

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-26

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ  
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТКРЫВАНИЕМ  
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 0  
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

20159 - 01  
цена 2-76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать 7 1988 года

Заказ № 6224 Тираж 75 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-26

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ  
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТЪРЫВАНИЕМ  
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 0  
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора ин-та *С.М. Гликин* С.М. Гликин  
Рук. отдела наружных  
ограждающих  
конструкций *С.М. Смелянский* С.М. Смелянский  
Гл. инж. проекта *В.И. Логорелов* В.И. Логорелов  
Гл. арх. проекта *В.Я. Березутский* В.Я. Березутский  
Гл. арх. проекта *Б.Я. Хоревич* Б.Я. Хоревич  
Проектным институтом  
"ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ"  
Главный инженер *В.И. Шилов* В.И. Шилов  
Заведующий оск-2 *Л.П. Кашкин* Л.П. Кашкин  
Рук. разработки *Т.П. Захарова* Т.П. Захарова

Одобрены:

Отделом типового проекти-  
рования и организации  
проектно-исследовательских  
работ Госстроя СССР,  
письмо от 28.06.84г.  
№ 2/2-221

Обозначение	Наименование	Стр	
1.435.9-26.0 0000 1/3	Пояснительная записка	5	
1.435.9-26.0 1000	Схемы расположения врат в стенах из металлических трехслойных панелей	31	
1.435.9-26.0 1200	Схемы установки балки козырька и моно-рельсы в стенах из металлических трех-слойных панелей	56	
1.435.9-26.0 1300	Схемы установки направляющей 1.435.9-26.4 3000 в полу	65	
1.435.9-26.0 1400	Схемы устройства фундаментов под на- правляющую 1.435.9-26.4 8000	86	
1.435.9-26.0 1500	Схемы установки колесотбойников и устройства под них фундаментов	87	
1.435.9-26.0 2000	Схемы расположения врат в стенах из железобетонных панелей	88	
1.435.9-26.0 2200	Схемы установки балки козырька и моно- рельсы в стенах из железобетонных панелей	81	
1.435.9-26.0 3000	Схемы расположения врат в кирпичных стенах	89	
1.435.9-26.0 3200	Схемы установки балки козырька и моно- рельсы в кирпичных стенах	101	
1.435.9-26.0 4000	Элемент ограды ЭК1	109	
1.435.9-26.0 4000 05	Элемент ограды ЭК1. Обратный чертеж	110	
	1.435.9-26.0 0000		
Зав. отд. проектирования Г.И.П.	Содержание	Страниц	
Инженер-проектировщик И.И.И.		Листов	
Инженер-проектировщик И.И.И.		Р	
Инженер-проектировщик И.И.И.		1	
Инженер-проектировщик И.И.И.		3	
Инженер-проектировщик И.И.И.		ЦНИИПРОМЗВЯНИИ	

Обозначение	Наименование	Стр
1.435.9-26.0 4010	Элемент опоры ЭК2	111
1.435.9-26.0 4010 05	Элемент опоры ЭК2. Сборочный чертеж	112
1.435.9-26.0 4020	Элемент крепежный ЭК3...ЭК6	113
1.435.9-26.0 4020 05	Элемент крепежный ЭК3...ЭК6 Сборочный чертеж	114
1.435.9-26.0 4021	Шпилька А1...А4	115
1.435.9-26.0 4030	Элемент опоры ЭК7...ЭК11	116
1.435.9-26.0 4030 05	Элемент опоры ЭК7...ЭК11 Сборочный чертеж	117
1.435.9-26.0 4040	Костыль ЭК12	118
1.435.9-26.0 4040 05	Костыль ЭК12. Сборочный чертеж	119
1.435.9-26.0 4050	Элемент закладной ЭК13	120
1.435.9-26.0 4060	Элемент крепежный ЭК14	121
1.435.9-26.0 4070	Колесотбойник КО1	122
1.435.9-26.0 4070 05	Колесотбойник КО1 Сборочный чертеж	123
1.435.9-26.0 4080	Балка козырька БК1, БК2	124
1.435.9-26.0 4080	Балка козырька БК3	125
1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК4, БК5	126
1.435.9-26.0 4100 05	Балка козырька БК4, БК5 Сборочный чертеж	127
1.435.9-26.0 4110	Элемент обращения ПП1.30, ПП1.36, ПП1.42, ПП1.54, ПП2.30, ПП2.36, ПП2.42, ПП2.54	128
1.435.9-26.0 0000		Итого 2

Вид 1-го листа: Подпись и штамп исполнителя

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9 -26.0 4110 05	Элемент оформления ПП1.30, ПП1.35 ПП1.42, ПП1.54, ПП2.30, ПП2.36, ПП2.42, ПП2.54. Сборочный чертеж	130
1.435.9 -26.0 20	Элемент оформления ПП3-1... ПП3-4	131
1.435.9 -26.0 4130	Элемент оформления ПП4-1... ПП4-4	132
1.435.9 -26.0 4140	Слив ПП5-1... ПП5-3	133
1.435.9 -26.0 4150	Слив ПП6-1... ПП6-4	134
1.435.9 -26.0 4160	Слив ПП7	135
1.435.9 -26.0 4170	Слив ПП8-1... ПП8-4	136
1.435.9 -26.0 4180	Нацельник ПП9	137
1.435.9 -26.0 4190	Нацельник ПП10	138
1.435.9 -26.0 4200	Обшивка козырька ПП11-1 ПП11-3	139
1.435.9 -26.0 4210	Обшивка козырька ПП12	140
1.435.9 -26.0 4220	Обшивка козырька ПП13	141
1.435.9 -26.0 4230	Покладка уплотнителя ПУ1-1... ПУ1-4	142
1.435.9 -26.0 4240	Покладка уплотнителя ПУ2-1... ПУ2-4	143
	1.435.9 -26.0 0000	Итого 3

- Техническая документация на ворота включает:
- Выпуск 0 - Материалы для проектирования.
  - Выпуск 1 - Ворота из панелей типа „Сэндвич“. Рабочие чертежи.
  - Выпуск 2 - Ворота металлические с утепителем. Рабочие чертежи.
  - Выпуск 3 - Ворота клефаночные. Рабочие чертежи.
  - Выпуск 4 - Изделия комплектующие. Рабочие чертежи.

1. Назначение и область применения.

Ворота предназначены для установки в наружных стенах производственных зданий для пропуска рельсового и безрельсового транспорта.

Область применения - здания промышленных предприятий с нормальными температурно-влажностными условиями в помещениях с категориями производств „В“, „Г“, „Д“ и неагрессивной средой, с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки не ниже минус 40°С и с о скоростью напора ветра 55 м/сек (I-IV ветровые районы).

Ворота не разрешается применять в зданиях с агрессивной средой и в качестве противопожарных.

1. Технические требования к деталям и сборке

				1 435.9-26.0 0000 ПЗ		
ГИП И.Копыт И.Авдеев И.Иванов И.Иванов	П.Александров С.Стебачкин В.Белухин И.Харченко И.Царева	Л.А. Л.А. Л.А. Л.А. Л.А.	03.84	Пояснительная записка		
				Лист	Лист	Листов
				Р	Т	28
				ЦНИИПРОТЗДАНИИ		

Копировал Титово

2019-01 6 Формат А4

## 2. Технические данные

Тип ворот - раздвижные.

Способ открывания - механизированный и ручной (аварийный).

Усилие ручного открывания - не более 20 кгс на прямолинейном участке пути.

Расчетное сопротивление теплопередаче ворот.

а) из панелей типа „Сэндвич“ -  $1,85 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$ ,

б) металлические с утеплителем -  $1,2 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$ ;

в) стальные -  $1,2 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$

Номенклатура ворот представлена в таблице

Таблица 1

Обозначение	Марка ворот	Масса ворот, кг	Масса металла на ворот, кг	Расход металла на 1м <sup>2</sup> площади ворот, кг
1.435.9-26.1 1000	ВД-С-30x30	644	520	57,8
1.435.9-26.1 1000 - 01	ВД-С-36x36	780	631	48,7
1.435.9-26.1 1000 - 02	ВД-С-42x42	1095	916	51,93
1.435.9-26.1 1000 - 03	ВД-С-48x54	1317	1087	44,94
1.435.9-26.2 1000	ВД-М-30x30	666	564	62,7
1.435.9-26.2 1000 - 01	ВД-М-36x36	812	697	53,8
1.435.9-26.2 1000 - 02	ВД-М-42x42	1136	1084	60,33
1.435.9-26.2 1000 - 03	ВД-М-48x54	1450	1295	49,95
1.435.9-26.3 1000	ВД-Д-30x30	680	342	38,0
1.435.9-26.3 1000 - 01	ВД-Д-36x36	800	386	29,8
1.435.9-26.3 1000 - 02	ВД-Д-42x42	1078	550	31,2
1.435.9-26.3 1000 - 03	ВД-Д-48x54	1260	583	22,5

1.435.9-26.0 0000 173

Лист
2

Копировала: Турова 20159-01 7 Формат А4



Марка ворот включает:

- а) обозначение ворот - В;
- б) тип ворот - раздвижные - Р;
- в) исполнение створок полотна - из панелей типа „Сэндвич“ - С; металлические с утеплителем - М; клеенчатые - К;
- г) цифры обозначены координатные размеры ширины и высоты проема ворот в дециметрах.

### 3. Описание изделия и его составных частей.

#### 3.1. Конструктивные решения

Конструкция ворот включает следующие элементы:

- а) створки полотна;
- б) манрель;
- в) эл. привод;
- г) подвески;
- д) направляющие.

Створки полотна могут быть выполнены:

- а) из панелей типа „Сэндвич“ (рис. 1)

Створка состоит из двух металлических рамок, установленных с зазором друг относительно друга между которыми, в качестве заполнителя, закладывается трехслойная панель с заполнителем - пенополиуретаном.

Зазор между рамками фиксирован. Вся конструкция соединяется болтами по периметру полотна.

Зазор между рамками позволяет ликвидировать мостики холода.

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

Лист

3

Копировал:

2019-01 8 Проект А4

б) металлические с утеплителем (рис. 2)  
 Створка состоит из двух металлических рамок, установленных также с зазором друг относительно друга, чтобы ликвидировать мостики холода. Заполнителем является плиты пенополистирольная, которая закрывается с двух сторон профилированными листами. Рамки с заполнителем и с профилированными листами стягиваются болтами по периметру створки полотна.

в) клефанерные (рис. 3).  
 Створка клефанерного полотна состоит из деревянного каркаса, заполненного пенополистиролом и обшитого водостойкой фанерой.

Несущим элементом ворот является монорельс, установленный с наружной стороны здания и связанный с колоннами здания. На монорельсе устанавливаются створки полотна ворот.

На створке полотна ворот крепятся две подвески с опорными роликами, посредством которых осуществляется установка и движение створки полотна на монорельсе.

В правой нижней части левой створки полотна (при въезде в здание) установлен ролик, взаимодействующий с направляющей, закрепленной на палу в середине проема, а в левой нижней части - ролик, взаимодействующий с направляющей, установленной вне проема. В правой нижней части правой створки полотна установлен ролик, взаимодействующий с направляющей, установленной вне проема.

1 435.9 - 26 0 0000 ПЗ

Лист  
4

Створки полотна ворот снабжены механизированными уплотнителями, установленными в нижней части полотна, подъем и опускание которых осуществляется за счет подпружиненных роликов, взаимодействующих с упорами нижних направляющих.

По периметру проема ворот крепятся специальные стальные профили с резиновыми уплотнителями для обеспечения герметичности притворов.

В левой части монорельса установлен механизм переключения с механизированного открывания на ручное. Он представляет собой двуплечный рычаг, на одном конце которого установлен электромотор, а на другом - полумуфта, которая контактирует с выходным валом привода при нажатии кнопки "Пуск".

В левой части монорельса (при въезде в здание) закреплен привод с приводной звездочкой, связанной цепью с натяжной звездочкой, установленной в правом углу монорельса.

На монорельсе установлены два конечных выключателя, отключающие двигатель при достижении створками полотна конечных положений.

Автоматическое выведение из зацепления с целью механизма переключения дает возможность перемещать полотно вручную

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

ИЗЧТ

5

Копировал: Титов 20159-01 10 Фирма АЧ

Изд. 1998г. Издательство "Восток-Запад"

### 3.2. Общие требования

3.2.1. Ворота раздвижные разработаны унифицированными и предусматривают возможность их установки в стенах, выполненных из кирпича, железобетонных панелей и трехслойных металлических панелей

Ширина и высота проема в стене критична модулю 600 мм.

Защитно-декоративное покрытие поверхностей конструктивных элементов ворот производится атмосферостойкой эмалью типа ХВ-110 по ГОСТ 18374-79; ПФ-115 по ГОСТ 6465-76\*, МЛ-12 по ГОСТ 9754-76\*

Цвет покрытия ворот определяется архитектором в конкретном проекте

3.2.2. Ворота из панелей типа „Сэндвич“ и металлические с утеплителем должны изготавливаться на поточных механизированных технологических линиях специализированных предприятий.

1.435.9 - 26.0 0000 173	Лист 6
-------------------------	-----------

### 3.3. Принцип работы.

При открытии ворот в механизированном режиме необходимо нажать кнопку „Пуск“ на шкафу управления. Включается привод и электромотор, который воздействует на одно плечо двуплечего рычага, вводя другое плечо во взаимодействие с эл. приводом, на быстрходном валу которого находятся полумуфта сцепления и приводная звездочка цепной передачи. Сама цепь с помощью соединительных элементов жестко связана с подвижными створками полотна, которые начинают перемещаться по направляющему. При этом ролики нижних подвижных ограничений выходят из упоров, находящихся в нижних направляющих, расположенных по обе стороны вне проема, и тарелки отрываю нижнее уплотнение от пола, что облегчает перемещение створок полотна. Створки движутся до крайних положений, где установлены конечные выключатели, отключающие привод, створки останавливаются.

Закрывание ворот производится нажатием кнопки „Стоп“. Останов створок в промежуточном положении возможен нажатием кнопки „Стан“. При наезде на препятствие полумуфта на рычаге и цепной передаче размыкаются, вследствие чего полотно останавливается.

Для ручного открывания достаточно за ручки на левой створке переместить ее до крайнего положения, одновременно с ней переместится и правая створка.

1.435.9 -26.0 0000 ПЗ

Лист  
7

Копировал: Тимова 20159-01 12 Формат А4

В левой части монорельса установлен механизм переключения с механизированного открывания баров на ручное. Он представляет собой двуплечий рычаг, на одном конце которого установлен тянущий электромагнит, а на другом - полумуфта, которая контактирует с выходящим валом привода при нажатии на кнопку „Пуск“.

#### 4. Комплект поставки

Таблица 2

Наименование	Обозначение исполнений для баров				Кол-во баров шт.
	ВР-С-30х30	ВР-С-36х36	ВР-С-42х42	ВР-С-48х54	
Створка полотна	1.435.9-26.1 1100	* 1100-02	1100-04	1100-06	1
Створка полотна	1.435.9-26.1 1100-01	1100-03	1100-05	1100-07	1
Привод с монорельсом	1.435.9-26.4 1000	1000-01	1000-02	1000-03	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000	8000-02	8000-04	8000-06	1
Направляющая	1.435.9-26.4 1000-01	8000-03	8000-05	8000-07	1
Направляющая	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1
Упор	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	2
1.435.9-26.0 8000 173					шт 8

Копироваль. Тульова

20159-01 13

Формат А4

## Продолжение таблицы 2

Наименование	Обозначение исполнений для ворот				Кол. на ворота шт
	ВР-М-30×30	ВР-М-36×36	ВР-М-42×42	ВР-М-48×54	
Створка полотна	1.435.9-26.2 1100	* 1100-02	1100-04	1100-06	1
Створка полотна	1.435.9-26.2 1100-04	1100-03	1100-05	1100-07	1
Привод с монорельсом	1.435.9-26.4 1000	1000-01	1000-02	1000-03	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000	8000-02	8000-04	8000-06	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000-01	8000-03	8000-05	8000-07	1
Направляющая	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1
Упор	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	2
	ВР-Д-30×30	ВР-Д-36×36	ВР-Д-42×42	ВР-Д-48×54	
Створка полотна	1.435.9-26.3 1100	1100-01	1100-02	1100-03	1
Створка полотна	1.435.9-26.3 1100-04	1100-05	1100-06	1100-07	1
Привод с монорельсом	1.435.9-26.4 1000	1000-01	1000-02	1000-03	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000	8000-02	8000-04	8000-06	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000-01	8000-03	8000-05	8000-07	1
Направляющая	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1
Упор	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	2

\* В обозначениях для исполнений условно опущены обозначения серии и выпуска

Поставка деталей узлов сопряжения ворот осуществляется в зависимости от типа стены по спецификациям чертежей разработанных при привязке ворот к конкретному объекту совместно с элементами стены

1 435.9 26 0 0000 ПЗ

Лист

9

Взам инв №

Инв № подл

Подпись и дата

## 5. Указания по монтажу.

### 5.1. Подготовка к монтажу.

Место на объекте для подготовки к монтажу должно быть защищено от атмосферных воздействий и пыли, достаточно освещено, иметь столы и подставки для распаковки и консервации узлов, инструмент и оптичные материалы, деревянные и другие мягкие подкладки и распорки, защищающие от повреждений обработанные и окрашенные поверхности узлов и деталей вент при производстве монтажных работ.

Распаковку отдельных составных элементов вент следует производить с соблюдением мер предосторожности, исключающих технические повреждения конструкции.

Необходимо произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия в соответствии с комплектом поставки вент.

Перед монтажом следует расконсервировать покрытые смазкой сборочные единицы вент и проверить соответствие сборочных единиц вент техническим требованиям, обратив особое внимание на отсутствие деформации в лопатке и монорежисе.

Монтаж вент следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ с использованием грузоподъемных механизмов.

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

Лист  
10



Проезд средств транспорта и проход людей через проем ворот во время монтажа запрещается.

При наличии теплоблужающих зазоров, расположение их у ворот должно обеспечить свободный доступ к воротам.

Перед монтажом все шарнирные соединения смазать жиробитым глицеролом УЕ ГОСТ 1033-79\*.

### 5.2. Последовательность монтажа

Таблица 3

Наименование этапа	Перечень работ
Установка манарельса Установка створок палатки Монтаж направляющих	Установить манарельс в сборе с приводом по докум. 1.435.9-26.4 1000 1. Проверить состояние подвесок 2. Навесить подвески со створками палатки на направляющую манарельса по ролики по докум. 1.435.9-26.4 5000 6000, 6000 - 01 установить направляющие по докум. 1.435.9-26.4 8000 и 9000, закрепив их в соответствии с докум. 1.435.9-26.1 1000 1.435.9-26.2 1000; 1.435.9-26.3 1000 (при закрытых створках палатки) 3. Установить и закрепить упоры по докум. 1.435.9-26.4 0005 на направляющих докум. 1.435.9-26.4 8000 при закрытых и открытых створках палатки (см. докум. 1.435.9-26.1 1000; 1.435.9-26.2 1000; 1.435.9-26.3 1000)
	1.435.9-26.0 0000 ПЗ

Инд. проект. Установки и монтаж

## Продолжение таблицы 3

Наименование этапа	Перечень работ
<p>Монтаж электрооборудования</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Монтаж электрооборудования выполнять согласно электрической схеме соединения докум. 1.435.9-26.4 1000 Э4, электрической схеме подключения докум. 1.435.9-26.4 1000 Э5, схеме электрической принципиальной докум. 1.435.9-26.4 1000 Э3 с соблюдением "Правил устройств электроустановок", утвержденных Минэнерго СССР 1976 г.</li> <li>2. Места изгибов, крепления и длины кабелей уточняется при монтаже на месте.</li> <li>3. Место установки шкафа управления выбирается по месту вблизи врат на стене или колонне здания.</li> <li>4. Отрегулировать путевые конечные выключатели вля положений "открыто" и "закрыто"</li> </ol>
<p>Допуск установки панелей (докум. 1.435.9-26.4 1000) по высоте не более <math>\pm 2</math> мм.</p>	
<p>1.435.9-26.0 0000 ПЗ</p>	
<p>Лист 12</p>	



б) в ручном режиме - 10 циклов

Объекты должны показать стабильность работы вент, качество их изготовления и монтажа.

Венты, выдержавшие испытания при опробовании и обкатке, вводятся в эксплуатацию.

## в. Указания по эксплуатации

### в.1. Меры безопасности при эксплуатации вент.

При сближении створок лопатки запрещается проход или проезд через проем вент.

Для надежности действия механических и электрических блокировок необходимо регулярно проводить техническое обслуживание и освидетельствование вент.

Запрещается эксплуатация электропривода в неотрегулированными конечными выключателями, при неисправности электрооборудования, кабелей и электроцепи в целом.

Все металлические части электрооборудования, которые могут оказаться под напряжением вследствие повреждения изоляции, должны быть заземлены. Заземление необходимо выполнить в соответствии с требованиями "Правил устройств электроустановок".

1.435.9-26.0 0000 ПЗ

Лист  
14

Копирован: Титов 2019-01-19 Формат А4

К частям, подлежащим заземлению, относятся:

- а) корпус электродвигателя;
- б) каркас шкафа управления и электрических аппаратов,
- в) монорельс вара.

Все заземленные части должны быть присоединены к контуру заземления.

**6.2. Техническое обслуживание.**

В целях поддержания вара в постоянной готовности к работе и увеличения срока их службы необходимо регулярно проводить техническое обслуживание, которое сводится к двум видам:

- а) декадное;
- б) сезонное

В декадное обслуживание входят

- а) смазка всех шарнирных соединений;
- б) проверка (визуально) количества масла в редукторе;
- в) проверка срабатывания конечных выключателей.

В сезонное обслуживание входят:

Технический осмотр узлов и проверка их действия, а также всего изделия в целом

Техническое обслуживание самостоятельных сборочных единиц проводится по документации на них.

С целью установления пригодности вара для дальнейшего их использования по истечении определенного

Исполнитель: Подпись и дата: \_\_\_\_\_

1435.9 - 28.0 0000 ПЗ	Лист 15
-----------------------	------------

прока эксплуатации и проведения технического обслуживания необходимо проверить техническое состояние бортов.

Основные виды проверки узлов, всего изделия в целом и технические требования к ним приведены в таблице 4.

Таблица 4

Что проверяется	Технические требования
Створки палатки на бортов и мандрельс.	Проверить отсутствие деформации в створках палатки и мандрельсе, надежность срабатывания устройства переключения, техническое состояние подвесок, целостность и натяжение цепи.
Состояние крепежных элементов.	Крепежные элементы неподвижных и шарнирных соединений должны иметь нормальную затяжку и стопорение.
Состояние уплотняющих элементов.	Отсутствие механических повреждений, надежность крепления и плотность прилегания.
Состояние лакокрасочных покрытий.	Покрытие бортов должно быть прочным, без отслоения.
Места смазки.	Проверить наличие смазки в трущихся соединениях.

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

Лист

16

Копировал: Титова

2019-01-21

Формат А4

### 7. Транспортирование и хранение.

Поставка вара потребителю осуществляется укрупненными элементами согласно ведомости комплекта поставки и кабельного журнала. Допускается

поставка потребителю комплекта вара без клефанерных створок полотна.

Вары различных типоразмеров должны комплектоваться по их маркам и пакетироваться в отдельных кассетах, снабженных ярлыками с указанием марки изделия.

Упаковку комплектующих деталей и узлов производить в деревянные ящики типа по ГОСТ 2991-76, с внутренней стороны выложенных упаковочной бумагой по ГОСТ 515-77.

Упаковка должна исключать возможность взаимного перемещения элементов изделия.

Транспортирование упакованных вара производится любым видом транспорта. При транспортировании должны быть приняты меры к предохранению вара от механических повреждений, увлажнения и заедания.

При хранении вара должны быть рассортированы по маркам и храниться в закрытом складе или под навесом.

Консервацию производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78\* для I группы изделий, категории хранения „Ж“

1. 435.9-26.0 0000 ПЗ

1. 435.9-26.0 0000 ПЗ

Лист  
17

20159-01 22

Ворота из панели типа "Сэндвич"

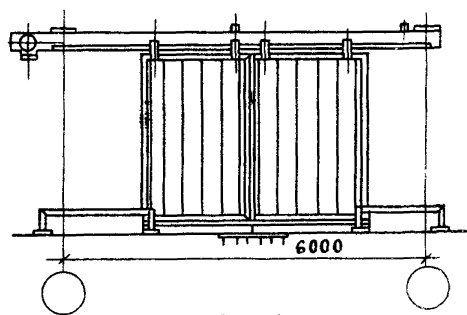


Рис. 1

Ворота металлические с утеплителем

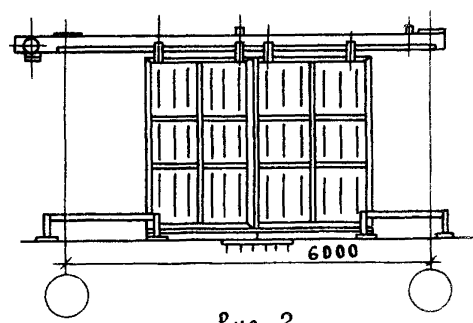


Рис 2

Ворота клефанерные

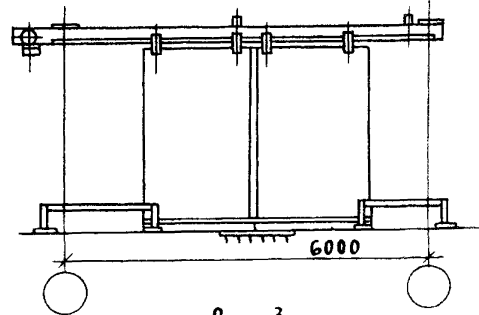


Рис 3



### в. Архитектурно - строительные решения

в.1. Ворота раздвижные с механизированным открыванием с полотном из различных материалов предусматривается устанавливать в зданиях, наружные стены которых выполняются из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана, легкогобетонных панелей и кирпича.

Во всех стенах проем для ворот имеет ширину и высоту, кратную 600 мм, и равен  $3,0 \times 3,0$ ;  $3,6 \times 3,6$ ;  $4,2 \times 4,2$ ;  $4,8 \times 4,8$  м.

в.2. Узлы установки ворот и сопряжение их с наружными стенами разработаны применительно к следующим проектным материалам:

Серия 1.432.2-17. "Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана";

Серия 1.432-14/89. "Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6,0 м";

Серия 2.432-1. "Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных зданий с железобетонным каркасом".

в.3. Узлы затаркированы со своей порядковой нумерацией на схемах расположения ворот и схемах установки балок козырька и монорельса в стенах; в числителе дан порядковый номер узла, в знаменате-

ЛС - номер листа соответствующего документа на котором изображен узел

8.4 Стена из металлических трехслойных панелей на участке, занимаемом воротами решается в типовых конструкциях указанных выше серий

Цоколь в зоне трех шестиметровых шагов выполняется из кирпича Наружная грань цоколя располагается заподлицо с металлическими панелями Кирпичная кладка должна быть оштукатурена и иметь отделочно-декоративное покрытие в соответствии с отделочно-декоративным покрытием железобетонных панелей цоколя, что определяется в конкретном проекте

В стенах из легковесных панелей участки стены в зоне трех шестиметровых шагов выполняется из типовых панелей и простенков, имеющих типовое крепление.

Кирпичные стены выполняются с применением лицевого кирпича и расшивкой швов

8.5 Несущей частью ворот является монорельс, который крепится к опорным элементам на болтах К этим же опорным элементам на болтах крепится и балка козырька.

В зданиях со стальными колоннами опорные элементы привариваются непосредственно к колоннам, в зданиях с железобетонными колоннами - к стальным закладным деталям в наружной грани колонн. Специальные закладные детали в колоннах на заданных отметках должны быть предусмотрены в чертежах конкретного проекта

1.435.9 26 0000 ПЗ

Лист

20

Кроме того, в зданиях с металлическими трехслойными панелями предусматривается дополнительно специальный крепежный элемент для крепления опорных элементов.

В.6. Для обшивки казырька с фронтои и боковых сторон предусмотрен профиль с 44-1000-0,8 ГОСТ 24045-80\* с горизонтальным расположением гофров, раскрой которого дан в рабочих чертежах.

В некоторых случаях, обусловленных специальными и архитектурными требованиями, для обшивки казырька может быть применен оцинкованный окрашенный профиль в соответствии с техническими требованиями ТУ 34-13-10398-82, ТУ 34-13-17604-77, ТУ 67-443-82 и требованиями главы СНиП II-28-73\*, "Защита строительных конструкций от коррозии".

В.7. Узлы сопряжения ват и стены имеют единое решение для всех конструкций стем. Уплотнение вазора между стеной и палатном ватом осуществляется с помощью специальных профилей, установленных по периметру ват, которые при закрытом палатне соприкасаются с закрепленной на нем резиной.

В.8. Узлы сопряжения ват и стены, в которых предусматривается герметизация стыков, должны выполняться с учетом требований СН 420-71

"Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций".

В.9. Для защиты стем от повреждений по периметру проемов ват предусмотрены элементы об-

рамления из стальных уголков, и также устройство колесоотбойников в зоне проемов ворот снаружи и внутри здания.

С этой же целью должны быть также установлены над воротами запрещающие знаки ограничения высоты и ширины по ГОСТ 10807-78 внутри и снаружи здания.

8.10. С целью обеспечения безопасности работающего и обслуживающего персонала полотно ворот и элементы строительных конструкций должны иметь знаки безопасности с соответствующими сигнальными цветами по ГОСТ 12.4.026-76\* ССБТ.

8.11. Комплектующие изделия для участков стен с воротами (балки козырька, сливы, крепежные изделия, элементы обрамления проемов ворот, элементы опор, закладные элементы, колесоотбойники) разработаны и включены в настоящий выпуск.

Номенклатуры фасонных и крепежных изделий, примененных в данной работе, приведены в таблице 5

8.12. Болты, гайки и шайбы должны иметь покрытие, указанное в марках.

Крепежные детали, выходящие на фасад, должны иметь цинковое покрытие по рекомендациям, указанным в серии 1.432-И/80.

Погодные изделия и фасонные элементы должны иметь защитно-декоративные покрытия в соответствии с общим разработанным цветовым решением здания, требованиями конкретного проекта и согласованные с заводом-изготовителем.

Защитно-декоративное покрытие поверхностей кон-

1.435.9-26.0 0000 ПЗ

Лист

22

20159-01 27

структивных элементов ворот дано в техническом описании, п. 3.2.

8.13. Расход изделий и материалов по узлам дан на каждую схему расположения ворот и схему установки балки козырька в стенах из металлических трехслойных панелей, из железобетонных панелей и из кирпича.

Материалы и изделия цоколя и стен в зоне ворот в расход не включены и должны быть учтены в спецификациях конкретного проекта.

В спецификациях конкретного проекта должен быть учтен и расход лакокрасочных, полимерных и других материалов, выбор которых осуществляется непосредственно при разработке проекта.

8.14. Документы с номером 1000 разработаны для стен из металлических трехслойных панелей, 2000 - для стен из железобетонных панелей, 3000 - для стен из кирпича. Документы с номером 4000 включают крепежные, раскрасочные и комплектующие изделия для всех типов стен.

Служба  
Лесной  
Лесной  
Лесной

1.435.9-26.0 0000 ПЗ

Лист

23

20159 - 01 28

Таблица 5

Номенклатура фасонных и крепежных изделий для узлов сопряжения бортов со стенами

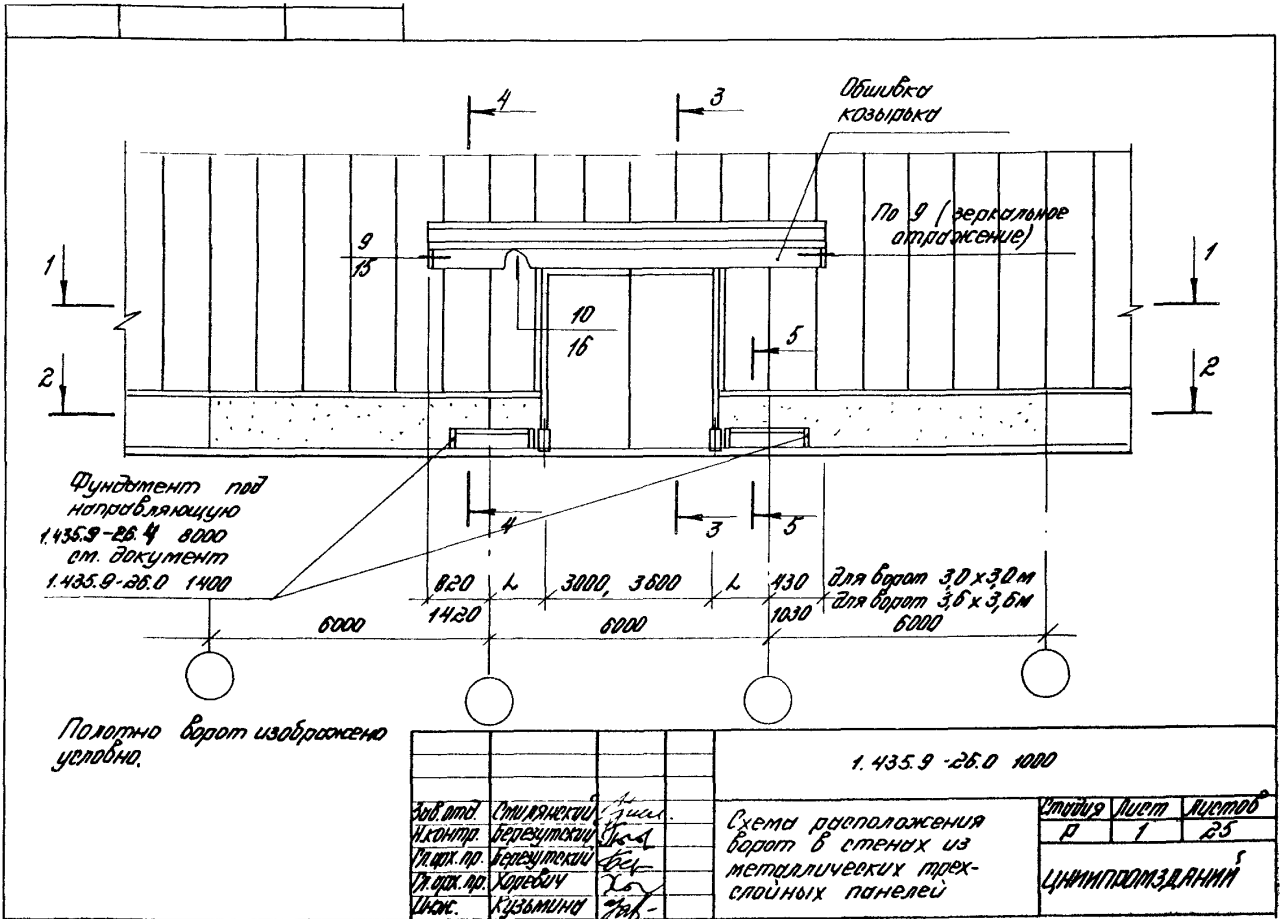
Обозначение	Марка	Эскиз	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.435.9-26.0 4000	ЭК1			3,95	
1.435.9-26.0 4010	ЭК2			28,9	
1.435.9-26.0 4020	ЭК3		150	0,75	
-01	ЭК4		160	0,83	
-02	ЭК5		180	0,89	
-03	ЭК6		200	1,15	
1.435.9-26.0 4030	ЭК7		400	20,7	
-01	ЭК8		650	27,8	
-02	ЭК9		700	29,2	
-03	ЭК10		780	31,4	
-04	ЭК11		910	36,1	
1.435.9-26.0 4040	ЭК12			0,16	
1.435.9-26.0 4050	ЭК13			0,16	
1.435.9-26.0 4060	ЭК14			0,75	
1.435.9-26.0 4070	К01			24,1	
1.435.9-26.0 4080	БК1		7070	95,5	
	БК2		8270	111,7	
1.435.9-26.0 4090	БК3		18300	247,1	
1.435.9-26.0 4100	БК4		500	6,91	
	БК5		300	6,91	
1.435.9-26.0 0000 ПЗ					Итого 24

Обозначение	Марка	Эскиз	Длина, мм	Масса, кг	Приме- чание
1.435.9-26.0 4110	ПТ1.30		3700	8,04	
-01	ПТ1.36		4300	9,34	
-02	ПТ1.42		4900	10,65	
-03	ПТ1.54		6100	13,26	
-04	ПТ2.30		3700	8,04	
-05	ПТ2.36		4300	9,34	
-06	ПТ2.42		4900	10,65	
-07	ПТ2.54		6100	13,26	
1.435.9-26.0 4120	ПТ3-1		3100	9,3	
-01	ПТ3-2		3700	11,1	
-02	ПТ3-3		4300	12,9	
-03	ПТ3-4		4900	14,7	
1.435.9-26.0 4130	ПТ4-1		3220	15,4	
-01	ПТ4-2		3820	17,5	
-02	ПТ4-3		4420	21,2	
-03	ПТ4-4		5020	24,0	
1.435.9-26.0 4140	ПТ5-1		8200	49,2	
-01	ПТ5-2		9000	54	
-02	ПТ5-3		2000	1,20	
1.435.9-26.0 4150	ПТ6-1			0,6	
-01	ПТ6-2			0,7	
-02	ПТ6-3			0,8	
-03	ПТ6-4			0,9	
1.435.9-26.0 4160	ПТ7			0,7	
1.435.9-26.0 4170	ПТ8-1			0,7	
-01	ПТ8-2			0,8	
-02	ПТ8-3			0,9	
-03	ПТ8-4			1,0	
1.435.9-26.0 0000 ПЗ					Итого
					25

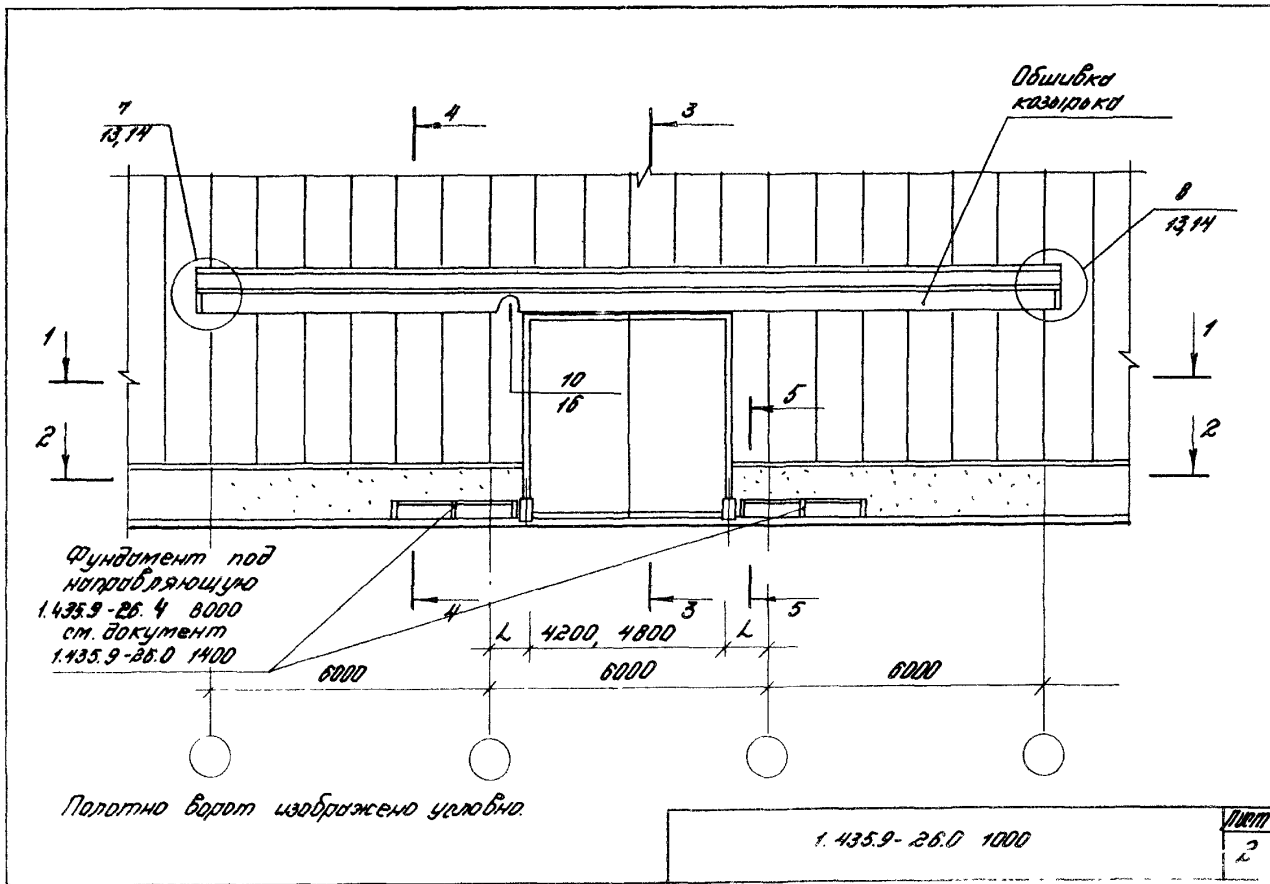
Число позиций в таблице без учета №





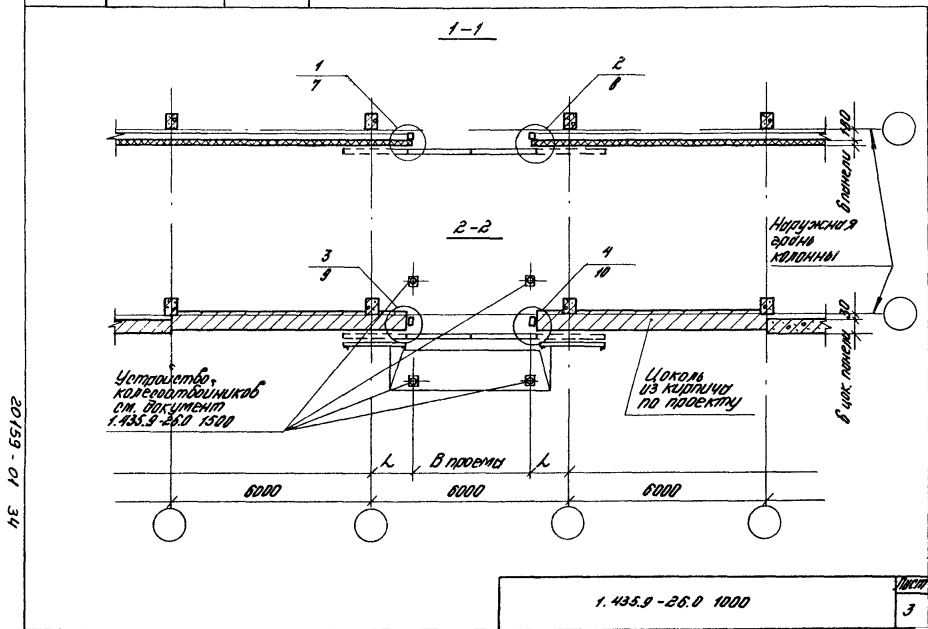


20159-01 32



20159-01 33

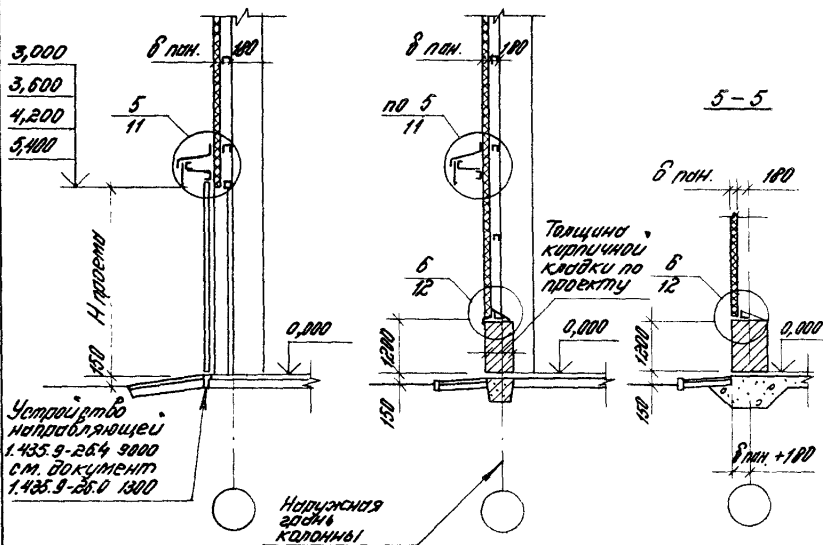
Инв. № плана	Подпись и дата	Кол. инв. №



20/159 - 01 34

3-3

4-4



Обозначение	В п.п., мм	В проема, мм	Н проема, мм	L, мм
1.435.9-26.0 1000	80; 81,6	3000	3000	1500
-01	80; 81,6	3600	3600	1200
-02	80; 81,6	4200	4200	900
-03	80; 81,6	4800	5400	600
-04	80; 81,6; 180	3000	3000	1500
-05	80; 81,6; 180	3600	3600	1200
-06	80; 81,6; 180	4200	4200	900
-07	80; 81,6; 180	5400	5400	600

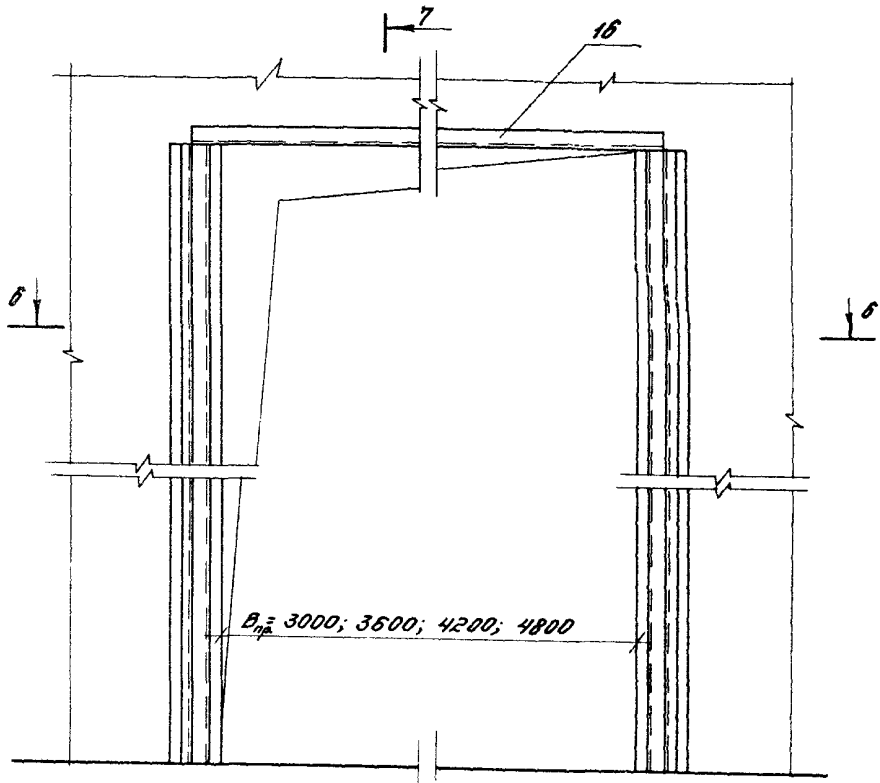
1.435.9-26.0 1000

лист

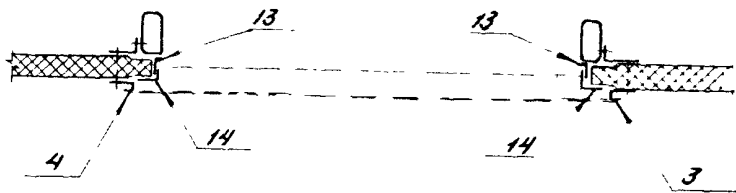
4

20159-01 35

Рис. 1 Схема раскладки элементов обрешетки



7  
6-6



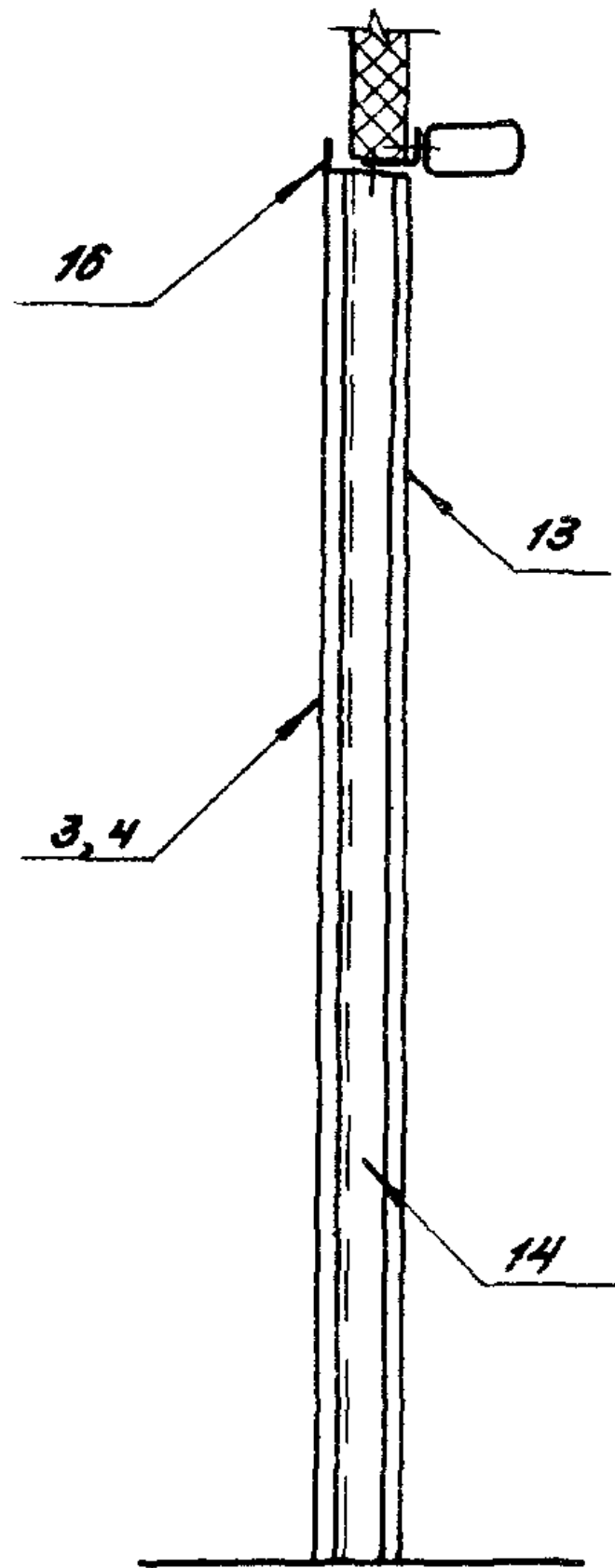
Шифр проекта. Подпись и дата. Взам инв. №

1.435.9-26.0 1000

Лист  
5

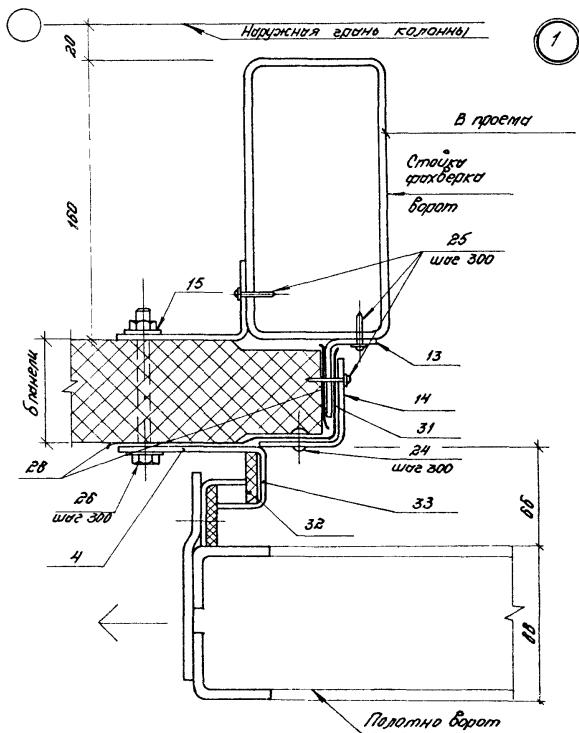
20159-01 36

7-7



1.435.9-26.0 1000	Метр 6
-------------------	-----------

20159-01 37



Позицию 4 установить после навески полотна ворот

Шифр проекта: Подписи и даты: Взам. инв. №

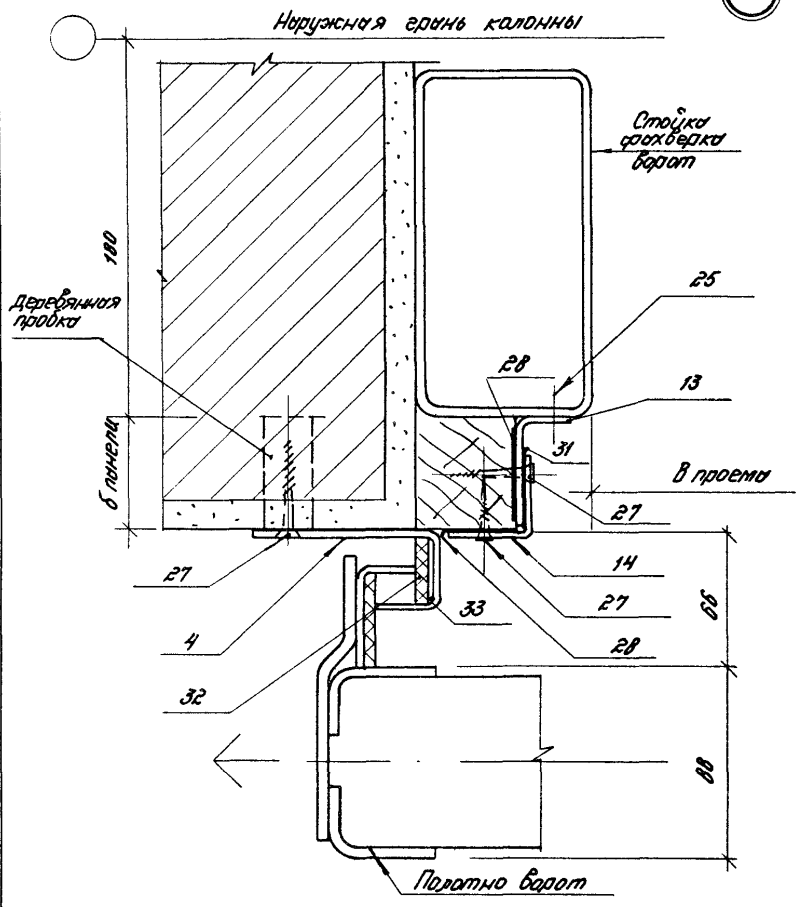
1.4359-25.0 1000

Лист  
7

20159-01 38

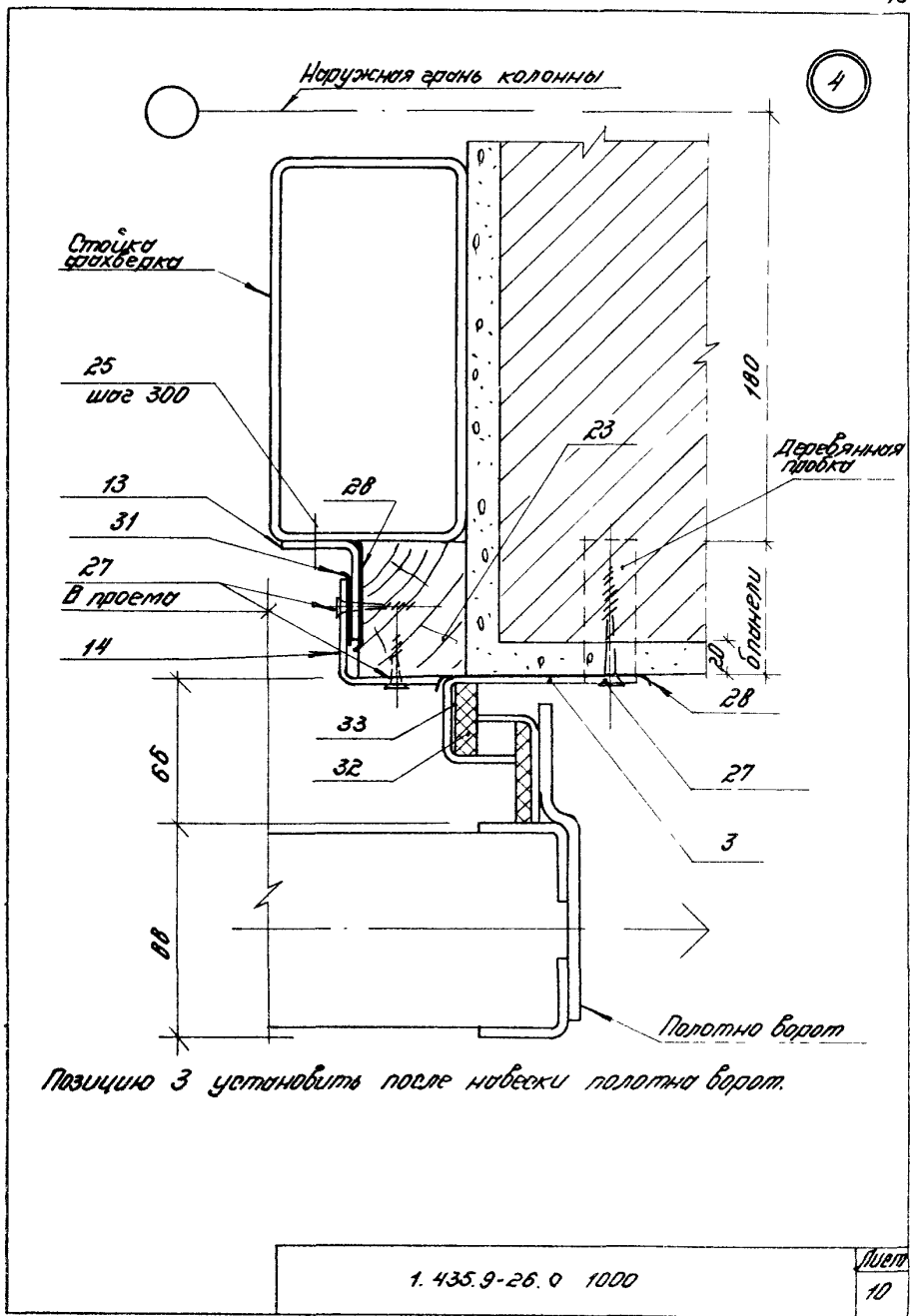




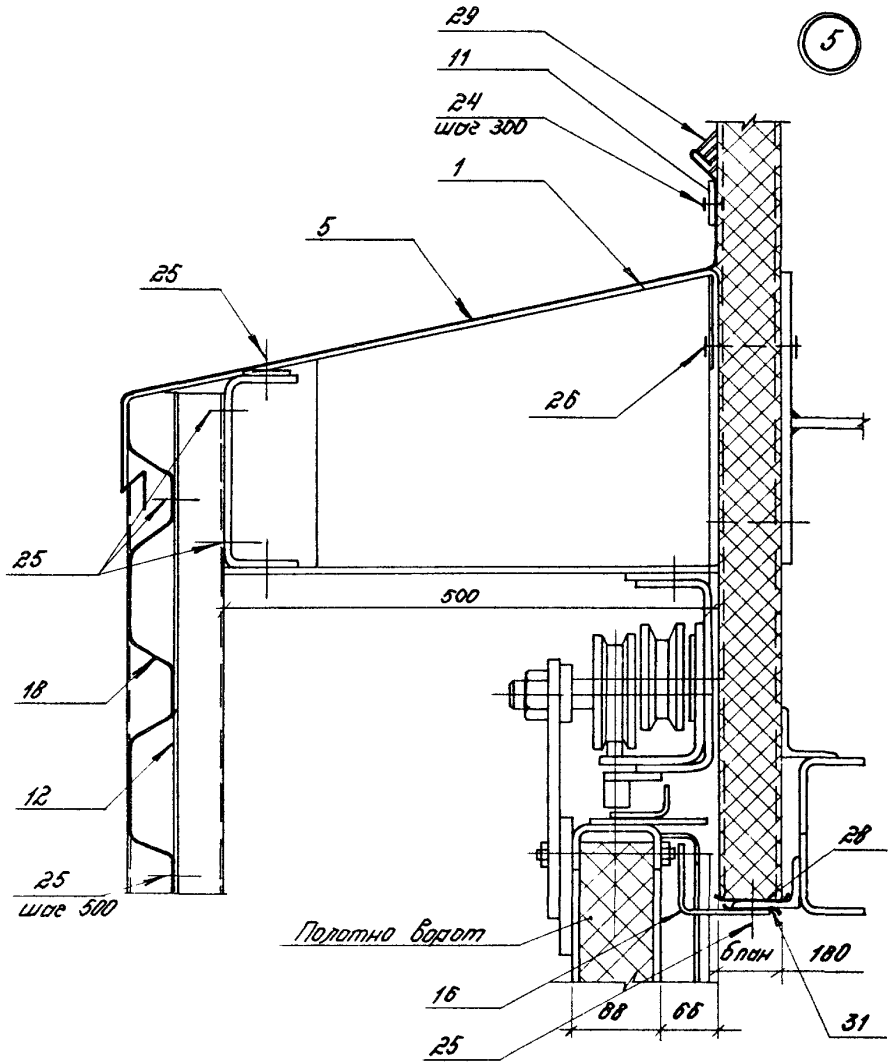


Позицию 4 установить после навески полотна борта.

Установка и монтаж оконных и дверных конструкций



Шиб. 4-1/2 град. Прорис и расчет в соответствии с ГОСТ 1000-76



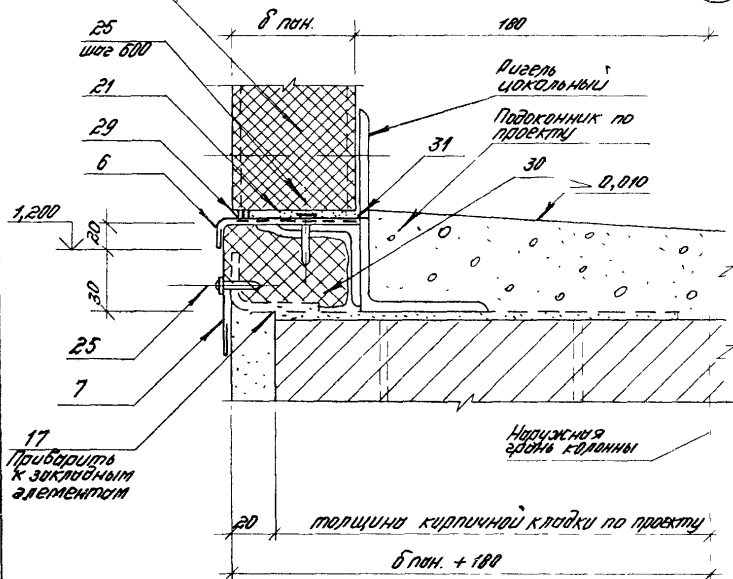
1. 435.9 - 26.0 1000

Лист 11

20159-01 42

Панель  
металлическая  
перегородочная

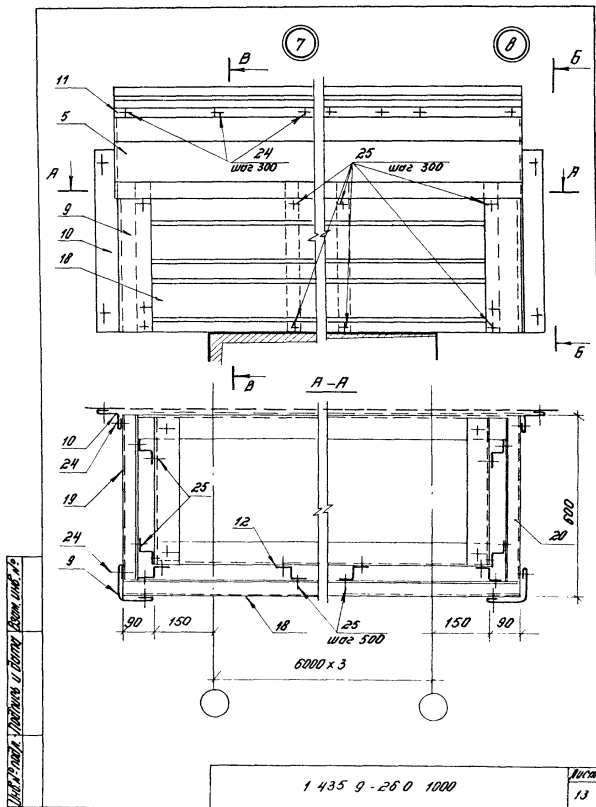
6



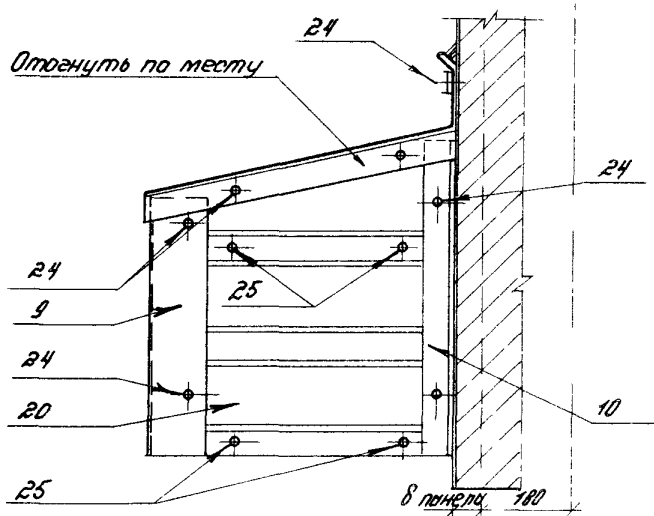
1.435.9 - 26.0 1000

Лист  
12

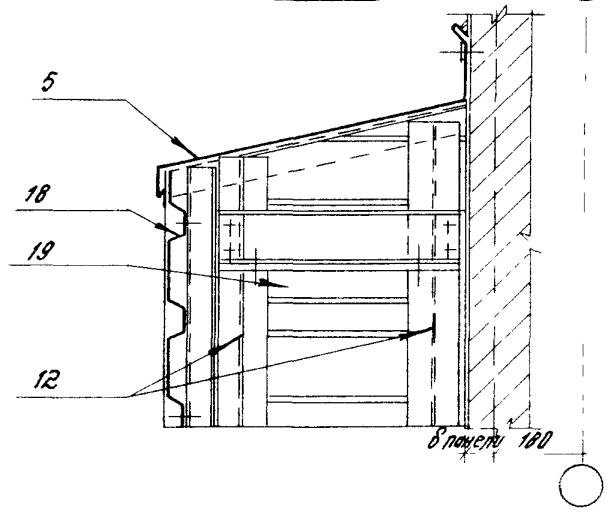
20159-01 43



Б - Б



В - В

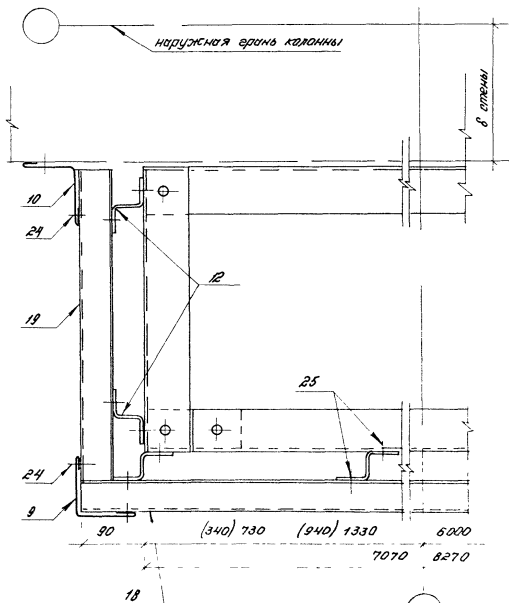


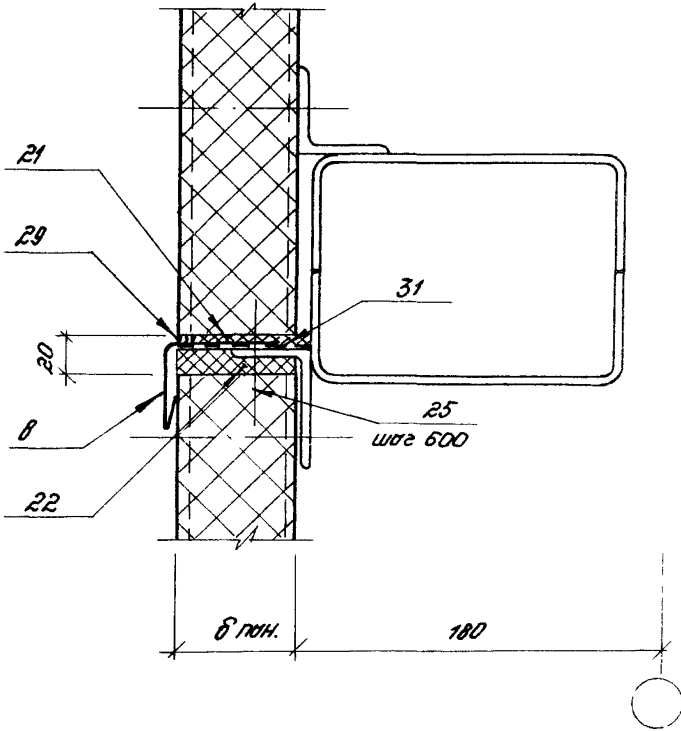
1 435.9-25.0 1000

Лист
14

20159-01 45

9





1 435.9 -26.0 1000

Item
16

20159-01 47



20159-01 48

Марка, №№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.9 - 26.0 1000 -							Масел ед, кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06			07
		<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.435.9-26.0 4040	Костыль ЭК12	13	15	31	31	13	16	31	31		
2	1.435.9-26.0 4070	Колесотбойник КО1	4	4	4	4	4	4	4	4		
3	1.435.9-26.0 4110	Элемент обрамления ППЭ 0	1				1					
	-01	ПП1.36		1				1				
	-02	ПП1.42			1				1			
	-03	ПП1.54				1				1		
4	1.435.9-26.0 4110 -04	Элемент обрамления ППЭ30	1				1					
	-05	ПП2.36		1				1				
	-06	ПП2.42			1				1			
	-07	ПП2.54				1				1		
		<u>Детали</u>										
5	1.435.9-26.0 4140	Слив ПП5-1	1									
	-01	ПП5-2		1								
	-02	ПП5-3			1	1			1	1		
6	1.435.9-26.0 4150	Слив ПП6-1	15,0	14,4	13,8	13,2						М
	-01	ПП6-2	15,0	14,4	13,8	13,2						М
	-02	ПП6-3					15,0	14,4	13,8	13,2		М
										1.435.9 - 26.0 1000		17

Марка, ГОСТ.	Обозначение	Наименование	Код. по исп. 1.435.9-26.0 1000-										Масса, кг	Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07						
6	1.435.9-26.0 4150 - 03	ПТГ-4					15,0	14,4	13,8	13,2						м
7	1.435.9-26.0 4160	Слив ПТГ	15,0	14,4	13,8	13,2	15,0	14,4	13,8	13,2						м
8	1.435.9-26.0 4170	Слив ПТГ-1	3,0	2,4	1,8	1,2										м
	- 01	ПТГ-2	3,0	2,4	1,8	1,2										м
	- 02	ПТГ-3					3,0	2,4	1,8	1,2						м
	- 03	ПТГ-4					3,0	2,4	1,8	1,2						м
9	1.435.9-26.0 4180	Щельник ПТГ	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
10	1.435.9-26.0 4190	Щельник ПТГ	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
		Элемент крепежный														
		Лист														
		Б-ГМ-2,0х40 ГОСТ 19903-74*														
		В ст 3 кл ГОСТ 16523-70*														
11	1.435.9-26.0 4191	С-7270 h14	1				1							4,57	Б.4.	
	- 01	С-8470 h14		1					1					5,32		
	- 02	С-10500 h14			1	1				1	1			11,3		
12	1.435.9-26.0 4192	Кронштейн													Б.4.	
		Желтый профиль														
		50x40x3 ГОСТ 13229-78														
		Ст 3 кл ГОСТ 11474-76														
		С-520 h14	10	21	41	41	10	21	41	41				14		
												1.435.9-26.0 1000		Лист		
														10		

20159-01 149

20159-01 50

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.435.9-26.0 1000 -										Множ- ед, кг	Приме- чание			
			-	01	02	03	04	05	06	07							
		Элемент обрамления Угелок 40x32x2,5 ГОСТ 19772-74 В СтЗ кп.2 ГОСТ 11474-76															
13	1.435.9-26.0 1001	C = 3000 h14	2				2								7,8	Б.4	
	1002	C = 3600 h14		2				2							9,3		
	1003	C = 4200 h14			2				2						10,9		
	1004	C = 5400 h14				2				2					14,0		
		Элемент обрамления Угелок 60x40x3 ГОСТ 19772-74 В СтЗ кп.2 ГОСТ 11474-76															
14	1.435.9-26.0 1005	C = 3000 h14	2												6,6	Б.4	
	1006	C = 3600 h14		2											7,9		
	1007	C = 4200 h14			2										9,2		
	1008	C = 5400 h14				2									11,8		
		Угелок 70x50x3 ГОСТ 19772-74 В СтЗ кп.2 ГОСТ 11474-76															
14	1.435.9-26.0 1009	C = 3000 h14					2								8,1	Б.4	
											1.435.9-26.0 1000					19	

Марка, ГОСТ	Обозначение	Наименование	Код. из усл. 1.435.9-26.0 1000 -								Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03	04	05	06	07		
14	1.435.9-26.0 1010	Р = 3600 А14					2				9,7	Б.4
		Р = 4200 А14						2		11,3		
		Р = 5400 А14							2	14,5		
		Уголок										
		80x63x4 ГОСТ 19772-74 В ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76										
14	1.435.9-26.0 1013	Р = 3000 А14				2					12,7	Б.4
		Р = 3600 А14					2			15,3		
		Р = 4200 А14						2		17,8		
		Р = 4800 А14							2	23,0		
		Элементы крепежные Уголок 70x50x3 ГОСТ 19772-74 В ст 3 кл ГОСТ 11474-76										
15	1.435.9-26.0 1017	Р = 3000 А14	2			2					8,1	Б.4
		Р = 3600 А14		2			2			9,7		
		Р = 4200 А14			2			2		11,3		
		Р = 5400 А14				2			2	14,5		

20159-01 51

1 435 9-26 0 1000

Полн  
20

20159-0152

Модель поз	Обозначение	Наименование	Кол. на уоп 1.435.9-26.0 1000								Масса, кг	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07			
16	1.435.9-26.0 4130	Элемент обрамления											
		ППЧ-1	1				1						
		- 01		1				1					
		- 01			1				1				
17	1.435.9-26.0 1021	Элемент крепежный											Б.Ч.
		Уголок											
		40x25x25 ГОСТ 19772-74											
		В стз.кп.2 ГОСТ 11474-76											
18	1.435.9-26.0 4200	[-50 П14	10	10	10	10	10	10	10			0,06	
		Обшивка козырька											
		ППЧ-1	1				1						
		- 01		1				1					
19	1.435.9-26.0 4210	- 02			2	2			2	2			
		Обшивка козырька											
20	1.435.9-26.0 4220	ППЧ-3	1	1	1	1	1	1	1	1			
		Обшивка козырька											
		ППЧ-3	1	1	1	1	1	1	1	1			
1.435.9-26.0 1000											Итого	21	

20159-01 53

Марка, №	Обозначение	Наименование	Код. на илп. 1.435.9-26.0 1000 -										Масса ед, кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07					
		Практика уплатительная													
21	1.435.9-26.0 4230	П41-1	18,0				18,0								м
	-01	П41-2		18,8					18,8						м
	-02	П41-3			15,6					15,6					м
	-03	П41-4				14,4					14,4				м
		Практика уплатительная													
22	1.435.9-26.0 4240	П42-1	3,0				3,0								м
	-01	П42-2		2,4				2,4							м
	-02	П42-3			1,8				1,8						м
	-03	П42-4				1,2				1,2					м
		Антистатический деревянный брус, ГОСТ 8486-86*													
		ρ = 1200 кг/м³													
23	1.435.9-26.0 1022	сеч 120x50	2	2	2	2							0,007	м³	
	1023	сеч 120x51,6	2	2	2	2							0,008	м³	
	1024	сеч 120x80						2	2	2	2		0,012	м³	
	1025	сеч 120x81,6						2	2	2	2		0,015	м³	
	1026	сеч 120x100						2	2	2	2		0,014	м³	
			1.435.9-26.0 1000												

Итого  
22

Шифр подл	Подпись и дата	Взам инв №
-----------	----------------	------------

Марка, ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол. на инв. 1. 435.9-26.0 1000-										Масса, кг	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07					
		<u>Стандартные изделия</u>													
24		Защелка комбинированная													
		ЗК-12 ТУ 36-2088-78	56	68	140	140	56	68	140	140			2,75	г/шт	
25		Винт самонарезающий													
		ВВх25, ТУ 67-289-78	110	128	291	291	110	128	291	291			81	г/шт	
		с шайбой уплатнительной													
		Диаметр 6мм	110	128	291	291	110	128	291	291			0,25	г/шт	
26		Болты, ГОСТ 7798-70*													
		М8 х 70 36. 029	30	36	88	88							33,14	1000 шт.	
		М8 х 80. 36. 029	30	36	88	88							37,09	1000 шт.	
		М8 х 100.36. 029	30	36	88	88							44,99	1000 шт.	
		М10 х 110. 36. 029					10	12	22	22			80,15	1000 шт.	
		М10 х 120 36 029					10	12	22	22			85,32	1000 шт.	
		Гайки, ГОСТ 5915-70*													
		М8. 4 029	90	108	264	264							5,13	1000 шт	
		М10 4 029					20	24	44	44			11,37	1000 шт	
		Шайбы, ГОСТ 7737-70													

20159-01 54

1 435 9 - 26 0 1000	ИВМ
	23

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.9-26.0 1000-										Масса ед, кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07					
		8 01 029	180	216	528	528								2,32	1000 шт.
		10 01 029					40	48	88	88				4,08	1000 шт.
27		Шуруп 3x4x50, 016													
		ГОСТ 1145-80	16	16	16	16	16	16	16	16				3,82	1000 шт.
		<u>Материалы</u>													
28		Лента тикалобаста, ТУ 38-10574-75	15,2	10,2	21,2	25,8	15,2	10,2	21,2	25,8					м
29		Мастика 51-УТ-37, ТУ 36-105507-81	0,025	0,025	0,025	0,031	0,025	0,025	0,025	0,031					м <sup>3</sup>
30		Пенополиэтилен блд- терм-С1	0,090	0,085	0,085	0,079	0,090	0,085	0,085	0,079					м <sup>3</sup>
31		Поклейка изоляционная. Пергамин кровельный ГОСТ 2637-75	2,4	2,5	2,7	2,9	2,4	2,5	2,7	2,9					м <sup>2</sup>
												1.435.9-26.0 1000		Лист 24	

20159-01 55

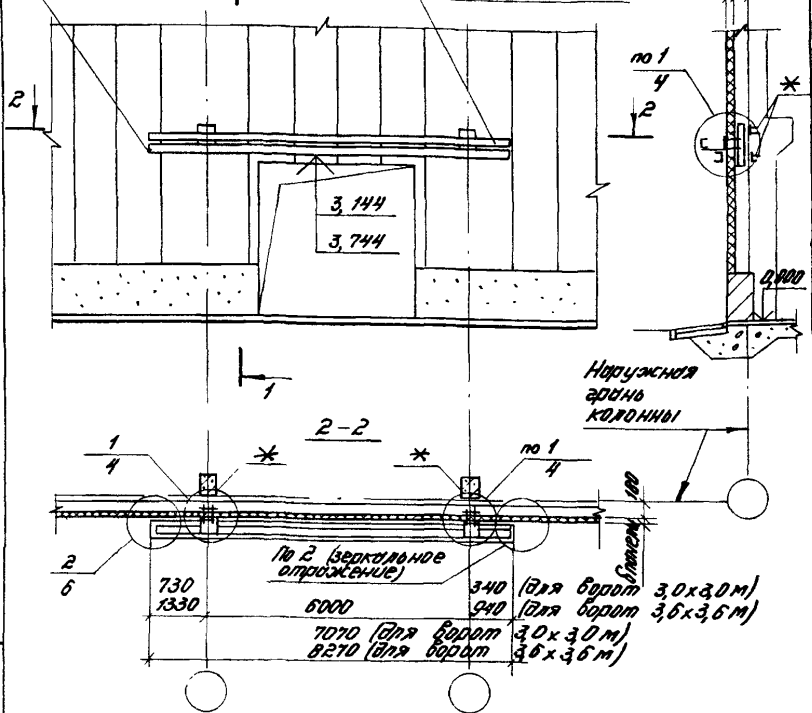




Монорельс  
см. документ  
1.435.9-26.0 1000

Балка козырька  
см. документ  
1.435.9-26.0 4080

1-1  
Бланши 180



\* Закладные элементы железобетонных колонн - по типу МН 22 серии 1.424.1-5, болтушек Б; МН 1-1, МН 1-4, МН 1-7 серии 1.423-3 болтушек 2 - установить на указанных отметках (см. узел 1).

1.435.9-26.0-1200

Зав. отд. Смирновский  
Инженер Перевитский  
Инж. по проекту Перевитский  
Пр. отд. по Козырьку Хоробов  
Директ. Кузнецова

Схема установки балки козырька и монорельса в стенах из металлических трехлопастных панелей

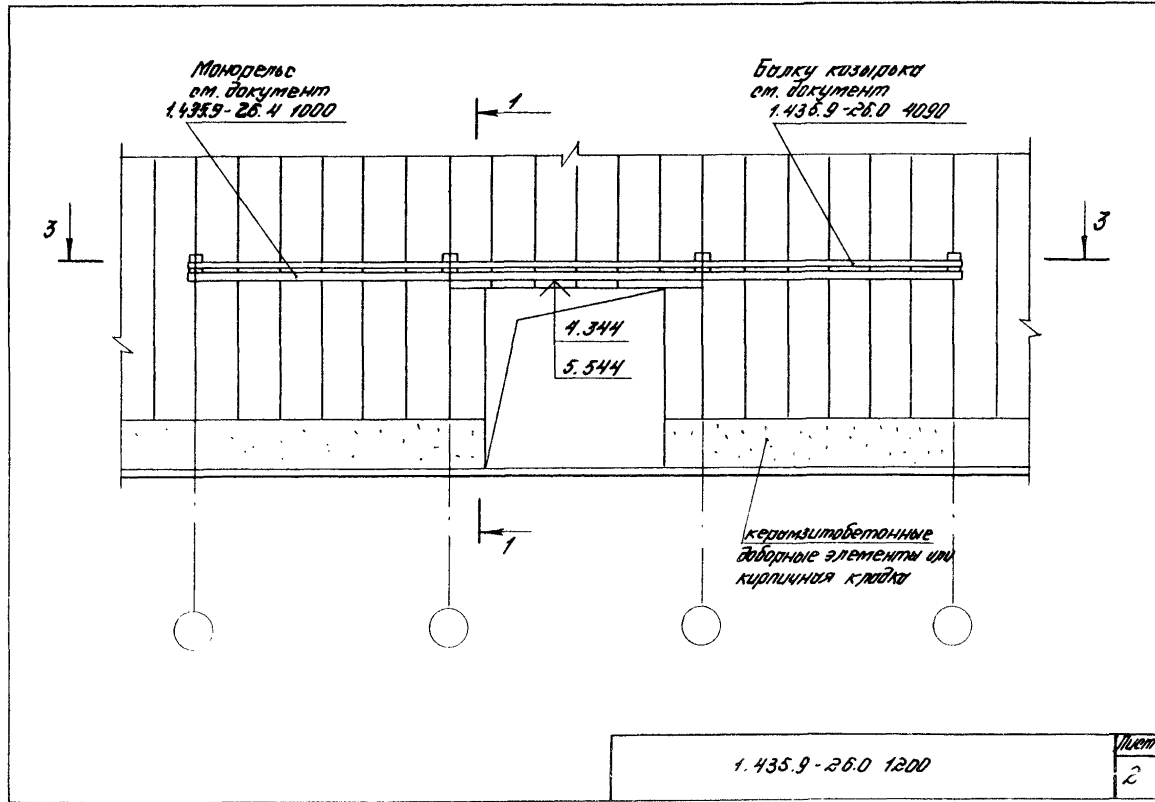
Страна	Лист	Листов
Р	1	9

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

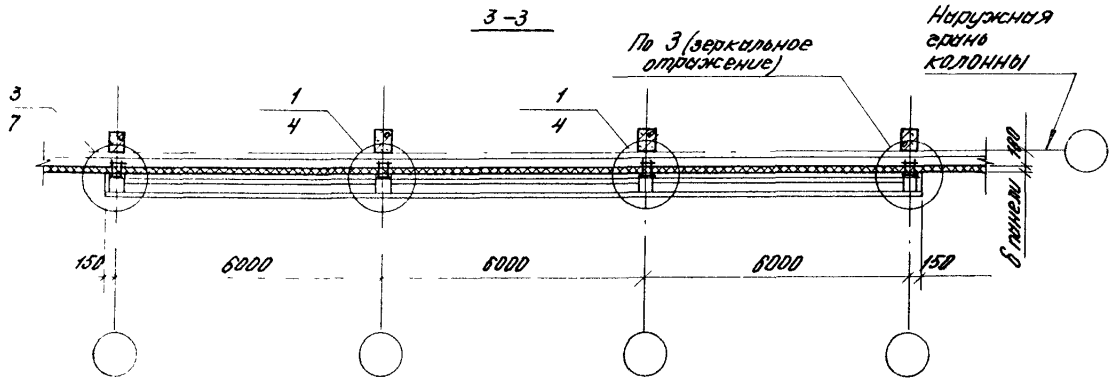
20159-01 57

Имя и фамилия, должность и дата

20159-01 58



Шифр проекта	Подпись и дата	Контр. шифр, №



Обозначение	Толщина панели, мм	Размер бортов, мм
1.435.9-26.0 1200	50	
-01	61,6	3,0 x 3,0
-02	80; 81,6	3,6 x 3,6
-03	100	
-04	50	
-05	61,6	4,2 x 4,2
-06	80; 81,6	4,8 x 5,4
-07	100	

1.435.9 - 26.0 1200	Лист
	3

20159-01 59

наружная  
грань  
колонны

ригель  
прохверки

1  
Приварить  
к закладным  
деталям в  
колонне

100

б.п.ч.

Монитор

3

2

6

8

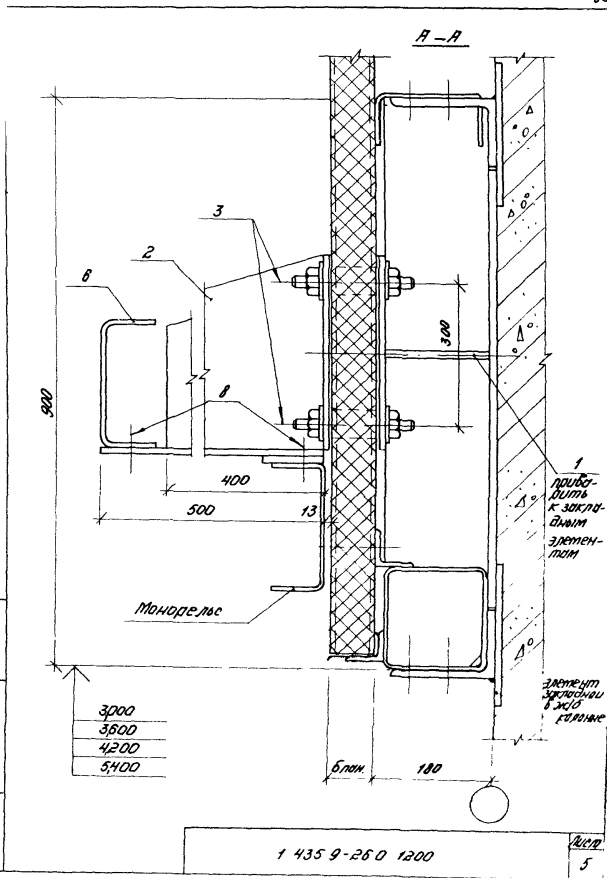
6000

6000

1.435.9 - 26.0 1200

лист  
4

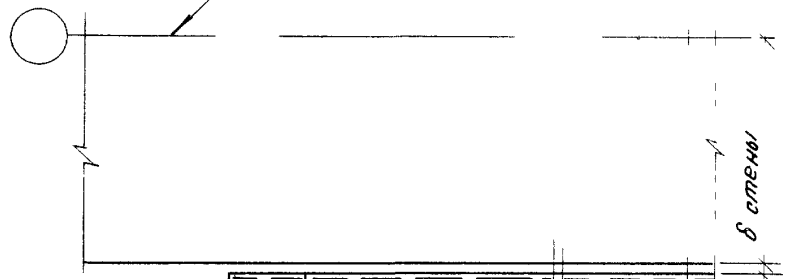




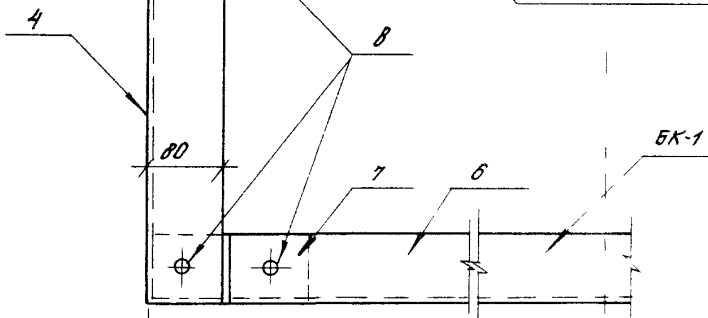
Указаны размеры в мм

2

Наружная  
голь  
колонны



Монорелье



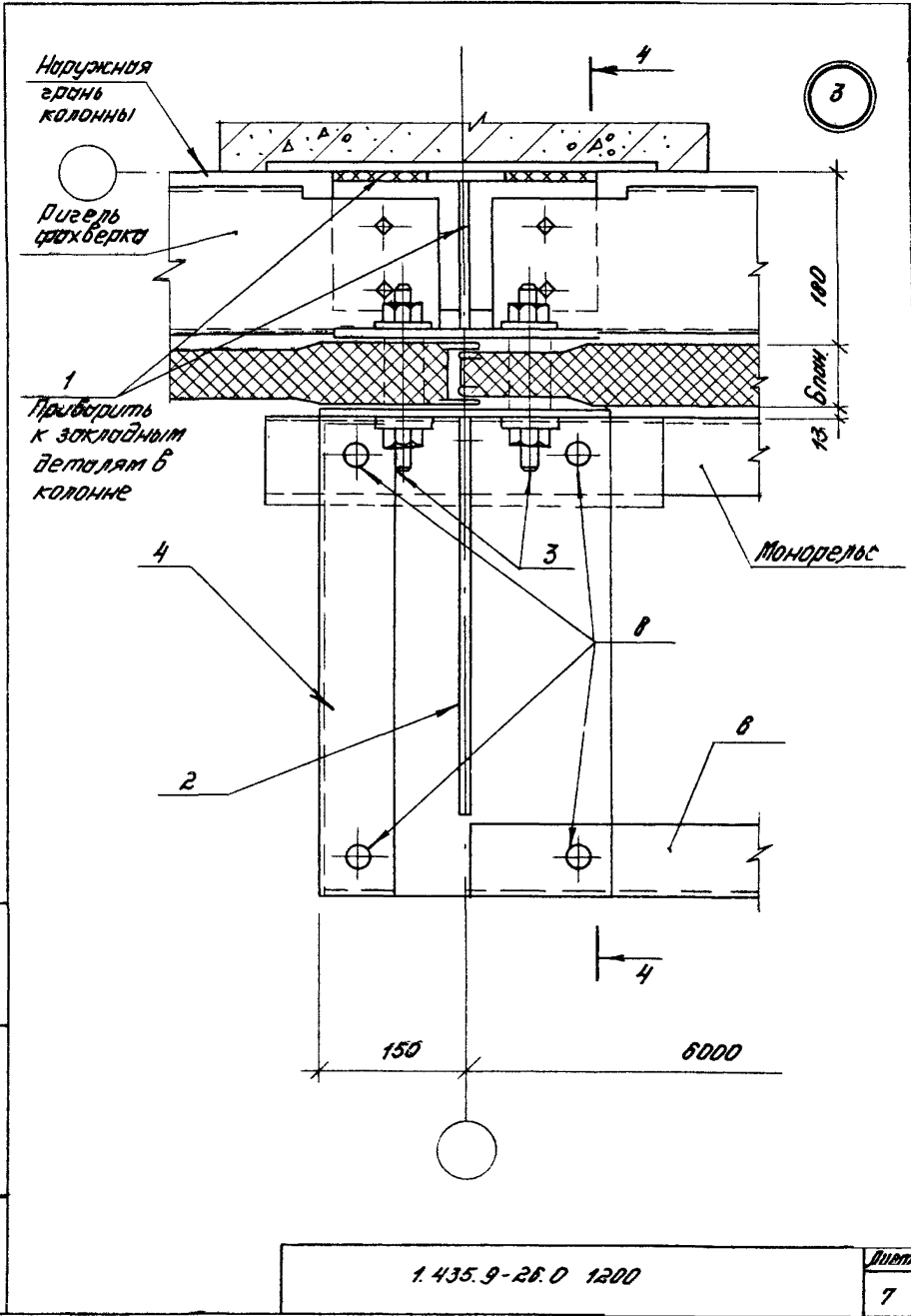
730 (для ворот 3,0x3,0 м)  
1330 (для ворот 3,6x3,6 м)

8000

7070 (для ворот 3,0x3,0 м)  
8270 (для ворот 3,6x3,6 м)

1. 435 9 - 26.0 1200

Лист  
6



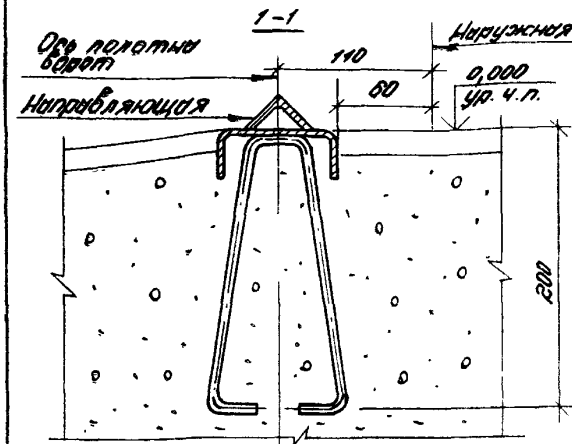
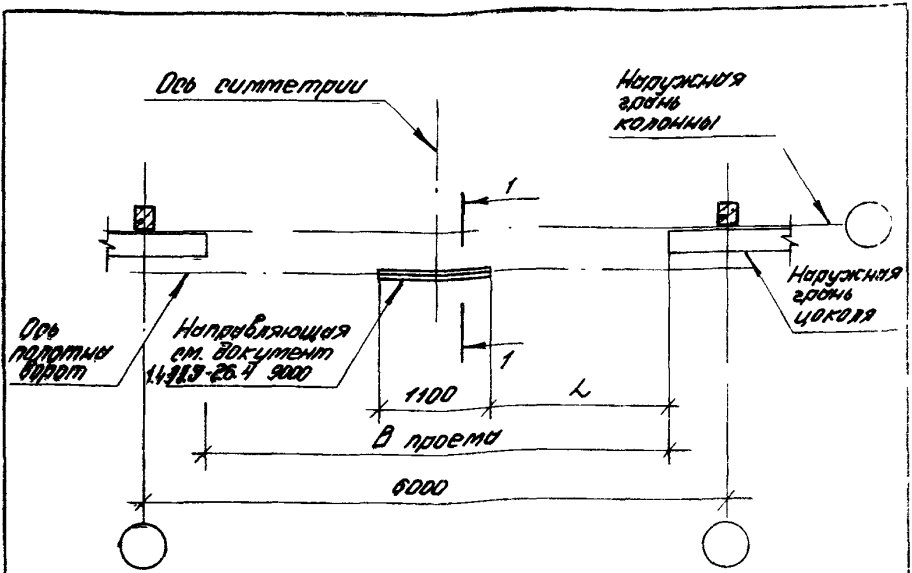
1.435.9-26.0 1200

Лист  
7



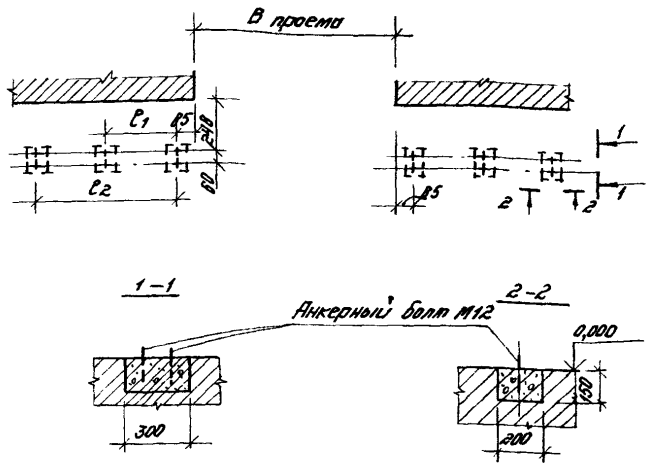
Коды, поз.	Обозначение	Наименование	Код изобр. 1.435.9-26.0 1200							Масса ед., кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06			07
		<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.435.9-26.0 4000	Элемент опоры ЭК1	2	2	2	2	4	4	4	4		
2	1.435.9-26.0 4010	Элемент опоры ЭК2	2	2	2	2	4	4	4	4		
3	1.435.9-26.0 4020	Элемент крепежный ЭК3	8				16					
	-01	ЭК4		8				16				
	-02	ЭК5			8				16			
	-03	ЭК6				8				16		
4	1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК4	1	1	1	1	1	1	1	1		
5	1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК5	1	1	1	1	1	1	1	1		
		<u>Детали</u>										
6	1.435.9-26.0 4080	Балка козырька БК1	1	1	1	1						
	-01	БК2	1	1	1	1						
7	1.435.9-26.0 4060	Элемент крепежный ЭК14	2	2	2	2						
		<u>Стандартные изделия</u>										
8		Болт М16х52.36.029 ГОСТ 7798-70*	14	14	14	14	16	16	16	16	113,6	1000 шт
9		Гайка М16.4.029 ГОСТ 5915-70*	14	14	14	14	16	16	16	16	33,17	1000 шт
1.435.9-26.0 1200												
												шт
												8





Размер проема, мм	L, мм
3000 x 3000	950
3600 x 3600	1250
4200 x 4200	1550
4800 x 5400	1850

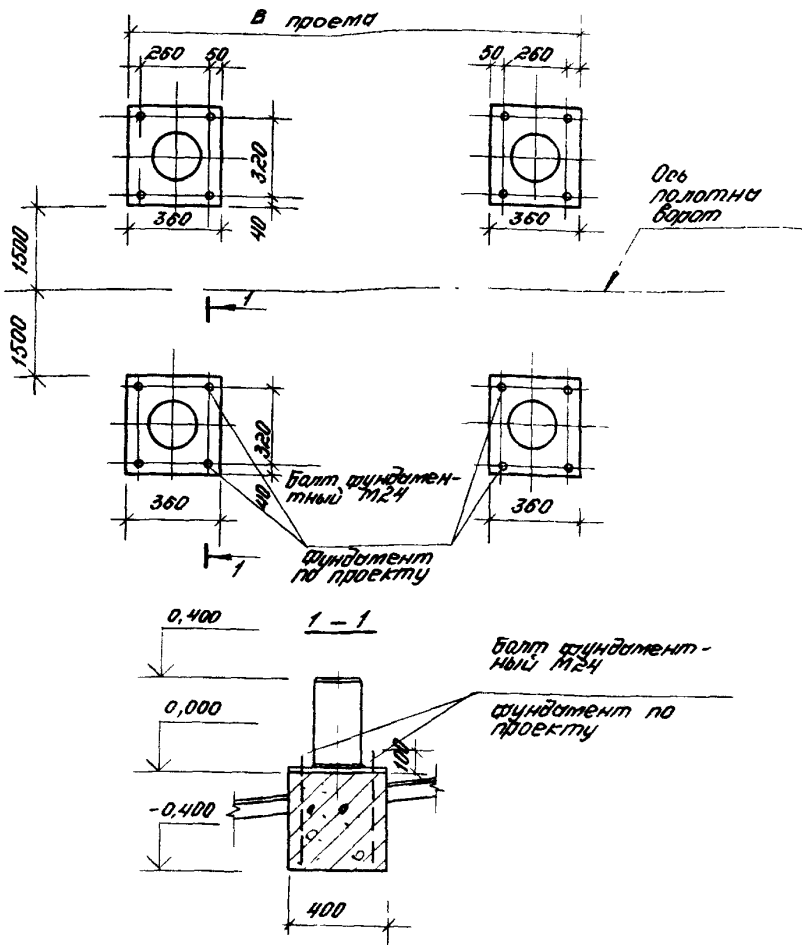
				1.435.9-26.0 1300		
Зад. отд.	Ститаноски	Бел	Схема установки направляющей 1435.9-26.4 3000 в полу	Итого	Лист	Листов
И.контр.	Бережухин	Бел		Р		1
Пр. отд.	Бережухин	Бел		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И.контр.	Харедич	Бел				
И.контр.	Козьмин	Бел				



Размер проема, мм	C <sub>1</sub> , мм	C <sub>2</sub> , мм
3000 x 3000	—	1720
3600 x 3600	—	2020
4200 x 4200	1160	2320
4800 x 5400	1310	2620

Шифр - код, код проекта и дата выдачи чертежа

Зав. отд. <i>Смирнянский</i> И.Камил. <i>Безруцкий</i> М.В.Х. пр. <i>Харедим</i> М.В.Х. пр. <i>Безруцкий</i> Ш.С.Х. <i>Хузырлина</i>	1. 435.9-26.0 1400		Стандарт	Лист	Листов
	Схема устройства фунда- ментов под направляющие 14359-26.9 8000		р		1
			ЦНИИПРОМЭДАНИИ		



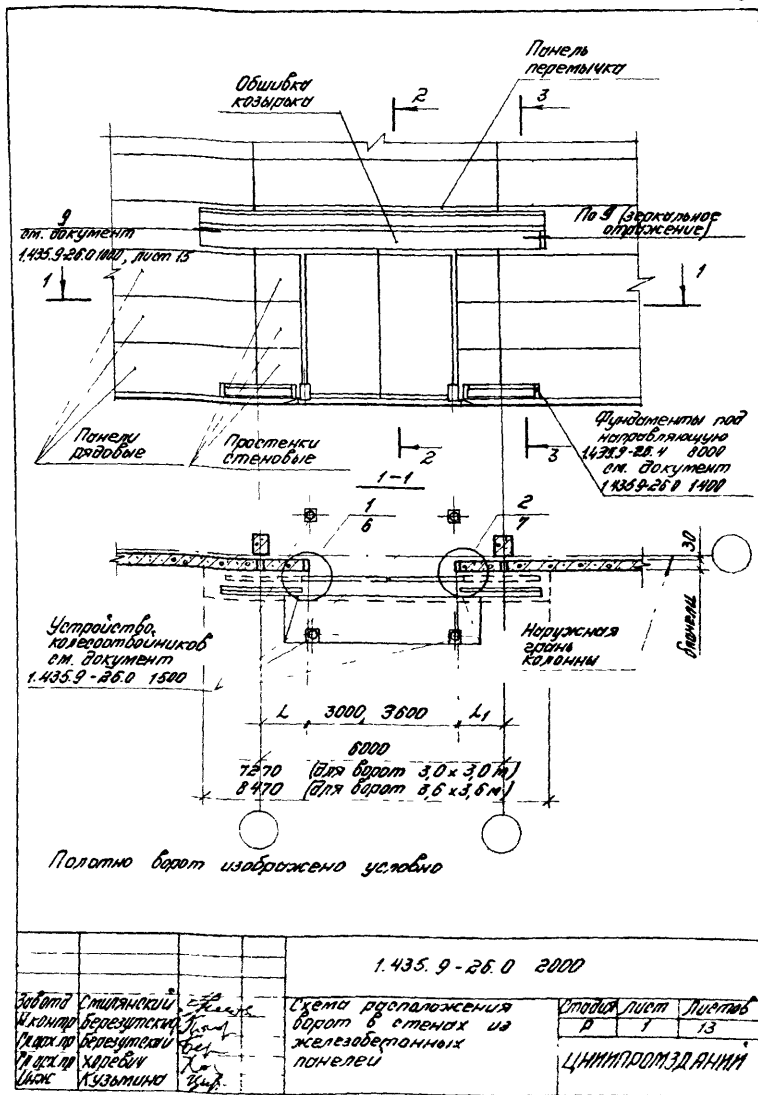
1 435.9 - 26.0 1500

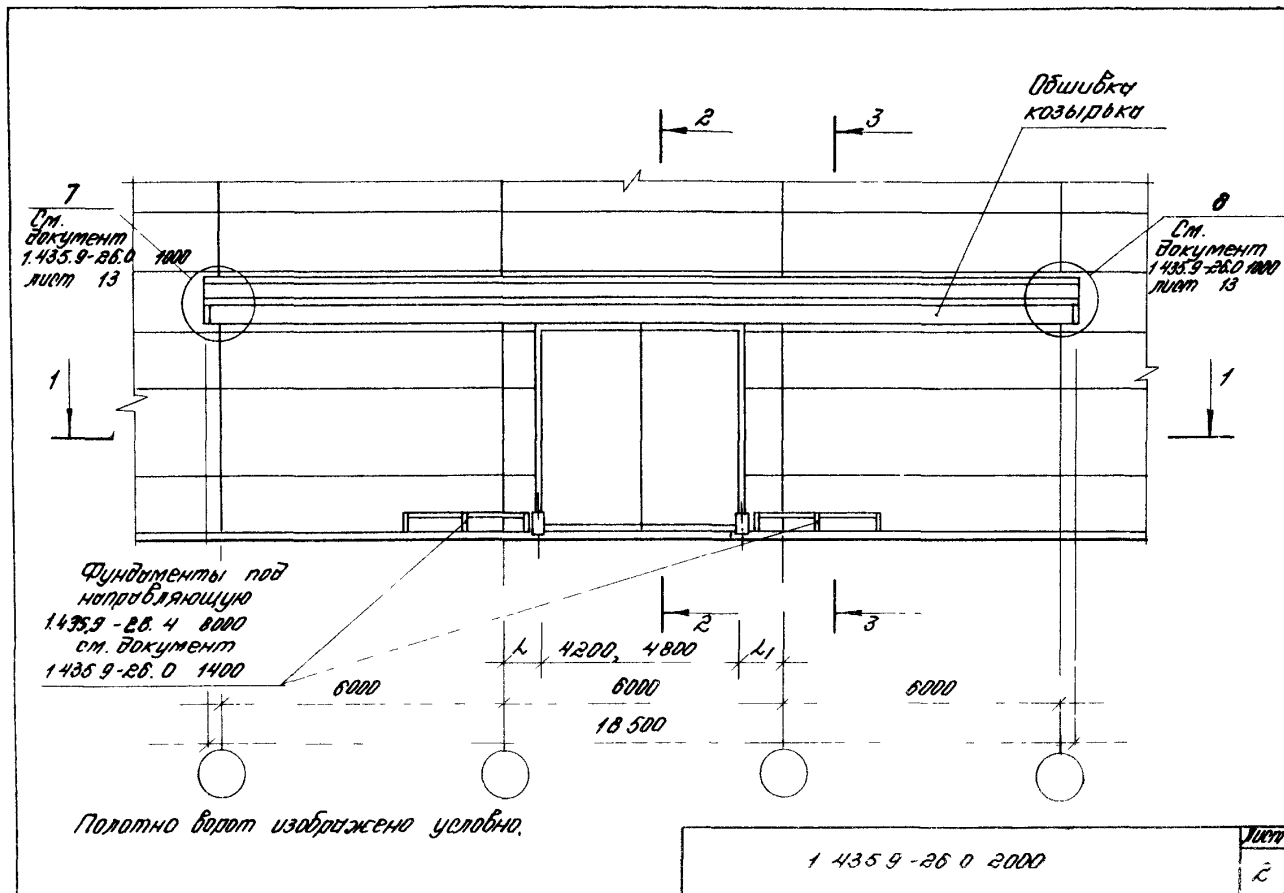
Зав. отд. Ступинский  
 Инженер Березульский  
 Тех. пр. Хоревич  
 Вед. тех. пр. Березульский  
 С.И.К.М. Квильмина

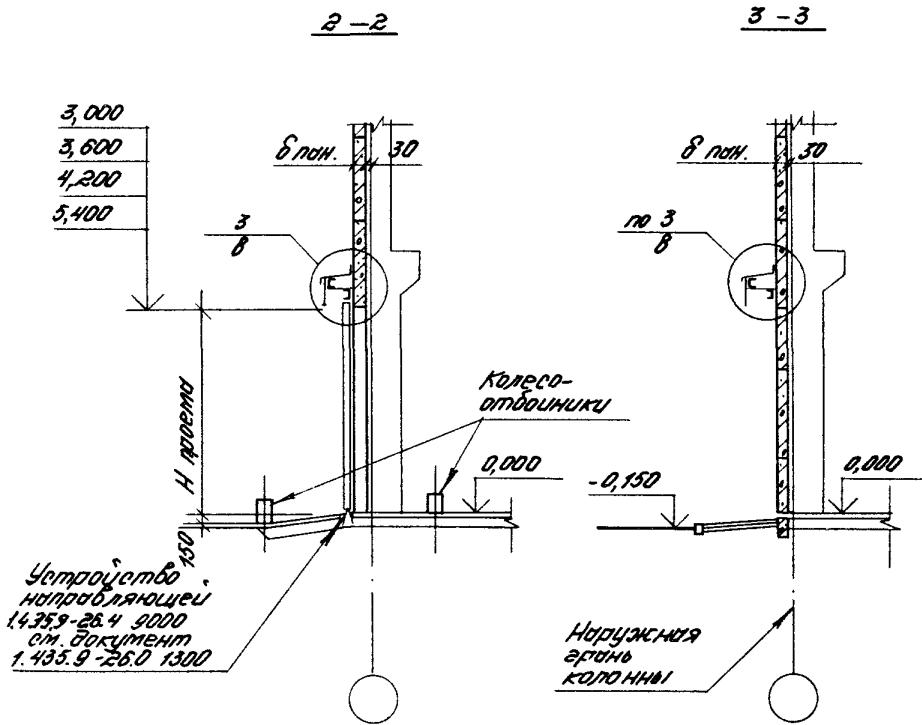
Схема установки колесо-  
 отбойников и устройств  
 под них фундаментов

Листов	Лист	Листов
0		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ







Обозначение	B проема, мм	H проема, мм	L <sub>1</sub> мм	L <sub>2</sub> мм
1.435.9-26.0 2000	3000	3000	1500	1500
-01	3600	3600	1200	1200
-02	4200	4200	600	1200
-03	4800	5400	600	600

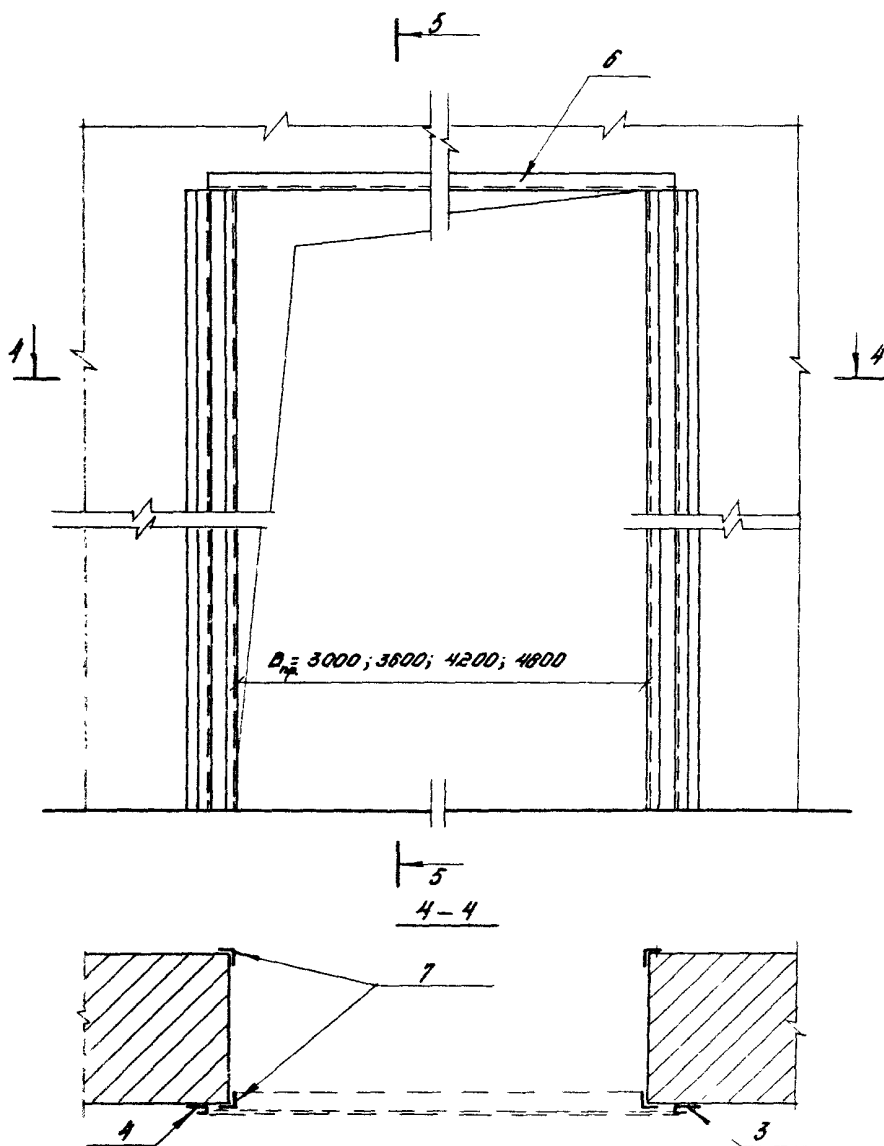
Ш.В.Р.00077  
Получено и дано  
Взят шифр №

1.435.9-26.0 2000

1.435.9-26.0  
3



Рис. 1. Схема раскладки элементов обрамления

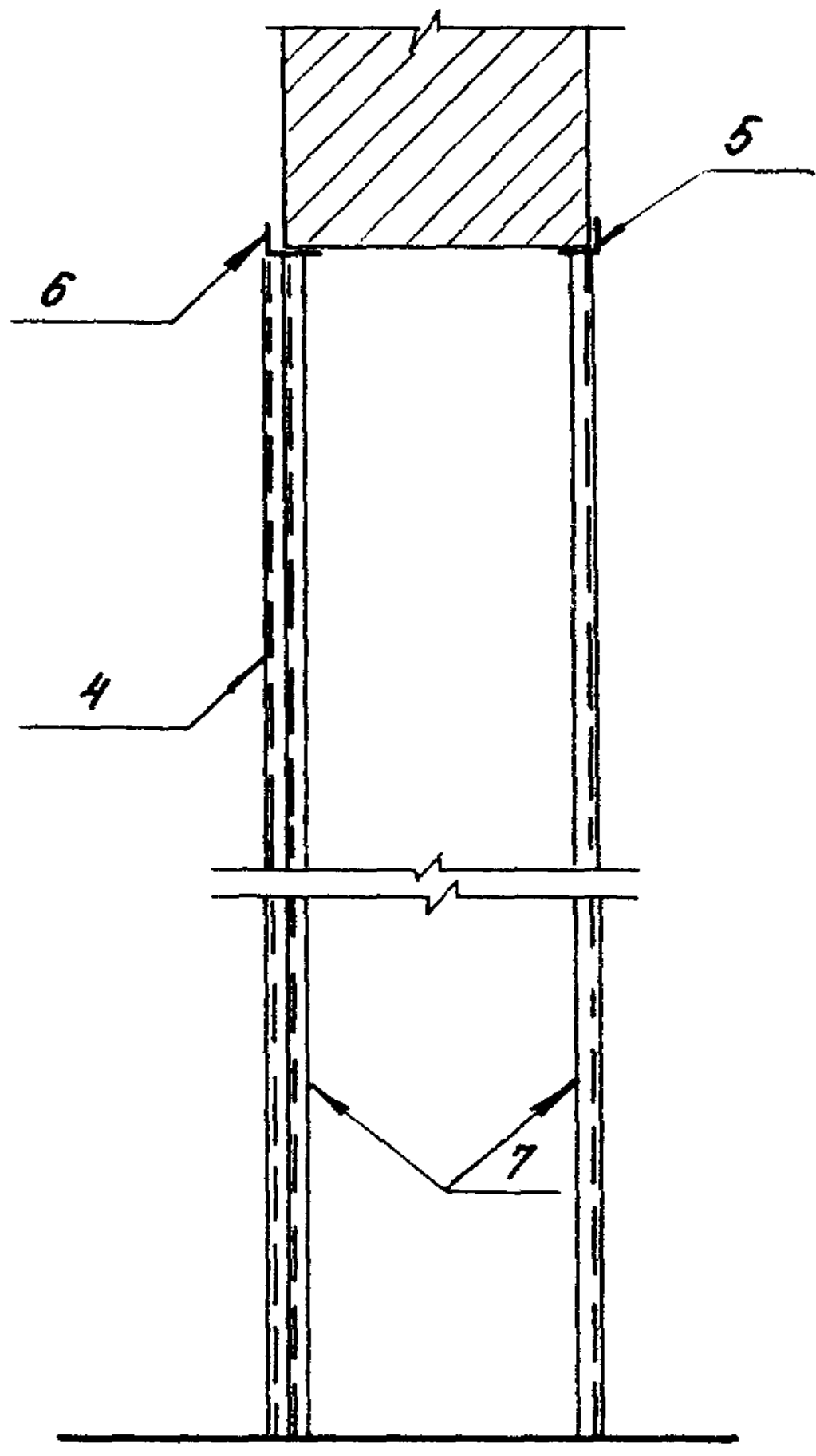


1.435.9 - 26.0 2000

ИЛЕТ

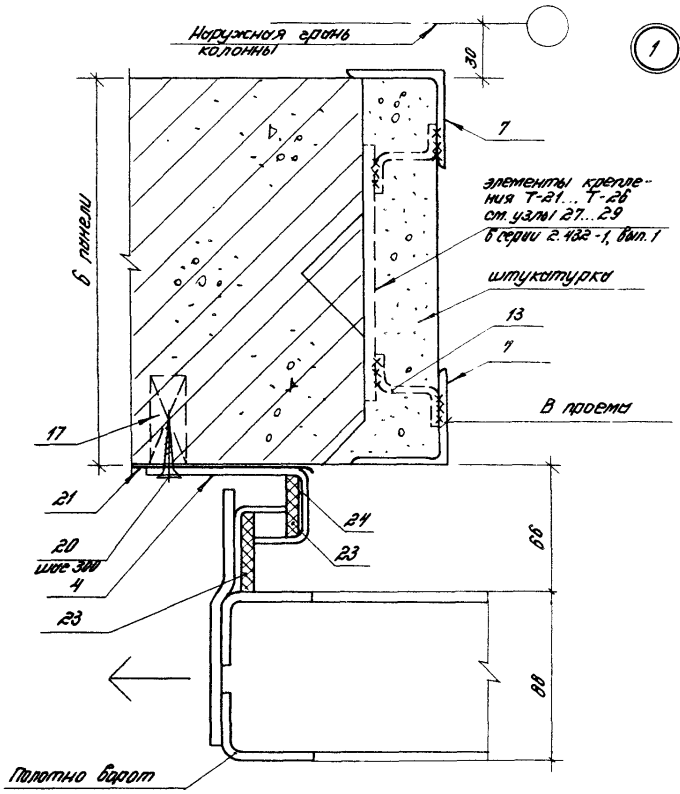
4

5-5



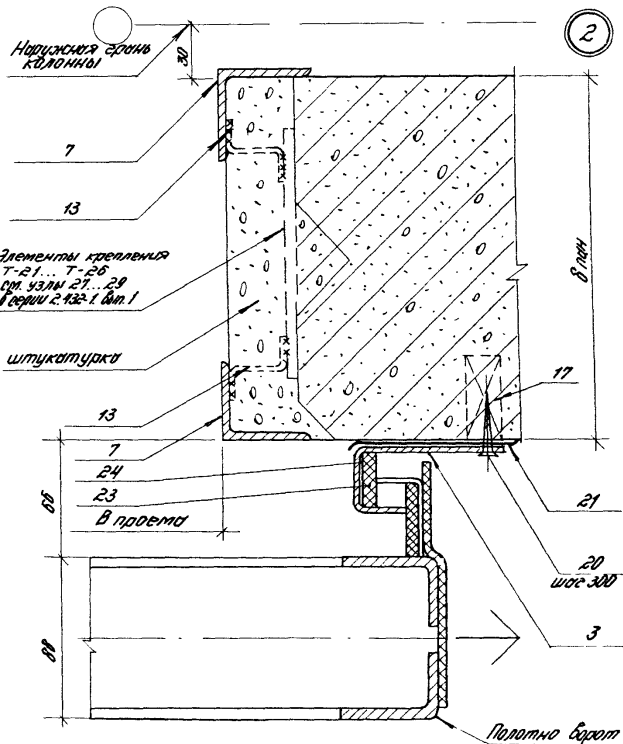
1.435.9 - 26.0 2000

5



Позиция 4 установить после навески полотна барота.  
 Для установления пробок в железобетонных панелях  
 сверлить отверстия диаметром 30 и глубиной 63 мм.

1. 436.9 - 26.0 2000	лист 6
----------------------	-----------



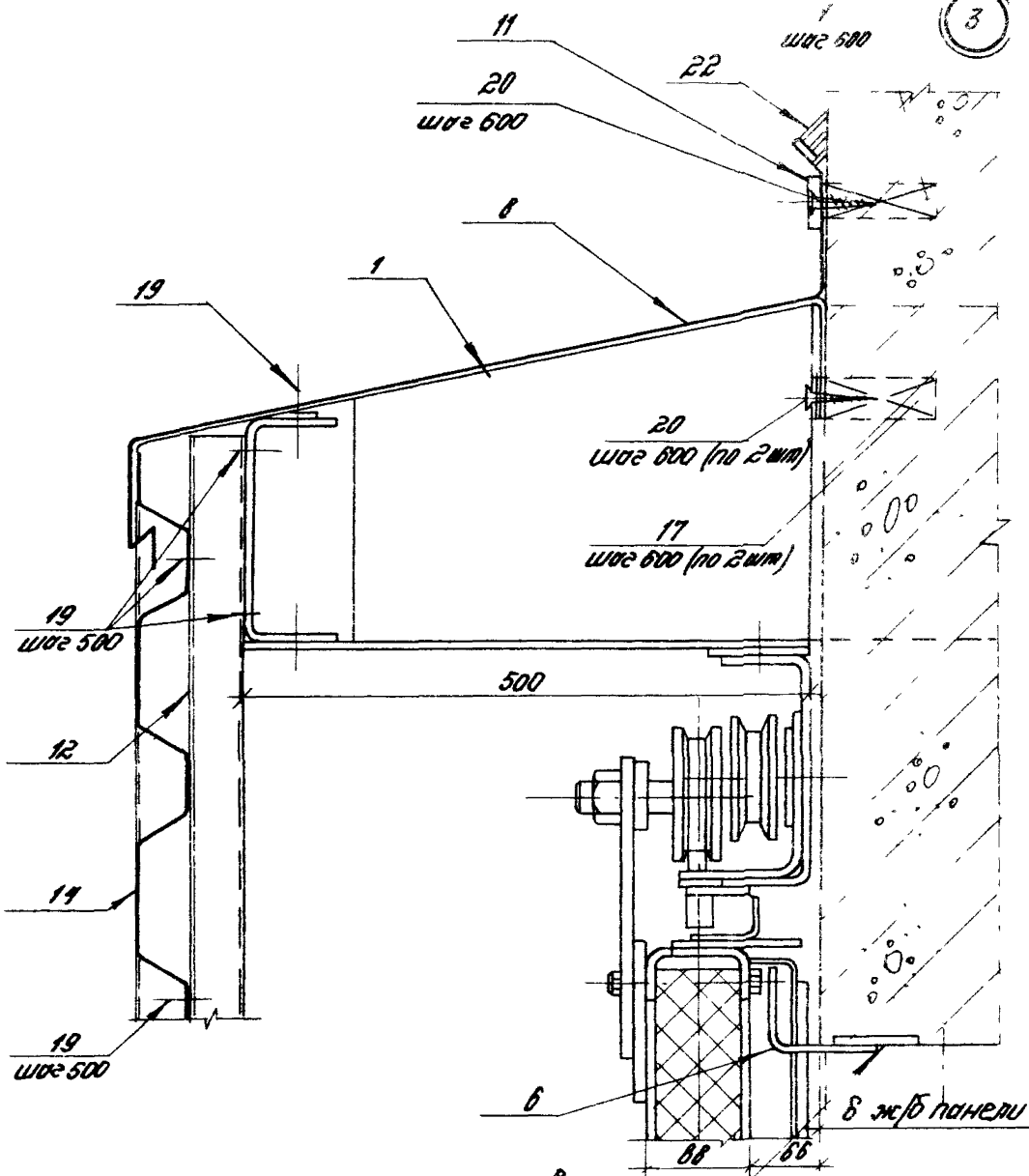
Позиция 3 установить после навески полотна ворот.  
Для установления пробок в железобетонных панелях сверлить отверстия диаметром 30 и глубиной 65 мм

Шифр-группа. Полотно и створки. Вып. шифр 2\*

1 435.9 - 26.0 2000

Длина

7



приборить к  
 закладному элементу  
 панели - перемычке  
 бш = 4 мм

Инд.№ подл.	Инд.№, и дата	Взят инд.№

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код на инт 1 435.9-26.0 2000-							Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03					
		<u>Обработанные единицы</u>									
1	1 435.9-26.0 4040	Котлыл ЭК12	13	15	31	31					
2	1 435.9-26.0 4070	Колесотбойник К01	4	4	4	4					
3	1 435.9-26.0 4110	Элемент обрамления ПП1.30	1								
	- 01	ПП1.36		1							
	- 02	ПП1.42			1						
	- 03	ПП1.54				1					
4	1 435.9-26.0 4110-04	Элемент обрамления ПП2.30	1								
	- 05	ПП2.36		1							
	- 06	ПП2.42			1						
	- 07	ПП2.54				1					
		<u>Детали</u>									
5	1 435.9-26.0 4120	Элемент обрамления ПП3-1	1								
	- 01	ПП3-2		1							
	- 02	ПП3-3			1						
	- 03	ПП3-4				1					
1. 435.9-26.0 2000										Лист	
											9

Модель, №3	Обозначение	Наименование	Код на исп. 1435.9-26.0 2000 -								Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03						
		Элемент обрамления										
6	1.435.9-26.0 4130	ПТ4-1	1									
	-01	ПТ4-2	1									
	-02	ПТ4-3			1							
	-03	ПТ4-4				1						
		Элемент обрамления Углолок										
		50x50x4 ГОСТ 8509-72										
		ВСт3.пс.2 ГОСТ 535-79										
7	1435.9-26.0 2001	С = 2050 h14	4								9,15	Б.4.
	2002	С = 3650 h14		4							10,95	
	2003	С = 4250 h14			4						12,75	
	2004	С = 5450 h14				4					16,35	
8	1435.9-26.0 4140	Слиб ПТ5 С=2000h14	1								19	
	-01	С. 3000h14	1								54	
	-02	С. 2000h14			1	1					120	
9	1435.9-26.0 4180	Нащельник ПТ9	2	2	2	2						
10	1435.9-26.0 4190	Нащельник ПТ10	2	2	2	2						
		Элемент крепежный Лист										Б.4
1435.9-26.0 2000											Лист 10	

20159-0179

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.9-26.0 2000-											Масса ед., кг	Приме- чание		
			-	01	02	03											
		Б-ПН-2,0х4,0 ГОСТ 18903-74*															
		Ст 3 кл ГОСТ 16523-70*															
11	1.435.9-26.0 2005	С = 7270 h14	1													4,57	Б.4.
	2006	С = 8470 h14		1												5,32	
	2007	С = 10500 h14				1	1									11,3	
12	1.435.9-26.0 2008	Кранштейн. Зетовый профиль															Б.4.
		50х40х3 ГОСТ 13229-78															
		Ст 3 кл ГОСТ 11474-76															
		С = 520 h14	18	21	41	41										1,4	
13	1.435.9-26.0 2009	Элемент крепежный															Б.4.
		Зетовый профиль															
		32х32х2 ГОСТ 13229-78															
		Ст 3 кл ГОСТ 11474-76															
		С = 100 h14	12	16	16	20										0,14	
		Обшивка казырака															
14	1.435.9-26.0 4200	ПТ11-1	1														
	- 01	ПТ11-2		1													
	- 02	ПТ11-3			2	2											
15	1.435.9-26.0 4210	Обшивка казырака ПТ12	1	1	1	1											
16	1.435.9-26.0 4220	Обшивка казырака ПТ13	1	1	1	1											
											1.435.9-26.0 2000					Итого	
																11	

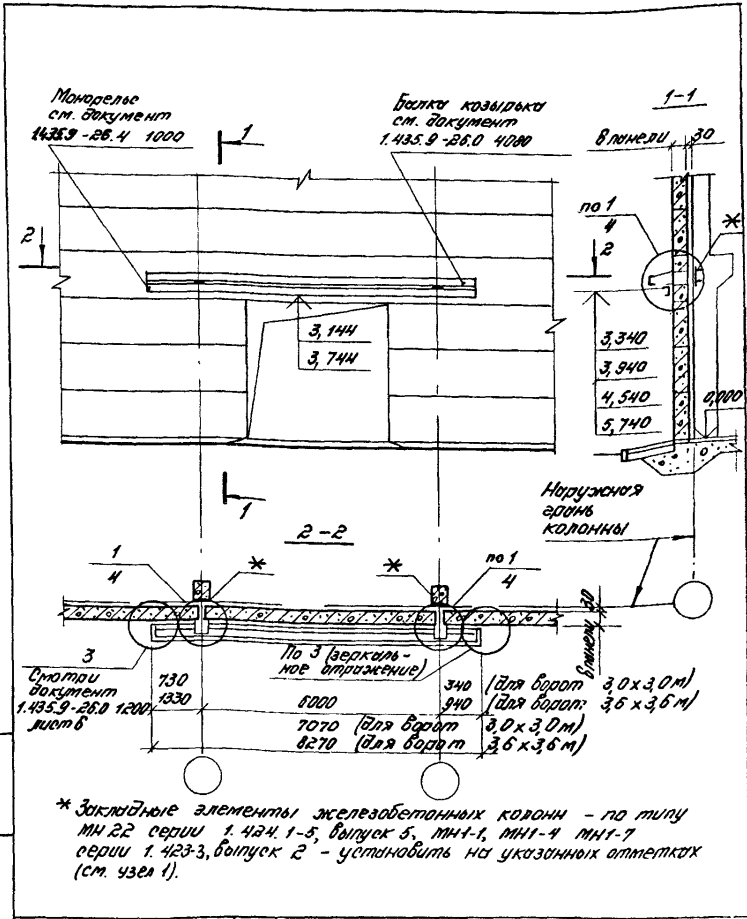


Матр. поз.	Обозначение	Наименование	Код на деп 1.435.9-26.0 2000-										Масса ед., кг	Примечание		
			-	01	02	03										
17	1.435.9-26.0 2010	Антистатическая деревянная прокладка, ГОСТ 8486-88** диаметром 32, с-60 А14	82	97	174	179										б.ч.
		<u>Стандартные изделия</u>														
18		Защелки котлыгробан- ная зк-12, ТУ 36-2088-78	36	44	76	76									2,75	з/шт
19		Винт стандартной ВД х 25, ТУ 67-269-79 с шайбой уплотнительной диаметром 6 мм	70	85	185	185									8,1	з/шт
20		Шуруп 3x4x50 016 ГОСТ 1145-80	52	62	145	145									3,82	1000 шт

1.435.9-26.0 2000

Лист  
12





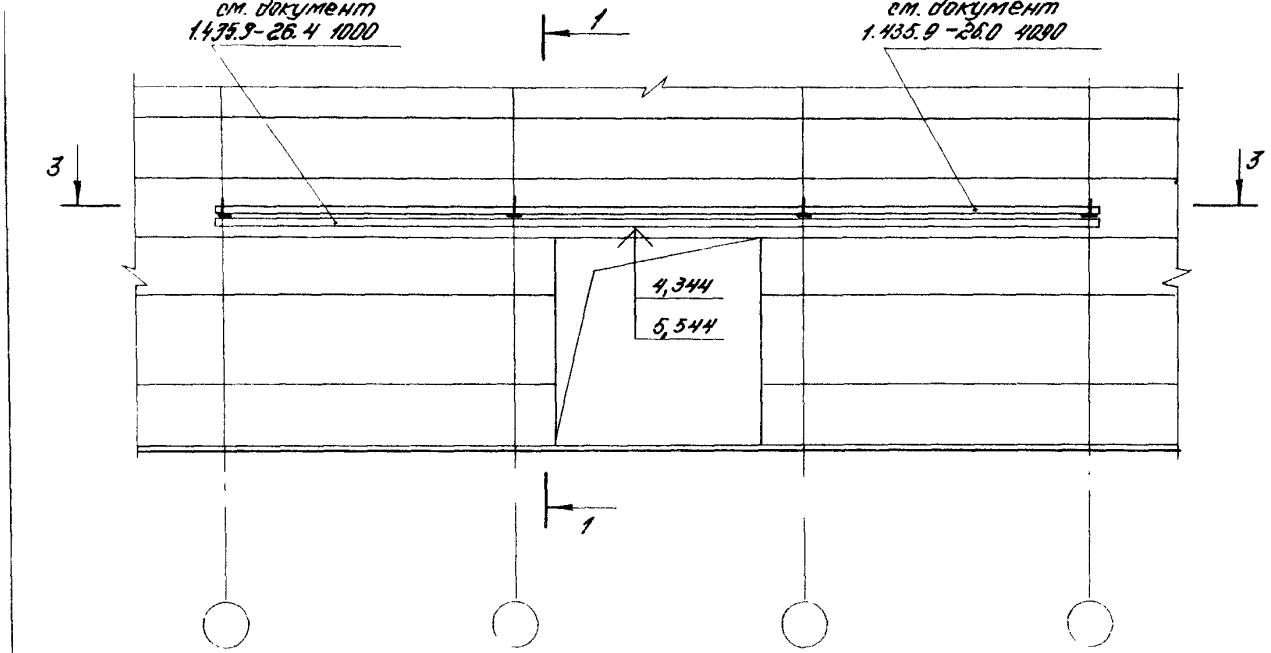
\* Закладные элементы железобетонных колонн - по типу МН 22 серии 1.424.1-5, выпуск 5. МН-1, МН-4 МН-7 серии 1.423-3, выпуск 2 - установить на указанных отметках (см. узел 1).

Указать и дать

Зав. отд.	Ступинский	Левин	Схема установки балки козырька и моноделье в стенах из железобетонных панелей	Лист	1	8
Инж. по проектированию	Бороздинский	Левин		Лист	1	8
Инж. по конструированию	Холодов	Левин		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инж.	Качкина	Левин				

Монорельс  
см. документ  
1.435.9-26.4 1000

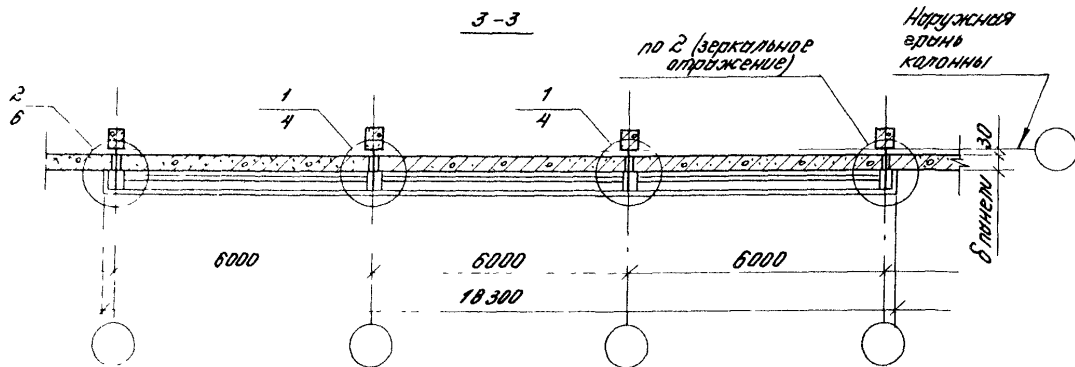
Борты козырака  
см. документ  
1.435.9-26.0 4000



1 435.9 - 26.0 2200

Иван  
2

№№ и № пров.	Подпись и дата	Лист и № в.к.

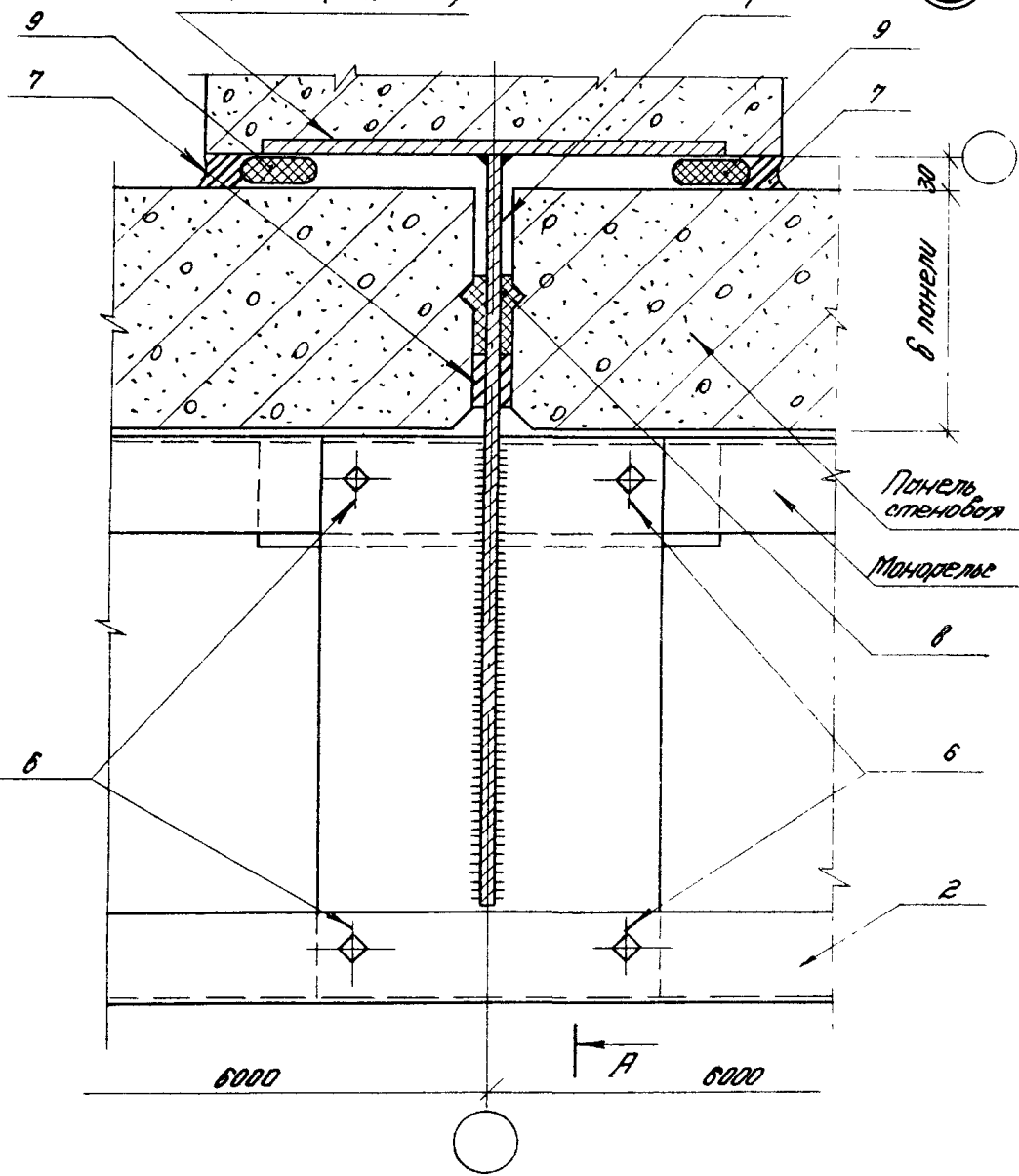


Обозначение	Толщина панели, мм	Размер вград, м
1 435.9-260 2200	200	
- 01	250	3,0 x 3,0
- 02	300	3,0 x 3,0
- 03	200	
- 04	250	4,2 x 4,2
- 05	300	4,0 x 3,4

1.435.9-260 2200	Лист 3
------------------	-----------

Элемент закладной  
в колонне (см. лист 1)

1

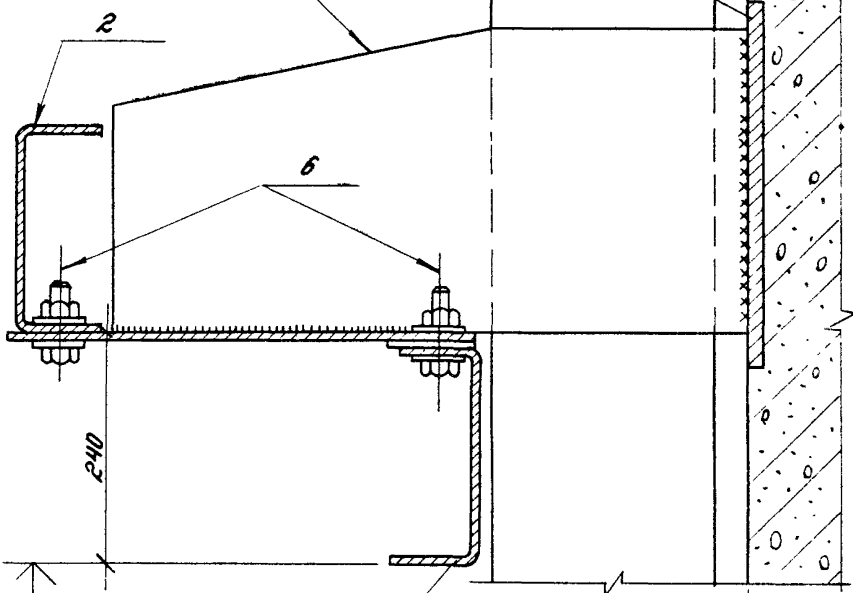


1.435.9-26.0 2200		Лист
		4

A-A

1  
Прибить  
к закладному  
элементу  
в колонне

см. лист 1



240

- 3,144
- 3,744
- 4,344
- 5,544

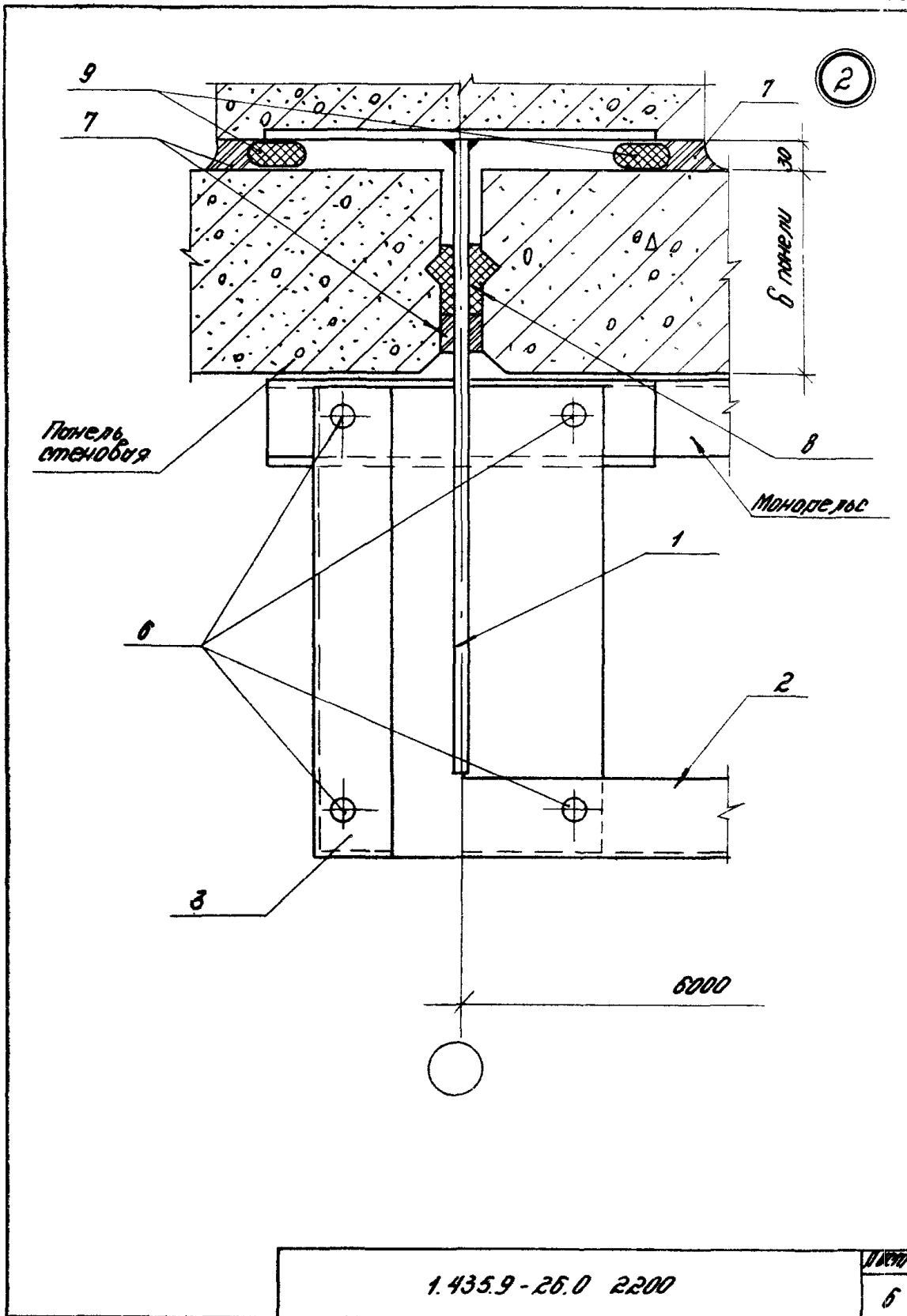
Монорельс

Наружная  
часть  
колонны

8 панели 30

Шифр-код. Различия в цвете. Фото. Шифр-код. Р

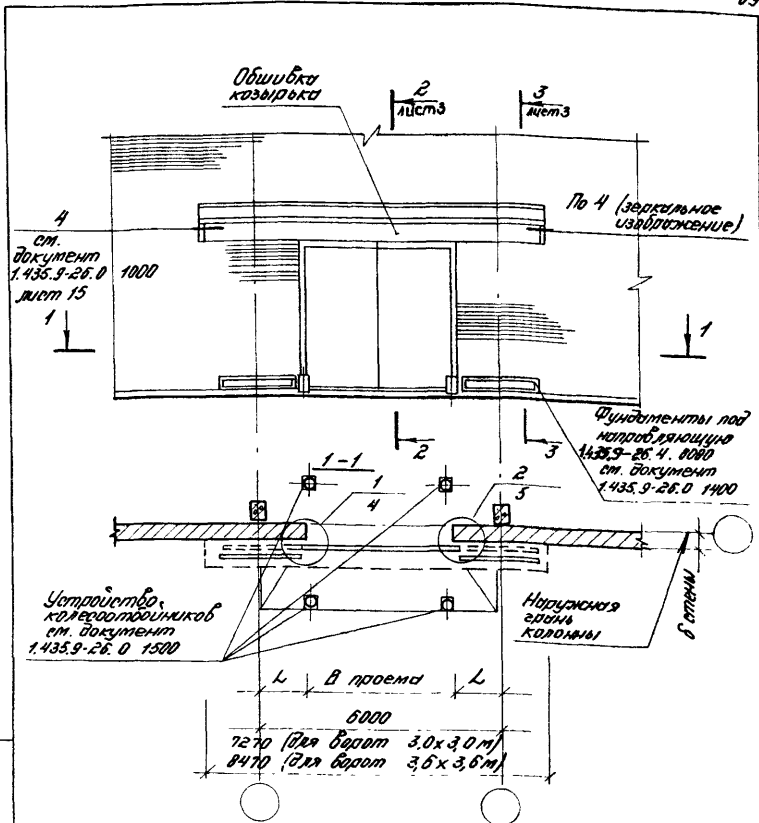
1.435.9-26.0 2200	Лист 5
-------------------	-----------





Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.435.9-26.0 2200							Масса ед, кг	Приме- чание		
			-	01	02	03	04	05					
		<u>Оборочные единицы</u>											
1	1.435.9-26.0 4030	Элемент опоры ЭК7	2			4							
	- 01	ЭК8		2			4						
	- 02	ЭК9			2			4					
2	1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК4	1	1	1	1	1	1					
3	1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК5	1	1	1	1	1	1					
		<u>Детали</u>											
4	1.435.9-26.0 4080	Балка козырька БК1	1	1	1								
	- 01	БК2	1	1	1								
4	1.435.9-26.0 4090	Балка козырька БК3				1	1	1					
5	1.435.9-26.0 4060	Элемент крепежный ЭК14	2	2	2								
		<u>Стандартные изделия</u>											
6		Болт М16х50. 3Б. 029											
		ГОСТ 7138-70*	14	14	14	16	16	16			113,6	1000 шт.	
		Гайка М16. 4. 029											
		ГОСТ 5915-70*	14	14	14	16	16	16			53,17	1000 шт.	
		Шайба 16.01.029											
		ГОСТ 11371-78	28	28	28	32	32	32			11,3	1000 шт.	
1.435.9-26.0 2200													
												7	





Полотно ворот изображено условно.

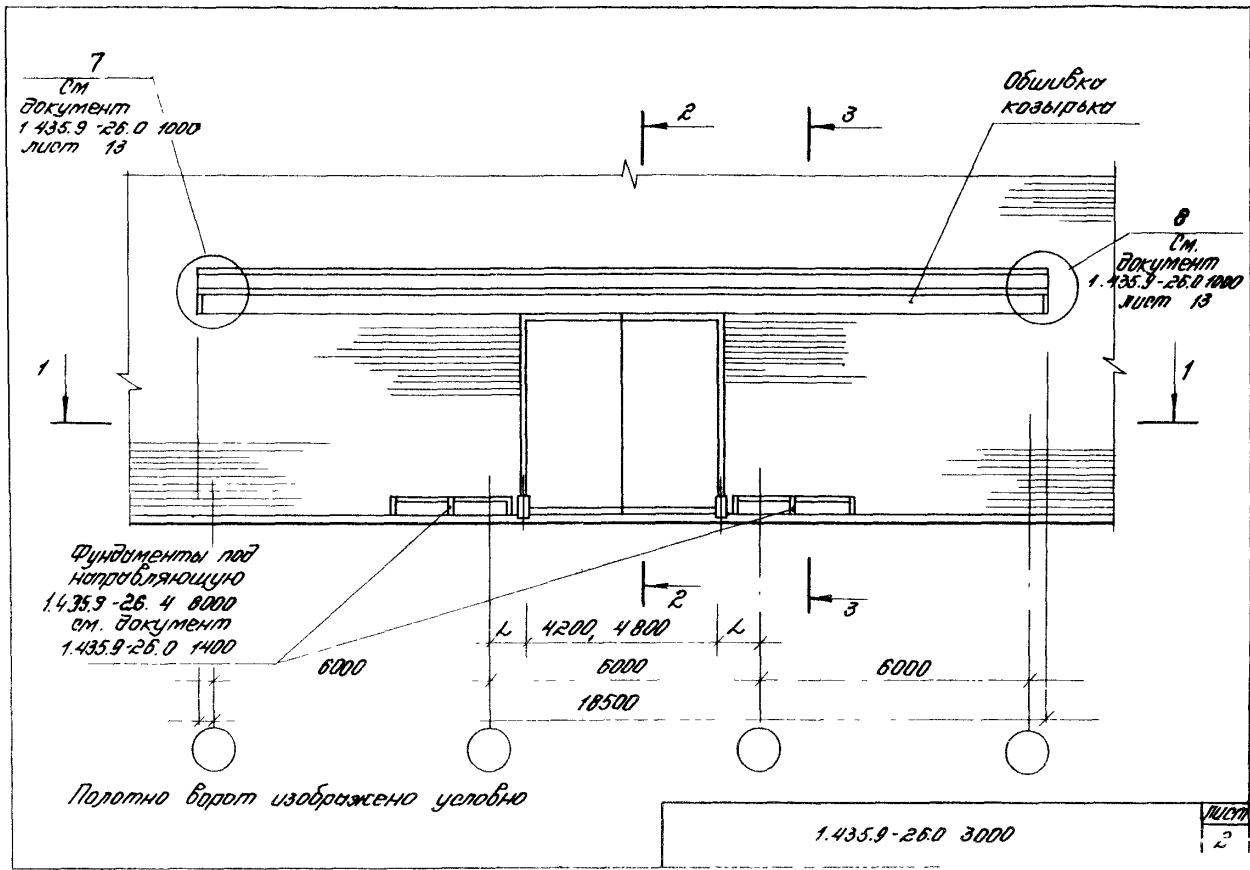
Инв. № 100000. Подпись в книге. Вып. инв. № 2.

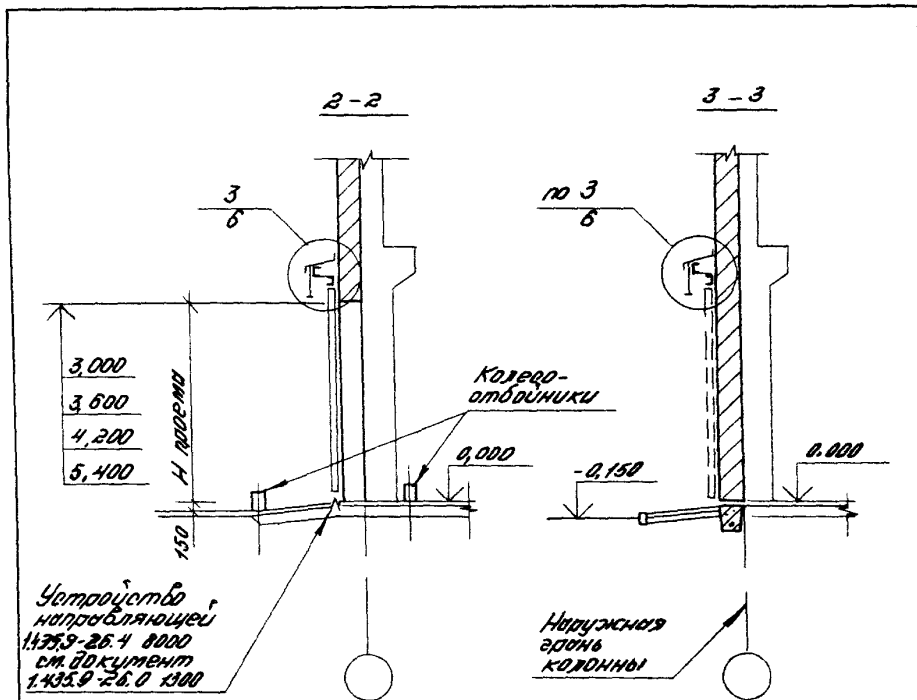
1435.9-26.0 3000

Зав. отд. Ртищевский  
 и канц. Белевский  
 Р. Ф. док. Белевский  
 в арх. па. Ходовин  
 Ш.ж. Козымин

Схема расположения  
 ворот в кирпичных  
 стенах

Страна	Лист	Листов
Р	1	12
ЦНИИПРОТЗДАНИИ		



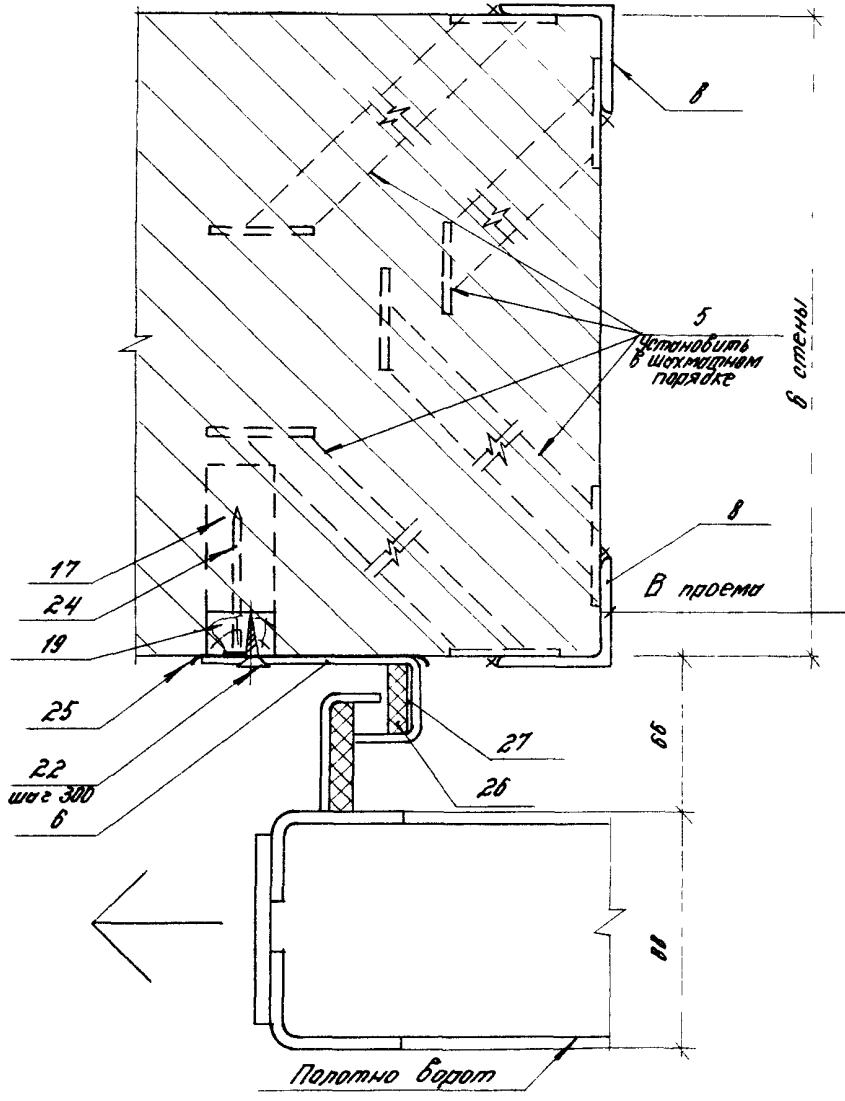


Обозначение	В, мм	Н, мм	L, мм
1.435.9-26.0 3000	3000	3000	По
-01	3600	3600	по
-02	4200	4200	экту
-03	4800	5400	

УИД № 10077. Подпись и штамп. Взам. инв. №

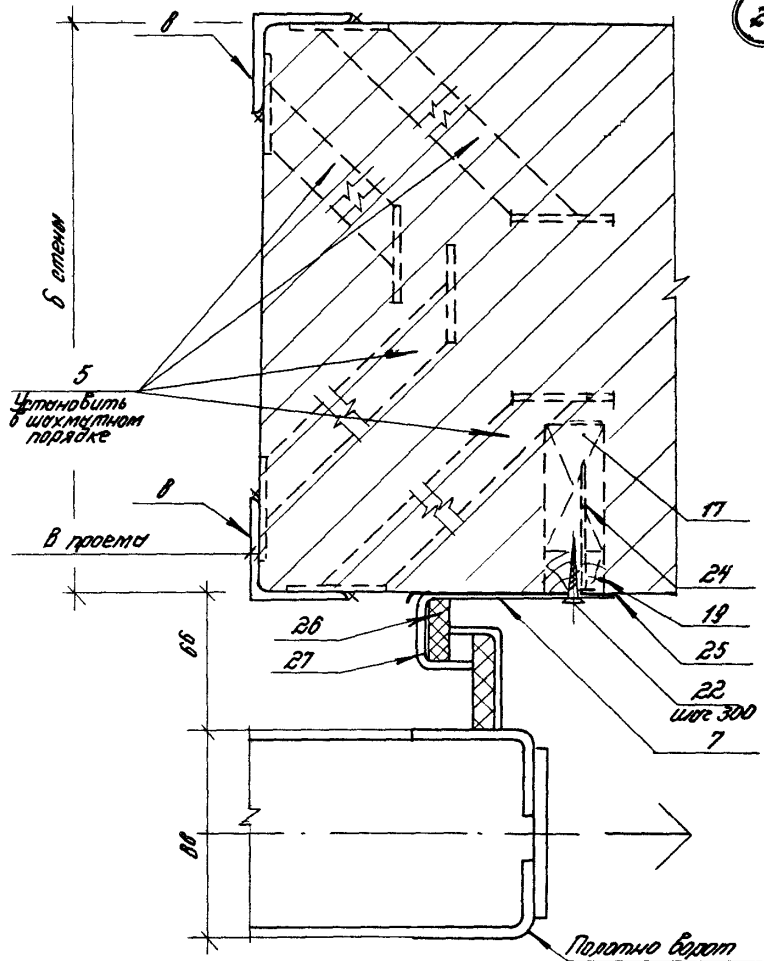
1.435.9-26.0 3000

Лист  
3



Позицию B установить после набивки полотна барот

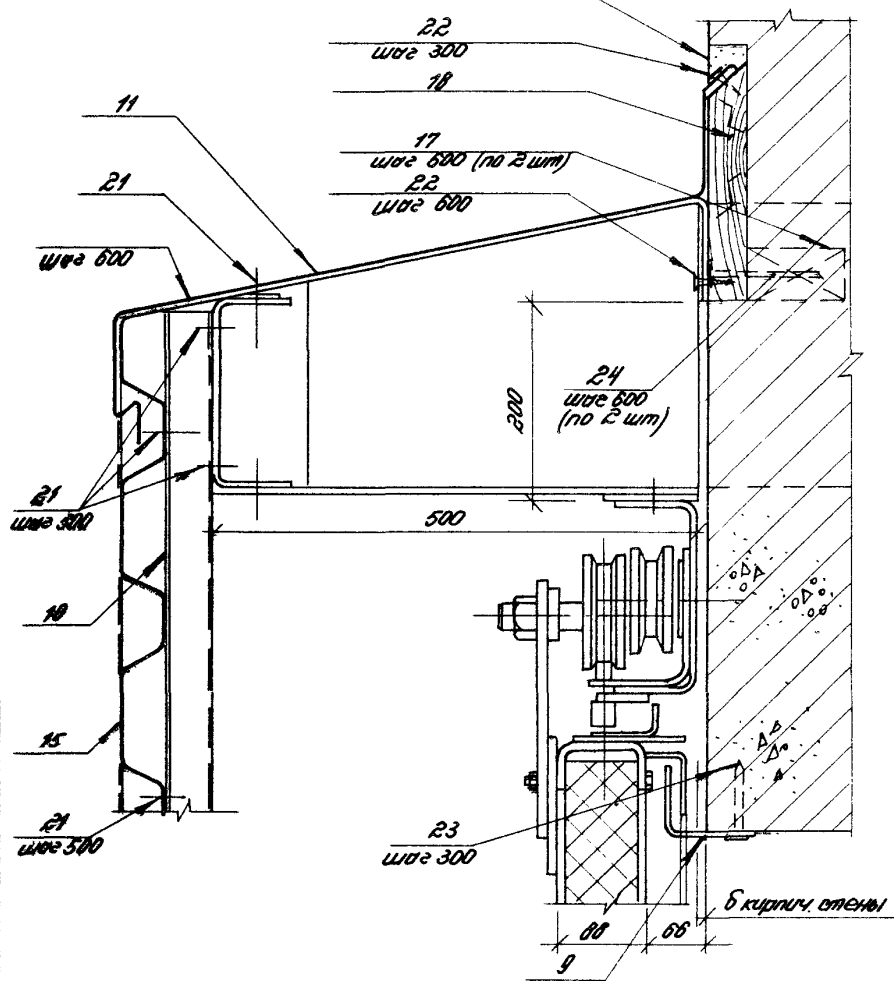
1 435.9-26.0 3000	лист 4
-------------------	-----------



Позицию 5 установить после навески полотна ворот.

3

Зацементировать



1.435.9-26.0 3000	лист 6
-------------------	-----------



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на сер. 1.435.9-26.0 3000								Масса, ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03						
		<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.435.9-26.0 4040	Котыль ЭК12	13	15	31	31						
2	1.435.9-26.0 4070	Калевотболник КО1	4	4	4	4						
		<u>Элемент обрамления</u>										
3	1.435.9-26.0 4110	ПП1.30	1									
	- 01	ПП1.36		1								
	- 02	ПП1.42			1							
	- 03	ПП1.54				1						
		<u>Элемент обрамления</u>										
4	1.435.9-26.0 4110 - 04	ПП2.30	1									
	- 05	ПП2.36		1								
4	1.435.9-26.0 4110 - 06	ПП2.42			1							
	- 07	ПП2.54				1						
		<u>Детали</u>										
5	1.435.9-26.0 4050	Элемент закладной ЭК13	40	40	56	72						
		<u>Элемент крепежный</u>										
		<u>Лист</u>										
		Б.Пч-2, 0x40 ГОСТ 19903-74*										
		ВстЗ.КП ГОСТ 18523-70*										
										1 435.9-26.0 3000		Лист 7

Материал, поз.	Обозначение	Наименование	Код. № деп. 1.435.9-26.0 3000-								Масса ед. кг	Приме- чение
			-	01	02	03						
6	1.435.9-26.0 3001	С = 7270 h14	1								4,57	Б.4.
	3002	С = 8470 h14		1							5,32	
	3003	С = 18500 h14			1	1					11,3	
		Элемент оформления										
7	1.435.9-26.0 4120	ПТЗ-1	1									
	- 01	ПТЗ-2		1								
	- 02	ПТЗ-3			1							
	- 03	ПТЗ-4				1						
		Элемент оформления уголок										
		50x50x4 ПРТ #509-72*										
		Вст 3. № 2 ПРТ #35-79										
8	1.435.9-26.0 3004	С = 3050 h14	4								9,15	Б.4.
	3005	С = 3650 h14		4							10,95	
	3006	С = 4250 h14			4						12,75	
	3007	С = 5450 h14				4					16,35	
9	1.435.9-26.0 4130	Элемент оформления ПТ4-1	1									
	- 01	ПТ4-2		1								
	- 02	ПТ4-3			1							
	- 03	ПТ4-4				1						
1.435.9-26.0 3000												Итого 6

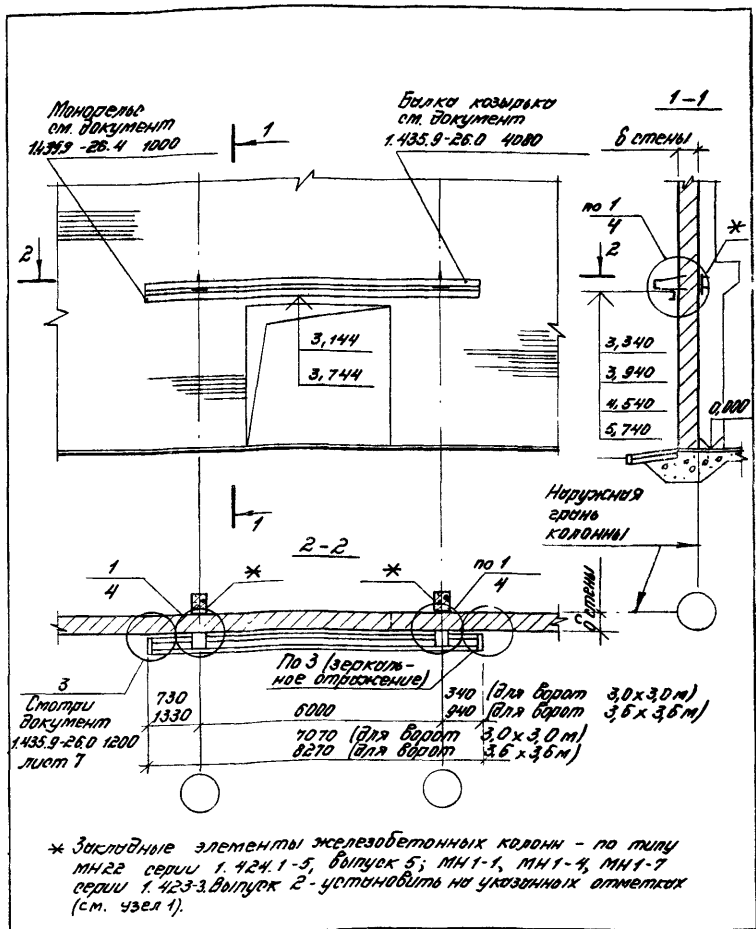
Инв. № инв.		Подпись и дата		Вх. № инв. №									
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на цел. 1.435.9-26.0 3000 -								Масса, кг	Примечание	
			-	01	02	03							
10	1.435.9-26.0 3008	Кронштейн											Б.Ч.
		Зетовый профиль											
		50x40x3 ГОСТ 13229-76											
		Ст3кп ГОСТ 11474-76											
		с = 520 h14	18	21	41	41							14
		Слив ПП5											
11	1.435.9-26.0 4140	с = 8200 h14	1										
	- 01	с = 3000 h14		1									
	- 02	с = 20000 h14			1	1							
12	1.435.9-26.0 4180	Нащельник ПП9	2	2	2	2							
13	1.435.9-26.0 4190	Нащельник ПП10	2	2	2	2							
		Обшивка казюрька											
14	1.435.9-26.0 4200	ПП11-1	1										
	- 01	ПП11-2		1									
	- 02	ПП11-3			2	2							
15	1.435.9-26.0 4210	Обшивка казюрька											
		ПП12	1	1	1	1							
16	1.435.9-26.0 4220	Обшивка казюрька											
		ПП13	1	1	1	1							
1.435.9-26.0 3000											10/99		
											9		

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол на исл. 1.435.9-26.0 3000										Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03								
17	1435 9-26.0 3009	Антисептированная деревянная пробка размером 220x85x140, ГОСТ 8486-86**	89	82	142	147							0,002	м <sup>2</sup>
		Антисептированная доска, ГОСТ 8486-86** сеч. 40x130												
18	1435 9-26.0 3011	С = 7270 h14	1											Б.4
	3012	С = 8470 h14		1										
	3013	С = 18500 h14			1	1								
		Антисептированная доска, ГОСТ 8486-86** сеч. 40x40												
19	1435 9-26.0 3014	С = 3000 h14	2									0,005	м <sup>3</sup>	
	3015	С = 3800 h14		2								0,006	м <sup>3</sup>	
	3016	С = 4200 h14			2							0,007	м <sup>3</sup>	
	3017	С = 5400 h14				2						0,009	м <sup>3</sup>	
1.435.9-26.0 3000														

10

Шифр № подл.		Подпись и дата		Взят шифр №														
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код по УИП. 1.435.9-26.0 3000 -										Масса, кг	Примечание				
			-	01	02	03												
		Стандартные изделия																
20		Защелка комбинированная ЗК-12, ТУ 36-2000-78	36	44	76	76									2,75	2/шт		
21		Винт саморезующий ВВх25, ТУ 61-269-79 с шайбой уплотнительной диаметром 6 мм	58	64	127	127									8,1	2/шт		
22		Шуруп 3-4х50, 016 ГОСТ 1145-80	20	24	80	80									3,82	1000 шт.		
23		Дюбель ДПШ 4,5х100 ТУ 14-4-794-77	11	13	15	17												
24		Гвоздь К4х100 ГОСТ 4028-83*	18	56	134	134									9,8	1000 шт.		
												1.435.9-26.0 3000					Лист 11	





1.435.9-26.0 3200

Эб.отв	Отделочники	С
Н.контр	Безрезультатно	С
Отдел.пр.	Безрезультатно	С
Отдел.пр.	Харейчу	С
Ц.м.ж.	Козырки	С

Схема установки балки козырька и мониторинга в кирпичных стенах

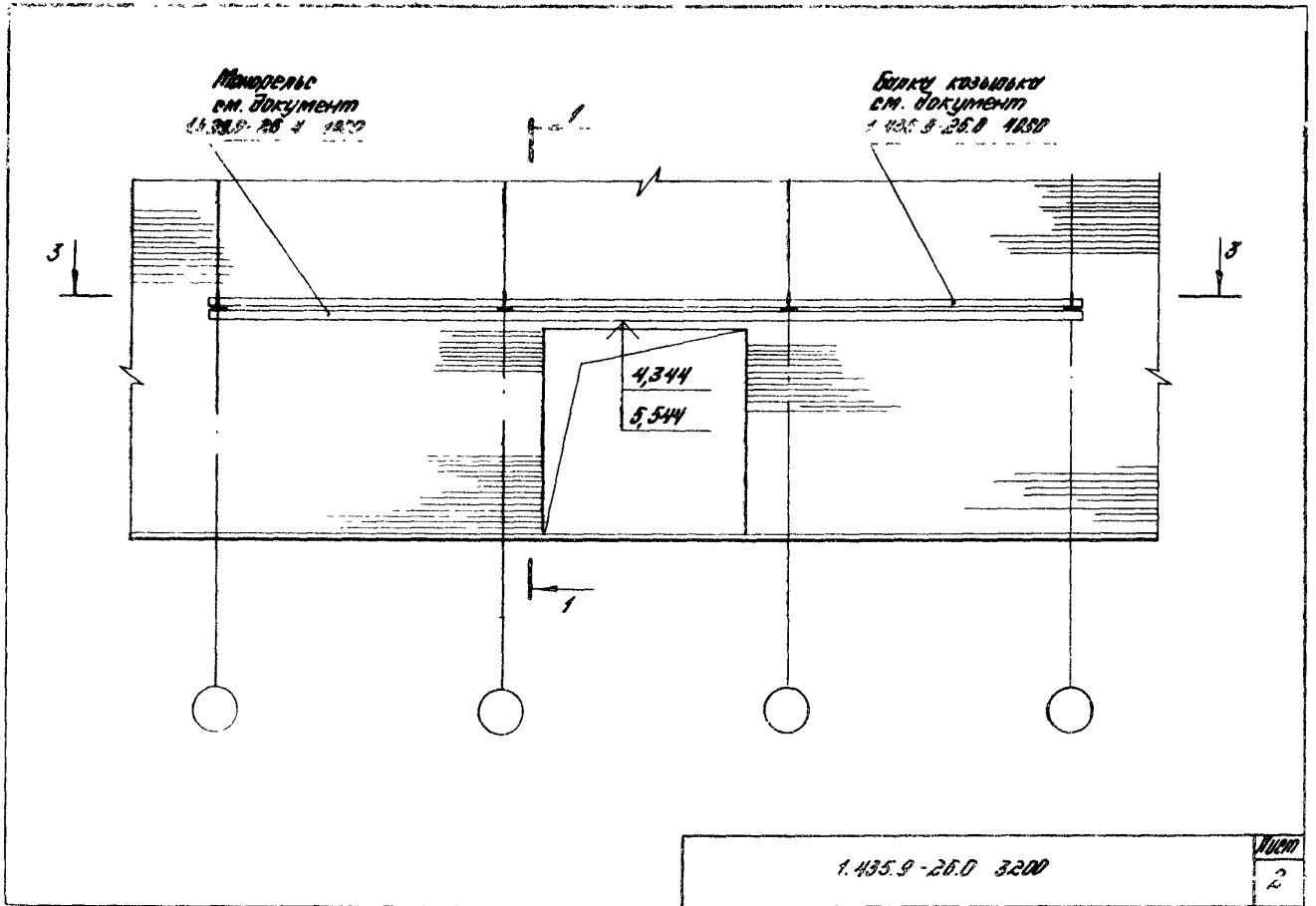
Статус Лист Листов

Р Т Ж

ЦНИИПРОЕКТДИИМ

Модель  
вм. документ  
1.435.9-26.0 1800

Борты кузова  
вм. документ  
1.435.9-26.0 1850

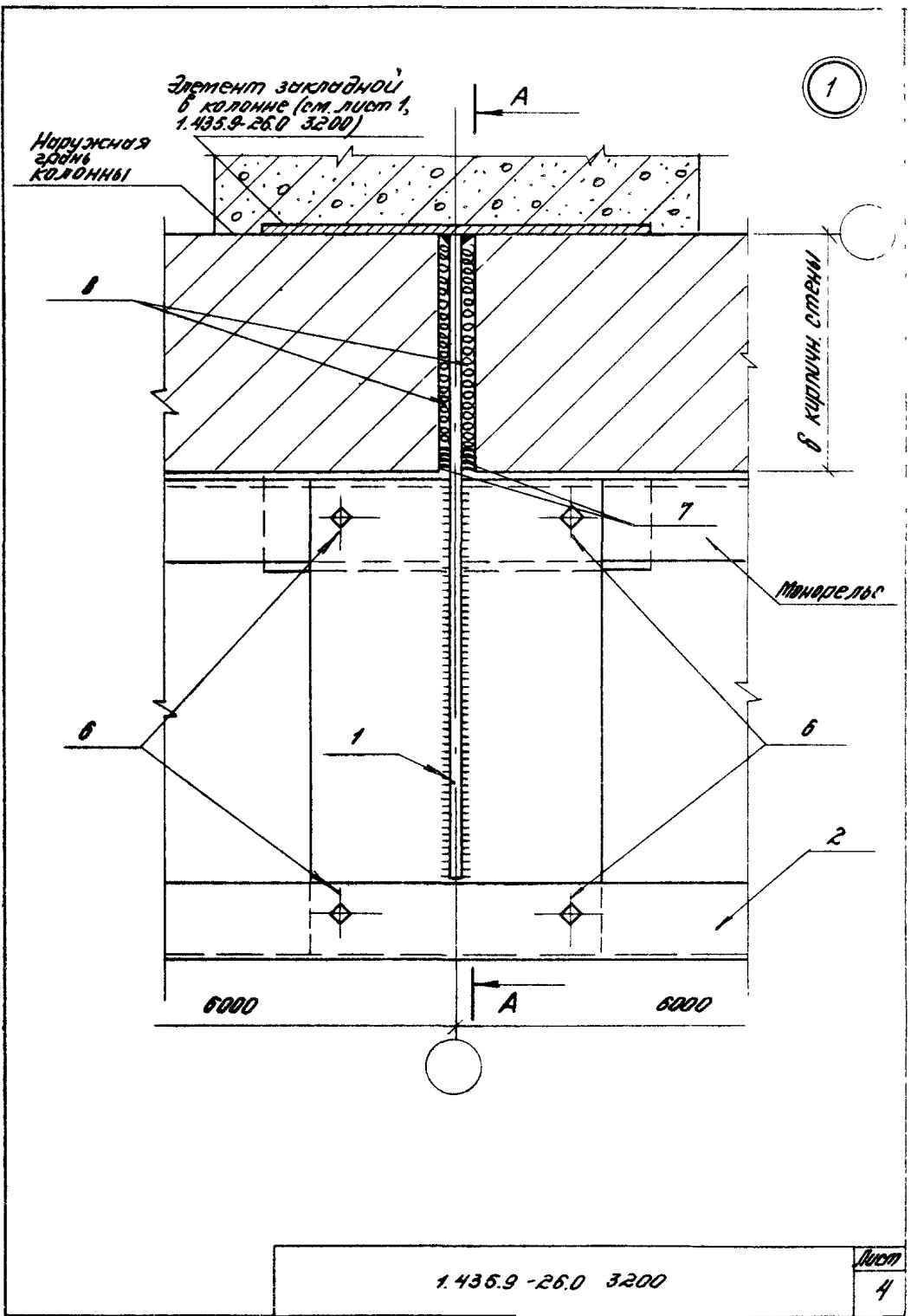


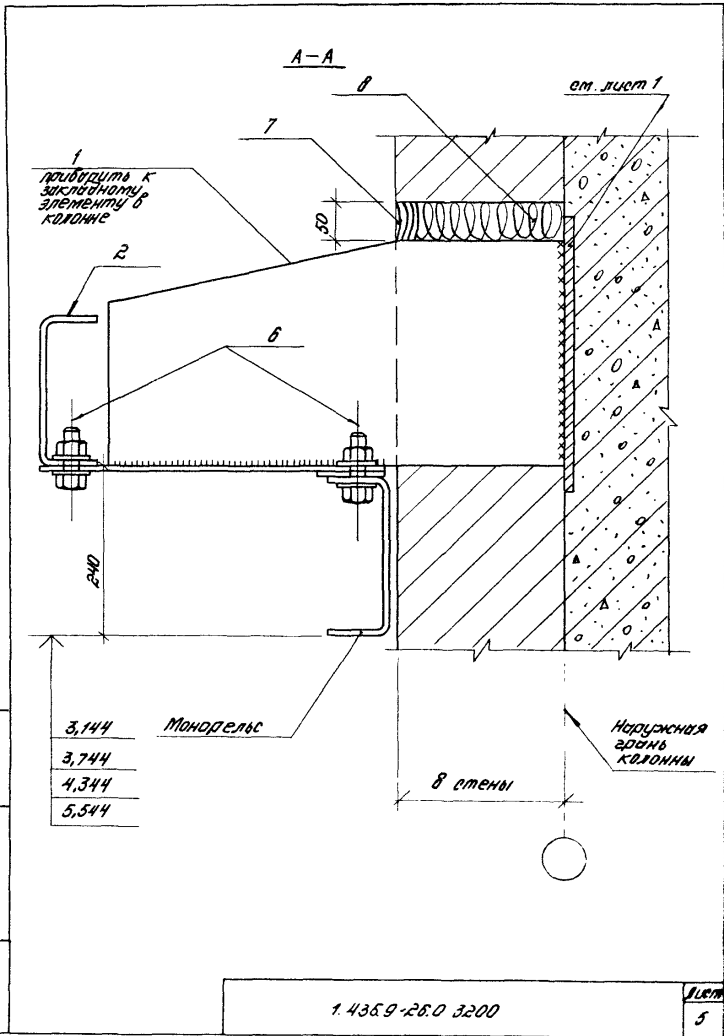
1.435.9-26.0 3200

Лист
2









Числ. в таблице  
 Подписи и даты  
 Автор инж. А. А.

2

Ст. лит 1

Наружная  
грань колонны

8

δ кирпичной стены

Маноретже

1

6

2

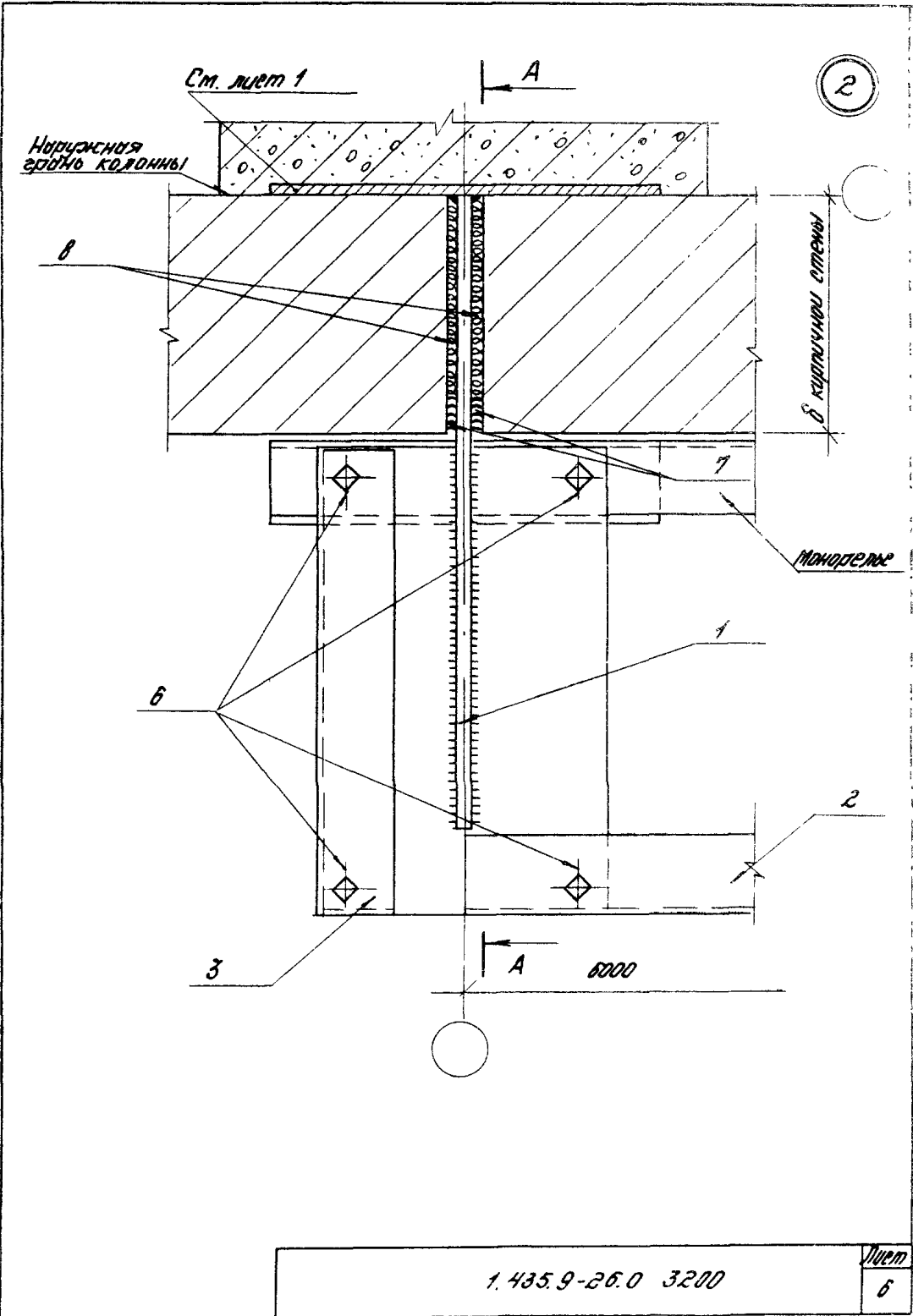
3

A

6000

1.435.9-26.0 3200

Лист  
6







Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
			<u>Документация</u>			
Б4			Сборочный чертёж	1.435.9 - 26.0 4000 СБ		
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1.435.9 - 26.0 4001	Узелок 160x100x10 ГОСТ 8570-72* От 3 кт ГОСТ 535-79 С = 280 НМ			2 11,1 кг
Б4	2	1.435.9 - 26.0 4002	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В От 3 лс 2 ГОСТ 14637-79 (880x160) А14			1 13,3 кг
Б4	3	1.435.9 - 26.0 4003	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В От 3 лс 2 ГОСТ 14637-79 (300x 220) А14			1 8,2 кг
Б4	4	1.435.9 - 26.0 4004	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В От 3 лс 2 ГОСТ 14637-79 (100x 50) А14			2 1,5 кг
Б4	5	1.435.9 - 26.0 4005	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В От 3 лс 2 ГОСТ 14637-79 (700x 142) А14			1 7,39 кг

1.435.9 - 26.0 4000

Зав. отд. Омигачевский  
Н. Ковалева  
Ин. отд. пр. Хорчевич  
Ин. отд. пр. Березутский  
Ш.С.Ж. Кзылминов

Элемент оперы ЭК1

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Ш.С.Ж. Кзылминов, Подпись и дата: 20.08.78





Код	Диаг	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.435.9 - 26.0 4010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		1.435.9 - 26.0 4011	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 Пс 2 ГОСТ 14637-79 (220x400) А14	1	0,3 кг
БЧ	2		1.435.9 - 26.0 4012	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 Пс 2 ГОСТ 14637-79 (220x300) А14	1	0,3 кг
БЧ	3		1.435.9 - 26.0 4013	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 Пс 2 ГОСТ 14637-79 (300x500) А14	1	14,3 кг

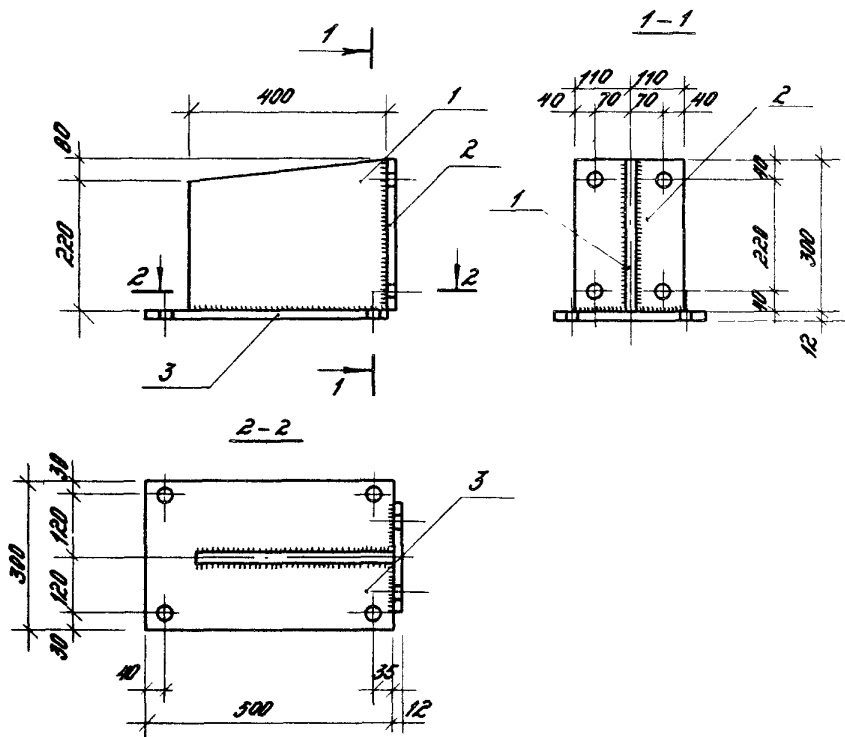
1.435.9 - 26.0 4010

Зав. отд. Штильманский  
Н.с.инж. Березуцкий  
Дл. отд. по Хоревич  
Дл. отд. по Березуцкий  
И.С.С.С. АЗСВ.Минист

Элемент опоры ЭК2

Страница	Лист	Листов
Р		Т

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1.435.9-26.0 4010 СБ

Элемент опоры ЭК2  
Сборочный чертеж

Шкала Масса Масштаб

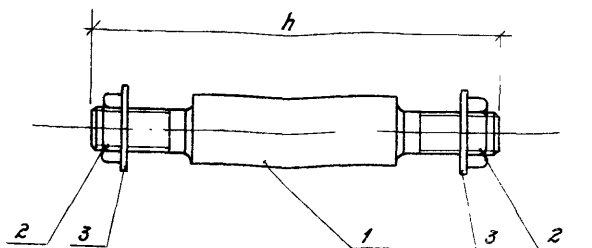
Р 28,9 1:10

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Стахановский  
Н. Кондр. Березуцкий  
Инж. Березуцкий  
Инж. Халебич  
Инж. Козьмина





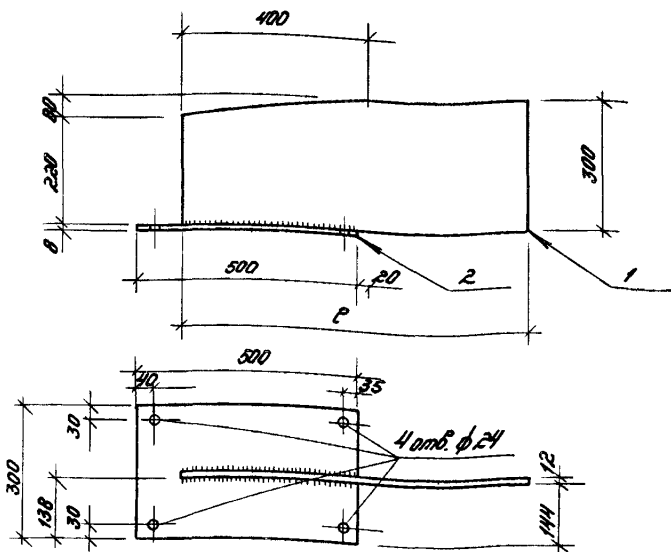
Обозначение	Марка	h, мм	Масса, кг	Толщина патеки, мм
1.435.9-26.0 4020	ЭК3	150	0,75	бп = 50
-01	ЭК4	160	0,83	бп = 61,6
-02	ЭК5	180	0,99	бп = 80,9,6
-03	ЭК6	200	1,15	бп = 100

				1.435.9-26.0 4020 СБ		
				Сталь	Масса	Мощность
Элемент крепежной ЭК3 экв. Сборочный чертеж				Р	Ст.	—
				лист	табл.	—
Зав. отд. Ступнянский И. Кантар. Березуцкий М. Орехов. Березуцкий М. Орехов. Хореевич Шанс Кзыртин				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Код материала	Значение	Обозначение	Наименование	Коды на иер. 1.435.9 - 26.0 4030 -										Примечание		
				-	01	02	03	04								
			<u>Документация</u>													
44		1.435.9 - 26.0 4030 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×								
			<u>Детали</u>													
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74													
			ВСТЗГОСТ 2ГОСТ 14637-79													
64	1	1 435.9 - 26.0 4031	(300 x 600) н14	1												11,3 кг
		4032	(300 x 650) н14		1											16,4 кг
		4033	(300 x 700) н14			1										19,8 кг
		4034	(300 x 780) н14				1									23,0 кг
		4035	(300 x 910) н14					1								26,7 кг
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74													
			ВСТЗГОСТ 2ГОСТ 14637-79													
64	2	1 435.9 - 26.0 4038	(300 x 500) н14	1	1	1	1	1								9,4 кг

				1 435.9 - 26.0 4030						
Зав. отд.	Смирнянский	Лист		Элемент опоры ЭК7.. ЭК11				Стандарт	Лист	Листов
Н. контрол.	Березутский	П	1							
П. пр. пр.	Холубович					ЛИНИПРОМЗДАНИИ				
П. пр. пр.	Березутский									
Инж.	Кучинский									



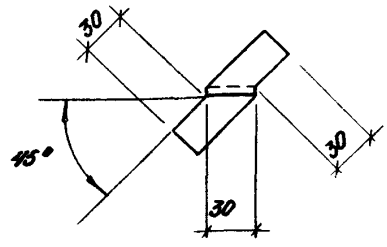
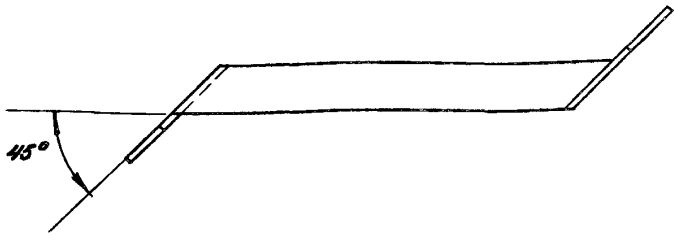
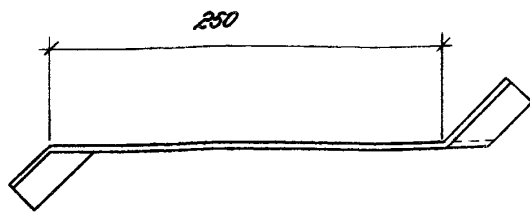
Обозначение	Марка	$S$ , мм	Масса, кг
1.435.9-26.0 4030	ЭК7	500	20,7
-01	ЭК8	650	27,8
-02	ЭК9	700	29,2
-03	ЭК10	780	31,4
-04	ЭК11	910	36,1

				1.435.9-26.0 4030 об		
				Длина	Масса	Может
				ρ	См. табл.	—
				Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Ступяков	Л. С.		Элемент опоры ЭК7... ЭК11. Сборочный чертеж		
Н. контр.	Верезутский	Л. С.				
Пл. отд.	Верезутский	С. В.				
Пл. отд.	Холосевич	Л. С.				
Ш. отд.	Кузнецова	С. В.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		









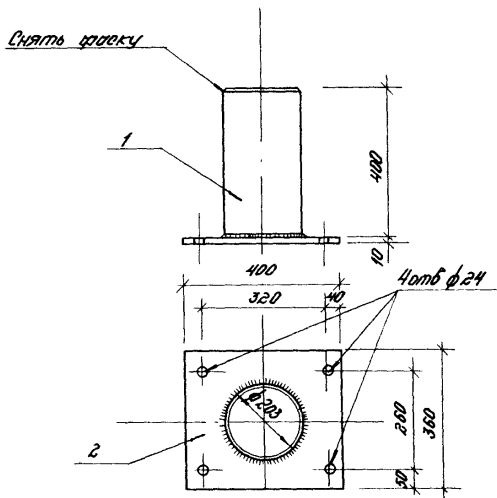
Длина заготовки ~ 330 мм

				1.435.9-26.0 1050		
				Элемент закладной ЭК13		
				Стандарт	Марка	Норматив
				Г	0,16	1:2,5
				Лист		Листов 1
Зав. отд.	Ступинский	<i>[Signature]</i>		Лист 5-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 4-И-Н 10 КП ГОСТ 16523-70		
Н.контр.	Ерещинский	<i>[Signature]</i>				
Пр. отд.	Ворезинский	<i>[Signature]</i>				
Пр. отд.	Хареев	<i>[Signature]</i>				
Штук.	Козьмина	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Код	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И4			1.435.9 -26.0 4070 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4.	1		1.435.9 -26.0 4071	Труба 203x6 ГОСТ 8732-78* В.20 ГОСТ 8731-74* С= 400 Н14	1	11,6 кг
Б4.	2		1.435.9 -26.0 4072	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 по 2 ГОСТ 380-71* (360 x 400) Н14	1	12,5 кг

			1.435.9 -26.0 4070			
Зав. отд. И.Мендр У.Сух П.Сух С.Сух	Ст.Лянчик Березутский Харейч Березутский К.Зельман	И.Сух Л.Сух С.Сух	Калесотбойник К01	Листов	Лист	Листов
				1	1	1
				ЦНИИПОМЗДАНИИ		



1.435.9-26 D 4070 СБ

			Лист	Масштаб
			241	1:10
			Лист	Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Колесоотбойник КО1 Сварочный чертеж				
Зуб от Стальняцкий Николай Березутский Гофел Харкевич Гофел Березутский Инж. Козымина				





Код документа	Значение	Дата	Обозначение	Наименование	Код. н.ч. исп. 1.435.9-26.0 4100-										Примечание			
					-	01												
				<u>Документация</u>														
84			1.435.9-26.0 4100 06	Сводочный сертификат														
				<u>Детали</u>														
				Швеллер 200x80x5 ГОСТ 8270-75 Ст3 кп ГОСТ 11774-76														
84	1		1.435.9-26.0 4101	С-500 114 Лист 6-лн-2 ГОСТ 19903-74 4-лн-Ст3 по ГОСТ 18588-70	1	1										871 кг		
84	2		1.435.9-26.0 4102	(170x75) 114	1	1										92 кг		
					1.435.9-26.0 4100													
Зав. отд. И. Кантар Ст. вож. по ИТ. вож. по ЦНЭ					Степанюк Бережневский Бережневский Харевич Козымакин					[Подписи]					Белка козырака БК4, БК5		Старый лист Лист 6 ЦНИИПРОМЗД ЯННИ	

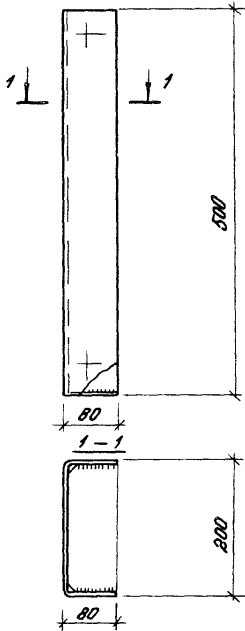


БК4 1.435.9-26.0 4100

изобразжено

БК5 1.435.9-26.0 4100-01

зеркальное отражение



1.435.9-26.0 4100 05

				1.435.9-26.0 4100 05		
				Итого	Москва	Москва
				р	6,91	1:5
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И.контр.	С.И.Лавренко	И.И.Савин	Балка козырька БК4, БК5 Сборочный чертеж			
И.дир.пр.	В.С.Смирнов	В.С.Смирнов				
И.дир.пр.	В.С.Смирнов	В.С.Смирнов				
И.дир.пр.	В.С.Смирнов	В.С.Смирнов				

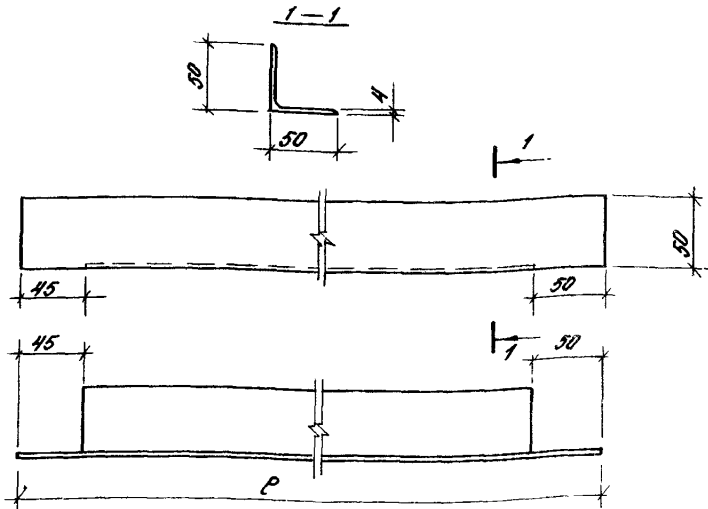
Шифр № документа	Политера и ведом.	Возраст шифра №
------------------	-------------------	-----------------

Архивный номер документа	Обозначение	Наименование	Коды по шифру 1.435.9-26.0 4110-							Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06		07
44	1.435.9-26.0 4110 об	<u>Документация</u>									
		Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x		
		<u>Детали</u>									
		Уголок 32x32x2 ГОСТ 19774-76									
		Вотзлок 2 ГОСТ 14474-76									
54	1.435.9-26.0 4111	С- 3700 А14	1							2,85 кг	
		4112 С- 4300 А14		1						3,39 кг	
		4113 С- 4900 А14			1					3,99 кг	
		4114 С- 6100 А14				1				5,13 кг	
		4115 С- 3700 А14					1			2,85 кг	
		4116 С- 4300 А14						1		3,39 кг	
		4117 С- 4900 А14							1	3,99 кг	
		4118 С- 6100 А14								1	5,13 кг

			1.435.9-26.0 4110						
Зав. отд. А. Кашко	Степаненко	Иванов	Элемент	обращения	101.30, 101.36, 101.42, 101.54, 102.30, 102.36, 102.42, 102.54	Итого	Итого	Итого	
						А	1	2	
И. Сух. пр.	Дерезинский	Бай				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
И. Фок. пр.	Холевач	Дон							
И. Фок.	Кузьмин	Фок							

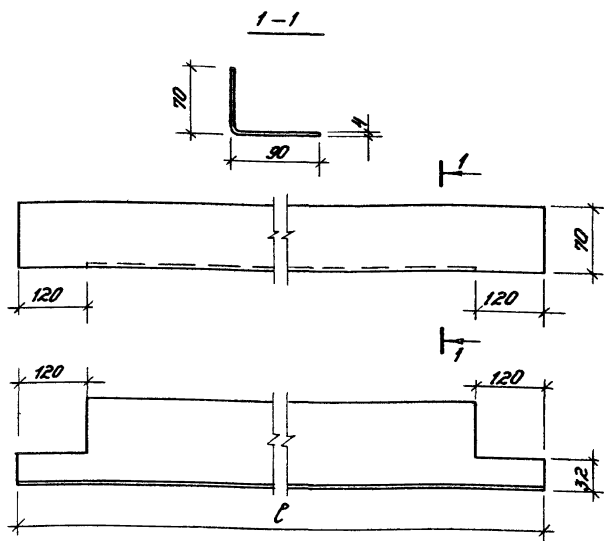
Код инв.	Знач	Лист	Обозначения	Наименование	Код. № инв. 1 435.9-26.0 4110 -								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
					Иван 5-711-2 ГИИТ 18903-74										
					4-И-01131 ГИИТ 16583-70										
5.4	2	1 435.9-26.0	4119	(90 x 3700) 114	1										5,19 кг
			4121	(90 x 4300) 114		1									5,95 кг
			4122	(90 x 4900) 114			1								6,66 кг
			4123	(90 x 6100) 114				1							8,13 кг
			4124	(90 x 3700) 114					1						5,19 кг
			4125	(90 x 4300) 114						1					5,95 кг
			4126	(90 x 4900) 114							1				6,66 кг
			4127	(90 x 6100) 114								1			8,13 кг





Обозначение	Марка	Р, мм	Масса, кг
1.435.9-26.0 4120	ПТЗ-1	3100	9,3
-01	ПТЗ-2	3700	11,1
-02	ПТЗ-3	4300	12,9
-03	ПТЗ-4	4900	14,7

				1 435.9 - 26.0 4120			
				Элемент	Отбойя	Материал	Маркировка
				обрамления	Р	См. таблицу	-
				ПТЗ-1 ПТЗ-4	Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Смирновский	Иван		Узелок 8-50x50x4 ГОСТ 8529-72 в от 3 таб. лист 335-79	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Н. Кашин	Березинский	Евг					
П. Шихов	Березинский	Евг					
П. Шихов	Хорревич	Игорь					
Шихов	Козымина	Игорь					



Обозначение	Марка	Р, мм	Масса, кг
1.435.9-26.0 4130	ПТЧ-1	3220	15,4
-01	ПТЧ-2	3820	17,5
-02	ПТЧ-3	4420	21,2
-03	ПТЧ-4	5020	24,0

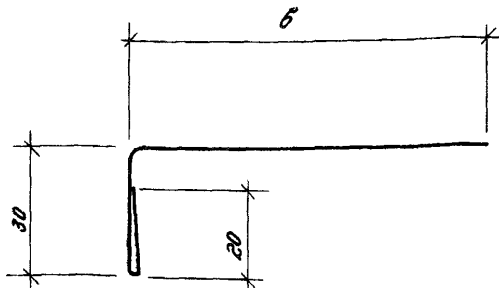
1.435.9 -26.0 4130

Элемент оформления ПТЧ-1... ПТЧ-4	Страна	Масса	Мощность
	Р	См. табл.	-
	Лист	Листов 1	
Узелок 70x90x4 ГОСТ 8278-75 В СтЗ кп2 ГОСТ 14174-76	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Шифр проекта: Подписи и даты: Визит инж. №4

Зав. отд. *Степанюк*  
 Инженер *Бороздин*  
 Пр. арх. *Хоробов*  
 Удир. пр. *Белухин*  
 Ш.К.С. *Козьмина*

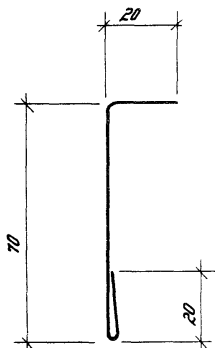




Обозначение	Марка	Толщина плочки, мм	Размеры, мм			Масса 1 м профиля, кг
			б	ширина заготов.	толщина листа	
1.435.9-26.0 4150	П76-1	50	45	95	0,8	0,6
-01	П76-2	61,6	55	105	0,8	0,7
-02	П76-3	80-81,6	75	125	0,8	0,8
-03	П76-4	100	90	140	0,8	0,9

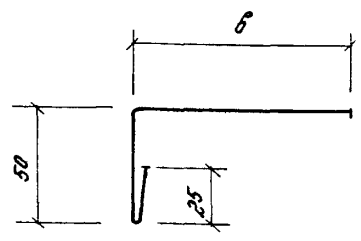
1.435.9-26.0 4150						
Зав. от	Исполн.	Лист	Сруб П76-1...П76-4	Таблица	Масса	Мощность
				р	Ст. табл.	—
Зав. от: Смирнянский	Исполн.: Березуцкий	Лист: XI-08	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Березуцкий	Исполн.: Хареев	Лист: XII-08	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XIII-03	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XIV-02	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XV-01	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XVI-04	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XVII-05	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XVIII-06	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XIX-07	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XX-08	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXI-09	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXII-10	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXIII-11	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXIV-12	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXV-13	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXVI-14	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXVII-15	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXVIII-16	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXIX-17	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXX-18	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXXI-19	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXXII-20	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXXIII-21	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXXIV-22	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXXV-23	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXXVI-24	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXXVII-25	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XXXVIII-26	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XXXIX-27	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XL-28	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Хареев	Исполн.: Кузьмин	Лист: XLI-29	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	
Исполн.: Кузьмин	Исполн.: Хареев	Лист: XLII-30	Сруб П76-1...П76-4	Лист	Листов 1	





Ширина заготовки 110 мм

				1.435.9-280 4160			
				Служб ППТ	Сталь	Марка	Марка
					P	0,7	1:1
					Лист 1		
					Лист 1		
Зав. отд.	Стелпанский	Бел		Лист	ХП-0,8 ГОСТ 19905-74 МемЗ КИТ ГОСТ 14918-80		
А.КОНТ	Березинский	Бел					
П.ОБ.П.	Березинский	Бел			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
П.ОБ.П.	Харевич	Бел					
И.К.С.	Козымина	Бел					

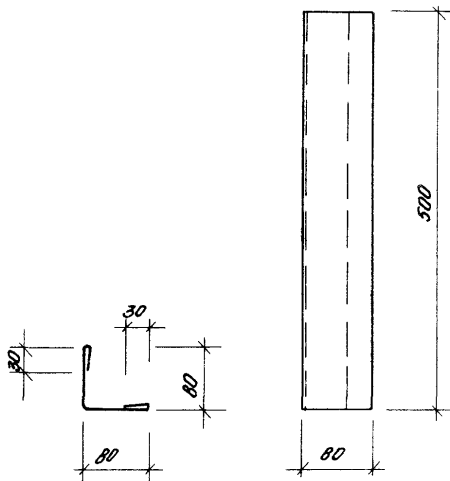


Обозначение	Марка	Толщ. плоче-ли, мм	Размеры, мм			Масса 1 м про-филя, кг
			$b$	шир. поло-сти	толщ. плиты	
1.435.9-25.0 4170	П78-1	50	45	95	2,8	0,7
- 01	П78-2	61,5	55	105		0,8
- 02	П78-3	70	75	125		0,9
- 03	П78-4	100	90	140		1,0

1.435.9-25.0 4170  
 1.435.9-25.0 4170  
 1.435.9-25.0 4170

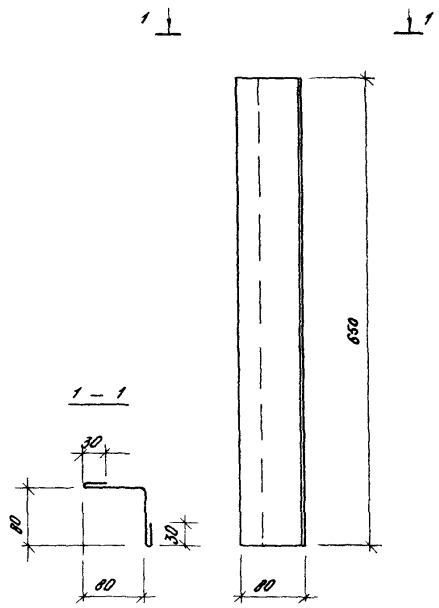
1.435.9-25.0 4170					
	Служб	Марка	Стандарт	Масса	Мощность
			р	см табл	-
Служб П78-1	П78-4		Лист	Листов 1	
Лист	ХП-0,8 ГОСТ 19903-74 мет 3 КП 14918-80		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Соб. отд. Стал. завод  
 Н.С.Иванов  
 Пл. тех. пр. Харедим  
 Пл. тех. пр. Березуцкий  
 Ул.ж. Кузьмина



Ширина заготовки 220 мм

			1. 435.9-26 0 4180		
			Нощельник ПП9		
			Сталь	Толщ	Масштаб
			Р	0,7	1:5
			Лист		Листов 1
			Лист ХП-0,8 ГОСТ 12903-74 МСтЗ КП1 ГОСТ 14948-80		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
Зав. отд.	Смелянский	Иван			
Н. Кошля	Березутский	Иван			
П. Дрозд	Харьков	Иван			
П. Дрозд	Березутский	Иван			
Цирик	Хизьмин	Иван			



Ширина заготовки 220 мм.

1.435.9-260 4190

Нащельник ПП10

Сталь	Толщина	Масштаб
Р	0,9	1:5
Лист	Листов 1	

Листы ХП - 0,8 ГОСТ 19903-74  
мет.з.КП1 ГОСТ 14518-80

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

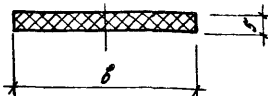
Шифр докум. Назначение и дата Авант. лист №

Зав. отд. Ступняцкий  
Н.контр. безрезультатно  
В.д.к.л.д. Ходяков  
В.д.к.л.д. безрезультатно  
И.н.м. Козьмина









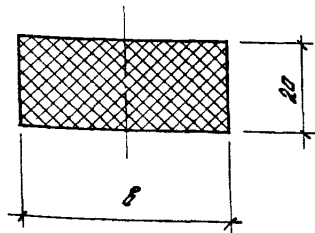
Обозначение	Марка	δ, мм	Масса 1м, кг	Толщина панели, мм
1.435.9-25.0 4230	ПУ-1	50	0,012	50
-01	ПУ-2	60	0,015	61,6
-02	ПУ-3	80	0,02	80; 81,6
-03	ПУ-4	100	0,025	100

$\gamma = 35 \dots 50 \text{ кг/м}^3$

				1.435.9-26.0 4230		
				Прокладка уплотнительная		
				ПУ-1... ПУ-4		
				Плотность	Масса	Масштаб
				ρ	см. таба	-
				лист	листов 1	
				Пенополиэтилен		
				ВИАТЕРМ-С1		
				ЦИНИПРОМЗДАНИИ		
ЭРВ ВТА	Литературный	В. Слав				
Л. КОМ. ПРИБАТЕНКО	В. Слав					
Л. АД. П. КОДЕРКИН	В. Слав					
Л. АД. П. КОДЕРКИН	В. Слав					
Л. АД. П. КОДЕРКИН	В. Слав					

20159-01 143





Обозначение	Марка	В, мм	Масса 1м, кг	Толщина панели, мм
1.435.9-26.0 4240	П42-1	50	0.05	50
-01	П42-2	60	0.06	61.6
-02	П42-3	80	0.08	80,81.6
-03	П42-4	100	0.1	100

$\gamma = 35 \dots 60 \text{ кг/м}^3$

Всего листов

Получены в

1.435.9-26.0 4240						
Зав. отд.	См. план	Инв. №	Прокладка уплотнитель- ная П42-1...П42-4	Станд.	Масса	Маркировка
				Р	кг	—
			Лист	Листов 1		
Зав. отд. Смелянский	См. план	Инв. №	Пенополиэтилен вспененный	ЦНИИПРОМДЛЯНИИ		
И. КОПЧЕВ	Борозинский	Борозинский				
И. А. КОРЕВЧУК	Коревчук	Коревчук				
И. А. КОРЕВЧУК	Коревчук	Коревчук				
И. А. КОРЕВЧУК	Коревчук	Коревчук				