

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 67

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЁННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм,  
ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ  
ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат-V С АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ  
НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*23309*

СФ ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чкалова, 4  
Зак. *342* инв. *23309* тираж *600*  
Сдано в печать *17.07* 1987 Цена *4-40*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1141-1

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 67

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм,  
ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5380, 5080 И 4780 мм, ШИРИНОЙ 1700, 1490, 1190 И 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ  
ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ И УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА АТ-У С АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ  
НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП жилища

РУКОВОДИТЕЛЬ  
ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ *Тевчи* В.М. Острецов

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11  
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Савицкий* Н.Б. Росинский  
Совместно с НИИЖБ Д.Е. Пальман

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Гуца* Ю.П. Гуца

РУК. ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ *Якушин* В.А. Якушин

РУК. СЕКТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-  
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ *Крамарь* В.Г. Крамарь

ЗАВ. СЕКТОРОМ АРМАТУРНЫХ  
СТАЛЕЙ *Мадатян* В.А. Мадатян

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ С 01.09.88  
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ № 10 ОТ 10.08.88

©

СНД ЦИТИП Госстроя СССР, 1988г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.67 000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
1.141-1.67 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
1.141-1.67 100	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790ММ	23
1.141-1.67 100СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	25
1.141-1.67 200	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490ММ	28
1.141-1.67 200СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.141-1.67 300	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190ММ	31
1.141-1.67 300СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.141-1.67 400	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990ММ.	34
1.141-1.67 400СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1.141-1.67 110	КАРКАС (КР1 ... КР3)	37
1.141-1.67 110СБ	КАРКАС (КР1 ... КР3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
1.141-1.67 120	КАРКАС (КР4, КР5)	38
1.141-1.67 120СБ	КАРКАС (КР4, КР5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.67 130	СЕТКА (С1...С4)	39
1.141-1.67 130СБ	СЕТКА (С1...С4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.141-1.67 140	СЕТКА С5	40
1.141-1.67 150	СЕТКА (С6... С10)	41
1.141-1.67 210	СЕТКА (С11... С15)	42
1.141-1.67 310	СЕТКА (С16... С20)	43
1.141-1.67 410	СЕТКА (С21 ... С25)	44
1.141-1.67 101	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1...Т10)	45
1.141-1.67 102	ПЕТЛЯ (П1... П3)	45
1.141-1.67 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	46
1.141-1.67 000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.	49

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000		СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СОДЕРЖАНИЕ		Р		1
		ЦНИИЭПжилища		

НАЧ.ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>М.В.</i>
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ПАЛЬМАН	<i>М.В.</i>
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>М.В.</i>
СТ.ИНЖ.	АКИМКИНА	<i>М.В.</i>

Настоящие технические условия распространяются на многоспустотные плиты перекрытий с пустотами диаметром 159 мм (далее - плиты) из бетона класса по прочности на сжатие В15 с автоматизированным электротермическим натяжением предварительно напряженной стержневой арматуры класса Ат-V, изготавливаемые на предприятиях строительной промышленности, оборудованных автоматизированными линиями ДМ-2 для заготовки и натяжения арматуры.

Плиты предназначены для жилых и общественных отапливаемых зданий, строящихся на территориях с обычными (и приравняемыми к обычным) инженерно-геологическими условиями.

Пример условного обозначения плит при их заказе:  
1ПК63.12-8АтV -а

### 1. Технические требования

1.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76\*, ГОСТ 13015.0-83 и настоящих технических условий по рабочим чертежам типовых конструкций серии 1.141-1

1.2. Расшифровка принятых в марках конструкций обозначений (индексов) приведена в рабочих чертежах (ООО ТО, раздел 2, пункт 2.6).

1.3. Марки, основные размеры, проектные показатели расхода основных материалов, а также справочная масса плит приведены в рабочих чертежах.

1.4. Плиты следует изготавливать в горизонтальных стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

1.5. Плиты должны соответствовать требованиям по несущей способности, жесткости, трещиностойкости и выдерживать контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах. Их деформативность при испытаниях на жесткость и трещиностойкость не должна превышать расчетную, также указанную в рабочих чертежах.

1.6. Плиты могут выпускаться с усиленными торцами:

одним - с уменьшенным поперечным сечением пустот;

другим - с заделкой пустот бетонными вкладышами.

Вкладыши могут не устанавливаться, если это предусмотрено заказом на плиты.

Необходимость установки вкладышей определяется проектами зданий в соответствии с указаниями по применению в рабочих чертежах плит.

1.7. Обязательно устройство по рабочим чертежам углублений на боковых гранях плит. Последние предназначены для образования после

замоноличивания перекрытий прерывистых шлонок, обеспечивающих совместную работу панелей на сдвиг в вертикальной и горизонтальной плоскостях.

1.8. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 13015.0-83.

1.9. Внешний вид, качество поверхностей, отклонения от номинальных размеров, непрямолинейность профиля боковых граней и неплоскостность нижней поверхности в плитах, требования по морозостойкости и их отпускная влажность - должны соответствовать требованиям ГОСТ 9561-76\*.

#### 1.10. Бетон.

1.10.1. Плиты следует изготавливать из тяжелого конструкционного бетона на цементном вяжущем класса по прочности на сжатие В15, отвечающего требованиям ГОСТ 13015.0-83; ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85.

При этом обеспеченность класса бетона должна быть не ниже 0,95, а коэффициент вариации прочности бетона - не выше 0,135.

1.10.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий на эти материалы и обеспечивать выполнение технических требований к бетону.

Для приготовления бетона следует применять фракционированный щебень из камня скальных пород (гранит, известняк и др.). Допускается применение гравия, отвечающего требованиям ГОСТ 8268-82.

Содержание крупного заполнителя должно быть не менее 820 литров на 1 м<sup>3</sup> бетона.

1.10.3. Передаточная прочность бетона должна быть не менее 16 МПа. (160 кгс/см<sup>2</sup>)

1.10.4. Отпускная прочность бетона устанавливается по указаниям ГОСТ 13015.0-83 и должна быть не ниже передаточной в теплый период года и не ниже 85% проектной прочности на сжатие в холодный период года.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.141-1.67 000ТУ				
Нач. отд.	Росинский	/		Технические условия		Страница	Лист	Листов
Инж. пр.	Пальман	11/84				1	2	
Н. контр.	Гиберман					ЦНИИЭП жилища		

### 1.11. Арматура и арматурные изделия.

1.11.1. Для армирования плит следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

А) горячекатаную, термически упрочненную арматурную сталь класса Ат-V по ГОСТ 10884-81 - для продольной рабочей предварительно напрягаемой арматуры;

Б) холоднотянутую обыкновенную арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 - для сварных сеток и каркасов. Арматурная сталь сеток должна иметь гарантию свариваемости согласно ГОСТ 380-71.

1.11.2. Величина предварительного натяжения напрягаемой рабочей арматуры, контролируемая перед бетонированием, должна быть:

- А) для плит длиной 628 и 598 см -  $580 \pm 40$  МПа ( $5800 \pm 400$  кг/см<sup>2</sup>)  
 Б) для плит длиной 548 и 508 см -  $580 \pm 60$  МПа ( $5800 \pm 600$  кг/см<sup>2</sup>)  
 В) для плит длиной 478 см -  $580 \pm 80$  МПа ( $5800 \pm 800$  кг/см<sup>2</sup>).

1.11.3. Натяжение арматуры должно производиться электротермическим методом по авторскому свидетельству СССР №663040 с обязательным использованием автоматизированной технологии и линии типа ДМ-2.

Температура контактного нагрева  $380 \pm 20$ °C.

1.11.4. Сварные арматурные сетки и каркасы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.11.5. Монтажные петли плит следует изготавливать из стержневой горячекатаной арматурной стали класса А-I по указаниям ГОСТ 13015.0-83.

2. Правила приемки - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76\*; ГОСТ 13015.1-83; ГОСТ 13015.3-83.

3. Методы контроля и испытания - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76\* и ГОСТ 8829-85.

4. Маркировка, хранение и транспортирование - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76\*; ГОСТ 13015.2-83; ГОСТ 13015.4-83 с прокладками по указаниям в рабочих чертежах.

Перечень стандартов, на которые даны ссылки в технических условиях.

- ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.
- ГОСТ 6727-80 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
- ГОСТ 9268-82 Гравий для строительных работ. Технические условия.
- ГОСТ 8829-85 Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
- ГОСТ 9561-76\* Панели железобетонные многопустотные для перекрытий зданий и сооружений.
- ГОСТ 10884-81 Сталь стержневая арматурная, термомеханически и термически упрочненная, периодического профиля. Технические условия.
- ГОСТ 10922-75 Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
- ГОСТ 13015.1-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
- ГОСТ 13015.2-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
- ГОСТ 13015.3-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.
- ГОСТ 13015.4-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
- ГОСТ 25192-82 Бетоны. Классификация и общие технические требования.
- ГОСТ 25781-83 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
- ГОСТ 26434-85 Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры.
- ГОСТ 26633-85 Бетон тяжелый. Технические условия.

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи многпустотных плит перекрытия из бетона класса по прочности на сжатие В15 с автоматизированным электротермическим натяжением предварительно напряженной стержневой арматуры класса Ат-V (далее-плиты), представленные в настоящем выпуске, разработаны в составе "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов оторительства".

Чертежи плит предназначены для массового изготовления этих конструкций на предприятиях строительной промышленности, оборудованных автоматизированными линиями ДМ-2 для заготовки и натяжения арматуры.

## 2. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

2.1. Плиты предназначены для жилых и общественных зданий, строящихся на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями, относятся к конструкциям 3-й категории трещиностойкости с максимальным раскрытием трещин при эксплуатации от действия длительных и кратковременных нагрузок не более 0,3 мм. В связи с этим их следует применять в отапливаемых жилых и общественных зданиях с нормальным температурно-влажностным режимом и неагрессивной средой, с обязательным устройством гидроизоляции в санитарных узлах и душевых комнатах.

2.2. Набор разработанных конструкций по несущей способности обеспечивает устройство перекрытий под нагрузки от 3,0 до 8,0 кПа ( $300 \pm 800 \text{ кг/м}^2$ ), без учета собственной массы плиты.

2.3. Глубина опирания плит должна быть не менее 90 мм.

Места опирания при складировании и транспортировании должны приниматься на расстоянии 300 мм от торцов.

2.4. Для обеспечения перераспределения нагрузки между смежными плитами и звукоизоляции перекрытий в проектах следует давать указание о необходимости тщательного замоноличивания швов цементным раствором марки не ниже 100.

2.5. Применение плит без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне их опорной поверхности не превышает  $1,7 \text{ МПа}$  ( $17 \text{ кгс/см}^2$ ). При больших напряжениях открытые торцы должны усиливаться в заводских условиях постановкой свежесформованных бетонных вкладышей из бетона класса по прочности на

сжатие В15. Вкладыши должны устанавливаться в свежесформованные конструкции до их термообработки. Обязательно плотное прилегание вкладышей по всему контуру цилиндрической поверхности. Торцы плит с выходным отверстием малого диаметра не усиливаются.

Напряжения от нагрузок на опорных поверхностях усиленных торцов (исходя из прочности бетона класса В15) могут быть приняты:

- при глубине опирания 10 см - не более  $4,5 \text{ МПа}$  ( $45 \text{ кг/см}^2$ );
- при глубине опирания 25 см - не более  $3,0 \text{ МПа}$  ( $30 \text{ кг/см}^2$ ).

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величину допускаемых напряжений следует определять по интерполяции.

2.6. Номенклатура плит приведена на листах 3...7.

Маркировка плит принята по ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 23009-78.

Маркировка состоит из буквенно-цифровых групп - так, например, марка плиты 1ПК63.12-8АтV - Q расшифровывается следующим образом:

- 1ПК - плита круглопустотная с диаметром пустоты 159 мм;
- 63.12 - длина 628 см, ширина 119 см;
- 8 - под расчетную нагрузку ( $800 \text{ кг/м}^2$ );  
(без учета собственной массы);
- АтV - напрягаемая рабочая арматура класса АтV;

Q - индекс панели с торцами, усиленными бетонными вкладышами.

Предел огнестойкости - 1 час.

При изготовлении плит следует руководствоваться техническими условиями на них, которые содержат технические требования, правила приемки, методы контроля и испытаний, указания по маркировке, хранению и транспортированию.

В разработке конструкций участвовала группа специалистов Новосибирского инженерно-строительного института им. В.В. Куйбышева: доцент Митасов В.М. (рук.), доцент Емельянов М.П., инженер Федоров Д.А.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.141-1.67 000 Т0			
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РОДИНСКИЙ				Р	1	18
С.И.И.НЖ.	ПАЛЬМАН				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
С.И.И.НЖ.	АКИМКИНА						

ТАБЛИЦА 1

МАРКА	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup> (КН/М <sup>2</sup> )			
	РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТ. I ГРУППЫ		РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТ. II ГРУППЫ	
	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ
1ПК63.18-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК63.18-7,5АТ $\bar{V}$	1100 (11,0)	770 (7,7)	935 (9,35)	635 (6,35)
1ПК63.18-6АТ $\bar{V}$	830 (8,3)	600 (6,0)	770 (7,7)	470 (4,70)
1ПК63.18-4АТ $\bar{V}$	759 (7,59)	429 (4,29)	645 (6,45)	345 (3,45)
1ПК63.18-3АТ $\bar{V}$	655 (6,55)	335 (3,35)	565 (5,65)	265 (2,65)
1ПК60.18-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК60.18-7АТ $\bar{V}$	1030 (10,3)	700 (7,0)	855 (8,55)	555 (5,55)
1ПК60.18-5АТ $\bar{V}$	838 (8,38)	506 (5,06)	712 (7,12)	412 (4,12)
1ПК60.18-4АТ $\bar{V}$	734 (7,34)	404 (4,04)	624 (6,24)	324 (3,24)
1ПК54.18-7АТ $\bar{V}$	1035 (10,35)	705 (7,05)	833 (8,33)	583 (5,83)
1ПК54.18-5,5АТ $\bar{V}$	910 (9,1)	580 (5,8)	773 (7,73)	473 (4,73)
1ПК54.18-4АТ $\bar{V}$	735 (7,35)	405 (4,05)	622 (6,22)	322 (3,22)
1ПК51.18-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.18-7АТ $\bar{V}$	1022 (10,22)	692 (6,92)	869 (8,69)	569 (5,69)
1ПК51.18-5АТ $\bar{V}$	826 (8,26)	496 (4,96)	699 (6,99)	399 (3,99)
1ПК48.18-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК48.18-6АТ $\bar{V}$	935 (9,35)	605 (6,05)	790 (7,9)	490 (4,9)
1ПК63.15-7,5АТ $\bar{V}$	1099 (10,99)	769 (7,69)	934 (9,34)	634 (6,34)
1ПК63.15-6АТ $\bar{V}$	933 (9,33)	603 (6,03)	793 (7,93)	493 (4,93)
1ПК63.15-4,5АТ $\bar{V}$	788 (7,88)	458 (4,58)	670 (6,7)	370 (3,70)
1ПК63.15-3АТ $\bar{V}$	639 (6,39)	309 (3,09)	544 (5,44)	244 (2,44)
1ПК60.15-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,70)	670 (6,70)
1ПК60.15-6АТ $\bar{V}$	992 (9,92)	6,62 (6,62)	839 (8,39)	539 (5,39)
1ПК60.15-5АТ $\bar{V}$	870 (8,7)	540 (5,4)	740 (7,4)	440 (4,4)
1ПК60.15-3,5АТ $\bar{V}$	706 (7,06)	376 (3,76)	600 (6,0)	300 (3,0)
1ПК54.15-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.15-7АТ $\bar{V}$	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК54.15-5АТ $\bar{V}$	875 (8,75)	545 (5,45)	744 (7,44)	444 (4,44)

МАРКА	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup> (КН/М <sup>2</sup> )			
	РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТОЯН. I ГРУППЫ		РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТОЯН. II ГРУППЫ	
	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ
1ПК51.15-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.15-6АТ $\bar{V}$	983 (9,83)	653 (6,53)	836 (8,36)	536 (5,36)
1ПК48.15-7,5АТ $\bar{V}$	1100 (11,0)	770 (7,7)	940 (9,40)	640 (6,40)
1ПК63.12-7,5АТ $\bar{V}$	1099 (10,99)	769 (7,69)	934 (9,34)	634 (6,34)
1ПК63.12-6АТ $\bar{V}$	967 (9,67)	637 (6,37)	822 (8,22)	522 (5,22)
1ПК63.12-5АТ $\bar{V}$	846 (8,46)	516 (5,16)	719 (7,19)	419 (4,19)
1ПК63.12-4АТ $\bar{V}$	788 (7,88)	458 (4,58)	670 (6,7)	370 (3,7)
1ПК60.12-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК60.12-6АТ $\bar{V}$	930 (9,3)	600 (6,0)	794 (7,94)	494 (4,94)
1ПК60.12-5АТ $\bar{V}$	870 (8,7)	540 (5,4)	740 (7,40)	440 (4,4)
1ПК60.12-3АТ $\bar{V}$	660 (6,6)	330 (3,3)	560 (5,6)	260 (2,6)
1ПК54.12-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.12-7АТ $\bar{V}$	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК54.12-4,5АТ $\bar{V}$	823 (8,23)	493 (4,93)	699 (6,99)	399 (3,99)
1ПК51.12-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.12-5,5АТ $\bar{V}$	924 (9,24)	594 (5,94)	786 (7,86)	486 (4,86)
1ПК48.12-7АТ $\bar{V}$	1046 (10,46)	716 (7,16)	889 (8,89)	589 (5,89)
1ПК63.10-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК63.10-6,5АТ $\bar{V}$	1000 (10,0)	670 (6,7)	806 (8,06)	506 (5,06)
1ПК63.10-6АТ $\bar{V}$	932 (9,32)	602 (6,02)	792 (7,92)	492 (4,92)
1ПК63.10-3,5АТ $\bar{V}$	714 (7,14)	384 (3,84)	607 (6,07)	307 (3,07)
1ПК60.10-7,5АТ $\bar{V}$	1100 (11,0)	770 (7,7)	890 (8,9)	590 (5,9)
1ПК60.10-6,5АТ $\bar{V}$	1029 (10,29)	699 (6,99)	875 (8,75)	575 (5,7)
1ПК60.10-4АТ $\bar{V}$	789 (7,89)	459 (4,59)	671 (6,71)	371 (3,71)
1ПК54.10-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.10-6АТ $\bar{V}$	978 (9,78)	648 (6,48)	831 (8,31)	531 (5,31)
1ПК51.10-7АТ $\bar{V}$	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК48.10-8АТ $\bar{V}$	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)

1.141-1.67 00010

ЛИСТ

2

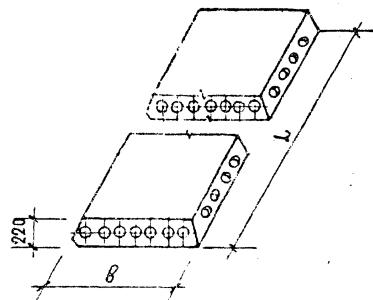


ТАБЛИЦА 2

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ

Обозначение	Марка плиты	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход стали на 1 м <sup>2</sup> , кг		Масса, кг	
		L	B		Натуральный	Приведенный к классу А-1		
1.141-1.67 100	1ПК 63.18 - 8АтV	6280	1790	11.90	5,29	10,01	3350	
- 01	1ПК 63.18 - 7,5АтV				4,79	8,90		
- 02	1ПК 63.18 - 6АтV				4,07	7,50		
- 03	1ПК 63.18 - 4АтV				3,46	6,26		
- 04	1ПК 63.18 - 3АтV				3,16	5,61		
- 05	1ПК 60.18 - 8АтV	5980		1790	11.90	4,67	8,80	3175
- 06	1ПК 60.18 - 7АтV					3,91	7,37	
- 07	1ПК 60.18 - 5АтV					3,30	6,10	
- 08	1ПК 60.18 - 4АтV					3,04	5,54	
- 09	1ПК 54.18 - 7АтV					5380	11.91	
- 10	1ПК 54.18 - 5,5АтV	3,13	5,65					
- 11	1ПК 54.18 - 4АтV	2,72	4,80					
- 12	1ПК 51.18 - 8АтV	5080	1790		11.91	3,58	6,48	2700

Инв. № подл. Подпись и дата. 03.04.1988

1.141-1.67 000 TO

Лист

3



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , кг		МАССА, кг	
		Л	В		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1		
1.141-1.67 100 - 15	1ПК 51.18-7АТ $\bar{V}$	5080	1790	11,91	3,18	5,71	2700	
	1ПК 51.18-5АТ $\bar{V}$				2,74	4,82		
	1ПК 48.18-3АТ $\bar{V}$	4780		11,92	3,34	5,93	2550	
	1ПК 48.18-6АТ $\bar{V}$				2,82	4,92		
1.141-1.67 200	1ПК 63.15-7,5АТ $\bar{V}$	6280	1490	12,55	4,56	8,70	2950	
	1ПК 63.15-6АТ $\bar{V}$				3,86	7,25		
	1ПК 63.15-4,5АТ $\bar{V}$				3,32	6,19		
	1ПК 63.15-3АТ $\bar{V}$				2,87	5,21		
1ПК 60.15-8АТ $\bar{V}$	5980	12,60		4,62	8,78	2800		
1ПК 60.15-6АТ $\bar{V}$				3,80	7,11			
1ПК 60.15-5АТ $\bar{V}$				3,36	6,25			
1ПК 60.15-3,5АТ $\bar{V}$				2,91	5,27			
1ПК 54.15-8АТ $\bar{V}$	5380	12,60		3,90	7,22	2525		
1ПК 54.15-7АТ $\bar{V}$				3,60	6,53			
1ПК 54.15-5АТ $\bar{V}$				3,01	5,36			
1ПК 51.15-8АТ $\bar{V}$				5080	12,60		3,65	6,60
1ПК 51.15-6АТ $\bar{V}$	3,05	5,44						
1ПК 48.15-7,5АТ $\bar{V}$	4780	12,63				3,26	5,70	2250
1ПК 48.15-4АТ $\bar{V}$			3,50			6,40		
1.141-1.67 300	1ПК 63.12-7,5АТ $\bar{V}$	6280	1190	11,80	4,75	8,90	2200	
1ПК 63.12-6АТ $\bar{V}$	4,12				7,67			
1ПК 63.12-5АТ $\bar{V}$	3,78				6,92			
1ПК 60.12-8АТ $\bar{V}$	4,81				8,95	2100		
1ПК 60.12-4АТ $\bar{V}$	3,50				6,40			
1ПК 60.12-8АТ $\bar{V}$	5980	11,82	4,81	8,95	2100			

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

БЗМ.ИНВ. №

1.141-1.67 000ТО

Лист  
4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

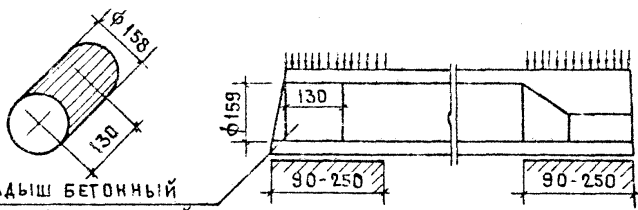
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕН ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , кг		МАССА, кг	
		Л	В		НАТУРАЛЬ НЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-І		
1.141-1.67 300-05	1 ПК 60.12-6 Ат V	5980	1190	11,82	3,84	6,97	2100	
-06	1 ПК 60.12-5 Ат V				3,55	6,45		
-07	1 ПК 60.12-3 Ат V				2,96	5,20		
-08	1 ПК 54.12-8 Ат V	5380		11,85	3,72	6,90	1900	
-09	1 ПК 54.12-7 Ат V				3,56	6,45		
-10	1 ПК 54.12-4,5 Ат V				2,82	5,09		
-11	1 ПК 51.12-8 Ат V	5080		990	11,88	3,60	6,60	1800
-12	1 ПК 51.12-5,5 Ат V					2,90	5,19	
-13	1 ПК 48.12-7 Ат V	4780			11,92	3,10	5,46	1700
1.141-1.67 400	1 ПК 63.10-8 Ат V	6280			990	11,72	4,85	9,31
-01	1 ПК 63.10-6,5 Ат V		4,16				7,86	
-02	1 ПК 63.10-6 Ат V		3,96				7,44	
-03	1 ПК 63.10-3,5 Ат V		3,22				5,88	
-04	1 ПК 60.10-7,5 Ат V	5980	11,72			4,50	8,40	1725
-05	1 ПК 60.10-6,5 Ат V					4,02	7,50	
-06	1 ПК 60.10-4 Ат V					3,22	5,89	
-07	1 ПК 54.10-8 Ат V	5380	11,75	4,13		7,66	1575	
-08	1 ПК 54.10-6 Ат V			3,26		5,67		
-09	1 ПК 51.10-7 Ат V	5080	11,78	3,58		6,36	1475	
-10	1 ПК 48.10-8 Ат V	4780	11,80	3,60	6,37	1400		

Имя, № ПОДАЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМН. №

1.141-1.67 00070

Лист  
5



Вкладыш бетонный  
свежеотформованный  
и отвибрированный

Номенклатура плит с усиленными торцами.

Таблица 3

Марка плиты	Приведенн. толщина бетона, см	Расход стали на 1 м <sup>2</sup> , кг		Масса, кг
		Натураль- ный	Приведенн. к классу А-1	
1 ПК 63.18-8Ат $\bar{V}$ -а	12,10	5,29	10,01	3400
1 ПК 63.18-7,5Ат $\bar{V}$ -а		4,79	8,90	
1 ПК 63.18-6Ат $\bar{V}$ -а		4,07	7,50	
1 ПК 63.18-4Ат $\bar{V}$ -а		3,46	6,26	
1 ПК 63.18-3Ат $\bar{V}$ -а		3,16	5,61	
1 ПК 60.18-8Ат $\bar{V}$ -а	12,10	4,67	8,80	3250
1 ПК 60.18-7Ат $\bar{V}$ -а		3,91	7,37	
1 ПК 60.18-5Ат $\bar{V}$ -а		3,30	6,10	
1 ПК 60.18-4Ат $\bar{V}$ -а		3,04	5,54	
1 ПК 54.18-7Ат $\bar{V}$ -а	12,14	3,52	6,40	2925
1 ПК 54.18-5,5Ат $\bar{V}$ -а		3,13	5,65	
1 ПК 54.18-4Ат $\bar{V}$ -а		2,72	4,80	
1 ПК 51.18-8Ат $\bar{V}$ -а	12,15	3,58	6,48	2775
1 ПК 51.18-7Ат $\bar{V}$ -а		3,18	5,71	

Марка плиты	Приведенн. толщина бетона, см	Расход стали на 1 м <sup>2</sup> , кг		Масса, кг
		Натураль- ный	Приведенн. к классу А-1	
1 ПК 51.18-5Ат $\bar{V}$ -а	12,15	2,74	4,82	2775
1 ПК 48.18-8Ат $\bar{V}$ -а	12,20	3,34	5,93	2600
1 ПК 48.18-6Ат $\bar{V}$ -а		2,82	4,92	
1 ПК 63.15-7,5Ат $\bar{V}$ -а	12,75	4,56	8,70	2975
1 ПК 63.15-6Ат $\bar{V}$ -а		3,86	7,25	
1 ПК 63.15-4,5Ат $\bar{V}$ -а		3,32	6,19	
1 ПК 63.15-3Ат $\bar{V}$ -а	12,77	2,87	5,21	2850
1 ПК 60.15-8Ат $\bar{V}$ -а		4,62	8,78	
1 ПК 60.15-6Ат $\bar{V}$ -а		3,80	7,11	
1 ПК 60.15-5Ат $\bar{V}$ -а		3,36	6,25	
1 ПК 60.15-3,5Ат $\bar{V}$ -а	12,82	2,91	5,27	2575
1 ПК 54.15-8Ат $\bar{V}$ -а		3,90	7,22	
1 ПК 54.15-7Ат $\bar{V}$ -а		3,60	6,53	
1 ПК 54.15-5Ат $\bar{V}$ -а		3,01	5,36	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

МАРКА ПЛИТЫ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , КГ		МАССА, КГ
		НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-I	
1 ПК 51.15-8 Ат V-a	12,83	3,65	6,60	2425
1 ПК 51.15-6 Ат V-a		3,05	5,44	
1 ПК 48.15-7,5 Ат V-a		3,26	5,70	
1 ПК 63.12-7,5 Ат V-a	12,90	4,75	8,90	2250
1 ПК 63.12-6 Ат V-a		4,12	7,67	
1 ПК 63.12-5 Ат V-a		3,78	6,92	
1 ПК 63.12-4 Ат V-a		3,50	6,40	
1 ПК 60.12-8 Ат V-a	12,00	4,81	8,95	2150
1 ПК 60.12-6 Ат V-a		3,84	6,97	
1 ПК 60.12-5 Ат V-a		3,55	6,45	
1 ПК 60.12-3 Ат V-a		2,96	5,20	
1 ПК 54.12-8 Ат V-a	12,08	3,72	6,90	1950
1 ПК 54.12-7 Ат V-a		3,56	6,46	
1 ПК 54.12-4,5 Ат V-a		2,82	5,09	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

МАРКА ПЛИТЫ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> , КГ		МАССА, КГ
		НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-I	
1 ПК 51.12-8 Ат V-a	12,12	3,60	6,60	1825
1 ПК 51.12-5,5 Ат V-a		2,90	5,19	
1 ПК 48.12-7 Ат V-a	12,15	3,10	5,46	1725
1 ПК 63.10-8 Ат V-a	11,93	4,85	9,31	1850
1 ПК 63.10-6,5 Ат V-a		4,16	7,86	
1 ПК 63.10-6 Ат V-a		3,96	7,44	
1 ПК 63.10-3,5 Ат V-a		3,22	5,88	
1 ПК 60.10-7,5 Ат V-a	11,96	4,50	8,40	1775
1 ПК 60.10-6,5 Ат V-a		4,02	7,50	
1 ПК 60.10-4 Ат V-a		3,22	5,89	
1 ПК 54.10-8 Ат V-a	12,00	4,13	7,66	1600
1 ПК 54.10-6 Ат V-a		3,26	5,67	
1 ПК 51.10-7 Ат V-a	12,04	3,58	6,36	1525
1 ПК 48.10-8 Ат V-a	12,05	3,60	6,37	1425

## ВЕЛИЧИНА РАСЧЕТНОГО ПРОГИБА

ТАБЛИЦА 4

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см
1ПК63.18-8АТ $\bar{V}$	6200	3,10	1ПК63.15-4,5АТ $\bar{V}$	6200	1,73	1ПК60.12-3АТ $\bar{V}$	5900	0,59
1ПК63.18-7,5АТ $\bar{V}$		2,64	1ПК63.15-3АТ $\bar{V}$		0,96	1ПК54.12-8АТ $\bar{V}$		5300
1ПК63.18-6АТ $\bar{V}$		2,04	1ПК60.15-8АТ $\bar{V}$	5900	2,21	1ПК54.12-7АТ $\bar{V}$	1,27	
1ПК63.18-4АТ $\bar{V}$		1,52	1ПК60.15-6АТ $\bar{V}$		1,68	1ПК54.12-4,5АТ $\bar{V}$	0,47	
1ПК63.18-3АТ $\bar{V}$		1,11	1ПК60.15-5АТ $\bar{V}$		1,50	1ПК51.12-8АТ $\bar{V}$	5000	1,12
1ПК60.18-8АТ $\bar{V}$	5900	2,21	1ПК60.15-3,5АТ $\bar{V}$		0,85	1ПК51.12-5,5АТ $\bar{V}$		0,42
1ПК60.18-7АТ $\bar{V}$		1,77	1ПК54.15-8АТ $\bar{V}$	5300	1,35	1ПК48.12-7АТ $\bar{V}$	4700	0,37
1ПК60.18-5АТ $\bar{V}$		1,33	1ПК54.15-7АТ $\bar{V}$		1,22	1ПК63.10-8АТ $\bar{V}$		6200
1ПК60.18-4АТ $\bar{V}$		0,94	1ПК54.15-5АТ $\bar{V}$	0,68	1ПК63.10-6,5АТ $\bar{V}$	2,26		
1ПК54.18-7АТ $\bar{V}$		5300	1,06	1ПК51.15-8АТ $\bar{V}$	5000	1,10	1ПК63.10-6АТ $\bar{V}$	
1ПК54.18-5,5АТ $\bar{V}$	0,76		1ПК51.15-6АТ $\bar{V}$	0,60		1ПК63.10-3,5АТ $\bar{V}$	1,33	
1ПК54.18-4АТ $\bar{V}$	5000	0,16	1ПК48.15-7,5АТ $\bar{V}$	4700	0,54	1ПК60.10-7,5АТ $\bar{V}$	5900	1,97
1ПК51.18-8АТ $\bar{V}$		0,90	1ПК63.12-7,5АТ $\bar{V}$	6200	2,66	1ПК60.10-6,5АТ $\bar{V}$		1,92
1ПК51.18-7АТ $\bar{V}$		0,67	1ПК63.12-6АТ $\bar{V}$		2,30	1ПК60.10-4АТ $\bar{V}$	5300	1,18
1ПК51.18-5АТ $\bar{V}$		0,15	1ПК63.12-5АТ $\bar{V}$	1,83	1ПК54.10-8АТ $\bar{V}$	1,56		
1ПК48.18-8АТ $\bar{V}$		4700	0,58	1ПК63.12-4АТ $\bar{V}$	1,80	1ПК54.10-6АТ $\bar{V}$	0,90	
1ПК48.18-6АТ $\bar{V}$	0,12		1ПК60.12-8АТ $\bar{V}$	5900	2,33	1ПК51.10-7АТ $\bar{V}$	5000	0,80
1ПК63.15-7,5АТ $\bar{V}$	6200	2,57	1ПК60.12-6АТ $\bar{V}$		1,62	1ПК48.10-8АТ $\bar{V}$	4700	0,71
1ПК63.15-6АТ $\bar{V}$		2,11	1ПК60.12-5АТ $\bar{V}$		1,56			

Имя, год, подпись и дата ВЗАИМВ.П.

1.141-1.67 000ГО

ЛИСТ

8

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ  
СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.

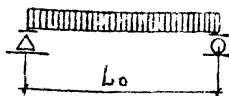


ТАБЛИЦА 5

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПЛИТ												
МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. м <sup>2</sup>	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. м <sup>2</sup>	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. м <sup>2</sup>				
1ПК63.18-8Ат $\bar{V}$	6200	6,2 $\times$ 1,76	1ПК63.15-4,5Ат $\bar{V}$	6200	6,2 $\times$ 1,46	1ПК60.12-3Ат $\bar{V}$	5900	5,9 $\times$ 1,16				
1ПК63.18-7,5Ат $\bar{V}$			1ПК63.15-3Ат $\bar{V}$			1ПК54.12-8Ат $\bar{V}$						
1ПК63.18-6Ат $\bar{V}$			5900	5,9 $\times$ 1,76	1ПК60.15-8Ат $\bar{V}$	5900	5,9 $\times$ 1,46	1ПК54.12-7Ат $\bar{V}$	5300	5,3 $\times$ 1,16		
1ПК63.18-4Ат $\bar{V}$					1ПК60.15-6Ат $\bar{V}$			1ПК54.12-4,5Ат $\bar{V}$				
1ПК63.18-3Ат $\bar{V}$					5900			5,9 $\times$ 1,76	1ПК60.15-5Ат $\bar{V}$	5900	5,9 $\times$ 1,46	1ПК51.12-8Ат $\bar{V}$
1ПК60.18-8Ат $\bar{V}$	1ПК60.15-3,5Ат $\bar{V}$	1ПК51.12-5,5Ат $\bar{V}$										
1ПК60.18-7Ат $\bar{V}$	5300	5,3 $\times$ 1,76							1ПК54.15-8Ат $\bar{V}$			5300
1ПК60.18-5Ат $\bar{V}$			1ПК54.15-7Ат $\bar{V}$	1ПК63.10-8Ат $\bar{V}$								
1ПК60.18-4Ат $\bar{V}$	5300	5,3 $\times$ 1,76	1ПК54.15-5Ат $\bar{V}$	5000	5,0 $\times$ 1,46	1ПК63.10-6,5Ат $\bar{V}$	6200	6,2 $\times$ 0,96				
1ПК54.18-7Ат $\bar{V}$			1ПК51.15-8Ат $\bar{V}$			1ПК63.10-6Ат $\bar{V}$						
1ПК54.18-5,5Ат $\bar{V}$			4700			4,7 $\times$ 1,76			1ПК51.15-6Ат $\bar{V}$	4700	4,7 $\times$ 1,46	1ПК63.10-3,5Ат $\bar{V}$
1ПК54.18-4Ат $\bar{V}$	1ПК48.15-7,5Ат $\bar{V}$	1ПК60.10-7,5Ат $\bar{V}$										
1ПК51.18-8Ат $\bar{V}$	5000	5,0 $\times$ 1,76	1ПК63.12-7,5Ат $\bar{V}$	6200	6,2 $\times$ 1,16	1ПК60.10-6,5Ат $\bar{V}$	5900	5,9 $\times$ 0,96				
1ПК51.18-7Ат $\bar{V}$			1ПК63.12-6Ат $\bar{V}$			1ПК60.10-4Ат $\bar{V}$						
1ПК51.18-5Ат $\bar{V}$	4700	4,7 $\times$ 1,76	1ПК63.12-5Ат $\bar{V}$	5900	5,9 $\times$ 1,16	1ПК54.10-8Ат $\bar{V}$	5300	5,3 $\times$ 0,96				
1ПК48.18-8Ат $\bar{V}$			1ПК63.12-4Ат $\bar{V}$			1ПК54.10-6Ат $\bar{V}$						
1ПК48.18-6Ат $\bar{V}$	6200	6,2 $\times$ 1,46	1ПК60.12-8Ат $\bar{V}$	5900	5,9 $\times$ 1,16	1ПК51.10-7Ат $\bar{V}$	5000	5,0 $\times$ 0,96				
1ПК63.15-7,5Ат $\bar{V}$			1ПК60.12-6Ат $\bar{V}$			1ПК48.10-8Ат $\bar{V}$						
1ПК63.15-6Ат $\bar{V}$			1ПК60.12-5Ат $\bar{V}$									

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.141-1.67 000 TO

Лист  
9

ТАБЛИЦА 6

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/см <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ
I ПК 63.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
I ПК 63.18-7,5АтV	1.4	≥ 1540	≥ 1248	< 1540, но ≥ 1309
	1.6	≥ 1760	≥ 1468	< 1760
I ПК 63.18-6АтV	1.4	≥ 1306	≥ 1015	< 1306, но ≥ 1110
	1.6	≥ 1493	≥ 1201	< 1493
I ПК 63.18-4АтV	1.4	≥ 1063	≥ 771	< 1063, но ≥ 903
	1.6	≥ 1214	≥ 923	< 1214
I ПК 63.18-3АтV	1.4	≥ 931	≥ 639	< 931, но ≥ 791
	1.6	≥ 1064	≥ 772	< 1064
I ПК 60.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
I ПК 60.18-7АтV	1.4	≥ 1442	≥ 1151	< 1442, но ≥ 1226
	1.6	≥ 1649	≥ 1357	< 1649
I ПК 60.18-5АтV	1.4	≥ 1173	≥ 882	< 1173, но ≥ 997
	1.6	≥ 1341	≥ 1049	< 1341
I ПК 60.18-4АтV	1.4	≥ 1028	≥ 736	< 1028, но ≥ 874
	1.6	≥ 1175	≥ 883	< 1175
I ПК 54.18-7АтV	1.4	≥ 1454	≥ 1162	< 1454, но ≥ 1236
	1.6	≥ 1662	≥ 1370	< 1662

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/м <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ
I ПК 54.18-5,5АтV	1.4	≥ 1274	≥ 982	< 1274, но ≥ 1083
	1.6	≥ 1456	≥ 1164	< 1456
I ПК 54.18-4АтV	1.4	≥ 1029	≥ 737	< 1029, но ≥ 875
	1.6	≥ 1176	≥ 884	< 1176
I ПК 51.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
I ПК 51.18-7АтV	1.4	≥ 1431	≥ 1140	< 1431, но ≥ 1217
	1.6	≥ 1636	≥ 1344	< 1636
I ПК 51.18-5АтV	1.4	≥ 1156	≥ 865	< 1156, но ≥ 983
	1.6	≥ 1321	≥ 1030	< 1321
I ПК 48.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
I ПК 48.18-6АтV	1.4	≥ 1309	≥ 1017	< 1309, но ≥ 1112
	1.6	≥ 1496	≥ 1204	< 1496
I ПК 63.15-7,5АтV	1.4	≥ 1539	≥ 1239	< 1539, но ≥ 1308
	1.6	≥ 1758	≥ 1458	< 1758
I ПК 63.15-6АтV	1.4	≥ 1306	≥ 1006	< 1306, но ≥ 1110
	1.6	≥ 1492	≥ 1192	< 1492

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗАМ. ИНВ. №





ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА, С"	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $q$ , КГС/М <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С: 1,6 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМАЗОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ С: 1,6	С ЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ
1 ПК 60, 12-3Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 930	≥ 530	≤ 930, НО ≥ 190
	1,6	≥ 1062	≥ 762	≤ 1062
1 ПК 54, 12-8Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1637	≥ 1339	≤ 1637, НО ≥ 1391
	1,6	≥ 1870	≥ 1572	≤ 1870
1 ПК 54, 12-7Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1510	≥ 1210	≤ 1510, НО ≥ 283
	1,6	≥ 1725	≥ 1425	≤ 1725
1 ПК 54, 12-4,5Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1152	≥ 852	≤ 1152, НО ≥ 979
	1,6	≥ 1316	≥ 1016	≤ 1316
1 ПК 51, 12-8Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1637	≥ 1339	≤ 1637, НО ≥ 1391
	1,6	≥ 1870	≥ 1572	≤ 1870
1 ПК 51, 12-5,5Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1294	≥ 994	≤ 1294, НО ≥ 100
	1,6	≥ 1479	≥ 1179	≤ 1479
1 ПК 48, 12-7Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1465	≥ 1135	≤ 1465, НО ≥ 1245
	1,6	≥ 1674	≥ 1374	≤ 1674
1 ПК 63, 10-8Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1646	≥ 1349	≤ 1646, НО ≥ 1400
	1,6	≥ 1880	≥ 1383	≤ 1880
1 ПК 63, 10-6,5Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1400	≥ 1100	≤ 1400, НО ≥ 1190
	1,6	≥ 1600	≥ 1300	≤ 1600

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА, С"	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $q$ , КГС/М <sup>2</sup>		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С: 1,6 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМАЗОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ С: 1,6	С ЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ
1 ПК 63, 10-6Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1305	≥ 1005	≤ 1305, НО ≥ 1109
	1,6	≥ 1491	≥ 1191	≤ 1491
1 ПК 63, 10-3,5Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1000	≥ 700	≤ 1000, НО ≥ 850
	1,6	≥ 1143	≥ 843	≤ 1143
1 ПК 60, 10-7,5Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1955	≥ 1655	≤ 1955, НО ≥ 1661
	1,6	≥ 2234	≥ 1934	≤ 2234
1 ПК 60, 10-6,5Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1441	≥ 1141	≤ 1441, НО ≥ 1225
	1,6	≥ 1647	≥ 1347	≤ 1647
1 ПК 60, 10-4Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1104	≥ 804	≤ 1104, НО ≥ 939
	1,6	≥ 1262	≥ 962	≤ 1262
1 ПК 54, 10-8Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1646	≥ 1349	≤ 1646, НО ≥ 1400
	1,6	≥ 1880	≥ 1583	≤ 1880
1 ПК 54, 10-6Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1369	≥ 1069	≤ 1369, НО ≥ 1163
	1,6	≥ 1564	≥ 1264	≤ 1564
1 ПК 51, 10-7Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1538	≥ 1238	≤ 1538, НО ≥ 1307
	1,6	≥ 1757	≥ 1457	≤ 1757
1 ПК 48, 10-8Ат $\bar{V}$	1,4	≥ 1640	≥ 1349	≤ 1646, НО ≥ 1400
	1,6	≥ 1880	≥ 1583	≤ 1880

Имя, № докум., подпись и дата, печать инв. № 12

ТАБЛИЦА 7

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М2	f <sub>ДЛ</sub> / f <sub>ПРЕД</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВА. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М2	f <sub>ДЛ</sub> / f <sub>ПРЕД</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 63.18-8АтV	14	663	100	16,8	≤ 17,8	> 17,8, НО ≤ 18,6	1 ПК 60.18-5АтV	14	289	45	3,5	≤ 4,2	> 4,2, НО ≤ 4,6
	28	650		16,5	≤ 17,5	> 17,5, НО ≤ 18,3		28	285		3,5	≤ 4,2	> 4,2, НО ≤ 4,5
	100	627		15,9	≤ 17,0	> 17,0, НО ≤ 17,8		100	278		3,4	≤ 4,1	> 4,1, НО ≤ 4,4
1 ПК 63.18-7,5АтV	14	527	85	12,2	≤ 13,4	> 13,4, НО ≤ 14,0	1 ПК 60.18-4АтV	14	199	32	2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,2
	28	518		12,0	≤ 13,2	> 13,2, НО ≤ 13,8		28	197		2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,1
	100	502		11,8	≤ 12,9	> 12,9, НО ≤ 13,5		100	192		2,3	≤ 2,8	> 2,8, НО ≤ 3,0
1 ПК 63.18-6АтV	14	385	66	7,9	≤ 9,5	> 9,5, НО ≤ 10,2	1 ПК 54.18-7АтV	14	427	40	3,4	≤ 4,1	> 4,1, НО ≤ 4,4
	28	379		7,8	≤ 9,3	> 9,3, НО ≤ 10,1		28	423		3,4	≤ 4,0	> 4,0, НО ≤ 4,4
	100	369		7,6	≤ 9,2	> 9,2, НО ≤ 9,9		100	415		3,3	≤ 3,9	> 3,9, НО ≤ 4,3
1 ПК 63.18-4АтV	14	234	49	3,5	≤ 4,2	> 4,2, НО ≤ 4,5	1 ПК 54.18-5,5АтV	14	318	29	2,5	≤ 3,0	> 3,0, НО ≤ 3,3
	28	231		3,4	≤ 4,1	> 4,1, НО ≤ 4,4		28	315		2,5	≤ 3,0	> 3,0, НО ≤ 3,3
	100	225		3,3	≤ 4,0	> 4,0, НО ≤ 4,3		100	309		2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,2
1 ПК 63.18-3АтV	14	158	36	2,4	≤ 2,8	> 2,8, НО ≤ 3,1	1 ПК 54.18-4АтV	14	163	6	1,3	≤ 1,6	> 1,6, НО ≤ 1,7
	28	156		2,3	≤ 2,8	> 2,8, НО ≤ 3,0		28	162		1,3	≤ 1,5	> 1,5, НО ≤ 1,7
	100	151		2,3	≤ 2,7	> 2,7, НО ≤ 2,9		100	159		1,3	≤ 1,5	> 1,5, НО ≤ 1,6
1 ПК 60.18-8АтV	14	598	75	10,9	≤ 13,0	> 13,0, НО ≤ 14,1	1 ПК 51.18-8АтV	14	503	36	3,2	≤ 3,8	> 3,8, НО ≤ 4,1
	28	589		10,7	≤ 12,9	> 12,9, НО ≤ 13,9		28	498		3,1	≤ 3,8	> 3,8, НО ≤ 4,1
	100	571		10,5	≤ 12,6	> 12,6, НО ≤ 13,6		100	489		3,1	≤ 3,7	> 3,7, НО ≤ 4,0
1 ПК 60.18-7АтV	14	456	60	7,5	≤ 9,0	> 9,0, НО ≤ 9,7	1 ПК 51.18-7АтV	14	392	27	2,5	≤ 3,0	> 3,0, НО ≤ 3,2
	28	449		7,4	≤ 8,9	> 8,9, НО ≤ 9,6		28	388		2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,2
	100	438		7,3	≤ 8,7	> 8,7, НО ≤ 9,5		100	382		2,4	≤ 2,9	> 2,9, НО ≤ 3,1

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-167 000Т0

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВА. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
				ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ
			f <sub>к</sub> , ММ	ПРИ КОТОРОМ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
				ПРИ КОТОРОМ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 51.18-5АтУ	14	220	6	1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
	28	218		1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
	100	214		1,4	≤ 1,6 > 1,6, но ≤ 1,8
1 ПК 48.18-8АтУ	14	478	25	2,4	≤ 2,8 > 2,8, но ≤ 3,1
	28	474		2,3	≤ 2,8 > 2,8, но ≤ 3,0
	100	467		2,3	≤ 2,8 > 2,8, но ≤ 3,0
1 ПК 48.18-6АтУ	14	287	5	1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
	28	285		1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
	100	281		1,4	≤ 1,7 > 1,7, но ≤ 1,8
1 ПК 63.15-75АтУ	14	510	83	11,5	≤ 13,8 > 13,8, но ≤ 15,0
	28	501		11,4	≤ 13,7 > 13,7, но ≤ 14,8
	100	486		11,1	≤ 13,4 > 13,4, но ≤ 14,5
1 ПК 63.15-6АтУ	14	385	68	8,9	≤ 10,7 > 10,7, но ≤ 11,6
	28	380		8,8	≤ 10,6 > 10,6, но ≤ 11,5
	100	369		8,7	≤ 10,4 > 10,4, но ≤ 11,3
1 ПК 63.15-45АтУ	14	266	56	3,9	≤ 4,7 > 4,7, но ≤ 5,1
	28	262		3,8	≤ 4,6 > 4,6, но ≤ 5,0
	100	256		3,7	≤ 4,5 > 4,5, но ≤ 4,9
1 ПК 63.15-3АтУ	14	119	31	1,8	≤ 2,1 > 2,1, но ≤ 2,3
	28	117		1,7	≤ 2,1 > 2,1, но ≤ 2,2
	100	114		1,7	≤ 2,0 > 2,0, но ≤ 2,2
1 ПК 60.15-8АтУ	14	589	75	10,6	≤ 12,7 > 12,7, но ≤ 13,8
	28	580		10,5	≤ 12,6 > 12,6, но ≤ 13,6
	100	563		10,3	≤ 12,3 > 12,3, но ≤ 13,4
1 ПК 60.15-6АтУ	14	411	57	6,7	≤ 8,0 > 8,0, но ≤ 8,7
	28	405		6,6	≤ 7,9 > 7,9, но ≤ 8,6
	100	396		6,5	≤ 7,8 > 7,8, но ≤ 8,4
1 ПК 60.15-5АтУ	14	325	51	3,9	≤ 4,7 > 4,7, но ≤ 5,1
	28	321		3,9	≤ 4,6 > 4,6, но ≤ 5,0
	100	314		3,8	≤ 4,5 > 4,5, но ≤ 4,9
1 ПК 60.15-35АтУ	14	163	29	2,0	≤ 2,4 > 2,4, но ≤ 2,6
	28	161		1,9	≤ 2,3 > 2,3, но ≤ 2,5
	100	157		1,9	≤ 2,3 > 2,3, но ≤ 2,5
1 ПК 54.15-8АтУ	14	581	51	5,9	≤ 7,1 > 7,1, но ≤ 7,7
	28	574		5,9	≤ 7,1 > 7,1, но ≤ 7,7
	100	562		5,8	≤ 7,0 > 7,0, но ≤ 7,5
1 ПК 54.15-7АтУ	14	474	46	3,7	≤ 4,4 > 4,4, но ≤ 4,8
	28	469		3,7	≤ 4,4 > 4,4, но ≤ 4,8
	100	461		3,6	≤ 4,3 > 4,3, но ≤ 4,7
1 ПК 54.15-5АтУ	14	274	26	2,1	≤ 2,6 > 2,6, но ≤ 2,8
	28	271		2,1	≤ 2,6 > 2,6, но ≤ 2,8
	100	266		2,1	≤ 2,5 > 2,5, но ≤ 2,7

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСАМ. ИВ.Н.

ПРОДОЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>	f, мм / f <sub>ПРЕД</sub> , %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f, мм		ИЗМЕРЕННЫЙ, мм	МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>	f, мм / f <sub>ПРЕД</sub> , %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f, мм		ИЗМЕРЕННЫЙ, мм
				ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
1 ПК 51.15 - 8АтУ	14	570	44	3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,6	1 ПК 60.12 - 8АтУ	14	604	79	11,4	≤ 13,7	> 13,7, но ≤ 14,8
	28	565		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5		28	595		11,3	≤ 13,5	> 13,5, но ≤ 14,7
	100	565		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,5		100	577		11,0	≤ 13,2	> 13,2, но ≤ 14,3
1 ПК 51.15 - 6АтУ	14	345	24	2,1	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8	1 ПК 60.12 - 6АтУ	14	371	55	6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,1
	28	342		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,8		28	366		6,1	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,0
	100	336		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7		100	357		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8
1 ПК 48.15 - 7.5АтУ	14	430	23	2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7	1 ПК 60.12 - 5АтУ	14	332	53	4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	28	426		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7		28	328		4,6	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,0
	100	420		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,7		100	320		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,9
1 ПК 63.12 - 7.5АтУ	14	519	86	12,2	≤ 13,4	> 13,4, но ≤ 14,0	1 ПК 60.12 - 3АтУ	14	132	20	1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	28	510		12,0	≤ 13,2	> 13,2, но ≤ 13,8		28	131		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	100	494		11,8	≤ 12,9	> 12,9, но ≤ 13,5		100	129		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,0
1 ПК 68.12 - 6АтУ	14	421	74	10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1	1 ПК 54.12 - 8АтУ	14	531	49	5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
	28	415		10,0	≤ 12,0	> 12,0, но ≤ 13,0		28	525		5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2
	100	403		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7		100	514		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,1
1 ПК 63.12 - 5АтУ	14	307	59	6,4	≤ 7,7	> 7,7, но ≤ 8,4	1 ПК 54.12 - 7АтУ	14	484	48	4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,7
	28	303		6,4	≤ 7,6	> 7,6, но ≤ 8,3		28	478		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6
	100	295		6,2	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,1		100	469		4,2	≤ 5,1	> 5,1, но ≤ 5,5
1 ПК 63.12 - 4АтУ	14	273	58	4,7	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,2	1 ПК 54.12 - 4.5АтУ	14	235	18	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	269		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1		28	233		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	100	262		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0		100	223		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВЕН

L141-1.67 000 TO

Лист  
15

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТ. МАССЫ ПЛИТЫ КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>акт</sub> / f <sub>прое</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 51,12-8АтV	14	580	45	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	28	574		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	100	564		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
1 ПК 51,12-5,5АтV	14	301	17	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	299		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	100	294		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
1 ПК 48,12-7АтV	14	380	16	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	377		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	100	372		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
1 ПК 63,12-8АтV	14	575	57	15,0	≤ 16,5	> 16,5, но ≤ 17,2
	28	565		14,8	≤ 16,3	> 16,3, но ≤ 17,0
	100	547		14,5	≤ 15,9	> 15,9, но ≤ 16,6
1 ПК 63,10-6,5АтV	14	434	73	10,2	≤ 12,2	> 12,2, но ≤ 13,2
	28	427		10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1
	100	414		9,9	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,8
1 ПК 63,10-6АтV	14	392	71	9,5	≤ 11,3	> 11,3, но ≤ 12,3
	28	366		9,4	≤ 11,2	> 11,2, но ≤ 12,2
	100	375		9,2	≤ 11,0	> 11,0, но ≤ 11,9
1 ПК 63,10-3,5АтV	14	201	43	3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	198		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	100	193		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТ. МАССЫ ПЛИТЫ КГС/М <sup>2</sup>	f <sub>акт</sub> / f <sub>прое</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 60,10-7,5АтV	14	511	67	9,6	≤ 11,5	> 11,5, но ≤ 12,5
	28	503		9,5	≤ 11,4	> 11,4, но ≤ 12,3
	100	489		9,3	≤ 11,2	> 11,2, но ≤ 12,1
1 ПК 60,10-6,5АтV	14	464	65	8,9	≤ 10,7	> 10,7, но ≤ 11,6
	28	458		8,9	≤ 10,6	> 10,6, но ≤ 11,5
	100	445		8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3
1 ПК 60,10-4АтV	14	253	40	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,1
	28	250		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	100	244		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
1 ПК 54,10-8АтV	14	647	59	7,8	≤ 9,4	> 9,4, но ≤ 10,1
	28	639		7,7	≤ 9,3	> 9,3, но ≤ 10,0
	100	624		7,6	≤ 9,1	> 9,1, но ≤ 9,9
1 ПК 54,10-6АтV	14	376	34	3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	372		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	100	365		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,6
1 ПК 51,10-7АтV	14	458	32	2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	28	454		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	100	446		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7
1 ПК 48,10-8АтV	14	556	30	2,8	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	28	551		2,7	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	100	542		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5

ИНВ. № ПОДЪЕЗДА И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙ КОСТИ

ТАБЛИЦА 8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬ ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>			
1 ПК 63,18 - 8 Ат V	720	714	692	0,20
1 ПК 63,18 - 7,5 Ат V	673	662	643	
1 ПК 63,18 - 6 Ат V	502	495	483	
1 ПК 63,18 - 4 Ат V	365	361	353	
1 ПК 63,18 - 3 Ат V	282	279	274	
1 ПК 60,18 - 8 Ат V	707	701	692	
1 ПК 60,18 - 7 Ат V	584	577	563	
1 ПК 60,18 - 5 Ат V	434	429	421	
1 ПК 60,18 - 4 Ат V	342	338	332	
1 ПК 54,18 - 7 Ат V	607	601	591	
1 ПК 54,18 - 5,5 Ат V	493	489	482	
1 ПК 54,18 - 4 Ат V	337	335	331	
1 ПК 51,18 - 8 Ат V	718	712	700	
1 ПК 51,18 - 7 Ат V	590	586	577	

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬ ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>			
1 ПК 51,18 - 5 Ат V	415	412	408	0,20
1 ПК 48,18 - 8 Ат V	706	701	692	
1 ПК 48,18 - 6 Ат V	508	505	500	
1 ПК 63,15 - 7,5 Ат V	662	652	634	
1 ПК 63,15 - 6 Ат V	511	505	493	
1 ПК 63,15 - 4,5 Ат V	382	378	370	
1 ПК 63,15 - 3 Ат V	251	248	244	
1 ПК 60,15 - 8 Ат V	707	702	696	
1 ПК 60,15 - 6 Ат V	558	551	539	
1 ПК 60,15 - 5 Ат V	453	448	440	
1 ПК 60,15 - 3,5 Ат V	308	305	300	
1 ПК 54,15 - 8 Ат V	717	711	696	
1 ПК 54,15 - 7 Ат V	633	627	617	
1 ПК 54,15 - 5 Ат V	454	450	444	

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>			
1 ПК 51,15 - 8 АтV	717	711	696	0,20
1 ПК 51,15 - 6 АтV	547	543	536	
1 ПК 48,15 - 7,5 АтV	658	654	646	
1 ПК 63,12 - 7,5 АтV	664	654	634	
1 ПК 63,12 - 6 АтV	544	536	522	
1 ПК 63,12 - 5 АтV	435	429	419	
1 ПК 63,12 - 4 АтV	383	378	370	
1 ПК 60,12 - 8 АтV	720	715	700	
1 ПК 60,12 - 6 АтV	511	505	494	
1 ПК 60,12 - 5 АтV	454	449	440	
1 ПК 60,12 - 3 АтV	272	268	264	
1 ПК 54,12 - 8 АтV	706	698	684	
1 ПК 54,12 - 7 АтV	634	628	617	
1 ПК 54,12 - 4,5 АтV	408	405	399	

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М <sup>2</sup>			
1 ПК 51,12 - 8 АтV	720	715	700	0,20
1 ПК 51,12 - 5,5 АтV	496	492	486	
1 ПК 48,12 - 7 АтV	601	597	589	
1 ПК 63,10 - 8 АтV	701	689	668	
1 ПК 63,10 - 6,5 АтV	529	521	506	
1 ПК 63,10 - 6 АтV	512	505	492	
1 ПК 63,10 - 3,5 АтV	317	314	307	
1 ПК 60,10 - 7,5 АтV	615	606	590	
1 ПК 60,10 - 6,5 АтV	597	589	575	
1 ПК 60,10 - 4 АтV	382	378	371	
1 ПК 54,10 - 8 АтV	722	715	710	
1 ПК 54,10 - 6 АтV	545	540	531	
1 ПК 51,10 - 7 АтV	649	644	634	
1 ПК 48,10 - 8 АтV	722	715	710	

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.141 - 1.67 000Т0

ЛИСТ  
18

23309







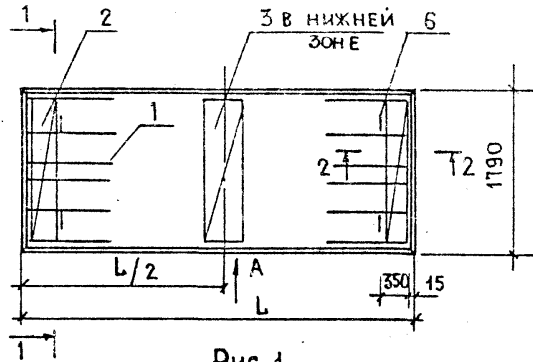


Рис. 1  
1-1

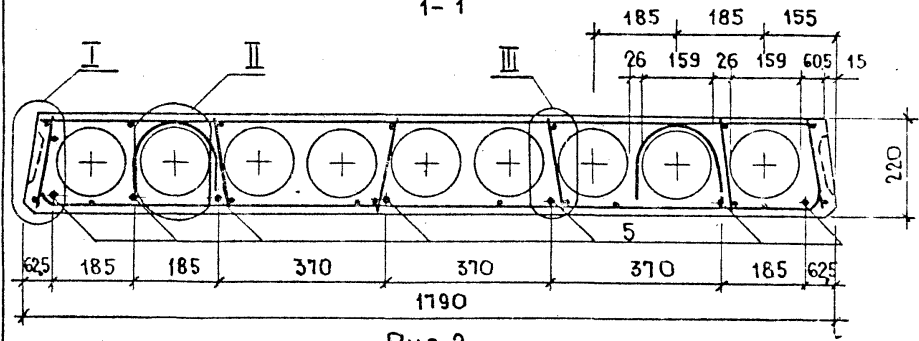


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

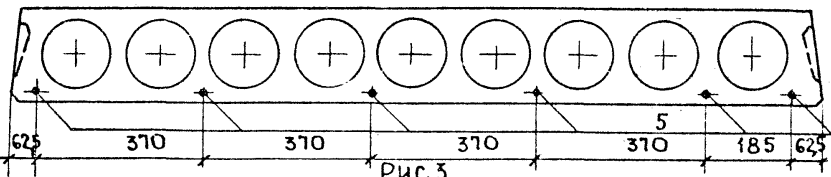


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС. 1

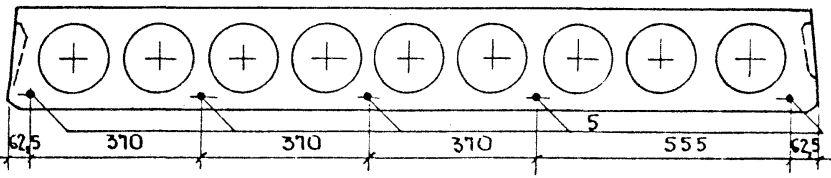
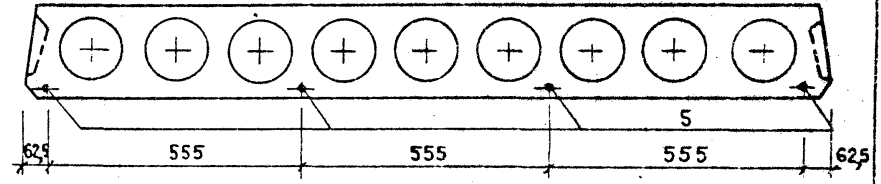


Рис. 4  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

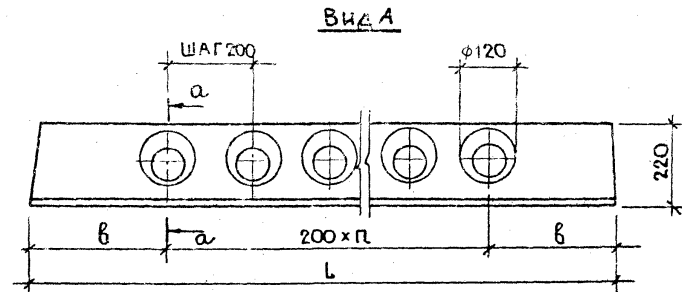
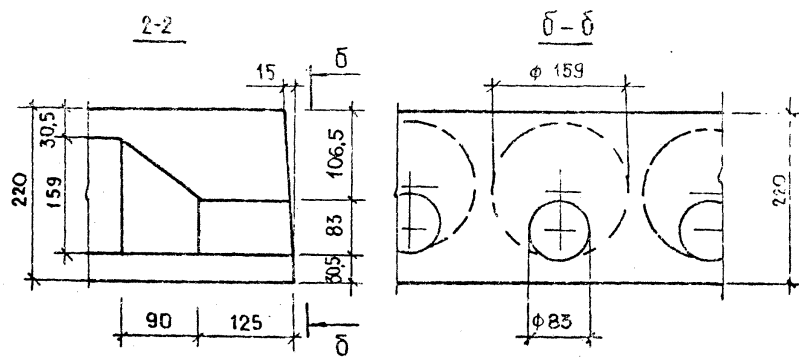


Узлы I, II и III см. лист 3; вид А, сечение 2-2 см. лист 2.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
1.141-1.67 100	1ПК 63.18-8АтУ	1	6280	3440	3350
-01	1ПК 63.18-7.5АтУ	2			
-02	1ПК 63.18-6АтУ	3			
-03	1ПК 63.18-4АтУ	4			
-04	1ПК 63.18-3АтУ	3			
-05	1ПК 60.18-8АтУ	2			
-06	1ПК 60.18-7АтУ	3			
-07	1ПК 60.18-5АтУ	4			
-08	1ПК 60.18-4АтУ	3			
-09	1ПК 54.18-7АтУ	4	5380	2690	2875
-10	1ПК 54.18-5.5АтУ	3			
-11	1ПК 54.18-4АтУ	5			
-12	1ПК 51.18-8АтУ	4	5080	2540	2700
-13	1ПК 51.18-7АтУ	3			
-14	1ПК 51.18-5АтУ	6			
-15	1ПК 48.18-8АтУ	3			
-16	1ПК 48.18-6АтУ	5	4780	2390	2550

ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ И К

1.141-1.67 100 СБ		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОУСТОПНАЯ ШИРИНОЙ, 1190 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.
НАЧ. ОД. РОСИНСКИЙ	Л. ИЖ. ПР. ПАЛЬМАН	Н. КОНТ. ГИБЕРМАН
СТ. ИЖ. МИЛОСЕРДОВА		
Лист 1		Листов 5
ЦНИИЭП жилища		



Л, мм	п, шт	б, мм
6280	28	340
5980	27	290
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290

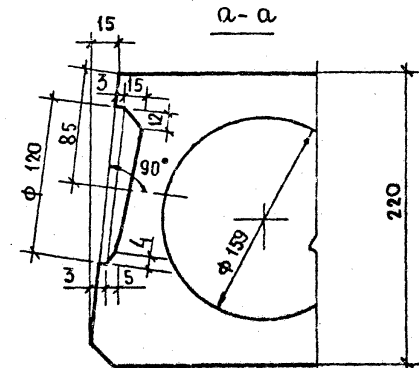
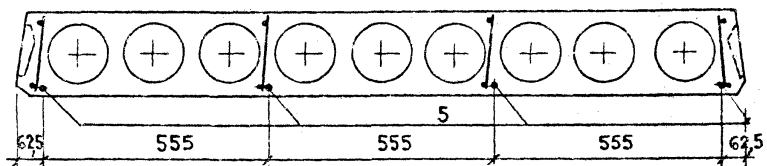
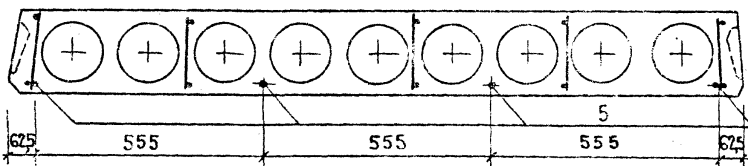


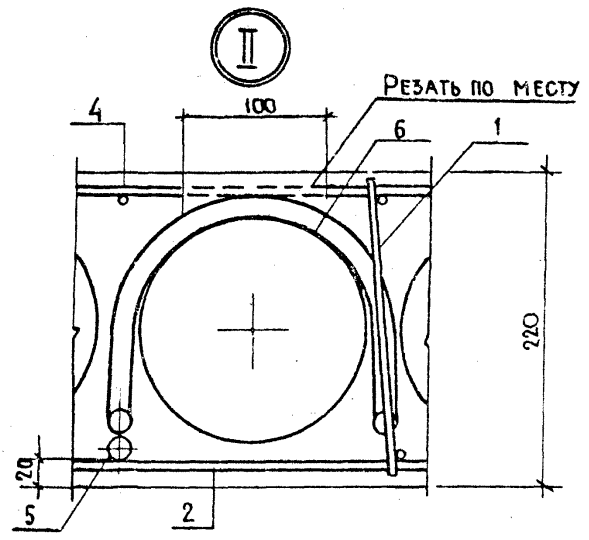
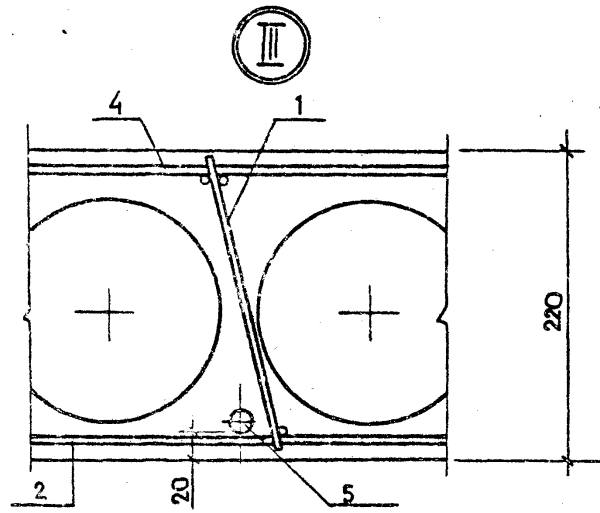
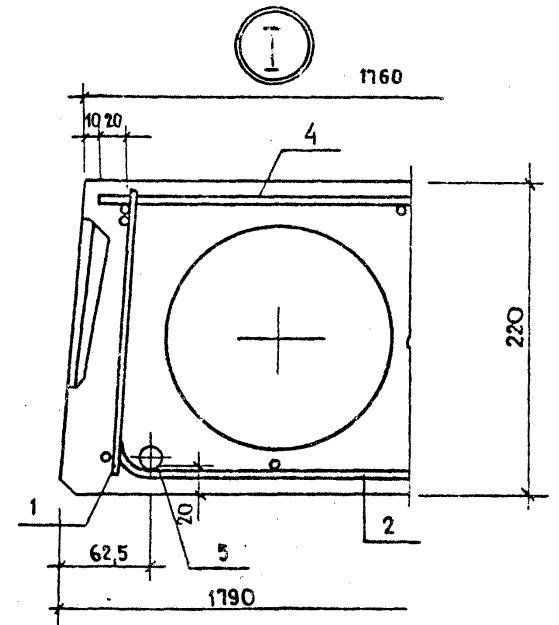
Рис 5  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Рис 6  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ИЧБ № ПОАА Подпись и дата Взам. инв. №

1. 141-1. 67 100 СБ  
Лист 2



ВЫЕМКА ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ РАЗМЕРОМ 100×150 мм. УСТРАИВАЕТСЯ ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДО ПРОПАРИВАНИЯ. В ПРОЕКТЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ ВЫЕМКИ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ БЕТОНОМ КЛАССА НЕ НИЖЕ В 12,5 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ В. №





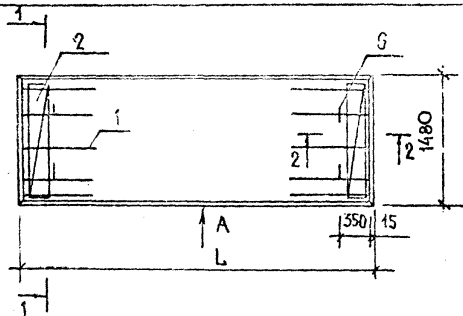


Рис. 1  
1-1

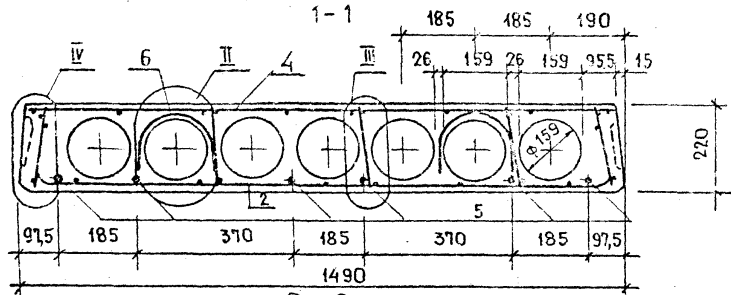


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ- см. РИС.1

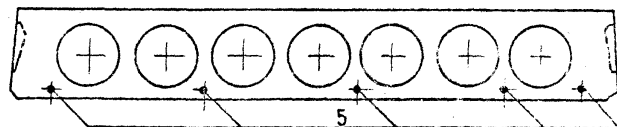
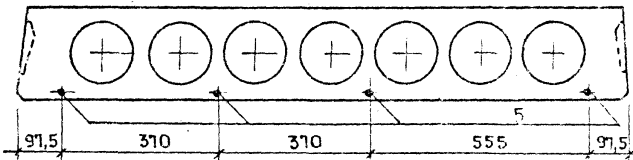
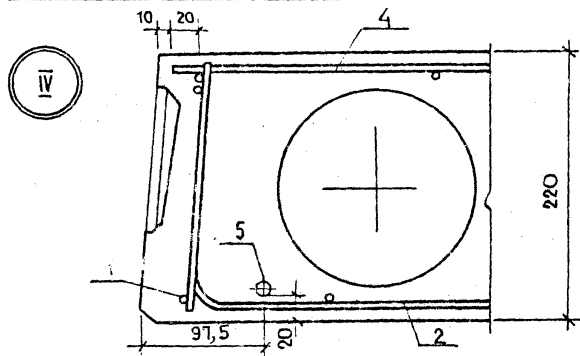


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ- см. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг.
1.141-1.67 200	1ПК 63.15-7.5АтУ	2	6280	2950
-01	1ПК 63.15-6АтУ	1		
-02	1ПК 63.15-4.5АтУ	2		
-03	1ПК 63.15-3АтУ	3		
-04	1ПК 60.15-8АтУ	2	5980	2800
-05	1ПК 60.15-6АтУ	3		
-06	1ПК 60.15-5АтУ	2		
-07	1ПК 60.15-3.5АтУ	3		
-08	1ПК 54.15-8АтУ	3	5380	2525
-09	1ПК 54.15-7АтУ	2		
-10	1ПК 54.15-5АтУ	3		
-11	1ПК 51.15-8АтУ	2	5080	2400
-12	1ПК 51.15-6АтУ	3		
-13	1ПК 48.15-7.5АтУ	3	4780	2250



IV

Имя и Подпись и Дата Взам. Инвент.

Вид А, сечение 2-2 и узлы II и III см. 1.141-1.67 100СБ

1.141-1.67 200 СБ		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
ТАБЛ. П	СМ. ТАБЛ.	МАССА	МАСШТАБ		
ЦНИИЭП		жилища			

Нач. отд. Росинский  
Т.А. Инж. Пальман  
Н. Кондр. Гиверман  
Ст. инж. Микосерова

Формат	Зона	Позиц	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 300-													ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3			1.141-1.67 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
A4	1		1.141-1.67 110	КАРКАС КР1	8				8										
			-01	КАРКАС КР2		8	8			8			8	8		8			
			-02	КАРКАС КР3													8		
A4			1.141-1.67 120	КАРКАС КР4				8			8								
			-01	КАРКАС КР5								6			6		8		
A4	2		1.141-1.67 130-02	СЕТКА С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A3	4		1.141-1.67 310	СЕТКА С16	1	1	1	1											
			-01	СЕТКА С17					1	1	1	1							
			-02	СЕТКА С18									1	1	1				
			-03	СЕТКА С19												1	1		
			-04	СЕТКА С20													1		

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ.№

				1.141-1.67 300						
НАЧ. ОУ	РОСИНСКИЙ	<i>1/25</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГУСТОПНАЯ ШИРИНОЙ 1190 мм				СТАДИЯ	Л ИСТ	Л ИСТОВ
С. ИНЖ. ПР	ПАЛЬМАН	<i>1/25</i>						Р	1	2
С. ИНЖ. К	ГИБЕРМАН	<i>1/25</i>						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
С. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВ	<i>1/25</i>								





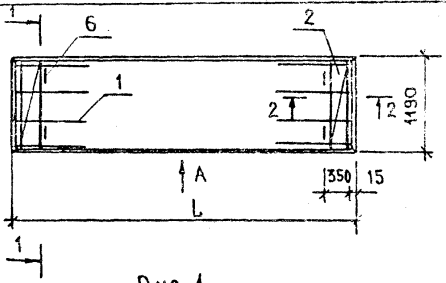


Рис. 1

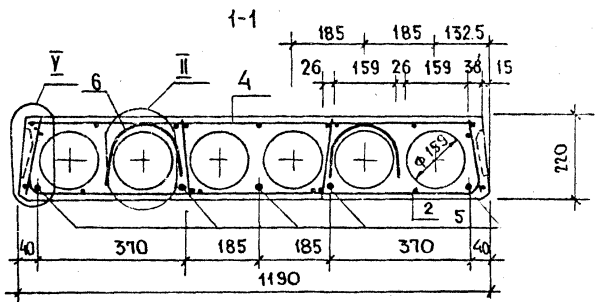


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. Рис.1

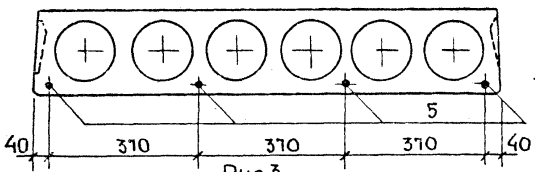
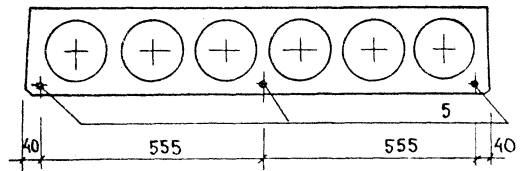
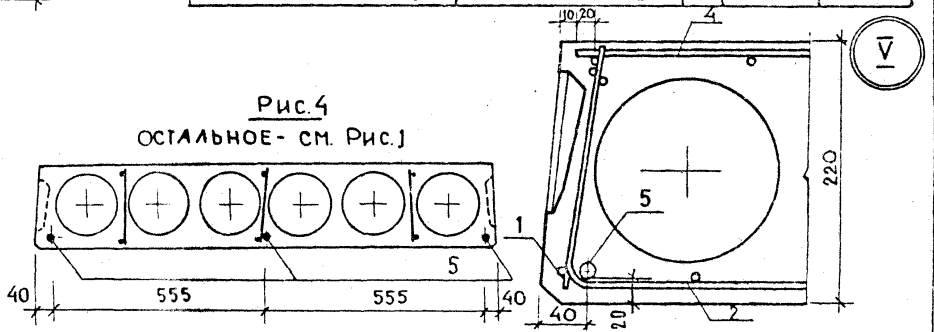


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. Рис.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Л, мм	МАССА, кг
1.141-1.67 300	1ПК 63. 12- 7.5 АгУ	2	6280	2200
-01	1ПК 63. 12- 6 АгУ	1		
-02	1ПК 63. 12- 5 АгУ	3		
-03	1ПК 63. 12- 4 АгУ	2		
-04	1ПК 60. 12- 8 АгУ	2	5980	2100
-05	1ПК 60. 12- 6 АгУ	3		
-06	1ПК 60. 12- 5 АгУ	2		
-07	1ПК 60. 12- 3 АгУ	4		
-08	1ПК 54. 12- 8 АгУ	3	5380	1900
-09	1ПК 54. 12- 7 АгУ	2		
-10	1ПК 54. 12- 4.5 АгУ	4		
-11	1ПК 51. 12- 8 АгУ	2		
-12	1ПК 51. 12- 5.5 АгУ	3	5080	1800
-13	1ПК 48. 12- 7 АгУ	3		
			4780	1700

Рис. 4  
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. Рис.1



Вид А, сечение 2-2  
и узел II см.  
1.141-1.67 100 СБ

НАЧ. ОГА		РОССИНСКИЙ		1.141-1.67 300 СБ		МАССА		МАСШТАБ	
ДИ. ИНЖ. ПИЛЬМАН		ДИ. ИНЖ. ГИБЕРМАН		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		Р		СМ. ТАБЛ.	
ДИ. ИНЖ. МИКОСЕРАОВА				МНОГОУСТОПНАЯ		Лист		Листов 1	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЦНИИЭП жилища			

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №





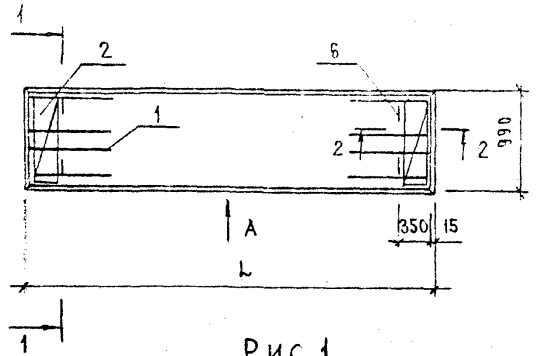


Рис. 1  
1-1

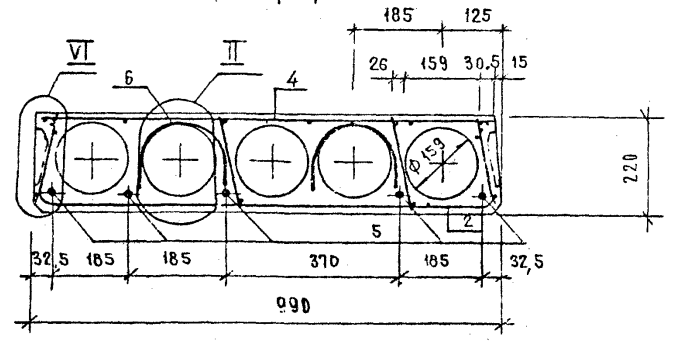


Рис. 2  
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС. 1

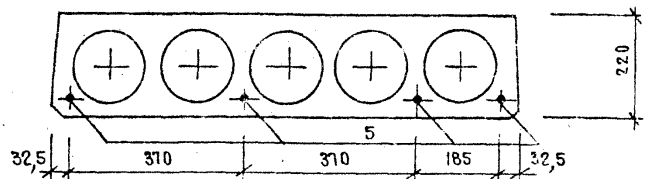
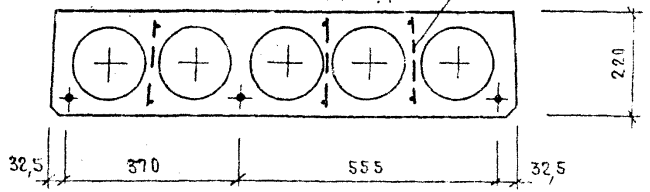
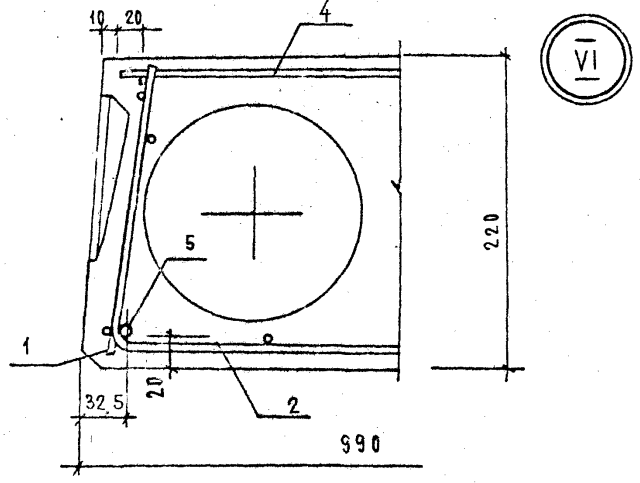


Рис. 3 (Рис. 3а) ТОЛЬКО ДЛЯ РИС. 3а  
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС. 1



Вид А, СЕЧЕНИЕ  
2-2 и УЗЕЛ II  
СМ. 1.141-1.6710ДСБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг
1.141-1.67 400	1 ПК 63.10 - 8 АтV	1	6280	1825
- 01	1 ПК 63.10 - 6 АтV	3		
- 02	1 ПК 63.10 - 6 АтV	2		
- 03	1 ПК 63.10 - 3 АтV	3	5980	1725
- 04	1 ПК 60.10 - 7 АтV	3		
- 05	1 ПК 60.10 - 6 АтV	2		
- 06	1 ПК 60.10 - 4 АтV	3а	5380	1575
- 07	1 ПК 54.10 - 8 АтV	2		
- 08	1 ПК 54.10 - 6 АтV	3а		
- 09	1 ПК 51.10 - 7 АтV	3	5080	1475
- 10	1 ПК 48.10 - 8 АтV	3	4780	1400



Имя, № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМЕН ИЛИ

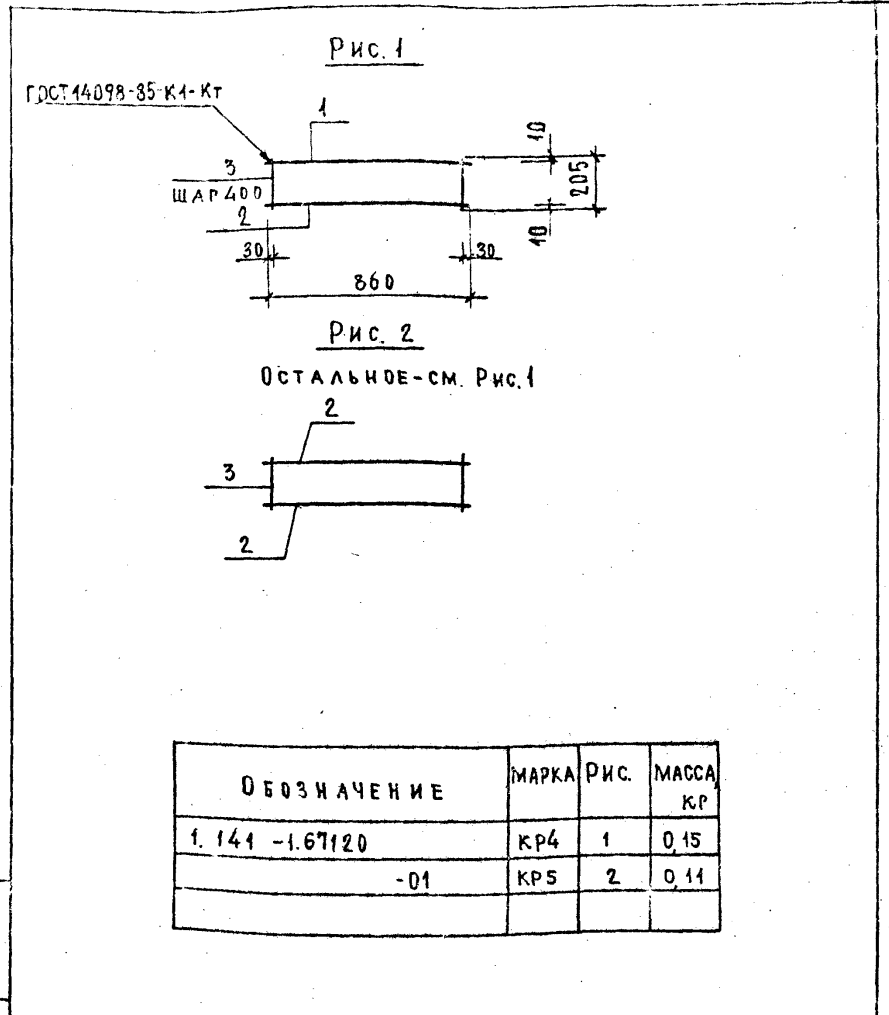
1.141 - 1.67 400 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОЛУСТОВАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Имя			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.67 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.67 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.141-1.67 120		КР4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 121	Ф4Вр ГОСТ 6727-80; l=860	1	0,08 кг
Б4	2		1.141-1.67 122	Ф3Вр ГОСТ 6727-80; l=860	1	0,04 кг
Б4	3		1.141-1.67 123	Ф3Вр ГОСТ 6727-80; l=205	3	0,01 кг
				1.141-1.67 120-01		КР5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.141-1.67 122	Ф3Вр ГОСТ 6727-80; l=860	2	0,04 кг
Б4	3		1.141-1.67 123	Ф3Вр ГОСТ 6727-80; l=205	3	0,01 кг

1.141-1.67 120			КАРКАС (КР4, КР5)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>				
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>				
СТ. ИНЖЕН.	МИЛОСЕРДОВА	<i>Милосердова</i>				

ИМЯ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕНИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КР
1.141-1.67 120	КР4	1	0,15
-01	КР5	2	0,11

ИМЯ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕНИ

1.141-1.67 120 СБ			КАРКАС (КР4, КР5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.67 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.67 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.141-1.67 130		С 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 131	Ф4ВР ГОСТ 6727-80; В-2080	5	0,19 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3ВР ГОСТ 6727-80; В-320	8	0,02 кг
				1.141-1.67 130-01		С 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 133	Ф4ВР ГОСТ 6727-80; В-1780	5	0,16 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3ВР ГОСТ 6727-80; В-320	7	0,02 кг
				1.141-1.67 130-02		С 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 134	Ф4ВР ГОСТ 6727-80; В-1480	5	0,14 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3ВР ГОСТ 6727-80; В-320	6	0,02 кг
				1.141-1.67 130-03		С 4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 135	Ф4ВР ГОСТ 6727-80; В-1280	5	0,12 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3ВР ГОСТ 6727-80; В-320	6	0,02 кг

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. ПОДА.

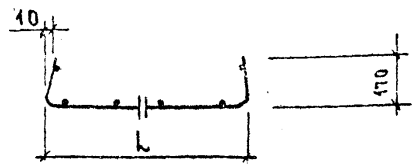
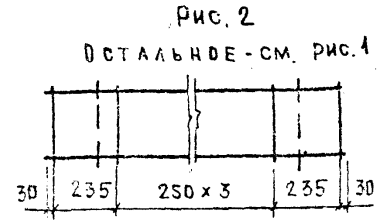
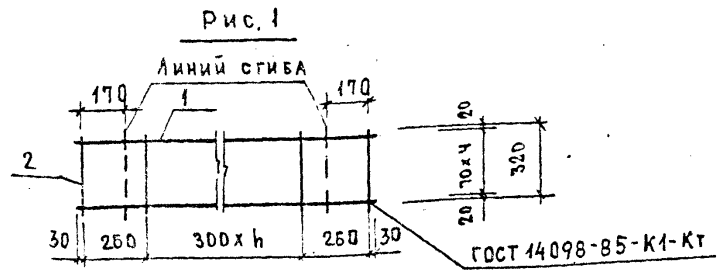
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ПАЛЬМАН  
 Н. КОНТР. ГИБЕРМАН  
 СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА

1.141-1.67 130

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 1

СЕТКА (С1... С4)

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L, мм	h	МАССА кг
1.141-1.67 130	С1	1	1740	5	1,11
- 01	С2	1	1440	4	0,94
- 02	С3	1	1140	3	0,82
- 03	С4	2	940	-	0,72

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. ПОДА.

1.141-1.67 130 СБ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 1

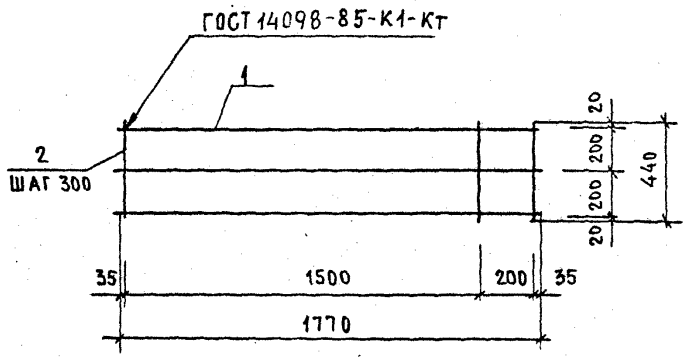
СЕТКА (С1... С4)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ПАЛЬМАН  
 Н. КОНТР. ГИБЕРМАН  
 СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

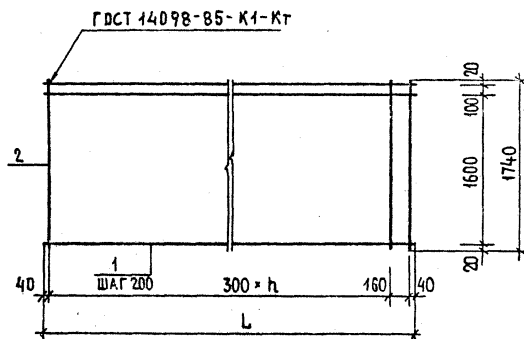




ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141 - 1.67 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф48 П ГОСТ 6727-80		
БЧ	1	1.141 - 1.67 141		В = 1770	3	0,16 КГ
БЧ	2	1.141 - 1.67 142		В = 440	7	0,04 КГ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

			1.141 - 1.67 140		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,76	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Иван</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАДЬМАН	<i>Иван</i>			
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Иван</i>			
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>Иван</i>			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

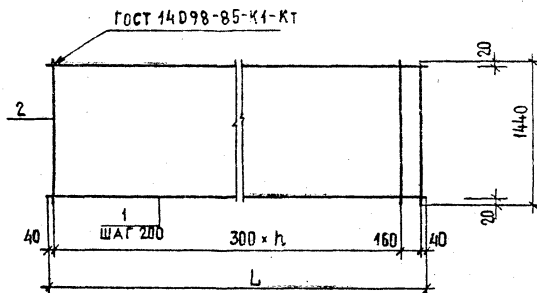


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧ.
					1.141-1.67 150-					
					—	01	02	03	04	
				<b>ДЕТАЛИ</b>						
				Ф3ВрI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	ℓ = 6240	10					0,32 кг
			1.141-1.67 152	ℓ = 5940		10				0,31 кг
			1.141-1.67 153	ℓ = 5340			10			0,28 кг
			1.141-1.67 154	ℓ = 5040				10		0,26 кг
			1.141-1.67 155	ℓ = 4740					10	0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 156	ℓ = 1740	22	21	19	18	17	0,09 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм.	h, шт.	МАССА, кг
1.141-1.67 150	С6	6240	20	5,18
- 01	С7	5940	19	4,99
- 02	С8	5340	17	4,51
- 03	С9	5040	16	4,22
- 04	С10	4740	15	4,03

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ. №

1.141-1.67 150						
СЕТКА (С6...С10)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ					
П. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН					
Н. КОНТ. П.	ГИБЕРМАН					
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА					
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



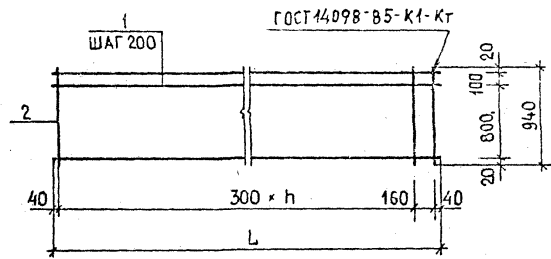
ФОРМАТ	ЗОНА	КРИЛИЦИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 210-					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	
				<b>ДЕТАЛИ</b>						
				Ф38рI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	С-6240	8					0,32 кг
			1.141-1.67 152	С-5940	8					0,31 кг
			1.141-1.67 153	С-5340		8				0,28 кг
			1.141-1.67 154	С-5040			8			0,26 кг
			1.141-1.67 155	С-4740				8		0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 211	С-1440	22	21	19	18	17	0,07 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	С, мм	h, шт	МАССА, кг
1.141-1.67 210	С11	6240	20	4,10
- 01	С12	5940	19	3,95
- 02	С13	5340	17	3,57
- 03	С14	5040	16	3,34
- 04	С15	4740	15	3,19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 210		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	
ТАБА.	ТАБА.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
СЕТКА (С11...С15)		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П.ИЩ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



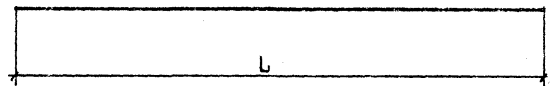


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОДШИП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧ.
					1.141-1.67	410	-	01	02	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Ф38рI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	ℓ=6240	6					0,32 кг
			1.141-1.67 152	ℓ=5940		6				0,31 кг
			1.141-1.67 153	ℓ=5340			6			0,28 кг
			1.141-1.67 154	ℓ=5040				6		0,26 кг
			1.141-1.67 155	ℓ=4740					6	0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 410	ℓ=940	22	21	19	18	17	0,06 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	h, шт	МАССА, кг
1.141-1.67 410	С21	6240	20	3,02
-01	С22	5940	19	2,91
-02	С23	5340	17	2,63
-03	С24	5040	16	2,46
-04	С25	4740	15	2,35

ИНВ.№ ПОД.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗМ. ИРВ. №

1.141-1.67 410		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВ	<i>[Signature]</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ф, ММ КЛАСС СТАЛИ	Л, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.67 101	Т1	Ф12АтУ	6280	5,58
- 01	Т2	Ф12АтУ	5980	5,31
- 02	Т3	Ф12АтУ	5380	4,78
- 03	Т4	Ф12АтУ	5080	4,51
- 04	Т5	Ф12АтУ	4780	4,24
- 05	Т6	Ф10АтУ	6280	3,87
- 06	Т7	Ф10АтУ	5980	3,69
- 07	Т8	Ф10АтУ	5380	3,32
- 08	Т9	Ф10АтУ	5080	3,13
- 09	Т10	Ф10АтУ	4780	2,95

1.141-1.67 101

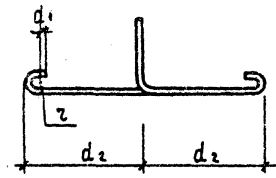
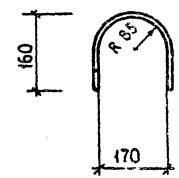
СТЕРЖЕНЬ  
НАПРЯГАЕМЫЙ  
(Т1...Т10)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	z, ММ	d1, ММ	d2, ММ	Ф, ММ КЛАСС СТАЛИ	Л, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.67 102	П1	20	30	250	Ф10АІ	1100	0,68
- 01	П2	20	30	300	Ф12АІ	1200	1,07
- 02	П3	30	50	350	Ф14АІ	1380	1,67

1.141-1.67 102

ПЕТЛЯ  
(П1...П3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Общий РАСХОД кг	
	Ат-V			Всего	Арматура КЛАССА							Всего			
	ГОСТ 10884-81				Вр-I				А-I						
	Ф10	Ф12	Итого		ГОСТ 5727-80			ГОСТ 5761-82							
			Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого					
1 ПК 63.18-8АтV		39,06	39,06	39,06	5,50	6,38	1,80	13,68							
1 ПК 63.18-7,5АтV		33,48	33,48	33,48	5,50	6,38	1,80	13,68			6,68	6,68	20,36	59,42	
1 ПК 63.13-6АтV		27,90	27,90	27,90	7,42	3,74		11,16			6,68	6,68	20,36	53,84	
1 ПК 63.18-4АтV		22,32	22,32	22,32	6,34	3,62		9,96			6,68	6,68	17,84	45,74	
1 ПК 63.18-3АтV	19,35		19,35	19,35	6,82	2,56		9,48			6,68	6,68	16,64	38,96	
1 ПК 60.18-8АтV		31,86	31,86	31,86	5,31	6,38	1,80	13,49			6,68	6,68	16,16	35,51	
1 ПК 60.18-7АтV		26,55	26,55	26,55	7,23	3,74		10,97		4,28		4,28	17,77	49,63	
1 ПК 60.18-5АтV		21,24	21,24	21,24	6,15	3,62		9,77		4,28		4,28	15,23	41,30	
1 ПК 60.18-4АтV	18,45		18,45	18,45	6,15	3,62		9,77		4,28		4,28	14,05	35,29	
1 ПК 54.18-7АтV		19,12	19,12	19,12	6,75	3,74		10,49		4,28		4,28	14,05	32,50	
1 ПК 54.18-5,5АтV	16,60		16,60	16,60	5,67	3,62		9,29		4,28		4,28	14,77	33,89	
1 ПК 54.18-4АтV	13,28		13,28	13,28	5,93	2,66		8,59		4,28		4,28	13,57	30,17	
1 ПК 51.18-8АтV		18,04	18,04	18,04	6,46	3,74		10,20		4,28		4,28	12,87	26,15	
1 ПК 51.18-7АтV	15,65		15,65	15,65	5,38	3,62		9,00		4,28		4,28	14,48	32,52	
1 ПК 51.18-5АтV	12,52		12,52	12,52	5,42	2,66		8,08		4,28		4,28	13,28	28,93	
1 ПК 48.18-8АтV	14,75		14,75	14,75	6,87	2,66		9,53		4,28		4,28	13,81	28,56	
1 ПК 48.18-6АтV	11,80		11,80	11,80	5,45	2,66		8,11		4,28		4,28	12,39	24,19	
1 ПК 63.15-7,5АтV		27,90	27,90	27,90	4,38	4,70	1,50	10,58		4,28		4,28	14,86	42,76	

ИМЕННО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. ВР

		1.141-1.67 000 РС	
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	ИЗ	
НА. И. И. Ж. ОР.	ШАЛЬМАН	ИЗ	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	ИЗ	
СТ. И. И. Ж.	МИЛОСЕРДОВА	ИЗ	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ**

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

**ЦНИИЭПЖИЛИЩА**

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего	Общий расход, кг	
	Ат-У			ВР-І				А-І						
	Гост 10884-81			Гост 6727-80				Гост 5781-82						
	Ф 10	Ф 12	Итого	Всего	Ф 3	Ф 4	Ф 5	Итого	Ф 10	Ф 12	Ф 14			Итого
	1 ПК 63.15-6АтУ	23,22		23,22	23,22	5,98	2,50		8,48		4,28			
1 ПК 63.15-45АтУ	19,35		19,35	19,35	5,08	2,40		7,48		4,28		4,28	11,76	31,11
1 ПК 63.15-3АтУ	15,48		15,48	15,48	5,48	1,60		7,08		4,28		4,28	11,36	26,84
1 ПК 60.15-8АтУ		26,55	26,55	26,55	4,23	4,70	1,50	10,43		4,28		4,28	14,71	41,26
1 ПК 60.15-6АтУ		21,24	21,24	21,24	5,83	2,50		8,33		4,28		4,28	12,61	33,85
1 ПК 60.15-5АтУ	18,45		18,45	18,45	4,93	2,40		7,33		4,28		4,28	11,61	30,06
1 ПК 60.15-3,5АтУ	14,76		14,76	14,76	5,33	1,60		6,93		4,28		4,28	11,21	25,97
1 ПК 54.15-8АтУ		19,12	19,12	19,12	5,45	2,50		7,95		4,28		4,28	12,23	31,35
1 ПК 54.15-7АтУ	16,60		16,60	16,60	5,45	2,50		7,95		4,28		4,28	12,23	28,83
1 ПК 54.15-5АтУ	13,28		13,28	13,28	4,95	1,60		6,55		4,28		4,28	10,83	24,11
1 ПК 51.15-8АтУ	15,65		15,65	15,65	5,22	2,50		7,72		4,28		4,28	12,00	27,65
1 ПК 51.15-6АтУ	12,52		12,52	12,52	4,72	1,60		6,32		4,28		4,28	10,60	23,12
1 ПК 48.15-7,5АтУ	11,80		11,80	11,80	5,57	1,60		7,17		4,28		4,28	11,45	23,25
1 ПК 63.12-7,5АтУ		22,32	22,32	22,32	3,80	3,88	1,20	8,88		4,28		4,28	13,16	35,48
1 ПК 63.12-6АтУ	19,35		19,35	19,35	5,08	2,12		7,20		4,28		4,28	11,48	30,83
1 ПК 63.12-5АтУ		16,74	16,74	16,74	5,08	2,12		7,20		4,28		4,28	11,48	28,22
1 ПК 63.12-4АтУ	15,48		15,48	15,48	4,36	2,04		6,40		4,28		4,28	10,68	26,16
1 ПК 60.12-8АтУ		21,24	21,24	21,24	3,67	3,88	1,20	8,75		4,28		4,28	13,03	34,27
1 ПК 60.12-6АтУ		15,93	15,93	15,93	4,95	2,12		7,07		4,28		4,28	11,35	27,28

ИЗМ. № 1064. ПЕЧАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

1.141-1.67 000РС



ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Общий РАСХОД, кг		
	АТ-У			ВР-И				А-И					Всего	
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
	φ 10	φ 12	ИТОГО	φ 3	φ 4	φ 5	ИТОГО	φ 10	φ 12	φ 14	ИТОГО			
1 ПК 60.12-5АтУ	14,76		14,76	14,76	4,23	2,04		6,27		4,28		4,28	10,55	25,31
1 ПК 60.12-3АтУ	11,07		11,07	11,07	4,33	1,40		5,73		4,28		4,28	10,01	21,08
1 ПК 54.12-8АтУ		14,34	14,34	14,34	4,62	2,12		6,74	2,72			2,72	9,46	23,80
1 ПК 54.12-7АтУ	13,28		13,28	13,28	4,62	2,12		6,74	2,72			2,72	9,46	22,74
1 ПК 54.12-4,5АтУ	9,96		9,96	9,96	4,00	1,40		5,40	2,72			2,72	8,12	18,08
1 ПК 51.12-8АтУ	12,52		12,52	12,52	4,42	2,12		6,54	2,72			2,72	9,26	21,78
1 ПК 51.12-5,5АтУ	9,39		9,39	9,39	4,02	1,40		5,42	2,72			2,72	8,14	17,53
1 ПК 48.12-7АтУ	8,85		8,85	8,85	4,69	1,40		6,09	2,72			2,72	8,81	17,66
1 ПК 63.10-8АтУ	19,35		19,35	19,35	3,26	3,68	1,20	8,14	2,72			2,72	10,86	30,21
1 ПК 63.10-6,5АтУ		16,74	16,74	16,74	4,54	1,92		6,46	2,72			2,72	9,18	25,92
1 ПК 63.10-6АтУ	15,48		15,48	15,48	4,54	1,92		6,46	2,72			2,72	9,18	24,66
1 ПК 63.10-3,5АтУ	11,61		11,61	11,61	3,82	1,84		5,66	2,72			2,72	8,38	19,99
1 ПК 60.10-7,5АтУ		15,93	15,93	15,93	3,15	3,68	1,20	8,03	2,72			2,72	10,75	26,68
1 ПК 60.10-6,5АтУ	14,76		14,76	14,76	4,43	1,92		6,35	2,72			2,72	9,07	23,83
1 ПК 60.10-4АтУ	11,07		11,07	11,07	3,63	1,62		5,25	2,72			2,72	7,97	19,04
1 ПК 54.10-8АтУ	13,28		13,28	13,28	4,15	1,92		6,07	2,72			2,72	8,79	22,07
1 ПК 54.10-6АтУ	9,96		9,96	9,96	3,53	1,20		4,73	2,72			2,72	7,45	17,41
1 ПК 51.10-7АтУ	9,39		9,39	9,39	3,98	1,92		5,90	2,72			2,72	8,62	18,01
1 ПК 48.10-8АтУ	8,85		8,85	8,85	4,27	1,20		5,47	2,72			2,72	8,19	17,04

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗН. № ИВ. №

1.141-1.67000РС

Лист

3

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 63.18-6АТ У	1ПК 63.18-7.5АТ У	1ПК 63.18-6АТ У	1ПК 63.18-4АТ У	1ПК 63.18-3АТ У	1ПК 60.18-6АТ У	1ПК 60.18-7АТ У	1ПК 60.18-5АТ У	1ПК 60.18-4АТ У	1ПК 54.18-7АТ У	1ПК 54.18-5.5АТ У	1ПК 54.18-4АТ У	1ПК 51.18-6АТ У	1ПК 51.18-7АТ У	1ПК 51.18-5АТ У	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Ат-У, КР	093006	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093000	166	45,14	40,16	34,58	29,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	45,14	40,16	34,58	29,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																		
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ВрI, КР	121400	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	112,72	100,45	84,46	70,42	63,19	94,20	78,82	65,37	59,23	61,76	54,50	46,13	58,97	51,94	43,70	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,27	1,27	1,27	1,27	1,15	1,15	1,15	1,08	1,08	1,08	
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,36	0,36	0,36	0,36	0,32	0,32	0,32	0,30	0,30	0,30	

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

			1.141-1.67 000 РМ		
			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
			Р I B		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>112</i>			
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>112</i>			
Ч. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>112</i>			
СТ. ИНЖ.	ЖИЛОСЕРДОВА	<i>112</i>			

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	1ПК48.10-3АГУ	1ПК48.10-6АГУ	1ПК63.15-7.5АГУ	1ПК63.15-6АГУ	1ПК63.15-4.5АГУ	1ПК63.15-3АГУ	1ПК60.15-8АГУ	1ПК60.15-6АГУ	1ПК60.15-5АГУ	1ПК60.15-3.5АГУ	1ПК54.15-8АГУ	1ПК54.15-7АГУ	1ПК54.15-5АГУ	1ПК51.15-8АГУ	1ПК51.15-6АГУ	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-І, КР	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,26	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Аг-У, КР	093006	166	14,75	11,80	27,90	23,22	19,35	15,48	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	14,75	11,80	27,90	23,22	19,35	15,48	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ	093000	166	19,03	16,08	32,18	27,50	23,63	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,03	16,08	32,18	27,50	23,63	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
13	НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																		
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-І, КР	121400	166	9,53	8,11	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	9,53	8,11	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-І, КР		166	50,74	42,16	81,21	67,85	57,85	48,75	78,02	63,26	55,65	46,94	58,03	52,49	43,13	50,06	41,11	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	1,02	1,02	1,18	1,18	1,18	1,18	1,12	1,12	1,12	1,12	1,01	1,01	1,01	0,96	0,96	
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,23	0,29	0,33	0,33	0,33	0,33	0,31	0,31	0,31	0,31	0,28	0,28	0,28	0,27	0,27	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

1.141-1.67 000 РМ

ЛИСТ  
2

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 48.15-7.5АТУ	1ПК 63.12-7.5АТУ	1ПК 63.12-6АТУ	1ПК 63.12-5АТУ	1ПК 63.12-4АТУ	1ПК 60.12-8АТУ	1ПК 60.12-6АТУ	1ПК 60.12-5АТУ	1ПК 60.12-3АТУ	1ПК 54.12-8АТУ	1ПК 54.12-7АТУ	1ПК 54.12-4.5АТУ	1ПК 51.12-8АТУ	1ПК 51.12-5.5АТУ	1ПК 48.12-7АТУ	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-І, КР	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АтУ, КР	093006	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,75	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,75	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ	093000	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																		
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-І, КР	121400	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-І, КР		166	40,78	66,43	57,43	51,69	47,75	63,87	49,72	45,97	37,07	44,19	41,85	32,57	39,88	31,35	31,14	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	0,9	0,88	0,88	0,88	0,88	0,84	0,84	0,84	0,84	0,76	0,76	0,76	0,72	0,72	0,68	
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400Т	573112	168	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,23	0,23	0,23	0,23	0,21	0,21	0,21	0,20	0,20	0,19	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

1.141 - 1.67 000 РМ

ЛИСТ  
3

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПК 63.10-8АТУ	ПК 63.10-65АТУ	ПК 63.10-6АТУ	ПК 63.10-3.5АТУ	ПК 60.10-7.5АТУ	ПК 60.10-6.5АТУ	ПК 60.10-4АТУ	ПК 54.10-8АТУ	ПК 54.10-6АТУ	ПК 51.10-7АТУ	ПК 48.10-8АТУ					
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-У, КР	093006	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85					
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85					
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57					
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57					
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																		
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯЖУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47					
15	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47					
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	57,25	48,99	46,22	36,56	49,57	44,47	34,79	40,86	30,33	32,05	30,23					
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	0,73	0,73	0,73	0,73	0,69	0,69	0,69	0,63	0,63	0,59	0,56					
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,20	0,20	0,20	0,20	0,19	0,19	0,19	0,18	0,18	0,16	0,16					

№, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

1. 141 - 1.67 000PM

 ЛИСТ  
4

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 63.18-8АТУ-0	1ПК 63.18-7.5АТУ-0	1ПК 63.18-6АТУ-0	1ПК 63.18-4АТУ-0	1ПК 63.18-3АТУ-0	1ПК 60.18-8АТУ-0	1ПК 60.18-7АТУ-0	1ПК 60.18-5АТУ-0	1ПК 60.18-4АТУ-0	1ПК 54.18-7АТУ-0	1ПК 54.18-5.5АТУ-0	1ПК 54.18-4АТУ-0	1ПК 51.18-8АТУ-0	1ПК 51.18-7АТУ-0	1ПК 51.18-5АТУ-0
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																	
2	КАЧЕСТВА.	093000																
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
4	МЕЛКОСОРТНАЯ КР	093300	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Ат-У, КР	093006	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																	
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093000	166	45,74	40,16	34,58	23,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																	
10	СОРТАМЕНТУ:																	
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	45,74	40,16	34,58	23,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																	
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																	
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ В-I, КР	121400	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																	
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																	
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	112,72	100,45	84,46	70,42	63,19	94,20	78,82	65,37	59,23	61,76	54,50	46,13	58,97	51,94	43,70
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,30	1,30	1,30	1,30	1,17	1,17	1,17	1,11	1,11	1,11
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,36	0,36	0,36	0,36	0,33	0,33	0,33	0,31	0,31	0,31

ИНВ. № ПОДАТ ПРОАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000 PM

5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБСЛ. ИНВ. №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	II МАРКА СТАЛИ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ												
		IIПК 63.15-75AT-0	IIПК 63.15-6AT-0	IIПК 63.15-5AT-0	IIПК 60.15-8AT-0	IIПК 60.15-6AT-0	IIПК 60.15-5AT-0	IIПК 60.15-3,5AT-0	IIПК 54.15-8AT-0	IIПК 54.15-7AT-0	IIПК 54.15-5AT-0	IIПК 51.15-8AT-0	IIПК 51.15-6AT-0	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО													
2	КАЧЕСТВА	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II	27,90	23,22	19,54	15,86	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	27,90	23,22	19,54	15,86	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА													
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	32,18	27,50	23,82	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ													
10	СОРТАМЕНТУ:													
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	32,18	27,50	23,82	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО													
13	НАЗНАЧЕНИЯ	12000												
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-													
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯЖУТАЯ Вр-I	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО													
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К													
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР	32,18	27,50	23,82	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>	1,04	1,04	1,19	1,19	1,19	1,14	1,14	1,14	1,03	1,03	1,03	0,97	0,97
21	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	0,33	0,33	0,33	0,33	0,32	0,32	0,32	0,32	0,29	0,29	0,29	0,27	0,27

1.141-1.67 000 РМ Лист 6

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ	1ПК 48.15-7.5АТ У-0	1ПК 63.12-7.5АТ У-0	1ПК 63.12-6АТ У-0	1ПК 63.12-5АТ У-0	1ПК 63.12-4АТ У-0	1ПК 60.12-8АТ У-0	1ПК 60.12-6АТ У-0	1ПК 60.12-5АТ У-0	1ПК 60.12-3АТ У-0	1ПК 54.12-8АТ У-0	1ПК 54.12-7АТ У-0	1ПК 54.12-4.5АТ У-0	1ПК 51.12-8АТ У-0	1ПК 51.12-5.5АТ У-0	1ПК 48.12-7АТ У-0	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II, КР	093006	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,76	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	8,85
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,76	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	8,85
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093000	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	11,57
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	11,57
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																		
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	6,09
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	6,09
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	40,78	66,43	57,43	51,69	47,75	63,87	49,72	45,97	37,07	44,18	41,85	32,57	39,88	31,35	31,14	31,14
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	0,92	0,90	0,90	0,90	0,90	0,86	0,86	0,86	0,86	0,78	0,78	0,78	0,73	0,73	0,69	0,69
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400Т	573112	168	0,26	0,25	0,25	0,25	0,25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,22	0,22	0,22	0,20	0,20	0,19	0,19



НОМЕР СТРОКИ	НА ИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	1ПК 63.10-3АГУ-д	1ПК 63.10-6.5АГУ-д	1ПК 63.10-6АГУ-д	1ПК 63.10-3.5АГУ-д	1ПК 60.10-7.5АГУ-д	1ПК 60.10-6.5АГУ-д	1ПК 60.10-4АГУ-д	1ПК 54.10-8АГУ-д	1ПК 54.10-6АГУ-д	1ПК 51.10-7АГУ-д	1ПК 48.10-8АГУ-д				
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																	
2	КАЧЕСТВА	093000																
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Аг-У, КР	093006	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85				
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85				
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																	
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57				
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																	
10	СОРТАМЕНТУ:																	
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57				
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																	
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																	
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47				
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																	
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47				
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																	
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	57,25	48,99	46,22	36,56	49,57	44,47	34,79	40,86	30,33	32,05	30,23				
20	БЕТОН КЛАССА В15, М <sup>3</sup>		113	0,74	0,74	0,74	0,74	0,71	0,71	0,71	0,64	0,64	0,61	0,57				
21	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,21	0,21	0,21	0,21	0,20	0,20	0,20	0,18	0,18	0,17	0,16				

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 141 - 1.67 000РМ

Лист

8