





РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ МНОГОПУСТОТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 328 см, шириной 238 и 298 см РАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЙ, УТВЕРЖДЕННОГО ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМПТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОСУСТРОЕ СССР 10 марта 1976 г. в ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПОДГОТОВЛЕНИЯ ПРЕЛЮСТРАЦИЙ И ОБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА. ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ В ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ КРУПНЫХ БЛОКОВ ИЗ МЕСТНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ В ПОМЕЩЕНИЯХ С НЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ.

ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ КОСТЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ 1/33 ЧАДА; ЗДАНИЯ, В КОТОРЫХ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДАННЫЕ ПАНЕЛИ, ОТНОСЯТСЯ К I-У СТЕПЕНИ ОГНЕСТОЙКОСТИ. РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП II-A.5-70, ПРИЛОЖЕНИЕ 2, ПОЗ. 23Г, С УЧЕТОМ ПРИМЕЧАНИЙ П.8. ПАНЕЛИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ НА ТРИ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННЫЕ НАГРУЗКИ, РЕГЛАМЕНТИРОВАННЫЕ СН 382-57.

СОСТАВ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА СОВЕТСВЕННОГО ВЕСА, ПРИНЯТЫХ ПРИ РАСЧЕТЕ ПАНЕЛЕЙ, ПРИВЕДЕН В ТАБЛИЦЕ:

ВУД, НАГРУЗКА	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ В КГ/М <sup>2</sup> ДЛА ПАНЕЛИ ЦИТА	
	ПК 4, Б	ПК 8
РАСЧЕТНАЯ	450	600
НОРМАТИВНАЯ	360	500
ДИАГНОСТИКО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ ЧАСТЬ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	240	350

СООБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛЕЙ - РАСЧЕТНЫЙ - 340 КГ/М<sup>2</sup>, НОРМАТИВНЫЙ 315 КГ/М<sup>2</sup>. КАЖДОЙ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЕЕ РАЗМЕРОВ И ВЕЛИЧИНЫ ПРИЛОЖЕННОЙ НАГРУЗКИ ПРИСВОЕНЫ МАРКИ, СОСТОЯЩИЕ ИЗ БУКВ ПК - ПАНЕЛЬ С КРУГАМИ И ПУСТОТАМИ; ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ (ОКРУГЛЕННО В СТОИЯХ КГ/М<sup>2</sup>) И РАЗМЕРОВ ПО ДЛИНЕ И ШИРИНЕ (ОКРУГЛЕННО В ДМ). РАЗМЕР МАРКОВОЙ МНОГОПУСТОТНОЙ ПАНЕЛИ ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКЕ 800 КГ/М<sup>2</sup>, ДЛИНОЙ 3280 мм, ШИРИНОЙ 2380 мм: ПК 8-53.24. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ПРОСТАВЛЯЮТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ПРОЕКТОВ, В ЗАКАЗАХ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ И НА ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРКИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

РАСЧЕТ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СНиП II-B. 1-62 и ГОСТ 8829-66 ПО 3-И КАТЕГОРИИ ТРЕШЧУСТОТОЙ КОСТИ.

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ АРМИРУЮТСЯ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ И КАРКАСАМИ: НИЖНИЕ СЕТКИ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМИ СТЕЖИНЫМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-61\*), R<sub>с</sub> = 3400 КГ/СМ<sup>2</sup>, ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕЖИНЫМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА ВР-I (У314-Ф-659-75), ВЕРХНИЕ СЕТКИ И ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗ СТАЛИ КЛАССА ВР-I, В МЕСТО СТАЛИ КЛАССА ВР-I РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ КЛАССА В-I (ГОСТ 6727-53\*).

СБОРКУ И СВАРКУ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПРИЗВОДИТЬ С НОРМИРОВАННОЙ ПРОЧНОСТЬЮ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-75 И ТУ 14-4-659-75.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ УСЛОВИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИХ НА АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИИХ.

КРОМЕ ТОГО, СВАРНЫЕ СЕТКИ, ИМЕЮЩИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ЧЕРТЕЖАХ ПО ГОСТ 8478-66, ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ УСЛОВИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИХ НА ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАВОДАХ.

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I (ГОСТ 5781-75) МАРКИ ВСтЗсп2 и ВСтЗ пс2 (ГОСТ 380-74). В СЛУЧАЕ МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°С И НИЖЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ пс2.

УСЛОВИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТАЛЕЙ В РАБОЧЕМ ЧЕРТЕЖЕ ПРИНЯТЫ ПО ГЛАВЕ СНиП II-B.4-62.

ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ПРОЕКТНОЙ МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ 200.

КРУПНОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ СПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНШЕ 140 КГ/СМ<sup>2</sup>. ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ДОЛЖЕН ГАРАНТИРОВАТЬ ПОЛУЧЕНИЕ 100% ПРОЧНОСТИ К 28-ДНЕВНОМУ ВОЗРАСТУ.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ И В ДРУГИХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ПО УСЛОВИЯМ ВОЗВЕДЕНИЯ ЗДАНИЙ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО СВОЕВРЕМЕННОЕ ПРИРАЩЕНИЕ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА, ПОСТАВЩИК ОБЯЗАН ПОСТАВЛЯТЬ ПАНЕЛИ С ПРОЧНОСТЬЮ НЕ НИЖЕ 100% ПРОЕКТНОЙ.

ПАНЕЛИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ СОДЛИМ ЗАКРЫТИМ ТУРЦОМ, ЗАДЕЛАННЫМ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ В ПРОЦЕССЕ ФОРМОВАНИЯ.

И.К.	СЕРИЯ	1.241-1
	ВЫПУСК	12
1976	ЛИСТ	11

ПЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ МОСКВА

14533

ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ЗАДЕЛКИ ОТКРЫТОГО ТОРЦА ДОПУСКАЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА НАПРЯЖЕНИЕ ОТ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ В СТЕНАХ НА УРОВНЕ ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПАНЕЛЕЙ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 17 кг/см<sup>2</sup>. ПРИ БОЛЬШИХ НАПРЯЖЕНИЯХ ТОРЦЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСИЛЕННЫ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ЗАДЕЛКОЙ ОТВЕРСТИЯ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ. ЗАДЕЛКА ВКЛАДЫШЕЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗБАВЛЕНИЯ ПУАНСОНОВ, ДО ПРОПАРЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ; ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ. ПАНЕЛИ С УСИЛЕННЫМ ЦТОРЦАМИ ИМЕЮТ АНАЛОГИЧНУЮ МАРКУ С ДОБАВЛЕНИЕМ ИНДЕКСА "а", НАПРИМЕР, ПК8-53-24а. ДЕТАЛИ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ И ВЕЛЫЧНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК, ДОПУСКАЕМЫХ НА ТОРЦЫ, ПРИНЯТЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ОТДЕЛЕНИЯ НАУЧНОИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ЦИИЭП ЖИЛИЩА (ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 7/III-65С), ДАНЫ НА ЛИСТЕ 12.

ПОДЪЁМ ПАНЕЛЕЙ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ САМОБАЛАНСИРУЮЩИМИ ТРАВЕРСАМИ ЗА 4 ПЕТАЛИ.

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИНИМАЮТСЯ НА РАСТОЯНИИ 370 мм ОТ ТОРЦОВ ПО ВСЕЙ ШИРИНЕ ПАНЕЛИ.

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ СОВМЕСТНОЙ РАБОТЫ СМЕЖНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ТРЕБОВАНИЯ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ЗАПОЛНЕННЫ БЕТОНОМ МАРКИ 200 ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 200.

ПАНЕЛИ УКАЛДЫВАТЬ НА СЛОИ РАСТВОРА ПО ВСЕЙ ШИРИНЕ ПАНЕЛИ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНШЕ 100 мм ОТ ТОРЦОВ.

ЦИТООВАНИЕ, ПРИЕМКУ РАСПОРТИЗАЦИИ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКУ ПАНЕЛЕЙ ПРОЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЭСН 1575\* ГЭСН 1561-66 С УЧЕТОМ ИЗМЕНЕНИЯ №1 К №2 К ДАННОМУ ГОСТУ И УКАЗАНИИ ГЛАВ СНиП I-V.5-62 И I-V.5.1-62; ПРОВЕРКУ ПРАВИЛЬНОСТИ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНООБРАЗОВАНИЯ - В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП III-16-73 И ГОСТ 8829-66.

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СНиП I-V.4-62. Арматура для железобетонных конструкций.

СНиП I-V.5-62.

СНиП I-V.5.1-62.

СНиП III-16-73\*

СНиП III-16-73.

СН 382-67.

СН 390-69.

ГОСТ 390-71.

ГОСТ 5781-75.

ГОСТ 6727-53\*

ГОСТ 8829-66.

ГОСТ 9561-66\*

ГОСТ 10922-75.

ГОСТ 15045-75\*

ТУИ-4-659-75.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЗАНАЦИ.

БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ.

НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ УКАЗАНЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ УНИФИЦИРОВАННЫХ НАГРУЗОК ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ТИПОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СБОРНЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ ЗАНАЦИ.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ.

СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА.

МАРКА И ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

ПРОВЛАСКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ХЛОДОУСТОЙЧИВАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. МЕТОДЫ ИСПОЛТАНИИ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНООБРАЗОВАНИЯ.

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИИ ЗАНАЦИ.

АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПОЛТАНИИ.

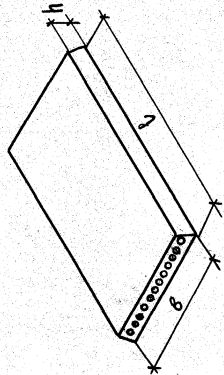
ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

ПРОВЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

ИЗОТООВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИИ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ФОРМОУЛОЧНОЙ МАШИНЕ РАЗРАБОТАНОИ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОИМАШ.

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ			ВЕС ЦЕДЕЛИЩА, Т	ПРОЕКТИРОВА МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛ С			АЦСТ	
							БЕТОНА, М <sup>3</sup>	СТАЛЦ, КГ			АЦСТ
								ВСЕГО	НА 1 М <sup>2</sup> ПАНЕЛИ		
1	ПК4.5-33.24	3280	238	220			22.09	2.86	22.96	2	
2	ПК6-33.24	3280	238	220	2.41	200	23.54	3.04	24.47	3	
3	ПК8-33.24	3280	238	220			25.73	3.33	22.77	4	
4	ПК4.5-33.30	3280	298	220			26.28	2.71	21.90	5	
5	ПК6-33.30	3280	298	220	3.00	200	29.18	3.01	24.32	6	
6	ПК8-33.30	3280	298	220			31.45	3.25	26.21	7	

Э С К Ц З



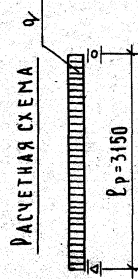
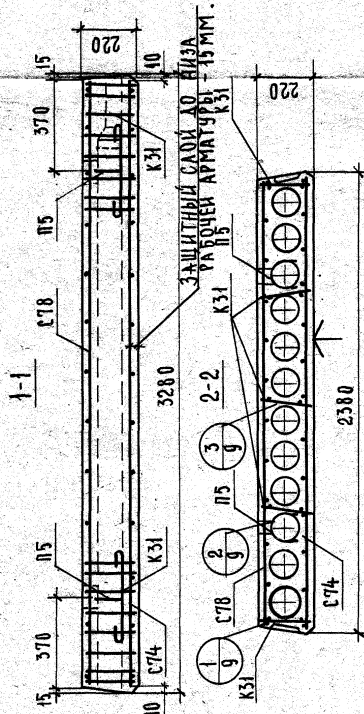
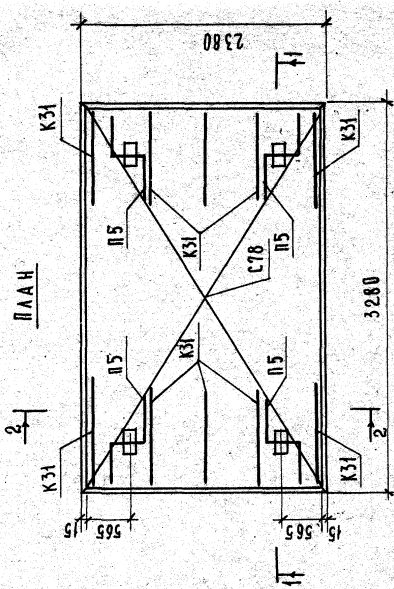
НАДЛЕЖАТ  
 И. СЕИДИ  
 Р. ПЕРЕКОВА  
 А. ШАХОВА  
 Н. КАМАНКИНА  
 М. ДУДАРЕВА  
 А. БУРОВА

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ  
 1.241-1  
 ВЫПУСК  
 АЦСТ  
 12

ТК  
 1976





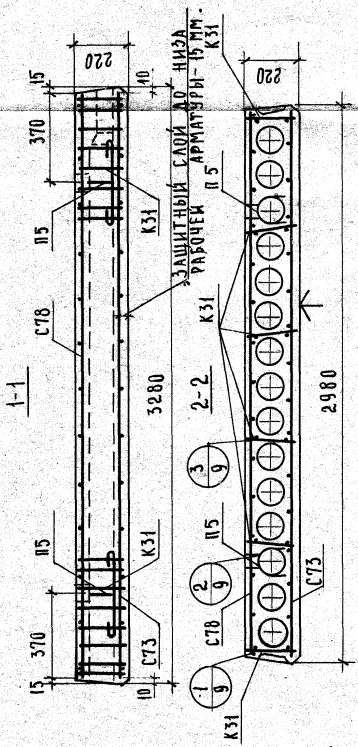
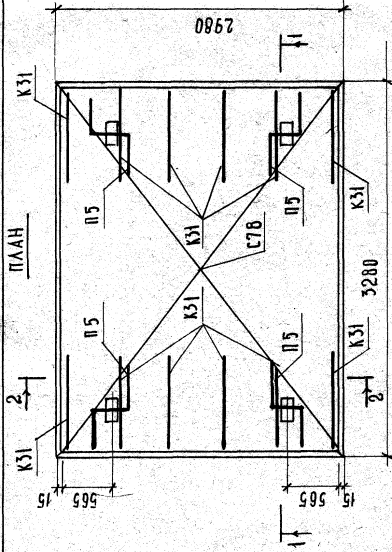
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПОВЕРХНОСТЬ ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ 10 И 12.
3. ОПАЛУБОЧНЫЕ СЕЛЕНЦА СМ. ЛИСТЫ 8 И 9.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ 2405	МАРКА	К31
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup> 0,962	КАРКАСЫ	С74 1
ПРИБЕЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ 42,45	СЕТКИ	С78 1
РАСХОД	23,54	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ	П5 4
СТАЛЦ НА 1М <sup>2</sup> ПАНЕЛИ	КГ 3,04	ВСЕГО:	23,54
СТАЛЦ НА 1М <sup>2</sup> БЕТОНА	24,47	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ	
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	200	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	Р.с.
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия завода не менее	КГ/СМ <sup>3</sup> 140	ВЕС, КГ	ГОСТ
НАГРЯЗКА, РАСЧЕТНАЯ	600	М	КФ/СМ <sup>2</sup>
ПРИМЕРЕНИЕ НОРМАТИВНОЙ	500	40,05	10,09
К ИЗДЕЛИЮ НОР. ДЕЙСТВУЮЩАЯ	350	4,80	4,28
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	340	30,68	2,77
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ	1/424	100,67	5,60
СЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРЯЗКИ			

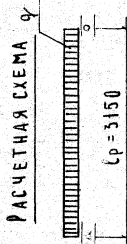






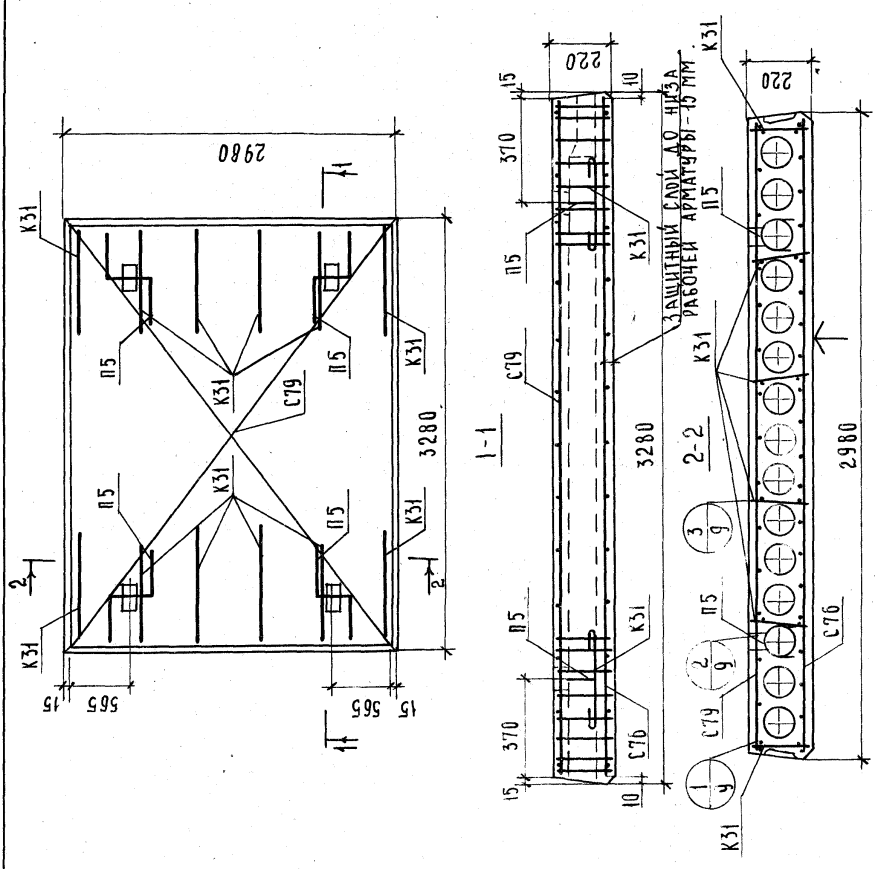
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ВЪЕДЫ СМ. ЛИСТЫ ЮВ 12
3. ОПАЛУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ ВД 9.



ХАРАКТЕРИСТИКА ЦЕДЕЛЫЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЦЕДЕЛЫЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	КАРКАСЫ	12
ПРИБЕЛЕННАЯ ТОЩИНА БЕТОНА	СМ	СЕТКИ	1
РАСХОД НА 1М <sup>2</sup> ПАНЕЛИ	КГ	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ	4
СТАЛЦ НА 1М <sup>2</sup> БЕТОНА	КГ	ВСЕГО:	26.28
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		ВЫБОРКА СТАЛЦ НА ЦЕДЕЛВЕ	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТВУСКА ЦЕДЕЛЫЯ С ЗАВОДА НЕМЕНЕЕ	КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР ДАВНА, ММ.	ВЕС, КГ
НАГРУЗКИ, РАСЧЕТНАЯ	450	АРМАТУР	ГОСТ
ПРОЛОНЖИЕНО НОРМАТИВНАЯ	360	М	КГ
К ЦЕДЕЛЫЮ НОРМАТИВНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	210	Б А Ш	41.62
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ЦЕДЕЛЫЯ	310	12 А I	4.20
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	1/458	40 P I	3.47
		30 P I	6.91
			3500

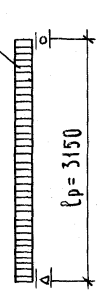
Н. КАРАКЦИАН, И. ШУВАЕВ, С. Г. ДРОБИ, МОСКВА



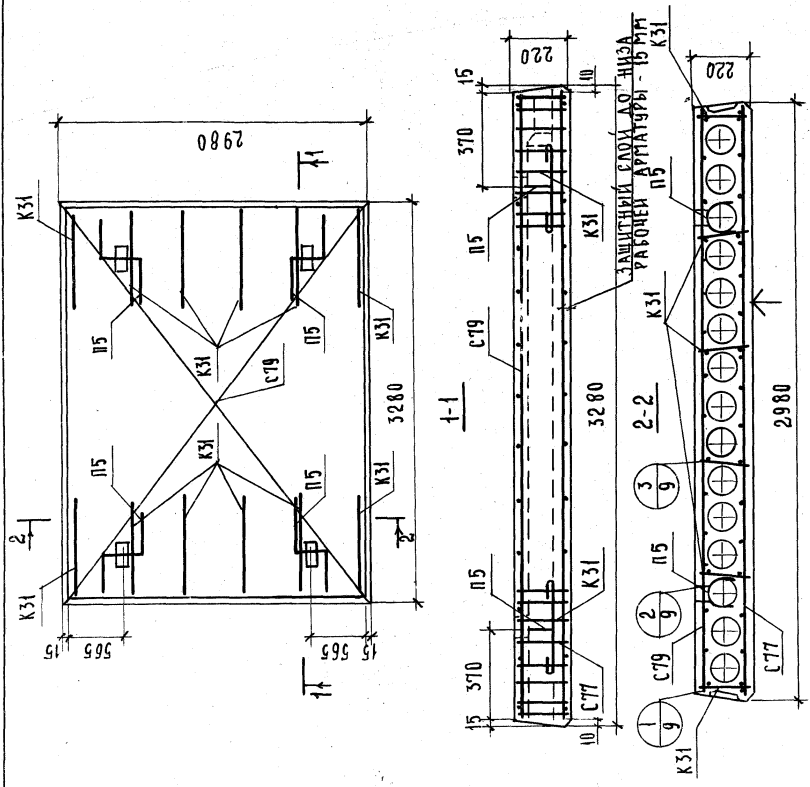
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску.
2. Арматурные изделия см. листы ЦЧ 12.
3. Опалубочные сечения см. листы ВД 9.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА 9



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	3000	КОД, ОБЩИЙ ВЕС, КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1,200	МАРКА
ПРИВЕСЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12,39	КАРКАСЫ
РАСХОД НА 1 М <sup>2</sup> ПАНЕЛИ	КГ	29,18	СЕТКИ
СТАЛИ	КГ	3,01	МОНТАЖНЫЕ ПЕРАЦ
ПРЕКЕТНАЯ МАРКА БЕТОНА		24,32	ВСЕГО:
КУБОВОЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ <sup>2</sup>	200	29,18
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ НОРМАТИВНАЯ	КГ/М <sup>2</sup>	140	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ
К ИЗДЕЛИЮ НОРМ. ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	КГ/М <sup>2</sup>	600	ДИАМЕТР ДЛИНА, ВЕС, ГОСТ
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М <sup>2</sup>	500	АРМАТУРЫ
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	Ф	350	М
	СР	310	КГ
			ВЕС, КГ
			ГОСТ
			КГ/СМ <sup>2</sup>
			3400
			2100
			3500



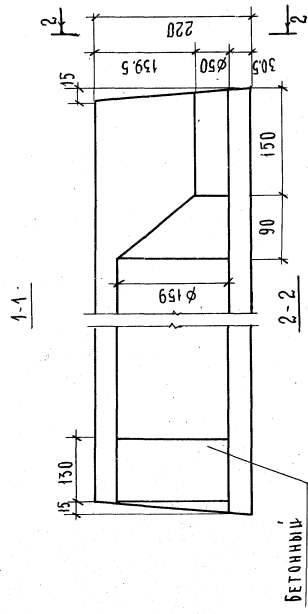
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ 12.
3. ОПАЛУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 8 И 9

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	КАРКАСЫ	К31
ПРЕДЕЛЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	СЕТКИ	С77
ВСЕГО	314,5	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ	П5
РАСХОД НА 1 М <sup>2</sup> ПАНЕЛИ	КГ	ВСЕГО:	314,5
НА 1 М <sup>2</sup> БЕТОНА	26,21	ВИБОРКА СТАЛЦ НА ИЗДЕЛИЕ	
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	200	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	Р <sub>с</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНШЕ	КГ/СМ <sup>3</sup>	М	ГОСТ
НАГРУЗКИ, РАСЧЕТНАЯ		800	3440
ПРИВЕРЖЕНИЕ НОРМАТИВНОЙ	КГ/М <sup>2</sup>	670	
К ИЗДЕЛИЮ НОРМ ДЕЙСТВУЮЩАЯ		520	
НОРМАТИВНО-СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		310	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОТИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	↓ Ср	12А1	2000
		4Вр1	3500
		3Вр1	691

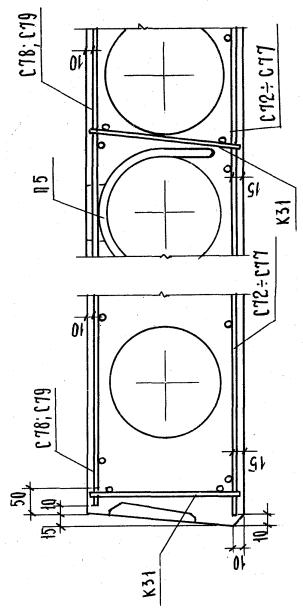




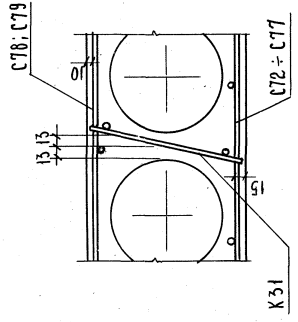
БЕТОННЫЙ  
ВКЛАДЫШ

УЗЕЛ 1

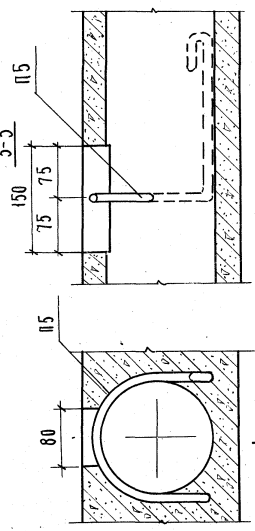
УЗЕЛ 2



УЗЕЛ 3



3 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАЦ П5



СЕЧЕНИЯ 1-1, 2-2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАЦ П5. УЗЕЛЫ 1-3.

СЕРИЯ	1.241-1
ВЫПУСК	12
ЛИСТ	9

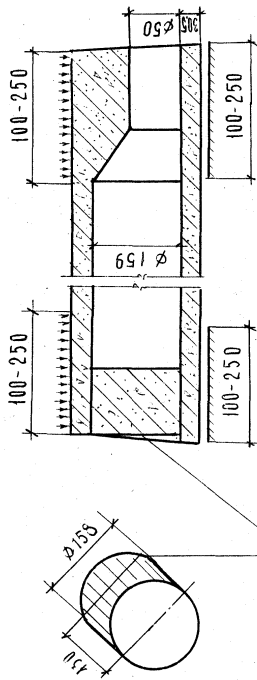








ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ "Д", ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ /БЕЗ ИНДЕКСА/ ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.
2. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ /ИСХОДЯ ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200/

ПРИНЯТЫ:

ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАЮЩАЯ: 10 см - 45 кг/см<sup>2</sup>  
25 см - 30 кг/см<sup>2</sup>

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАЮЩАЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЩЬЮНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ПРИНИМАЮТСЯ РАВНЫМИ РАСЧЕТНЫМ, УМНОЖЕННЫМ НА КОЭФФИЦИЕНТ ПО ГОСТ 8829-66.

3. БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ГОТОВИТЬ ИЗ БЕТОНА ОДНАКОВОЙ МАРКИ.

4. ЗАДЕЛКУ ВКЛАДЫШЕЙ В ТОЩУ ВЫПОЛНЯТЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗВЛечения ПУАНСОНОВ ДО ПРОПАРЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ, ОБЕСПЕЧИВ ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ, С ЗАКРЫТЫМИ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ, ОБРАЗУЕМЫЕ ПРИ ФОРМОВАНИИ С ВЫХЛОДНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ МАЛОГО ДИАМЕТРА, УКЛАДЫВАТЬ НА СТЕНУ С БОЛЬШЕЙ НАГРУЗКОЙ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАДЕЛКИ			РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> ПАНЕЛИ, НА 1 м <sup>2</sup> БЕТОНА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>2</sup> СТАЛИ, КГ	
	ВЕС, КГ	ПРОВОДИМАЯ ТОЩА НА БЕТОНА, М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ НА ТОЩА, КГ			
ПК45-33,24а	2480	0.993	12.85	22.09	2.86	22.25
ПК6-33,24а	2480	0.993	12.85	23.54	3.04	23.71
ПК8-33,24а	2480	0.993	12.85	25.73	3.33	25.91
ПК45-33,30а	3105	1.242	12.85	26.28	2.71	21.16
ПК6-33,30а	3105	1.242	12.85	29.18	3.01	23.49
ПК8-33,30а	3105	1.242	12.85	31.45	3.25	25.32

ПАНЕЛИ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ. ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ.

СЕРИЯ	1.241-1
ВЫПУСК	12
ЛИСТ	13



МАРКА ПАНЕЛИ	ПРОВЕРКА ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН			ПРОВЕРКА ПО ЖЕСТКОСТИ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕМОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ, КГ/М <sup>2</sup> /П.2.3.7 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН О.Т., ММ /П.2.3.8 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕМОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ, КГ/М <sup>2</sup> /П.2.3.3 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, f <sub>k</sub> (ММ) /П.2.3.3 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА ММ (П.3.3.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4.5-33.24	360	0.2	360	0.28	≤ 0.34	< 0.36, но ≥ 0.34
ПК6-33.24	500	0.2	500	0.39	≤ 0.47	< 0.51, но ≥ 0.47
ПК8-33.24	670	0.2	670	0.52	≤ 0.63	< 0.68, но ≥ 0.63
ПК4.5-33.30	360	0.2	360	0.28	≤ 0.34	< 0.36, но ≥ 0.34
ПК6-33.30	500	0.2	500	0.39	≤ 0.47	< 0.51, но ≥ 0.47
ПК8-33.30	670	0.2	670	0.52	≤ 0.63	< 0.68, но ≥ 0.63

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПО ТРЕЩИНООСТОЙКОСТИ И ЖЕСТКОСТИ.

СЕРИЯ	1.244-1
Выпуск листов	12 / 15

ТК  
1976