

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 3.016.1-11

ЭСТАКАДЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ И КАБЕЛИ

Выпуск 1
ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института *И. Ф. Довгий*

Главный инженер проекта *А. М. Мошня*

УТВЕРЖДЕНЫ

Главным управлением проектирования
Госстроя СССР *письмом №5/6-188 от 14.06.91г.*

Введены в действие с *1.10.91г.* приказом по
институту *№111/10 от 14.06.91г.*
Срок действия - *1996г.*

© АПД ЦИТП, 1991г.
25059-04 2

ОБЪЯЗНАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
3.016.1-11.1-10	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	5. 8
3.016.1-11.1-1	КОЛОННА КН1-К15. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	9;10
3.016.1-11.1-2	КОЛОННА К12-1-1, К12-7-1	11
3.016.1-11.1-3	КОЛОННА К12-8-1	12
3.016.1-11.1-4	КОЛОННА К12-8-2, К12-12-1, К12-13-1	13
3.016.1-11.1-5	КОЛОННА К16-2-1, К16-3-1, К16-6-1, К16-8-1	14
3.016.1-11.1-6	КОЛОННА К16-2-2, К16-3-2, К16-6-2	15
3.016.1-11.1-7	КОЛОННА К16-10-1, К16-12-1, К16-13-1	16
3.016.1-11.1-8	ТРАВЕРСА Т1	17
3.016.1-11.1-9	ТРАВЕРСА Т2-1	18
3.016.1-11.1-10	ТРАВЕРСА Т2-2	19
3.016.1-11.1-11	ТРАВЕРСА Т2-3	20
3.016.1-11.1-12	ТРАВЕРСА Т3-1	21
3.016.1-11.1-13	ТРАВЕРСА Т3-2	22
3.016.1-11.1-14	ТРАВЕРСА Т3-3	23
3.016.1-11.1-15	ТРАВЕРСА Т3-4	24
3.016.1-11.1-16	ТРАВЕРСА Т3-5	25
3.016.1-11.1-17	ТРАВЕРСА Т4-1	26
3.016.1-11.1-18	ТРАВЕРСА Т4-2	27
3.016.1-11.1-19	ТРАВЕРСА Т4-3	28
3.016.1-11.1-20	ТРАВЕРСА Т4-4	29
3.016.1-11.1-21	ТРАВЕРСА Т4-5	30
3.016.1-11.1-22	ТРАВЕРСА Т4-6	31
3.016.1-11.1-23	ТРАВЕРСА Т4-7	32
3.016.1-11.1-24	ТРАВЕРСА Т4-8	33

ОБЪЯЗНАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
3.016.1-11.1-25	ТРАВЕРСА Т5-2	34
3.016.1-11.1-26	ТРАВЕРСА Т5-3	35
3.016.1-11.1-27	ТРАВЕРСА Т5-4	36
3.016.1-11.1-28	ТРАВЕРСА Т5-5	37
3.016.1-11.1-29	ТРАВЕРСА Т5-6	38
3.016.1-11.1-30	ТРАВЕРСА Т5-7	39
3.016.1-11.1-31	ТРАВЕРСА Т5-8	40
3.016.1-11.1-32	ТРАВЕРСА Т5-9	41
3.016.1-11.1-33	ТРАВЕРСА Т5-10	42
3.016.1-11.1-34	ТРАВЕРСА Т5-11	43
3.016.1-11.1-35	ТРАВЕРСА Т5-12	44
3.016.1-11.1-36	ТРАВЕРСА Т5-13	45
3.016.1-11.1-37	ТРАВЕРСА Т5-14	46
3.016.1-11.1-38	ТРАВЕРСА Т5-15	47
3.016.1-11.1-39	ТРАВЕРСА Т6-2	48
3.016.1-11.1-40	ТРАВЕРСА Т6-3	49
3.016.1-11.1-41	ТРАВЕРСА Т6-4	50
3.016.1-11.1-42	ТРАВЕРСА Т6-5	51
3.016.1-11.1-43	ТРАВЕРСА Т6-7	52
3.016.1-11.1-44	ТРАВЕРСА Т6-8	53
3.016.1-11.1-45	ТРАВЕРСА Т6-9	54
3.016.1-11.1-46	ТРАВЕРСА Т6-10	55
3.016.1-11.1-47	ТРАВЕРСА Т6-11	56

НАЧ. ОТД.	И. П. ГРИГОРИУК	
И. КОНТРОЛ.	ЗОРНИН	29-1
И. СПЕЦ.	ЗОРНИН	29-1
ЗАБ. ГР.	ШАРНОВСКИЙ	11-1
ВЕД. ИНИ.	БОДНАНСКАЯ	22
ПРОВЕР.		
РАЗРАБ.	И. П. ГРИГОРИУК	

3.016.1-11.1

СОДЕРЖАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
3.016.1-11.1-48	Плита фундаментная ПФ1... ПФ4	57
3.016.1-11.1-49	Подколонник ПБ1... ПБ7.	58,59
3.016.1-11.1-50	Плита П1	60
3.016.1-11.1-51	Каркас КП1... КП5. Сборочный чертёж	61
3.016.1-11.1-52	Каркас КП1... КП5 Спецификация	62,63
3.016.1-11.1-53	Каркас КП6	64
3.016.1-11.1-54	Каркас КП7	64
3.016.1-11.1-55	Каркас КП8	65
3.016.1-11.1-56	Каркас КП9	65
3.016.1-11.1-57	Каркас КП10	66
3.016.1-11.1-58	Каркас КП11	66
3.016.1-11.1-59	Каркас КП12	67
3.016.1-11.1-60	Каркас КП13	67
3.016.1-11.1-61	Каркас КП14	68
3.016.1-11.1-62	Каркас КП15	68
3.016.1-11.1-63	Каркас КП16	69
3.016.1-11.1-64	Каркас КП17	69
3.016.1-11.1-65	Каркас КП18	70
3.016.1-11.1-66	Каркас КП19	70
3.016.1-11.1-67	Каркас КП20	71
3.016.1-11.1-68	Каркас КП21	71
3.016.1-11.1-69	Каркас КП22	72
3.016.1-11.1-70	Каркас КП23	72
3.016.1-11.1-71	Каркас КП24	73

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.016.1-11.1-72	Каркас КП25	73
3.016.1-11.1-73	Каркас КП26	74
3.016.1-11.1-74	Каркас КП27	74
3.016.1-11.1-75	Каркас КП28	75
3.016.1-11.1-76	Каркас КП29	75
3.016.1-11.1-77	Каркас КП30	76
3.016.1-11.1-78	Каркас КП31	76
3.016.1-11.1-79	Каркас КП32	77
3.016.1-11.1-80	Каркас КП33	77
3.016.1-11.1-81	Каркас КП34	78
3.016.1-11.1-82	Каркас КП35	78
3.016.1-11.1-83	Каркас КП36	79
3.016.1-11.1-84	Каркас КП37	79
3.016.1-11.1-85	Каркас КП38	80
3.016.1-11.1-86	Каркас КП39	80
3.016.1-11.1-87	Каркас КП40	81
3.016.1-11.1-88	Каркас КП41	81
3.016.1-11.1-89	Каркас КП42	82
3.016.1-11.1-90	Каркас КП43	82
3.016.1-11.1-91	Каркас КП44	83
3.016.1-11.1-92	Каркас КП45	83
3.016.1-11.1-93	Каркас Кр1... Кр3	84
3.016.1-11.1-94	Каркас Кр4; Кр5	84

3.016.1-11.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.016.1-11.1-95	КАРКАС Кр 6; Кр 7	85
3.016.1-11.1-96	КАРКАС Кр 8; Кр 9	85
3.016.1-11.1-97	КАРКАС Кр 10; Кр 11	86
3.016.1-11.1-98	КАРКАС Кр 12; Кр 13	86
3.016.1-11.1-99	КАРКАС Кр 14; Кр 15	87
3.016.1-11.1-100	КАРКАС Кр 16; Кр 17	87
3.016.1-11.1-101	КАРКАС Кр 18... Кр 20	88
3.016.1-11.1-102	КАРКАС Кр 21; Кр 22	88
3.016.1-11.1-103	КАРКАС Кр 23	89
3.016.1-11.1-104	КАРКАС Кр 24	89
3.016.1-11.1-105	КАРКАС Кр 25	90
3.016.1-11.1-106	КАРКАС Кр 26	90
3.016.1-11.1-107	КАРКАС Кр 27	91
3.016.1-11.1-108	КАРКАС Кр 28	91
3.016.1-11.1-109	КАРКАС Кр 29	92
3.016.1-11.1-110	КАРКАС Кр 30	92
3.016.1-11.1-111	КАРКАС Кр 31	93
3.016.1-11.1-112	КАРКАС Кр 32	93
3.016.1-11.1-113	КАРКАС Кр 33	94
3.016.1-11.1-114	КАРКАС Кр 34	94
3.016.1-11.1-115	КАРКАС Кр 35	95
3.016.1-11.1-116	КАРКАС Кр 36	95
3.016.1-11.1-117	КАРКАС Кр 37	96

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.016.1-11.1-118	КАРКАС Кр 38	96
3.016.1-11.1-119	КАРКАС Кр 39	97
3.016.1-11.1-120	КАРКАС Кр 40	97
3.016.1-11.1-121	КАРКАС Кр 41	98
3.016.1-11.1-122	КАРКАС Кр 42	98
3.016.1-11.1-123	КАРКАС Кр 43	99
3.016.1-11.1-124	КАРКАС Кр 44	99
3.016.1-11.1-125	КАРКАС Кр 45	100
3.016.1-11.1-126	КАРКАС Кр 46	100
3.016.1-11.1-127	КАРКАС Кр 47	101
3.016.1-11.1-128	КАРКАС Кр 48	101
3.016.1-11.1-129	КАРКАС Кр 49	102
3.016.1-11.1-130	КАРКАС Кр 50	102
3.016.1-11.1-131	КАРКАС Кр 51	103
3.016.1-11.1-132	КАРКАС Кр 52	103
3.016.1-11.1-133	КАРКАС Кр 53	104
3.016.1-11.1-134	КАРКАС Кр 54	104
3.016.1-11.1-135	КАРКАС Кр 55	105
3.016.1-11.1-136	КАРКАС Кр 56	105
3.016.1-11.1-137	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1, С2	106
3.016.1-11.1-138	НАДЕЖНО ЗАКРЫТОЕ М1	106

3.016.1-11.1

Лист
3

I. Технические условия.

I.1. Колонны и траверсы должны соответствовать требованиям ГОСТ 25628-83 и настоящих технических условий.

I.2. Бетон.

I.2.1. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона класса В15, В22.5 и В30, траверсы - В15, фундаменты - В15.

I.2.2. Фактическая прочность бетона (в проектном возрасте и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в зависимости от нормируемой прочности бетона и от показателя фактической однородности прочности бетона.

Величина нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие должна составлять 70% от его проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 90% - в холодный период года.

Продолжительность теплового и холодного периода года указывается проектной организацией в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 п.7.6.

Поставка колонн и траверс с отпускной прочностью бетона ниже прочности соответствующей его классу по прочности производится при условии, если изготовитель гарантирует достижение бетоном требуемой прочности в проектном возрасте, определяемой по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях согласно ГОСТ 18105-86.

I.2.3. Дополнительные требования к классам бетона колонн, траверс и фундаментов по водонепроницаемости и морозостойкости устанавливаются в конкретном проекте. Соответствующие величины марок бетона (W и F) назначаются по таблице 9 СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции".

I.2.4. Бетон конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, а также материалы для изготовления этого бетона должны удовлетворять требованиям, установленным в главе СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

I.2.5. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение технических требований, установленных настоящими техническими условиями и удовлетворять:

цемент - ГОСТ 10178-85;

заполнители - ГОСТ 10268-80;

вода - ГОСТ 23732-79

Крупность зерен заполнителей должна быть не более 40 мм.

I.3. Арматурные и закладные изделия.

I.3.1. В качестве рабочей арматуры колонн, траверс и фундаментов применяется стержневая арматура периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.*

В качестве поперечной арматуры применяется горячекатанная гладкая арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.*

I.3.2. Колонны и траверсы армируются пространственными арматурными каркасами, рабочие чертежи которых приведены в настоящем выпуске.

I.3.3. Фундаменты армируются сетками и плоскими каркасами, рабочие чертежи которых приведены в настоящем выпуске.

I.3.4. Изготовление пространственных и плоских каркасов и сеток должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия", ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы конструкций и размеры".

I.3.5. Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов при контактной точечной сварке - К1-Кт. Объединение плоских каркасов и арматурных изделий в пространственный каркас производится следующим образом:

а) объединение плоских каркасов путем приварки поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов при помощи сварочных клещей для контактной точечной сварки;

б) при отсутствии сварочных клещей для сварки стержней большого диаметра допускается, в виде исключения, приваривать клещами соединительные стержни к поперечным стержням плоских каркасов;

Нач. отд.	Агранович	И.В.
Н. контр.	Зорин	В.П.
Гл. спец.	Зорин	В.П.
Зав. гр.	Шахновский	И.И.
Вед. инж.	Бодянская	И.И.
Разраб.	Петраш	Ю.И.

3 016.1-11.1 ТУ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

Стария	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Горизонтальная арматура консоли должна быть привязана вязальной проволокой к продольным стержням каркаса.

1.3.6. Плоские арматурные сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней.

1.3.7. Стыкование стержней при заготовке продольной арматуры каркасов следует производить контактной стыковой сваркой. Не допускается устройство нескольких стыков в одном сечении каркаса.

1.3.8. Для изготовления строповочных петель применяется горячекатанная гладкая арматурная сталь класса А-I марок СтЗсп и СтЗсп или периодического профиля класса АС-II марки IOГТ по ГОСТ 5781-82*.

1.3.9. Закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Вид и техническая характеристика защиты закладных изделий указывается в конкретном проекте.

2. Требования к изготовлению

2.1. Колонны и траверсы следует изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

2.2. Проектное положение арматурных изделий в опалубке обеспечивается фиксаторами из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.3. Установка дополнительных закладных деталей производится креплением их к опалубочной форме инвентарными приспособлениями.

Положение остальных закладных изделий допускается фиксировать крепление к арматурному каркасу.

2.4. Отклонение фактических размеров колонн и траверс от номинальных не должно превышать, мм:

- по длине и размерам от торцов колонн до опорных плоскостей консолей ± 16
- по размерам поперечного сечения:
 - при высоте сечения свыше 250 мм до 500 мм включительно ± 4
 - свыше 500 мм ± 5

2.5. Отклонение фактических размеров поперечного сечения колонн и траверс высшей категории качества не должны превышать ± 3 мм.

2.6. Отклонение от прямолинейности на длине 2,0 м (местная прямолинейность) профиля боковых граней не должно превышать ± 5 мм. Непрямолинейность на всю длину не должна превышать 15 мм.

2.7. Торцевые плоскости конструкции должны быть перпендикулярны к ее боковым граням.

Отклонение от перпендикулярности не должно превышать 0,01 проверяемого размера торцевой плоскости колонны.

2.8. Отклонение от номинального положения стальных закладных изделий, расположенных в одном уровне с поверхностью бетона и не служащих фиксаторами при монтаже, не должны превышать, мм:

- в плоскости боковых граней колонн или траверс:
 - для элементов закладных изделий длиной до 100 мм 5
 - для элементов закладных изделий длиной свыше 100 мм 10
 - из плоскости боковых граней колонн 3

Отклонение от номинального положения стальных закладных изделий, расположенных не на одном уровне с поверхностью бетона или служащих фиксаторами при монтаже, не должны превышать 3 мм.

2.9. Отклонение толщины защитного слоя бетона до арматуры не должно превышать величин, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Номинальная толщина защитного слоя бетона на до поверхности арматурного стержня, мм	Предельные отклонения по толщине защитного слоя бетона при линейных размерах поперечного сечения элемента, мм			
	до 400		свыше 400	
	неагрессивная среда	агрессивная среда	неагрессивная среда	агрессивная среда
20 и более	+5	+5; -3	+10; -5	+10; -3

2.10. Отклонение от номинального положения строповочных петель не должно превышать 15 мм.

2.11. Качество поверхностей должно удовлетворять категории А6 по ГОСТ 13015.0-83.

2.12. На поверхности колонн и траверс не допускаются: раковины диаметром 10 мм и глубиной 5 мм, местные наплывы бетона и впадины высотой или глубиной более 5 мм, околы бетона глубиной более 7 мм и длиной не более 50 мм на 1 м ребра, обнажение арматуры.

2.13. На лицевой поверхности конструкций не допускаются жировые и ржавые пятна.

2.14. В бетоне колонн, поставляемых потребителю, трещины не допускаются за исключением усадочных и других поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм при числе их не более 1 на 1 м длины конструкции.

2.15. Поверхности закладных изделий и строповочных приспособлений должны быть очищены от наплывов бетона и раствора.

2.16. На боковых гранях колонн масляной краской наносятся риски с прочерчиванием на них осевых линий для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций.

2.17. Извлечение колонн и траверс из опалубочной формы следует производить при достижении бетоном не менее 70% проектной прочности.

3. Маркировка.

3.1. Маркировку колонн следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

3.2. Маркировочные надписи и знаки необходимо наносить на видимой (при хранении и монтаже) боковой поверхности изделия вблизи ее нижнего конца, несмываемой краской темного цвета с помощью трафарета.

4. Правила приемки.

4.1. Изделия должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

4.2. Каждую партию изделий, принятую техническим контролем предприятия-изготовителя, следует сопровождать документом о качестве по ГОСТ 13015.3-81.

Дополнительно в документе о качестве должны быть приведены марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, если эти показатели указаны в рабочих чертежах.

3.016.1-11.1 ТУ

Лист
3

25059-04 8

5. Методы контроля и испытания.

5.1. Текущий приемочный контроль колонн и траверс следует выполнять неразрушающими методами.

Прочность, жесткость и трещиностойкость конструкций должны обеспечиваться соблюдением комплекса нормируемых и проектных показателей, характеризующих прочность бетона, толщину защитного слоя и геометрические размеры сечений, расположение арматуры и прочность сварных соединений, диаметр и механические свойства стали, основные размеры арматурных изделий, проверяемых в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 в процессе входного, операционного и приемочного контроля.

5.2. Размеры, прямолинейность и перпендикулярность колонн и траверс, положение стальных закладных изделий и строповочных отверстий или петель, а также качество поверхностей проверяют в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 и настоящих технических условий.

5.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

5.4. Приемочный контроль прочности бетона неразрушающими методами осуществляют в соответствии с ГОСТ 18105-86.

5.5. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87.

5.6. Марку бетона по водонепроницаемости (при необходимости) следует определять в соответствии с ГОСТ 12730.0-78 и 12739.5-84.

5.7. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий принимают по ГОСТ 10922-90.

Качество сварных соединений арматуры проверяют ультразвуковым методом, согласно ГОСТ 23858-79.

5.8. Размеры и расположение арматуры и толщины защитного слоя бетона проверяют по ГОСТ 17625-83, ГОСТ 22904-78 или другими неразрушающими методами, позволяющими определять положение арматуры при помощи приборов, обеспечивающих измерение толщины защитного слоя бетона, с погрешностью $\pm 1,0$ мм.

При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры колонн с последующей заделкой борозд.

6. Транспортирование и хранение.

6.1. Транспортирование колонн и траверс необходимо производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 и схемам опирания.

6.2. Сборные железобетонные изделия (колонны и траверсы) должны храниться в штабелях, уложенными на инвентарные прокладки из дерева, расположенные одна под другой строго по вертикали.

7. Гарантии поставщика.

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие колонн и траверс требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

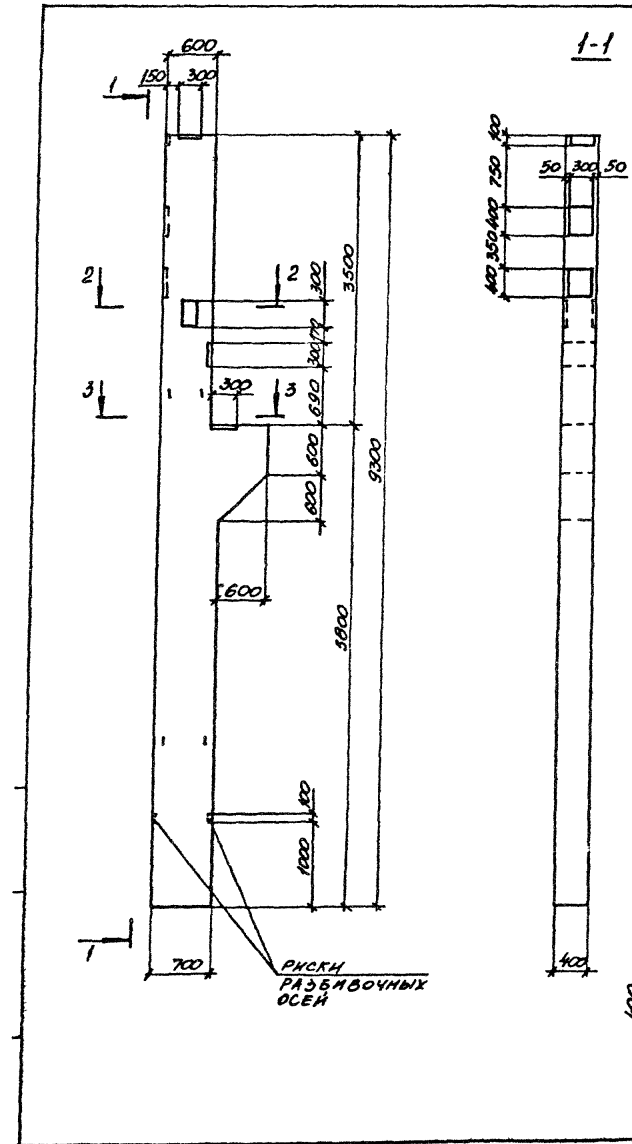
7.2. Гарантийный срок хранения и эксплуатации колонн и траверс, в течение которого изготовитель обязан устранить обнаруженные скрытые дефекты, устанавливается 2 года со дня отгрузки потребителю, но не более 2,5 лет с момента их изготовления.

Скрытыми дефектами следует считать такие, которые не могли быть обнаружены при приемочном контроле и выявились в процессе транспортирования, монтажа и эксплуатации.

3.016.1-11.1 ТУ

Лист
4

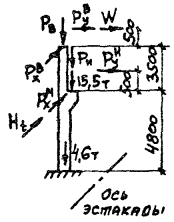
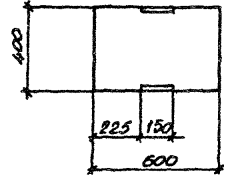
25059-04 9



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧАНИЕ
					К1-1	К1-2	К1-3	К1-4	К1-5	
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				КАРКАС						
A3		1	3.016.1-11.1-51	КП1	1					315,2
			"	КП2		1				360,4
			"	КП3			1			434,4
			"	КП4				1		547,6
			"	КП5					1	623,4
				МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН КЛАССА В30	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	м ²

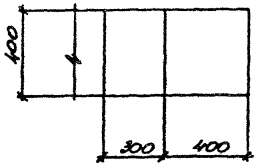
2-2

1. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ КП1...КП5
2. КОЛОННЫ ИЗГОТОВИТЬ В ОПАЛУБКЕ СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1/В7.

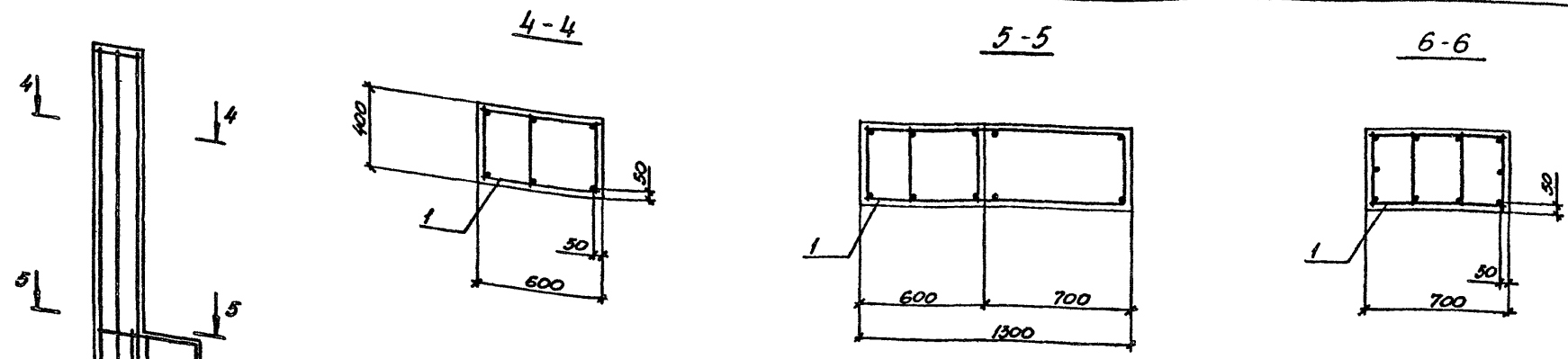


Марка колонны	НАГРУЗКИ РАСЧЕТНЫЕ, Т							
	P _B	P _H	P _X ^B	P _X ^H	P _Y ^B	P _Y ^H	W	H _г
К1-1	15,8	9,7	0,51	0,24	-	-	1,4	0,28
К1-2	15,8	9,7	0,51	0,24	1,1	0,55	1,4	0,28
К1-3	23,8	17,6	0,96	0,63	-	-	1,4	-
К1-4	23,8	17,6	0,96	0,63	1,65	1,1	1,4	-
К1-5	23,8	17,6	1,35	0,88	1,65	1,1	1,4	-

3-3



3.016.1-11.1-1				СТАЛЬНАЯ МАССА ИЖИТАБ	
И.КОНТР	ЗОРНИН	300-1	КОЛОННА КН-КН5 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	P	6750
ГЛ.СПЕЦ.	ЗОРНИН	300-1			
ЗАВ.ГР.	ШАЛНОВСКИЙ	300-1			
ВЕД.ИИИР.	БОЛДЫНСКАЯ	300-1		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ПРОВЕР.	БОЛДЫНСКАЯ	300-1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ	
РАЗРАБ.	ЕВЛАХИМЕНОВА	300-1			



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

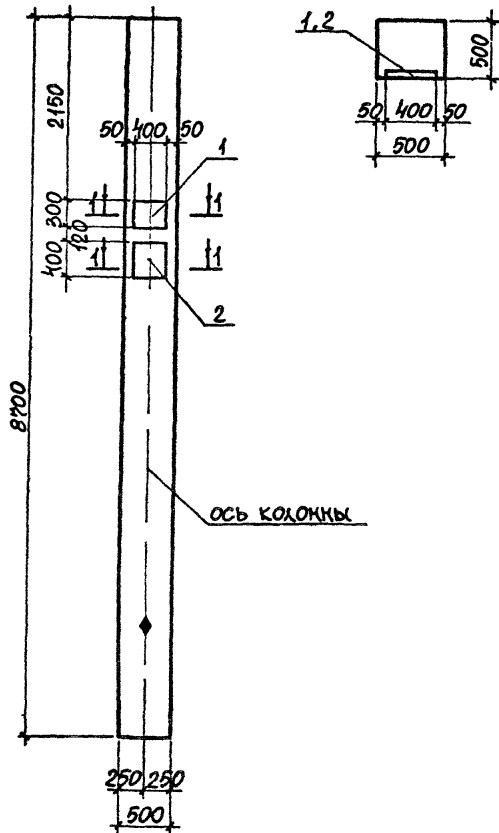
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ											
	А-I					А-III						А-I		А-III		С 235											
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 19903-74*				
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ28	φ32	Итого	φ20	Итого	φ8	φ12	Итого	δ=6	δ=8	Итого								
K1-1	5,0	23,6	28,6	12,9	7,7	80,0		116,2		216,8	245,4	12,4	12,4	1,8	12,5	14,3	5,6	37,5	43,1	69,8	315,2						
K1-2	5,0	23,6	28,6	12,9	7,7		125,2	116,2		262,0	290,6	12,4	12,4	1,8	12,5	14,3	5,6	37,5	43,1	69,8	360,4						
K1-3	5,0	23,6	28,6	12,9	7,7		125,2		190,2	336,0	364,6	12,4	12,4	1,8	12,5	14,3	5,6	37,5	43,1	69,8	434,4						
K1-4		19,2	19,2	12,9	7,7			247,8	190,2	458,6	477,8	12,4	12,4	1,8	12,5	14,3	5,6	37,5	43,1	69,8	547,6						
K1-5		19,2	19,2	12,9	7,7			513,8	534,4	553,6		12,4	12,4	1,8	12,5	14,3	5,6	37,5	43,1	69,8	623,4						

3.016.1-11.1-1

ЛИСТ
2

25059-04 11

K12-1-1; K12-2-1



1. Колонны изготовить в опалубке по серии 3015-3/82.
2. На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

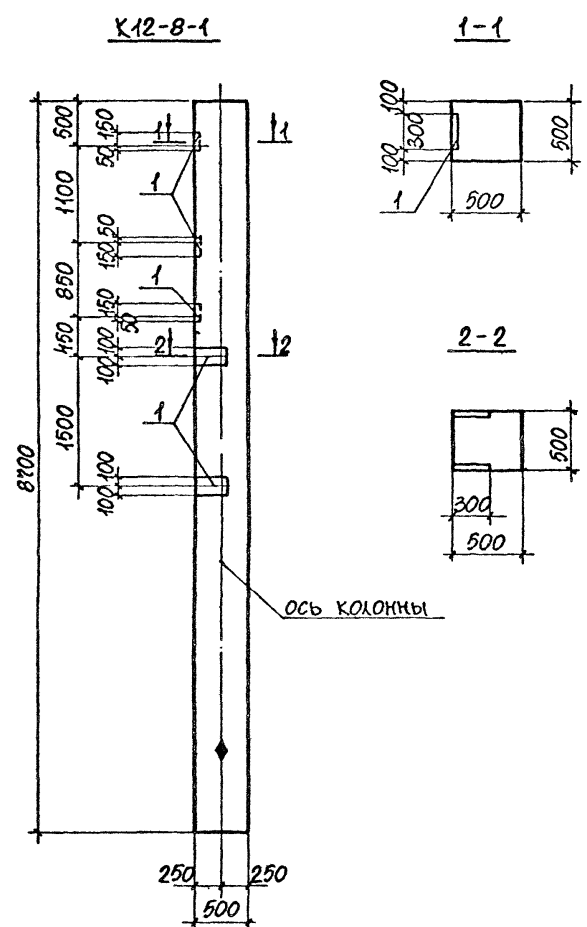
ФОРМА	ЭТАЖ	НОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧ.
					K12-1-1	K12-2-1	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			3016-1-11 1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ЛК			3015-3/82 В П-2	K12-1	1		5400 кг
ЛК			"	K12-2		1	5400 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНОЕ			
	1		1400-15 в.1	МН144-1	1	1	100 кг
	2		"	МН158-2	1	1	21,7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	I-III			С235 С245				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74**				
	Ø12	Ø16	Итого	Ø8	Ø12	Итого		
K12-1-1	2,5	6,6	9,1	7,5	15,1	22,6	31,7	31,7
K12-2-1	2,5	6,6	9,1	7,5	15,1	22,6	31,7	31,7

3016-1-11 1-2			
И КОНТРОЛИРОВАЛ	3	Колонна K12-1-1; K12-2-1	СТАЛИ И МАССА
ПРОВЕРИЛ	3		Р 5400
ЗАДАЧА	3		ЛИСТ
БЕЗ ИМЕНИ БОЛЖАНСКИ	3		ЛИСТОВ
ПРОЕКТ	3		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
РАЗРАБОТКА	3		

25059-04 12



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО К12-8-1	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4			3.015-3/82 В II-2	К12-8	1	5400 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.400-15 В.1	МН137-2	?	5.8 кг

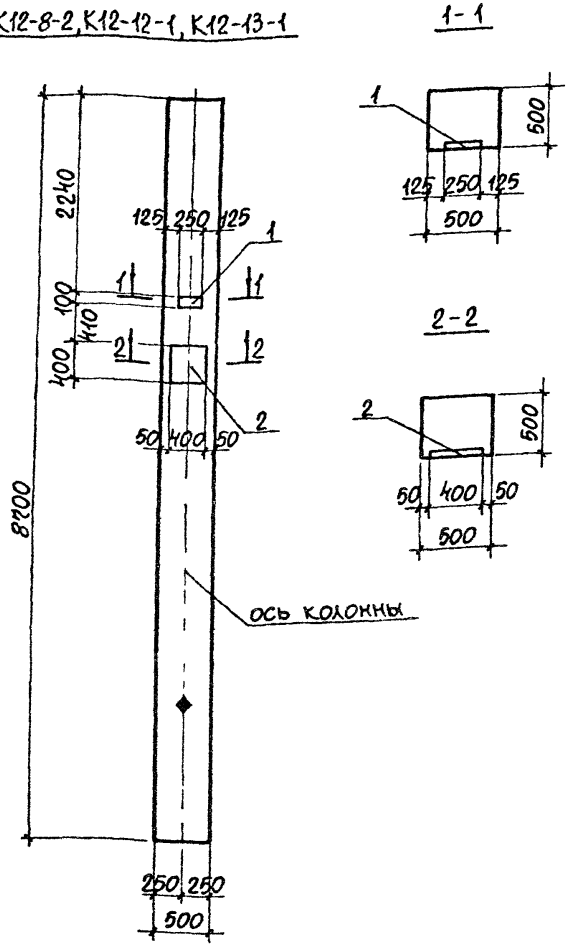
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ С 235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
	Ø12	Итого	Ø8	Итого		
К12-8-1	14,0	14,0	26,6	26,6	40,6	40,6

1. КОЛОННЫ ИЗГОТОВИТЬ В ОПЛУЧКЕ ПО СЕРИИ 3.015-3/82.
2. НА ГРАНИ КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ ЭНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

			3016.1-11.1-3			
И КОНТРОЛЬ ИСПЕЦ ЗАВ ГР ИЗДА ИНИ ПРОБЕР РАЗРБ	ЗОРНИ ЗОРНИ ШАХНОВСКИЙ БОЛШЕНСКИЙ ШАХНОВСКИЙ ШАХНОВСКИЙ	39-1 34-1 11/11 12/11 12/11	КОЛОННА К12-8-1	СТАЛИ	МАССА	ЛИСТОВ
				Р	5400	
				ЛИСТ		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

K12-8-2, K12-12-1, K12-13-1



- 1 Колонны изготовить в опалубке по сержи 3015-3/82
- 2 На гранях колонны, указанной на чертеже нанести несмываемый краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа

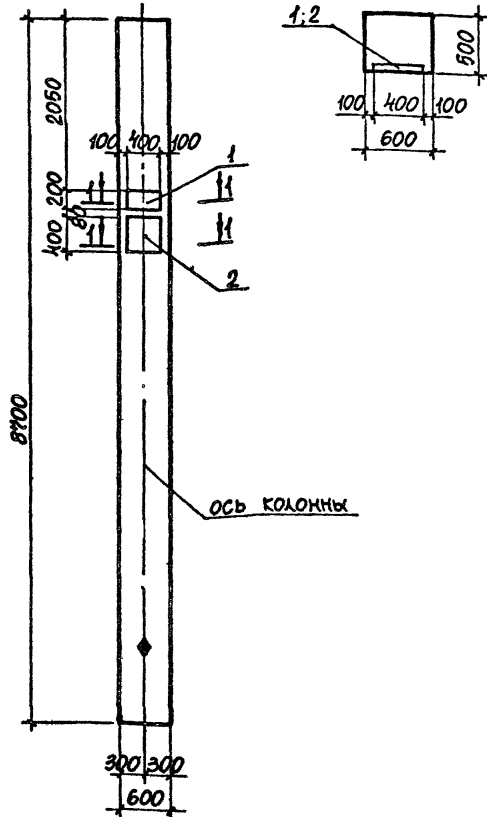
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМеч
					K12-8-2	K12-12-1	K12-13-1	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			30161-11 1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A4			3015-3/82 В II-2	K12-8	1			5400 кг
A4			"	K12-12		1		5400 кг
A4			"	K12-13			1	5400 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		1	1400-15 В 1	МН 133-2	1	1	1	36 кг
		2	"	МН 158-2	1	1	1	217 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235 С245				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	Ø12	Ø16	Итого	Ø8	Ø12	Итого		
K12-8-2	2,0	6,6	8,6	1,6	15,1	16,7	25,3	
K12-12-1	2,0	6,6	8,6	1,6	15,1	16,7	25,3	
K12-13-1	2,0	6,6	8,6	1,6	15,1	16,7	25,3	

30161-11 1-4			
И КОНТРОЛЬ	ЗОРНИН	Зорин	
ПАСПЕЦ	ЗОРНИН	Зорин	
ЗЫВГР	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский	
БЕЛ ИИИ	БОЛНЯНСКИЙ	Болнянский	
ПРОВЕР	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский	
РАЗРАБ	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский	
КОЛОННА			
K12-8-2, K12-12-1, K12-13-1			
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
P	5400		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

K16-2-1, K16-3-1, K16-6-1, K16-8-1 1-1



1. Колонны изготовить в опалубке по серии 3.015-3/82.
2. На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

ФОРМАТ	ЗОНА (ноя)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во				ПРИМеч.
				K16-2-1	K16-3-1	K16-6-1	K16-8-1	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ					
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4		3.015-3/82 В.И-2	K16-2	1				6500 кг
А4		"	K16-3		1			6500 кг
А4		"	K16-6			1		6500 кг
А4		"	K16-8				1	6500 кг
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНОЕ</u>					
	1	1.400-15 В.1	МН139-1	1	1	1	1	4,5 кг
	2	"	МН158-2	1	1	1	1	21,7 кг

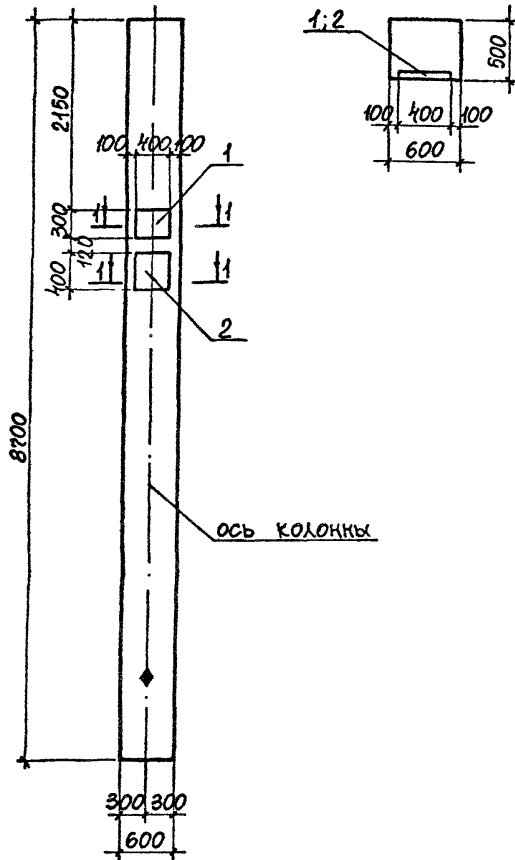
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235 С245				
	ГОСТ 8781-82			ГОСТ 13903-74				
	Ø8	Ø16	Итого	Ø-6	Ø-12	Итого		
K16-2-1	0,7	6,6	7,3	3,8	15,1	18,9	26,2	26,2
K16-3-1	0,7	6,6	7,3	3,8	15,1	18,9	26,2	26,2
K16-6-1	0,7	6,6	7,3	3,8	15,1	18,9	26,2	26,2
K16-8-1	0,7	6,6	7,3	3,8	15,1	18,9	26,2	26,2

3.016.1-11.1-5		
Колонна		
K16-2-1; K16-3-1; K16-6-1; K16-8-1		
И КОНТР	ЗОРЯН	29.7
И СПЕЦ	ЗОРЯН	31.7
ЭВБ ГР	ШАХНОВСКИЙ	11.1
ВЕД ИНИ	БОДНЯНСКИЙ	11.1
ПРОБЕР	ШАХНОВСКИЙ	11.1
РАЗРАБ	ТАЙДАРНИ	11.1
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
P	6500	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

K16-2-2; K16-3-2; K16-6-2

1-1



1. Колонны изготовить в опалубке по серии 3.016-3/82.
2. На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

ФОРМА	ЭОКА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧ
					K16-2-2	K16-3-2	K16-6-2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
АК			3.015-3/82 В. II-2	K16-2	1			6500 КГ
АК			"	K16-3		1		6500 КГ
АК			"	K16-6			1	6500 КГ
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	1		1.400-15 В.1	МН144-1	1	1	1	10,0 КГ
	2		"	МН158-2	1	1	1	21,7 КГ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

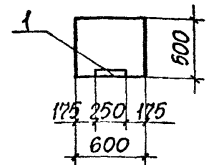
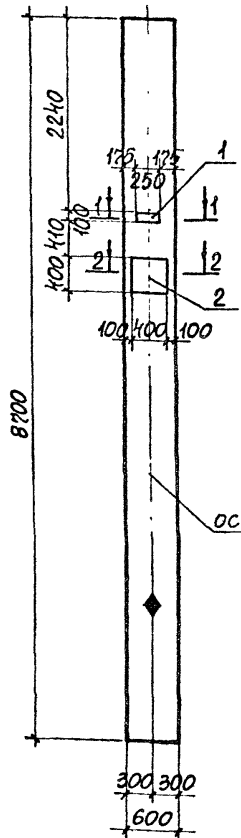
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА I-III			ПРОКАТ МАРКИ C235 C245				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				
	Ø12	Ø16	ИТОГО	Ø8	Ø12	ИТОГО		
	K16-2-2	2,5	6,6	9,1	2,5	2,5		
K16-3-2	2,5	6,6	9,1	2,5	2,5	10,0	19,1	19,1
K16-6-2	2,5	6,6	9,1	2,5	2,5	10,0	19,1	19,1

3.016.1-11.1-6			
И КОНТР	БОРИН	3/27	КОЛОННА K16-2-2; K16-3-2; K16-6-2
И СПЕЦ	БОРИН	3/27	
ЗАВ ГР	ЛХНОВСКИЙ	3/27	
ВЕД ИНИ	БОДНЯНСКИЙ	3/27	
ПРОВЕР	ЛХНОВСКИЙ	3/27	
РАЗРАБ	ГАЙДАРЖИ	3/27	
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
P	6500		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК			

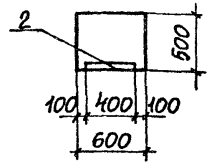
25059-04 16

K16-10-1; K16-12-1; K16-13-1

1-1



2-2



ось колонны

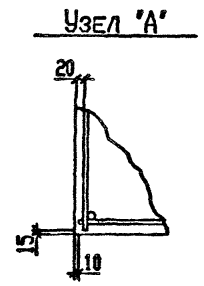
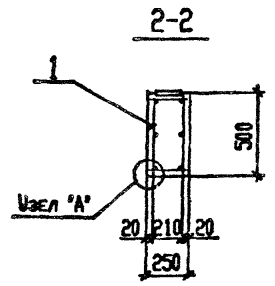
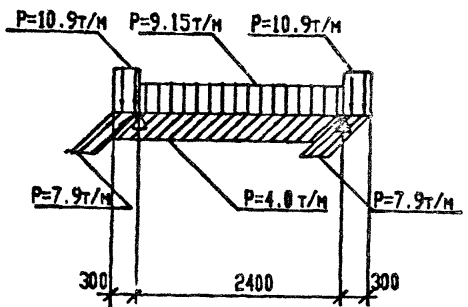
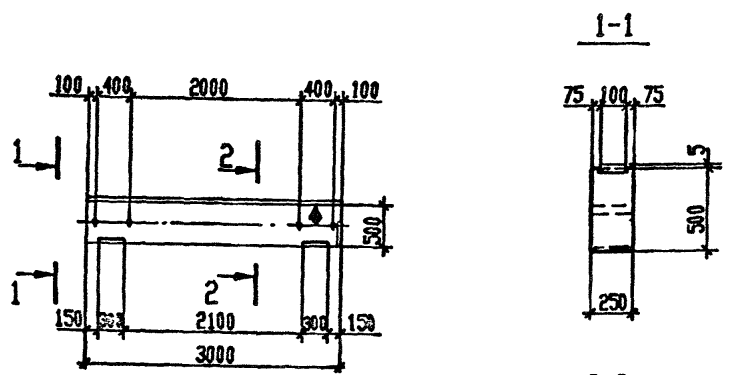
- 1 Колонны изготовить в опалубке по серии 3015-3/82.
- 2 На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧ
					K16-10-1	K16-12-1	K16-13-1	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			3016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A4			3015-3/82 В II-2	K16-10	1			6525 кг
A4			"	K16-12		1		6525 кг
A4			"	K16-13			1	6525 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ				
	1		1400-15 В.1	МК133-2	1	1	1	3,6 кг
	2		"	МК158-2	1	1	1	21,7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235 С245				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				
	Ø12	Ø16	Итого	Ø8	Ø12	Итого		
K16-10-1	2,0	6,6	8,6	1,6	15,1	16,7	25,3	25,3
K16-12-1	2,0	6,6	8,6	1,6	15,1	16,7	25,3	25,3
K16-13-1	2,0	6,6	8,6	1,6	15,1	16,7	25,3	25,3

3016.1-11.1-7			
КОЛОННА		К16-10-1; K16-12-1; K16-13-1	КОЛОННА
И КОНТ	ЗОРНИ	3017	СТАЛЬ
И СПЕЦ	ЗОРНИ	3017	МАССА
ЗАВ ГР	ШАХОВСКИЙ	11/11	МАСШТАБ
БЕД ИИИ	БОДНЯНСКАЯ	22/22	P 6525
ПРОВЕР	ШАХОВСКИЙ	11/11	ЛИСТ
РАЗРАБ	АИДАРНИ	4-5/4	ЛИСТОВ 1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ



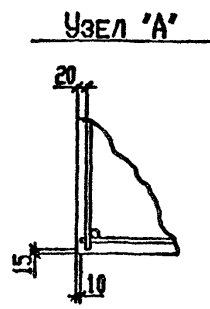
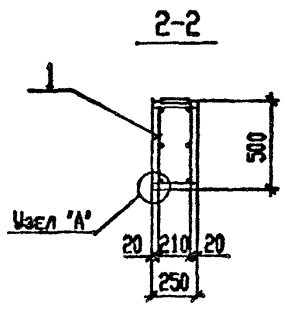
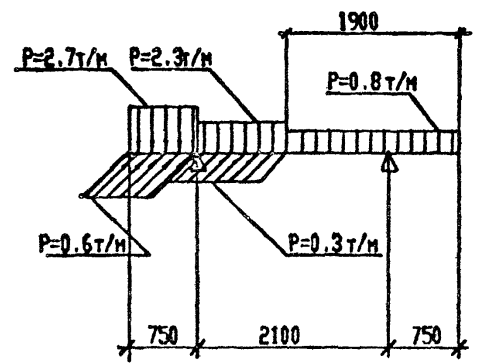
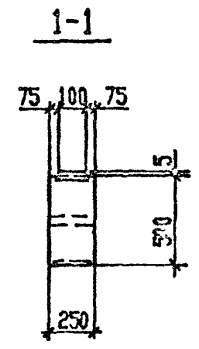
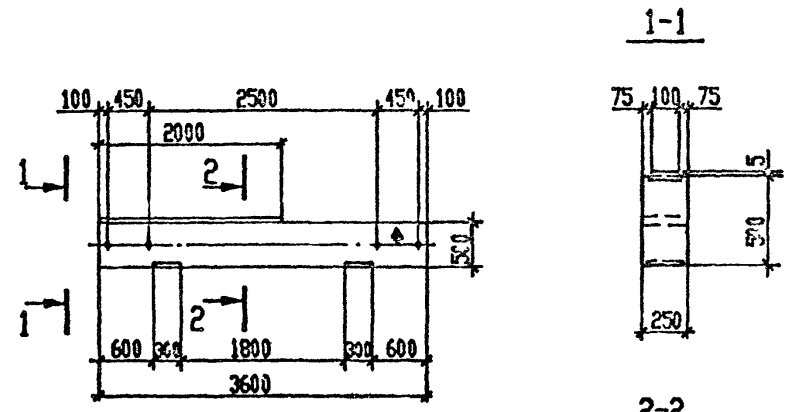
Формат	Зонг	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А1	1		3.016.1-11.1-53	Каркас пространственной КП6	1	85,4
				Материалы		
				Бетон класса В15	0,38	м ³

Ведомость расхода стали по элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общая расход			
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III				Прокат марки С235					Ст1кп		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					ГОСТ 3282-75		
Т1	Ø18	итого	Ø8	итого	Ø8	Ø12	итого	Ø8				итого	1/4"	итого	46,8	85,4
	24,0	24,0	14,6	14,6	38,6	3,0	10,3	13,3	30,3				30,3	3,2		

- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП6
- Травесы изготавливать в опалубке травесы Т9-1 серии 3.015-1/82.
- На поверхности травесы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-8			Сталь	класс	Крылат
Т1	Травесы		Р	940	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					



Кол-во	Знач	Раз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
44	1		3.016.1-11.1-54	КОРПУС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛ7	1	475кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,45	м³

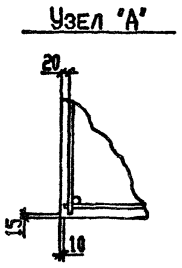
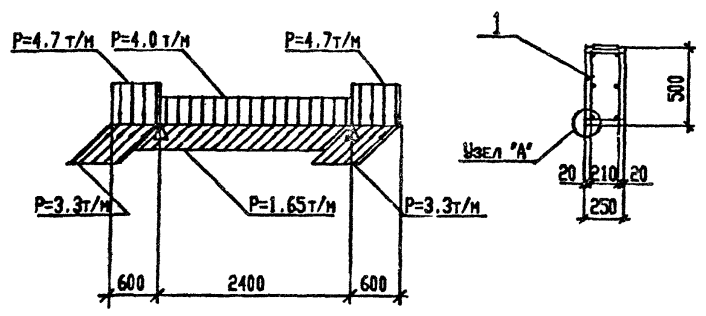
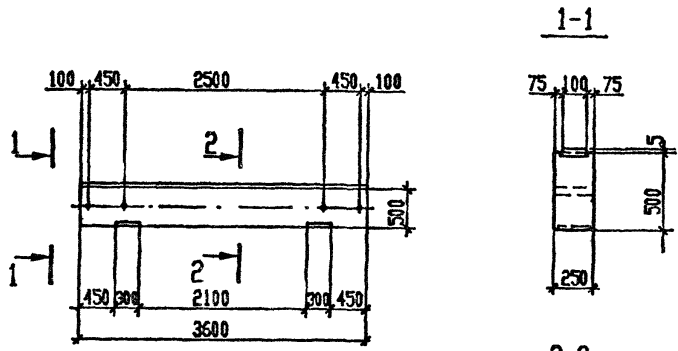
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III		Прокат ножки				Всего				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74		Ст1кп		ГОСТ 3-75						
	Ø8	Итого	Ø6	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого		Ø10		Итого	
T2-1	5,6	5,6	9,1	9,1	14,7	2,6	4,4	7,0	1,0	21,6	22,6	3,2	3,2	32,6	47,5

- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КЛ7.
- Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т4-1 серии 3.015-1/82.
- На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак ⚡, обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-9			Стадия	Масса	Исмет.
ТРАВЕРСА Т2-1			P	1100	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

25059-04 19
Формат А3



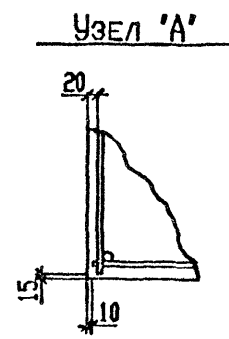
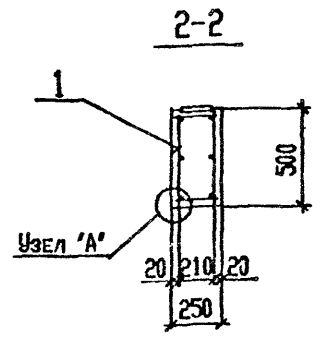
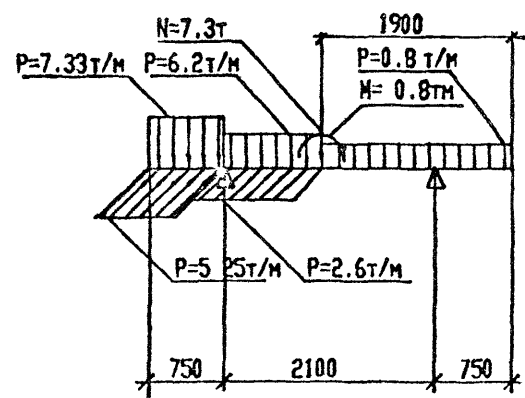
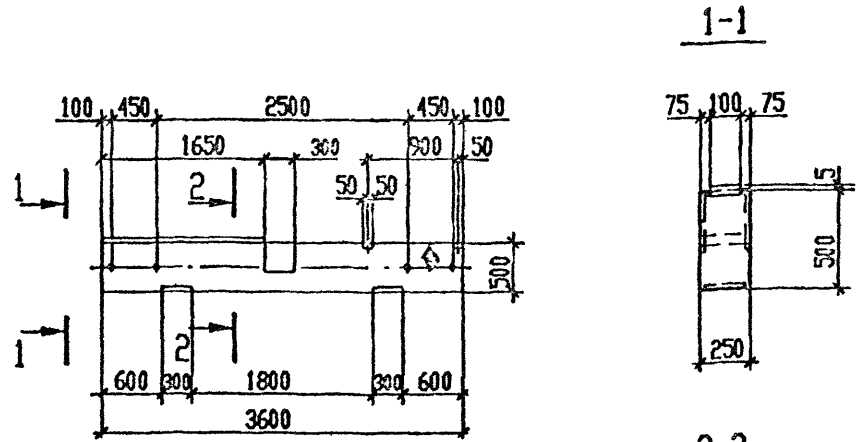
Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		3.016.1-11.1-55	Корпус пространственного КРВ	1	69,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В15	0,45	м ³

1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КРВ.
3. Траверсу изготовливать в опалубке траверсы ТН-1 серии 3.015-1/82.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общая расход	
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		С235		Ст1кп		Итого			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3852-75					
	Ø	Итого	Ø	Итого	Ø	Ø	Итого	Е-8	Итого	1/14	Итого			
T2-2	Ø14	17,2	Ø6	9,1	Ø8	3,6	Ø12	4,4	Е-8	3,7	3,2	3,2	42,9	69,2

3.016.1-11.1-10			Стадия	Масштаб	Масштаб
ТРАВЕРСА Т2-2			Р	1:100	
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКАЯ ПРОСТРОЙПРОЕКТ		



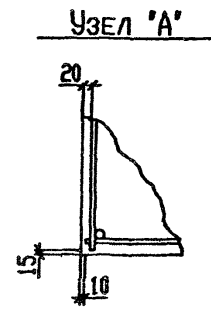
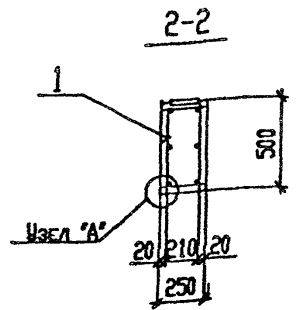
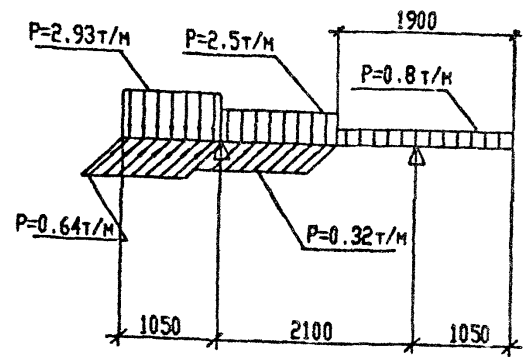
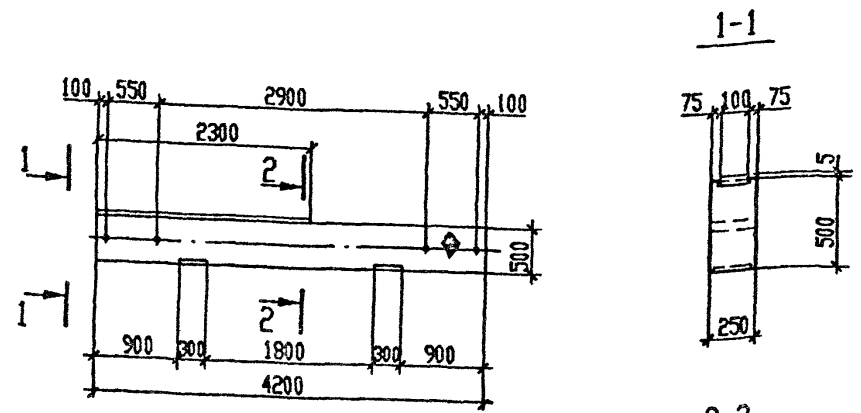
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
А4		1	3.016.1-11.1-56	Корпус простроительной КП9	1	91,4 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	0,45	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общая расход	
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III	Прокат марки С235				С245		Ст1кп		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				ГОСТ 3052-75		ГОСТ 116				
	Ø18	итого	Ø8	итого	Ø8	Ø12	итого	Ø6	Ø8	Ø10	итого	Ø12	Ø16	итого		
T2-3	28,6	28,6	17,4	17,4	46,2	2,2	5,2	7,4	1,0	19,4	14,2	34,0	3,2	3,2	4,52	91,4

1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП9
3. Траверсу изготавливать в опалубке траверсы Т11-1 серии 3.015-1/82.
4. На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак ⚡, обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-11			Стация	Масса	Насытаб
Н. контр.	Зорина		Р	1100	
Гл. спец.	Зорина				
З.в. пр.	Борисова		Лист 1 из 1		
Г.д. инж.	Борисова		ХАРЬКОВСКАЯ		
Прод. пр.	Борисова		ПРОСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Инженер	Дьяченко				
Руковод.	Евдокимов				



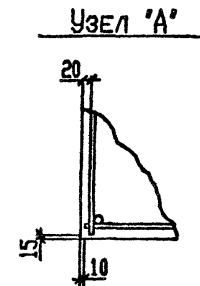
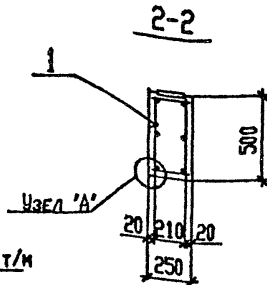
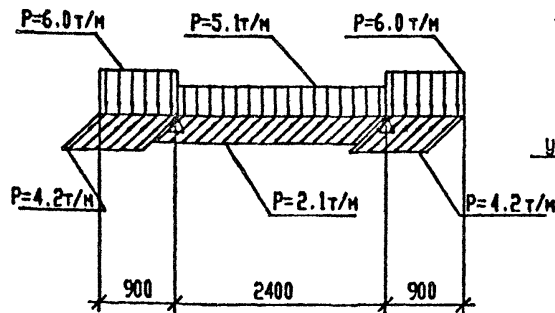
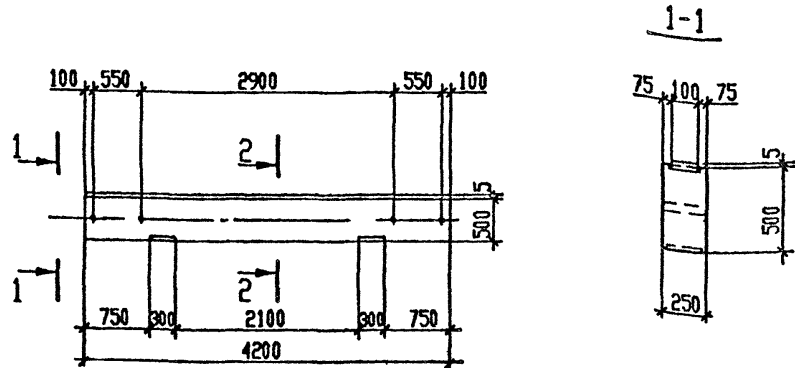
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
A4	1		3.016.1-11.1-57	Каркас пространственный КП10	1	54,4 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	0,53	м ³

- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП10
- Траверсы изготавливать в опалубке траверсы ТЗ-1 серии 3.015-1/82.
- На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак #, обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общая расход	
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III		С235		Ст1кп		Всего			
	ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 19003-74 #		ГОСТ 3852-75 #		ГОСТ 11264-77 #					
	Ø10	Итого	Ø6	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø-В	Итого	ТЗ-1		Итого		
ТЗ-1	10,4	10,4	10,6	10,6	21,0	2,3	4,4	6,7	23,5	23,5	3,2	3,2	33,4	54,4

3.016.1-11.1-12			Статус	Издана	Исполнен
И контр	Зорин	Зорин			
Гл спец	Зорин	Зорин			
2-я пр.	Шарносов	Шарносов			
БЕД инж	Бордученко	Бордученко			
Проект.	Шарносов	Шарносов			
Разроб.	Деминкер	Деминкер			
Рисовант	Евдокимов	Евдокимов			
ТРАВЕРСА ТЗ-1			Р	1300	
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



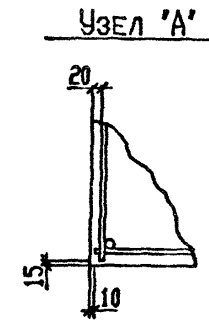
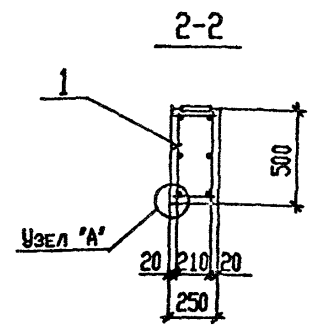
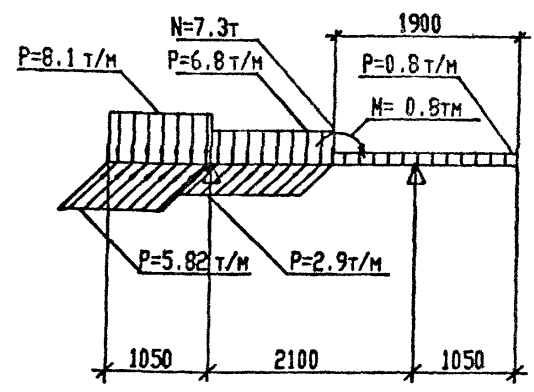
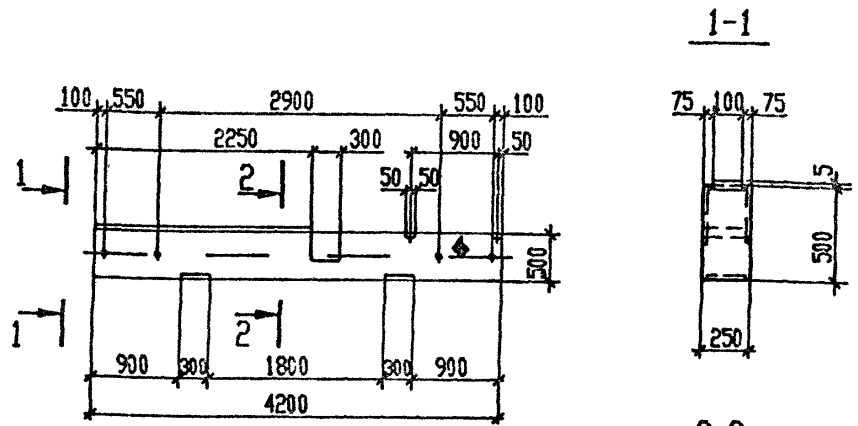
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
A4	1		3.016.1-11.1-5В	Каркас пространственный КП//	1	98,5кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	0,53	м³

1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП//
3. Траверсу изготавливать в опалубке траверсы Т3-1 серии 3.015-1/82.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общая расход	
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III				Прокат марки С235					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 1993-74					
	Ф16	Итого Ф8	Итого Ф8	Итого Ф12	Ф8	Ф12	Итого Ф8	Ф6	Итого Ф8	Ф8	Ф12	Итого Ф8		
Т3-2	26,8	26,8	29,2	29,2	47,0	4,2	8,6	12,8	35,5	35,5	3,2	3,2	51,5	98,5

3.016.1-11.1-13			Стадия	Масса	Носитель
И.контр.	Зерин	Зерин	Р	1300	
Гл. спец.	Зерин	Зерин			
Зав. пр.	Школьников	Школьников	Лист	Листов 1	
Б.д. инж.	Бодянская	Бодянская			
Проект.	Школьников	Школьников	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рисовал.	Дьяченко	Дьяченко			
Рисовалт	Евдокимов	Евдокимов			



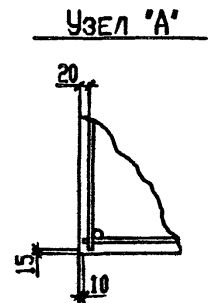
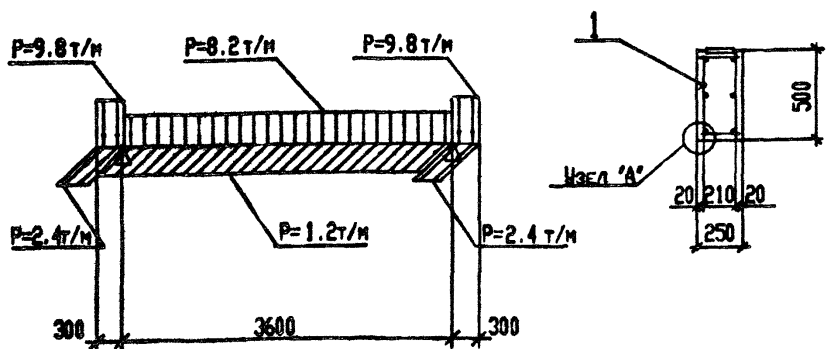
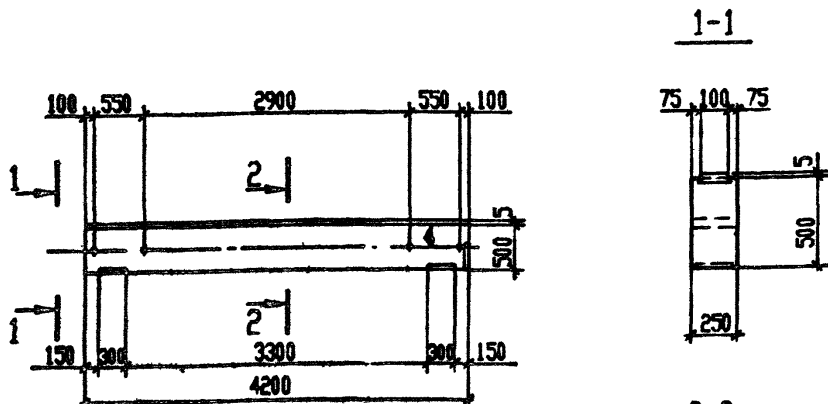
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
А4		1	3.016.1-11.1-59	Каркас пространственный КП/2	1	125, кг
				Материалы		
				Бетон класса В25	0,53	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Суммарный расход	
	Арматура класса А-III		А-1		Всего	Арматура класса А-III	Прокат марки С235					С245						Ст1кп
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					ГОСТ 382-75						
	Ø20	итого	Ø10	итого	Ø8	Ø12	итого	Ø6	Ø8	Ø10	итого	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 382-75	итого				
ТЗ-3	41,2	41,2	30,1	30,1	71,3	2,8	9,4	12,2	1,0	23,2	14,2	38,4	3,2	3,2	53,8	1251		

- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП/2.
- Трaverseы изготовливать в опалубке traverseы Т13-1 серии 3.015-1/82.
- На поверхности traverseы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-14				Стация	Масса	Масштаб
И. контр.	Зорин			Р	1300	
Гл. спец.	Зорин			Лист		Листов 1
Зад. гр.	Шаповаловский			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Ред. инж.	Бодянский					
Провер.	Шаповаловский					
Разроб.	Демингер					
Рисовал.	Блаженкова					



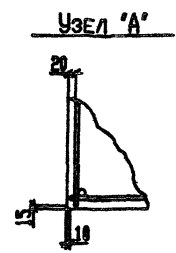
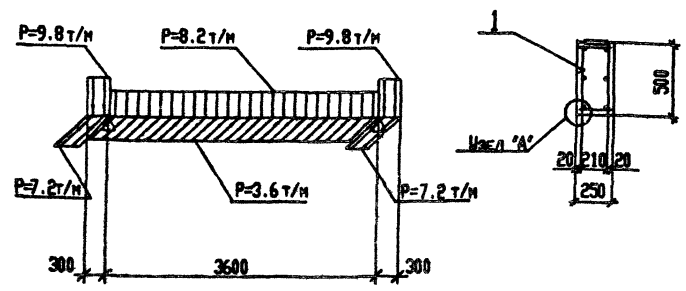
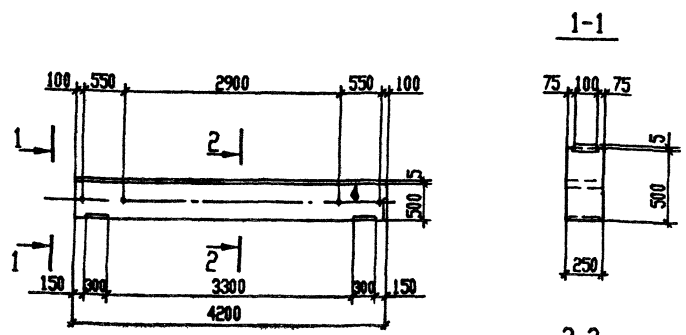
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
А4		1	3.016.1-11.1-60	Каркас пространственный КП/3	1	145,9 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	0,53	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-III		Всего	ГОСТ 5781-82 №	Арматура класса А-III		Прокат марки С235		Ст1кп		Всего	ГОСТ 19903-74 №		ГОСТ 3862-75 №
	ГОСТ 5781-82 №	ГОСТ 5781-82 №			ГОСТ 5781-82 №	ГОСТ 5781-82 №	ГОСТ 19903-74 №	ГОСТ 3862-75 №						
	Φ25 Итого	Φ10 Итого	Φ8	Φ12 Итого	Итого	δ=8	Итого	ГОСТ 19903-74 №	ГОСТ 3862-75 №	Итого				
ТЗ-4	64,4	64,4	30,1	30,1	94,5	4,2	6,1	10,3	37,9	37,9	3,2	3,2	51,4	1459

1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП/3
3. Траверсы изготавливать в опалубке траверсы ТЗ-1 серии 3.015-1/82.
4. На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-15				Стация	Масса	Монтаж
Н контр	Зорин			Р	1300	
Гл спец	Зорин					
Зав го	Шаховская			Лист	Листов 1	
Вед инт	Боднянская			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Провер	Шаховская					
Разработ	Дьяченко					
Расчит	Евдокимова					



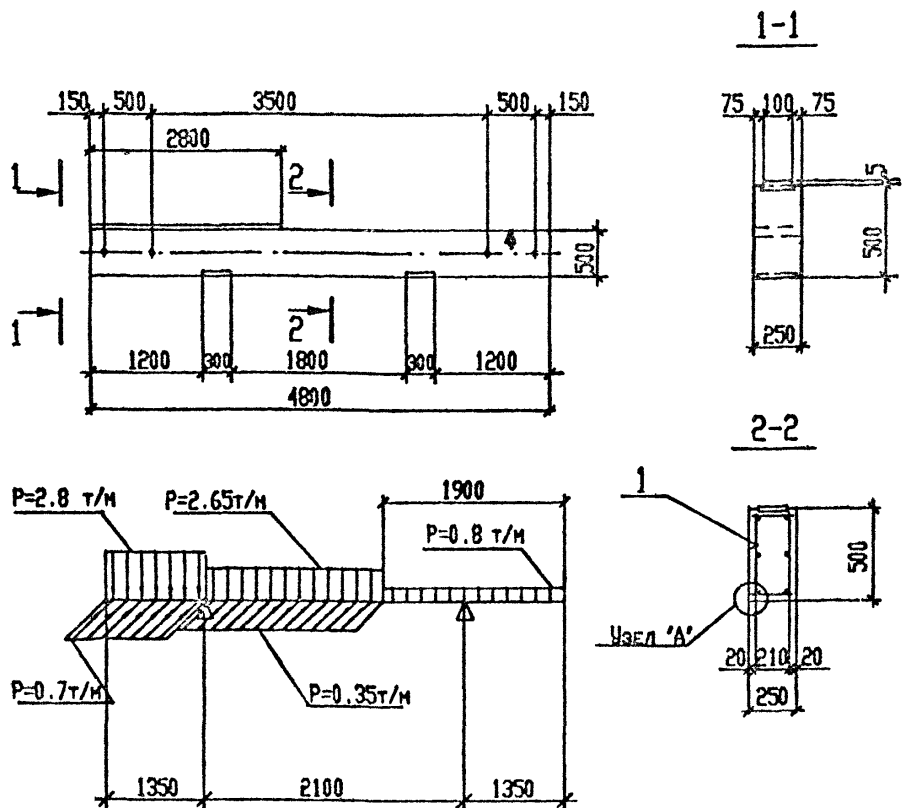
Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		3.016.1-11.1-61	КОРПУС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ#	1	1665кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 25	453	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Остаток рас-ход			
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего	рас-ход					
	A-III	A-I		A-III	C235	Ст1кп								
	ГОСТ 5781-82 #			ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 19903-74 #				ГОСТ 2362-75 #				
	Ø8	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø8	Итого	1/4	Итого			
T3-5	89.8	89.8	30.1	30.1	119.9	4.2	10.3	14.5	37.9	37.9	3.2	3.2	55.6	1665

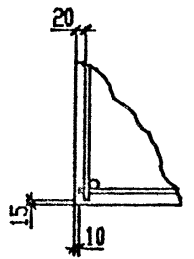
1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного корпуса КЛ#
3. Трaverseы изготавливать в опалубке traverseы Т3-1 серии 3.015-1/82.
4. На поверхности traverseы, указанной на чертеже, несъемной краской нанести знак #, обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-16				Страна	Масса	Навесы
Трaverseы Т3-5				P	1300	
				Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
А4		1	3.016.1-11.1-62	Корпус пространственного КП/5	1	67,9
				Материалы		
				Бетон класса В 15	0,6	м ³

Узел 'А'



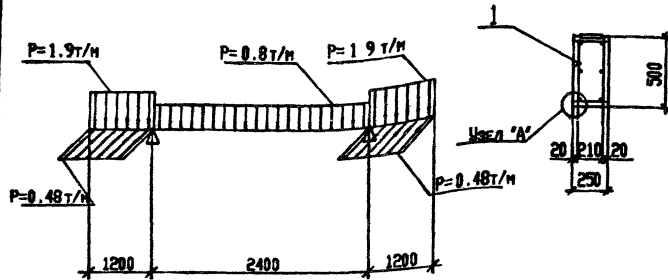
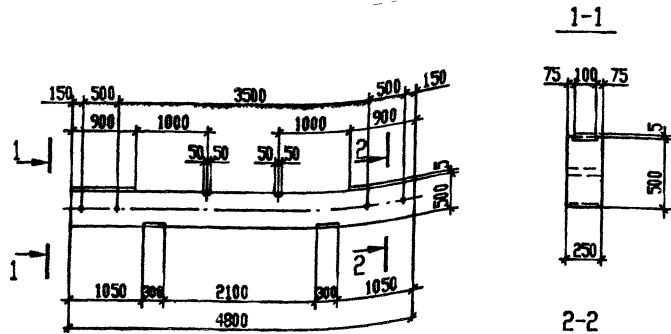
1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП/5
3. Траверсу изготавливать в опалубке траверсы Т 7-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки С235				Ст1кп				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3852-75		ГОСТ 3852-75				
	Ø12	итого	Ø6	итого	Ø8	Ø12	итого	Ø6	Ø8	итого	итого	итого			
Т4-1	17,2	17,2	12,1	12,1	29,3	3,4	4,4	7,8	1,0	26,6	27,6	3,2	3,2	30,6	67,9

3.016.1-11.1-17			Стадия	Номер	Носитель
Траверса Т4-1			Р	1500	
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

25059-04 27
Формат А3

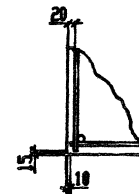


Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общая расход		
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки С235		Ст1кп						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 2262-75						
	Ø	Итого	Ø	Итого	Ø	Итого	Ø	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
T4-2	172	172	121	121	293	2,4	4,4	6,8	1,0	205	215	3,2	3,2	31,5	60,8

Проект	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
A4	1		3.016.1-11.1-63	Корпус пространственный КН16	1	60,8 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	0,6	м³

Узел "А"

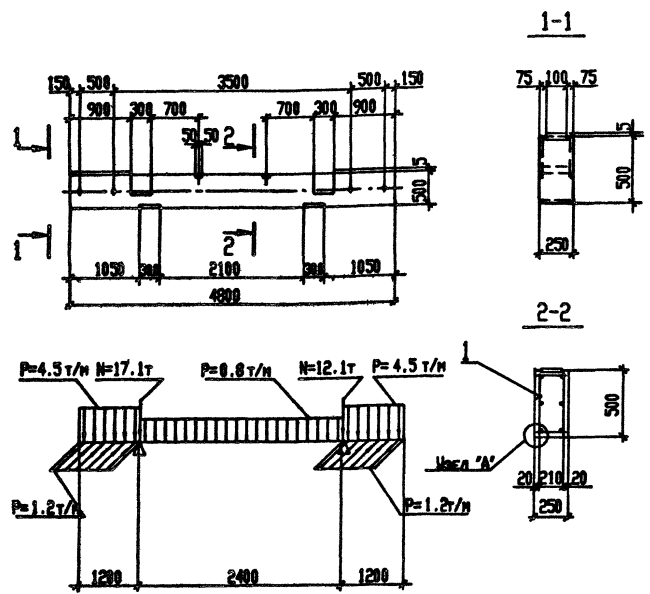


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного корпуса КН16
3. Траверсы изготовливать в опалубке траверсы Т7-1 серии 3.015-2/82.

			3.016.1-11.1-18			Сталь	Носки	Высота
			ТРАВЕРСЫ			P	1500	
			T4-2			Лист	Листов	1
						ХАРЬКОВСКИЙ		
						ПРОСТРОЯНИИПРОЕКТ		

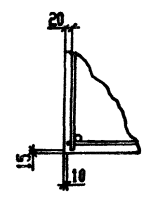
25059-04 28

Формат А3



Формат	Этаж	Поэ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
М	1		3.016.1-11.1-64	Каркас пространственный КН17	1	107,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В 15	0,6	м³

Узел "А"



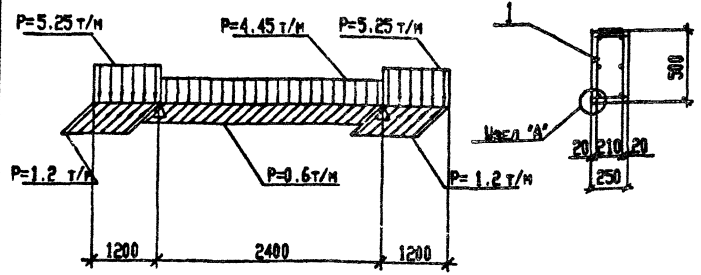
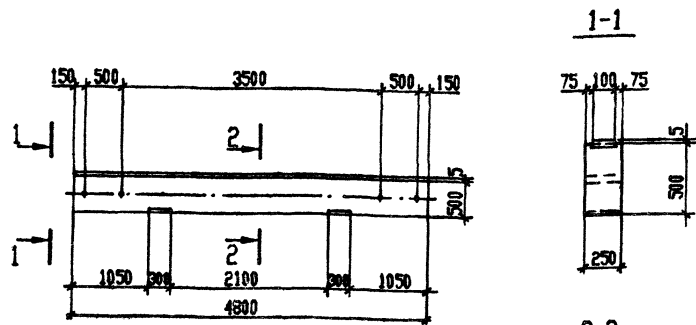
- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КН17
- Трaverseсы изготовливать в опалубке traverseсы Т7-1 серии 3.015-2/82.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

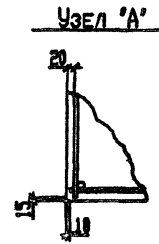
Марка элемента	Наделяя арматурные				Наделяя закладные								Остатки рас-хода			
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III		Прокат марки С235				С245			Ст1кп		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 2327-75			ГОСТ 1770-75		
	Ø14	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø12	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8		Ø8	Ø8	
Т4-3	232	232	230	230	462	24	6,0	8,4	1,0	20,3	28,4	49,7	3,2	3,2	61,3	107,5

3.016.1-11.1-19		
Н контр.	Зорин	20.01.79
П/л след.	Зорин	20.01.79
Зав. гр.	Школьников	20.01.79
Вед. инж.	Школьников	20.01.79
Проект.	Школьников	20.01.79
Провер.	Школьников	20.01.79
Расчит.	Евдокимов	20.01.79
Трaverseсы Т4-3		
Станя	Масса	Насытит
P	1500	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

25059-04 29
Формат А3



Кол-во	Знач	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АИ	1		3.016.1-11.1-65	Каркас пространственный КП18	1	978 см
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	06 м³	

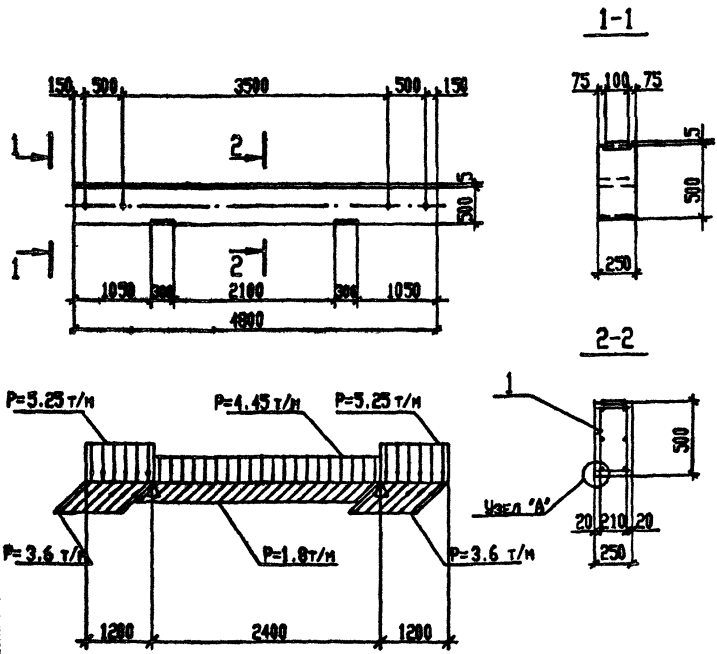


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП18
3. Трaverse изготавливать в опалубке трaverse Т7-4 серии 3.015-2/82.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

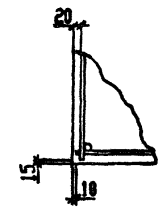
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	РОС-ХОД
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III		С235		Ст1кп		Всего	РОС-ХОД		
	ГОСТ 5781-82	№	ГОСТ 5781-82	№	ГОСТ 1993-74	№	ГОСТ 3852-75	№	ГОСТ 1993-74	№				
	Ø	Итого	Ø	Итого	Ø	Ø	Итого	Ø	Итого	Ø	Итого			
Т4-4	23,2	23,2	23,0	23,0	46,2	4,8	4,4	9,8	39,2	39,8	3,2	4,2	51,6	97,8

3.016.1-11.1-20			Стальной	Нарост	Высотой
Н. контр.	Зорин	317	Р	1500	
Пл. спец.	Зорин	317			
Зав. пр.	Шарковская	317	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ		
Вед. инж.	Бордюжская	317			
Проект.	Шарковская	317			
Разработ.	Дальневост.	317			
Провер.	Бордюжская	317			



Формат	Знач.	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
ИЧ	1		3.016.1-11.1-66	Коржос пространственный КП19	1	1285 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон класса В15	0,6	м ³

Узел 'А'

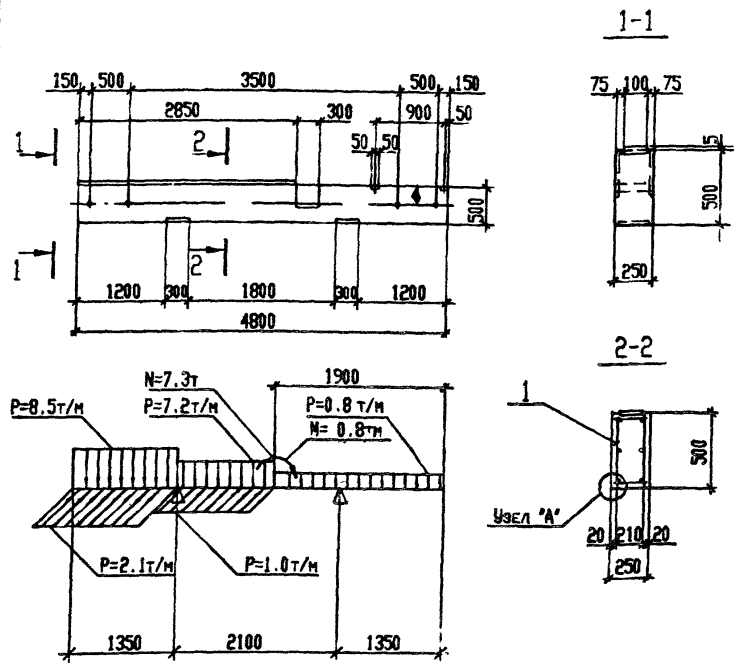


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного корса КП19
3. Трaverseы изготовливать в опалубке traverseы Т7-1 серии 3.015-2/82.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

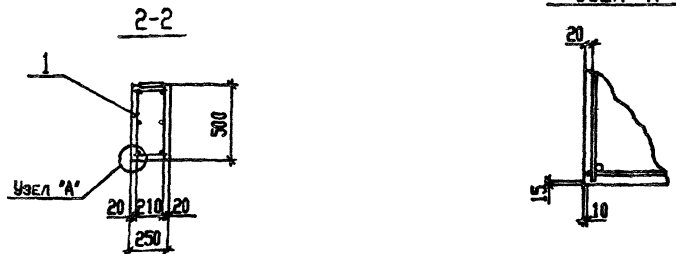
Марка элемента	Изделия армированные				Изделия закладные								Всего	расход
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		С235		Ст1кп		Всего			
	ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 19983-74 #		ГОСТ 2362-75 #					
	Ø18	Итого	Ø16	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø=8	Итого	Итого				
Т4-5	38,4	38,4	34,2	34,2	22,6	4,8	8,6	13,4	39,3	39,3	3,2	3,2	55,9	1285

3.016.1-11.1-2/			Сталин	Масса	Начисл.
Трaverseы Т4-5			Р	1500	
И КОНТ. Зорин Гл. ст. Зорин Зав. пр. Шереметовский В.д. м.н. Бодяковский Провер. Шереметовский Разработ. Дзынжер Проект. Евлановская			Лист 1 Листов 1 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		3.016.1-11.1-67	КОРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП20	1	135,4 кв
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В15	0,6	м³

Узел 'А'

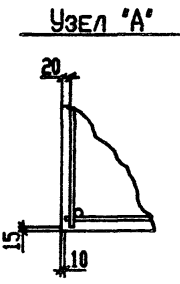
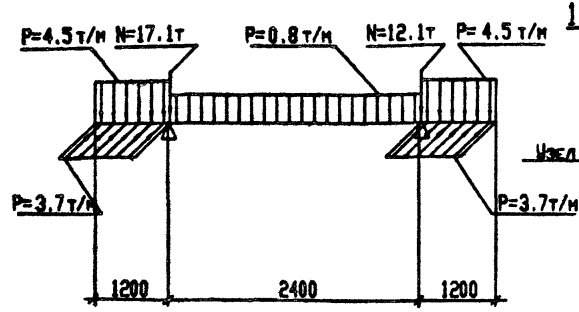
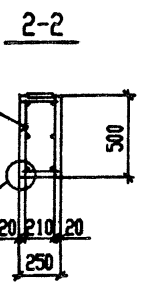
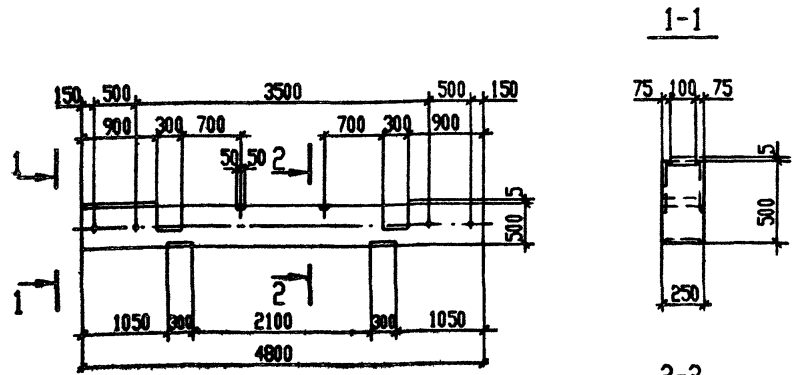


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП20
3. Трaverseы изготовливать в опалубке traverseы Т7-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности traverseы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Общая расход
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-I			Арматура класса А-III					Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 5781-82 #			С235		С245			Ст1кп		ГОСТ 3282-75 #			
	Ø20	итого	Ø10	итого	итого	Ø8	Ø12	итого	Ø=6	Ø=8	Ø=10	итого	1/2" и 3/4"	итого		
Т4-6	47,2	47,2	34,1	34,1	81,3	3,5	5,2	8,7	1,0	2,70	14,2	4,2,2	3,2	3,2	54,1	135,4

3.016.1-11.1-22			Стальной	Масса	Норматив
Трaverseы Т4-6			P	1500	
			Лист	Листов	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



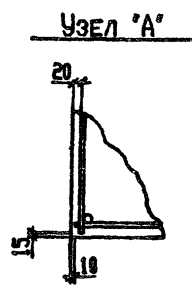
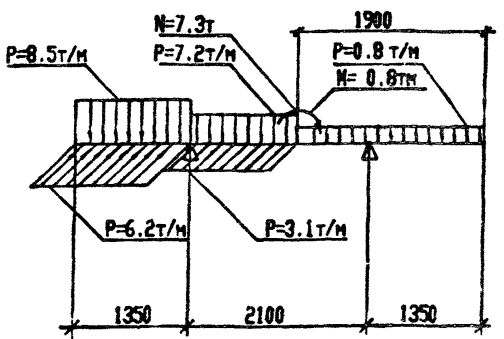
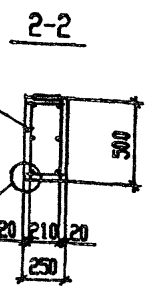
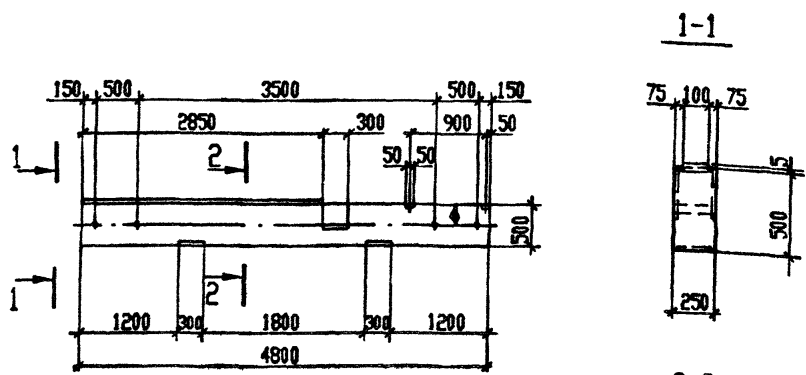
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		3.016.1-11.1-68	Каркас пространственный КП2/	1	142 Вкл
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В25	0,6	м ³

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП2/
3. ТРАВЕРСУ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОПОЛУБКЕ ТРАВЕРСЫ Т7-1 СЕРИИ 3.015-2/82.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Объем рас-ход
	Арматура класса А-III		А-1		Итого	ГОСТ 5781-82	Арматура класса А-III		Прокат марки						Итого		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				С235		С245		Ст1кп		ГОСТ 3282-75				
	Ø20	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	11/2	Итого				
Т4-7	47,2	472	34,3	343	81,5	2,4	6,0	8,4	1,0	20,3	28,4	49,7	3,2	3,2	61,5	142,8	

3.016.1-11.1-23			Стация	Масса	Насытос
Н. КОНТР.	Зорин		Р	1500	
ГЛ СПЕЦ	Зорин				
Зав. пр.	Шолоховская		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Бодянская		ХАРЬКОВСКИЙ		
Провер.	Шолоховская		ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Разработ.	Дьяченко				
Разрешит.	Евланенкова				



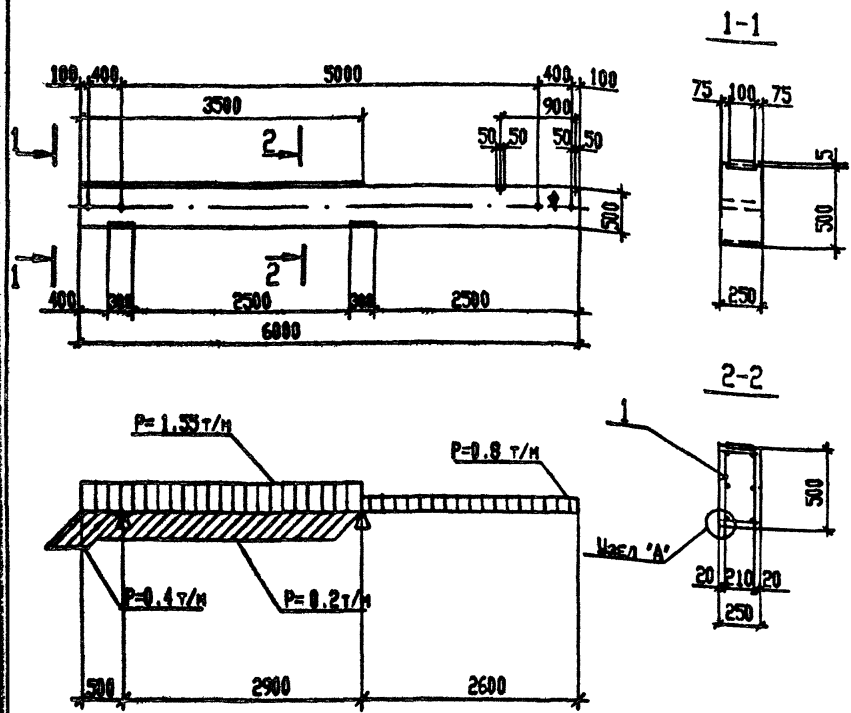
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
А4	1		3.016.1-11.1-69	Коркас пространственный КП22	1	184.8 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон класса В25	0.6 м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ЧА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

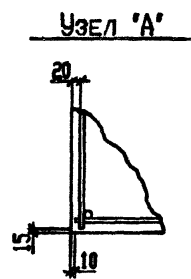
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общая расход	
	Арматура класса А-III		А-1		Итого	Арматура класса А-III		С235			С245			Итого		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 2562-75							
	Ø28	Ø10	Ø8	Ø12	Ø6	Ø8	Ø10	ГОСТ 19903-74			ГОСТ 2562-75					
T4-8	92.4	92.4	34.1	34.1	126.9	3.5	9.4	12.9	1.0	27.0	14.2	42.2	3.2	3.2	58.3	184.8

- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП22
- Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т7-1 серии 3.015-2/82.
- На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Ⓢ, обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-24			Стация	Масса	Количество
ТРАВЕРСА Т4-8			P	1500	
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
А4		1	3.016.1-11.1-70	Каркас пространственный КП23	1	798кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон класса В 15	0,75 м³	

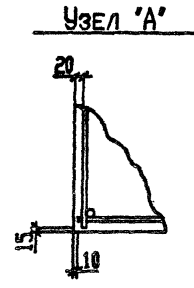
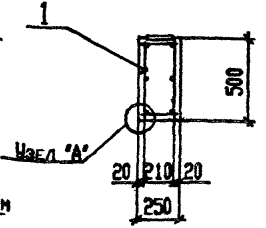
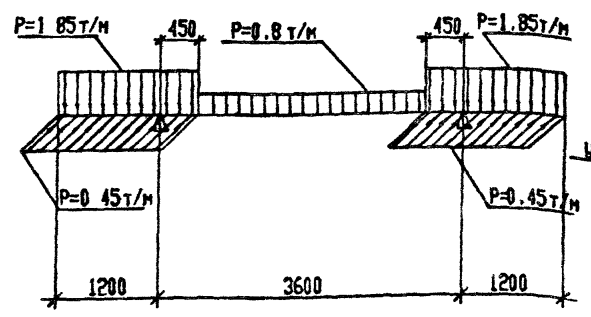
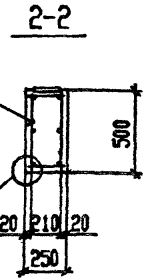
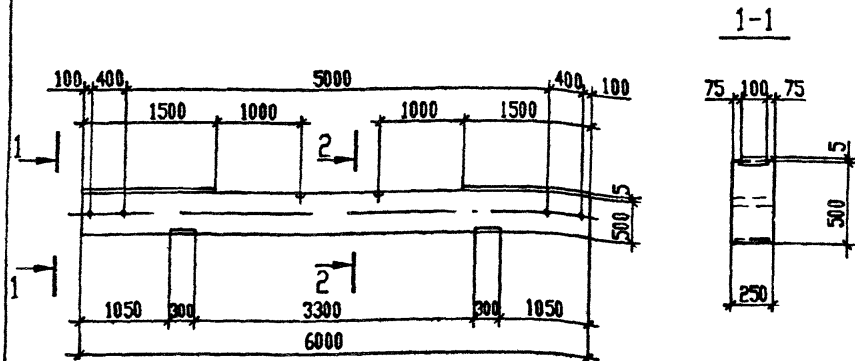


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП23
3. Трaverseу изготавливать в опалубке traverse Т5-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности traverse, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общая рас-ход		
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки С235				Ст1кп				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1903-74		ГОСТ 3852-75		ГОСТ 3852-75				
	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø8	Ø12	Итого	5-5	5-8	Итого	110	Итого			
Т5-2	21,2	21,2	14,9	14,9	36,1	4,1	4,4	8,5	1,0	31,0	320	3,2	3,2	43,7	79,8

3.016.1-11.1-25			Стация	Масса	Насыщен
Трaverse Т5-2			р	1900	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ					



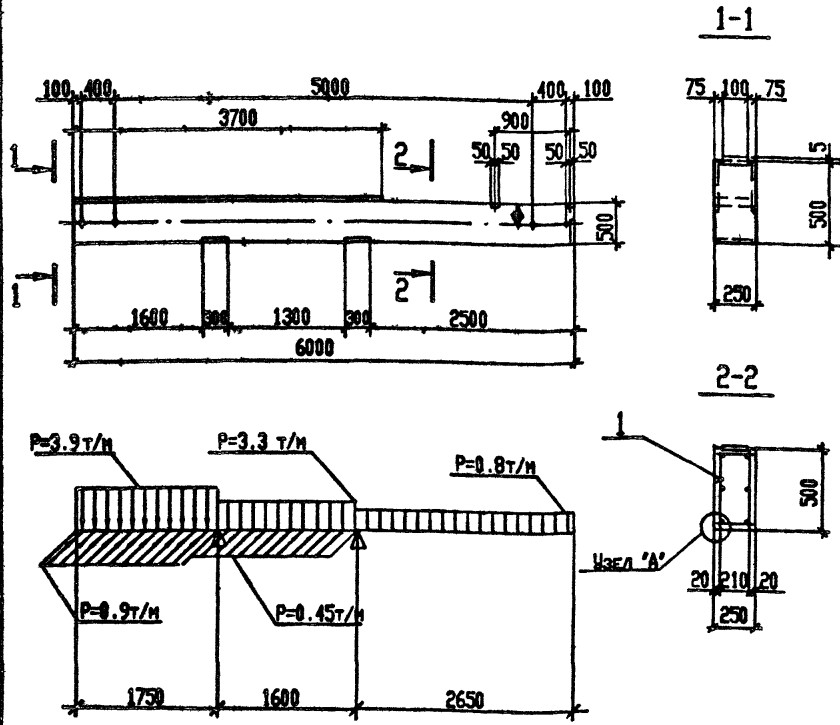
Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4	1		3.016.1-11.1-71	КОРКОС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП24	1	76,2
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССО В 15	0,23 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

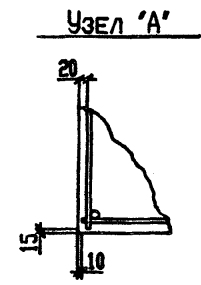
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общая расход		
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III				Прокат марки С235						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 3282-75						
	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	1/4	Итого			
T5-3	21,2	21,2	14,9	14,9	36,1	3,6	4,4	8,0	1,0	279	28,9	3,2	3,2	40,1	76,2

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КОРКОСА КП 24
3. ТРОВАРСУ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОПОЛУБЕКЕ ТРОВАРСЫ Т5-1 СЕРИИ 3.015-2/82.

3.016.1-11.1-26			Стация	Масштаб	Насыщен
Н. контр.	Зорин	Борис	Р	1900	
Гл. спец.	Зорин	Сергей			
Зав. пр.	Шароновский	Игорь	Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Болдынская	Ирина			
Провер.	Шароновский	Игорь	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		
Разработ.	Дьяченко	Сергей			
Расчет.	Евдокимов	Сергей			



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		3.016.1-11.1-72	Корпус пространственный КП25	1	144,8кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,75	м ³

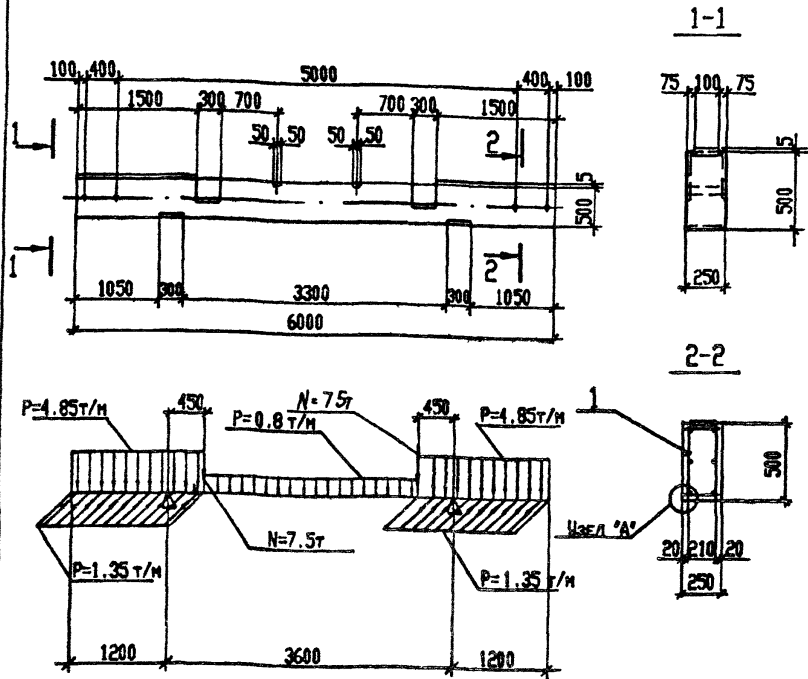


1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного корпуса КП25
3. Трaverseы изготавливать в опалубке traverseы Т5-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности traverseы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \diamond , обозначающий сторону монтажа.

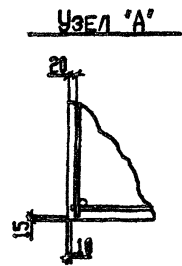
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Объем расхода					
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки													
	A-III	A-I	A-III	С235	С245	Ст1кп												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 2243-75											
Т5-4	Ø22	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø14	Ø16	Итого		
	71,2	71,2	284	284	99,6	4,3	4,4	8,7	1,0	32,3	33,3	3,2	3,2	45,2	144,8			

3.016.1-11.1-27			Статус	Масштаб	Масштаб
Н. контр.	Зорян		Р	1:900	
Гл. спец.	Зорян				
Зав. пр.	Школьников		Лист	Листов 1	
Буд. инж.	Болдынская		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Провер.	Школьников				
Разработ.	Давыденко				
Проект.	Калитинков				



Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
А4	1		3.016.1-11.1-73	Каркас пространственный КП26	1	146,9 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,75 м³	

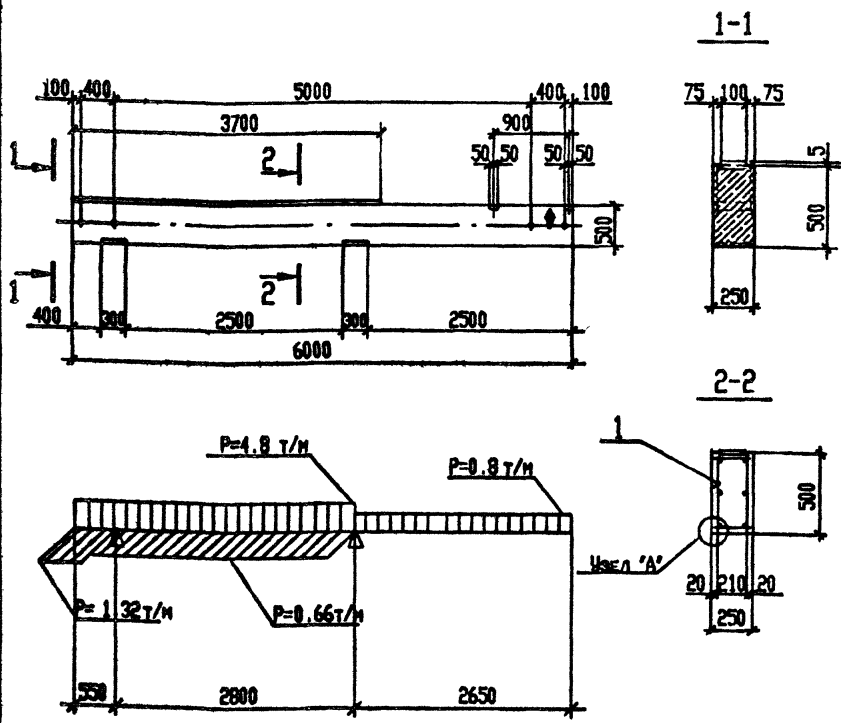


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП26
3. Траверсу изготавливать в опалубке траверсы Т5-1 серии 3.015-2/82.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

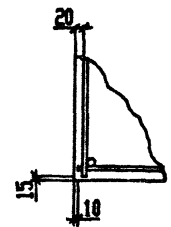
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Объем расхода			
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-II		Прокат марки С235			С245				Ст1кп		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 228-75						
	Ø	Итого	Ø	Итого	Ø	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=8	Ø=10	Итого	Ø=20		Итого		
Т5-5	476	476	28,6	28,6	76,2	3,6	6,0	9,6	1,0	27,9	28,4	57,3	3,2	3,2	70,1	146,3

3.016.1-11.1-28			Стация	Насос	Насосы
Траверса Т5-5			Р	1900	
			Лист	Листов	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ					



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4		1	3.016.1-11.1-24	Корпус пространственной КП27	1	121,4
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В15	0,75	м ³

Узел 'А'

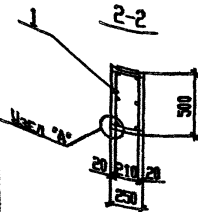
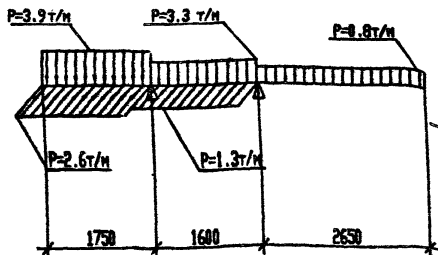
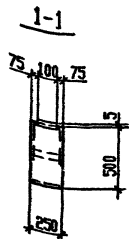
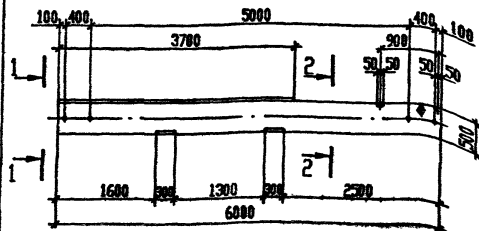


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП27
3. Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т5-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

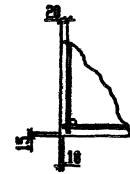
Марка элемента	Изделия армирующие						Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III		А-I		Итого		Арматура класса А-III		Прокат норми				Итого		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 228-75		Итого		
	Ø18	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	12х12	Итого	Итого		
Т5-6	47,6	47,6	28,6	28,6	76,2	4,3	4,4	8,7	1,0	32,3	33,3	3,2	3,2	45,2	121,4

3.016.1-11.1-29			
И контр.	Зоны	Масса	Насутов
Гл спец.	Зоны	Р	1900
Экз. пр.	Иллюстрация		
Вед. ил.	Булгарская		
Проект.	Шарыповский		
Разраб.	Демченко		
Рисунг.	Сидорова		
Траверса Т5-6		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	



Код	Знач	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЧ	1		3.016.1-11.1-75	Коридор пространственного КП28	1	1517кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В25	0,25	м³

Узел 'А'

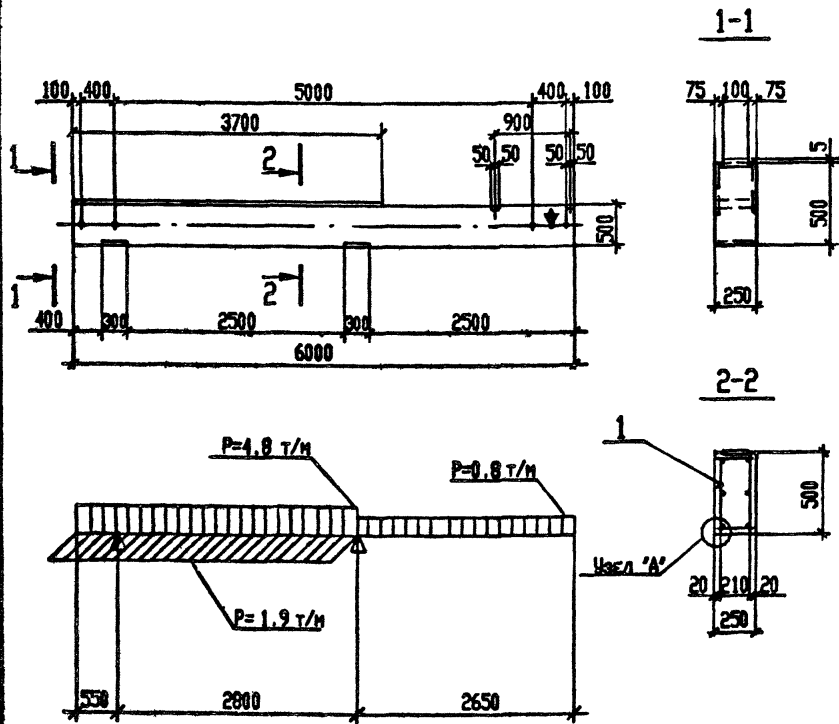


1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КОРИДОРА КП28.
3. ТРОВАЕРСУ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОПИЛКЕ ТРОВАЕРСУ Т5-1 СЕРИИ 3.015-2/82.
4. НА ПОВЕРХНОСТИ ТРОВАЕРСУ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСИМВОЛИЧЕСКОМ КРАСКОЙ НОНЕСТИ ЗНАК ϕ , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

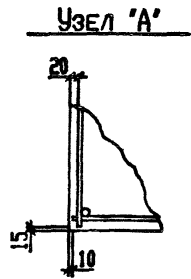
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИДЕЛИЯ ОБОИТЯРИЕ				ИДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общая расход			
	Арматура класса		Прокат марки	Прокат марки	Арматура класса										
	A-III	A-I			A-III	C235	C245	Ст1кп	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
T5-7	380	380	43.5	43.5	4023	4.3	8.6	12.9	1.0	32.3	33.3	3.2	3.2	12.4	1517

3.016.1-11.1-30			Сталь	Масса	Количество
И. КОИТО	ЗОНИ	300			
П. СЕЛ	ЗОНИ	300			
С.В. П.	СБОРОЧНИК	11/11			
С.А. П.	СБОРОЧНИК	11/11			
П.В. П.	СБОРОЧНИК	11/11			
Р.В. П.	ДИЗАЙНЕР	11/11			
Р.В. П.	САМОУЧЕНИК	11/11			
ТрОвЕрСУ Т5-7			р	1900	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКОЕ ПРОСТРОИПРОЕКТ					



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
A4	1		3.016.1-11.1-76	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП29	1	147,5
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15	0,75	м³



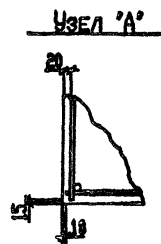
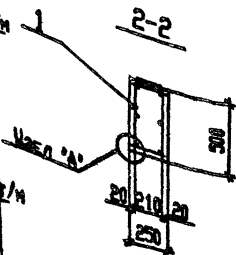
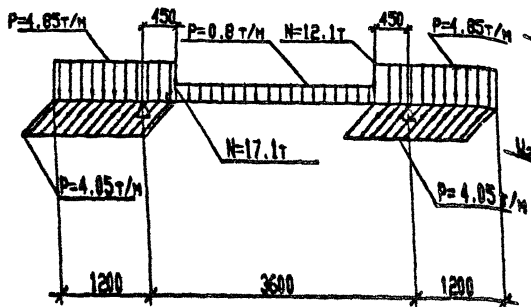
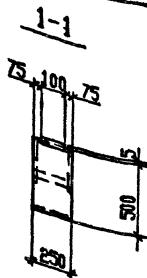
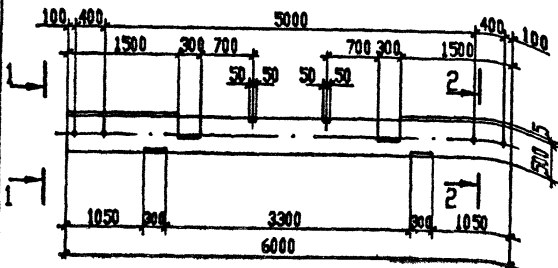
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП29
3. ТРАВЕРСУ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОПОЛЪКЕ ТРАВЕРСЫ Т5-1 СЕРИИ 3.015-2/82.
4. НА ПОВЕРХНОСТИ ТРАВЕРСА, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \diamond , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	Наделяя арматурные				Наделяя закладные						Общая рас- ход				
	Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки								
	A-III	A-I			A-III	С235		Ст1кп							
	ГОСТ 5781-82		Всего		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 223-75						
Ø20	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø3	Ø2	Итого			
T5-8	58,8	58,8	435	435	102,3	4,3	4,4	8,7	1,0	32,3	33,3	3,2	3,2	45,2	147,5

3.016.1-11.1-31			Страниц	Насос	Масштаб
ТРАВЕРСА Т5-8	Р	1900			
	Лист	Листов 1			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

25059-04 41
Формат А3



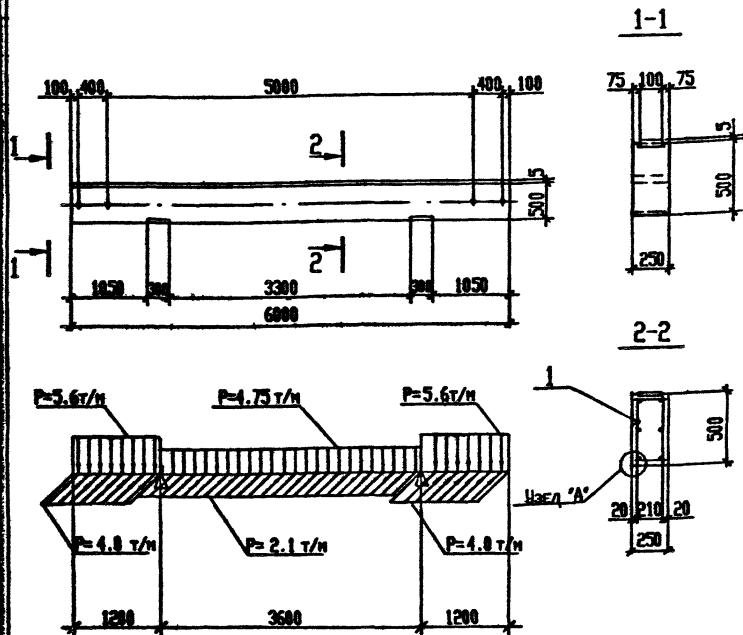
№	Масштаб	Знач.	Пояс.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
04	1			3.016.1-11.1-77	Корпус пространственной КЛЭО	1	176.6кг
					МАТЕРИАЛЫ		
					Бетон класса В25	0.75	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

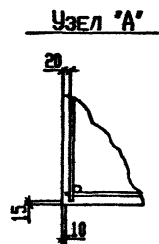
№ элемента	Модели арматурные		Модели закладные						Общая расход							
	Арматура класса		Арматура КЛЭО		Профиль марки											
	A-III	A-I	A-III	С235	С245	С11мет	С11мет	С11мет								
Т5-9	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19933-74	ГОСТ 19933-74	ГОСТ 19933-74	ГОСТ 19933-74	ГОСТ 19933-74	1766							
	58 В	58 В	43.5	43.5	102.3	3.6	10.8	13.8	1.0	27.9	28.4	57.3	3.8	3.8	74.3	1766

1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного корпуса КЛЭО
3. Трaverse изготавливать в опалубке traverse Т5-1 серии 3.015-2/82.

3.016.1-11.1-32			Стация	Масса	Наситая
Трaverse	Т5-9		Р	1900	
			Лист	Листов	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					



Контр.	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
ИЧ	1		3.016.1-11.1-78	КОРПУС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛЗ/1	1	1793 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 25	0,25	м ³

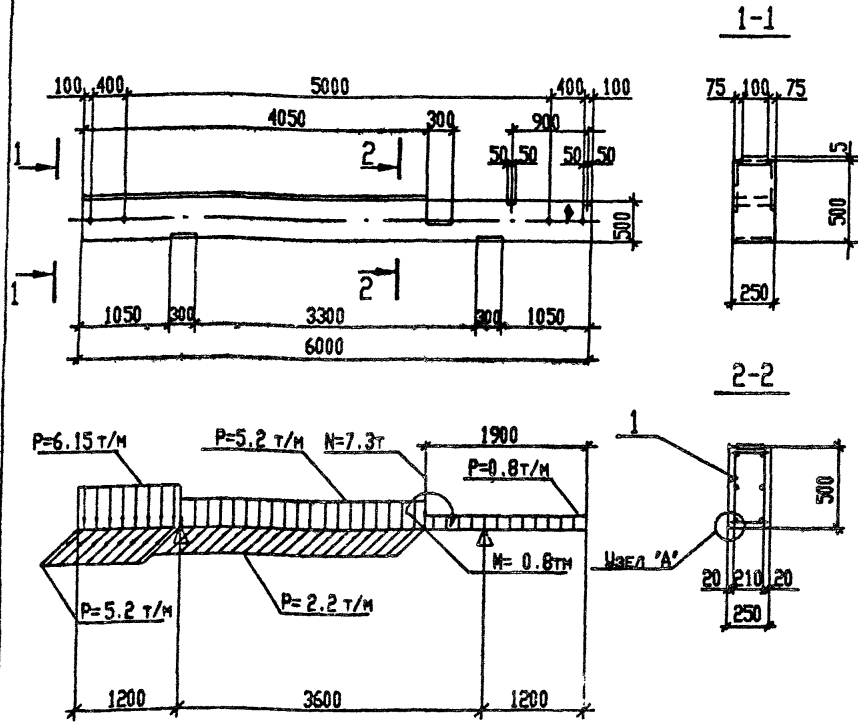


1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КОРПУСА КЛЗ/1
3. ТРАВЕРСУ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОПОЛЗЫКЕ ТРАВЕРСУ Т5-1 СЕРИИ 3.015-2/82.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

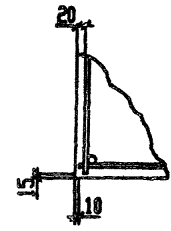
Наименование элемента	Измения арматурные				Измения закладные								Общая расход	
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III				Прокат марки С235					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1093-74		Ст 10п		ГОСТ 2582-75			
	Ø22	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø=8	Итого	Ø8 ТР	Итого			
Т5-10	71.2	71.2	44.5	44.5	44.7	60	8.6	14.6	16.8	16.8	3.2	3.2	64.6	179.3

3.016.1-11.1-33			Стальной	Масса	Масштаб
ТРАВЕРСА Т5-10			Р	1900	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примен
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		3.016.1-11.1-79	Каркас пространственный К132	1	184.6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В25	0.75	м³

Узел 'А'



1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса К132
3. Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т5-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

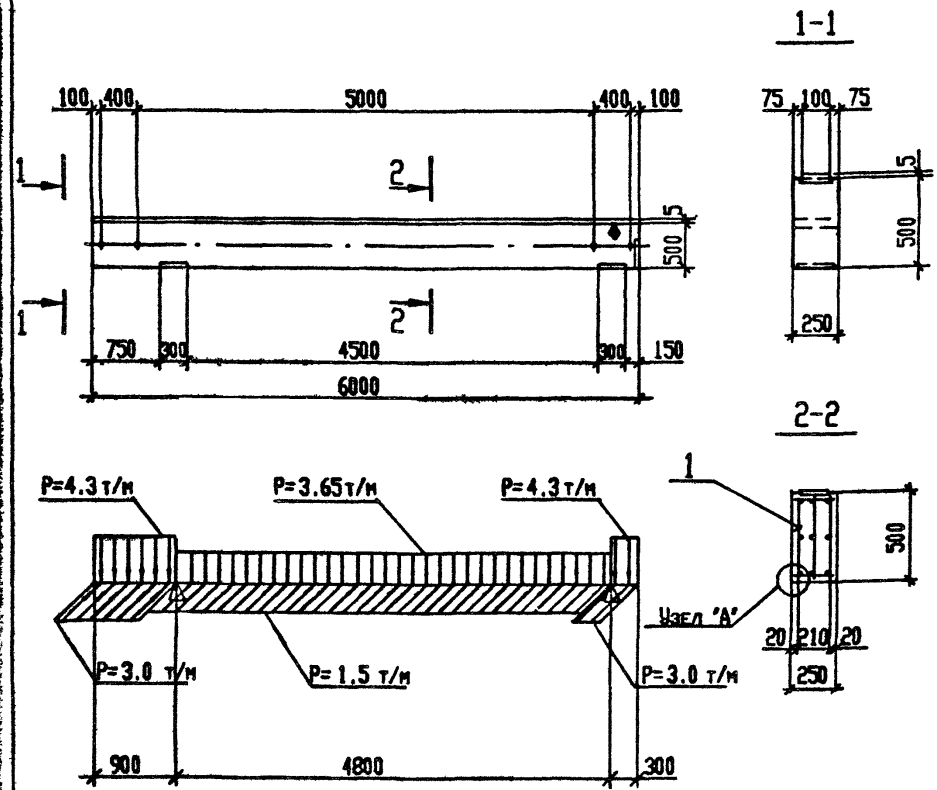
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные										Объем рас-ход			
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки						ГОСТ 322-75					
	A-III	A-I	A-III		C235	C245	Ст1кп									
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 322-75									
	итого	итого	итого	итого	итого	итого	итого	итого	итого	итого	итого	итого				
Т5-11	71.2	71.2	43.5	43.5	114.7	4.6	9.4	14.0	1.0	34.5	14.2	4.97	3.2	3.2	66.9	181.6

3.016.1-11.1-34			
Траверса Т5-11	Сталия	Марка	Масса
	P	1900	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

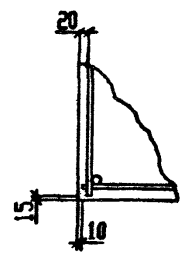
Н. контр.	Зорин
Гл. спец.	Зорин
Зав. гр.	Шадринская
Бса. инж.	Бодянская
Провер.	Шадринская
Разраб.	Дзеникер
Разрабт.	Евдокимова

25059-04 44
Формат А3



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
A4	1		3.016.1-11.1-80	Каркас пространственный КП33	1	316.7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон класса В30	0.75	м ³

Узел 'А'

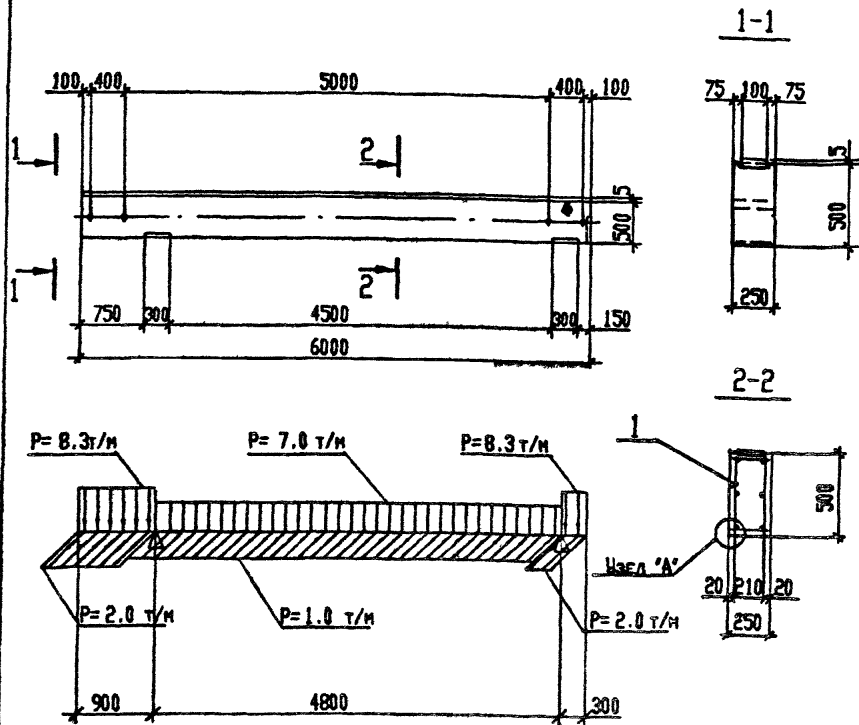


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП33
3. Трaverse изготавливать в опалубке traverse Т5-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности traverse, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

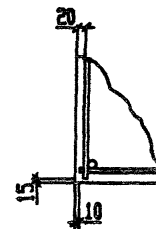
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Общая расход	
	Арматура класса А-III		А-І			Арматура класса А-III			Прокат марки С235					
	ГОСТ 5781-82 №					ГОСТ 5781-82 №			ГОСТ 19903-74 №		ГОСТ 3062-75 №			Всего
	Ø22	Ø32	Ø12	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø8	Итого	ГАЗТР 1/4"	Итого			
Т5-12	53.4	113.1	81.5	248.0	248.0	6.0	10.3	16.3	49.2	49.2	3.2	3.2	68.7	316.7

3.016.1-11.1-35		
ТРАVERSE Т5-12		Стация
		Масса
		Масштаб
		Р 1900
		Лист
		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4	1		3.016.1-11.1-81	Каркас пространственный КП34	1	259,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В25	0,75 м³	

Узел "А"



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП34
3. ТРАВЕРСУ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОПЛУБКЕ ТРАВЕРСЫ Т5-4 СЕРИИ 3.015-2/82.
4. НА ПОВЕРХНОСТИ ТРАВЕРСЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК Φ , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

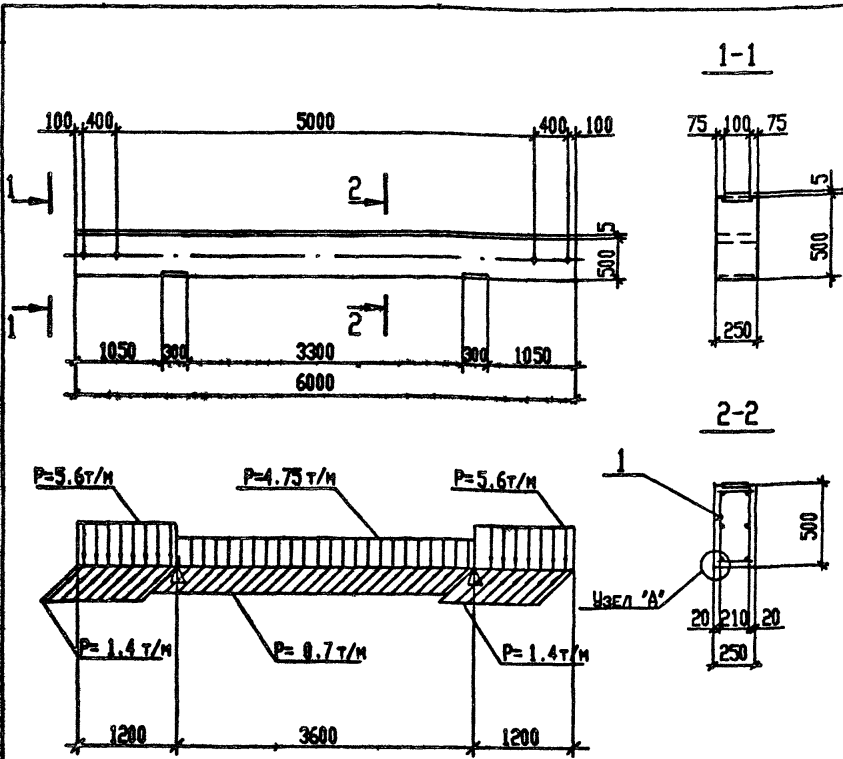
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Объем рас-ход	
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса				Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82 №		ГОСТ 5781-82 №		ГОСТ 5781-82 №		ГОСТ 1983-74 №		Ст1сп		ГОСТ 3852-75 №			
	Ø32	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø=8	Итого	ГАЗ, ТР 1/4	Итого	Итого		
Т5-13	151,2	151,2	43,5	43,5	194,7	6,0	6,1	12,1	49,2	49,2	3,2	3,2	64,5	253,2

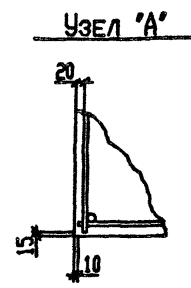
3.016.1-11.1-36		
Стдия	Масса	Нормат
Н. контр. Зорин		
Гл. спец. Зорин		
Зав. пр. Штановская		
Вед. тех. Болдынская		
Провер. Штановская		
Разраб. Деминкер		
Разраб. Ефименкова		
ТРАВЕРСА Т5-13		
Р	1900	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

25059-04 46

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
44		1	3.016.1-11.1-82	Коркас пространственный КП35	1	162,7
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В 15	0,75	м ³



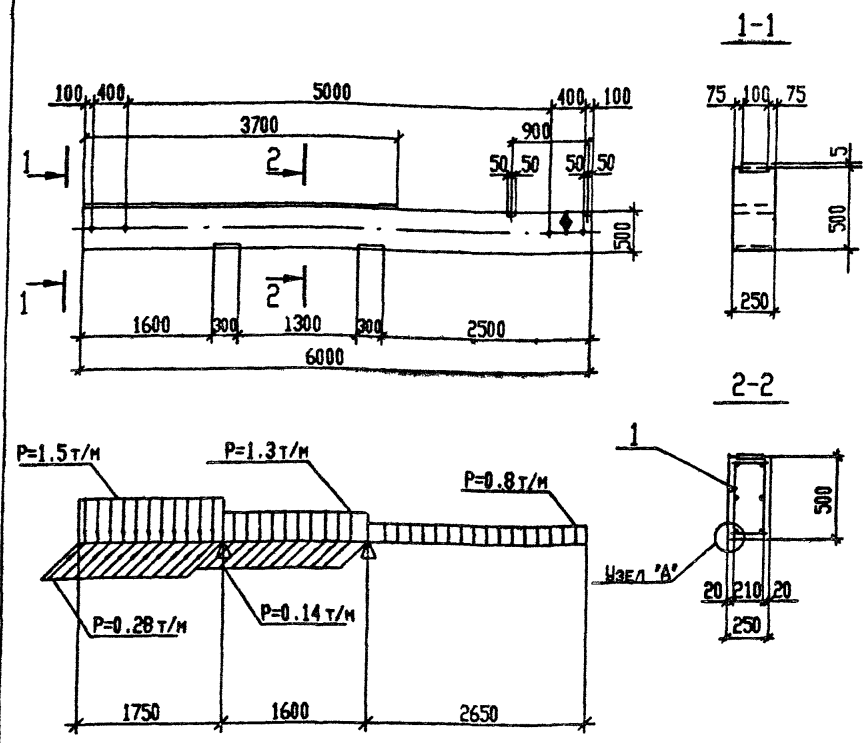
1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного кораса КП 35
3. Траверсу изготавливать в опалубке траверсы Т5-1 серии 3.015-2/82.

ВЕДОМОСТЬ РОСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

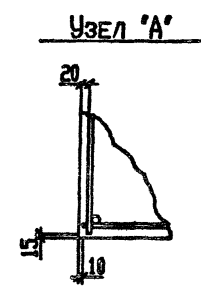
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки С235		Ст1кп			Всего		
	ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 19003-74 #		ГОСТ 3802-75 #		ГОСТ 10227-72 #					
	Ø20	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø8	Итого	124			Итого	
Т5-14	58,8	58,8	43,5	43,5	1023	6,0	4,4	10,4	46,8	46,8	3,2	3,2	60,4	162,7

3.016.1-11.1-37			
ТРАВЕРСО Т5-14	Стандарт	Масса	Наситов
	Р	1900	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

25059-04 47
Формат А3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			3.016.1-11.1 ТУ	Документация		
				Технические условия		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4		1	3.016.1-11.1-ВЗ	Каркас пространственный КП36	1	ВЗ.3кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	475	м³

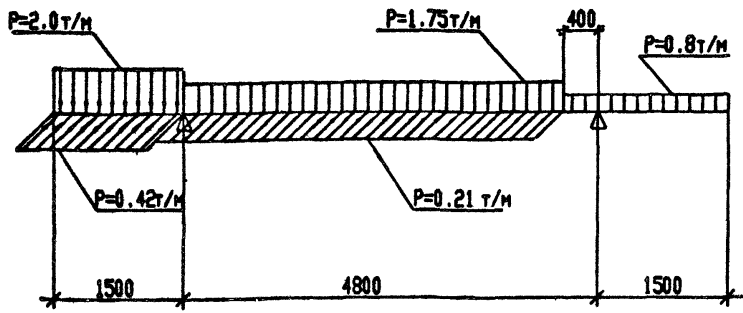
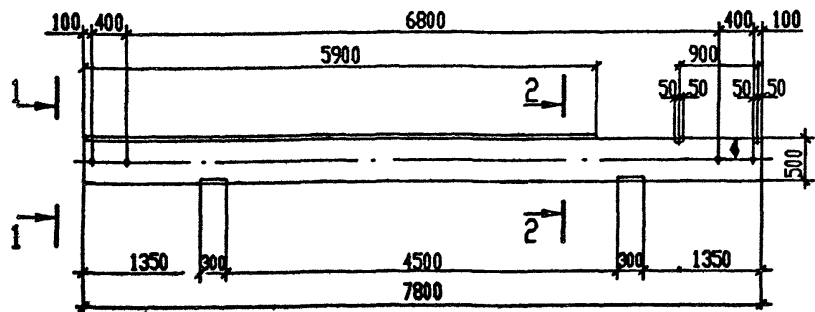


- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП36
- Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т5-1 серии 3.015-2/82.
- На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общая расход
	Арматура класса А-III		А-1		Итого	Арматура класса	Прокат марки										
	ГОСТ 5781-82 #		ГОСТ 5781-82 #				С235				Ст1кп		ГОСТ 3802-75 #				
	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø8	Ø12	Итого	5-6	5-8	Итого	14	14	Итого	Итого			
Т5-15	21.2	21.2	14.9	14.9	36.1	4.3	4.4	8.7	1.0	32.3	33.3	3.2	3.2	45.2	81.3		

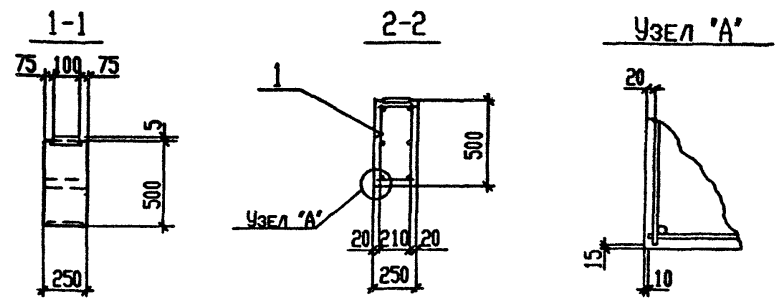
3.016.1-11.1-38		
И.контр. Зорин	Зав. пр. Шаховская	ТРАВЕРСА Т5-15
Гл. спец. Зорин	Буд. инт. Буд. инт.	
Провер. Шаховская	Разработ. Демьяненко	СТАЛИЯ
Расчит. Евдокимов		
		Масса
		1900
		Лист 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ		



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III		Прокат марки С235				Ст1кп				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 3262-75				
	Ø16	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Итого	5-6	5-8	Итого	Итого	Итого			
T6-2	49.2	49.2	37.0	37.0	86.8	6.5	4.4	10.9	1.0	46.2	47.2	3.2	3.2	61.3	147.5

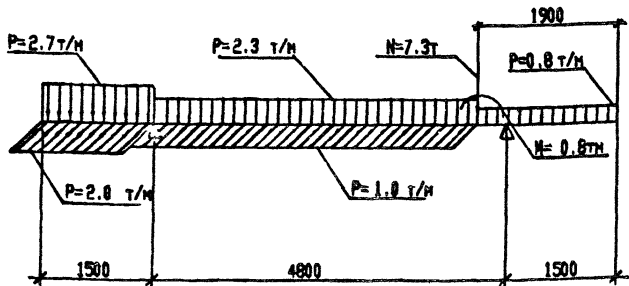
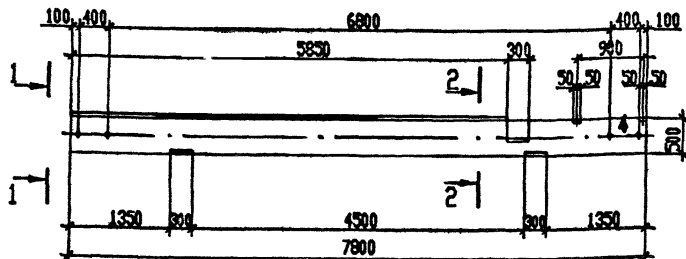
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		3.016.1-11.1-84	Каркас пространственный КЛ37	1	147,5кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В/5	0,98	м ³



1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КЛ37
3. Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т6-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак #, обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-39			
И.контр.	Зорин	Зорин	Зорин
Гл. спец.	Зорин	Зорин	Зорин
Зав. пр.	Шаповалов	Шаповалов	Шаповалов
Вед. инж.	Бодяжская	Бодяжская	Бодяжская
Проект.	Шаповалов	Шаповалов	Шаповалов
Разработ.	Дьяченко	Дьяченко	Дьяченко
Расчит.	Евдокимов	Евдокимов	Евдокимов

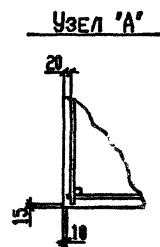
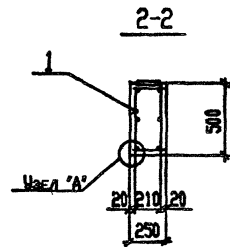
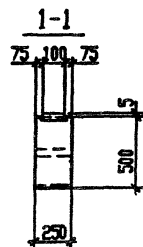
Траверса Т6-2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2400	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			



Ведомость расхода стали на элемент, кг

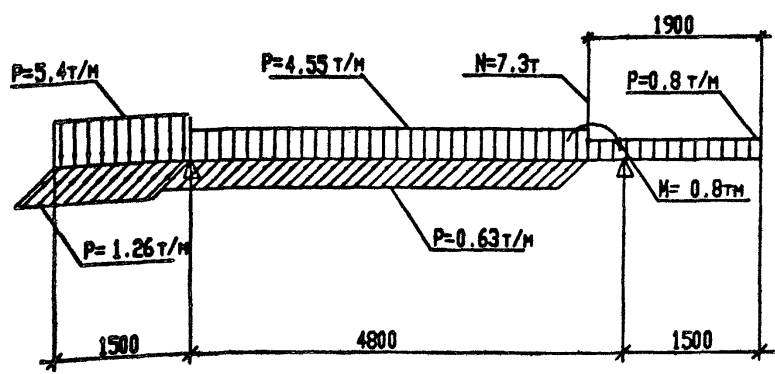
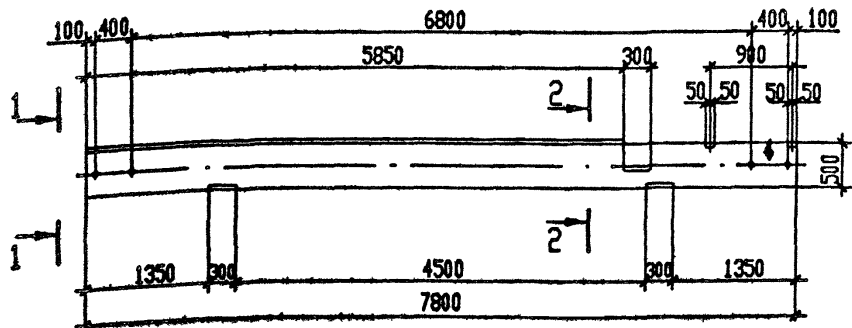
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Объем рас-ход											
	Арматура класса		Диаметр	Количество	Прокат марки			Диаметр	Количество	Диаметр		Количество										
	A-III	A-I			A-III	C235	C245						Ст1кп									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74																	
T6-3	22	92	8	18	9	6	11	4	13	12	6,4	9,4	15	8	4	45,9	14,2	61,1	3,2	3,2	80,1	214,3

Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
	3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
		Сборочный чертёж		
44	1	3.016.1-11.1-85	1	214,3 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15	0,98	м³



- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП38.
- Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т6-3 серии 3.015-2/82.
- На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемая краской нанести знак , обозначающая сторону монтажа.

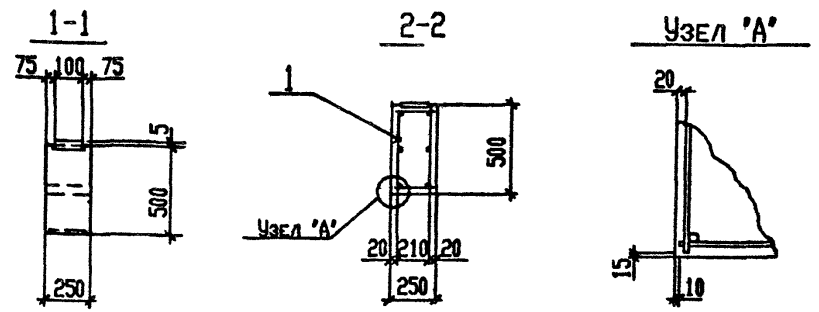
3.016.1-11.1-40			Стация	Масса	Количество
Н. контр.	Зачин	СЗ	Р	2100	
П. спец.	СЗ				
СЗ. пр.	СЗ		Лист	Листов	1
СЗ. мех.	СЗ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИТЕЛЬПРОЕКТ		
Проект.	СЗ				
Разработ.	СЗ				
Расчит.	СЗ				



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

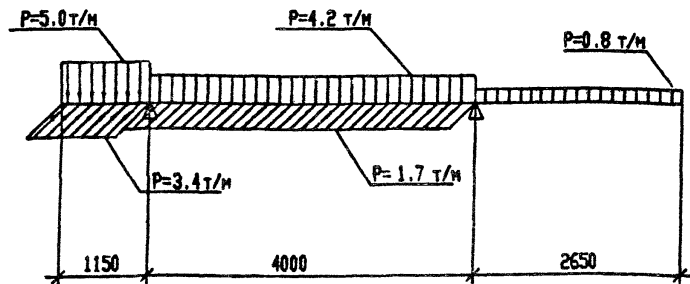
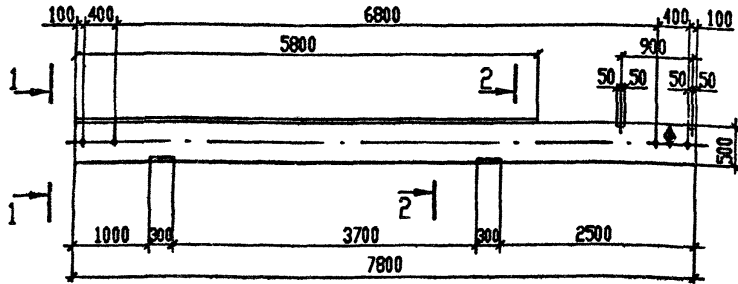
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Объем рас-ход	
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки С235				С245					Ст1кп
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 382-75					
	Ø28	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=8	Ø=10	Итого	Ø31	Ø32	Итого		
T6-4	132,4	190,4	56,2	56,2	206,1	6,5	5,2	11,7	1,0	45,9	14,2	61,1	3,2	3,2	76,0	282,6

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		3.016.1-11.1-86	Коркас пространственный КП39	1	282,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,98	м³



- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП39
- Трaverseы изготавливать в опалубке traverseы Т6-1 серии 3.015-2/82.
- На поверхности traverseы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

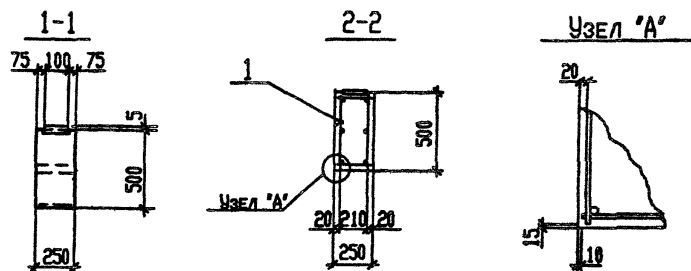
3.016.1-11.1-4/			Стация	Масса	Масштаб
Н. контр.	Зорин	300	Р	2400	
Гл. спец.	Зорин	300			
Зав. гр.	Шаролевская		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Болдинская		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
Провер.	Шаролевская				
Разроб.	Дьяченко				
Рассчит.	Евдокимова				



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

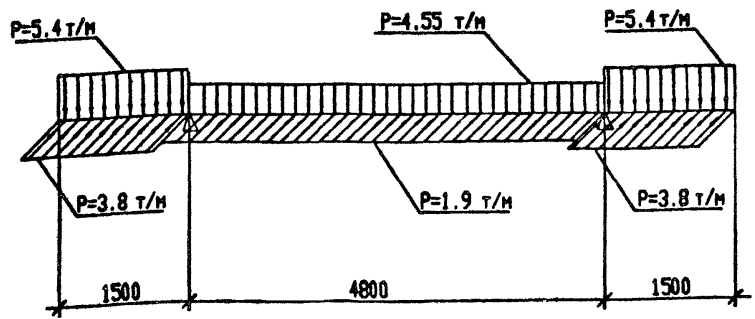
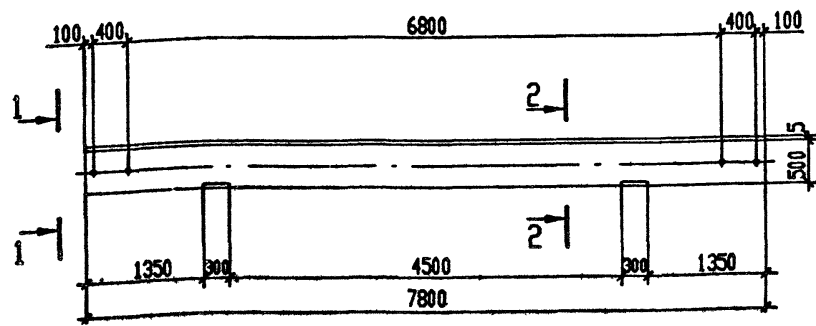
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общая расход		
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки			Прокат марки			Итого				
	A-III	A-I	A-III	Класс	C235	C245	Cт1кп	Cт1кп	ГОСТ 3852-75						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 19903-74							
Ø25	Ø10	Ø8	Ø12	Ø6	Ø8	Итого	ГАЛТ 4 1/4"	Итого							
T6-5	120.0	120.0	56.1	56.1	176.1	6.5	8.6	15.1	1.0	45.9	46.9	3.2	3.2	65.2	241.3

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4	1		3.016.1-11.1-87	Корпус пространственного КП40	1	241.5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	0.98	м³

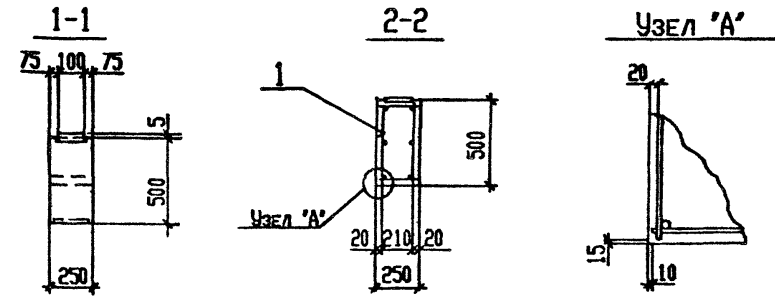


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного корпуса КП40
3. Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т6-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-42			Страниц	Масштаб
Н. контр.	Зорин	30	Р	2400
Пл. спец.	Зорин	30		
Зав. пр.	Шохновская	30	Лист	Листов 1
Зад. тех.	Шохновская	30	ХАРЬКОВСКИЙ	
Проект.	Шохновская	30	ПРОСТРОИПРОЕКТ	
Рисоваль.	Джунгер	30		
Рисовант.	Евдокимова	30		



Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Р4	1		3.016.1-11.1-88	КОРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ41	1	3304 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 25	0,98	м³

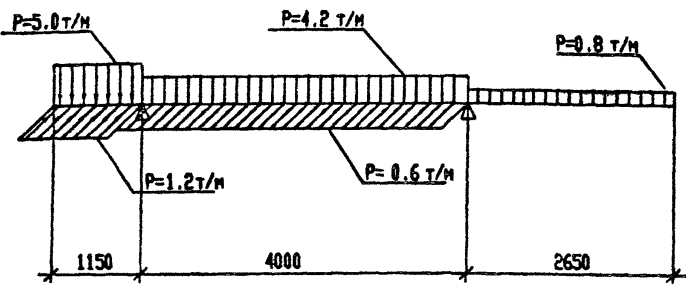
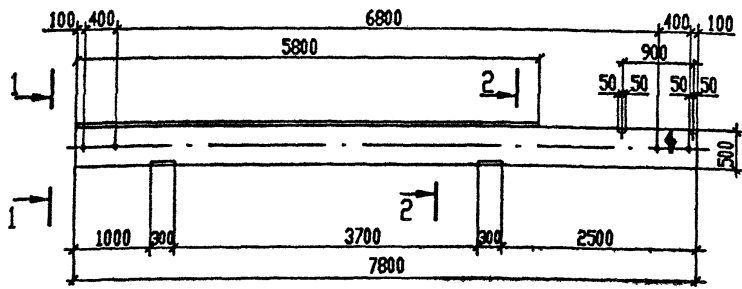


1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КЛ41
3. Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т6-1 серии 3.015-2/82.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Объем расход	
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки С235		Ст.1кп			
	ГОСТ 5781-82 №		ГОСТ 5781-82 №		ГОСТ 5781-82 №		ГОСТ 19903-74 №		ГОСТ 3862-75 №			
Т6-7	Ø32	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø50	Итого	170/12	Итого	3304
	196,4	196,4	56,3	56,3	252,3	7,8	8,6	16,4	58,1	58,1	3,2	

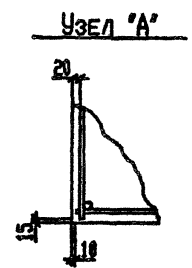
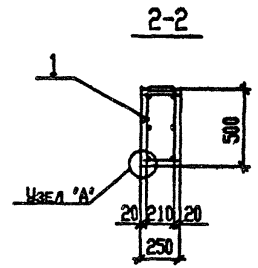
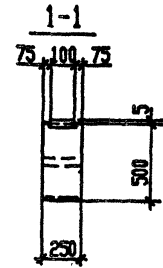
3016.1-11.1-43		
Н. контр.	Зорин	30/1
Гл. спец.	Зорин	30/1
Зав. пр.	Шаломовский	11/1
Вед. мех.	Бодяковский	11/1
Провер.	Шаломовский	11/1
Разработ.	Дьяченко	11/1
Рассчит.	Евменикова	11/1
Траверса Т6-7		Стация
		Масса
		Норматив
		р 2400
		Лист
		Листов /
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общая расход		
	Арматура класса А-III		А-И		Арматура класса А-III		Прокат марки				Итого				
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	С235	С245	Ст3пс	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3323-75	Итого					
Т6-8	120.0	420.0	56.1	56.1	176.1	6.5	4.4	10.9	4.0	45.9	46.9	3.2	3.2	61.0	237.1

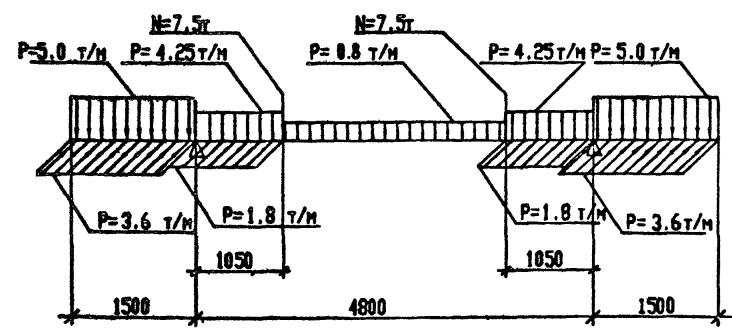
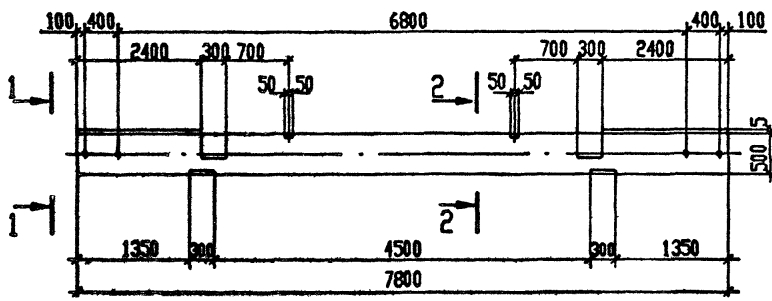
Контр. Фонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
		3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1	3.016.1-11.1-89	Коркас пространственный КП42	1	237.1 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон класса В15	0.98	м³



- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП42
- Трaverseсу изготавливать в опалубке traverse Т6-1 серии 3.015-2/82.
- На поверхности traverse, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

3.016.1-11.1-44			Стация	Масса	Норматив
Трaverse Т6-8			Р	2400	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

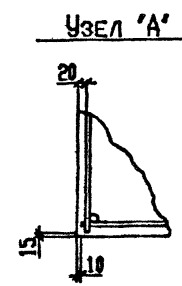
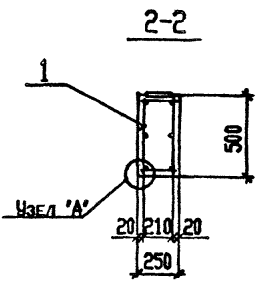
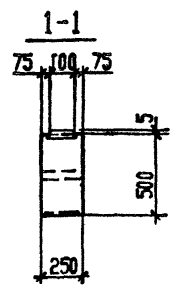
25059-04 54
Формат А3



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

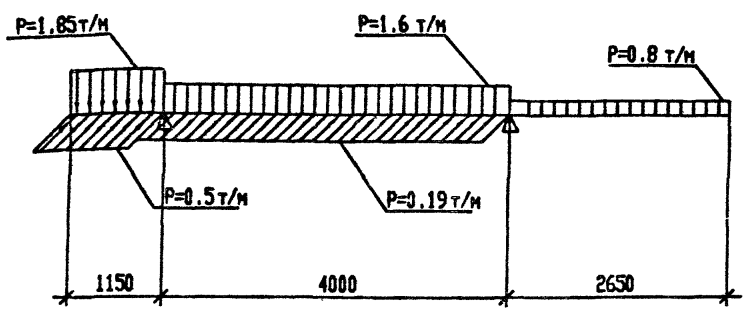
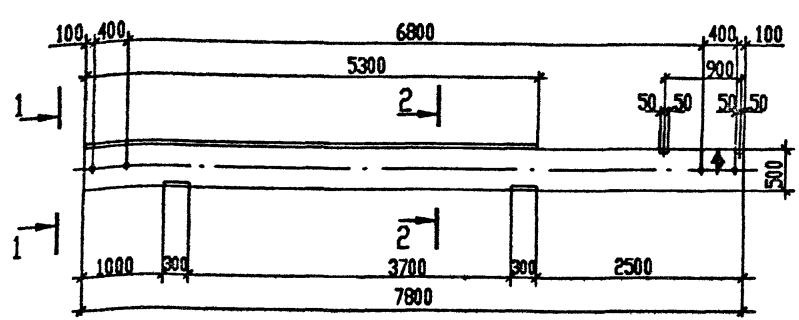
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки			Сталь						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3862-75								
	Ø25	Ø10	Ø8	Ø12	δ=6	δ=8	δ=10	1/4"	1/2"							
T6-9	1200	1200	56,3	56,3	1763	5,4	6,0	11,4	1,0	39,2	28,4	68,6	3,2	3,2	83,2	259,5

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
А4	1		3.016.1-11.1-90	Каркас пространственный КП43	1	259.5 кг
				Материалы		
				Бетон класса В25	0.98	м³



- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП43
- Троверсы изготавливать в опалубке трюверсы Т6-1 серии 3.015-2/82.

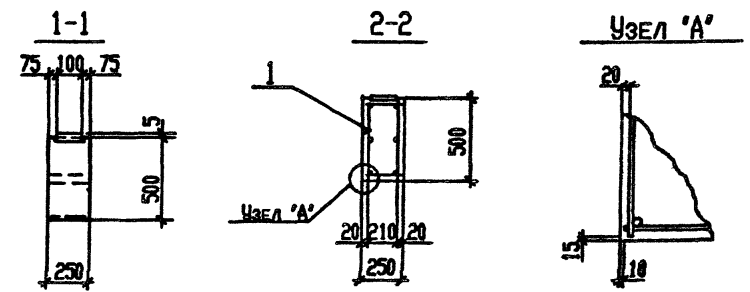
3.016.1-11.1-45				
Троверса Т6-9		Стадия	Масса	Носитель
И. контр.	Зорин			
Гл. спец.	Зорин			
Зкл. пр.	Шоколовский	Р	2400	
Ред. и п.	Бордюковская	Лист	Листов	1
Проект.	Шоколовский	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Разроб.	Дельничер			
Рисовит.	Белоникова			



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

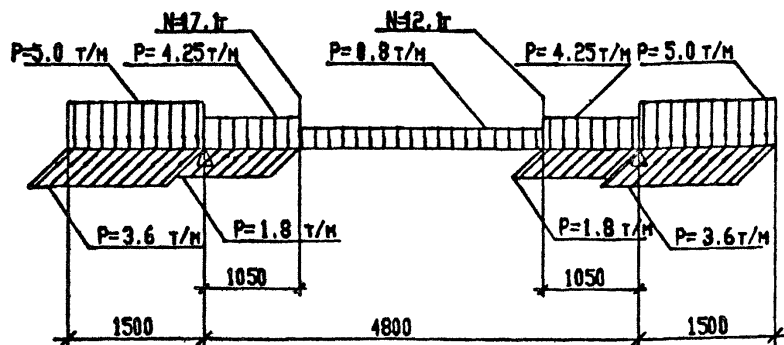
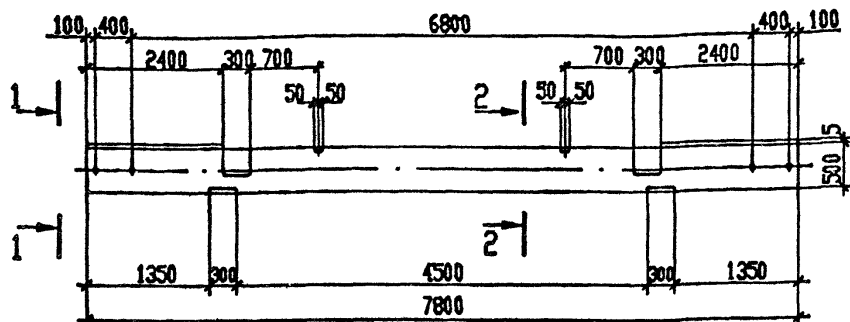
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общая расход		
	Арматура класса А-III		А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки С235		Ступ		Итого				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74		ГОСТ 2362-75						
	Ø	итого	Ø	итого	Ø	итого	δ=8	δ=6	итого	Г/к т/м		итого			
T6-10	49,2	49,2	36,9	36,9	86,1	5,9	4,4	10,3	42,4	1,0	43,4	3,2	3,2	56,9	143,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочный чертёж		
A4	1		3.016.1-11.1-91	Каркас пространственный КП44	1	143,0 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	0,98	м³



1. В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
2. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КП44
3. Траверсы изготавливать в опалубке траверсы Т6-1 серии 3.015-2/82.
4. На поверхности траверсы, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

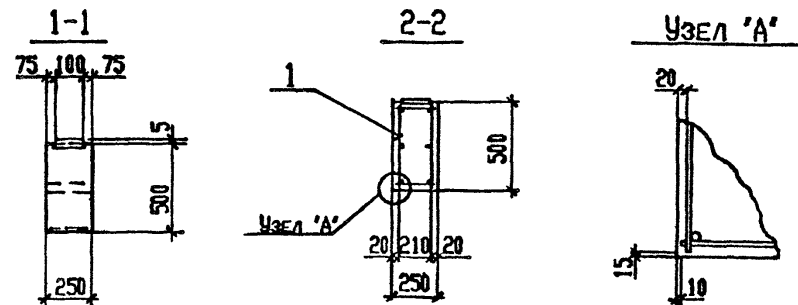
			3.016.1-11.1-46		
			ТРАВЕРСА Т6-10		
Н. контр.	Зорин	<i>[Signature]</i>	Стация	Носка	Носитас
Гл. спец.	Зорин	<i>[Signature]</i>	P	2400	
Зав. пр.	Шаровская	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Едл. инж.	Бодярянская	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ		
Провер.	Шаровская	<i>[Signature]</i>			
Разработ.	Дзенькер	<i>[Signature]</i>			
Расчит.	Евдокимова	<i>[Signature]</i>			



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Объем расхода			
	Арматура класса А-III		А-1		Арматура класса А-III		Прокат марки С235			С145				Ст1кп		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3052-75						
	Ø32	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Итого	б=6	б=8	б=10	Итого	ГАЗТ 1/4"		Итого		
T6-11	196.4	196.4	56.3	56.3	252.1	5.4	6.0	11.4	1.0	33.2	28.4	68.6	3.2	3.2	83.2	335.9

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4	1		3.016.1-11.1-92	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КПА5	1	335.9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В25	0.98	м ³



- В схеме нагрузок приведены расчетные нагрузки.
- Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КПА5
- Трaverse изготавливать в опалубке traverse Т6-1 серии 3.015-2/82.

3.016.1-11.1-47			Стадия	Масса	Кол-во листов
Трaverse Т6-11			Р	2400	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

25059-04 57

Формат А3

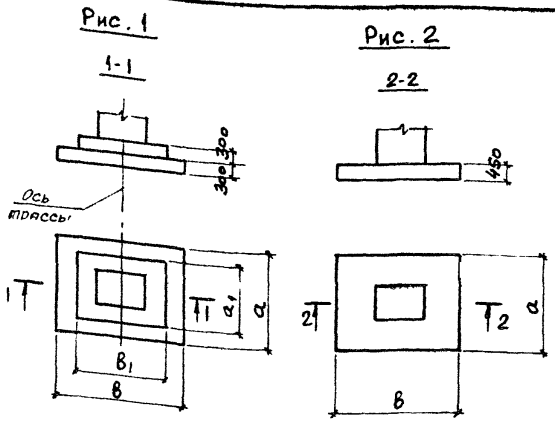
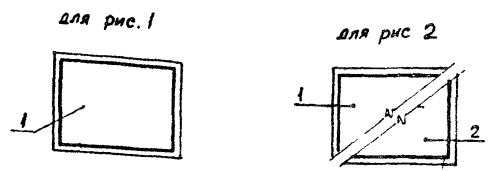


Схема расположения сеток подошвы



Марка	Рис.	Размеры, мм			
		a	b	a ₁	b ₁
ПФ1	1	1800	2400	1500	1800
ПФ2	1	2100	2400	1500	1800
ПФ3	1	2400	2700	1500	1800
ПФ4	2	2100	3000	-	-

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Примеч.
					ПФ1	ПФ2	ПФ3	ПФ4	
				Документация					
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия					
				Сборочные единицы					
		1	1.410-3 в.1	2С ^{12 А II} _{12 А II} 175 × 235	1				37,5 кг
			"	2С ^{12 А II} _{12 А II} 205 × 235		1			44,8 кг
			"	2С ^{12 А II} _{12 А II} 235 × 265			1		57,4 кг
			"	1С ^{14 А II} _{8 А II} 205 × 295				1	43,3 кг
		2	"	1С ^{10 А II} _{8 А II} 285 × 205				1	23,5 кг
				Материалы					
				Бетон класса В15	2,1	2,3	2,75	2,8	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	Общий		
	Арматура класса А-III						Всего	расход
	Гост 5781-82*							
	φ8	φ10	φ12	φ14				
ПФ1	-	-	37,5	-	37,5	37,5		
ПФ2	-	-	44,8	-	44,8	44,8		
ПФ3	-	-	57,4	-	57,4	57,4		
ПФ4	8,6	19,0	-	39,2	66,8	66,8		

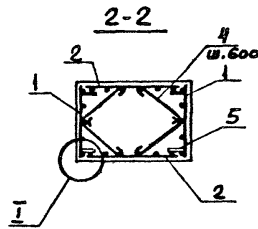
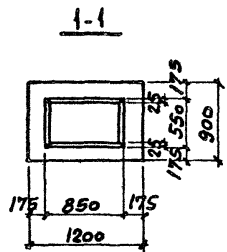
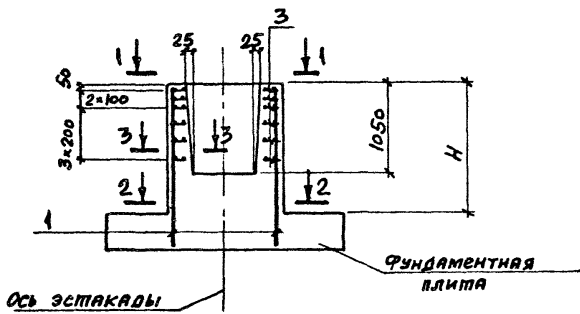
3.016.1-11.1-48

Плита фундаментная ПФ1...ПФ4

Станция	Масса	Масштаб
Р	-	

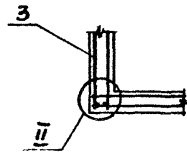
Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Марка подколоники	H, мм.
ПБ1	900
ПБ2	1200
ПБ3	1800
ПБ4	2400
ПБ5	1050
ПБ6	1350
ПБ7	1950

3-3



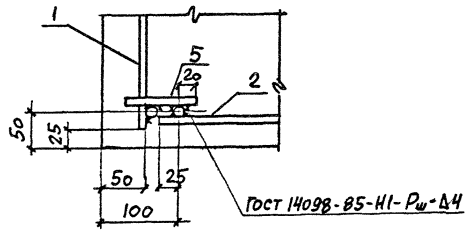
Арм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	Количество							Примеч.	
				ПБ1	ПБ2	ПБ3	ПБ4	ПБ5	ПБ6	ПБ7		
			<u>Документация</u>									
		3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия									
			<u>Сборочные единицы</u>									
А4	1	3.016.1-11.1-129	Каркас плоский Кр 49	2				2				6,9 кг
		-130	Кр 50		2				2			8,4 кг
		-131	Кр 51			2				2		11,1 кг
		-132	Кр 52				2					16,6 кг
А4	2	-133	Кр 53	2				2				8,3 кг
		-134	Кр 54		2				2			10,1 кг
		-135	Кр 55			2				2		13,3 кг
		-136	Кр 56				2					33,4 кг
А4	3	-137	Сетка арматурная С1	6	6	6	6	6	6	6	6	3,2 кг
			<u>Детали</u>									
Б4	4		ф6А1, ГОСТ 5781-82, l=760	4	8	12	16	4	8	12		0,17 кг
Б4	5		Лист 8x60x100 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88	8	8	8	8	8	8	8		0,4 кг
			<u>Материалы</u>									
			Бетон класса В15	0,52	0,85	1,5	2,1	0,7	1,0	1,7		м ³

3.016.1-11.1-49			
Н. контр.	Зорин		
Гл. спец.	Зорин		
Зав. гр.	Шахновский		
Вед. инж.	Болдынская		
Провер.	Шахновский		
Разраб.	Петраш		
Расчет.	Петраш		
Подколонник ПБ1... ПБ7			Стандия Масса Масштаб
			р -
			Лист 1 / Листов 2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

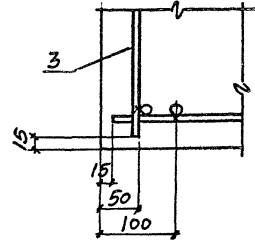
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса								Всего	Прокат марки		Всего	
	А-I				А-III					С235			
	Гост 5781-82*				Гост 5781-82*					Гост 19903-74*			
	φ6	φ8	Итого	φ6	φ10	φ12	φ16	Итого	δ=8	Итого			
ПБ1	0,7	19,2	19,9	1,7	-	28,6	-	30,3	50,2	3,2	3,2	3,2	53,4
ПБ2	1,4	19,2	20,6	1,7	-	35,2	-	36,9	57,5	3,2	3,2	3,2	60,7
ПБ3	2,0	19,2	21,2	2,5	-	46,2	-	48,7	69,9	3,2	3,2	3,2	73,1
ПБ4	2,7	19,2	21,9	-	17,7	26,0	56,4	100,1	122,0	3,2	3,2	3,2	125,2
ПБ5	0,7	19,2	19,9	1,7	-	28,6	-	30,3	50,2	3,2	3,2	3,2	53,4
ПБ6	1,4	19,2	20,6	1,7	-	35,2	-	36,9	57,5	3,2	3,2	3,2	60,7
ПБ7	2,0	19,2	21,2	1,7	-	46,2	-	48,7	69,9	3,2	3,2	3,2	73,1

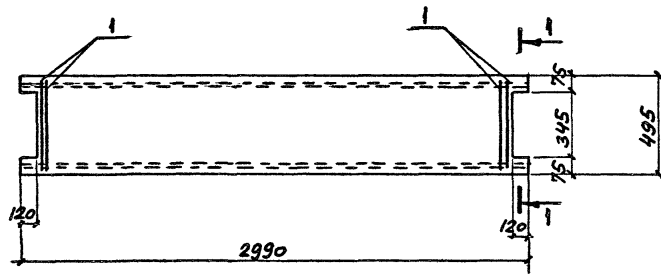
Ⓘ



Ⓢ



3.016.1-11.1-49 Лист 2



1-1

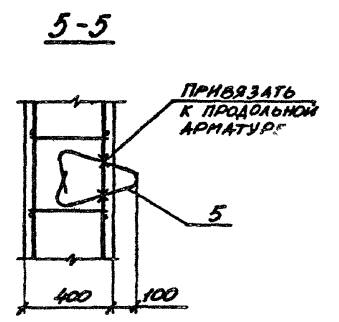
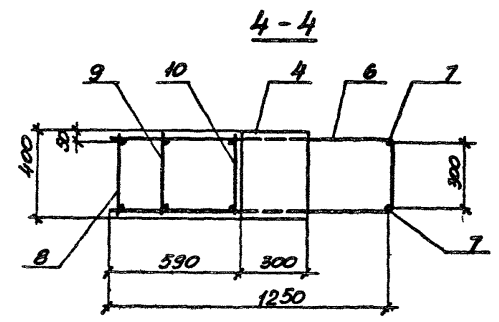
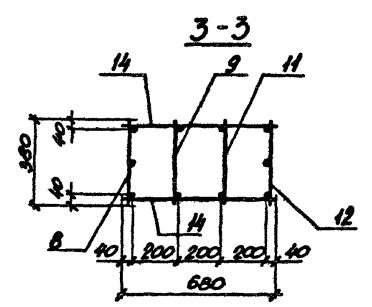
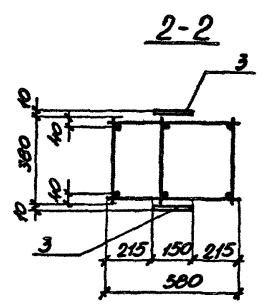
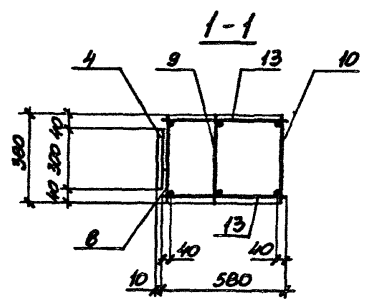
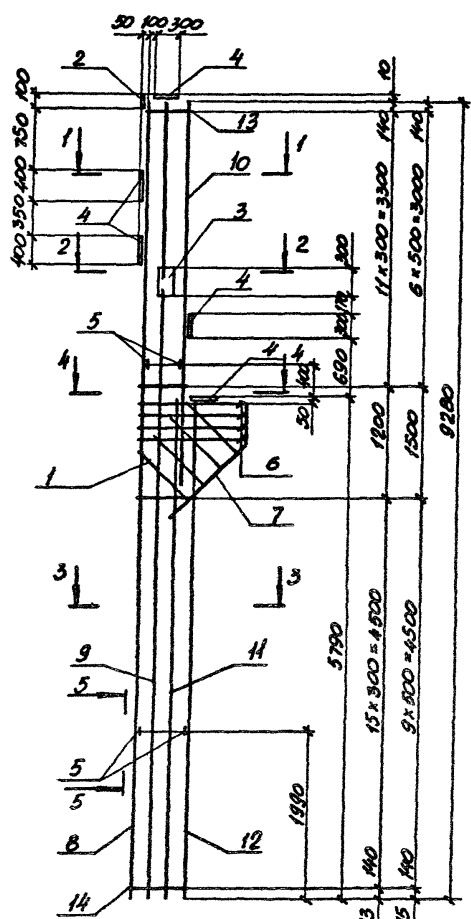


Ведомость расхода стали на
дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса			
	Вр-I			
	ГОСТ 6727-80			
	φ4		Итого	
П1	0,16		0,16	0,16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ПК-01-88	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			ПК-01-88	Плита ПЖ1-2	1	178 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ4 Вр I, ГОСТ 6727-80, l=450	4	0,04 кг

3.016.1-11.1-50							
Плита П1					Стандия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Зорин	З			Р	178	
Гл. спец.	Зорин	З					
Зав. гр.	Шляховский	Ш					
Вед. инж.	Боднянская	Б			Лист	Листов	1
Провер.	Боднянская	Б			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		
Резерв.	Петраш	П					



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
6	
7	

А.А.КП1, КП3
А.А.КП4, КП5

МАРКА	МАССА ЕД, КГ
КП1	315,2
КП2	360,4
КП3	434,4
КП4	547,6
КП5	623,4

И КОНТР	ЗОРНИ	30/1
ГЛ СПЕЦ	ЗОРНИ	30/1
ЗАВ ГР.	ВЛАХОВСКИЙ	ВЛ
ВЕД ИМ.	БОЛДЯНСКАЯ	ВК
ПРОВЕР.	БОЛДЯНСКАЯ	ВК
РИЗРАБ.	ЕВАННИКОВА	ЕВ

3.016.1-11.1-51
КАРКАС
КП1...КП5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОД	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поз.	ЗОНА	ФОРМАТ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3.016.1-11.1 ТУ			
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2				
			<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>				
	2	1,8 кг	МН127-1	1.400-15 вып. 1			
	3	2,8 кг	МН134-1	1.400-15 вып. 1			
	4	10,0 кг	МН144-1	1.400-15 вып. 1			
	5	3,1 кг	М20-250	3.400-7 вып. 1/87			
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	6	1,8 кг	Ф10АII, ГОСТ5781-82, L=2910				
Б4	7	2,6 кг	Ф12АII, ГОСТ5781-82, L=2950				
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
			<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>				

3.016.1-11.1-52							
КАРКАС КП1... КП5 СПЕЦИФИКАЦИЯ				СТАЛЬ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
				Р	1	4	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							

И. КОМП.	ЗОРНИН	30-1
Л. СПЕЦ.	ЗОРНИН	30-1
ЗАВ. ГР.	ШАНОВСКИЙ	30-1
ВЕД. НИИ	БОДАНСКОЯ	30-1
ПРОВЕР.	БОДАНСКОЯ	30-1
РАЗРАБ.	ЕДИНИЦЫ	30-1

КОД	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поз.	ЗОНА	ФОРМАТ
			<u>КП1</u>				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			<u>КАРКАС</u>				
А4	8		КР1	3.016.1-11.1-93			
А4	9	85,4 кг	-95				
А4	10	32,5 кг	КР6				
А4	11	15,8 кг	КР10				
А4	12	20,3 кг	КР14				
		56,6 кг	КР18				
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	13	0,23 кг	Ф8 АI, ГОСТ5781-82, L=580				
Б4	14	0,27 кг	L=680				
			<u>КП2</u>				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			<u>КАРКАС</u>				
А4	8		КР2	3.016.1-11.1-93			
А4	9	90,6 кг	-95				
А4	10	49,1 кг	КР7				
А4	11	23,8 кг	КР11				
А4	12	30,5 кг	КР15				
		61,8 кг	КР19				
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	13	0,23 кг	Ф8 АI, ГОСТ5781-82, L=580				
Б4	14	0,27 кг	L=680				

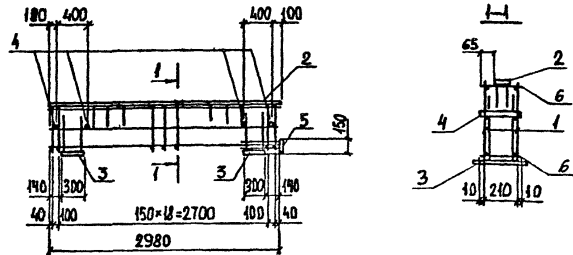
ИЗВ. ИСПОЛ. ПРОВЕР. И ДАТА ВЗАИМН. П.

3.016.1-11.1-52							ЛНСТ
							2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КПЗ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС		
А4	8	3.016.1-11.1-93		КР3	1	136,2 кг
А4	9	-95		КР7	1	49,1 кг
А4	10	-97		КР11	1	23,8 кг
А4	11	-99		КР15	1	30,5 кг
А4	12	-101		КР20	1	90,2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	13			ФВАИ, ГОСТ 5781-82*, С=580	24	0,23 кг
Б4	14			С=680	32	0,27 кг
				<u>КП4</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС		
А4	8	3.016.1-11.1-94		КР4	1	148,1 кг
А4	9	-96		КР8	1	92,7 кг
А4	10	-98		КР12	1	47,4 кг
А4	11	-100		КР16	1	57,8 кг
А4	12	-102		КР21	1	102,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	13			ФВАИ, ГОСТ 5781-82*, С=580	14	0,23 кг
Б4	14			С=680	20	0,27 кг
3.016.1-11.1-52						ИКСТ 3

ИВБ НИИЭЛ и ПОИЛТЭСЬ ИА АТТ (Б.З.А.К. ИИВ.7)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП5</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС		
А4	8	3.016.1-11.1-94		КР5	1	156,6 кг
А4	9	-96		КР9	1	120,3 кг
А4	10	-98		КР13	1	61,1 кг
А4	11	-100		КР17	1	75,0 кг
А4	12	-102		КР22	1	111,3 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	13			ФВАИ, ГОСТ 5781-82*, С=580	14	0,23 кг
Б4	14			С=680	20	0,27 кг
3.016.1-11.1-52						ИКСТ 4



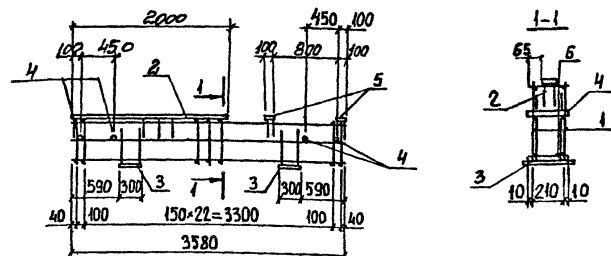
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		3.016.1-11.1-103	Каркас плоский Кр23	2	17.2 кг
				Изделия закладные		
	2		3.400-6/76	МИ1-8	3,0 п.к.	7.3 кг
А4	3		3.016.1-11.1-138	М 1	2	8.8 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0.8 кг
	5		1.400-15. В1. 120-66	МН116-1	1	4.1 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			Ø8Ат.ГОСТ 5781-82° L=230	42	0.1 кг

3.016.1-11.1-53

Каркас
КП 6

Стадия	Масса	Кол-во листов
Р	85.4	
Лист	Листов /	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Н. контр. Зорин
Гл. спец. Зорин
Зав. гр. Шаховский
Вед. инж. Бодянская
Провер. Бодянская
Разроб. Дзынжер



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		3.016.1-11.1-104	Каркас плоский Кр24	2	6.1 кг
				Изделия закладные		
	2		3.400-6/76	МИ1-8	2,0 п.к.	7.3 кг
	3		3.400-6/76	МИ1-30	2	6.7 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0.8 кг
	5		1.400-15. В1. 120-02	МН105-3	2	0.8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			Ø8Ат.ГОСТ 5781-82° L=230	50	0.05 кг

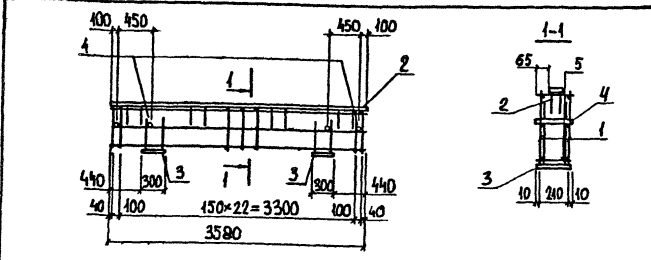
3.016.1-11.1-54

Каркас
КП7

Стадия	Масса	Кол-во листов
Р	47.5	
Лист	Листов /	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

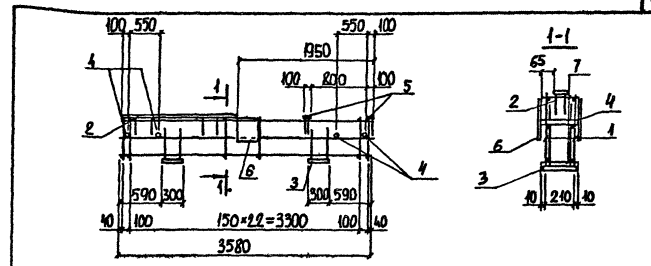
№ п.п. подл. подписан и датой

Н. контр. Зорин
Гл. спец. Зорин
Зав. гр. Шаховский
Вед. инж. Бодянская
Провер. Бодянская
Разроб. Дзынжер



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
АЧ		1	3.016.1-11.1-105	Каркас плоский Кр28	2	11.9 кг
				<u>Изделия закладные</u>		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	3	7.3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6.7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0.8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		5		Ø8 А1. ГОСТ 5781-82* L=290	50	0.05 кг

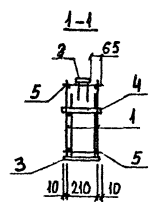
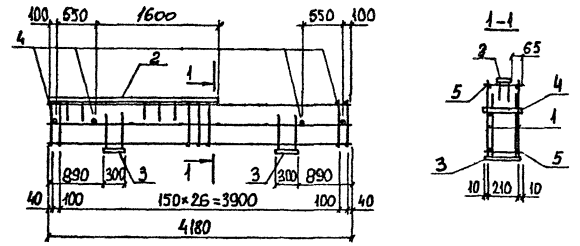
		3.016.1-11.1-55			
Н. контр.	Зорин	Каркас КП8	Студия	Масса	Носитель
Гл. спец.	Зорин		Р	69.2	
Зав. гр.	Шохновская		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Бодянская		ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Провер.	Бодянская				
Разреш.	Дубинкер				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
АЧ		1	3.016.1-11.1-106	Каркас плоский Кр28	2	20.
				<u>Изделия закладные</u>		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	1	7.3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6.7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0.8 кг
		5	1.400-15. В. I. 420-02	МН 105-3	2	0.8 кг
		6	1.400-15. В. I. 210-40	МН 209-3	1	15.0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		7		Ø8 А1. ГОСТ 5781-82* L=290	50	0.1 кг

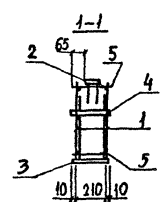
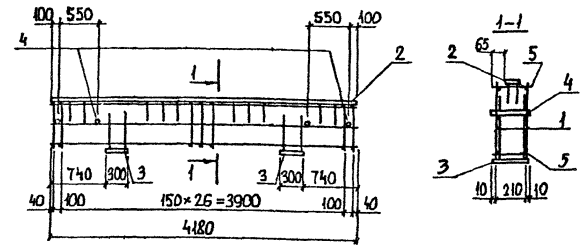
Лист с разъемными ответными закладными деталями МИ105-3, МИ209-3 прикрепить к анкерам после установки деталей в пространственный каркас.

		3.016.1-11.1-56			
Н. контр.	Зорин	Каркас КП9	Студия	Масса	Носитель
Гл. спец.	Зорин		Р	94	
Зав. гр.	Шохновская		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Бодянская		ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Провер.	Бодянская				
Разреш.	Дубинкер				



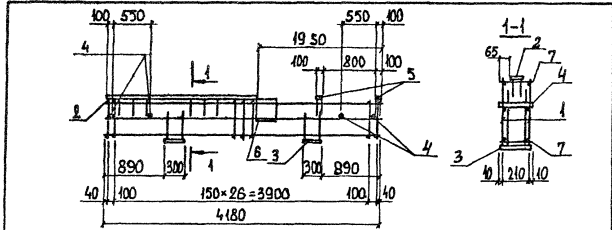
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-И.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
ИЧ	1		3.016.1-И.1-107	Каркас плоский Кр27	2	9,0 кг
				Изделия закладные		
	2		3.400-6/76	МИ1-8	2 ³ _{п.н}	7,3 кг
	3		3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5			φ6А1.ГОСТ5781-82* L=230	58	0,05 кг

3.016.1-И.1-57			Стадия	Масса	Насытоб
И.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>	Р	54,4	
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шахновская	<i>Шахновская</i>	Лист	Листов /	
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Провер.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Разроб.	Дубининер	<i>Дубининер</i>			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-И.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
ИЧ	1		3.016.1-И.1-108	Каркас плоский Кр28	2	20,6 кг
				Изделия закладные		
	2		3.400-6/76	МИ1-8	4 ² _{п.н}	7,3 кг
ИЧ	3		3.016.1-И.1-138	М 1	2	8,9 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5			φ8А1.ГОСТ5781-82* L=230	58	0,1 кг

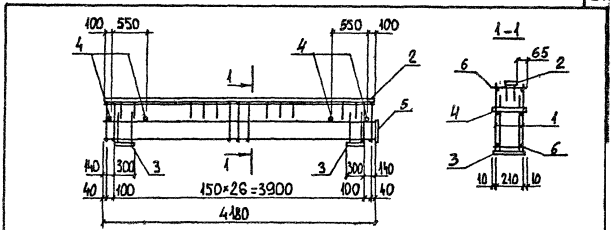
3.016.1-И.1-58			Стадия	Масса	Насытоб
И.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>	Р	98,5	
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шахновская	<i>Шахновская</i>	Лист	Листов /	
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Провер.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Разроб.	Дубининер	<i>Дубининер</i>			



ФОРМАТ	ЗОНД	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	3.016.1-11.1-109	Коркас плоский Кр29	2	31,6 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	2 ²⁵	7,3 кг
А4		3	3.016.1-11.1-138	М1	2	8,8 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В.І. 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
		6	1.400-15.В.І. 210-40	МН209-3	1	15,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		7		ØМАТ.ГОСТ 5781-82* L=230	58	0,4 кг

Лист с раззенкованными отверстиями ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МЫРОВОЗ-3 ПРИВАРАТЬ К АНКЕРАМ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ДЕТАЛЕЙ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

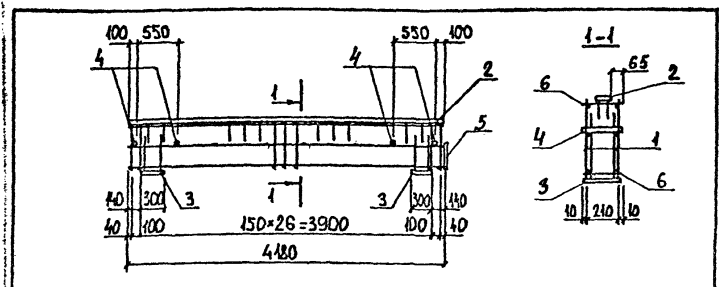
3.016.1-11.1-59			Стандия	Масса	Масштаб
Коркас КР12			Р	1251	
Лист			Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ			ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шохнянская	<i>Шохнянская</i>			
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Провер.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Разроб.	Думинкер	<i>Думинкер</i>			



ФОРМАТ	ЗОНД	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	3.016.1-11.1-110	Коркас плоский Кр30	2	49,8 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	4 ²	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15 В.І 120-66	МН116-1	1	4,1 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		6		ØМАТ.ГОСТ 5781-82* L=230	58	0,4 кг

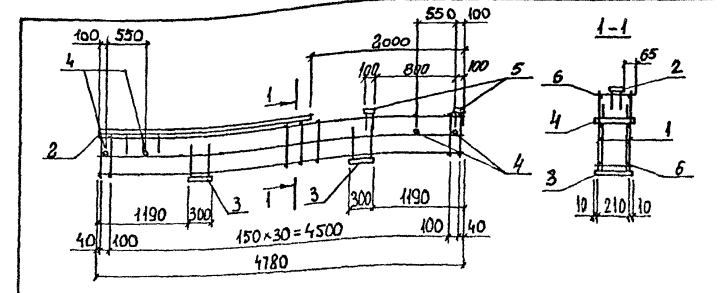
ИВ. ИГОЛЬНИКОВ И ДОТОВ. ИВ. ИВ. ИВ.

3.016.1-11.1-60			Стандия	Масса	Масштаб
Коркас КР13			Р	1453	
Лист			Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ			ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шохнянская	<i>Шохнянская</i>			
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Провер.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Разроб.	Думинкер	<i>Думинкер</i>			



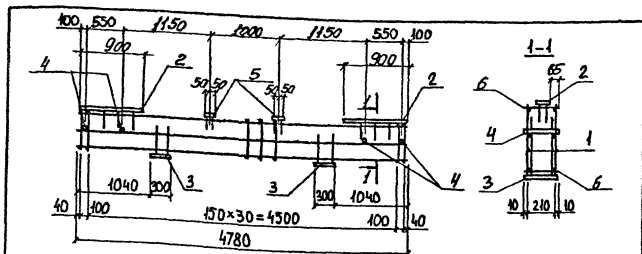
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.016.1-11.1-111	Каркас плоский КРЗ1	2	51,4 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	42 п.м.	7,3 кг
А4		3	3.016.1-11.1-138	М1	2	8,8 кг
		4	3.015-1/82 В.П-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15 в.1 120-66	МН116-1	1	4,1 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		6		Ø6А1.ГОСТ5781-82* L=230	58	0,1 кг

			3.016.1-11.1-61		
			Каркас КР14		
И.контр.	Зорин	Зорин	Статия	Масса	Маситов
Гл. спец.	Зорин		Р	166,5	
Зав. гр.	Шаховский		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Бодянский		ХАРЬКОВСКИЙ		
Пробер.	Бодянский		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Разроб.	Дьяченко				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.016.1-11.1-112	Каркас плоский КРЗ2	2	13,0 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	28 п.м.	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В.П-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15 в.1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		6		Ø6А1.ГОСТ5781-82* L=230	66	0,05 кг

			3.016.1-11.1-62		
			Каркас КР15		
И.контр.	Зорин	Зорин	Статия	Масса	Маситов
Гл. спец.	Зорин		Р	67,9	
Зав. гр.	Шаховский		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Бодянский		ХАРЬКОВСКИЙ		
Пробер.	Бодянский		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Разроб.	Дьяченко				



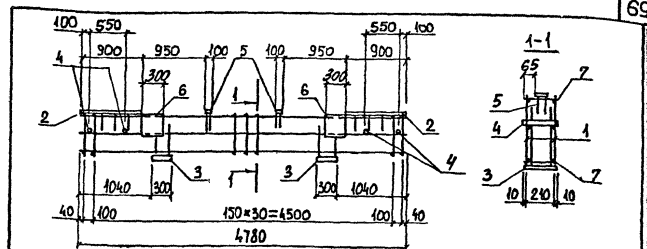
ФОРМАТ	ЗОНД	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
			3.016.1-11.1 ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	3.016.1-11.1-112	Каркас плоский КР32	2	13,0 кг
		2	3.400-6/76	Изделия закладные		
		3	3.400-6/76	МИ1-8	1 шт	7,3 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	МИ1-30	2	6,7 кг
		5	1.400-15 В.1 120-02	М2	4	0,8 кг
				МН105-3	2	0,8 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		6		Ø8 АЭ. ГОСТ 5781-82*, L=230	68	0,05 кг

3.016.1-11.1-63

Каркас
КР 16

Стация	Масса	Масштаб
Р	60,8	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	Зорин	
Г.Л. СПЕЦ.	Зорин	
Зав. гр.	Щаповская	
ВЕД. ИНО.	Волынская	
ПРОВЕР.	Волынская	
РАЗРОБ.	Дубинкер	



ФОРМАТ	ЗОНД	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
			3.016.1-11.1 ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	3.016.1-11.1-113	Каркас плоский КР33	2	19,8 кг
		2	3.400-6/76	Изделия закладные		
		3	3.400-6/76	МИ1-8	1 шт	7,3 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	МИ1-30	2	6,7 кг
		5	1.400-15 В.1 120-02	М2	4	0,8 кг
		6	1.400-15 В.1 210-40	МН 105-3	2	0,8 кг
				МН 209-3	2	15,0 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		7		Ø8 АЭ. ГОСТ 5781-82*, L=230	66	0,1 кг

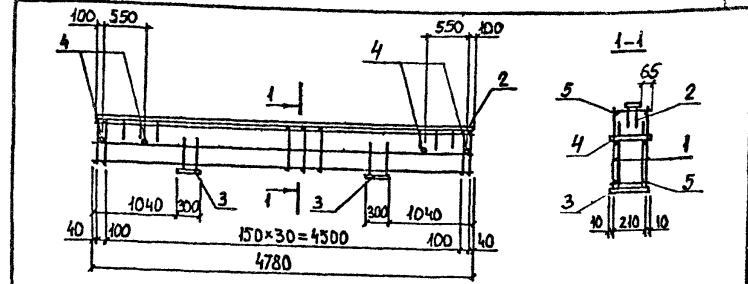
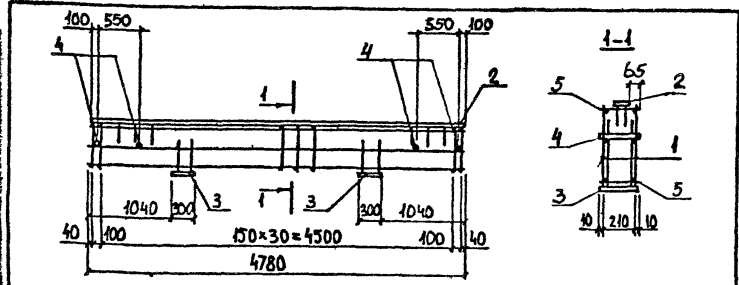
Лист с разнесенными отсечками закладной детали приварить к анкерам после установки детали в пространственный каркас.

3.016.1-11.1-64

Каркас
КР 17

Стация	Масса	Масштаб
Р	107,5	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Фев. 1970 г. Подпись и дата: Зорин, И.В.



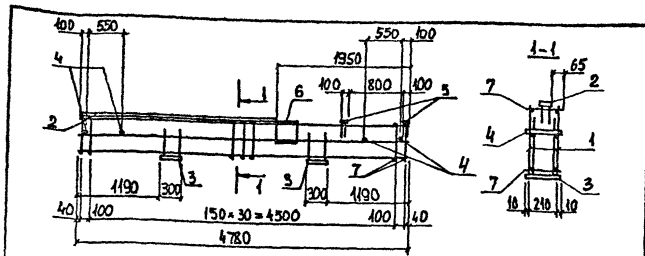
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
АЧ		1	3.016.1-11.1-113	Коркас плоский Кр33	2	19,8 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	4/8	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В.11-3	М2	4	0,8 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		5		Ø10АГ.ГОСТ 5781-82*.L=230	66	0,1 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
АЧ		1	3.016.1-11.1-114	Коркас плоский Кр34	2	37,7 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	4/8	7,3 кг
АЧ		3	3.016.1-11.1-138	М1	2	8,8 кг
		4	3.015-1/82 В.11-3	М2	4	0,8 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		5		Ø10АГ.ГОСТ 5781-82*.L=230	66	0,1 кг

			3.016.1-11.1-65			
			Коркас КП 18	Стация	Касса	Косытов
				Р	97,8	
				Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>				
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>				
Зав. гр.	Шохновский	<i>Шохновский</i>				
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>				
Провер.	Боднянская	<i>Боднянская</i>				
Разроб.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>				

			3.016.1-11.1-66			
			Коркас КП 19	Стация	Касса	Косытов
				Р	128,5	
				Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>				
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>				
Зав. гр.	Шохновский	<i>Шохновский</i>				
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>				
Провер.	Боднянская	<i>Боднянская</i>				
Разроб.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>				

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

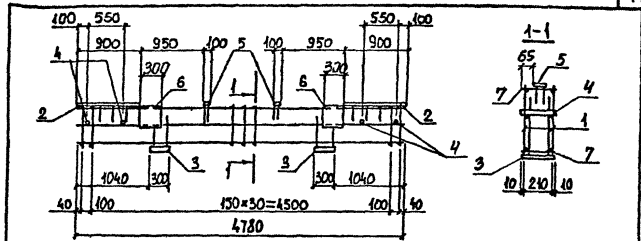


Рисунки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
АЧ	1		3.016.1-11.1-115	Каркас плоский КрЗЭ	2	36,1 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	2,83 шт.	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В.1. 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
		6	1.400-15.В.1. 210-40	МН209-3	1	15,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	7			ИПАЭ.ГОСТ 5781-82*1=230	66	0,4 кг

Лист с разрезанными отверстиями закладной детали МН209-3 приварить к анкерам после установки детали в пространственный каркас.

3.016.1-11.1-67

И. КОНТР.	Зона	Поз.	Наименование	Стадия	Масса	Масштаб
Г.А. СПЕЦ.	Зона	301	Каркас КП20	Р	1354	
Зав. гр.	Шапоновский	302				
ВЕД. ИЖ.	Бодянская	303		Лист	Листов 1	
Посел.	Бодянская	304		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Розрос.	Лубимкер	305				

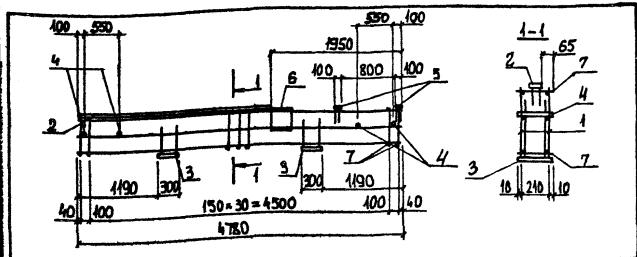


Рисунки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
АЧ	1		3.016.1-11.1-115	Каркас плоский КрЗЭ	2	36,1 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	2,83 шт.	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В.1. 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
		6	1.400-15.В.1. 210-40	МН209-3	2	15,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	7			ИПАЭ.ГОСТ 5781-82*1=230	66	0,4 кг

Лист с разрезанными отверстиями закладной детали МН209-3 приварить к анкерам после установки в пространственный каркас.

3.016.1-11.1-68.

И. КОНТР.	Зона	Поз.	Наименование	Стадия	Масса	Масштаб
Г.А. СПЕЦ.	Зона	301	Каркас КП21	Р	1428	
Зав. гр.	Шапоновский	302				
ВЕД. ИЖ.	Бодянская	303		Лист	Листов 1	
Посел.	Бодянская	304		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Розрос.	Лубимкер	305				

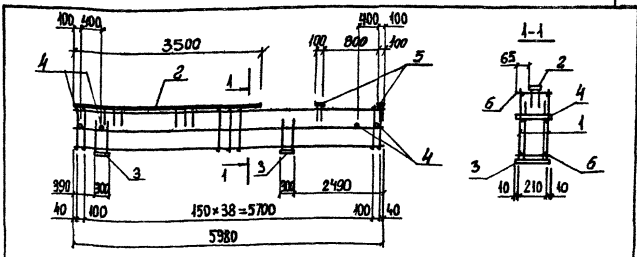


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1-116	Технические условия Сборочные единицы		
А4	1		3.016.1-11.1-116	Каркас плоский Кр36	2	587 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	2,85 шт.	7,3 кг
А4	3		3.016.1-11.1-138	М1	2	8,8 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В.1. 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
		6	1.400-15.В.1. 210-40	МН209-3	1	15,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	7			ЮАТ. ГОСТ 5781-82* l=230	66	0,14 кг

Лист с разнесенными обвертками закладной детали МН 209-3 приварить к анкерам после установки детали в пространственной сборке.

3.016.1-11.1-69			Стадия	Масса	Масштаб
Каркас Кр22			Р	184,8	
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЯНИИПРОЕКТ		

Н.контр. Зонин
Гл. спец. Зонин
Зав. гр. Шапоvalовский
Вед. инж. Бодянский
Провер. Бодянский
Разров. Дубинкер

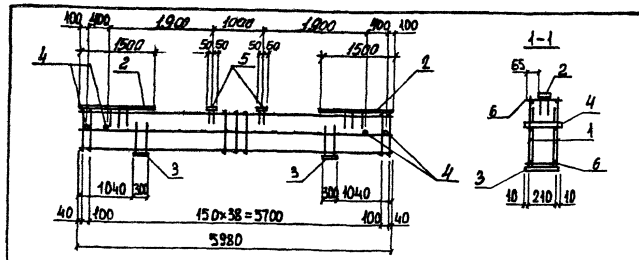


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1-117	Технические условия Сборочные единицы		
А4	1		3.016.1-11.1-117	Каркас плоский Кр37	2	16,0 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	3,5 шт.	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В.1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			ЮАТ. ГОСТ 5781-82* l=230	82	0,05 кг

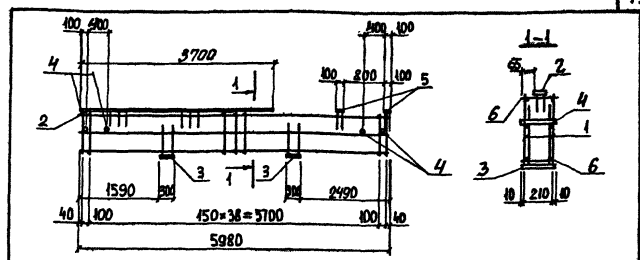
Имя, № табл. подпись и дата: Зонин, яв. И.

3.016.1-11.1-70			Стадия	Масса	Масштаб
Каркас Кр23			Р	79,8	
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЯНИИПРОЕКТ		

Н.контр. Зонин
Гл. спец. Зонин
Зав. гр. Шапоvalовский
Вед. инж. Бодянский
Провер. Бодянский
Разров. Дубинкер



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		3.016.1-11.1-117	Каркас плоский Кр37	2	16,0 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	3,0	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В.1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			66АТ.ГОСТ5781-82*, L=230	82	0,05 кг

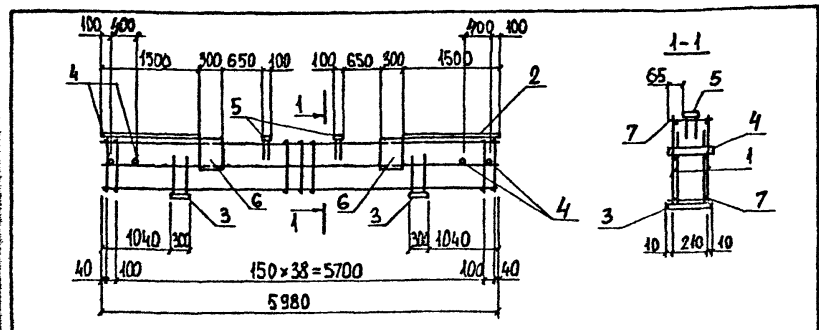


Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		3.016.1-11.1-118	Каркас плоский Кр38	2	45,0 кг
				Изделия закладные		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	3,7	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В.1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			66АТ.ГОСТ5781-82*, L=230	82	0,1 кг

3.016.1-11.1-71			Стация	Носса	Насытос
Каркас КР 24			Р	76,2	
Н. КОНТР. Зорин Г. Л. СПЕЦ. Зорин Зав. гр. Шолоховская Вел. мех. БОДИНСКАЯ Провер. БОДИНСКАЯ Разроб. ДИМЧИКЕР			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

№, № ПОЛ. ПОПИСА И АТОЛ ВЗОР. №, №.

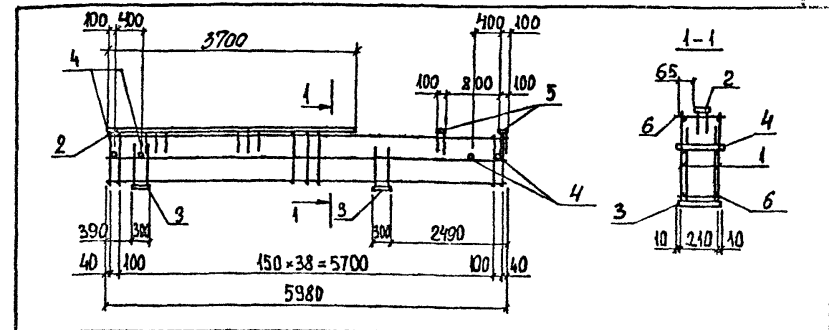
3.016.1-11.1-72			Стация	Носса	Насытос
Каркас КР 25			Р	144,8	
Н. КОНТР. Зорин Г. Л. СПЕЦ. Зорин Зав. гр. Шолоховская Вел. мех. БОДИНСКАЯ Провер. БОДИНСКАЯ Разроб. ДИМЧИКЕР			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация.</u>		
			3.016.1-И.1 ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
А4	1		3.016.1-И.1-118	Коркас плоский Кр39 Изделия закладные	2	34,0 кг
		2	3.400-6/76	МИ1-8	3,0 п.м	7,3
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8
		5	1.400-15.В.1 120-02	МН105-3	2	0,8
		6	1.400-15.В.1 210-40	МН209-3	2	15,0
				<u>Детали</u>		
Б4	7		ФВАт. ГОСТ 5781-82*. L=230		82	0,1 кг

Лист с раззенкованными отверстиями закладной детали МН209-3 приварить к анкерам после установки детали в пространственный каркас

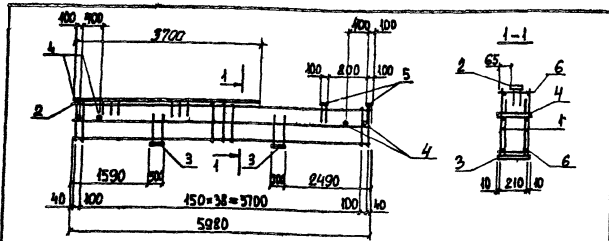
3.016.1-11.1-73			Стдия	Масса	Масштаб
Каркас КР26			Р	146,3	
Н. контр. Зорин Гл. спец. Зорин Зав. гр. Шаховская Вел. инж. Боднянская Провер. Боднянская Разроб. Дубинкер			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-И.1 ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
А4	1		3.016.1-И.1-119	Коркас плоский Кр39 Изделия закладные	2	34,0 кг
		2	3.400-6/76	МИ1-8	3,7 п.м	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В.1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	6		ФВАт. ГОСТ 5781-82*. L=230		82	0,1 кг

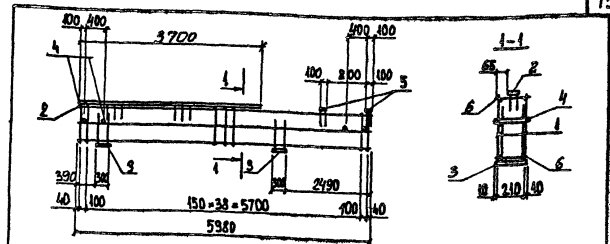
Ф.Ф. № подл. Подпись и дата

3.016.1-11.1-74			Стдия	Масса	Масштаб
Каркас КР27			Р	121,4	
Н. контр. Зорин Гл. спец. Зорин Зав. гр. Шаховская Вел. инж. Боднянская Провер. Боднянская Разроб. Дубинкер			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ					



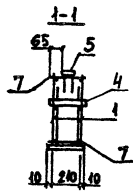
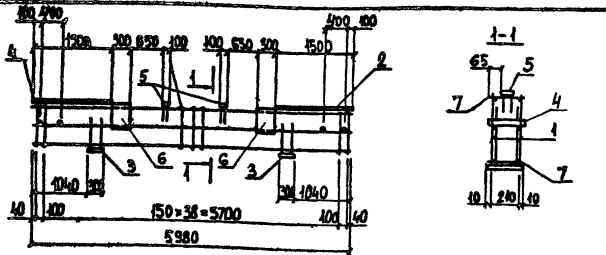
Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		3.016.1-11.1-120	Каркас плоский КР40	2	46,4 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	2		3.400-6/76	МИ1-8	37 шт.	73 кг
	3		3.016.1-11.1-138	М1	2	88 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
	5		1.400-15 В1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	6			ИОАТ. ГОСТ 5781-82*. L=230	82	0,14 кг

3.016.1-11.1-75			Каркас КР28			Стадия	Насос	Насосы
И. КОНТРОЛ	ЗОНА	ПОС.				Р	151,7	
ГЛА СПЕЦ	ЗОНА	ПОС.				АИСТ	АИСТОВ /	
ЗОН. ГР.	ШКОЛЬНИКОВ					ХАРЬКОВСКИЙ		
ВЕД. ПРОЕ.	БОДНЯНСКИЙ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОЕКТОР	БОДНЯНСКИЙ							
РАЗРАБ.	ДЯЧЕНКО							



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		3.016.1-11.1-120	Каркас плоский КР40	2	46,4 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	2		3.400-6/76	МИ1-8	37 шт.	73 кг
	3		3.400-6/76	МИ1-30	2	87 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
	5		1.400-15 В1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	6			ИОАТ. ГОСТ 5781-82*. L=230	82	0,14 кг

3.016.1-11.1-76			Каркас КР29			Стадия	Насос	Насосы
И. КОНТРОЛ	ЗОНА	ПОС.				Р	147,5	
ГЛА СПЕЦ	ЗОНА	ПОС.				АИСТ	АИСТОВ /	
ЗОН. ГР.	ШКОЛЬНИКОВ					ХАРЬКОВСКИЙ		
ВЕД. ПРОЕ.	БОДНЯНСКИЙ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОЕКТОР	БОДНЯНСКИЙ							
РАЗРАБ.	ДЯЧЕНКО							



Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		3.016.1-11.1-120	Каркас плоский КрЧ0 Изделия закладные	2	46,4 кг
		2	3.400-6/76	МИ1-8	80	73 кг
А4	3		3.016.1-11.1-138	М 1	2	88 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15 В1 120-02	МН 105-3	2	0,8 кг
		6	1.400-15 В1 210-40	МН 209-3	2	15,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	7			ДИАТ.ГОСТ 5781-82 *L=230	82	0,14 кг

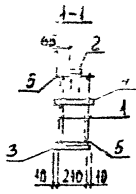
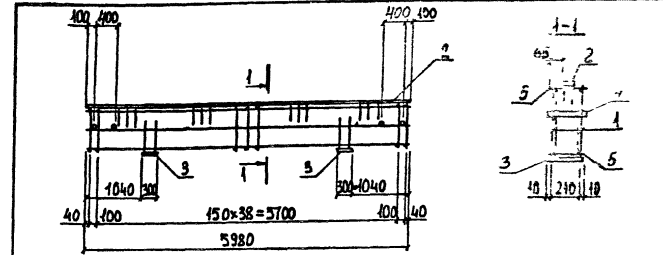
Лист с проанализированными ответными закладными деталями МН209-3 приварить к анкерам после установки деталей в пространственный каркас.

3.016.1-11.1-77

Каркас
КП 30

Стация	Масса	Носител.
Р	176,6	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИПРОЕКТ		

И.контр.	Зорин	
Гл. спец.	Зорин	
Зав. гр.	Шоколовский	
Вед. мех.	Бодяничская	
Провер.	Бодяничская	
Разработ.	Дубинский	



Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		3.016.1-11.1-121	Каркас плоский КрЧ1 Изделия закладные	2	57,6 кг
		2	3.400-6/76	МИ1-8	80	73 кг
А4	3		3.016.1-11.1-138	М 1	2	88 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			ДИАТ.ГОСТ 5781-82 *L=230	82	0,14 кг

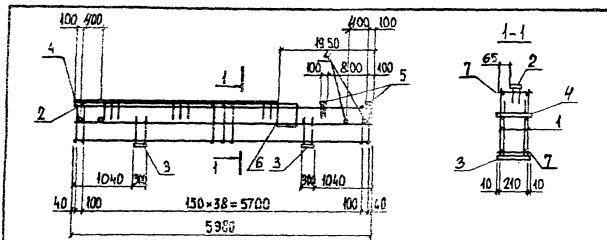
3.016.1-11.1-78

Каркас
КП 31

Стация	Масса	Носител.
Р	179,3	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИПРОЕКТ		

№, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ЛАТ. ИМЯ И.Ф.И.О.

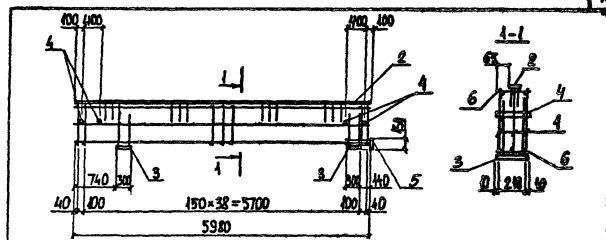
И.контр.	Зорин	
Гл. спец.	Зорин	
Зав. гр.	Шоколовский	
Вед. мех.	Бодяничская	
Провер.	Бодяничская	
Разработ.	Дубинский	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
А4	1		3.016.1-11.1-122	Каркас плоский Кр42 Изделия закладные	2	54,6 кг
	2		3.400-6/76	МИ-8	2	7,3 кг
А4	3		3.016.1-11.1-138	М 1	2	8,8 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
	5		1.400-15.В1. 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
	6		1.400-15.В1. 210-40	МН 209-3	1	15,0 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	7		ПЛАТ. ГОСТ 5781-82*, L=230		82	0,14 кг

Лист с разнесенными отверстиями закладной детали МН209-3 приварить к несущим полкам стальной детали в пространственной сборке.

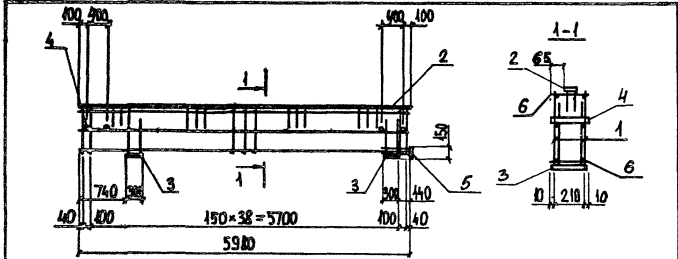
3.016.1-11.1-79			Каркас Кр 32		
И. КОМП. ЗОНА	ЗОНА	ПОЗ.	СТАЛЬ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
ГЛ. СПЕЦ. ЗОНА	ЗОНА	ПОЗ.	Р	1816	
Зав. гр. ШОХОВСКИЙ	ШОХОВСКИЙ		Лист	Листов 1	
ВЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ		ХАРЬКОВСКИЙ		
Проект. БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ		ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ		
Разроб. ДЕМЬЯНКО	ДЕМЬЯНКО				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
А4	1		3.016.1-11.1-122	Каркас плоский Кр42 Изделия закладные	3	77,2 кг
	2		3.400-6/76	МИ-8	2	7,3 кг
А4	3		3.016.1-11.1-138	М 1	2	8,8 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
	5		1.400-15.В1. 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
	6		1.400-15.В1. 210-40	МН 209-3	1	15,0 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	6		ПЛАТ. ГОСТ 5781-82*, L=230		82	0,2 кг

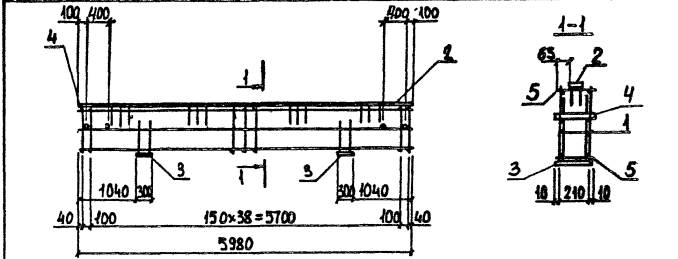
№, № ПОЛОЖ. ПОДПИСА И ДОП. ПОДПИСА И ДОП.

3.016.1-11.1-80			Каркас Кр 33		
И. КОМП. ЗОНА	ЗОНА	ПОЗ.	СТАЛЬ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
ГЛ. СПЕЦ. ЗОНА	ЗОНА	ПОЗ.	Р	3167	
Зав. гр. ШОХОВСКИЙ	ШОХОВСКИЙ		Лист	Листов 1	
ВЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ		ХАРЬКОВСКИЙ		
Проект. БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ		ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ		
Разроб. ДЕМЬЯНКО	ДЕМЬЯНКО				



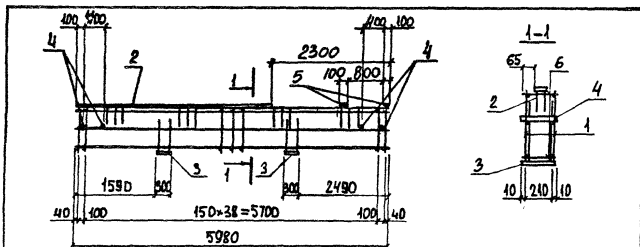
ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		3.016.1-11.1	Каркас плоский Кр43	2	91,6 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	6.0 п.п.	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В. 120-86	МН 116-1	1	4,1 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5		ГОСТ 5781-82*, L=230		82	0,44 кг

			3.016.1-11.1-81		
			Каркас КП 34		
И. КОНТР.	Зорин		Стадия	Масса	Насытос
Гл. СПЕЦ.	Зорин		Р	2592	
Зав. гр.	Шохновский		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Бодянская		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЯНИИПРОЕКТ		
Провер.	Бодянская				
Разроб.	Дубинкер				



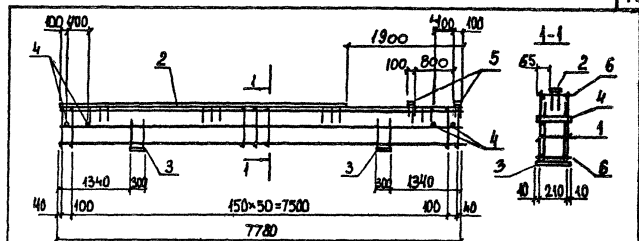
ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		3.016.1-11.1	Каркас плоский Кр40	2	45,4 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	6.0 п.п.	7,3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
		4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5		ГОСТ 5781-82*, L=230		82	0,44 кг

			3.016.1-11.1-82		
			Каркас КП 35		
И. КОНТР.	Зорин		Стадия	Масса	Насытос
Гл. СПЕЦ.	Зорин		Р	162,7	
Зав. гр.	Шохновский		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Бодянская		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЯНИИПРОЕКТ		
Провер.	Бодянская				
Разроб.	Дубинкер				



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	3.016 1-11.1-117	Каркас плоский Кр37	2	16.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	2	7.3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6.7 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0.8 кг
		5	1.400-15 В.І 120-02	МН 105-3	2	0.8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		6		Ø8АІ.ГОСТ 5781-82* L=230	82	0.05 кг

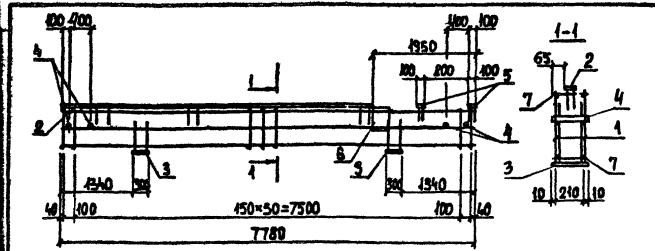
			3.016.1-11.1-83			
			Каркас КП 36	Стадия	Масса	Масштаб
Н. КОНТР.	Зорин	Зорин		Р	81.3	
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	Зорин		Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Зав. гр.	Шошновский	Шошновский				
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	Боднянская				
ПРОФЕР.	Боднянская	Боднянская				
РАЗРАБ.	Дьяченко	Дьяченко				



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016 1-11.1 ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	3.016.1-11.1-124	Каркас плоский Кр41	2	27.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	3.400-6/76	МИ1-8	2	7.3 кг
		3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6.7 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0.8 кг
		5	1.400-15 В.І	МН 105-3	2	0.8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		Ø8АІ.ГОСТ 5781-82* L=230	106	0.1 кг

			3.016.1-11.1-84			
			Каркас КП 37	Стадия	Масса	Масштаб
Н. КОНТР.	Зорин	Зорин		Р	47.5	
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	Зорин		Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Зав. гр.	Шошновский	Шошновский				
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	Боднянская				
ПРОФЕР.	Боднянская	Боднянская				
РАЗРАБ.	Дьяченко	Дьяченко				

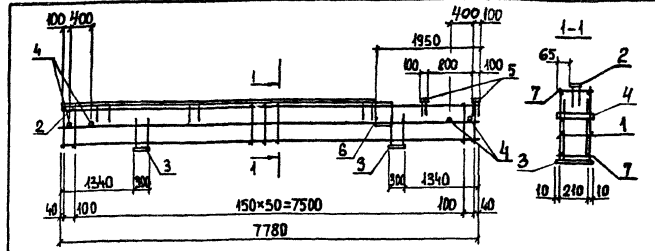
25059-04 80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-И.1 ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
Ич	1		3.016.1-И.1-125	Каркас плоский Кр45 Изделия закладные	2	61,8 кг
	2		3.400-6/76	МИ1-8	5,85 п.н.	7,3 кг
Ич	3		3.016.1-И.1-138	М1	2	8,8 кг
	4		3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
	5		1.400-15.В1. 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
	6		1.400-15.В1. 210-40	МН209-3	1	15,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	7		48Ат. ГОСТ 5781-82 L=230		106	0,4 кг

Лист с разнесенными отверстиями заслонкой детали МН209-3 приварить к анкерным после установки детали в пространственный каркас.

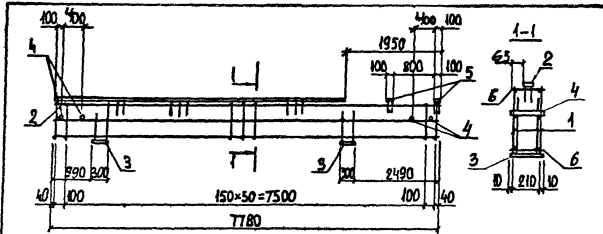
3.016.1-И.1 - 85			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Зорин		Р	2143	
Гл. спец.	Зорин		Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Шаховской		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	Бодянская				
Провер.	Бодянская				
Разреш.	Дубинкер				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-И.1 ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
Ич	1		3.016.1-И.1-127	Каркас плоский Кр47 Изделия закладные	2	95,9 кг
	2		3.400-6/76	МИ1-8	5,85 п.н.	7,3 кг
	3		3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
	4		3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
	5		1.400-15.В1. 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
	6		1.400-15.В1. 210-40	МН209-3	1	15,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	7		40Ат. ГОСТ 5781-82 L=230		106	0,4 кг

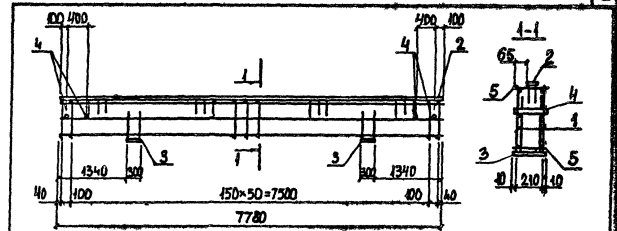
Лист с разнесенными отверстиями заслонкой детали МН209-3 приварить к анкерным после установки детали в пространственный каркас.

3.016.1-И.1-86			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Зорин		Р	2826	
Гл. спец.	Зорин		Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Шаховской		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	Бодянская				
Провер.	Бодянская				
Разреш.	Дубинкер				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	3.016.1-11.1-127	Каркас плоский КР40	2	80,7 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	3.400-6/76	МИ1-В	5,85 шт.	7,3 кг
А4		3	3.016.1-11.1-138	М 1	2	89 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
		5	1.400-15.В1. 120-02	МН 105-3	2	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		6		МНІ.ГОСТ 5781-82* L=230	106	0,14 кг

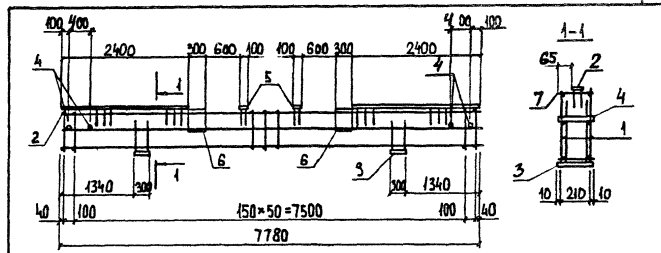
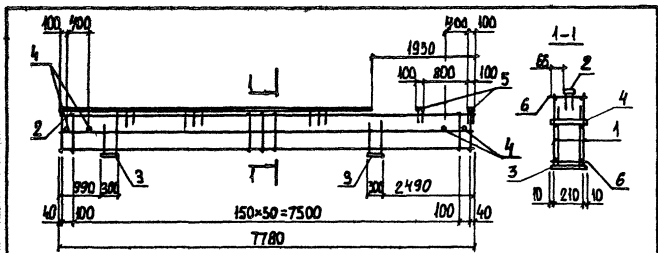
3.016.1-11.1-87			Каркас КР40		
И. КОМП. Зорин	Гл. СПЕЦ. Зорин	Зав. гр. Шолоховский	Вед. инж. Боднянская	Провер. Боднянская	Разроб. Дубинский
			Старая	Масса	Масштаб
			Р	241,3	
			Лист	Листов	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	3.016.1-11.1-128	Каркас плоский КР40	2	11,7 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	3.400-6/76	МИ1-В	5,85 шт.	7,3 кг
А4		3	3.016.1-11.1-138	М 1	2	89 кг
		4	3.015-1/82 В.ИІ-3	М2	4	0,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		МНІ.ГОСТ 5781-82* L=230	106	0,14 кг

ИЗМ. ИЛИ ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПОСЛЕД. ИЗМ.

3.016.1-11.1-88			Каркас КР41		
И. КОМП. Зорин	Гл. СПЕЦ. Зорин	Зав. гр. Шолоховский	Вед. инж. Боднянская	Провер. Боднянская	Разроб. Дубинский
			Старая	Масса	Масштаб
			Р	332,4	
			Лист	Листов	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

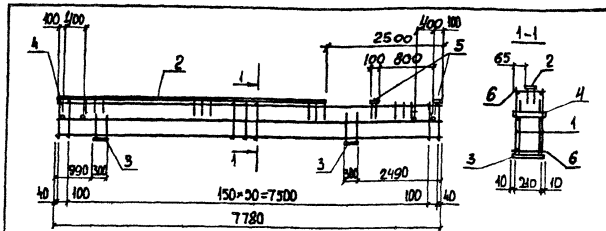


Контр-Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
АИ	1	3.016.1-11.1-126	Каркас плоский КР46	2	80,7 кг
			<u>Изделия закладные</u>		
	2	3.400-6/76	МИ1-8	5,85 шт.	7,3 кг
	3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
	4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
	5	1.400-15. В1. 120-02	МН 105-3	2	0,8 кг
			<u>Детали</u>		
БЧ	6		ЮИЛ. ГОСТ 5781-82* L=230	106	0,14 кг

Контр-Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
АИ	1	3.016.1-11.1-126	Каркас плоский КР46	2	80,7 кг
			<u>Изделия закладные</u>		
	2	3.400-6/76	МИ1-8	5,85 шт.	7,3 кг
	3	3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
	4	3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
	5	1.400-15. В1. 120-02	МН 105-3	2	0,8 кг
	6	1.400-15. В1. 210-40	МН 209-3	2	15,0 кг
			<u>Детали</u>		
БЧ	7		ЮИЛ. ГОСТ 5781-82* L=230	106	0,14 кг

		3.016.1-11.1-89			
		Каркас КР42		Стандия	Масса
				Р	237,1
				Лист	Листов /
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
И. КОНТР.	Зорин				
Г.Л. СПЕЦ.	Зорин				
Зав. гр.	Шаховский				
Вед. мех.	Бодянская				
Провер.	Бодянская				
Разреш.	Дьяченко				

		3.016.1-11.1-90			
		Каркас КР43		Стандия	Масса
				Р	259,5
				Лист	Листов /
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
И. КОНТР.	Зорин				
Г.Л. СПЕЦ.	Зорин				
Зав. гр.	Шаховский				
Вед. мех.	Бодянская				
Провер.	Бодянская				
Разреш.	Дьяченко				



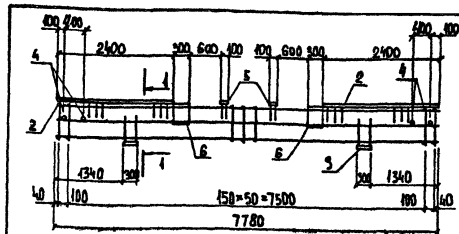
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
АВ	1		3.016.1-11.1-124	Каркас плоский КР44	2	928 кг
				Изделия закладные		
	2		3.400-6/76	МИ1-8	5,3 шт	7,3 кг
	3		3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
	5		1.400-15 В.1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
				Детали		
Б4	6			швел. ГОСТ 5781-82* L=230	106	0,1 кг

3.016.1-11.1-91

Каркас
КР44

Н. контр. Зорин
Гл. спец. Зорин
Зав. гр. Школовский
Вед. инж. Бодянская
Провер. Бодянская
Разроб. Дьяченко

Стация Масса Колосит
Р 143,0
Лист Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
АВ	1		3.016.1-11.1-128	Каркас плоский КР46	2	1108 кг
				Изделия закладные		
	2		3.400-6/76	МИ1-8	4,8 шт	7,3 кг
	3		3.400-6/76	МИ1-30	2	6,7 кг
	4		3.015-1/82 В. II-3	М2	4	0,8 кг
	5		1.400-15 В.1 120-02	МН105-3	2	0,8 кг
	6		1.400-15 В.1 210-40	МН209-3	2	15,0 кг
				Детали		
Б4	7			швел. ГОСТ 5781-82* L=230	106	0,1 кг

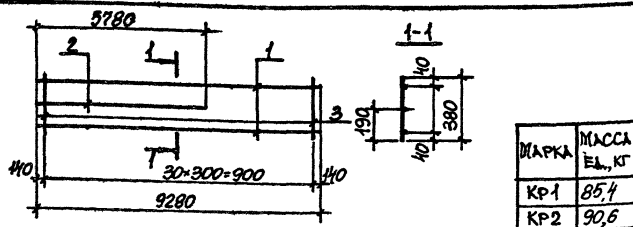
3.016.1-11.1-92

Каркас
КР46

Н. контр. Зорин
Гл. спец. Зорин
Зав. гр. Школовский
Вед. инж. Бодянская
Провер. Бодянская
Разроб. Дьяченко

Стация Масса Колосит
Р 335,9
Лист Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

25059-04 84



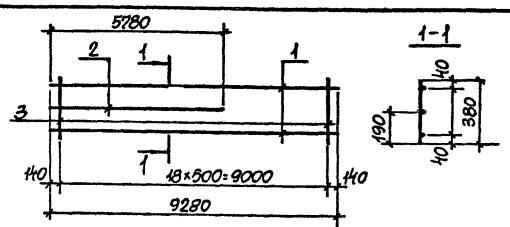
МАРКА	МАССА ЕД., КГ
КР1	85,4
КР2	90,6
КР3	136,2

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		3		Ф8 А ГОСТ5781-82, L=380	31	0,15 КГ
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				КР1		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф25 А ГОСТ5781-82, L=9280	2	35,8 КГ
Б4		2		Ф16 А ГОСТ5781-82, L=5780	1	9,1 КГ
				КР2		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф25 А ГОСТ5781-82, L=9280	2	35,8 КГ
Б4		2		Ф20 А ГОСТ5781-82, L=5780	1	14,3 КГ
				КР3		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф32 А ГОСТ5781-82, L=9280	2	58,6 КГ
Б4		2		Ф20 А ГОСТ5781-82, L=5780	1	14,3 КГ

3.016.1-11.1-93

КАРКАС		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
КР1...КР3		Р	СМ.	ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

К КОНТР ЗОРЯХ 30.7
 П. СПЕЦ ЗОРЯХ 30.7
 ЗАВ. ГР ШАХОВСКИЙ 30.7
 БЕЛ. ИИИ БОЛНЯНСКИЙ 30.7
 ПРОВЕР БОЛНЯНСКИЙ 30.7
 РАЗРАБ ГАИДАРНИ 30.7



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
КР4	148,1
КР5	156,6

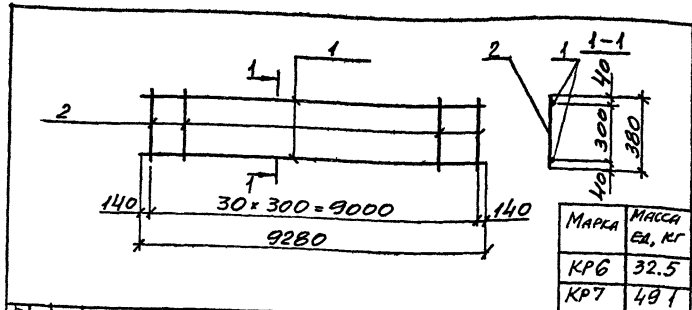
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		3		Ф8 А ГОСТ5781-82, L=380	19	0,15 КГ
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				КР4		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф32 А ГОСТ5781-82, L=9280	2	58,6 КГ
Б4		2		Ф28 А ГОСТ5781-82, L=5780	1	28,0 КГ
				КР5		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф32 А ГОСТ5781-82, L=9280	2	58,6 КГ
Б4		2		Ф32 А ГОСТ5781-82, L=5780	1	36,5 КГ

3.016.1-11.1-94

КАРКАС		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
КР4, КР5		Р	СМ.	ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

К КОНТР ЗОРЯХ 30.7
 П. СПЕЦ ЗОРЯХ 30.7
 ЗАВ. ГР ШАХОВСКИЙ 30.7
 БЕЛ. ИИИ БОЛНЯНСКИЙ 30.7
 ПРОВЕР БОЛНЯНСКИЙ 30.7
 РАЗРАБ ГАИДАРНИ 30.7

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ



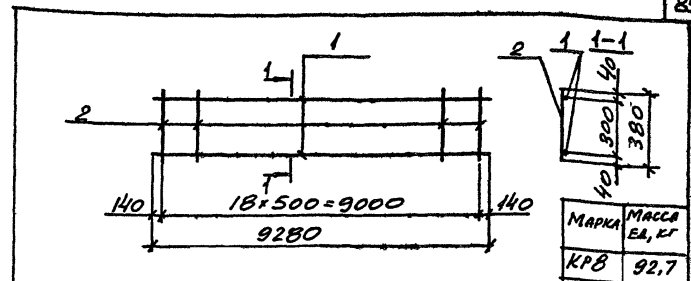
Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		3 016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	2		ФБА1, ГОСТ 5781-82, L=380	31	0,1 кг
			Переменные данные для исполнения		
			<u>КР6</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		ФБАШ, ГОСТ 5781-82*, L=9280	2	14,7 кг
			<u>КР7</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф20АШ, ГОСТ 5781-82*, L=9280	2	23,0 кг

3.016.1-11.1-95

Н. КОНТ. ЗОРНИ
Л. СПЕЧ. ЗОРНИ
З. АВ. ГР. ШАНОВСКИЙ
БЕВ. НИХ. БОЛДЯНЦЕВА
ГЕВЕР. БОЛДЯНЦЕВА
РАЗРАБ. К. ВАСОВА

КАРКАС
КР6, КР7

СТАЛЬ		МАССА		МАСШТАБ	
Р	СМ.	ТАБЛ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



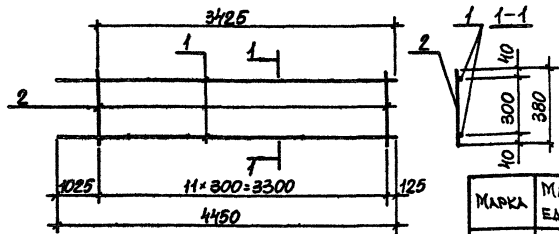
Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		3 016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	2		ФБА1, ГОСТ 5781-82, L=380	19	0,1 кг
			Переменные данные для исполнения		
			<u>КР8</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф28АШ, ГОСТ 5781-82*, L=9280	2	44,9 кг
			<u>КР9</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф32АШ, ГОСТ 5781-82*, L=9280	2	58,7 кг

3.016.1-11.1-96

Н. КОНТ. ЗОРНИ
Л. СПЕЧ. ЗОРНИ
З. АВ. ГР. ШАНОВСКИЙ
БЕВ. НИХ. БОЛДЯНЦЕВА
ГЕВЕР. БОЛДЯНЦЕВА
РАЗРАБ. К. ВАСОВА

КАРКАС
КР8, КР9

СТАЛЬ		МАССА		МАСШТАБ	
Р	СМ.	ТАБЛ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		Ø8АІ, ГОСТ5781-82°, e=380	12	0,15 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>КР10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø16АІІ, ГОСТ5781-82°, e=4450	2	2,0 кг
				<u>КР11</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø20АІІ, ГОСТ5781-82°, e=4450	2	11,0 кг

3.016.1-11.1-97

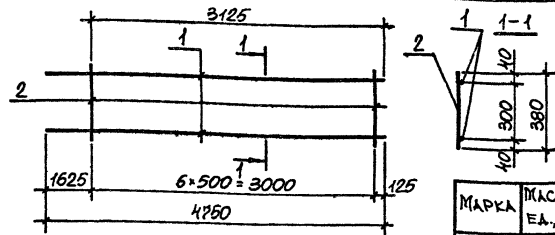
КАРКАС
КР10, КР11

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР.	БОРИН	2/2
П.СПЕЦ.	БОРИН	2/2
ЗАВ.ТР.	ШАХНОВСКИЙ	2/2
ВЕД.ИНЖ.	БОДНЯНСКИЙ	2/2
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	2/2
РАЗРАБ.	ШАХНОВСКИЙ	2/2



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		Ø8АІ, ГОСТ5781-82°, e=380	?	0,15 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>КР12</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø28АІІ, ГОСТ5781-82°, e=4750	2	23,0 кг
				<u>КР13</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø32АІІ, ГОСТ5781-82°, e=4750	2	30,0 кг

3.016.1-11.1-98

КАРКАС
КР12, КР13

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛ.

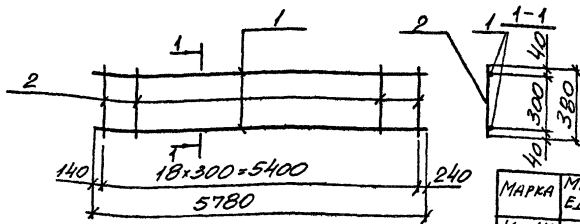
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР. БОРИН 2/2

И.КОНТР.	БОРИН	2/2
П.СПЕЦ.	БОРИН	2/2
ЗАВ.ТР.	ШАХНОВСКИЙ	2/2
ВЕД.ИНЖ.	БОДНЯНСКИЙ	2/2
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	2/2
РАЗРАБ.	ШАХНОВСКИЙ	2/2

25059.04 87



МАРКА	МАССА ЕД, КГ
Кр14	20,3
Кр15	30,5

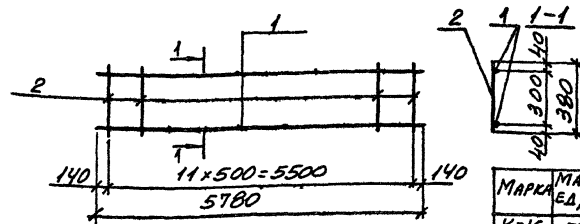
ФОРМА ЗОНА	ПЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		3.016.1-11.1.ТУ	<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ФБАТ, ГОСТ 5781-82, L=380	19	0,1 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			<u>КР14</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф16АШ, ГОСТ 5781-82, L=5780	2	9,2 кг
			<u>КР15</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф20АШ, ГОСТ 5781-82, L=5780	2	14,3 кг

3.016.1-11.1-99

Н КОНТР ЗОРНИ
ИЛ СПЕЦ ЗОРНИ
ЗАВ ГР ШАНОВСКИЙ
ВЕД НИХЪ БОРНАНС
ПРОВЕР ШАНОВСКИЙ
РАЗРАБ КВАСОВА

КАРКАС
КР14, КР15

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	ТАБЛ
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	МАССА ЕД, КГ
Кр16	57,8
Кр17	75,0

ФОРМА ЗОНА	ПЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		3.016.1-11.1.ТУ	<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ФБАТ, ГОСТ 5781-82, L=380	12	0,1 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			<u>КР16</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф28АШ, ГОСТ 5781-82, L=5780	2	28,0 кг
			<u>КР17</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф32АШ, ГОСТ 5781-82, L=5780	2	36,6 кг

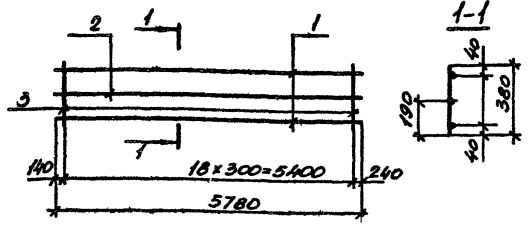
3.016.1-11.1-100

Н КОНТР ЗОРНИ
ИЛ СПЕЦ ЗОРНИ
ЗАВ ГР ШАНОВСКИЙ
ВЕД НИХЪ БОРНАНС
ПРОВЕР ШАНОВСКИЙ
РАЗРАБ КВАСОВА

КАРКАС
КР16, КР17

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	ТАБЛ
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

25059-04 88

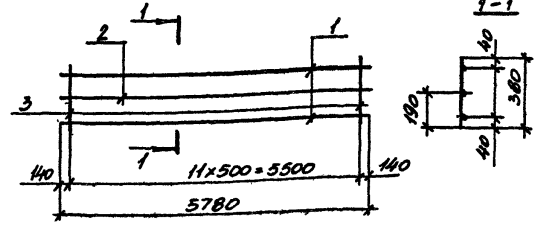


МАРКА	МАССА ЕД., КГ
КР18	56,6
КР19	61,8
КР20	90,2

ФОРМАТ	ЗОНА	№Д.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
БУ		3		ФВАТ, ГОСТ 5781-82*, L=380	19	0,15
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				КР18		
				ДЕТАЛИ		
БУ		1		Ф25АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	2	22,3
БУ		2		Ф16АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	1	9,1
				КР19		
				ДЕТАЛИ		
БУ		1		Ф25АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	2	22,3
БУ		2		Ф20АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	1	14,3
				КР20		
				ДЕТАЛИ		
БУ		1		Ф32АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	2	36,5
БУ		2		Ф20АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	1	14,3

3.016.1-11.1-101

КАРКАС		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
КР18... КР20		Р	СМ. ТАБ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

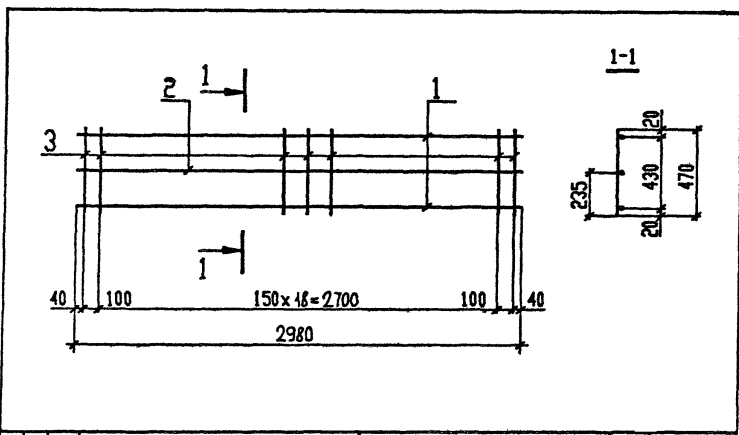


МАРКА	МАССА ЕД., КГ
КР21	102,8
КР22	111,3

ФОРМАТ	ЗОНА	№Д.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
БУ		3		ФВАТ, ГОСТ 5781-82*, L=380	12	0,15
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				КР21		
				ДЕТАЛИ		
БУ		1		Ф32АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	2	36,5
БУ		2		Ф28АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	1	28,0
				КР22		
				ДЕТАЛИ		
БУ		1		Ф32АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	2	36,5
БУ		2		Ф32АИ, ГОСТ 5781-82*, L=5780	1	36,5

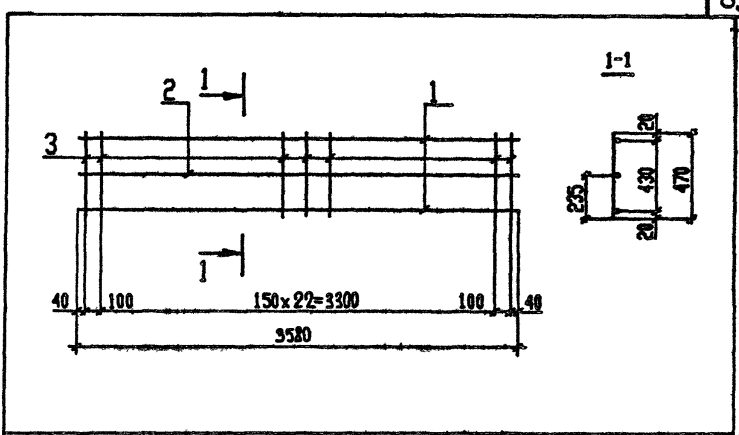
3.016.1-11.1-102

КАРКАС		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
КР21, КР22		Р	СМ. ТАБ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		∅18 АIII, ГОСТ 5781-82, L=2980	2	6.0 кг
Б4		2		∅8 АI, ГОСТ 5781-82, L=2980	1	1.2 кг
Б4		3		∅8 АI, ГОСТ 5781-82, L=470	21	0.19 кг

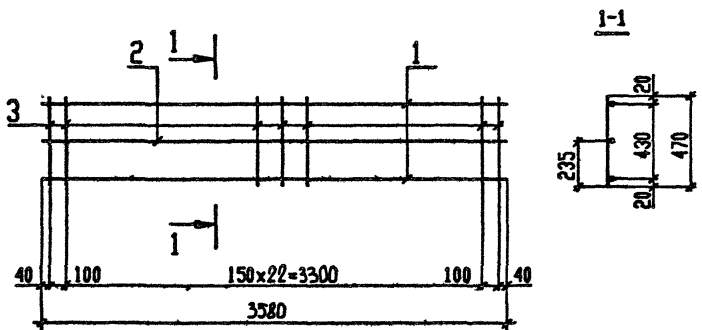
3.016.1-11.1-103			Стандия	Масса	Носитов	
Н. КОНТР.	Зорин		Р	17.2	Лист	Листов 1
Гл. СПЕЦ.	Зорин					
Зав. гр.	Шохновский					
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская					
ПРОВЕР.	Боднянская					
РАЗРОБ.	Дубинкер	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ				



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		∅8 АIII, ГОСТ 5781-82, L=3580	2	4.4 кг
Б4		2		∅6 АI, ГОСТ 5781-82, L=3580	1	0.8 кг
Б4		3		∅6 АI, ГОСТ 5781-82, L=470	25	0.1 кг

Имя и год. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.016.1-11.1-104			Стандия	Масса	Носитов	
Н. КОНТР.	Зорин		Р	8.1	Лист	Листов 1
Гл. СПЕЦ.	Зорин					
Зав. гр.	Шохновский					
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская					
ПРОВЕР.	Боднянская					
РАЗРОБ.	Дубинкер	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ				



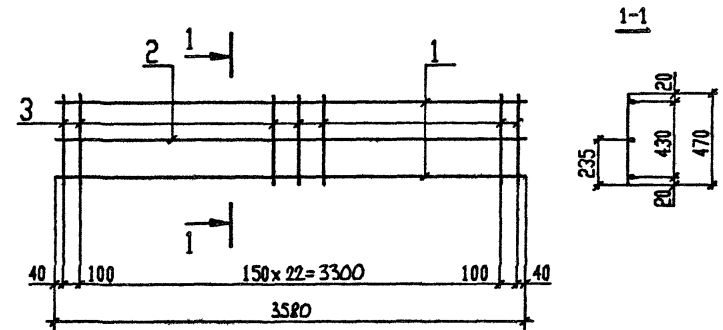
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТЧ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ14 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=3580	2	4.3 кг
БЧ		2		φ6 АI, ГОСТ 5781-82*, L=3580	1	0.8 кг
БЧ		3		φ6 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	25	0.1 кг

3.016.1-11.1-105

Каркас
Кр 25

Стадия	Масса	Масытаб
Р	11.9	
Лист	Листов 4	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЯНИИПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	Зорин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Шахновская	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Боднянская	<i>[Signature]</i>
Провер.	Боднянская	<i>[Signature]</i>
Разроб.	Дубинкер	<i>[Signature]</i>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТЧ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ18 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=3580	2	7.2 кг
БЧ		2		φ8 АI, ГОСТ 5781-82*, L=3580	1	1.4 кг
БЧ		3		φ8 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	25	0.19 кг

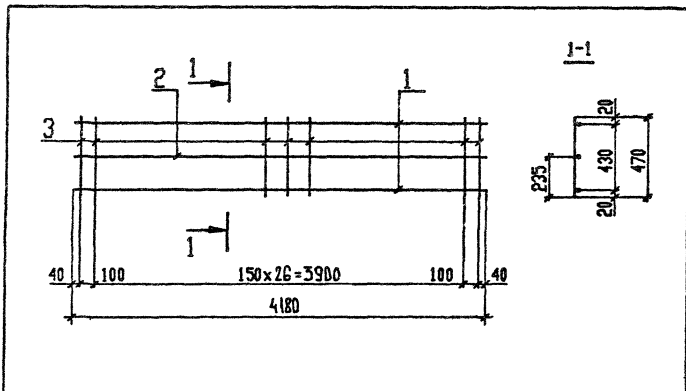
3.016.1-11.1-106

Каркас
Кр 26

Стадия	Масса	Масытаб
Р	20.6	
Лист	Листов 4	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЯНИИПРОЕКТ		

Ив. и подл. Подпись и дата Зона, яв. и

Н. КОНТР.	Зорин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Шахновская	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Боднянская	<i>[Signature]</i>
Провер.	Боднянская	<i>[Signature]</i>
Разроб.	Дубинкер	<i>[Signature]</i>

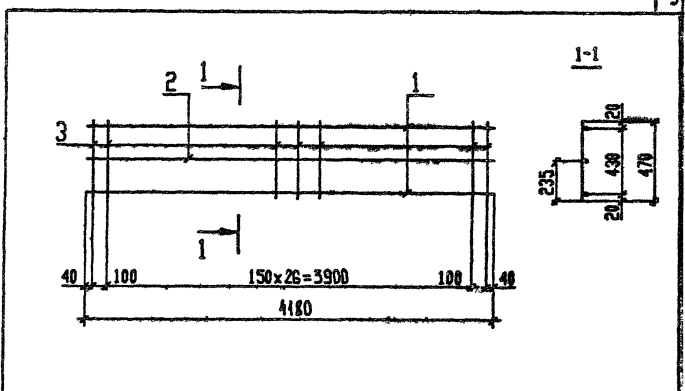


Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
			3.016.1-11.1 ТУ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø10 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=4180	2	2.8 кг
Б4	2			Ø6 АI, ГОСТ 5781-82*, L=4180	1	0.93 кг
Б4	3			Ø6 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	29	0.1 кг

3.016.1-11.1-107						
------------------	--	--	--	--	--	--

Каркас Кр 27			Статия	Масса	Носител
			Р	9.0	
			Лист Листов 1		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Н. КОНТР. Зорин
 Гл. СПЕЦ. Зорин
 Зав. гр. ШОХНОВСКИЙ
 Вед. инж. БОЛЫНЬСКИЙ
 Провер. БОЛЫНЬСКИЙ
 Разроб. ДУБИЖЕНКО



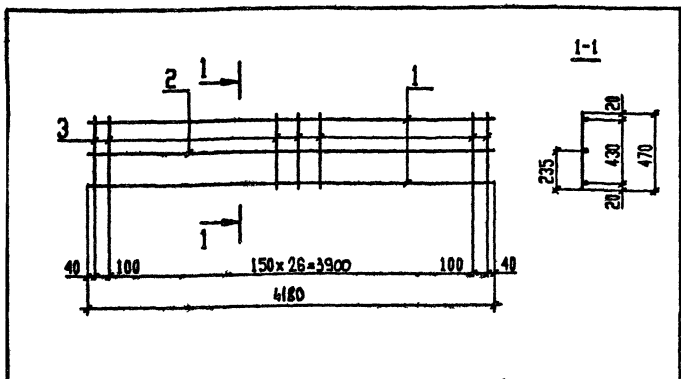
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
			3.016.1-11.1 ТУ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø16 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=4180	2	6.7 кг
Б4	2			Ø8 АI, ГОСТ 5781-82*, L=4180	4	1.7 кг
Б4	3			Ø8 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	29	0.19 кг

3.016.1-11.1-108						
------------------	--	--	--	--	--	--

Каркас Кр 28			Статия	Масса	Носител
			Р	20.6	
			Лист Листов 1		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

№, И ПОДПИСЬ И АТОР ВЗН. №, И

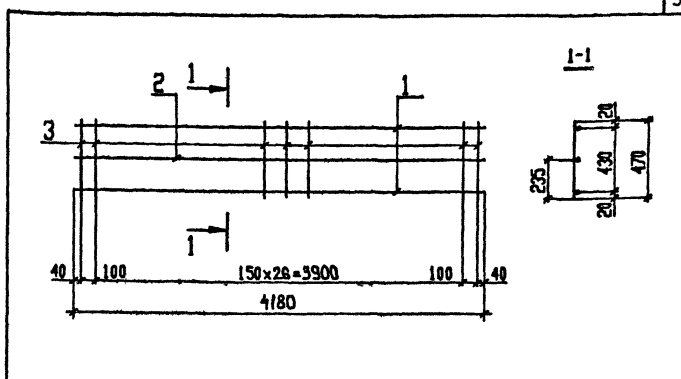
Н. КОНТР. Зорин
 Гл. СПЕЦ. Зорин
 Зав. гр. ШОХНОВСКИЙ
 Вед. инж. БОЛЫНЬСКИЙ
 Провер. БОЛЫНЬСКИЙ
 Разроб. ДУБИЖЕНКО



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ20AIII, ГОСТ 5781-82, L=4180	2	40.3 кг
БЧ	2			φ10AII, ГОСТ 5781-82, L=4180	1	2.6 кг
БЧ	3			φ10AII, ГОСТ 5781-82, L=470	29	0.29 кг

3.016.1-11.1-109		
------------------	--	--

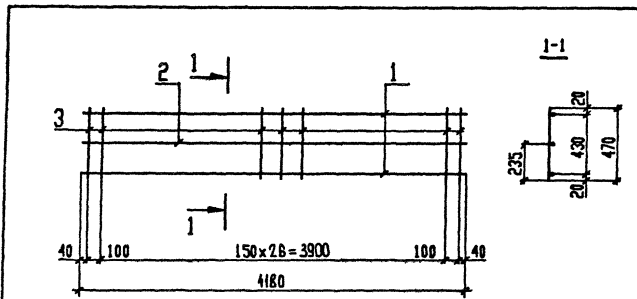
И. КОНТР. Гл. СПЕЦ. Зав. гр. Вед. тех. Проект. Разреш.	Зорин Зорин Шаповалов Бодянская	Зорин Шаповалов Бодянская Дьяченко	31,5	Лист	Листов	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ25AIII, ГОСТ 5781-82, L=4180	2	16.1 кг
БЧ	2			φ10AII, ГОСТ 5781-82, L=4180	1	2.6 кг
БЧ	3			φ10AII, ГОСТ 5781-82, L=470	29	0.29 кг

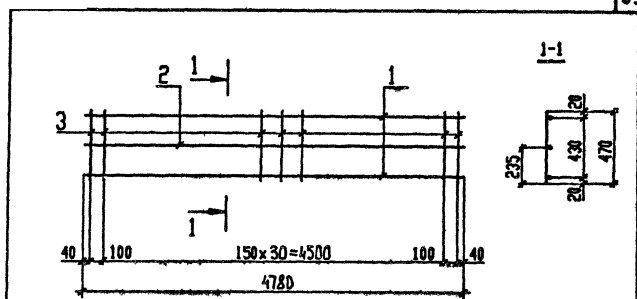
3.016.1-11.1-110		
------------------	--	--

И. КОНТР. Гл. СПЕЦ. Зав. гр. Вед. тех. Проект. Разреш.	Зорин Зорин Шаповалов Бодянская	Зорин Шаповалов Бодянская Дьяченко	43,2	Лист	Листов	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ø28 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=4180	2	20.2 кг
Б4		2		Ø12 АI, ГОСТ 5781-82*, L=4180	1	2.6 кг
Б4		3		Ø10 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	29	0.29 кг

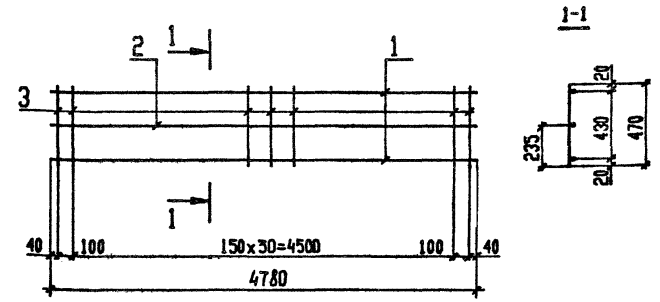
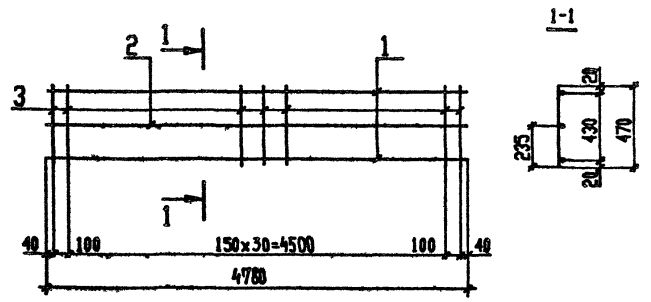
			3.016.1-11.1-111		
			Каркас Кр 31		
Н. КОНТР.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>	Р	51.4	
Зав. гр.	ШОХНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Вед. инж.	БОДЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Проект.	БОДЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			
Разреш.	ДУБИНИКОВ	<i>[Signature]</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ø12 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=4780	2	4.9 кг
Б4		2		Ø6 АI, ГОСТ 5781-82*, L=4780	1	1.1 кг
Б4		3		Ø6 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	33	0.1 кг

№. В ПОЛ. ПОДПИСЬ И АТОМ. ВЗДМ. №. В. №.

			3.016.1-11.1-112		
			Каркас Кр 32		
Н. КОНТР.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>	Р	13.0	
Зав. гр.	ШОХНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Вед. инж.	БОДЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Проект.	БОДЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			
Разреш.	ДУБИНИКОВ	<i>[Signature]</i>			



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ø14 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=4780	2	5.8 кг
Б4		2		Ø8 АI, ГОСТ 5781-82*, L=4780	1	1.9 кг
Б4		3		Ø8 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	33	0.19 кг

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ø10 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=4780	2	9.6 кг
Б4		2		Ø10 АI, ГОСТ 5781-82*, L=4780	1	2.9 кг
Б4		3		Ø10 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	33	0.29 кг

3.016.1-11.1-113

Каркас
Кр 33

Стадия	Масса	Насытов
Р	19.8	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Н. контр.	Зорин	<i>Зорин</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шоколовский	<i>Шоколовский</i>
Вед. инж.	Бодянский	<i>Бодянский</i>
Проект.	Бодянский	<i>Бодянский</i>
Разреш.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>

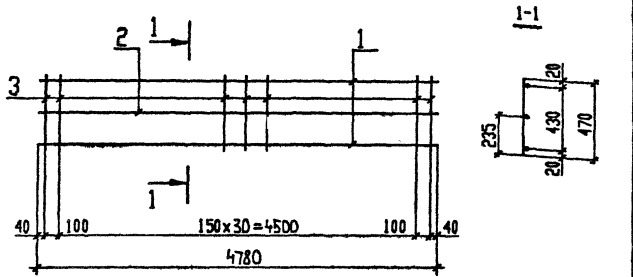
3.016.1-11.1-114

Каркас
Кр 34

Стадия	Масса	Насытов
Р	31.7	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

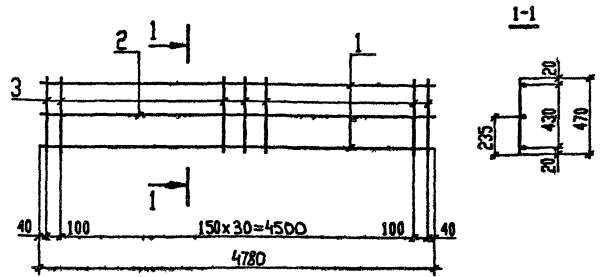
№ и подл. подписи и даты внос. изм. в

Н. контр.	Зорин	<i>Зорин</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шоколовский	<i>Шоколовский</i>
Вед. инж.	Бодянский	<i>Бодянский</i>
Проект.	Бодянский	<i>Бодянский</i>
Разреш.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>



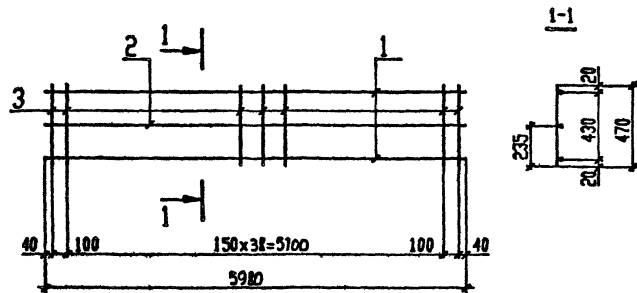
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		∅20AIII, ГОСТ 5781-82, L=4780	2	11,8 кг	
Б4	2		∅10AII, ГОСТ 5781-82, L=4780	4	2,9 кг	
Б4	3		∅10AII, ГОСТ 5781-82, L=470	33	0,29 кг	

			3.016.1-11.1-115		
			Каркас Кр35		
Н. контр.	Зорин	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Зорин	<i>[Signature]</i>	Р	36,1	
Зав. гр.	Шохновский	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Вед. инж.	Бодянский	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Провер.	Бодянский	<i>[Signature]</i>			
Разроб.	Дубининер	<i>[Signature]</i>			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3 016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		∅20AIII, ГОСТ 5781-82, L=4780	2	23,1 кг	
Б4	2		∅10AII, ГОСТ 5781-82, L=4780	4	2,9 кг	
Б4	3		∅10AII, ГОСТ 5781-82, L=470	33	0,29 кг	

			3.016.1-11.1-116		
			Каркас Кр36		
Н. контр.	Зорин	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Зорин	<i>[Signature]</i>	Р	58,1	
Зав. гр.	Шохновский	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Вед. инж.	Бодянский	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Провер.	Бодянский	<i>[Signature]</i>			
Разроб.	Дубининер	<i>[Signature]</i>			



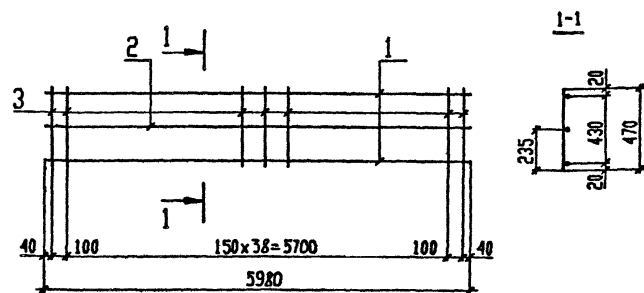
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		∅12 АIII, ГОСТ 5781-82, L=5980	2	5.3 кг
Б4		2		∅6 АI, ГОСТ 5781-82, L=5980	1	1.3 кг
Б4		3		∅6 АI, ГОСТ 5781-82, L=470	41	0.1 кг

3.016.1-11.1-117

Каркас
Кр37

Статус	Масса	Масштаб
Р	16.0	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Щенковская	<i>Щенковская</i>
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
Провер.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
Разроб.	Дьяченко	<i>Дьяченко</i>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		∅22 АIII, ГОСТ 5781-82, L=5980	2	17.8 кг
Б4		2		∅8 АI, ГОСТ 5781-82, L=5980	1	2.4 кг
Б4		3		∅8 АI, ГОСТ 5781-82, L=470	41	0.19 кг

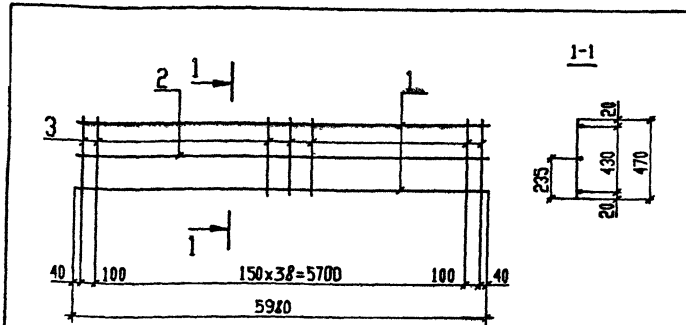
3.016.1-11.1-118

Каркас
Кр38

Статус	Масса	Масштаб
Р	45.7	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

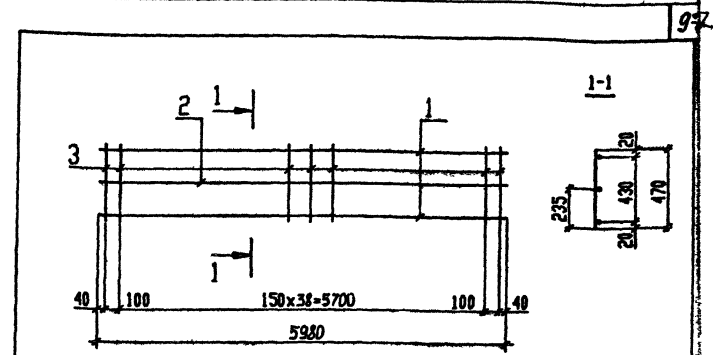
№, в год, подписание и автограф инж. И.

Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Щенковская	<i>Щенковская</i>
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
Провер.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
Разроб.	Дьяченко	<i>Дьяченко</i>



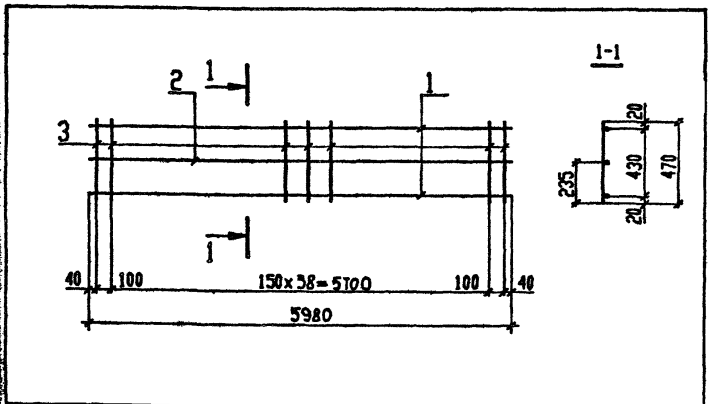
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		∅18 АIII, ГОСТ 5781-82, L=5980	2	11,9 кг
Б4		2		∅8 АI, ГОСТ 5781-82, L=5980	1	2,4 кг
Б4		3		∅8 АI, ГОСТ 5781-82, L=470	41	0,19 кг

3.016.1-11.1-119			Каркас Кр 39			Стадия	Масса	Масштаб
И. КОНТР.	Зорин		Р	34,0		Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Гл. СПЕЦ.	Зорин							
Зав. гр.	Шаховской							
ВЕД. ИЖ.	Боднянская							
ПРОВЕР.	Боднянская							
РАЗРАБ.	Дубинкер							



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		∅20 АIII, ГОСТ 5781-82, L=5980	2	14,7 кг
Б4		2		∅10 АI, ГОСТ 5781-82, L=5980	1	3,7 кг
Б4		3		∅10 АI, ГОСТ 5781-82, L=470	41	0,3 кг

3.016.1-11.1-120			Каркас Кр 40			Стадия	Масса	Масштаб
И. КОНТР.	Зорин		Р	45,4		Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Гл. СПЕЦ.	Зорин							
Зав. гр.	Шаховской							
ВЕД. ИЖ.	Боднянская							
ПРОВЕР.	Боднянская							
РАЗРАБ.	Дубинкер							

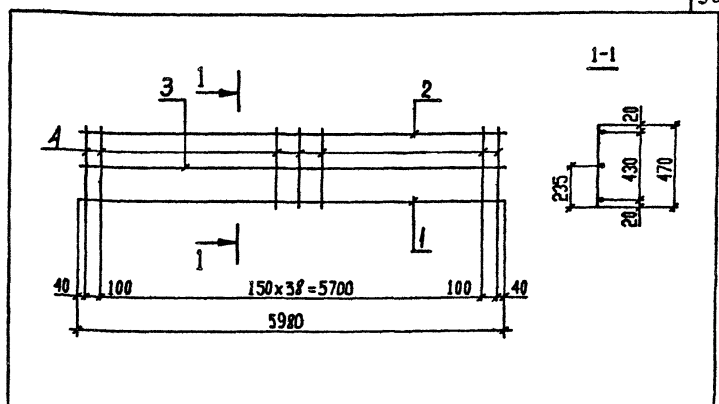


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ22AIII, ГОСТ 5781-82, L=5980	2	17,8 кг
Б4		2		φ10A1, ГОСТ 5781-82, L=5980	1	3,7 кг
Б4		3		φ10A1, ГОСТ 5781-82, L=470	1	0,3 кг

3.016.1-11.1-121

Каркас Кр 41			Стация	Масса	Масштаб
			Р	51,6	
			Лист	Листов	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шохновская	<i>Шохновская</i>
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>
Проект.	Бодянская	<i>Бодянская</i>
Разроб.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>

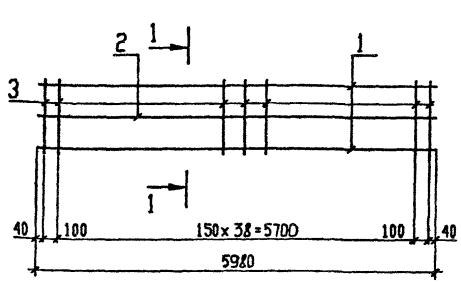


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ32AIII, ГОСТ 5781-82, L=5980	1	37,7 кг
Б4		2		φ22AIII, ГОСТ 5781-82, L=5980	1	17,8 кг
Б4		3		φ12A1, ГОСТ 5781-82, L=5980	1	5,3 кг
Б4		4		φ12A1, ГОСТ 5781-82, L=470	1	0,4 кг

3.016.1-11.1-122

Каркас Кр 42			Стация	Масса	Масштаб
			Р	77,2	
			Лист	Листов	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шохновская	<i>Шохновская</i>
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>
Проект.	Бодянская	<i>Бодянская</i>
Разроб.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>



Корпус	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			3.016.1-11.1 ТУ	Документация		
				Технические условия		
				Детали		
БЧ	1			Ø32 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=5980	2	37,8 кг
БЧ	2			Ø10 АI, ГОСТ 5781-82*, L=5980	1	3,7 кг
БЧ	3			Ø10 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	44	0,3 кг

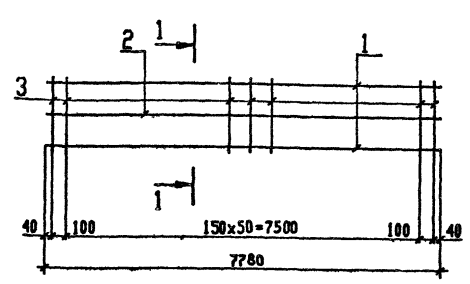
3.016.1-11.1-123

Каркас
Кр 43

Стация	Масса	Носитов
Р	91,6	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр.	Зорин	<i>Зорин</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шохновский	<i>Шохновский</i>
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
Проект.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
Разроб.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>



Корпус	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			3.016.1-11.1 ТУ	Документация		
				Технические условия		
				Детали		
БЧ	1			Ø16 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=7780	2	12,3 кг
БЧ	2			Ø8 АI, ГОСТ 5781-82*, L=7780	1	3,1 кг
БЧ	3			Ø8 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	53	0,19 кг

3.016.1-11.1-124

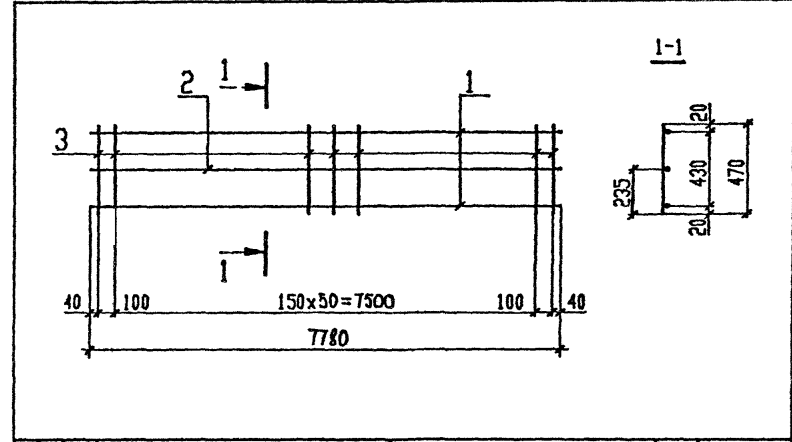
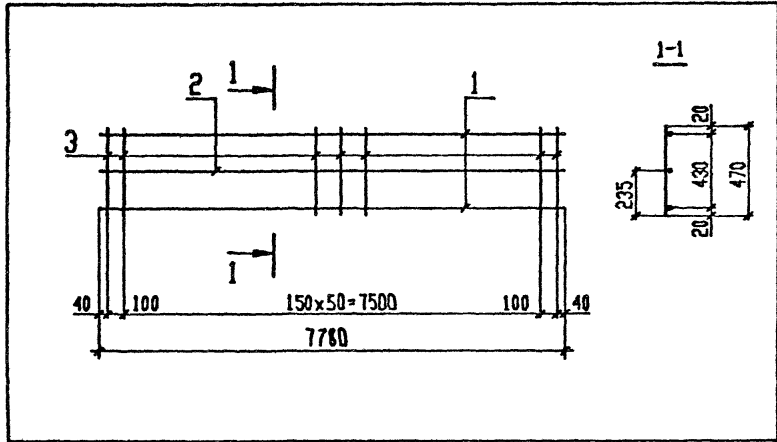
Каркас
Кр 44

Стация	Масса	Носитов
Р	37,8	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Имя, И. госла, Подпись и дата Взам. инв. №

Н. контр.	Зорин	<i>Зорин</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шохновский	<i>Шохновский</i>
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
Проект.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
Разроб.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>



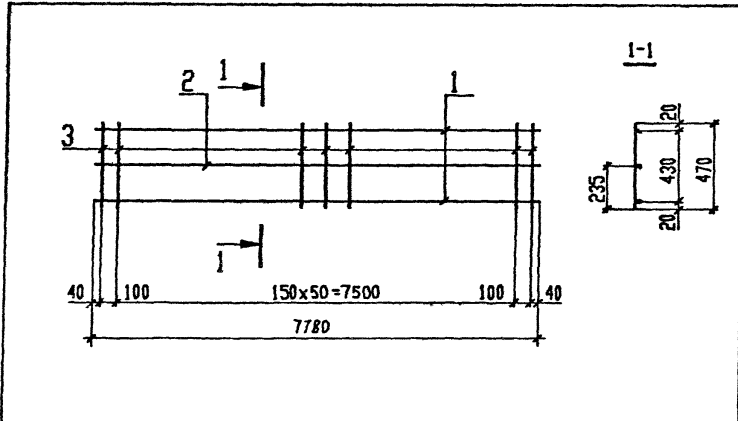
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ22 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=7780	2	23.2 кг
Б4		2		φ10 АI, ГОСТ 5781-82*, L=7780	1	4.8 кг
Б4		3		φ 8 АI, ГОСТ 5781-82*, L= 470	53	0.2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ25 АIII, ГОСТ 5781-82, L=7780	2	30.0 кг
Б4		2		φ10 АI, ГОСТ 5781-82, L=7780	1	4.8 кг
Б4		3		φ12 АI, ГОСТ 5781-82, L= 470	53	0.3 кг

3.016.1-11.1-125			Стадия	Масса	Масштаб
Каркас Кр 45			Р	61.8	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ					
И.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шахновская	<i>Шахновская</i>			
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Провер.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Разроб.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>			

3.016.1-11.1-126			Стадия	Масса	Масштаб
Каркас Кр 46			Р	80.7	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ					
И.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шахновская	<i>Шахновская</i>			
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Провер.	Бодянская	<i>Бодянская</i>			
Разроб.	Дубинкер	<i>Дубинкер</i>			

Фев. 1994 г. Подпись и дата в соответствии с № 10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		∅28 АIII, ГОСТ 5781-82, L=7780	2	37,6 кг
Б4		2		∅10 АI, ГОСТ 5781-82, L=7780	1	4,8 кг
Б4		3		∅10 АI, ГОСТ 5781-82, L=470	53	0,3 кг

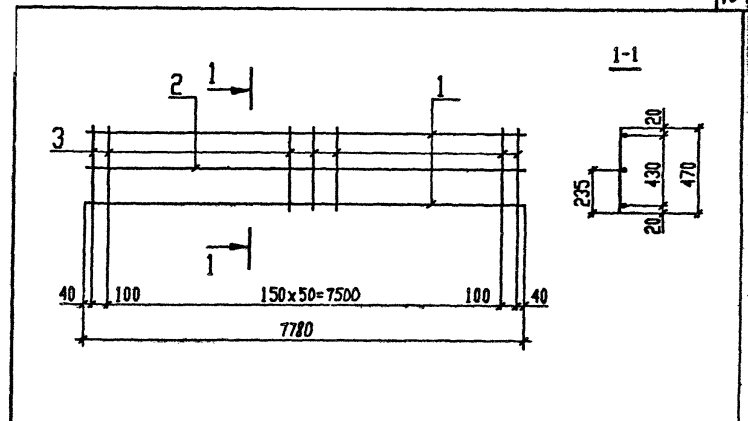
3.016.1-11.1-127

Каркас
Кр 47

СТАДИЯ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Р	95,9	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	Зорин	<i>[Signature]</i>
Гл. СПЕЦ.	Зорин	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Шахновская	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	Бодянская	<i>[Signature]</i>
Проект.	Бодянская	<i>[Signature]</i>
Разреш.	Дубинкер	<i>[Signature]</i>

Имя, И. подл. Подпись и дата: 2004.11.11



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		∅32 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=7780	2	49,1 кг
Б4		2		∅10 АI, ГОСТ 5781-82*, L=7780	1	4,8 кг
Б4		3		∅10 АI, ГОСТ 5781-82*, L=470	53	0,3 кг

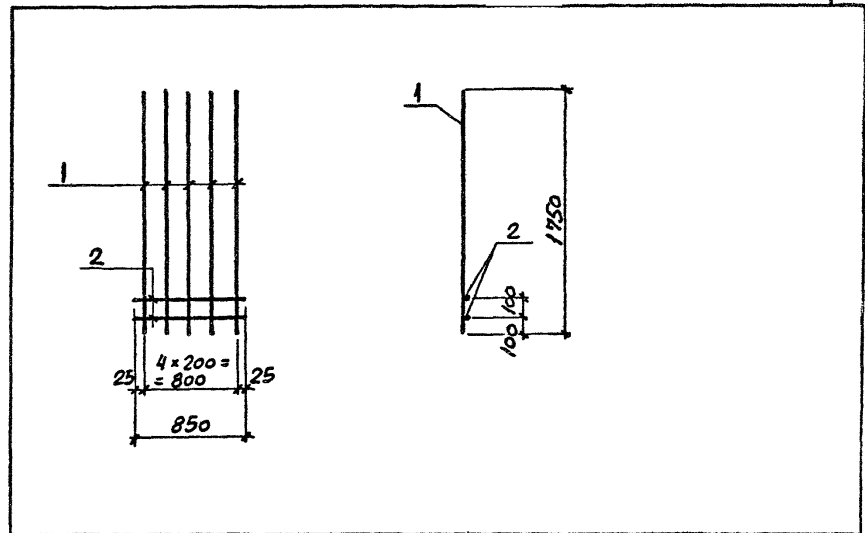
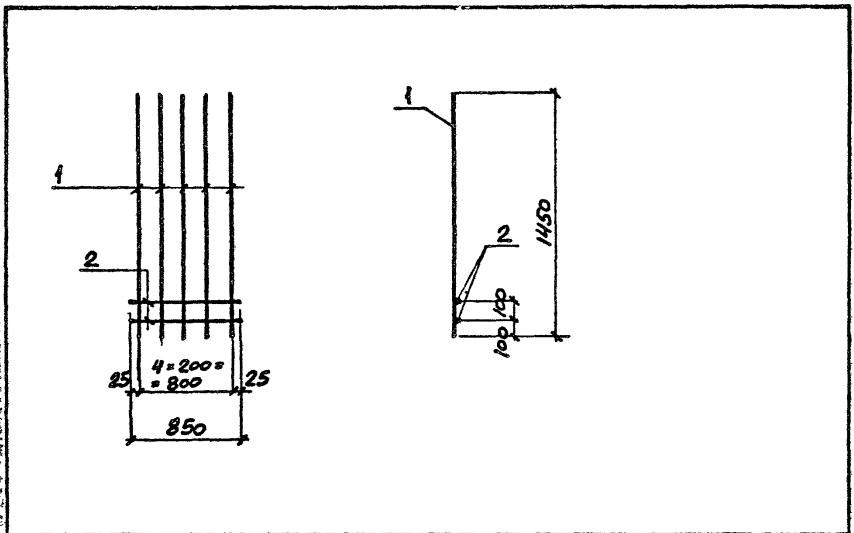
3.016.1-11.1-128

Каркас
Кр 48

СТАДИЯ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Р	118,9	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	Зорин	<i>[Signature]</i>
Гл. СПЕЦ.	Зорин	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Шахновская	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	Бодянская	<i>[Signature]</i>
Проект.	Бодянская	<i>[Signature]</i>
Разреш.	Дубинкер	<i>[Signature]</i>

25059-04 102



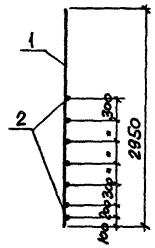
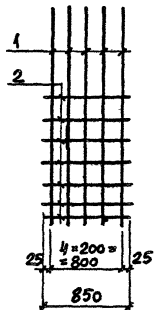
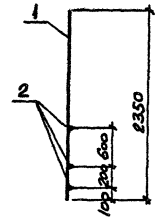
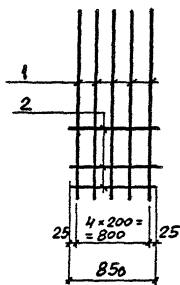
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12AIII ГОСТ5781-82*, l=1450	5	1,3 кг
Б4		2		φ6AIII, ГОСТ5781-82*, l=850	2	0,19 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12AIII, ГОСТ5781-82*, l=1750	5	1,6 кг
Б4		2		φ6AIII, ГОСТ5781-82*, l=850	2	0,19 кг

3.016.1-11.1-129			СТАДИЯ	МАССА	МАССА/ОБЪЕМ
И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	Р	6,9	
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шахновский	<i>Шахновский</i>	Лист	Листов	1
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Боднянская	<i>Боднянская</i>			
РАЗРОБ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>			

Имя, И. подл. ПОДПИСЬ И ДОТ. ЗОН. ИМБ. N

3.016.1-11.1-130			СТАДИЯ	МАССА	МАССА/ОБЪЕМ
И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	Р	8,4	
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шахновский	<i>Шахновский</i>	Лист	Листов	1
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Боднянская	<i>Боднянская</i>			
РАЗРОБ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>			



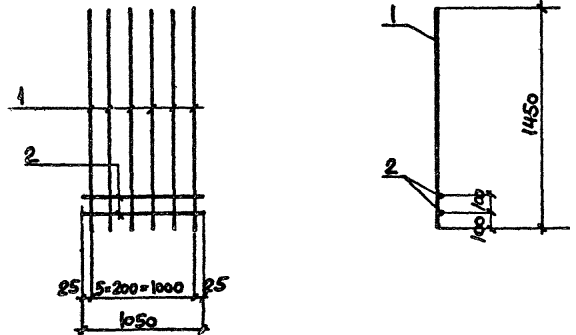
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ12АIII, ГОСТ 5781-82 ^М , l=2350	5	2,1 кг
Б4	2			φ6АIII, ГОСТ 5781-82 ^М , l=850	3	0,19 кг

3.016.1-11.1-131			Стандия	Масса	Масштаб
И КОНТР.	ЗОРНИН	<i>ЗН</i>	Р	И,1	
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИН	<i>ЗН</i>			
ЗОВ ГР.	ШОХОВСКОЯ	<i>ШН</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЯНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИИЗ.	БОДЯНСКАЯ	<i>БН</i>			
ПРОВЕР.	БОДЯНСКАЯ	<i>БН</i>			
РАЗРАБ.	ПЕТРАШ	<i>ПН</i>			

ИЗМ. И ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМ. ИМБ. И

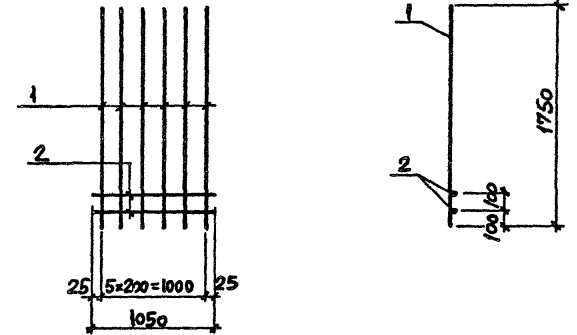
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ12АIII, ГОСТ 5781-82 ^М , l=2950	5	2,6 кг
Б4	2			φ10АIII, ГОСТ 5781-82 ^М , l=850	7	0,52 кг

3.016.1-11.1-132			Стандия	Масса	Масштаб
И КОНТР.	ЗОРНИН	<i>ЗН</i>	Р	16,6	
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИН	<i>ЗН</i>			
ЗОВ ГР.	ШОХОВСКОЯ	<i>ШН</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЯНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИИЗ.	БОДЯНСКАЯ	<i>БН</i>			
ПРОВЕР.	БОДЯНСКАЯ	<i>БН</i>			
РАЗРАБ.	ПЕТРАШ	<i>ПН</i>			



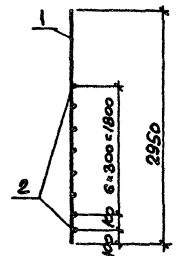
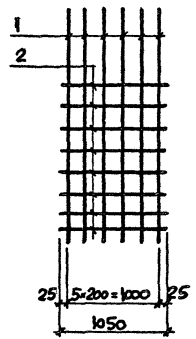
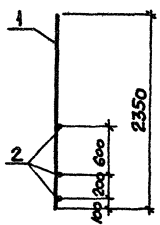
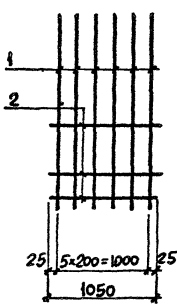
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АШ, ГОСТ 5781-82*, L=1450	6	1,3 кг
Б4		2		φ6АШ, ГОСТ 5781-82*, L=1050	2	0,23 кг

			3.016.1-11.1-134		
Н.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>	Стадия	Масса	Масытаб
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шаховская	<i>Шаховская</i>	Лист	Листов	1
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>			
Провер	Боднянская	<i>Боднянская</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
Разроб	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>			
			КАРКАС Кр53		



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АШ, ГОСТ 5781-82*, L=1750	6	1,6 кг
Б4		2		φ6АШ, ГОСТ 5781-82*, L=1050	2	0,23 кг

			3.016.1-11.1-135		
Н.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>	Стадия	Масса	Масытаб
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>			
Зав. гр.	Шаховская	<i>Шаховская</i>	Лист	Листов	1
Вед. инж.	Боднянская	<i>Боднянская</i>			
Провер	Боднянская	<i>Боднянская</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
Разроб	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>			
			КАРКАС Кр54		



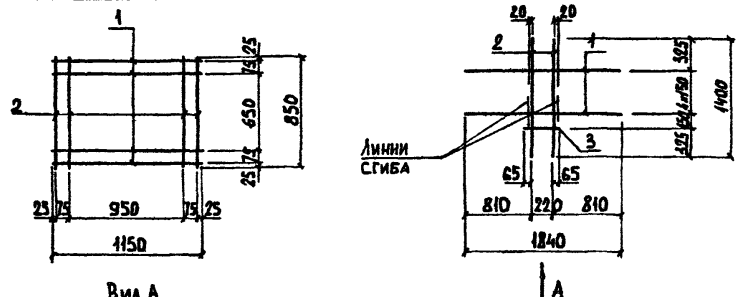
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
			3.016.1-11.1 ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ12АШ, ГОСТ 5781-82°, l=2350	6	2,1 кг
Б4	2			φ6АШ, ГОСТ 5781-82°, l=1050	3	0,23 кг

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
			3.016.1-11.1 ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ16АШ, ГОСТ 5781-82°, l=2950	6	4,7 кг
Б4	2			φ10АШ, ГОСТ 5781-82°, l=1050	8	0,65 кг

3.016.1-11.1-135			Стандия	Масса	Маситов
И КОНТР	Зорин	Зорин	Р	13,3	
ГЛ СПЕЦ	Зорин		Лист	Листов 1	
Зав гр	Шаховская		ХАРЬКОВСКИЙ		
Вед инж	Бодянская		ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Провер	Бодянская				
Разроб	Петраш				

№, N подл. Подпись и дата (ЗОНА, №В. N)

3.016.1-11.1-136			Стандия	Масса	Маситов
И КОНТР	Зорин	Зорин	Р	33,4	
ГЛ СПЕЦ	Зорин		Лист	Листов 1	
Зав гр	Шаховская		ХАРЬКОВСКИЙ		
Вед инж	Бодянская		ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Провер	Бодянская				
Разроб	Петраш				



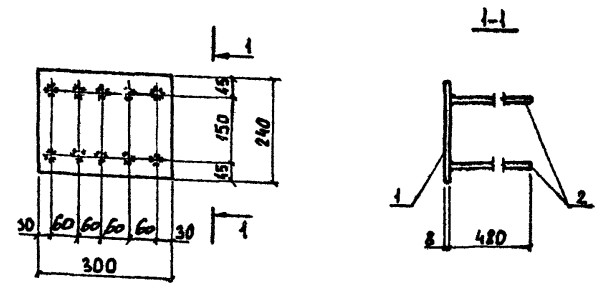
Вид А
в согнутом виде

МАРКА	МАССА ЕД. КГ.
С1	3.2
С2	8.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3 016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>С1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø8 АІІ, ГОСТ 5781-82 ^а , R=1150	4	0.45 кг
Б4		2		Ø8 АІІ, ГОСТ 5781-82 ^а , R=850	4	0.34 кг
				<u>С2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø10 АІІІ, ГОСТ 5781-82 ^а , R=1840	5	1.14 кг
Б4		2		Ø12 А ІІІ, ГОСТ 5781-82 ^а , R=1400	2	1.24 кг
Б4		3		Ø8 А ІІ, ГОСТ 5781-82 ^а , R=350	1	0.1 кг

3 016.1-11.1-137

И. КОНТР.	ЗОРИН		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1, С2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН			Р	СН	
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ			ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	ДУБИНКЕР					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧА.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3 016.1-11.1 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		240x8, ГОСТ 19903-74 ^а , R=300	1	4.5 кг
Б4		2		Ø12 АІІІ, ГОСТ 5781-82 ^а , R=480	10	0.43 кг

3 016.1-11.1-138

И. КОНТР.	ЗОРИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН			Р	В.В	
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ			ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	ДУБИНКЕР					