

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

РАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬ-
СТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК ИМ В. А. КУЧЕРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.07.80 ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ.
ПРИКАЗ ОТ 06.06.80 № 149

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

К. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТИ РАБОТ *Криппа* А. КРИППА
ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Н. Диховичная* Н. ДИХОВИЧНАЯ
КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ *В. Смирнов* В. СМИРНОВ
Ч. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИИ *Л. Балаковский* Л. БАЛАНОВСКИЙ
ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА *Н. Росинский* Н. РОСИСКИЙ
ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ю. Герман* Ю. ГЕРМАН

ЦНИИСК ИМ В. А. КУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *С. Поляков* С. ПОЛЯКОВ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *А. Черкашин* А. ЧЕРКАШИН

СТ. ИНЖЕНЕР *В. Подгорный* В. ПОДГОРНЫЙ

СОГЛАСОВАНО: ГИПРОСТРОММАШ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н. Рузненко
Н. РУЗНЕНКО

ИНВЕНТ
N
ВЗАМЕН

С
Е
Р
В
С
С
С

П Р О В Е Р И Л
Ю Г Е Р М А Н

ГЛАВНОМУ
ИНЖЕНЕРУ
Ю Г Е Р М А Н

Жилища
ИЭИИИП

Наименование чертежей	№ листов	№ стр.
Содержание	1с	2
Пояснительная записка	1п;2п	3,4
Каркасы КНП 1, КНП 2, КНП 9, ПКН 1, ПКН 2, ПКН 1в	1	5
Каркасы КНП 10+КНП 27	2	6
Каркасы ПКНП30+ПКНП60	3	7
Сетки СНП1+СНП20	4	8
Сетки ПСН 22+ПСН 24, СНП25, СНП33, СНП34, ПСНП40	5	9
Сетки ПСНП 26+ПСНП 32, ПСНП 35+ПСНП 39	6	10
Сетки СНП42+СНП67	7	11
Сетки ПСНП 70+ПСНП 86	8	12
Сетки ПСНП 95+ПСНП 99; ПСНП95л +ПСНП99л	9	13
Петли строповочные ПНП1+МНП5, гнутые стержни АНП1.1, АНП1.2, АНП2.1 АНП2.1, АНП2.2, АНП2.2, АНП3	10	14
Гнутые стержни АНП4.1+4, АНП6.1+4, АНП7.1+4, АНП8	11	15
Закладные детали МНП1+МНП3	12	16

ТК
1978

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.138-11с
ВЫПУСК ЛИСТ
2-1 1с

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки панелей, приведенные в выпусках I, I-2 и I-3 настоящей серии. Детали арматурных блоков приведены в выпуске 0-I.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия. Все они делятся на несколько упр., объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-эрозионной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в сетках и каркасах положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 50 мм до $U-50$, где U - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в такую группу, имеют буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, при выполнении один (в пределах листа) эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

1. Вертикальные каркасы КНП1, устанавливаемые у боковых рцов и в теле панелей;
2. Вертикальные каркасы КНП 2, устанавливаемые над каркасами КНП в верхней части панелей.
3. Горизонтальные каркасы КНП 10 + КНП 27, устанавливаемые внизу панелей.
4. Горизонтальный каркас КНП9, устанавливаемый в вертикальной штрабе двухшаговых панелей.
5. Вертикальные пространственные (гнутые) каркасы ПКНП1 и ПКНП 1а, армирующие торцы панелей групп С-НПТ1 и НПТ4.
6. Горизонтальные пространственные каркасы ПКНП30+ПКНП60, армирующие нижние ребра панелей.

7. Сетки СНП1+СНП20, устанавливаемые у наружной поверхности панелей.

8. Пространственные (гнутые) сетки ПСНП 22 + ПСНП 24, устанавливаемые у наружной поверхности панелей группы С-НПТ4.

9. Сетки СНП25, армирующие вертикальную штрабу двухшаговых панелей.

10. Пространственные сетки ПСНП26+ПСНП32, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей.

11. Сетки СНП 33, СНП 34, армирующие вертикальную штрабу панелей групп С-НПТ1 и С-НПТ4.

12. Пространственные косые сетки ПСНП 35 + ПСНП 39, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей группы С-НПТ1.

13. Сетки СНП42+СНП67, устанавливаемые у горизонтальной штрабы панелей.

14. Пространственные сетки ПСНП 70 + ПСНП 86, армирующие верхнюю часть панелей.

15. Пространственные косые сетки ПСНП 95-I + ПСНП 99-I, армирующие верхнюю часть панелей группы С-НПТ1.

16. Гнутые стержни АНП1, АНП2 - горизонтальные выпуски.

17. Гнутый стержень АНП3, устанавливаемый в штрабе двухшаговых панелей.

18. Гнутые стержни АНП4+АНП8 - вертикальные выпуски.

19. Петли строповочные ПНП1+ПНП5.

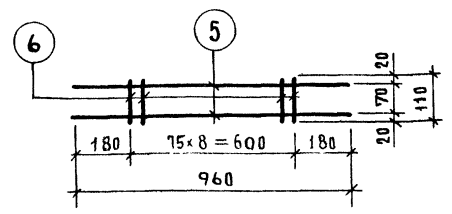
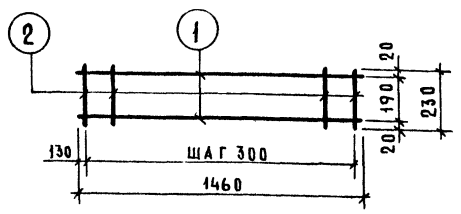
20. Закладные детали МНП1 и МНП2 для крепления опорных столиков и соединения парапетов.

21. Закладные детали МНП3 для опирания плит покрытия.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 4-9-этажных жилых домов с шагом несущих поперечных стен от 2,4 до 3,6 м для строительства в сейсмических районах".

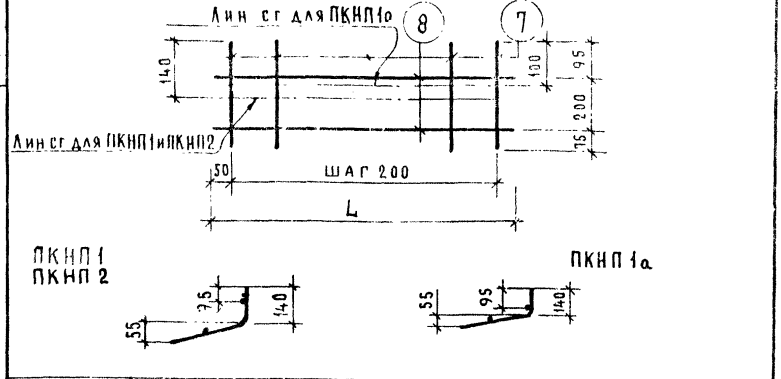
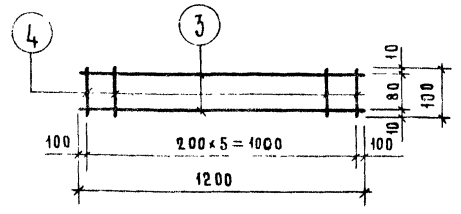
Принятым набором арматурных изделий возможно частично или полное армирование и других видов и групп панелей парапета.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения



Спецификация					Выборка				
Идентификационное изделие	Марка	Диаметр	Класс	Длина (L)	Кол-во	Диаметр	Класс	Общая длина	Общая масса
мм	поз	мм	стали	мм		мм	стали	мм	кг
1	1	5	В I	1460	2	5	В I	2,92	0,45
	2	4	В I	230	5	4	В I	1,15	0,11
								Итого:	0,56

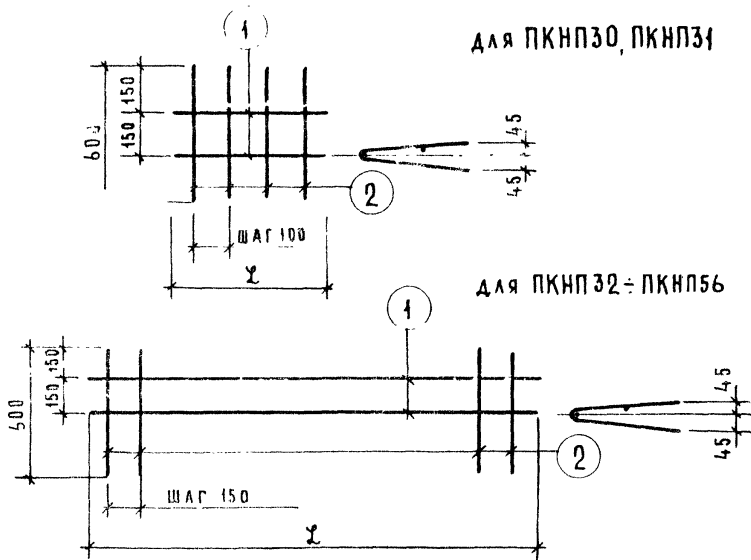
Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка	Диаметр	Класс	Длина (L)	Кол-во	Диаметр	Класс	Общая длина	Общая масса
мм	поз	мм	стали	мм		мм	стали	мм	кг
КНП 9	5	8	А III	960	2	8	А III	1,92	0,76
	6	5	В I	110	9	5	В I	0,99	0,15
								Итого:	0,91



2	3	5	В I	1200	2	5	В I	2,40	0,37
	4	4	В I	100	6	4	В I	0,60	0,06
								Итого:	0,43

ПКНП 1	7	φ 4	В I	370	8	φ 4	В I	5,94	0,58
	8	φ 4	В I	1490	2				
ПКНП 2	7	φ 4	В I	370	8	φ 4	В I	6,20	0,61
	8	φ 4	В I	1620	2				
ПКНП 1а	7	φ 4	В I	370	13	φ 4	В I	10,03	0,99
	8	φ 4	В I	2610	2				

Каркасы КНП 1; КНП 2; КНП 9; ПКНП 1; ПКНП 2; ПКНП 1а.



для ПКНП30, ПКНП31

для ПКНП32 - ПКНП56

Спецификация

Выборка

7

Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПКНП38	1	4	В I	2320	2	4	В I	14,24	1,41
	2	4	В I	600	16				
ПКНП39	1	4	В I	2350	2	4	В I	14,30	1,42
	2	4	В I	600	16				
ПКНП40	1	4	В I	2290	2	4	В I	14,16	1,40
	2	4	В I	600	16				
ПКНП42	1	4	В I	2620	2	4	В I	16,04	1,59
	2	4	В I	600	18				
ПКНП43	1	4	В I	2950	2	4	В I	17,90	1,77
	2	4	В I	600	20				
ПКНП44	1	4	В I	2890	2	4	В I	17,78	1,76
	2	4	В I	600	20				
ПКНП46	1	4	В I	3220	2	4	В I	19,64	1,94
	2	4	В I	600	22				
ПКНП47	1	4	В I	3550	2	4	В I	21,50	2,13
	2	4	В I	600	24				
ПКНП48	1	4	В I	3760	2	4	В I	22,52	2,23
	2	4	В I	600	25				
ПКНП50	1	4	В I	4360	2	4	В I	26,12	2,59
	2	4	В I	600	29				
ПКНП52	1	4	В I	4960	2	4	В I	29,72	2,94
	2	4	В I	600	33				
ПКНП54	1	4	В I	5560	2	4	В I	33,32	3,30
	2	4	В I	600	37				
ПКНП56	1	4	В I	6160	2	4	В I	36,92	3,66
	2	4	В I	600	41				

Спецификация

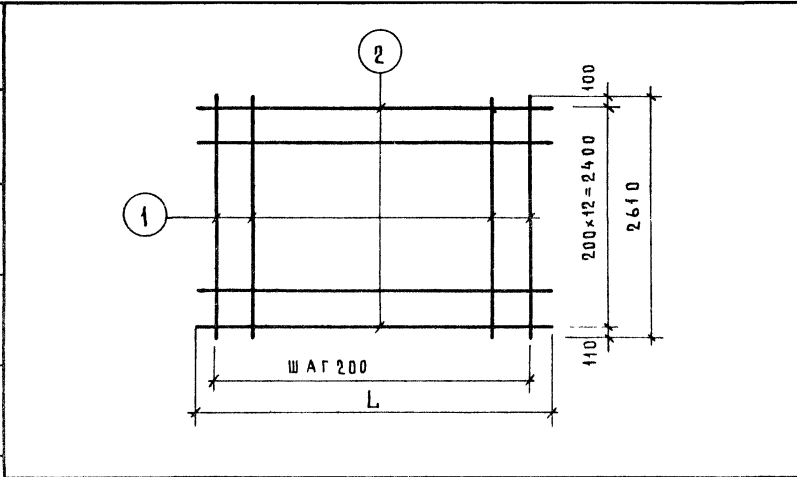
Выборка

Уровневый лист	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
П30	1	4	В I	350	2	4	В I	3,1	0,30
	2	4	В I	600	4				
П31	1	4	В I	550	2	4	В I	6,7	0,46
	2	4	В I	600	6				
П32	1	4	В I	1120	2	4	В I	7,04	0,70
	2	4	В I	600	8				
П33	1	4	В I	1720	2	4	В I	10,64	1,05
	2	4	В I	600	12				
П34	1	4	В I	1750	2	4	В I	10,70	1,06
	2	4	В I	600	12				
П35	1	4	В I	1690	2	4	В I	10,58	1,05
	2	4	В I	600	12				
П37	1	4	В I	2020	2	4	В I	12,44	1,23
	2	4	В I	600	14				

Каркасы ПКНП30 - ПКНП56

Серия 1.138-11с
Выпуск 2-1
Лист 3

ДАН С Т. 17
 ГАЛ И Н Я Т А
 П Л А Н Ш. П Р.
 Р У К Г Р У П П Ы
 С Т. И Н Н
 Ж И Л И Ц А
 Т К

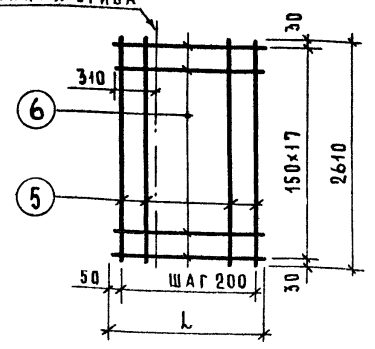
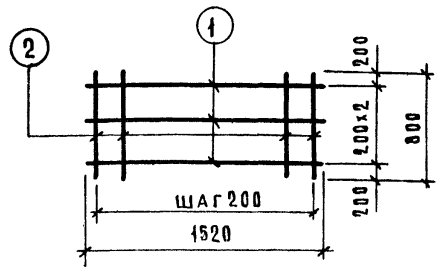


Спецификация						Выборка			
МАРКА АРМ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СНП 1	1	5	В I	2610	8	5	В I	39.73	6.12
	2	5	В I	1450	13				
СНП 2	1	5	В I	2610	9	5	В I	46.81	7.21
	2	5	В I	1800	13				
СНП 3	1	5	В I	2610	10	5	В I	51.13	7.87
	2	5	В I	1925	13				
СНП 4	1	5	В I	2610	11	5	В I	55.36	8.51
	2	5	В I	2050	13				
СНП 5	1	5	В I	2610	12	5	В I	62.52	9.63
	2	5	В I	2400	13				
СНП 6	1	5	В I	2610	13	5	В I	66.76	10.28
	2	5	В I	2525	13				
СНП 7	1	5	В I	2610	14	5	В I	70.99	10.93
	2	5	В I	2650	13				

Спецификация						Выборка			
МАРКА АРМ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СНП 8	1	5	В I	2610	15	5	В I	78.15	12.44
	2	5	В I	3000	13				
СНП 9	1	5	В I	2610	16	5	В I	82.39	12.69
	2	5	В I	3125	13				
СНП 10	1	5	В I	2610	17	5	В I	86.62	13.31
	2	5	В I	3250	13				
СНП 11	1	5	В I	2610	19	5	В I	98.02	15.09
	2	5	В I	3725	13				
СНП 12	1	5	В I	2610	22	5	В I	113.65	17.49
	2	5	В I	4325	13				
СНП 13	1	5	В I	2610	25	5	В I	129.28	19.90
	2	5	В I	4925	13				
СНП 14	1	5	В I	2610	28	5	В I	144.91	22.30
	2	5	В I	5525	13				
СНП 15	1	5	В I	2610	27	5	В I	140.67	21.66
	2	5	В I	5400	13				
СНП 16	1	5	В I	2610	28	5	В I	144.91	22.31
	2	5	В I	5525	13				
СНП 17	1	5	В I	2610	29	5	В I	149.14	22.97
	2	5	В I	5650	13				
СНП 18	1	5	В I	2610	30	5	В I	156.30	24.07
	2	5	В I	6000	13				
СНП 19	1	5	В I	2610	31	5	В I	160.54	24.72
	2	5	В I	6125	13				
СНП 20	1	5	В I	2610	32	5	В I	164.77	25.37
	2	5	В I	6250	13				

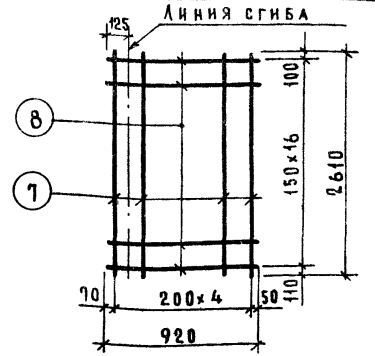
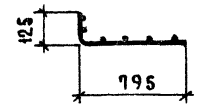
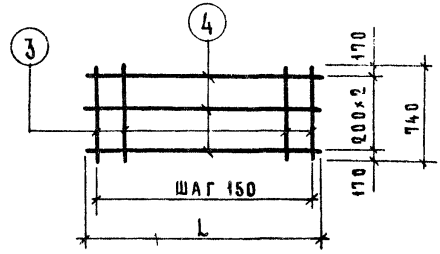
СЕТКИ СНП1 ÷ СНП20

СЕРИЯ
 1138-11с
 ВЫП. ДИСТ.



Спецификация						Выборка			
УРОВО- ДНЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
25	1	4	В I	1520	3	4	В I	10.96	1.07
	2	4	В I	800	8				

Спецификация						Выборка			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
ПСНП 22	5	4	В I	2610	7	4	В I	41.31	4.09
	6	4	В I	1280	18				
ПСНП 23	5	4	В I	2610	10	4	В I	59.94	5.93
	6	4	В I	1880	18				
ПСНП 24	5	4	В I	2610	13	4	В I	78.57	7.78
	6	4	В I	2480	18				



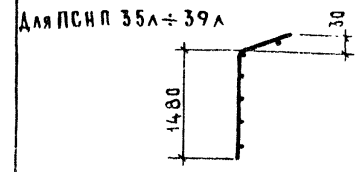
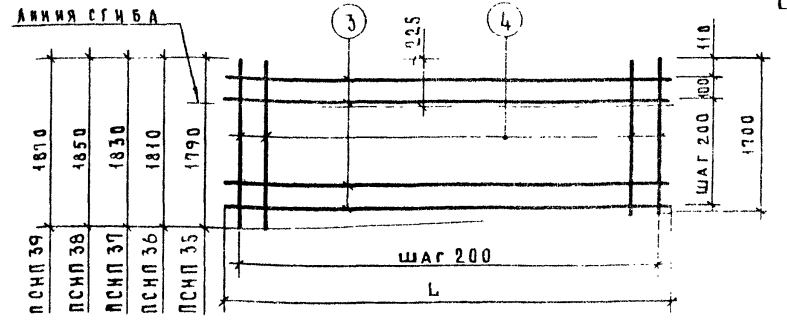
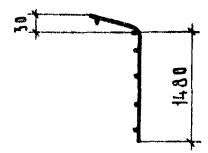
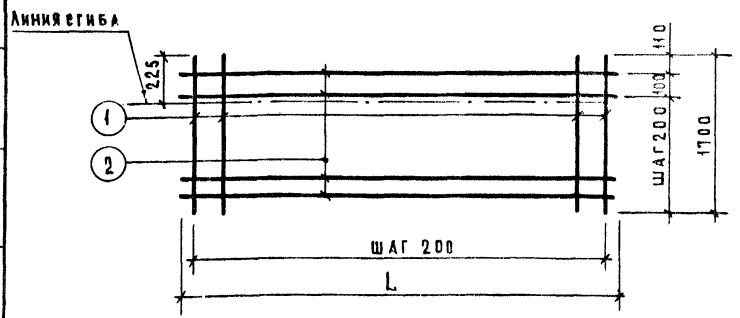
33	3	4	В I	740	16	4	В I	19.04	1.87
	4	4	В I	2400	3				
34	3	4	В I	740	18	4	В I	21.15	2.07
	4	4	В I	2610	3				

ПСНП 40	7	4	В I	2610	5	4	В I	28.69	2.84
	8	4	В I	920	17				

Сетки СНП 25; СНП 33; СНП 34; ПСНП 22; ПСНП 23; ПСНП 24; ПСНП 40.

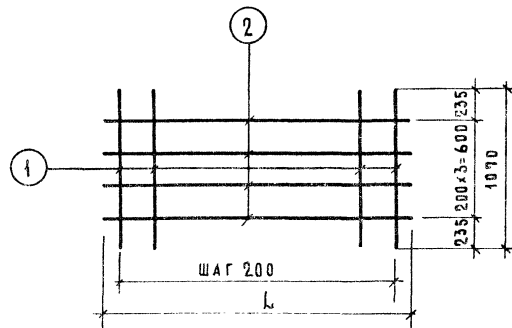
СЕРИЯ
1.138-11с
ВЫПУСК ЛИСТ
2-4 5

ПРОБЕЛ № ВЗАМЕН
 ПРОВЕРИЛ
 РАССМОТРЕНО
 ПОДПИСАНО
 Д.И.И.И.И.И.И.
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



Спецификация						Выборка			
Артикулное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общий вес кг
ПСНП 26	1	5	В I	1700	3	5	В I	9.51	1.46
	2	5	В I	490	9				
ПСНП 27	1	5	В I	1700	6	5	В I	20.01	3.08
	2	5	В I	1090	9				
ПСНП 28	1	5	В I	1700	8	5	В I	26.65	4.10
	2	5	В I	1450	9				
ПСНП 29	1	5	В I	1700	9	5	В I	30.51	4.70
	2	5	В I	1690	9				
ПСНП 30	1	5	В I	1700	11	5	В I	37.16	5.72
	2	5	В I	2050	9				
ПСНП 31	1	5	В I	1700	14	5	В I	47.65	7.34
	2	5	В I	2650	9				
ПСНП 32	1	5	В I	1700	17	5	В I	58.15	8.96
	2	5	В I	3250	9				

Спецификация						Выборка			
Артикулное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общий вес кг
ПСНП 35	3	5	В I	3090	9	5	В I	55.73	8.58
	4	5	В I	1700-1790	16				
ПСНП 36	3	5	В I	3690	9	5	В I	66.65	10.26
	4	5	В I	1700-1810	19				
ПСНП 37	3	5	В I	4290	9	5	В I	77.44	11.93
	4	5	В I	1700-1830	22				
ПСНП 38	3	5	В I	4890	9	5	В I	88.38	13.61
	4	5	В I	1700-1850	25				
ПСНП 39	3	5	В I	5490	9	5	В I	99.25	15.30
	4	5	В I	1700-1870	28				



Спецификация

Выборка

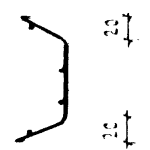
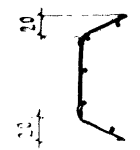
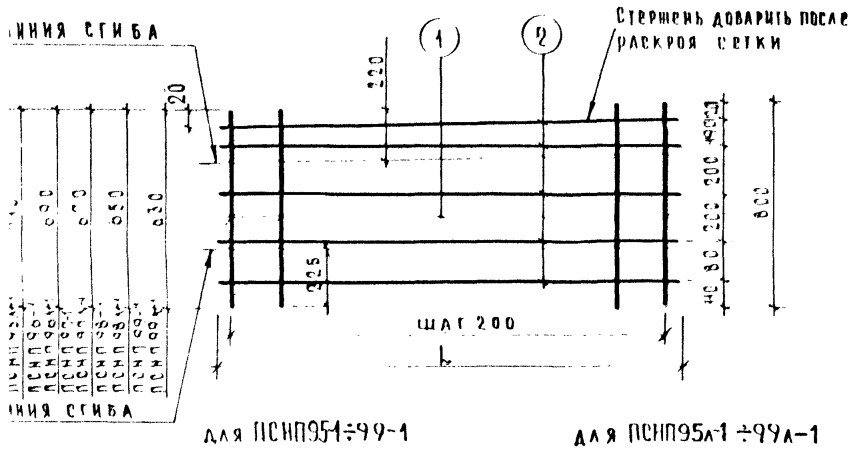
И

МАРКА АРМ ИЗДЕЛ	№ ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СНП53	1	5	В I	1070	15	5	В I	27.73	4.27
	2	5	В I	2920	4				
СНП54	1	5	В I	1070	17	5	В I	31.23	4.81
	2	5	В I	3260	4				
СНП55	1	5	В I	1070	17	5	В I	31.55	4.86
	2	5	В I	3340	4				
СНП56	1	5	В I	1070	18	5	В I	32.98	5.08
	2	5	В I	3430	4				
СНП57	1	5	В I	1070	18	5	В I	33.34	5.13
	2	5	В I	3520	4				
СНП58	1	5	В I	1070	20	5	В I	36.84	5.67
	2	5	В I	3860	4				
СНП59	1	5	В I	1070	23	5	В I	42.45	6.54
	2	5	В I	4460	4				
СНП60	1	5	В I	1070	26	5	В I	48.06	7.40
	2	5	В I	5060	4				
СНП61	1	5	В I	1070	29	5	В I	53.67	8.26
	2	5	В I	5660	4				
СНП62	1	5	В I	1070	29	5	В I	53.99	8.31
	2	5	В I	5740	4				
СНП63	1	5	В I	1070	30	5	В I	55.42	8.54
	2	5	В I	5830	4				
СНП64	1	5	В I	1070	30	5	В I	55.78	8.59
	2	5	В I	5920	4				
СНП65	1	5	В I	1070	32	5	В I	59.60	9.18
	2	5	В I	6340	4				
СНП66	1	5	В I	1070	33	5	В I	61.03	9.40
	2	5	В I	6430	4				
СНП67	1	5	В I	1070	33	5	В I	61.39	9.45
	2	5	В I	6520	4				

Спецификация						Выборка			
КА ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
П42	1	5	В I	1070	4	5	В I	6.78	1.04
	2	5	В I	625	4				
П44	1	5	В I	1070	7	5	В I	12.39	1.91
	2	5	В I	1225	4				
П45	1	5	В I	1070	9	5	В I	16.51	2.54
	2	5	В I	1720	4				
П47	1	5	В I	1070	10	5	В I	18.00	2.77
	2	5	В I	1825	4				
П48	1	5	В I	1070	11	5	В I	20.33	3.13
	2	5	В I	2140	4				
П49	1	5	В I	1070	12	5	В I	21.76	3.35
	2	5	В I	2230	4				
П50	1	5	В I	1070	12	5	В I	22.12	3.41
	2	5	В I	2320	4				
П51	1	5	В I	1070	14	5	В I	25.94	4.00
	2	5	В I	2740	4				
П52	1	5	В I	1070	15	5	В I	27.37	4.21
	2	5	В I	2830	4				

СЕТКИ СНП42 ÷ СНП67.

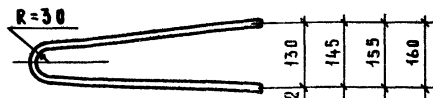
серия
1.138-11С
выпуск 2-1
лист 7



Спецификация						Выборка			
Условное обозначение	Марка	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	кол. в о.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
П 95-1	1	5	В I	710-800	16	5	В I	27,37	4,21
П 95Л1	2	5	В I	3090	5				
П 96-1	1	5	В I	690-800	19	5	В I	32,58	5,01
П 96Л1	2	5	В I	3690	5				
П 97-1	1	5	В I	670-800	22	5	В I	37,62	6,19
П 97Л1	2	5	В I	4290	5				
П 98-1	1	5	В I	650-800	25	5	В I	42,58	6,58
П 98Л1	2	5	В I	4890	5				
П 99-1	1	5	В I	630-800	28	5	В I	47,47	7,31
П 99Л1	2	5	В I	5490	5				

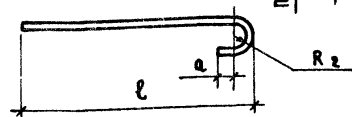
Сетки ПСНП95÷ПСНП99; ПСНП95Л÷ПСНП99Л

ИНВЕНТ. №
 ВЗАМЕН
 ЖИЛИЩА
 ГИМНЦ
 1978

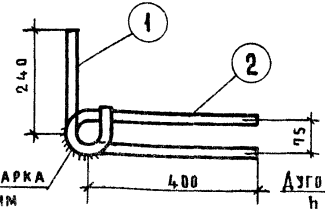


ПНП1; ПНП2	130
ПНП3	145
ПНП4	155
ПНП5	160

МАРКА	R ₂	a	ℓ
ПНП1; ПНП2	30	50	635
ПНП3	50	50	720
ПНП4	50	50	800
ПНП5	50	50	820

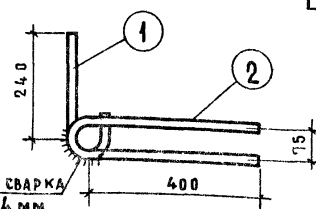


АНП 2.1



АУГОВАЯ СВАРКА
 ℓ ш = 4 мм

АНП 2Л.1



АУГОВАЯ СВАРКА
 ℓ ш = 4 мм

Спецификация

Выборка

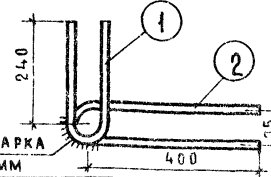
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
АНП 2.1	1	12	A I	400	1	12	A I	1.32	1.17
АНП 2Л.1	2	12	A I	920	1				

Спецификация

Выборка

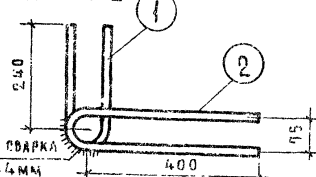
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПНП1	1	10	A I	1500	1	10	A I	1.5	0.93
ПНП2	1	12	A I	1500	1	12	A I	1.5	1.33
ПНП3	1	14	A I	1700	1	14	A I	1.7	2.05
ПНП4	1	16	A I	1900	1	16	A I	1.9	3.00
ПНП5	1	18	A I	2000	1	18	A I	2.0	4.00

АНП 2.2



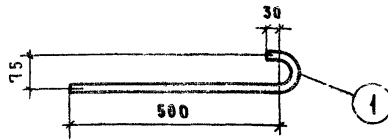
АУГОВАЯ СВАРКА
 ℓ ш = 4 мм

АНП 2Л.2

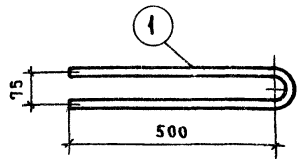


АУГОВАЯ СВАРКА
 ℓ ш = 4 мм

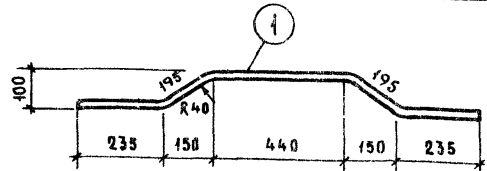
АНП 2.2	1	12	A I	600	1	12	A I	1.52	1.34
АНП 2Л.2	2	12	A I	920	1				



АНП 1.1	1	12	A I	650	1	12	A I	0.65	0.58
---------	---	----	-----	-----	---	----	-----	------	------



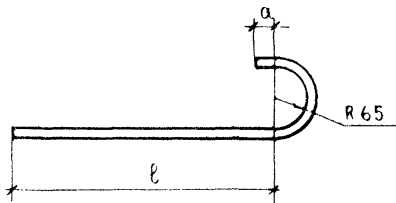
АНП 1.2	1	12	A I	1120	1	12	A I	1.12	0.99
---------	---	----	-----	------	---	----	-----	------	------



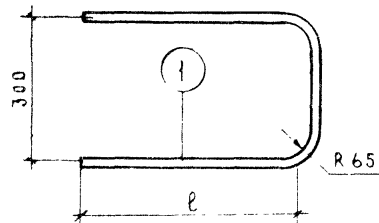
АНП 3	1	10	A III	1300	1	10	A III	1.3	0.80
-------	---	----	-------	------	---	----	-------	-----	------

Петли строповочные ПНП1÷ПНП5; Гнутые стержни АНП1.1; АНП1.2; АНП2.1; АНП2Л.1; АНП2.2; АНП2Л.2; АНП3.

серия 1.138-11с
 выпуск 2-1
 лист 10

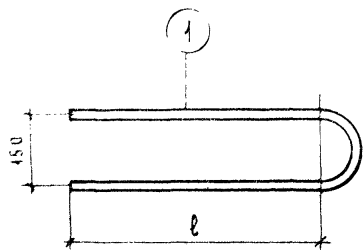


МАРКА	l	d
АНП41	520	30
АНП42	600	30
АНП43	680	50
АНП44	760	50

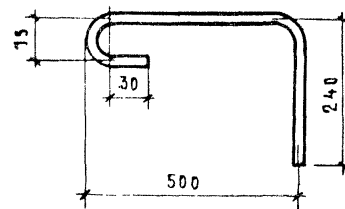


МАРКА	l
АНП71	520
АНП72	600
АНП73	680
АНП74	760

С п е ц и ф и к а ц и я						В ы б о р к а				С п е ц и ф и к а ц и я						В ы б о р к а			
УРОВО- НЕ	МАРКА ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
14.1	1	10	A III	770	1	10	A III	0,77	0,48	АНП71	1	10	A III	1380	1	10	A III	1,38	0,85
14.2	1	12	A III	860	1	12	A III	0,86	0,76	АНП72	1	12	A III	1540	1	12	A III	1,54	1,37
14.3	1	14	A III	960	1	14	A III	0,96	1,16	АНП73	1	14	A III	1710	1	14	A III	1,71	2,07
14.4	1	16	A III	1040	1	16	A III	1,04	1,64	АНП74	1	16	A III	1870	1	16	A III	1,87	2,95



МАРКА	l
АНП61	520
АНП62	600
АНП63	680
АНП64	760



П61	1	10	A III	1275	1	10	A III	1,28	0,79	АНП9	1	12	A I	800	1	12	A I	0,8	0,71
П62	1	12	A III	1435	1	12	A III	1,44	1,27										
П63	1	14	A III	1595	1	14	A III	1,60	1,93										
П64	1	16	A III	1755	1	16	A III	1,76	2,77										

Гнутые стержни АНП4.1÷4; АНП6.1÷4; АНП7.1÷4; АНП.9.

СЕРИЯ
1.138-11с
ВЫПУСК
2-1 ЛИСТ
11

