

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.065.1-2.94

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ
250 мм для покрытий зданий

ВЫПУСК 3

ПЛИТЫ 1,5×6 м. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.065.1-2.94

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ
250 мм ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ПЛИТЫ 1,5×6 м. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭПсельстрой

И.О. Директора
Зав. лабораторией несущих
железобетонных конструкций

 В.А. ЗАРЕНИН

 В.Г. НАЗАРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроект Министра России,
письмо от 17.10.94 № 9-3-1/149,
Введены в действие с 01.12.94, приказ
ЦНИИЭПсельстроя от 15.10.94 № 69-Р

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.065.1-2.94.3-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2
1.065.1-2.94.3-СМ1	СХЕМЫ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТ	15
-НН	НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ ТИПА 2ПГ И 2ПВ	13
-1Ф4	ПЛИТА ТИПА 2ПГ. ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ	23
-1	ПЛИТА ТИПА 2ПГ	24
-2Ф4	ПЛИТА ТИПА 2ПВ. ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ	28
-2	ПЛИТА ТИПА 2ПВ	29
-3	УЗЛЫ АНКЕРОВКИ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ	36
-СМ2	ПРИМЕР ПЛИТЫ ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ	37
-СМ3	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ В ПЛИТАХ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	37
-СМ4	РАСПОЛОЖЕНИЕ В ПЛИТЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	38
-СМ5	РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ПРИБАВКИ СТЕРЖНЕЙ МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА	38
-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	39

ВЗЯТ КИВ. №		
ПОДПИСЬ И ДАТА		
КНВ № ПОДА		
Зав. ЛАБ	НАЗАРЕНКО	
ГИП	НАЗАРЕНКО	
Ст. и сотр	ЛАВРЕНТЬЕВА	
Инженер	АНТОНОВА	
Провер	НАЗАРЕНКО	
1.065.1-2.94.3		
Содержание		
ЦНИИЭПсельстрой		
Стадия	Лист	Листов
Р		1

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Настоящий выпуск 3 серии 1.065.1-2.94.3 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит покрытий из тяжелого и легкого плотной структуры бетона с координационными размерами 4,5х6 м.

1.2. Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит размером 4,5х6 м приведены в выпуске 4 настоящей серии.

1.3. Плиты предназначены для покрытий одноэтажных сельскохозяйственных производственных зданий с шагом несущих стропильных конструкций 6 м II и III степени ответственности. Плиты могут применяться также в покрытиях промышленных зданий, в том числе оборудованных мостовыми кранами общего назначения грузоподъемностью до 40 т включительно.

1.4. Предусмотрено применение плит в зданиях с вентилируемым покрытием и кровлей из асбестоцементных волнистых листов при уклоне 25%, а также в покрытиях с рулонной кровлей; отапливаемых с сухим, нормальным и влажным режимом помещений при относительной влажности внутреннего воздуха не более 85%; неотапливаемых, а также в сооружениях на открытом воздухе, возводимых в зонах влажности сухой, нормальной и влажной; с неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газобразной среды; с расчетной сейсмичностью не более 6 баллов. В выпуске приведены также решения плит для расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов.

1.5. Плиты относятся к категории несгораемых конструкций с пределом огнестойкости 0,25 часа.

ВЗЯТ КИВ. №		
ПОДПИСЬ И ДАТА		
КНВ № ПОДА		
Зав. ЛАБ	НАЗАРЕНКО	
ГИП	НАЗАРЕНКО	
Ст. и сотр	ЛАВРЕНТЬЕВА	
Инженер	АНТОНОВА	
Провер	НАЗАРЕНКО	
1.065.1-2.94.3-ТТ		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
ЦНИИЭПсельстрой		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	13

2. Типы, конструкция, обозначения

2.1 Плиты размером 4,5x6 м подразделяются на два типа

- 2ПГ - без проема в полке плиты,
- 2ПВ - с проемом в полке плиты для пропуска вентиляционных устройств. При этом, в зависимости от диаметра проема, плиты обозначаются
- 2ПВ6-4 - при диаметре проема 400 мм
- 2ПВ6-7 - при диаметре проема 700 мм
- 2ПВ6-10 - при диаметре проема 1000 мм.

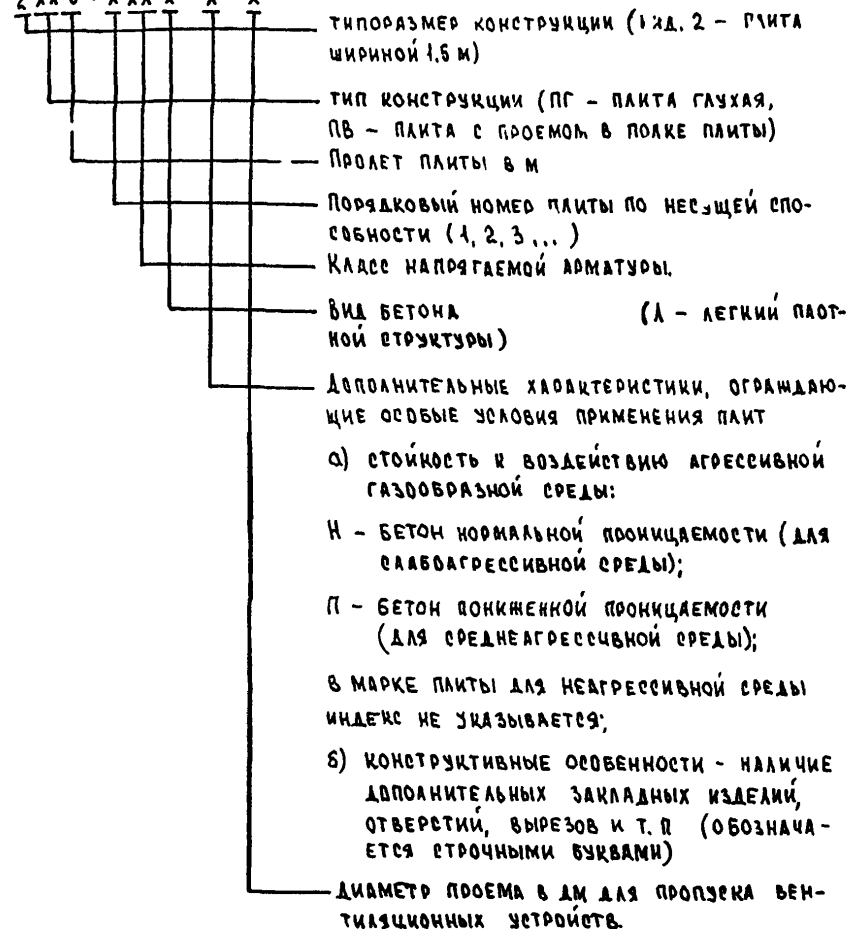
2.2. Плиты представляют собой ребристую конструкцию с полкой толщиной 30 мм и стержневой арматурой в продольных ребрах высотой 250 мм

Форма и размеры плит должны соответствовать указанным на чертежах в настоящем выпуске.

2.3 Плиты, предназначенные для покрытий зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов, имеют на наружных гранях продольных ребер пазы для образования шпонок в продольных швах между плитами. Опорные закладные изделия, устанавливаемые на концах продольных ребер этих плит, имеют повышенное сечение деталей.

2.4 В соответствии с ГОСТ 23009-78 установлена следующая структура обозначения марок плит

2 XX 6 - XXX X - X - X



Примеры условного обозначения плит:

2ПВ6-4А_{II} А-Н - ПЛИТА РАЗМЕРОМ 4,5x6 м, ГЛУХАЯ (БЕЗ ПРОЕМА В ПОЛКЕ), ЧЕТВЕРТЫЙ НОМЕР ПО НЕУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ, С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-II, ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА НОРМАЛЬНОЙ ПРОНИЦАЕМОСТИ (МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ W4) ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СЛАБОАГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ,

ВЗАИМ. ИНВ. №
 ПОДАРОК И ДАТА
 №№ ПОДА

1.065.1 - 2.94.3-ТТ
 ЛМСР
 2

2ПВ6 - 5АтУск - П-7 - плита размером 15 x 6 м с проемом в полке плиты, по VII номер по несущей способности, с напрягаемой арматурой класса Ат Урк, из тяжелого бетона пониженной проницаемости (марка бетона по водонепроницаемости У6) для применения в среднеагрессивной среде, диаметр проема в полке плиты - 700 мм

3 Основные расчетные положения

3.1 Расчет плит произведен в соответствии с требованиями глав СНиП 2.04.04-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"

3.2. Расчет выполнен Центральным научно-исследовательским и проектным институтом по сельскому строительству (ЦНИИЭПсельстрой) на ЭВМ по программе ДВКАТ, разработанной институтом

3.3 Несущая способность плит, указанная в номенклатуре, определена с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$ для зданий II класса ответственности

3.4 При использовании плит в покрытиях зданий III класса ответственности конкретную нагрузку, по которой будут подбираться плиты, необходимо умножить на коэффициент $K = 0,9 \cdot 0,95$.

3.5 По трещиностойкости плиты отнесены к 3 категории допустимая ширина раскрытия трещин, в зависимости от степени агрессивного воздействия газообразных сред принята в соответствии с указаниями СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.03.11-85.

4 Указания по применению

4.1 Выбор марок плит следует верту по действующей на плиту равномерно распределенной расчетной нагрузке (проверка по несущей способности) с дополнительной проверкой по нормативной нагрузке (проверка по трещиностойкости и прогибу), сравнивая обе величины действующей нагрузки с соответствующими предельными нагрузками (соответственно при $\gamma_f > 1$ и $\gamma_f = 1$), приведенными в номенклатуре плит

Подсчет действующей на плиту нагрузки производится без учета собственного веса плиты с корректировкой в необходимых случаях, согласно указаниям п 3.3

4.2 Выбор марок плит с проемами в полке производится по суммарной равномерно распределенной расчетной нагрузке, действующей на плиту, с дополнительной проверкой по нормативной нагрузке, которые определяются по формуле

$$P = P_{пок} + S + P_{экв}, \text{ где:}$$

$P_{пок}$ - нагрузка от веса покрытия без собственного веса плиты,

S - снеговая нагрузка;

$P_{экв}$ - эквивалентная нагрузка на плиту от вентиляционной шахты

По суммарной расчетной равномерно распределенной и нормативной нагрузке подбирается по номенклатуре плит соответствующая марка. При этом должны быть выполнены условия обеих проверок

Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них вентиляционных шахт с высотой трубы 2 и 3,5 м приведены в таблице 1

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗАН ИНВ. №

1.065.1 - 2.943-ТТ лист 3

ТАБЛИЦА 1

Тип ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ШАХТЫ	Тип ПЛИТЫ	ЭКВИВАЛЕНТАЯ РАСЧЕТНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТУ, кгс/м ²							
		РАЙОНЫ ПО ВЕТРОВОМУ ДАВЛЕНИЮ							
		I		II		III		IV	
		ВЫСОТА ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ШАХТЫ, м							
		2	3,5	2	3,5	2	3,5	2	3,5
ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ШАХТА С ЗОНТОМ	2ПВВ - 4	35	40	35	40	35	40	35	40
	2ПВВ - 7	45	50	45	50	45	55	45	55
	2ПВВ - 10	50	60	50	65	50	70	55	70
ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ШАХТА С ДЕФЛЕКТОРОМ	2ПВВ - 4	35	40	35	40	35	40	40	45
	2ПВВ - 7	50	55	50	60	55	65	55	70
	2ПВВ - 10	60	80	70	90	75	100	80	110

ПРИМЕЧАНИЯ К ТАБЛИЦЕ

- 1 Нагрузка на плиту определена как сумма эквивалентных нагрузок от веса бетона утраченной части пола плиты, железобетонного стакана, звена трубы с утеплителем, дефлектора или зонтика и от ветровой нагрузки, действующей на вентиляционную шахту
- 2 Нагрузки от вентиляционных шахт определены по типовым узлам вентиляционных систем
- 3 Значения эквивалентных нормативных нагрузок (коэффициент надежности по грузке $\gamma_g = 1$) определяют умножением табличных значений на 0,85.

4.3 При применении плит в покрытиях зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов кроме требований по конструктивным решениям, приведенным в настоящем выпуске (документ 1.065.1-294.3-СМ2) должны выполняться требования СНиП II-7-81* „Строительство в сейсмических районах“ и „Пособия по проектированию каркасных

прозданий для строительства в сейсмических районах (к СНиП II-7-81)*, М, Стройиздат, 1984 г

ТРЕБОВАНИЯ УКАЗАННЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УЧТЕНЫ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ

НЕ ПРЕДУСМОТРЕНО ПРИМЕНЕНИЕ ПЛИТ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ С ФОНАРИМИ ПРИ РАСЧЕТНО: СЕЙСМИЧНОСТИ 8 БАЛЛОВ

4.4 В СОСТАВЕ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ С АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАЗРАБОТАНЫ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, МЕРОПРИЯТИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ПЛИТ И СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП 2.03.11-85 „ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ“. ЗАДЕЛКУ ШВОВ МЕЖДУ ПЛИТАМИ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТИПОВЫМ УЗЛАМ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

4.5 Для плит применяемых в покрытиях неотапливаемых зданий и сооружений на открытом воздухе в конкретном проекте, при необходимости, должны указываться марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*

4.6 Классы арматуры и марки сталей для закладных изделий, принятые в рабочих чертежах, отвечают условиям эксплуатации плит при расчетной температуре наружного воздуха (средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно СНиП 2.01.01-82) не ниже минус 40°С (неотапливаемые здания и сооружения на открытом воздухе), за исключением арматурной стали марок 35ГС (класс А-III в) и 80С (класса А-IV), которые допускается применять при температуре эксплуатации не ниже минус 30°С

При применении плит в неотапливаемых зданиях и сооружениях на открытом воздухе в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С, в конкретном проекте следует указывать марки арматурной

ИЗВ. № 1041
ОБЪЕМ И ДАТА
ВСТАВКИ № 2

стали допустимые к применению при данной температуре эксплуатации согласно требованиям СНиП 2.03.01-84* (приложение 1, обязательное), а также марки стали закладных изделий согласно указаний технических требований приведенных в выпуске 4.

4.7 Плиты с преднапряженной арматурой классов АТ-IVС и АТ-VСк могут применяться в среднеагрессивной газообразной среде при условии, что степень агрессивного воздействия определяется только влажностью воздуха и концентрацией углекислого газа, в среднеагрессивной твердой среде (пыль, аэрозоли) плиты с этой арматурой не применяются

4.8. Крепление плит к несущим стропильным конструкциям должно осуществляться в соответствии с типовыми узлами.

Минимальная длина опирания ребер плит на железобетонные конструкции в зданиях с расчетной сейсмичностью до 6 баллов - 80 мм, при 7,8 и 9 баллов - 75 мм. Длина опирания плит на каменные стены определяется расчетом на местное сжатие материала стен

4.9 Плиты из легкого конструкционного бетона плотной структуры разработаны применительно к техническим характеристикам керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона с маркой по средней плотности D 1800 (для расчета принята средняя плотность железобетона $\rho_m = 1900 \text{ кг/м}^3$).

4.10. В плитах могут предусматриваться дополнительные закладные изделия для крепления плит к стропильным конструкциям у тем ературных швов или торцов здания крепления парапетов, крепления, в необходимых случаях, деревянной обрешетки под асбестоцементную кровлю и др. Примеры расположения дополнительных закладных изделий приведены в настоящем выпуске

Конкретное расположение закладных изделий должно указываться в проекте здания.

Плиты применяемые в районах с расчетной сейсмичностью 9 б. для восприятия горизонтальных сейсмических нагрузок, действующих на здание, и передача их с покрытия на колонны объединяются в жесткий диск. Для этого проводятся мероприятия по замоноличиванию плит в соответствии с указаниями "Пособия по проектированию каркасных промзданий для строительства в сейсмических районах".

5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 28042-89 и настоящим рабочим чертежам

5.1. БЕТОН.

5.1.1 Для плит предусмотрено применение следующих видов конструкционных бетонов, отвечающих требованиям ГОСТ 25192-82, тяжелого средней плотности не менее 2200 кг/м^3 ; легкого плотной структуры с маркой по средней плотности D 1800.

5.1.2 Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы

5.1.3 Прочность бетона должна соответствовать классу по прочности на сжатие, установленному при расчете плит в зависимости от их несущей способности (классы бетона по прочности на сжатие указаны в спецификациях на плиты настоящего выпуска)

5.1.4 Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости плит, предназначенных для эксплуатации в покрытиях неотопляемых зданий и сооружений на открытом воздухе, должен соответствовать маркам, назначаемым в проектах зданий в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства

5.1.5. Проницаемость бетона плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, не нормируется

5.1.6. Бетон плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивной газообразной среде, должен иметь следующие показатели:

1) для слабоагрессивной среды (марки плит с инд. Н):

марка по водонепроницаемости - W4;

коэффициент диффузии углекислого газа в бетоне

$D = (0,2 - 1,0) \times 10^{-4} \text{ см}^2/\text{с};$

водопоглощение по массе свыше 4,4% до 5,7% - для тяжелого бетона и свыше 5,7% до 7,0% - для легкого бетона плотной структуры;

водоцементное отношение не более 0,6 - для тяжелого бетона и не более 0,78 - для легкого бетона плотной структуры,

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2) для среднеагрессивной среды

марка по водонепроницаемости W6;

коэффициент диффузии углекислого газа в бетоне

$$D = (0,04 - 0,2) \times 10^{-4} \text{ см}^2/\text{с};$$

водопоглощение по массе свыше 4,2% до 4,7% для тяжелого бетона

и свыше 5,1% до 5,7% для легкого бетона плотной структуры;

водоцементное отношение не более 0,55 - для тяжелого бетона и

не более 0,71 - для легкого бетона плотной структуры.

5.1.7 Для плит эксплуатируемых в агрессивной газообразной среде материалы для приготовления бетона должны отвечать следующим требованиям

цементы удовлетворять требованиям ГОСТ 10178-85 для конструкций с предварительным напряжением арматуры применение глиноземистого цемента не допускается,

в качестве мелкого заполнителя следует применять кварцевый песок (отмыченных частиц не более 1% по массе) по ГОСТ 26633-91,

а также пористый песок, отвечающий требованиям ГОСТ 9457-90;

в качестве крупного заполнителя следует применять фракционированный щебень изверженных пород, гравий и щебень из гравия, отвечающие требованиям ГОСТ 26633-91 щебень изверженных пород должен

быть марки не ниже 800, гравий и щебень из гравия - не ниже Др12

Допускается применять для плит, эксплуатируемых в агрессивной газообразной среде щебень из осадочных пород (водопоглощением не выше 2% и марки не ниже 800), если они однородны и не содержат слабых прослоек. Для конструктивных легких бетонов следует применять заполнители, отвечающие требованиям ГОСТ 9457-90 крупность пористых заполнителей для плит, предназначенных для

эксплуатации в агрессивной среде (марки плит с инд. Н и П), не должна превышать 10 мм

5.1.8. Мелкий и крупные заполнители для бетона плит должны быть проверены на содержание потенциально реакционноспособных пород для защиты от внутренней коррозии за счет потенциально реакционноспособных заполнителей и снижения взаимодействия заполнителя со щелочами цемента следует предусматривать:

подбор состава бетона при минимальном расходе цемента;

изготовление бетона на цементах с содержанием щелоки не более 0,6% в расчете на Nq_2O ;

изготовление бетона на портландцементах с минеральными добавками и шлакопортландцементе;

введение в состав бетона гидрофобизирующих и газовыделяющих добавок. При потенциально реакционноспособных заполнителях не допускается вводить в бетон в качестве добавок соли натрия и калия.

5.1.9. Для предварительно напряженных железобетонных плит не допускается введение в бетон в качестве добавок хлористых солей.

5.1.10. Вода для затворения бетонной смеси должна удовлетворять требованиям ГОСТ 23432-79.

5.2 Арматура

5.2.1 Виды и классы предварительно напрягаемой арматуры плит, в зависимости от условий эксплуатации, приведены в табл. 2

№ п/п
№ докум.
Подпись
Дата
Взам инв. №

1.065.1-2.94.3-ТТ
Лист 6

ТАБЛИЦА 2

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	ВИД АРМАТУРЫ, ГОСТ	СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ ГАЗООБРАЗНОЙ СРЕДЫ					
		НЕАГРЕССИВНАЯ	СЛАБОАГРЕССИВНАЯ (МАРКИ ПЛИТ С ИИД. И)		СРЕДНЕАГРЕССИВНАЯ (МАРКИ ПЛИТ С ИИД. П)		
			А-IV	А-V	А-IV	А-VСК	А-V
СЛЕДУЕТ ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ПРИМЕНЯТЬ	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОСТ 5781-82	А-IV	А-V	А-IV		А-IV	
	СТЕРЖНЕВАЯ ТЕРМИЧЕСКИ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИ УПРОЧЕННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОСТ 10884-81	Ат-IVС	Ат-V	Ат-IVС Ат-IVК	Ат-VСК	Ат-IVК Ат-VС*	Ат-VСК*
ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ		Ат-IVК	Ат-VСК				

*) ДАННЫЕ КЛАССЫ АРМАТУРЫ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ, КОГДА СРЕДНЕАГРЕССИВНАЯ СРЕДА ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ТОЛЬКО ВЛАЖНОСТЬЮ И КОНЦЕНТРАЦИЕЙ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА

5.2.2. При отсутствии на заводе-изготовителе арматуры эффективных классов допускается применение стержневой арматуры класса А-IIIВ, упроченной вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения. Требуемые при этом диаметры стержней, в зависимости от несущей способности плит, указаны в табл. 3

ТАБЛИЦА 3

Порядковый номер плиты по несущей способности	1	2	3	4	5	6
Напрягаемая арматура на одно ребро	1φ 12 А III В	1φ 14 А III В	1φ 14 А III В	1φ 16 А III В	1φ 18 А III В	1φ 20 А III В

5.2.3 В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток предусмотрена стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, арматурная проволока периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

5.3. Материалы для защитной обработки.

5.3.1 Нижнюю поверхность плит из легкого бетона, предназначенных для эксплуатации в среднеагрессивной среде (марки плит с ИИД. П) защитить лакокрасочным покрытием следующего состава:

Эмаль ЭП-443 (ГОСТ 23143-83*) по слою грунтовки ЭП-0020 (ГОСТ 10279-90);

Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,15-0,20 мм.

5.3.2. Небетонизируемые закладные изделия должны быть защищены антикоррозионными покрытиями в соответствии с указаниями, приведенными в конкретном проекте здания или сооружения

При отсутствии таких указаний антикоррозионную защиту закладных изделий выполнять:

Для плит эксплуатируемых в неагрессивной среде - лакокрасочным покрытием состава: покровный слой - эмаль ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) или ПФ-113 (ГОСТ 926-82*) в 2 слоя; грунтовка - ПФ-021 (ГОСТ 25129-82*) или ПФ-0119 (ГОСТ 23343-78*) в 1 слой.

Общая толщина покрытия не менее 35 мкм. Лакокрасочное покрытие на закладные изделия наносить после распалки плит в зоне монтажной сварки лакокрасочное покрытие не наносить; для плит эксплуатируемых в слабоагрессивной среде - металлическим покрытием (горячее цинкование или газотермическое напыление цинка);

№ п/п ПОДА
НАЗВАНИЕ КАРТА
ВЗАМ ИИД №

1.065.1 - 2.943-ТТ 7

для плит эксплуатируемых в среднеагрессивной среде — комбинированным посчитием (лакокрасочное по металлизационному слою)

Указания о металлических защитных покрытиях закладных изделий приведены в выпуске 2

Лакокрасочный слой комбинированного покрытия принят следующего состава

покровный слой — эмали ХВ-124, ХВ-125 (ГОСТ 10144-89*) в 2 слоя — по газотермическому напылению цинком и в 4 слоя — по горячему цинкованию;

грунтовка — ХС-059 (ГОСТ 23494-79*) в 1 слой.

Общая толщина покрытия в первом случае — 60 мкм и 110 мкм — во втором. Лакокрасочный слой наносить после распалубки плит. В зонах монтажной сварки лакокрасочный слой не наносится

5.3.3 Степень очистки поверхности закладных изделий от окислов под лакокрасочное покрытие — 3-я по ГОСТ 9402-80*

5.3.4 Класс качества лакокрасочного покрытия металлических изделий — VII по ГОСТ 9032-74.

Класс качества лакокрасочного покрытия по цинковому покрытию — IV по ГОСТ 9032-74.

5.4 Требования к изготовлению плит

5.4.1 При изготовлении плит необходимо руководствоваться требованиями СНиП 3 09 01-85.

5.4.2 Плиты должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83Е

Изготовление плит должно производиться по агрегатно-поточной технологии с натяжением арматуры на упоры.

5.4.3 Натягаемая стержневая арматура должна применяться в виде арматурных изделий с анкерующими устройствами по концам стержней (см документ 1 065.1-2.94.3-3).

Постоянные анкеры напрягаемой стержневой арматуры следует выполнять в виде опрессованных обжим или высеченных головок. Не допускается устройство высеченных головок для арматуры классов Ат-IV, Ат-IVС, Ат-IVК, Ат-V, А-VСН.

5.4.4 Допускается применять в качестве постоянных анкеров шайбы, приваренные к стержням напрягаемой арматуры после передачи усилия обжатия на бетон продольных ребер плит.

5.4.5 Выбор типа анкеровки предварительно напрягаемой арматуры производит завод-изготовитель конструкции.

5.4.6 Для армирования плит должны применяться арматурные каркасы и сетки заводского изготовления. Технические требования на арматурные и закладные изделия приведены в выпуске 4.

5.4.7 Проектное положение арматурных изделий и толщина защитного слоя бетона обеспечивают прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы

Применение стальных фиксаторов не допускается

5.4.8 Натяжение арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способами

При натяжении термически и термомеханически упрочненной арматуры электротермическим способом необходимо производить контрольные испытания образцов стержней после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 12004-81.

5.4.9 Температура нагрева напрягаемой арматуры не должна превышать 450 °С для арматуры классов А-IIIВ, Ат-IIIС, Ат-IIIК, Ат-IV, Ат-IVС; 500 °С — для арматуры класса А-V, 600 °С — для арматуры класса А-IV.

5.4.10 Величины напряжений в арматуре (до проявления потерь) контролируемые по окончании натяжения, приведены в табл 4

1 065.1-2.94.3-ТТ

ЛМС

8

Ц.ОУ 326-03 10

Таблица 4

Порядковый номер плиты по несущей способности	Класс арматуры				
	А-IV, Ат-IVс, Ат-IVк		А-V, Ат-V, Ат-Vск		А-IIIв
	Величина контролируемых напряжений в арматуре до проявления потерь, кгс/см ² (МПа)				
1, 2, 3, 4	5100	500	$\frac{6500}{4500}$	$\frac{500}{693}$	4500
5, 6	5700	557	$\frac{6100}{4100}$	$\frac{524}{654}$	5100

В числителе — величина напряжения при электротермическом способе натяжения,

в знаменателе — при механическом.

Отклонение величин контролируемых напряжений от значений, указанных в табл 5, не должны превышать при натяжении арматуры электротермическим способом ± 800 кгс/см²; механическим способом ± 400 кгс/см².

5.4.11 Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности $R_{пр}$, указанной в табл 5.

Таблица 5

Класс бетона на сжатие	Передаточная прочность бетона $R_{пр}$, кгс/см ² (МПа), не ниже	
	А-IV; Ат-IVк; Ат-IVс; А-IIIв	А-V; Ат-V; Ат-Vск
B15	123 (12)	—
B20	143 (14)	164 (16)
B25	179 (17.5)	205 (20)

5.4.12 Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя специальные приспособления или предварительный разогрев концевых участков стержней с последующей обрезкой их газосваркой или механическим способом.

5.4.13 При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон продольных ребер.

5.4.14. Не допускается обнажение арматуры.

Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торец ребер более чем на 10 мм; они должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора толщиной 10 мм или битумным лаком.

5.4.15 Влажность легкого бетона при отпуске плит потребителю не должна превышать 15%.

5.4.16 Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности на сжатие, назначаемой проектной организацией, осуществляющей разработку проекта конкретного здания или сооружения, с учетом условий транспортирования и монтажа, срока загрузки плит нагрузкой, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в конструкции в зависимости от климатических условий района строительства и времени года.

Во всех случаях отпускная прочность бетона на сжатие должна быть не ниже передаточной прочности, приведенной в таблице 5 настоящих ТТ и не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года.

В холодный период года отпускная прочность бетона должна быть не ниже 85% от класса бетона по прочности на сжатие. Температурные характеристики холодного периода года следует прини-

№№ по годам
Подпись и дата
Взам инв №

1 065.1-2 94 3-ТТ

Лист
9

ЦОС 326-03 41

мать по ГОСТ 13015.0-83, измененке N 1

5.4.17 Поставка плит потребителю с отпускной прочностью ниже прочност., соответствующей его классу, производится при условии, если изготовитель гарантирует достижение бетоном изделий требуемой прочности в проектном возрасте, определяемой по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состояния и хранящихся в условиях согласно ГОСТ 18105-86

5.4.18 Плиты должны поставляться предприятием-изготовителем полностью отделанными и с необходимыми защитными покрытиями неотбетонированных закладных изделий, а в необходимых случаях и бетонной поверхности

5.4.19 Пределные отклонения от проектных размеров плит не должны превышать значений, указанных на чертежах формы и в таблице 6

Таблица 6

Наименование параметров	Пределные отклонения
1 Разность длин диагоналей плиты по верху полки, мм	12
2 Отклонение от прямолинейности наружных боковых граней продольных ребер, мм: на длине 2500 мм (относительно прилегающей прямой) на всей длине плиты (относительно условной прямой)	5 10
3 Отклонение от плоскостности плиты (неплоскостность) относительно условной плоскости, мм	10
4 Разница выгибов плит одинаковой марки по несущей способности и напрягаемой арматуре на всей длине плиты	10
5. По размерам пазов продольных ребер, мм: по высоте и ширине по глубине	±3 -2

Продолжение табл 6

Наименование параметров	Пределные отклонения
6 Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий, мм в плоскости плиты: для опорных закладных изделий для остальных из плоскости плиты	5 10 3
7 Отклонения от проектного значения толщины защитного слоя бетона, мм при номинальной толщине защитного слоя:	±3 ±5 ±5
	15 мм 20 мм 25 мм

5.4.20. Качество поверхностей плит в зависимости от их назначения приведено в таблице 7

Таблица 7

Поверхности плиты	Условия эксплуатации плит	
	Неагрессивная среда	Слабо- и средне-агрессивная среда
Категория поверхности		
Нижняя	A6	A3
Наружные боковые грани продольных и торцевых ребер	A7	A6
Верхняя	A7	A7

ИНВ. № ПОДА. Подпись к дате. В зам. инв. №

1 065.1-2.94.3-ТТ

Лист

10

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕРЫ РАКОВИНЫ, МЕСТНЫХ НАПЫЛОВ И ВПАДИН НА БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОКОЛОВ БЕТОНА РЕБЕР ПЛИТ ДЛЯ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КАТЕГОРИИ ПОВЕРХНОСТИ ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 13045.0-83.

2. Число раковин допустимых размеров на любом участке поверхности плиты площадью 0,04 м² (200x200 мм) не должно превышать:
на поверхности категории А3 - 10 шт
на поверхности категории А6 - 15 шт
на поверхности категории А7 - не нормируется

3. Околы бетона ребер плит, предназначенных для эксплуатации в слабо- и среднеагрессивной среде, не допускаются

5.4.21 Отклонение фактической массы плит, при отпуске потребителю, от нормальной массы не должно превышать для плит из тяжелого бетона - плюс 5,

5.4.22. В бетоне плит, поставляемых потребителю, не допускаются трещины, за исключением усадочных и поверхностных технологических трещин, ширина которых на поверхности полки и поперечных ребер не должна превышать 0,05 мм; в местах сопряжений торцевых ребер с вутами 1 мм,

5.4.23. На лицевых поверхностях конструкций не допускаются жирные и ржавые пятна

5.4.24 Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажные петли должны быть очищены от напылов бетона

6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МАРКИРОВКИ

6.1 На каждой плите, прошедшей приемку и поставляемой потребителю, должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа маркировочные знаки в соответствии с требованиями ГОСТ 13045.2-81

Маркировочные знаки следует наносить на наружной грани торцевого ребра

6.2 Приемку плит производит отдел технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя с целью установления соответствия прочности, жесткости, трещиностойкости, размеров, формы и внешнего вида выпускаемых изделий требованиям рабочих чертежей и настоящих технических условий

6.3 Приемку изделия следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13045.1-81.

6.4. Приемку плит производят партиями. В состав партии должны входить однотипные плиты, изготовленные по одной технологии из материалов одного вида и качества в течении одних суток. При изготовлении изделий нерегулярно или в небольшом количестве, при обеспечении однородности качества продукции, в состав партии допускается включать изделия, изготовленные в течении нескольких суток, но не более одной недели

Размер партии не должен превышать 100 шт

6.5. Приемку партии изделий осуществляют при одно- или двухступенчатом контроле по планам контроля согласно ГОСТ 23616-79*

Объем выборки должен составлять не менее 10% количества плит в партии, но не менее 5 плит. Бракочное число - 2 плиты. Выборку изделий осуществлять в соответствии с ГОСТ 18521-73*

Порядок назначения одно- или двухступенчатого контроля принимать по ГОСТ 13045.1-81. Текущий приемочный контроль плит выполнять неразрушающим методом.

6.6 Приемку арматурных и закладных изделий проводить по ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 23858-79

6.7. Перед началом массового изготовления плит и, в дальнейшем при изменении технологии изготовления или замены используемых материалов (класса напрягаемой арматуры, вида и состава

№ п/п, № подл, Подпись и дата, Взам инв. №

1 065.1-2.94 3-ТТ
Лист 11

Ц00326-03 13

БЕТОНА) СЛЕДУЕТ ПРОИЗВЕСТИ ЗАВОДСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ПЕРВЫХ ОБРАЗЦОВ ПЛАТ НАГРУЖЕНИЕМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ КОНТРОЛИРУЕМОГО ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ (ПО ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ, ПРОЧНОСТИ), НО НЕ РЕЖЕ ОДНОГО РАЗА В 6 МЕСЯЦЕВ

Испытаниям подвергаются по две плиты последовательно по каждому виду контролируемого предельного состояния

Схема опирания и величины нагрузок для контрольных испытаний плит приведены в настоящем документе, листы

6.8 Потребитель имеет право производить повторный контроль качества плит, принимая при этом порядок и правила приемки, установленные в настоящем разделе

6.9 На каждую партию принятых ОТК изделий составляется документ о качестве согласно ГОСТ 13045.3-81* и передается потребителю с конструкциями

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ

7.1 Контроль качества изготовления конструкций должен производиться в две стадии: пооперационный контроль и контроль готовой продукции.

7.2. Методы приемочных испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13045.0-83 и ГОСТ 13045.1-81*

Испытания плит нагружением, приемочный контроль неразрушающими методами, оценка качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

7.3 Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-90

При испытании плит неразрушающими методами фактическую прочность бетона следует определять ультразвуковым методом согласно ГОСТ 17624-87 или другими методами, предусмотренными

действующими стандартами на методы испытаний бетона,

7.4 Марка бетона по морозостойкости должна контролироваться не реже одного раза в шесть месяцев в соответствии с ГОСТ 10060-84 Испытание бетона на морозостойкость следует производить при каждом изменении состава бетона

7.5. Контроль толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры рекомендуется проводить неразрушающим методом согласно ГОСТ 17625-83

7.6 Проверка проницаемости бетона, при эксплуатации конструкций в газообразной среде, контролируется маркой бетона по водонепроницаемости согласно ГОСТ 12730.5-84 и коэффициентом диффузии углекислого газа в бетоне — согласно „Руководства по определению диффузионной проницаемости бетона для углекислого газа“ (М НИИЖБ, 1974 г) и „Рекомендаций по защите от коррозии бетонных и железобетонных конструкций сельскохозяйственных зданий и сооружений“ (М НИИЖБ, 1988 г)

В остальных случаях контролируется коэффициент фильтрации по ГОСТ 12730.5-84 Значения коэффициента фильтрации в зависимости от марки бетона по водонепроницаемости приведены в СНиП 2.03.14-85, табл. 1.

7.7. Водопоглощение бетона следует определять согласно ГОСТ 12730.3-78

7.8 Контроль проницаемости бетона следует проводить не реже одного раза в 3 месяца

7.9 Средняя плотность бетона должна определяться по ГОСТ 12730.1-78 Допускается определять среднюю плотность бетона по ГОСТ 17623-87

Влажность легкого бетона должна определяться для каждой партии плит согласно ГОСТ 12730.2-78.

1.065.1-2.943-ТТ

Лист

12

400326-03 14

ВЗЛМ ИИБ №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИИБ № ПОДА

7.10 РАЗМЕРЫ И НЕПЛОСКОСТНОСТЬ ПЛИТ, ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФАКТИЧЕСКУЮ МАССУ, КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ПЛИТ ПРОВЕРЯЮТ ПО ГОСТ 13045.1-81

ЗАМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛИНЕЙКОЙ ПО ГОСТ 424-45, РУЛЕТКОЙ 2-ГО КЛАССА ТИПА РС ПО ГОСТ 4502-89

7.11 ИСПЫТАНИЕ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ОЦЕНКУ ИХ КАЧЕСТВА СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-90

7.12. ИЗМЕРЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ НАТЯЖЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДИТСЯ СОГЛАСНО ГОСТ 22362-77

7.13 НЕОГОВОРЕННЫЕ В НАСТОЯЩИХ ТТ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО ГОСТ 13045.0-83, ГОСТ 13045.1-81, ГОСТ 28042-89.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 СКЛАДИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЛИТ ВЫПОЛНЯТЬ В РАВОЦЕМ (ГОРИЗОНТАЛЬНОМ) ПОЛОЖЕНИИ

8.2. ПЛИТЫ ДОЛЖНЫ ХРАНИТЬСЯ В ШТАБЕЛЯХ, РАССОРТИРОВАННЫМИ ПО МАРКАМ. В ОДНОМ ШТАБЕЛЕ ДОПУСКАЕТСЯ УКЛАДЫВАТЬ ПО ВЫСОТЕ НЕ БОЛЕЕ 4 ПЛИТ.

8.3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЛИТ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ С НАДЕЖНЫМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ИХ ОТ СМЕЩЕНИЯ. ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И НОРМИРОВАННЫХ ГАБАРИТОВ ПОГРУЗКИ.

ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ПЛИТ АВТОМОБИЛЬНЫМ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ ТРЕБОВАНИЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И УКАЗАНИЙ

8.4. ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ КАЖДАЯ ПЛИТА ДОЛЖНА УКЛАДЫВАТЬСЯ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ ПРОКЛАДКИ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ЗОНЕ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

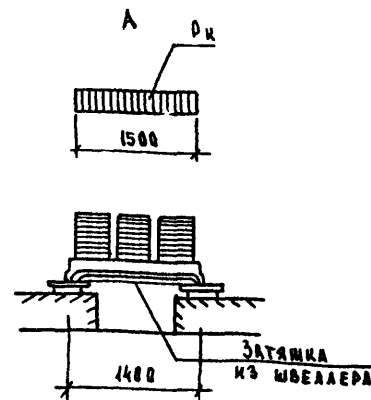
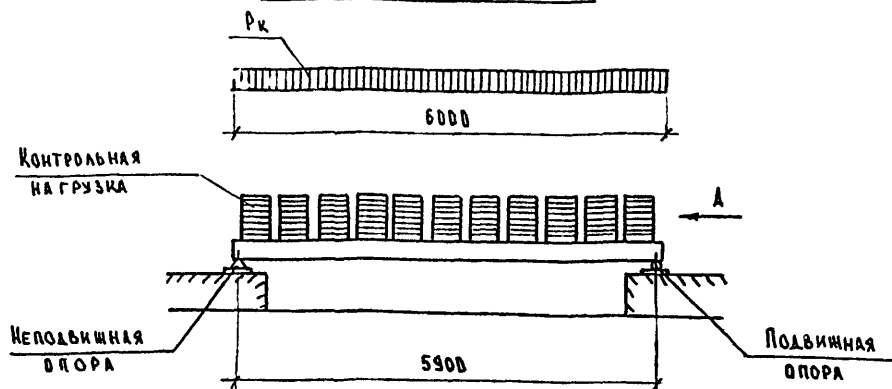
ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ ПО ОДНОЙ ВЕРТИКАЛИ, ПРИЧЕМ ПРОКЛАДКИ ПОД НИЖНИЙ РЯД ПЛИТ ДОЛЖНЫ УКЛАДЫВАТЬСЯ ПО ПЛОТНОМУ, ТЩАТЕЛЬНО ВЫРОВНЕННОМУ ОСНОВАНИЮ ПО ТОЛЩИНЕ ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ НА 30 ММ ВЫШЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ПЛИТ. ШИРИНА НАЗНАЧАЕТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ СМЯТИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ПОДЪЕМ ПЛИТ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ВСЕ ЧЕТЫРЕ ПЕТАИ ПОДНИМАЕМОЙ ПЛИТЫ.

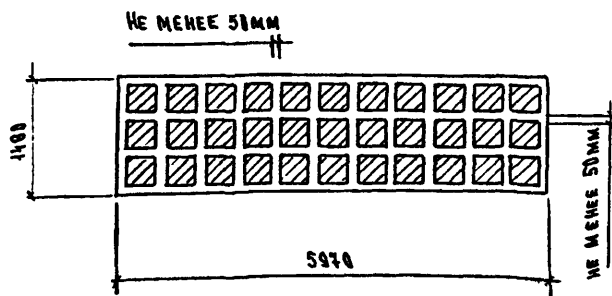
8.5. ДРУГИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ ПЛИТ ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 13045.4-84.

ИЗВ. № ПОДА
ПОДАТЬ И ДАТА
ВЗЯТ ИЛИ №

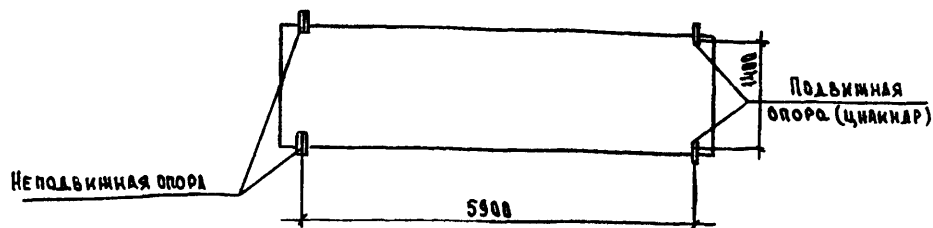
**СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ ПЛИТЫ ПРИ
КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЯХ**



Расположение нагрузки на плите

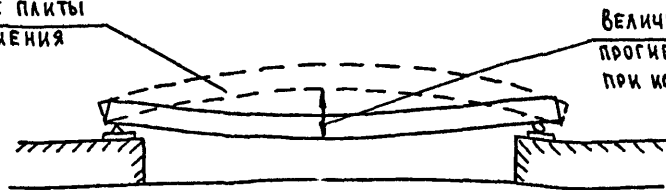


План расположения опор



**Схема перемещения продольных ребер
плиты при загрузке**

Положение плиты
до загрузки



1. Величины контрольных нагрузок P_k для испытания плит и контрольных прогибов f_k приведены в таблицах 8 и 9 (соответственно для плит предназначенных для эксплуатации в неагрессивной и агрессивной среде).
2. Устройство подвижных и неподвижных опор для испытания плит, а также установку затяжек в опорных сечениях продольных ребер принимать по ГОСТ 8829-85.

№№ подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1. 055.1-2.94.3-СМ1					
Зав. Лаб.	Назаренко				
ГИП	Назаренко				
Ст. и сотр.	Лаврентьев				
Инженер	Антонова				
Провер.	Назаренко				
Схемы контрольных испытаний плит			Стация	Лист	Листов
			Р	1	3
			ЦНИИЭПсельстрой		

Ц.00326-03 76

ТАБЛИЦА 8

М-РКА ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В НЕАГРЕССИВНОЙ ГАЗО-ОБРАЗНОЙ СРЕДЕ, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ В СУТКАХ																		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ Р _к ДЛЯ ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ ПЛИТ, кгс/м ²			
	3				7				14				28				100				Р _к = С [*]	R _к = 1,6
	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. Р _к , кгс/м ²		ПРОГИБЫ, см		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. Р _к , кгс/м ²		ПРОГИБЫ, см		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. Р _к , кгс/м ²		ПРОГИБЫ, см		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. Р _к , кгс/м ²		ПРОГИБЫ, см		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. Р _к , кгс/м ²		ПРОГИБЫ, см			
	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f_k	ОТНОШЕН. f_k/f_n	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f_k	ОТНОШЕН. f_k/f_n	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f_k	ОТНОШЕН. f_k/f_n	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f_k	ОТНОШЕН. f_k/f_n	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f_k	ОТНОШЕН. f_k/f_n	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ
2 ПГ6 - 1А IV	174 220	119 140	0,37 0,51	0,18 0,18	170 214	116 136	0,37 0,49	0,18 0,18	164 206	112 130	0,36 0,44	0,19 0,18	158 196	106 123	0,35 0,40	0,19 0,19	145 178	96 109	0,24 0,35	0,20 0,17	255 325	377 407
2 ПГ6 - 2А IV	260 295	192 213	0,50 0,54	0,06 0,09	252 285	186 205	0,48 0,52	0,15 0,15	241 271	177 194	0,46 0,49	0,33 0,33	228 253	165 179	0,40 0,45	0,37 0,44	204 222	144 153	0,30 0,37	0,30 0,32	417 447	428 480
2 ПГ6 - 3А IV	340 385	272 303	0,92 1,20	0,51 0,60	332 375	266 295	0,86 1,13	0,49 0,58	321 351	257 284	0,81 1,07	0,47 0,54	308 343	245 269	0,73 0,98	0,44 0,51	284 312	224 243	0,60 0,80	0,37 0,42	538 568	660 680
2 ПГ6 - 4А IV	480 536	397 451	1,28 1,79	0,59 0,78	466 519	386 436	1,21 1,69	0,56 0,74	448 497	370 416	1,11 1,57	0,52 0,69	424 467	350 391	0,98 1,43	0,47 0,63	382 415	313 346	0,78 1,13	0,38 0,52	700 777	851 888
2 ПГ6 - 5А IV	707 740	620 654	2,23 2,68	0,92 1,09	688 740	603 654	2,15 2,72	0,88 1,11	656 709	575 626	2,00 2,57	0,81 1,05	614 660	537 582	1,79 2,31	0,72 0,94	540 573	471 504	1,37 1,78	0,55 0,75	943 973	1135 1164
2 ПГ6 - 6А IV	917 935	830 849	2,77 3,06	1,15 1,29	903 935	818 849	2,77 3,18	1,12 1,29	861 930	780 844	2,60 3,19	1,01 1,29	806 856	729 776	2,37 2,85	0,88 1,10	708 723	639 654	1,91 2,22	0,70 1,00	1240 1280	1467 1491
2 ПГ6 - 2А V	259 303	193 225	0,50 0,77	0,17 0,24	254 296	179 220	0,48 0,75	0,18 0,25	248 288	174 213	0,46 0,72	0,18 0,25	239 277	167 214	0,40 0,68	0,18 0,25	227 257	155 188	0,36 0,58	0,18 0,24	439 468	528 549
2 ПГ6 - 3А V	385 435	298 349	0,95 1,47	0,43 0,69	370 423	287 339	0,90 1,40	0,40 0,67	352 402	272 321	0,84 1,26	0,36 0,63	329 373	253 297	0,74 1,11	0,31 0,56	289 323	219 254	0,64 0,86	0,27 0,46	563 611	662 717
2 ПГ6 - 4А V	455 504	376 423	1,29 1,78	0,60 0,77	445 492	367 412	1,22 1,70	0,58 0,74	431 475	365 398	1,12 1,60	0,54 0,70	414 454	340 379	1,04 1,48	0,49 0,64	382 415	313 346	0,83 1,21	0,39 0,52	687 717	804 833
2 ПГ6 - 5А V	669 750	686 664	2,74 2,44	1,18 1,01	651 750	570 664	2,63 2,77	1,14 1,03	621 746	549 660	2,48 2,49	1,08 1,10	596 684	521 604	2,28 2,19	1,00 0,95	540 573	471 506	1,85 1,84	0,85 0,84	964 1024	1120 1191
2 ПГ6 - 6А V	886 940	802 855	3,19 3,90	1,38 1,48	861 943	779 829	3,07 3,76	1,32 1,39	828 876	749 796	2,80 3,46	1,24 1,28	785 827	710 751	2,67 3,21	1,12 1,18	708 747	639 672	2,20 2,69	0,94 0,95	1281 1311	1483 1512

ГДЕ: f_k - прогиб от временной длительной нормативной нагрузки;
 f_n - прогиб от общей нагрузки (постоянной + временной длительной)

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Конструкция плит отнесена к 3^{ей} категории трещиностойкости. Контролируемая ширина раскрытия трещин не должна превышать:
 для плит с напрягаемой арматурой классов А-IV, А-IVк, А-IVс - 0,3 мм;
 для плит с напрягаемой арматурой классов А-V, А-V, А-Vск - 0,2 мм.
- Величины контрольных нагрузок даны без учета собственного веса плит. В числителе указаны величины для плит из тяжелого бетона, в знаменателе - из легкого.
 Для промежуточных возрастов бетона к моменту испытания величины

контрольных нагрузок к прогибам допускается определять по линейной интерполяции

3. Контрольные величины нагрузок и прогибов для плит, изготовленных с напрягаемой арматурой классов А-IV, А-IVс и А-IVк принимать по соответствующим маркам плит с арматурой класса А-IV;
 для плит, изготовленных с напрягаемой арматурой классов А-V и А-Vск - по соответствующим маркам плит с арматурой класса А-V
 * для арматуры класса А-IV с=1,35, для арматуры А-V с=1,4

ВЗНМ. КИО. НР.
 ЧИО. № ПОД. П. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.065.1 - 2.94.3 - СМ1
 2

ТАБЛИЦА 9

МАРКА ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В СЛАБО-И СРЕДНЕ-АГРЕССИВНОЙ ГАЗООБРАЗНОЙ СРЕДЕ ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ В ЧУЛКАХ																		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ R _k ДЛЯ СЧЕТКИ ПРОЧНОСТИ ПЛИТ, КГС/М ²			
	3				7				14				28				100					
	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. R _k , КГС/М ²		ПРОГИБЫ, СМ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. R _k , КГС/М ²		ПРОГИБЫ, СМ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. R _k , КГС/М ²		ПРОГИБЫ, СМ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. R _k , КГС/М ²		ПРОГИБЫ, СМ							
	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f _k	ОТНОШЕН. f _g /f _k	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f _k	ОТНОШЕН. f _g /f _k	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f _k	ОТНОШЕН. f _g /f _k	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНЫЙ f _k	ОТНОШЕН. f _g /f _k	ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРОГИБУ				
2пгб-1а ^в -н(п)	125	70	0.18	0.02	121	68	0.17	0.03	119	64	0.16	0.03	111	60	0.14	0.04	101	52	0.11	0.06	228	299
	169	112	0.38	0.04	164	108	0.36	0.05	164	103	0.34	0.04	149	96	0.31	0.08	134	84	0.26	0.10	258	328
2пгб-2а ^в -н(п)	246	166	0.45	0.11	239	180	0.44	0.11	229	153	0.41	0.06	217	143	0.38	0.08	195	126	0.32	0.10	349	472
	296	213	0.74	0.16	287	205	0.71	0.14	274	195	0.64	0.14	257	182	0.59	0.14	228	158	0.51	0.16	379	501
2пгб-3а ^в -н(п)	272	194	0.46	0.15	266	189	0.45	0.15	257	181	0.43	0.15	245	172	0.40	0.15	224	155	0.35	0.15	430	535
	315	234	0.76	0.21	306	224	0.72	0.22	295	214	0.69	0.22	279	205	0.64	0.22	252	183	0.55	0.22	460	569
2пгб-4а ^в -н(п)	386	303	0.73	0.18	374	294	0.72	0.18	359	281	0.68	0.18	339	264	0.62	0.18	303	234	0.53	0.18	565	693
	438	353	1.11	0.44	424	341	1.07	0.42	402	325	1.00	0.38	380	304	0.92	0.33	336	267	0.79	0.28	595	722
2пгб-5а ^в -н(п)	596	509	1.50	0.59	579	495	1.43	0.56	552	470	1.31	0.51	515	439	1.19	0.43	451	382	1.01	0.35	795	962
	617	531	1.83	0.70	617	531	1.85	0.72	590	507	1.72	0.64	549	470	1.53	0.58	474	405	1.23	0.49	825	975
2пгб-6а ^в -н(п)	744	667	1.76	0.63	733	648	1.74	0.62	698	616	1.61	0.55	652	575	1.46	0.46	570	501	1.23	0.38	1010	1214
	777	691	2.43	0.84	777	691	2.46	0.85	748	654	2.34	0.80	695	617	2.11	0.63	603	533	1.76	0.64	1040	1243
2пгб-2а ^т ск-н(п)	215	140	0.33	0.03	211	136	0.33	0.04	205	132	0.31	0.04	198	126	0.29	0.05	185	116	0.26	0.04	370	441
	258	180	0.57	0.05	252	176	0.56	0.04	245	170	0.54	0.08	235	162	0.51	0.09	218	149	0.45	0.12	699	470
2пгб-3а ^т ск-н(п)	318	237	0.66	0.13	309	230	0.64	0.13	297	220	0.61	0.13	282	208	0.56	0.12	254	185	0.49	0.13	494	583
	370	284	0.96	0.35	370	284	0.96	0.36	350	268	0.90	0.32	324	246	0.81	0.26	277	208	0.68	0.22	523	612
2пгб-4а ^т ск-н(п)	365	286	0.73	0.16	356	279	0.70	0.14	345	269	0.66	0.14	330	256	0.62	0.16	303	234	0.55	0.16	591	693
	411	330	1.08	0.41	401	322	1.04	0.25	387	310	0.99	0.26	369	294	0.93	0.25	336	267	0.82	0.25	620	722
2пгб-5а ^т ск-н(п)	546	466	1.09	0.43	533	454	1.05	0.41	515	439	0.99	0.37	492	418	0.92	0.32	451	382	0.81	0.24	826	962
	595	513	1.67	0.60	580	499	1.60	0.57	559	481	1.54	0.53	532	457	1.46	0.47	484	415	1.22	0.40	855	991
2пгб-6а ^т ск-н(п)	718	636	1.75	0.62	698	616	1.67	0.57	670	581	1.57	0.51	634	559	1.46	0.43	570	501	1.25	0.37	1047	1214
	769	686	2.27	0.73	749	668	2.18	0.69	722	643	2.06	0.63	686	611	1.96	0.55	622	553	1.72	0.55	1131	1306

ГДЕ: f_g - прогиб от временной длительной нормативной нагрузки;
f_k - прогиб от общей нагрузки (постоянной + временной длительной)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция плит отнесена к 3^{ей} категории трещиностойкости. Контролируемая ширина раскрытия трещин не должны превышать 0,10мм.
2. Величины контрольных нагрузок даны без учета собственного веса плиты.
3. В числителе указаны величины для плит из тяжелого бетона, в знаменателе - из легкого.

4. Для промежуточных возрастов бетона к моменту испытания величины контрольных нагрузок и прогибов допускается определять по линейной интерполяции.
5. Контрольные, величины, нагрузок и прогибов для плит, изготовленных с напрягаемой арматурой классов А-III^в, А-III^с и А-III^к, принимать по соответствующим маркам плит с арматурой класса А-III

* Для арматуры класса А-III
с=1,35, для арматуры АIII с=1,4.

1. 065.1 - 2. 94. 3 - СМ1

Лист

3

Рис. 1

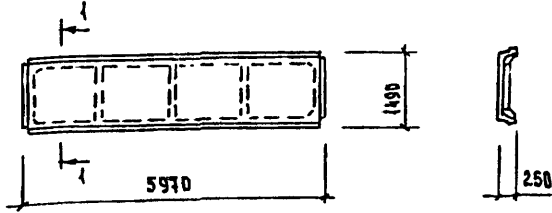
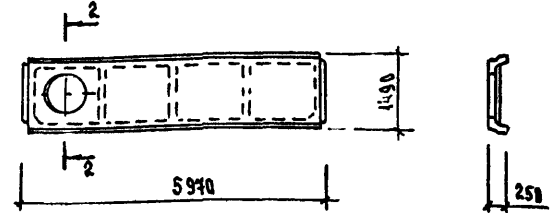


Рис. 2



Марка плиты	Рис	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кПа)				Напрягаемая арматура (на два ребра)	Класс бетона	Расход материалов		Масса плиты, т и бетона	
		без учета веса плиты из бетона						Бетон, м ³	Сталь, кг	Тяжелого	Легкого плотной структуры
		Тяжелого		Легкого плотной структуры							
		при коэффициенте надежности по нагрузке									
Плиты типа 2ПГ для неагрессивной среды											
2ПГ6-1А IV	1	170 (1,70)	140 (1,40)	205 (2,05)	170 (1,70)	2φ10	B15	0,49	1,23	0,90 (1,05)	
2ПГ6-2А IV		250 (2,50)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ12					
2ПГ6-3А IV		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12					
2ПГ6-4А IV		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ14					
2ПГ6-5А IV		550 (5,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ16					
2ПГ6-6А IV		870 (8,70)	740 (7,40)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ18					
2ПГ6-2А V		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ10	B20	0,49	1,23	0,90 (1,05)	
2ПГ6-3А V		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12					
2ПГ6-4А V		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ12					
2ПГ6-5А V		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ14					
2ПГ6-6А V		870 (8,70)	740 (7,40)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ16					

Инв. № подл. ...одпись и дата

Зав. авт. Назаренко			1.065.1-2.94.3-НН		
Гип Назаренко			Номенклатура плит		
Ст. н. сотр. Даврентьева			Типа 2ПГ и 2ПБ		
Инженер Антонова			Стадия		
Пров. Назаренко			Лист		
			Листов		
			Р 1 5		
			ЦНИИЭПсельстрой		

Марка плиты	Рис.	РАСЧЕТНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, кг/м ² (кПа)				Напрягаемая арматура (на два ребра)	Класс бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ПЛиты, т из бетона				
		БЕЗ УЧЕТА ВЕСА ПЛиты ИЗ БЕТОНА						БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	ТЯЖЕЛОГО	ЛЕГКОГО ПЛОТНОЙ СТРУКТУРЫ			
		ТЯЖЕЛОГО		ЛЕГКОГО ПЛОТНОЙ СТРУКТУРЫ										
		ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ НАДЕЖНОСТИ ПО НАГРУЗКЕ												
		$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$									
Плиты типа 2ПГ для слабо- и среднеагрессивной среды														
2ПГБ - 1А \bar{V} - Н(п)	1	120 (1,20)	90 (0,90)	155 (1,55)	120 (1,20)	2 ϕ 11	B45	0,49	29,1	1,23	0,90 (1,05)			
2ПГБ - 2А \bar{V} - Н(п)		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2 ϕ 12			33,7					
2ПГБ - 3А \bar{V} - Н(п)		270 (2,70)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2 ϕ 12			33,7					
2ПГБ - 4А \bar{V} - Н(п)		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2 ϕ 14	B20		39,3					
2ПГБ - 5А \bar{V} - Н(п)		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2 ϕ 16			44,2					
2ПГБ - 6А \bar{V} - Н(п)		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2 ϕ 18			51,5					
2ПГБ - 2А \bar{V} сек - Н(п)		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2 ϕ 10	B25		30,5					
2ПГБ - 3А \bar{V} сек - Н(п)		270 (2,70)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2 ϕ 12			33,7					
2ПГБ - 4А \bar{V} сек - Н(п)		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2 ϕ 12			35,5					
2ПГБ - 5А \bar{V} сек - Н(п)		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2 ϕ 14	B25		39,8					
2ПГБ - 6А \bar{V} сек - Н(п)		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2 ϕ 16			46,3					
Плиты типа 2ПВ для неагрессивной среды														
2ПВБ - 1А \bar{V} - 4	2	170 (1,70)	140 (1,40)	205 (2,05)	170 (1,70)	2 ϕ 10	B45	0,61	54,3	1,53	1,15 (1,30)			
2ПВБ - 2А \bar{V} - 4		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2 ϕ 12			58,9					
2ПВБ - 3А \bar{V} - 4		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2 ϕ 12			58,9					
2ПВБ - 4А \bar{V} - 4		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2 ϕ 14	B20		64,5					
2ПВБ - 5А \bar{V} - 4		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2 ϕ 16			72,9					
2ПВБ - 6А \bar{V} - 4		840 (8,40)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2 ϕ 18			80,2					
2ПВБ - 2А \bar{V} - 4		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2 ϕ 10	B25		55,7					
2ПВБ - 3А \bar{V} - 4		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2 ϕ 12			58,9					
2ПВБ - 4А \bar{V} - 4		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2 ϕ 12			60,7					
2ПВБ - 5А \bar{V} - 4		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2 ϕ 14	B25		68,5					
2ПВБ - 6А \bar{V} - 4		840 (8,40)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2 ϕ 16			75,0					
2ПВБ - 1А \bar{V} - 7		170 (1,70)	140 (1,40)	205 (2,05)	170 (1,70)	2 ϕ 10			B45			56,3		
2ПВБ - 2А \bar{V} - 7		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2 ϕ 12	60,9							
2ПВБ - 3А \bar{V} - 7		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2 ϕ 12	60,9							
1.065.1 - 2.94.3 - НК									Лист			2		

Изм. № подл. Подпись к дате Взам инв. №

Марка плиты	Рис.	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кПа)				Напрягаемая арматура (на два ребра)	Класс бетона	Расход материалов		Масса плиты, т из бетона				
		без учета веса плиты из бетона						Бетон, м ³	Сталь, кг	тяжелого	легкого, плотной структуры			
		тяжелого		легкого плотной структуры										
		при коэффициенте надежности по нагрузке												
		$\gamma_3 > 1$	$\gamma_3 = 1$	$\gamma_3 > 1$	$\gamma_3 = 1$									
Плиты типа 2ПВ для неагрессивной среды														
2ПВ6-4А \bar{V} -7	2	470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2 ϕ 14	B20	0,58	66,5	1,45	1,10 (1,25)			
2ПВ6-5А \bar{V} -7		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2 ϕ 16	B25		74,9					
2ПВ6-6А \bar{V} -7		870 (8,70)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2 ϕ 18	B20		82,2					
2ПВ6-2А \bar{V} -7		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2 ϕ 10	B20		57,7					
2ПВ6-3А \bar{V} -7		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2 ϕ 12	B25		60,9					
2ПВ6-4А \bar{V} -7		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2 ϕ 12	B20		62,7					
2ПВ6-5А \bar{V} -7		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2 ϕ 14	B25		70,5					
2ПВ6-6А \bar{V} -7		870 (8,70)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2 ϕ 16	B20		77,0					
2ПВ6-1А \bar{V} -10		170 (1,70)	140 (1,40)	205 (2,05)	170 (1,70)	2 ϕ 10	B15		50,3			0,54	1,35	1,00 (1,15)
2ПВ6-2А \bar{V} -10		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2 ϕ 12	B20		54,9					
2ПВ6-3А \bar{V} -10		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2 ϕ 12	B25	64,9						
2ПВ6-4А \bar{V} -10		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2 ϕ 14	B20	70,5						
2ПВ6-5А \bar{V} -10		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2 ϕ 16	B25	78,9						
2ПВ6-6А \bar{V} -10		870 (8,70)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2 ϕ 18	B20	86,2						
2ПВ6-2А \bar{V} -10		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2 ϕ 10	B20	61,7						
2ПВ6-3А \bar{V} -10		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2 ϕ 12	B25	64,9						
2ПВ6-4А \bar{V} -10		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2 ϕ 12	B20	66,7						
2ПВ6-5А \bar{V} -10		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2 ϕ 14	B25	74,5						
2ПВ6-6А \bar{V} -10		870 (8,70)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2 ϕ 16	B20	81,0						

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

1.065.1-2.94.3-ИИ
3

Марка плиты	Рис.	РАСЧЕТНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КГС/М ² (КПА)				НАПРЯГА- ЕМАЯ АРМАТУРА (НА ДВА РЕБРА)	Класс бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Масса плиты, т из бетона	
		БЕЗ УЧЕТА ВЕСА ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА						БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ	ТЯЖЕЛОГО	ЛЕГКОГО ПЛОТНОЙ СТРУКТУРЫ
		ТЯЖЕЛОГО		ЛЕГКОГО ПЛОТНОЙ СТРУКТУРЫ							
		ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ НАДЕЖНОСТИ ПО НАГРУЗКЕ									
		$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$						
ПЛИТЫ ТИПА 2 П В Д Л Я С Л А Б О - И С Р Е Д Н Е А Г Р Е С С И В Н О Й С Р Е Д Ы											
2 П В 6 - 2 А \bar{V} - Н (П) - 4	2	210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2 ϕ 12	В 15	0,61	62,4	1,53	1,15 (1,30)
2 П В 6 - 3 А \bar{V} - Н (П) - 4		270 (2,70)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2 ϕ 12	В 20		62,4		
2 П В 6 - 4 А \bar{V} - Н (П) - 4		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2 ϕ 14	В 25		68,1		
2 П В 6 - 5 А \bar{V} - Н (П) - 4		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2 ϕ 16			72,9		
2 П В 6 - 6 А \bar{V} - Н (П) - 4		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2 ϕ 18	80,2				
2 П В 6 - 2 А \bar{V} С К - Н (П) - 4		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2 ϕ 10	В 20		59,2		
2 П В 6 - 3 А \bar{V} С К - Н (П) - 4		270 (2,70)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2 ϕ 12			62,4		
2 П В 6 - 4 А \bar{V} С К - Н (П) - 4		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2 ϕ 12	В 25		64,2		
2 П В 6 - 5 А \bar{V} С К - Н (П) - 4		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2 ϕ 14			68,5		
2 П В 6 - 6 А \bar{V} С К - Н (П) - 4		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2 ϕ 16	75,0				
2 П В 6 - 2 А \bar{V} - Н (П) - 7		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2 ϕ 12	В 15	0,58	64,4	1,45	1,10 (1,15)
2 П В 6 - 3 А \bar{V} - Н (П) - 7		270 (2,70)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2 ϕ 12	В 20		64,4		
2 П В 6 - 4 А \bar{V} - Н (П) - 7		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2 ϕ 14	В 25		70,0		
2 П В 6 - 5 А \bar{V} - Н (П) - 7		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2 ϕ 16			74,9		
2 П В 6 - 6 А \bar{V} - Н (П) - 7		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2 ϕ 18	82,2				
2 П В 6 - 2 А \bar{V} С К - Н (П) - 7		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2 ϕ 10	В 20		61,2		
2 П В 6 - 3 А \bar{V} С К - Н (П) - 7		270 (2,70)	220 (2,20)	315 (3,15)	250 (2,50)	2 ϕ 12			64,4		
2 П В 6 - 4 А \bar{V} С К - Н (П) - 7		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2 ϕ 12	В 25		66,2		
2 П В 6 - 6 А \bar{V} С К - Н (П) - 7		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2 ϕ 14			70,5		
2 П В 6 - 6 А \bar{V} С К - Н (П) - 7		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2 ϕ 16	77,0				
2 П В 6 - 2 А \bar{V} - Н (П) - 10	210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2 ϕ 12	В 15	0,54	68,4	1,35	1,00 (1,15)	
2 П В 6 - 3 А \bar{V} - Н (П) - 10	270 (2,70)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2 ϕ 12	В 20		68,4			
2 П В 6 - 4 А \bar{V} - Н (П) - 10	370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2 ϕ 14	В 25		74,0			
2 П В 6 - 5 А \bar{V} - Н (П) - 10	540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2 ϕ 16			78,9			
2 П В 6 - 6 А \bar{V} - Н (П) - 10	700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2 ϕ 18	86,2					

№, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. ИМ. №

1.065.1-2.94.3-ИИ

4

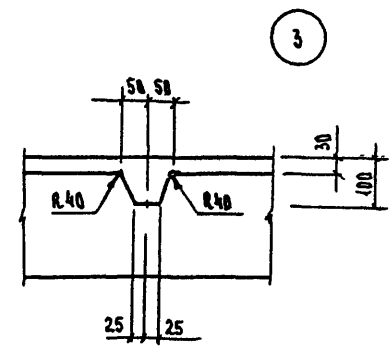
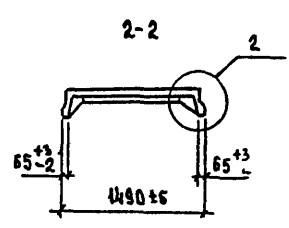
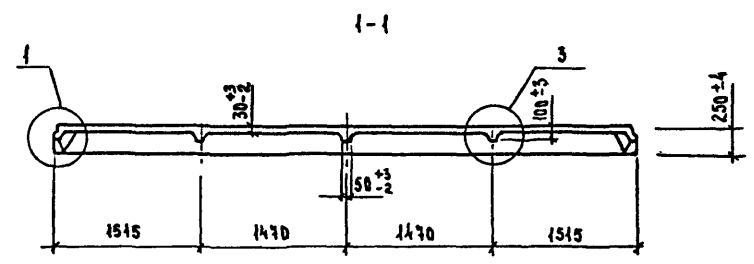
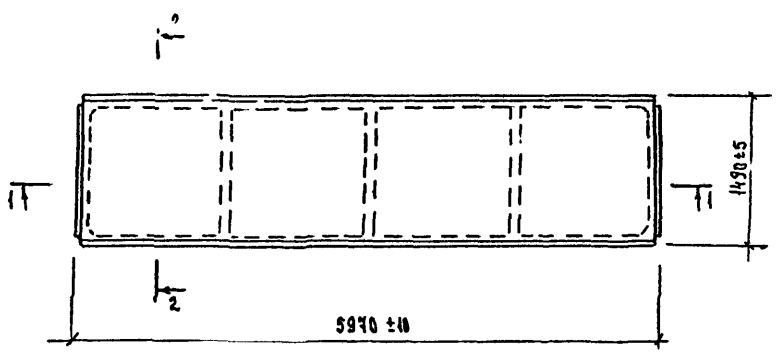
Марка плиты	Рис.	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кПа)				Напрягаемая арматура (на два ребра)	Класс бетона	Расход материалов		Масса плиты, т из бетона	
		Без учета веса плиты из бетона						Бетон, м ³	Сталь, кг	Тяжелого	Легкого плотной структуры
		Тяжелого		Легкого плотной структуры							
		При коэффициенте надежности по нагрузке									
		$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$						
Плиты типа 2ПБ для слабо- и среднеагрессивной среды											
2ПБ6-2Ат-УСК-Н(П)-10	2	210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2ф10	В20	1,54	65,2	135	1,00 (1,15)
2ПБ6-3Ат-УСК-Н(П)-10		240 (2,40)	220 (2,20)	315 (3,05)	250 (2,50)	2ф12			68,4		
2ПБ6-4Ат-УСК-Н(П)-10		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2ф12			70,2		
2ПБ6-5Ат-УСК-Н(П)-10		540 (5,40)	450 (4,50)	545 (5,45)	480 (4,80)	2ф14			94,5		
2ПБ6-6Ат-УСК-Н(П)-10		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2ф16			81,0		

Примечания:

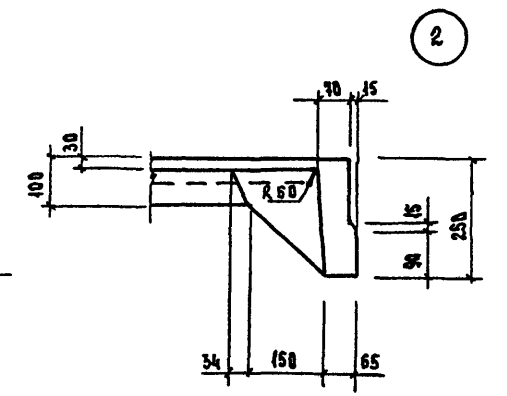
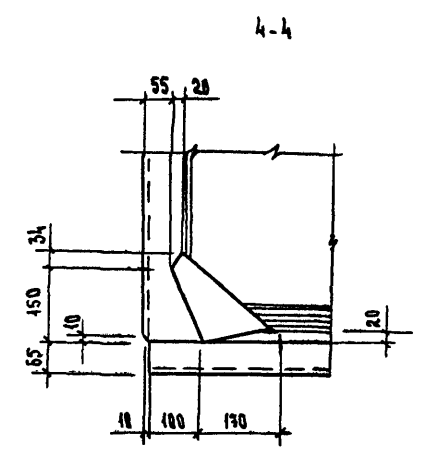
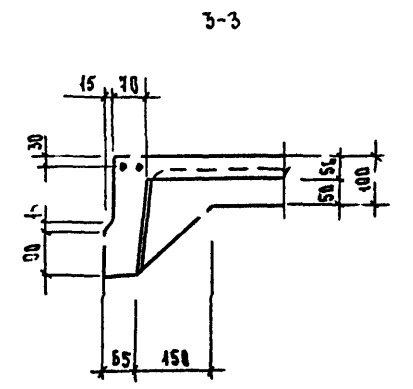
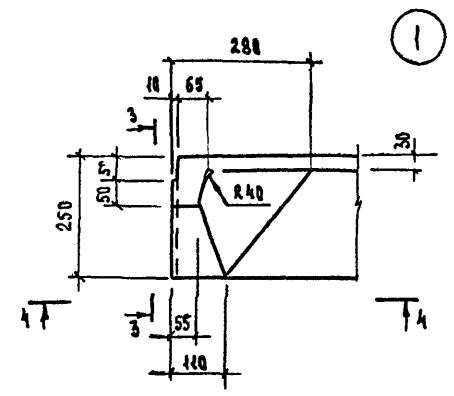
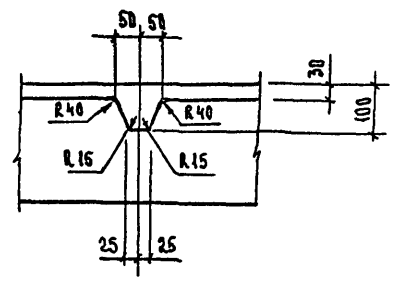
- Индекс „А“ характеризующий вид бетона (соответственно, легкий) в номенклатуре в марках плит условно не приведен
- В скобках указана отусканная масса плит из легкого бетона.
- В качестве напрягаемой арматуры плит предусматривается применение стержневой арматуры следующих классов:
 - в плитах марок с А-IV: горячекатанная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82; термически и термомеханически упрочненная периодического профиля классов Ат-IVс и Ат-IVк по ГОСТ 10884-81;
 - в плитах марок с А-V: горячекатанная периодического профиля класса А-V по ГОСТ 5781-82; термически и термомеханически упрочненная периодического профиля классов Ат-V и Ат-Vск по ГОСТ 10884-81;

- в плитах марок с Ат-УСК - термомеханически упрочненная периодического профиля класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-81, При этом, арматура классов Ат-IVс и Ат-УСК в среднеагрессивной газобразной среде может применяться в том случае, если степень агрессивности среды определяется только влажностью воздуха и концентрацией углекислого газа. В среднеагрессивной твердой среде (аэрозоль, пыль) эти классы арматуры не применяются.
- Поверхностная плотность покрытия (собственный вес плит с заливкой швов) в кг/м² составляет; из тяжелого бетона нормативная - 135, расчетная - 150; из легкого бетона нормативная - 110, расчетная - 120.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ



ВАРИАНТ 3 А А 3

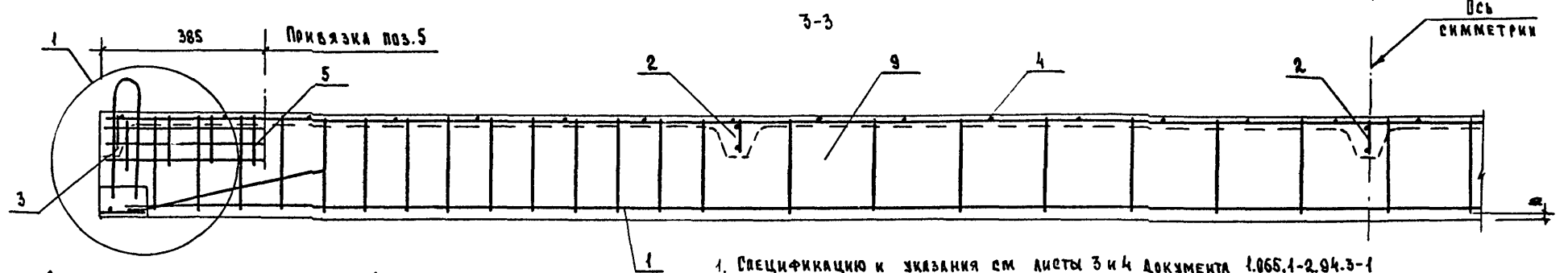
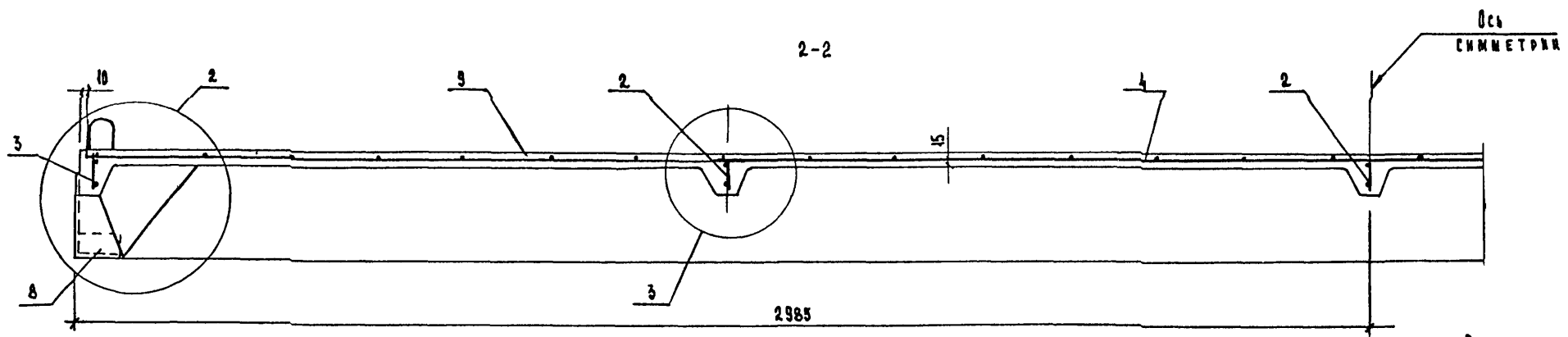
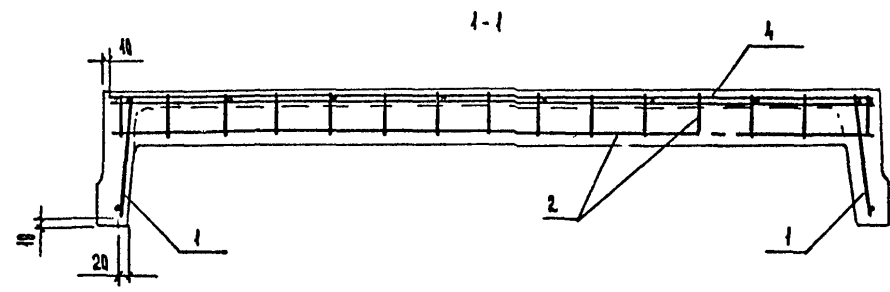
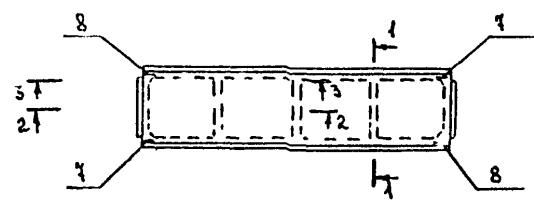


СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. 1.065.1-2.94.3-1.

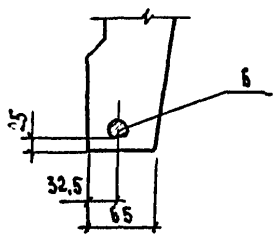
Лист № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.065.1-2.94.3-1Ф4			
ЭЛВ. ААБ.	НАЗАРЕНКО	<i>[Signature]</i>	Лист
ПКП	НАЗАРЕНКО	<i>[Signature]</i>	Лист
СТ. И. СОТР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	Лист
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>	Лист
ПРОВ.	НАЗАРЕНКО	<i>[Signature]</i>	Лист
Плита типа 2ПГ. Чертеж формы			ЦНИИЭПсельстрой

ЦО0326-03 Р4



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В ПРЯВЫХ РЕБРАХ ПЛИТ



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ И УКАЗАНИЯ СМ ЛИСТЫ 3 И 4 ДОКУМЕНТА 1.065.1-2.94.3-1
2. УЗЛЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 2
3. В РАЗРЕЗАХ 1-1 И 3-3 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА ПОЗ. 6 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
4. УЗЛЫ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ СМ. 1.065.1-2.94.3-3.

ИМЯ, ИМЯ ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА

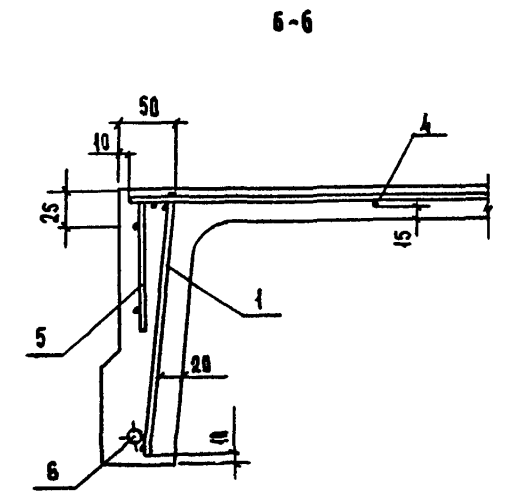
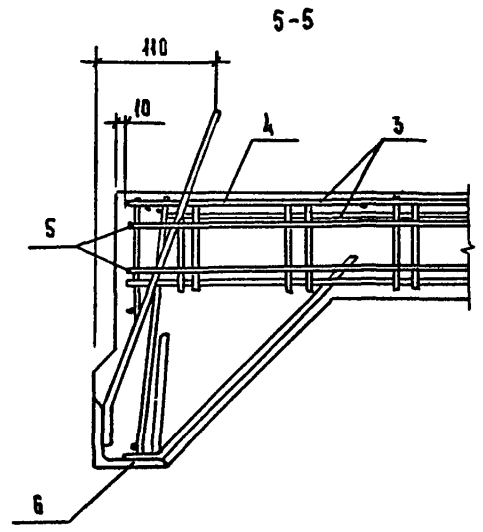
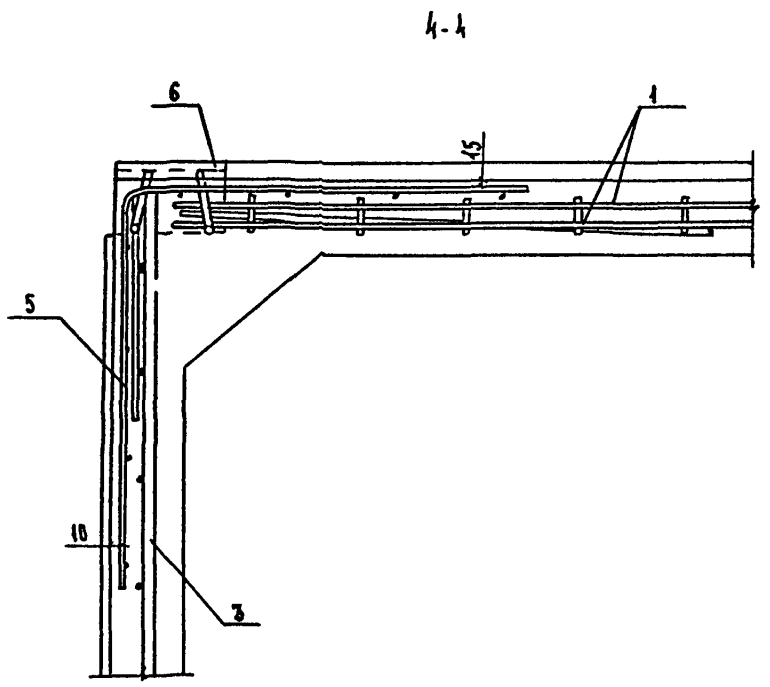
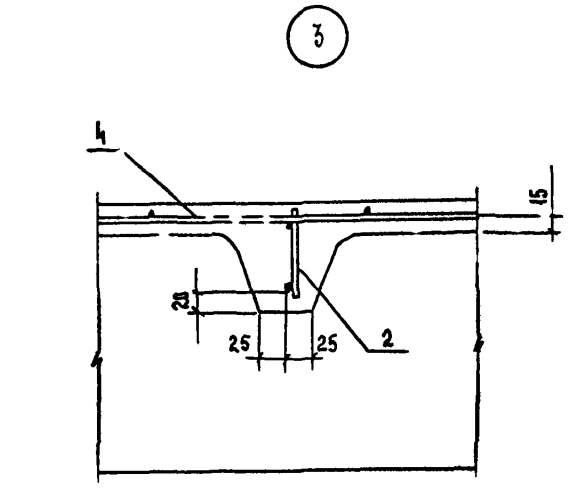
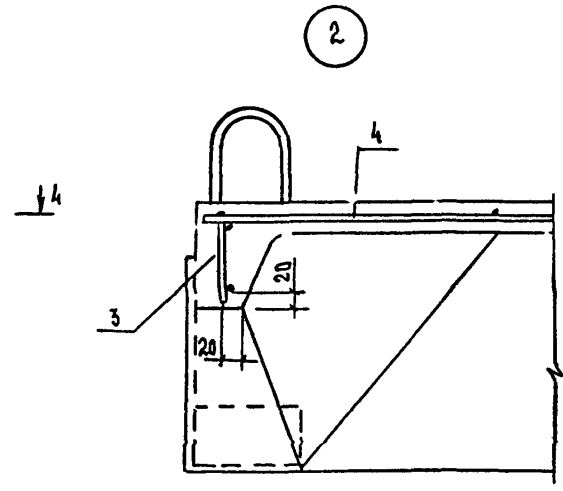
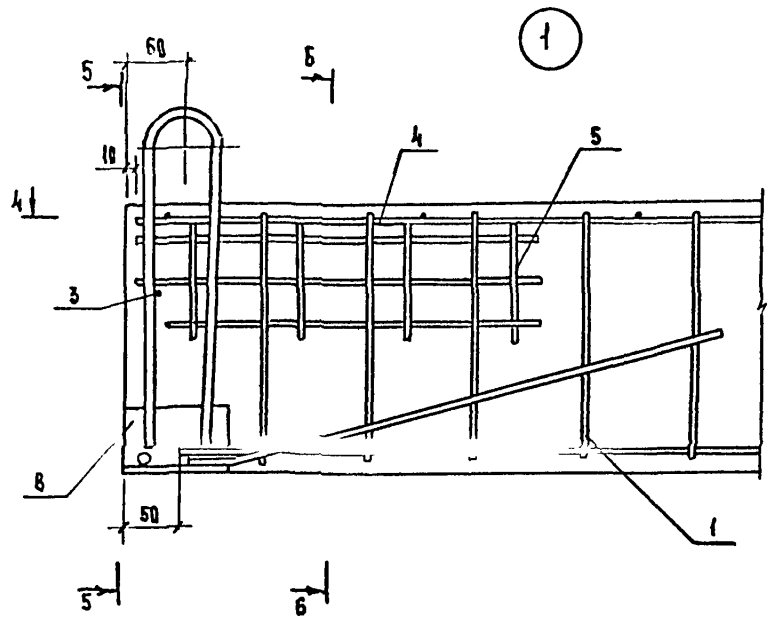
Зав. ЛАБ	НАЗАРЕНКО	<i>[Signature]</i>
ГИП	НАЗАРЕНКО	<i>[Signature]</i>
СТ. И. СОПР	ЛАВРЕНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБ.	НАЗАРЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.065.1-2.94.3-1

Плита типа 2ПГ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ЦНИИПсельстрой		

Ц.00326-03 25



Предварительно напрягаемая арматура №3 в узле 1, а также в разрезах 4-4 и 5-5 условно не показана

ИЧБ № ГОДА
ИЧБ № ПОДА
ИЧБ № ДАТА
ИЧБ № КИБ №

1.065.1-2.94.3-1

Лист
2

Ц00326-03 26

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПАКТУ 2ПГ6-										КОЛ. НА ПАКТУ 2ПГ6-...-Н(П)										ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	1АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУСК	3АУСК	4АУСК		5АУСК
1	КАРКАС КР1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-1
2	КР2	3										3											1.065.1-2.94.4-2
	КР3		3	3				3	3				3	3					3	3			
	КР4				3	3				3	3				3	3					3	3	
	КР5						3											3				3	
3	КР6	2										2											1.065.1-2.94.4-3
	КР7		2	2				2	2				2	2					2	2			
	КР8				2	2			2	2					2	2					2	2	
	КР9						2				2							2				2	
4	СЕТКА С1	1	1	1	1			1	1	1													1.065.1-2.94.4-6
	С2					1	1			1	1						1	1			1	1	
	С3											1	1	1	1			1	1	1			
5	С4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-7
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ *)																						
	∅ 10 АУ, L=5980; 3,69 кг	2										2											БЕЗ ЧЕРТ.
	∅ 12 АУ, L=5980; 5,31 кг		2	2									2	2									БЕЗ ЧЕРТ.
	∅ 14 АУ, L=5980; 7,22 кг				2										2								БЕЗ ЧЕРТ.
	∅ 16 АУ, L=5980; 9,44 кг					2										2							БЕЗ ЧЕРТ.
	∅ 18 АУ, L=5980; 11,35 кг						2										2						БЕЗ ЧЕРТ.
	∅ 10 АУ, L=5980; 3,69 кг							2															БЕЗ ЧЕРТ.
	∅ 12 АУ, L=5980; 5,31 кг								2	2													БЕЗ ЧЕРТ.
	∅ 14 АУ, L=5980; 7,22 кг									2													БЕЗ ЧЕРТ.
	∅ 16 АУ, L=5980; 9,44 кг										2												БЕЗ ЧЕРТ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ см. лист 4

1.065.1-2.94.3-1

Лист
3

Поз	Наименование	Код на пилы 2ПГБ-										Код на пилы 2ПГБ- -Н(Я)										Обозначение документа		
		1А \bar{V}	2А \bar{V}	3А \bar{V}	4А \bar{V}	5А \bar{V}	6А \bar{V}	2А \bar{V}	3А \bar{V}	4А \bar{V}	5А \bar{V}	6А \bar{V}	1А \bar{V}	2А \bar{V}	3А \bar{V}	4А \bar{V}	5А \bar{V}	6А \bar{V}	2А \bar{V}	3А \bar{V}	4А \bar{V}		5А \bar{V}	6А \bar{V}
6	Стержень напрягаемый *)																							
	Ø10А- \bar{V} СК, ℓ -5980; 3,49 кг																		2					
	Ø12А \bar{V} СК, ρ -5980; 5,31 кг																		2	2				
	Ø14А \bar{V} СК, ℓ 5980; 7,22 кг																					2		
	Ø16А \bar{V} СК, ℓ -5980; 9,44 кг																						2	
7	Издание закладное МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1065.1-294.4-9
8	МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
9	Бетон класса В15, м ³	0,49	0,49										0,49	0,49										
	В20, м ³			0,49	0,49			0,49	0,49	0,49					0,49	0,49			0,49	0,49	0,49			
	В25, м ³					0,49	0,49					0,49	0,49				0,49	0,49				0,49	0,49	

* Длина стержней напрягаемой арматуры в спецификации указана теоретическая фактическую длину следует назначать в зависимости от способа натяжения (механического или электротермического) и конструкции захватных устройств

1 Технические требования см 1065.1-2.94.3-ТТ

2 Чертеж формы см 1065.1-2.94.3-1Ф4

3 Напрягаемая арматура класса А- \bar{V} и А- \bar{V} по ГОСТ 5781-82,

класса А \bar{V} - \bar{V} СК-по ГОСТ 10884-81

4 Масса пилы 1,23 т - из тяжелого бетона и 0,9 т - из легкого

5 В спецификации в марках пил ина А, характеризующий вид бетона, условно не приведен.

6 Ведомость расхода стали на пилы см 1065.1-2.94.3-РС

Имя, № вала

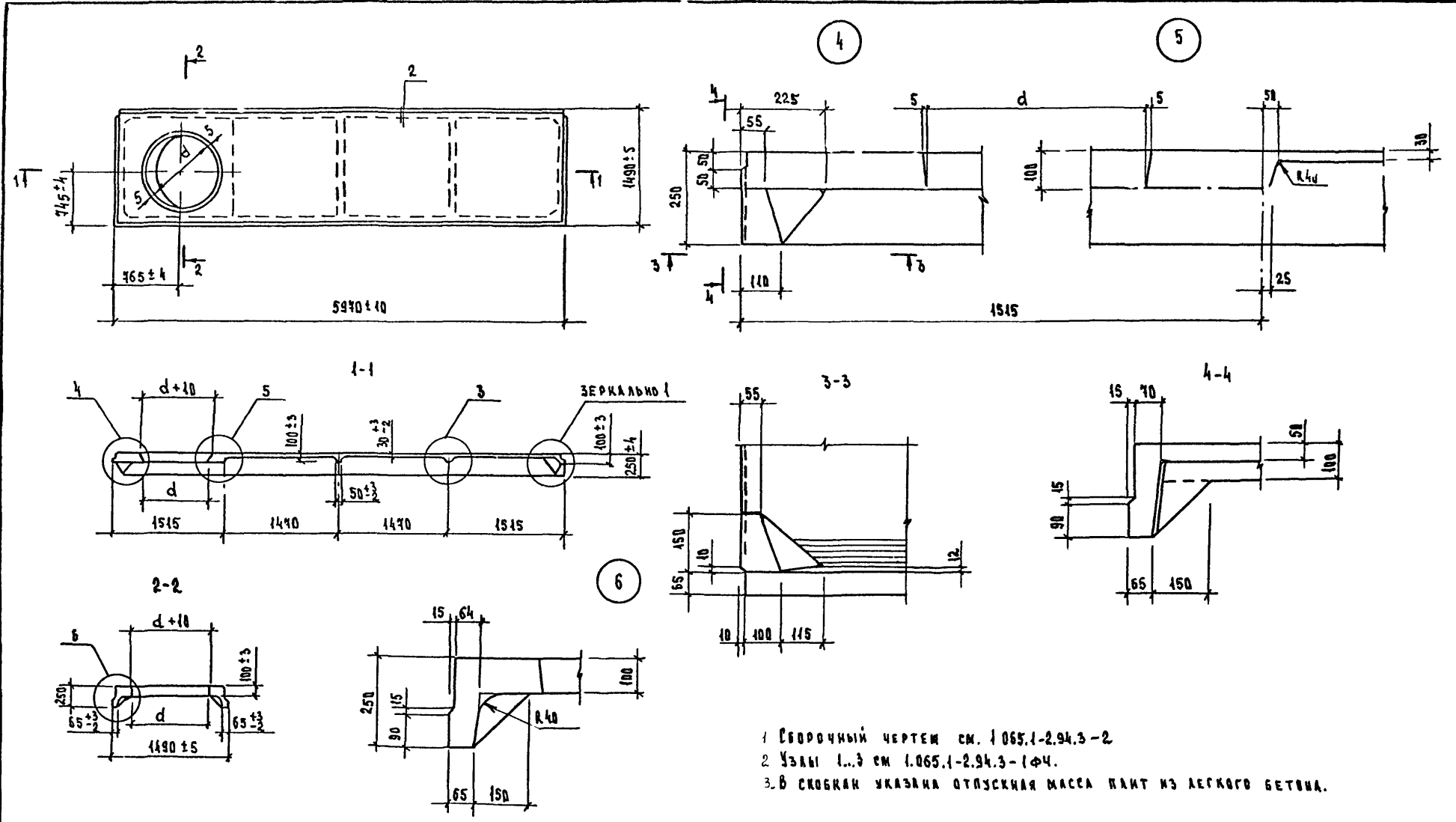
Подпись и дата

Взам инв. №

1065.1-2.94.3-1

Лист

4



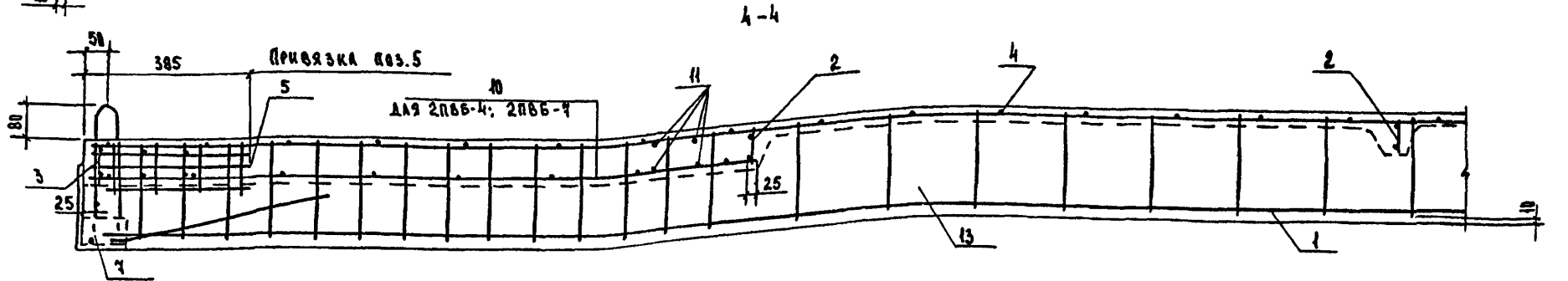
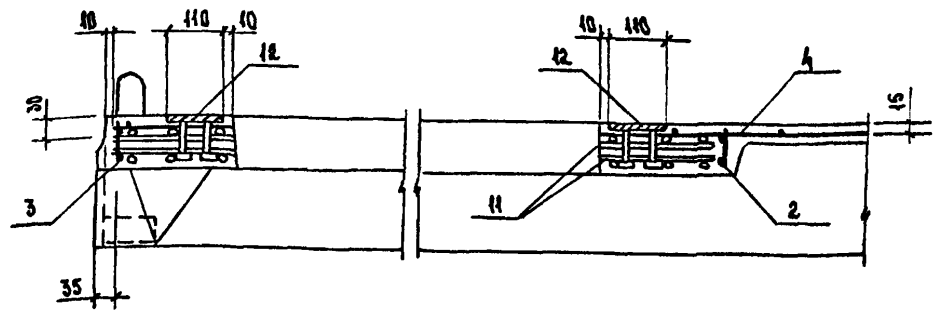
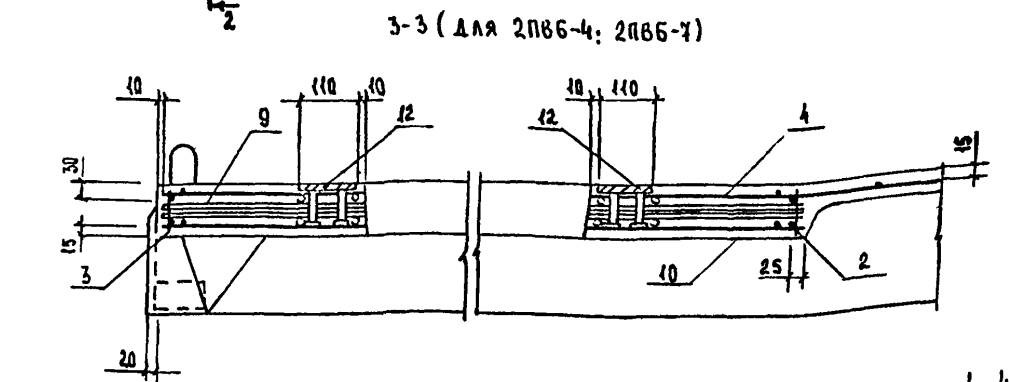
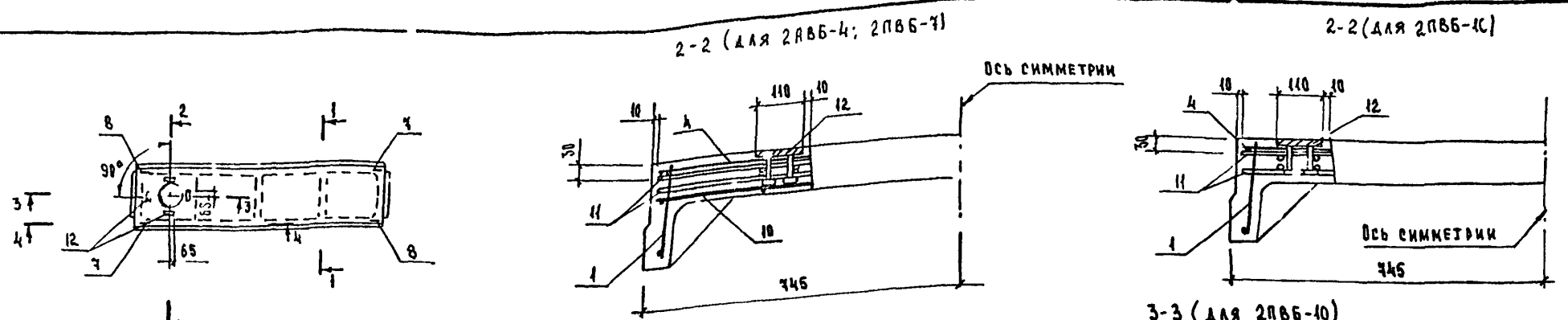
1. СВОДОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. 1.065.1-2.94.3-2
2. УЗЛЫ 1...3 СМ. 1.065.1-2.94.3-1Ф4.
3. В СКОБКАХ УКАЗАНА ОТПУСКНАЯ МАССА ПАКЕТ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА.

ИМЬ. № КОД. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВСЯМ ИМЬ №

Модель пакты	d, мм	Масса пакты, т	
		из тяжелого бетона	из легкого бетона
2ПВ6-...-4	400±3	1.53	1.15 (1.30)
2ПВ6-...-7	700±4	1.45	1.10 (1.25)
2ПВ6-...-10	1000±4	1.35	1.00 (1.18)

1.065.1-2.94.3-2 Ф4		
Зав. Лаб.	Назаренко	<i>[Signature]</i>
ГМП	Назаренко	<i>[Signature]</i>
Ст. И. СТР.	Лаврентьева	<i>[Signature]</i>
Инженер	Антонова	<i>[Signature]</i>
Пров.	Назаренко	<i>[Signature]</i>
Планта типа 2ЛВ. Чертеж формы		
Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭПСельстрой		

Ц00326-03 29



1. Спецификацию см. листы 2...4 документа 1.065.1-2.94.3-2.
2. Предварительно напрягаемая арматура поз.6 в разрезах 2-2 и 4-4 усавню не показана. Расположение ее, а также сечение 1-1 см. лист 1 документа 1.065.1-2.94.3-1.
3. В месте расположения проема в плите отверстие в сетке поз.4 и 10 (для плит типа 2ПВБ-4) вырезать по месту, перед установкой их в овалоскопную форму.
4. Армирование плиты, кроме пояса с отверстием, аналогично соответствующим маркам плит типа 2ПГ (документ 1.065.1-2.94.3-1).
5. Узлы анкеровки напрягаемой арматуры см. 1.065.1-2.94.3-3

		1.065.1-2.94.3-2			
Зав. Лаб.	Назаренко	Плита типа 2ПВ	Стальная	Лист	Листов
Гип	Назаренко		Р	1	4
Ст.к. сотр.	Лаврентьева		ЦНИИЭПсельстрой		
Инженер	Антонова				
Провер.	Назаренко				

Шиф. № подл. Дата выдачи и дата
 Взам. инв. №

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ПАНТУ 2П86 - - 4											КОД НА ПАНТУ 2П86 - - Н(П)-4										ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	7АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУСК	3АУСК	4АУСК	5АУСК	6АУСК		
1	КАРКАС КР1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1 0651-294 4-1	
	КР2	3																					1 0651-294 4-2	
	КР3		3	3				3	3					3	3			3	3					
	КР4				3	3					3	3				3	3			3	3			
	КР5						3									3						3		
3	КР6	2																					1 0651-294.4-3	
	КР7		2	2				2	2					2	2			2	2					
	КР8				2	2					2	2				2	2			2	2			
	КР9						2									2						2		
4	СЕТКА С1	1	1	1	1			1	1	1													1 0651-294 4-6	
	С2					1	1					1	1				1	1				1	1	
	С3													1	1	1			1	1	1			
5	С4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1 0651-294 4-7
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ ^{*)}																							БЕЗ ЦЕРТ
	∅10 АУ, L=5980; 3,69 кг	2																						
	∅12 АУ, L=5980; 5,31 кг		2	2									2	2										
	∅14 АУ, L=5980; 7,22 кг				2											2								
	∅16 АУ, L=5980; 9,44 кг					2											2							
	∅18 АУ, L=5980; 11,95 кг						2											2						
	∅10 АУ, L=5980; 3,69 кг							2																
	∅12 АУ, L=5980; 5,31 кг								2	2														
	∅14 АУ, L=5980; 7,22 кг												2											
	∅16 АУ, L=5980; 9,44 кг														2									

ПРОДОВОЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 3

1.0651-294.3-2

Лист

2

Поз	Наименование	Кол на палты 2ПВ6- -4										Кол на палты 2ПВ6- -Н(П)-4										Обозначение документа		
		1АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ		6АУ	
6	Стержень напрягаемый *)																							
	φ10 АтУСК, l=5980, 3,69кг																	2						
	φ12 АтУСК, l=5980, 5,31кг																		2	2				
	φ14 АтУСК, l=5980, 7,22кг																					2		
	φ16 АтУСК, l=5980, 9,44кг																						2	
7	Изделие заводное МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
8	МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
10	Сетка С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	Каркас КР1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	Изделие заводное МН5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
13	Бетон класса В15, м³	0,61	0,61									0,61												
	В20, м³			0,61	0,61			0,61	0,61	0,61				0,61	0,61			0,61	0,61	0,61				
	В25, м³					0,61	0,61				0,61	0,61				0,61	0,61				0,61	0,61		

*) Длина стержней напрягаемой арматуры в спецификации указана теоретическая. Действительную длину следует назначать в зависимости от способа натяжения (механического или электро-термического) и конструкции захватных устройств.

1. Технические требования см 1.065.1-2.94.3-ТТ.
2. Чертеж формы см. 1.065.1-2.94.3-2Ф4
3. Напрягаемая арматура: класса А-У и А-У по ГОСТ 5781-82*, класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-81
4. Масса палт указана в документе 1.065.1-2.94.3-2Ф4
5. В спецификации в марках палт инд Л, характеристизующий вид бетона, условно не приведен.
6. Ведомость расхода стали на палты см 1.065.1-2.94.3-РС.

Поз	Наименование	Код на пилту 2ПВ6-...-7										Код на пилту 2ПВ6-...-7						Объединение документа					
		1АIV	2АIV	3АIV	4АIV	5АIV	6АIV	2AV	3AV	4AV	5AV	6AV	2AVCK	3AVCK	4AVCK	5AVCK	6AVCK						
1	КАРКАС КР1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-1	
2	КР2	3																				1.065.1-2.94.4-2	
	КР3		3	3				3	3				3	3				3	3				
	КР4				3	3				3	3				3	3				3	3		
	КР5					3						3				3					3		
3	КР6	2																				1.065.1-2.94.4-3	
	КР7		2	2				2	2				2	2				2	2				
	КР8				2	2				2	2				2	2				2	2		
	КР9					2						2				2					2		
4	СЕТКА С1	1	1	1	1			1	1	1												1.065.1-2.94.4-6	
	С2					1	1				1	1				1	1				1	1	
	С3												1	1	1		1	1	1				
5	С4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-7
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ *)																						
	∅ 10 АIV, l=5980; 3,69 кг	2																				БЕЗ ЧЕРТ	
	∅ 12 АIV, l=5980; 5,31 кг		2	2									2	2								БЕЗ ЧЕРТ	
	∅ 14 АIV, l=5980; 7,22 кг				2										2							БЕЗ ЧЕРТ	
	∅ 16 АIV, l=5980; 9,44 кг					2										2						БЕЗ ЧЕРТ	
	∅ 18 АIV, l=5980; 11,95 кг						2									2						БЕЗ ЧЕРТ.	
	∅ 10 AV, l=5980; 3,69 кг							2														БЕЗ ЧЕРТ.	
	∅ 12 AV, l=5980; 5,31 кг								2	2												БЕЗ ЧЕРТ	
	∅ 14 AV, l=5980; 7,22 кг										2											БЕЗ ЧЕРТ	
	∅ 16 AV, l=5980; 9,44 кг											2										БЕЗ ЧЕРТ	

ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ РАБОТЫ ВЗЛМ ИНО №

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 5

1.065.1-2.94.3-2

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ПЛАНУ 2П86-...-4										КОЛ НА ПЛАНУ 2Р86-...-Н(Н)-7						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			
		1АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ				
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ 2)																				
	Ø10АТІСК, L=5980; 3,63 кг															2					БЕЗ ЧЕРТ
	Ø12АТІСК, L=5980; 5,31 кг																2	2			БЕЗ ЧЕРТ
	Ø14АТІСК, L=5980; 7,22 кг																		2		БЕЗ ЧЕРТ
	Ø16АТІСК, L=5980; 9,44 кг																			2	БЕЗ ЧЕРТ
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-9
8	МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
10	СЕТКА СБ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.065.1-2.94.4-8
11	КАРКАС КП2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.065.1-2.94.4-5
12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-11
13	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,58	0,58									0,58									
	В20, м³			0,58	0,58			0,58	0,58	0,58				0,58	0,58			0,58	0,58	0,58	
	В25, м³					0,58	0,58				0,58					0,58	0,58			0,58	0,58

УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3 ДОКУМЕНТА 1.065.1-2.94.3-2

ИЗМ. ИЛИ ДАТ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЛИ № ПОДП.

1.065.1-2.94.3-2

Лист

5

1.00326-03 34

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПАНТУ 2ПВ6-... -10										КОЛ. НА ПАНТУ 2ПВ6-... -Н(П)-10										ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1АIV	2АIV	3АIV	4АIV	5АIV	6АIV	2AV	3AV	4AV	5AV	6AV	2AIV	3AIV	4AIV	5AIV	6AIV	2AIVCK	3AIVCK	4AIVCK	5AIVCK		6AIVCK
1	КАРКАС КР1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-1
2	КР2	3																					1.065.1-2.94.4-2
	КР3		3	3				3	3				3	3				3	3				
	КР4				3	3				3	3				3	3				3	?		
	КР5						3					3					3					3	
	КР6	2																					
3	КР7		2	2				2	2				2	2				2	2				
	КР8				2	2				2	2				2	2				2	2		
	КР9						2					2					2					2	
	КР10																						
4	СЕТКА С1	1	1	1	1			1	1	1													1.065.1-2.94.4-6
	С2					1	1				1	1				1	1			1	1		
	С3												1	1	1			1	1	1			
5	С4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-4
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ *)																						БЕЗ ЦЕРТ.
	∅ 10 АIV, l=5980; 3,69 кг	2																					
	∅ 12 АIV, l=5980; 5,31 кг		2	2								2	2										
	∅ 14 АIV, l=5980; 7,22 кг				2										2								
	∅ 16 АIV, l=5980; 9,44 кг					2										2							
	∅ 18 АIV, l=5980; 11,95 кг						2										2						
	∅ 10 АV, l=5980; 3,69 кг							2															
	∅ 12 АV, l=5980; 5,31 кг								2	2													
	∅ 14 АV, l=5980; 7,22 кг										2												
∅ 16 АV, l=5980; 9,44 кг											2												

№ ПОЛ. ПОДА. ПОДАТЬСЯ К ДАТА В ВРАЧ. ЧИВ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ см. лист 7

1.065.1-2.94.3-2

Лист	6
------	---

Поз	Наименование	Код на пакту 2ПВБ - .. - 10										Код на пакту 2ПВБ - . - Н(П)-10										Содержание документа		
		1АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АУ	3АУ	4АУ	5АУ		6АУ	
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ ^{*)}																							
	∅ 10 АТ УСК, l=5980; 3,69 кг																	2						БЕЗ ЧЕРТ
	∅ 12 АТ УСК, l=5980; 5,31 кг																		2	2				БЕЗ ЧЕРТ
	∅ 14 АТ УСК, l=5980; 7,22 кг																				?			БЕЗ ЧЕРТ
	∅ 16 АТ УСК, l=5980; 9,44 кг																						2	БЕЗ ЧЕРТ
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-9	
8	МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	КАРКАС КПЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.065.1-2.94.4-5	
12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-11	
13	БЕТОН КЛАССА В 15, М ³	0,54	0,54											0,54										
	В 20, М ³			0,54	0,54			0,54	0,54	0,54					0,54	0,54		0,54	0,54	0,54				
	В 25, М ³					0,54	0,54					0,54	0,54				0,54	0,54				0,54	0,54	

УКАЗАНИЯ см лист 3 документа 1.065.1-2.94.3-2

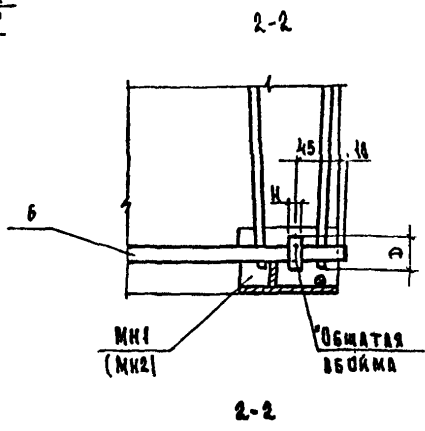
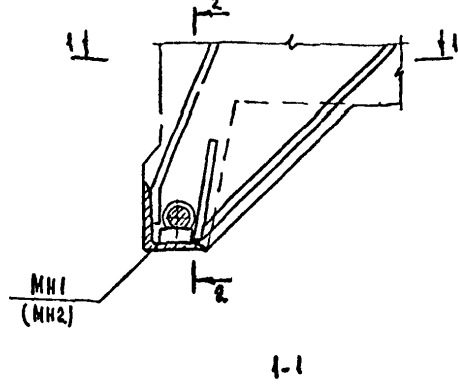
УЧБ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛМ. № №

1.065.1-2.94.3-2

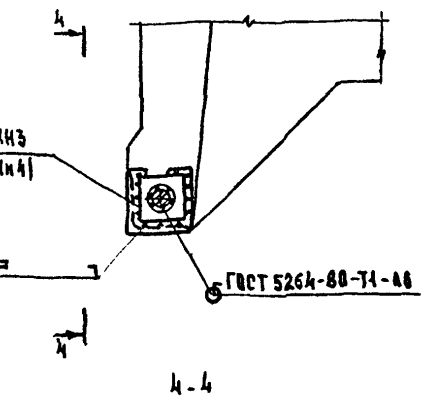
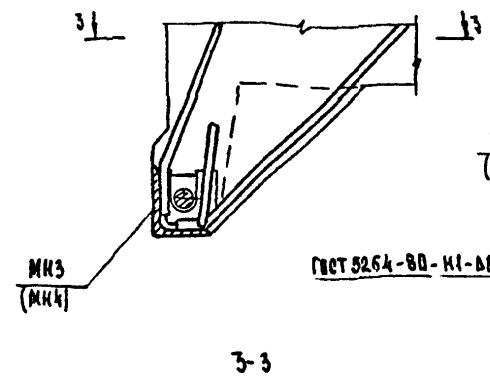
Лист
7

400326-03 36

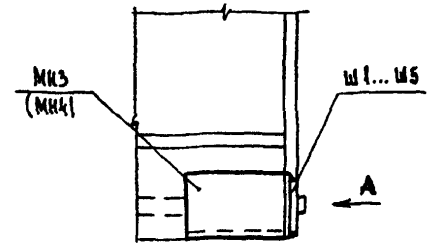
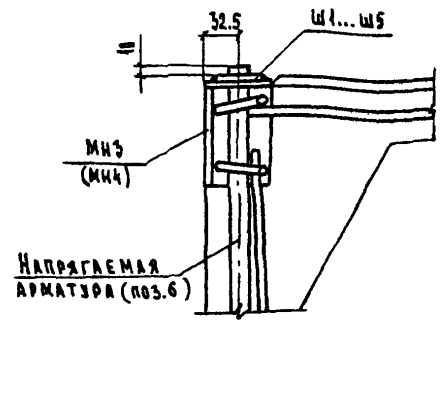
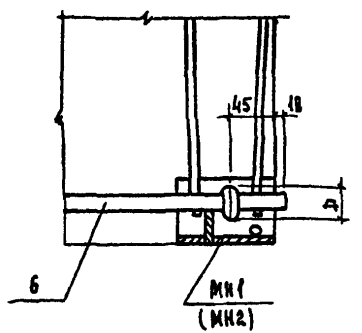
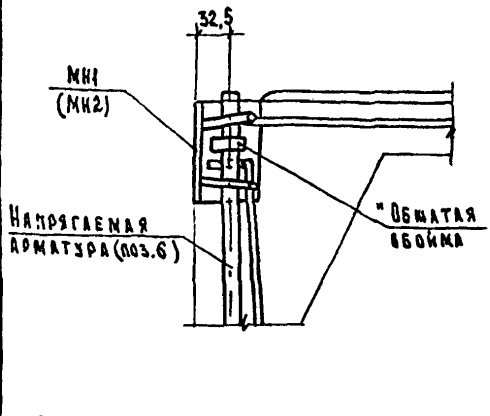
УЗЕЛ С АНКЕРОМ ТИПА „ОБЪЯТАЯ ОБЪИМА“ И „ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА“



УЗЕЛ С АНКЕРОМ ТОРЦЕВАЯ ШАЙБА



ВАРИАНТ С АНКЕРОМ „ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА“



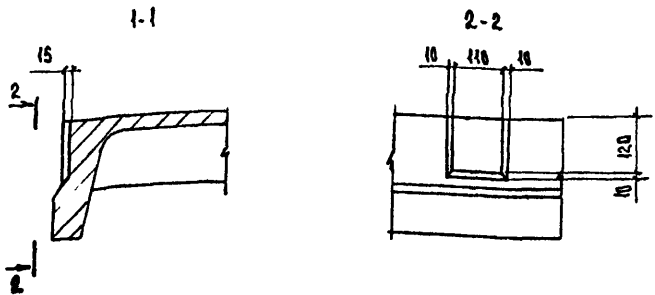
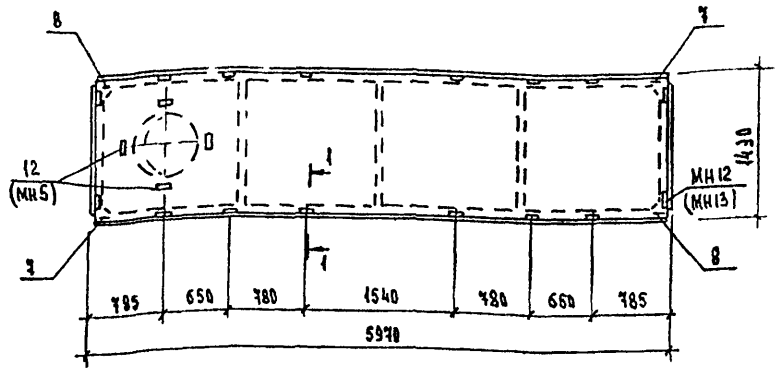
РАЗМЕРЫ АНКЕРОВ ТИПА „ОБЪЯТАЯ ОБЪИМА“ И „ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА“, МАРКИ ШАЙБ

Напрягаемая ар-ра φ, мм	Объятая обойма				Высаженная головка D, мм	Марка шайбы
	D, мм	H, мм для арматуры класса				
		A-В, АТ-В, АТ-У, АТ-УК	A-Б, АТ-Б, АТ-У, АТ-УК			
10	32	8	11	22	Ш1	
12	32	8	11	22	Ш2	
14	32	10	13	25	Ш3	
16	36	11	15	29	Ш4	
18	36	15	17	32	Ш5	

1. Размеры втулок анкеров типа „Объятая обойма“ назначены в зависимости от диаметра и усилия натяжения арматуры в соответствии с „Указаниями по расчету и изготовлению анкеров и стыковых соединений типа „Объятая обойма“ на стержневой арматуре периодического профиля“ У27-66.
2. Устройство анкеров в виде высаженных в горячем

3. Отклонения от проектных размеров D и H, указанных в таблице, не должны превышать ± 2 мм.
4. Сварку выполнять электродом типа Э42А по ГОСТ 9466-75^г в состоянии головок производить в соответствии с „Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций“ (НИИЖБ, 1975г).

Зав. д.б. Назаренко			1.065.1-2.94.3-3		
ГКП Назаренко					
Ст.н.сотр. Даврецьева					
Инженер Антонова					
Провер. Назаренко					
Узлы анкеровки напрягаемой арматуры			Эталия лист листов Р 1		
			ЦНИИЭСельстрой		

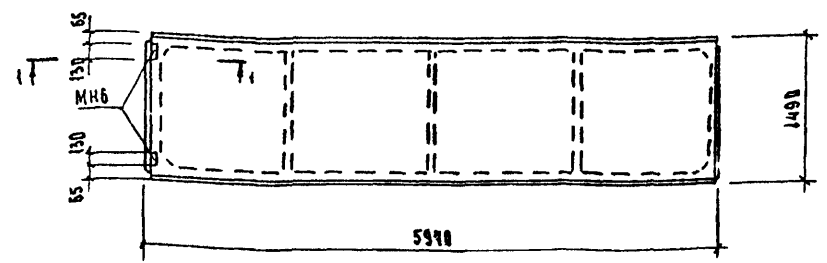


Пос.	Наименование	Кол	Обозначение документа
7	Изделие закладное МН8	2	1.065.1-2.94 4-14
8	МН9	2	

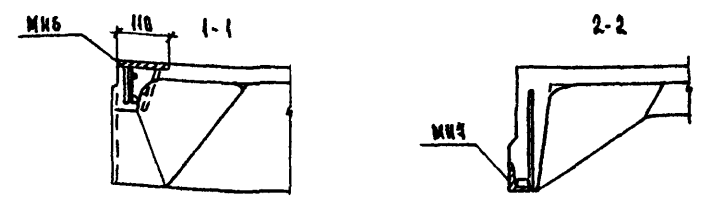
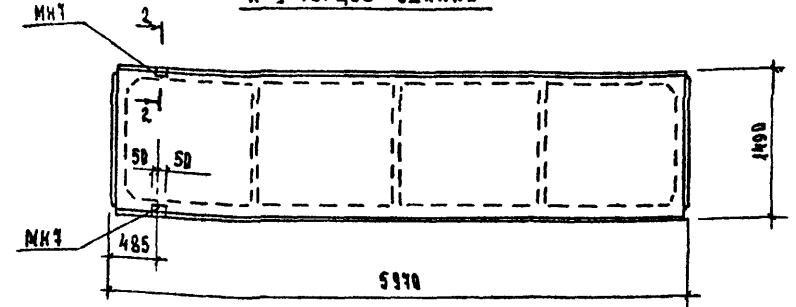
- Круглый проем, показанный пунктиром, откосится только к плитам типа 2ПВ6
- Закладные изделия МН12 и МН13 устанавливаются только в плитах неволазущих в районах с расчетной сейсмичностью 9 баллов. Причем закладные изделия МН12 в плитах с 1 по 5 несущим способностям, МН13 в плитах с несущей способностью 6 и 7

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.065.1-2.94.3-СМ2		
			Эльв. Лав	Назаренко	
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ст. м. сотр.	Лаврентьева	
			Инженер	Антонова	
			Провер.	Назаренко	
			Пример плиты для сейсмических районов		
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	1
			ЦНИИЭПсельстрой		

Для крепления парапетов

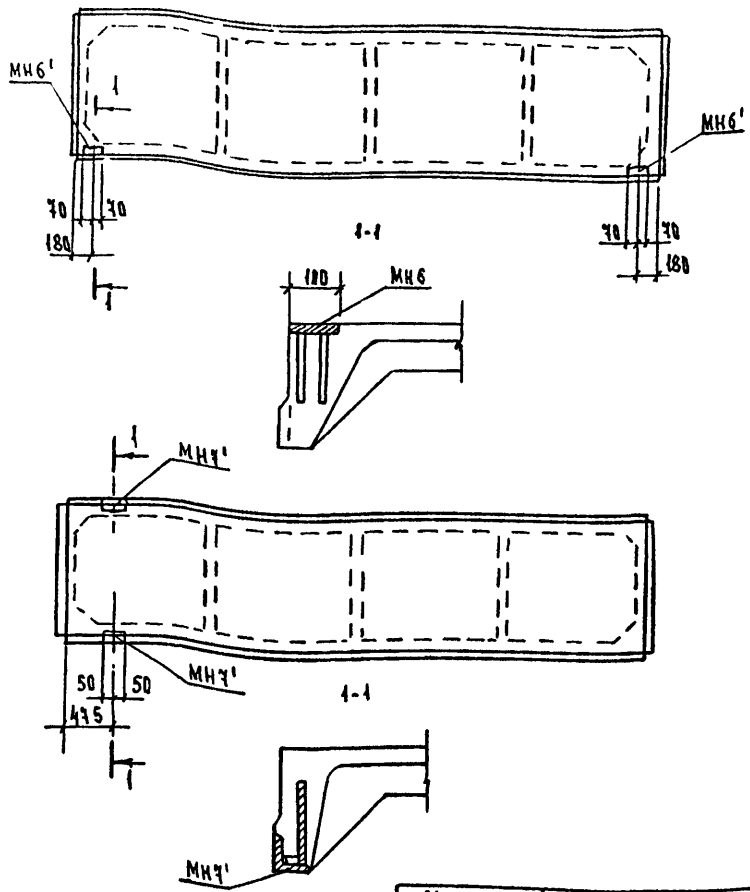


Для крепления плит у температурных швов и у торцов здания



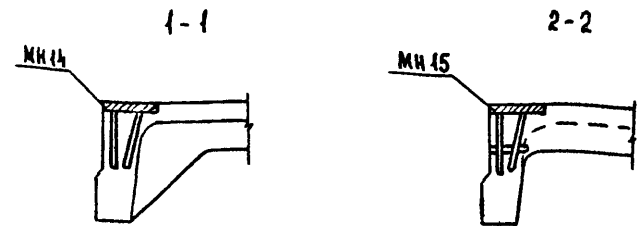
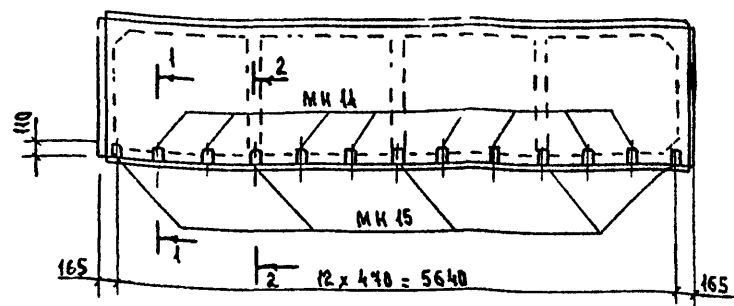
- Изделия закладные МН6 и МН7 см. 1.065.1-2.94 4-12
- Изделие закладное МН8 приварить к каркасу торцевого ребра

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.065.1-2.94.3-СМ3		
			Эльв. Лав	Назаренко	
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ст. м. сотр.	Лаврентьева	
			Инженер	Антонова	
			Провер.	Назаренко	
			Пример расположения в плитах дополнительных закладных изделий		
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	1
			ЦНИИЭПсельстрой		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. НА ПЛАТУ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
МН6'	2	1.065.1-2.94.4-13
МН7'	2	1.065.1-2.94.4-13

ИЗМ. № ПОД. Л.	ИЗДАНИЕ ДАТА	ВЗЯМ. № В. №	1.065.1-2.94.3-СМ5				
ЗАВ. ЛАБ.	НАЗАРЕНКО	ГНП				НАЗАРЕНКО	СТ. И. СОТР.
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	РАСПОЛОЖЕНИЕ В ПЛИТЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
				ЦНИИЭПСельстрой			



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. НА ПЛАТУ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
МН14	5	1.065.1-2.94.4-17
МН15	8	1.065.1-2.94.4-17

ИЗМ. № ПОД. Л.	ИЗДАНИЕ ДАТА	ВЗЯМ. № В. №	1.065.1-2.94.3-СМ5				
ЗАВ. ЛАБ.	НАЗАРЕНКО	ГНП				НАЗАРЕНКО	СТ. И. СОТР.
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ СТЕРЖНЕЙ МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
				ЦНИИЭПСельстрой			

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса											Изделия арматурные							Изделия заводные							Всего расход стали кг			
												Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки							
	А-IV					А-V, Ат-V, СК						Всего							А-I			А-III							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82 ГОСТ 10884-81													ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82							
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого	φ10	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		φ16	φ18	Итого
2ПГ6 - 1АIV	7,4	-	-	-	7,4	-	-	-	-	-	7,4	1,8	-	-	1,8	4,3	6,5	10,8	12,6	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	23,6	
2ПГ6 - 2АIV	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	3,2	4,3	6,5	10,8	14,0	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	30,2	
2ПГ6 - 3АIV	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	3,2	4,3	6,5	10,8	14,0	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	30,2	
2ПГ6 - 4АIV	-	-	14,4	-	14,4	-	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	5,0	4,3	6,5	10,8	15,6	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	35,8	
2ПГ6 - 5АIV	-	-	-	18,8	18,8	-	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	5,0	-	14,8	14,8	19,8	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	44,2	
2ПГ6 - 6АIV	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	-	24,0	-	-	7,1	7,1	-	14,8	14,8	21,9	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	51,5	
2ПГ6 - 2АV	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	-	3,2	-	3,2	4,3	6,5	10,8	14,0	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	29,0	
2ПГ6 - 3АV	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	3,2	4,3	6,5	10,8	14,0	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	30,2	
2ПГ6 - 4АV	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	-	5,0	5,0	4,3	6,5	10,8	15,8	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	32,0	
2ПГ6 - 5АV	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	5,0	5,0	-	14,8	14,8	19,8	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	39,8	
2ПГ6 - 6АV	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	7,1	7,1	-	14,8	14,8	21,9	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	46,3	
2ПГ6 - 1АIV-Н(П)	7,4	-	-	-	7,4	-	-	-	-	-	7,4	1,8	-	-	1,8	-	14,3	14,3	16,1	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	29,1	
2ПГ6 - 2АIV-Н(П)	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	3,2	-	14,3	14,3	17,5	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	33,7	
2ПГ6 - 3АIV-Н(П)	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	3,2	-	14,3	14,3	17,5	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	33,7	
2ПГ6 - 4АIV-Н(П)	-	-	14,4	-	14,4	-	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	5,0	-	14,3	14,3	19,3	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	39,3	
2ПГ6 - 5АIV-Н(П)	-	-	-	18,8	18,8	-	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	5,0	-	14,8	14,8	19,8	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	44,2	
2ПГ6 - 6АIV-Н(П)	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	-	24,0	-	-	7,1	7,1	-	14,8	14,8	21,9	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	51,5	
2ПГ6 - 2АVСК-Н(П)	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	7,4	-	3,2	-	3,2	-	14,3	14,3	17,5	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	30,5
2ПГ6 - 3АVСК-Н(П)	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	3,2	-	14,3	14,3	17,5	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	33,7
2ПГ6 - 4АVСК-Н(П)	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	10,6	-	5,0	-	5,0	-	14,3	14,3	19,3	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	35,5
2ПГ6 - 5АVСК-Н(П)	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	-	14,4	14,4	-	5,0	-	5,0	-	14,8	14,8	19,8	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	33,8
2ПГ6 - 6АVСК-Н(П)	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	7,1	7,1	-	14,8	14,8	21,9	1,7		1,3			0,2	2,4	5,6	46,3	

Инв. № инв. № записи и дата

Зав. лаб	Назаренко	<i>15</i>
ГЧР	Назаренко	<i>15</i>
Ст. н. сотр.	Авдентьева	<i>15.1</i>
Инженер	Антонова	<i>15</i>
Провер	Назаренко	<i>15</i>

1.065.1-2.94.3- РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАЛИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	5

ЦНИИЭПсельстрой

100326-03 10

МАРКА ПЛЫТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА											ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход стали "С"
	А-IV					А-V					Всего	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				Всего			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						А-III			А-III			СТ 3 КР										
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16		Итого	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86				
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ12	φ8	φ10	φ12	φ8	φ10	φ12	φ8	φ10	φ12					
2ПВ6-1АIV-4	7,4	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	1,8	-	-	21,3	23,1	4,3	8,7	13,0	36,1	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,3	54,3		
2ПВ6-2АIV-4	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	4,3	8,7	13,0	37,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	58,9		
2ПВ6-3АIV-4	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	4,3	8,7	13,0	37,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	58,9		
2ПВ6-4АIV-4	-	-	14,4	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	21,3	26,3	4,3	8,7	13,0	39,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,5		
2ПВ6-5АIV-4	-	-	-	18,8	18,8	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	21,3	26,3	-	17,0	17,0	43,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	72,9		
2ПВ6-6АIV-4	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	24,0	-	-	-	28,4	28,4	-	17,0	17,0	45,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	80,2		
2ПВ6-2AV-4	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	7,4	7,4	-	3,2	-	21,3	24,5	4,3	8,7	13,0	37,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	55,7	
2ПВ6-3AV-4	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	4,3	8,7	13,0	37,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	58,9	
2ПВ6-4AV-4	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	21,3	26,3	4,3	8,7	13,0	39,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	60,7	
2ПВ6-5AV-4	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	-	5,0	21,3	26,3	-	17,0	17,0	43,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,5	
2ПВ6-6AV-4	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	28,4	28,4	-	17,0	17,0	45,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	75,0	
2ПВ6-1AV-7	7,4	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	1,8	-	-	23,5	25,3	4,3	8,5	12,8	38,1	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	56,3		
2ПВ6-2AV-7	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	4,3	8,5	12,8	39,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	60,9		
2ПВ6-3AV-7	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	4,3	8,5	12,8	39,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	60,9		
2ПВ6-4AV-7	-	-	14,4	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	23,5	28,5	4,3	8,5	12,8	41,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	66,5		
2ПВ6-5AV-7	-	-	-	18,8	18,8	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	23,5	28,5	-	16,8	16,8	45,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,9		
2ПВ6-6AV-7	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	24,0	-	-	-	30,6	30,6	-	16,8	16,8	47,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	82,2		
2ПВ6-2AV-7	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	7,4	7,4	-	3,2	-	23,5	26,7	4,3	8,5	12,8	39,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	57,7	
2ПВ6-3AV-7	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	4,3	8,5	12,8	39,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	60,9	
2ПВ6-4AV-7	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	23,5	28,5	4,3	8,5	12,8	41,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	62,7	
2ПВ6-5AV-7	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	-	5,0	23,5	28,5	-	16,8	16,8	45,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,5	
2ПВ6-6AV-7	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	30,6	30,6	-	16,8	16,8	47,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	77,0	

ЧИС.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИМ.ИП.

1.065.1 - 2.94.3 - РС

2

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные									Изделия заводные						Всего	Всего	Всего	Всего	Всего
	А-IV					А-V, А-VСК					Арматура класса					Арматура класса				Прокат марки		Ст 3 кп								
	ГПРТ 5781-82					ГОСТ 5781-82 ГОСТ 10884-81					Всего					А-III			Вр-I	А-I		А-III		Ст 3 кп						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82 ГОСТ 10884-81					Всего					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6924-81*	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86						
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	Всего	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8					
2пвб-1АIV-10	7,4	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	1,8	-	-	29,5	31,3	4,3	6,5	10,8	42,1	1,2	1,3	0,5	4,8	2,4	10,8	60,3				
2пвб-1АV-10	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,9				
2пвб-3АV-10	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,9				
2пвб-4АV-10	-	-	14,4	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	29,5	34,5	4,3	6,5	10,8	45,3	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,5				
2пвб-5АV-10	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	18,8	-	-	5,0	29,5	34,5	-	14,8	14,8	49,3	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	78,9				
2пвб-6АV-10	-	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	24,0	-	-	-	36,6	36,6	-	14,8	14,8	51,4	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	86,1				
2пвб-2AV-10	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	7,4	7,4	-	3,2	-	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	61,7			
2пвб-3AV-10	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,9			
2пвб-4AV-10	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	66,7			
2пвб-5AV-10	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	-	5,0	29,5	34,5	-	14,8	14,8	44,3	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,5			
2пвб-6AV-10	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	36,6	36,6	-	14,8	14,8	51,4	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	81,0			
2пвб-2AV-H(n)-4	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	-	16,5	16,5	41,0	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	62,4				
2пвб-3AV-H(n)-4	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	-	16,5	16,5	41,0	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	62,4				
2пвб-4AV-H(n)-4	-	-	14,4	-	14,4	-	-	-	-	14,4	14,4	-	-	5,0	21,3	26,3	-	16,5	16,5	42,8	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,8			
2пвб-5AV-H(n)-4	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	18,8	-	-	5,0	21,3	26,3	-	17,0	17,0	43,3	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	72,9				
2пвб-6AV-H(n)-4	-	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	24,0	-	-	-	28,4	28,4	-	17,0	17,0	45,4	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	80,2				
2пвб-2AVСK-H(n)-4	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	7,4	7,4	-	3,2	-	21,3	24,5	-	16,5	16,5	41,0	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	59,2			
2пвб-3AVСK-H(n)-4	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	-	16,5	16,5	41,0	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	62,4			
2пвб-4AVСK-H(n)-4	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	21,3	26,3	-	16,5	16,5	41,0	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,2			
2пвб-5AVСK-H(n)-4	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	-	5,0	21,3	26,3	-	17,0	17,0	43,3	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,5			
2пвб-5AVСK-H(n)-4	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	28,4	28,4	-	17,0	17,0	45,4	1,2	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	75,0			

Шиф. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

1.065.1-2.94.3- РС
3

1400386-03 42

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА											ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего РАСХОД СТАЛИ кг
	А - IV					Ат - VСК						Арматура класса			А-III			Вр-I			Арматура класса			ПРОКАТ МАРКИ				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81						Всего			А-I			А-III			СТЗ П							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81						Всего			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-24*							
	#10	#12	#14	#16	#18	Итого	#10	#12	#14	#16	Итого	#6	#8	#10	#12	Итого	#3	#4	Итого	#10	#8	#6	8:8	6:3* 6:3*6	Итого			
2ПВ6-2АIV-Н(П)-7	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	-	16,3	16,3	43,0	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,4		
2ПВ6-3АIV-Н(П)-7	-	10,6	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	-	16,3	16,3	43,0	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,4		
2ПВ6-4АIV-Н(П)-7	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	5,0	-	23,5	28,5	-	16,3	16,3	44,8	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,0		
2ПВ6-5АIV-Н(П)-7	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	18,8	-	5,0	-	23,5	28,5	-	16,8	16,8	45,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,9		
2ПВ6-6АIV-Н(П)-7	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	24,0	-	-	-	30,6	30,6	-	16,8	16,8	47,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	82,2		
2ПВ6-2АIVСК-Н(П)-7	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	7,4	7,4	3,2	-	23,5	26,7	-	16,3	16,3	45,0	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	61,2		
2ПВ6-3АIVСК-Н(П)-7	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	3,2	-	23,5	26,7	-	16,3	16,3	43,0	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,4		
2ПВ6-4АIVСК-Н(П)-7	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	5,0	23,5	28,5	-	16,3	16,3	44,8	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	66,2		
2ПВ6-5АIVСК-Н(П)-7	-	-	-	-	-	-	-	-	14,4	14,4	14,4	-	5,0	23,5	28,5	-	16,8	16,8	45,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,5		
2ПВ6-6АIVСК-Н(П)-7	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	30,6	30,6	-	16,8	16,8	47,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,0		
2ПВ6-2АIV-Н(П)-10	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	-	14,3	14,3	43,0	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,4		
2ПВ6-3АIV-Н(П)-10	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	-	14,3	14,3	43,0	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,4		
2ПВ6-4АIV-Н(П)-10	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	5,0	-	23,5	26,7	-	14,3	14,3	48,6	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,0		
2ПВ6-5АIV-Н(П)-10	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	18,8	-	5,0	-	23,5	26,7	-	14,8	14,8	49,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	78,9		
2ПВ6-6АIV-Н(П)-10	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	24,0	-	-	-	36,6	36,6	-	14,8	14,8	51,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	86,2		
2ПВ6-2АIVСК-Н(П)-10	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	7,4	7,4	3,2	-	23,5	26,7	-	14,3	14,3	43,0	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	65,2		
2ПВ6-3АIVСК-Н(П)-10	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	3,2	-	23,5	26,7	-	14,3	14,3	43,0	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,4		
2ПВ6-4АIVСК-Н(П)-10	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	5,0	23,5	26,7	-	14,3	14,3	48,8	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,2		
2ПВ6-5АIVСК-Н(П)-10	-	-	-	-	-	-	-	-	14,4	14,4	14,4	-	5,0	23,5	26,7	-	14,8	14,8	49,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,5		
2ПВ6-6АIVСК-Н(П)-10	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	36,6	36,6	-	14,8	14,8	51,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	81,0		

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. КИЛОМ.

1.065.1-2.94.3- РС
4

Перечень изменений по расходу металла для плит по применению в зданиях с расчетной сейсмичностью 9 баллов

Марка плиты	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО, кг
	Арматура класса				Прокат марки				
	AI	A-II			Ст 3кп		Ст 3кп		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		
	φ 10	φ 10	φ 12	φ 14	δ=8		270x70 x 8		
2ПГ6-1 ... 2ПГ6-4 2ПВ6-1... 2ПВ6-4	1.4	2.2	4.1	—	4.4		3.4		16.1
2ПГ6-5 ... 2ПГ6-6 2ПВ6-5 ... 2ПВ6-6	1.4	2.2	1.8	3.2	4.4		3.4		14.0

№№ по д.д. Подпись к д.д.т. Взам. инв. №

1.065.1-2.94.3- РС 5