

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.2-30.93

СТЕНЫ
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.2-30.93

СТЕНЫ
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

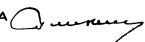
выпуск 1

СТЕНОВЫЕ панели.
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ АП. ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

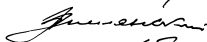
УТВЕРЖДЕНЫ

Зам. директора института
по научной работе



С.М.Гликин

Зав. отделом стен



Г.М.Смилянский

Гл. архитектор проекта



И.Т.Гузеева

Управлением проектирования и инженерных
изысканий Минстроя России,
письмо от 30.12.92 №9-1/419.
Введены в действие ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 1 сентября 1993 г., Приказ от 16.04.93 №20

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.2-30.93.1-10	Техническое описание	3
1.432.2-30.93.1-1	Панель стеновая рядовая	5
1.432.2-30.93.1-2	Панель стеновая паралетная	13
1.432.2-30.93.1-3	Панель стеновая с проемом	18
1.432.2-30.93.1-4	Панель стеновая надворотная	19
1.432.2-30.93.1-5	Каркас панели КР1... КР20	20
1.432.2-30.93.1-6	Каркас панели КР 21... КР46	24
1.432.2-30.93.1-7	Каркас панели КР47... КР68	28
1.432.2-30.93.1-8	Узел 1... V1	33
1.432.2-30.93.1-9	Консоль паралета КП1; КП2	35
1.432.2-30.93.1-10	Нащельник МС1; МС2; МС3; МС5; МС6; МС7. СМВ С1; МС4.	36
1.432.2-30.93.1-11	СМВ МС8; МС10; МС11; МС13. Нащельник МС9; МС12; МС14.	37
1.432.2-30.93.1-12	Угол У1. Крестиль К1. Консоль К2; К3; К4; К5.	38
1.432.2-30.93.1-13	Консоль К6; К7; К10. Отрада ОП1; ОП2; ОП3. Элемент сцепления У2; У3.	39

ЦНИИПРОТЭД АН УССР

1.432.2-30.93.1		
Любопыт: Ачинский И. С. Копылов С. В. Сидорова Зав. г. Александров	Содержание	
	Страниц	Листов
	7	7
ЦНИИПРОТЭД АН УССР		

1. В состав выпуска 1 данной работы входят рабочие чертежи стеновых металлических каркасных панелей по элементной сборке, а также крепежные и погонажные изделия (шпиль, нащельники).

2. Основные характеристики панелей и маркировка приведены в пояснительной записке выпуска 0, "Материалы для проектирования."

3. Изготовление панелей.

3.1. Панели запроектированы для изготовления на специальном участке строительной площадки, имеющем необходимое подвешно-транспортное оборудование, канбулятор - кантователь и т.п., или в зоне действия монтажного крана.

3.2. Изготовление будет в следующей последовательности:

- собирают на балках стальной каркас: поперечные ребра внизу, продольные - наверху;
- укладывают по поперечным ребрам прокладки S=10мм из пенопласта и фиксируют их изоляционной лентой (ГОСТ 2162-78);
- раскатывают полиэтиленовую пленку с нахлестом 150-200 мм;

- укладывают листы внутренней обшивки и крепят их к поперечным элементам каркаса самонарезающими винтами, а между собой - комбинированными заклепками;

- кантуют панель вокруг продольной оси на 180°;

- укладывают минераловатные плиты теплоизоляции;

- укладывают по поперечным ребрам прокладки S=20 мм из пенопласта и фиксируют их изоляционной лентой (ГОСТ 2162-78);

- укладывают мелочную бумагу (ветровой барьер) с нахлестом 150-200 мм;

- укладывают и крепят листы наружной обшивки.

Перед закреплением листов наружной обшивки необходимо зафиксировать размер между осями крайних гондров, равный для рядовой панели 6000 мм.

3.3. Изготовление панели производить в соответствии с требованиями СНиП II-18-75 "Металлические конструкции."

ИЗБ. И. ПЕРВ. ПОСЛЕД. И. СЛОВО. ЭЛЕМЕНТАР.

				1.432.Р-30.93.1-70		
				Техническое описание		
Исполн.	Проверен	Сверен	Сметчик	Исполн.	Сметчик	Исполн.
И.С.С.	В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.
				ЦНИИПРОТЭД.ЯНИИ		

4. Требования к материалам.

4.1. Требования к материалам и их хранению - соответствию с указаниями технических условий или ГОСТ на соответствующие материалы.

4.2. Внутренняя и наружная обшивка приняты в двух вариантах:

- из профилированного стального листа НС 35.1000.-01 по ТУ 36.25.12-66-91;
- из профилированного алюминиевого листа А50-1000-0,8 по ГОСТ 24767-81.

4.3. Самонарезающие винты должны выдерживать крутящий момент 0,5 кс.м.

5. Защита конструкций от коррозии.

5.1. Все стальные элементы каркаса панели оградить до сборки эмалью ПЭ-1189 по ТУ 6-10-1110-79 в два слоя (толщиной 50-60 мкм) без грунтовки.

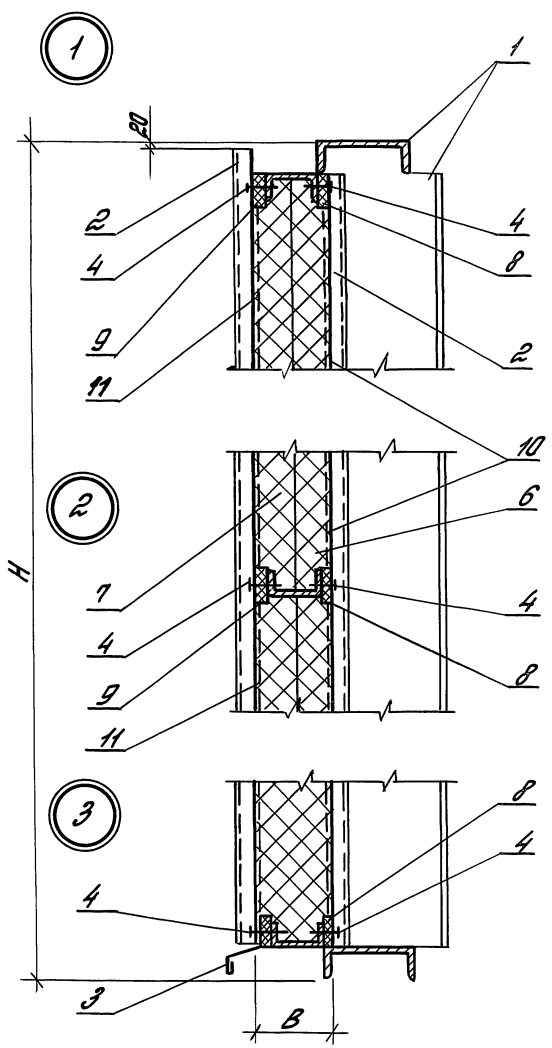
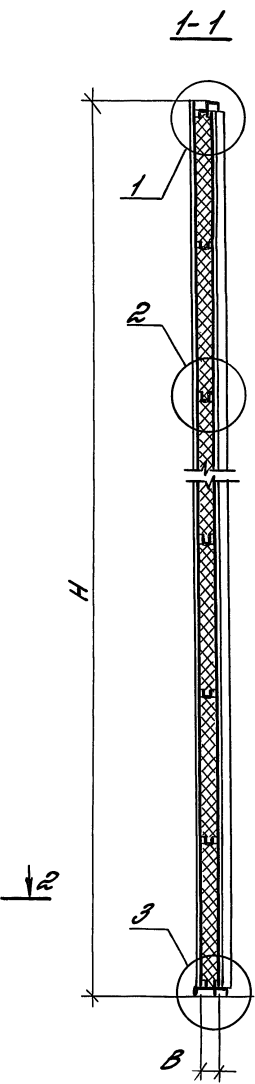
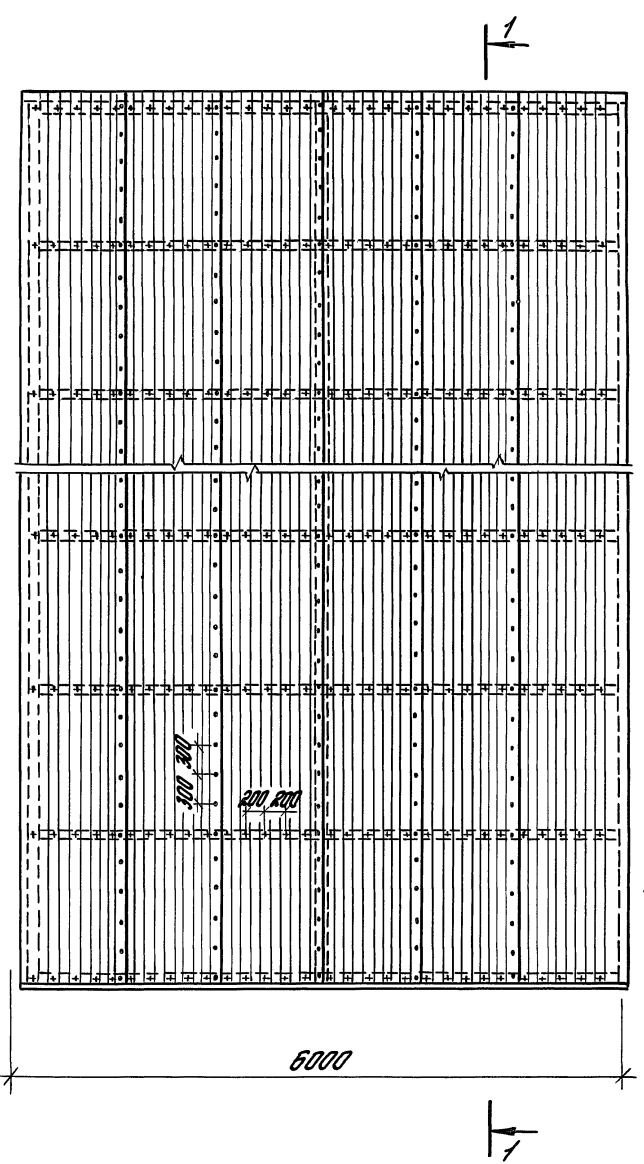
5.2. Защиту профилированного стального листа, в случае необходимости, выполнять в соответствии с указаниями Приложения 14 главы СНиП 2.03.11-85.

СНП 2.03.11-85 Глава 14

1.432.2-30.931-70 Лист 2

Лист № подл. Подпись и дата. Выполнил

2
лист 2



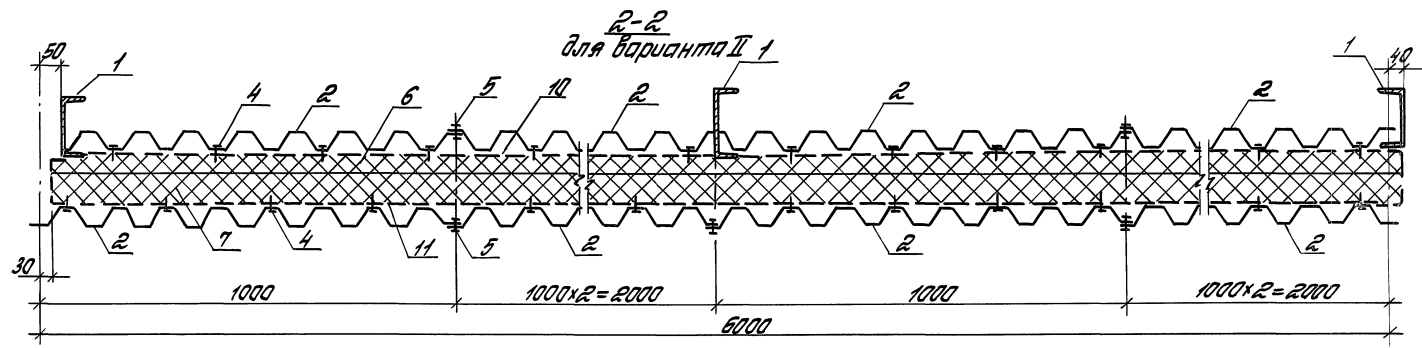
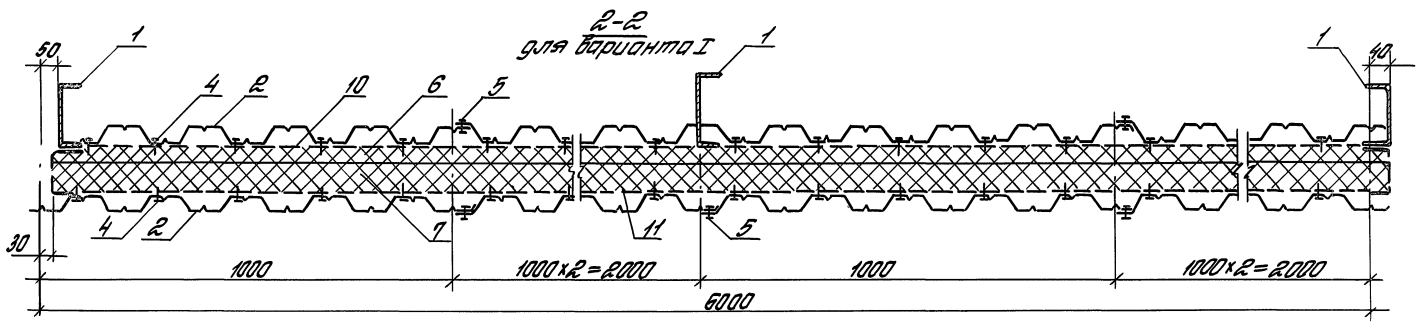
Зав. отд.	Стилианский	Зав. отд.	Кузнецов	
Н.контр.	Кузнецов	Н.контр.	Кузнецов	
И.д.пр.т.	Кузнецов	И.д.пр.т.	Кузнецов	
Зав. гр.	Власова	Зав. гр.	Власова	

1432.2-3093. 1-1

Панель стеновая рядовая

Итого	Лист	Листов
Р	1	8

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Имя № подл. Издательство и дата Формат шрифта

1.4.3.2.2-30.93.1-1	Изм 2
---------------------	----------

Спецификация на стеновые металлические панели для варианта I.

Марка	размеры, мм		поз. 1		поз. 2		поз. 3		поз. 4		поз. 5		поз. 6		поз. 7		поз. 8		поз. 9		поз. 10		поз. 11		Масса кг
	H	B	СОРТАС ПАНЕЛИ		ПРОФИЛИСТ ИС 35-1000-01 74382-5228-81		СЛЮБ С 1 2- 5050		ВОЛН СОМОНО ПРОВОДИЩО 86x45 74102-510-89		ЗАСТЕЖКА КОМБИЦИ. 35-12 7335-2088-85		ПАЛИТРА МИКРОПАЛКИТНАЯ П 125 ГОСТ 9573-82		ПАЛИТРА МИКРОПАЛКИТНАЯ П 125 ГОСТ 9573-82		ПЕНОПЛАСТ ПЕНОПЛАСТ 75102-433-87 (СЧ.10x60)		ПЕНОПЛАСТ ПЕНОПЛАСТ 75102-433-87 (СЧ.20x60)		ПЛЕНКА ПЛ.Э 3-018ММ ГОСТ 10354-82		БЫВАЛА НЕШОУНАЯ ГОСТ 2228-81Е		
			марка	кг	м ²	кг	кол.	кг	кол.	кг	м ³	кг	м ³	кг	м	м	м ²	м ²							
ПМС 24.11-Р-3	2370	110	КР 1	348,9	27,4	202,8																			
ПМС 24.13-Р-3		130	КР 2	336,6																					
ПМС 30.11-Р-3	2970	110	КР 3	374,1	34,6	256,0			180	1,8		0,2	0,81	101,3	0,81	171,8	18,0	18,0			14,5	13,5			802,2
ПМС 30.13-Р-3		130	КР 4	358,8									0,81	101,3	1,08	189,0									
ПМС 36.11-Р-3	3570	110	КР 5	425,1	44,8	309,3																			942,5
ПМС 36.13-Р-3		130	КР 6	408,7																					
ПМС 42.11-Р-3	4170	110	КР 7	447,3	49,0	362,6																			990,2
ПМС 42.13-Р-3		130	КР 8	430,9																					
ПМС 48.1.1-Р-3	4770	110	КР 9	475,5	56,2	415,9																			1145,3
ПМС 48.1.3-Р-3		130	КР 10	459,1																					
ПМС 54.1.1-Р-3	5370	110	КР 11	520,8	63,4	469,2																			1174,0
ПМС 54.1.3-Р-3		130	КР 12	509,3																					
ПМС 60.11-Р-2	5970	110	КР 13	552,0	70,6	522,4																			1255,6
ПМС 60.1.3-Р-2		130	КР 14	531,5																					
ПМС 60.1.1-Р-3	5970	110	КР 15	563,1	70,6	522,4																			1324,4
ПМС 60.1.3-Р-3		130	КР 16	542,6																					
ПМС 66.1.1-Р-1	6570	110	КР 17	573,9	77,8	575,7																			1402,0
ПМС 66.1.3-Р-1		130	КР 18	553,4																					
ПМС 66.1.1-Р-3	6570	110	КР 19	582,7	77,8	575,7																			1483,7
ПМС 66.1.3-Р-3		130	КР 20	562,5																					
ПМС 72.1.1-Р-1	7170	110	КР 21	625,1	85,0	629,0																			1570,0
ПМС 72.1.3-Р-1		130	КР 22	600,5																					
ПМС 72.1.1-Р-3	7170	110	КР 23	638,9	85,0	629,0																			1650,5
ПМС 72.1.3-Р-3		130	КР 24	614,3																					
	7170	110	КР 25	658,9	85,0	629,0																			1745,4
		130	КР 26	644,3																					
	7170	110	КР 27	673,9	85,0	629,0																			1817,8
		130	КР 28	654,3																					
	7170	110	КР 29	698,9	85,0	629,0																			1822,9
		130	КР 30	674,3																					
	7170	110	КР 31	718,9	85,0	629,0																			1856,8
		130	КР 32	694,3																					
	7170	110	КР 33	758,9	85,0	629,0																			1974,1
		130	КР 34	734,3																					
	7170	110	КР 35	798,9	85,0	629,0																			2025,0
		130	КР 36	774,3																					
	7170	110	КР 37	838,9	85,0	629,0																			2148,0
		130	КР 38	814,3																					
	7170	110	КР 39	878,9	85,0	629,0																			2038,8
		130	КР 40	854,3																					

Указ. и прим. применять в соответствии с

УТВЕРЖДАЮЩИЙ: _____

Марка	Размеры, мм		Пос. 1		Пос. 2		Пос. 3		Пос. 4		Пос. 5		Пос. 6		Пос. 7		Пос. 8		Пос. 9		Пос. 10		Пос. 11		Масса, кг			
	L	H	КР25	КР26	КР27	КР28	КР29	КР30	КР31	КР32	КР33	КР34	КР35	КР36	КР37	КР38	КР39	КР40	КР41	КР42	КР43	КР44	КР45	КР46				
ПМС 78.11.2-2	7770	110	662,5																									
ПМС 78.13-Р-2		130	637,6	92,2	682,3																							
ПМС 78.11-Р-3		110	708,5																									
ПМС 78.13-Р-3	8370	130	689,0						360	3,6	290	0,8	2,76	344,3	2,76	483,0									2181,0			
ПМС 84.1.1-Р-1		110	717,4												3,57	642,6	35,0	36,0	49,7	45,9					2316,8			
ПМС 84.1.3-Р-1		130	689,0												2,76	483,0										2227,3		
ПМС 84.1.1-Р-2	8370	110	735,4												3,57	642,6										2363,1		
ПМС 84.1.3-Р-2		130	706,4	99,4	735,6										2,97	519,8										2354,3		
ПМС 84.1.1-Р-3		110	785,3												3,96	693,0											2499,6	
ПМС 84.1.3-Р-3	8970	130	756,6												2,97	519,8										2372,0		
ПМС 90.1.1-Р-1		110	760,0			1	4,4	420	4,2						3,96	693,0										2517,0		
ПМС 90.1.3-Р-1		130	731,3												2,97	519,8											2421,9	
ПМС 90.1.1-Р-2	8970	110	813,3	106,6	788,8										3,96	693,0	42,0	42,0								2567,0		
ПМС 90.1.3-Р-2		130	784,6												4,25	743,4											2515,3	
ПМС 90.1.1-Р-3		110	859,4												3,19	558,3											2672,5	
ПМС 90.1.3-Р-3	9570	130	830,7												4,25	743,4											2568,5	
ПМС 96.1.1-Р-1		110	816,4												3,19	558,3											2725,8	
ПМС 96.1.3-Р-1		130	783,6												4,25	743,4												2574,7
ПМС 96.1.1-Р-2	9570	110	873,5	113,8	842,1										3,40	595,4											2771,9	
ПМС 96.1.3-Р-2		130	840,7												4,54	794,6												2691,2
ПМС 96.1.1-Р-3		110	961,5						480	4,8	350	1,0	3,40	425,3	3,40	595,4											2856,2	
ПМС 96.1.3-Р-3	9570	130	923,7												4,54	794,6	48,0	48,0	61,4	56,7							2748,3	
															3,40	595,4												2913,3
															4,54	794,6												
																												3001,3

1.43.2.2-20.93.1-1 Итого
4

Марка	размеры, мм		кодекс панели	поз. 1		поз. 2		поз. 3		поз. 4		поз. 5		поз. 6		поз. 7		поз. 8		поз. 9		поз. 10		поз. 11		Масса, кг			
	L	H		Процесс панели		Процессист		СЛББ СГ		Блок питания		Защита от комбинир.		Литая микр. панельная		Литая микр. панельная		Процессист		Литая микр. панельная		Литая микр. панельная		Литая микр. панельная					
				МДКС	КГ	М ²	КГ	кол.	КГ	кол.	КГ	кол.	КГ	кол.	КГ	М ³	КГ	М ³	КГ	М	М	М ²	М ²	М ²	М ²				
ПМС 102.1,1-Р-1	10170	110	КР 47	904,5																									
ПМС 102.1,3-Р-1		130	КР 48	868,7																									
ПМС 102.1,1-Р-2		110	КР 49	878,0																									
ПМС 102.1,3-Р-2		130	КР 50	845,0		121,0	895,4																						
ПМС 102.1,1-Р-3		110	КР 51	1083,8																									
ПМС 102.1,3-Р-3		130	КР 52	1051,0																									
ПМС 102.1,1-Р-1		110	КР 53	829,6																									
ПМС 102.1,3-Р-1		130	КР 54	895,8																									
ПМС 102.1,1-Р-2		110	КР 55	1025,9																									
ПМС 102.1,3-Р-2		130	КР 56	893,1		127,4	942,8	1	4,4																				
ПМС 102.1,1-Р-3	110	КР 57	1102,8																										
ПМС 102.1,3-Р-3	130	КР 58	1074,0																										
ПМС 114.1,1-Р-1	11370	110	КР 59	1067,6																									
ПМС 114.1,3-Р-1		130	КР 60	1030,7																									
ПМС 114.1,1-Р-2		110	КР 61	1171,5																									
ПМС 114.1,3-Р-2		130	КР 62	1134,6																									
ПМС 120.1,1-Р-1		110	КР 63	1100,6																									
ПМС 120.1,3-Р-1		130	КР 64	1063,3																									
ПМС 120.1,1-Р-2	11170	110	КР 65	1207,9																									
ПМС 120.1,3-Р-2		130	КР 66	1174,0																									
ПМС 120.1,1-Р-1		110	КР 67	1100,6																									
ПМС 120.1,3-Р-1		130	КР 68	1063,3																									
ПМС 120.1,1-Р-2	110	КР 69	1171,5																										
ПМС 120.1,3-Р-2	130	КР 70	1134,6																										
ПМС 120.1,1-Р-3	110	КР 71	1083,8																										
ПМС 120.1,3-Р-3	130	КР 72	1051,0																										
ПМС 120.1,1-Р-1	110	КР 73	1100,6																										
ПМС 120.1,3-Р-1	130	КР 74	1063,3																										
ПМС 120.1,1-Р-2	110	КР 75	1171,5																										
ПМС 120.1,3-Р-2	130	КР 76	1134,6																										
ПМС 120.1,1-Р-3	110	КР 77	1083,8																										
ПМС 120.1,3-Р-3	130	КР 78	1051,0																										

Указаны размеры и обозначения

Спецификация на стеновые металлические панели для вращающегося

Марка	Размеры, мм		Поз. 1		Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5		Поз. 6		Поз. 7		Поз. 8		Поз. 9		Поз. 10		Поз. 11		Масса, кг		
	H	B	каркас панели		Площадь 150-100-0,8 ГОСТ 24767-81		Слив с 2=6050		Болт самонарезающийся 6x145 ТУ 102-510-89		Защелка соединит. 36-12 7436-2088-85		Литая алюминиевая панельная 7125 ГОСТ 29573-82		Литая, алюминиевая панельная 7175 ГОСТ 29573-82		Пленка защитная 2402-435-87		Пленка защитная 2402-435-87		Бумага мешочная ГОСТ 2228-81E						
			Марка	кг	м ²	кг	кол.	кг	кол.	кг	м ³	кг	м ³	кг	м ²	м ²	м ²	м ²									
ПМА 24,1,1-Р-3	2370	110	КР 1	348,9	24,4	85,2																					
ПМА 24,1,3-Р-3		130	КР 2	335,6																							
ПМА 30,1,1-Р-3	2970	110	КР 3	371,1	34,6	107,6			180	1,8		90	0,2	0,81	101,3	0,81	141,8										
ПМА 30,1,3-Р-3		130	КР 4	358,8																							
ПМА 36,1,1-Р-3	3570	110	КР 5	425,1	41,8	130,0																					
ПМА 36,1,3-Р-3		130	КР 6	408,7																							
ПМА 42,1,1-Р-3	4170	110	КР 7	447,3	49,0	152,4																					
ПМА 42,1,3-Р-3		130	КР 8	430,9																							
ПМА 48,1,1-Р-3	4770	110	КР 9	475,5	56,2	174,8																					
ПМА 48,1,3-Р-3		130	КР 10	459,1																							
ПМА 54,1,1-Р-3	5370	110	КР 11	529,8	63,4	197,2																					
ПМА 54,1,3-Р-3		130	КР 12	509,3																							
ПМА 60,1,1-Р-2	5970	110	КР 13	532,0	70,6	219,6	1	4,4																			
ПМА 60,1,3-Р-2		130	КР 14	531,5																							
ПМА 60,1,1-Р-3		110	КР 15	563,1																							
ПМА 60,1,3-Р-3		130	КР 16	542,6																							
ПМА 66,1,1-Р-1	6570	110	КР 17	573,9	77,8	242,0																					
ПМА 66,1,3-Р-1		130	КР 18	553,4																							
ПМА 66,1,1-Р-3		110	КР 19	582,7																							
ПМА 66,1,3-Р-3		130	КР 20	562,5																							
ПМА 72,1,1-Р-1	7170	110	КР 21	625,1	85,0	264,4																					
ПМА 72,1,3-Р-1		130	КР 22	600,5																							
ПМА 72,1,1-Р-3		110	КР 23	638,9																							
ПМА 72,1,3-Р-3		130	КР 24	614,3																							

Шифр, марка, количество и единица измерения

Марка	размеры, мм		поз. 1		поз. 2		поз. 3		поз. 4		поз. 5		поз. 6		поз. 7		поз. 8		поз. 9		поз. 10		поз. 11		Марка, кг
	L	H	СОРТАС ПАНЕЛИ		ПРОДУКЦИЯ 150-1000-08 ГОЛДЕН 767-81		САУБ С 1 L=6050		БЛОК СОМО-ПОРОВОУЩО 26x45 ТИП- 510-89		30x100x60 КОММУНАЛ. 35-12 ТИП- 510-89		ЛИТМА МАНЕ-ПОРОВОУЩО 1125		ЛИТМА МАНЕ-ПОРОВОУЩО 1175		ПЕЧОПЛАСТ ПАРКОРОЧНИЙ 175x102-433-87		ПЕЧОПЛАСТ ПАРКОРОЧНИЙ 175x102-433-87		ПЕЧОПЛАСТ ПАРКОРОЧНИЙ 175x102-433-87		БЛОКОВИ МЕШОЧНИЙ 100x220-816		
			МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	МАРКА	СТ	
ПМА 7В.11-Р-2	4770	110	КР25	662,2	92,2	286,7			360	3,6	290	0,8	276	344,3			36,0	36,0	49,7		45,9				1785,4
ПМА 7В.13-Р-2		130	КР26	637,6																					1921,2
ПМА 7В.11-Р-3		110	КР27	708,5																					1831,7
ПМА 7В.13-Р-3	8370	130	КР28	683,9	99,4	309,1					310	0,9	297	371,3					53,6					1967,5	
ПМА 84.11-Р-1		110	КР29	717,7																				1927,8	
ПМА 84.13-Р-1		130	КР30	689,0																				2073,1	
ПМА 84.11-Р-2	8970	110	КР31	785,4	1066	331,5					420	4,2						42,0	42,0						1945,5
ПМА 84.13-Р-2		130	КР32	706,4																					2090,5
ПМА 84.11-Р-3		110	КР33	785,3																					1995,4
ПМА 84.13-Р-3	8970	130	КР34	756,6	1066	331,5					420	4,2						42,0	42,0						2140,5
ПМА 90.11-Р-1		110	КР35	760,0																					2058,0
ПМА 90.13-Р-1		130	КР36	731,3																					2215,2
ПМА 90.11-Р-2	8970	110	КР37	818,3	1066	331,5					420	4,2							42,0	42,0					2111,2
ПМА 90.13-Р-2		130	КР38	784,6																					2268,5
ПМА 90.11-Р-3		110	КР39	859,4																					2157,4
ПМА 90.13-Р-3	9570	130	КР40	830,7	113,8	353,8					480	4,8	350	1,0	340	425,3									2344,5
ПМА 96.11-Р-1		110	КР41	816,4																					2202,9
ПМА 96.13-Р-1		130	КР42	783,6																					2367,9
ПМА 96.11-Р-2	9570	110	КР43	873,5	113,8	353,8					480	4,8	350	1,0	340	425,3									2260,0
ПМА 96.13-Р-2		130	КР44	840,7																					2425,0
ПМА 96.11-Р-3		110	КР45	961,5																					2348,0
ПМА 96.13-Р-3	9570	130	КР46	928,7	113,8	353,8					480	4,8	350	1,0	340	425,3									2513,0
ПМА 96.13-Р-3		130	КР46	928,7																					2513,0

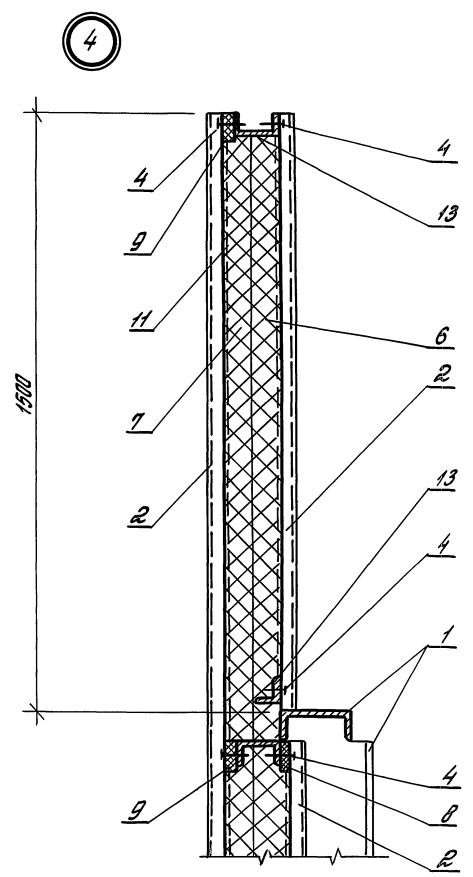
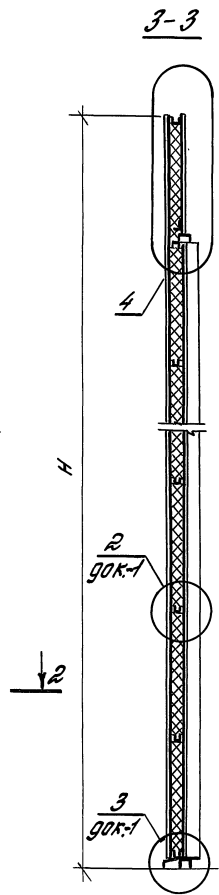
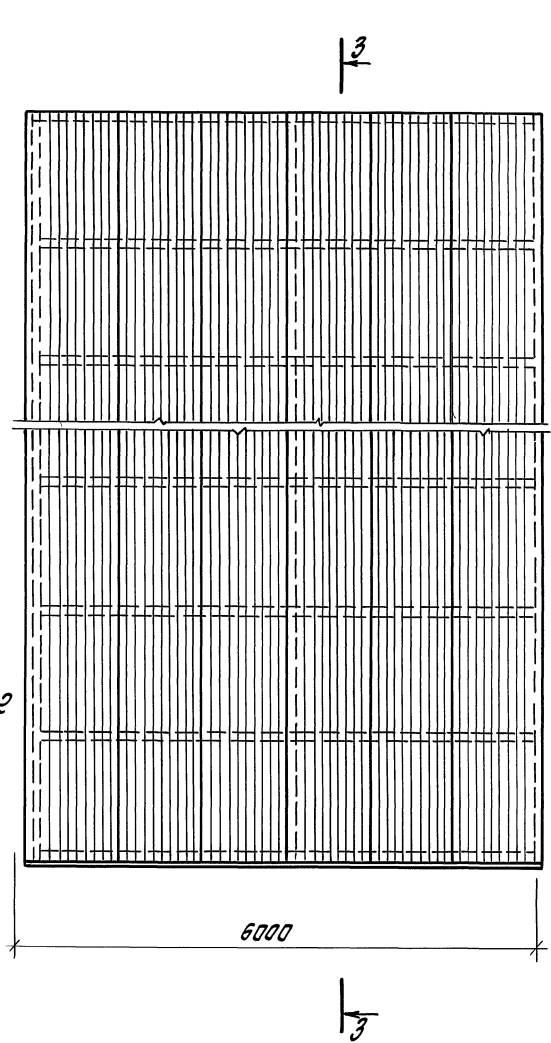
ШІРІНЬ ПАНЕЛІ, ПЕРИМІТР ІЗ ПАНЕЛІ

1432.2-3093.1-1

Марка	Размеры, мм		Продолжение														Масса, кг					
	L	H	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11									
			Кодовое наименование	Продолжит №30-1000-08 ГОСТ 24767-81	Слов. С1 L=6050	Болт самонарезающий 86x45 74x12-510-89	Заслеса комбинац. 35-12 74x12-510-89	Плита минераловатная П125 ГОСТ 19573-82	Плита минераловатная П175 ГОСТ 19573-82	Панель лотт. пенополиуретановый П4102-133-67	Пленка 6-012010101-82	Бумага мелочная ГОСТ 2228-81 Е										
ПМА 102.1,1-Р-1	10170	110	КР47	904,5																		
ПМА 102.1,3-Р-1		130	КР48	868,7																	2369,8	
ПМА 102.1,1-Р-2		110	КР49	978,0																		2548,5
ПМА 102.1,3-Р-2		130	КР50	945,0	121,0	376,3				370	1,0	3,62	452,3	3,62	633,5					65,3	60,3	2446,3
ПМА 102.1,1-Р-3		110	КР51	1083,8																		2624,8
ПМА 102.1,3-Р-3		130	КР52	1054,0																		2552,1
ПМА 108.1,1-Р-1	10770	110	КР53	929,6																	2730,8	
ПМА 108.1,3-Р-1		130	КР54	896,8																		2607,8
ПМА 108.1,1-Р-2		110	КР55	1025,9																		2678,4
ПМА 108.1,3-Р-2		130	КР56	993,1	127,4	396,2	1	4,4	480	4,8	390	1,1	3,83	479,3	3,83	674,0	48,0	48,0	69,2	63,9	2584,1	
ПМА 108.1,1-Р-3		110	КР57	1103,8																		2774,7
ПМА 108.1,3-Р-3		130	КР58	1074,0																		2662,0
ПМА 114.1,1-Р-1	11370	110	КР59	1067,6																	2852,6	
ПМА 114.1,3-Р-1		130	КР60	1030,7	135,4	421,1				410	1,1	4,05	506,3	4,05	708,8						2715,1	
ПМА 114.1,1-Р-2		110	КР61	1174,5																		2944,4
ПМА 114.1,3-Р-2		130	КР62	1134,8					540	5,4												2819,0
ПМА 120.1,1-Р-1	11170	110	КР63	1100,6																	3018,3	
ПМА 120.1,3-Р-1		130	КР64	1063,3	142,6	443,5																2836,1
ПМА 120.1,1-Р-2		110	КР65	1207,9						430	1,2	4,27	533,3	5,69	895,4	54,0	54,0			77,0	71,1	3046,9
ПМА 120.1,3-Р-2		130	КР66	1174,0																		2943,4

Имя, отчество, фамилия и должность

1.432.2-30.93.1-1



Черт. № 1044. Удобрение и др. Мет. инст. № 1

1.432.2 - 30.93. 1-2			
Панель стеновая паралетная			Метод Р Мет Мет Мет
Изд. отп. Училищский и. конто. Чусовый Ч. до па. Чусовый Ч. до па. Чусовый			ЦНИИПРОМСТАНДИЙ

Спецификация на параллельные стеновые металлические панели для варианта I.

Марка	Размеры, мм		Поз. 1		Поз. 2		Поз. 13		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5		Поз. 6		Поз. 7		Поз. 8		Поз. 9		Поз. 10		Поз. 11		Масса, кг	
	H	B	Каркас панели		Профиль ПС 35-100-07		Консоль параллельная		Сольб С/Е-6050		Болт самоувер. 5 5 x 1,5		Защелка КЗД-15		Плита минеральная П-15		Плита минеральная П-15		Пенопласт ПС-100		Пенопласт ПС-100		Пенопласт ПС-100		Пенопласт ПС-100			
			марка	кг	м ²	кг	марка	кг	кол.	кг	кол.	кг	кол.	кг	м ³	кг	м ³	кг	м	кг	м	кг	м ²	кг	м ²	кг		
ПМС 51, 1,1-П-3	5070	110	КР 5	125,1	59,7	441,8	КП 1	83,5																				
ПМС 51, 1,3-П-3		130	КР 6	108,7			КП 2	76,4																				
ПМС 57, 1,1-П-3	5570	110	КР 7	147,3	66,9	495,1	КП 1	83,5																				
ПМС 57, 1,3-П-3		130	КР 8	130,9			КП 2	76,4																				
ПМС 63, 1,1-П-3	6270	110	КР 9	175,5	74,1	548,3	КП 1	83,5																				
ПМС 63, 1,3-П-3		130	КР 10	159,1			КП 2	76,4																				
ПМС 69, 1,1-П-3	6870	110	КР 11	229,8	81,3	604,6	КП 1	83,5																				
ПМС 69, 1,3-П-3		130	КР 12	209,3			КП 2	76,4																				
ПМС 75, 1,1-П-2	7470	110	КР 13	352,0	88,5	654,9	КП 1	83,5																				
ПМС 75, 1,3-П-2		130	КР 14	331,5			КП 2	76,4																				
ПМС 75, 1,1-П-3		110	КР 15	563,1			КП 1	83,5																				
ПМС 75, 1,3-П-3		130	КР 16	512,6			КП 2	76,4																				
ПМС 81, 1,1-П-1	8070	110	КР 17	573,9	95,7	708,2	КП 1	83,5																				
ПМС 81, 1,3-П-1		130	КР 18	553,4			КП 1	83,5																				
ПМС 81, 1,1-П-3		110	КР 19	582,7			КП 1	83,5																				
ПМС 81, 1,3-П-3		130	КР 20	562,5			КП 2	76,4																				
ПМС 87, 1,1-П-1	8670	110	КР 21	625,1	102,9	761,5	КП 1	83,5																				
ПМС 87, 1,3-П-1		130	КР 22	600,5			КП 2	76,4																				
ПМС 87, 1,1-П-3		110	КР 23	638,9			КП 1	83,5																				
ПМС 87, 1,3-П-3		130	КР 24	614,3			КП 2	76,4																				
ПМС 93, 1,1-П-2	9270	110	КР 25	662,2	110,1	814,7	КП 1	83,5																				
ПМС 93, 1,3-П-2		130	КР 26	637,6			КП 2	76,4																				
ПМС 93, 1,1-П-3		110	КР 27	708,5			КП 1	83,5																				
ПМС 93, 1,3-П-3		130	КР 28	683,9			КП 2	76,4																				

См. также: Технические условия на панели

Марка	Размеры, мм		Продолжение														Масса, кг																		
	H	B	103.1		103.2		103.13		103.3		103.4		103.5		103.6			103.7		103.8		103.9		103.10		103.11									
			Кодовое название		Продолжение 103.10-01 103.10-02		Кодовое название		Сред. с/г 2-8050		Сред. с/г 103.4		Сред. с/г 103.5		Литра мин. радиатора 103.6			Литра мин. радиатора 103.7		Продолжение 103.8		Продолжение 103.9		Продолжение 103.10		Продолжение 103.11									
			марка	с/г	марка	с/г	марка	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г		с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г	с/г							
ПМС 20.11-П-1	9870	110	КР29	717,7	117,3	868,0	КП 1	83,5	480	4,8	350	1,0	3,51	438,8	КП 2	76,4	3,51	614,3	48,0	48,0	64,5	58,6	2732,5												
ПМС 20.13-П-1		130	КР30	689,0			КП 1	83,5							2901,4																				
ПМС 99.11-П-2		110	КР31	735,7			КП 2	76,4							2750,2																				
ПМС 99.13-П-2		130	КР32	706,7			КП 1	83,5							2918,8																				
ПМС 99.11-П-3		110	КР33	785,3			КП 2	76,4							2800,1																				
ПМС 99.13-П-3		130	КР34	756,6			КП 1	83,5							2969,0																				
ПМС 105.11-П-1		110	КР35	760,0			КП 2	76,4							2840,1																				
ПМС 105.13-П-1		130	КР36	731,3			КП 1	83,5							2975,3																				
ПМС 105.11-П-2	10470	110	КР37	813,3	124,5	921,3	КП 2	76,4	480	4,8	370	1,0	3,73	466,3	КП 1	83,5	48,0	48,0	68,7	62,2	2944,4														
ПМС 105.13-П-2		130	КР38	784,6			КП 2	76,4							3075,3																				
ПМС 105.11-П-3		110	КР39	859,4			КП 1	83,5							2993,5																				
ПМС 105.13-П-3		130	КР40	830,7			КП 2	76,4							3128,6																				
ПМС 111.11-П-1		110	КР41	816,7			КП 1	83,5							2993,5																				
ПМС 111.13-П-1		130	КР42	783,6			КП 2	76,4							3174,7																				
ПМС 111.11-П-2		11070	110	КР43			873,5	131,7							974,6	КП 1						83,5	340	5,4	390	1,1	3,95	493,8	КП 2	76,4	54,0	54,0	72,7	65,8	3318,8
ПМС 111.13-П-2			130	КР44			840,7									КП 1						83,5							3406,8						
ПМС 111.11-П-3	110		КР45	961,5	КП 2	76,4	3471,9																												
ПМС 111.13-П-3	130		КР46	928,7	КП 1	83,5	3475,3																												
ПМС 117.11-П-1	11670		110	КР47	901,5	138,9	1027,9		КП 2	76,4	540	5,4	410	1,1		4,16	520,0	КП 1	83,5	54,0	54,0	76,3							69,7	3551,6					
ПМС 117.13-П-1			130	КР48	858,7				КП 2	76,4								3454,2																	
ПМС 117.11-П-2			110	КР49	978,0				КП 1	83,5								3657,6																	
ПМС 117.13-П-2			130	КР50	945,0				КП 2	76,4																									
ПМС 117.11-П-3		110	КР51	1083,8	КП 1			83,5																											
ПМС 117.13-П-3		130	КР52	1051,0	КП 2			76,4																											

Литра мин. радиатора

1.432.2-30.93.1-2 3

Спецификация на парпетные стеновые металлические панели для варианта 1/

Модель	Размеры, мм		поз. 1		поз. 2		поз. 13		поз. 3		поз. 4		поз. 5		поз. 6		поз. 7		поз. 8		поз. 9		поз. 10		поз. 11		Масса, кг				
	H	B	Классы панели		Профиль		Консоль		Слив с/в		Болт самоконтр.		Защелка		Плита мин. ват.		Плита мин. ват.		Пенопласт		Пленка		Битумная мастика								
			марка	кг	м ²	кг	марка	кг	кол.	кг	кол.	кг	кол.	кг	м ³	кг	м ³	кг	м	м	м ²	м ²	кг	кг							
ПМА 51, 1,1-П-3	5070	110	КП 5	425,1	59,7	185,7	КП 1	83,5																							
ПМА 51, 1,3-П-3		130	КП 6	408,7																								КП 2	76,4		
ПМА 57, 1,1-П-3	5670	110	КП 7	447,3	66,9	208,1	КП 1	83,5					170	0,5	179	223,8	179	313,3													
ПМА 57, 1,3-П-3		130	КП 8	430,9																									КП 2	76,4	2,18
ПМА 63, 1,1-П-3	6270	110	КП 9	475,5	74,1	230,5	КП 1	83,5			350	3,6	190	0,5	2,0	250,0	200	350,0		36	36										
ПМА 63, 1,3-П-3		130	КП 10	459,1																									КП 2	76,4	2,39
ПМА 69, 1,1-П-3	6870	110	КП 11	529,8	81,3	252,8	КП 1	83,5					210	0,6	2,22	277,5	222	388,5													
ПМА 69, 1,3-П-3		130	КП 12	509,3																									КП 2	76,4	2,57
ПМА 75, 1,1-П-2	7470	110	КП 13	552,0	88,5	275,2	КП 1	83,5					230	0,6	2,43	303,8	243	425,3													
ПМА 75, 1,3-П-2		130	КП 14	531,5																									КП 2	76,4	2,96
ПМА 75, 1,1-П-3		110	КП 15	563,1			КП 1	83,5			420	4,2	250	0,7	2,65	331,3	265	463,8		42	42										
ПМА 75, 1,3-П-3		130	КП 16	542,6																									КП 2	76,4	3,53
ПМА 81, 1,1-П-1	8070	110	КП 17	573,9	95,7	297,6	КП 1	83,5					270	0,7	2,65	331,3	265	463,8													
ПМА 81, 1,3-П-1		130	КП 18	553,4																									КП 2	76,4	3,53
ПМА 81, 1,1-П-3		110	КП 19	582,7			КП 1	83,5																							
ПМА 81, 1,3-П-3		130	КП 20	562,5																									КП 2	76,4	2,87
ПМА 87, 1,1-П-1	8670	110	КП 21	625,1	102,9	320,0	КП 1	83,5																							
ПМА 87, 1,3-П-1		130	КП 22	600,5																									КП 2	76,4	3,83
ПМА 87, 1,1-П-3		110	КП 23	638,9			КП 1	83,5			480	4,8	310	0,9	3,08	385,0	308	539,0		48	48										
ПМА 87, 1,3-П-3		130	КП 24	614,3																									КП 2	76,4	4,11
ПМА 93, 1,1-П-2	9270	110	КП 25	662,2	110,1	342,4	КП 1	83,5																							
ПМА 93, 1,3-П-2		130	КП 26	637,6																									КП 2	76,4	4,11
ПМА 93, 1,1-П-3		110	КП 27	708,5			КП 1	83,5																							
ПМА 93, 1,3-П-3		130	КП 28	683,9																									КП 2	76,4	4,4

ПМА-панель, покрытие и защита в заводских условиях

Продолжение

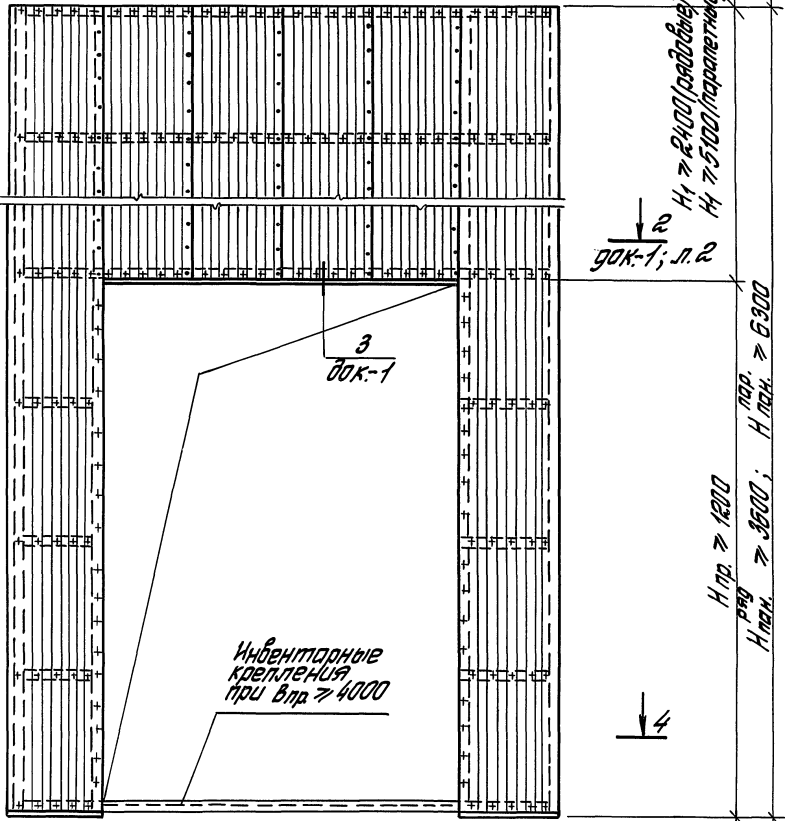
Марка	Размеры, мм		№3. 1		№3. 2		№3. 13		№3. 3		№3. 4		№3. 5		№3. 6		№3. 7		№3. 8		№3. 9		№3. 10		№3. 11		Масса, кг																																																																									
	H	B	Корпус панели		Профиль		Консоль		Столб		Болт само-резьбы		Восклицательный знак		Плита м/не		Плита м/не		Почтовый ящик		Почтовый ящик		Почтовый ящик		Почтовый ящик																																																																											
			марка	кг	марка	кг	марка	кг	кол.	кг	кол.	кг	кол.	кг	м ²	кг	м ²	кг	м	м	м ²	кг	м ²	м ²	кг	м ²		м ²	кг																																																																							
ПМА 99. 1.1-П-1	9970	110	КР 29	777,7	117,3	384,8	КП 1	83,5	480	4,8	350	1,0	3,51	138,8	3,51	614,3	4,68	819,0	48,0	48,0	64,5	58,6	2229,3	2398,2	2247,0	2415,5	2296,9	2465,8																																																																								
		130	КР 30	689,0			КП 2	76,4																					480	4,8	370	1,0	3,73	166,3	3,73	632,8	4,97	869,8	48,0	48,0	68,4	62,2	2413,3	2594,5	2459,4	2640,6																																																						
		110	КР 31	735,4			КП 1	83,5																																							480	4,8	390	1,1	3,95	193,8	3,95	691,3	5,27	922,3	54,0	54,0	72,4	65,8	2718,1	2909,2	2806,1	2997,2																																				
		130	КР 32	706,4			КП 2	76,4																																																									480	4,8	410	1,1	4,16	522,0	4,16	728,0	5,55	974,3	54,0	54,0	76,3	69,4	2752,5	2955,7	2858,3	3061,7																		
		110	КР 33	785,3			КП 1	83,5																																																																											480	4,8	430	1,1	4,38	590,0	4,38	788,0	5,94	1036,3	54,0	54,0	79,8	72,8	2809,8	2999,8	2899,8	3099,8
		130	КР 34	756,6			КП 2	76,4																																																																																												
110	КР 35	760,0	КП 1	83,5	480	4,8	470	1,1	4,82	730,0	4,82	916,0	6,52	1176,3	54,0	54,0	82,6	75,6	2815,1	3015,1	2905,1	3105,1																																																																														

Указаны размеры и масса без учета

Рис. 1

1 док.-1
3 док.-2

2-1

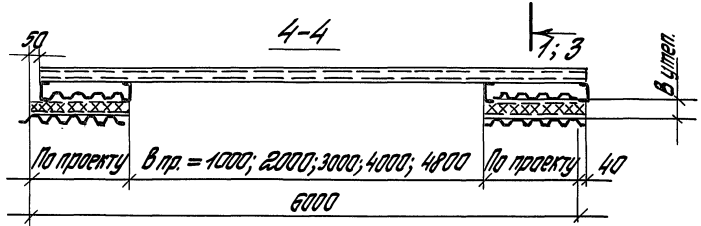


Н₁ >= 2400 (рабочие)
Н₂ >= 5100 (параллельные)
↓ 2
док.-1; 1.2

Н пр. >= 1200
Н св. >= 3500; Н пан. >= 6300
Н пан. >= 3500

Инвентарные
крепления
при в.пр. >= 4000

4-1

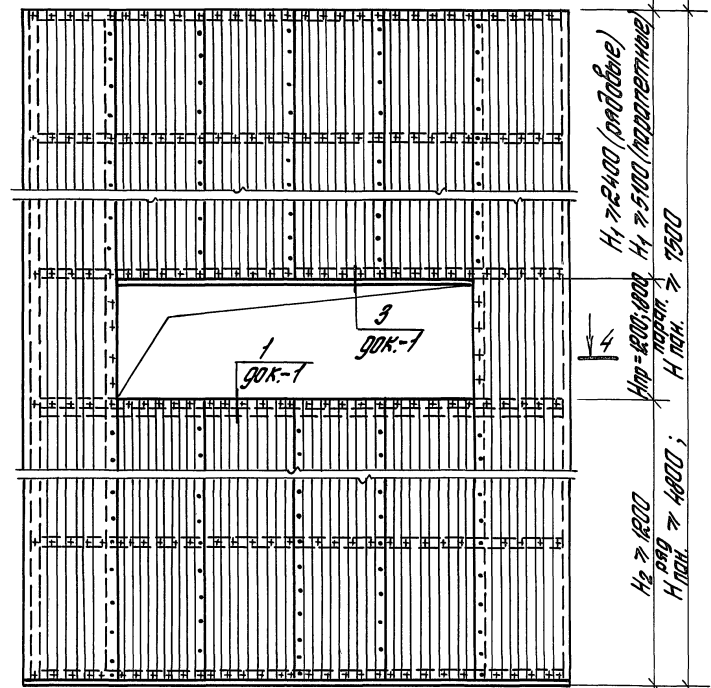


По проекту в.пр. = 1000; 2000; 3000; 4000; 4800
По проекту 40
6000

Рис. 2

1 док.-1
3 док.-2

4-1



Н₁ >= 2400 (рабочие)
Н₂ >= 5100 (параллельные)
↓ 4
док.-1; 3

Н пр. >= 1200
Н св. >= 4800; 6300
Н пан. >= 6300
Н пан. >= 4800

6000

1-3

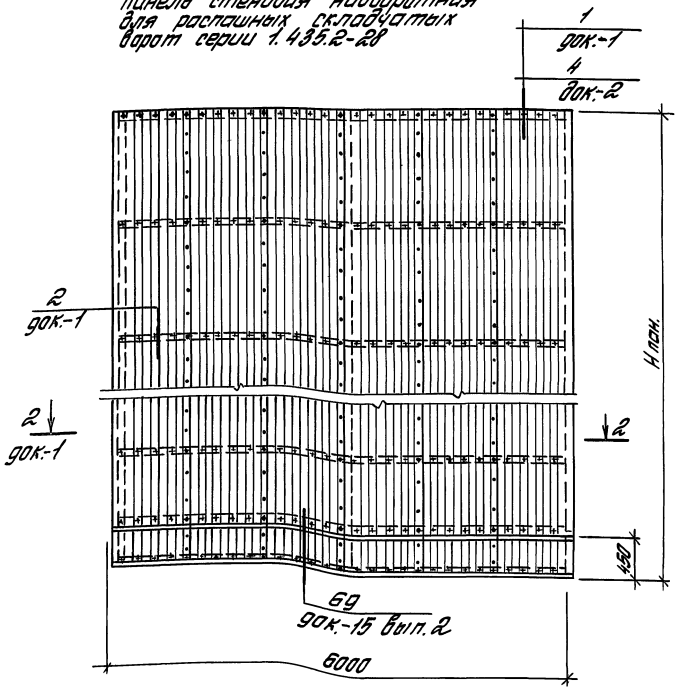
Максимальный размер Н план. от. нomenclатуру на док. 1.432.2-30.93.0-Н5.

1.432.2-30.93.1-3

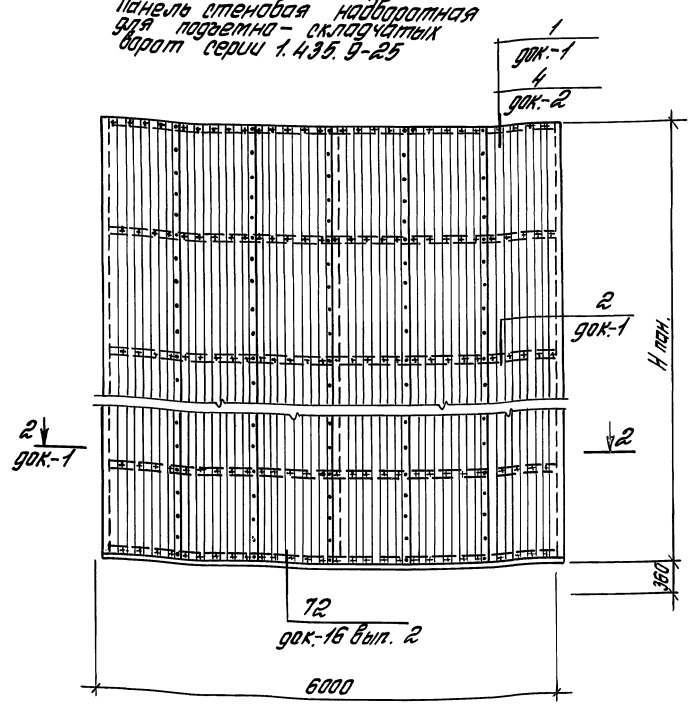
		1.432.2-30.93.1-3		
		Панель стеновая с проемом		Лист 1
Зад. отд.	С.И.Иванов	ЦНИИПРОМСТАНДИЙ		
И.конт.	Г.Зеева			
И.пр.па.	Г.Зеева			
Зад. пр.	В.Логова			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Панель стеновая наоборотная
для распашных складчатых
ворот серии 1.435.2-28

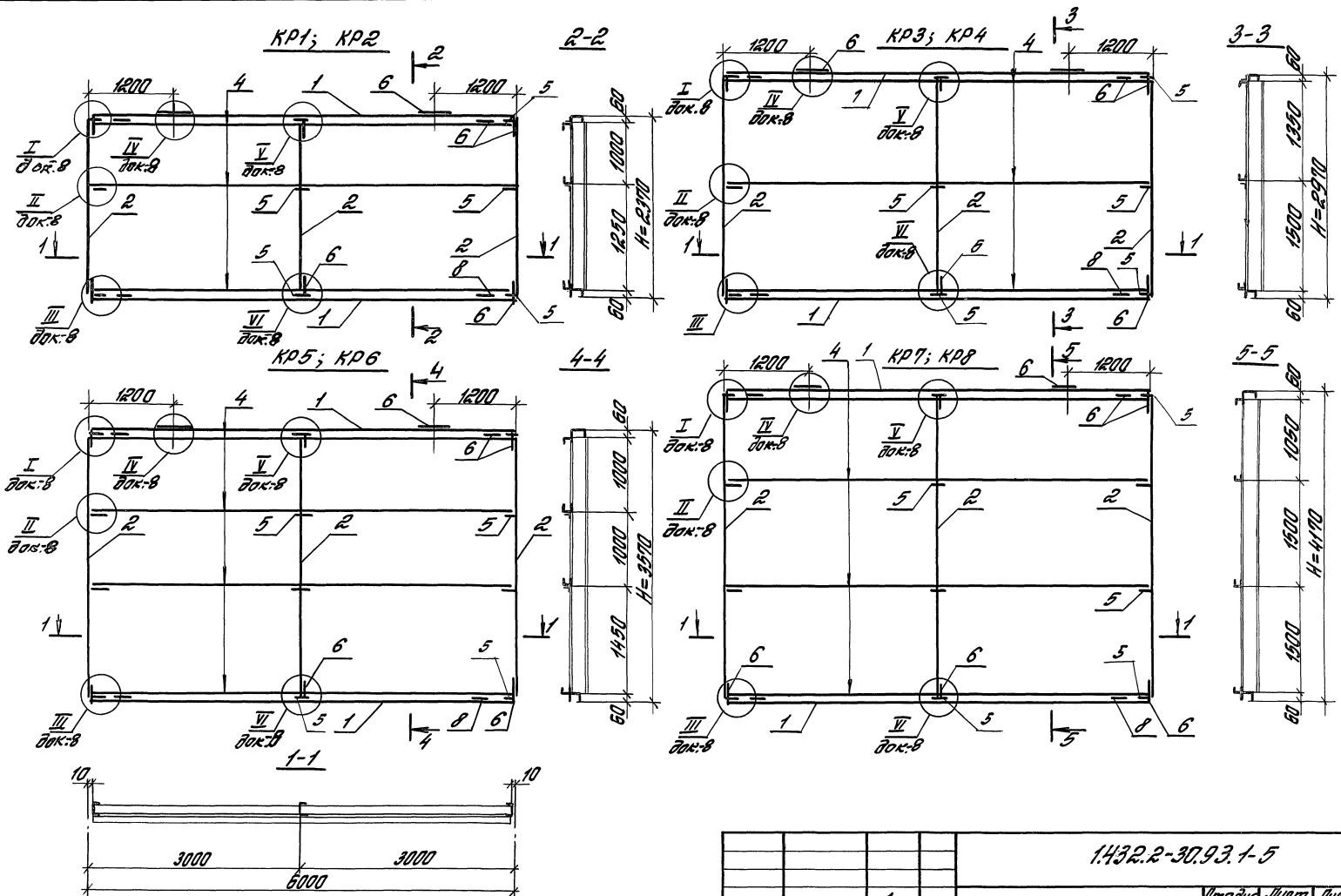


Панель стеновая наоборотная
для распашных складчатых
ворот серии 1.435.9-25



Инв. № подл. Издание и дата 9/2001 г.

				1.435.2-30.93.1-4			
Зав. отд.	И.Миланский	И.С.		Панель стеновая наоборотная	Итадж	Лист	Листов
Н.Конт.	Павелко	И.С.			р		
Н.пр.пр.	Чудово	И.С.			ЦНИИПРОТЭДАННИЙ		
Зав. гр.	Миронова	И.С.					



Мас. № 10-02. Углублен и изменен безм. инж. А.В.

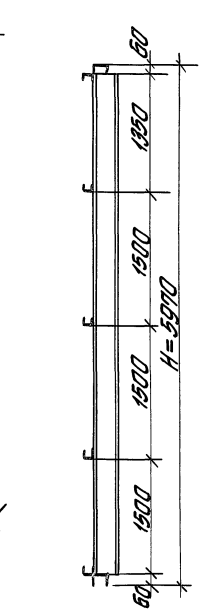
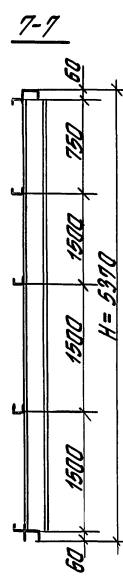
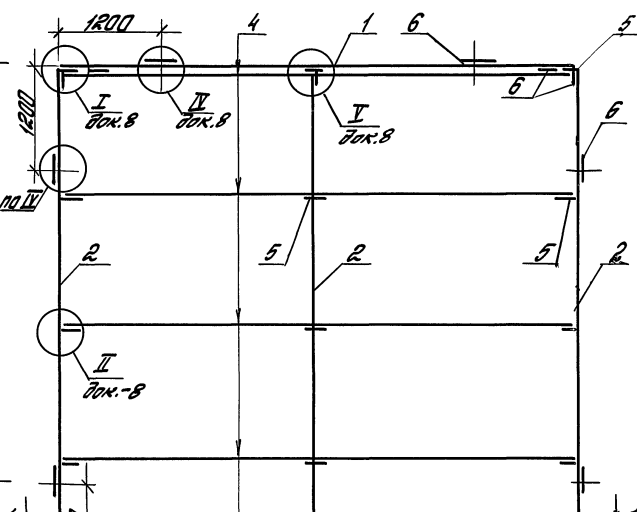
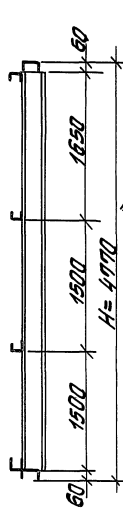
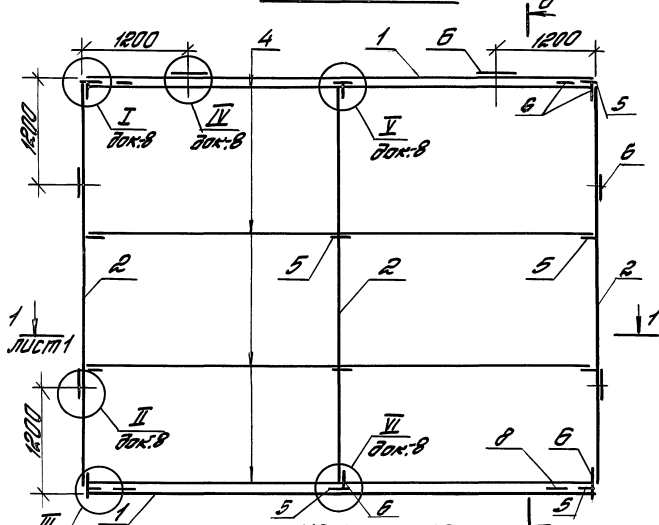
				1432.2-30.93.1-5			
Экз. отд.	Ступанюк	А		Корпус панели КР1... КР20	Итого	Лист	Листов
Н. конт.	Гусев	А			2	1	4
Т. арх. пр.	Гусев	А			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Лоб. пр.	Власова	В					

КР9; КР10

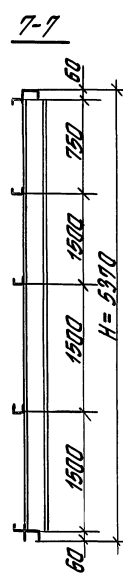
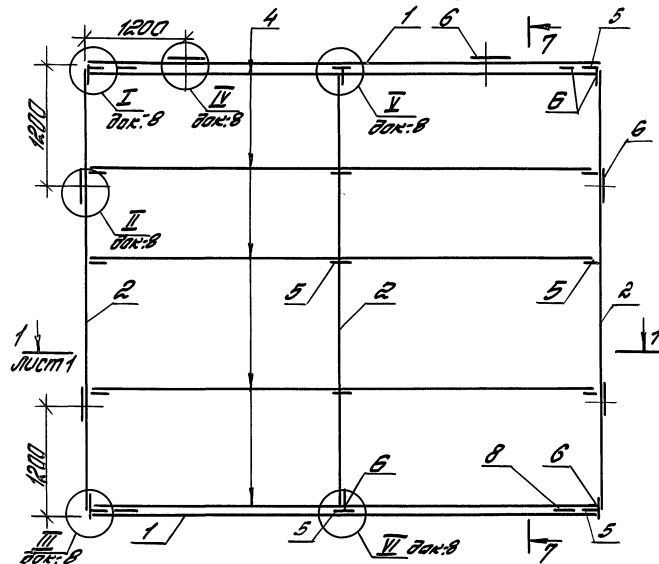
6-6

КР13... КР16

8-8

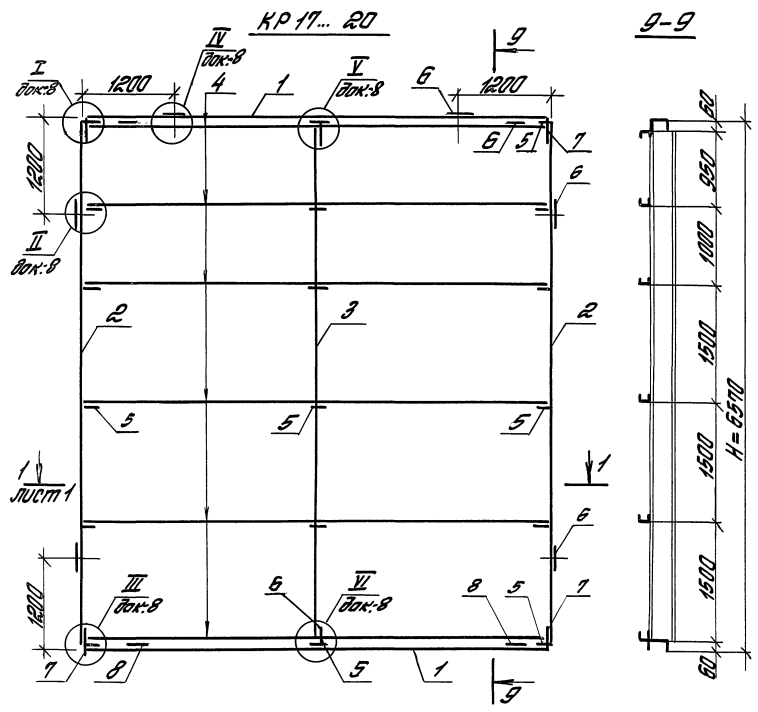


КР11; КР12



Масштаб: 1:50. Материалы и детали в соответствии с проектом.

1.432.2-30.93.1-5	лист
	2



Марка	H, мм	Нормативная ветровая нагрузка ксС/м²	Масса, кг	Примеч.
KP1	2370	60	348,9	
KP2			336,6	
KP3			371,1	
KP4			358,8	
KP5			425,1	
KP6			408,7	
KP7	4170	60	447,3	
KP8			430,9	
KP9			475,5	
KP10	4770	60	459,1	
KP11			529,8	
KP12			509,3	
KP13	5370	45	552,0	
KP14			531,5	
KP15			563,1	
KP16		60	542,6	
KP17			573,9	
KP18			553,4	
KP19	6570	30	582,7	
KP20			60	562,2

ИИР, № 17004. Изготовлено в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 11176-78

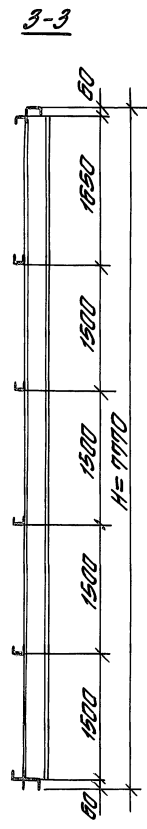
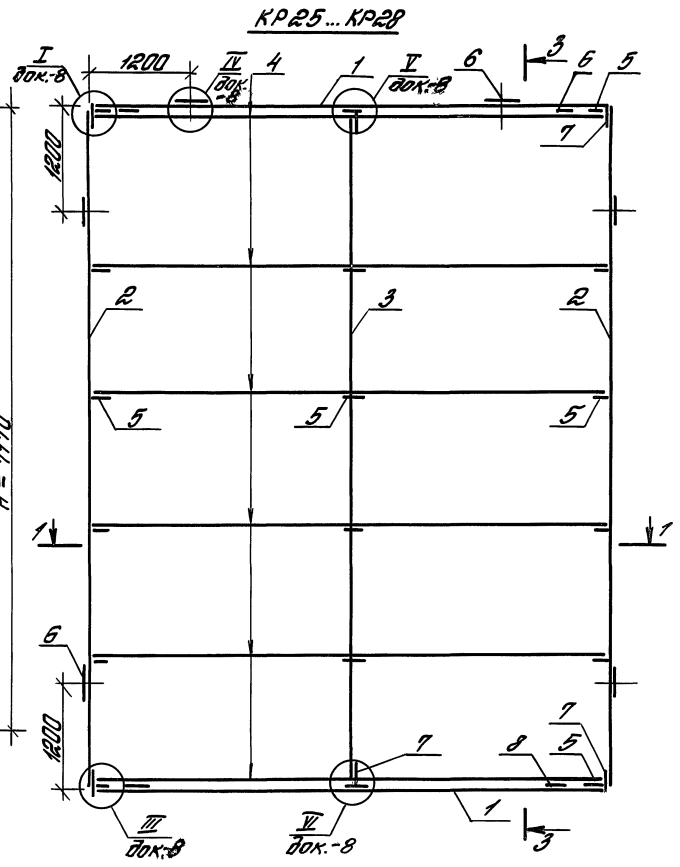
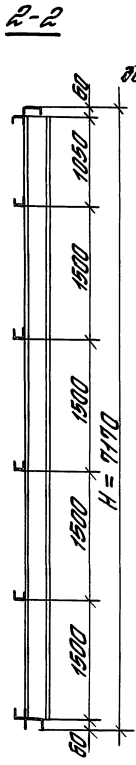
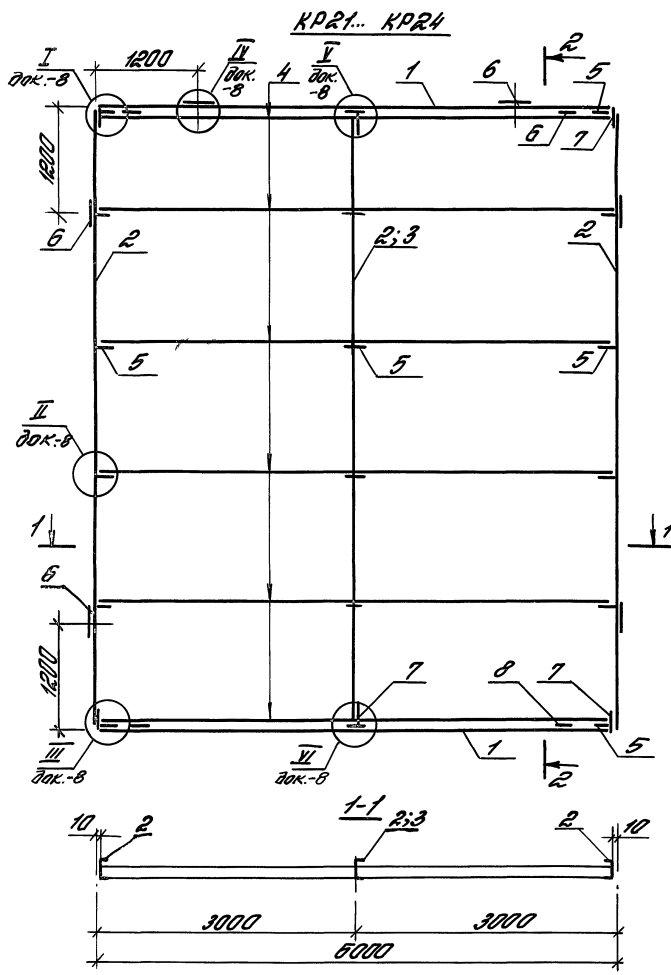
1.432.2-30.931-5

Поз.	Наименование	Кол. на марку кардаса																		Масса ед, кг	Примеч.
		КС1	КС2	КС3	КС4	КС5	КС6	КС7	КС8	КС9	КС10	КС11	КС12	КС13	КС14	КС15	КС16	КС17	КС18		
	<u>Детали</u>																				
	Швеллер 141 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																				
1	l = 5960	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	73,3
2	l = 2250	3	3																		27,7
2	l = 2850			3	3																35,1
2	l = 3450					3	3														42,1
2	l = 4050							3	3												49,8
2	l = 4650									3	3										57,2
2	l = 5250											3	3								64,6
2	l = 5850													3	3	2	2				72,0
2	l = 6450																3	3	2	2	79,3
	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																				
1	l = 5850															1	1				83,1
3	l = 6450																		1	1	91,6
4	Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																				
	l = 5990		3		3		4		4		4		5		5		5		5		28,4
4	Швеллер 80x50x3 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																				
	l = 5990	3		3		4		4		4		5		5		5		5		5	30,5
5	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	9	9	9	9	12	12	12	12	12	12	15	15	15	15	15	15	15	15	15	0,4
6	Лист 8x120 ГОСТ 10023-74 l = 200	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1,5
7	l = 150	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	1,1
8	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,5
	<u>Стандартные изделия</u>																				
9	Болт М12x30 ГОСТ 7798-70	18	18	18	18	24	24	24	24	24	24	30	30	30	30	30	30	30	30	30	0,014
	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	18	18	18	18	24	24	24	24	24	24	30	30	30	30	30	30	30	30	30	0,015
	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	36	36	36	36	48	48	48	48	48	48	30	30	30	30	30	30	30	30	30	0,006
10	Болт М16x50 ГОСТ 7798-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,114
	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,033
	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	0,011

Итого по партиям

1432.2-30.93.1-5

Итого
4



Имя, № подл. Видение и дата. Взам. инв. №

1.432.2-30.93. 1-6		
Доб. ад. Стилицкий	Лист	Листов
И. конт. Лузев	Р	5
И. арх. Лузев	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Доб. гр. Власова		

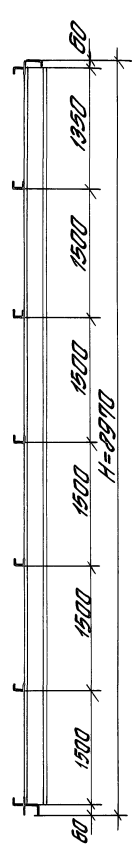
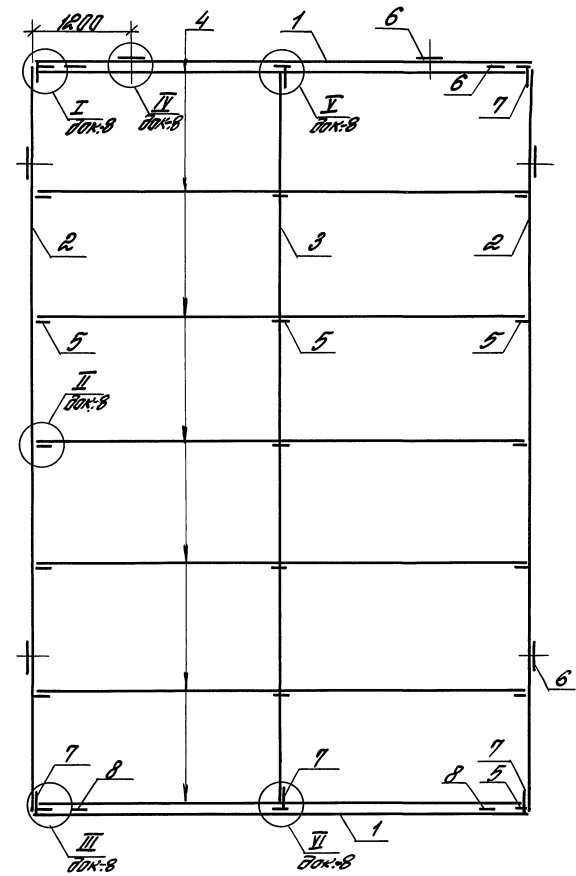
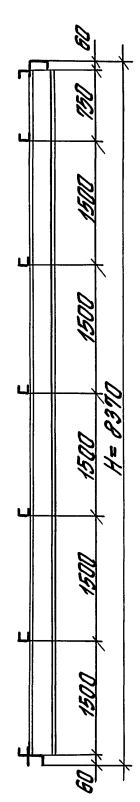
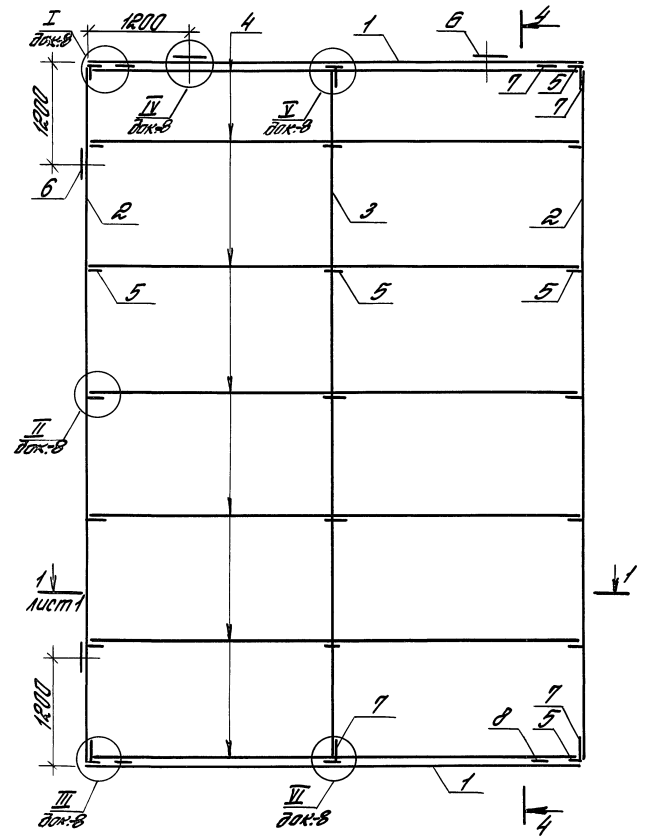
Каркас панели
KPR1... KPR 46

КР29... КР34

4-4

КР35... КР40

5-5

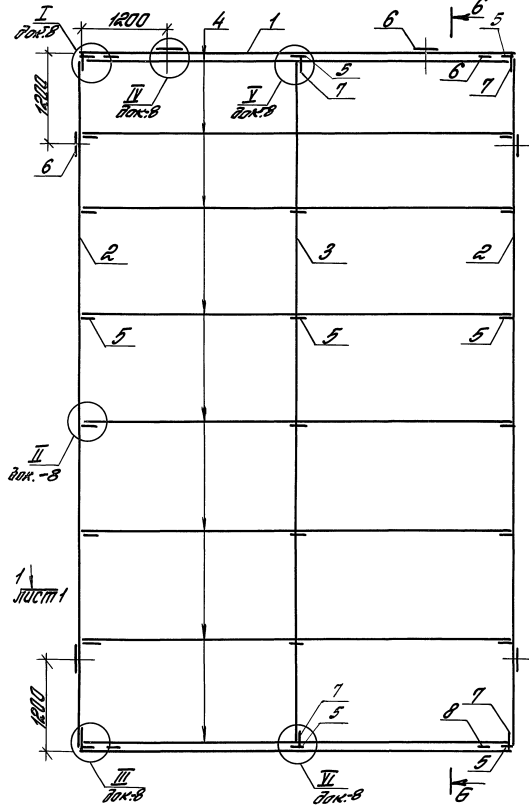


КР. № 0001. Наружное устройство. Взам.унб. №

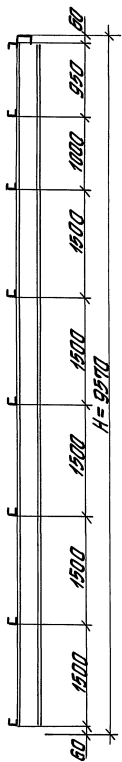
1432.2-3093.1-6

Лист 2

КР 41... КР 46



6-6



Марка	H, мм	Нормативная нагрузка на стекло, кг/м ²	Масса, кг	Примеч.
КР 21	7170	30	625,1	
КР 22			600,5	
КР 23			638,9	
КР 24			614,3	
КР 25	7770	45	662,2	
КР 26			637,6	
КР 27			708,5	
КР 28			663,9	
КР 29	8370	30	717,7	
КР 30			689,0	
КР 31			735,4	
КР 32			706,7	
КР 33	8970	60	785,3	
КР 34			756,6	
КР 35			760,0	
КР 36			731,3	
КР 37	8970	45	813,3	
КР 38			784,6	
КР 39			859,4	
КР 40			830,7	
КР 41	9570	30	816,4	
КР 42			783,6	
КР 43			873,5	
КР 44			840,7	
КР 45	9570	60	951,5	
КР 46			928,7	

КР-6, № 70201, Изготовлено в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 11176-82

1.432.2-30.93. 1-6 Лист 3

Поз.	Наименование	Кол. на марку каретка																								Масса ед., кг	Примеч.		
		СР21	СР22	СР23	СР24	СР25	СР26	СР27	СР28	СР29	СР30	СР31	СР32	СР33	СР34	СР35	СР36	СР37	СР38	СР39	СР40	СР41	СР42	СР43	СР44			СР45	СР46
<u>детали</u>																													
1	С14 ПЛТ В240-89 С23570С1277712-88	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	73,3		
2	l: 7050	3	3	2	2																						86,7		
2	l: 7650					2	2																				94,1		
2	l: 8250									2	2	2	2														101,5		
2	l: 8850																2	2									108,9		
2	l: 9450																					2	2				116,2		
1	С18 ПЛТ В240-89 С23570С1277712-88																			2	2					2	2	84,6	
3	l: 7050				1	1																					100,1		
2,3	l: 7650					1	1	2	2																		108,6		
2,3	l: 8250									1	1				2	2											117,2		
3	l: 8850																		2	2	2	2					125,7		
3	l: 9450																							2	2		134,2		
3	С18 ПЛТ В240-89 С23570С1277712-88							1	1																		124,7		
3	l: 8250											1	1														134,5		
3	l: 8850															1	1										144,3		
3	l: 9450																						1	1		2	2	154,0	
3	С20 ПЛТ В240-89 С23570С1277712-88													1	1													151,8	
3	l: 8850																			1	1							162,8	
3	l: 9450																								1	1		173,9	
3	С22 ПЛТ В240-89 С23570С1277712-88																								1	1		185,9	
3	l: 9450																									1	1	198,5	
4	Т14 В0550x410С18278-83 С23570С1277712-88	6		6		6		6		7		7		7		7		7		7		7		8		8	8	30,5	
4	Т14 В0550x410С18278-83 С23570С1277712-88		6		6		6		6		7		7		7		7		7		7		8		8		8	28,4	
5	В240С1 С23570С1277712-88	18	18	18	18	18	18	18	18	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	24	24	24	24	24	94	
6	В240С1 С23570С1277712-88	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1,5	
7	В240С1 С23570С1277712-88	6	6	4	4	4	4			4	4	4	4			4	4						4	4				1,1	
	l: 110			2	2	2	2	4	4	2	2			4	4			4	4	4	4	4			4	4		1,3	
	l: 160							2	2			2	2			2	2			2	2		2	2		4	4	1,5	

Лист №1 (реж.)

1432.2-30.93.1-6

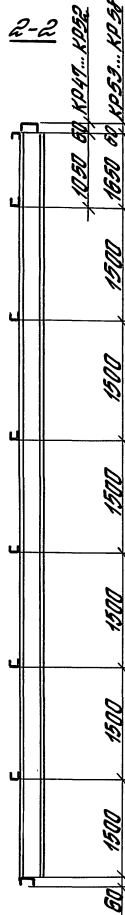
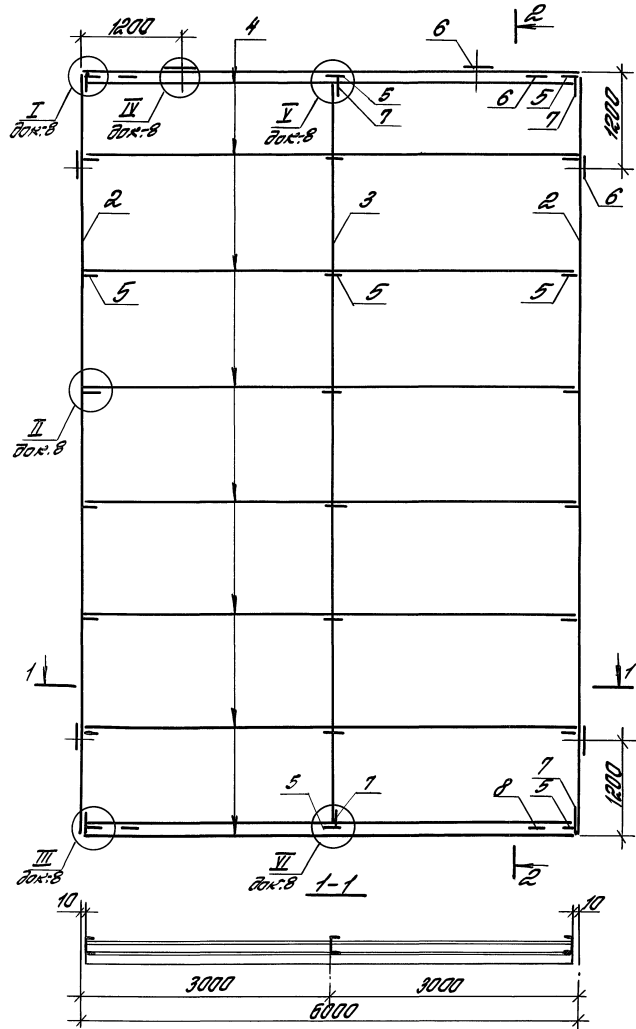
Лист 4

Поз.	Наименование	Кол. на марку карбона																							Масса ед., кг	Примеч.															
		С121	С122	С123	С124	С125	С126	С127	С128	С129	С130	С131	С132	С133	С134	С135	С136	С137	С138	С139	С146	С147	С148	С149			С146														
7	МЛТБ-8150 ГОСТ 4998-74, I-100 I-200															2	2			2	2							2	2				2	2							17
																					2	2																		19	
8	Кедровые опилки ГОСТ 9409-89 С235 ГОСТ 7717-38 Стандартные опилки	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	25	
9	Балт М12х30 ГОСТ 7798-70	36	36	36	36	36	36	36	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	0,044			
	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	36	36	36	36	36	36	36	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	0,015			
	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	72	72	72	72	72	72	72	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	0,006			
10	Балт М16х50 ГОСТ 7798-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,114			
	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,033			
	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	0,011			

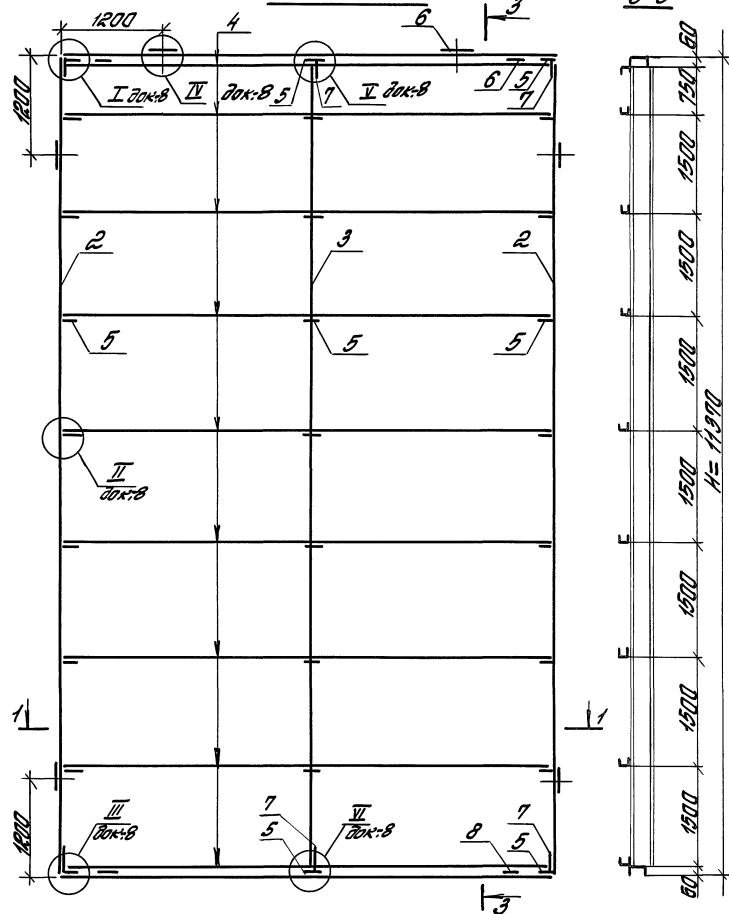
Увед. марок. Проклада и шайба, без них не

1.432.2-3093 1-6
5

КР47... КР58



КР59... КР62



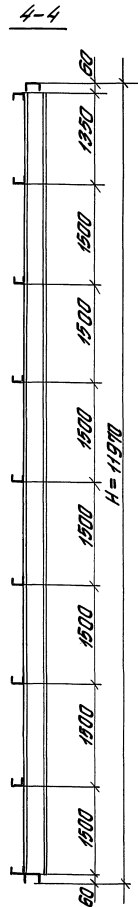
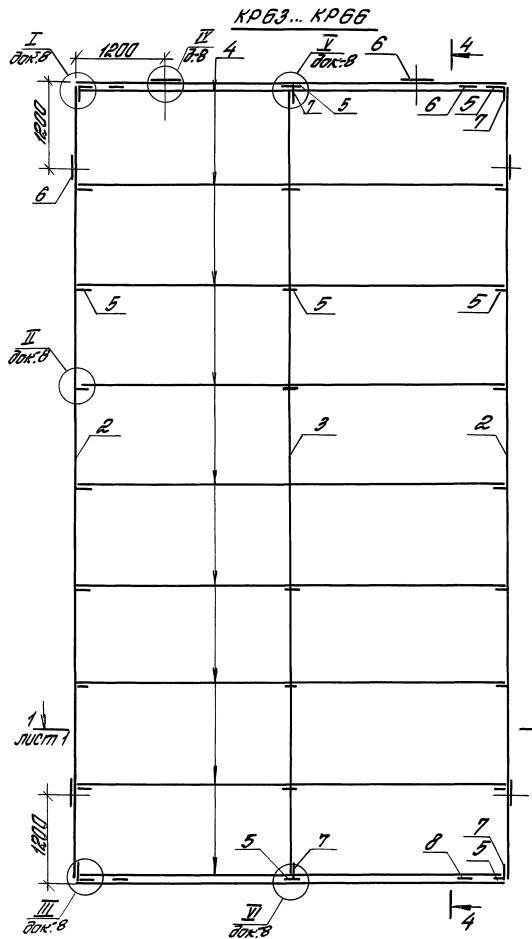
1.432.2-30.93.1-7

Зад. отд. Инженерский
 П. конт. Чиселов
 10 ар. по Чиселов
 300 гр. Власова

Коркас панели КР47... КР58

Итого Лист Листов
 1 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Иск. № 9099. Подписан и дат. Взам инв. №



Марка	H, мм	Нормативная ветровая нагрузка, кг/м²	Масса, кг	Примеч.	
KP 47	10170	30	904,5		
KP 48			858,7		
KP 49			978,0		
KP 50		45	945,2		
KP 51			1083,8		
KP 52			1051,0		
KP 53	10770	30	929,6		
KP 54			896,8		
KP 55			1025,9		
KP 56		45	993,1		
KP 57			1103,8		
KP 58			1074,0		
KP 59	11370	30	1067,5		
KP 60			1030,7		
KP 61			1171,5		
KP 62		45	1134,6		
KP 63			30	1101,2	
KP 64				1062,3	
KP 65	45	1207,9			
KP 66		1174,0			

1.4.3.2.-30.93.1-7 ИПЧ
2

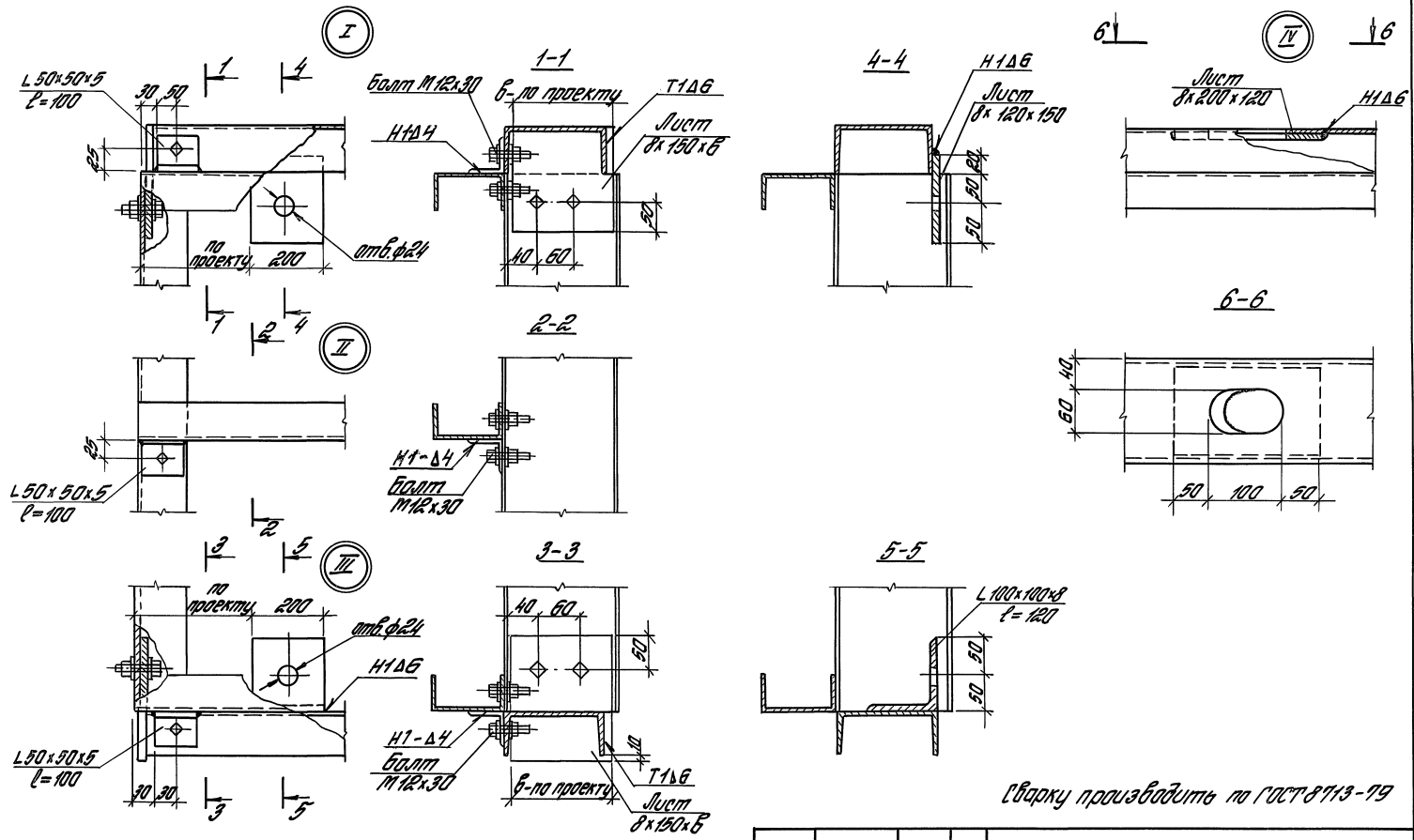
Поз.	Наименование	Кол. на марку кардаса																		Масса, ед., кг	Примеч.						
		СА7	СА8	СА9	СА50	СА51	СА52	СА53	СА54	СА55	СА56	СА57	СА58	СА59	КА60	СА61	СА62	СА63	СА64			СА65	СА66				
	<u>Детали</u>																										
1	18 ГОСТ 2240-89 С 235 ГОСТ 27712-88	2	2	2	2			2	2					2	2			2	2								73,3
1	18 ГОСТ 2240-89 С 235 ГОСТ 27712-88	2	2			2	2				2	2	2			2	2				2	2					84,6
2	В=10050	2	2																								142,7
2	В=10650							2	2																		151,2
2	18 ГОСТ 2240-89 С 235 ГОСТ 27712-88	2			2	2																					163,8
2	В=10650										2	2															173,6
2	В=11250												2	2													183,4
2	В=11850																2	2									193,2
2,3	20 ГОСТ 2240-89 С 235 ГОСТ 27712-88	1	1			2	2																				184,9
2,3	В=10650										1	1				2	2										196,0
2	В=11250																2	2									207,0
2	В=11850																				2	2					218,0
3	22 ГОСТ 2240-89 С 235 ГОСТ 27712-88	1			1	1																					244,1
3	В=10650										1	1															223,7
3	В=11250												1	1													236,3
3	В=11850																			1	1						248,9
3	24 ГОСТ 2240-89 С 235 ГОСТ 27712-88	1				1	1																				244,2
3	В=10650												1	1													255,6
3	В=11250																1	1									270,0
3	В=11850																						1	1			284,4
4	ГНЧ 80x30x1 ГОСТ 27712-88 С 235 ГОСТ 27712-88	8		8		8	8			8		8	8	9		9	9	9	9								30,5
4	ГНЧ 100x50x3 ГОСТ 27712-88 С 235 ГОСТ 27712-88		8		8		8			8		8	8	9		9	9	9	9								26,4
5	Л 50x30x1 ГОСТ 1808-88 С 235 ГОСТ 27712-88	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24					0,4
6	Л 50x30x1 ГОСТ 1808-88 С 235 ГОСТ 27712-88	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8					1,5
7	Л 50x30x1 ГОСТ 1808-88 С 235 ГОСТ 27712-88	4	4						4	4																	1,3
	В=180			4	4					4	4			4	4							4	4				1,5
	В=180	2	2			4	4	2	2			4	4			4	4					4	4				1,7

1.432.2-3093.1-7

Лист

3

Поз.	Наименование	Кол. на марку класса																				Масса, ед., кг	Примеч.								
		К147	К148	К149	К150	К151	К152	К153	К154	К155	К156	К157	К158	К159	К160	К161	К162	К163	К164	К165	К166										
7	Лист Вх150 ГОСТ 19004-74/С-200 С-200 ГОСТ 19031-84 С-200			2	2						2	2			2	2												1,9			
8	Болты М16 ГОСТ 5915-78 С-200 ГОСТ 11712-78	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2							2,1			
	Стандартные изделия																											2,5			
9	Болт М12х20 ГОСТ 7798-70	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	54	54	54	54	54	54	54	54								0,044		
	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	54	54	54	54	54	54	54	54									0,015	
	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	108	108	108	108	108	108	108	108									0,006	
10	Болт М16х50 ГОСТ 7798-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12									0,114	
	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12									0,033	
	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24									0,011	



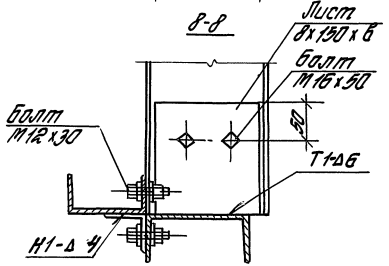
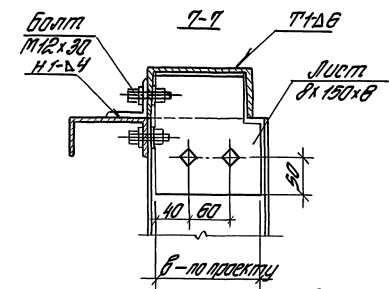
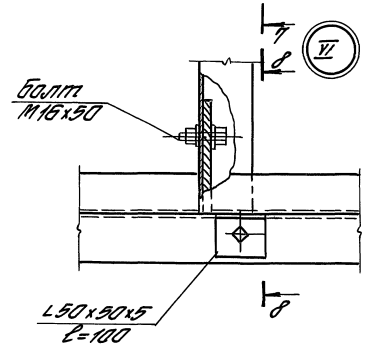
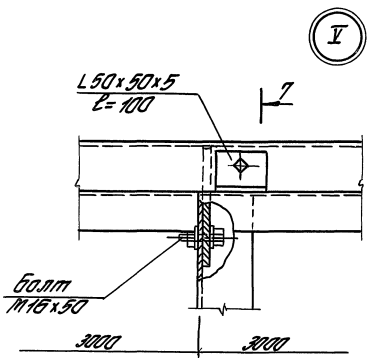
Сварку производить по ГОСТ 8113-79

1.432.2-30.93. 1-8

Исполн.	Инженер	Провер.	Лист	Листов
И.о. инж. Ильяновский	И.о. инж. Кузнецов	И.о. инж. Кузнецов	1	2
И.о. инж. Кузнецов	И.о. инж. Кузнецов	И.о. инж. Кузнецов	ЦНИИПРОМАДМАНИИ	

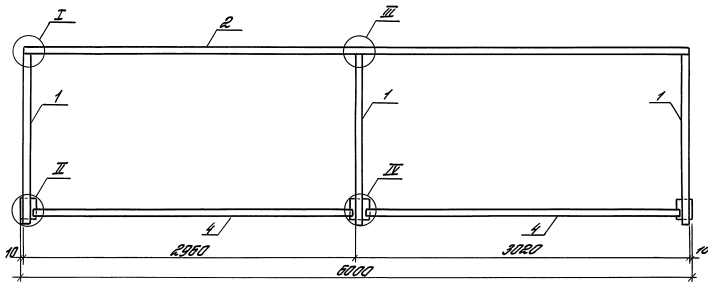
Узел I...VI

Маш. № 1000. Изготовлен в ЦО0084-02

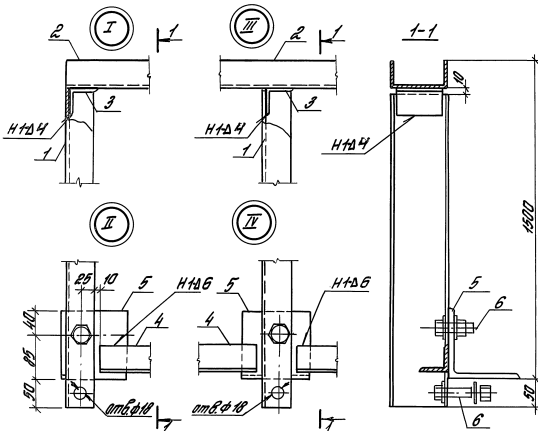


Исполнение по чертежу и спецификации

1.43.2.2-30.93.1-8



Сборку производить по ГОСТ 8113-79



Поз.	Наименование	Кол. на марку		Масса ед., кг	Прим.
		КП1	КП2		
<u>Детали</u>					
1	ГН СР0150М4 ГОСТ 8078-88 L=4500	3		7,6	
2	L=5900	1		30,4	
1	ГН С100150131 ГОСТ 8078-88 L=4500	3		6,6	
2	L=5900	1		25,3	
3	L50x50x3 ГОСТ 8003-96; L=60	3	3	0,2	
4	L=2000	2	2	10,9	
5	L125x125x10 ГОСТ 8003-96; L=150	3	3	2,3	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	болт М16х50 ГОСТ 7798-70	6	6	0,114	
	гайка М16 ГОСТ 5915-70	6	6	0,033	
	шайба 16 ГОСТ 11371-78	12	12	0,011	

1.4.3.2.2-30.93.1-9

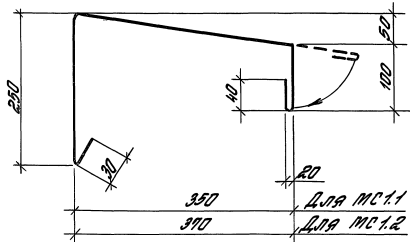
Эд. отк. (Исполнитель)
И. конст. (Узеловед)
И. арх. (Узеловед)
И. пр. (Узеловед)

Консоль портала
КП1; КП2

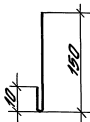
Таблицы: лист 2, лист 3
ЦНИИПРОТЭДНТИИ

Масштаб: 1:50

Нащельник
МС1.1; МС1.2



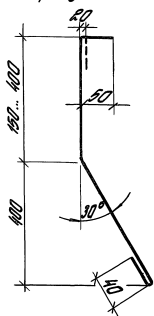
Нащельник
МС5



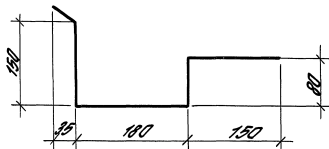
Нащельник
МС6



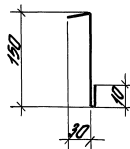
Фартук
МС2



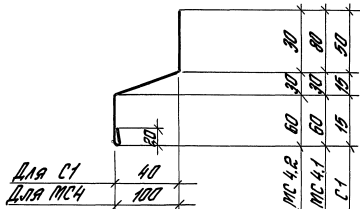
Нащельник
МС3



Нащельник
МС7



Служ С1; МС4.1; МС4.2



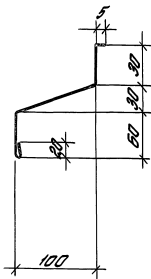
Марка	Наименование	Кол., м	Масса, кг
МС1.1	5-0-01ГОСТ19004-80 L=300 014 Шт.3 кг-ПК ГОСТ 14194-80	1,0	5,0
МС1.2	L=770	1,0	5,2
МС2	L-по проекту	1,0	
МС3	L=600	1,0	4,0
МС4.1	L=250	1,0	1,7
МС4.2	L=200	1,0	1,3
С1	L=110	6,05	4,4
МС5	L=150	1,0	1,1
МС6	L=250	1,0	1,7
МС7	L=200	1,0	1,3

Шифр № табл. Укажите в заказе Volume number

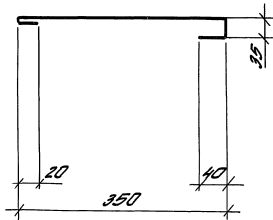
1.43Р.2-30.93.1-10

Вып. от И.Копт. 13.04.2011 13.04.2011	Отпущено 13.04.2011 13.04.2011	М.Копт. 13.04.2011 13.04.2011	Нащельник МС1; МС2; МС3; МС5; МС6; МС7 Служ С1; МС4			Стадия Р	Дата 13.04.2011	Проект 13.04.2011
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

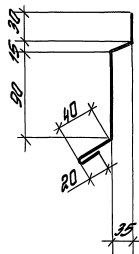
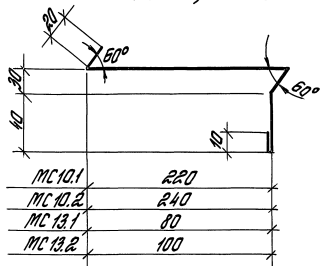
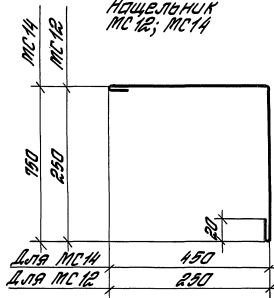
Слив МС 8



Нащельник МС 9



Слив МС 11

Слив
МС 10; МС 13Нащельник
МС 12; МС 14

Марка	Наименование	Кол., м	Масса, кг
МС 8	04.0-0.0 ГОСТ 19904-90, l=200 17.3 КЛ-МК 1007499-80	1,0	1,4
МС 9	l=450	1,0	3,0
МС 10.1	l=220	1,0	2,1
МС 10.2	l=240	1,0	2,3
МС 11	l=230	1,0	1,5
МС 12	l=540	1,0	3,6
МС 13.1	l=80	1,0	1,2
МС 13.2	l=100	1,0	1,3
МС 14	l=340	1,0	6,2

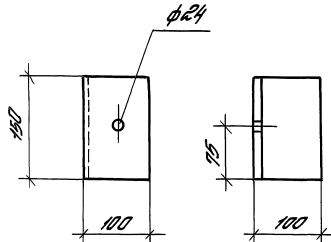
1432.2-30.93.1-11

Зав. отд.	Инженер	✓
Н. конт.	Инженер	✓
14.09.93	Инженер	✓
Зав. пр.	Инженер	✓

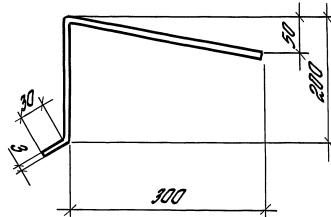
Слив МС 8; МС 10; МС 11; МС 13. Нащельник МС 9; МС 12; МС 14	Итого	Лист	Листов
	7	7	7

ЦНИИПРОТЗАДАНИЙ

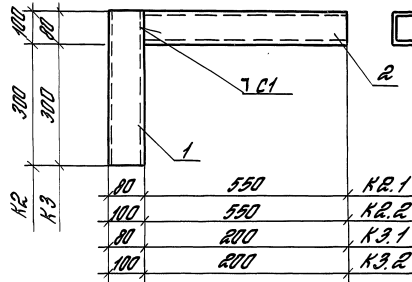
Упор У1



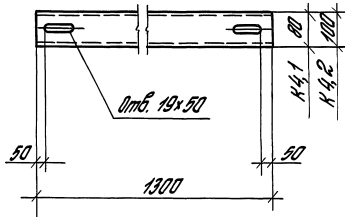
Костыль К1



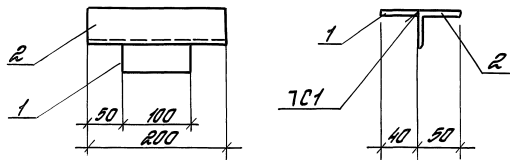
Консоль К2.1; К2.2; К3.1; К3.2



Консоль К4.1; К4.2



Консоль К5



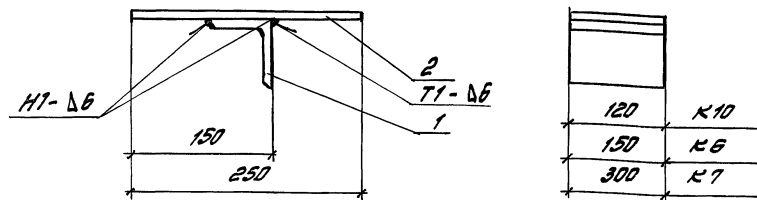
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
У1		Упор, 100x100x150 ГОСТ 8719-79 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=150	1	1,8
К1		Лист 5-ПН-6 ГОСТ 15943-74 l=400 С7-3 с 21 ГОСТ 14637-89 l=50 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=300	1	0,8
К2.1	1	ПН С100x50x3 ГОСТ 8719-79 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=300	1	1,5
	2	l=550	1	2,8
К2.2	1	ПН С100x50x3 ГОСТ 8719-79 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=300	1	1,3
	2	l=550	1	2,4
К3.1	1	ПН С100x50x3 ГОСТ 8719-79 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=300	1	1,5
	2	l=200	1	1,0
К3.2	1	ПН С100x50x3 ГОСТ 8719-79 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=300	1	1,3
	2	l=200	1	0,9
К4.1		ПН С100x50x3 ГОСТ 8719-79 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=300	1	6,6
К4.2		ПН С100x50x3 ГОСТ 8719-79 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=300	1	5,7
К5	1	Упор, 50x50x100 ГОСТ 8719-79 СР 95 ГОСТ 21772-88 l=200	1	0,8
	2	Лист 5-ПН-6 ГОСТ 15943-74 (100x) С7-3 с 21 ГОСТ 14637-89 l=40	1	0,2

Сварку производить по ГОСТ 8719-79

1.432.2-3093.1-12

Инв. №	Лист	Итого
Упор У1 Костыль К1 Консоль К2, К3, К4, К5		
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

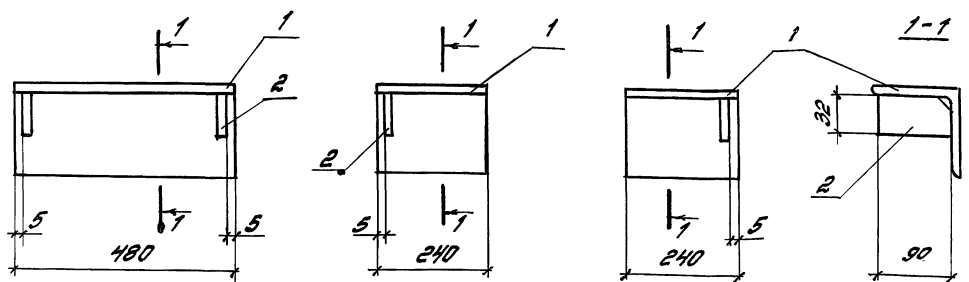
Консоль К6; К7; К10



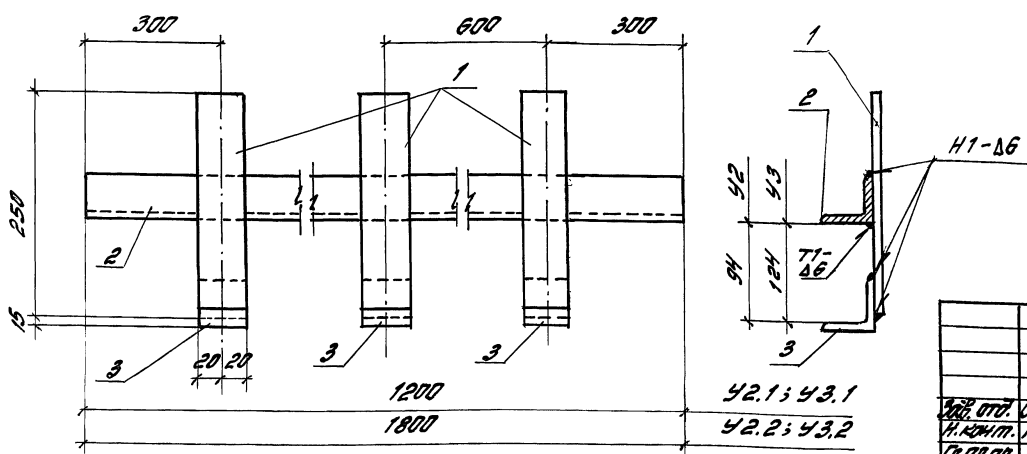
Опора ОП1

Опора ОП2

Опора ОП3



Элементы крепления У2.1; У2.2; У3.1; У3.2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	масса, кг	
К6	1	Уголок 100×100×8 ГОСТ 8509-86, L=120 С 285 ГОСТ 27772-88	1	1,8	
	2	Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 (250× С 3 сл 2 ГОСТ 14637-89 × 150)	1	2,4	
К7	1	Уголок 100×100×8 ГОСТ 8509-86, L=300 С 285 ГОСТ 27772-88	1	3,7	
	2	Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 (250× С 3 сл 2 ГОСТ 14637-89 × 300)	1	4,7	
К10	1	Уголок 100×100×8 ГОСТ 19903-74, L=120 С 3 сл 2 ГОСТ 14637-89	1	1,5	
	2	Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 (250× С 3 сл 2 ГОСТ 14637-89 × 120)	1	1,9	
ОП1	1	Уголок 100×100×8 ГОСТ 8509-86, L=180 С 285 ГОСТ 27772-88	1	5,9	
	2	Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 (32× С 3 сл 2 ГОСТ 14637-89 × 90)	2	0,2	
ОП2 ОП3	1	Уголок 100×100×8 ГОСТ 8509-86, L=240 С 285 ГОСТ 27772-88	1	2,9	
	2	Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 (32× С 3 сл 2 ГОСТ 14637-89 × 90)	1	0,2	
У2.1	1	Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 (40× С 3 сл 2 ГОСТ 14637-89 × 250)	3	0,5	
У2.2	2	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86, L=180 С 285 ГОСТ 27772-88	1	6,8	
У3.1 У3.2	3		L=40	3	0,2

Сварку производить по ГОСТ 8713-79.

1.432.2-30.93.1-13			
Исполн.	С.И.Степанов	Провер.	Л.И.Степанов
Н.конт.	Л.И.Степанов	С.конт.	Л.И.Степанов
С.д.пр.	Л.И.Степанов	С.д.пр.	Л.И.Степанов
Зав.гр.	В.И.Степанов	Зав.гр.	В.И.Степанов
Консоль К6; К7; К10 Опора ОП1; ОП2; ОП3 Элементы крепления У2; У3		Степанов	Л.И.Степанов
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Имя, Ф.И.О. Подпись и дата В.В.С.И.И.