

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189-6

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ

ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ

С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3/82

ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Чебышева, 4

Заказ № 2176 Изд. № 19412 тираж 200

Сдано в печать 24.03 1987 г. цена 2-05

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189-6

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ

ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ

С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3/82

**ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭПЖИЛИЩА

РУК. ОТД. ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ. ИНЖ. ОТДЕЛЕНИЯ

ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧ. ОТДЕЛА №24

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

СОГЛАСОВАНЫ ГИПРОСТРОИМАШ
МИНСТРОЙДОРМАША СССР

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

И. И. КРИППА

Н. А. ДЫХОВИЧНАЯ

Б. Н. СМЕРНОВ

Н. Б. РОСИНСКИЙ

Ю. М. ВЕЛЛЕР

В. М. БУЗИНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

С 1 ФЕВРАЛЯ 1984 Г.

ПРИКАЗ ОТ 30 ДЕКАБРЯ 1983 Г. №428

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ	СТР
1.189-6.3/82-000000Т	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.189-6.3/82-000000Д1	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ. ДЕТАЛИ, УЗЛЫ А, Б, В	7
1.189-6.3/82-10 000	БЛОК СРЕДНИЙ (ШЛС 28-32, ШЛС 28-32А)	10
1.189-6.3/82-20 000	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-32	14
1.189-6.3/82-30 000	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-32	17
1.189-6.3/82-40 000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПЛ 19.18-32, ПЛ 19.18-32А)	20
1.189-6.3/82-50 000	ТУМБА ТЛ 5-32	22
1.189-6.3/82-000000Д2	УЗЛЫ 1... 10	23
1.189-6.3/82-11000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	27
1.189-6.3/82-21000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	33
1.189-6.3/82-31000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	36
1.189-6.3/82-41000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	39
1.189-6.3/82-11100	СЕТКА (С-1, С-2, С-3)	40
1.189-6.3/82-11200	СЕТКА (С-4, С-5, С-6)	41
1.189-6.3/82-11300	СЕТКА (С-7, С-8, С-9)	42
1.189-6.3/82-11400	КАРКАС (К-1; К-2)	43

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ	СТР.
1.189-6.3/82-11 500	КАРКАС (К-3, К-4, К-5)	44
1.189-6.3/82-41 100	КАРКАС К-6	45
1.189-6.3/82-10 100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М-1, М-2, М-3, М-11)	46
1.189-6.3/82-10 100СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М-1, М-2, М-3, М-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	47
1.189-6.3/82-10 200	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М-4, М-5, М-8, М-9, М-10)	48
1.189-6.3/82-10 200СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М-4, М-5, М-8, М-9, М-10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	49
1.189-6.3/82-11 600	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М-6, М-6А, М-7)	50
1.189-6.3/82-11 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П-1, П2, П3)	51
1.189-6.3/82-41 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	51
1.189-6.3/82-000000С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	52

ВНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЧЕРТ.

И.КОНТРОЛЬ	ВЕЛЕР	Р-1	12.83
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	Р-2	12.83
Н.А. ИЖК ОТД.	ПАЛЬМАН	Р-3	12.83
Н.А. ИЖК ПР.	ВЕЛЕР	Р-4	12.83
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	Р-5	12.83
ПРОВЕРИЛ	ПАЛЕЕС	Р-6	12.83
РАЗРАБОТ.	ШУМИЛОВА	Р-7	12.83

1.189-6.3/82-00 000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1. Вводная часть

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства“ рабочие чертежи серии 1.189-6 „Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей с высотой этажа 2,8 м, выпуск 3/82 „Элементы железобетонных шахт пассажирских лифтов с противовесом сзади кабины“ разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 17.02.1981 г., в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82 „Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия“.

В рабочих чертежах настоящего выпуска армирование блоков шахт лифтов откорректировано в части повышения расчетного сопротивления арматурной стали согласно изменениям и дополнениям главы СНиП II-21-75, введенным в действие с 1 июля 1981 г. (постановление Госстроя СССР от 11.05.1981 г. № 67) с целью сокращения расхода стали изменена конструкция закладных изделий блоков шахт лифтов.

Разработка настоящего выпуска выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП II-21-75; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68; СН 393-78; „Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)“, ЦНИИпромзданий и НИИЖБ. 1978 г.; „Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)“, Ленинградский Промстройпроект, ЦНИИпромзданий и НИИЖБ, 1978 г., АТ-6.00-001 „Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартных конструкций)“, ЦПКБ Союзлифтмаш, 1979 г.

Рабочие чертежи серии 1.189-6, выпуск 3/82 согласованы ЦПКБ ВП „Союзлифтмаш“ Минстройдормаша СССР (письмо от 16.07.1983 г. № 04-12/605) и институтом Гипростроммаш Минстройдормаша СССР.

Железобетонные блоки шахт лифтов, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для применения в жилых зданиях, строящихся в обычных условиях.

2. Технические требования

2.1. Основные параметры и размеры

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 0,71 м/с (ГОСТ 5746-61^{*)}).

В комплект сборных элементов шахты лифта входят:
 Объемные блоки средние ШАС 28-32 (ШАС 28-32А) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);
 Объемный блок нижний ШАН 14-32;
 Объемный блок верхний ШАВ 9-32;
 Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 19.18-32 (ПЛ 19.18-32А);
 Тумбы под буферы кабины лифта ТА 5-32 (2 шт.).

Блок ШАС 28-32 и плита ПЛ 19.18-32 предназначены для варианта примыкания шахты лифта к стенам машинного помещения справа от входа в машинное помещение. Блок ШАС 28-32А и плита ПЛ 19.18-32А — для варианта примыкания шахты лифта к стенам машинного помещения слева.

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

2.2 Антикоррозионная защита

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

2.3 Маркировка

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 и указаниями ГОСТ 17538-82.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

И. КОНТР.	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	12.83	1.189-6.3/82-00 0000	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА	РОСИНКОВ	<i>Росинков</i>	12.83				
НАИЖ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	12.83	Техническое ОПИСАНИЕ	Р	1	4
НАИЖ. ПР	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	12.83				
РУК. ГРУП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	12.83				
ПРОВЕР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	12.83				
РАЗРАБ.	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	12.83	ЦНИИЭП жилища			

Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков и тумбы - высоту, для плит перекрытия - длину и ширину). Буквенные индексы для нижнего блока - ШАН, для среднего - ШЛС, для верхнего - ШЛВ, для плиты перекрытия - ПЛ, для тумбы - ТЛ. Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках килограммов (для рассматриваемого случая - 32).

Пример маркировки сборного изделия шахты лифта ШАН 14-32" расшифровывается следующим образом; ШАН - нижний объемный блок шахты лифта, 14 - высота блока в дм, 32 - грузоподъемность лифта в десятках кг.

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхних поверхностях плит перекрытия и на боковых поверхностях тумб.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Все сборные элементы шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона марки 200 и армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на кондукторах из плоских сеток и каркасов. Монтажные петли привариваются или привязываются к сеткам пространственного арматурного блока.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля $\phi 5$ класса ВР-1 (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из $\phi 5$ ВР1 и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля $\phi 8$ класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗп6 (в соответствии с таблицей приложения 4 снп П П-21-75 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-6.00-001 и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля $\phi 10$ класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I марок ВСтЗпс 2 и ВСтЗсп 2. Применение стали марки ВСтЗпс 2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре -40°C и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление объемных блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша. Изготовление плит перекрытия над шахтами лифтов и тумб под буферы кабин - в горизонтальных формах. Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия М1-М5 и М8-М10 фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия М6 и М7, находящиеся в передней стенке блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Остальные закладные изделия М6 фиксируются анкерными стержнями на каркасах КЗ-К5.

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10мм, из плоскости грани конструкции - 1мм (для закладных изделий для крепления направляющих) и 3мм (для всех прочих закладных изделий).

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, блоки могут изготавливаться без закладных изделий

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ПАТА ВЗАМ. ЧИВ-Н

для крепления лифтового оборудования (м4, м5, м8-м10) в случае выполнения указанных креплений распорными дюбелями. Аналогичным образом закладные изделия м6 на боковых стенках, предназначенные для установки брусьев под настилы, с которых выполняется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% прочности от его проектной марки по прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Приемка конструкций шахт лифтов - в соответствии с указаниями раздела 4 ГОСТ 17538-82.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля и испытаний элементов сборных железобетонных шахт лифтов - в соответствии с указаниями, содержащимися в разделе 5 ГОСТ 17538-82.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Сборные железобетонные блоки и плиты перекрытия шахт лифтов складировать и транспортировать в рабочем положении. Более подробные указания по складированию и транспортированию сборных элементов шахт лифтов - см. раздел 6 ГОСТ 17538-82.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

Монтаж шахты лифта выполняется с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подъема блоков шахт лифтов применяются траверсы с вертикальными стропами. После установки блока в проектное положение монтажные петли должны быть срезаны.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих стыковочных устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким пескобетоном марки 200 с установкой упорных досок с одной стороны шва. При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. Опираемые на шахту лифта (или жесткое примыкание к ней) смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, предназначенный для установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189-6.3/82-00 000ТО

Лист
3

8. НОМЕНКЛАТУРА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	Н, ММ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
				БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ		
					НАТУРАЛЬН	ПРИВЕРК АЗ	
1.189 - 6.3/82 - 10 000 -01	ШЛС 28-32 ШЛС 28-32А		2780	1,86	73,8	93,8	4650
1.189 - 6.3/82-20 000	ШЛН 14-32		1400	1,021	35,4	37,8	2550
1.189 - 6.3/82-30 000	ШЛВ 9-32		930	0,67	26,3	32,0	1680
1.189 - 6.3/82-50 000 -01	ПЛ 19.18-32 ПЛ 19.18-32А		200	0,66	35,5	49,9	1650
1.189 - 6.3/82 -50 000	ТЛ 5-32		520	0,033	3,3	3,6	82,5

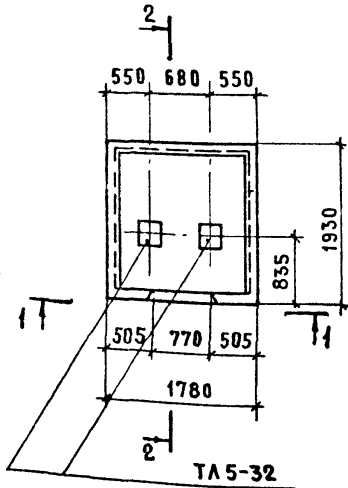
Инв. № подл. Подпись и дата, взамен инв. №

1.189 - 6.3 /82 - 00 0000

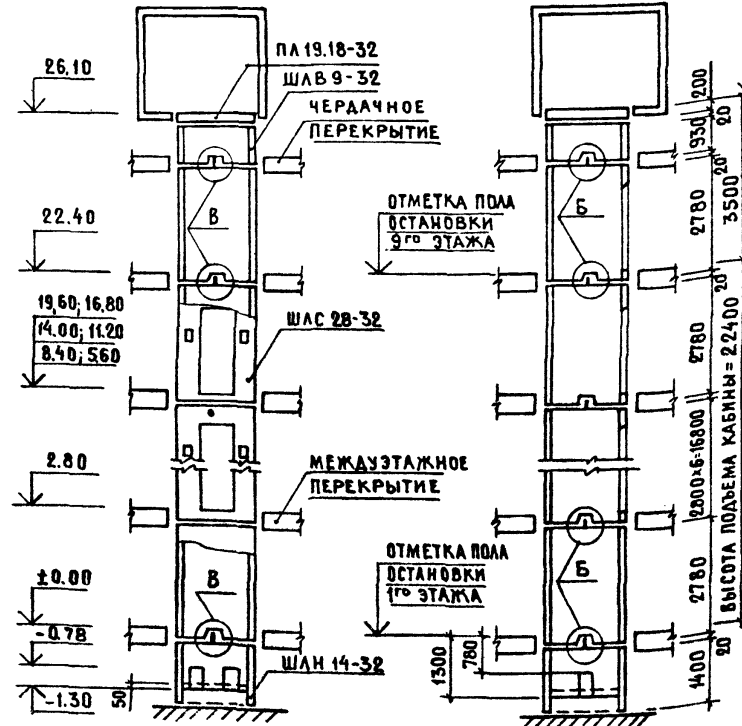
Лист

4

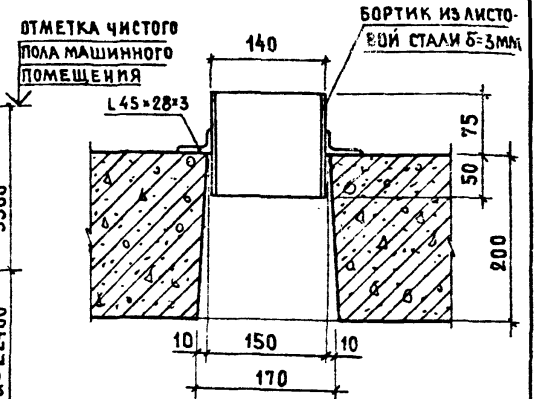
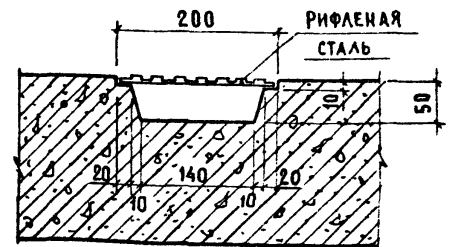
ПЛАН ШАХТЫ



1-1



2-2

ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ19.18-32ДЕТАЛЬ КАНАЛА ДЛЯ СКРЫТОЙ
ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ

ИМЯ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИРН. ИР

И. КОНТР.	БЕЛЛЕР	1.12.82
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	12.82
Л. ИЖИ. ОТА	ПАЛЬМАН	12.82
Л. ИЖИ. ПР	БЕЛЛЕР	12.82
РУК. ГРУП	ПАЛЕЕС	06.82
ПРОВЕР.	БЕЛЛЕР	12.82
РАЗРАБ.	ПАЛЕЕС	06.82

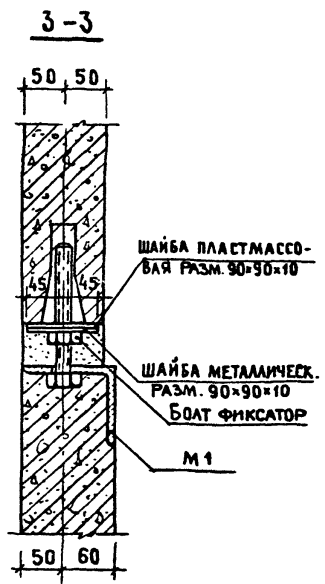
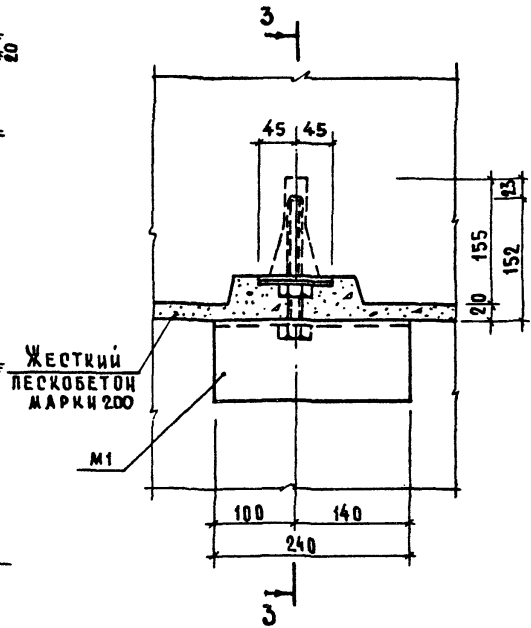
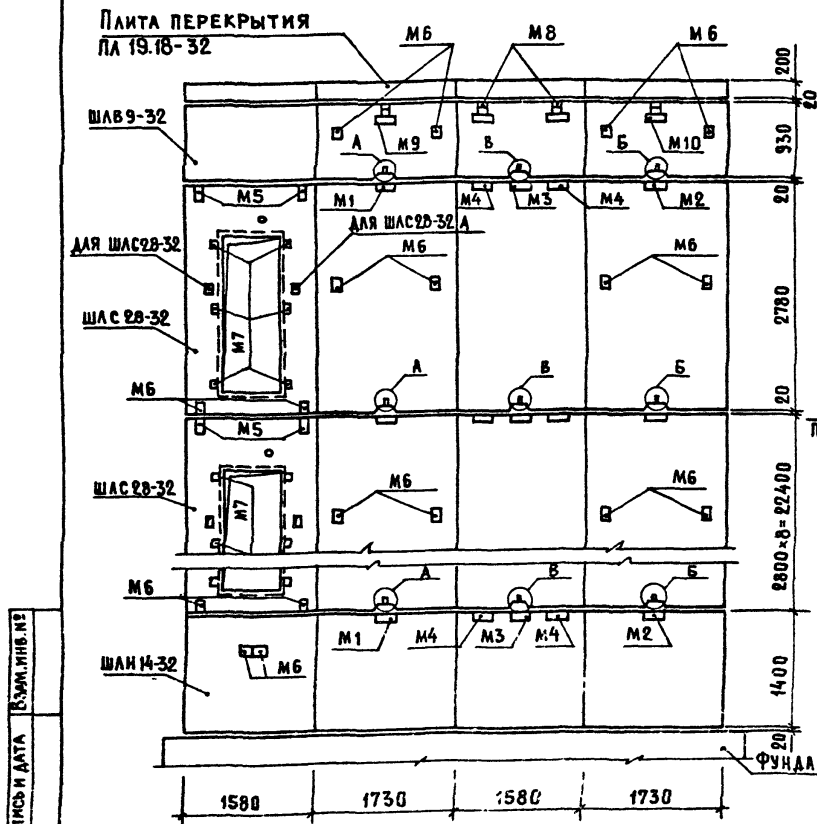
1.189-6.3/82- 00 000 Д1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
БЛОКОВ, ДЕТАЛИ,
УЗЛЫ А; Б; В.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РАЗВЕРТКА БЛОКОВ ШАХТЫ ЛИФТА



№ КЭ ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА

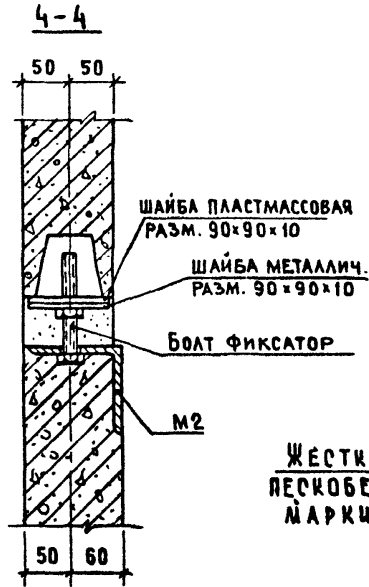
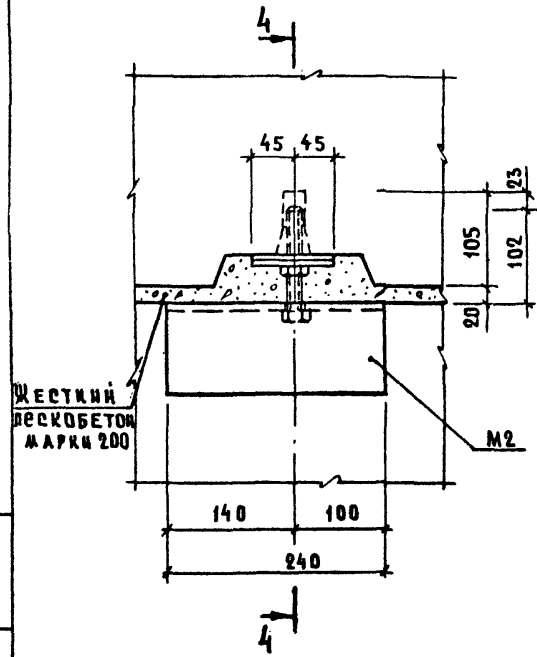
БЗАР. ПИВ. КЭ

1.189-63/82-00000 А1

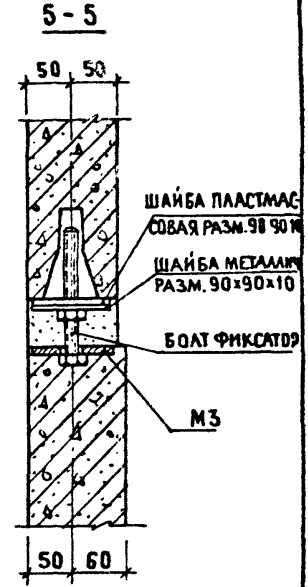
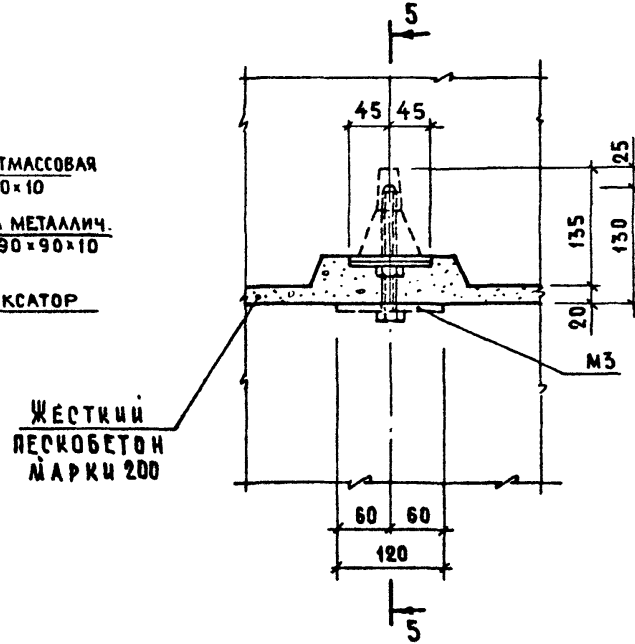
Лист 2

1993

Б



В



ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / Б.З.А.М. Р.Н.В. №

1.189-6.3/82-0000041 ЛИСТ 3

Рис. 1

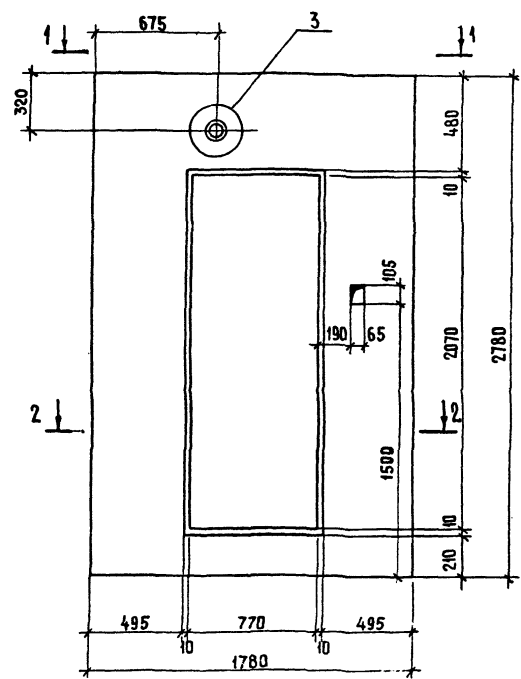
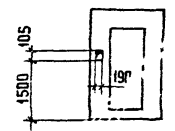


Рис 2

Остальное см. Рис 1



Обозначение	Марка	Рис
1.189-6.3/82-10 000	ШАС 28-32	1
-01	ШАС 28-32А	2

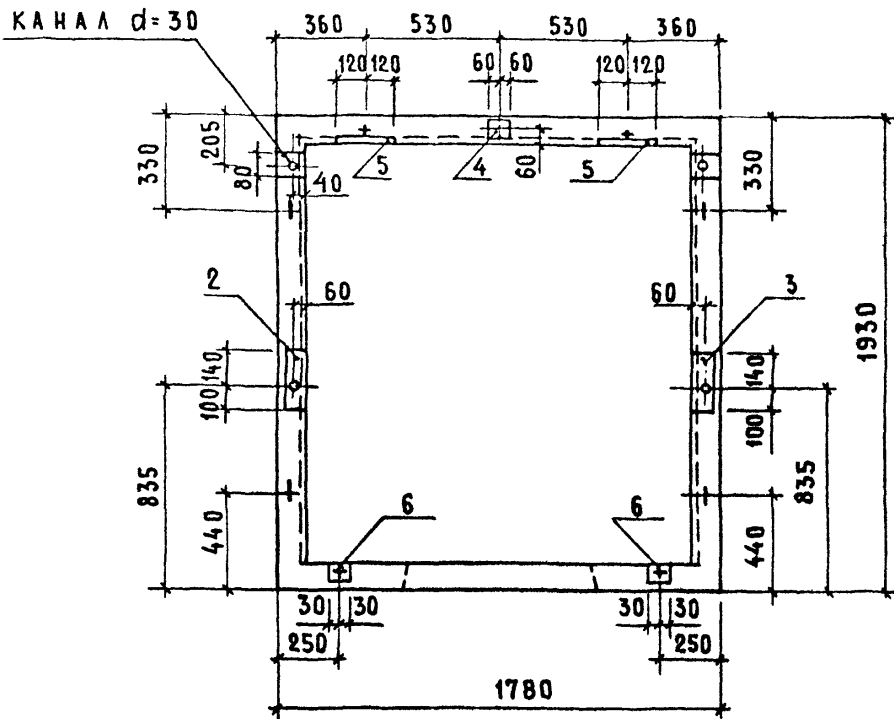
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.189-6.3/82-00 000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.189-6.3/82-00 000ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.189-6.3/82-00 000Д2	УЗЛЫ 1...10		
				1.189-6.3/82-10 000		ШАС 28-32
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.189-6.3/82-11 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
A3	2		1.189-6.3/82-10 100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М-1	1	
A3	3		1.189-6.3/82-10 100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М-2	1	
A3	4		1.189-6.3/82-10 100-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М-3	1	
A3	5		1.189-6.3/82-10 200	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М-4	2	
A3	6		1.189-6.3/82-10 200-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М-5	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М 200	1,856	М ³
				1.189-6.3/82-10 000-01		ШАС 28-32А
				(ТОЖЕ, КАК ДЯ		
				1.189-6.3/82-10 000)		
				РАЗЛИЧИЕ ИСПОЛНЕНИЙ 1.189-6.3/82-10 000 "		
				1.189-6.3/82-10 000-01 ПО СБОРОЧНОМУ		
				ЧЕРТЕЖУ.		
				1.189-6.3/82-10 000		

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4650	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

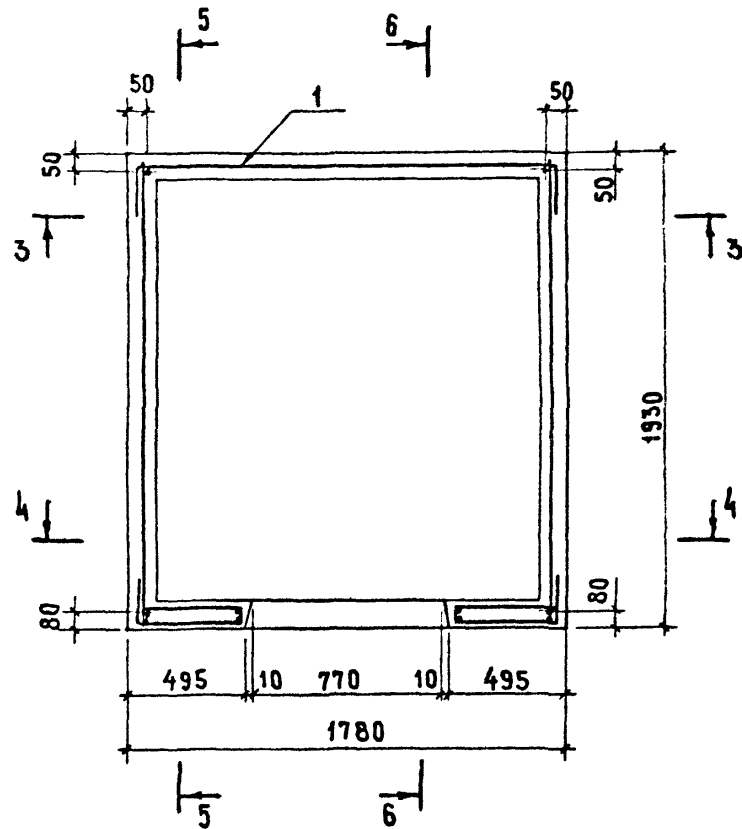
1972

ИНВ. №, ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАИМ. ИНВ. №

1 - 1



2 - 2



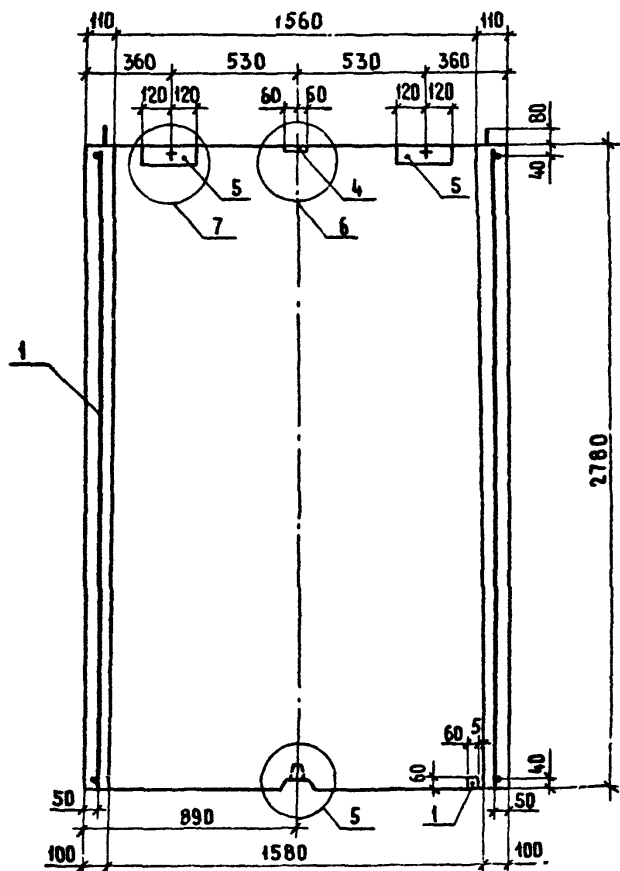
ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

1.189-6.3/82-10000

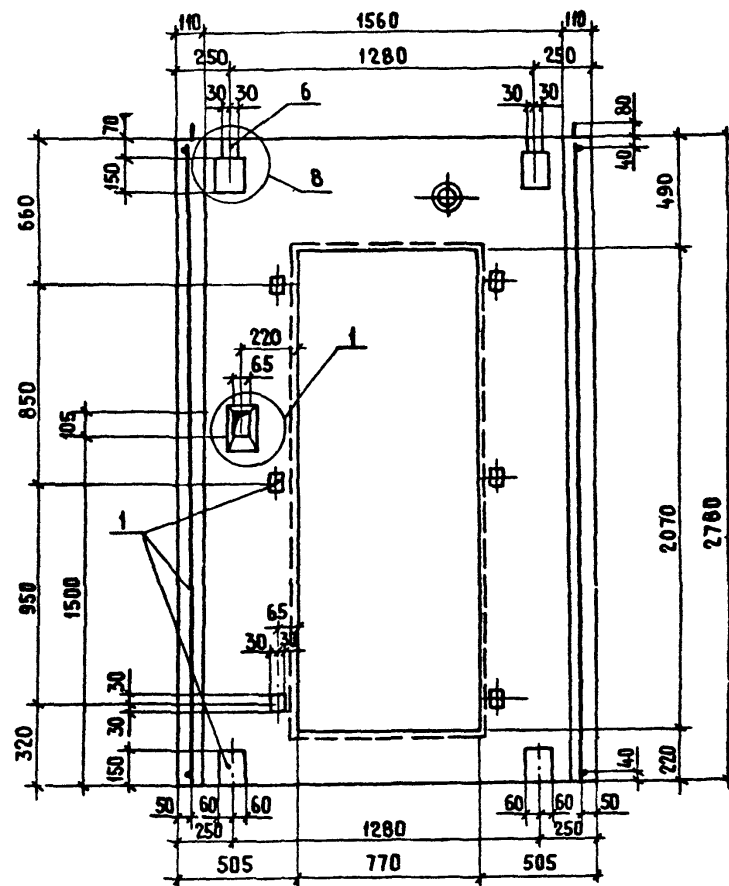
АНСТ
2

1992

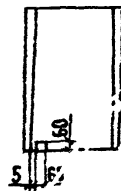
3-3 (ДЛЯ РИС.1)



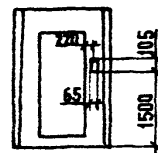
4-4 (ДЛЯ РИС.1)



3-3 (ДЛЯ РИС.2)
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



4-4 (ДЛЯ РИС.2)
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



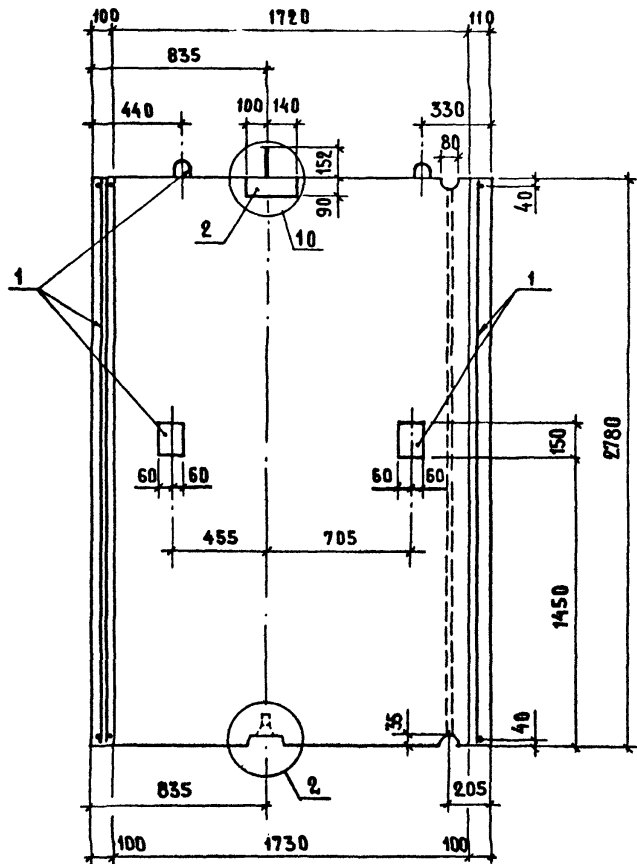
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. №

1.189-6.3/82-10 000

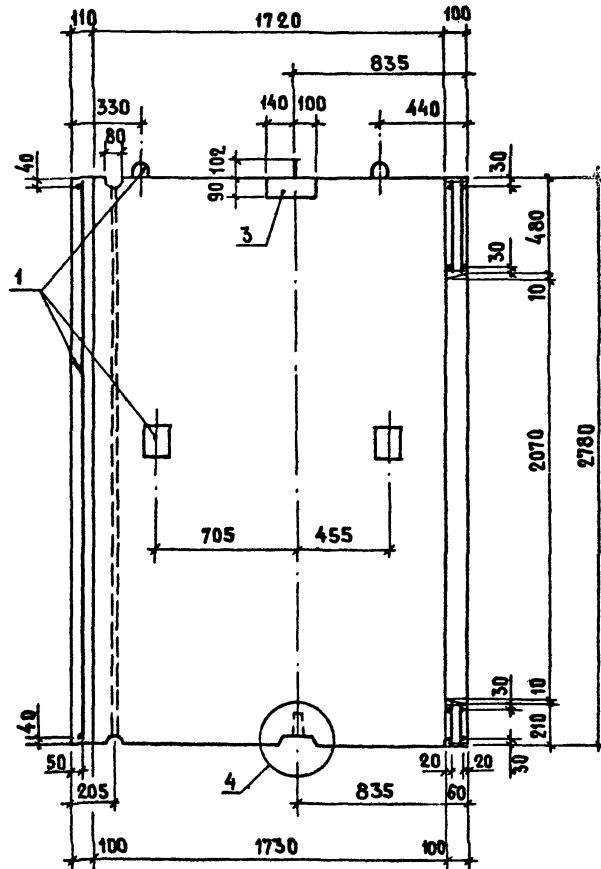
ЛИСТ
3

1992

5-5



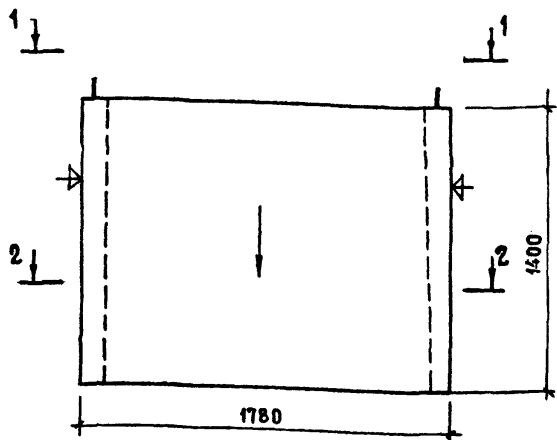
6-6



Конт. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189-6.3/82-10000 Лист 4

13/1/2



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком Ф, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.

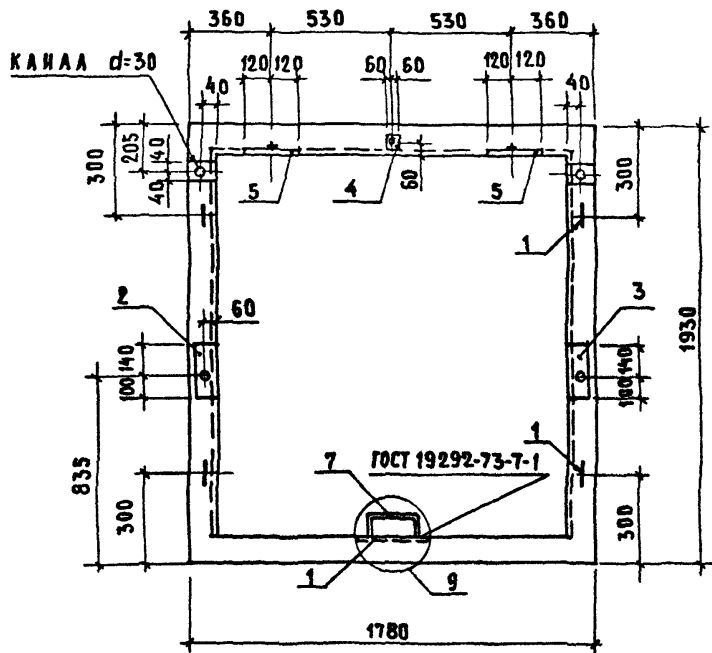
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1. 189-6.3/82-0000010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1. 189-6.3/82-00000BPC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1. 189-6.3/82-00000Δ2	УЗЛЫ 1...10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1. 189-6.3/82-21000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
A3	2		1. 189-6.3/82-10100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	1	
A3	3		1. 189-6.3/82-10100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	1	
A3	4		1. 189-6.3/82-10100-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	1	
A3	5		1. 189-6.3/82-10200	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	7		1. 189-6.3/82-20001	Φ12A1 ГОСТ 5781-82, C-400	1	0.36 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200	1,021	м³

Имя, отчество, Подпись и дата Исполнителя

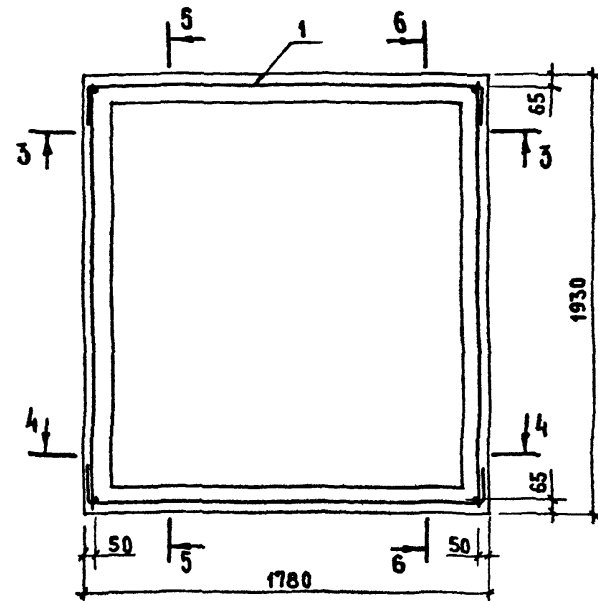
1. 189-6.3/82-20001

И. КОНТР. БЕЛЛЕР	10.82	<p align="center">БЛОК НИЖНИЙ ШАН 14-32</p>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ	11.83		P	2550	1:20
П. И. ИЖ. ОТД. ПАЛЬМАН	11.83		Лист 1	Листов 3	
П. И. ИЖ. ПР. БЕЛЛЕР	06.82		ЦНИИЭП жилища		
РУК. ГРУП. ПАЛЕЕС	06.83				
ПРОВ. БЕЛЛЕР	06.89				
РАЗРАБ. ШУМИЛОВА	06.83				

1-1



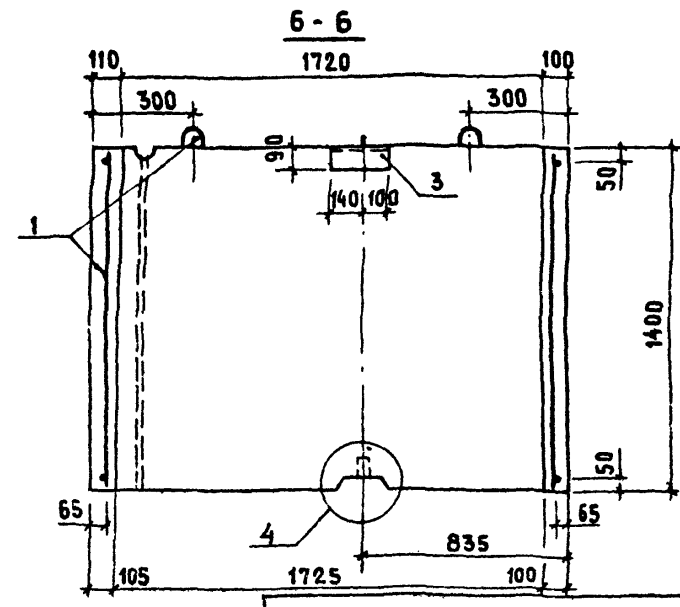
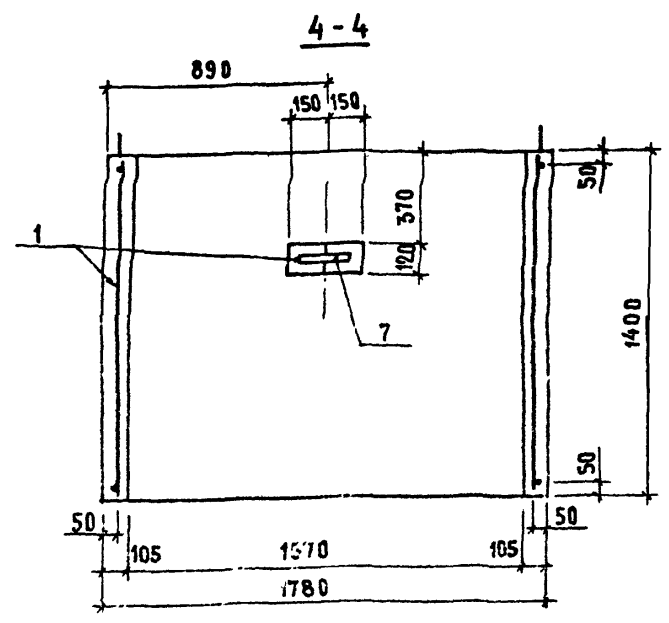
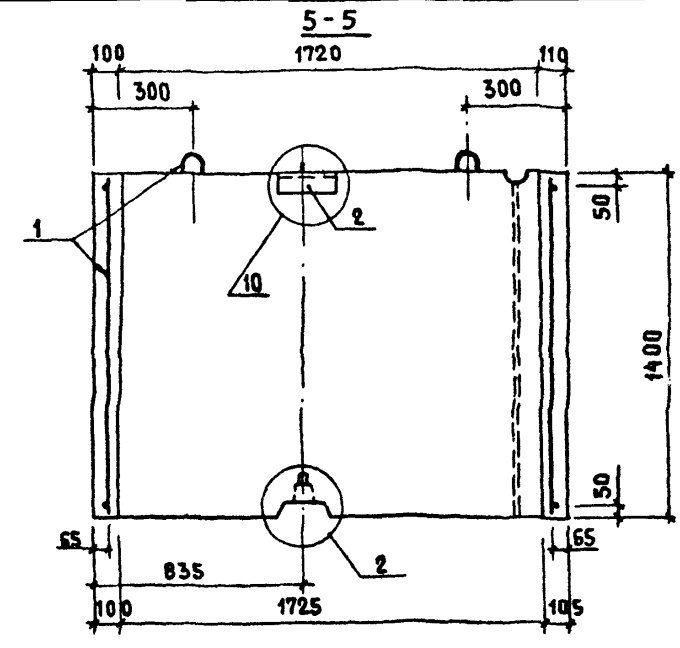
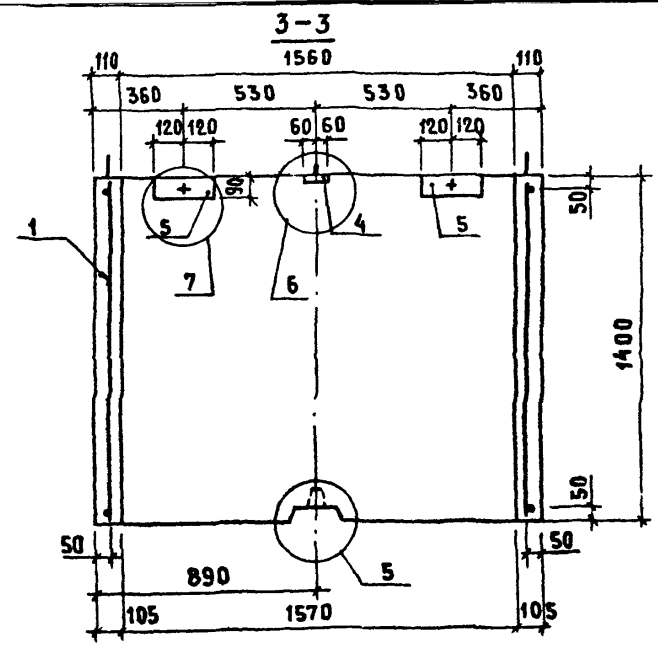
2-2



ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. УЧЕТ. №

1.189-6.3/82-20000

Лист 2

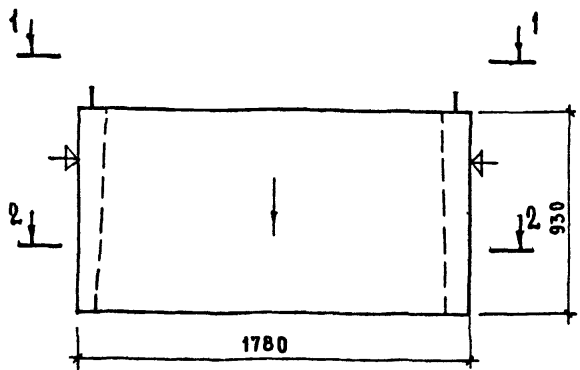


ИВ. № ПОДЛ. Подпись и дата ВЗАН. ИВ. №

1.189-6.3/82 - 20000

ЛМСТ
3

13412



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под покраску.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.189-6.3/82-00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.189-6.3/82-00000ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.189-6.3/82-00000Д2	УЗЛЫ 1...10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.189-6.3/82-31000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	1	
A3	2		1.189-6.3/82-10200-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
A3	3		1.189-6.3/82-10200-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	
A3	4		1.189-6.3/82-10200-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200	0,67	М ³

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИНВ. №

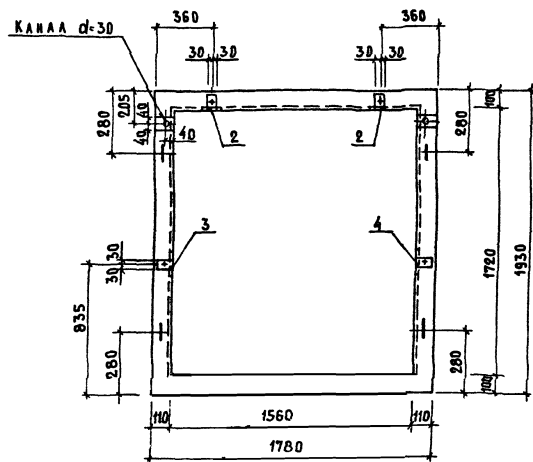
1.189-6.3/82-30 000

И. КОНТР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	1.12.83
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	12.83
ГЛ. ИНЖ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	12.83
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	06.82
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	06.83
ПРОВЕР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	06.82
РАЗРАБ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	06.83

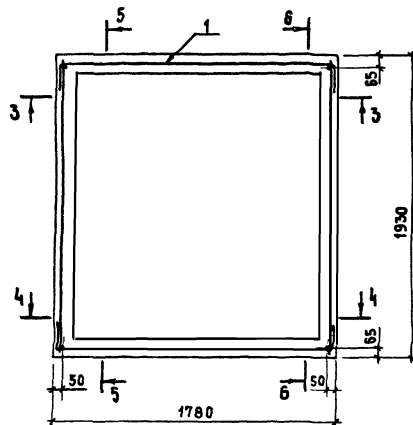
БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-32

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1680	1:20
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

1-1



2-2



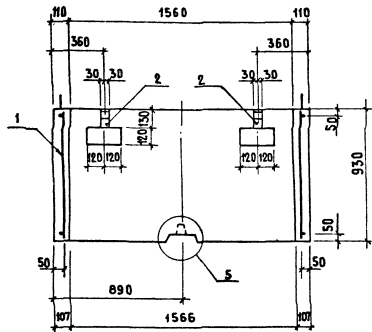
ИМЕ НЕ ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВР. №

1.169 - 6.3/82-30000

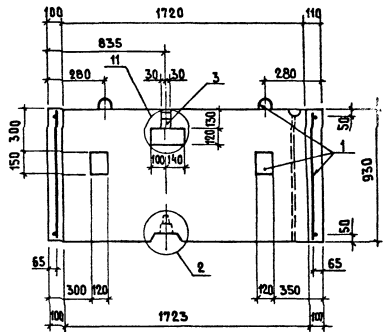
Лист
2

1993

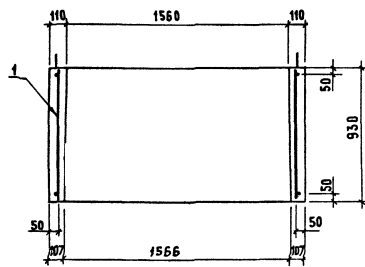
3-3



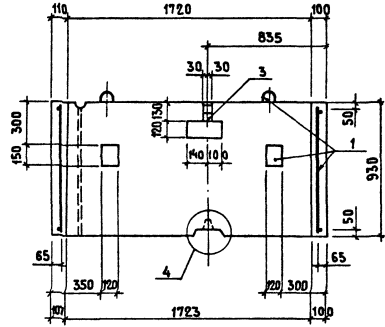
5-5



4-4



6-6

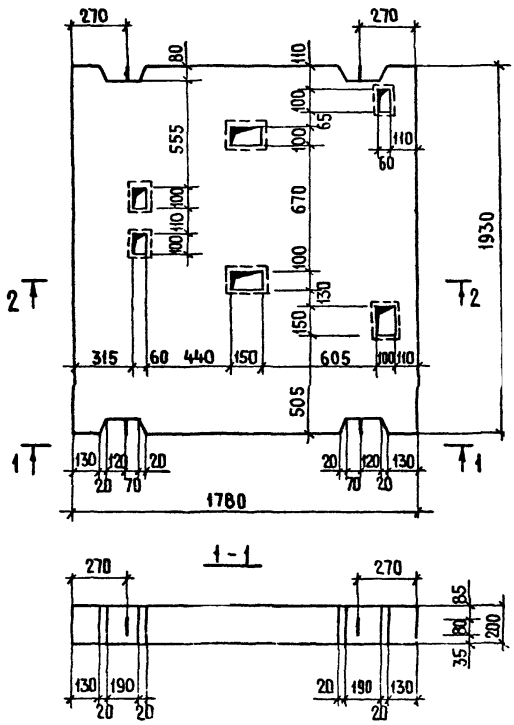


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1. 189-6.3/82-3000

Лист 3

Рис. 1

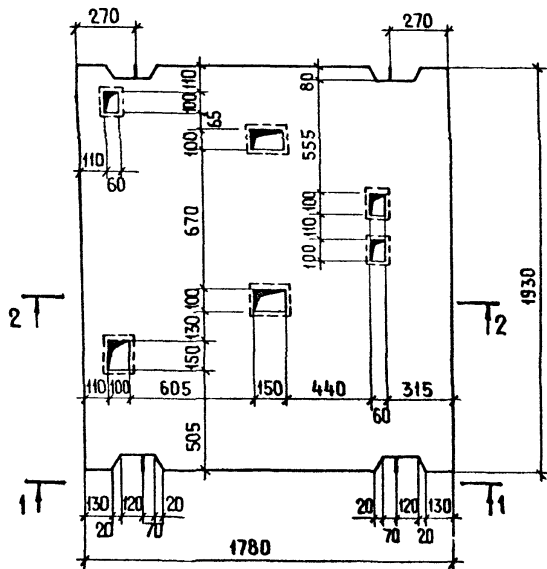


ИВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			A3	1.189-6.3/82-00 000 TO		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
			A3	1.189-6.3/82-00 000 ВРС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
			A3	1.189-6.3/82-00 000 Д2		УЗЛЫ 1... 10
				1.189-6.3/82-40 000		пл 19.18-32
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			A3	1 1.189-6.3/82-41 000		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4 1
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200	0,657	М ³
				1.189-6.3/82-40 000-01		пл 19.18-32А
				(ТОЖЕ, КАК ДЛЯ 1.189-6.3/82-40 000)		
				РАЗЛИЧИЕ ИСПОЛНЕНИЙ 1.189-6.3/82-40 000 И 1.189-6.3/82-40 000-01 ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

			1.189-6.3/82-40 000		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	И. КОНТР. ВЕЛЕР	12.83	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (пл 19.18-32; пл 19.18-32А)
1.189-6.3/82-40 000	пл 19.18-32	1	НАЧ. ОТА. РОСИНСКИЙ	11.83	
			ЛА ИИЖ ОТА ПАЛЬМАН	19.83	
			ЛА ИИЖ. ПР. ВЕЛЕР	19.83	
			РИК. ГРУП. ПАЛЕЕС	18.83	
			ПРОВЕР. ВЕЛЕР	18.83	СТАДИЯ МАССА
			РАЗРАБ. ПАЛЕЕС	18.83	МАСШТАБ
					Р 1650 1:20
					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
					ЦНИИЭП жилища

Рис. 2



2-2

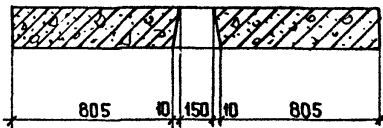
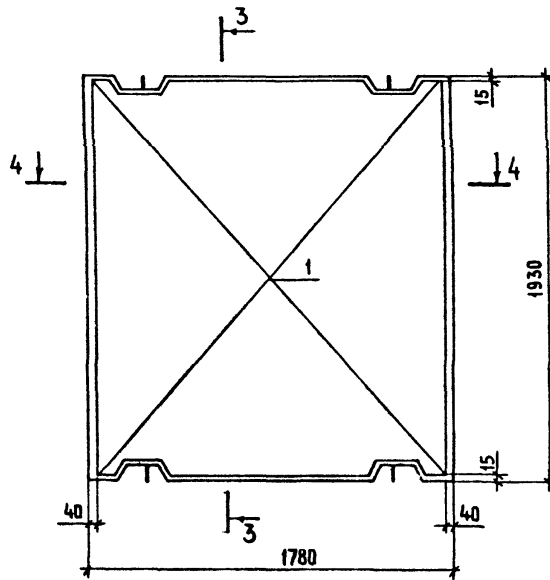
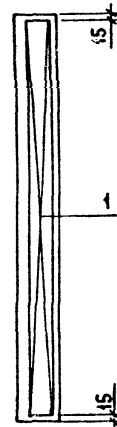


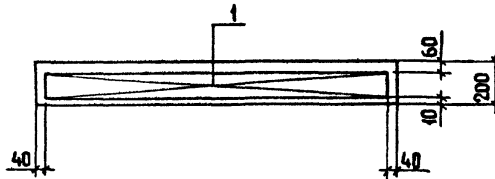
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



3-3



4-4

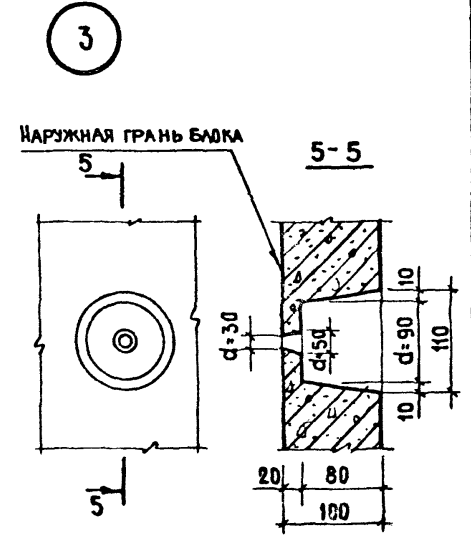
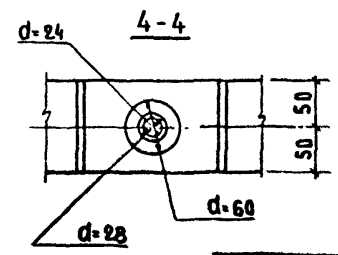
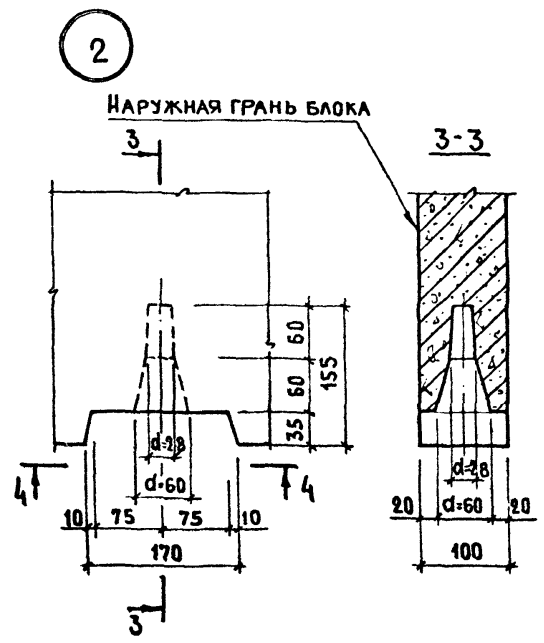
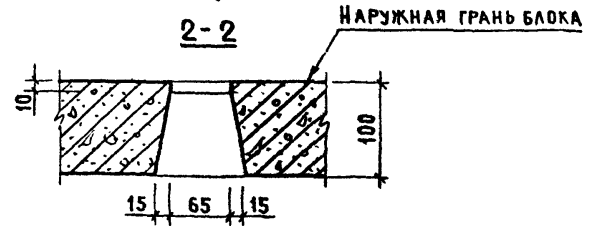
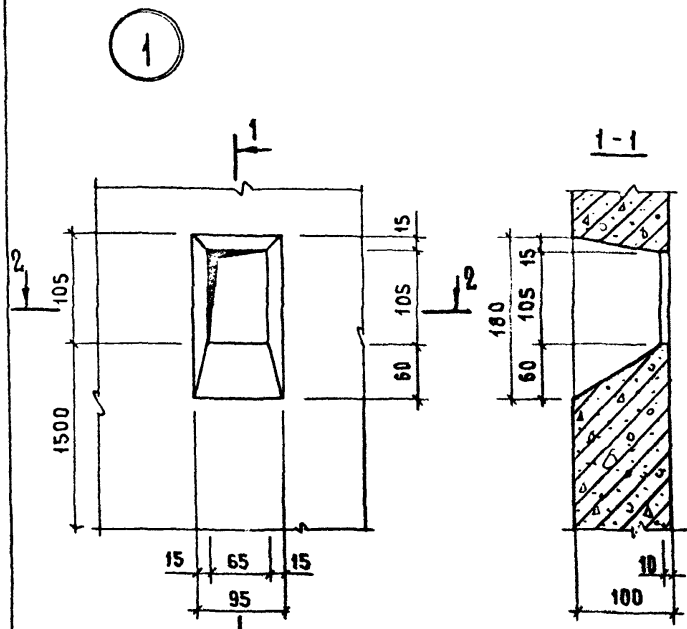


ИМЯ, № ПОДПИСИ, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИМБ. №

В ПЛИТЕ ПРЕДУСМОТРЕН ВЕРХНИЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ 60ММ ДЛЯ УСТРОЙСТВА КАНАЛОВ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ПО МАШИННОМУ ПОМЕЩЕНИЮ ЛИФТОВ.

1.189 - 6.3/82 - 40 000

ЛМСТ
2



И. КОМП.:	ВЕЛЕР	<i>Vel</i>	1.12.83
НАЧ. ОТА:	РОСИНСКИЙ	<i>Ros</i>	17.6.83
ЛА. ИНЖ. ОВ:	ПАЛЬМАН	<i>Pal</i>	17.6.83
ЛА. ИНЖ. ПР:	ВЕЛЕР	<i>Vel</i>	17.6.83
РУК. ГРУП:	ПАЛЕЕС	<i>Pal</i>	17.6.83
ПРОВЕР:	ВЕЛЕР	<i>Vel</i>	17.6.83
РАЗРАБ:	ДУБИНИКИНА	<i>Dub</i>	17.6.83

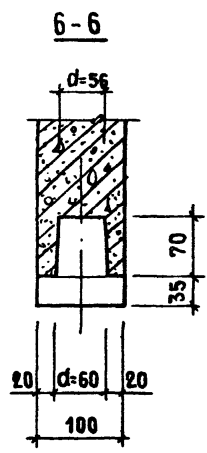
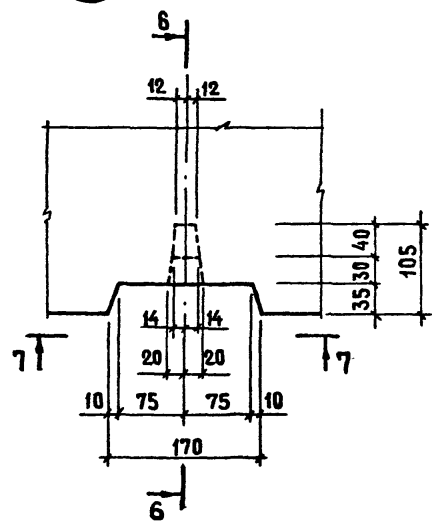
1.189-6.3/82- 00 000 А2

УЗЛЫ 1...10

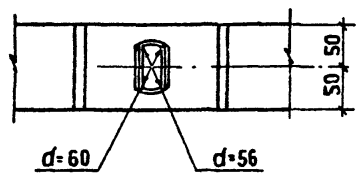
СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	4
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Имя, Инициалы, Подпись и Дата (ВЗАМ. ИНИЦИАЛ)

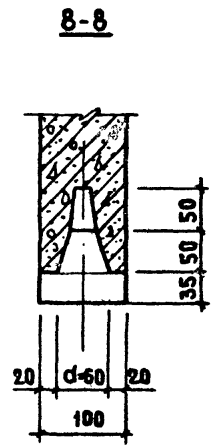
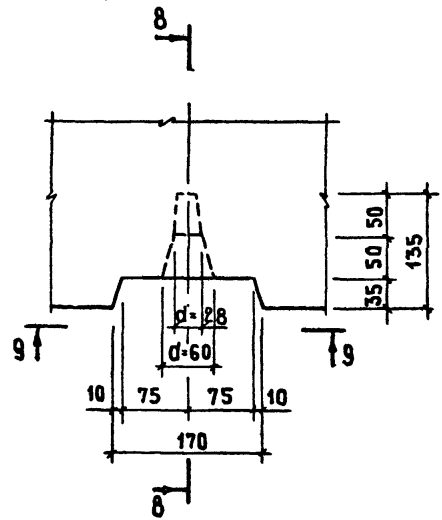
4



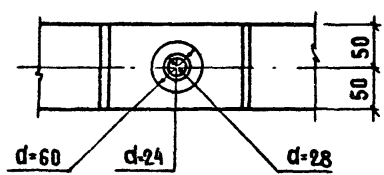
7-7



5



9-9

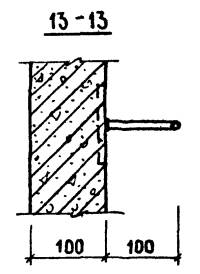
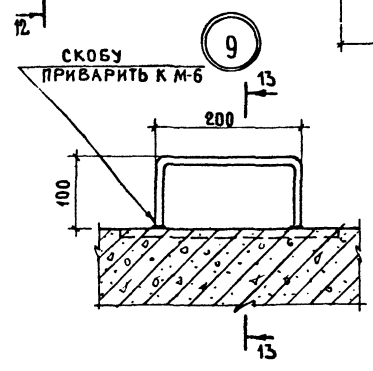
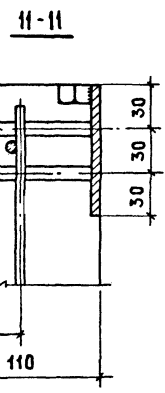
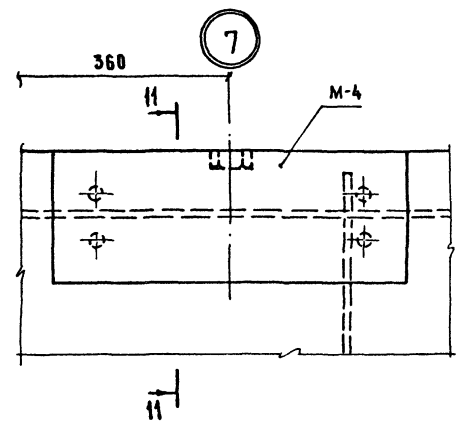
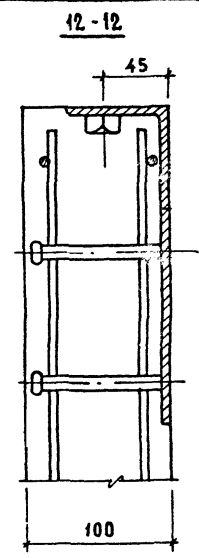
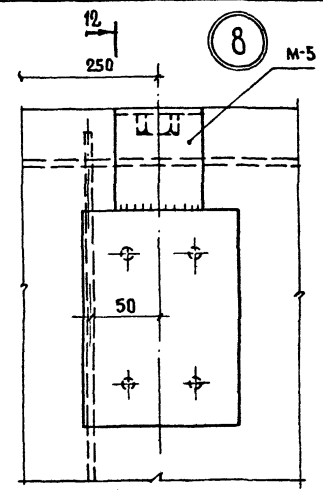
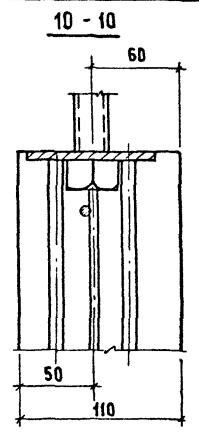
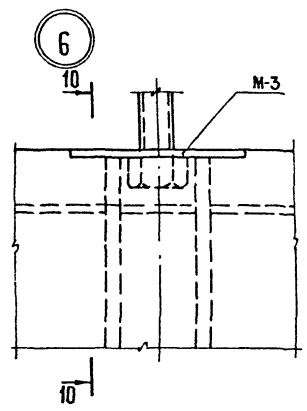


ИНВ. РЕПОДА : ПОДАРИТЬ И ААТА : БСАМ. РИВ. ВР

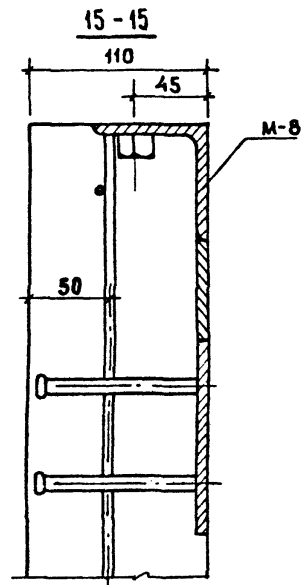
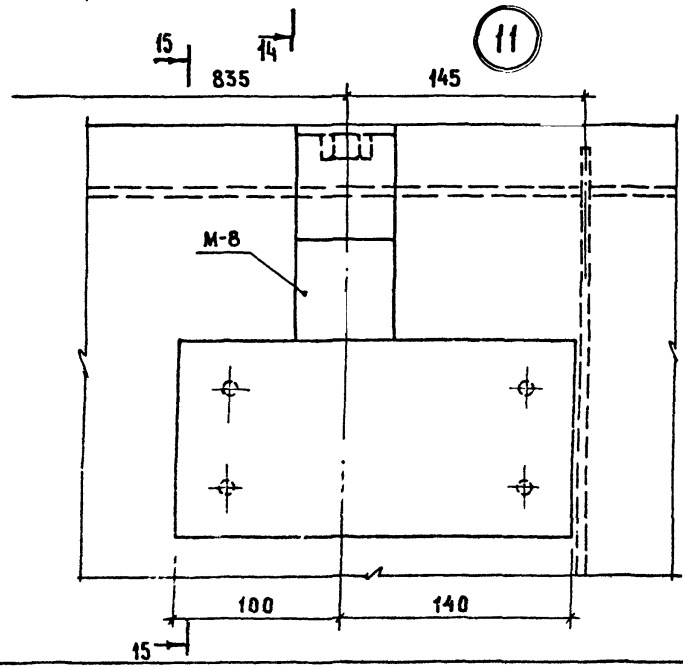
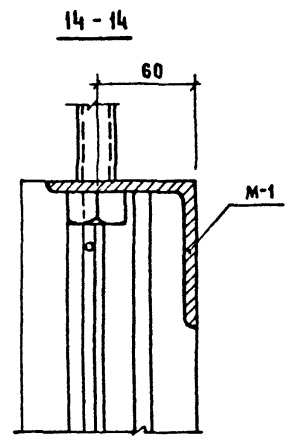
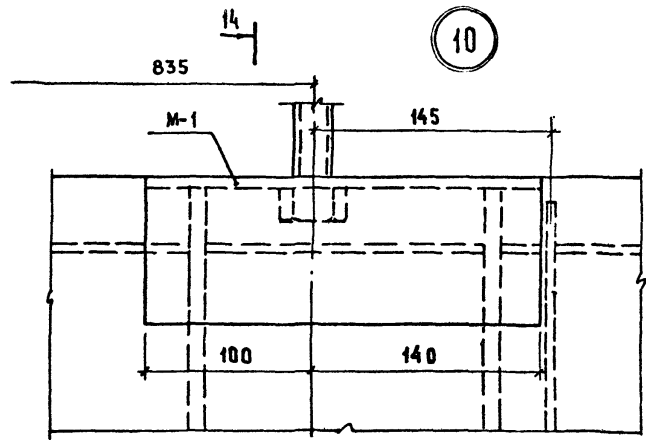
1.189 - 63 / 82 - 00000 А2

Лист 2

09/13



ИВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ПРОВЕР



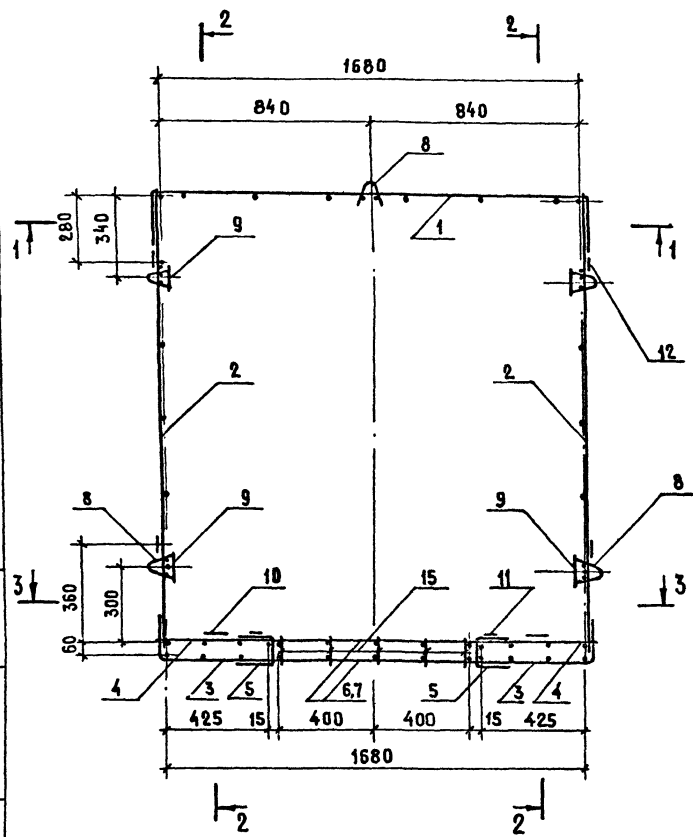
ИИС. № ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИИС. №

1.189-6.3/82-00 000 А2

ЛИСТ
4

1991.3

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕЩАНИЕ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.189-6.3/82-11100	СЕТКА С-1	1	
A3	2		1.189-6.3/82-11200	СЕТКА С-4	2	
A3	3		1.189-6.3/82-11300	СЕТКА С-7	2	
A3	4		1.189-6.3/82-11300-01	СЕТКА С-8	2	
A3	5		1.189-6.3/82-11300-02	СЕТКА С-9	2	
A3	6		1.189-6.3/82-11400	КАРКАС К-1	2	
A3	7		1.189-6.3/82-11400-01	КАРКАС К-2	2	
A3	8		1.189-6.3/82-11500	КАРКАС К-3	5	
A3	9		1.189-6.3/82-11600	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-6	4	
A5	10		1.189-6.3/82-11600-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-6А	2	
A3	11		1.189-6.3/82-11600-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-7	7	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A1	12		1.189-6.3/82-11001	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-1	4	
Б4	13		1.189-6.3/82-11002	φ5 ВР I ГОСТ 6727-80 Ø460	4	0,066 кг
Б4	14		1.189-6.3/82-11003	φ5 ВР I ГОСТ 6727-80 Ø190	16	0,027 кг
Б4	15		1.189-6.3/82-11004	φ5 ВР I ГОСТ 6727-80 Ø90	22	0,013 кг

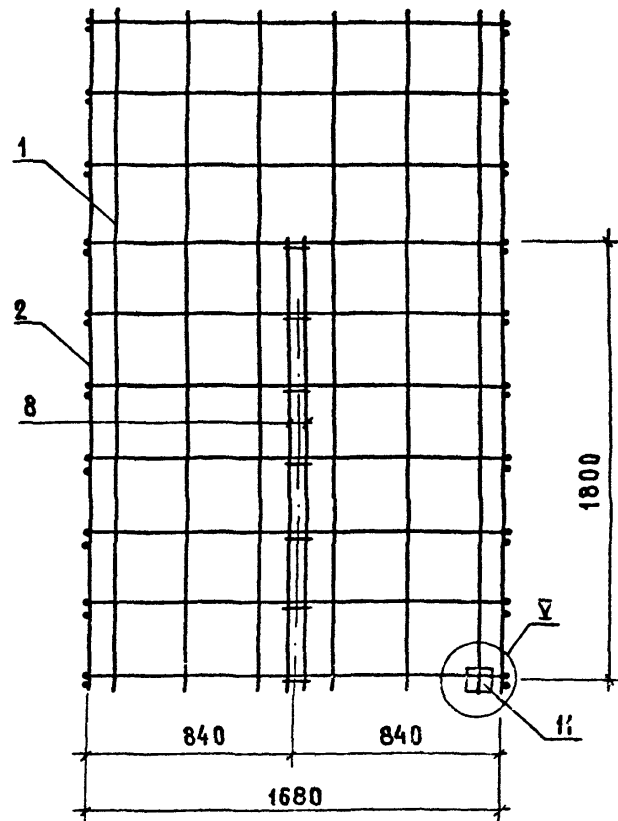
1.189-6.3/82-11000

И. КОНТР. БЕЛЛЕР 1.12.88
 НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ 12.12.88
 П. ИНЖ. ОТА ПАЛЬМАН 12.12.88
 П. ИНЖ. ПР. БЕЛЛЕР 12.12.88
 РУК. ГРУП. ПАЛЕЕС 06.88
 ПРОВ. БЕЛЛЕР 12.12.88
 РАЗРАБ. ШУМИЛОВА 12.12.88

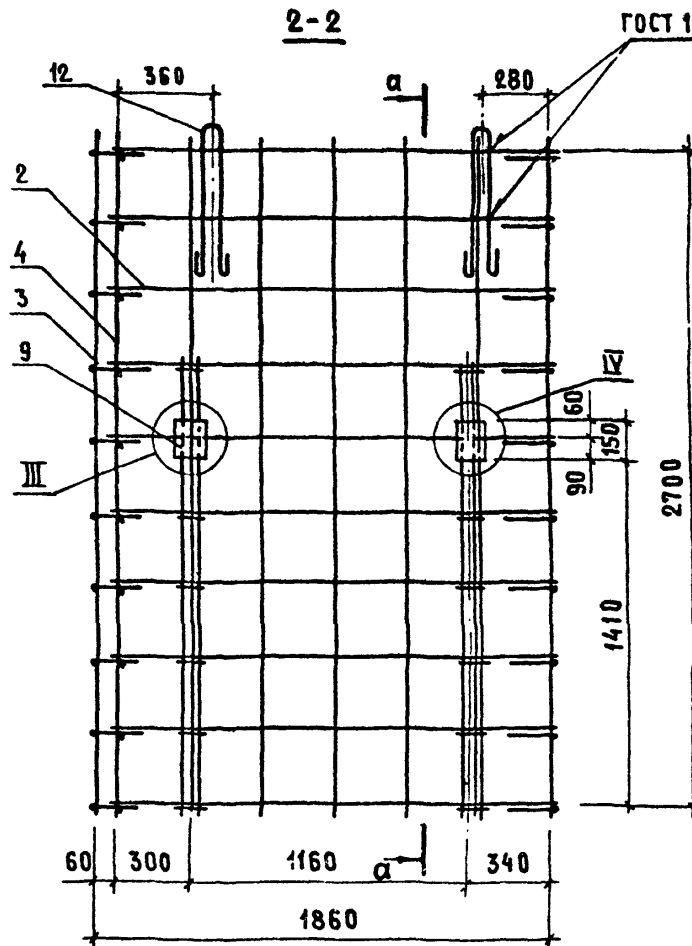
БЛОК АРМАТУРНЫЙ
 АБ-1

СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	57,1	1:15
ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 6		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

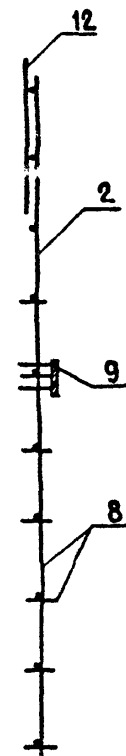
1-1



2-2



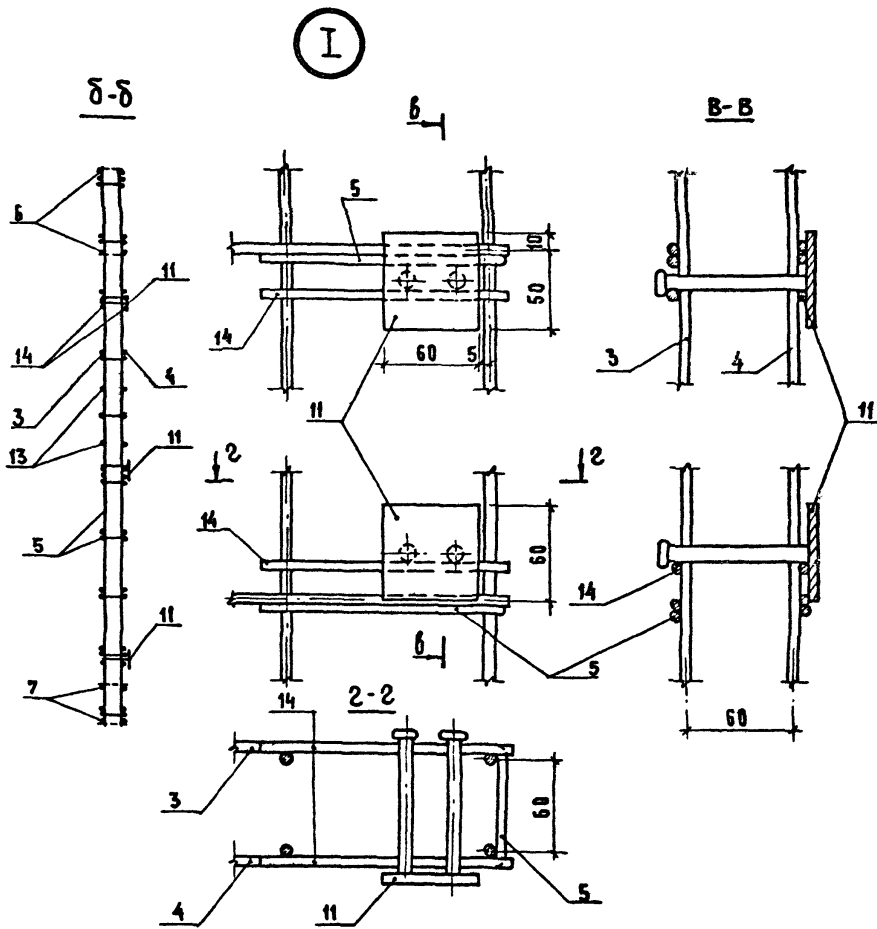
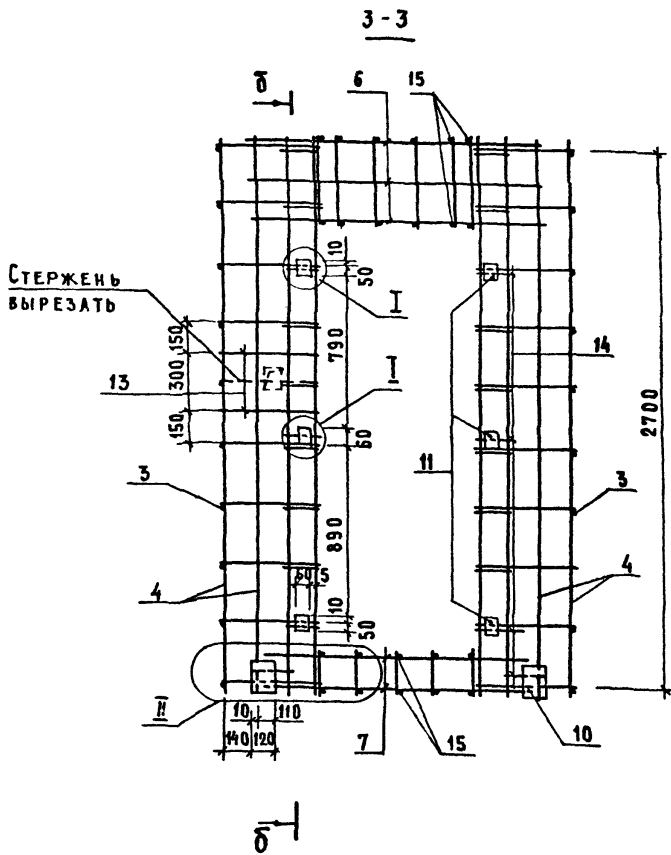
ГОСТ 14098-68-К1-2 a-a



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189-6.3/82-11000 АНСТ 2

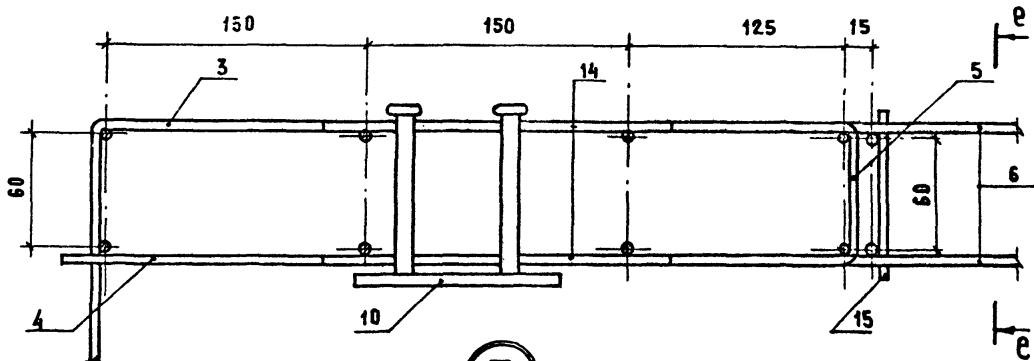
1941.2



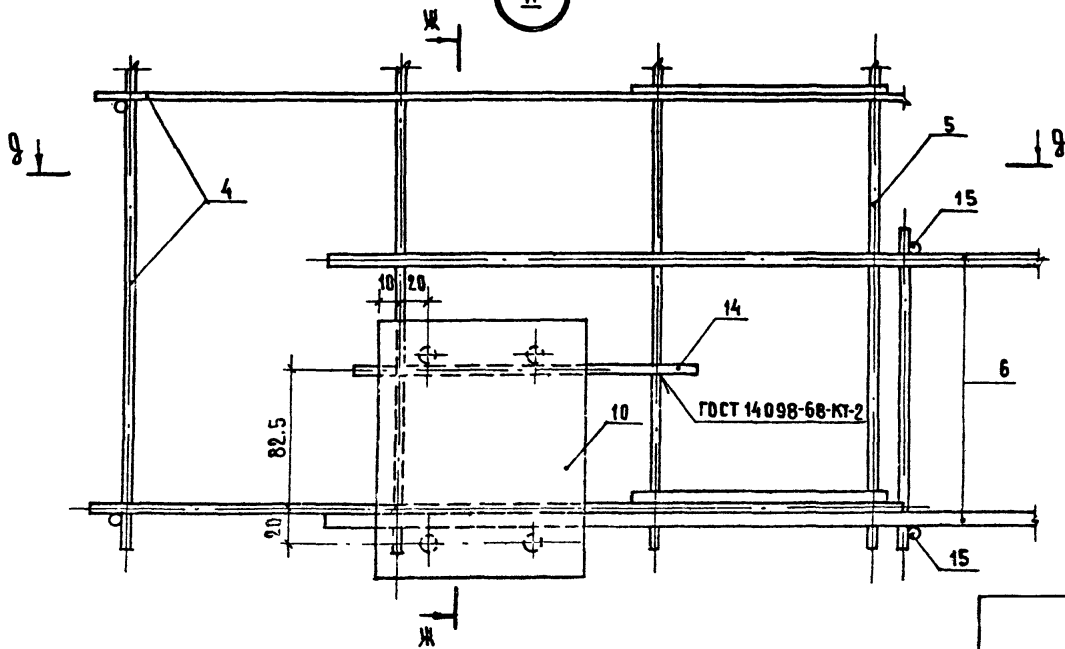
ИВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. №

1.189-63/82 - 11000		АНСТ
		3

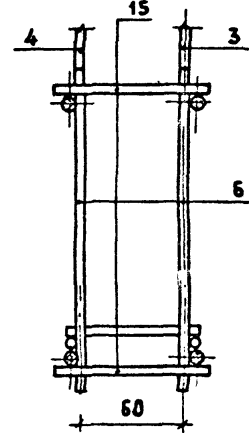
В - В



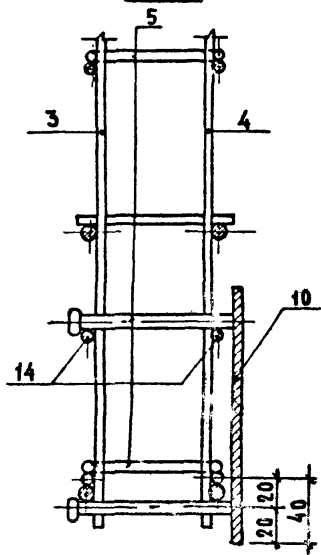
II



е - е



Ж - Ж



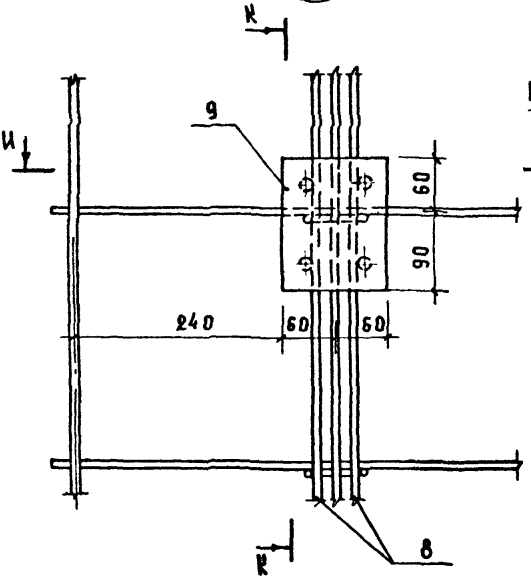
ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189-63/82-11000

ЛНСТ
 4

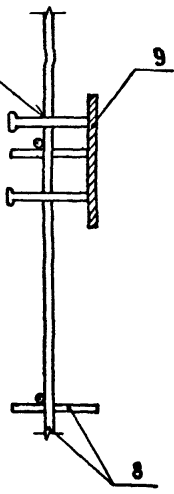
1942

III

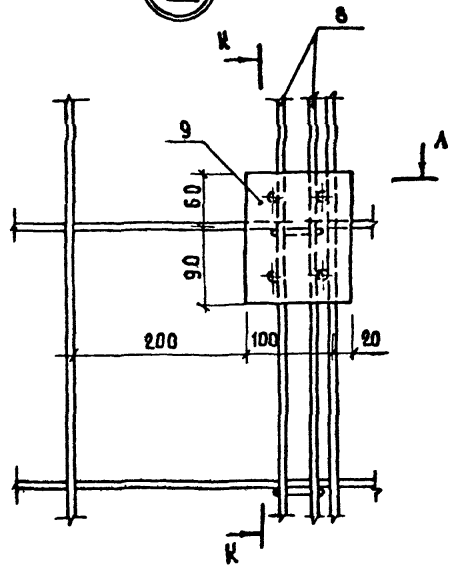


ГОСТ 14098-68-КТ-2

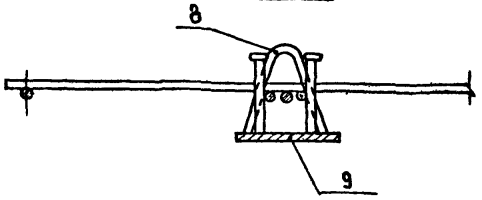
K-K



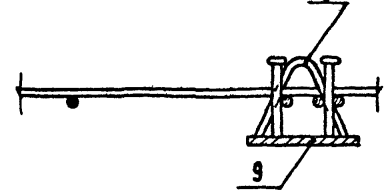
IV



H-H



A-A

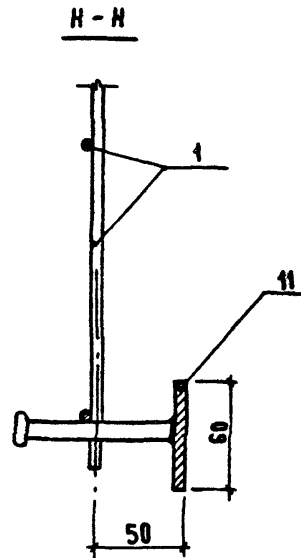
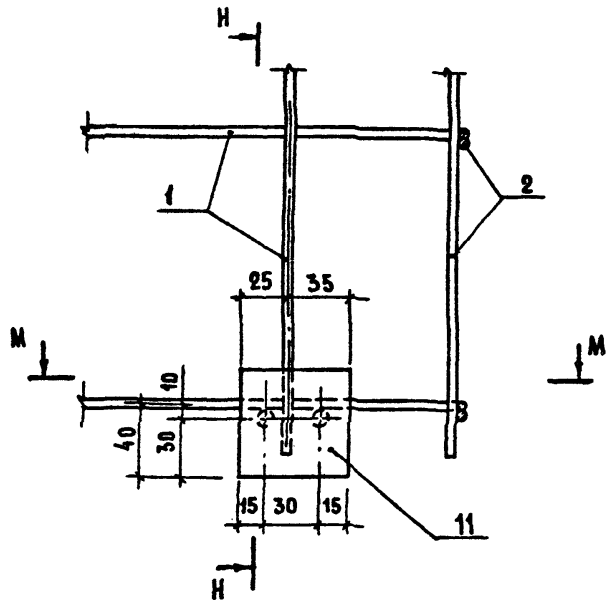


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

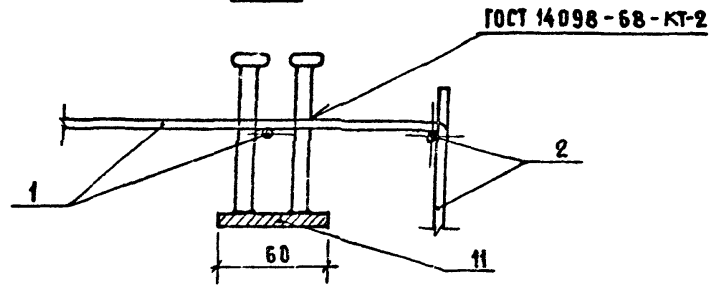
1.189-6.3 / 82 - 11000

Лист 5

Ⓟ



M - M

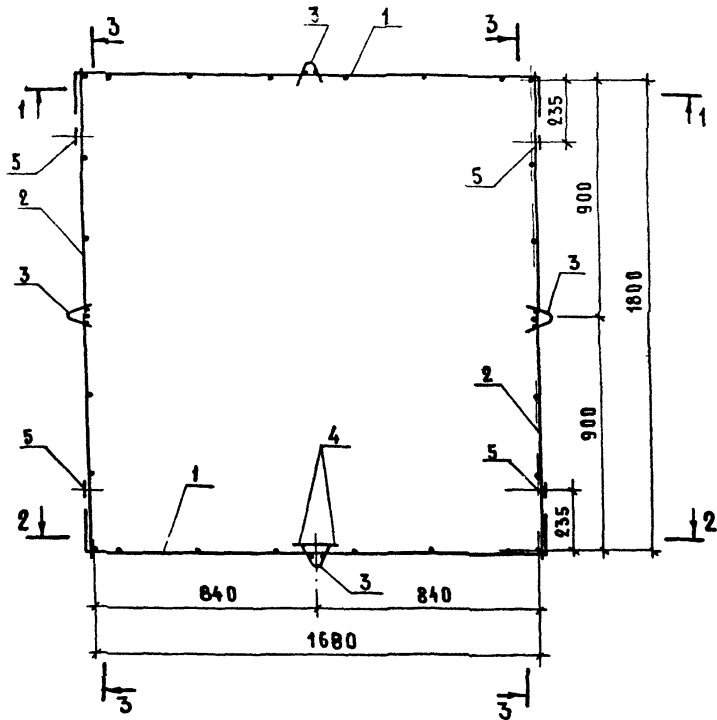


ИЗВ. № ПОДА- ПОДПИСЬ И ДАТА БЗАН. ИИВ. №

1.189-6.3/82-11000

Лист 6

1971/3



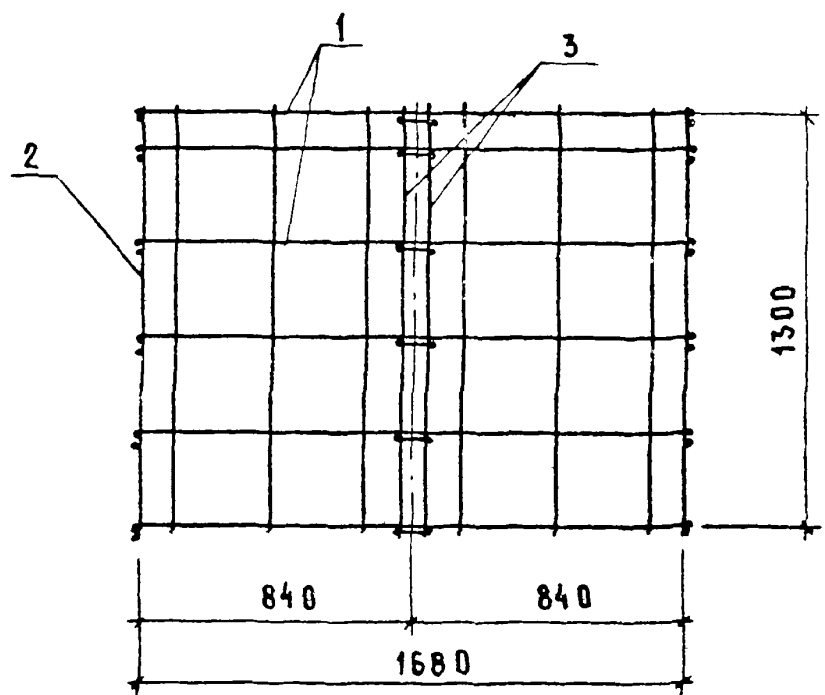
ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛЖ. КНИЖК.

ФОРМА	ЗДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1. 189 - 6.3/82 - 11100-01	СЕТКА С-2	2	
A3	2		1. 189 - 6.3/82 - 11200-01	СЕТКА С-5	2	
A3	3		1. 189 - 6.3/82 - 11500-01	КАРКАС К-4	4	
A3	4		1. 189 - 6.3/82 - 11600	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №6	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1. 189 - 6.3/82 - 11 001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-2	4	

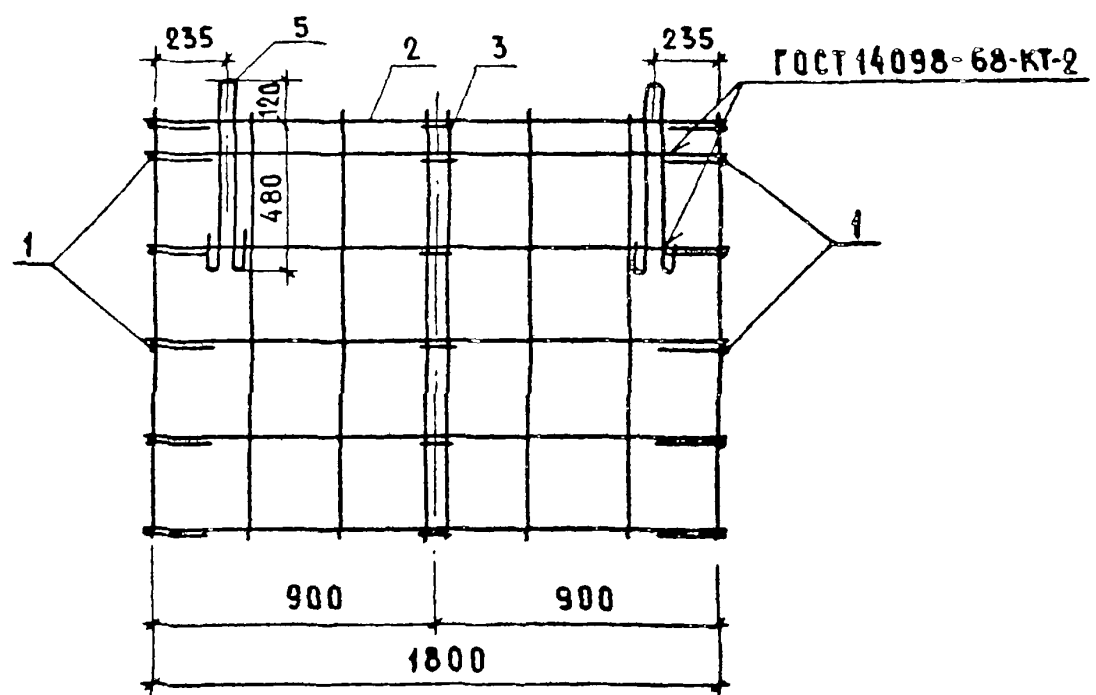
1.189-6.3/82-21000		
И. КОНТР. БЕЛЛЕР <i>(подпись)</i>	1.12.82	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2
НАЧ. ОУД. РОСИНСКИЙ <i>(подпись)</i>	12.83	
ЛА. ИНЖ. ОТ. ПАЛЬМАН <i>(подпись)</i>	12.83	СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ
ЛА. ИНЖ. ВР. БЕЛЛЕР <i>(подпись)</i>	06.83	Р 21,4 1:15
РУК. ГРУП. ПАЛЕЕС <i>(подпись)</i>	06.83	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3
ПРОВЕР. БЕЛЛЕР <i>(подпись)</i>	06.83	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
РАЗРАБОТ. ШУМИЛОВА <i>(подпись)</i>	06.82	

1941/8

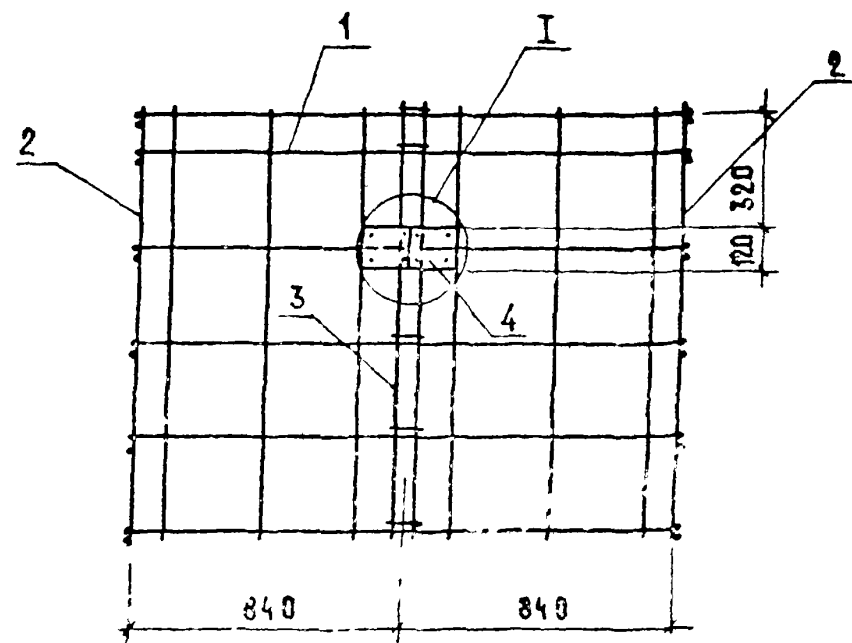
1-1



3-3



2-2

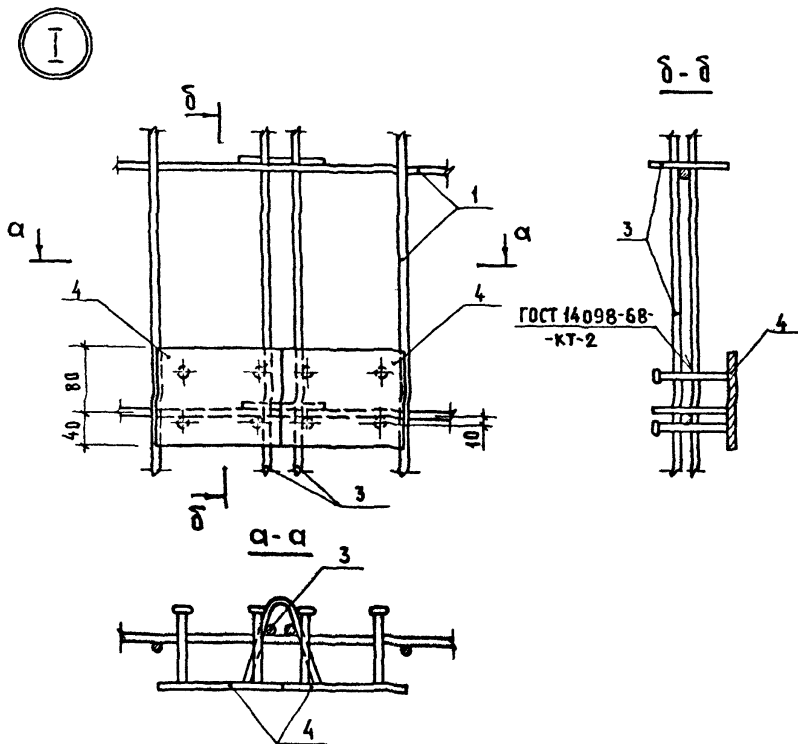


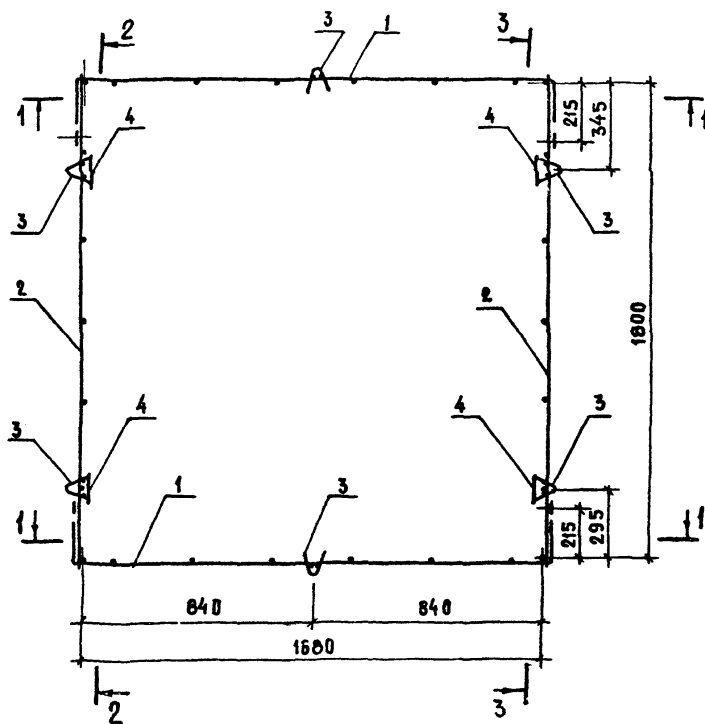
ИВ № ПДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИВ №

1.189 - 6.3 / 82 - 21000

Лист 2

19412



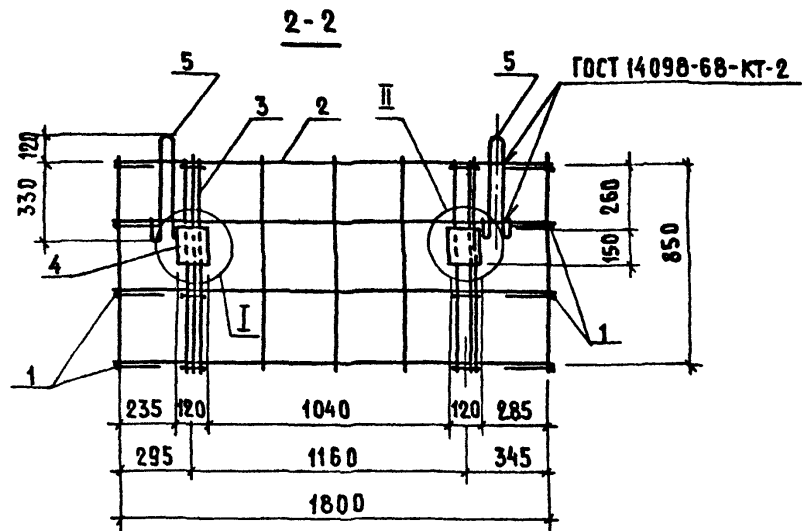
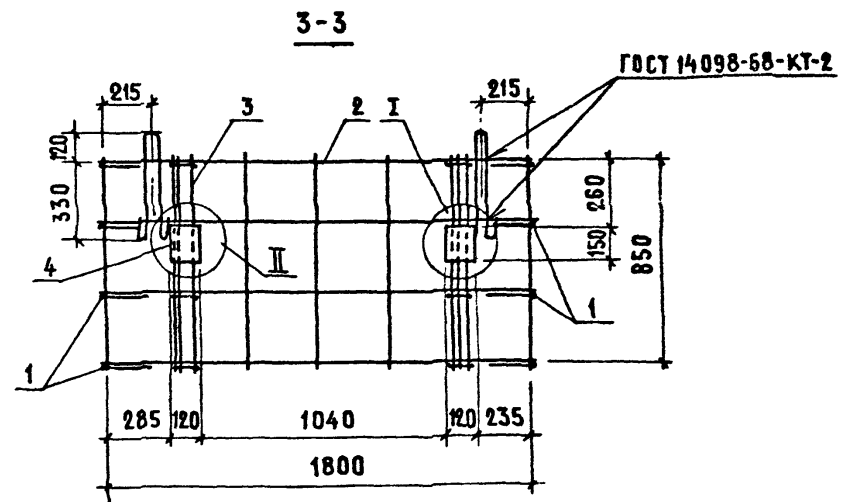
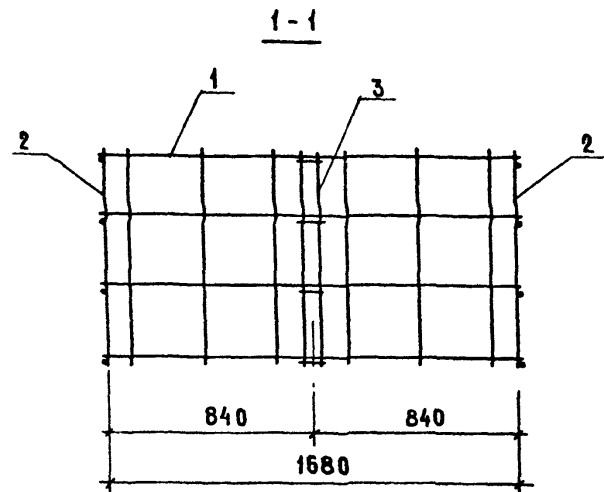


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.189-6.3/82-11100-02	СЕТКИ С-3	2	
A3	2		1.189-6.3/82-11200-02	СЕТКИ С-6	2	
A3	3		1.189-6.3/82-11500-02	КАРКАС К-5	6	
A3	4		1.189-6.3/82-11600	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-6	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		1.189-6.3/82-11001-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	4	

ИМЬ. № ПОЯСА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИМЬ

			1.189-6.3/82-31000				
И. КОНТР.	ВЕЛЛЕР	Рос	11.2.83	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	Рос	09.83		Р	17,48	1:15
Л. ИНЖ. ОД.	ПАЛЬМАН	Рос	09.83		Лист 1 из листов 5		
Л. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	Рос	06.83		ЦНИИЭП Жилища		
РУК. ГРУПП	ПАЛЕЕС	Рос	06.83				
ПРОВЕР.	ВЕЛЛЕР	Рос	06.83				
РАЗРАБ.	ШУМИЛОВА	Шум	06.83				

19412

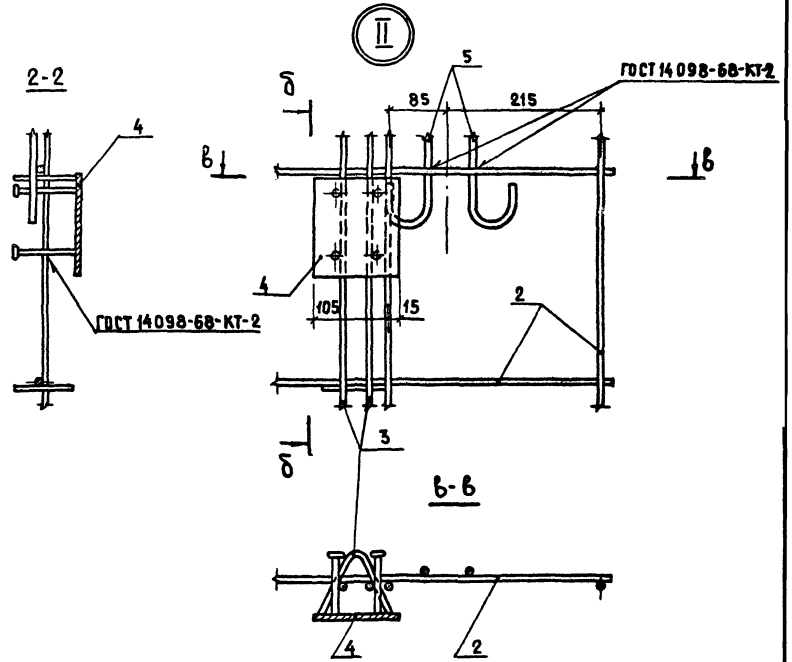
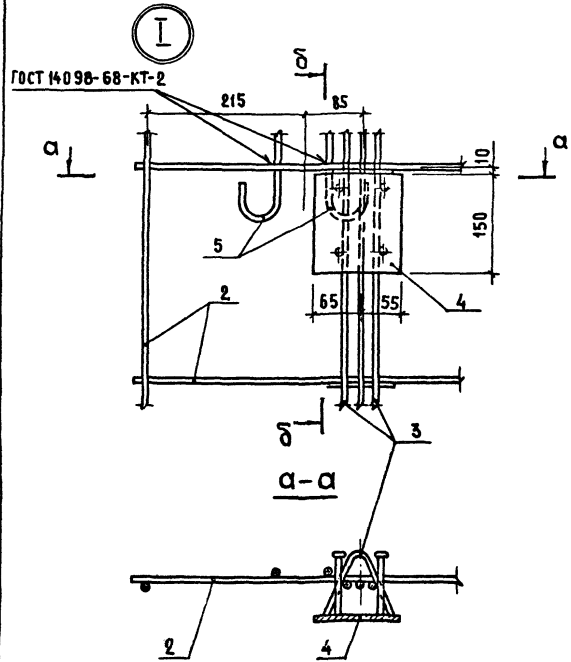


ИНВ. № ПОДА- ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ №

1.189-6.3/82-31000

Лист 2

1992

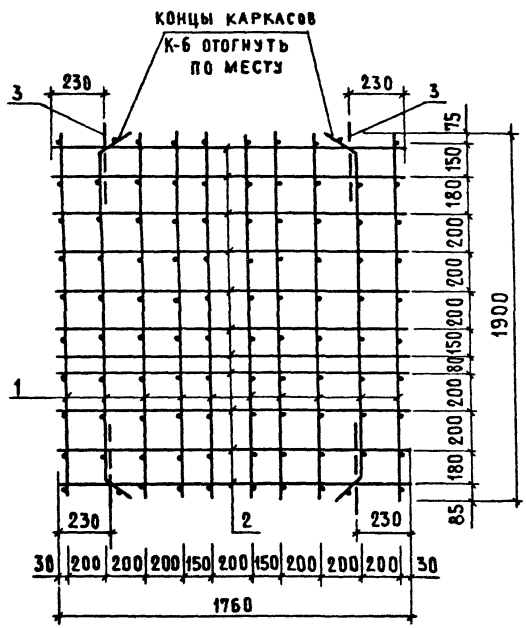


ПРОЕКТИРОВАН ПОДПИСАНО И ДАТА ВЕРСИИ, ИЛИ №

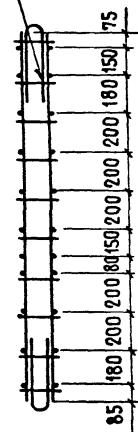
1. 189-63/82-31 000

Лист 3

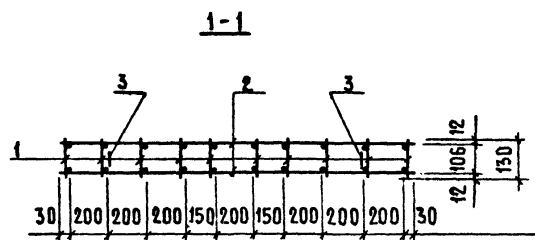
1977.2



2-2
ГОСТ 14098-68-КТ-2



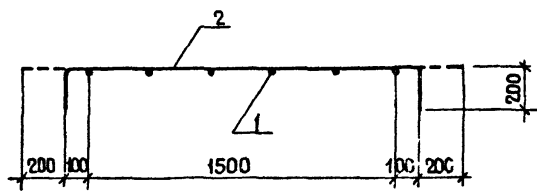
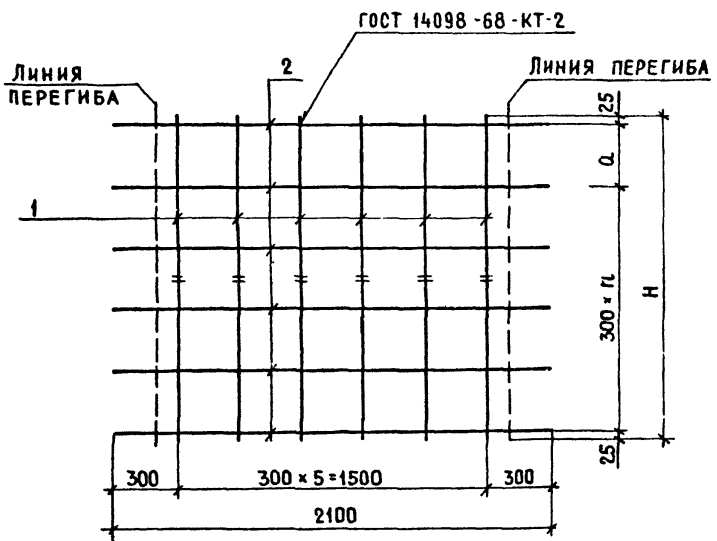
ПРИВЯЗКА ОТДЕЛЬ-
НЫХ СТЕРЖНЕЙ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	1.189-6.3/82-41 100		КАРКАС К-6	10	
				ДЕТАЛИ		
B4	2	1.189-6.3/82-41 001		Ф8АIII ГОСТ 5781-82-φ-1760	22	0,695 кг
A4	3	1.189-6.3/82-41 002		ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	4	

ИНЖЕНЕР: ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНЖЕНЕР

				1.189-6.3/82-41000			
И.КОНТР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	1.12.82	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	12.85		Р	35,29	1:20
ПР.ИНЖ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	11.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
П.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	12.82		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	06.83				
ПРОВЕР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	12.82				
РАЗРАБ.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	06.83				

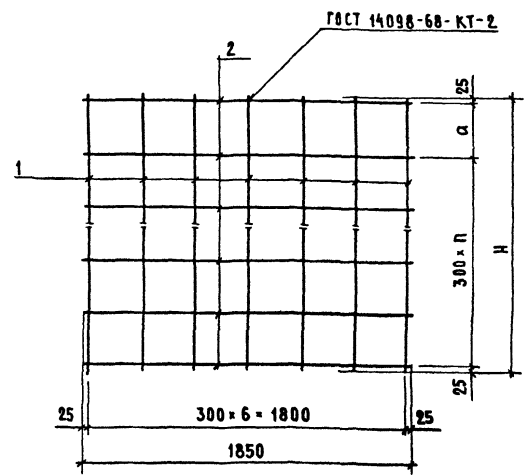


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н, ММ	Q, ММ	n	МАССА, КГ
1.189-6.3/82-11 100	С-1	2750	300	8	5,4
-01	С-2	1350	100	4	2,94
-02	С-3	900	250	2	1,98

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				1.189-6.3/82-11 100		С-1
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189-6.3/82-11 101	Ø58P1 ГОСТ 6727-80 L-275	6	0,4 кг
Б4	2		1.189-6.3/82-11 102	Ø58P1 ГОСТ 6727-80 L-2100	10	0,3 кг
				1.189-6.3/82-11 100-01		С-2
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189-6.3/82-11 103	Ø58P1 ГОСТ 6727-80 L-1350	6	0,19 кг
Б4	2		1.189-6.3/82-11 102	Ø58P1 ГОСТ 6727-80 L-2100	6	0,3 кг
				1.189-6.3/82-11 100-02		С-3
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189-6.3/82-11 104	Ø58P1 ГОСТ 6727-80 L-900	6	0,13 кг
Б4	2		1.189-6.3/82-11 102	Ø58P1 ГОСТ 6727-80 L-2100	4	0,3 кг

инв. № подл. подпись и дата. ВЗАН. инв. №

1.189-6.3/82-11 100					
СЕТКА (С-1, С-2, С-3)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ВЕЛЛЕР	02.83	Р	СМ.	1:20
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	02.83	ТАБЛ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Д. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	06.83	ЦНИИЭП жилища		
Д. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	06.83			
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	06.83			
ПРОВЕР.	ВЕЛЛЕР	06.83			
РАЗРАБОТ.	ШУМИЛОВА	10.83			

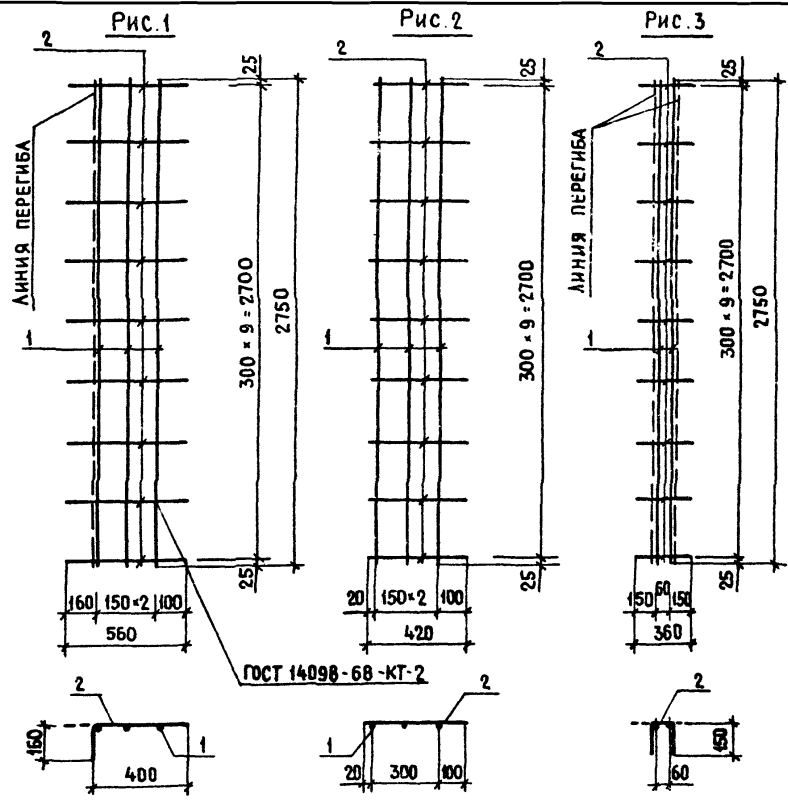


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				1.189-6.3/82 - 11200		С-4
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	1.189-6.3/82-11 201		φ5ВрI ГОСТ 6727-80 6-2750	7	0,4 кг
Б4	2	1.189-6.3/82-11 202		φ5ВрI ГОСТ 6727-80 6-1850	10	0,27 кг
				1.189-6.3/82 - 11200-01		С-5
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	1.189-6.3/82 - 11 203		φ5ВрI ГОСТ 6727-80 6-1350	7	0,19 кг
Б4	2	1.189-6.3/82 - 11 202		φ5ВрI ГОСТ 6727-80 6-1850	5	0,27 кг
				1.189-6.3/82 - 11200-02		С-6
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	1.189-6.3/82 - 11 204		φ5ВрI ГОСТ 6727-80 6-900	7	0,13 кг
Б4	2	1.189-6.3/82 - 11 202		φ5ВрI ГОСТ 6727-80 6-1850	4	0,27 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н, мм	а, мм	п	МАССА, кг
1.189-6.3/82-11 200	С-4	2750	300	8	5,5
-01	С-5	1350	100	4	2,95
-02	С-6	900	250	2	1,99

ИМЕ. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. ИМБ.

1.189-6.3/82 - 11200					
И. КОИТР.	ВЕЛЛЕР	1.12.82			
И. Ч. ОТА.	РОСНИНСКИЙ	1.12.82			
И. И. И. ОТА.	ПАЛЬМАН	1.12.82			
И. И. И. П. Р.	ВЕЛЛЕР	1.12.82			
Р. К. Г. Р. У. П.	ПАЛЕСС	06.83			
П. Р. О. В. Е. Р. И. А.	ВЕЛЛЕР	06.83			
Р. А. З. Р. А. Г. О. Т.	ШУМИЛОВА	10.83			
СЕТКА (С-4, С-5, С-6)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:23
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					



ГОСТ 14098-68-КТ-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.189-6.3/82-11300	С-7	1	1,90
-01	С-8	2	1,86
-02	С-9	3	1,17

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				1.189-6.3/82-11 300		С-7
			ДЕТАЛИ			
БЧ	1	1.189-6.3/82-11 301		Ø5 ВРГ ГОСТ 6727-80 С-2750	3	0,4 кг
БЧ	2	1.189-6.3/82-11 302		Ø5 ВРГ ГОСТ 6727-80 С-560	10	0,07 кг
				1.189-6.3/82-11 300-01		С-8
			ДЕТАЛИ			
БЧ	1	1.189-6.3/82-11 301		Ø5 ВРГ ГОСТ 6727-80 С-2750	3	0,4 кг
БЧ	2	1.189-6.3/82-11 303		Ø5 ВРГ ГОСТ 6727-80 С-420	10	0,066 кг
				1.189-6.3/82-11 300-02		С-9
			ДЕТАЛИ			
БЧ	1	1.189-6.3/82-11 301		Ø5 ВРГ ГОСТ 6727-80 С-2750	2	0,4 кг
БЧ	2	1.189-6.3/82-11 304		Ø5 ВРГ ГОСТ 6727-80 С-360	10	0,037 кг

ИВ. № ПОДЛ. Подпись и дата. (Взам. инв. №)

1.189.6-3/82-11300		
И. КОНТР. БЕЛЛЕР НАЧ. ОТД. РОСИНСКИИ П.А. ИНЖ. ОТД. ПАЛЬМАН П.А. ИНЖ. ОТД. БЕЛЛЕР РЫК. ГРУП. ПАЛЕЕС ПРОВЕРИЛ. БЕЛЛЕР РАЗРАБ. ШУМИЛОВА		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ. ТАБЛ. 1:20 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦИПЦИ ПИЖИМЦА
СЕТКА (С-7, С-8, С-9)		

Рис. 1

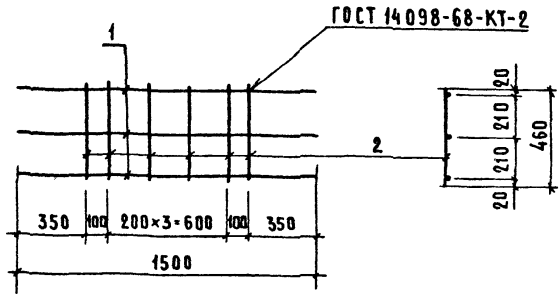
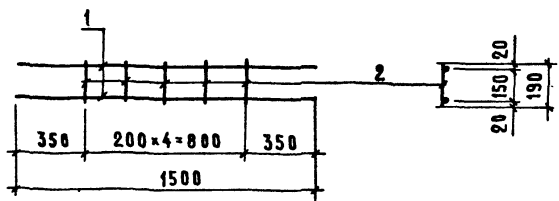


Рис. 2

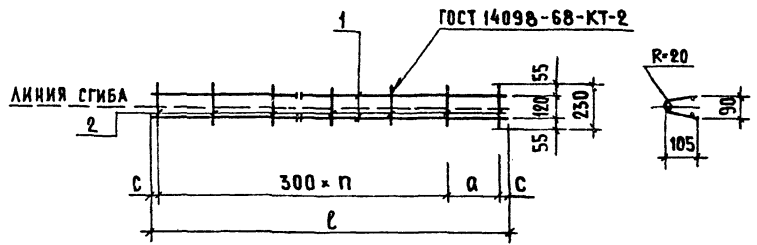


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.189-6.3/82-11400	К-1	1	2,18
-01	К-2	2	1,32

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				1.189-6.3/82 - 11400		К-1
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1	1.189-6.3/82 - 11401	Ф8АIII	ГОСТ 5781-82 L=1500	3	0,59 кг
БЧ	2	1.189-6.3/82 - 11402	Ф5ВрI	ГОСТ 6727-80 L=460	6	0,066 кг
				1.189-6.3/82-11400-01		К-2
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1	1.189-6.3/82 - 11401	Ф8АIII	ГОСТ 5781-82 L=1500	2	0,59 кг
БЧ	2	1.189-6.3/82 - 11403	Ф5ВрI	ГОСТ 6727-80 L=190	5	0,027 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.189-6.3/82-11400			
И. КОНТР.	ВЕЛАЕР	<i>[Signature]</i>	1.12.82	КАРКАС (К-1, К-2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	12.83		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
СА. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	11.83		Лист	Листов	1
СА. ИНЖ. ОТД.	ВЕЛАЕР	<i>[Signature]</i>	06.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГРУПП.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	06.85				
ПРОВЕРИЛ	ВЕЛАЕР	<i>[Signature]</i>	06.85				
РАЗРАБОТ.	ЦУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	06.85				

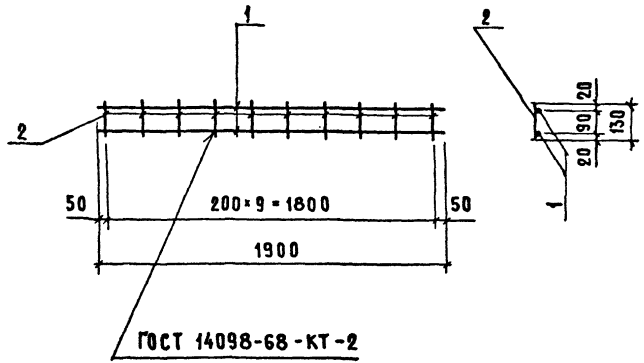


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	с, мм	а, мм	п ШТ.	МАССА, кг
1.189-6.3/82 - 11500	К-3	1350	25	300	5	0,77
-01	К-4	1350	25	100	4	0,58
-02	К-5	900	25	250	2	0,39

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
			1.189-6.3/82 - 11500			
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189-6.3/82 - 11501	φ58р1 ГОСТ 6727-80 ℓ=1850	2	0,27 кг
Б4	2		1.189-6.3/82 - 11502	φ58р1 ГОСТ 6727-80 ℓ=230	7	0,033 кг
			1.189-6.3/82 - 11500-01			
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189-6.3/82 - 11503	φ58р1 ГОСТ 6727-80 ℓ=1350	2	0,19 кг
Б4	2		1.189-6.3/82 - 11502	φ58р1 ГОСТ 6727-80 ℓ=230	6	0,033 кг
			1.189-6.3/82 - 11500-02			
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189-6.3/82 - 11504	φ58р1 ГОСТ 6727-80 ℓ=900	2	0,13 кг
Б4	2		1.189-6.3/82 - 11502	φ58р1 ГОСТ 6727-80 ℓ=230	4	0,033 кг

ИЗМ. № ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВСАМ.ИИИ.ИИ.ИИ.

1.189-6.3/82 - 11500			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС (К-3, К-4, К-5)			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
И. КОНТР. БЕЛАЕР			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СЛ. ИНЖ. ОСП. ПАЛЬМАН					
СЛ. ИНЖ. ПР. БЕЛАЕР					
РЧК. ГРУП. ПАЛЕЕС					
ПРОВЕР. БЕЛАЕР					
РАЗРАБ. ШУМИЛОВА					



ФОРМАТ ЛИСТА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	
				КОЛИЧ.	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189-6.3/82-41101	φ8AIII ГОСТ5781-82 L-1900	2	0,75 м
Б4	2	1.189-6.3/82-41102	φ5BPI ГОСТ6727-80 P-130	10	0,026 м

ИМЯ, ИО П.О.Д., ПОДПИСЬ И ДАТА (СЫМ. ИМЯ, ИМ.)

			1.189-6.3/82-41100	
И. КОНТР. БЕЛАЯ ИМ. ОТД. РОСИНСКИЙ П.А. ИНИЦИАЛ ПАЛЬМАН П.А. ИНИЦИАЛ БЕЛАЯ Р.У.К. ГРУП. ПАЛЕЕС ПРОВЕР. БЕЛАЯ РАЗРАБ. ПАЛЕЕС			КАРКАС К-6	
			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 1,76 1:20 ЛИСТ Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.189 - 6.3/82-10 100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.189 - 6.3/82 - 10 101	Ф10 АШ ГОСТ 5781-82 L-250	4	0,15 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.189 - 6.3/82 - 10.100			М-1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		1.189 - 6.3/82 - 10 102	ШПОЛК 90-90-7 ГОСТ 8509-72, L-240 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79, L-240	1	2,31 кг
B4	3		1.189 - 6.3/82 - 10 103	ПОЛОСА Б-2 10-90 ГОСТ 103-76, L-120 ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70* L-160	1	0,69 кг
		5		ГАЙКА 2 М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
			1.189 - 6.3/82 - 10 100-01			М-2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	1.189 - 6.3/82 - 10 102	ШПОЛК 90-90-7 ГОСТ 8509-72, L-240 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79, L-240	1	2,31 кг
B4	3		1.189 - 6.3/82 - 10 103	ПОЛОСА Б-2 10-90 ГОСТ 103-76, L-120 ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70* L-110	1	0,51 кг
		5		ГАЙКА 2 М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

И. КОНТР.	ВЕЛЛЕР	12.83	1.189 - 6.3/82 - 10 100
НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	12.83	
А. ИЖ. ОУД.	ПАЛЬЯМАН	12.83	
А. ИЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	12.83	
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	12.83	
ПРОВЕРИЛ	ВЕЛЛЕР	12.83	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1, М-2, М-3, М-11)
РАЗРАБ.	ШУМИЛОВА	12.83	

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.189 - 6.3/83-10 100-02		М-3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		1.189 - 6.3/82 - 10 103	ПОЛОСА Б-2 10-90 ГОСТ 103-76, L-120 ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
B4	6		1.189 - 6.3/82 - 10 104	ПОЛОСА Б-2 Б-90 ГОСТ 103-76, L-120 ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,51 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70* L-130	1	0,58 кг
		5		ГАЙКА 2 М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
			1.189 - 6.3/82 - 10 100-03			М-11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	7		1.189 - 6.3/82 - 10 105	ПОЛОСА Б-2 Б-240 ГОСТ 103-76, L-240 ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	2,71 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

1.189 - 6.3/82 - 10 100 ЛИСТ 2

Рис. 1

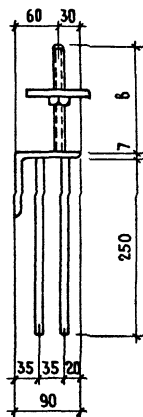
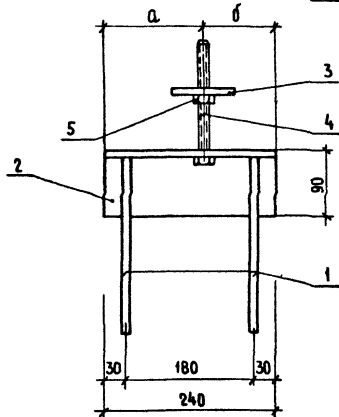
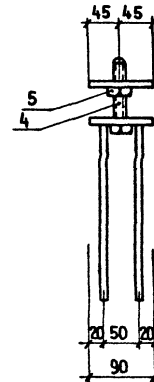
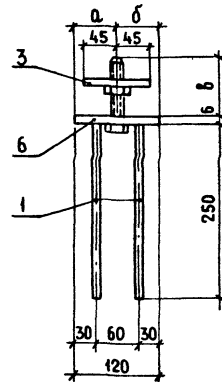
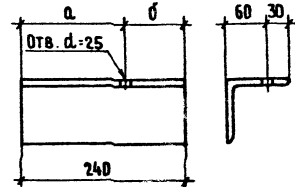


Рис. 2



Поз. 2 (1.189-6.3/82-10 102)



Поз. 6 (1.189-6.3/82-10 104)

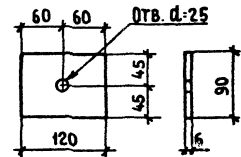
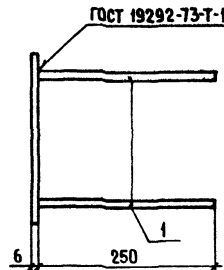
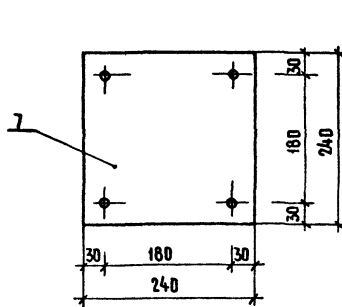


Рис. 3



Позиция 1 ПРИВАРИВАЕТСЯ ВТАВР
ПОД СЛОЕМ ФАНСА.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	а, мм	б, мм	в, мм	МАССА, кг
1.189-6.3/82-10.100	М-1	1	140	100	152	4,35
-01	М-2	1	100	140	102	4,17
-02	М-3	2	60	60	130	2,44
-03	М-11	3	—	—	—	3,31

1.189-6.3/82-10 100СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ (М-1; М-2; М-3; М-11)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р.	СМ. ТАБА.	1:5
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.189 - 6.3 / 82 - 10 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189 - 6.3 / 82 - 10 201	ØЮАД ГОСТ 5781-82 L=105	4	0,065 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,033 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				1.189 - 6.3 / 82 - 10 200		М-4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189 - 6.3 / 82 - 10 202	ПОЛОСА Б-2 6*90 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 380-71* L=240	1	1,017 кг
				1.189 - 6.3 / 82 - 10 200-01		М-5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189 - 6.3 / 82 - 10 203	УГОЛОК 70*70*6 ГОСТ 8509-72 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79 L=60	1	0,38 кг
Б4	5		1.189 - 6.3 / 82 - 10 204	ПОЛОСА Б-2 6*120 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 380-71* L=150	1	0,85 кг
				1.189 - 6.3 / 82 - 10 200-02		М-8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189 - 6.3 / 82 - 10 203	УГОЛОК 70*70*6 ГОСТ 8509-72 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79 L=60	1	0,38 кг
Б4	6		1.189 - 6.3 / 82 - 10 205	ПОЛОСА Б-2 6*60 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 380-71* L=60	1	0,17 кг
Б4	7		1.189 - 6.3 / 82 - 10 206	ПОЛОСА Б-2 6*120 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 380-71* L=240	1	1,356 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

И. КОНТР.	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	12.83
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИИ	<i>[Signature]</i>	12.83
ДИ. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	12.83
ДИ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	12.83
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	12.83
ПРОВЕР.	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	12.83
РАЗРАБ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	12.83

1.189 - 6.3 / 82 - 10 200

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

(М-4, М-5, М-8, М-9, М-10)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.189 - 6.3 / 82 - 10 200-03		М-9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189 - 6.3 / 82 - 10 203	УГОЛОК 70*70*6 ГОСТ 8509-72 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79 L=60	1	0,38 кг
Б4	6		1.189 - 6.3 / 82 - 10 205	ПОЛОСА Б-2 6*60 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 380-71* L=60	1	0,17 кг
Б4	7		1.189 - 6.3 / 82 - 10 206	ПОЛОСА Б-2 6*120 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 380-71* L=240	1	1,356 кг
				1.189 - 6.3 / 82 - 10 200-04		М-10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189 - 6.3 / 82 - 10 203	УГОЛОК 70*70*6 ГОСТ 8509-72 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79 L=60	1	0,38 кг
Б4	6		1.189 - 6.3 / 82 - 10 205	ПОЛОСА Б-2 6*60 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 380-71* L=60	1	0,17 кг
Б4	7		1.189 - 6.3 / 82 - 10 206	ПОЛОСА Б-2 6*120 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 380-71* L=240	1	1,356 кг

1.189 - 6.3 / 82 - 10 200

ЛИСТ 2

Рис. 1

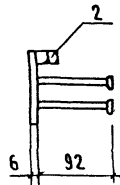
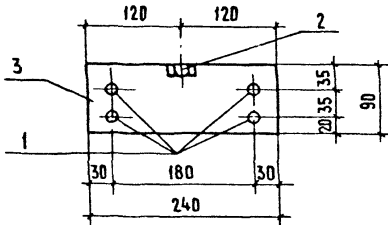


Рис. 2

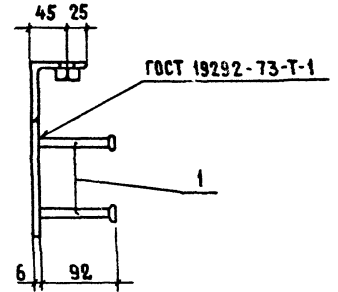
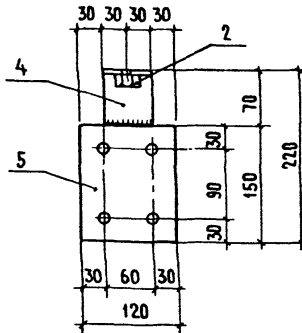
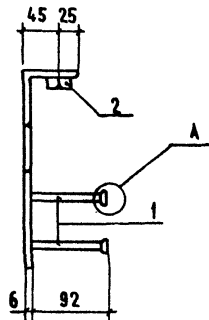
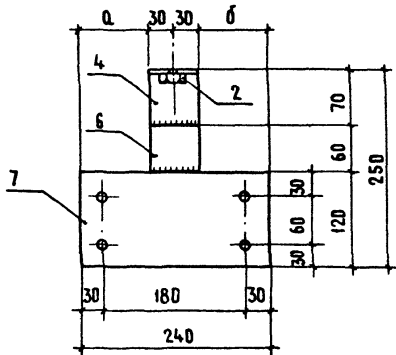
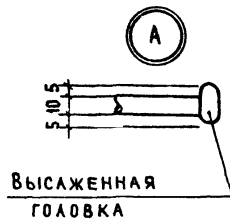
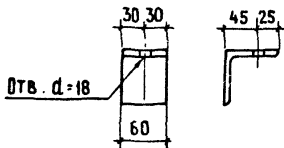


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	а, мм	б, мм	МАССА, КГ
1.189 - 6.3/82 - 10 200	М-4	1	—	—	1,31
-01	М-5	2	—	—	1,52
-02	М-8	3	90	90	2,20
-03	М-9	3	70	110	2,20
-04	М-10	3	110	70	2,20

Поз. 4 (1.189-6.3/82-10 203)



ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА

		1.189 - 6.3 / 82 - 10 200 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ВЕДЛЕР	42.83	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М-4; М-5; М-8; М-9; М-10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р	СМ.	1:5
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	12.83		ТАБЛ.		
ДИ. ИЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ДИ. ИЖ. ПР.	ВЕДЛЕР	12.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	12.83				
ПРОВЕРИЛ	ВЕДЛЕР	12.83				
РАЗРАБ.	ШУМИЛОВА	42.83				

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

Рис.1, Рис.2

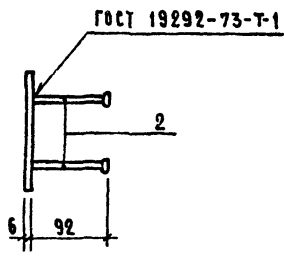
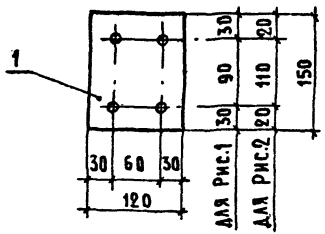
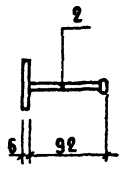
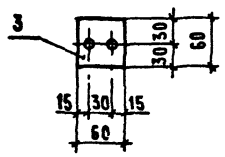


Рис.3

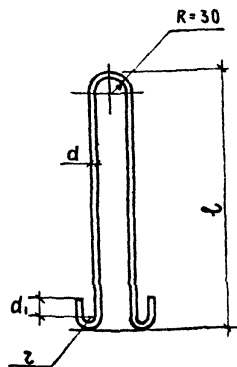


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.189-6.3/82-11602	М-6	1	1,11
- 01	М-6а	2	1,11
- 02	М-7	3	0,30

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				1.189-6.3/82-11600		М-6
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189-6.3/82-11601	Б-2 Б=120 ГОСТ 103-76 ПОДСА В СТ.3 ПСБ ГОСТ 380-71 Л=150	1	0,85 кг
Б4	2		1.189-6.3/82-11602	Ф10А ГОСТ 5781-82 Л=105	4	0,065 кг
				1.189-6.3/82-11600-01		М-6а
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189-6.3/82-11601	Б-2 Б=120 ГОСТ 103-76 ПОДСА В СТ.3 ПСБ ГОСТ 380-71 Л=150	1	0,85 кг
Б4	2		1.189-6.3/82-11602	Ф10А ГОСТ 5781-82 Л=105	4	0,065 кг
				1.189-6.3/82-11600-02		М-7
			ДЕТАЛИ			
Б4	3		1.189-6.3/82-11603	ПОДСА Б-2 Б=60 ГОСТ 103-76 В СТ.3 ПСБ ГОСТ 380-71 Л=60	1	0,17 кг
Б4	2		1.189-6.3/82-11602	Ф10А ГОСТ 5781-82 Л=105	2	0,065 кг

ИКС. П. СПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. КС

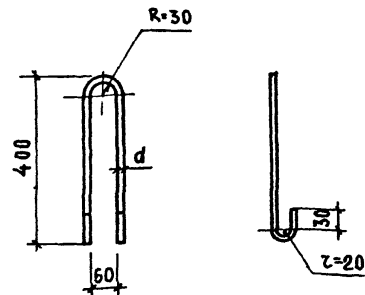
			1.189-6.3/82 - 11600			
И. КОТР.	ВЕЛЕР	Л. Р. Р.	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ (М-6; М-6а, М-7)	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РУСМИНСКИЙ	02.15.83		Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ТАШМЕЛОВА	ПАЛЬМАН	02.15.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТАШМЕЛОВА	ВЕЛЕР	06.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РИК. ГИ. И.	ПАЛЕЕС	06.83				
ПРОВЕР.	ВЕЛЕР	06.83				
РАЗРАБ.	ШУМИЛОВА	06.83				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	d _н , мм	z, мм	l, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг
1.189-6.3/82-11001	П-1	16	50	30	640	1,62	2,56
-01	П-2	12	30	20	600	1,43	1,27
-02	П-3	10	30	20	450	1,13	0,69

1.189-6.3/82 - 11 001

И. КОНТР.	ВЕЛЛЕР	1.12.83	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П-1, П-2, П-3) СТАЛЬ КЛАССА А7 ГОСТ 5781-82 В Ст 3 сп2 ГОСТ 380-71*	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОУД.	РОСКИНСКИЙ	12.83		Р	СМ.	1:10
ТАКНН.ОП.	ПАЛЬМАН	12.83		Лист	Листов	4
ТАКНН.ПР.	ВЕЛЛЕР	06.83				
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	06.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	ВЕЛЛЕР	06.83				
РАЗРАБ.	ШУМИЛОВА	06.83				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	d, мм	МАССА, кг
1.189-6.3/82-41002	П-4	0,97	10	0,6

1.189-6.3/82-41 002

И. КОНТР.	ВЕЛЛЕР	1.12.83	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4 СТАЛЬ КЛАССА А7 ГОСТ 5781-82 В Ст 3 сп2 ГОСТ 380-71*	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОУД.	РОСКИНСКИЙ	12.83		Р	СМ.	1:10
ТАКНН.ОП.	ПАЛЬМАН	12.83		Лист	Листов	5
ТАКНН.ПР.	ВЕЛЛЕР	06.83				
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	06.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	ВЕЛЛЕР	06.83				
РАЗРАБ.	ШУМИЛОВА	06.83				

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ									ВСЕГО						
	А-I				А-III			ВР-I			А-III		ВСт 3пс 6															
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 7798-78	ИТОГО				
	φ10	φ12	φ16	ИТОГО	φ8		ИТОГО	φ5		ИТОГО	φ10		ИТОГО	60*6	90*6	120*6	90*10	240*6	170*6	190*7			Гайка 2М16		Гайка 2М24	БОЛТ М24		
ШЛС 28-32 ШЛС 28-32А			10,24	10,24	5,92		5,92	32,18		32,18	48,34	5,31		5,31	1,19	2,55	6,80	1,92		0,76	4,62	0,14	0,33	1,79	29,1	25,41	73,75	
ШЛН 14-32		5,44		5,44				14,10		14,10	19,54	2,84		2,84		2,55	1,70	1,92			4,62	0,066	0,33	1,79	12,98	15,82	35,36	
ШЛВ 9-32	2,76			2,76				10,28		10,28	13,04	2,08		2,08	0,68		8,82				1,52		0,13			11,15	13,23	26,27
ПЛ 18.19-32 ПЛ 18.19-32А	2,4			2,4	30,29		30,29	2,60		2,60	35,29																35,29	
ТЛ 5-32												0,60		0,60							2,71					2,71	3,31	3,31

ИНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗЛАН. ИВ. №

И. КОНТР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	12.83
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	12.83
Д. ЗАК. ОТД.	ПАЛЬМАЯ	<i>Пальмая</i>	12.83
Д. ИЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	12.83
РУК. ГРУП.	ДАЛЕЕС	<i>Далеес</i>	12.83
ПРОВЕРИЛ	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	12.83
РАЗРАБОТ	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	12.83

1.189-6.3/82-00 000 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		