

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-63

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГЛУБИННЫЕ КОЛЕСНЫЕ  
ПРОЕТОМ ДО 2 М И НАПОРОМ ДО 6 М

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГК 150-200

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-63

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГЛУБИННЫЕ КОЛЕСНЫЕ  
ПРОЛОТОМ ДО 2 М И НАПОРОМ ДО 6 М

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГК 150-200

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ «СОНЭГИПРОВОДОХОЗ»  
В/О «СОНЭВОДПРОЕКТ»  
МИНВОДХОЗА СССР

УТЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 30.08.86.  
МИНВОДХОЗМ СССР  
ПРОТОКОЛ 19.03.86, № 478

 А. Ф. КОНДРАТЬЕВ

 А. А. ПЕВЗНЕР

## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ГК 150.200.00.000	ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см	4,5
ГК 150.200.00.000 ВС	ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	6
ГК 150.200.00.000 ВП	ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	7,8
ГК 150.200.00.000 МЧ	ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9,10,11
ГК 150.150.00.001	ПЛААНШАЙБА	12
ГК 150.150.00.002	БОЛТ	12
ГК 150.200.01.000	РАМА	13
ГК 150.200.01.000 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14,15
ГК 150.150.01.400	МАРКА ДОННАЯ	16
ГК 150.150.01.501	ЛИСТ ЗАБРАЛЬНЫЙ	16
ГК 150.150.01.400 СБ	МАРКА ДОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	17
ГК 150.150.01.500	МАРКА ЗАБРАЛЬНАЯ	18
ГК 150.150.01.500 СБ	МАРКА ЗАБРАЛЬНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	18
ГК 150.150.01.502	РЕБРО	19
ГК 150.150.01.103	АНКЕР	19
ГК 150.200.01.100	СТОЙКА НИЖНЯЯ.	20
ГК 150.200.01.100 СБ	СТОЙКА НИЖНЯЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	21
ГК 150.150.01.101	РЕБРО	22
ГК 150.150.01.102	АНКЕР	22
ГК 150.200.01.200	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	23
ГК 150.200.01.200 СБ	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24
ГК 150.200.01.300	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ.	25
ГК 150.200.01.300 СБ	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26
ГК 150.200.01.400	РИГЕЛЬ.	27
ГК 150.200.01.400 СБ	РИГЕЛЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	28
ГК 150.150.01.601	ПЛИТА	29
ГК 150.150.01.602	РЕБРО	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ГК 150.200.02.000	ЗАТВОР	30
ГК 150.200.02.000 СБ	ЗАТВОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	31,32
ГК 150.200.02.001	НАКЛАДКА	33
ГК 150.200.02.002	НАКЛАДКА	33
ГК 150.200.02.003	НАКЛАДКА	34
ГК 150.200.02.004	УПЛОТНЕНИЕ	34
ГК 150.200.02.005	КОЛЕСА	35
ГК 150.200.02.007	ВТУЛКА	35
ГК 150.200.02.006	ОСЬ	36
ГК 150.200.02.008	НАКЛАДКА	37
ГК 150.200.02.009	НАКЛАДКА	37
ГК 150.200.02.010	ШАЙБА СТОПОРНАЯ.	38
ГК 150.200.02.011	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	38
ГК 150.200.02.012	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	39
ГК 150.200.02.013	ШАЙБА	39
ГК 150.200.02.014	ПРОБКА	40
ГК 150.200.02.101	ПОДВЕСКА	40
ГК 150.200.02.100	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	41
ГК 150.200.02.100 СБ	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42,43
ГК 150.200.02.102	ОТБОЙ.	44
ГК 150.200.02.103	ОСНОВАНИЕ	44
ГК 150.200.02.104	РЕБРО	45
ГК 150.200.02.105	НАКЛАДКА	45
ГК 150.200.02.106	РЕБРО	46
ГК 150.200.02.107	РЕБРО	46
ГК 150.200.02.108	СТОЙКА	47
ГК 150.200.02.109	РЕБРО	47
ГК 150.200.02.109-01	РЕБРО	47
ГК 150.200.02.109-02.03	РЕБРО	47
ГК 150.200.02.110	ОБШИВКА	48

## СОДЕРЖАНИЕ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
ГК 150.200.03.001	Штанга	48
ГК 150.200.03.000	Штанга	49
ГК 150.200.03.001	Внака	49
ГК 150.200.03.000 СБ	Штанга. Сборочный чертёж.	50
ГК 150.150.03.002	Прозвонка	51
ГК 150.200.04.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом грузоподъемностью 5 тс марки 53В. Габаритный чертёж.	52.
ГК 150.200.03.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъемностью 5 тс марки 5В. Габаритный чертёж.	53

ФОРМАТ	ЗУКА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ГК 150.200.00.000 -			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A3			ГК 150.200.00.000 МЧ	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			
A3			ГК 150.200.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	X			
			- 01	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	X			
			- 02	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	X			
			- 03	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	X			
A3			ГК 150.200.00.000 ВП	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X			

ШИФР	АМТ
ГК 150.200.00	
ГК 150.200.00	
ГК 150.200.00	
ГК 150.200.00	

Изм	Амт	№ докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	А ЕЛИХОВ		<i>А. Елихов</i>	05.12.85
ПРОБ	К УРМЕЦОВА		<i>К. Урмцова</i>	08.12.85
ГИП	ПЕВЭНЕР		<i>П. Певэнер</i>	23.12.85
У КАНТР	ПЛАТУНИНА		<i>П. Платунина</i>	28.12.85
УЧ	МИШУСТИН		<i>А. Мишустин</i>	10.12.85

ГК 150.200.00.000

ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150x200 мм

Амт	Амт	Амт
А	1	4

СЮЭЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

КОРМОВАЯ ЖЕБЕНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗУКА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ГК 150.200.00.000 -			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
A3			ГК 150.200.00.000 - 01 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X			
			- 02 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X			
			- 03 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X			
A3			ГК 150.200.04.000 ГЧ	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГРУЗ. 5тс. МАРКИ 53В ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			
			- 01 ГЧ	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГРУЗ. 5тс. МАРКИ 53В ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			
A3			ГК 150.200.09.000 ГЧ	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 5тс. МАРКИ 5В ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			

Изм	Амт	№ докум	Подп	Дата
-----	-----	---------	------	------

ГК 150.200.00.000

Амт  
2

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Знак	Под.	Обозначение	Наименование	Кол. на испов. ГК 150.200.00.000 -							Примечание	
					-	01	02	03					
A3			ГК 150.200.05.000 - 01 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 т марки 5В Габаритный чертеж				×					
				<u>Сборочные единицы</u>									
A4	1		ГК 150.200.01.000 - 01	Рама Рама	1	1							
A4	2		ГК 150.200.02.000	Затвор	1	1	1	1					
A4	3		ГК 150.200.03.000	Штанга			1	1					
A4	4		26.058.ПВ 120 000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5 тс марки 53В	1		1						Серия 7.820.2-44
A4			26.058.ПВ 120 000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 тс марки 5В	1		1						Серия 7.820.2-44

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ГК 150.200.00.000

Лист 3

Копировала Жебенёва ФМ Формат А4

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Знак	Под.	Обозначение	Наименование	Кол. на испов. ГК 150.200.00.000 -							Примечание	
					-	01	02	03					
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
A4	5		ГК 150.150.00.001	Планшайба			1	1					
A4	6		ГК 150.150.00.002	Болт			1	1					
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>									
		7		Гайка М 27.4 02 ГОСТ 5915-70			1	1					0.16 кг
		8		Шайба 27.04 02 ГОСТ 11371-78			1	1					0.09 кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ГК 150.200.00.000

Лист 4

Копировала Жебенёва ФМ Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 3.820.2-63 Выпуск 2

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. ГК 150.200.00-000 -				Примечание
			-	01	02	03	
1	ГК 150.200.00.000	Забор ГК для отверстий					
2		150 x 200 см					
3	ГК 150.200.01.000	Рама					
4	ГК 150.150.01.400	Марка донная					
5	ГК 150.150.01.500	Марка забральная					
6	ГК 150.200.01.100	Стойка нижняя					
7	ГК 150.200.01.200	Стойка верхняя					
8	ГК 150.200.01.300	Стойка верхняя					
9	ГК 150.200.01.400	Ригель					
10	ГК 150.200.02.000	Забор					
11	ГК 150.200.02.100	Металлоконструкция					
12	ГК 150.200.03.000	Штанга					

				ГК 150.200.00.000 ВС			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Забор ГК для отверстий 150 x 200 см. Ведомость спецификаций			
Разраб.	Лубинкин	<i>Лубинкин</i>	05.12.85				
Проб.	Кузнецова	<i>Кузнецова</i>	09.12.85				
Г.И.П.	Певзнер	<i>Певзнер</i>	23.12.85				
И.контр.	Платункина	<i>Платункина</i>	20.12.85				
Утв.	Мишустин	<i>Мишустин</i>	18.12.85	Лит. лист листов А1 1 1 2 Сп.з.гидр.вод.д.х.в. имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			

Копировала Жебенёва 204 Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. ГК 150.200.00.000 -				Примечание
			-	01	02	03	
1		Ведомость спецификаций					
2		подъемника одновинтового					
3		с электроприводом груз. 5тс					
4		марки 53В					
5		26.058.ПВ.120.00.000 ВС				Серия 3.820.2-44	
6		Ведомость спецификаций					
7		подъемника одновинтового					
8		с ручным приводом груз. 5тс					
9		марки 9В					
10		26.058.ПВ.050.00.000 ВС				Серия 3.820.2-44	
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							

				ГК 150.200.00.000 ВС				Лист 2
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата					

Копировала Жебенёва 204 Формат А4

Серия З.820.2-63 Выпуск 2

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
						НА ИЗДЕЛЕ	В КОМПЛЕКТАХ	НА РЕГУИР	ВСЕГО	
1										
2	МАСЛЕНКА 1.2.Ц.6		ГОСТ 19899-74			4			4	
3										
4	<u>КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>									
5										
6	БОЛТ М8×20.46.02		ГОСТ 7798-70			8			8	
7	БОЛТ М10×20.46.02		ГОСТ 7798-70			8			8	
8	БОЛТ М12×49.46.02		ГОСТ 7798-70			50			50	
9	БОЛТ М20×90.46.02		ГОСТ 7798-70			24			24	
10	ГАЙКА М12.4.02		ГОСТ 5915-70			50			50	
11	ГАЙКА М20.4.02		ГОСТ 5915-70			24			24	
12	ШАЙБА 20.04.02		ГОСТ 11371-78			32			32	
13	ШАЙБА 12.65Г.02		ГОСТ 6402-70			50			50	
14	ШАЙБА 10.65Г.02		ГОСТ 6402-70			8			8	
15										
16										
17										
18	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>									
19										
20			<u>ГК 150.200.00.000</u>							
21										
22	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО									
23	С ЭЛЕКТРОПРИБОДОМ ГРУЗ. 5тс МАРКИ 5ЭВ 26.058.ПВ 120.000ВП									
24										

Инв.№ подл. Подл. и дата Вып. инв.№ Инв.№ здел. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			<i>Дубинкин</i>	23.05.85
			<i>Левихов</i>	19.12.85
			<i>Пельмер</i>	23.12.85
			<i>Платунина</i>	20.12.85
			<i>Минустин</i>	10.02.85

ГК 150.200.00.000 ВП

ЗАТВЕРЖАЮ  
 ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см  
 ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Лист	Лист	Листов
1	1	2

СНОВЯГИ ПРОВОДНОС  
 ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
 Г. МОСКВА



№ СТРАНИ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (СОБЪЕДИНЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
						НА ИЗ- ДЕЛИЕ	В КОМ- ПЛЕКТ	НА РЕ- ГУАНР.	ВСЕГО	
1										
2			<u>ГК 150.200.00.000-01</u>							
3										
4			ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО							
5			С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 5ТС МАРКИ 5В 26.058.ПВ 050.000 ВП							
6										
7			<u>ГК 150.200.00.000-02</u>							
8										
9	Гайка 27.4.02		ГОСТ 5915-70			1			1	
10	Шайба 27.04.02		ГОСТ 11371-78			1			1	
11			ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО							
12			С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГРУЗ. 5ТС МАРКИ 5ЭВ 26.058.ПВ 120.000 ВП							
13										
14			<u>ГК 150.200.00.000-03</u>							
15										
16	Гайка 27.4.02		ГОСТ 5915-70			1			1	
17	Шайба 27.04.02		ГОСТ 11371-78			1			1	
18			ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО							
19			С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 5ТС МАРКИ 5В 26.058.ПВ 058.000 ВП							
20										
21										
22										
23										
24										

Сервис 3.880.0-63 Выпуск 2

№ докум. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подп. и дата.

ИЗД.	Лист	№ докум.	Дата

ГК 150.200.00.000 ВП

Лист  
2

Копировала Жебенёва Ж.

Формат А3

ГК 150.200.00.000 М4

Рис. 1

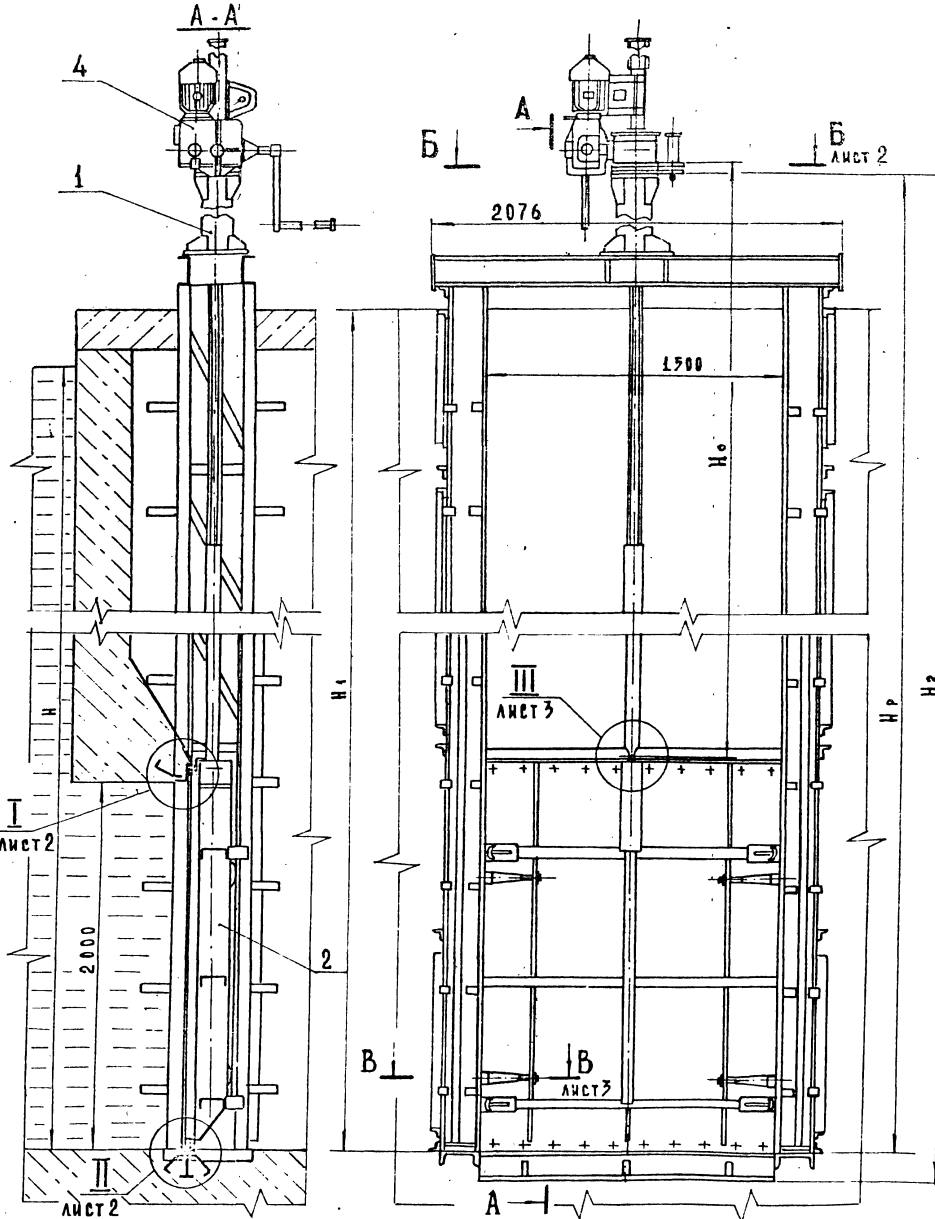


ТАБЛИЦА 1

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. -				ПРИМЕЧАНИЕ
			ГК 150.200.00.000 -	01	02	03	
1	ГК 150.200.01.000	РАМА	1	1			
	-01	РАМА			1	1	
2	ГК 150.200.02.000	ЗАТВОР	1	1	1	1	
3	ГК 150.200.03.000	ШТАНГА			1	1	
4	26.058.ПВ 120.000	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГРУЗ. 5 тс. МАРКИ 53В	1		1		СЕРИЯ 3.820.2-44
	26.058.НВ 090.000	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 5 тс. МАРКИ 5В		1		1	СЕРИЯ 3.820.2-44
5	ГК 150.150.00.001	ПЛАШАЙБА			1	1	
6	ГК 150.150.00.002	БОЛТ			1	1	
7		ГАЙКА М27.4.02 ГОСТ 5915-70			1	1	0.16 кг
8		ШАЙБА 27.04.02 ГОСТ 1137Н-78			1	1	0.05 кг

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ГОСТ 9467-75
3. НЕУКАЗАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТУ33-162-80

ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 2

ГК 150.200.00.000 М4				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	А	СМ. ТАБЛ. 2
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	В.И.	И.Ю.	05.10.85		
ПРОВ.	ЛЕПИНОВ	В.И.	И.Ю.	05.10.85	ЛИСТ 1   ЛИСТОВ 3	
Т. КОНТР.	ПЕВЗЕР	А.И.	И.Ю.	23.12.85	СОЮЗГИПРОВОД № 05	
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	И.Ю.	И.Ю.	20.12.85	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	
УТВ.	МИШУСТИН	А.И.	И.Ю.	24.12.85	Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А3

ПЕРВ. ДРУЖИМ.

СПРАВ. №

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБЛ.  
ПРАВ. И ДАТА

ГК 150.200.00.000 МЧ

Рис. 3  
Остальное - см. Рис. 1

Рис. 4  
Остальное - см. Рис. 1

Рис. 2  
Остальное - см. Рис. 1

Черч. 5. ВСУ. 2-63 Выпуск 2  
Стр. №  
Пер. проект

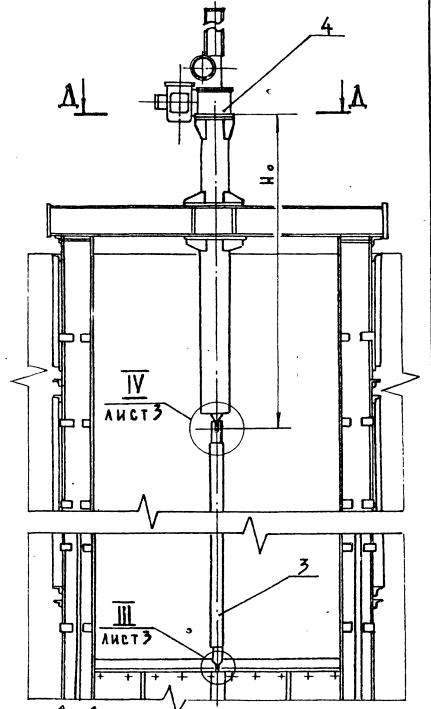
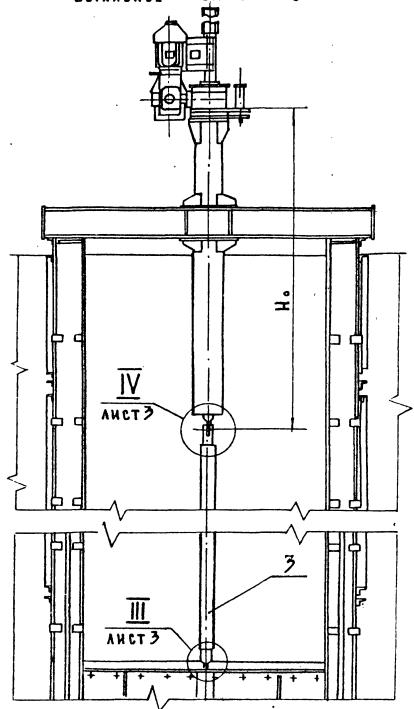
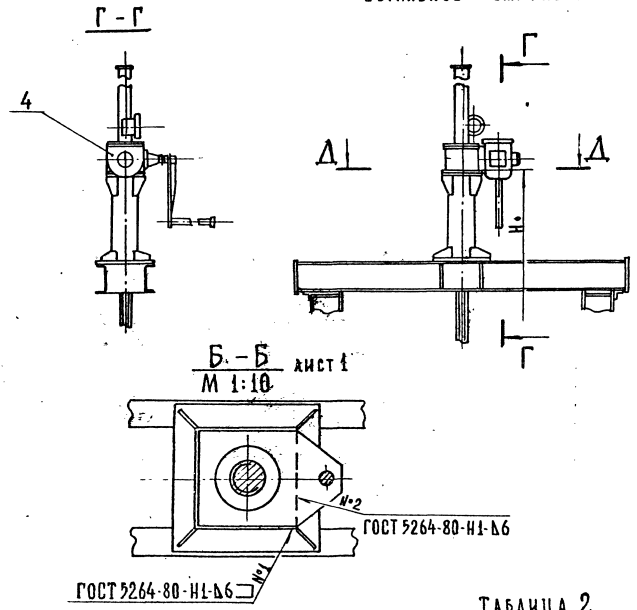
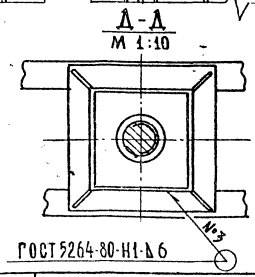


ТАБЛИЦА 2

Обозначение	Рис.	Шифр	Напор Н, см.	Размеры, мм				Марка подде-емника	Масса, кг
				H <sub>p</sub>	H <sub>0</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>		
ГК 150.200.00.000	1	ГК 15-20-5.0э	500	6200	4196	5300	6360	53В	1677
-01	2	ГК 15-20-5.0р	500	6200	4150	5300	6360	5В	1607
-02	3	ГК 15-20-6.0э	600	7200	2546	6300	7360	53В	1838
-03	4	ГК 15-20-6.0р	600	7200	2500	6300	7560	5В	1768



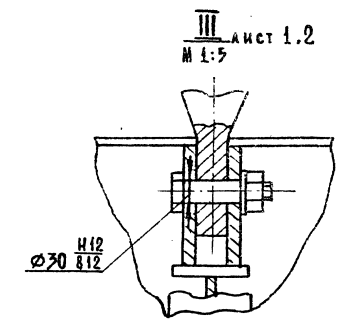
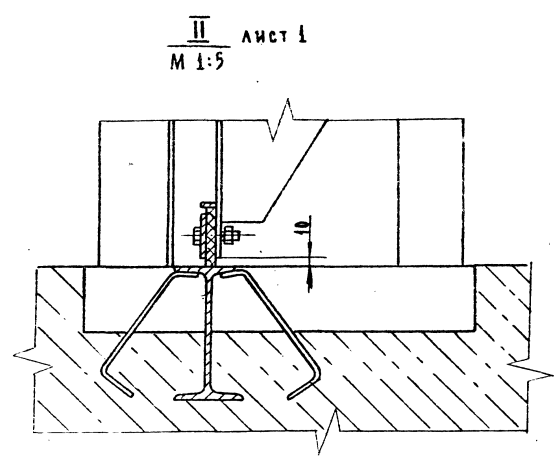
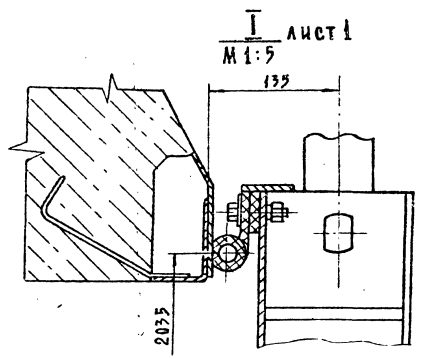
Изм. лист № докум. Подп. Дата

ГК 150.200.00.000 МЧ

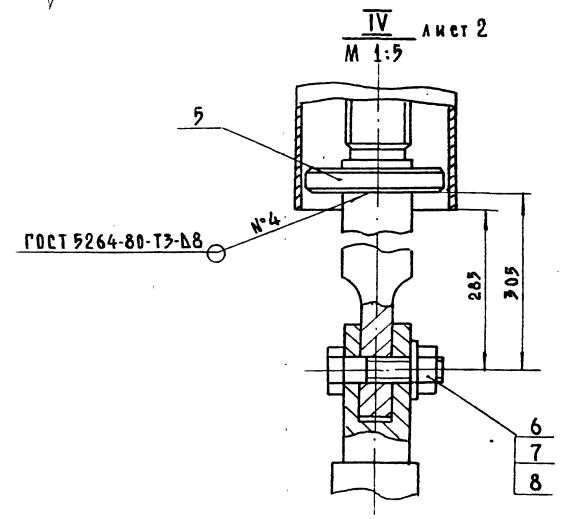
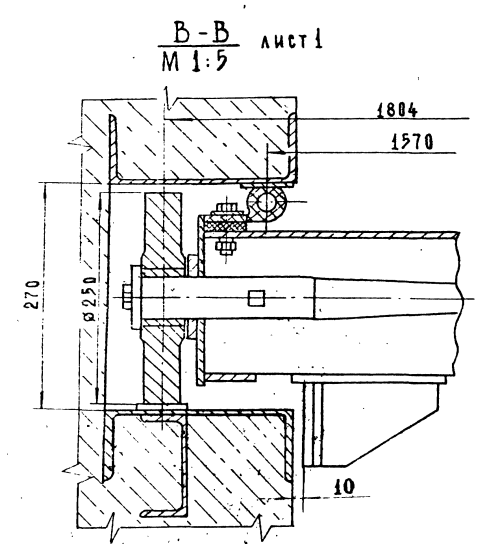
Лист 2

ГК 150.200.00.000 МЧ

Серия 3.820.2-63  
Справ. №  
Версия 2  
ПЕР. ВРАЧ



Изм. №, подл. Подл. и дат. Взам. инв. №, инв. №, дубл. Подл. и дата



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГК 150.200.00.000 МЧ	Лист 3
					КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА	ФОРМАТ А3

СРЯВ. №

СРЯВ. №

ПОДП. И ДАТА

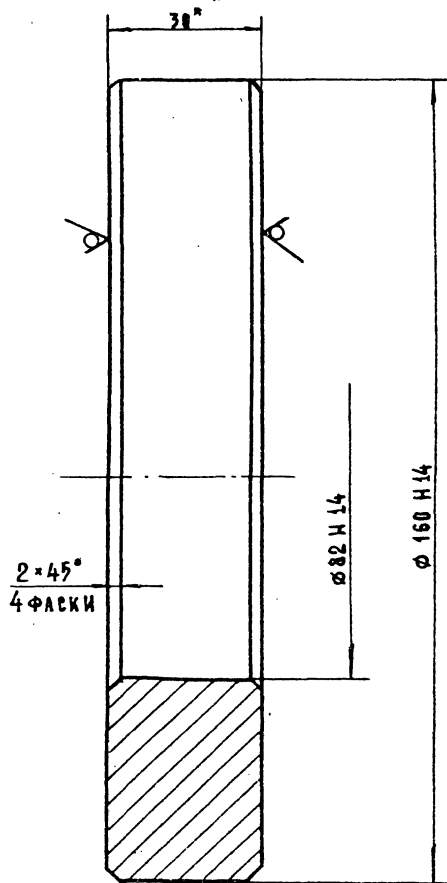
ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ГК 150.150.00.001

Rz80  
✓(✓)



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ГК 150.150.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	Шаталов	4.11.85	
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	Лепихов	20.11.85	
Т. Контр.				
Рук. гр.	КУЗНЕЦОВА	Кузнецова	9.11.85	
Н. контр.	ПЛАТУНИНА	Платунина	20.12.85	
УТВ.	ПЕВЗNER	Певзнер	20.11.85	

ПЛАНШАЙБА

ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
A	3.5	1:1
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-70-ГОСТ 19903-74  
В Ст. 3ис 6 ГОСТ 14637-79

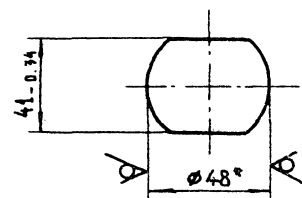
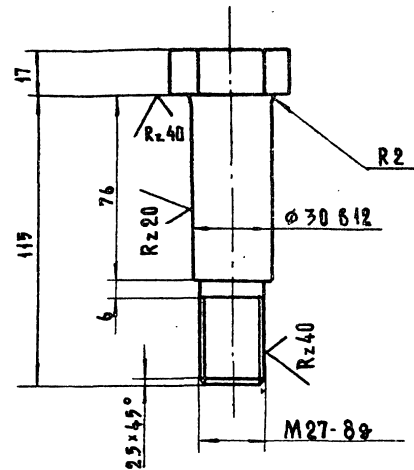
Союзгипроводхоз  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
г. Москва

Копировала ЖЕВЕНОВА Ж

ФОРМАТ А4

ГК 150.150.00.002

Rz80  
✓(✓)



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ :  
ОТВЕРСТИЙ - H14. ВАЛОВ - h14. ПРОЧИХ ± IT14/2

ГК 150.150.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	Шаталов	4.11.85	
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	Лепихов	20.11.85	
Т. Контр.				
Н. контр.	ПЛАТУНИНА	Платунина	20.12.85	
УТВ.	ПЕВЗNER	Певзнер	20.11.85	

Болт

ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
A	0.8	1:2
Лист		Листов 1

Круг 48-В-ГОСТ 2590-71  
БСт. 5сп2-II ГОСТ 595-79

Союзгипроводхоз  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
г. Москва

Копировала ЖЕВЕНОВА Ж

ФОРМАТ А4

Серия 3.820.2-65 Выпуск 2

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ГК 150.200.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.400	МАРКА ДОННАЯ	1	
A4	2		ГК 150.150.01.500	МАРКА ЗАБРАШНАЯ	1	
A4	3		ГК 150.200.01.100	СТОЙКА НИЖНЯЯ	1	
	4		- 01	СТОЙКА НИЖНЯЯ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			БОЛТ М20x50.4602 ГОСТ 7798-70	24	0.19 кг
	6			ГАЙКА М20.402 ГОСТ 5915-70	24	0.06 кг
	7			ШАЙБА 20.04.02 ГОСТ 11371-78	32	0.02 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ГК 150.200.01.000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	8		ГК 150.200.01.200	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	1	
	9		- 01	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	1	
A4	10		ГК 150.200.01.400	РИГЕЛЬ	1	

ГК 150.200.01.000

РАМА

СРЮЗИГНПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА ЖЕВЕНЕВА *Ж* ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АЛЕХНОВ		<i>Александр</i>	26.12.85
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА		<i>Вера</i>	23.12.85
ГИП	ПЕВЗNER		<i>Игорь</i>	23.12.85
Н.КОНТР.	ПАТУНИНА		<i>Наталья</i>	26.12.85
УТВ.	МИХУСТИН		<i>Владимир</i>	26.12.85

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ГК 150.200.01.000 - 01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	8		ГК 150.200.01.300	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	1	
	9		- 01	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	1	
A4	10		ГК 150.200.01.400 - 01	РИГЕЛЬ	1	

ГК 150.200.01.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

КОПИРОВАЛА ЖЕВЕНЕВА *Ж* ФОРМАТ А4

Лист 2

КЖ 041.002.000.150.150

Рис. 1  
А-А лист 2

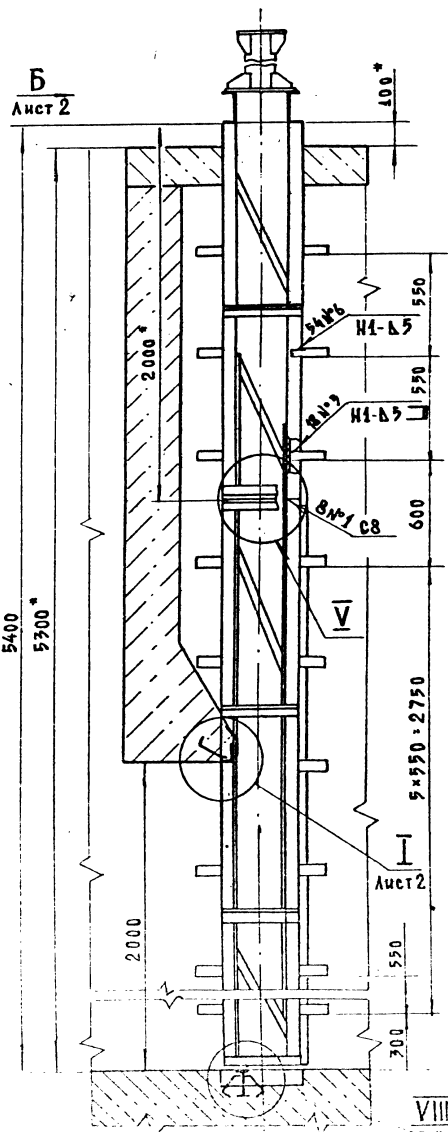
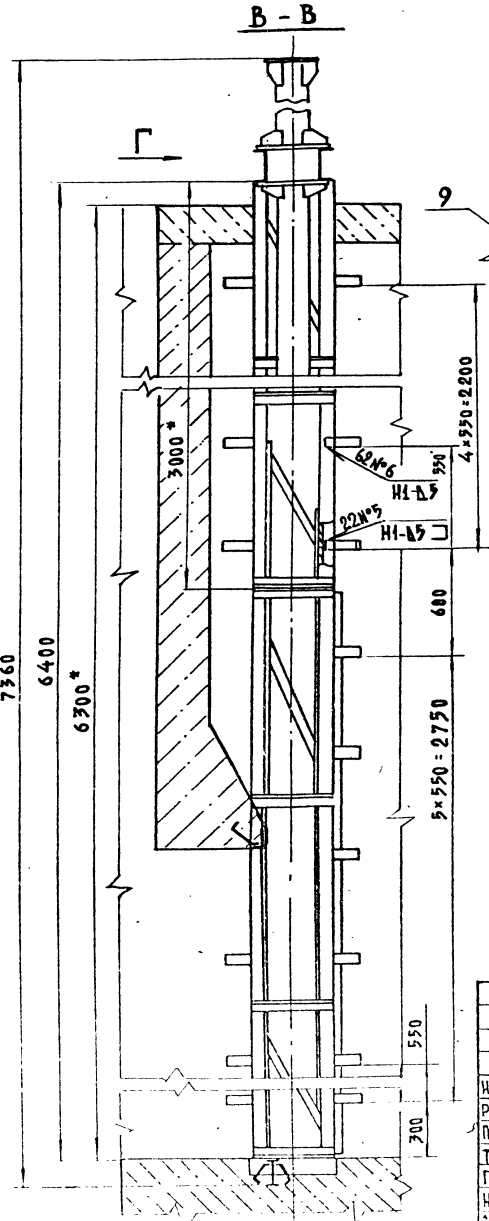
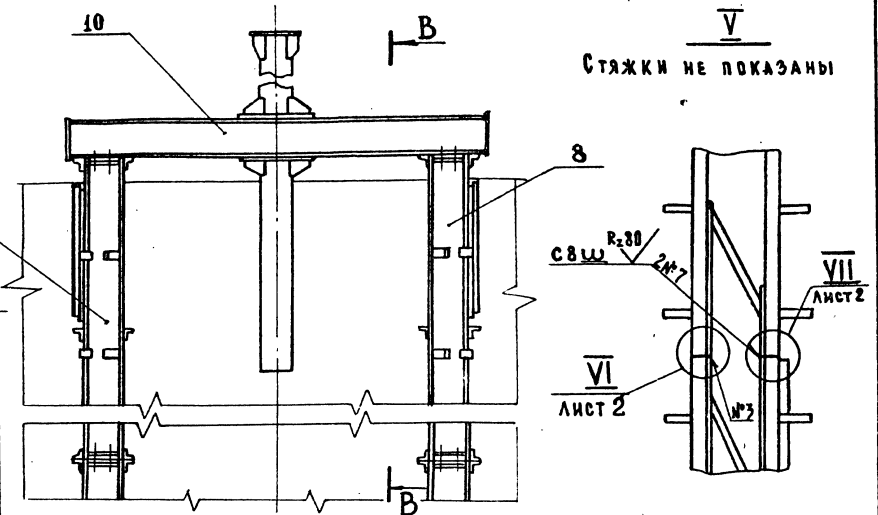


Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



Вид Г



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Напор, м	Масса, кг
ГС 150.200.01.000	1	5	904.9
- 01	2	6	1069.0

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 2264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
3. СВАРНОЙ ШОВ №3 ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э10Х17Т ГОСТ 10092-75
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО  $\pm \frac{IT16}{2}$

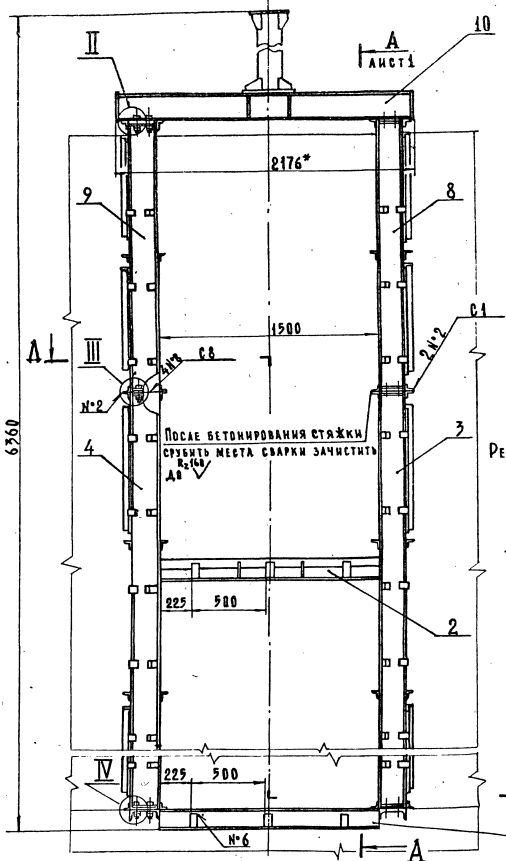
ГК.150.200.01.000 СВ				Лист	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	А	СМ. ТАБЛ.
РАЗРАБ.	ШТАЛАНОВ	<i>В. Шталанов</i>		20.02.85		
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>В. Лепихов</i>		27.02.85	Лист 1   Листов 2	
Т. КОНТР.					СОЮЗГИПРОВОДХОЗ	
ГИП	ПЕВШЕР	<i>А. Певшер</i>		22.12.85	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	
Ч. КОНТР.	ПАЛУНИНА	<i>Л. Палунина</i>		20.12.85	г. Москва	
УТВ.	МИХУСТИН	<i>А. Михустин</i>		10.12.85	КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА 204	
						ФОРМАТ А3

СПРАВ. №: РАЗ. № 0024 ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

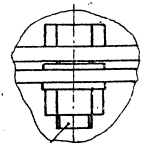
VIII  
Лист 2

ГК 150.200.01.000.05

Вид Б лист 1

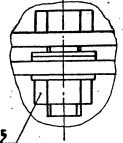


II  
М 1:2



5  
6  
7

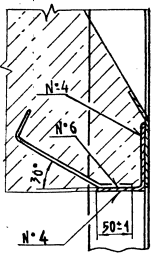
III  
М 1:2



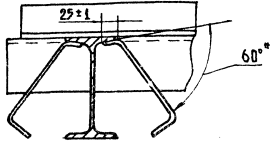
5  
6  
7

I  
М 1:5 лист 1

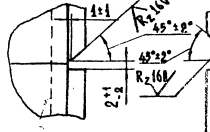
Рёбра ГК 150.150.01.502 не показана



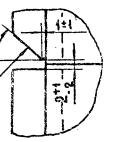
VIII  
М 1:5 лист 1



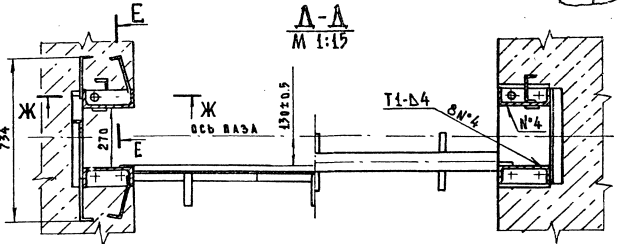
VI  
М 1:1 лист 1



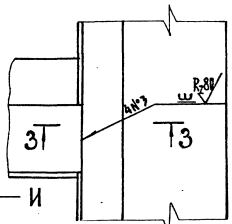
VII  
М 1:1 лист 1



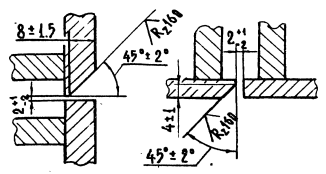
A-A  
М 1:15



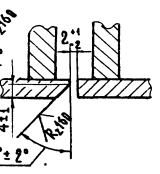
Вид И  
М 1:5



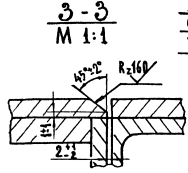
Ж-Ж  
М 1:1



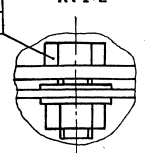
E-E  
М 1:1



3-3  
М 1:1



IV  
М 1:2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГК 150.200.01.000.05

Лист 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ГК 150.150.01.400 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ГК 150.150.01.401	ОСНОВАНИЕ	2	9.7 кг
				ШВЕАЛЕР 22П-ГОСТ 8240-72 В Ст 3пс 6-ГОСТ 535-79		
				L = (460 ± 0.8) мм		
Б4	2		ГК 150.150.01.402	ПОРОГ	1	23.9 кг
				АВУГАВР 16-ГОСТ 8239-72 В Ст 3пс 6-ГОСТ 535-79		
				L = (1500 ± 1.9) мм		
Б4	3		ГК 150.150.01.403	АНКЕР	6	0.4 кг
				ПОДВЕСА Б-29-50ГОСТ 103-76 В Ст. 3пс 6ГОСТ 535-79		
				L = (215 ± 0.5) мм		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	Шаталов	10.12.85	
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	Лепихов	5.12.85	
Г.П.	ПЕВЗНЕР	Певзнер	23.12.85	
Н.КОНТР.	ПАТУНИНА	Патунина	28.12.85	
УТВ.	МИХУСТИН	Михустин	10.12.85	

ГК 150.150.01.400

МАРКА ДОННАЯ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

ГК 150.150.01.501

✓(✓)

30±1°  
R6  
162  
109

Rz 160  
1510  
109

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14 / 2

ГК 150.150.01.501				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАЛРОССИЯЦЕД	Малроссияцед	14.10.85	
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	Лепихов	20.11.85	
Г.П.				
Н.КОНТР.	ПАТУНИНА	Патунина	24.12.85	
УТВ.	ПЕВЗНЕР	Певзнер	28.12.85	

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	9.9	1:2

ЛИСТ ЗАБРАЛЬНЫЙ

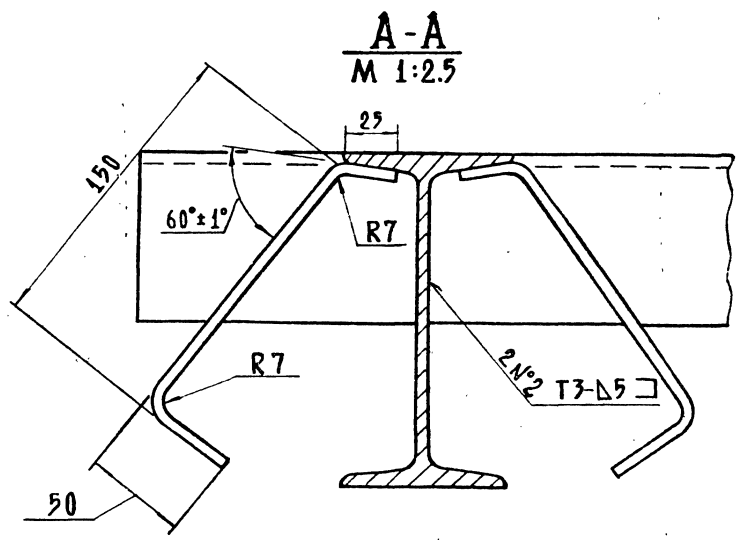
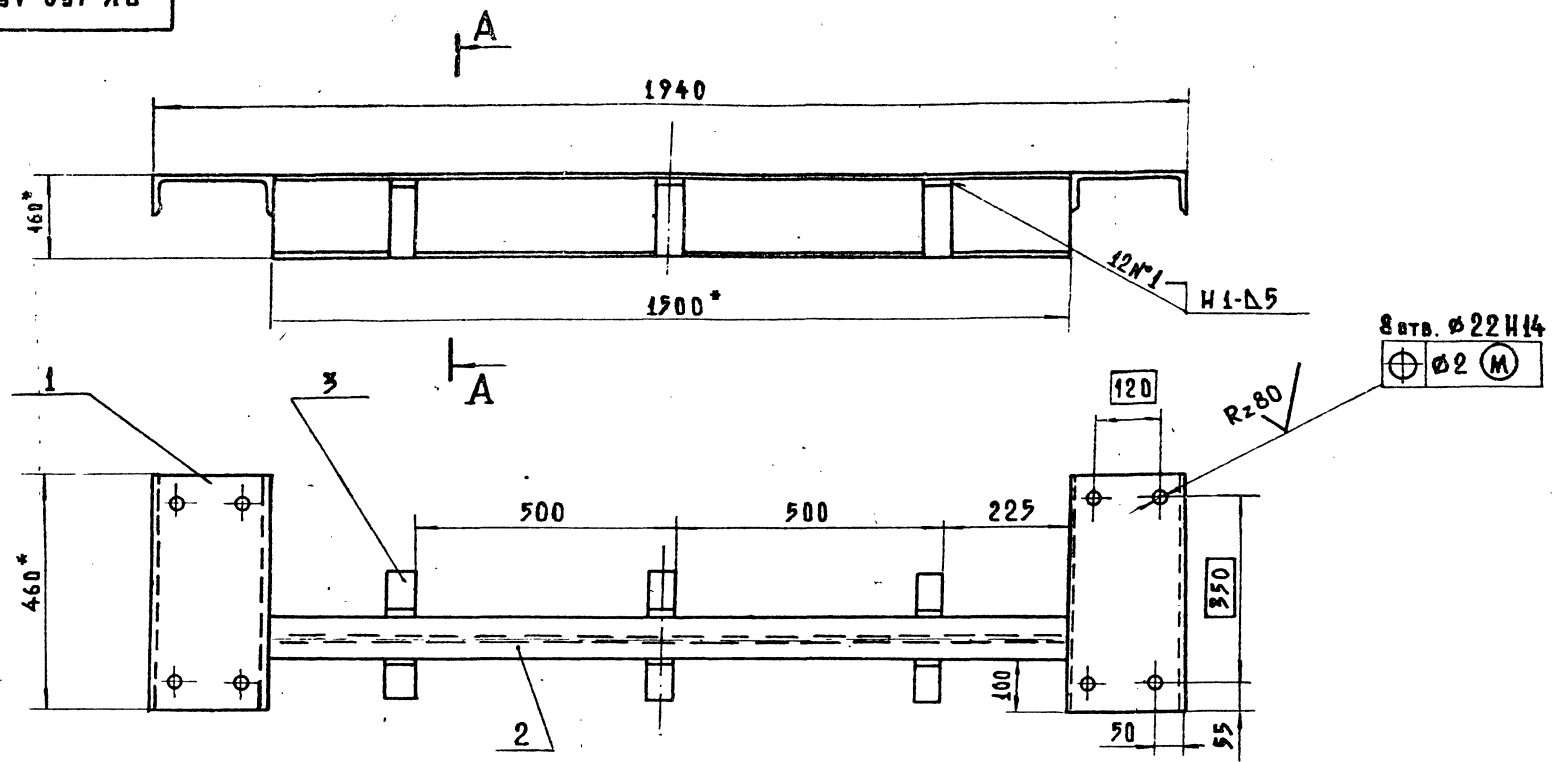
ЛИТ.	ЛИСТОВ
1	1

ЛИСТ Б-ПН5ГОСТ 19903-74  
88x177-8ГОСТ 5949-75

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

ГК 150.150.01.400 СБ

Серия 3.820.2-63 Выпуск 2  
СВАР И



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
3. ШЕРОХАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ —  $Rz 160$
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО  $\pm \frac{IT16}{2}$

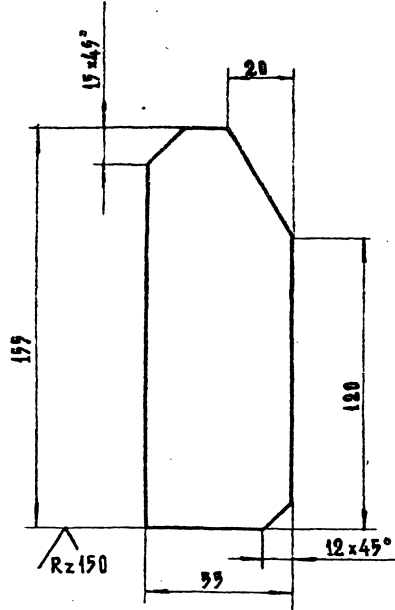
Изм. № доп. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ГК 150.150.01.400 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	45.7	1:10
РАЗРАБ	ШАТАЛОВ	<i>В. Шаталов</i>		07.02.85			
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>В. Лепихов</i>		03.12.85	СЮЗГИПРОБДХОЗ ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА		
Т. КОНТР.							
ГИП	ПЕВЗNER	<i>А. Певзнер</i>		03.12.85			
Н. КОНТР.	ПАЛУШИНА	<i>Л. Палушина</i>		01.12.85			
УТВ.	МИШУСТИН	<i>А. Мишустин</i>		10.12.85	Лист		Листов 1



ГК 150.150.01.502

(✓) (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±  $\frac{IT14}{2}$

ГК 150.150.01.502

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МА	АЛРСЕЯНЦЕВА	<i>Алкс</i>	20.10.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	<i>Леп</i>	20.11.85
Т. КОНТР.				
Н. КОНТР.		ПЛАТУНИНА	<i>Плат</i>	20.12.85
УТВ.		ПЕВЗНЕР	<i>Пев</i>	20.11.85

РЕБРО

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
A	0.4	1:2
Лист Листов 1		
Союзгипрорудхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

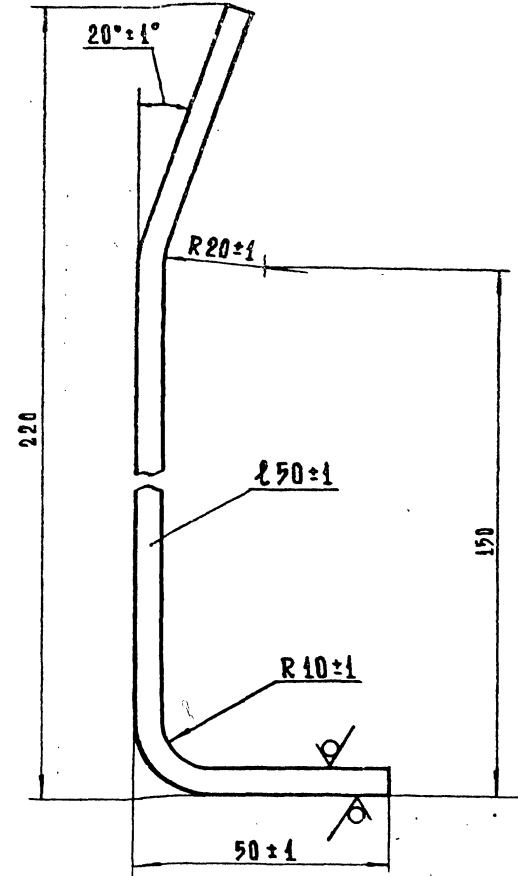
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА *Ж*

ФОРМАТ А4

ГК 150.150.01.103

Rz160 (✓) (✓)



ГК 150.150.01.103

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	<i>Шата</i>		27.07.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Леп</i>		30.11.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузн</i>		01.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Плат</i>		20.12.85
УТВ.	ПЕВЗНЕР	<i>Пев</i>		20.11.85

АНКЕР

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
A	0.5	1:1
Лист Листов 1		
Союзгипрорудхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА *Ж*

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ГК 150.200.01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.101	РЕБРО	4	
A4	2		ГК 150.150.01.102	АНКЕР	12	
A4	3		ГК 150.150.01.103	АНКЕР	12	
Б4	4		ГК 150.200.01.104	СТОЙКА	2	71.4 кг
				ШВЕЛЕР 22П-ГОСТ 8240-72 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(3400 ± 3.3) мм		
Б4	5		ГК 150.200.01.102	Упор	1	35.1 кг
				ШВЕЛЕР 12П-ГОСТ 8240-72 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(3372 ± 3.3) мм		
Б4	6		ГК 150.200.01.103	СТЯЖКА	8	1.3 кг
				УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(434-2) мм		
Б4	7		ГК 150.200.01.104	РАСКОС	2	3.1 кг
				УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(1000-2.6) мм		

ГК 150.200.01.100

СТОЙКА НИЖНЯЯ

Лист 1 из 2  
СНУЗГИПРОВОДОХОВ  
ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г.МОСКВА

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	8		ГК 150.200.01.105	Полоса опорная	1	14.6 кг
				Полоса Б-2 10x60 ГОСТ 103-76 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(3100-9.4) мм		
Б4	9		ГК 150.200.01.106	Полоса уплотняющая	1	7.8 кг
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 08x17Т-Б ГОСТ 5949-75		
				L=(3400-6.6) мм		
				Различия исполнения ГК 150.200.01.100 и ГК 150.200.01.100 - 01 по сборочному чертежу		

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

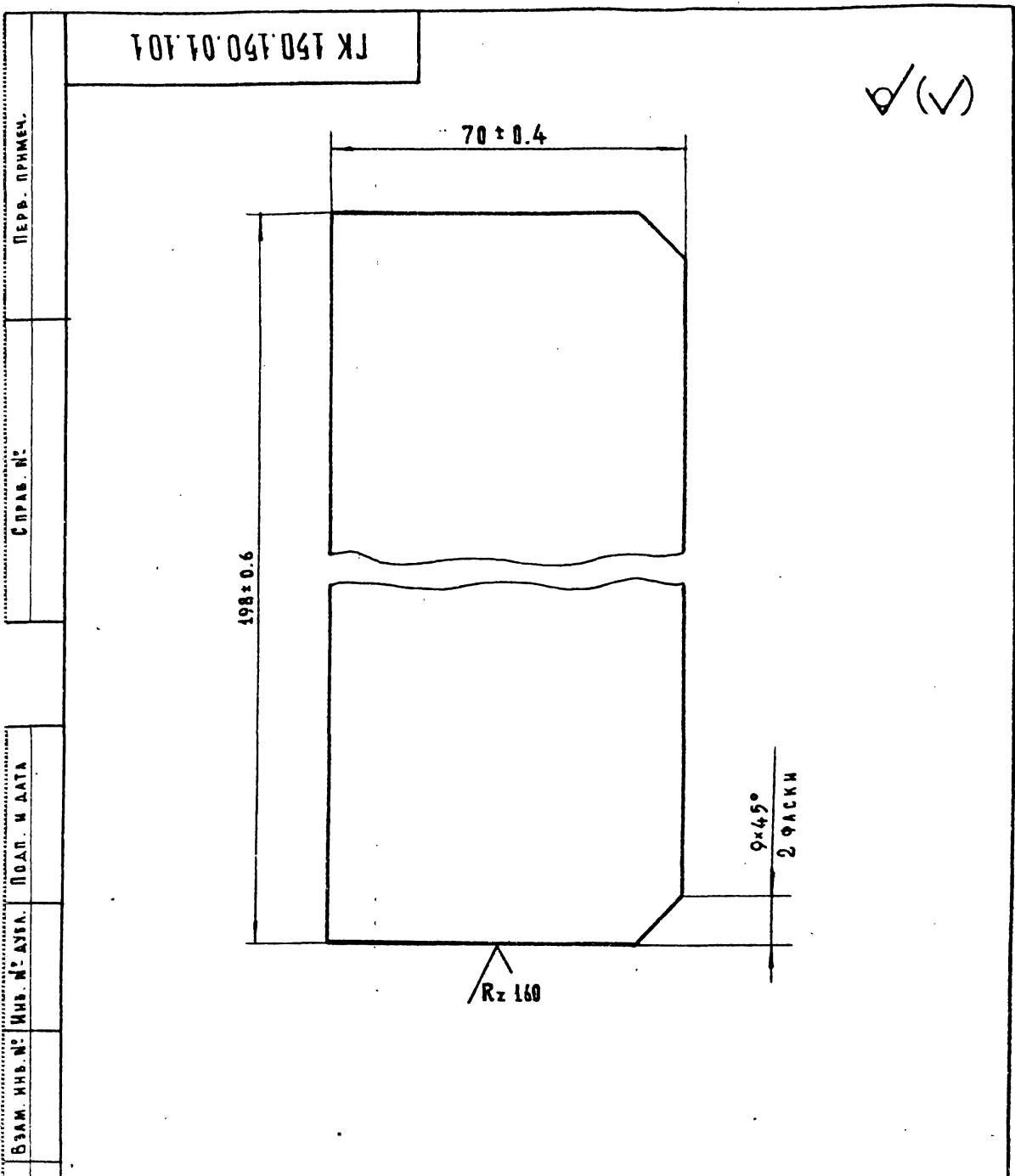
Изм. Лист № докум. Подп. и дата

ГК 150.200.01.100

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА ФОРМАТ А4

Лист 2





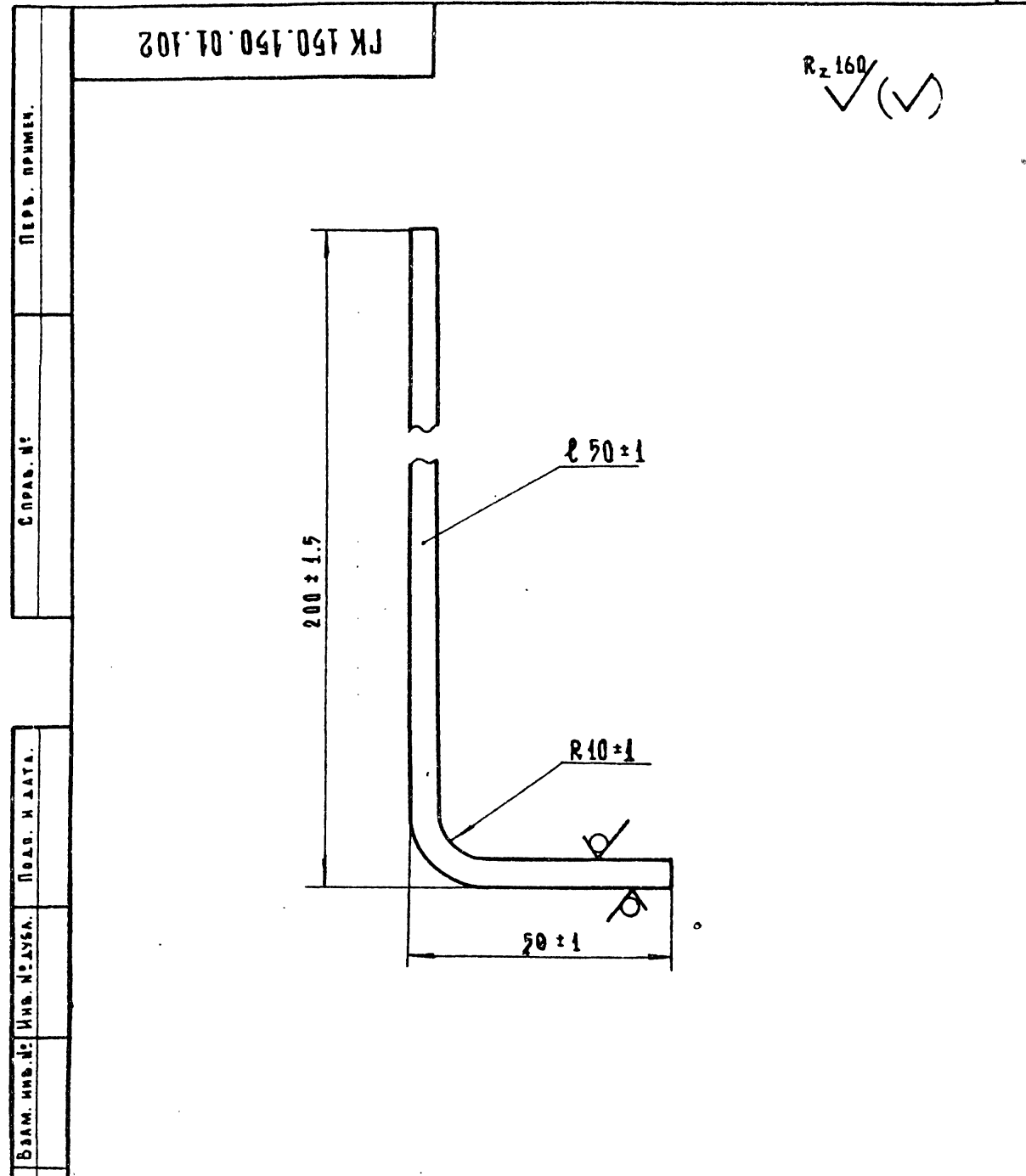
ГК 150.150.01.101				Лист	А	Масса	0.9	Масштаб	1:1
РЕБРО				Лист		Листов		1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74				Союзгипроводхоз ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	Шаталов	27.09.89	В Ст. 3 по 6 ГОСТ 14-637-79					
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	Лепихов	20.11.89						
Т. КОНТР.									
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА	Кузнецова	09.12.89						
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Платунина	20.12.89						
УТВ.	ПЕВЗНЕР	Певзнер	20.11.89						

ИЗМ. № ДОКА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

СПРАВ. №

ПЕРВ. ПРИМЕР.



ГК 150.150.01.102				Лист	А	Масса	0.5	Масштаб	1:1
АНКЕР				Лист		Листов		1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				Союзгипроводхоз ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	Шаталов	27.09.89	В Ст. 3 по 6 ГОСТ 14-637-79					
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	Лепихов	20.11.89						
Т. КОНТР.									
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА	Кузнецова	09.12.89						
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Платунина	20.12.89						
УТВ.	ПЕВЗНЕР	Певзнер	20.11.89						

ИЗМ. № ДОКА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

СПРАВ. №

ПЕРВ. ПРИМЕР.

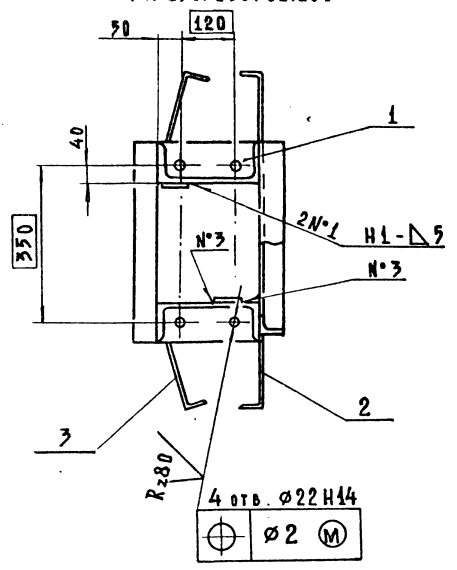
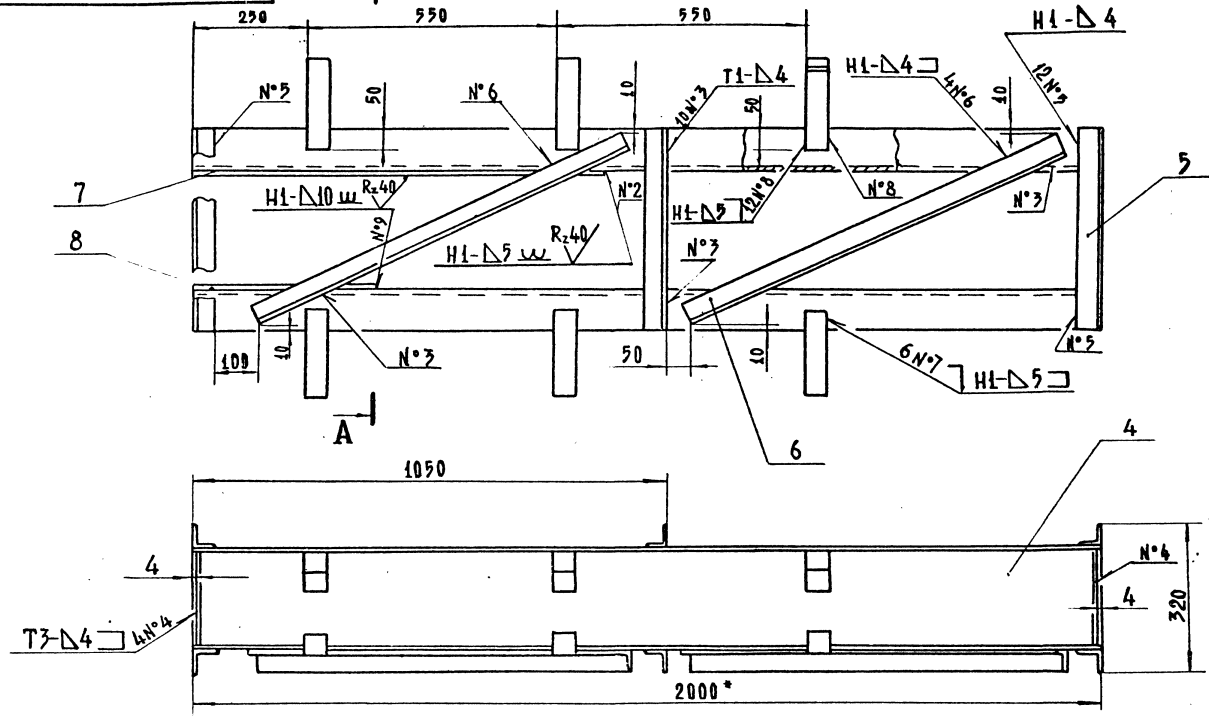




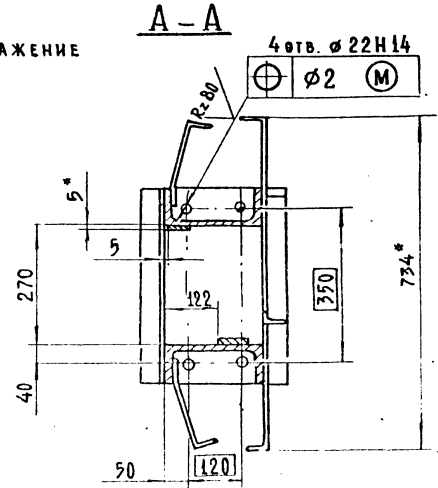
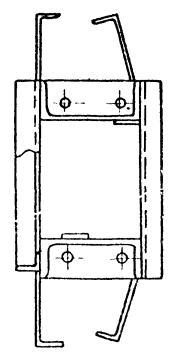
ГК.150.200.01.200.01

ГК 150.200.01.200

С П Р А В. № ПЕРВ. ПРИМЕЧ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯЯ. ИВВ. № ИНВ. № ЛАВСА. ПОДП. И ДАТА ИВВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА



ГК 150.200.01.200-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. ГК 150.200.01.200



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 по ГОСТ 9467-75
- 3. СВАРНОЙ ШОВ №1 ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э 10×17Т по ГОСТ 10052-75.
- 4. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ -  $\sqrt{Rz_{160}}$
- 5. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{IT16}{2}$

ГК 150.200.01.200 05				Лист	МРССА	МАСШТАБ
СТОЙКА ВЕРХНЯЯ				А	110.8	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.						
ИЗМ. Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Шатагов	В.С.	24.07.85	С О Ю З Г П Р О В О Д Х О З		
Проб.	Алексюв	В.С.	09.12.85	И М Е Н И Е. Е. А Л Е К С Е Е В С К О Г О		
Т. контр.				г. М О С К В А		
Г.МП.	Певзнер	А. В.	23.12.85			
И. контр.	Платункина	С. В.	20.12.85			
Утв.	Михустин	А. В.	10.12.85			

КВИТУНКА ЖЕЛТЕНА 204

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ГК 150.200.01.300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.101	РЕБРО	4	
A4	2		ГК 150.150.01.102	АНКЕР	10	
A4	3		ГК 150.150.01.103	АНКЕР	10	
Б4	4		ГК 150.200.01.301	СТОЙКА	2	630 кг
				ШВЕААЕР 22П-ГОСТ 8240-72 В Ст 30с6-ГОСТ 535-79		
				L = (3000 ± 3) мм		
Б4	5		ГК 150.200.01.302	СТЯЖКА	8	1.3 кг
				УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 В Ст 3лс6-ГОСТ 535-79		
				L = (434-2) мм		
Б4	6		ГК 150.200.01.303	РАСКОС	2	2.7 кг
				УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 В Ст 3лс6-ГОСТ 535-79		
				L = (900-2) мм		
Б4	7		ГК 150.200.01.304	ПОЛОСА УПЛОТНЯЮЩАЯ	1	2.1 кг
				ПОЛОСА 5x60 ГОСТ 103-76 0.8x11ТТ-Б ГОСТ 5949-75		
				L = (900 ± 1.2) мм		

ГК 150.200.01.300

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ		<i>Шаталов</i>	26.09.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>Лепилов</i>	5.12.85
ГИП	ПЕВЭНЕР		<i>Певэнер</i>	23.12.85
Н. КОНТР.	ПААТУНИНА		<i>Патунина</i>	20.12.85
УТВ.	МИШУСТИН		<i>Мишустин</i>	18.12.85

СТОЙКА ВЕРХНЯЯ

Л И Т	Л И С Т	Л И С Т О В
	1	2

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАА ЖЕБЕНОВА Ж

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	8		ГК 150.200.01.305	ПРАВСА ОПОРНАЯ	1	1.9 кг
				ПРАВСА Б-2 10x60 ГОСТ 103-76 В Ст 3лс6 ГОСТ 535-79		
				L = (400 ± 0.7) мм		
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
			ГК 150.200.01.300 И ГК 150.200.01.300-01 И	СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

ГК 150.200.01.300

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ЛИСТ  
2

КОПИРОВАА ЖЕБЕНОВА Ж

ФОРМАТ А 4

ГК 150.200.01.300 СБ

ГК 150.200.01.300

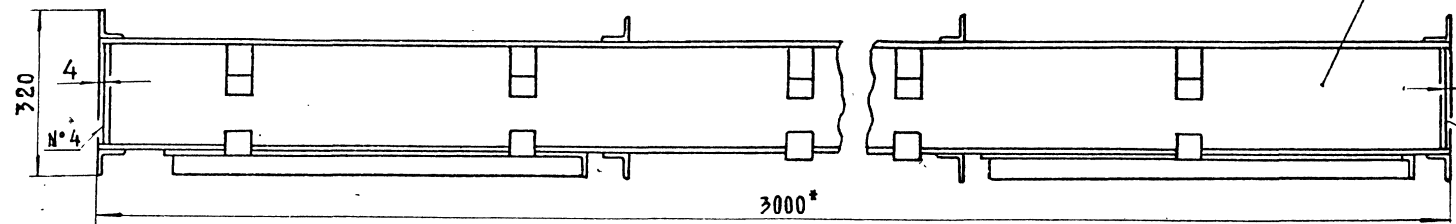
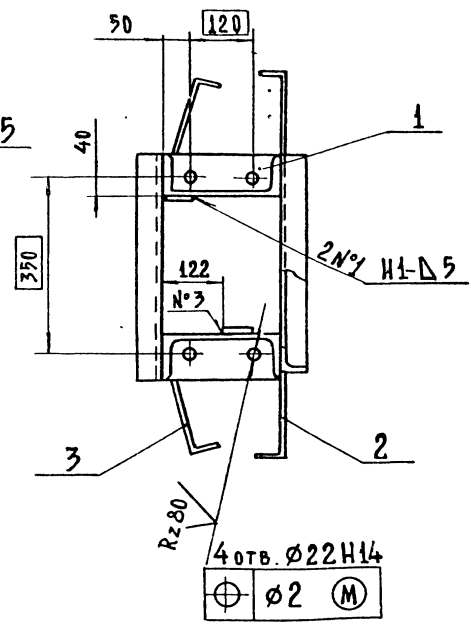
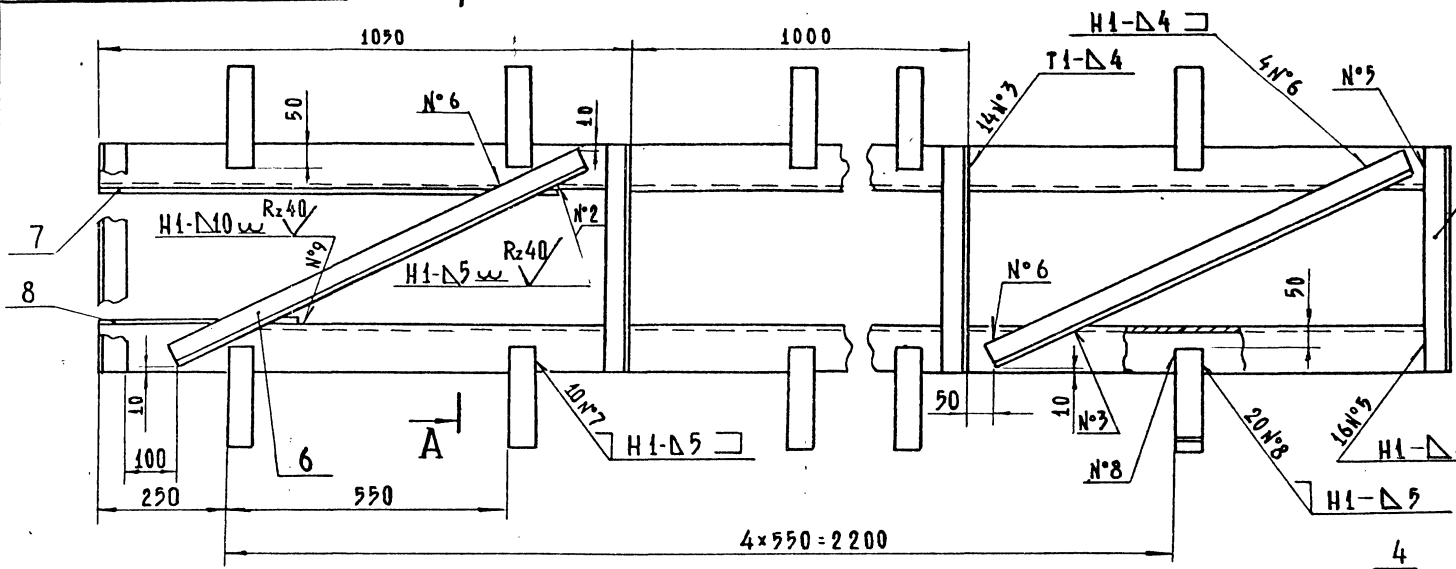
ПЕРВ. ПРИМЕН.

СПРАВ. №

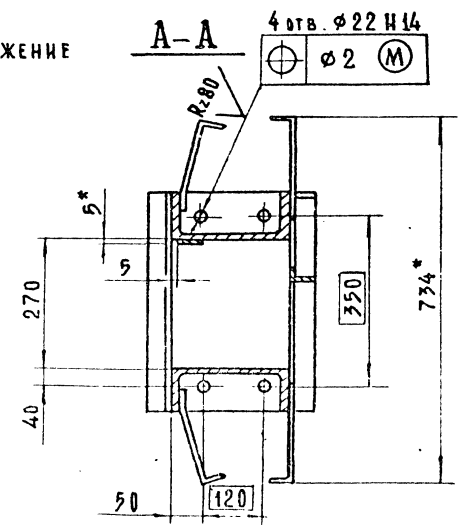
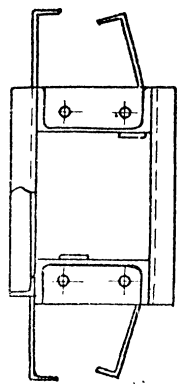
ПОДП. И ДАТА

ВЗЯМ. ИВБ. №

ПОДП. И ДАТА



ГК 150.200.01.300-01 - зеркальное отражение  
 Остальное - см. ГК 150.200.01.300



- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
- СВАРНОЙ ШОВ №1 ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э10Х17Т ПО ГОСТ 10092-75.
- ШЕРШОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ — Rz160
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ± IT16/2

ГК-150.200.01.300 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	А	159.4	1:10
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	<i>Шаталов</i>	26.07.85			
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	05.12.85	Лист	Листов 1	
Т. КОНТР.				СОЮЗГИПРОВУДХОС		
ГИП	ПЕВЗНЕР	<i>Певзнер</i>	23.12.85	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	<i>Патунина</i>	24.12.85	г. МОСКВА		
УТВ.	МИШУСТИН	<i>Мишустин</i>	10.12.85	КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЁВА ЗЛ		

ФОРМАТ А3

Серия 3.820.2-63 Выпуск 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A7			ГК 150.200.01.400.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.601	ПАНТА	1	
B4	2		ГК 150.200.01.401	РЕБРО	4	0.6 кг
				ПОЛОСА Б-26x70 ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				L = (180 ± 1,2) мм		
B4	3		ГК 150.200.01.402	РИГЕЛЬ	2	37.9 кг
				ШВЕЛЕР 20П-ГОСТ 8240-72 В Ст. 3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L = (2060 ± 2,2) мм		
B4	4		ГК 150.200.01.403	РЕБРО	4	2.5 кг
				Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс 6-ГОСТ 14637-79		
				(200 ± 0,5) мм × (270 ± 0,5) мм		
B4	5		ГК 150.200.01.404	НАКАЛДКА	2	5.9 кг
				Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74 В Ст. 3 пс 6-ГОСТ 14637-79		
				(240 ± 0,5) мм × (470 ± 0,8) мм		

ГК 150.200.01.400

Ригель

Лист Лист Листов  
1 1 2

СОЮЗГИПРОВОДОХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЖЕВЕНЕВА 24 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ГК 150.200.01.400		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ГК 150.150.01.601.01	ПАНТА	1	
A4	7		ГК 150.150.01.602	РЕБРО	8	
B4	8		ГК 150.200.01.405	КОЛЕНКА	1	20.4 кг
				Труба 180x8 ГОСТ 8734-79 Б 20 ГОСТ 8733-74		
				L = (600 ± 1,0) мм		
				ГК 150.200.01.400-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ГК 150.150.01.601-01	ПАНТА	2	
A4	7		ГК 150.150.01.602	РЕБРО	12	
B4	8		ГК 150.200.01.405-01	КОЛЕНКА	1	74.4 кг
				Труба 180x8 ГОСТ 8734-79 Б 20 ГОСТ 8733-74		
				L = (2193 ± 2,2) мм		

ГК 150.200.01.400

Лист 2

КОПИРОВАЛ ЖЕВЕНЕВА 24

93 00710 002 041 XJ

Серия 3.900.2-63 В выпуск 2

ПЕРВ. ПРИМЕР.

СТРАВ. №

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

Рис. 1

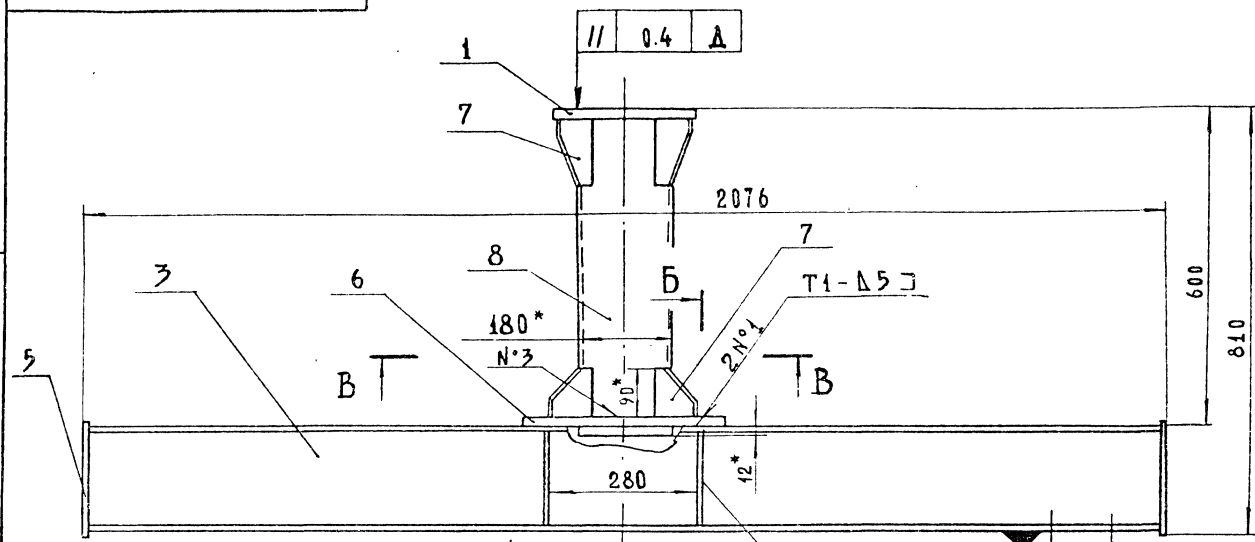
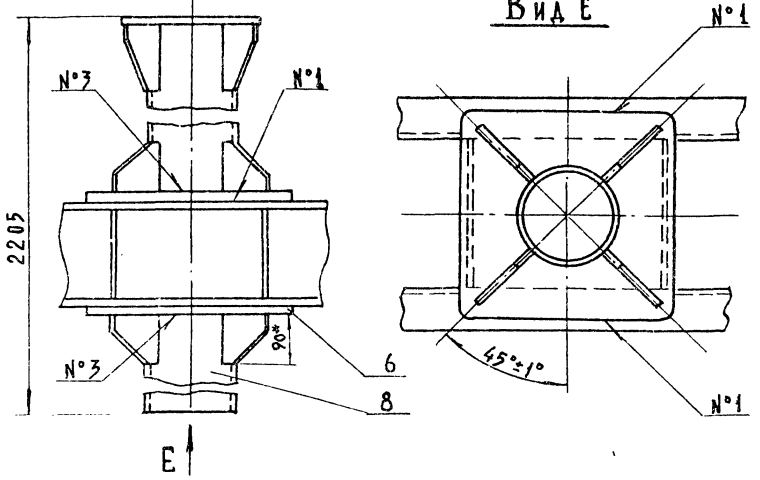
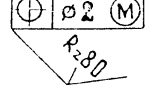


Рис. 2

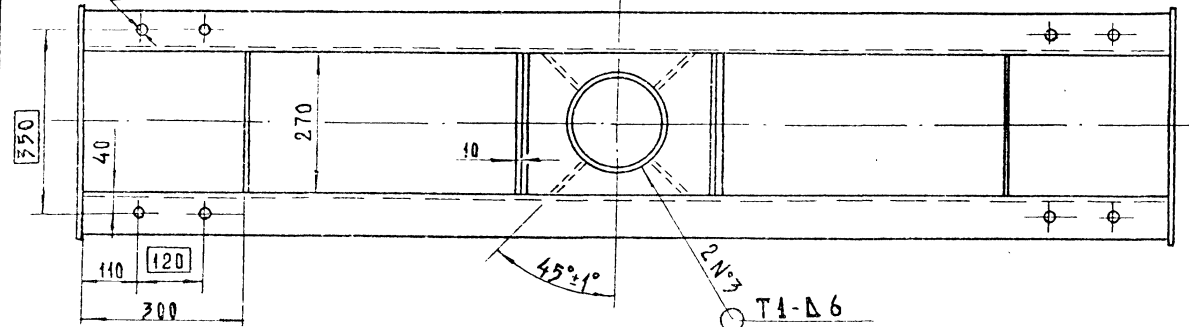
Остальное - см. рис. 1



8 отв. Ø22.H14

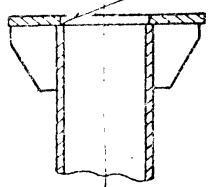
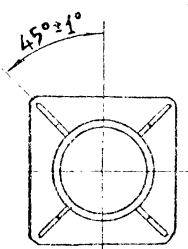
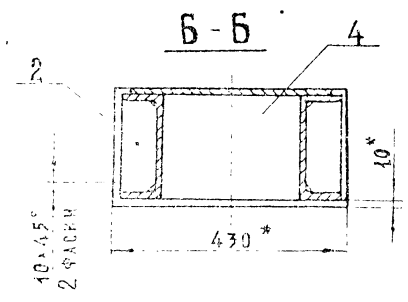


Вид А



В-В

Г-Г ПОВЕРНУТО



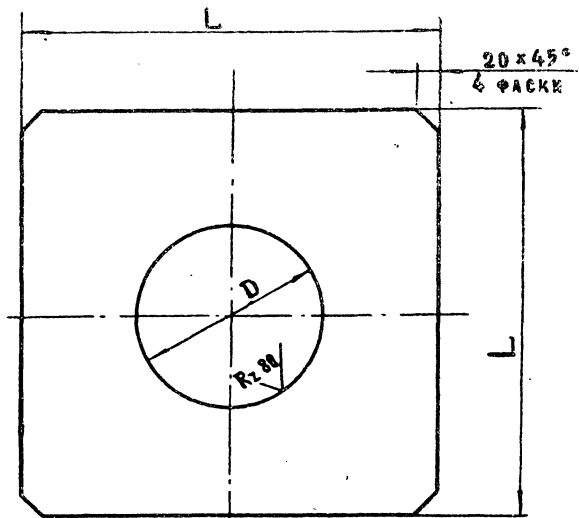
Обозначение	Рис.	Напор м	Масса кг
ГК 150.200.01400	1	5	139.7
-01	2	6	207.0

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ± IT16
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
- 4. СВАРКУ, НЕУКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ, ВЕСТИ ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ СВАРИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ШВОМ Т1-Д4
- 5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ.

ГК 150.200.01.400 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СМ ТАБА.	1:10
РАЗРАБ.	ЛЕПИНОВ	25.11.85	В.М.	25.11.85		
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	09.12.85	В.М.	09.12.85	ЛИСТ 1	
Т. КОНТР.					СОЮЗГИПРОБДОЗ	
Г.И.П.	ПЕВОНЕР	22.12.85	А.П.	22.12.85	ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСЕЕВСКОГО	
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	20.12.85	А.П.	20.12.85	г. МОСКВА	
УТВ.	МИШУСТИН	10.12.85	А.П.	10.12.85	КОПИРОВАЯ ЖЕБЕНОВА	

ГК 150.150.01.601

(✓) (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	D, мм	МАССА, кг
ГК 150.150.01.601	275	176 Н14	4.7
-01	390	182 Н14	11.9

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

ГК 150.150.01.601

ПЛИТА

Лист МАССА Масштаб

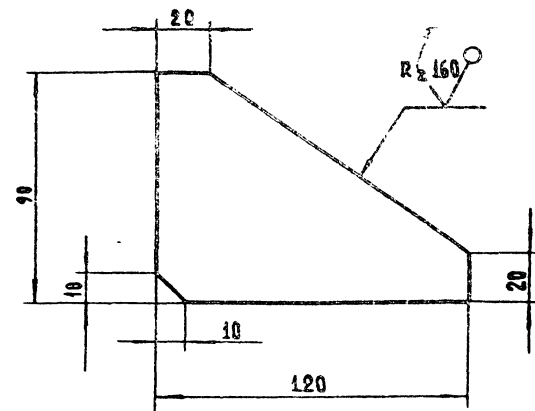
А СМ. ТАБЛ. —

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
В СтЗ пс 6 ГОСТ 14637-79Союзгипроводхоз  
ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
г. Москва

ГК 150.150.01.602

(✓) (✓)

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

ГК 150.150.01.602

РЕБРО

Лист МАССА Масштаб

А 0.34 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
В СтЗ пс 6 ГОСТ 14637-79Союзгипроводхоз  
ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
г. Москва

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДА. И ДАТА

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МА	АГОРСКИЯЦЕВА	<i>АГОРСКИЯЦЕВА</i>	08.09.85
Пров.		АЛЕХОВ	<i>АЛЕХОВ</i>	10.11.85
Т. КОНТР.				
Рук. гр.		КУЗНЕЦОВА	<i>КУЗНЕЦОВА</i>	09.12.85
Н. КОНТР.		ПАЛУНИНА	<i>ПАЛУНИНА</i>	20.12.85
Утв.		ПЕВЗНЕР	<i>ПЕВЗНЕР</i>	20.11.85

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДА. И ДАТА

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МА	АГОРСКИЯЦЕВА	<i>АГОРСКИЯЦЕВА</i>	08.09.85
Пров.		АЛЕХОВ	<i>АЛЕХОВ</i>	10.11.85
Т. КОНТР.				
Рук. гр.		КУЗНЕЦОВА	<i>КУЗНЕЦОВА</i>	09.12.85
Н. КОНТР.		ПАЛУНИНА	<i>ПАЛУНИНА</i>	20.12.85
Утв.		ПЕВЗНЕР	<i>ПЕВЗНЕР</i>	20.11.85

Серия 3.820.2-63 Выпуск 2

Формат А4 Зона П05

ФОРМАТ	ЗОНА	П05	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ГК 150.200.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ГК 150.200.02.100	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		ГК 150.200.02.001	НАКЛАДКА	1	
A4	3		ГК 150.200.02.002	НАКЛАДКА	1	
A4	4		ГК 150.200.02.003	НАКЛАДКА	2	
A4	5		ГК 150.200.02.004	УПЛОТНЕНИЕ	1	
	6		-01	УПЛОТНЕНИЕ	1	
	7		-02	УПЛОТНЕНИЕ	1	
A4	8		ГК 150.200.02.005	КОЛЕСА	4	
A4	9		ГК 150.200.02.006	ОСЬ	4	
A4	10		ГК 150.200.02.007	ВТУЛКА	4	
A4	11		ГК 150.200.02.008	НАКЛАДКА	4	
A4	12		ГК 150.200.02.009	НАКЛАДКА	4	
A4	13		ГК 150.200.02.010	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	4	
A4	14		ГК 150.200.02.011	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	4	
A4	15		ГК 150.200.02.012	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	4	
A4	16		ГК 150.200.02.013	ШАЙБА	4	
A4	17		ГК 150.200.02.014	ПРОБКА	4	

ГК 150.200.02.000

ЗАТВОР

ЛИТ АИСТ ЛИСТОВ  
1 1 2  
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
г. Москва

КОПРОВАЯ ЖЕБЕНЕВА ФА  
ФОРМАТ А4

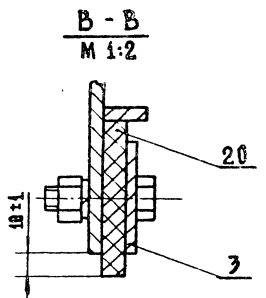
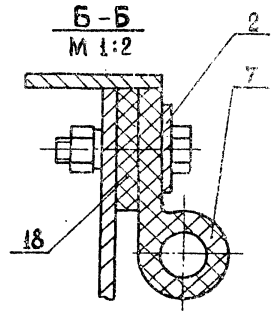
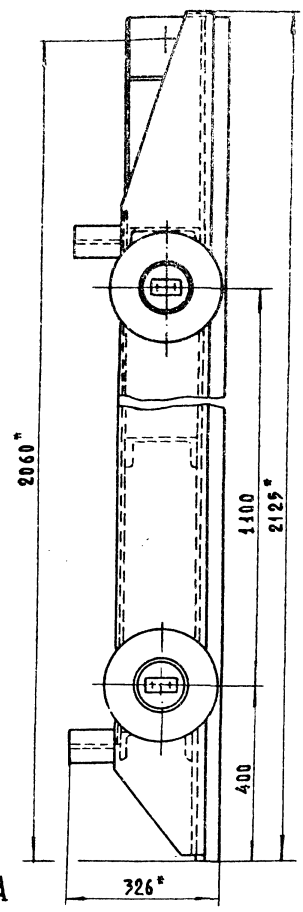
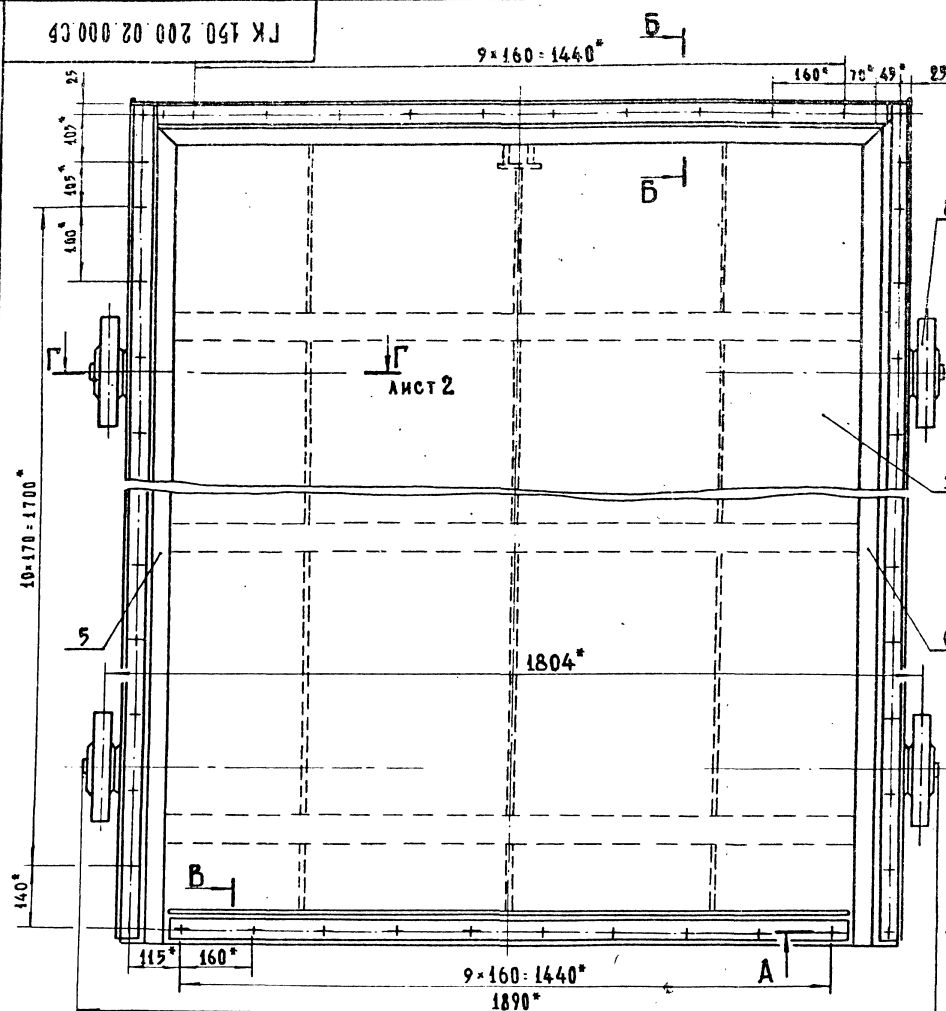
ФОРМАТ	ЗОНА	П05	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	18		ГК 150.200.02.015	УПЛОТНЕНИЕ	1	1.3 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С 10x50x1620 ГОСТ 7338-77		
B4	19		ГК 150.200.02.016	УПЛОТНЕНИЕ	2	1.0 кг
				Пластина II, лист ТМКЩ-С 10x50x2110 ГОСТ 7338-77		
B4	20		ГК 150.200.02.017	УПЛОТНЕНИЕ	1	1.7 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С 10x70x1620 ГОСТ 7338-77		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	21			БОЛТ М8x20.46.02 ГОСТ 7798-70	3	0.013 кг
	22			БОЛТ М10x20.46.02 ГОСТ 7798-70	8	0.025 кг
	23			БОЛТ 12x45.46.02 ГОСТ 7798-70	50	0.097 кг
	24			ГАЙКА М 12.4.02 ГОСТ 5915-70	50	0.016 кг
	25			ШАЙБА 10.65Г.02 ГОСТ 6402-70	8	0.003 кг
	26			ШАЙБА 12.65Г.02 ГОСТ 6402-70	50	0.005 кг
	27			МАСЛЕНКА 12.11.6 ГОСТ 19853-74	4	0.02 кг

ГК 150.200.02.000

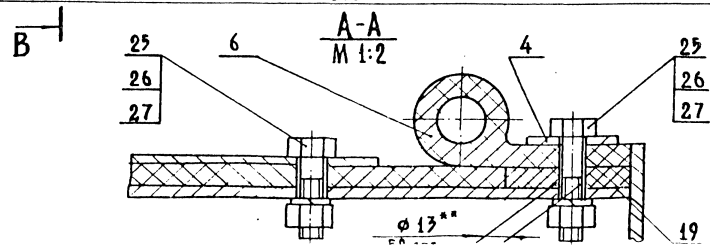
ЛИСТ  
2

КОПРОВАЯ ЖЕБЕНЕВА ФА  
ФОРМАТ А4

7 000 000  
 СРЭД. №  
 ВЕРХ. ПРИБЛИЖ.  
 ПОД. И ДАТА  
 №. № ПОД. ПОД. И ДАТА  
 ВЪЗМ. ИДЕ. №  
 Имя. № ДУБЛ.  
 ПОД. И ДАТА



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2\*\* ОБРАБОТАТЬ ОТВЕРСТИЯ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 5, 6, 7;
- 18, 19, 20 ПО ДЕТАЛИ ГК 150.200.02.112
- 3. СТЫКИ УПАТНЕННИЙ ПОЗ. 5, 6, 7 ВУЛКАНИЗИРОВАТЬ.
- 4. ЭЛЕКТРОДЫ СТАЛЬНЫЕ 342 ГОСТ 9467-75
- 5. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ±  $\frac{1}{2}$

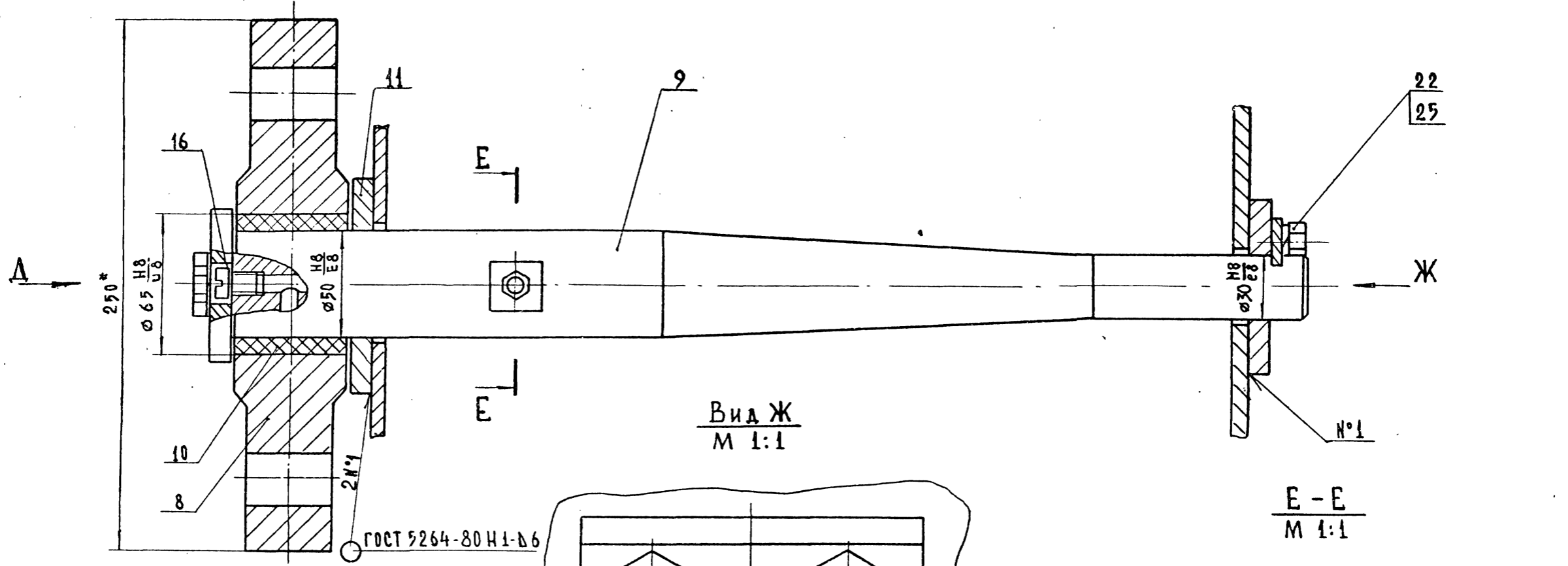


				ГК 150.200.02.000 СБ			
				ЗАТВОР			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Авт.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	05.12.83	А	474	1:10
ПРОВ.		КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	07.12.83			
Т. КОНТР.					Лист 1	Листов 2	
СНП		ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	23.12.83	СОЮЗГИПРОВЕДОХОЗ		
Н. КОНТР.		ПАТУНИНА	<i>Патунина</i>	20.12.83	ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
				г. Москва			



ГК 150.200.02.000 СБ

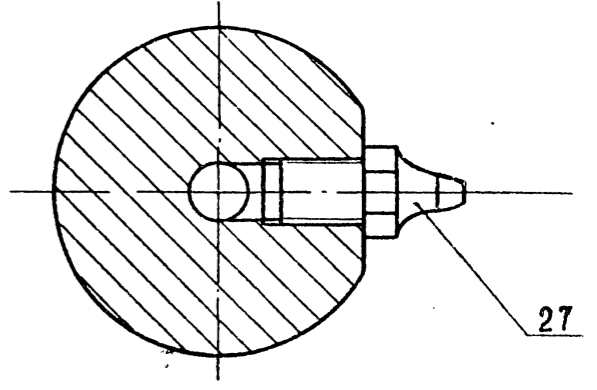
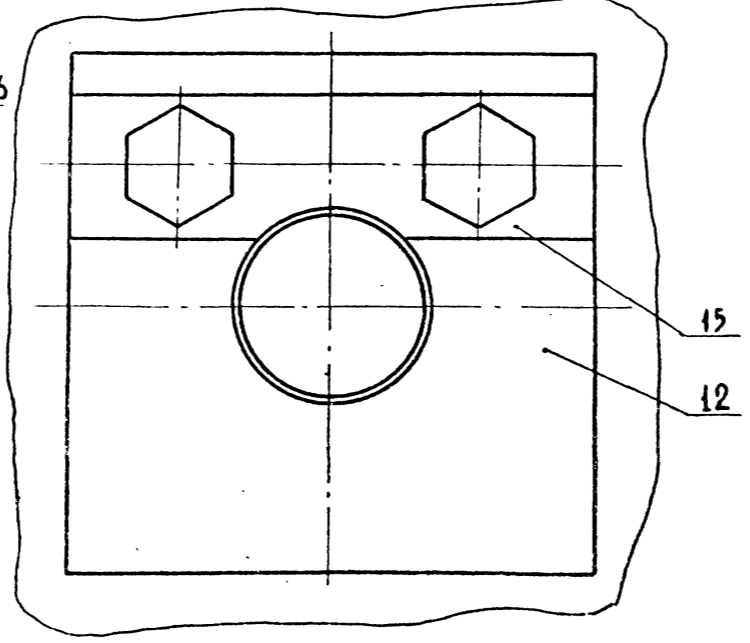
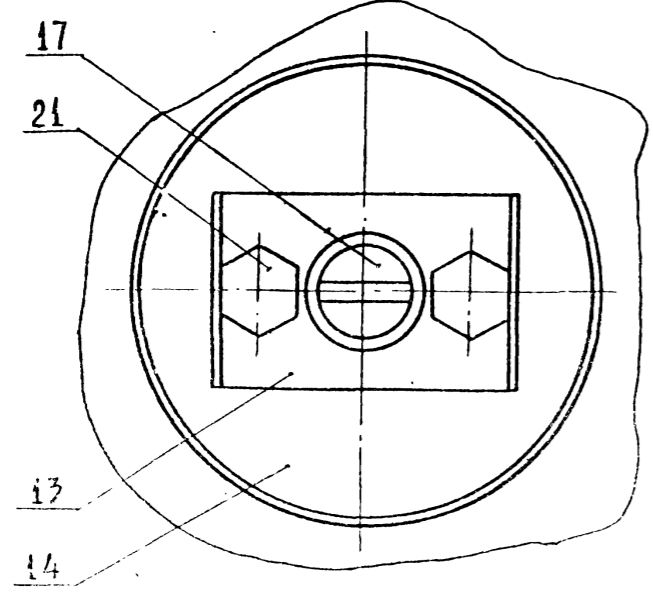
Г-Г лист 1  
М 1:2



Вид Ж  
М 1:1

Е-Е  
М 1:1

Вид А  
М 1:1



ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ГК 150.200.02.000 СБ	Лист 2

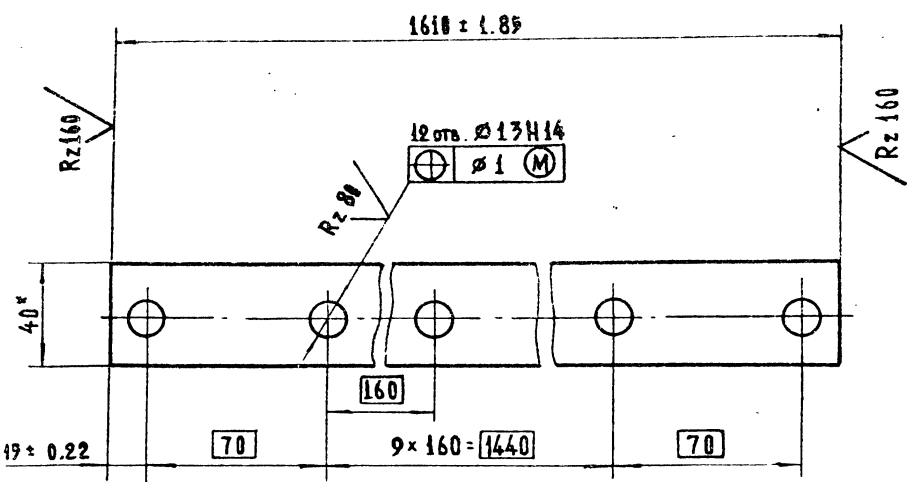
Формат 3.820.2.0.53

Справ. №: ПЕРВ. ПРИМЕН.

Взам. инв. №: Ино. № докум. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

ГК 150.200.02.001



(✓) (✓)

\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ГК 150.200.02.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНКИН		<i>[Signature]</i>	07.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>[Signature]</i>	07.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА		<i>[Signature]</i>	07.12.85
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА		<i>[Signature]</i>	20.12.85
УТВ.	ПЕВЭНЕР		<i>[Signature]</i>	23.12.85

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАКЛАДКА		
					Лист	Масса	Масштаб
					2	1:2	
Полоса Б-24×40 ГОСТ 103-76					Союзгипрпроводхоз		
В Ст. 3 по ГОСТ 535-79					ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
					Г. МОСКВА		

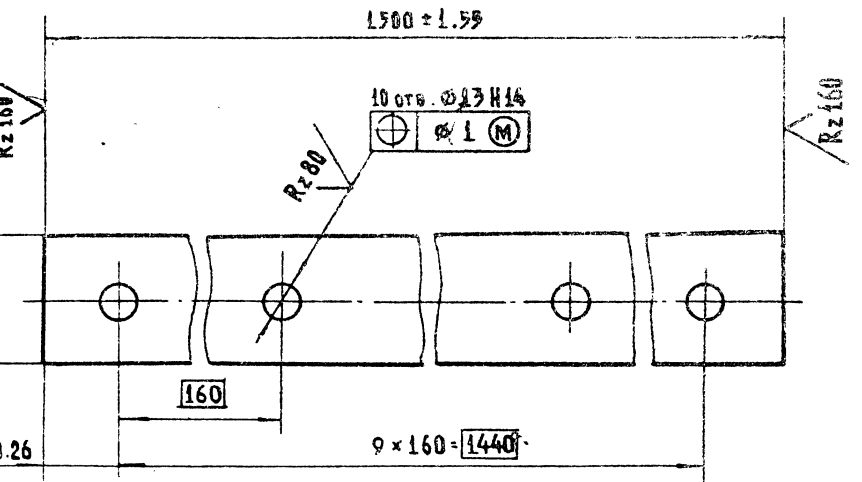
КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА ЗЛФ ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.002

Справ. №: ПЕРВ. ПРИМЕН.

Взам. инв. №: Ино. № докум. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата



(✓) (✓)

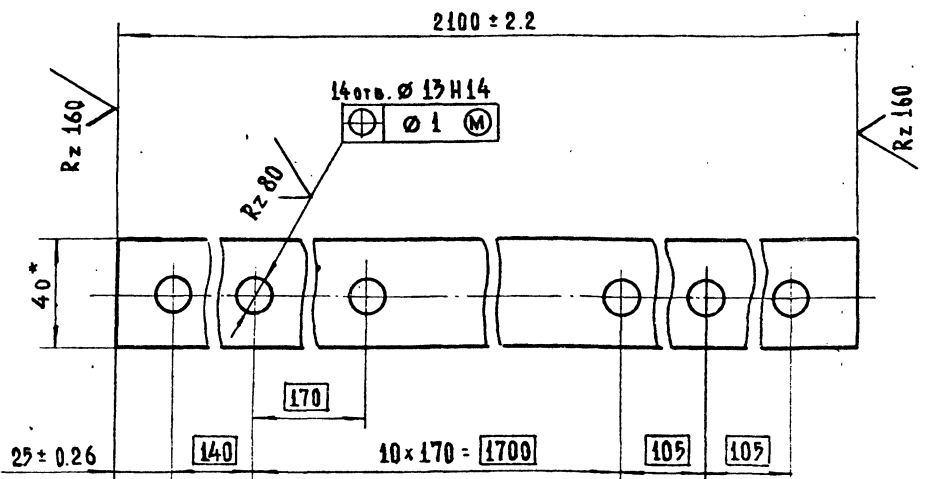
ГК 150.200.02.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНКИН		<i>[Signature]</i>	07.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>[Signature]</i>	07.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА		<i>[Signature]</i>	07.12.85
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА		<i>[Signature]</i>	20.12.85
УТВ.	ПЕВЭНЕР		<i>[Signature]</i>	23.12.85

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАКЛАДКА		
					Лист	Масса	Масштаб
					3.5	1:2	
Лист Б-ПН6 ГОСТ 19903-74					Союзгипрпроводхоз		
В Ст. 3 по ГОСТ 14637-79					ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
					Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА ЗЛФ ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.003



Справ. №

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. № подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.		ДУБИНИН	<i>Дубинин</i>	05.10.85
ПРОВ.		ЛЕПХОВ	<i>Лепхов</i>	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	09.12.85
Н. КОНТР.		ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>	20.12.85
УТВ.				23.12.85

ГК 150.200.02.003			
НАКЛАДКА			
Лист	МАССА	МАСШТАБ	
A	2.6	1:2	
Полоса 5-24x40 ГОСТ 103-76		Союзгипроводхоз	
8 ст 3 по 6 ГОСТ 939-79		ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	
		г. Москва	
Копировала ЖЕБЕНЕВА 24			
Формат А4			

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

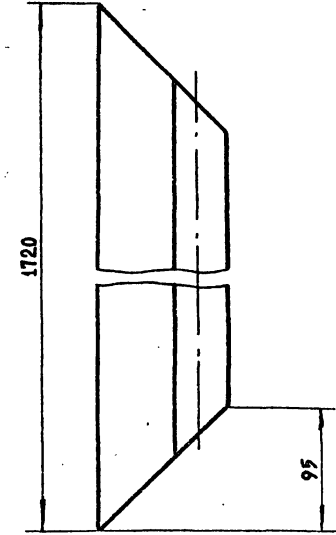
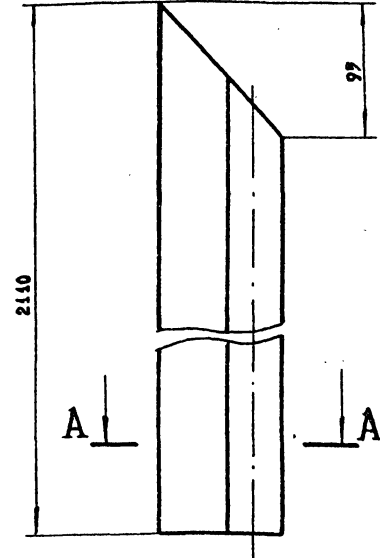
ГК 150.200.02.004

Рис. 1

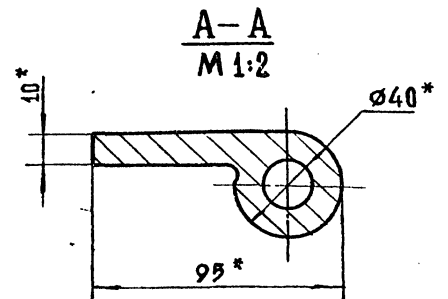
ГК 150.200.02.004 - ИЗОБРАЖЕНО  
ГК 150.200.02.004-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
ГК 150.200.02.004	1	3.8
- 01	1	3.8
- 02	2	2.9



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Справ. №

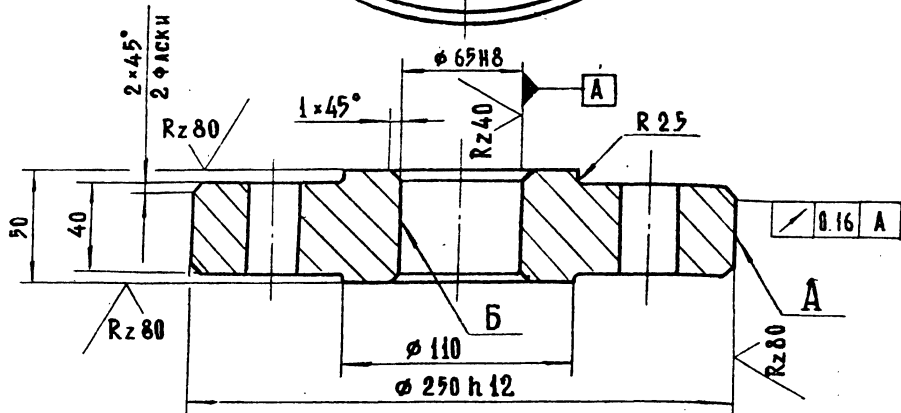
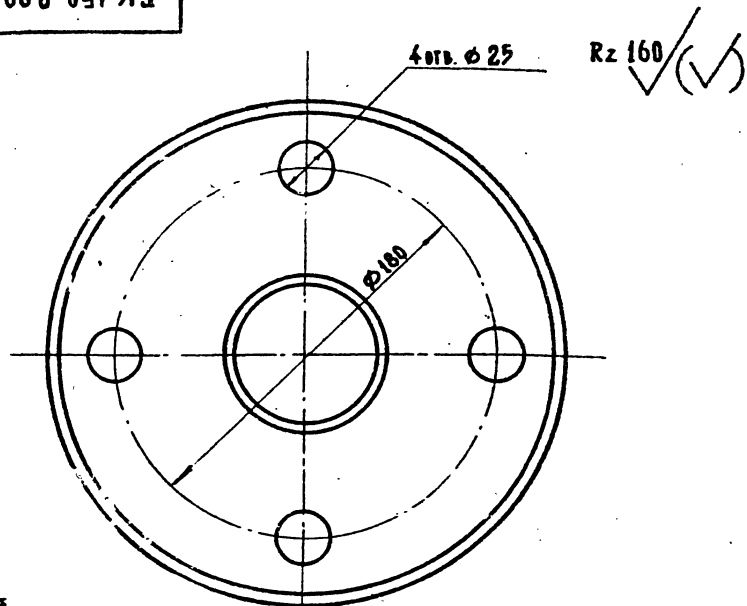
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. № подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.		ДУБИНИН	<i>Дубинин</i>	05.10.85
ПРОВ.		ЛЕПХОВ	<i>Лепхов</i>	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	09.12.85
Н. КОНТР.		ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>	20.12.85
УТВ.		ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	23.12.85

ГК 150.200.02.004			
УПЛОТНЕНИЕ			
Лист	МАССА	МАСШТАБ	
A	см. табл.	1:2	
Лист		Листов 1	
Резина тип II сг		Союзгипроводхоз	
ТУ 38-1054-17-83		ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	
		г. Москва	
Копировала ЖЕБЕНЕВА 24			
Формат А4			

ГК 150.200.02.005



1. Литве III класса точности по ГОСТ 2009-55
2. Отливку отжечь
3. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.005

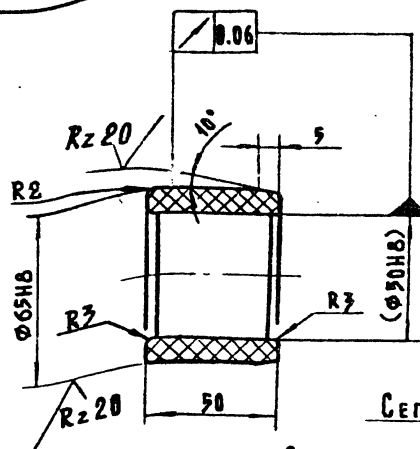
Колесо

Лит.	Масса	Масштаб
A	14.2	1:25
Лист		Листов 1

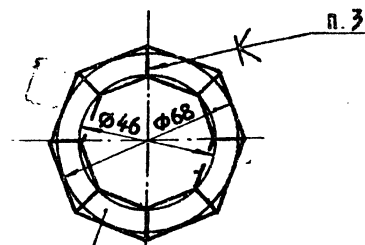
Отливка 35А-II ГОСТ 977-73  
 СОЮЗГИПРОВДХОЗ  
 ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
 Г. МОСКВА

Ковалева ЖЕБЕНЕВА ФА ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.007

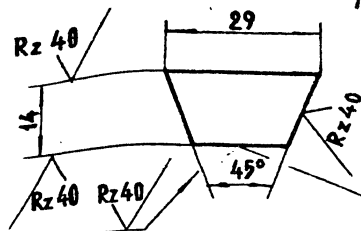


ЗАГОТОВКА ВТУАКИ



Сегмент 8 шт.

Сегмент втулки  
 М 1:1



Торцы впадок древесины

1. Толщина листа ЛСП-Б, необходимая для изготовления сегментов втулки, не менее 30 мм.
2. Нарезанные из листа бруски сушить при температуре 30°÷40° в течении 2÷3 суток.
3. После фрезерования брусков поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслупорным клеем ВИАМ-Б3
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30°-35°С в течении 10÷12 часов.
5. Размер, указанный в скобках, выполнить после запрессовки втулки в деталь ГК 150.200.02.005 в чистой обработке Rz 20

ГК 150.200.02.007

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:2
Лист		Листов 1

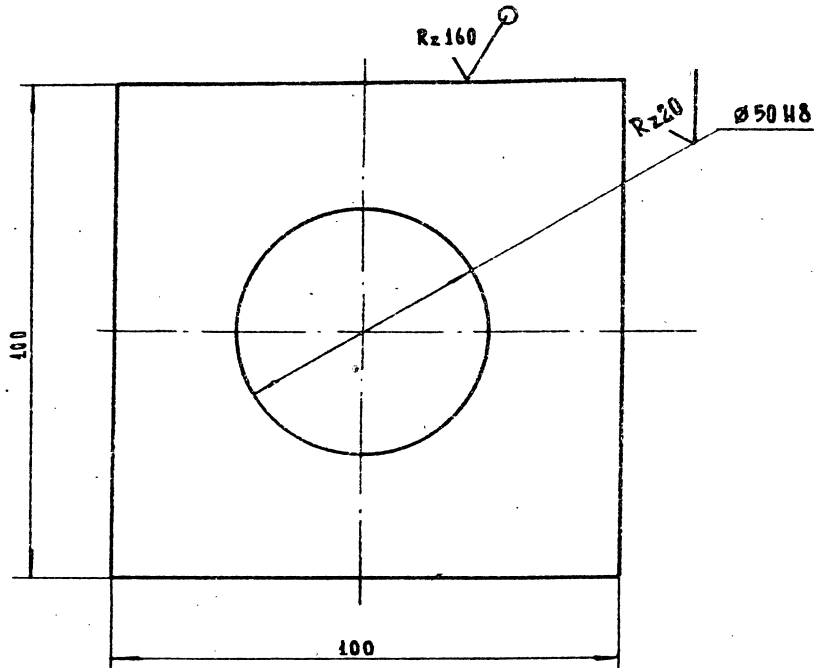
ДСП-Б ГОСТ 13913-78  
 СОЮЗГИПРОВДХОЗ  
 ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
 Г. МОСКВА

Ковалева ЖЕБЕНЕВА ФА ФОРМАТ А4



ГК 150.200.02.008

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИЧКИН	<i>Дубичкин</i>	08.10.85	
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	05.12.85	
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	07.12.85	
Н. КОНТР.	ПАЛУШИНА	<i>Палущина</i>	20.12.85	

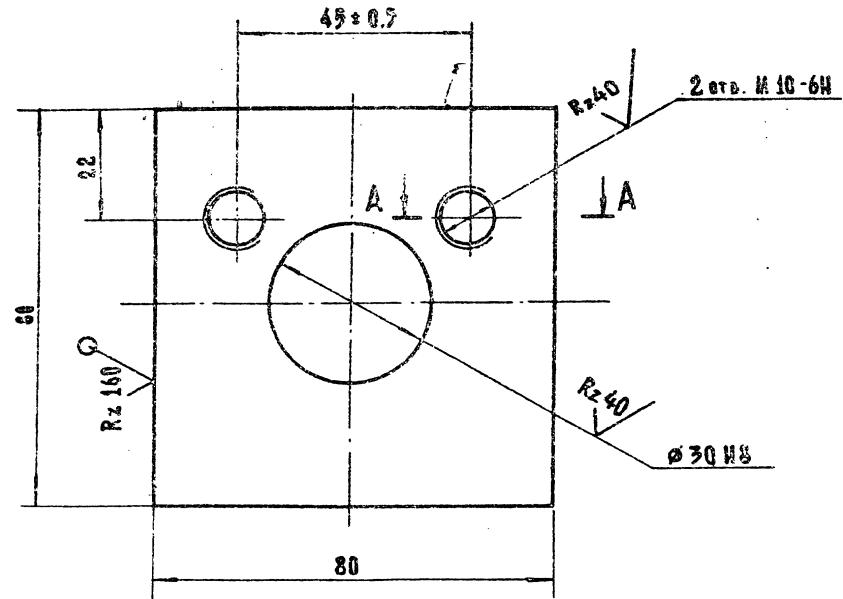
НАКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
A	0.6	1:1
Лист Листов 1		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
В Ст.3 пс 6 ГОСТ 14637-79

ГК 150.200.02.009

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИЧКИН	<i>Дубичкин</i>	08.10.85	
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	05.12.85	
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	07.12.85	
Н. КОНТР.	ПАЛУШИНА	<i>Палущина</i>	20.12.85	
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	23.12.85	

НАКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
A	0.4	1:1
Лист Листов 1		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

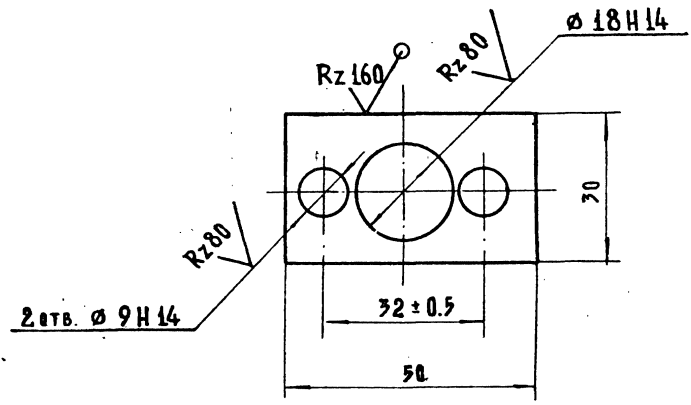
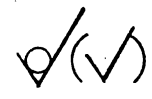
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
В Ст.3 пс 6 ГОСТ 14637-79

Серия 3.820.0.2-63 Выпуск 2

Справ. №

Перв. приме.

ГК 150.200.02.010



Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНКИН		<i>Дубинкин</i>	09.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>Лепихов</i>	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА		<i>Кузнецова</i>	01.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА		<i>Платунина</i>	20.12.85
УТВ.	ЛЕВЗНЕР		<i>Левзнер</i>	23.12.85

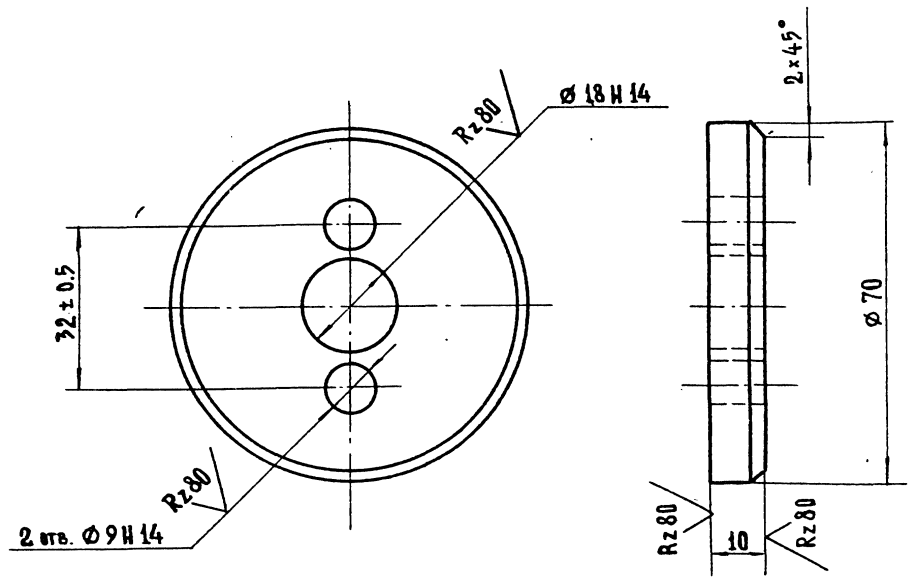
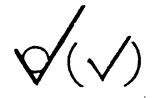
Авт.	Масштаб	Масштаб
А	0.01	1:1
Лист		Листов 1
Лист Б-ПН 15-ГОСТ 19903-74		
3-й-Ст 3 по ГОСТ 16523-70		
С ЮЗГИПРОВОД ХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		

КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА Фил. Формат А4

Справ. №

Перв. приме.

ГК 150.200.02.011



Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT14}{2}$

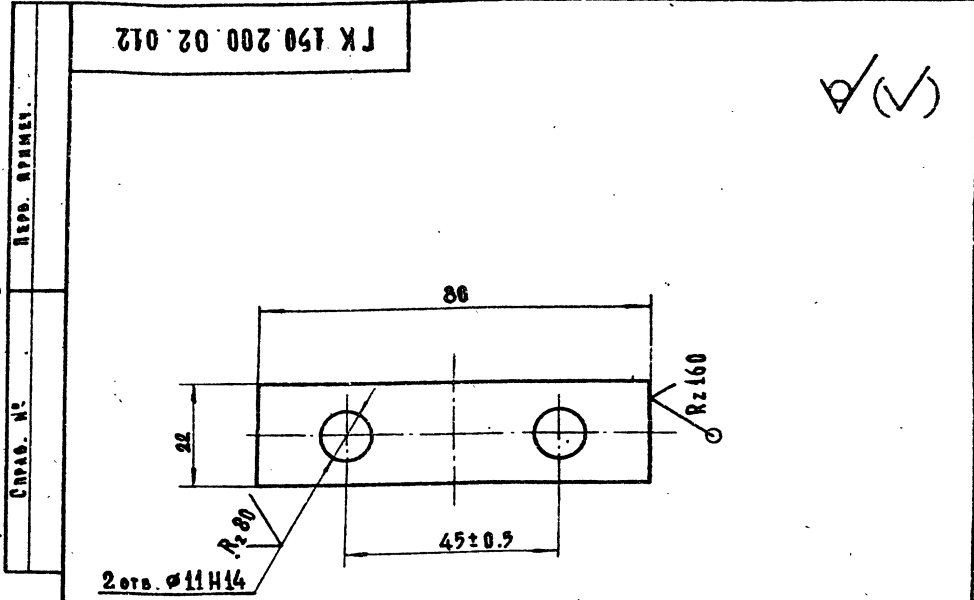
ГК 150.200.02.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНКИН		<i>Дубинкин</i>	09.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>Лепихов</i>	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА		<i>Кузнецова</i>	01.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА		<i>Платунина</i>	20.12.85
УТВ.	ЛЕВЗНЕР		<i>Левзнер</i>	23.12.85

Авт.	Масштаб	Масштаб
А	0.3	1:1
Лист		Листов 1
Лист В-ПН 15-ГОСТ 19903-74		
3-й-Ст 3 по ГОСТ 16523-70		
С ЮЗГИПРОВОД ХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		

КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА Фил. Формат А4

Серия 3.890.8-63 Выпуск 2

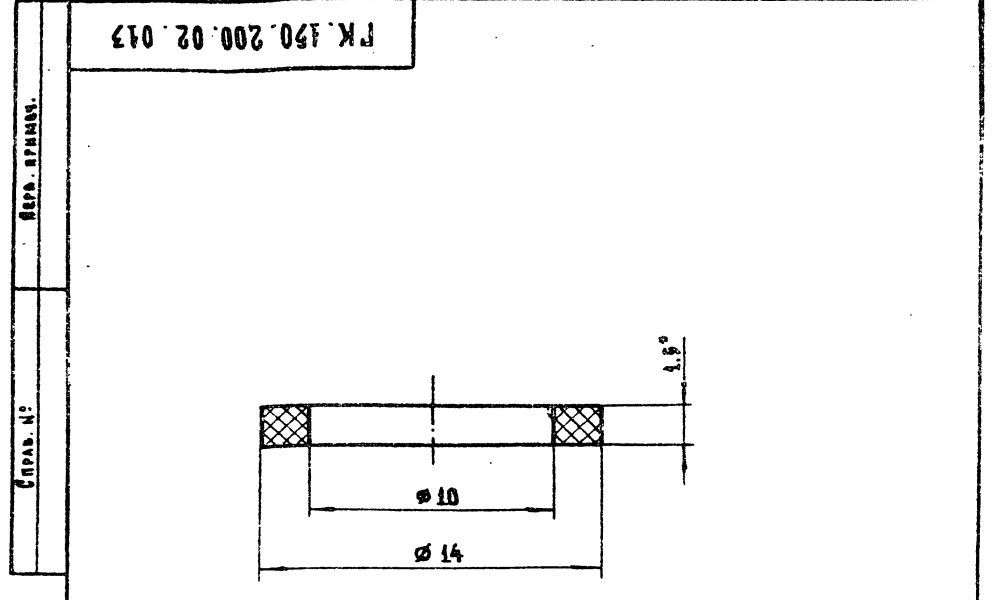


(✓) A

№ ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИМБ. №	ИМБ. №	АВТ.	ПОДП. И ДАТА

Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm IT14/2$

ГК 150.200.02.012				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубинкин	09.10.85		
Пров.	Лепихов	05.12.85		
Т. контр.				
Рук. гр.	Кузнецова	09.12.85		
Н. контр.	Платункина	20.12.85		
Лист		Б-ПН6 ГОСТ 19903-74	Союзгипроводхоз	
		В ст. 3 по ГОСТ 14637-79	имени Е.Е. Алексеевского	
			г. Москва	



№ ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИМБ. №	ИМБ. №	АВТ.	ПОДП. И ДАТА

1\* Размеры для справок  
2. Размеры обеспечить инструментом

ГК 150.200.02.013				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубинкин	07.10.85		
Пров.	Лепихов	05.12.85		
Т. контр.				
Рук. гр.	Кузнецова	09.12.85		
Н. контр.	Платункина	20.12.85		
Утв.	Левинер	23.12.85		
Лист		Ш А И Б А	Кожа техническая легкая	
			1.5 ГОСТ 20836-79	
			Союзгипроводхоз	
			имени Е.Е. Алексеевского	
			г. Москва	



СЛОВА. № ПЕРВ. ВРИМЧ.

СЛОВА. №

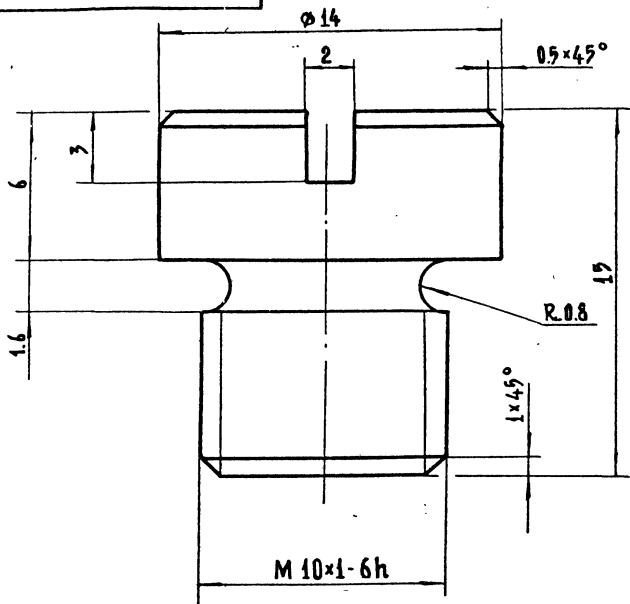
БЪЛГ. ИМБ. № ИМБ. № ДУМА. ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ИМБ. № ПОДП.

ГК 150.200.02.014

Rz 160 (✓)



M 10x1-6h

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.014

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ДУБИНИКИН	Дубинкин	09.10.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	Лепихов	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВА	Кузнецова	09.12.85
Н. КОНТР.		ПЛАТУНИНА	Платунина	20.12.85
УТВ.		ПЕВАНЕР	Певанер	23.12.85

ПРОБКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
A	0.01	5:1
Лист		Листов 1

Круг 16-В ГОСТ 2590-71  
В Ст 3 пс 6-ГОСТ 539-79

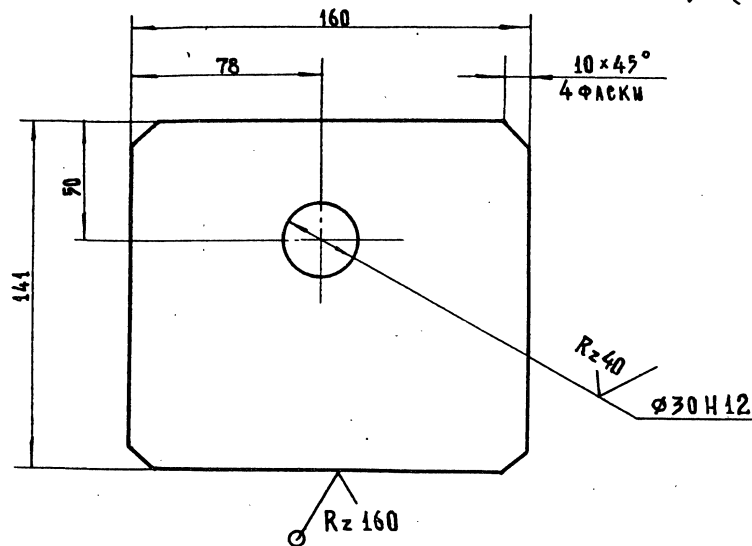
Союзгипрорудхоз  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.101

(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.101

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ДУБИНИКИН	Дубинкин	09.10.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	Лепихов	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВА	Кузнецова	09.12.85
Н. КОНТР.		ПЛАТУНИНА	Платунина	19.12.85
УТВ.		ПЕВАНЕР	Певанер	23.12.85

ПОДВЕСКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
A	2.8	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79

Союзгипрорудхоз  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ГК 150.200.02.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.200.02.101	ПОДВЕСКА	2	
A4	2		ГК 150.200.02.102	ОТВОЙ	4	
A4	3		ГК 150.200.02.103	ОСНОВАНИЕ	4	
A4	4		ГК 150.200.02.104	РЕБРО	4	
A4	5		ГК 150.200.02.105	НАКЛАДКА	2	
A4	6		ГК 150.200.02.106	РЕБРО	2	
A4	7		ГК 150.200.02.107	РЕБРО	3	
A4	8		ГК 150.200.02.108	СТОЙКА	2	
A4	9		ГК 150.200.02.109	РЕБРО	2	
A4	10		-01	РЕБРО	2	
A4	11		-02	РЕБРО	1	
			-03	РЕБРО	1	
A4	13		ГК 150.200.02.110	ОБШИВКА	1	
B4	14		ГК 150.200.02.113	РИГЕЛЬ	3	24,4 кг
				ШВЕЛЕР 16П-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ: (1720 <sub>-3,7</sub> ) мм		
B4	15		ГК 150.200.02.114	НАКЛАДКА	1	2,35 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×100 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ: (500 <sub>-1,0</sub> ) мм		

ГК 150.200.02.100

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	РАЗРАБ.	ЛЕПИНХОВ	<i>Лепинхов</i>	12.85
	ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	12.85
	ГИЛ	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	12.85
	Н. КОНТР.	ПАУТУНИНА	<i>Паутунина</i>	12.85
	УТВ.	МИШУСТИН	<i>Мишустин</i>	12.85

**МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ** СЮЭЗГИПРОВХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЭНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	16		ГК 150.200.02.115	НАКЛАДКА	1	3,8 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×60 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ: (1350 <sub>-2,0</sub> ) мм		
B4	17		ГК 150.200.02.116	СТЯЖКА	1	1,6 кг
				ПЛОСКА Б-2 14×90 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ: (160±0,5) мм		
B4	18		ГК 150.200.02.117	РЕБРО	1	2,4 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×160 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ: (320 <sub>-1,0</sub> ) мм		
B4	19		ГК 150.200.02.118	УПОР	1	1,4 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×20 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ: (1500±1,95) мм		
B4	20		ГК 150.200.02.119	ОБЪЕЗКА	1	4,9 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×60 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ: (1720 <sub>-3,7</sub> ) мм		

ГК 150.200.02.100

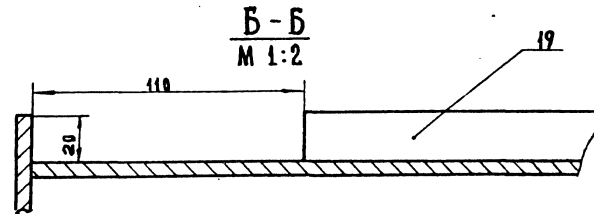
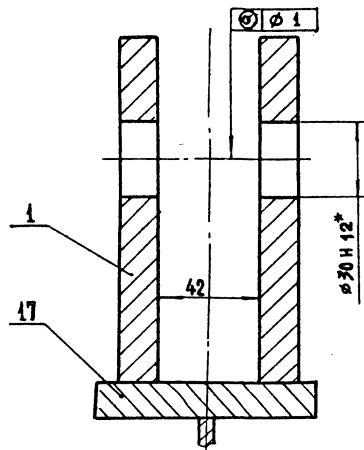
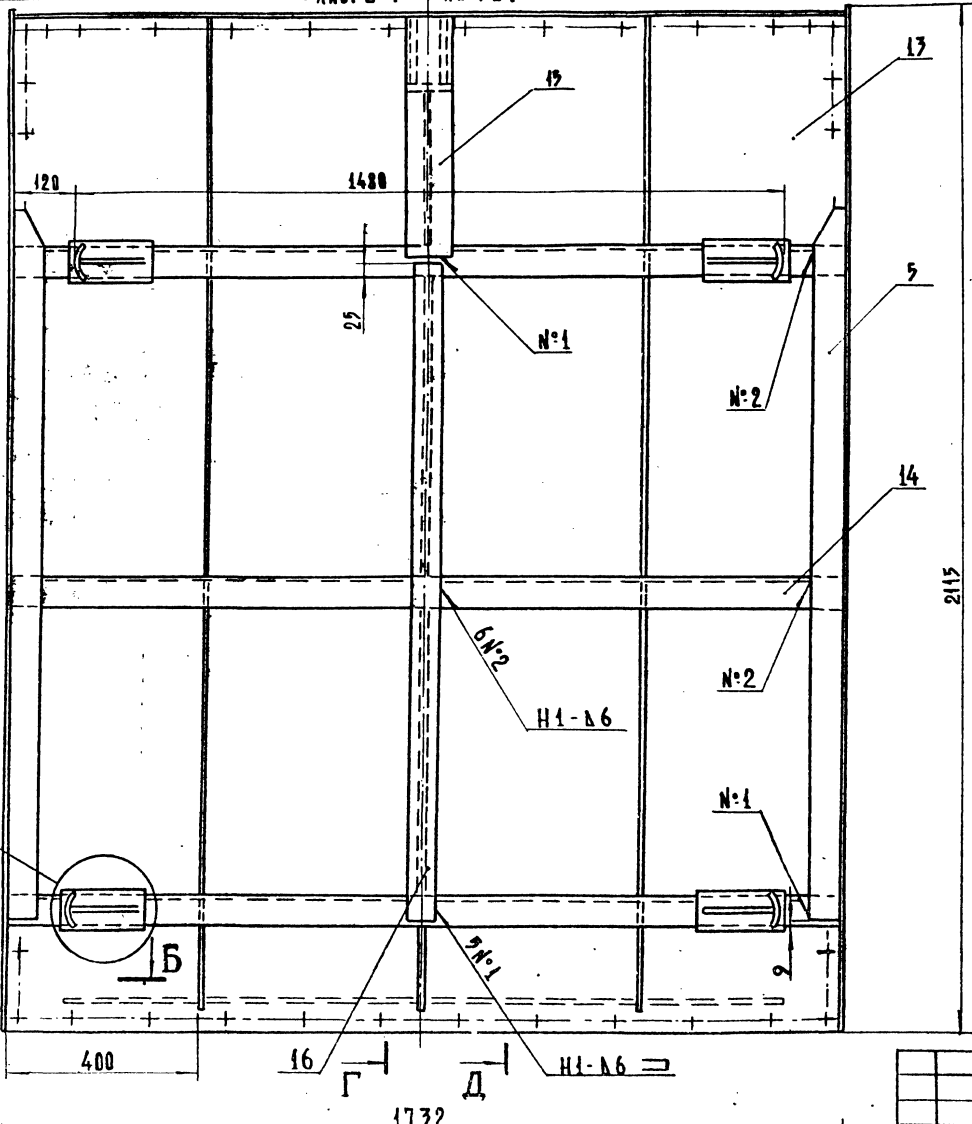
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
	1			

ГК-150.200.02.100 СБ

Г  
Лист 2

Д  
Лист 2

А-А  
М 1:2

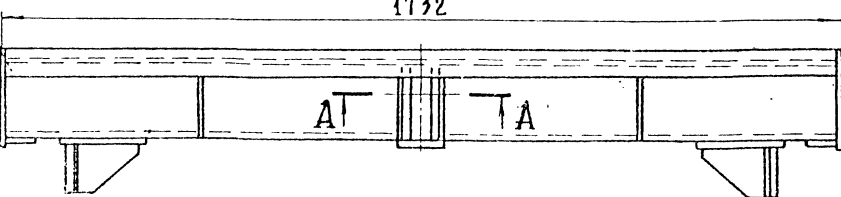


1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75
3. Сварку вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выкопанных без чертежа, после обрешки.  $R_{a160}$
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{1}{2}$

I  
Лист 2

Б

20



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЛЕПИХОВ	В.И.		16.12.85
Проб.	КУЗНЕЦОВА	В.И.		19.12.85
Т. КОНТР.				
ГИП	ПЕВЬНЕР	А.И.		22.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Л.А.		20.12.85
Угб.	МИХУСТИН	А.И.		16.12.85

ГК-150.200.02.100 СБ

Металлоконструкция  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Листов
А	358	1:10
Лист 1	Листов 2	

СОЮЗГИПРОВОД ХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

Копировала ЖЕБЕНЕВА И.И.

ФОРМАТ А3

ПЕР. ПРИМЧ.

СПРАВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА

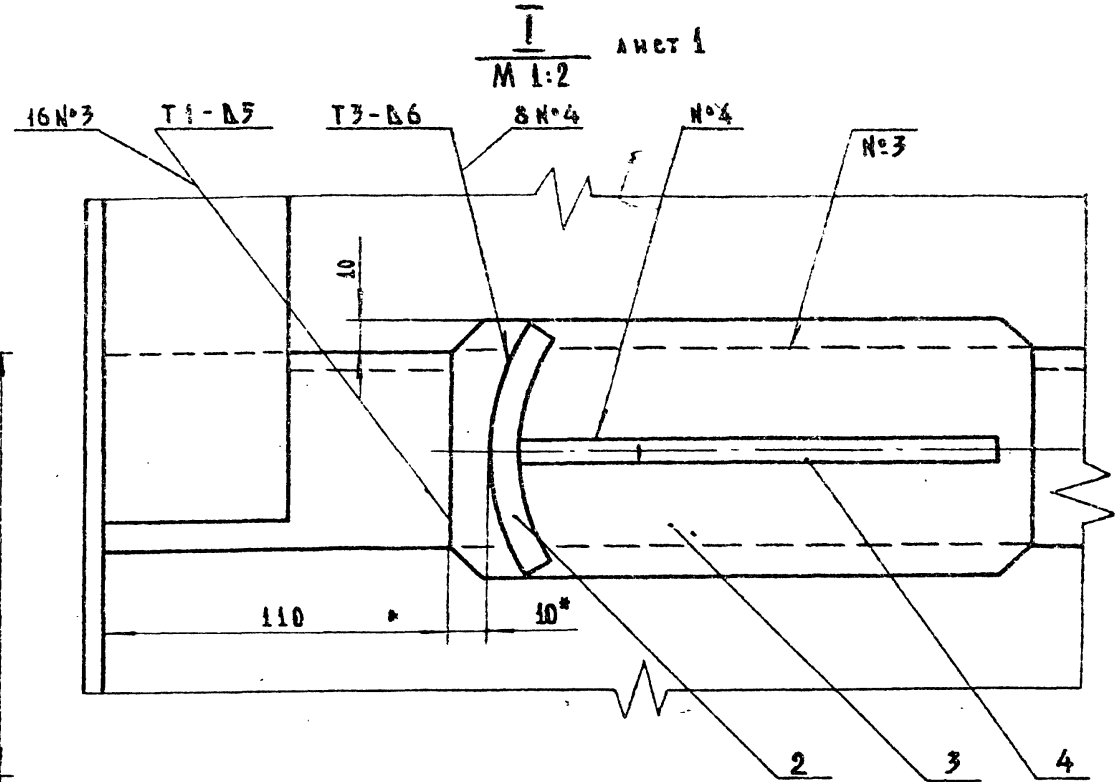
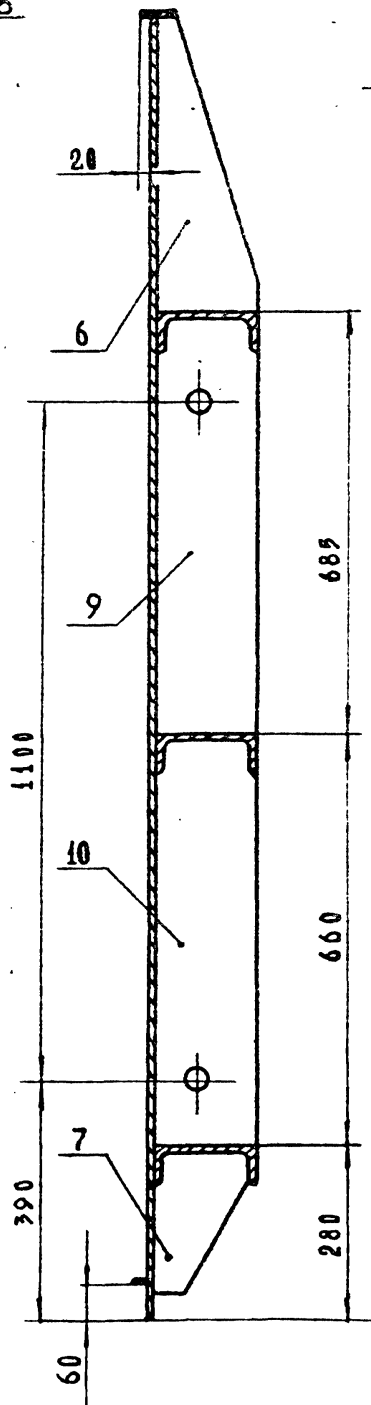
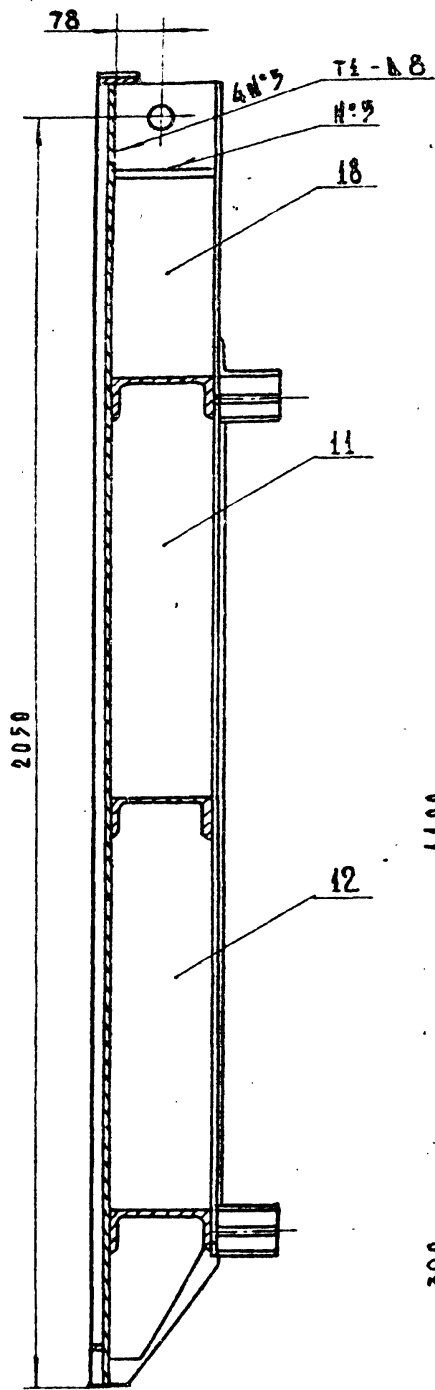
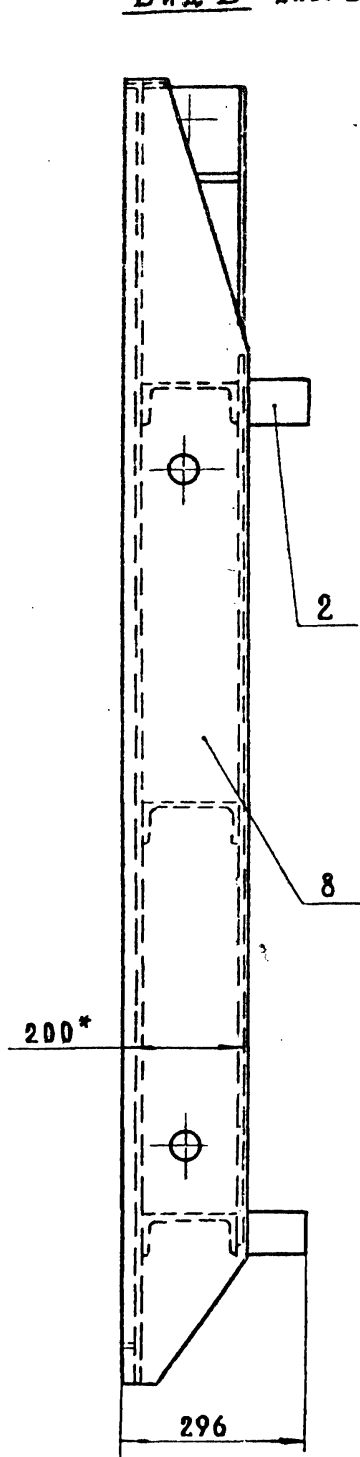
ГК 150.200.02.100.СБ

Г-Г лист 1

Вид В лист 1

А-А лист 1

И лист 1  
М 1:2



ПЕРВ. ПРИМЧ.

СПРАВ. №

ПОДП. И ДАТА

Изм. № дубл.

Взам. изв. №

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. Лист

Изм.	Лист	№ дубл.	Подп.	Дата

ГК 150.200.02.100.СБ

Лист 2

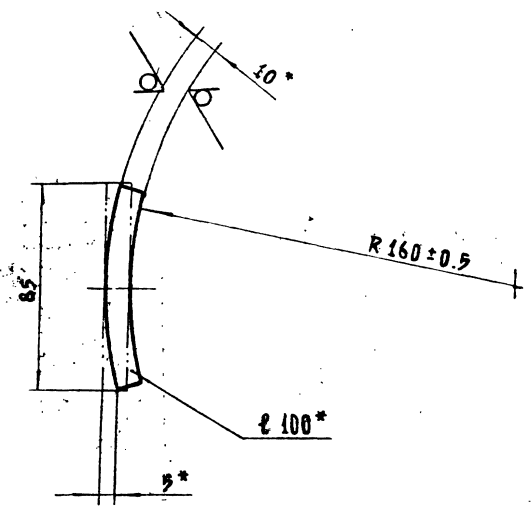
Выпуск 2

Справ. №

Перв. примеч.

ГК 150.200.02.102

Rz 160 ✓(✓)



- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.102

Отбой

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.7	1:2

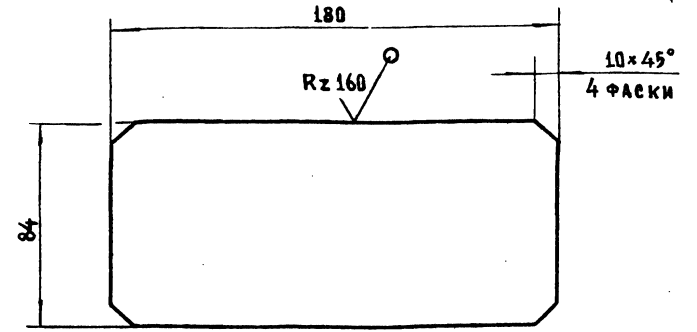
Лист	Листов
	1

Правса Б-210 x 100 ГОСТ 103-74  
В Ст Эле ГОВТ 577-79

Совюзгипрводхоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

ГК 150.200.02.103

✓(✓)



- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.103

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
А	1.2	1:2

Лист	Листов
	1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903,74  
В Ст Эле ГОВТ 577-79

Совюзгипрводхоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Справ. №

Инв. № дубл.

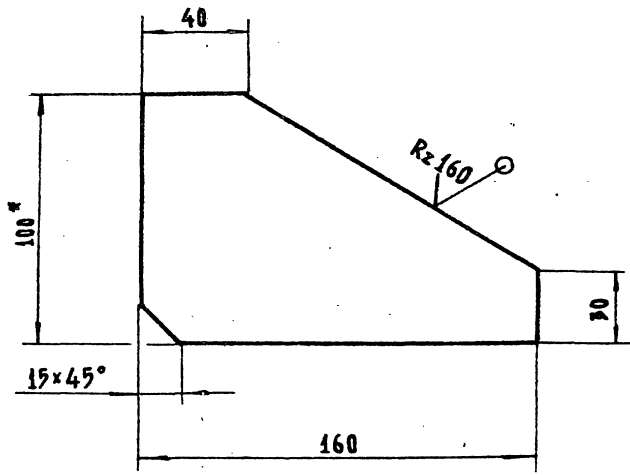
Подп. и дата

Инв. № подл.

Серия 2800.2-63 Выпуск 2

ГК 150.200.02.104

(✓) А



- 1. \* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.104

РЕБРО

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНИН	<i>Дубинин</i>	05.10.85	
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	05.12.85	
Т. КОНТР.				
Рук. гр.	Кузнецова	<i>Кузнецова</i>	09.12.85	
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>	20.12.85	
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	23.12.85	

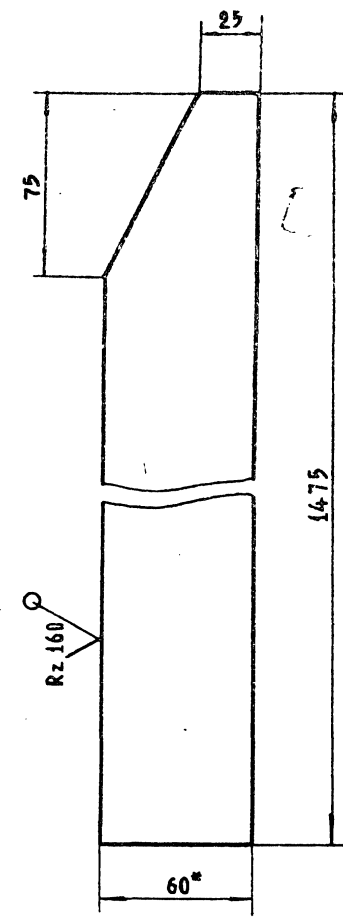
Полоса Б-2 40 × 100 ГОСТ 103-76  
 В Ст 3пс6 ГОСТ 535-79  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва

Копировал ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.105

(✓) А



- 1. \* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.105

НАКЛАДКА

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНИН	<i>Дубинин</i>	05.10.85	
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	05.12.85	
Т. КОНТР.				
Рук. гр.	Кузнецова	<i>Кузнецова</i>	09.12.85	
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>	20.12.85	
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	23.12.85	

Полоса Б-26 × 60 ГОСТ 103-76  
 В Ст 3пс6 ГОСТ 535-79  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва

Копировал ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А4

Серия 0.00000000

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

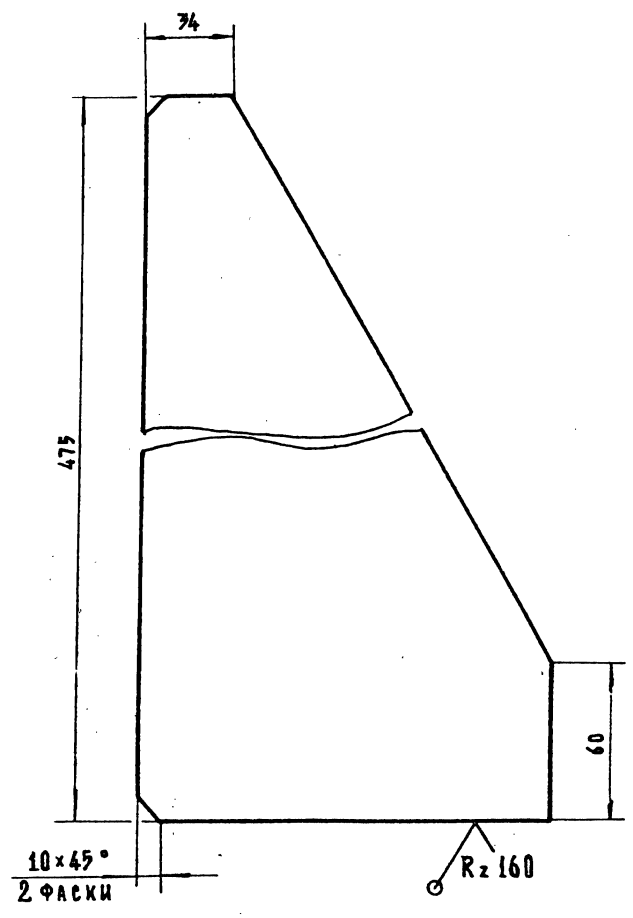
Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

ГК 150.200.02.106

(✓) (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ по  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.		ДУБИКИН	<i>Дубик</i>	04.10.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	<i>Лепих</i>	05.12.85
Т. КОНТР.				
Рук. гр.		КУЗНЕЦОВА	<i>Кузн</i>	09.12.85
И. КОНТР.		ПАЛУНИНА	<i>Палун</i>	20.12.85
УТВ.		ЛЕВЗНЕР	<i>Левз</i>	23.12.85

РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
A	2.3	1:2
Лист		Листов 1

Полоса Б-26×160 ГОСТ 103-76  
В Ст 3пс6 ГОСТ 535-79

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

ГК 150.200.02.107

(✓) (✓)

Справ. №

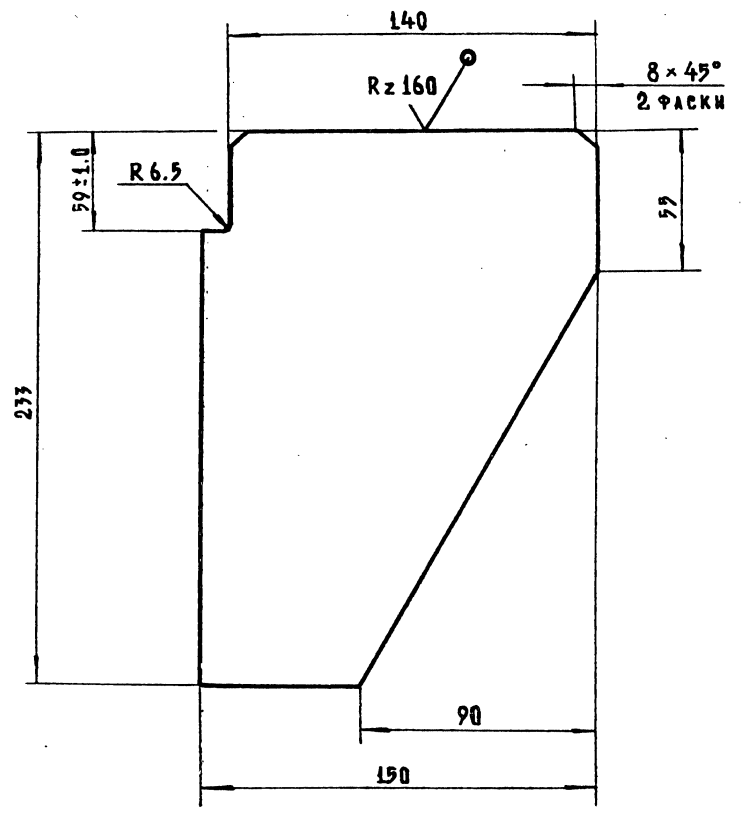
Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.107

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.		ДУБИКИН	<i>Дубик</i>	04.10.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	<i>Лепих</i>	05.12.85
Т. КОНТР.				
Рук. гр.		КУЗНЕЦОВА	<i>Кузн</i>	09.12.85
И. КОНТР.		ПАЛУНИНА	<i>Палун</i>	20.12.85
УТВ.		ЛЕВЗНЕР	<i>Левз</i>	23.12.85

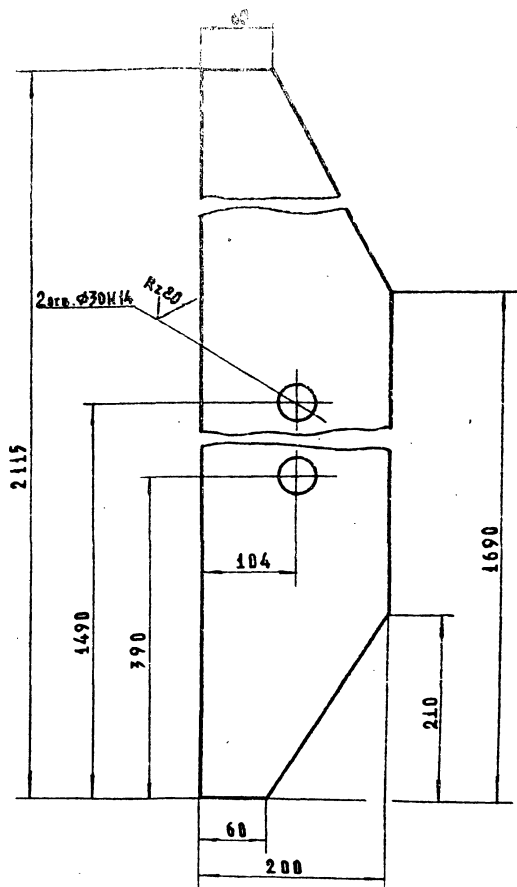
РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
A	1.1	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3пс6 ГОСТ 14637-79

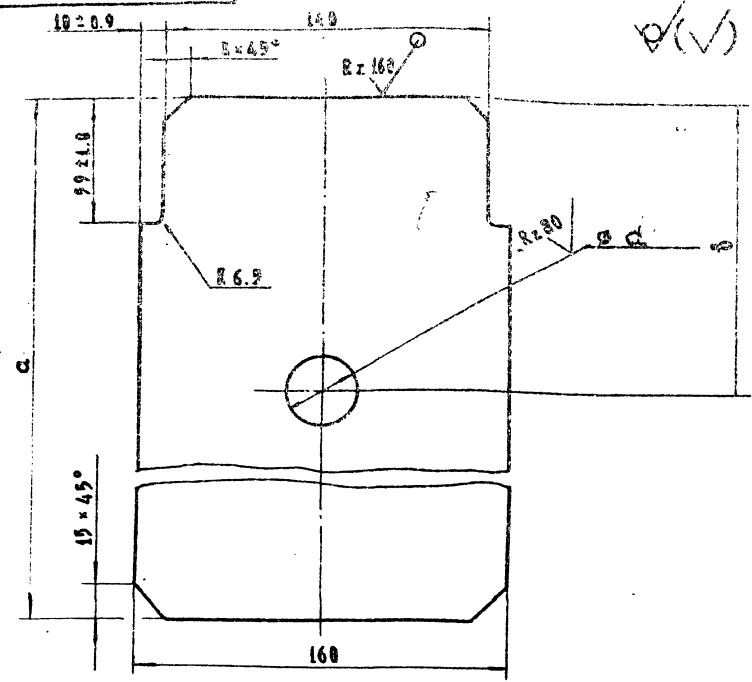
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

ГК 150.200.02.108



✓

ГК 150.200.02.109



✓

Обозначение	α, мм	β, мм	d, мм		Масса, кг
			Но мин.	Предел откл.	
ГК 150.200.02.109	678	130	30	H 14	5
-01	693	943	30	H 14	4.8
-02	678	—	—	—	5
-03	693	—	—	—	4.9

Пределные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT14}{2}$

Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.108

ГК 150.200.02.109

Изм./Лист				Лит. Масса Масштаб		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лубинкин	Лубинкин	04.10.85	A	18	1:5
Пров.	Лепихов	Лепихов	05.11.85	Лист Листов 1		
Т.контр.						
Дум. гр.	Кузнецова	Кузнецова	09.12.85	Б.ПН-6 ГОСТ 19903-74 Союзгипрпроводхоз		

Изм./Лист				Лит. Масса Масштаб		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лубинкин	Лубинкин	04.10.85	A	5	1:2
Пров.	Лепихов	Лепихов	05.12.85	Лист Листов 1		
Т.контр.						
Рук. гр.	Кузнецова	Кузнецова	09.12.85	Б.ПН-6 ГОСТ 19903-74 Союзгипрпроводхоз		
И.контр.	Платунина	Платунина	20.12.85	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		

№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИМ. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ. ПОДП. И ДАТА  
СР. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ. ПОДП. И ДАТА  
ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ. ПОДП. И ДАТА

№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИМ. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ. ПОДП. И ДАТА  
СР. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ. ПОДП. И ДАТА  
ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ. ПОДП. И ДАТА

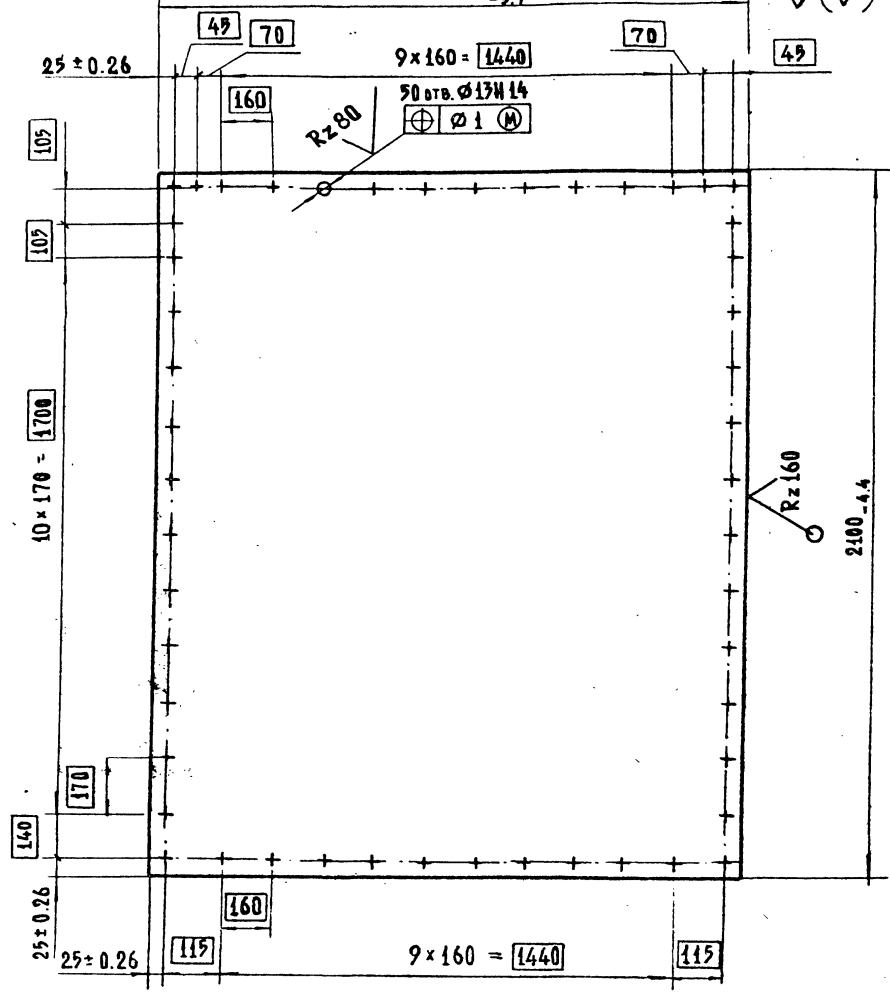


СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
СРЯД. № СРЯБ. № ПЕРВ. ПРИМЕН.

ГК 150.200.02.110

1720-3.7

✓(✓)

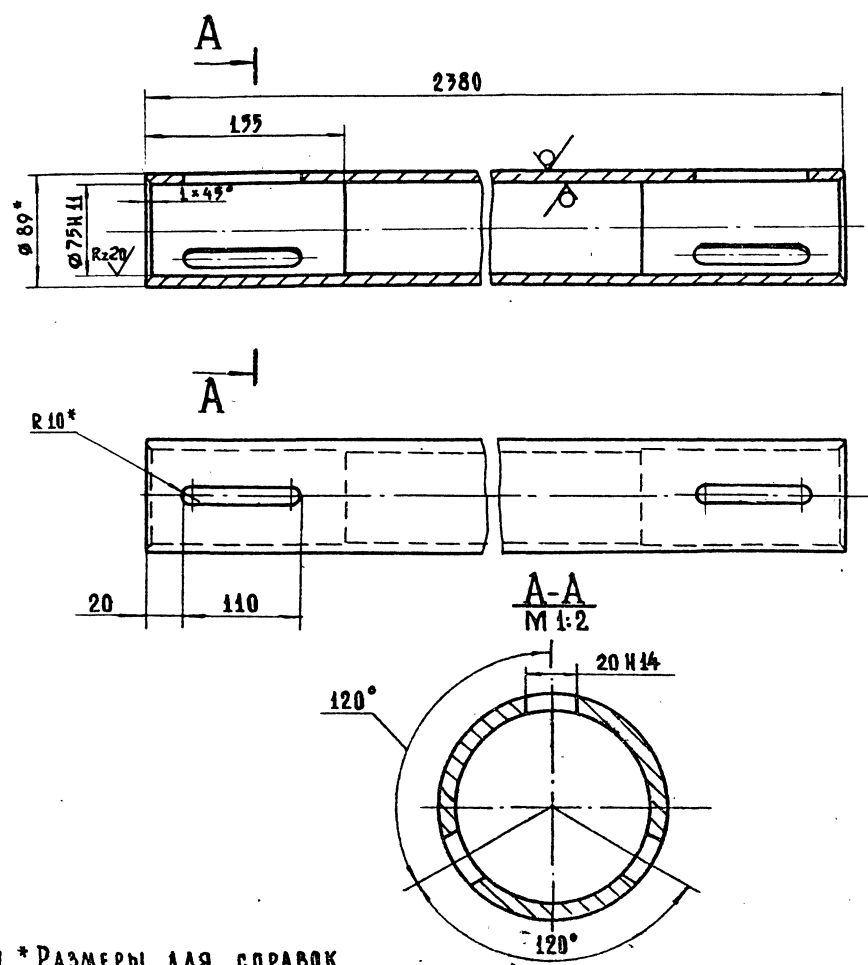


ГК 150.200.02.110			
Обшивка			
Лист	Масса	Масштаб	
А	169.9	1:15	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН6-ГОСТ 19903-74		Соединяющий	
В ст. по ГОСТ 14637-79		ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	
		г. Москва	

ГК 150.200.03.001

Rz80 ✓(✓)

ПЕРВ. ПРИМЕН.  
СРЯБ. №



ГК 150.200.03.001			
Штанга			
Лист	Масса	Масштаб	
А	36.7	1:4	
Лист		Листов 1	
Лист Труба 89x8 ГОСТ 8732-78		Соединяющий	
В 20 ГОСТ 8731-74		ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	
		г. Москва	

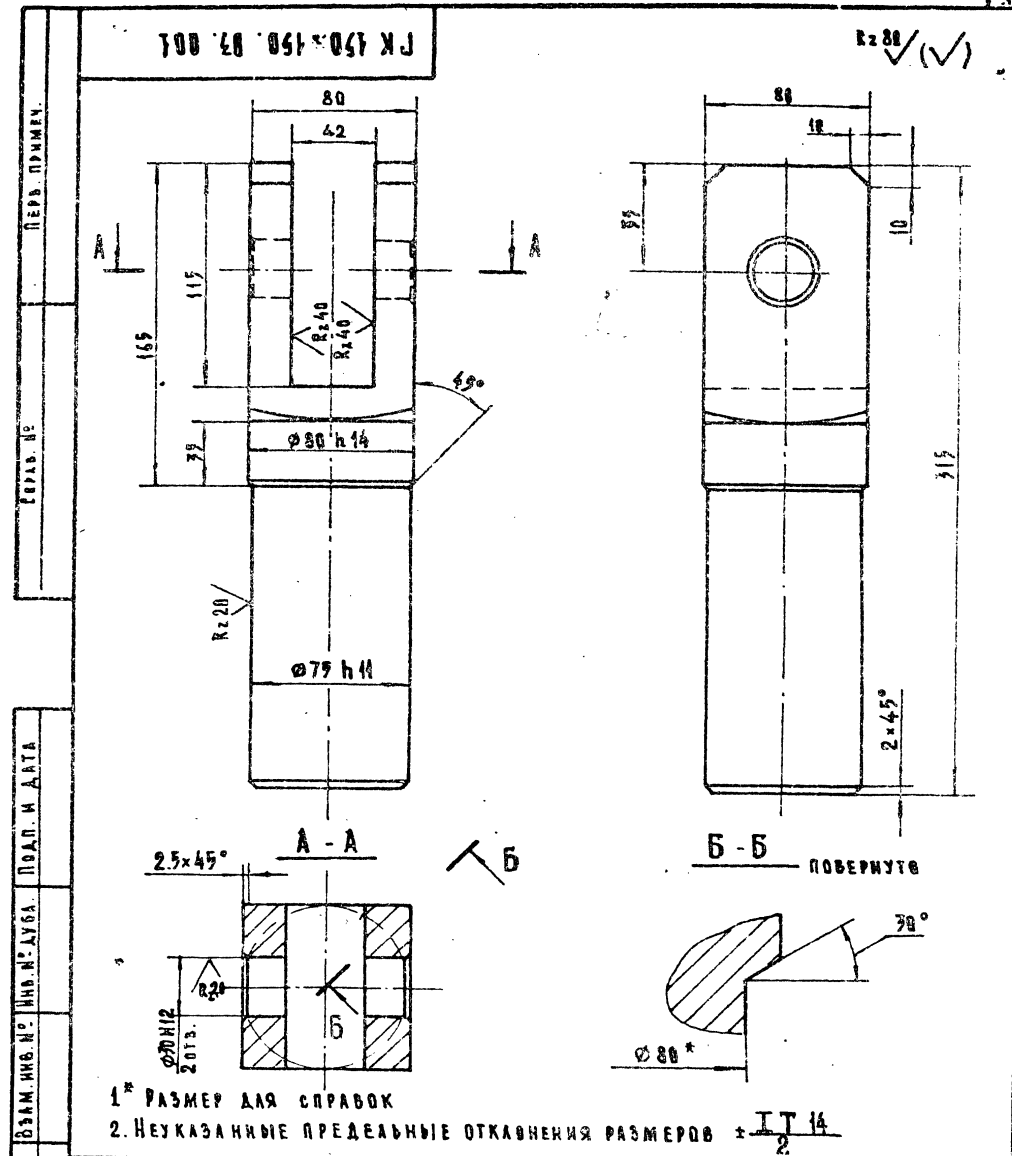
ФОРМАТ	КОЛ.	ВРЕМЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ВРЕМЯ
				<u>Документация</u>		
A3			ГК 150.200.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ГК 150.150.03.001	ВИАКА	1	
A4	2		ГК 150.150.03.002	ПРУШИННА	1	
A4	3		ГК 150.200.03.001	ШТАНГА	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЕПИХОВ	ГК 150.200.03.000		12.85
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			12.85
ГИП	ПЕВЭНЕР			12.85
Н. КОНТР.	ПАТУШКИНА			12.85
УТВ.	МИШУСТИН			12.85

ГК 150.200.03.000

ШТАНГА

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАКОРОССИЯНЦЕВА	ГК 150.150.03.001		5.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ			10.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА			12.85
Н. КОНТР.	ПАТУШКИНА			12.85
УТВ.	ПЕВЭНЕР			12.85

ГК 150.150.03.001

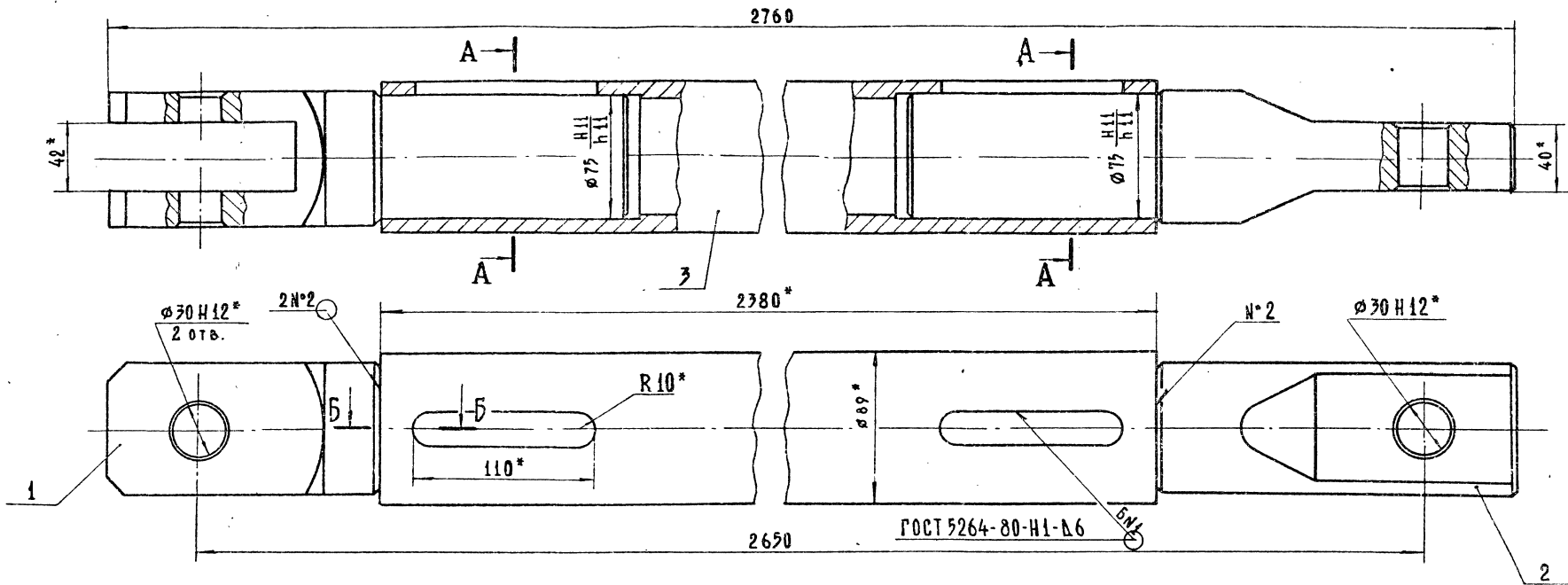
ВИАКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
А	9.6	1:4

СТАЛЬ 20-Б-3 ГОСТ 1050-74

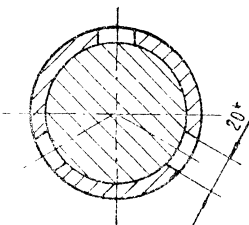
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО  
Г. МОСКВА

ГК 150.200.03.000 СБ

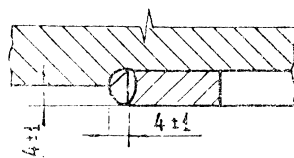


1. \* Размеры для справок
2. Сварку выполнить электродом 342 ГОСТ 9467-75
3. Шов №2 - сварка ручная электродуговая.

A-A



B-B  
M 1:1

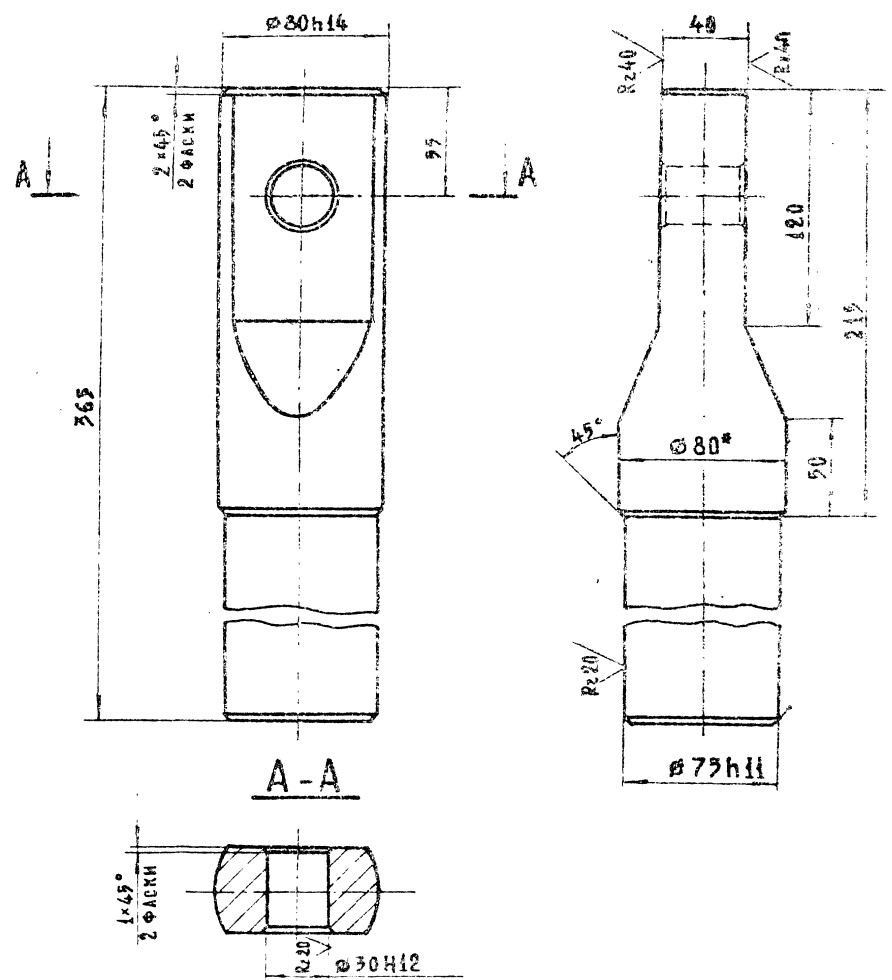


ГК 150.200.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ШТАНГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				А	57.7	1:2.5
				Лист	Листов 1	
СОЮЗГИПРОВЕДХОЗ ИМЕНИ В.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА						

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. К ДАТА ВЗН. ИВ. №. ИВ. №. ДАТА ПОДА. И ДАТА ИВ. №. ПОДА. ИВ. №. ДАТА

ГК 150.150.03.002

Rz 80 (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.150.03.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДВКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МА	АВРЭСИЯНЦЕВА	<i>Смирн</i>	02.05.85
ПРОВ.		АЛЕПХОВ	<i>Александр</i>	02.28.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВА	<i>Вит</i>	09.12.85
Н. КОНТР.		ПАЛУШИНА	<i>Люд</i>	20.12.85
УТВ.		ПЕВЭНЕР	<i>Л. Пев</i>	23.12.85

ПРОУШИНА

Сталь 20-8-3 ГОСТ 1050-74

АНТ	МАССА	МАСШТАБ
А	11.4	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗГИПРОВЕДХОВ		
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
г. МОСКВА		

Копирован Жебенев 24 ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДА. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. №: ИЗМ. №: ДУБА. ПОДА. И ДАТА  
 СПРАВ. №:  
 ПЕРВ. ПРИМЕЧ.

ИЗМ. № ПОДА. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. №: ИЗМ. №: ДУБА. ПОДА. И ДАТА  
 СПРАВ. №:

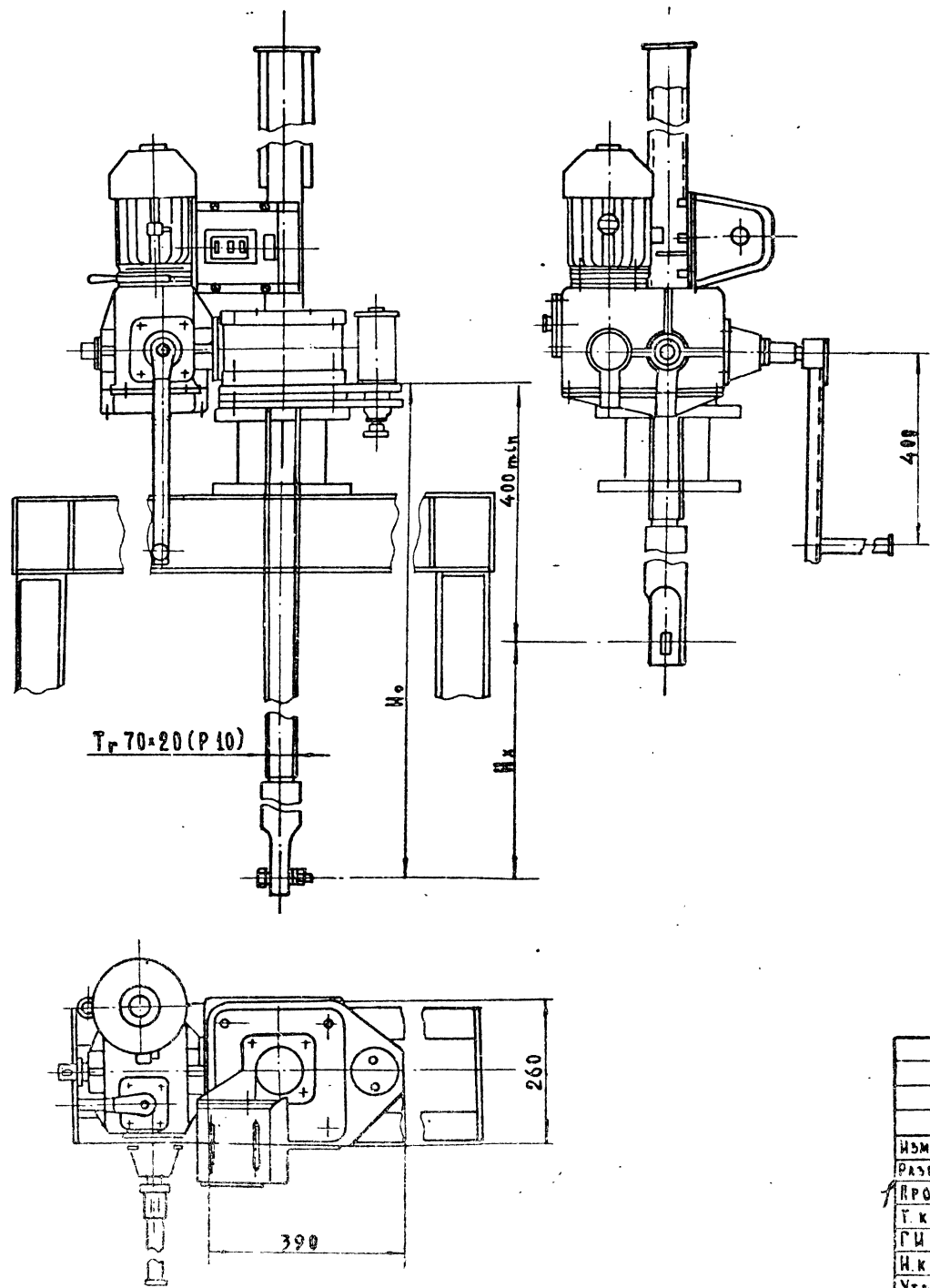
ПЕРВ. ПРИМЕН.

СПРАВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. И ЧИСЛО И ДАТА  
 СОЗД. И ДАТА  
 ДАН. И ДАТА  
 ИЗМ. И ДАТА

ИЗ 000 70 000 000 70



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

РЕЗЬБА ГРУЗОВОГО ВИНТА	УСНАИЕ, тс		Н. м	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АЭ2886У1 ИСЯВАН. М 702	СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТР. ПРИБОДОМ 9АА5401-2674 У1	УСНАИЕ НА РУК. ЯТКЕ ПРИ Т, кгс	ВРЕМЯ ПОДЪЕМА ЗАТВОРА НА 1 м, мин	
	Т	П					ЭЛЕКТР. ДВИГАТЕЛЕМ	ВРУЧНУЮ
ТГ 70*20 (Р10)	5	5	4.2	И-860 <sup>У</sup> мм И-1.2 кВт		14	9	15

ДАННЫЕ НА ЗАКАЗ ПО ЗАТВОРУ

Таблица 2

НАИМЕНОВАНИЕ	НА ИСЯВАН. ГК 150.200.04.000.ГЧ	
	—	01
УСНАИЕ ПОСАДОВОЕ ПОТРЕБНОЕ тс	Пз	2.4 3.8
УСНАИЕ РЕГУЛИРОВКИ ГРУЗОВОГО РЕЛЕ, тс	Р	0.8 1.3
РАССТОЯНИЕ ОТ ПОДОШВЫ ПОДЪЕМНИКА ДО ОСИ ПРОУШИНЫ ОПУЩЕННОГО ЗАТВОРА, м	Н.о	4.196 2.546
ПОЛНЫЙ ХОД ЗАТВОРА, м	Нх	2.1 2.1
ДАТЧИК ДПМ1 ШАГ ГРУЗОВОГО ВИНТА	Р	Р 10 Р 10
ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ПОДЪЕМНИКА, кг	Q	299 233

ГК 150.200.04.000 ГЧ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	М. АЛОРСКИЯНЦЕВ	В. Ш.	15.12.85	
ПРОВ.	А. ПИХОВ	В. Ш.	06.12.85	
Т. КОНТР.				
Г. П.	ПЕВЗNER	А. Ш.	23.12.85	
И. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	В. Ш.	20.12.85	
УТВ.	МИШУСТИН	А. Ш.	20.12.85	

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИБОДОМ ГРУЗОВОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 тс МАРКИ 5 ЭВ ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		А	СМ.	—
		ТАБЛ. 2		
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		СОЮЗГИДРОСДХИЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА Ж

ФОРМАТ А3

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДЪЕМНИКА

ТАБЛИЦА 1

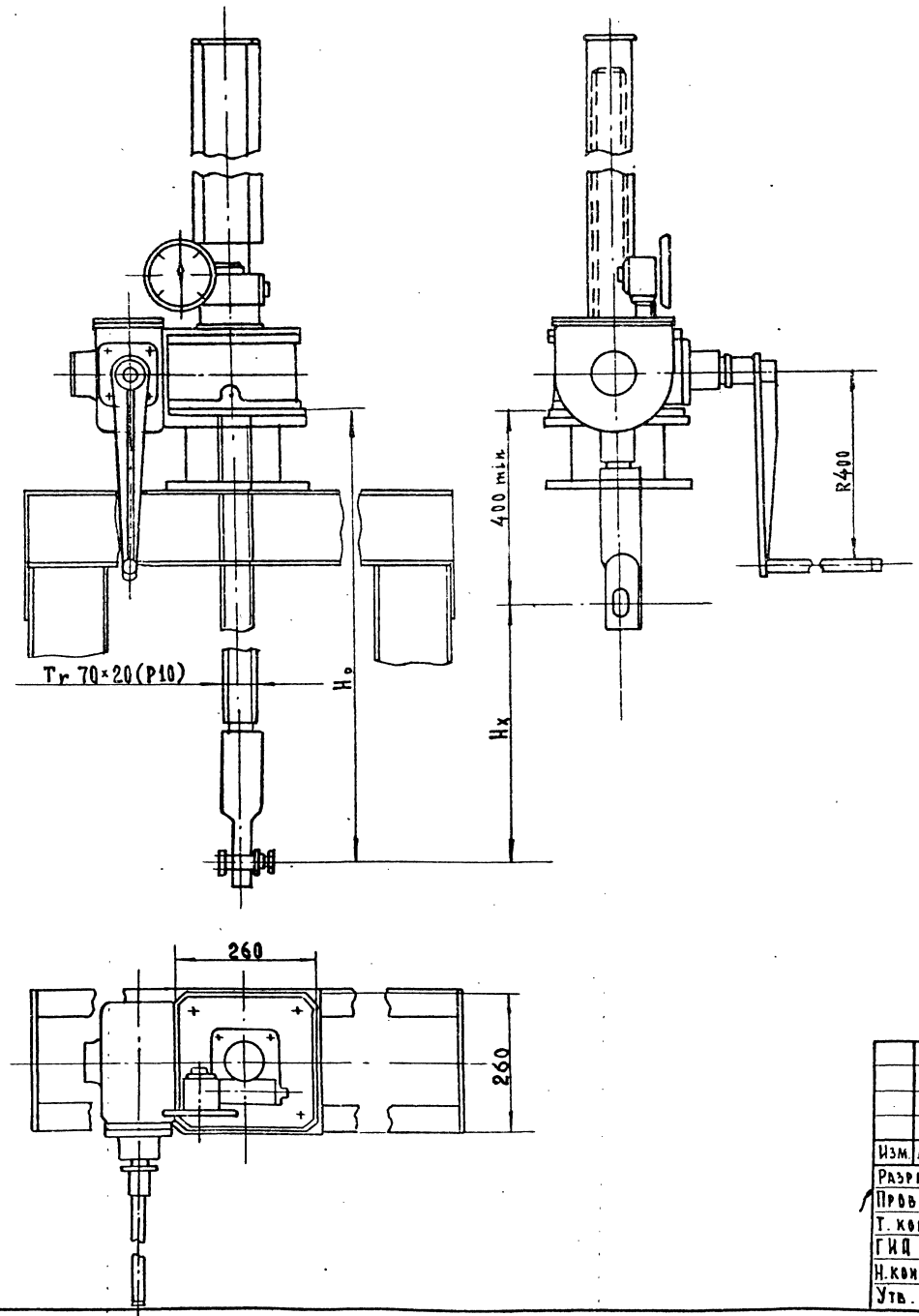
РЕЗЬБА ГРУЗОВОГО ВИНТА	УСИЛИЕ НАИБ., тс		Н <sub>0</sub> НАИБ., М	УСИЛИЕ НА РУКОЯТКЕ ПРИ Т, КГ	ВРЕМЯ ПОДЪЕМА ЗАТВОРА НА 1 М, МИН.
	ТЯГОВОЕ Т	ПОСАДОЧНОЕ П			
Tr 70×20 (P10)	5	5	3.85	20	20

ДАННЫЕ НА ЗАКАЗ ПО ЗАТВОРУ

ТАБЛИЦА 2

НАИМЕНОВАНИЕ	НА ИСПОЛН. ГК 150.200.05.000 ГЧ	
	—	01
УСИЛИЕ ПОСАДОЧНОЕ ПОТРЕБНОЕ . тс	Пз	2.4 3.8
РАССТОЯНИЕ ОТ ПОДОШВЫ ПОДЪЕМНИКА ДО ОСИ ПРОУШИНЫ ОПУЩЕННОГО ЗАТВОРА. и	Н <sub>0</sub>	4.15 2.5
ПОЛНЫЙ ХОД ЗАТВОРА . м	Нх	2.1 2.1
УКАЗАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАТВОРА	—	УПР 2510 УПР 2510
ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ПОДЪЕМНИКА, КГ	Q	229 163

ГК 150.200.05.000 ГЧ



ГК 150.200.05.000 ГЧ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	СМ. ТАБЛ. 2	—
РАЗРАБ. М	Алороссиянцев	Велик	15.10.85			
ПРОВ.	Алехин	Кузнец	16.12.85	Лист	Листов 1	
Т. КОНТР.	Певзнер	А. Пев	27.12.85	СЮЗГИПРОВОДОХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАТУШИНА	Иван	20.12.85			
УТВ.	Мишустин	А. Миш	10.12.85			
ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 тс МАРКИ 5В ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА 24		
				ФОРМАТ А3		

Серия 3.820.2-63 выпуск 2  
 СПРАВ. №:  
 ПОДП. И ДАТА  
 ВЗЛ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ИМВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ПЕРВ. ПРИМЕР.