

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 239, 269, 329, 359 см ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ И
КИРПИЧНЫХ СТЕН И ДЛИНОЙ 389 см ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР С 1 ЯНВАРЯ 1972 Г.
ПРИКАЗ № 190 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1971 Г.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	УТВЕРЖДЕНО ПРИ СТАВКАХ ПРОЕКТА РАБОТ	А. Кривошапкин	Р.С. СТАВКА ПРОЕКТА РАБОТ	Б. Шортцын
	С.А. Игнатьев	Ж. Анисимов	Г.А. Игнатьев	И. Розинский
	Г.А. Игнатьев	В. Самойлов	Г.А. Игнатьев	А. Москвитин
	Г.А. Игнатьев	В. Самойлов	Г.А. Игнатьев	А. Москвитин

Лист	СФР	Лист	СФР	Лист	СФР
17	22	17	23	17	23
18	23	18	4,5	18	24
19	24	19	6	19	25
20	25	20	7	20	26
21	26	21	8	21	27
22	27	22	9	22	28
23	28	23	10	23	29
24	29	24	11	24	30
25	30	25	12	25	31
26	31	26	13	26	32
27	32	27	14	27	33
28	33	28	15	28	34
29	34	29	16	29	35
30	35	30	17	30	36
31	36	31	18	31	37
32	37	32	19	32	38
33	38	33	20	33	39
34	39	34	21	34	

Содержание

Пояснительная записка

Плиты балконные: ПБ-24-4

Пожс

ПБ-27-4

Пожс

ПБ-33-4

Пожс

ПБ-36-4

Пожс

ПБ-24-5

Пожс

ПБ-27-5

Пожс

ПБ-33-5

Пожс

ПБ-36-5

Пожс

Плиты балконные: ПБ-24-6

Пожс

ПБ-27-6

Пожс

ПБ-33-6

Пожс

ПБ-36-6

Пожс

ПБ-24-5а

Пожс

ПБ-27-5а

Пожс

ПБ-33-5а

Пожс

ПБ-36-5а

Пожс

ПБ-39-5а

Пожс

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий	Серия	1.137-3
1971	Содержание	Вместе листов	1

САМОУПРАВЛЕНИЕ ГОДА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ
 А. ЛОРМАН
 А. ЛОРМАН
 А. ЛОРМАН

ИЗДАНИЕ
 1971

Лист	Ср.	Лист	Ср.	Лист	Ср.
53	58	35	40	35	40
54	59	36	41	36	41
55	60	37	42	37	42
56	61	38	43	38	43
57	62	39	44	39	44
58	63	40	45	40	45
59	64	41	46	41	46
60	65	42	47	42	47
61	66	43	48	43	48
62	67	44	49	44	49
63	68	45	50	45	50
64	69	46	51	46	51
65	70	47	52	47	52
66	71	48	53	48	53
67	72	49	54	49	54
		50	55	50	55
		51	56	51	56
		52	57	52	57

ПАНТЫ БАЛКОННЫЕ ПБ-24-60.

ПОЖЕ АРМИРОВАНИЕ

ПБ-27-60.

ПОЖЕ АРМИРОВАНИЕ

ПБ-33-60.

ПОЖЕ АРМИРОВАНИЕ

ПБ-36-60.

ПОЖЕ АРМИРОВАНИЕ

ПБ-39-60.

ПОЖЕ АРМИРОВАНИЕ

АСТАЛК 1,2,3,4,5,6

СЕТКИ С-1, С-2

ПОЖЕ С-3, С-4, С-5

" С-6, С-7

" С-8, С-9

" С-10, С-11, С-12

" С-13, С-14

" С-15, С-16

СЕТКИ С-17, С-18

ПОЖЕ С-19, С-20, С-21

" С-22, С-23

" С-24, С-25

" С-26, С-27, С-28

" С-29, С-30

" С-31, С-32, С-33

" С-34, С-35

" С-36, С-37

СЕТКА С-38. ЗАКЛАДНЫЕ АСТАЛКИ М-1, М-2, М-3, М-4, М-5
ПОЖЕ П-1, П-2

СЕТКИ С-39, С-40

ПОЖЕ С-41, С-42

" С-43, С-44

" С-45, С-46, С-47

" С-48, С-49, С-50

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПАНТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 4.137-3
	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 4
1971		С-2

Б. ШАЛДИН
 ЛОКШИН
 ПРОЕКТНЫЙ РАБОТНИК
 ИЛИС ПРОЕКТА
 ЛОКШИН
 ИЛИС ПРОЕКТА
 СМ. АРХИВ
 ЦЕНТРИНП
 1971

Рабочие чертежи балконных плит разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 10 июня 1971 г.

В выпуск включены рабочие чертежи унифицированных балконных плит длиной 2890, 2690, 3290 и 3590 мм, предназначенных для применения в зданиях с крупноблочными и кирпичными стенами. Балконные плиты длиной 3890 мм предназначены для зданий с кирпичными стенами.

Каждому из типов присвоена марка, так, например, ПБ-39-5 обозначает - пл. у балконную длиной 3290 мм для крупноблочных стен толщиной 500 мм. Соответственно марка ПБ-39-5а обозначает аналогичную плиту для кирпичных стен толщиной 510 (550) мм.

Внесенные изменения в обозначение марок не допускаются. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проемов, в заказах заводом-изготовителем и на монтажах.

Балконные плиты рассчитаны в соответствии со СНиП П-В.1-62 на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м² и дополнены нагрузкой 100 кг/м от ограждений и веса цветочниц, подвешиваемых по наружному контуру балконов.

В рабочих чертежах приведены схемы опирания балконных плит, в которых даны условия по ограничению

ширин проемов и допускаемым минимальным величинам ширины проемов (без учета четвертей), замещающих балконные плиты.

Балконные плиты рассчитаны из условия заделки в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям.

Указанные закладные детали, как правило, должны приниматься длиной 120 мм. В балконных плитах длиной 3590 и 3890 мм, применяемых в домах с кирпичными стенами, приведены закладные детали длиной соответственно 300 и 600 мм, что учитывает случаи несимметричного расположения балконных плит относительно перемычек.

При симметричном расположении в этих плитах должны приниматься закладные детали длиной 120 мм.

В балконных плитах для крупноблочных домов у торцов опорных ребер предусмотрены дополнительные закладные детали, предназначенные для связи со смежными перемычками и подсынами блоками.

Балконные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200". Морозостойкость бетона не ниже Мр 50.

ТК 1971

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1.137-3
Выпуск Лист 1 П-1

Директор	И.А. КОСЫХ
Инженер-проектировщик	И.А. КОСЫХ

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Условные обозначения арматурных стержней в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сварка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 893-69.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.3сп, ВМ Ст.3пс, ВК Ст.3сп; ВК Ст.3пс. При наружных расчетных температурах ниже -40° стали ВМ Ст.3пс и ВК Ст.3пс не применять.

Плиты армированные сталью класса А-III могут применяться: при марке стали 35 ГС при наружных расчетных температурах до -40°, при марках стали 25 Г2С и 18Г2С - при температурах -40° и ниже.

Формование балочных плит выполняется верхней поверхностью к подлону; для извлечения плит из формы предусмотрены петли, расположенные со стороны боковой поверхности опорного ребра.

Антикоррозийная защита закладных деталей в балочных плитах должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2-е издание. В соответствии с этим, закладные детали балочных плит должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом района строительства.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделия производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.51-62, проверку прочности - по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-B.8-62.

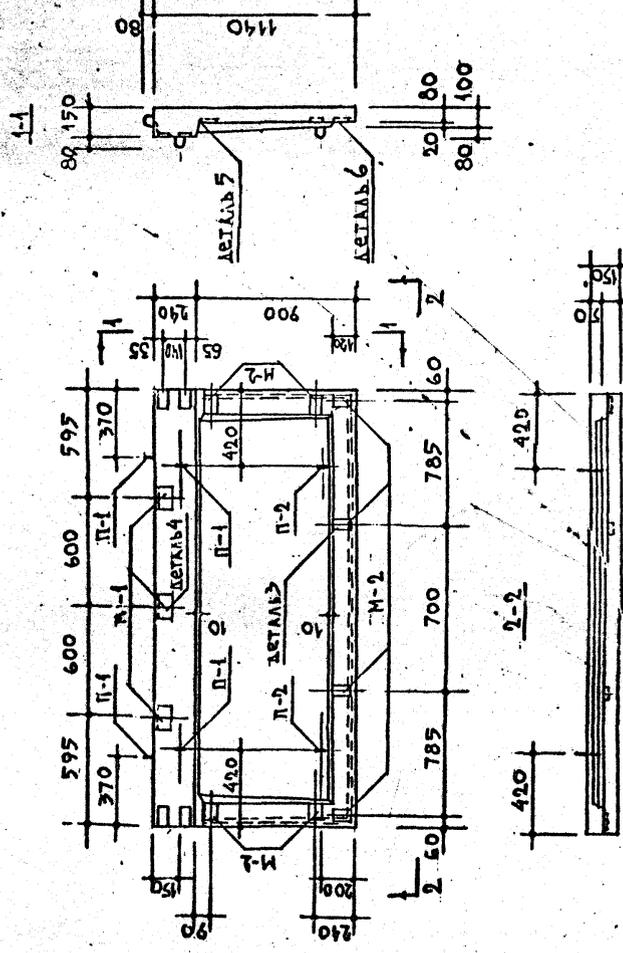
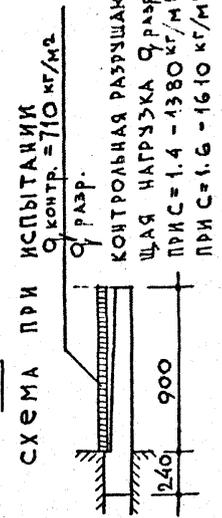
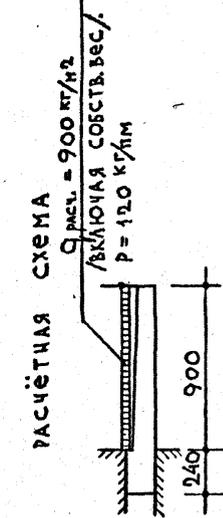
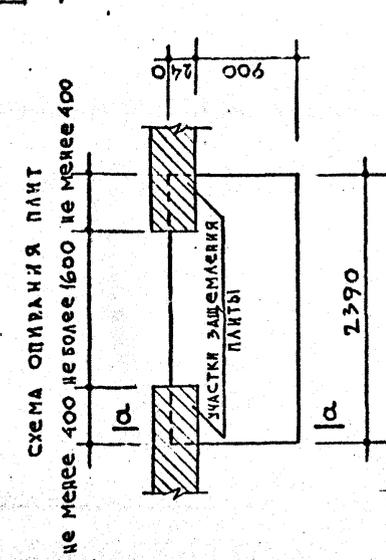
ТК

Железобетонные Балконные плиты для жилых зданий
Пояснительная записка

Серия
1.137-3
Выпуск
1
Лист
П-2

ИМПИЖИПИША
А. Кривина
Л. Дорфман

СЛАВЯНОВ	С.А.	П.И.Н.Н. П.Т.А.	Л.А.С.О.К.Ш.И.Н
ОТКАН 17	П.И.Н.Н. П.Т.А.	П.И.Н.Н. П.Т.А.	Л.А.С.О.К.Ш.И.Н
ОТКАН 10	П.И.Н.Н. П.Т.А.	П.И.Н.Н. П.Т.А.	Л.А.С.О.К.Ш.И.Н
К.Т.Б.	П.И.Н.Н. П.Т.А.	П.И.Н.Н. П.Т.А.	Л.А.С.О.К.Ш.И.Н
Л.А.С.О.К.Ш.И.Н	П.И.Н.Н. П.Т.А.	П.И.Н.Н. П.Т.А.	Л.А.С.О.К.Ш.И.Н



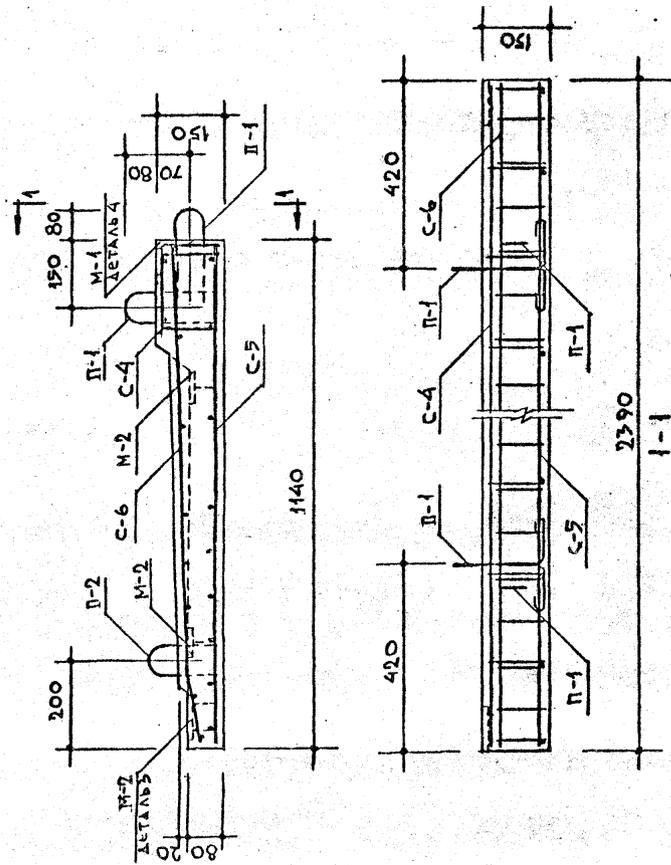
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАННЫЕ СМ. ЛИСТЫ
2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. Э. ВСЕ КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ.
3. ДЕТАЛИ 5 И 6 СМ. ЛИСТ 4Б

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ОБЪЁМ БЕТОНА	М ³ 0,309
ВЕС	КГ 773
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 71,09
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 7,53
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 125,00
МАРКА БЕТОНА	200

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ		СЕРИЯ
	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-4		1.137-3
	1974	1	ВЫПУСК ЛИСТ

СОЛАСОВАНО А. КОШИН
 Т.А. НИИ. ПР-ТА
 А. ОРШАН
 Р.К.Т. НИИ.
 С.Т. НИИ.
 В. ШЕРШИНА
 Б. ЕРКО

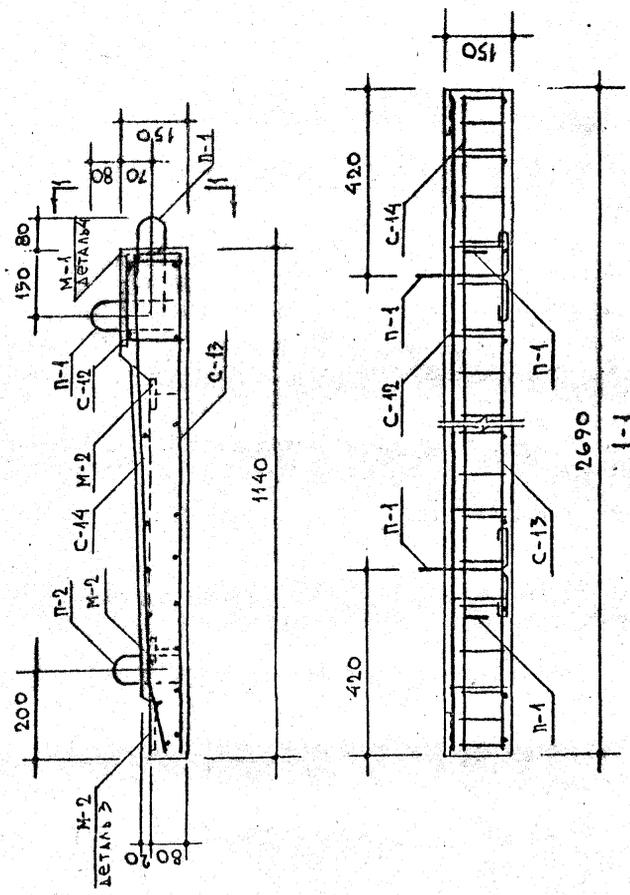


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ.	ВЕС КГ		ИИ
			ШТ.	ЭЛЕМЕНТА	
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	С-4	1	6.29	6.29	47
	С-5	1	8.97	8.97	47
	С-6	1	12.91	12.91	48
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	8	0.36	2.88	62

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-4 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-5 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-5 И ПРИВАЗАТЬ К НИМ.

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				
Ф58 I	Ф8 А III	Ф10 А I	-100x6	Ф12 А III	-100x6	Ф10 А II
ДЛИНА	М	57.03	24.40	5.12	0.24	9.44
ВЕС	КГ	8.78	9.64	3.16	1.13	8.38
НОРМАТИВНОЕ СОПОСТАВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ К.Б.	КГ/СМ ²	5500	4000	2400	—	4000
ГОСТ		5727-59*	5781-61*	5781-61*	103-57*	5781-61*
						103-57*
						5781-61*
						8510-57

ТК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ СЕРИЯ А.157-3
 1971 ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-4. АРМИРОВАНИЕ. ЛИСТЫ АНСТ 1 2



СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ					
Φ12 АІІ	Φ8 АІІ	Φ10 АІ	Φ5 АІ	-100-6	1110-70-8 -100-6 Φ10 АІІ				
ДЛИНА	М	16.64	26.84	5.12	20.52	0.24	0.36	0.48	2.20
ВЕС	КГ	9.44	40.60	3.16	9.82	1.15	3.93	2.24	4.36
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ К _с	КГ/СМ ²	4000	2400	5500					
ГОСТ	5781-61*	6727-58	103-57	8510-57	103-57	5781-61*			

ВИД	МАРКИ	КОА.	ВЕС КГ.		МН
			ШТ.	ЭЛЕМЕНТА ОБЩИХ АКСТ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	C-12	1	6.95	6.95	50
	C-13	1	9.98	9.98	51
	C-14	1	44.29	44.29	51
	П-1	4	0.49	1.96	62
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	П-2	2	0.49	0.98	62
	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	8	0.36	2.88	62

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ ≥ И 4 СМ. НА ЛСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-12 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-13 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ЗАБЕСТИ ЭА ВНИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-13 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий	СЕРИЯ 4.157-3
1971	Плита балконная ПБ-27-4. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛСТ 1 5

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЗАКАЗЧИКУ ПРЕДЛАГАЮТСЯ РАБОТЫ ПО ПРОВЕРКЕ И ПОДПИСИ СПЕЦИАЛИСТОВ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАЧАМИ, ПОСТАВЛЕННЫМИ В ЗАКАЗЧИКОВСКОМ ДОКУМЕНТЕ. НЕ ПИШИТЬ ПОДПИСИ В НАСТАВЛЯЮЩИХ ПОЛЯХ ТАБЛИЦЫ. ПРИ ПОДПИСИ СПЕЦИАЛИСТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДПИСАНЫ ПОДПИСАНИЕ И ПОДПИСЬ СПЕЦИАЛИСТА. ПРИ ПОДПИСИ СПЕЦИАЛИСТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДПИСАНЫ ПОДПИСАНИЕ И ПОДПИСЬ СПЕЦИАЛИСТА. ПРИ ПОДПИСИ СПЕЦИАЛИСТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДПИСАНЫ ПОДПИСАНИЕ И ПОДПИСЬ СПЕЦИАЛИСТА.

СОЛАСОВАН
 А. КОШИН
 О. АННИО
 А. САНДЯКОВ
 А. НИКИТИНА
 А. АНДРИЯСКИ

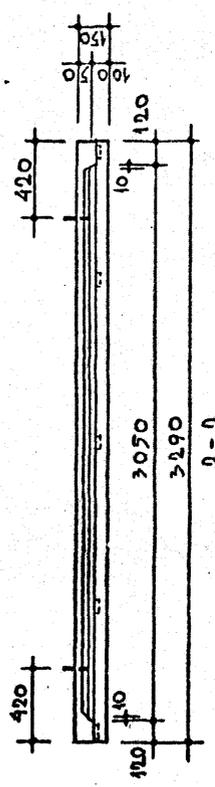
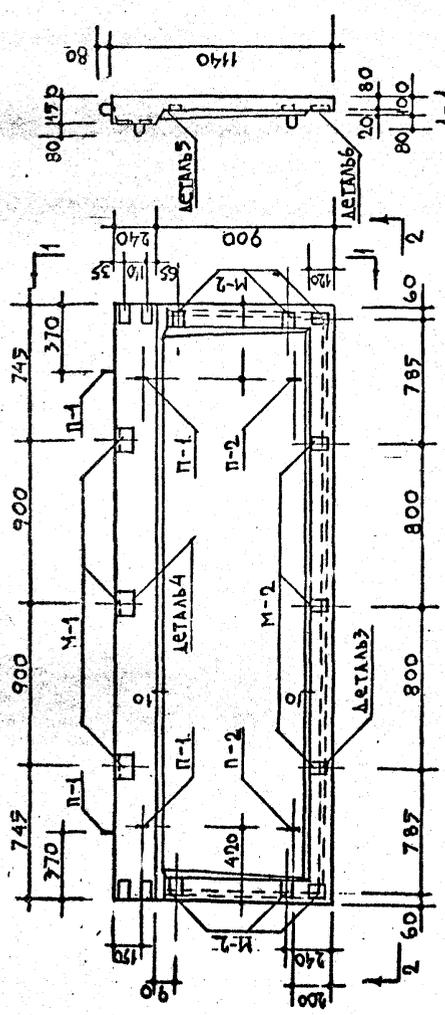
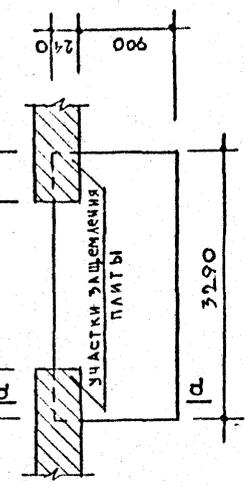


СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТЫ
 не менее 500 не более 2300 не менее 500



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА
 $Q_{взгл.} = 900 \text{ кг/м}^2$
 $Q_{вкл.} \text{ с. в. в.} = 120 \text{ кг/м}^2$

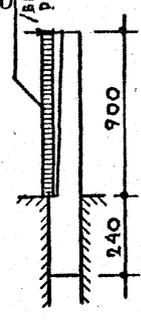
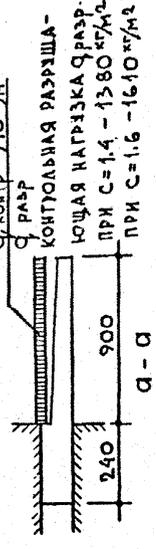


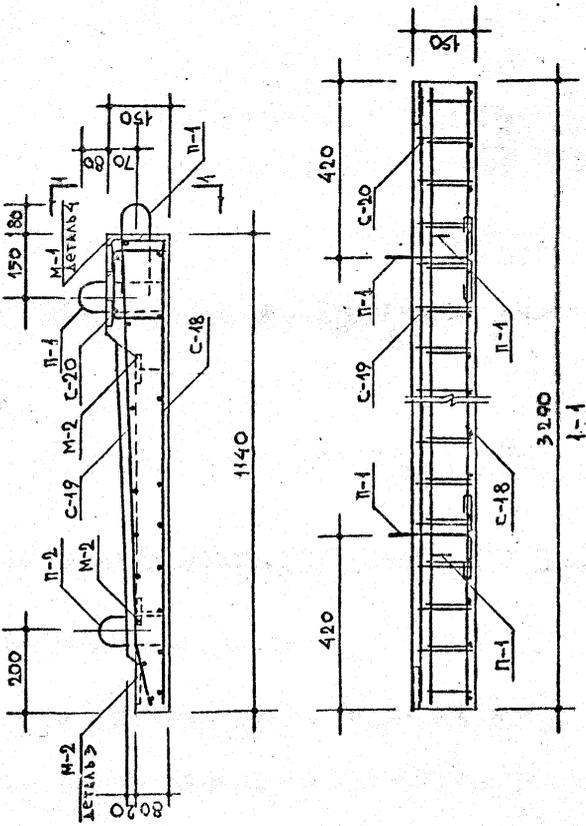
СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ
 $Q_{контр} = 710 \text{ кг/м}^2$



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Армирование см. лист 6
 2. Указания по формированию бетонных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку. 3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.
 4. Детали 5 и 6 см. лист 45

ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,427
ВЕС	КГ 1068
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 45,35
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 7,89
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 124,68
МАРКА БЕТОНА	200

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий	серия	1,137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33-4	выпуск лист	1
			5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
ВИД	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ.		ИН	
			ШТ.	ЭЛЕМЕНТА		ОБЩИЙ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-18	1	1	14.97	14.97	53
	С-19	1	1	16.57	16.57	54
	С-20	1	1	10.87	10.87	54
	П-1	4	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	2	0.49	0.98	62
ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ	М-1	3		1.55	4.65	62
	М-2	9		0.36	3.24	62

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-20 СВАРИТЬ СПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-18 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-18 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

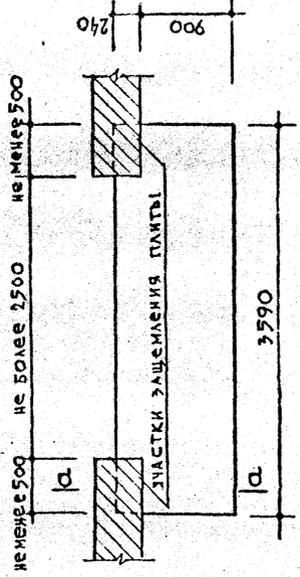
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф44 АШ	Ф8 АШ	Ф10 АТ	Ф10 АТ	-100*6	Ф40 АШ
М	13.04	30.51	5.12	0.24	0.54
ВЕС	15.78	42.05	3.16	1.13	3.93
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _к	4000	2400	5500	—	3000
ГОСТ	5781-61*	5727-53	403-57	8510-57	103-57*
					5781-61*

ТК Железобетонные балконные плиты для жилых зданий. Армирование. Плита балконная ПБ-33-4.

СЕРИЯ 1.137-3
 ВОЛСКИ ЛКСТ
 4 6

Лист № 11
 Проект № 11
 Рук. Г. И. И.
 Инженер
 В. И. И.
 А. И. И.
 С. И. И.
 Б. И. И.
 С. И. И.

СХЕМА ОГРАЖДЕНИЯ ПЛИТЫ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

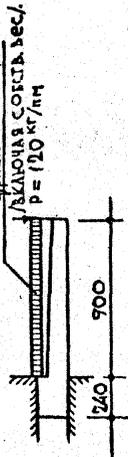
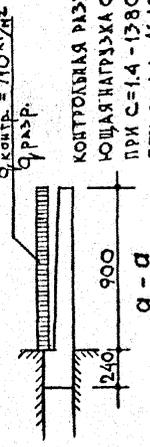
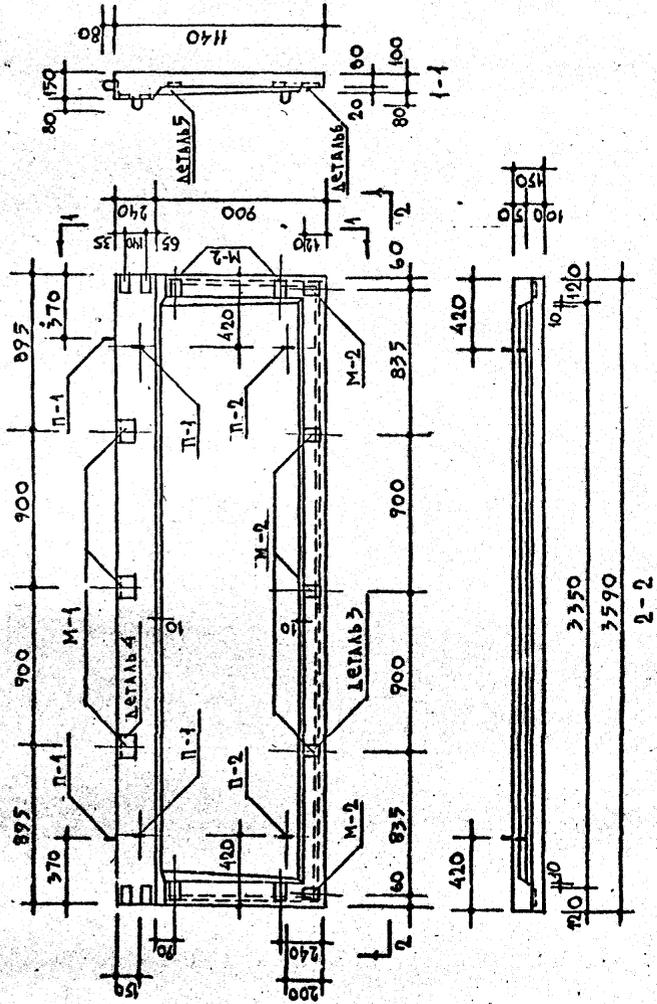


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 8
- 2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАННЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОДСИТЕЛЬНОМУ ЗАПИСК. 3. Все контрольные нагрузки даны с учетом собственного веса плиты.
- 4. Детали: 5 и 6 СМ. ЛИСТ 45



ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0,467
ВЕС		КГ	1169
ВЕС НАМАЗЫВАЕМЫХ ЗЕМЛЕНТЫ		КГ	54,16
СТАЛИ НА ЗАКАННЫХ ДЕТАЛИ		КГ	7,89
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА		КГ	132,86
МАРКА БЕТОНА			200

СПИСОК ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ КОМПЛЕКТОВ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
ПРОСВЕДОРЕННИЙ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
АРХИТЕКТУРНОЙ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
КРИПЛА ТИПОРМЫ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
ПРОСВЕДОРЕННИЙ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
АРХИТЕКТУРНОЙ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
КРИПЛА ТИПОРМЫ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
ПРОСВЕДОРЕННИЙ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
АРХИТЕКТУРНОЙ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА
КРИПЛА ТИПОРМЫ	И. КОРИНА	И. КОРИНА	И. КОРИНА

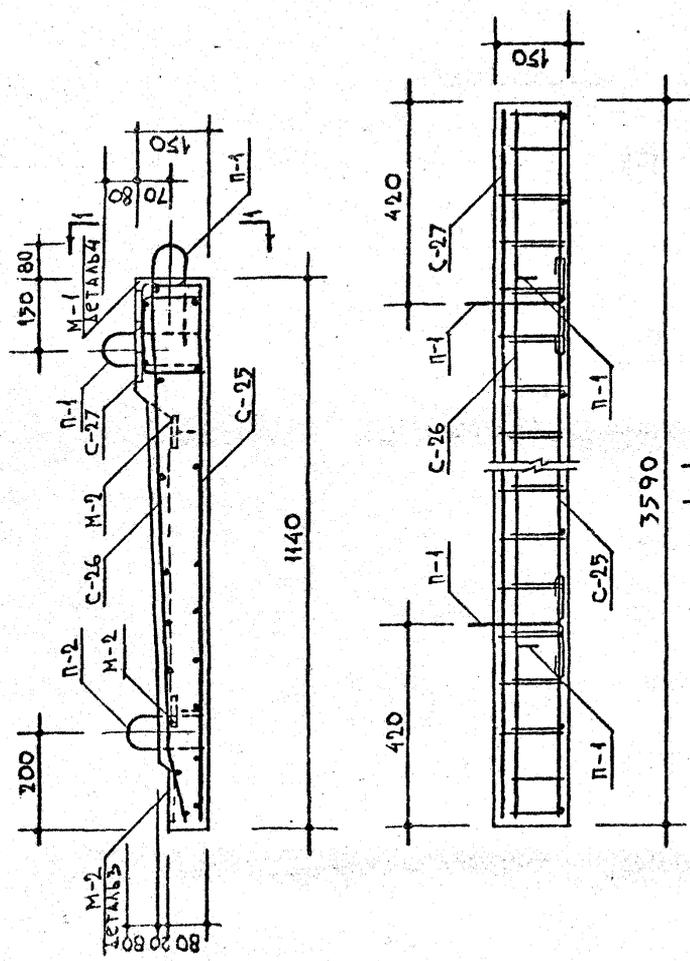
ТК Шелезобетонные балконные плиты для жилых зданий

ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-4

СЕРИЯ 1.137-3

ВЫПУСК ЛИСТ 1 7

1971



ВЫБОРКА СТАЛИ									
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ		
ДЛИНА	М	14,24	34,15	5,12	90,13	0,24	0,36	0,54	2,33
ВЕС	КГ	22,5	15,49	3,16	15,88	1,13	3,93	2,52	1,44
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _к	КГ/СМ ²	4000	2400	5500	—	—	—	—	3000
ГОСТ		5781-61*	6727-53*	103-57*	8510-57	103-57*	5781-61*		5781-61*

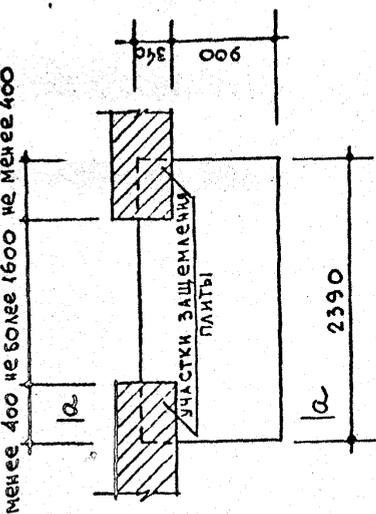
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ. ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС		ИЛИ ЛИСТ
			КГ	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-25	1	18,51	18,51	56
	С-26	1	18,42	18,42	57
	С-27	1	14,29	14,29	57
	П-1	4	0,49	1,96	62
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	П-2	2	0,49	0,98	62
	М-1	3	4,55	4,65	62
	М-2	9	0,36	3,24	62

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ Э И Ж 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-27 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-25 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-25 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-4. АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТ 4
		8

С. П. КОШКИН
 А. ДОЛГАН
 В. СЕРВИШИНА
 Б. БРКО

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТЫ
НЕ МЕНЕЕ 400 НЕ БОЛЕЕ 1600 НЕ МЕНЕЕ 400



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

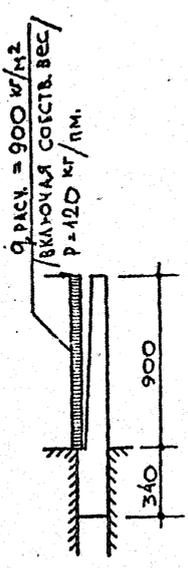
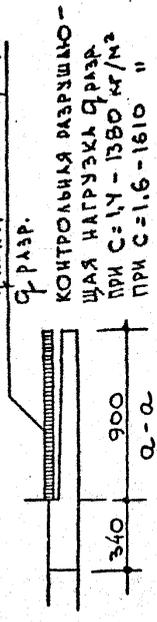
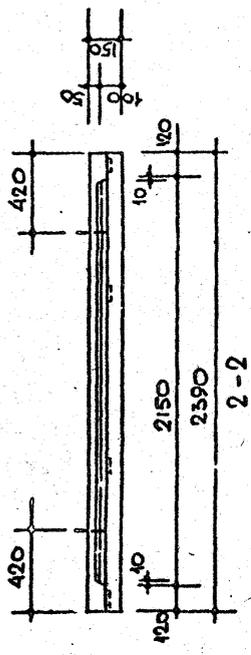
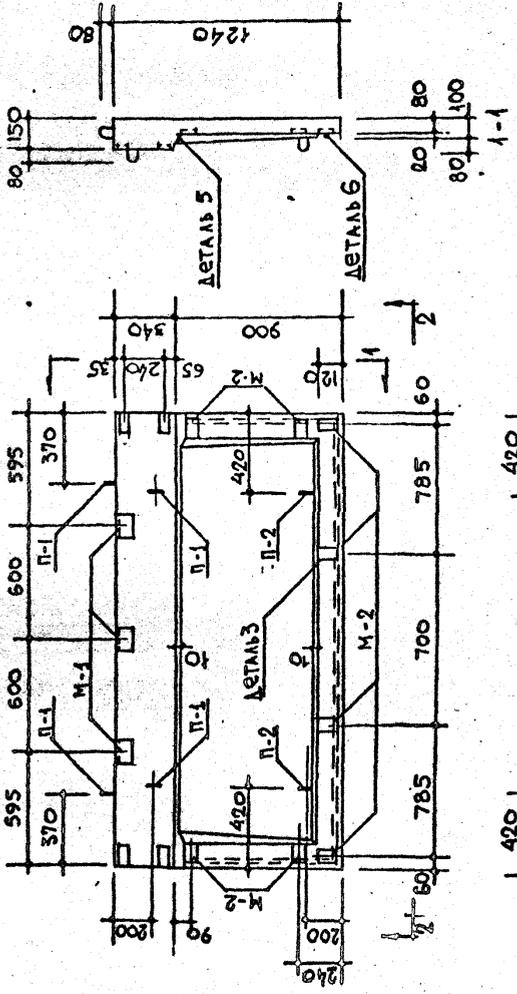


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



КОНТРОЛЬНАЯ ВЗВЕСКА -
ЩАЯ НАГРУЗКА $q_{разр}$
ПРИ С=1,4 - 1380 кг/м²
ПРИ С=1,6 - 1610 "

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. АРМИРОВАНИЕ см, лист 10
2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. 3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.
4. Детали 5 и 6 см. лист 45



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ОБЪЁМ БЕТОНА	М³ 0.345
ВЕС	кг. 863
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	кг. 30.78
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	кг. 7.53
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	кг. 41.04
МАРКА БЕТОНА	200

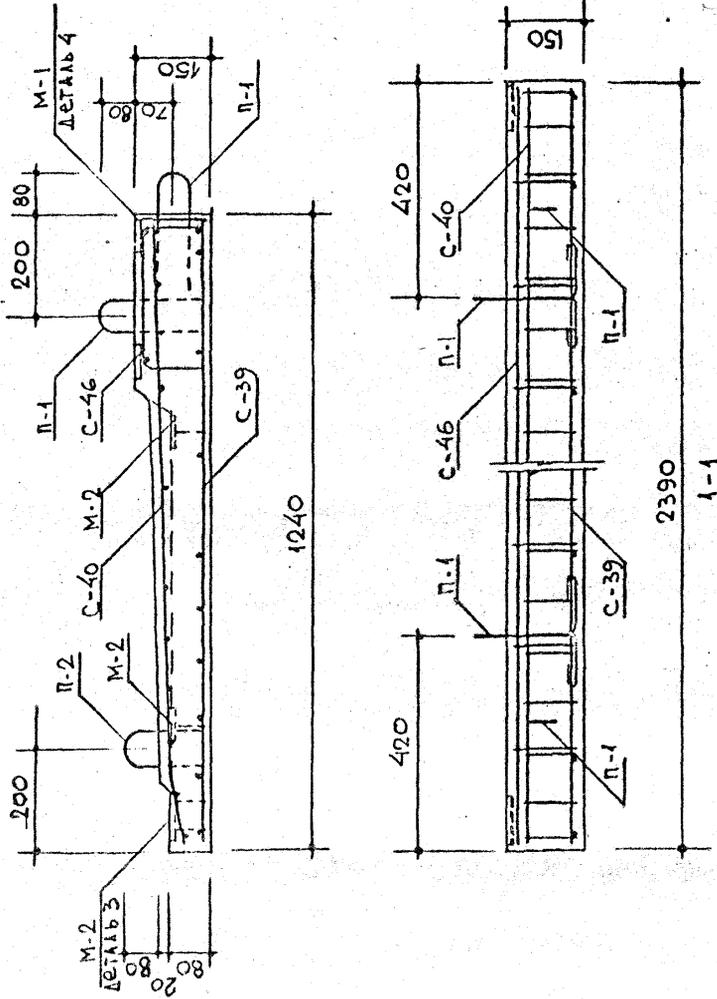
САМОУЧ. ТЕХ. ШКОЛА									
А. А. А. А. А.									
А. А. А. А. А.									
А. А. А. А. А.									

ТК Железобетонные балочные плиты для жилых зданий.

ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-5

СЕРИЯ 1.137-3
ВЫПУСК ЛИСТ 1 9

1971



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ.	ВЕС КГ		МН
			ШТ.	ЭЛЕМЕНТА ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-39	1	8.24	8.24	63
	С-40	1	14.06	14.06	63
	С-46	1	5.54	5.54	66
	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	8	0.36	2.88	62

ПРИМЕЧАНИЯ:

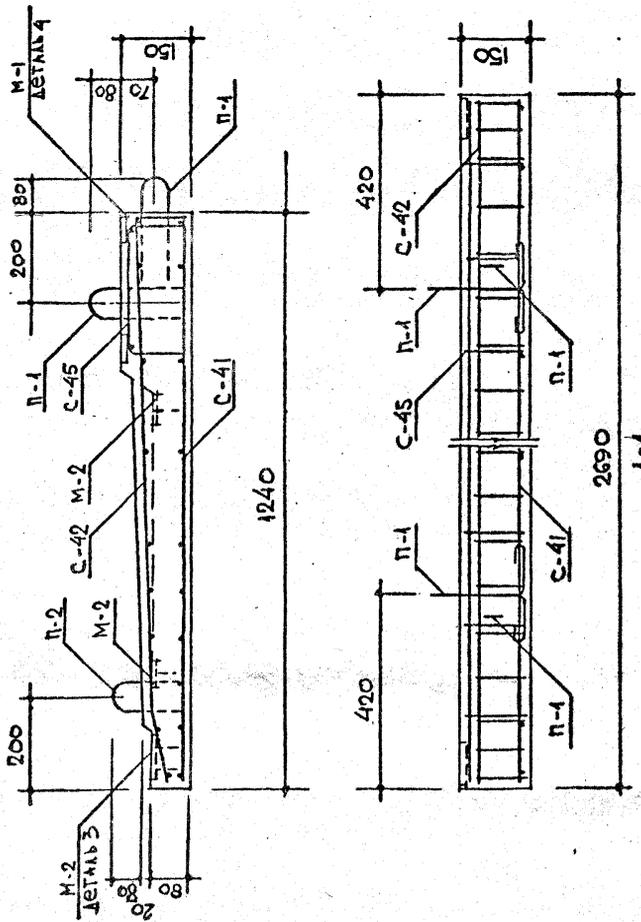
1. Детали 3 и 4 см. на листе 45
2. На сечении 1-1 закладные детали М-1 условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-46 сварить с продольными стержнями сетки С-39 контактной точечной электро-сваркой.
4. Подъемные петли завесты за нижние стержни сетки С-39 и прива-зять к ним.

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ
	Ф 5 В I	Ф 10 А II	Ф 10 А II - 100x6
ДЛИНА	66.51	9.44	2.21
ВЕС	10.24	5.82	1.36
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _с	5500	4000	3000
ГОСТ	6727-53*	5781-61*	103-57*
			103-57* 8510-57

ТК Железобетонные балочные плиты для жилых зданий. Арматурование. Плита балочная ПБ-24-5.

Серия 1.137-3
Выпуск лист 1 10

ПРОВЕРКА: Б.ШКАЛИН, А.КОРМАН, И.МИЩЕНКО, С.КОВЫНА, А.ЛОФТАН, Р.К.ИМЕН, П.К.Т.ИМЕН, Л.И.ИМЕН, ТА.ИМЕН, П.П.ТА, А.ЛОФТИН



СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАДАННЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф5ВІ	Ф8 АІІІ	Ф10 АІІ	Ф10 АІ	100x6	100x6
ДЛИНА	М.	75.71	29.04	5.16	0.24
ВЕС	КГ	11.67	11.47	6.56	3.16
НОРМАТИВНОЕ СООТВЕТСТВИЕ АРМАТУРЫ К5		5700	4000	2400	-
ГОСТ		6721-55	5781-61*	103-57*	8510-57
					103-57*
					5781-61*

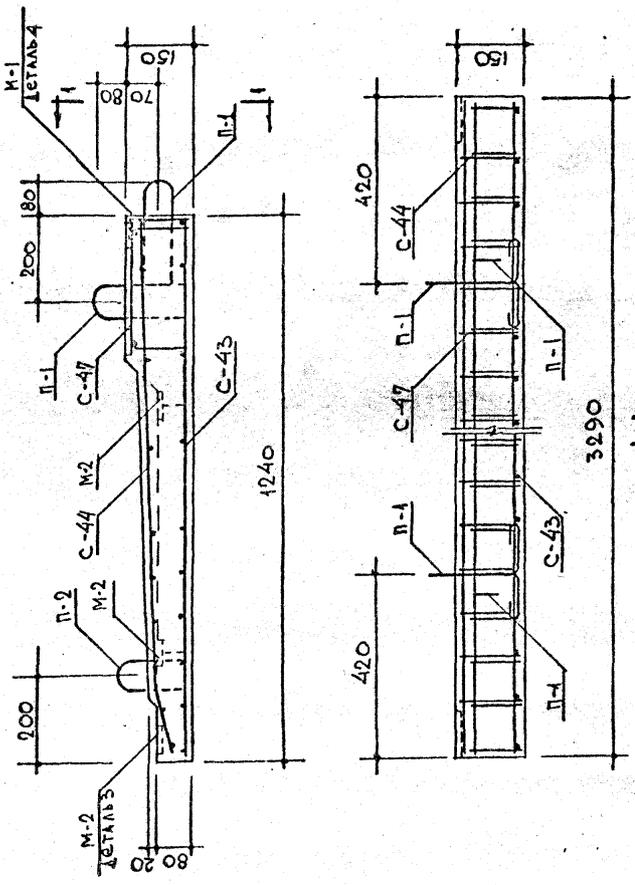
ВИД	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ.		ММ
			ШТ.	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	С-41	1	9.36	9.36	64
	С-42	1	15.57	15.57	64
	С-45	1	6.12	6.12	66
ЗАКАДАННЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	8	0.36	2.88	62

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАДАННЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-45 СВАРИТЬ СПРОДОЛЖИМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-41 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕРА ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-41 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ	1.137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-27-5. АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТ	1
		КОЛ. ЛИСТ	42

Б. ШАРПАН
 Т. ЛОРФАН
 И. МИЦЕНКО
 П. КОДНИЧЕВ
 Г. КОДНИЧЕВ
 ПРОБЕРА
 П. ОЛ КОСЦ

КОРДА СО В АНО
 ТАМНН, ПР-ТН
 Д. ШАРКИН
 А. ДОРФМАН
 И. МИЩЕНКО
 И. КОВНИН
 С. ИЩЕНКО
 ПРОБРА
 Р. К. В. И. И.
 И. МИЩЕНКО
 И. КОВНИН
 А. ДОРФМАН
 И. МИЩЕНКО
 И. КОВНИН
 ПРОБРА



ВЫБОРКА СТАЛИ

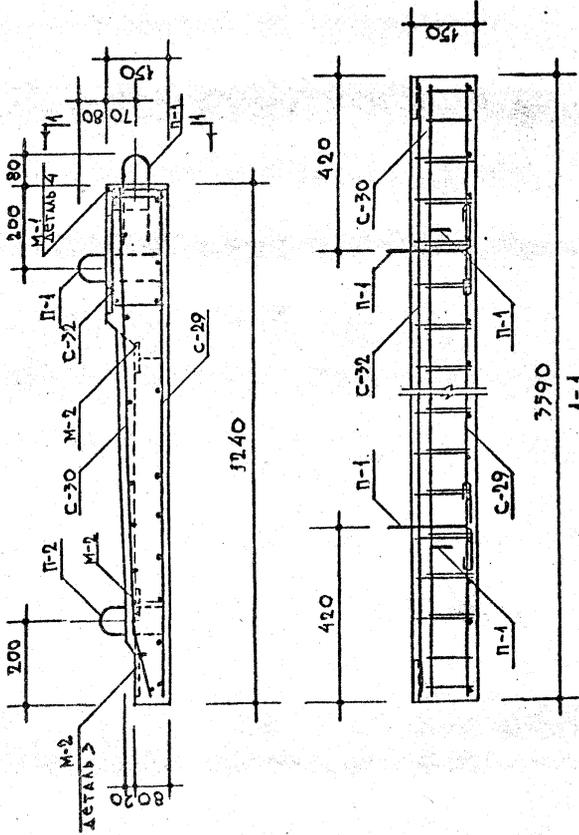
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
φ 5 В1	φ 8 АШ	φ 14 АШ	φ 10 А1	-100*6	φ 10 АШ
ДЛИНА М	99.08	33.0	5.16	0.24	-100*6
ВЕС КГ	15.26	13.04	3.16	1.13	2.74
НОРМАТИВНОЕ КОЭФФИЦИЕНТ	5500	4000	2400	-	0.54
СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _с /СМ ²					2.52
ГОСТ	6721-53*	5781-61*	103-57*	8510-57	3000
					403-57*

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВИД	МАРКИ	КОЛ.	ШТ.	ВЕС КГ	
				ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-43	1	1	15.63	15.63
	С-44	1	1	18.06	18.06
	С-47	1	1	11.74	11.74
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	П-1	4	4	0.49	1.96
	П-2	2	2	0.49	0.98
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	3	1.55	4.65
	М-2	9	9	0.36	3.24

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-47 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-43 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕГА ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-43 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	1.137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33-5. АРМИРОВАНИЕ.	КОЛИЧЕСТВО ЛИСТ	14



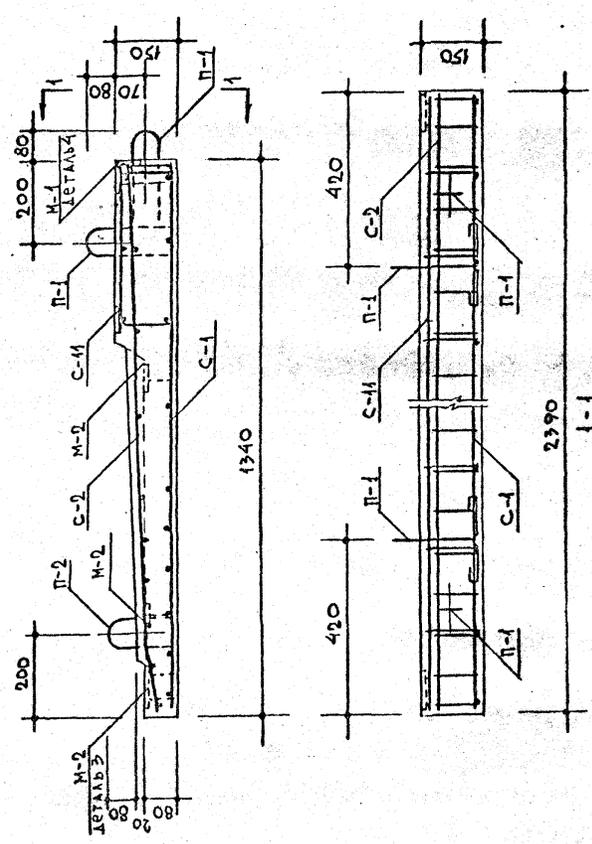
ВИА	МАРКА	КОЛ	ВЕС КГ		ММ
			ШТ. ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-29	1	17.12	17.12	58
	С-30	1	20.08	20.08	58
	С-32	1	12.13	12.13	59
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	9	0.36	3.24	62

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ Э И Ч СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-32 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-29 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ЗАБЕТСИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-29 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ
Ф 58I	Ф 8AII	Ф 10AII
104.80	36.96	5.16
14.80	14.80	3.17
5500	4000	4000
ГОСТ 5727-53*	5781-61*	403-57*
		8510-57
		103-57*
		5781-61*

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	4	16
		ЛИСТ	4	16
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-5.	АРМИРОВАНИЕ.		

КОЛЛЕКТОР № 2
 А. КОШКИН
 С. П. ТА
 А. КОШКИН
 Л. ГОРЯКИН
 И. ФЕДЕНКО
 П. Г. КИВИ
 П. А. ПРОХОРОВА
 Б. П. КОКОВ
 Д. А. КОКОВ
 В. П. КОКОВ
 Г. П. КОКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ.	ВЕС КГ		
			ШТ.	ЭЛЕМЕНТА/ОБЩИЙ ЛИСТ	
АРМАТУРНЫЕ ЗАРЕМКИ	С-1	1	7.39	7.39	46
	С-2	1	14.89	14.89	46
	С-11	1	4.65	4.65	50
	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	8	0.36	2.88	62

Примечания:

- 1. Детали 3 и 4 см. на листе 45
- 2. На сечения 1-1 закладные детали М-1 условно не показаны.
- 3. Все поперечные стержни сетки С-11 сварить с продольными стержнями сетки С-1 контактной точечной электро-сваркой.
- 4. Подъемные петли жестки за внешие стержни сетки С-1 и привязать к ним.

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ
	Ф8АIII	Ф10АII	Ф10АII -100x6
Ф5ВI			Ц10-70x8
М	77.94	5.16	0.24
ДЛИНА	14.98	3.16	1.13
ВЕС КГ	4000	2400	—
НОМЕР ПОС. СОРТАМЕНТА/СТ/АРМАТУРЫ			3000
ГОСТ	5781-61*	5781-61*	103-57*
	5781-61*	5781-61*	103-57*

ТК 1971

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
 ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-Б. АРМИРОВАНИЕ.

Серия А.137-3
 Выпуск лист 1.

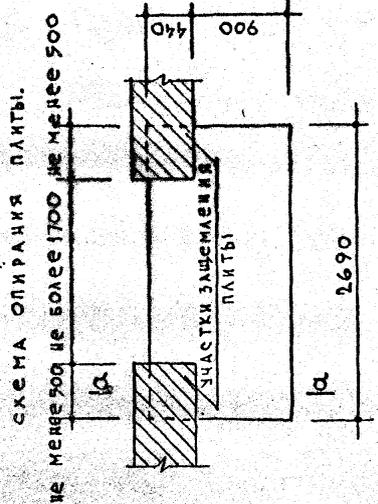


СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛЫТЫ.
НЕ МЕНЕЕ 300 мм БОЛЕЕ 1700 мм МЕНЬШЕ 500

РАСЧЁТНАЯ СХЕМА
 $Q_{расч.} = 900 \text{ кг/м}^2$
/ ВКЛЮЧАЯ СОБСТВ. ВЕС /
 $P = 120 \text{ кг/м}$

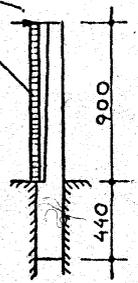
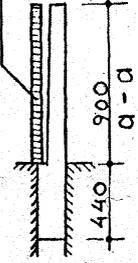
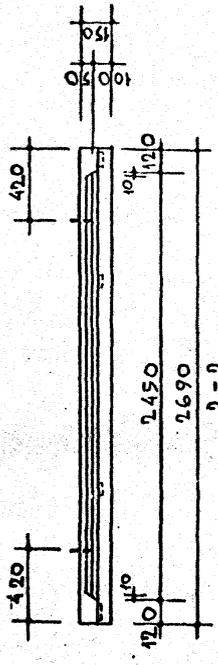
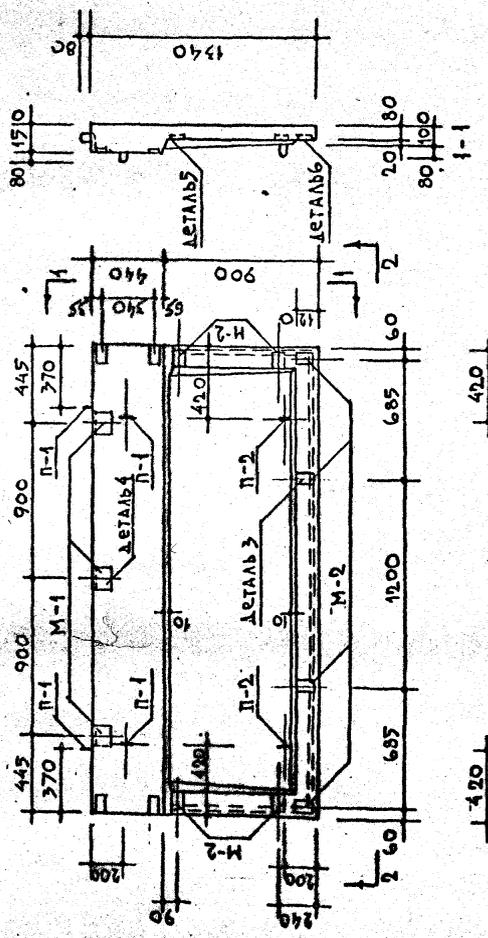


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ
 $Q_{контр.} = 710 \text{ кг/м}^2$

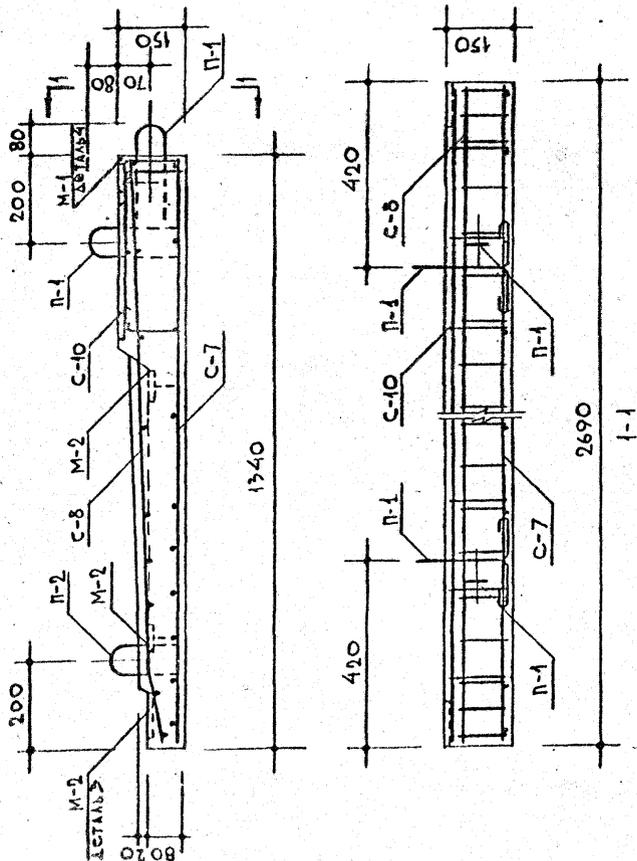


ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Армирование см. лист 20
2. Указания по формированию балконных плит и
антикоррозионной защите закладных деталей см.
пояснительную записку. 3. Все контрольные нагрузки
даны за вычетом собственного веса плиты.
4. Детали 5 и 6 см. лист 45



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ОБЪЁМ БЕТОНА	М³ 0,429
ВЕС	КГ 1073
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 35,29
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 7,53
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ 99,81
МАРКА БЕТОНА	200

ИЗДАТЕЛЬСТВО	1971	ИТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.	Серия	1.157-3
		1	Плита балконная ПБ-27-6	Выпуск лист	1 19



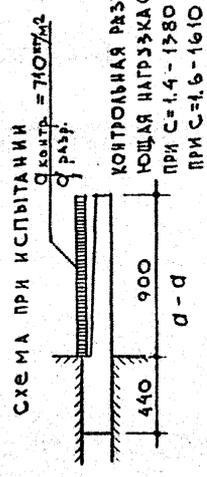
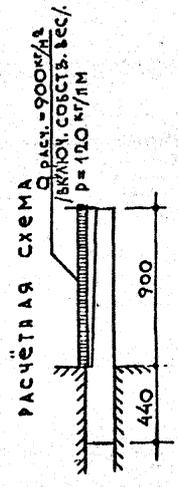
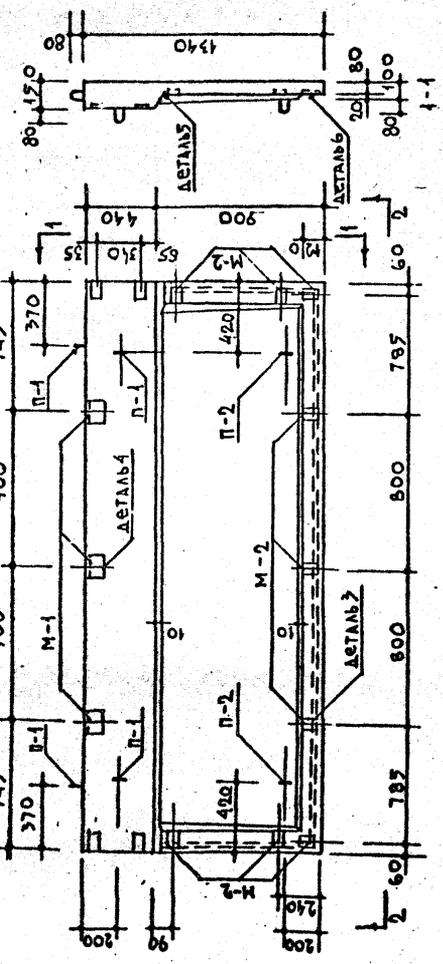
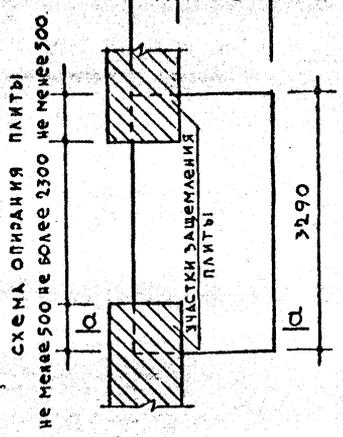
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ	ВЕС КГ		МН
			ШТ.	ЭЛЕМЕНТА ОБЩИИ ЛИСТ	
ЗАКАЛКА	С-7	1	9.59	9.59	48
	С-8	1	16.44	16.44	48
	С-10	1	6.32	6.32	50
	П-1	4	0.43	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
ЗАКАЛКА	М-1	3	4.55	4.65	62
	М-2	8	0.36	2.88	62

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 2 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛКА ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-10 СВАРИТЬ СПРОДОЛЖИМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-7 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-7 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЛКА	ДЕТАЛИ	ДЛИНА	ВЕС	КОРНАТОВЫЕ СОПРОТЯЖАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИБ.
Ф 10 АІ	Ф 8 АІІ	Ф 5 ВІ	Ф 10 АІІ	100 * 6	100 * 6	Ф 10 АІІ
М	15.75	31.24	78.57	0.24	0.36	0.48
КГ	9.72	42.34	42.10	1.15	3.93	2.24
	2400	4000	5500	—	—	3000
ГОСТ	5781-61*	6727-53*	103-57*	8510-57	103-57*	5781-61*

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.	СЕРИЯ	1.137-3
1971	Плита балконная ПБ-27-6 . АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТ	1. 20

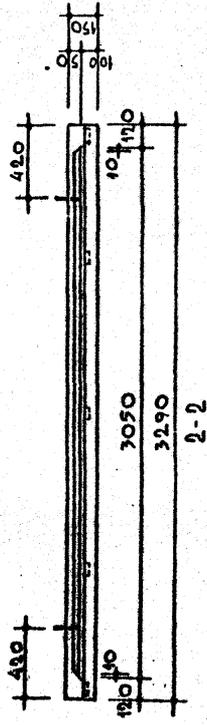
С О Т А С О В А Н О
 ТА. ИЖИ. ПР. ТА. М. И. А. КОРШИН
 В ШАЛКИН
 А. КОРШИН
 И. КУШЕНКО
 В. ШЕРШНИНА
 Б. ВЕКО
 ПРОВЕРИЛ
 С. ТИМОШЕНКО
 И. А. А. А. А.



ПРИМЕЧАНИЯ:

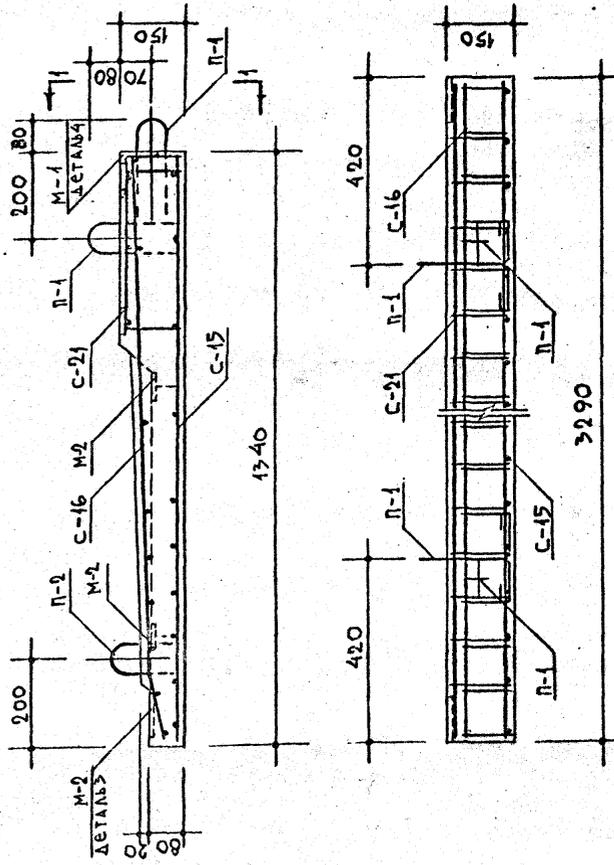
1. АРМИРОВАННЕ СМ. ЛИСТ 22
2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСЬ.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.
4. Детали 3 и 6 см. лист 45

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
Объём бетона	м³ 0,526
Вес	кг 1315
Вес арматурные элементы	кг 42,38
Стали на закладные детали	кг 7,89
Расход стали на 1 м² бетона	кг 95,57
Марка бетона	200



СОЛАСОВАНИЕ	Л. КОЛОДЕЦКИЙ	И. А. КОЛОДЕЦКИЙ	ПРОЕКТНЫЙ РАБОТНИК	Л. КОЛОДЕЦКИЙ	И. А. КОЛОДЕЦКИЙ	ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНЖЕНЕР
ОТДЕЛ ИОП	Л. КОЛОДЕЦКИЙ	Л. КОЛОДЕЦКИЙ	ОТДЕЛ ИОП	Л. КОЛОДЕЦКИЙ	Л. КОЛОДЕЦКИЙ	ОТДЕЛ ИОП
И. КОЛОДЕЦКИЙ	И. КОЛОДЕЦКИЙ	И. КОЛОДЕЦКИЙ	И. КОЛОДЕЦКИЙ	И. КОЛОДЕЦКИЙ	И. КОЛОДЕЦКИЙ	И. КОЛОДЕЦКИЙ

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33-6	ВЫПУСК ЛИСТ 1 21



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		NN ЛКСТ
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-15	1	12.16	12.16	52
	С-16	1	19.04	19.04	52
	С-21	1	8.24	8.24	54
	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
ЗАКАЛДНЫЕ ДСТАЛ	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	9	0.36	3.24	62

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДСТАЛЫ > И 4 СМ. НА ЛКСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛДНЫЕ ДСТАЛ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 > ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-21 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-15 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПСТАЛ И НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-15 И ПРИВЯЗУАТЬ К НИМ.

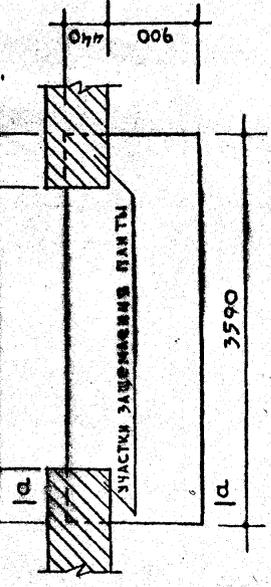
ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			ЗАКАЛДНЫЕ ДСТАЛ	
	Ф 56 I	Ф 8 A II	Ф 10 A II	Ф 10 A II	Ф 10 A II
ДЛИНА М	104.80	35.50	13.04	5.16	0.24
ВЕС КГ	16.03	14.02	8.04	3.16	1.13
НОРМАТИВНОЕ ПРОТЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ /СМ ²	5500	4000	2400	—	—
ГОСТ	5727-53	5785-61	103-57	8510-57	5781-61
					103-57

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	1.137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33-6. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛКСТ	1 22

ЛАНДИНГ-1А
 ПРКП. НИИ.
 С. ПИЩЕНКО
 БЕРКО
 А. ДОРФМАН
 А. М. ПИЩЕНКО

СХЕМА ОПИРАЮЩАЯ ПЛИТЫ

не менее 500 не более 2500 не менее 500



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

$q_{расч} = 900 \text{ кг/м}^2$
 $p = 120 \text{ кг/лм}$

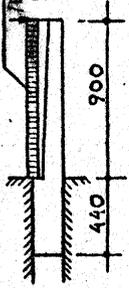
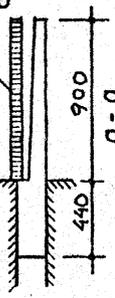
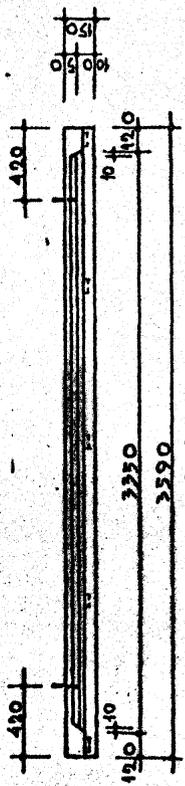
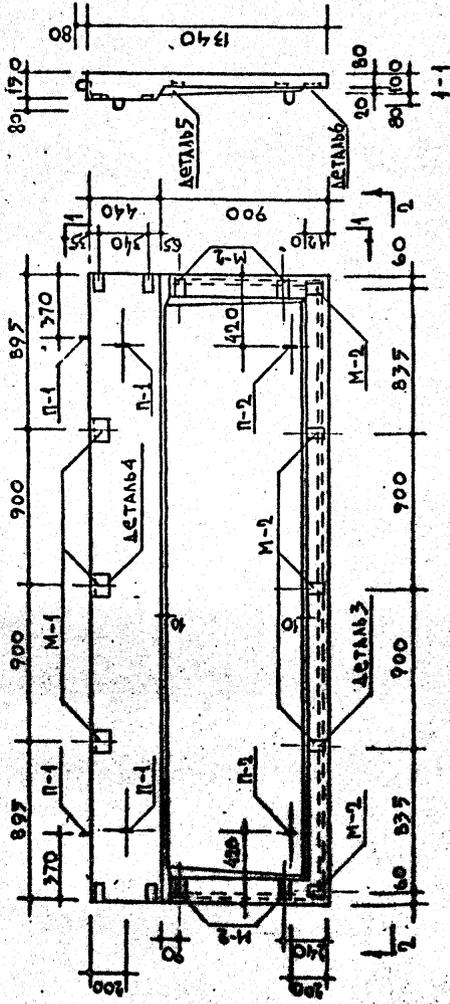


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ

$q_{контр} = 710 \text{ кг/м}^2$
 $q_{разр}$



КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРЫШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $q_{разр}$
 ПРИ $S = 1.4 - 1580 \text{ кг/м}^2$
 ПРИ $S = 1.6 - 1610 \text{ кг/м}^2$



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 24
2. Указания по формированию балочных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку. 3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.
4. Детали см. лист 45

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЁМ БЕТОНА	М ³	0,574
	КГ	1435
ВЕС	ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	50,58
	СТАЛИ И НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	7,89
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	101,86
МАРКА БЕТОНА		200

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-6

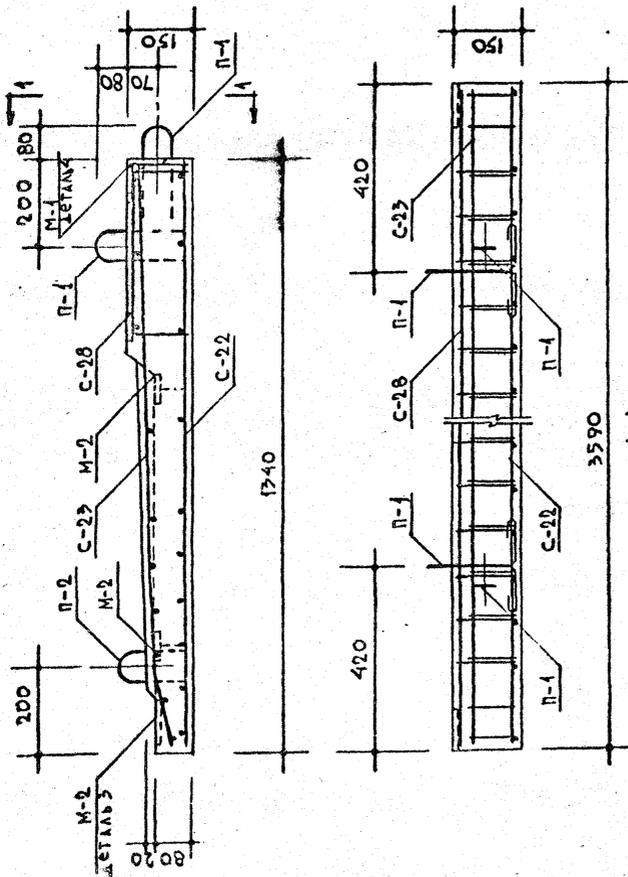
СЕРИЯ 1.137-3

ЛИСТЫ 1 23

В. А. КОШКИН	ОТДЕЛЕНИЕ	И. П. КОШКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. А. КОШКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А. Л. КОШКИН	ОТДЕЛЕНИЕ	И. П. КОШКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. А. КОШКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А. Л. КОШКИН	ОТДЕЛЕНИЕ	И. П. КОШКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. А. КОШКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А. Л. КОШКИН	ОТДЕЛЕНИЕ	И. П. КОШКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. А. КОШКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТК 1971

С О Г Л А С О В А Н О
 Г. И. И. П. Р. - Т. А. *Минь*
 А. Л. О. К. Ш. И. М.
 Б. Ш. А. Р. П. И. Н.
 Г. А. И. М. П. Р. - Т. А.
 Р. К. Г. Р. И. Н. И.
 С. И. М. Е. Н. Е. В.
 П. Р. О. В. А.
 В. Б. К. О.

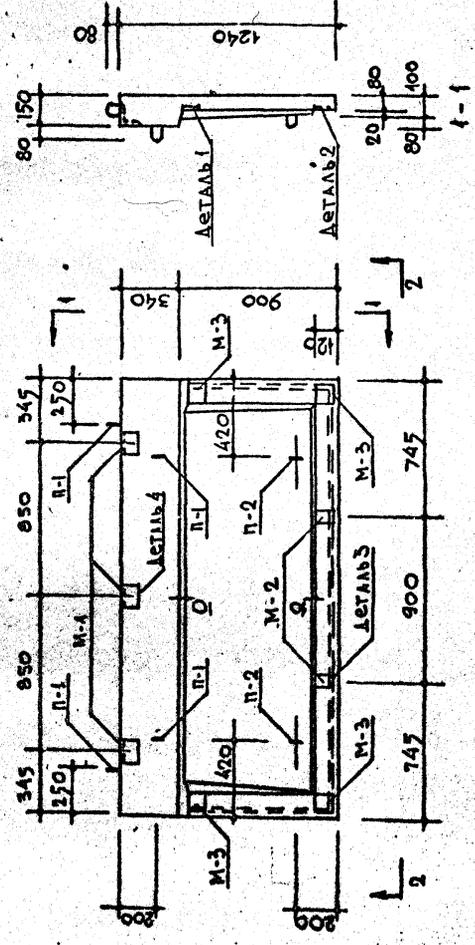
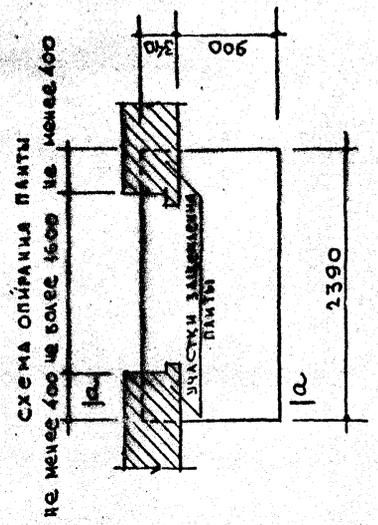


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВИД ЭЛЕМЕНТА	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-22	1	15,78	15,78
	С-28	1	21,18	21,18
	С-28	1	10,68	10,68
	П-1	4	0,49	1,96
	П-2	2	0,49	0,98
ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1,55	4,65
	М-2	9	0,36	3,24

Примечания:
 1. Детали 3 и 4 см. на листе 45
 2. На сечении 1-1 закалдные детали М-1 условно не показаны.
 3. Все поперечные стержни сетки С-28 сварить с продольными стержнями, сетки С-22 контактной точечной электросваркой.
 4. Подъёмные петли завести за внешние стержни сетки С-22 и привязать к ним.

СТАЛЬ		ВЫБОРКА		СТАЛЬ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ
Φ12 III	Φ8 III	Φ10 AI	Φ5 BI	110*6	110*6-100*6
14,23	39,75	5,12	116,56	0,24	0,36
12,64	45,70	3,16	17,95	1,13	3,93
4000	2400	5500	—	—	—
КОМПАНИОНОВ К/С	КОМПАНИОНОВ К/С	КОМПАНИОНОВ К/С	КОМПАНИОНОВ К/С	КОМПАНИОНОВ К/С	КОМПАНИОНОВ К/С
5781-61*	5781-61*	5781-61*	5781-61*	5781-61*	5781-61*
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ	1,137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-6. АРМИРОВАННЕ.	ВЫПУСК ЛИСТ	1 / 24



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

$q_{расч} = 900 \text{ кг/м}^2$
 $q_{вклоч. собств. вес.}$
 $p = 120 \text{ кг/лн.}$

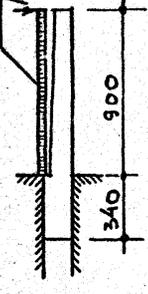
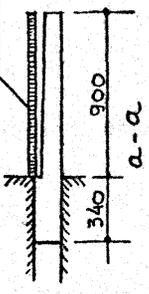


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ

$q_{контр} = 710 \text{ кг/м}^2$
 $q_{расч.}$
 КОРРОЗИОННАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $q_{контр}$ ПРИ $s = 1,4 - 1580 \text{ кг/м}^2$ ПРИ $s = 1,6 - 1610 \text{ кг/м}^2$



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 26
2. Указаны по формированию балконных пант и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку. 3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса панты.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		М³	0,349
ОБЪЁМ БЕТОНА		КГ.	873
ВЕС	НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ.	29,59
	НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ.	7,57
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА		КГ.	106,48
МАРКА БЕТОНА			200

Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.

ПАНТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-5а

Серия 1.137-3

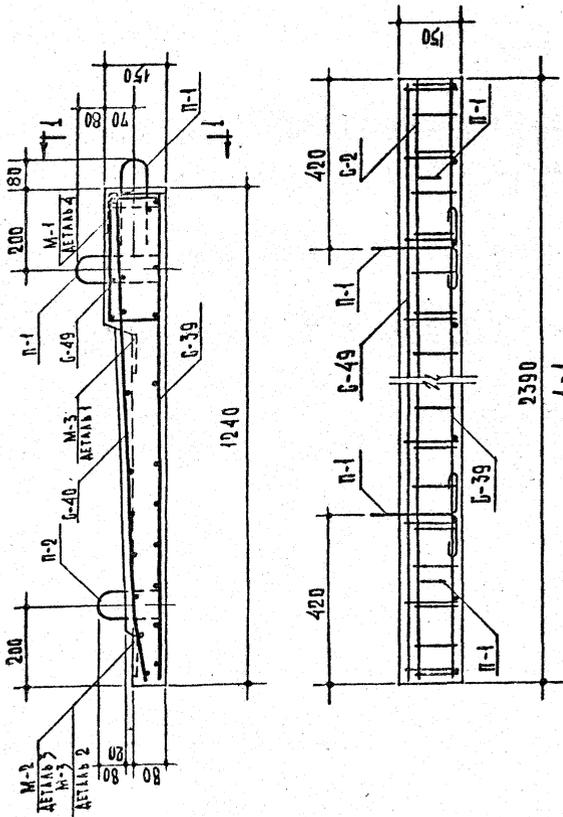
Выпущено 1 лист 25

С.О.А.С.О.П.О.	Л.А.Д.И.Н.	О.А.Н.О.	К.Т.В.
Л.А.Д.И.Н.	Л.А.Д.И.Н.	О.А.Н.О.	К.Т.В.
Л.А.Д.И.Н.	Л.А.Д.И.Н.	О.А.Н.О.	К.Т.В.
Л.А.Д.И.Н.	Л.А.Д.И.Н.	О.А.Н.О.	К.Т.В.

Л.А.Д.И.Н.	Л.А.Д.И.Н.	О.А.Н.О.	К.Т.В.
Л.А.Д.И.Н.	Л.А.Д.И.Н.	О.А.Н.О.	К.Т.В.
Л.А.Д.И.Н.	Л.А.Д.И.Н.	О.А.Н.О.	К.Т.В.
Л.А.Д.И.Н.	Л.А.Д.И.Н.	О.А.Н.О.	К.Т.В.

ТК

1974



ВЫБОРКА СТАЛИ								
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ					
φ10 А III	φ 8 А III	φ 5 В I	φ10 А I	100×70×8	-100×6	φ10 А II		
АЛИНА	М	9,44	26,40	67,59	4,80	0,36	0,52	1,95
ВЕС	кг	5,82	10,43	10,40	2,94	3,92	2,45	1,20
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ	кг/см²	4000	4000	5500	2400	—	—	3000
ГОСТ		5781-61*	8727-55*	5781-61*	8510-57	103-57*	5781-61*	5781-61*

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛИ 1,2,3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ГЕТКИ С-49 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ГЕТКИ С-39 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕДАЛИ ЗАБЕТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ ГЕТКИ С-39 И ПРИВЯЗВАТЬ К НИМ.

ВИД	МАРКИ	КОЛ ШТ.	ВЕС кг		ИН
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	С-39	1	8,24	8,24	63
	С-40	1	14,06	14,06	63
	С-49	1	4,35	4,35	67
	П-1	4	0,49	1,96	62
	П-2	2	0,49	0,98	62
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М-1	3	1,55	4,65	62
	М-2	2	0,36	0,72	62
	М-3	4	0,55	2,20	62
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ					

ТК

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПАЛТЫ ДЛЯ ЖИЛИХ 3-ДАННИЙ.

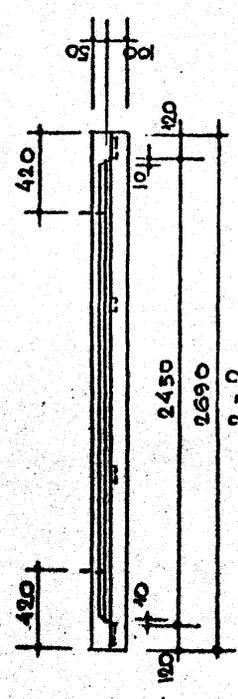
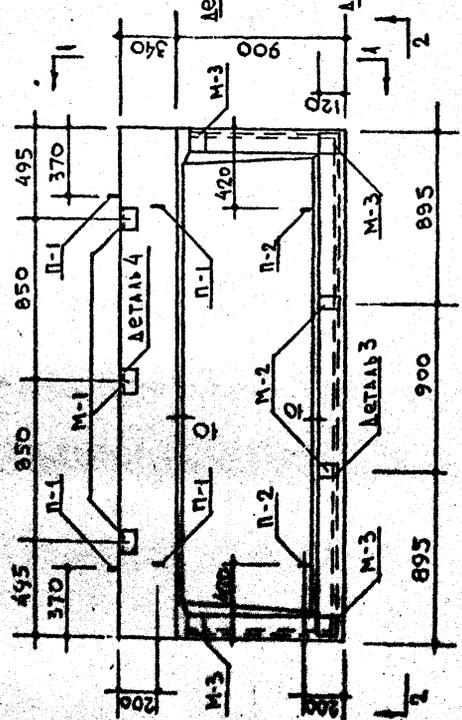
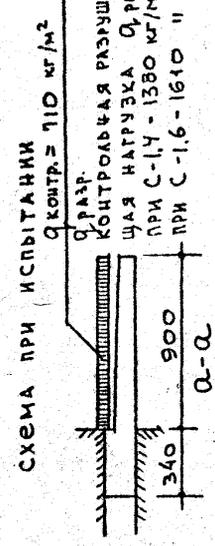
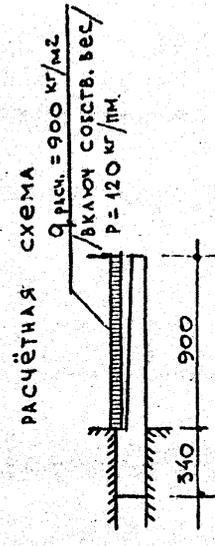
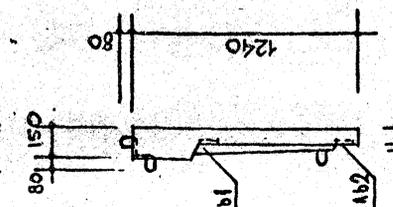
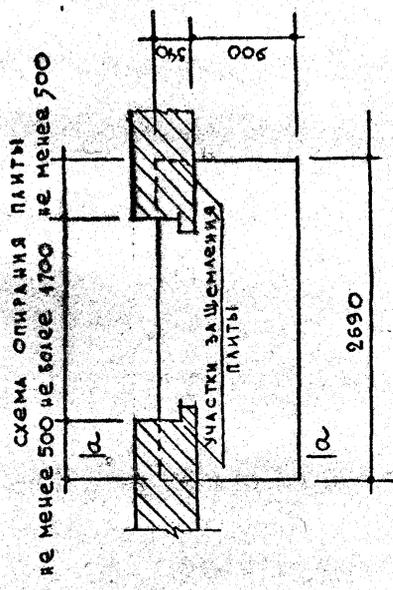
1971

ПАЛТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-5а . АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
4.137-3

ВШУК ЛИСТ
1 26

СОЛАСОБАНД	ТАННК ДР-ТА	А.ДОРФМАН	Н.КОВИЧЕНКО	П.С.ГР.ИМНС	ПРОБРА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА



ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЁМ БЕТОНА	М ³ 0.389
ВЕС	КГ 972
ВЕС НА АРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 32.81
СТАЛИ И НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 7.57
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТОНА	КГ 103.80
МАРКА БЕТОНА.	200

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. АРМИРОВАННЕ СМ. ЛИСТ 28
 2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛЫТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. 3. ВСЕ КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ ЗА ВЪЕМОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛЫТЫ.

С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ
С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ

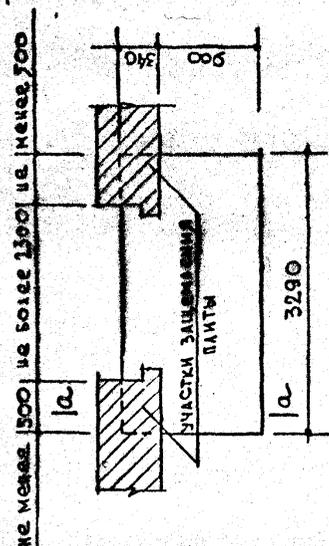
С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ
С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ	С. П. КОСОВ

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий	Серия 1.137-3
1971	Плита балконная ПБ-27-5а	Выпуск лист 27

СТАНЦИЯ ИСХОД. ДАН. (И.О.П.И.О.)
 А.САНКОВ
 ОТВ. И.О.П.И.О. (И.О.П.И.О.)
 Е.КУКЕРНА
 КТБ
 М.П.И.О. (И.О.П.И.О.)

ПРОЕКТОР (И.О.П.И.О.)
 А.ГОРЬБА
 ПРОЕКТОР (И.О.П.И.О.)
 И.КОБИЦА

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТЫ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 $q_{расч} = 900 \text{ кг/м}^2$
 $\rho_{бетон, \text{собств. вес}} = 2500 \text{ кг/м}^3$

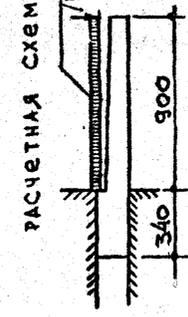
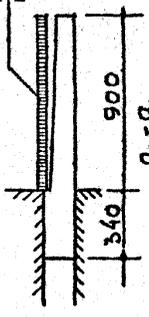
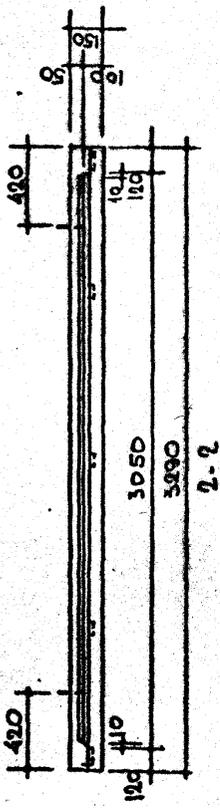
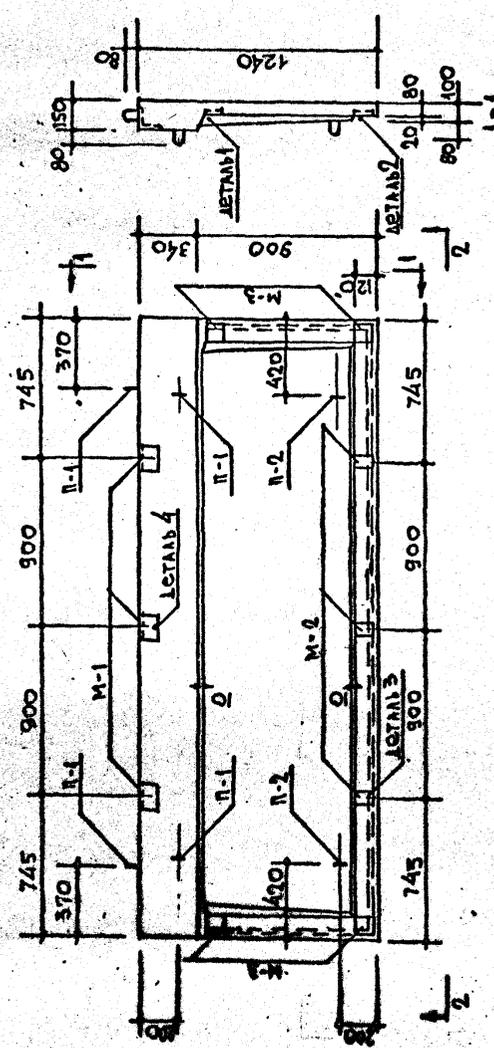


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ
 $q_{контр} = 1100 \text{ кг/м}^2$
 $q_{расч}$
 КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ОПИРА

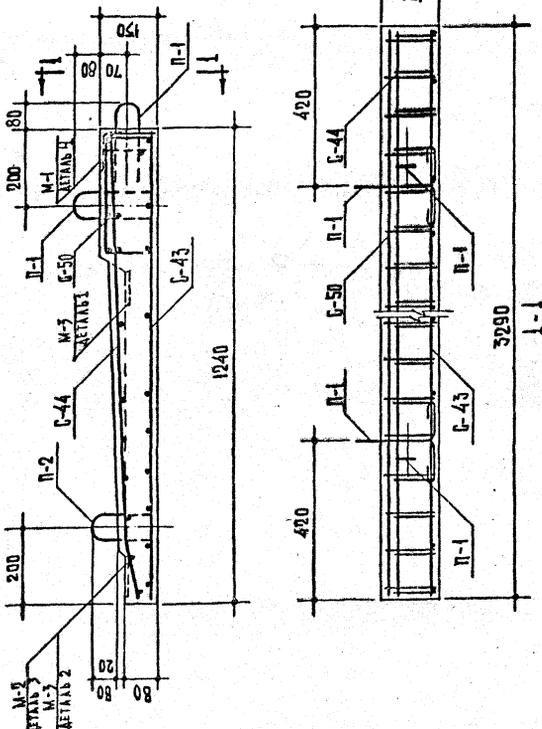


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. АРМИРОВАННЕ СМ. ЛИСТ 30
 2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. 3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.



ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ.	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,477	
ВЕС	КГ	4192	
ВЕС НА АРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТАЛИ И НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ	47,10	7,93
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	115,37	
МАРКА БЕТОНА		200	

СЕРИЯ 4.137-3
 ВЫПУСК ЛИСТ 1 29



ВЫБОРКА СТАЛИ

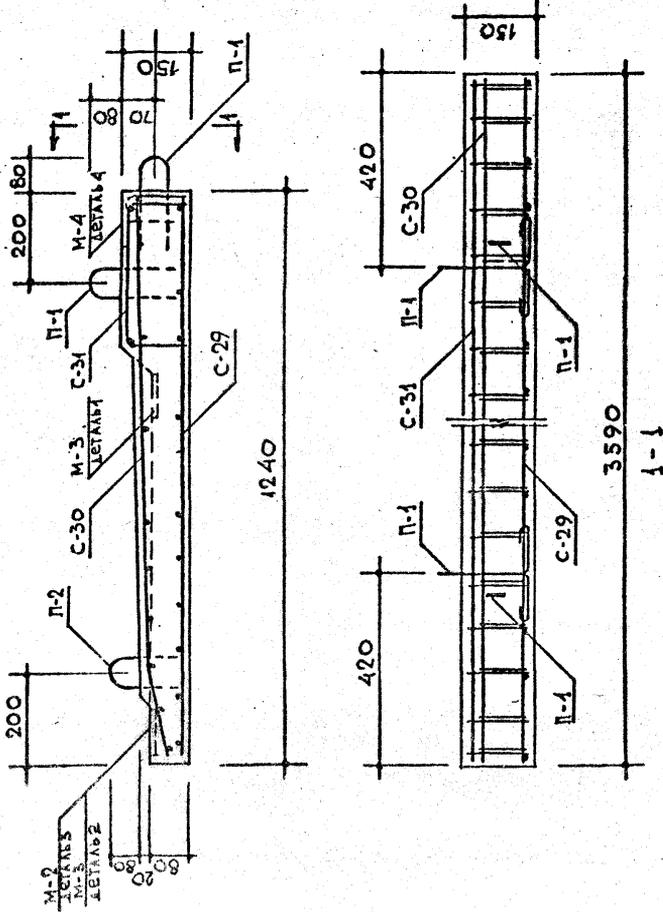
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ
Ф14Ш	Ф 5 ВЛ Ф10АЛ	Л100*70*8 -100*6 Ф10АШ
М	13,04	33,00
ДЛИНА	4,80	0,36
М	99,62	0,58
КГ	15,04	2,94
БЕС	1534	3,93
НОРМАТИВНОЕ КОЛИЧЕСТВО ПЕРЕСЕКА	5500	2400
ТОУСТ	4000	—
	5781-61*	5781-61*
	8510-57	103-57
		5781-61*

ВИА	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		М	
	МАРКИ	КОЛ. ШТ.		ВЕС КГ. ЭЛЕМЕНТОВ ОБЩИИ
ЗАКАЛАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-43	1	15,85	15,85
	С-44	1	18,06	18,06
	С-50	1	10,47	10,47
	П-1	4	0,49	1,96
	П-2	2	0,49	0,98
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М-1	3	1,55	4,65
	М-2	3	0,36	1,08
	М-3	4	0,55	2,20

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 1,2,3 И 4 СМ. НА АНГСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСТАВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-50 СВАРНЫ С ПРОФИЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-43 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАКРЕПЛЕНЫ НА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-45 И ПРИВЯЗАНЫ К НИМ.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИВЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.157-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33-5а	ЭЛЕМЕНТ АРС

О. И. А. С. О. В. А. Н. О. Л. О. К. У. Д. И. Н. (mirrored text)



СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
Ф 14 АІІ	Ф 8 АІІ	Ф 10 АІ	Ф 5 ВІ	Л 40*10*8-100*6	Ф 10 АІІ		
ДЛИНА М	14,25	16,96	4,76	10,91	0,90	0,64	3,52
ВЕС КГ	17,24	14,60	4,74	16,31	9,81	3,00	2,17
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ К _с / К _с М ₂	4000		2400	5500			3000
ГОСТ	5781-61*	5781-61*	6727-55*	8510-57	103-57*	5781-61*	5781-61*

ВЫБОРКА СТАЛИ

ВИД	МАРКИ	КОЛ.	ВЕС КГ.	
			ЭЛЕМЕНТОВ ШТ.	ИЛИ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-29	1	17,12	58
	С-30	1	20,08	58
	С-31	1	10,95	50
	П-1	4	0,49	62
	П-2	2	0,49	62
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-2	4	0,36	62
	М-3	4	0,55	62
	М-4	3	3,78	62

Примечания:

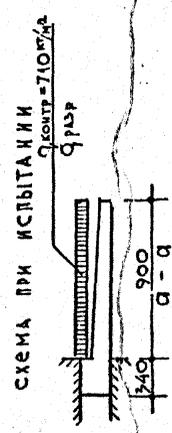
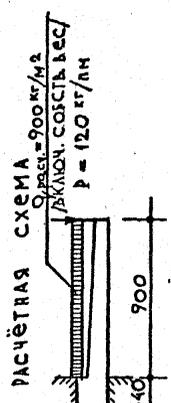
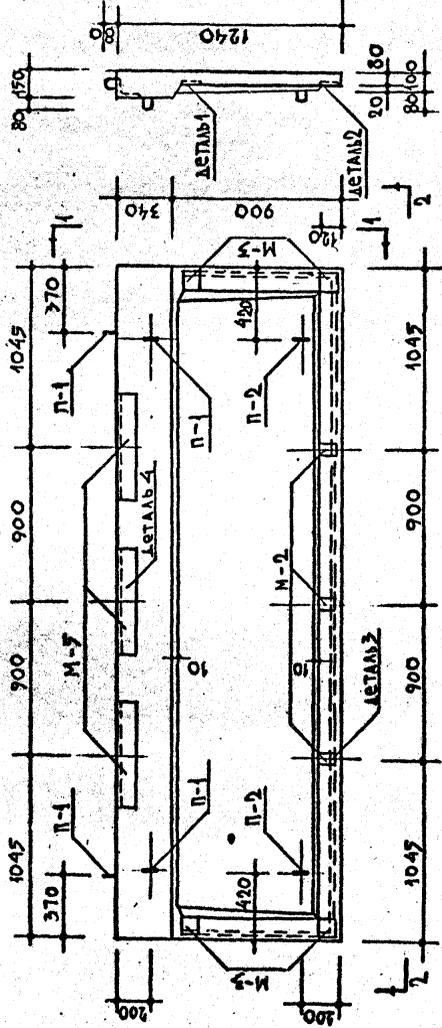
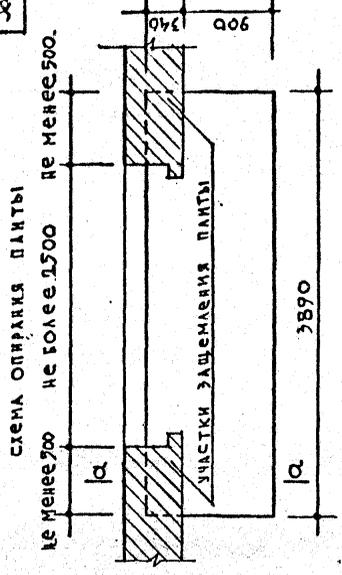
1. Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 45
2. На сечении 1-1 закладные детали М-4 условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-31 сварить с продольными стержнями, сетки С-29 контактной точечной электросваркой.
4. Подъёмные петли завести за нижние стержни сетки С-29 и привязать к ним.

Т.К. 1971

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.
ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-5а. АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ 4.137-3
ЛИСТ 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИТИЗДАТ
А.А. ДОЛГОПЯТОВ
И.И. ДОЛГОПЯТОВ
Л.А. ДОЛГОПЯТОВ
С.А. ДОЛГОПЯТОВ
В.А. ДОЛГОПЯТОВ
Г.А. ДОЛГОПЯТОВ
Д.А. ДОЛГОПЯТОВ
Е.А. ДОЛГОПЯТОВ
Ж.А. ДОЛГОПЯТОВ
З.А. ДОЛГОПЯТОВ
И.А. ДОЛГОПЯТОВ
К.А. ДОЛГОПЯТОВ
Л.А. ДОЛГОПЯТОВ
М.А. ДОЛГОПЯТОВ
Н.А. ДОЛГОПЯТОВ
О.А. ДОЛГОПЯТОВ
П.А. ДОЛГОПЯТОВ
Р.А. ДОЛГОПЯТОВ
С.А. ДОЛГОПЯТОВ
Т.А. ДОЛГОПЯТОВ
У.А. ДОЛГОПЯТОВ
Ф.А. ДОЛГОПЯТОВ
Х.А. ДОЛГОПЯТОВ
Ц.А. ДОЛГОПЯТОВ
Ч.А. ДОЛГОПЯТОВ
Ш.А. ДОЛГОПЯТОВ
Щ.А. ДОЛГОПЯТОВ
Ъ.А. ДОЛГОПЯТОВ
Ы.А. ДОЛГОПЯТОВ
Э.А. ДОЛГОПЯТОВ
Ю.А. ДОЛГОПЯТОВ
Я.А. ДОЛГОПЯТОВ



КОНТРОЛЬНАЯ РАЗУЩАЮЩАЯ НАГРУЗКА Q_{контр}
 ПРИ C=1.4-1.780 кг/м²; ПРИ C=1.6-16.10 кг/м²

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 34
2. Указания по формированию балочных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.

ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³ 0,364
ВЕС	КГ 1410
ВЕС НАРМУТИРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 59.24
СТАЛИ И НА ЗАКЛАДНЫЕ ДСТАЛИ	КГ 25.51
РАСХОД СТАЛИ НА 1М² БЕТОНА	КГ 150.26
МАРКА БЕТОНА	200

СТУИЯ
 1.137-3
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 33

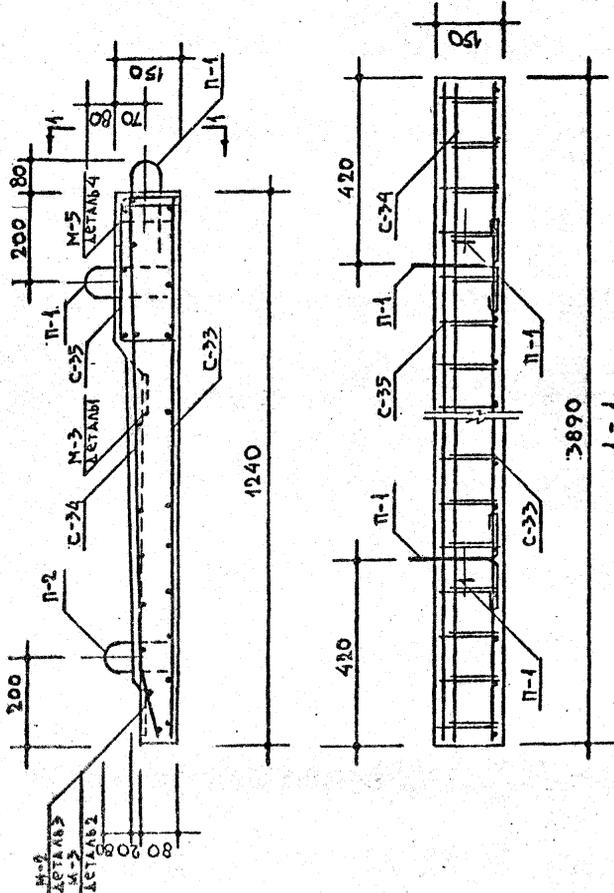
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-39-5а.

ТК 1971

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-33	1	21.25	21.25
	С-34	1	20.54	20.54
	С-35	1	14.51	14.51
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	П-1	4	0.49	1.96
	П-2	2	0.49	0.98
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М-2	3	0.36	1.08
	М-3	4	0.55	2.20
	М-5	3	7.41	22.23

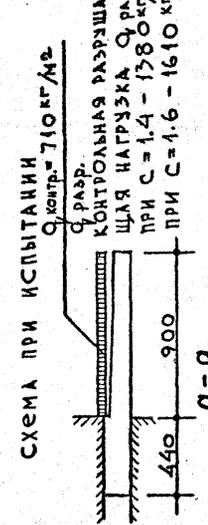
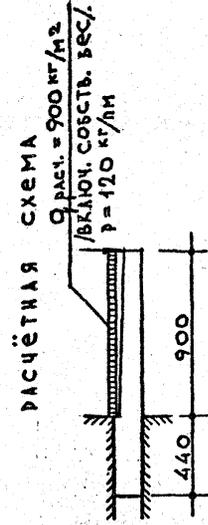
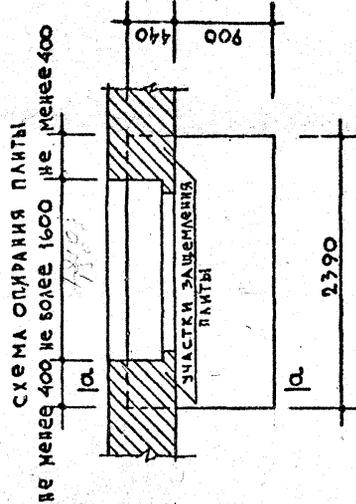
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ДЕТАЛИ 1, 2, 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-5 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-35 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-33 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЁМНЫЕ ПЕТАИ ЗАВЕСТИ НА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-33 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.



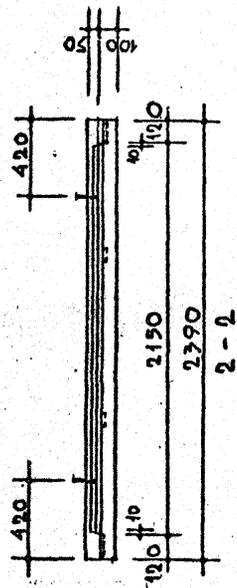
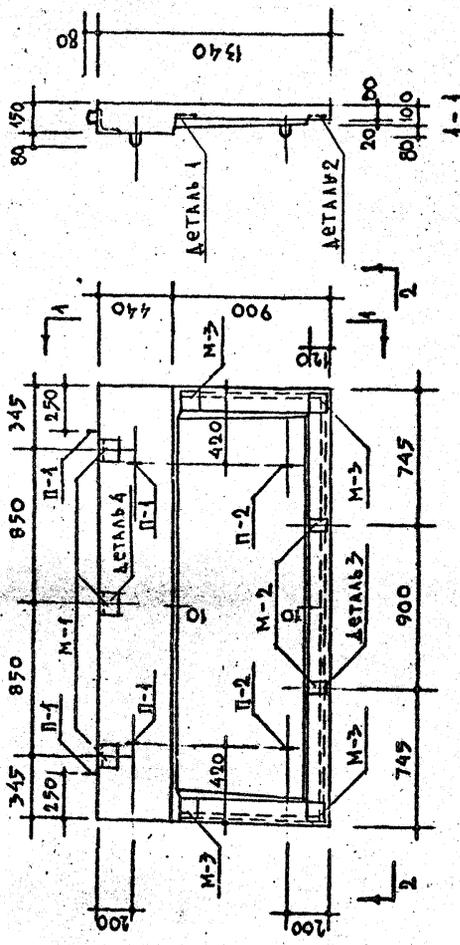
ВЫБОРКА СТАЛИ			
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф16 АIII	Ф10 АI	Ф5 ВI	Ф10 АII
Ф16 АIII	Ф8 АIII	Ф10 АII	Ф10 АII
ДЛИНА М	45.44	42.34	1.80
ВЕС КГ	36.96	4.76	0.58
НОРМАТИВНОЕ СОПОСТАВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ К.С./СМ ²	24.40	2.94	2.72
ГОСТ	4000	2400	3000
	5781-61*	6727-53*	103-57*
		8810-57	5781-61*

ТК Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.
 1971 ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-39-5а. АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ 4.197-3
 ШКАЛ АРСТ 1 34



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 36
 2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОНЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. 3. ВСЕ КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ.



ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЁМ БЕТОНА	М³ 0,381
ВЕС	КГ 953
ВЕС АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 28,72
СТАЛИ И ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 7,57
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ 95,25
МАРКА БЕТОНА	200

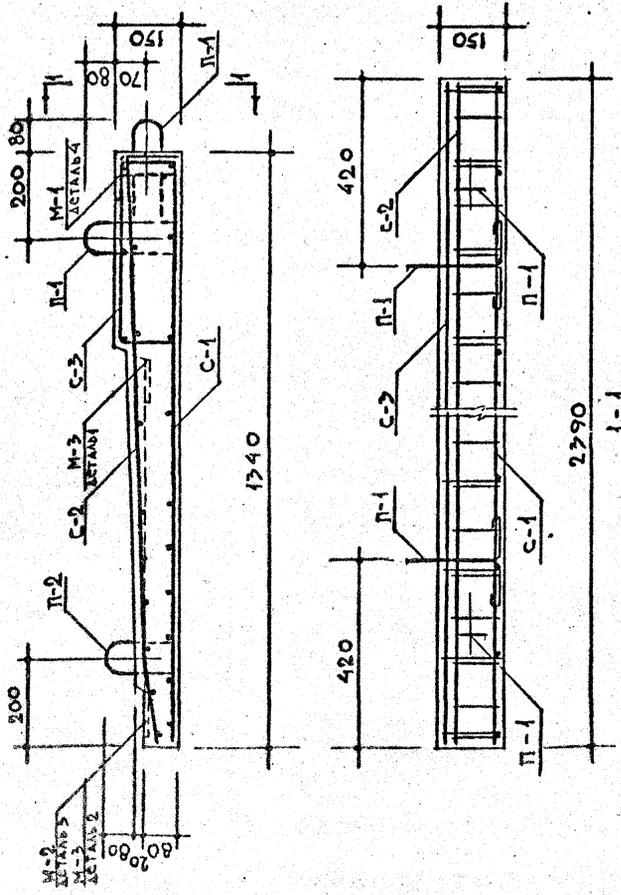
СОСТАВЛЕН	ОТДЕЛ №7	К15	МАКСИМОВ
ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАН
И. ЛОРИН	И. МИЩЕНКО	В. СЕРБИНА	И. БРКО
И. КОЛДА	И. КОЛДА	И. КОЛДА	И. КОЛДА
И. КОЛДА	И. КОЛДА	И. КОЛДА	И. КОЛДА

ИТК 1971

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

ПЛИТА БАЛКОНАЯ ПБ-24-6а

СЕРИЯ 1.137-3
 ВЫПУСК ЛИСТ 1/35



СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф58 I	Φ8 A II	Φ10 A I	Φ10 A I	Л10-270-8	-100 × 6
ДЛИНА М	70.19	4.80	0.36	0.52	1.95
ВЕС КГ	10.81	2.96	3.92	2.45	1.20
НОРМАТИВНОЕ КТ/СМ²	5500	4000	2400	—	3000
ГОСТ	5727-53*	5781-61*	8510-57	403-57*	5781-61*

ВЫБОРКА СТАЛИ

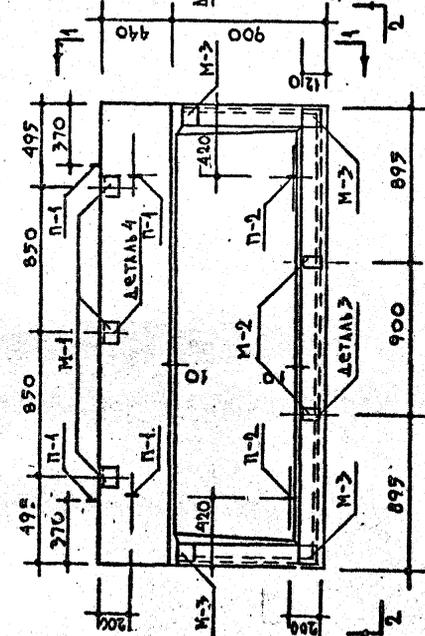
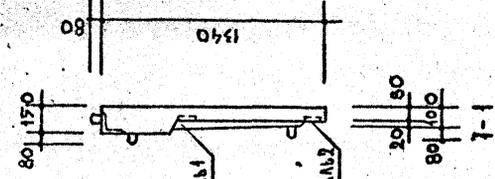
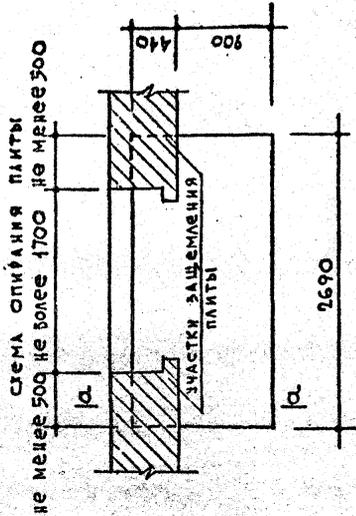
ВНД	МАРКА	КОЛ	ВЕС КГ	
			ШТ. ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИИ ЛИСТ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-1	1	7.39	7.39
	С-2	1	14.89	14.89
	С-3	1	3.50	3.50
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	П-1	4	0.49	1.96
	П-2	2	0.49	0.98
ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65
	М-2	2	0.36	0.72
	М-3	4	0.55	2.20

М-2
СТАЛЬ 2
М-3
СТАЛЬ 2

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 1, 2, 3 И 4 СМ. ДА ЛИСТЕ 45
 2. ДВА СЕЧЕНИЯ 1-1 ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ДОПЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-3 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-1 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-1 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.157-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-6а . Армирование .	ЛИСТ 1 . 36

Л. ДОРЖАН
 И. МИНЕНКО
 Р. ШЕРШЕНА
 С. БЕРКО
 Л. МАНУИЛ
 П. МАНУИЛ
 С. МАНУИЛ
 А. МАНУИЛ



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

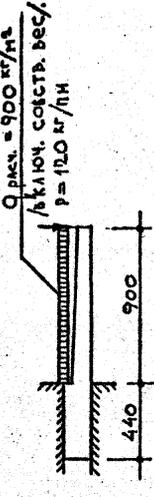
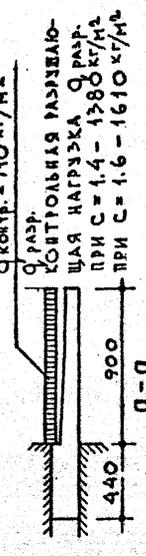


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



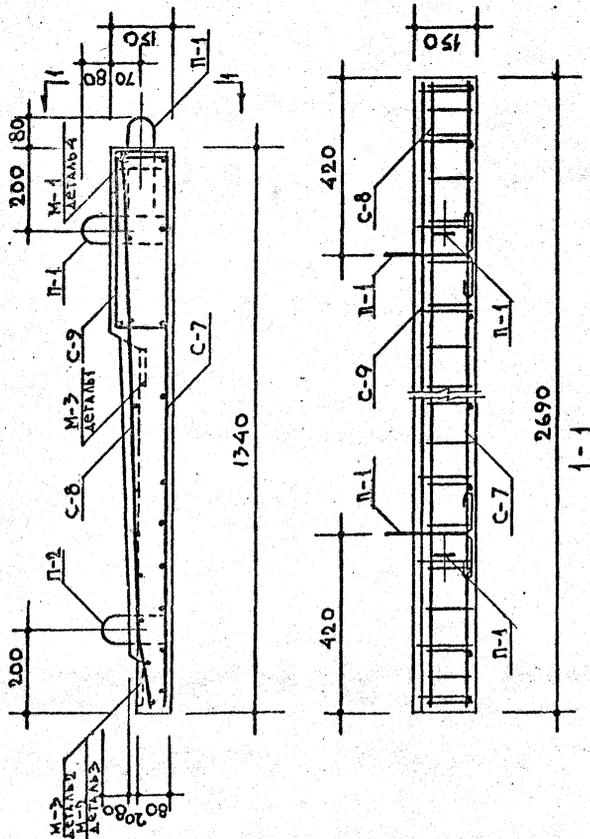
- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 38
- 2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ РАИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАПИСКУ. 3. ВСЕ КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ ЗА ВЫЧЕТОМ СОВЕТЕННОГО ВЕСА ПЛЫТЫ.

ХАРАКТЕРИСТИКА КЭДЕЛИЯ	
ОБЪЁМ БЕТОНА	М³ 0,429
ВЕС	КГ 1073
ВЕС НА АРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 34,14
СТАЛЬ И НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 7,57
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ 97,20
МАРКА БЕТОНА	200

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий	СЕРИЯ	1,137-3
	1971	ЛИСТ	57
ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-27-6а			

СОТАСОВАНО
ОТКАНТ/ ГА. НИИ. БРЭА.
ОТКАНТ/ ГА. НИИ. БРЭА.
П. КОКШИИ

СМ. ЛИНСТА/ П. КУТАКОВС
ЕК. ОУЛЕВИ
П. НИИ. ОТА.
ПРОСТАЯ МОД.
П. НИИ. ОТА.
П. НИИ. ОТА.
П. НИИ. ОТА.



СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Φ 8 АIII	Φ 10 АI	Φ 5 ВI	Л110x70x8-100-6	Φ 40 АII	
ДАЛИНА М	31,24	15,40	79,87	0,36	0,52
ВЕС КГ	42,34	9,50	42,30	3,93	2,44
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ В КГ/СМ²	4000	2400	5500	—	2400
ГОСТ	5781-61*	5727-53*	3510-57	403-57*	5781-61*

ВЫБОРКА СТАЛИ

СЛЕДИФИКАЦИЯ ВИДА	МАРКИ	СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		МН	МСТ
		КОЛ.	ВЕС КГ		
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-7	1	9,59	9,59	48
	С-8	1	16,44	16,44	49
	С-9	1	5,17	5,17	49
	П-1	4	0,49	1,96	62
	П-2	2	0,49	0,98	62
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1,55	4,65	62
	М-2	2	0,36	0,72	62
	М-3	4	0,55	2,20	62

Примечания:

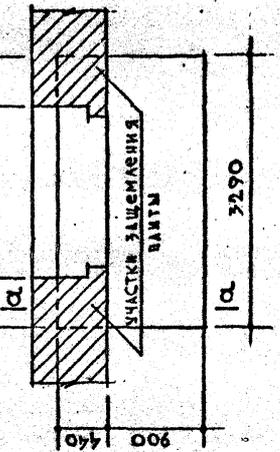
1. Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 45
2. На сечении 1-1 закладные детали М-1 условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-9 сварить с продольными стержнями сетки С-7 контактной точечной электросваркой.
4. Подъёмные петли завести за внешние стержни сетки С-7 и привязать к ним.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-27-6а . АРМИРОВАНИЕ.	1.137-3
		ИЗДАТЕЛЬСТВО
		1
		38

УМАНЦЕВСКАЯ КОММУНАЛЬНАЯ ФИЛИАЛ "ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО"
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И НАДЗОР
 А. КОЗЛОВ
 В. СЕРЖЕНКО
 К. Т. Б.
 С. О. Ф. А. С. О. Л. О.
 А. КОЗЛОВ
 Л. А. КОЗЛОВ
 Е. ПУРЧЕНА
 И. ТАМБИНСКАЯ

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТЫ

не менее 500 мм более 2500 мм менее 900



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

$q_{расч} = 900 \text{ кг/м}^2$
 $\text{включая собственн. в.с.}$
 $l = 12.0 \text{ м}$

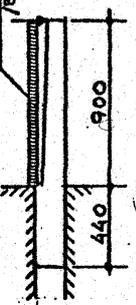
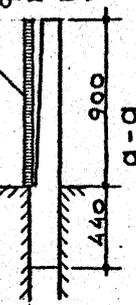
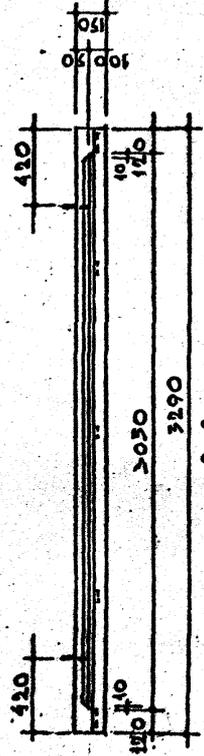
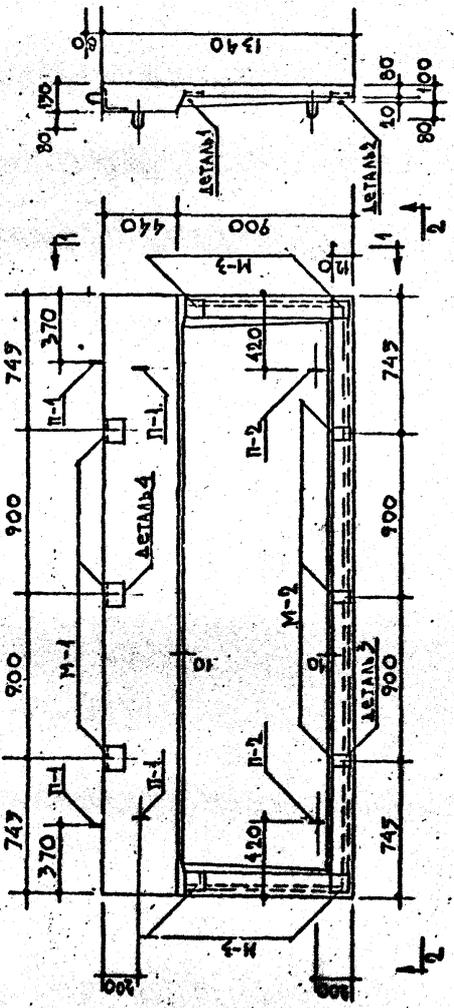


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ

$q_{испыт} = 710 \text{ кг/м}^2$
 $q_{плиты}$



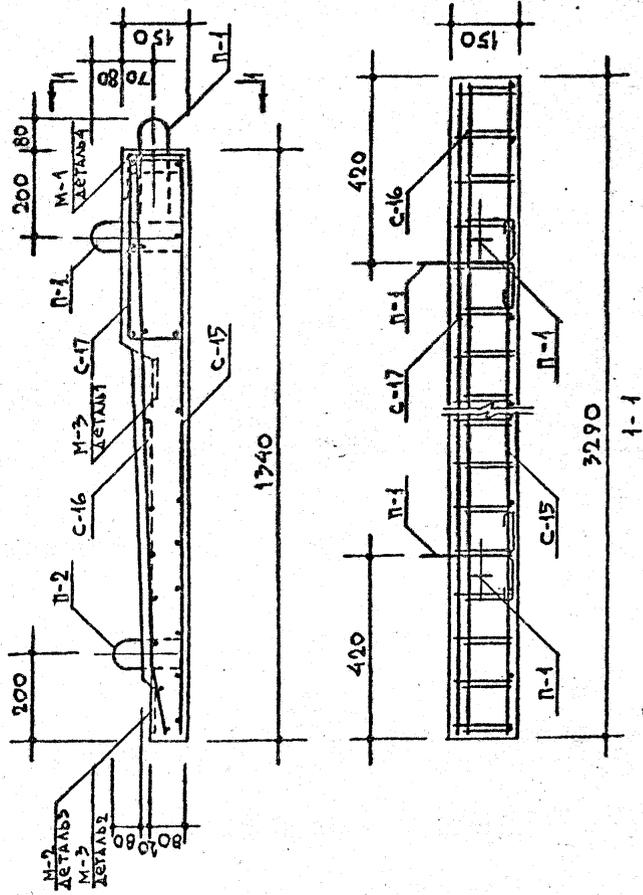
КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА Факт
 ПРЯМ $S = 1.4 - 1.380 \text{ кг/м}^2$
 ПРЯ $S = 1.6 - 1610 \text{ кг/м}^2$



ХАРАКТЕРИСТИКА	КОЛИЧЕСТВО
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,526
ВЕС	КГ 1315
ВЕС АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КГ 42.52
СТАЛИ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 7.93
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² БЕТОНА	КГ 96.00
МАРКА БЕТОНА	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАННЕ СМ. ЛИСТ 40
 2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМИРОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. 3. ВСЕ КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ ЗА УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ.



СТАЛЬ		ВЫБОРКА СТАЛИ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
Φ10АІІ	Φ8АІІ	Φ10АІІ	Φ5ВІ
13,03	35,49	111,17	0,36
8,04	14,02	17,12	3,93
4000	2400	5500	—
ГОСТ	5781-61*	5722-53*	8510-57
			103-57
			5781-61*

ВИА	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		ИИ
			ЭЛЕМЕНТОВ	ОТУЖИЛ	
ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ	С-15	1	15,16	45,16	52
	С-16	1	19,04	49,04	52
	С-17	1	6,98	6,98	53
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	П-1	4	0,49	1,96	62
	П-2	2	0,49	0,98	62
ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1,55	4,65	62
	М-2	3	0,36	1,08	62
	М-3	4	0,55	2,20	62

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛИ 1, 2, 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-17 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-15 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
4. ДОЗЪЕМЫЕ ЛЕТАИ ЗАБЕРСТИ ЗА ИНИШНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-15 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

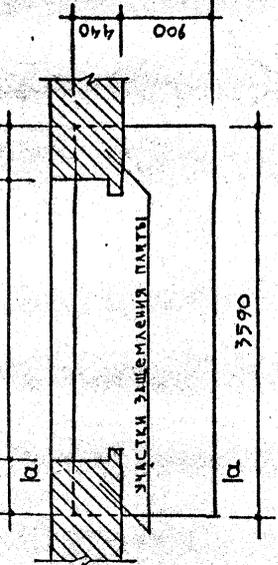
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33-6а. АРМИРОВАНИЕ.	1.157-3
		ЛИСТ
		1
		40

А. КОКШИН
 Г. А. НИКОЛАЕВ
 И. МИШЕНКО
 В. А. КОКШИН
 А. НИКОЛАЕВ
 И. МИШЕНКО
 В. А. КОКШИН

С.А.СОСЛАВОВА
 ОЛЕАНИЧ ЛАНИНО
 А.С.МОЯЛОВ
 Е.П.ЗЕМЛЯН
 М.В.СОСЛАВОВА
 Л.О.КОШИ И
 Л.О.КОШИ
 Л.О.КОШИ
 И.МИЩЕНКО
 М.А.ЛОДЕНА
 С.И.МАРЛЯН
 И.МАРЛЯН
 Е.О.СЕРОВА
 Л.Ю.ГОЛЫТА
 Д.Ю.Т.НМИ
 А.ПРИДА
 Л.ЕВКО

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛЫТЫ

не менее 500 мм, если длина плиты не менее 3000 мм



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

$Q_{расч} = 900 \text{ кг/м}^2$
 $Q_{влоч.собств.веса} / P = 420 \text{ кг/м}^2$

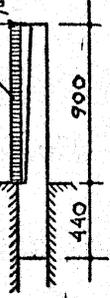
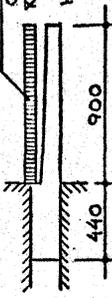


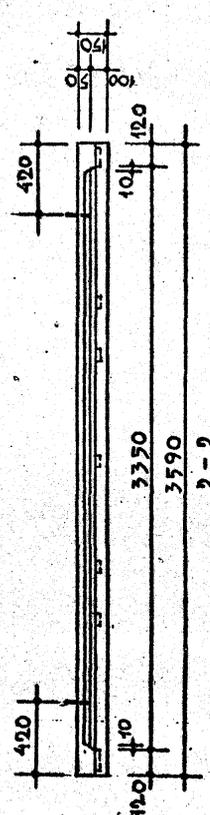
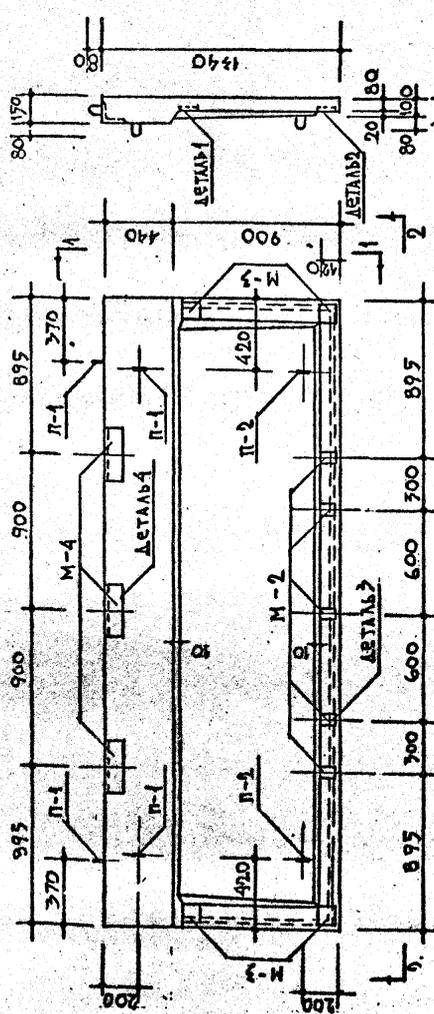
СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ

$Q_{контр} = 710 \text{ кг/м}^2$
 $Q_{расч}$
 контролируемая нагрузка

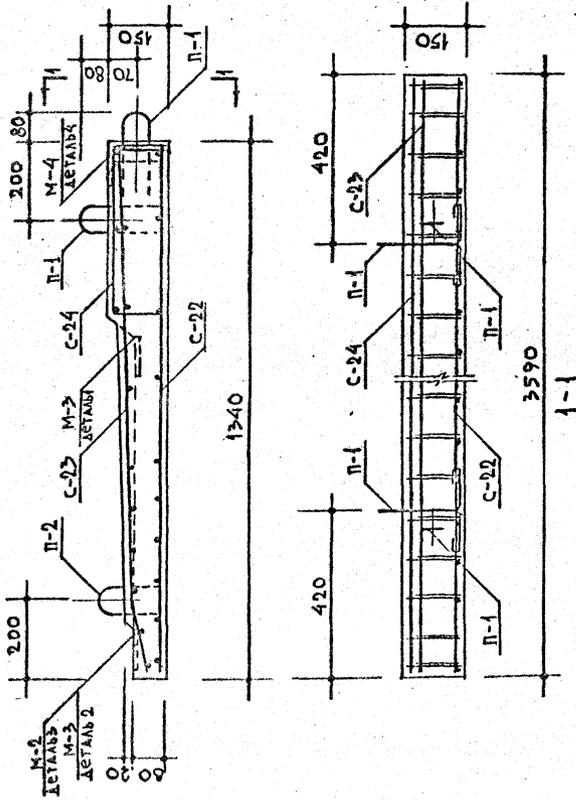


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Армирование см. лист 42
- Указанная по формированию балконовых плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку. 3. Все контрольные нагрузки даны с учетом собственного веса плиты.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ОБЪЁМ БЕТОНА	М ³ 0,574
ВЕС	КГ 1435
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 49,01
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 15,34
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ 112,11
МАРКА БЕТОНА	200



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВИД	МАРКА И КОД	ВЕС КГ.	ММ	
		ШТ. ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ АМСТ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-22	1	15,24	55
	С-23	1	21,16	55
	С-24	1	9,65	55
	П-1	4	0,49	62
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	П-2	2	0,49	62
	М-2	5	0,36	1,80
	М-3	4	0,55	2,20
	М-4	3	3,78	11,34

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 1, 2, 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-4 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-24 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-22 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ЗАВЕСТИ НА ВНЕШНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-22 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	Ф40 АТ
Ф10 АТ	Ф5 ВТ	С100Т08-100х6	
М	14,26	39,75	4,76
КГ	15,70	2,94	17,71
НОРМАТИВНОЕ КОЭФФИЦИЕНТ АРМАТУРЫ К _с /С _к	4000	2400	5500
ГОСТ	5781-61*	6727-53*	8510-57
			103-57*
			5781-61*

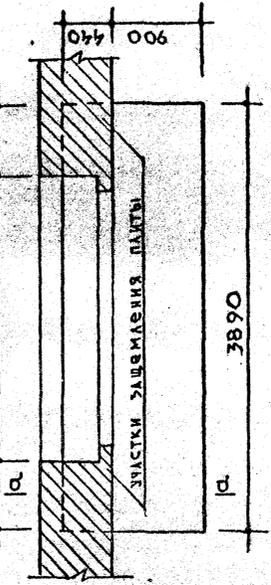
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-6а. АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТ 1/42

Г.А. НИКОЛАЕВ, П.А. ТА...
 А. ЛОРРИАН, С.А. НИЩЕНКО, Д. ШЕРШНИНА, В. ВЕРКО, А. ЛОРРИАН, П.А. ТА...
 Р.К. ГОРДИН, А. НИЩЕНКО, С.А. НИЩЕНКО, Д. ШЕРШНИНА, В. ВЕРКО, А. ЛОРРИАН, П.А. ТА...

СОЛАСОВАНО
 Л. БОРШИВ
 А. КАРОЛОВ
 Е. ЛАКЕРМАН
 А. РАКШИНСКИ
 Л. МАРИНА
 А. ГОРБАКОВ
 А. ГОРБАКОВ
 А. ГОРБАКОВ
 А. ГОРБАКОВ

СХЕМА ОПИРАЮЩАЯ ПЛИТЫ

не менее 700 не менее 1500 не менее 200



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

$Q_{расч} = 900 \text{ кг/м}^2$
 $\rho = 120 \text{ кг/м}^3$

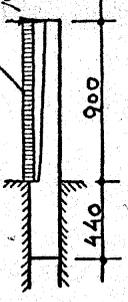
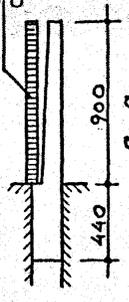
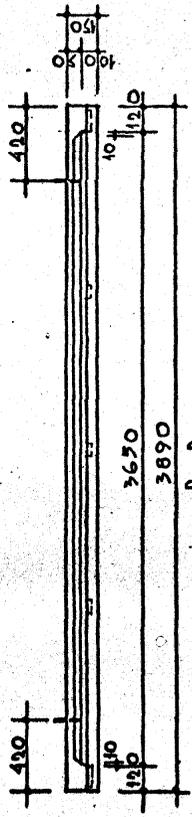
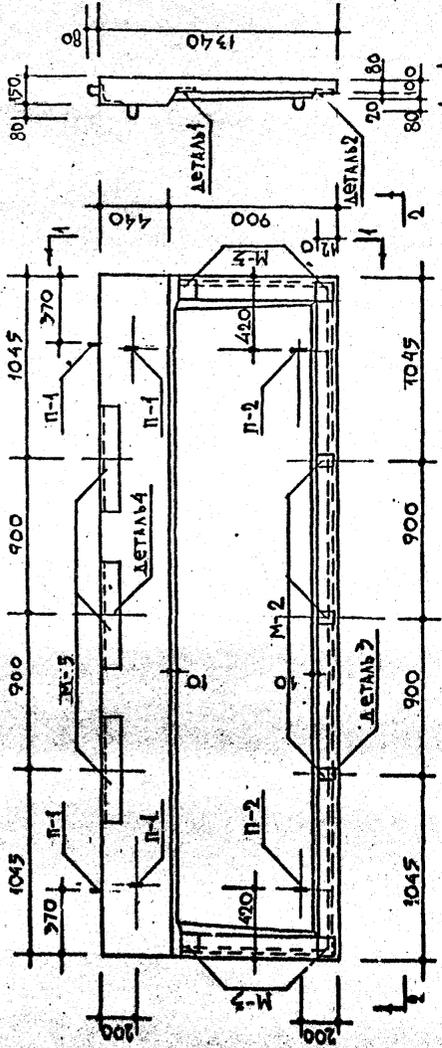


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ

$Q_{контр} = 710 \text{ кг/м}^2$
 $Q_{распр.}$



КОНТРОЛЬНАЯ РАЗУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ФОРМ ПРИ $S=1.4 - 1380 \text{ кг/м}^2$
 ПРИ $S=1.6 - 1610 \text{ кг/м}^2$



ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,622
ВЕС		1756
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		54.55
СТАЛИ И НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		25.51
МНОГОСТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА		128.71
МАРКА БЕТОНА		200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 44
2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. Все контрольные нагрузки даны с учетом собственного веса плиты.

ТК

Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.

Серия 4.157-3

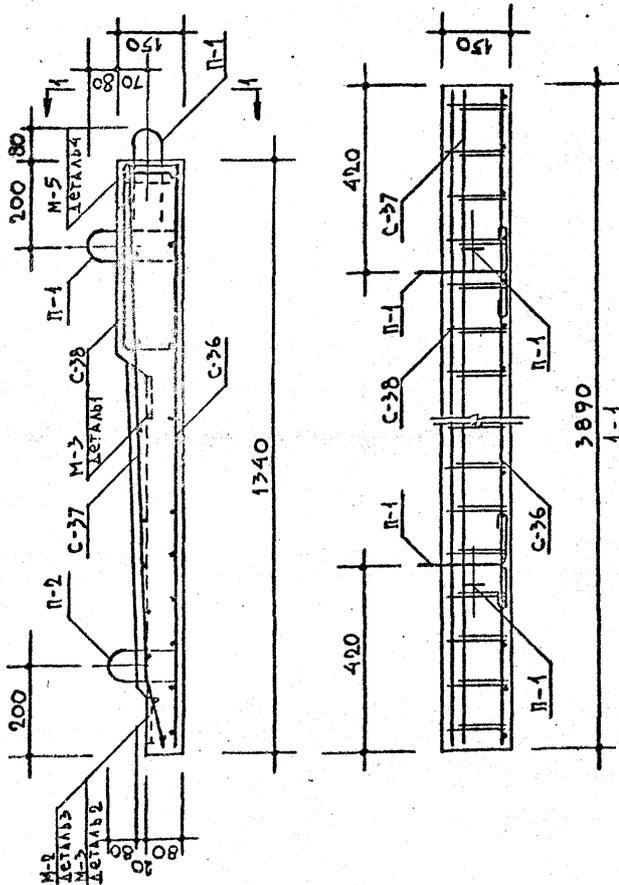
1971

Плита Балконная ПБ-39-6а

Выпуск лист 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВНД	МАРКИ	КОЛ	ВЕС КТ.
		ШТ.	ЭЛЕМЕНТА
АРМАТУРА	С-36	4	18.38
	С-37	4	20.54
	С-38	4	12.69
	П-1	4	0.49
	П-2	2	0.49
ЗАКАЛЫЕ	М-2	3	0.36
	М-3	4	0.55
	М-5	3	7.41

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ 1, 2, 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛЫЕ ДЕТАЛИ М-5 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-38 СВЯЗИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-36 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-36 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.



СТАЛЬ		ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАЛЫЕ ДЕТАЛИ	
Φ58II	Φ38II	Φ10AI	Φ10AI	Φ10AI	Φ100x6
ДЛИНА	М	119.02	36.96	15.44	4.76
ВЕС	КТ	18.33	14.60	18.68	2.94
НОРМАТИВНОЕ КОЭФФИЦИЕНТНОЕ СООТНОШЕНИЕ АРМАТУРЫ К СМ ³		500	4000	—	3000
ГОСТ		6727-65*	5781-61*	8510-57	5781-61* 103-57

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

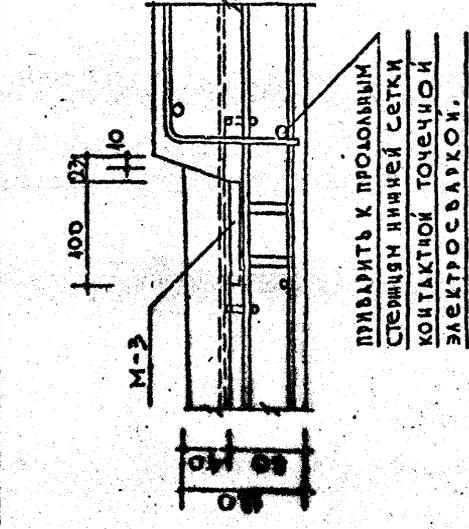
ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-39-6а. АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ 4.137-3

ИЗДАНИЕ 1

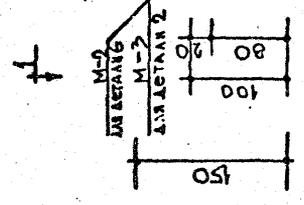
44

Л. КОПЧАН, В. ПЕРЕННИК, Б. ПЕРЕННИК, В. БАРКО, Л. КОПЧАН, В. ПЕРЕННИК, Б. ПЕРЕННИК, В. БАРКО, Л. КОПЧАН, В. ПЕРЕННИК, Б. ПЕРЕННИК, В. БАРКО



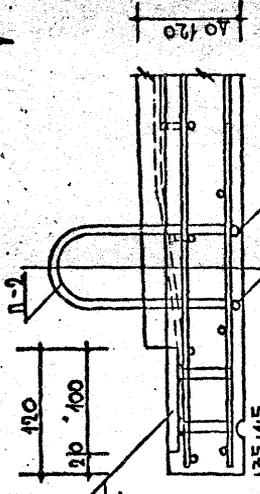
ПРивАРИТЬ К ПРОДОЛНЫМ
СТЕРЖНЯМ НИЖНЕЙ СЕТКИ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ
ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

ДЕТАЛЬ 1

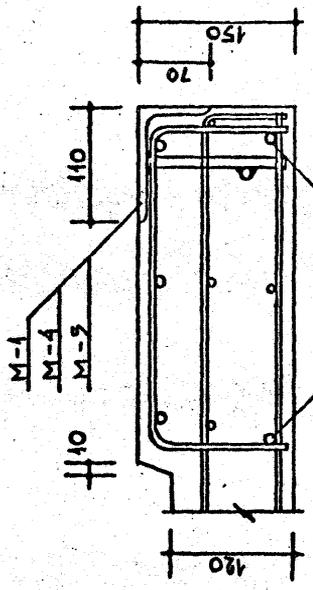
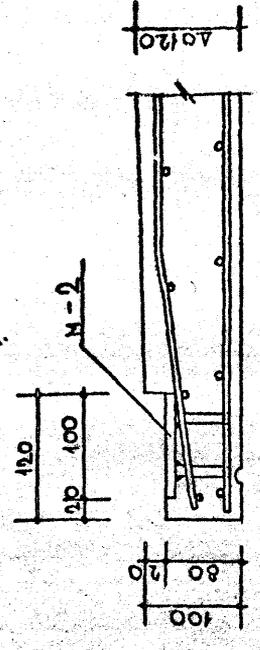


Завести за нижние
СТЕРЖНИ СЕТКИ И
ПРивЯЗАТЬ К НИМ.

ДЕТАЛЬ 2
ДЕТАЛЬ 6

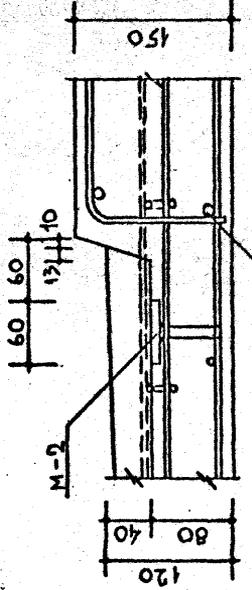


ДЕТАЛЬ 3



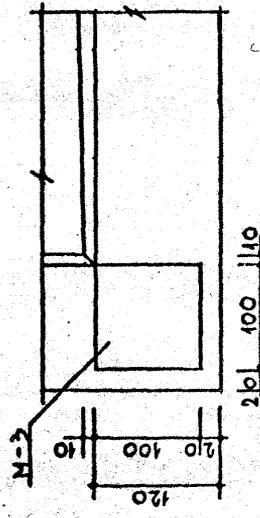
ПРивАРИТЬ К ПРОДОЛНЫМ
СТЕРЖНЯМ НИЖНЕЙ СЕТКИ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ
ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

ДЕТАЛЬ 4

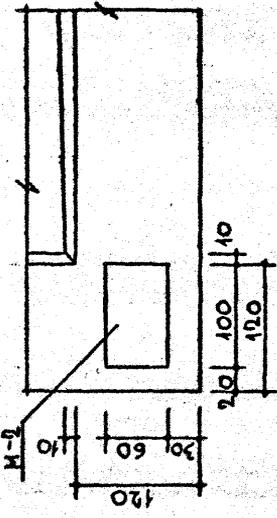


ПРивАРИТЬ К ПРОДОЛНЫМ
СТЕРЖНЯМ НИЖНЕЙ СЕТКИ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ
ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

ДЕТАЛЬ 5



1-1/ДЛЯ ДСТАЛИ 2/



1-1/ДЛЯ ДСТАЛИ 6/

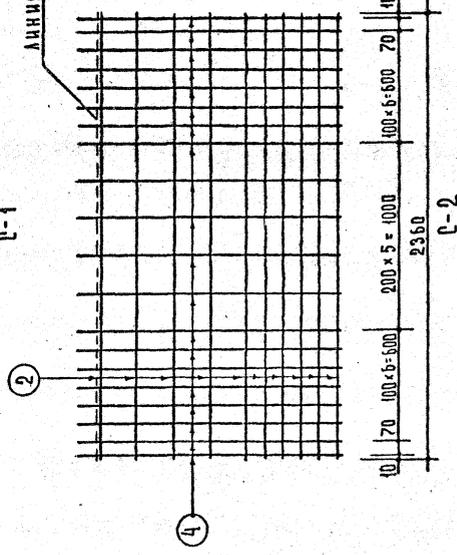
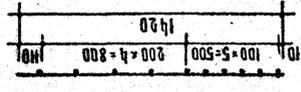
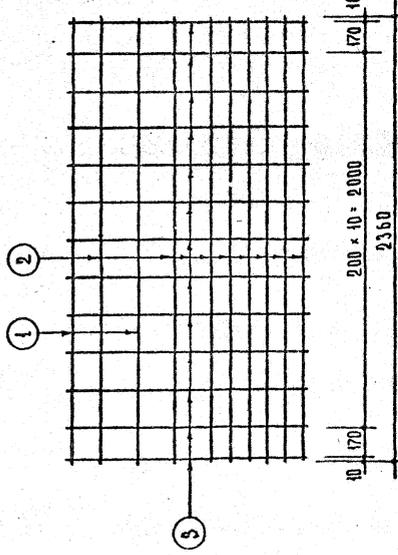
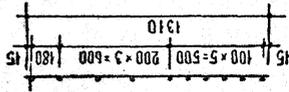
СОЛАСОВАНО	Л. КОШКИН	ПР. ОТЛ. КОСТР	Б. ШАРЯНИН	Л. ДОРЕМАН	И. КОЩЕНКО	Л. КОШКИН	А. КОШКИН	Э. КОШКИН	В. КОШКИН
	Л. КОШКИН	Л. КОШКИН	Л. КОШКИН	Л. КОШКИН	Л. КОШКИН	Л. КОШКИН	Л. КОШКИН	Л. КОШКИН	Л. КОШКИН

ТК 1971

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.
ДЕТАЛИ 1, 2, 3, 4, 5 И 6.

СЕРИЯ	1137-3
ВЫПУСК	1
ЛИСТ	45

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.					
МАРКА	ИН ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА		ВЕС КГ
			ММ	КОЛ. ДЛИНА ПОЗИЦИЙ ОБЩИМ	
С-1	1	Φ 8 АІІ	2360	2	1,86
	2	Φ 5ВІ	2360	8	2,91
	3	Φ 5ВІ	1310	13	2,62
	4	Φ 8 АІІ	1420	20	11,26
С-2	2	Φ 5ВІ	2360	10	3,63
					44,69

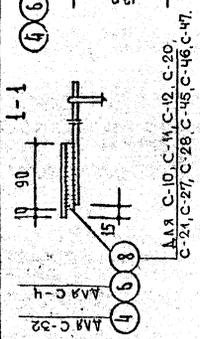


ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В
 СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64
 И СН 393-69.

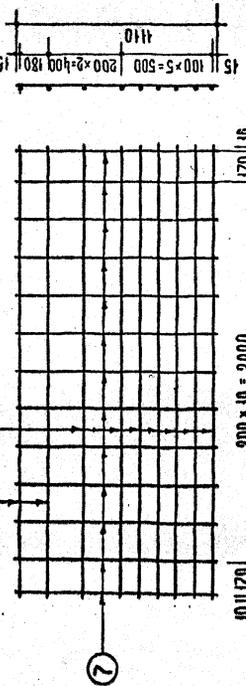
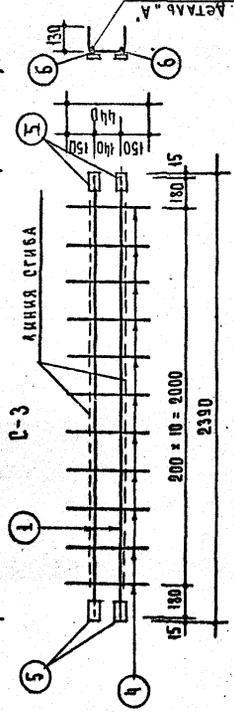
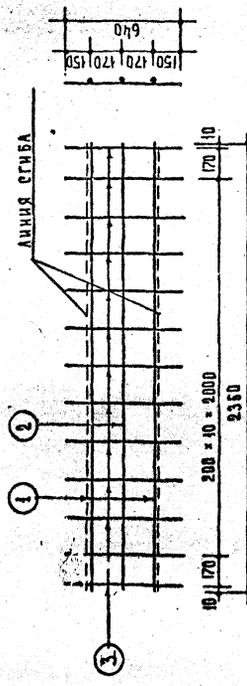
И.В. АРДЯН	И.М. ШЕКО	В.П. ШЕКО	В.В. ШЕКО
ПРОЕКТАНТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.В. АРДЯН	И.М. ШЕКО	В.П. ШЕКО	В.В. ШЕКО
ПРОЕКТАНТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.В. АРДЯН	И.М. ШЕКО	В.П. ШЕКО	В.В. ШЕКО
ПРОЕКТАНТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.	СЕРИЯ	4,157-3
	сетки С-1, С-2.	ВЫПУСКНОЙ ЛИСТ	4/46

ДЕТАЛЬ А



АА С-32
4 6 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	АН ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ДЛИНА	ОБЩАЯ ДЛИНА ПОЗИЦИИ ОБЩАЯ	
С-3	1	Φ 8 АІІ	2360	2	4.72	1.86
	2	Φ 58 І	2360	1	2.36	0.36
	3	Φ 58 І	640	13	8.32	4.28
С-4	1	Φ 10 АІІ	2360	2	4.72	4.19
	2	Φ 58 І	440	11	4.84	0.75
	3	-100 x 6	60	4	0.24	1.13
С-5	1	Φ 10 АІІ	90	4	0.36	0.22
	2	Φ 12 АІІ	2360	2	4.72	4.19
	3	Φ 58 І	2360	7	16.52	2.54
	4	Φ 58 І	1440	13	14.43	2.22

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В
 СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64
 И СН 393-69.

СЛАША АНН И. А. КОЗЛОВ	И. А. КОЗЛОВ						
ПРОЕКТ	ИЗЫСКАНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ПРОВЕРКА	ДИЗАЙНЕР	ИЗЫСКАНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ПРОВЕРКА
И. А. КОЗЛОВ	И. А. КОЗЛОВ	И. А. КОЗЛОВ	И. А. КОЗЛОВ	И. А. КОЗЛОВ	И. А. КОЗЛОВ	И. А. КОЗЛОВ	И. А. КОЗЛОВ

1974

ТК

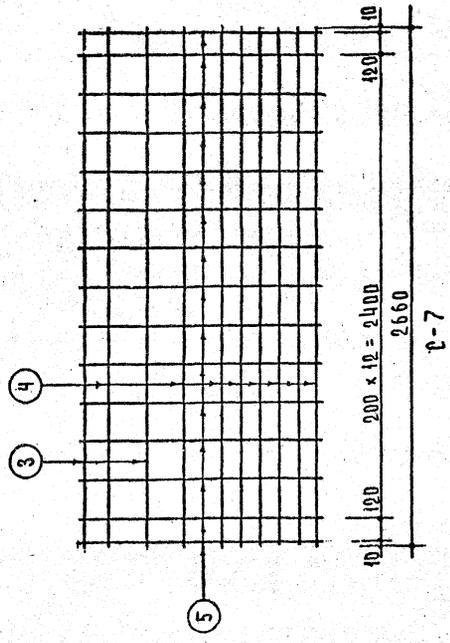
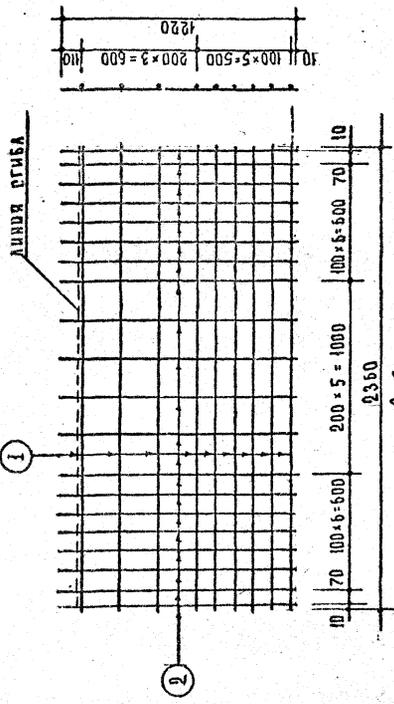
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

СЕТКИ С-3, С-4, С-5

СЕРИЯ	1.157-3
ВЫПУСК	1
ЛИСТ	47

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	NN ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ДАТН	ОБЩАЯ		ВЕС КГ
					ДАТНА	ПОЗИЦИИ	
С-6	1	Ф5ВІ	2360	9	21.24	3.27	12.91
	2	Ф8АІІ	1220	20	21.40	9.64	
С-7	3	Ф10АІ	2660	2	5.32	3.28	9.59
	4	Ф5ВІ	2660	8	21.28	3.28	
	5	Ф5ВІ	1310	15	19.55	3.03	

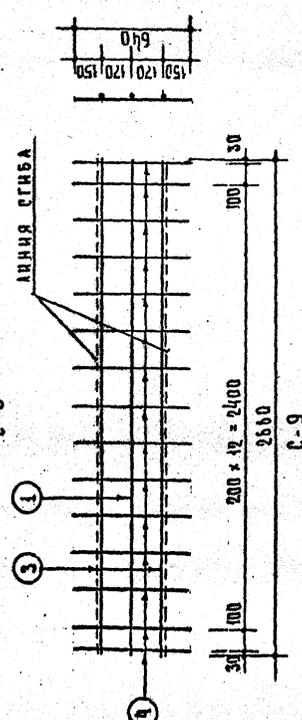
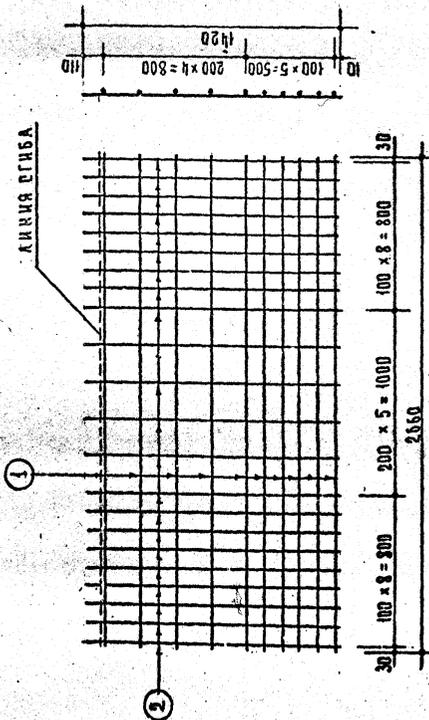


ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ
 ГОСТ 10922-64 И СН 395-69

Исполнитель: А.А. КОШКИН
 Проверил: М.А. КОШКИН
 Проект: М.А. КОШКИН
 В.Е. КОШКИН

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.137-3
1971	Сетки С-6, С-7	ВЫШЕЧ. ЛИСТ 1 / 48

Спецификация стали на элемент.						
МАРКА	ИН ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ВЕС кг		
				КОЛ	ДЛИНА ПОЗИЦИЙ ОБЩИХ	
С-8	1	Ф 58I	2660	10	26.60	16.44
	2	Ф 88II	1420	22	31.24	
С-9	1	Ф 58I	2660	1	2.66	5.17
	3	Ф 10AI	2660	2	5.32	
	4	Ф 58I	640	15	9.60	

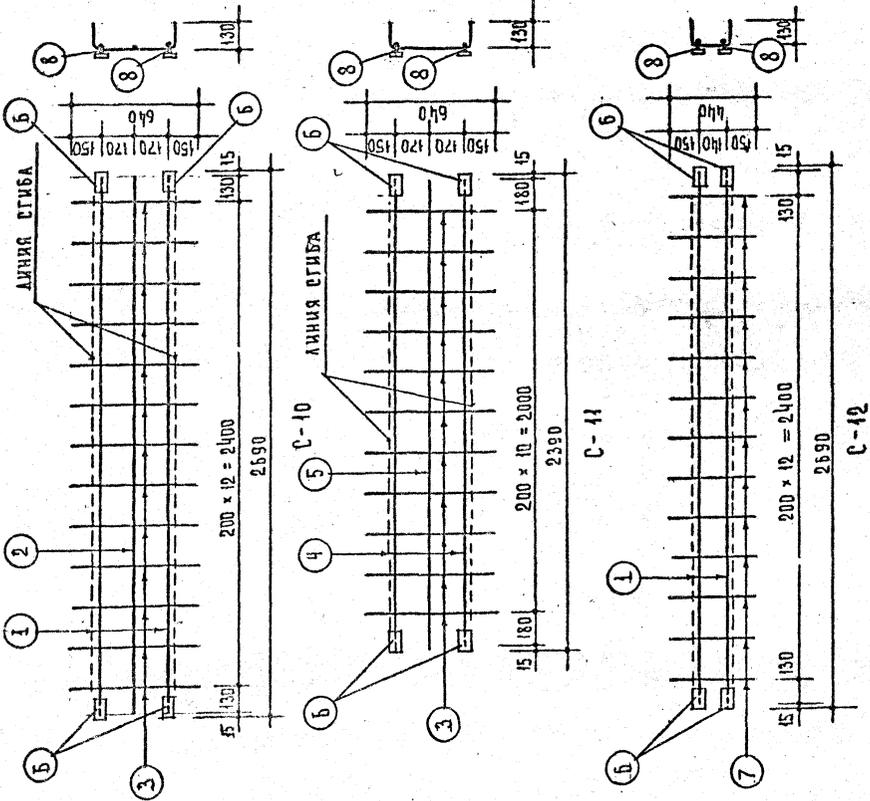


ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В
 СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64
 И СН 395-69.

КОЛЕСНИК	Л. ПИДАКОВ	КОНСТРУКТОР	Л. ПИДАКОВ	ДИЗАЙНЕР	Л. ПИДАКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	Л. ПИДАКОВ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	Л. ПИДАКОВ	ДЕТАЛИРОВЩИК	Л. ПИДАКОВ	РАБОЧИЙ	Л. ПИДАКОВ
----------	------------	-------------	------------	----------	------------	---------------	------------	--------------	------------	--------------	------------	---------	------------

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОЧНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	1.137-3
		ВЫПУСК ЛИСТ	1. 49

Сетки С-8, С-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.									
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	ВЕС КГ.		ПОЗИЦИИ	ОБЪЕМ
						СТАЛЬ	БЕЗ КГ.		
С-10	1	Ф10АІ	2660	2	5.32	3.28	Б.32		
	2	Ф5ВІ	2660	1	2.66	0.41			
	3	Ф5ВІ	610	13	8.32	1.28			
	5	-100x6	60	4	0.24	1.13			
	8	Ф10АІ	90	4	0.36	0.22			
С-11	3	Ф5ВІ	640	11	7.04	1.08	4.65		
	4	Ф8АШ	2360	2	4.72	1.86			
	5	Ф5ВІ	2360	1	2.36	0.36			
	6	-100x6	60	4	0.24	1.13			
	8	Ф10АІ	90	4	0.36	0.22			
С-12	1	Ф12АІІІ	2660	2	5.32	4.72	6.95		
	7	Ф5ВІ	440	13	5.72	0.88			
	5	-100x6	60	4	0.24	1.13			
	8	Ф10АІ	90	4	0.36	0.22			

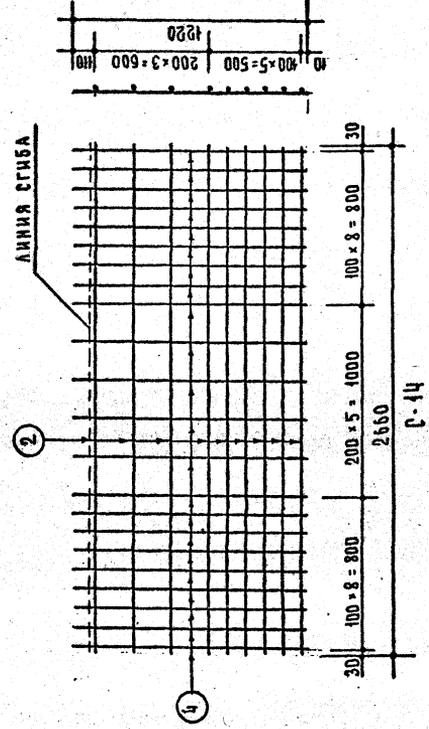
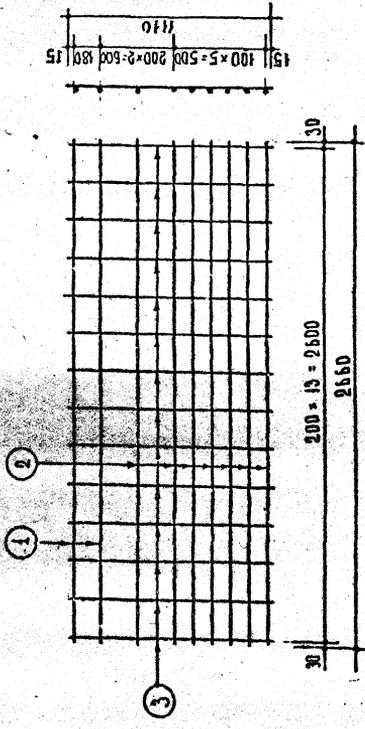
Примечания:
 1. ИСПОЛНЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 И ГОСТ 393-68
 2. У СТАНОВКУ ПОЗИЦИИ 8 СМ. СТАЛЬ А" НА ЛИСТЕ 47

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.	СЕРИЯ 4.137-3
1971	СЕТКИ С-10, С-11, С-12	ЛИСТЫ А
		50

А. ДОРФМАН
 И. МЦЕНКО
 П.К. ГР. И.И.
 С.Т. НИКОЛАЕВ
 В. ШЕРШНИН
 Б. ВЕКО
 А. КОЖИМ.
 Г.И. НИКОЛАЕВ
 Г.И. НИКОЛАЕВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	ИН	СТАЛЬ	ДАИНА	ОБЩАЯ		ВЕС КГ
				КОЛ-ВО	ДАИНА	
С-13	1	Ф 12А II	2660	2	5.32	4.72
	2	Ф 5В I	2660	7	18.82	2.87
	3	Ф 5В I	1110	14	15.54	2.39
С-14	2	Ф 5В I	2660	9	23.94	3.69
	4	Ф 8А II	1220	22	26.84	10.60
						14.29

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ
 ГОСТ 10920-64 и СН 393-69.



С.Г. АСУВАНОВ
 И.И. ВАСИЛЬЕВ
 А.А. КОЖИНА

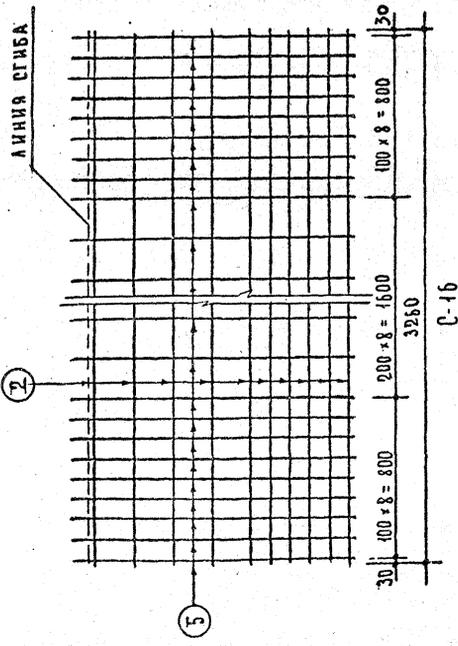
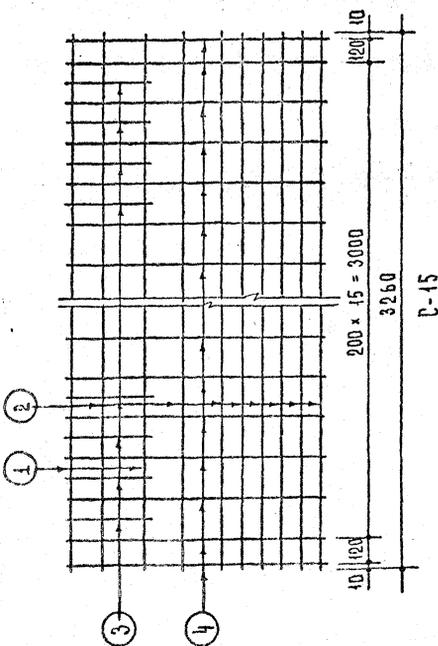
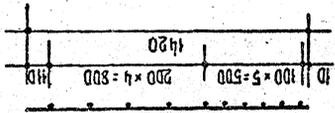
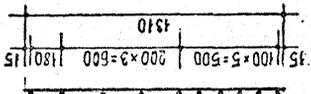
В. ШАРКИН
 А. ДОРФМАН
 И. МЕНШКОВ
 С.Т. ИММЕНЕР
 В. ЛЕВОНОВА
 В. ЕВРО

ИЗДАНИЕ
 1971

Т.К Железобетонные / Балконные плиты для жилых зданий
 сетки С-13, С-14

СЕРИЯ
 1.137-3
 ВЫПУСК Лист
 1 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	№№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ		ВЕС КГ
				КОЛ.	ДАЛНКА	
С-15	1	Ф10АIII	3260	2	6.52	4.02
	2	Ф5ВI	3260	8	26.08	4.02
	3	Ф5ВI	400	8	3.20	0.49
	4	Ф5ВI	1310	18	23.58	3.53
С-16	2	Ф5ВI	3260	10	32.60	5.02
	5	Ф8АIII	1420	25	35.50	14.02
						19.04



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ
 ГОТЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С
 ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10982-64 И СН393-69.

Исполнитель: А.А. Дорфман
 Проверил: И.И. Мещеряков
 Инженер: И.И. Мещеряков
 Проект: И.И. Мещеряков
 Дата: 1971

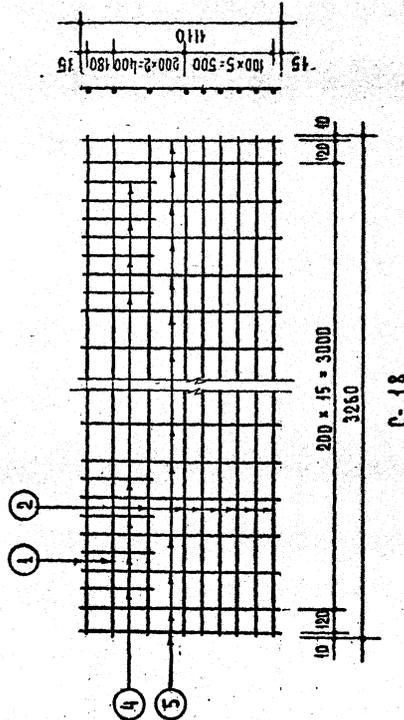
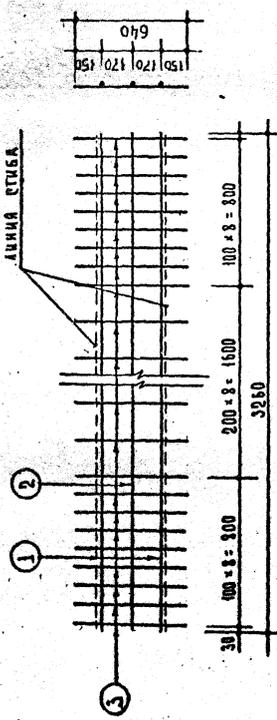
Серия
 1.157-3
 Инвент. лист
 4 / 52

ТК Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.
 1971 сетки С-15, С-16

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.

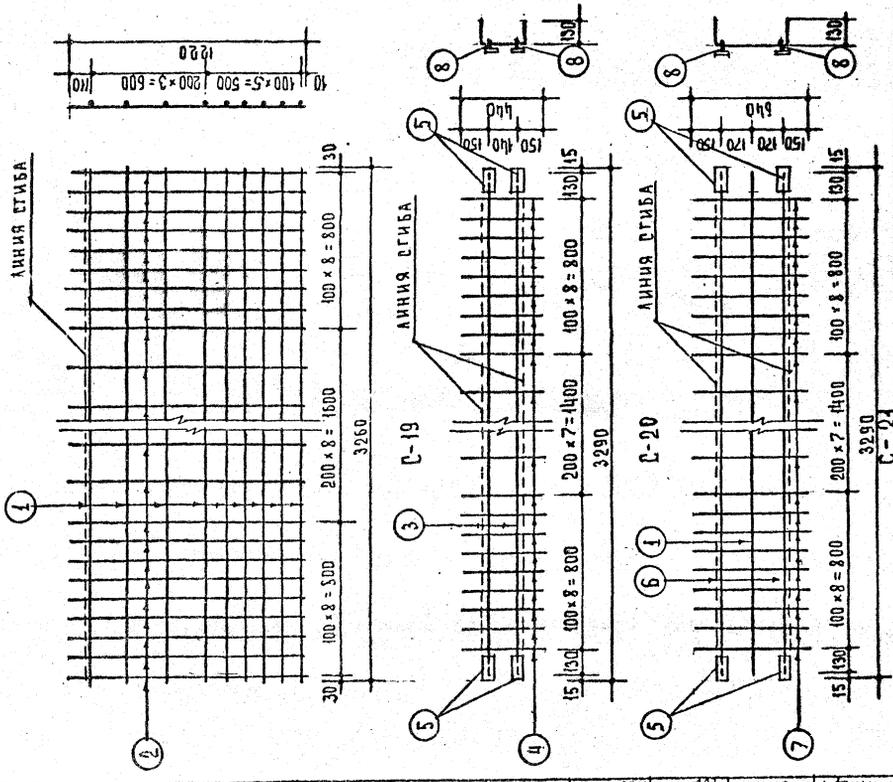
МАРКА	ИН	ПОЗ.	СТАЛЬ	ДИНАНА ММ	КОЛ. КОЛ.	ОБЩАЯ		ВЕС КГ
						ДИНАНА	ПОЗИЦИЙ	
С-17		1	Ф 10АШ	3260	2	5.52	4.02	6.98
		2	Ф 5ВГ	3260	1	3.26	0.50	
		3	Ф 5ВГ	640	25	16.00	2.46	
С-18		1	Ф 10АШ	3260	2	5.52	7.89	14.97
		2	Ф 5ВГ	3260	7	22.82	3.51	
		4	Ф 5ВГ	400	8	3.20	0.49	
		5	Ф 5ВГ	1110	18	19.98	3.08	

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ
 ГОСТ 10920-64 И СН 993-69.



С. ТАЛОВА	И. ТАЛОВА								
И. ТАЛОВА									
И. ТАЛОВА									
И. ТАЛОВА									
И. ТАЛОВА									

ТК	Железобетонные балочные плиты для жилых зданий.	СЕРИЯ 4.17-3
1971	СЕТКИ С-17, С-18	ВЫПЕЧАТ 1
		53



Классификация стали на элемент.

Марка	№№ под сталь	Диаметр мм.	Общая длина в кв. м.	Общая масса кг.
С-19	1	Φ 58I	3260	4.52
	2	Φ 8AII	1200	12.05
С-20	3	Φ 14AII	3260	7.89
	4	Φ 58I	440	1.63
	5	100x6	60	1.13
С-21	6	Φ 58I	3260	3.26
	7	Φ 58I	640	4.02
	8	100x6	60	1.13
	9	Φ 10AI	90	0.22

Примечания:
 1. Изготовление сеток производится контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 388-69.
 2. Установку позиции 8 см. деталь А на листе 47

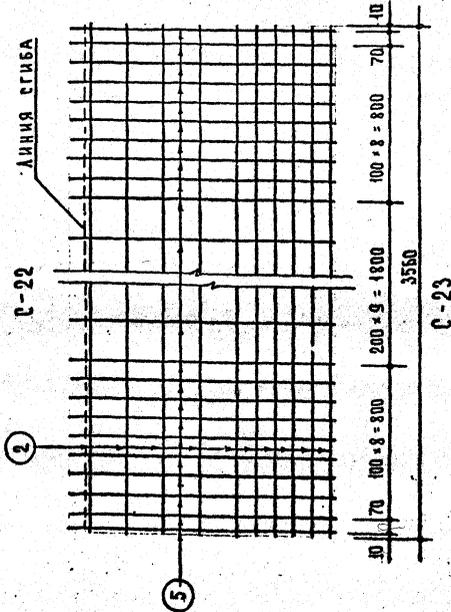
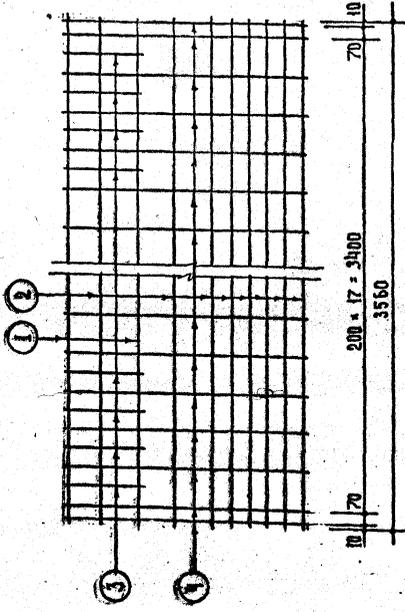
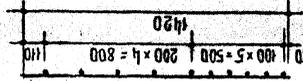
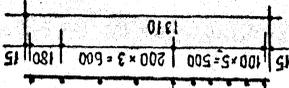
ТК Железобетонные балочные плиты для жилых зданий.

Сетки С-19, С-20, С-21

Серия 1.157-3
 Лист 1 из 5

ИЗРАИЛЬСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ "ИМАШ" (Израильский Инженерно-проектировочный институт "ИМАШ")
 Директор: И.А. Дорфман
 Главный инженер: В.М. Шенкер
 Инженер: В.М. Шенкер
 Проектировщик: В.М. Шенкер
 1971

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА КОД		ВЕС КГ
				ДЛИНА	СОЗДАНИИ	
С-22	1	Ф 12 А II	3560	2	7 12	6.32
	2	Ф 5 В I	3560	8	28.48	4.39
	3	Ф 5 В I	400	3	3.20	0.49
	4	Ф 5 В I	1310	20	26.20	4.04
С-23	2	Ф 5 В I	3560	10	35.60	5.48
	5	Ф 8 А II	1420	28	39.76	15.70
						21.18



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В
 СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ
 ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗАДАНИЙ.

СЕТКИ С-22, С-23

СЕРИЯ
1.137-3

ВЫПУСК ЛИСТ
1
35

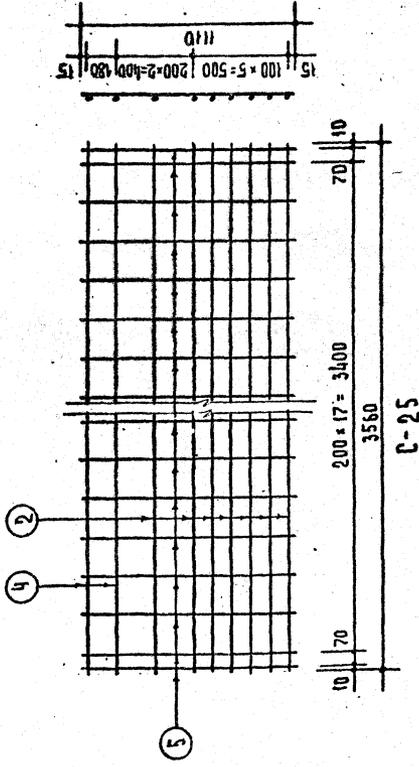
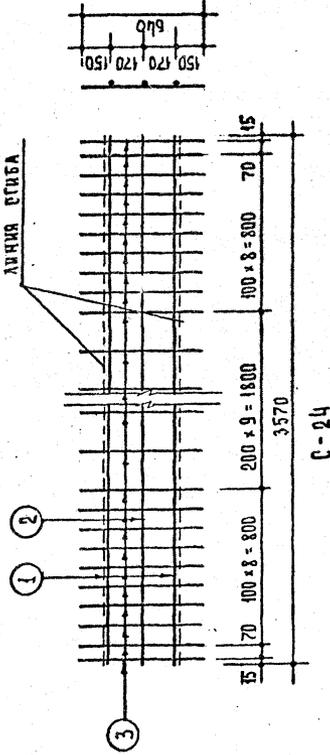
ТОЛ А.С. ДИЗАЙН-О

ПРОЕКТА КОМП. А.А. ДОРОЖНИ

И.А. ДОРОЖНИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛН НА ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	№№ ПОС.	СТАЛЬ	ДИАМН. ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА ПОЗИЦИИ	ВЕС КГ
						РЕЖИМЫ
С-24	1	Ф 12 А III	3570	2	7.14	6.34
	2	Ф 58 I	3570	4	3.57	0.55
	3	Ф 58 I	610	28	17.92	2.76
С-25	4	Ф 16 А III	3560	2	7.12	11.25
	2	Ф 58 I	3560	7	24.92	3.84
	5	Ф 58 I	1140	20	22.20	3.42

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕННЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ
 ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.

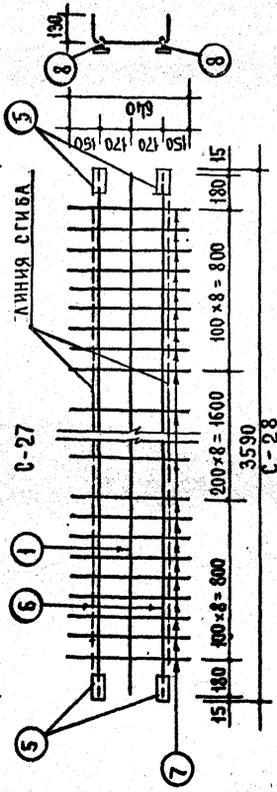
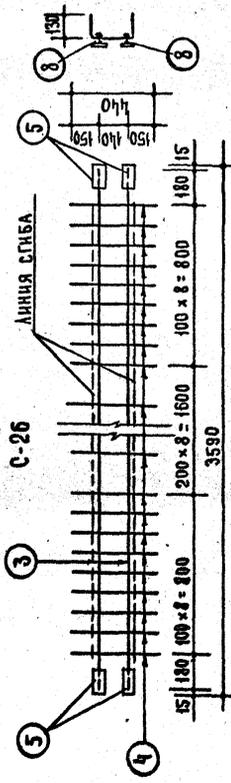
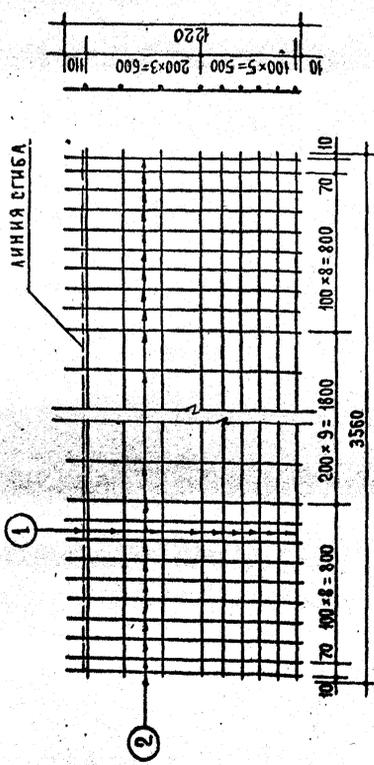


ТК 1971

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.
 сетки С-24, С-25

СЕРИЯ
 1, 157-3
 КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ
 1 56

КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ТАССР
 ГОР. ПРОЕКТИРОВАЛЬЩИК М. КУДЕНКО
 СТ. ПРОЕКТИРОВАЛЬЩИК В. БИКО
 ПРОВЕРЕНА Д. М. Д. (подпись)
 ТАССР



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА М/М	КОЛ ДЛИНА	ВЕС КГ		
					ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ	
С-26	1	Ф 5ВІ	3560	9	32.04	4.93	18.42
	2	Ф 8АІІІ	1220	28	34.16	13.49	
С-27	3	Ф 16АІІ	3560	2	7.12	11.25	14.29
	4	Ф 5ВІ	440	25	11.00	1.69	
	5	100x6	60	4	0.24	1.13	
	8	Ф 10АІ	90	4	0.36	0.22	
	1	Ф 5ВІ	3560	1	3.56	0.55	
С-28	5	100x6	60	4	0.24	1.13	10.68
	6	Ф 12АІІ	3560	2	7.12	6.32	
	7	Ф 5ВІ	640	25	16.00	2.46	
	8	Ф 10АІ	90	4	0.36	0.22	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК, ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.
2. УСТАНОВКУ ПОЗИЦИИ 8 СМ. ДЕТАЛЬ А" НА ЛИСТЕ 47.

И.И. КОЛОДИЦКИЙ							
И.И. КОЛОДИЦКИЙ							
И.И. КОЛОДИЦКИЙ							
И.И. КОЛОДИЦКИЙ							

СЕРИЯ 1.137-3
ВЫПУСК 1 ПОТ 57

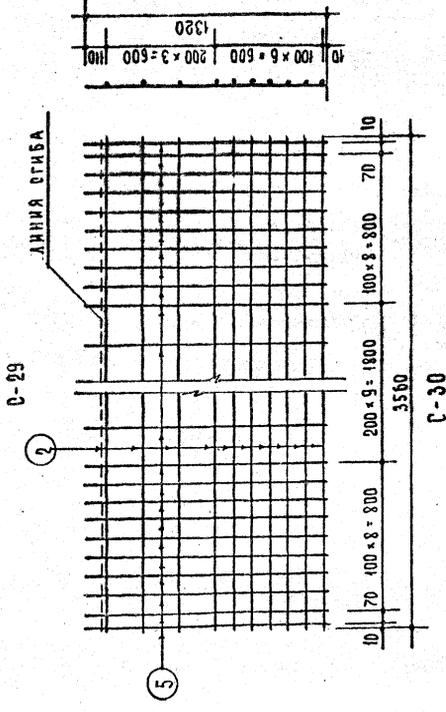
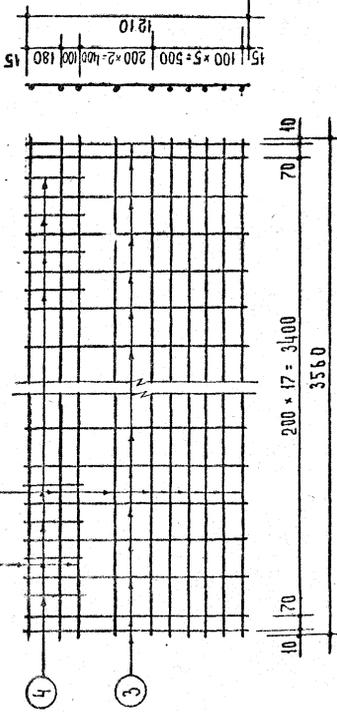
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ШИЛЫХ ЗДАНИЙ.

Сетки С-26, С-27, С-28

1971

ТК

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА		ПОБЩА	ВЕС КГ
			ММ	КОЛ		
С-29	1	Ф 14 А III	3560	2	7.12	8.62
	2	Ф 5 В I	3560	8	28.48	4.39
	3	Ф 5 В I	1210	20	24.20	3.73
	4	Ф 5 В I	310	8	2.48	0.38
С-30	2	Ф 5 В I	3560	10	35.60	5.48
	5	Ф 8 А III	1320	28	36.96	44.60
						20.08



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕННЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЗАКРЕПЛЯЮЩЕЙ
 СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10982-64
 И СН 393-69.

ИТ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

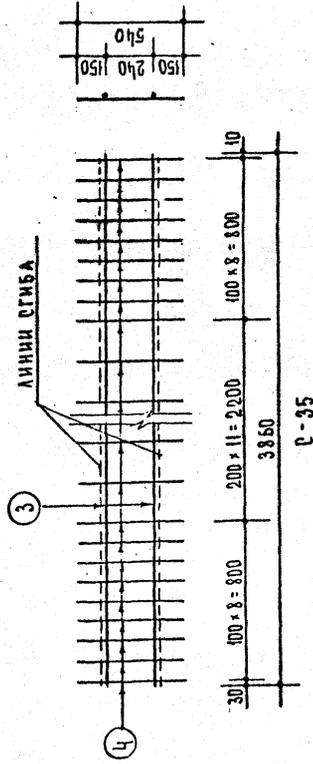
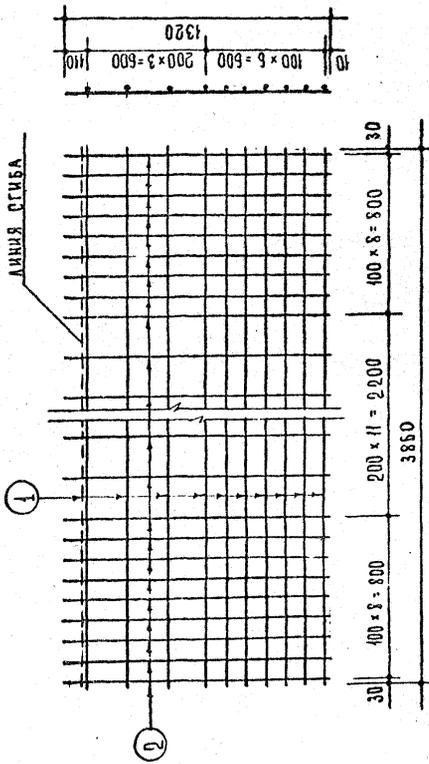
СЕТКИ С-29, С-30

СЕРИЯ
 1.157-3
 ЛИСТОВ
 4
 58

1971

ИЗДАНИЕ
 1971
 ИТ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
 СЕТКИ С-29, С-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	NN	ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА MM	ОБЩАЯ ДЛИНА		ВЕС КГ
					КОЛ.	ПОЗИЦИЙ	
С-34	1	Ф 58I	3860	10	38.60	5.94	20.54
	2	Ф 8AIII	1320	28	36.96	14.60	
С-35	3	Ф 16AIII	3860	2	7.72	12.20	14.51
	4	Ф 58I	510	28	15.02	2.31	



ПРИМЕЧАНИЕ:

: ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С
ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 И СМ 393-69.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

Сетки С-34, С-35

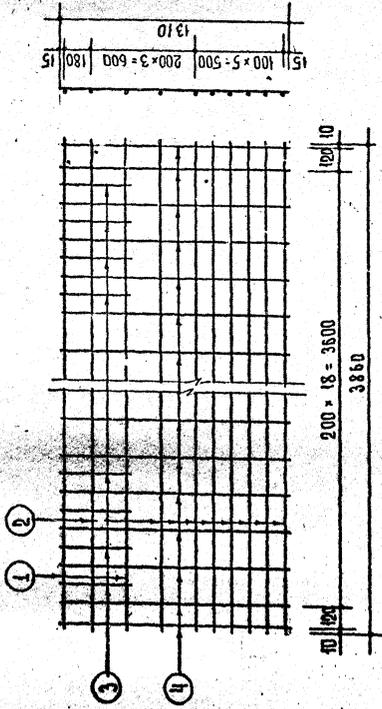
СЕРИЯ
4.157-3
ВЫПУСК ДИСТ.
4
60

1971

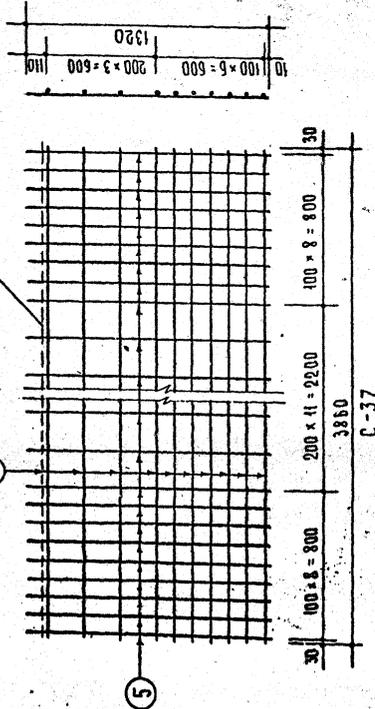
ТА. ДИНА. ОП. ТА. РЯК. Г. ЯНН. Т. ПИНИЕР. ПРОБЕРНА. А. ОРФМАН. И. МШЕЛКО. В. ВЕРДИНИ. С. БЕРКО.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТКИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	КН НОЗ	ДЛИНА		ОБЩАЯ КОЛ. ДЛИНА	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	ВЕР. КГ
		СТАЛЬ	ММ			
С-36	1	Ф14AII	3860	2	7.72	9.34
	2	Ф5BII	3860	8	27.79	4.28
	3	Ф5BII	420	8	3.36	0.52
	4	Ф5BII	1310	21	27.51	4.24
С-37	2	Ф5BII	3860	10	38.60	5.94
	5	Ф8AII	1320	28	36.96	14.60
						20.54



С-36



С-37

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОВАРКОЙ
 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ
 ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТА
С. МАЛЮК	И. КУРЬЯН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН
И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН
И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН
И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН
И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН
И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН	И. КОРЕМАН

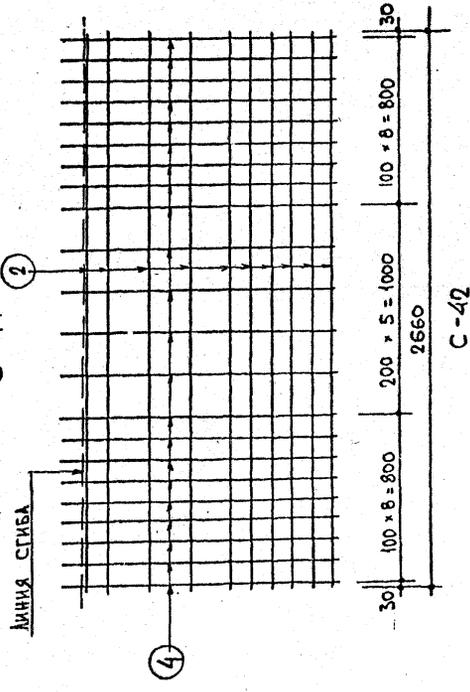
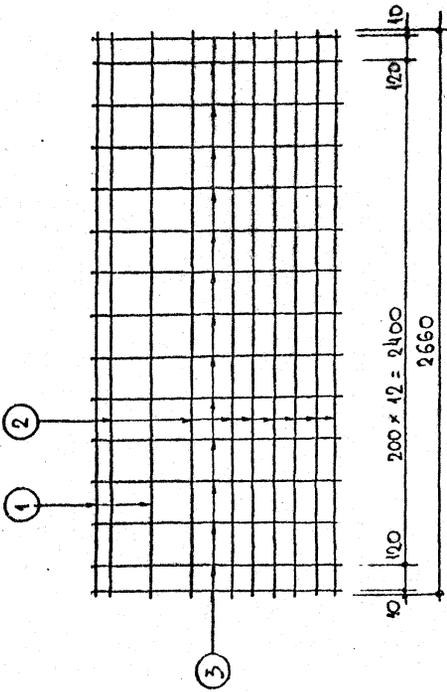
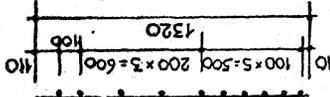
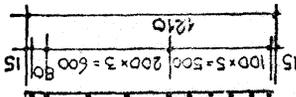
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

СЕТКИ С-36, С-37

СЕРИЯ 1.137-3	ЛИСТОВ	1
	КОЛ-ВО ЛИСТ.	1

Спецификация стали на элемент

МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА		КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
			ММ	М			ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С-41	1	φ 10 AII	2660	2	2	5,32	3,28	9,36
	2	φ 5 BII	2660	6	6	21,28	3,28	
	3	φ 5 BII	1210	15	15	18,15	2,80	
С-42	2	φ 5 BII	2660	10	10	26,60	4,10	17,57
	4	φ 8 AIII	1320	22	22	29,04	11,47	



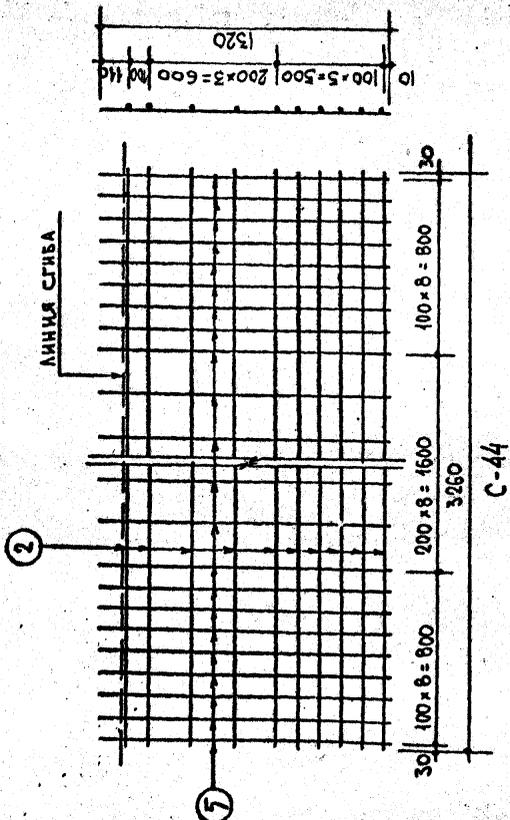
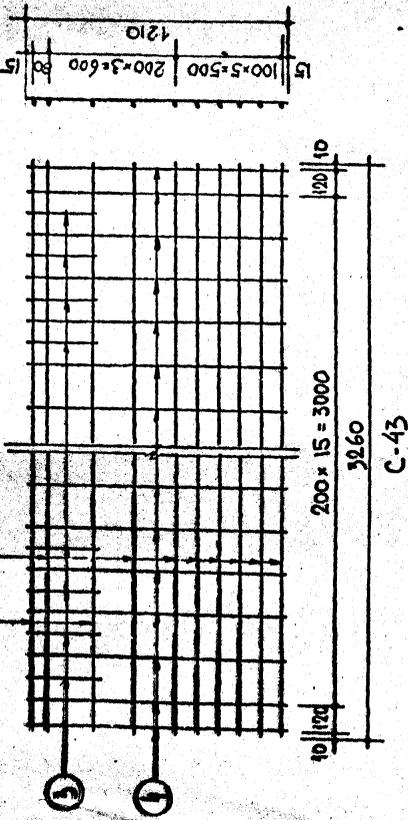
Примечание:
 Изготовление сеток производить
 контактной точечной электросваркой в
 соответствии с требованиями ГОСТ 10992-61
 и СН 397-69.

Исполнитель: А. Корфман
 Проверил: А. Корфман
 Проект: А. Корфман
 Исполнитель: А. Корфман
 Проверил: А. Корфман
 Проект: А. Корфман

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.	Серия	4,137-3
1971	Сетки С-41, С-42	Выпуск листов	1
		Лист	64

Спецификация стали на 1 элемент

МАРКА	№№ СТАЛИ	ДЛИНА ММ	Кол. ШТ.	Общая длина М	ВЕС кг	
					ПОЗИЦИИ	ОБЩИЕ
С-43	1	φ 14AIII 3260	2	6,52	7,89	15,67
	2	φ 5BI 3260	8	26,08	4,02	
	3	φ 5BI 700	8	2,40	0,37	
	4	φ 5BI 1210	18	21,78	3,35	
С-44	2	φ 5BI 3260	10	32,60	5,02	18,06
	5	φ 8AIII 1320	25	33,0	13,04	

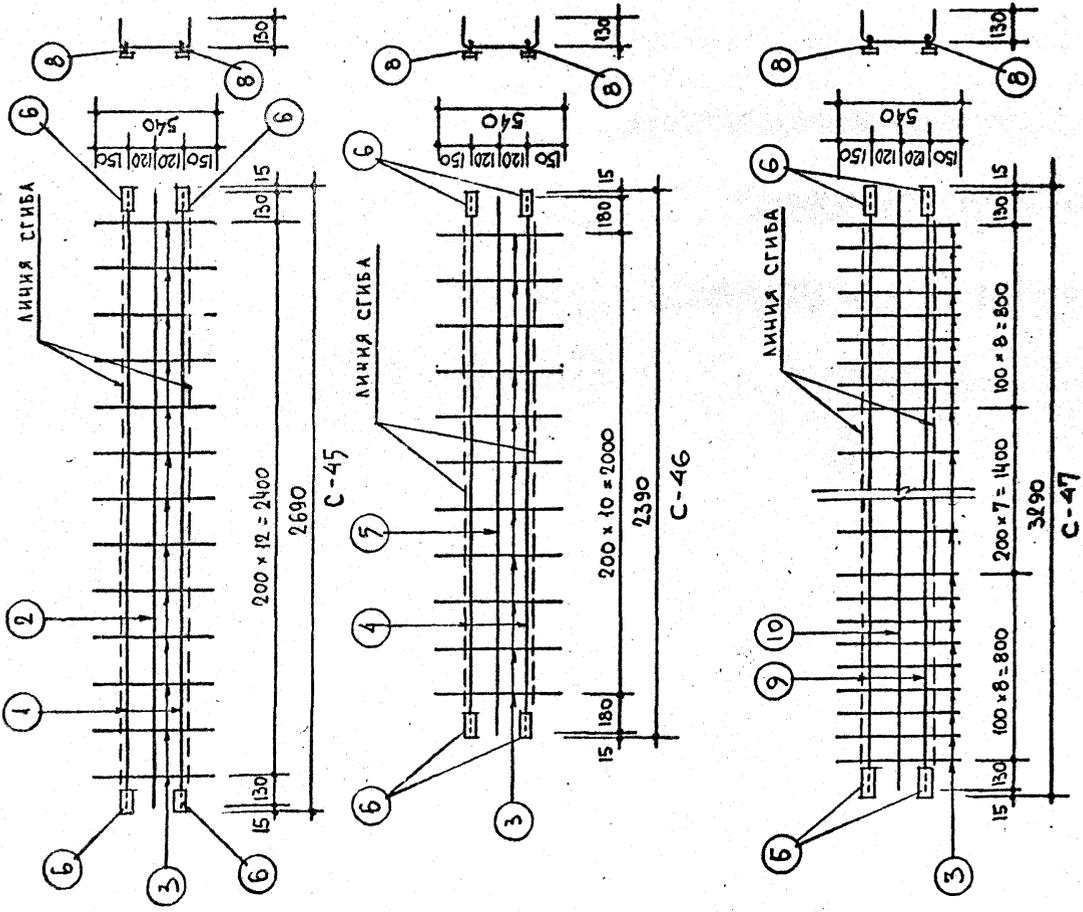


Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ми ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА
В. ПАРВИН	А. ЛОРЕНЦА	А. ЛОРЕНЦА	А. ЛОРЕНЦА
И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА
И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА	И. КОШЛИЦА

ТК	ШЕЛЕЗОВЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ШИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.137-3
1971	Сетки С-43, С-44	ВЫПУСК ЛИСТ 1 / 65



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

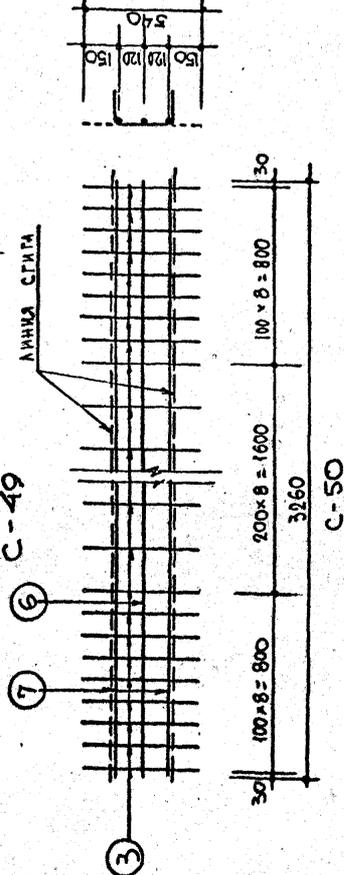
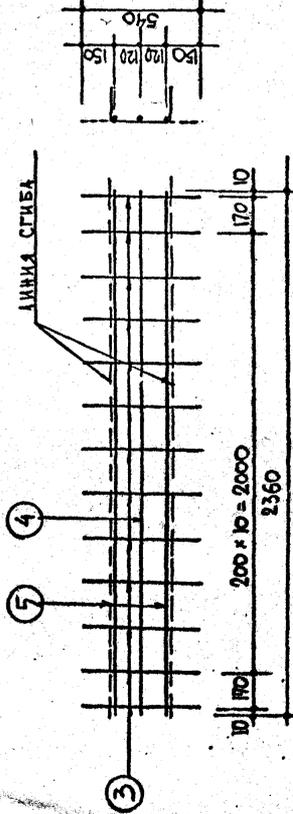
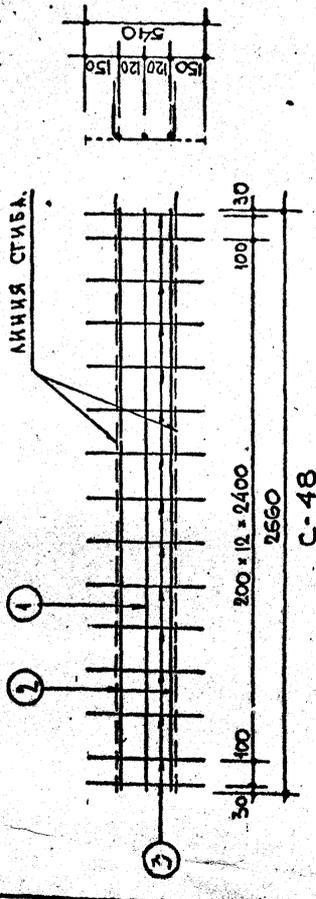
МАРКА	NN ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С-45	1	φ 10AII	2660	2	5.32	3.28	6.12
	2	φ 5BII	2660	1	2.66	0.41	
	3	φ 5BII	540	13	7.02	1.08	
	6	-100x6	60	4	0.24	1.13	
	8	φ 10AII	90	4	0.36	0.22	
	3	φ 5BII	540	11	5.94	0.92	
С-46	4	φ 10AII	2360	2	4.72	2.91	5.54
	5	φ 5BII	2360	1	2.36	0.36	
	6	-100x6	60	4	0.24	1.13	
	8	φ 10AII	90	4	0.36	0.22	
	9	φ 14AIII	3260	2	6.52	7.89	
	10	φ 5BII	3260	1	3.26	0.50	
С-47	3	φ 5BII	540	24	12.96	2.00	11.74
	6	-100x6	60	4	0.24	1.13	
	8	φ 10AII	90	4	0.36	0.22	
	9	φ 14AIII	3260	2	6.52	7.89	
	10	φ 5BII	3260	1	3.26	0.50	
	3	φ 5BII	540	24	12.96	2.00	

Примечания.
 1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69
 2. Установку позиции в см. деталь "А" на листе 47

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	4.137-3
1971	Сетки С-45, С-46, С-47	ЛИСТ	1
		ВЕС	66

А. ДОРФМАН
 И. КОВНИН
 М. КУЩЕНКО
 В. Г. ИВАНОВ
 А. ДОРФМАН
 А. ДОРФМАН
 А. ДОРФМАН
 А. ДОРФМАН

МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ОВШАК	ВЕС КГ	
					ШТ.	ПОЗИЦИЙ ОВШАК
С-48	1	Ф 5 В I	2660	1	0.41	4.94
	2	Ф 10 + III	2660	2	3.28	
	3	Ф 7 В I	540	17	1.27	
С-49	4	Ф 5 В I	2360	1	0.36	4.77
	5	Ф 10 + III	2360	2	2.91	
	3	Ф 5 В I	540	13	1.08	
С-50	6	Ф 5 В I	3260	1	0.50	10.47
	7	Ф 14 + III	3260	2	7.89	
	3	Ф 5 В I	540	27	2.08	



Примечание:

Изготовление сеток производить

контактной точечной электросваркой

в соответствии с требованиями

ГОСТ 10902-64 и СН 393-69

Тк. Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.

1974 Сетки С-48, С-49, С-50

Серия 1.137-3

ВЫПУСК ЛИСТ 1 67

СЛАВА ЧО
Л. П. ТА
Л. КОФМА
Л. МИЛЕНКО
Л. КОФМА
Л. КОФМА
С. МИЛЕНКО
С. КОФМА
Л. КОФМА

ЩИЩ
ЩИЩ
ЩИЩ