

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.442.I - 5.94

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ
400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО
СЕЧЕНИЯ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ -ШИРИНОЙ 1,5 м.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00386-02

СЕРИЯ 1.442.1 - 5.94

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕВРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ
400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО
СЕЧЕНИЯ


ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ШИРИНОЙ 1,5 м.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Директор  В.В. Гранев

Зав. отделом  Э.Н. Кодыш

Ст. научный сотрудник  И.А. Нисканен

Утверждены Главпроектом Минстроя РФ, письмо от 30.12.94
№ 9-3-1/204

Введены в действие АО ЦНИИпромзданий с 01.01.95
приказ от 23.11.94 № 66

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.442.I-5.94.2 - TT	Технические требования	2
I.442.I-5.94.2 - Д1	Каркас Кр1 ... Кр12	3
I.442.I-5.94.2 - Д2	Каркас Кр13 ... Кр16	4
I.442.I-5.94.2 - Д3	Сетка С1 ... С7	4
I.442.I-5.94.2 - Д4	Сетка С8 ... С16	5
I.442.I-5.94.2 - Д5	Сетка С17 ... С25	6
I.442.I-5.94.2 - Д6	Сетка С26	7
I.442.I-5.94.2 - Д7	Сетка С27 ... С29	8
I.442.I-5.94.2 - Д8	Изделие закладное МН1, МН2	9
I.442.I-5.94.2 - Д9	Изделие закладное МН6	10
I.442.I-5.94.2 - Д10	Изделие закладное МН3	11
I.442.I-5.94.2 - Д11	Изделие закладное МН5	12
I.442.I-5.94.2 - Д12	Изделие закладное МН4	12
I.442.I-5.94.2 - Д13	Сетка С30	13
I.442.I-5.94.2 - Д14	Стержень напрягаемый СтН1 ... СтН16	13

1. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит, разработанных в выпуске I настоящей серии.

2. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах стержней до 5 мм включительно выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90. Применение для этой цели электродуговой сварки не допускается.

4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

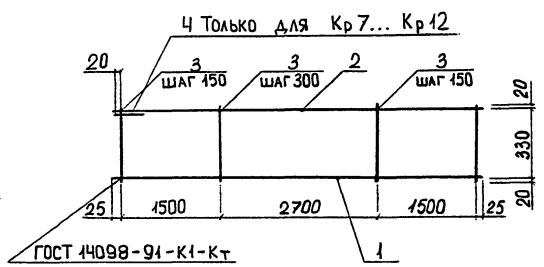
5. Арматурные и закладные изделия балок должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90. Конструкции сварных соединений должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-91 и СНиП 3.03.01-87.

6. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85.

I.442.I-5.94.2			
Зав. отд.	Кодыш	Исканен	И.94
Н.К.ОПР	ИСКАНЕН	И.94	И.94
С.Н.С.	ИСКАНЕН	И.94	И.94
СОДЕРЖАНИЕ			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

Итого № подл. Издатель и дата Издательский центр

I.442.I-5.94.2-TT			
Зав. отд.	Кодыш	Исканен	И.94
Н.К.ОПР	ИСКАНЕН	И.94	И.94
С.Н.С.	ИСКАНЕН	И.94	И.94
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
Кр 1	1	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	3,1
	2	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	
	3	φ5 Вр-І, l=370	30	0,05	
Кр 2	1	φ8 А-ІІІ, l=5750	1	2,3	4,6
	2	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	
	3	φ5 Вр-І, l=370	30	0,05	
Кр 3	1	φ10 А-ІІІ, l=5750	1	3,5	7,2
	2	φ6 А-ІІІ, l=5750	1	1,3	
	3	φ6 А-ІІІ, l=370	30	0,08	
Кр 4	1	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	11,9
	2	φ8 А-ІІІ, l=5750	1	2,3	
	3	φ8 А-ІІІ, l=370	30	0,15	

1.442.1-5.94.2-Д1

Зол. птв. Кобыш	И.В.	И.94
Н.КОНТ. НИСКОЧЕН	И.В.	И.94
С.Н.С. НИСКОЧЕН	И.В.	И.94
ИНЖ. ДИЧКИНО	И.В.	И.94

КАРКАС
Кр 1... Кр 12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИПРОИЗДАНИИ		

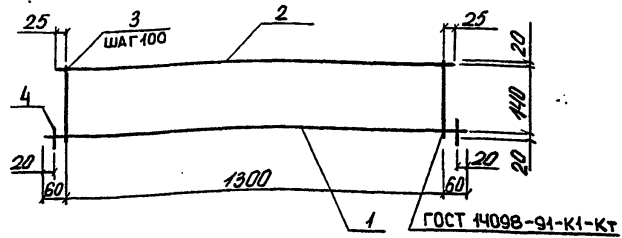
Продолжение

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
Кр 5	1	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	15,5
	2	φ10 А-ІІІ, l=5750	1	3,5	
	3	φ10 А-ІІІ, l=370	30	0,23	
Кр 6	1	φ16 А-ІІІ, l=5750	1	9,1	24,1
	2	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	
	3	φ12 А-ІІІ, l=370	30	0,33	
Кр 7	1	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	3,2
	2	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	
	3	φ5 Вр-І, l=370	30	0,05	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 8	1	φ8 А-ІІІ, l=5750	1	2,3	4,7
	2	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	
	3	φ5 Вр-І, l=370	30	0,05	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 9	1	φ10 А-ІІІ, l=5750	1	3,5	7,3
	2	φ6 А-ІІІ, l=5750	1	1,3	
	3	φ6 А-ІІІ, l=370	30	0,08	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 10	1	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	12,0
	2	φ8 А-ІІІ, l=5750	1	2,3	
	3	φ8 А-ІІІ, l=370	30	0,15	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 11	1	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	15,6
	2	φ10 А-ІІІ, l=5750	1	3,5	
	3	φ10 А-ІІІ, l=370	30	0,23	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 12	1	φ16 А-ІІІ, l=5750	1	9,1	24,2
	2	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	
	3	φ12 А-ІІІ, l=370	30	0,33	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	

Арматура класса Вр-I-ГОСТ 6727-80, А-III-ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.94.2-Д1

ЛИСТ
2

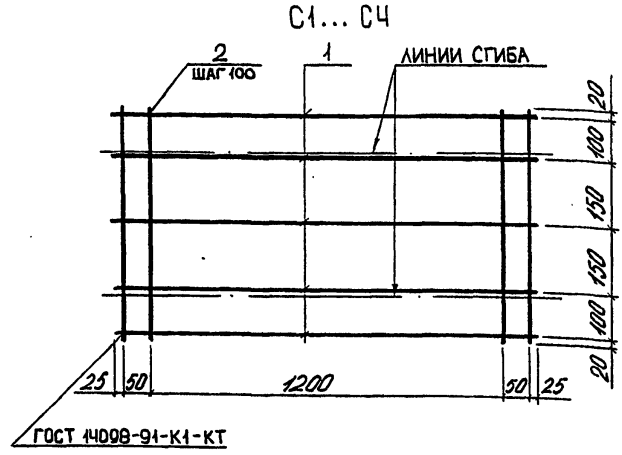


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
Кр13	1	φ8 А-III, L=1420	1	0,6	0,9
	2	φ4 Вр-I, L=1350	1	0,1	
	3	φ4 Вр-I, L=180	14	0,02	
	4	φ8 А-III, L=50	2	0,02	
Кр14	1	φ12 А-III, L=1420	1	1,3	1,9
	2	φ5 Вр-I, L=1350	1	0,2	
	3	φ5 Вр-I, L=180	14	0,03	
	4	φ12 А-III, L=50	2	0,04	
Кр15	1	φ14 А-III, L=1420	1	1,7	2,7
	2	φ6 А-III, L=1350	1	0,3	
	3	φ6 А-III, L=180	14	0,04	
	4	φ14 А-III, L=50	2	0,06	
Кр16	1	φ18 А-III, L=1420	1	2,8	4,5
	2	φ8 А-III, L=1350	1	0,5	
	3	φ8 А-III, L=180	14	0,07	
	4	φ18 А-III, L=50	2	0,1	

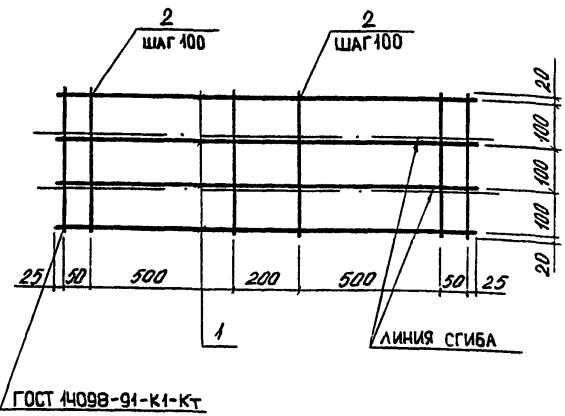
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80, А-III-ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.94.2-Д2

ЭЛ. ОТД.	КОДЫШ	И.О.У.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОПТА	НИСКИЯНЕН	И.О.У.	Р	1	1
С.Н.С.	НИСКИЯНЕН	И.О.У.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.И.С.	ЛИШКИНА	И.О.У.	КАРКАС Кр13... Кр16		



С5... С7



1.442.1-5.94.2-Д3

ЭЛ. ОТД.	КОДЫШ	И.О.У.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОПТА	НИСКИЯНЕН	И.О.У.	Р	1	2
С.Н.С.	НИСКИЯНЕН	И.О.У.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.И.С.	ЛИШКИНА	И.О.У.	СЕТКА С1... С7		

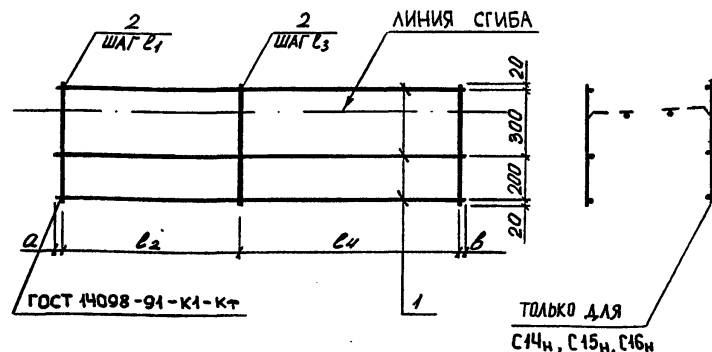
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С1	1	φ5 Вр-I, L=1350	5	0,2	1,7
	2	φ4 Вр-I, L=540	15	0,05	
С2	1	φ6А-III, L=1350	5	0,3	2,3
	2	φ4 Вр-I, L=540	15	0,05	
С3	1	φ8А-III, L=1350	5	0,5	3,3
	2	φ4 Вр-I, L=540	15	0,05	
С4	1	φ10А-III, L=1350	5	0,8	5,2
	2	φ5 Вр-I, L=540	15	0,08	
С5	1	φ6А-III, L=1350	4	0,3	1,6
	2	φ4 Вр-I, L=340	14	0,03	
С6	1	φ10А-III, L=1350	4	0,8	3,6
	2	φ4 Вр-I, L=340	14	0,03	
С7	1	φ12А-III, L=1350	4	1,2	5,5
	2	φ5 Вр-I, L=340	14	0,05	

Арматура класса: Вр-I - ГОСТ 6727-80,
А-III - ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.942-Д3

ЛИСТ

2



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С8	1	φ4 Вр-I, L=5730	3	0,5	3,0
	2	φ4 Вр-I, L=540	30	0,05	
С9	1	φ4 Вр-I, L=5750	3	0,5	3,9
	2	φ5 Вр-I, L=540	30	0,08	
С10	1	φ5 Вр-I, L=5750	3	0,8	5,5
	2	φ5 Вр-I, L=540	39	0,08	
С11	1	φ4 Вр-I, L=5450	3	0,5	2,9
	2	φ4 Вр-I, L=540	28	0,05	
С12	1	φ4 Вр-I, L=5450	3	0,5	3,7
	2	φ5 Вр-I, L=540	28	0,08	

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80

1.442.1-5.942-Д4

Зав. отд.	Кодыш	И.С.	И.С.
И. КОНТР.	ИЖСКЛАН	И.С.	И.С.
С.Н.С.	ИЖСКЛАН	И.С.	И.С.
ИИФ.	ЛИКВИНА	И.С.	И.С.

СЕТКА

С8 ... С16

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

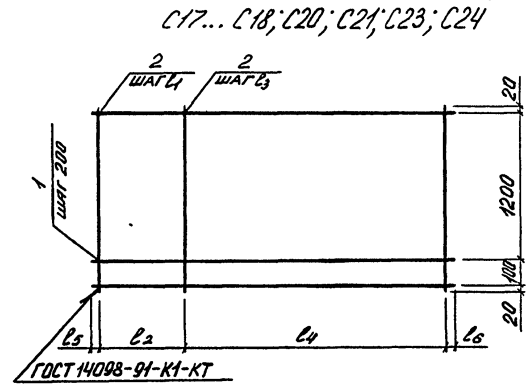
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 Л. ЕТ., КГ	МАССА ИЗМЕНЯЮЩ., КГ
С13	1	φ5Вр-I, L=5450	3	0,8	5,4
	2	φ5Вр-I, L=540	37	0,08	
С14т	1	φ4Вр-I, L=4950	3	0,4	2,6
	2	φ4Вр-I, L=540	28	0,05	
С14н	1	φ4Вр-I, L=4950	3	0,4	2,6
	2	φ4Вр-I, L=540	28	0,05	
С15т	1	φ4Вр-I, L=4950	3	0,4	3,44
	2	φ5Вр-I, L=540	28	0,08	
С15н	1	φ4Вр-I, L=4950	3	0,4	3,4
	2	φ5Вр-I, L=540	28	0,08	
С16т	1	φ5Вр-I, L=4950	3	0,7	5,2
	2	φ5Вр-I, L=540	39	0,08	
С16н	1	φ5Вр-I, L=4950	3	0,7	5,2
	2	φ5Вр-I, L=540	39	0,08	

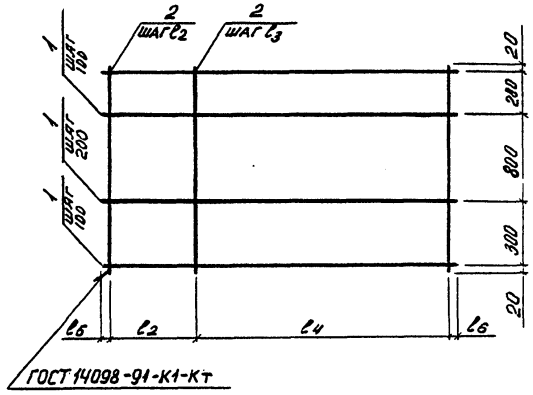
МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ					
	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	a	b
С8						
С9	—	100	200	5600		
С10			150	5700		
С11	—	—	200	5400	25	25
С12						
С13			150			
С14т						
С14н	100	500	200	4400		
С15т						
С15н						
С16т	75	825	150	4050	35	40
С16н						

1.442.1-5.942-Д4

ЛИСТ
2



С19; С22; С25



1.442.1-5.942-Д5

ЭВБ. ОТД.	КОДЫШ	И.В.	11.94
И. КОМП.	НИСКИАН	И.В.	11.94
С.И.С.	НИСКИАН	И.В.	11.94
ИНЖ.	ЛИМКИНА	И.В.	11.94

СЕТКА
С17... С25

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗАНИИ		

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С17	1	φ4 Вр-I, L=5850	8	0,52	7,7
	2	φ4 Вр-I, L=1340	30	0,12	
С18	1	φ5 Вр-I, L=5850	8	0,84	12,4
	2	φ5 Вр-I, L=1340	30	0,19	
С19	1	φ5 Вр-I, L=5850	10	0,84	16,0
	2	φ5 Вр-I, L=1340	40	0,19	
С20	1	φ4 Вр-I, L=5450	8	0,49	7,2
	2	φ4 Вр-I, L=1340	28	0,12	
С21	1	φ5 Вр-I, L=5450	8	0,78	11,7
	2	φ5 Вр-I, L=1340	28	0,19	
С22	1	φ5 Вр-I, L=5450	10	0,78	14,9
	2	φ5 Вр-I, L=1340	37	0,19	
С23	1	φ4 Вр-I, L=4950	8	0,45	7,1
	2	φ4 Вр-I, L=1340	29	0,12	
С24	1	φ5 Вр-I, L=4950	8	0,71	11,2
	2	φ5 Вр-I, L=1340	29	0,19	
С25	1	φ5 Вр-I, L=4950	10	0,71	14,5
	2	φ5 Вр-I, L=1340	39	0,19	

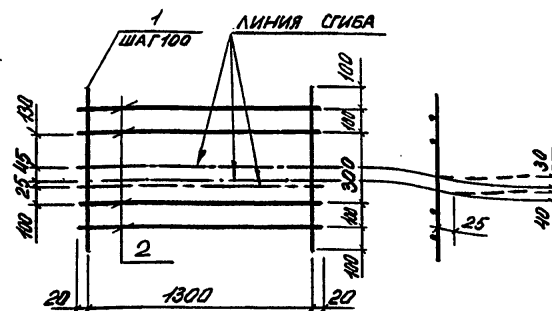
МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ					
	L1	L2	L3	L4	L5	L6
С17						
С18	200	5800	—	—	25	25
С19	—	100	150	5700	25	25
С20						
С21	200	5400	—	—	25	25
С22	150					
С23						
С24	100	700	200	4200	25	25
С25	75	825	150	4050	25	50

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80

1.442.1-5.94.2-Д5

ЛИСТ

2



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	φ5 Вр-I, L=700	14	2,7	39,4
2	φ5 Вр-I, L=1340	4	0,4	

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80

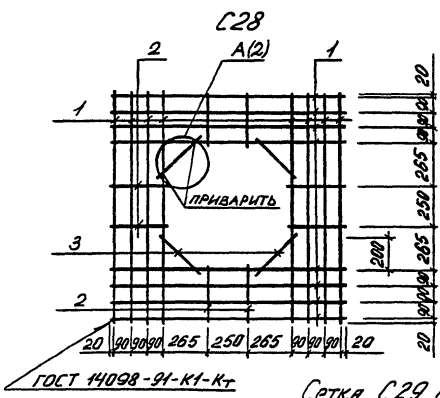
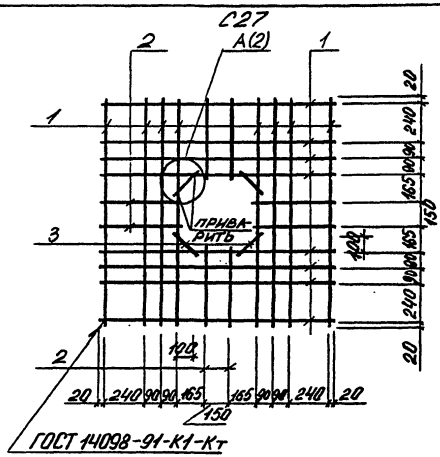
1.442.1-5.94.2-Д6

ЭВМ. ОТД.	КОДЫШ	И.О.	И.О.П.
И. КОТЛ.	ИУСКАЯН	И.О.	И.О.П.
С.И.С.	ИУСКАЯН	И.О.	И.О.П.
И.И.С.	ИУСКАЯН	И.О.	И.О.П.

СЕТКА С26

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИЙ



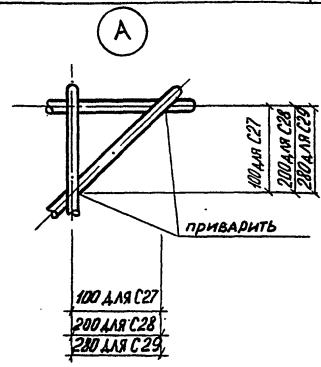
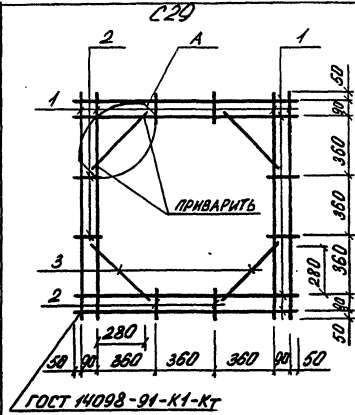
Сетка C29 см. лист 2

1.442.1-5.942-Д7

ЭЛ. УДА.	КОДЫШ	11.94
Н. КОНТР.	НИСКИНЕН	11.94
С.Н.С.	НИСКИНЕН	11.94
ИЗЖ.	ЛИКИНКА	11.94

СЕТКА
C27... C29

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

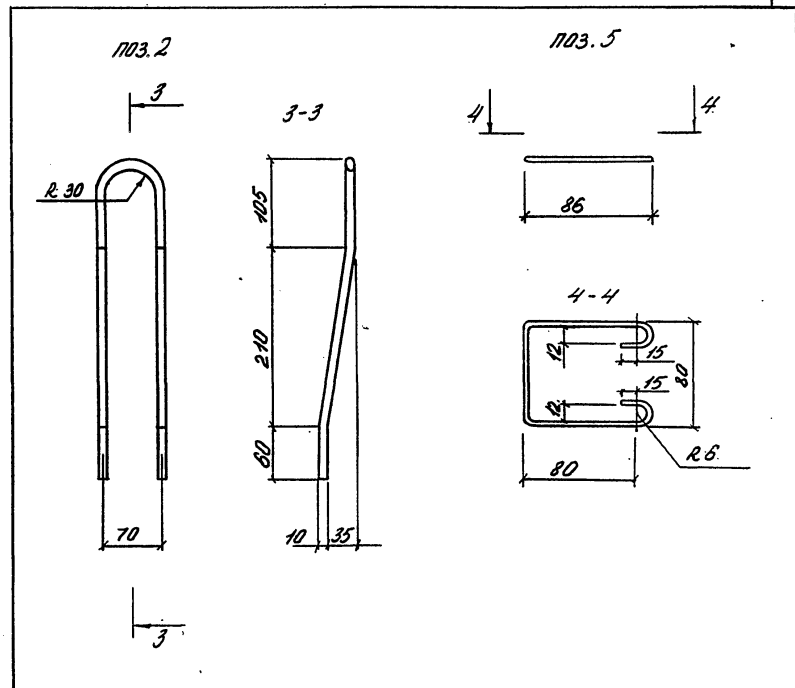
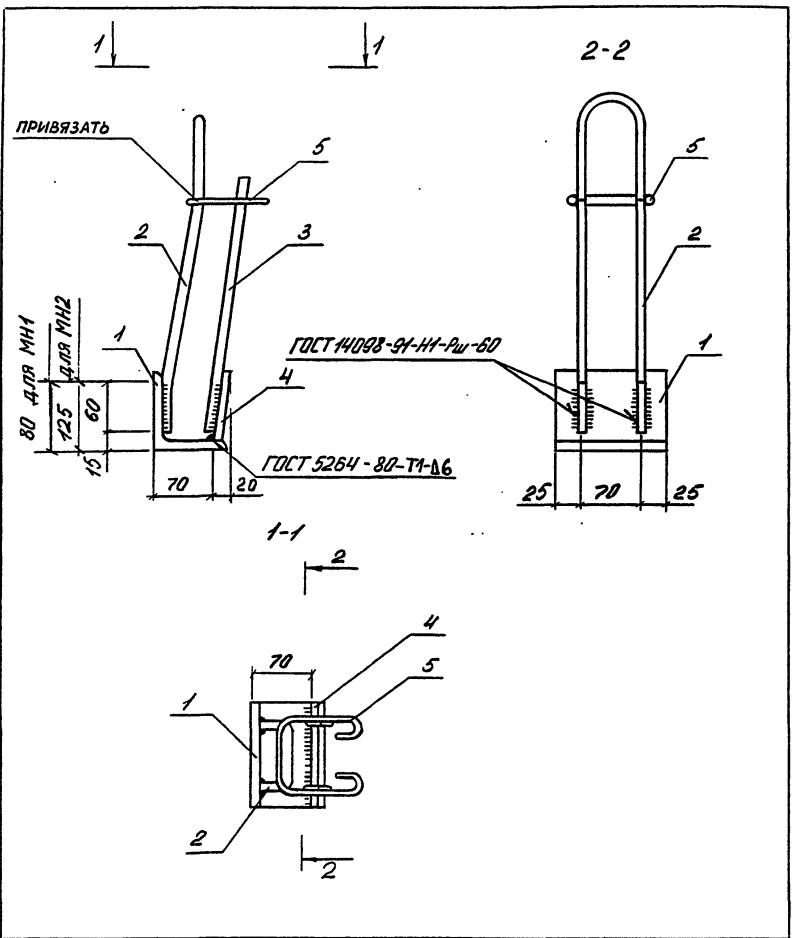


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 СЕТ., КГ	МАССА ИЗДАНИЯ, КГ
C27	1	φ 10 А-III, L=1360	16	0,84	16,24
	2	φ 10 А-III, L=460	8	0,3	
	3	φ 10 А-III, L=180	4	0,1	
C28	1	φ 10 А-III, L=1360	16	0,84	15,84
	2	φ 10 А-III, L=310	8	0,2	
	3	φ 10 А-III, L=330	4	0,2	
C29	1	φ 12 А-III, L=1360	8	1,21	12,08
	2	φ 12 А-III, L=130	8	0,1	
	3	φ 12 А-III, L=440	4	0,4	

Арматура класса А-III - ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.942-Д7

ЛИСТ
2



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МН1	1	L 80x80x6 L=120	1	0,9	2,25
	2	φ 10Ac-II L=800	1	0,5	
	3	φ 8A-III L=310	2	0,2	
	4	- 6x120 L=72	1	0,4	
	5	φ 5Sp-I L=330	1	0,05	

1.442.1-5.94.2-Д8

ЭЛ. ОТД.	КОДЫШ	И.О.У.	Изделие закладное МН1, МН2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ.	НИСЛЯНЕН	И.О.У.		Р	1	3
С.Н.С.	НИСЛЯНЕН	И.О.У.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
ИНЖ.	ЛАНЬКИНА	И.О.У.				

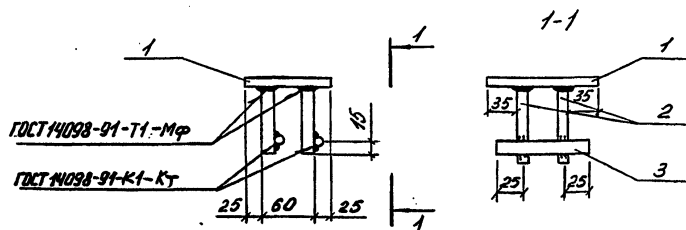
1.442.1-5.94.2-Д8

ЛИСТ 2

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН2	1	L 125×80×8 L=120	1	1,5	3,85
	2	Φ10Ac-II L=800	1	0,5	
	3	Φ10A-III L=310	2	0,4	
	4	- 8×120 L=130	1	1,0	
	5	Φ5Bp-I L=330	1	0,05	

1. Арматура классов A-III и Ac-II по ГОСТ 5781-82*, сталь марки 35ГЕ и 10ГТ
2. Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80
3. Уголок стальной по ГОСТ 535-88 сталь марки Ст3 пс 5 или по ГОСТ 8509-86 и ГОСТ 8510-86, сталь марки С245 по ГОСТ 27772-88
4. Сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки Ст3 пс 5 или по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88.

1.442.1-5.942-Д8 ЛИСТ
3

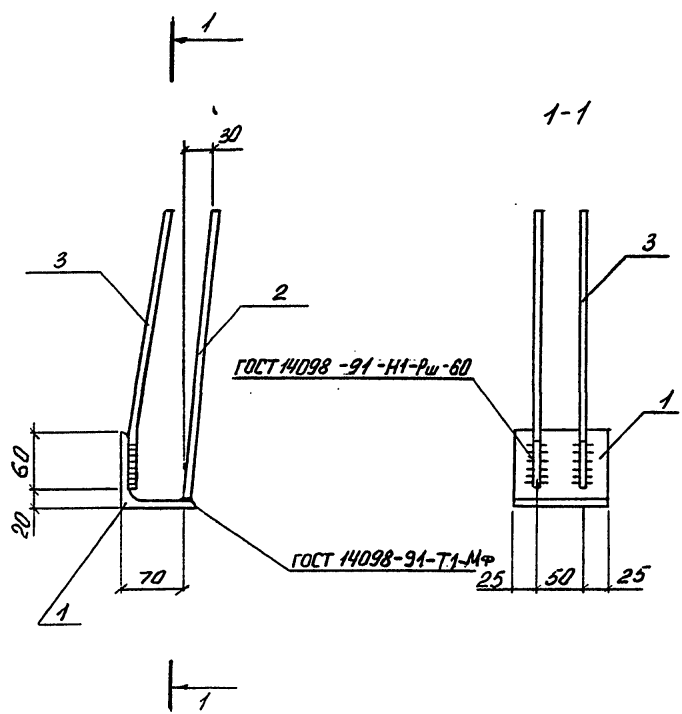


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	- 8×110, L=130	1	0,9	1,9
2	Φ10A-III, L=90	4	0,2	
3	Φ10A-III, L=110	2	0,1	

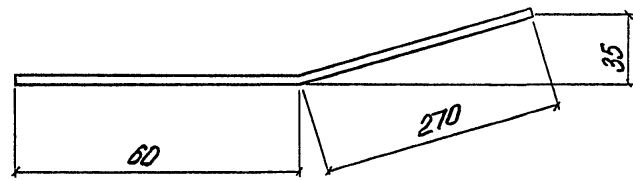
1. Арматура класса A-II по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки Ст3 пс 5 или по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88

1.442.1-5.942-Д9

Зав. отв.	Кодыш	И.С.И.	Н.И.И.	Изделие закладное МН6	СТАЛЬЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ИСКЛЯНЕН	И.И.	И.И.		Р	1
С.И.С.	ИСКЛЯНЕН	И.И.	И.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И.И.Ж.	ИШКИНА	И.И.	И.И.			



Поз. 3



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 Д.ЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	L80x80x6, L=100	1	0,7	1,5
2	Ф8А-III, L=330	2	0,3	
3	Ф8А-III, L=330	2	0,1	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Уголок стальной по ГОСТ 535-88 СТАЛЬ МАРКИ Ст 3 пс 5 или по ГОСТ 8509-86, СТАЛЬ МАРКИ С 245 по ГОСТ 27772-88

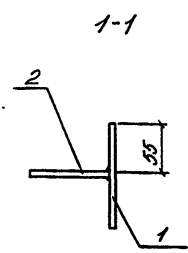
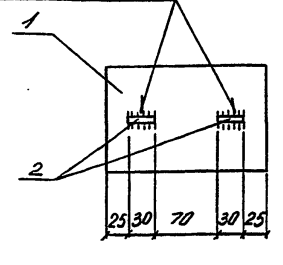
1.442.1-5.94.2-Д 10

Зав. отд	Кодыш	И.О.Ф.	11.94	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНЯ	НУСЯНАН	НУ	11.94		Р	1	2
С.Н.С.	НУСЯНАН	НУ	11.94		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
И.Н.ЖЕ.	ЛЮКШИНА	ЛЮ	11.94				

1.442.1-5.94.2-Д 10

ЛИСТ
2

ГОСТ 5264-80-Т3-А8-30



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	— 8×120 L=180	1	1,4	2,0
2	— 8×30 L=90	2	0,3	

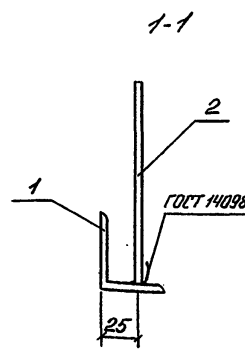
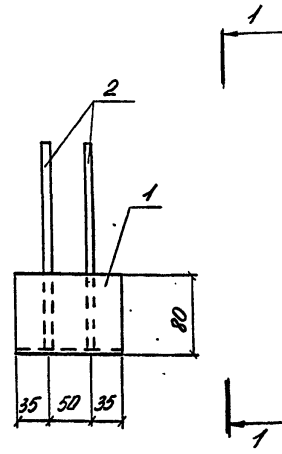
Сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки
СтЗпс5 или по ГОСТ 19903-74 марки
С245 по ГОСТ 27772-88

1.442.1-5.94.2-Д11

Эль. отд.	Кодыш	И.С.	И.С.
Н. контр.	Нисканен	И.С.	И.С.
С.Н.С.	Нисканен	И.С.	И.С.
Инж.	Аникина	И.С.	И.С.

ИЗДЕЛИЕ
ЗЛ КЛАДНОЕ
МН 5

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	L 80×50×6, L=120	1	0,7	1,1
2	φ 8А-III, L=225	2	0,2	

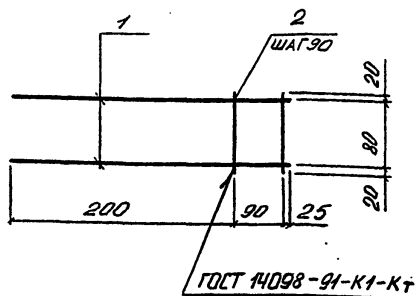
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Уголок стальной по ГОСТ 8510-86. СТАЛЬ
марки СтЗпс5 по ГОСТ 535-88 или
СТАЛЬ марки С245 по ГОСТ 27772-88

1.442.1-5.94.2-Д12

Эль. отд.	Кодыш	И.С.	И.С.
Н. контр.	Нисканен	И.С.	И.С.
С.Н.С.	Нисканен	И.С.	И.С.
Инж.	Аникина	И.С.	И.С.

ИЗДЕЛИЕ
ЗЛ КЛАДНОЕ
МНЧ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



ПДЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА 1 АЕТ., КГ	МАССА ИДЕАЛЬН. КГ
1	Ф 8А-III, L=315	2	0,2	0,6
2	Ф 8А-III, L=120	2	0,1	

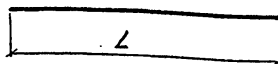
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.94.2-Д13

Зав. от.	Кодыш	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
Н. КОНТР.	НИСКАНЕН	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
С.Н.С.	НИСКАНЕН	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
ИНЖ.	АНИКИНА	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.

СЕТКА С30

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



МАРКА	d, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, КГ	КЛАСС СТАЛИ ГОСТ
СтН1	14	5980	7,2	КЛАСС А-IV ГОСТ 5781-82*
СтН2	20		14,7	
СтН3	22		17,8	
СтН4	25		23,0	
СтН5	12		5,3	КЛАСС А-IV СК ГОСТ 10884-81
СтН6	18		11,9	
СтН7	20		14,7	
СтН8	22		17,8	
СтН9	12		15,3	КЛАСС А-V ГОСТ 10884-81
СтН10	18		11,9	
СтН11	20		14,7	
СтН12	22		17,8	
СтН13	10		3,7	КЛАСС А-VI ГОСТ 10884-81
СтН14	16		9,4	
СтН15	18		11,9	
СтН16	20		14,7	

Длина напрягаемых стержней указана теоретическая, действительную длину принимать в зависимости от способа напряжения, конструкции захватных приспособлений и временных технологических анкеров.

1.442.1-5.94.2-Д14

Зав. от.	Кодыш	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
Н. КОНТР.	НИСКАНЕН	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
С.Н.С.	НИСКАНЕН	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.
ИНЖ.	АНИКИНА	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.

СТЕРЖЕНЬ
НАПРЯГАЕМЫЙ
СтН1...СтН16

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ