

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-4
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ВЫПУСК 4

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ
И СПЛОШНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

ОТВЕЧЕН
ДАТА: июль 11/8

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР.

Приказ № 464. . от 30/Х. 67г.

Фракия	Клар-Муратов
Науч. НИО	Гл. инж. пр-та
Согласовано	
Алферов	
Гл. инж. пр-та	
Львов	Смирнова
Гл. конст. пр-та	Шаширо
Гл. конст. пр-та	
Гл. инж. КО	
1967 г.	
МНИИТЭП	
Конструкторский	
отдел	
Арх. №	

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 в 5-12 этажей

ИИ-04-0	Указания по применению изделий.	ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости.
Выпуск 2	Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей.	Выпуск 2	Железобетонные диафрагмы толщиной 140 мм.
ИИ-04-1	Фундаменты.	ИИ-04-7	Лестницы.
Выпуск 2	Железобетонный башмак под колонны сечением 400х400 мм для зданий в 5-12 этажей.	Выпуск 1	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.
ИИ-04-2	Колонны.	ИИ-04-8	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.
Выпуск 2	Железобетонные колонны сечением 400х400 мм для зданий в 5-12 этажей.	Выпуск 1	Металлические монтажные детали для зданий I-4 этажа. Ограждение лестниц.
ИИ-04-3	Ригели.	ИИ-04-8	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.
Выпуск 2	Железобетонные ригели для колонн сечением 400х400 мм.	Выпуск 2	Металлические монтажные детали для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.	ИИ-04-10	Монтажные узлы и детали.
Выпуск 1	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные.	Выпуск 2	Монтажные узлы и детали для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.		
Выпуск 2	Железобетонные плиты с круглыми пустотами.		
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.		
Выпуск 4	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами и сплошные.		
ИИ-04-5	Панели наружных стен.		
Выпуск 1	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см и 32 см.		
ИИ-04-5	Панели наружных стен.		
Выпуск 3	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см и 32 см.		

ТД
1967 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

ИИ-04-4

Выпуск 4 Лист № 3

МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКОЕ
ОТДЕЛ

15/1
1967

Гл. инж. ин-та
Г.А. КОНОТВИН
НАЧ. ОТДЕЛА
Г.А. ИИЖ. ОУД

Левов
С.О.М.О.В.
С.М.И.Р.Н.О.В.
Ш.А.П.И.Р.О.

Гл. инж. пр.та
Рук. гр. инж.

АКФЕРОВ
МОЩЕНКО

Согласовано

Нач.
Гл. инж.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

СТАЛЬНЫХ ФОРМ, ДЛ Я ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 в 5-12 ЭТАЖЕЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН.

Илл. Гл. инж.
Согласовано
АЛЕКСАНДРОВ МОЩЕНКО
Гл. инж. пр.-те Рук. гр. инж.
Львов СОМОВ СМИРНОВА ШАПИРО
Гл. инж. ин-та ГЛАВСТРОИТЕЛЯ НАЧ. ОТДЕЛА ГЛ. ИНЖ. ОТД.
15/11 1967 г.
МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
Арх. №

- ИИ-04-1 Фундаменты.
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонного башмака под колонны сечением 400x400 мм для зданий в 5-12 этажей.
- ИИ-04-2 Колонны.
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400x400 мм для зданий в 5-12 этажей.
- ИИ-04-3 Ригели.
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400x400 мм.
- ИИ-04-4 Плиты перекрытий.
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных.
- ИИ-04-4 Плиты перекрытий.
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.
- ИИ-04-4 Плиты перекрытий.
Выпуск 4-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами и сплошных.

- ИИ-04-5 Панели наружных стен.
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
Выпуск 1-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.
- ИИ-04-5 Панели наружных стен.
Выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
Выпуск 3-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.
- ИИ-06-6 Диафрагмы жесткости.
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 140 мм.
- ИИ-04-7 Лестницы.
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	Арх. №	Гл. инж. ин-та Гл. констр. ин-та Нач. К.О. Гл. инж. К.О.	Левов СОМОВ СМИРНОВА ШАПИРО	Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.	Иван. Гл. инж.	Согласовано	АМФЕРОВ МОЩЕНКО
	15/1 1967г						

Перечень серий и выпусков		Стр. 1,2
Содержание выпуска		Стр. 3
Пояснительная записка		"- 4,5
Номенклатура	Лист № 1	"- 6
Общий вид и армирование плиты ПКБ-58-9	"- № 2	"- 7
Характеристика, схемы расчёта и испытания плиты ПКБ-58-9	"- № 3	"- 8
Арматурные каркасы К-18, К-19	"- № 4	"- 9
Арматурные сетки С-21, С-22 и стержни ОС-14, ОС-15	"- № 5	"- 10
Закладные детали МПБ, МП-8А, арматурный каркас К-21	"- № 6	"- 11
Узел 1	"- № 7	"- 12
Общий вид и армирование ПКБ-28-9	"- № 8	"- 13
Характеристика, схемы расчёта и испытания плиты ПКБ-28-9	"- № 9	"- 14
Арматура. сетка С-23; каркас К-21	"- № 10	"- 15
Арматурный каркас К-22 и стержни ОС-17, ОС-18	"- № 11	"- 16
Закладные детали МП-4, МП-9	"- № 12	"- 17
Узел 2	"- № 13	"- 18
Общий вид плиты ПКБ-58-6а	"- № 14	"- 19
Характеристика, схемы расчёта и испытания плиты ПКБ-58-6а	"- № 15	"- 20
Арматурная сетка С-25, арматурный каркас К-23 и стержни ОС-26 и ОС-27	"- № 16	"- 21
Закладные детали МП-10, СП-1	"- № 17	"- 22
Узел 3	"- № 18	"- 23
Общий вид плиты ПКБ-58-6б	"- № 19	"- 24
Характеристика, схемы расчёта и испытания плиты ПКБ-58-6б	"- № 20	"- 25
Арматурная сетка С-25, отдельные стержни ОС-1, ОС-3, петли П-1	"- № 21	"- 26
Арматурный каркас К-1, Арматурная сетка С-17	"- № 22	"- 27

ТА
1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ИИ-04-4
Выпуск 4 Лист № 4

В альбом ИИ-04-4, выпуск 4, включены рабочие чертежи плит перекрытий.
всех изделий выполнены в соответствии с СНиП II-B. 1-62.

Расчёт и конструирование

1. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

Плиты перекрытий запроектированы многопустотными с вертикальными пустотами и сплошными. Пустоты образуются пунсонами из труб с приваренными к ним швеллерами.

Сплошные железобетонные плиты предназначены для установки у наружных осей здания. В них предусмотрены закладные детали для крепления панелей наружных стен. Высота всех плит принята 22 см. В номенклатуре /на листе № 1/ приведена расчётная нагрузка без учёта собственного веса, принятая в соответствии с утверждённым Госкомитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР, техническим заданием на проектирование сборных элементов каркасной конструкции, а именно 800 кг/м^2 , что соответствует временной нормативной нагрузке на перекрытие 400 кг/м^2 .

На рабочих чертежах в расчётных схемах нагрузки даны с учётом собственного веса. Все плиты перекрытий запроектированы из предварительно напряжённого железобетона /бетон марки 200, рабочая арматура-стержневая, напрягаемая электрическим способом, из стали класса А-IV/.

Минимальное значение начального предварительного напряжения рабочей арматуры плит перекрытий обусловлено обеспечением жёсткости и ограничением ширины раскрытия трещин.

Предварительно напряжённые плиты перекрытий со стержневой арматурой относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости, в которых допускается наличие трещин при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин от нормативной нагрузки должна быть не более 0,3 мм /СНиП II-B. 1-62, п. 4.16/.

Конструктивное армирование всех плит перекрытий принято из стали классов А-П, А-1, В-1 в виде сварных сеток и каркасов. Подъём всех плит перекрытий осуществляется за 4 петли. Выходы пустот на торцах многопустотных плит перекрытий сразу после формовки закрыть бетонными или гипсобетонными пробками длиной 60 мм.

Допускаемые отклонения от размеров изделий приняты в соответствии с ГОСТ 9561-66, следующей величины:

по длине $\pm 5 \text{ мм}$
по ширине $\pm 5 \text{ мм}$
по толщине $\pm 3 \text{ мм}$

Все лицевые поверхности элементов должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке, класс шероховатости принять 2-Ш, в соответствии со СНиП 1-В 5.1-62 и СНиП 1-А.4-62 /допускаемые колебания высоты неровности не более 2,5 мм/.

II. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

Изготовление сеток и каркасов вести в соответствии с ГОСТ 10922-64. Закладные детали и их установка должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-64 и СН 313-65.

Для подъёмных петель следует применять только горячекатаную арматурную сталь класса А-1, марок В Ст. 3, Вк Ст. 3 и ВК Ст. 3 пс.

ИИ-04-4 1967	Гл. инж. ин-та	Львов
	Гл. конструктор	Сомов
МНИИЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	Нач. К.О.	Смирнова
	Тех. инж. О.А.	Билант
Арх. №		
Согласовано	И.М. ПРОБ	Ю.М. ЧИЖИКО
Нач. Гл. инж.		

ГД
1967 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-4
Выпуск 4
Лист № 4

В случае, если возможен монтаж изделия при температуре минус 40° и ниже, не следует применять для подъёмных петель сталь марки Вк Ст.3 пс.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия /кроме оговоренных/ с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% проектной, а в летний период не менее 70%, причём завод-изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28 дневном возрасте. Кубиковая прочность бетона для плит ПК8-58-9 и ПК-8-28-9 к моменту отпуска с завода должна быть не менее 100% проектной.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приёмки, условий складирования и транспортировки, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с СН 1-61, СНиП 1-В. 5-62, СНиП 1-В.5.1-62 и ГОСТ 9561-66. Контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-62.

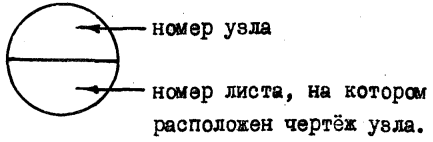
К серийному изготовлению изделий разрешается приступить после проведения контрольных испытаний. Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66, по схемам испытаний, приведённым на рабочих чертежах. Транспортировка и складирование изделий должны осуществляться в рабочем положении с применением деревянных прокладок, устанавливаемых в местах, указанных на рабочих чертежах.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

Буквенные: ПК - плита перекрытия
Индексы "а" или "б" введены для отличия плит разной конструкции.

Цифровые: 1 группа цифр - для плит перекрытия /8/ - несущая способность в центнерах на 1 м² ;
2 группа цифр /58,28/ - длина в дециметрах.
3 группа цифр /9,6/ - ширина в дециметрах.

Маркировка узлов:



15/6	1967	~	15/6	1967	~
МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		15/6 1967		~	
инж. ин-та А. КОНСТА. ИВ. НАЧ. К. О.		инж. ин-та А. КОМОВ С. МИРНОВ		инж. ин-та А. КОМОВ С. МИРНОВ	
Г. НИЖ. СТУД.		Г. НИЖ. СТУД.		Г. НИЖ. СТУД.	
Гл. инж. пр-та		Гл. инж. пр-та		Гл. инж. пр-та	
Рук. гр. инж.		Рук. гр. инж.		Рук. гр. инж.	
А. ИВЕРОВ		А. ИВЕРОВ		А. ИВЕРОВ	
М. МОЩЕНКО		М. МОЩЕНКО		М. МОЩЕНКО	
Согласовано		Согласовано		Согласовано	
Нач.		Нач.		Нач.	
Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.	

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 1967 г.
 И.О. ИНЖ. ИИ-1А
 Г.А. КОСТРИНА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Г.А. ИНЖ. О.А.
 АДОВВ
 СОМОВ
 СМЕРНОВА
 ШАПИРО
 ПРОВЕРИЛ
 И.А. ИНЖ. ПР-ТА
 РЫК. ГР. ИНЖ.
 МОЩЕНКО
 МАНАЗИ
 МАГАДЗЕ
 И.А. ИНЖ. ПР.
 АСОВАН
 НАЧ. ИИО
 ИИ-1
 КИЧУР-МУРАТОВ

№ п/п	МАРКА	Э с к и з	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА, кг/м ²	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХ. ПЛОЩАДИ, м ²	ОБЪЕМ, м ³		РАСХОД ЦЕМ. МАРКИ „400“ „500“ КГ.	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ						№ № ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.		
				л	в	h				БЕТОНА	ЖДЕА.		А-IV	А-II (ВТОМ ЧИСЛЕ НА ЗАКАЗЕ ДЕТАЛИ)	А-I	В-I	ЗАКАЗНЫЕ (ПРОКАТ)	ИТОГО НАТУРАЛЬН.		ПРИВЕД. К А-I	РАСХОД МЕТАЛЛА НА ТИП БЕТОНА НАТУР. СТАЛИ, КГ.
1	ПК8-58-9		800	5160	840	220	200	2.58	4.84	1.03	1.03	309.0	33.68	24.06 (2.59)	11.44	9.06	8.95	87.19	127.79	85.00	23
2	ПК8-28-9		800	2760	840	220	200	1.15	2.32	0.46	0.46	138.0	4.84	10.23 (2.33)	4.55	6.22	7.82	33.66	42.79	73.00	8.9
3	ПК8-58-6а		800	5160	590	220	200	1.85	3.40	0.75	0.75	224.0	16.40	13.62 (0.75)	2.16	11.10	6.67	49.95	72.73	66.50	14.15
4	ПК8-58-6б		800	5160	590	220	200	1.13	3.40	0.454	0.454	138.0	15.36	—	2.72	5.45	—	23.63	40.39	51.80	19.20

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. НОРМЫ РАСХОДА ЦЕМЕНТА ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С СН 5-57 УТВЕРЖДЕННЫМИ ГОСКОМИТЕТОМ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 МАЯ 1957 ГОДА (ПО 50% КАЖДОЙ МАРКИ ЦЕМЕНТА М „400“ И М „500“).

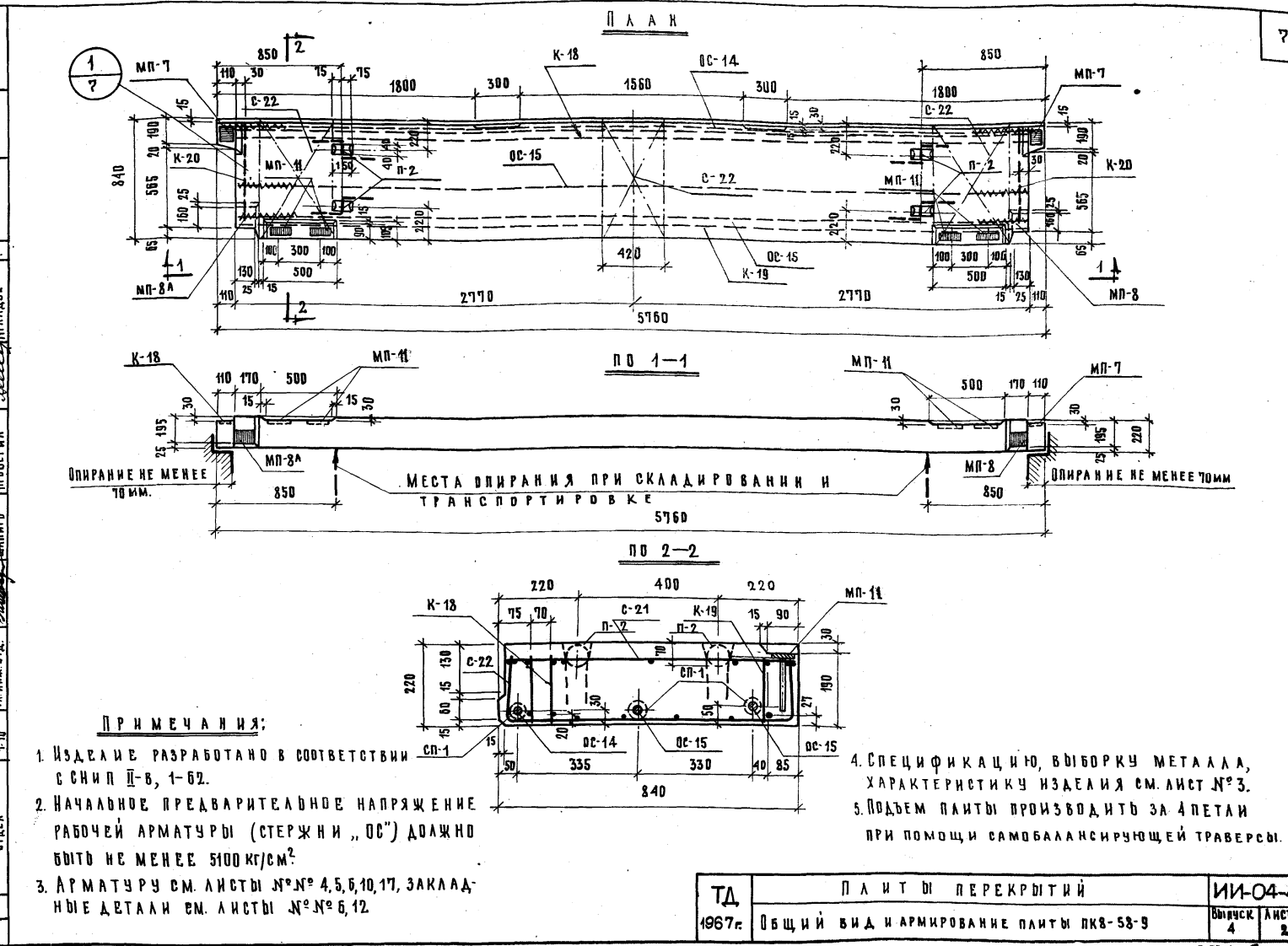
2. ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ СТАЛЕЙ РАЗНЫХ КЛАССОВ К СТАЛИ А-I ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ПОПРАВочНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ А-I К=1,0, А-II К=1,21, А-III К=1,43, А-IV К=1,95, В-I К=1,39

ТА
 1967 г.

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й
 Н О М Е Н К Л А Т У Р А

ИИ-04-4
 ВЫПУСК 4 ЛИСТ № 1

ОБЪЕДИНЕНИЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО	ДИЗАЙНЕР С.И. КОСМИЧЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК Л.А. КОСМИЧЕВА	МАШИНОВАД Л.А. КОСМИЧЕВА	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	АРХ. № 2
ОБЪЕДИНЕНИЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО	ДИЗАЙНЕР С.И. КОСМИЧЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК Л.А. КОСМИЧЕВА	МАШИНОВАД Л.А. КОСМИЧЕВА	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	АРХ. № 2
ОБЪЕДИНЕНИЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО	ДИЗАЙНЕР С.И. КОСМИЧЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК Л.А. КОСМИЧЕВА	МАШИНОВАД Л.А. КОСМИЧЕВА	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	АРХ. № 2



ТД 1967г.	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	ИИ-04-4
	Общий вид и армирование плиты ПК8-58-9	Выпуск 4 Лист № 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС МЕТАЛЛА		
			НА ДЕТАЛЬ	НА ВСЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО
1	К-18	1	17.04	17.04	87.19
2	К-19	1	11.85	11.85	
3	С-21	1	2.75	2.75	
4	С-22	3	1.83	5.49	
5	С-29	2	0.49	0.98	
6	ДС-14	1	11.52	11.52	
7	П-2	4	0.54	2.16	
8	МП-4Б	4	0.92	3.68	
9	МП-8	1	2.80	2.80	
10	МП-8А	1	2.80	2.80	
11	СП-1	0	0.25	1.50	
12	К-20	2	0.93	1.86	
13	ДС-15	2	11.08	22.16	

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

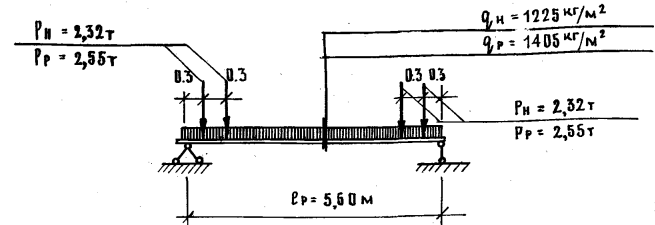
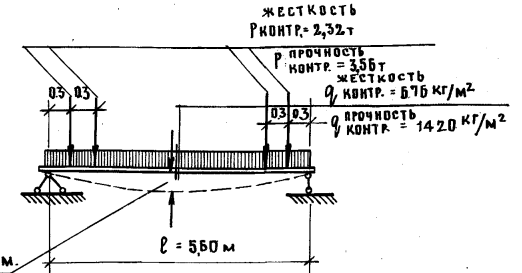


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА												
СЕЧЕНИЕ, мм	φ18	φ16	φ12	φ10	φ10	φ6	φ5	φ4	φ3	100×8	60×8	L160×100×10
ДЛИНА, м	16,84	5,75	13,86	4,33	3,48	41,70	31,18	15,12	50,02	0,24	0,60	0,26
ВЕС, кг	33,68	9,08	72,30	2,68	2,16	9,28	4,81	1,50	2,75	1,51	2,28	5,16
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-IV 5781-61		А-II 5781-61		А-I 5781-61		В-I 6727-53			Ст-3 103-57*		Ст.3 2510-57
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ $R_{aR}, \text{кг/см}^2$	5100		2700		2100		3150			2100		2100

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	т	2,58
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1,03
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩ. БЕТОНА	см	22,00
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	87,19
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м³ БЕТ.	кг	85,00
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м² ИЗД.	кг	18,00
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	кг/см²	140

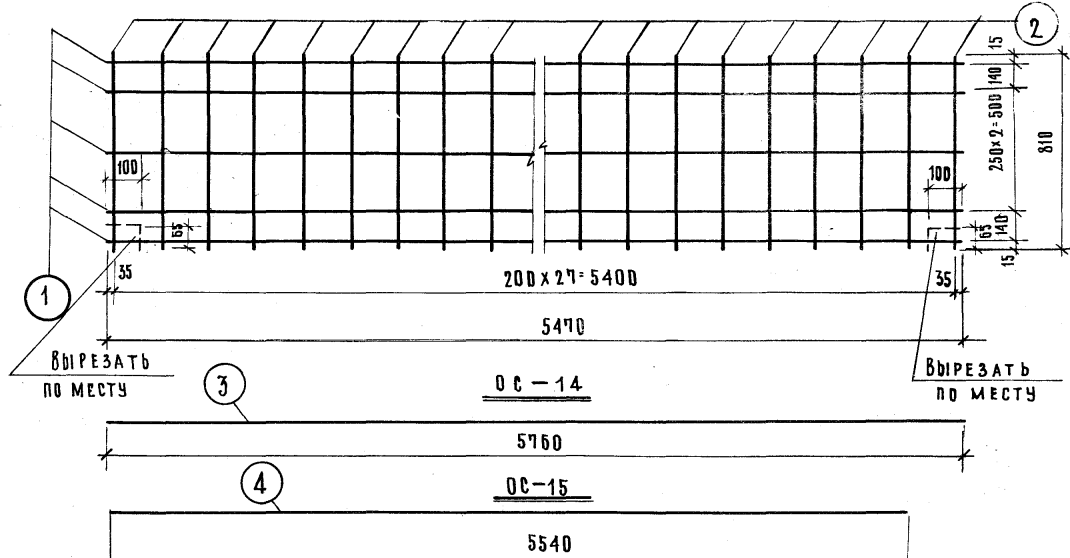
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД ПЛИТЫ СМ. НА ЛИСТЕ №2.
2. АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТАХ №№ 4,5,6,10,12,17.
3. УКАЗАНИЯ ПО ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
4. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МП-7 ВХОДИТ В СОСТАВ К-18.

ГЛАВ. ИНЖ. Г. ИВАНОВ
 МОЩЕНКО
 МАРАЗИ
 МАГАРАЗЕ
 ГЛАВ. ИНЖ. В. С. СМЕРДИН
 ЗАК. ГР. ИНЖ. В. С. СМЕРДИН
 НАЧ. ОТДЕЛА ЗАКАЗЧИКА С. ИВАНОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. В. С. СМЕРДИН
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.

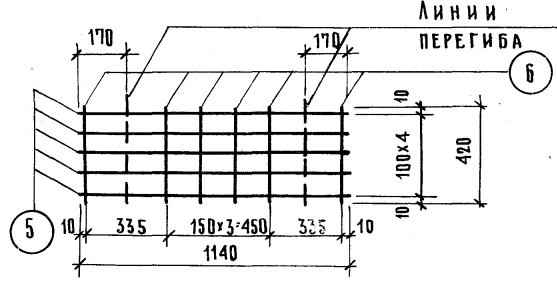
ТД 1967г.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПК8-58-9	ВЫПУСК 4 ЛИСТЫ 5

СЕТКА С-21

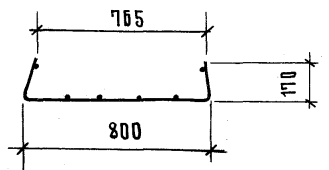


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТ. М	ПОЗИЦ	ДЕТАЛИ
1	С-21	1	Φ38-I	5	5470	21.35	1.50	2.75
		2	Φ38-I	28	810	22.68	1.25	
2	OC-14	3	Φ18A-IV	1	5760	5.76	11.52	11.52
3	OC-15	4	Φ18A-IV	1	5540	5.54	11.08	11.08
4	С-22	5	Φ6A-I	5	1140	5.70	1.26	1.83
		6	Φ6A-I	6	420	2.52	0.57	
5	С-29	7	Φ5B-I	5	420	2.10	0.32	0.49
		8	Φ5B-I	5	220	1.10	0.17	
ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА								
СЕЧЕНИЕ, ММ.	№№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ		РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _a , МПа/кГ/см ²				
Φ3	1,2	B-I, ГОСТ 6727-53		3150				
Φ6	5,6	A-I, ГОСТ 5781-61		2100				
Φ18	3,4	A-IV, ГОСТ 5781-61		5100				

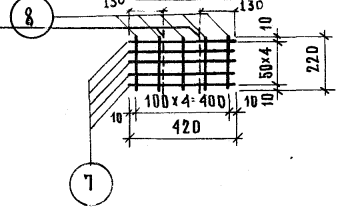
СЕТКА С-22



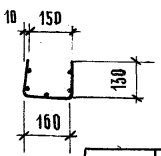
СЕТКА С-22 В СОГНУТОМ ВИДЕ



СЕТКА С-29



СЕТКА С-29 В СОГНУТОМ ВИДЕ



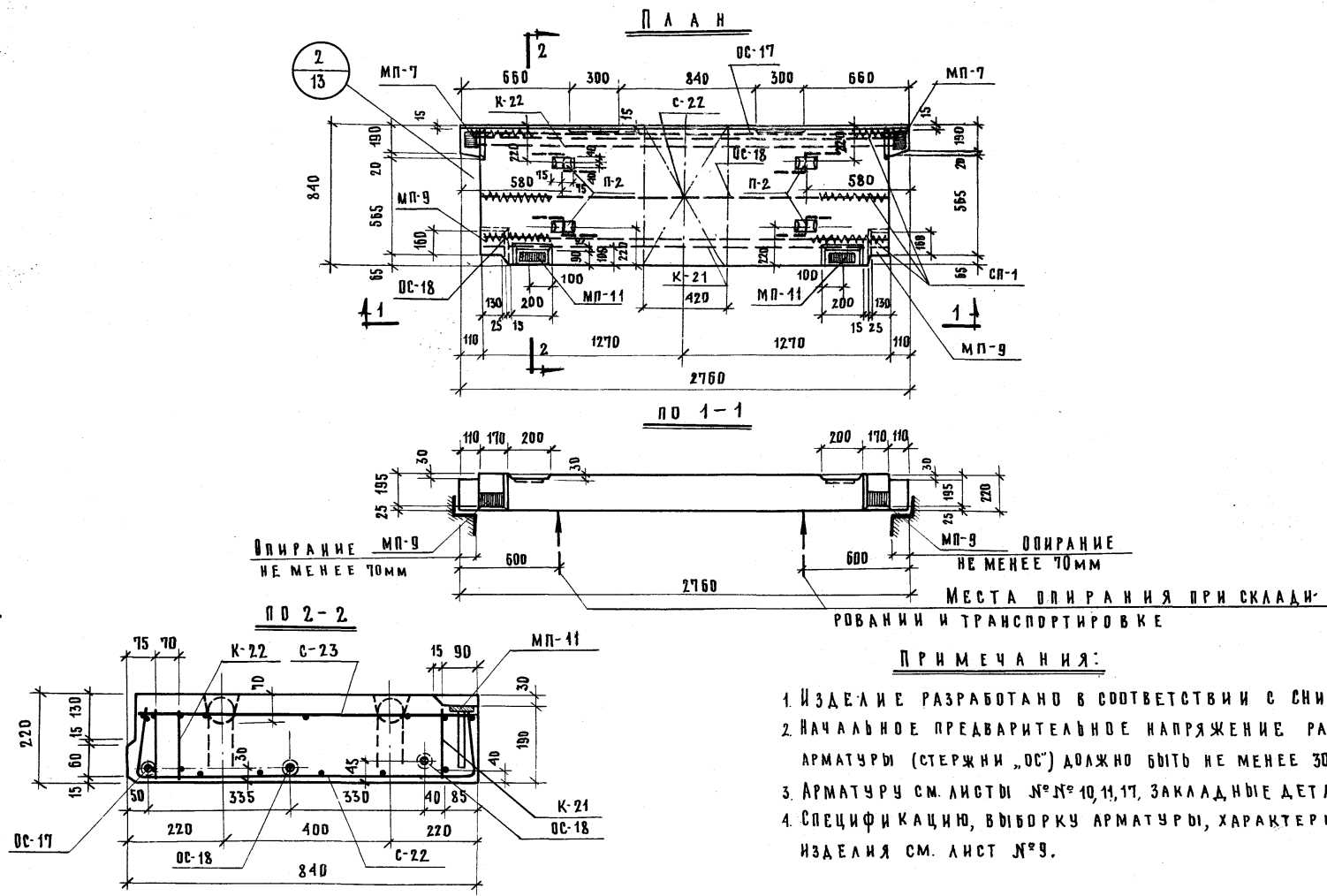
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ - ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ГЛАВНОУПРАВЛЯЮЩИЙ
 МОШЕНКО
 МАТЯЗИ
 АКСЕВ
 РУК. ГР. ИНЖ. КОМОВ
 СНИРОВА
 ШАПИРО
 ГА. ИНЖ. ОТД. ШИШОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. ИНЖ. ОТД. ШИШОВ
 420
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
1967г.	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-21, С-22 И СТЕРЖНИ OC-14, OC-15	Выпуск Инст № 4 5

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	11/IV 1967г.	ГЛАВ. ИНЖ. НИТА ГЛАВ. КОНСТ. НИТА	АДВОС СОЛОВ	РА. ИНЖ. ПР-ТА РЫК. ГР. ИНЖ.	ЛАФЕРОВ МОЩЕНКО	НАЧ. ИОД РА. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ КОНСТ. РАБОТ
	М 1:25, 4:10	НАЧ. ОТД. РА. ИНЖ. ОТД.	СМЕРГОВА ЖИТИЦКО	РАЗРАБОТКА ПРОВЕРКА	МАНАЗИ АГАЛАЗЕ		
	АРХ. №						



ТА 1967г.	ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ПК8-28-9	ИИ-04-4 ВЫПСК 4 ЛИСТ 8
--------------	--	------------------------------

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

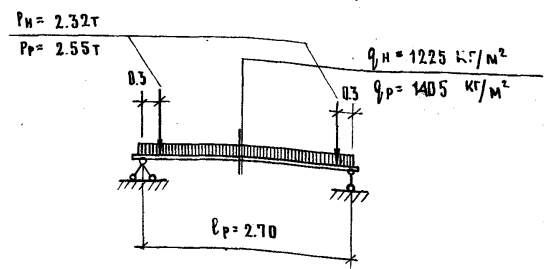
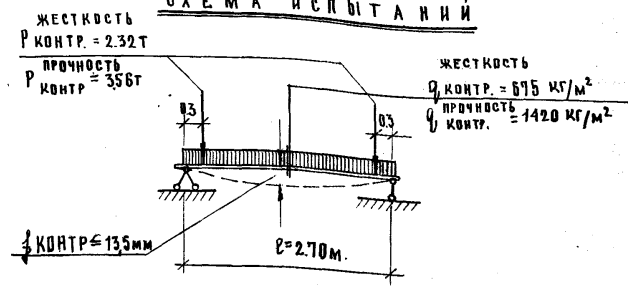


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС МЕТАЛЛА		
			НА ДЕТАЛЬ	НА ВСЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО
1	К-22	1	10.31	10.31	
2	К-21	1	2.90	2.90	
3	ОС-17	1	1.70	1.70	
4	ОС-18	2	1.57	3.14	
5	С-22	1	1.83	1.83	
6	С-23	1	1.26	1.26	
7	СП-1	6	0.25	1.50	
8	МП-11	2	0.92	1.84	
9	МП-9	2	3.02	6.04	
10	П-2	4	0.54	2.16	
11	С-29	2	0.49	0.98	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	φ10	φ12	φ10	φ10	φ6	φ5	φ4	φ3	100x8	60x8	160x100x10
Длина, м	7.84	7.85	5.29	3.48	10.75	22.62	15.12	22.88	0.24	0.30	0.26
Вес, кг	4.84	6.99	3.24	2.16	2.39	3.46	1.50	1.26	1.52	1.14	5.16
Класс стали ГОСТ	А-IV 5781-61	А-II 5781-61	А-I 5781-61	В-I 6727-53				СТ-3 103-57		СТ-3 8510-57	
Расчетное сопротивление стали R _a , кг/см ²	5100	2700	2100	3150				2100		2100	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	Т	1.15
Объем бетона	м ³	0.46
Расход металла	кг	33.66
Расход металла на 1 м ³ бет.	кг	73.00
Расход металла на 1 м ² изд.	кг	14.50
Марка бетона	-	200
Приведенная толщ. бетона	-	22.00
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска	кг/см ²	140

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общий вид плиты см. на листе №8.
2. Арматуру и закладные детали см. на листах №№ 10, 11, 12, 5.
3. Указания по отпускной прочности бетона см. в пояснительной записке.
4. Закладная деталь МП-9 входит в состав К-22.

СОГЛАСОВАН

ЛАФЕРОВ
МОЩЕНКО
МАНАЗИ
МАГАЛАСЕ

ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА
РУК. ГР. ИНЖ.
СМЕРТОВА
ГРУЗОВА
ПРОВЕРИЛ
ШАДИРО

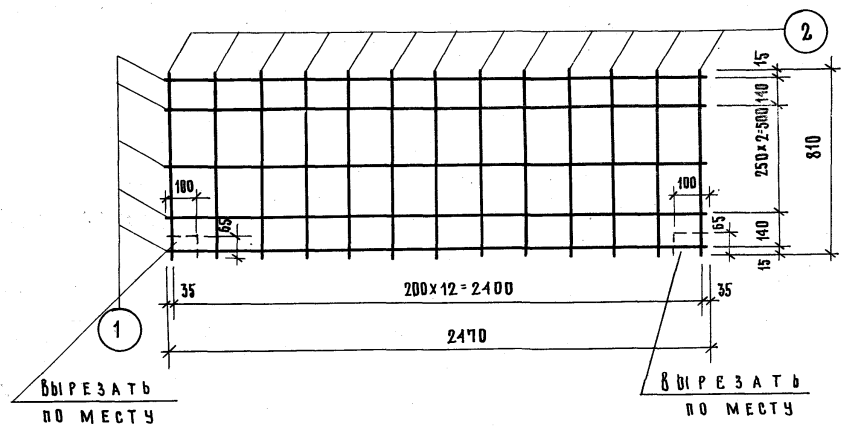
ГЛАВ. ИНЖ. ИР-ТА
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
ИР-ТА
ГЛАВ. ИНЖ. ИР-ТА

МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

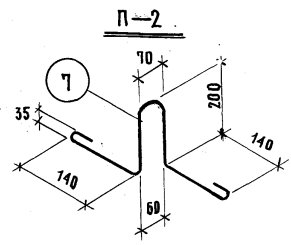
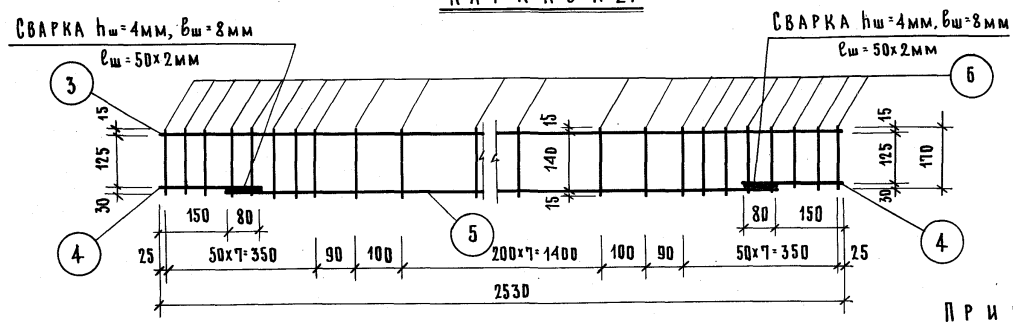
АРХ. №

ТА 1967г.	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	ИИ-04-4
	ХАРАКТЕРИСТИКА СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПК8-28-9	ВЫПУСК / ЛИСТ № 4 / 9

СЕТКА С-23



КАРКАС К-21



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
					ПОЗИЦ. ММ	НАДЕТ. М	ПОЗИЦ. ММ	ДЕТАЛИ
1	С-23	1	Ф3В-I	5	2470	12.35	0,68	
		2	Ф3В-I	13	810	10.53	0,58	1.26
2	К-21	3	Ф6А-I	1	2530	2.53	0,56	
		4	Ф10А-II	2	230	0.46	0,28	
		5	Ф10А-II	1	2230	2.23	1.38	
		6	Ф5В-I	26	170	4.42	0,68	2,90
3	П-2	7	Ф10А-I	1	870	0,87	0,54	0,54

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ, ММ	№№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R_b МПа
Ф3, Ф5	1, 2, 6	ГОСТ В-I; 6727-53	3150
Ф6	3	ГОСТ А-I; 5781-61	2100
Ф10	4, 5	ГОСТ А-II; 5781-61	2700
Ф10	7	А-I МАРК ВСТ.3, ВК СТ.3 ГОСТ 5781-61	2100

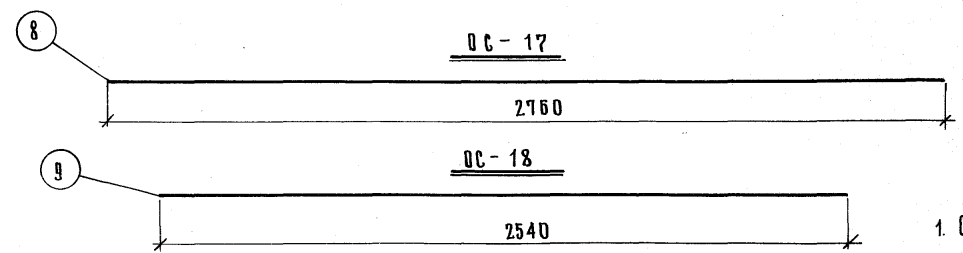
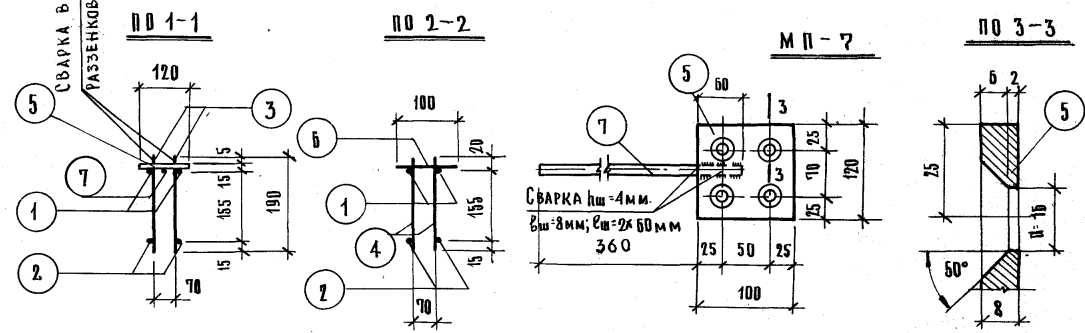
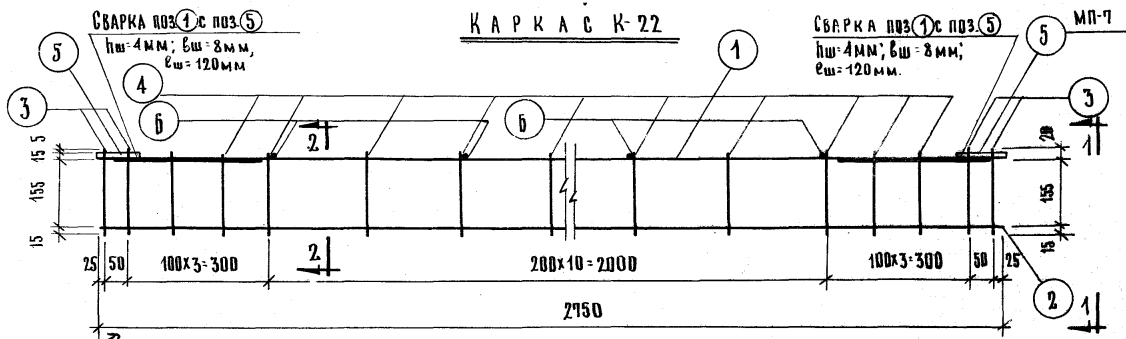
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ СЕТКИ И КАРКАСА ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

И.И. МНИИТЭП
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ ОТДЕЛ
 АРХИТЕКТОР

ГЛАВ. ИНЖ. П.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. А.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. С.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. В.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Д.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Е.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Ж.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. З.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. И.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. К.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Л.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. М.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Н.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. О.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. П.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Р.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. С.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Т.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. У.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Ф.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Х.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Ц.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Ч.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Ш.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Щ.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Ъ.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Ы.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Э.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Ю.И. ПИЖ.
 ГЛАВ. ИНЖ. Я.И. ПИЖ.

ТД	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ		ИИ-04-4
	1967г.	Арматура, сетка С-23; каркас К-21	



№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТ. М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
1	К-22	1	φ12 А-II	2	2750	5.50	4.90	10.31
		2	φ5В-I	2	2750	5.50	0.83	
		3	φ12 А-II	8	190	1.52	1.35	
		4	φ5В-I	30	190	5.70	0.88	
		5	-100x8	2	120	0.24	1.51	
		6	φ5В-I	6	100	0.60	0.09	
		7	φ12 А-II	2	420	0.84	0.75	
2	РС-17	8	φ10 А-IV	1	2760	2.76	1.70	1.70
3	РС-18	9	φ10 А-IV	1	2540	2.54	1.57	1.57

СЕЧЕНИЕ, ММ	№ № ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R _{ср} , кг/см ²
φ12	1, 3, 7	A-II ГОСТ 5781-61	2700
φ5	2, 4, 6	B-I ГОСТ 6921-65	3150
φ10	8, 9	A-IV ГОСТ 5781-61	5100
-100x8	5	Ст.3 ГОСТ 103-57	2100

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сварку каркаса производят в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Концы стержней поз. 3 после приварки пластины МП-2 обрезать и зачистить заплывы.

ДИРЕКТОР ИИИ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

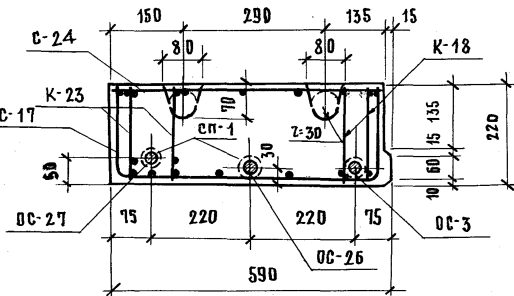
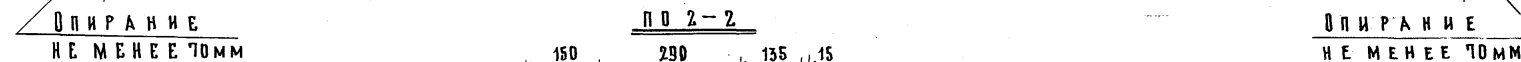
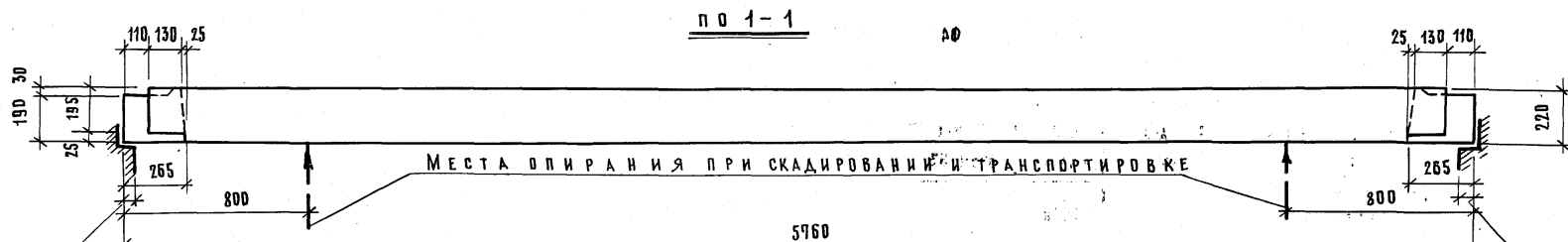
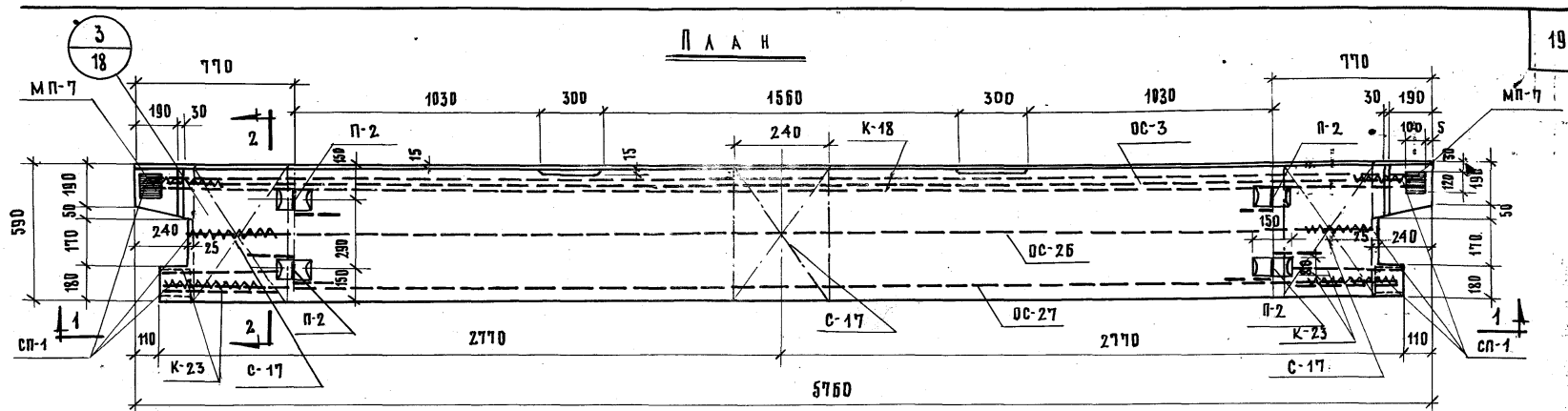
ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 ПР. №

ТД	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	ИИИ-04-4
1967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС К-22 И СТЕРЖНИ РС-17, РС-18.	Выпуск № 4 Лист № 11

МНИИТЭП АРХ №	11/12	1967г.	Н.Б.	1:20
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ			
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	ЛВОВ	СА.ИИЖ.ИРТА	ЛА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА
	ЛА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА	СА.ИИЖ.ИРТА

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ИЗДЕЛИЕ РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ С СНиП II-B, 1-62.
 2. НАЧАЛЬНОЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ (СТЕРЖНИ „ОС“) ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 5100 кг/см².
 3. АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТЫ № 4, 16, 22. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЛИСТ № 17.
 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ, ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 15.



ТД 1967г	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
	ОБЩИЙ ВИД ПЛИТЫ ПК8-53-6а	ВЫПУСК ЛИСТЫ 4 14

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

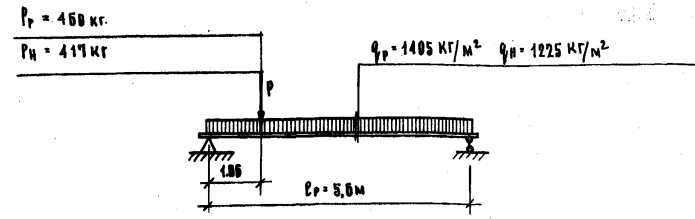
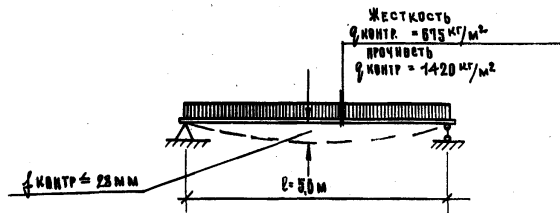


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общий вид плиты см. лист №14.
2. Арматуру см. листы №№14, 16, 5; закладные детали №17.
3. Указания по прочностной бетон см. в пояснительной записке.
4. Закладная деталь МП-7 входит в состав К-18.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ, ШТ.	ВЕС МЕТАЛЛА, КГ.		
			НА ДЕТАЛЬ	НА ВСЕ ДЕТАЛИ	ВСЕГО
			1	К-18	
2	К-23	4	0.07	2.68	
3	С-24	1	1.84	1.84	
4	С-17	3	0.53	1.59	
5	ДС-5	1	6.12	6.12	
6	ДС-26	1	6.35	6.35	
7	ДС-27	1	4.93	4.93	
8	МП-10	2	2.58	5.16	
9	СП-1	8	0.25	1.50	
10	П-2	4	0.54	2.16	
11	С-29	2	0.49	0.98	49.95

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, ММ	ФИ										
	Ф44	Ф42	Ф40	Ф38	Ф36	Ф34	Ф32	Ф30	Ф28	Ф26	Ф24
ДЛИНА, М	5.24	4.30	4.20	4.20	4.20	4.20	4.20	4.20	4.20	4.20	
ВЕС, КГ	6.30	6.05	5.80	5.55	5.30	5.05	4.80	4.55	4.30	4.05	
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-I		А-II			В-I			А-I		С1.3
	5781-81		5781-81			8727-53			5781-81		8510-59
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ: R ₀ КГ/СМ²	5100	2700	3150	2400	2100	2100	2100	2100			

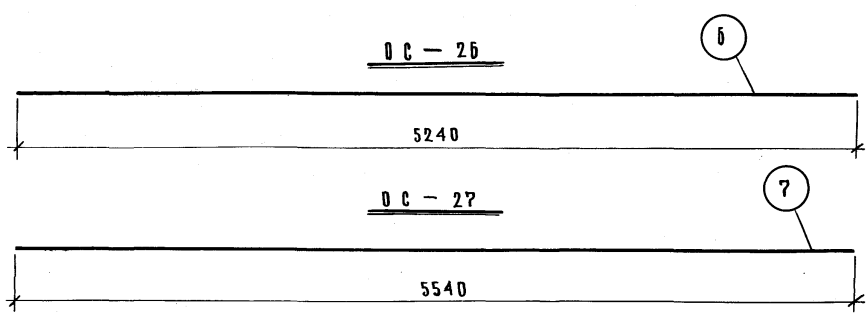
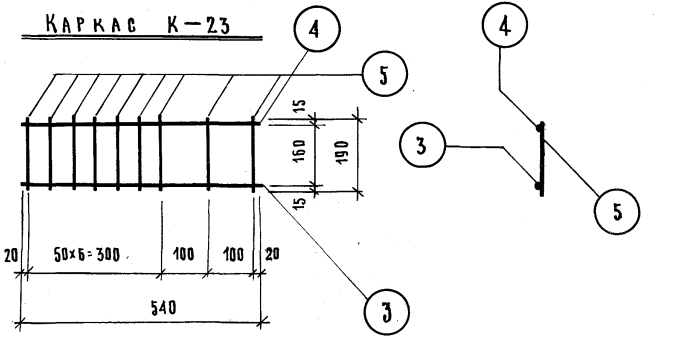
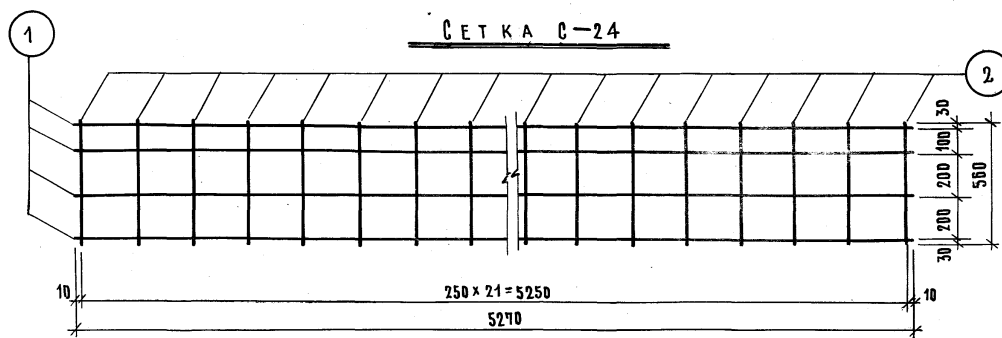
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Г	1.85
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.75
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	22.0
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	49.95
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТОНА	КГ	66.50
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М² ИЗДЕЛИЯ	КГ	14.70
МАРКА БЕТОНА	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту выпуска напряжения не менее	КГ/СМ²	140

ТД 1987г.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ХАРАКТЕРИСТИКА СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ КК5-58-0А		ИИ-04-4	
			Выпуск 4	Лист № 15

ГЛАВНОУЧАЩИЙ РАБОТНИК: ИИ. КОСЛОВ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР: В. П. КОСЛОВ
 РАССМОТРЕНО: В. П. КОСЛОВ
 ПОДПИСАНЫ: А. А. КОСЛОВ, А. А. КОСЛОВ
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ: ИИ. КОСЛОВ
 ПОДПИСАНЫ: А. А. КОСЛОВ, А. А. КОСЛОВ
 РАССМОТРЕНО: В. П. КОСЛОВ
 ГЛАВНОУЧАЩИЙ РАБОТНИК: ИИ. КОСЛОВ

МНИИТОП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	43/1/1	П. И. НИЖ. НИЖ. ТА	Л. В. Д. В.	П. И. НИЖ. НИЖ. ТА	А. И. Ф. Е. Р. О. В.	С. О. Г. А. С. С. В. А. Н. О.	НАЧ. П. А. НИЖ.
	490/Т.	П. А. КОНСТ. НИЖ.	В. Ю. М. О. В.	Р. К. Г. Р. НИЖ.	М. О. Ш. Е. Н. К. О.	С. О. Г. А. С. С. В. А. Н. О.	П. А. НИЖ.
	1:20	НАЧ. ОТА.	С. М. И. Р. Н. О. В. А.	Р. А. Б. Р. А. В. О. Т. А.	М. А. К. А. З. И.	С. О. Г. А. С. С. В. А. Н. О.	П. А. НИЖ.
		П. А. НИЖ. ОТА.	Ш. А. П. И. Р. О.	П. Р. О. В. Е. Р. И. А.	М. А. К. А. З. И.	С. О. Г. А. С. С. В. А. Н. О.	П. А. НИЖ.
АРХ. №							



№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧ. ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС. КГ	
					ПОЗИЦ. ММ	НАДЕТ. М	ПОЗИЦ. ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
1	С-24	1	Ф3В-I	4	5270	21.08	1.16	
		2	Ф3В-I	22	560	12.32	0.68	1.84
		3	Ф10А-II	1	540	0.54	0.35	
2	К-23	4	Ф5В-I	1	540	0.54	0.08	
		5	Ф5В-I	9	190	1.71	0.26	0.67
3	ОС-26	6	Ф14А-II	1	5240	5.24	6.35	6.35
4	ОС-27	7	Ф12А-II	1	5540	5.54	4.93	4.93

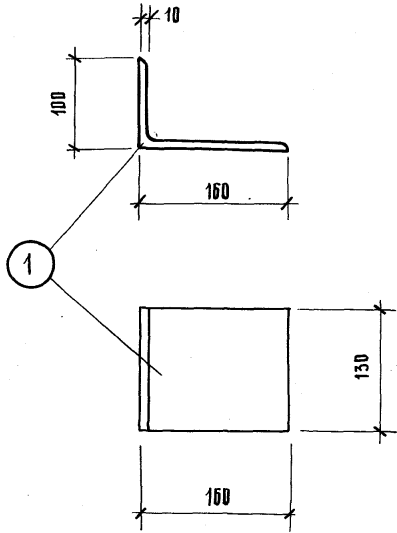
СЕЧЕНИЕ, ММ	№№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕР. СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R ₀ , КГ/СМ ²
Ф14, Ф12	6,7	А-IV ГОСТ 5781-61	5100
Ф3,5	1,2,4,5	В-I ГОСТ 6727-53	3150
Ф10	3	А-II ГОСТ 5781-61	2700

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сварку сетки и каркаса производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

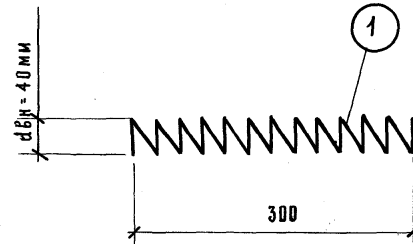
ТД 1967г	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	ИИ-04-4
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-24, АРМАТУРНЫЙ КАРКАС К-23 И СТЕРЖНИ ОС-26 И ОС-27	Выпуск Лист № 4 16

МП — 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ, $\sigma_{ср}$, МПа	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ, ММ	НА ДЕТ., М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	160 ² 100 ² 10	Ст. 3 8510-57	2100	1	130	0,13	2,58	2,58

СП — 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦ., ММ	НА ДЕТ., М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
СП-1	1	Ф4 В-I	1	2520	2,52	0,25	0,25

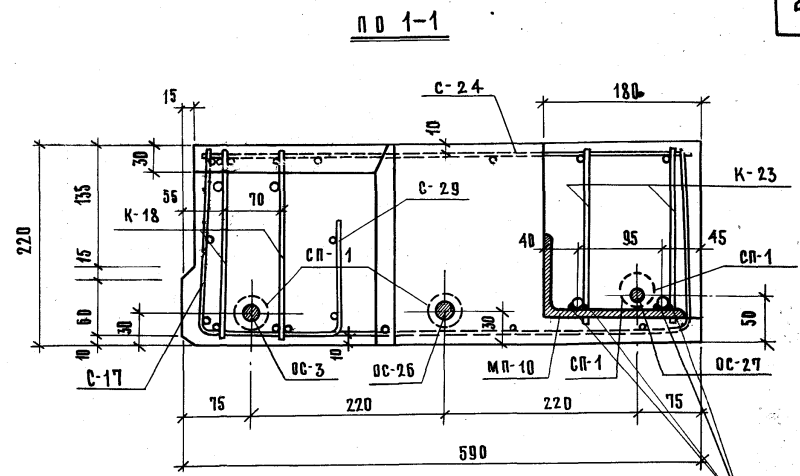
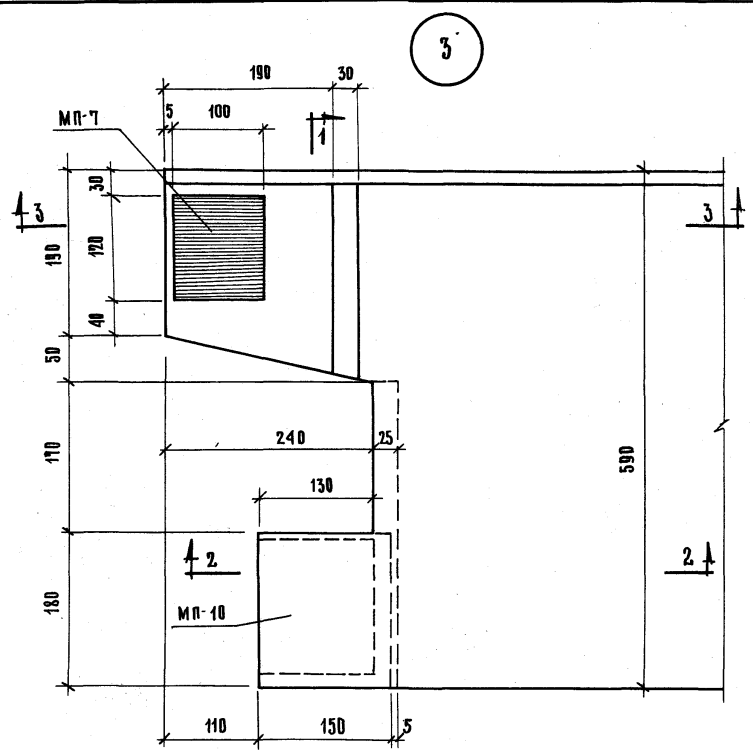
ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ, ММ	№№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТ. СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. ДЕЙСТВИЕ СТАЛИ R_a , кг/см ²
Ф4	1	В-I ГОСТ 6727-53	3150

МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

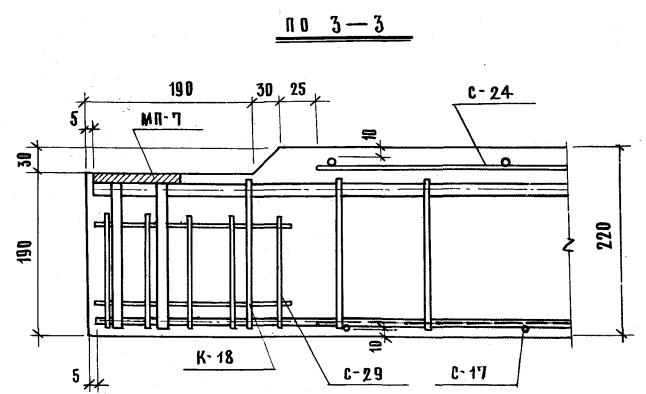
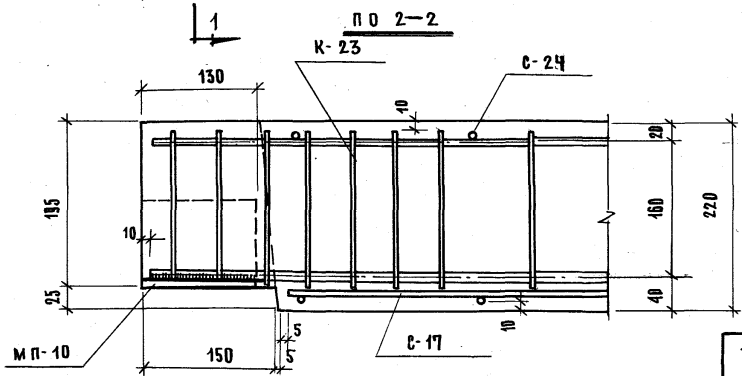
АРХ. №

ТА 1967г.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МП-10, СП-1	ИИ-04-4 Выпуск лист № 4 17
--------------	--	------------------------------------

МНИИТЭП	И/У	Г.А. ИНЖ. ИЛТА	АДОВ	Г.А. ИНЖ. ПИТА	АДЕРОВ	С.А. НАЧ.
КОНСТРУКТОРСКИЙ	1987г.	Г.А. КОНСТЕЛТА	БОЛОВ	Ф.К. ГР. ИНЖ.	МОШЕНКО	Г.А. ИНЖ.
ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТА	МАКАШ	С.А. АСОВ
АРХ. №	К-5	Г.А. ИНЖ. ОТ.	ШИПРО	ПРОВЕРЯЛ	ИЛТАСЕ	

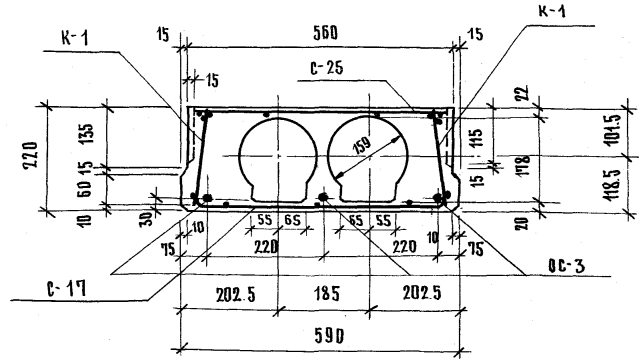
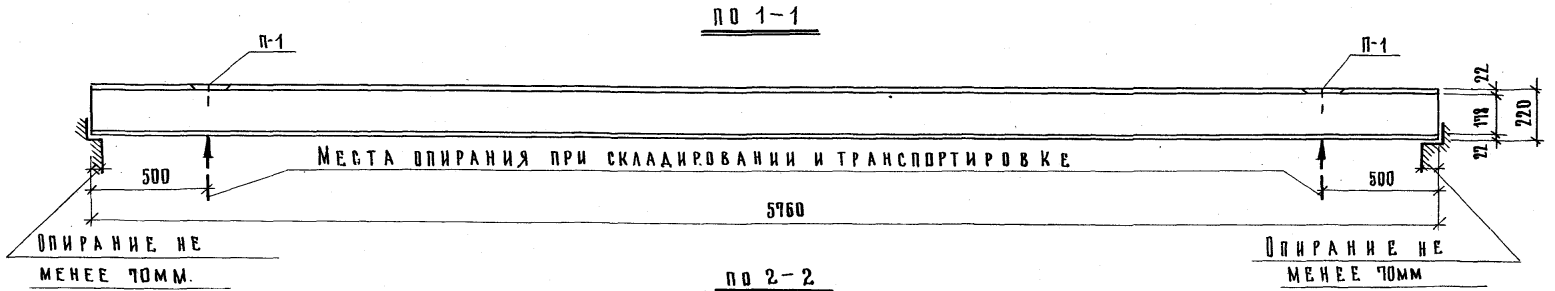
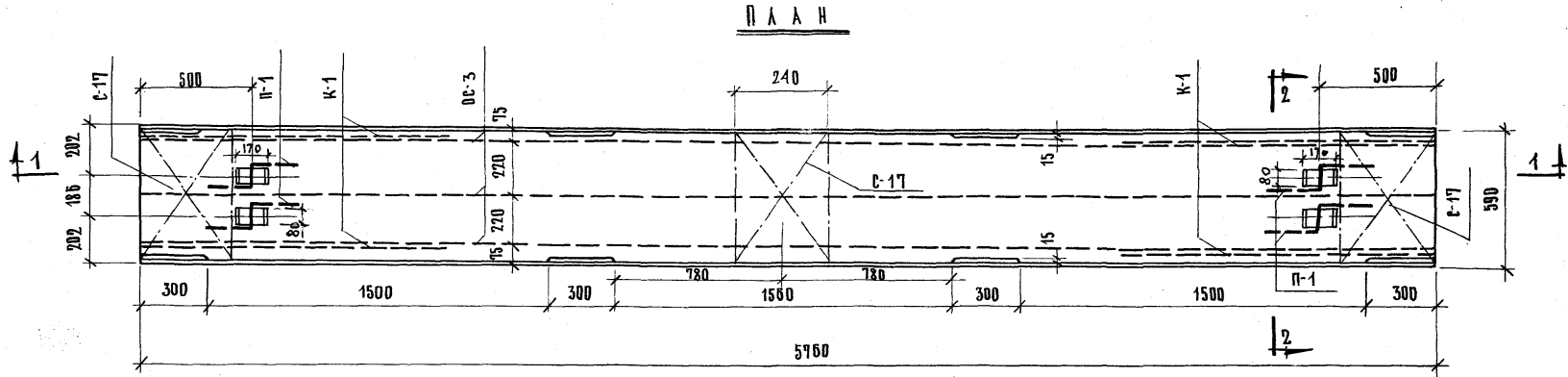


СВАРКА $h_{ш} = 4 \text{ мм.}$
 $b_{ш} = 8 \text{ мм.}$ $l_{ш} = 50 \text{ мм.}$



ТА	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
1987г.	УЗЕЛ „З“	Выпуск листов №
		4 18

МНИИТЭП Конструкторский отдел	11/10	ГЛАВНШ ИИТА	АКСОВ	ГЛАВНШ ИИТА	ТАИШ ПСТА	ЛАФЕРОВ	ИРАДИН
	1987	ЛА КОНСТР ИИТА	СМОЛОВ	РАКЕТ ИИЖ	МОЩЕРКО	МОЩЕРКО	ИИЖ-ИИРАТОВ
	М	ИИВ СТАЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ИИИ	МАНАЗИ	
	120-110	ГЛАВНШ ИИТА	ШАПАРОВ	ПРОВЕРИЛ	ИИИИИ	ИИИИИ	
Арх. №							



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ИЗДЕЛИЕ РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ С СНИП II-В, 1-62.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ МЕТАЛЛА, ВЫБОРКУ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 20.
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ № 21, 22.
4. НАЧАЛЬНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ (СТЕРЖНИ „ОС“), ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 5100 КГ/СМ².
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ, ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 20.

В. Допускается изготовление плит с круглыми пустотами вместо „вертикальных“. Привязка центра пустот может быть сохранена или взята симметрично повертикали.
Армирование плиты остаётся без изменения.

ТА 1967 г.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
	Всего видов плит ПК8-58-ББ	Выпуск 4 Лист № 19

МНИИТЭП МОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	И/У 1907г	РА.ИИЖ.ИИ.ТА	ЛАДЕРОВ	РА.ИИЖ.ИИ.ТА	РА.ИИЖ.ИИ.ТА
		РА.ИИЖ.ИИ.ТА	РА.ИИЖ.ИИ.ТА	РА.ИИЖ.ИИ.ТА	РА.ИИЖ.ИИ.ТА
АРХ. №		РА.ИИЖ.ИИ.ТА	РА.ИИЖ.ИИ.ТА	РА.ИИЖ.ИИ.ТА	РА.ИИЖ.ИИ.ТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№№ р/п.	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС МЕТАЛЛА, КГ		
			НА ДЕТАЛЬ	НА ВСЕ ДЕТАЛИ	ВСЕГО
1	С-25	1	1.98	1.98	23.55
2	С-17	3	0.84	2.43	
3	К-1	4	0.26	1.04	
4	ОС-5	3	5.12	15.36	
5	П-1	4	0.68	2.72	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Сечение, мм	Ф12	Ф10	Ф5	Ф3
Длина, м.	17.28	4.40	15.72	55.28
Вес, кг.	15.36	2.92	2.43	3.02
Класс стали ГВСТ	А-IV 5781-61	А-I ВК-Ст.3 5781-61	В-I 6727-53	
Расчетное сопротивление стали R _a , кг/см ²	5100	2100	3150	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	Т	1.13
Объем бетона	М ³	0.454
Приведенная толщина бетона	СМ	13.35
Расход металла	КГ	23.55
Расход металла на 1М ³ бетона	КГ	51.80
Расход металла на 1М ² изделия	КГ	6.90
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения не менее.	КГ/СМ ²	140

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

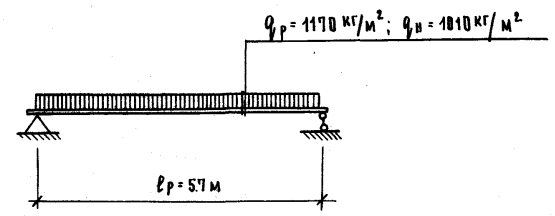
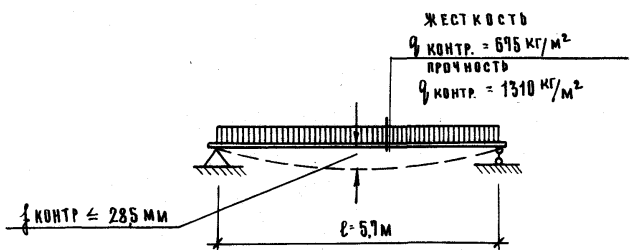


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ

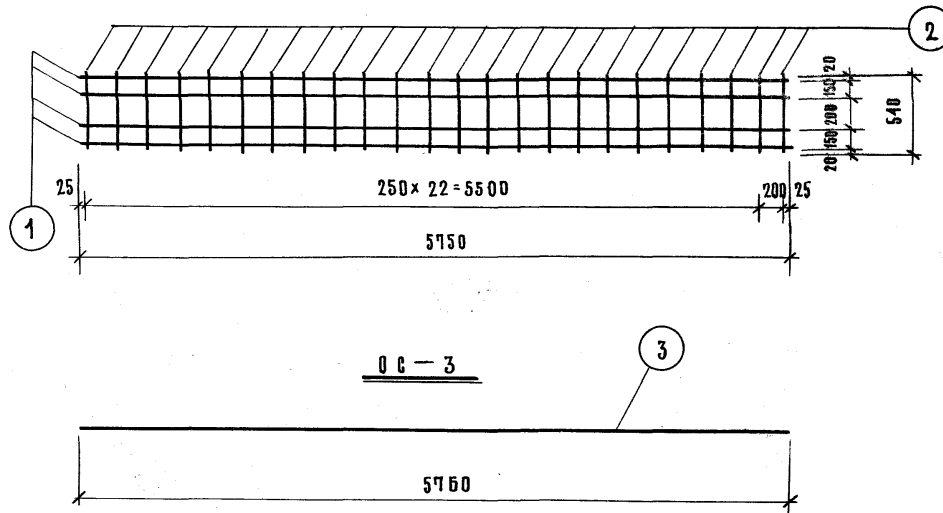


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общий вид плиты см. лист №19
- Арматурч см. листы №№ 21, 22.
- Указания по опускной прочности бетона см. в пояснительной записке.

ТА 1907г.	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	ИИ-04-4
	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПК8-58-60	Выпуск 4 Лист № 20

СЕТКА С-25



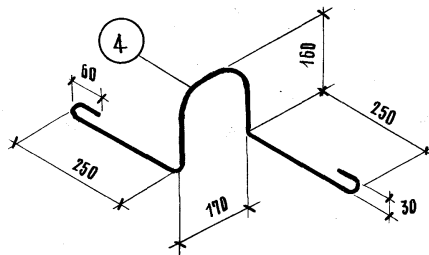
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
					ПОЗИЦ. НА ДЕТ. М	ПОЗИЦ. НА ДЕТАЛИ	
1	С-25	1	Φ3В-I	4	5750	23,00	1,27
		2	Φ3В-I	24	540	12,96	0,71
1,98							
2	ОС-3	3	Φ12А-IV	1	5760	5,76	5,12
5,12							
3	П-1	4	Φ10А-I	1	1100	1,10	0,68
0,68							

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ, ММ	№ № ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. АРМАТ. R_b КГ/СМ ²
Φ3	1, 2	ГОСТ 5727-53 В-I	3150
Φ12	3	ГОСТ 5781-61 А-IV	5100
Φ10	4	ГОСТ 5781-61 А-I, В ст-3, Вк ст-3	2100

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку сетки производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

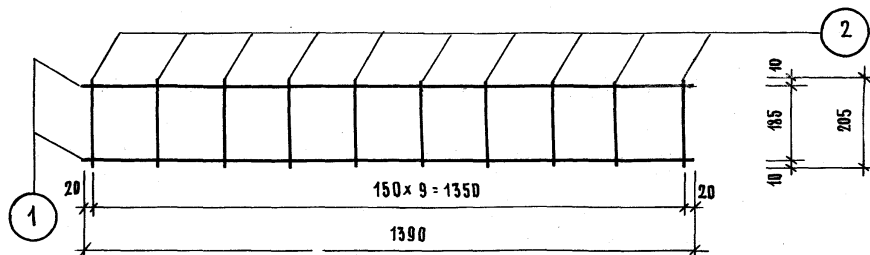
ПОДЪЕМНАЯ ПЕТЛЯ П-1



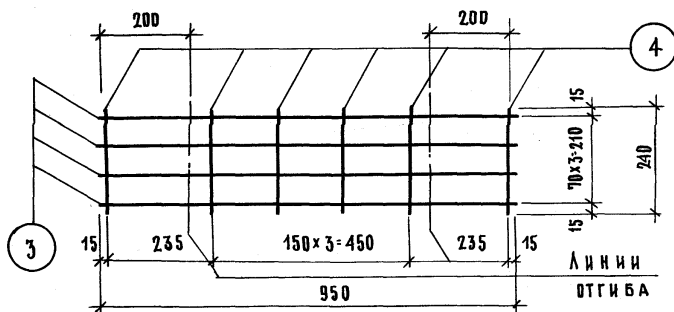
ТА	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
1967г.	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-25, ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС-1, ОС-3, ПЕТЛИ П-1	ВЫПУСК ЛИСТ № 4 21

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	14/9	1987	м	1:10
	ГА. ИИЖ. ПРТА	ЛАВРОВ	АДЮВ	П. ИИЖ. ПРТА
	ГА. КОНСТРУКТИВ	АВДЮВ	АНДЮВ	П. ИИЖ. ПРТА
АРХ. №	НАЧ. ОТДЕЛА	СМЕРНОВА	РАЗРЯВТАЛ	П. ИИЖ. ПРТА
	П. ИИЖ. ПРТА	АНДЮВ	АНДЮВ	П. ИИЖ. ПРТА
	П. ИИЖ. ПРТА	АНДЮВ	АНДЮВ	П. ИИЖ. ПРТА
Согласов.	П. ИИЖ. ПРТА	АНДЮВ	АНДЮВ	П. ИИЖ. ПРТА
	П. ИИЖ. ПРТА	АНДЮВ	АНДЮВ	П. ИИЖ. ПРТА
	П. ИИЖ. ПРТА	АНДЮВ	АНДЮВ	П. ИИЖ. ПРТА
НАЧ. ЦА. ИИЖ.	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ
НАЧ. ЦА. ИИЖ.	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ
НАЧ. ЦА. ИИЖ.	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ
НАЧ. ЦА. ИИЖ.	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ
НАЧ. ЦА. ИИЖ.	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ	АНДЮВ

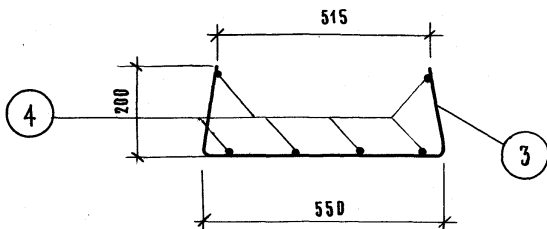
КАРКАС К-1



СЕТКА С-17



СЕТКА С-17 В СОГНУТОМ ВИДЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН, ММ	КОЛ, ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦ, ММ.	НАДЕТ, М	ПОЗИЦ, ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
1	К-1	1	φ38-I	2	1390	2.78	0.15	
		2	φ38-I	10	205	2.05	0.11	0.26
2	С-17	3	φ58-I	4	950	3.80	0.59	
		4	φ58-I	6	240	1.44	0.22	0.81

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ, ММ.	№№ ПОЗИЦИЙ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. АРМАТУРЫ, КД
φ3, φ5	1, 2, 3, 4	В-I ГОСТ 6727-53	3150

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

ТА	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
1987г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС К-1 АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-17	Выпуск лист № 4 22