

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 11

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРОВ ГС 160-250, ГС 160-300

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 11

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРОВ ГС 160-250, ГС 160-300

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СОЮЗГИПРОВХОЗ“
В/О „СОЮЗВОДПРОЕКТ“
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1985г.
МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 558 от 19.07.1984г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
А.Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 160.00.000	Затвор ГС для отверстий 160 x 160 см	3
ГС 160.00.000 СБ	Затвор ГС для отверстий 160 x 160 см. Сборочный чертеж	5
ГС 160.00.000 ВС	Затвор ГС для отверстий 160 x 160 см. ведомость спецификаций	7
ГС 160.02.001	Лист забральный	7
ГС 160.00.000 ВП	Затвор ГС для отверстий 160 x 160 см. ведомость покупных изделий	8
ГС 160.01.000	Марка верхняя	9
ГС 160.01.000 СБ	Марка верхняя. Сборочный чертеж	10
ГС 160.01.001	Пластина	11
ГС 160.01.002	Ребра	11
ГС 160.02.000	Марка нижняя	12
ГС 160.02.000 СБ	Марка нижняя. Сборочный чертеж	13
ГС 160.02.002	Ребра	14
ГС 160.02.003	Балка	14
ГС 160.03.000	Затвор	15
ГС 160.03.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	16
ГС 160.03.001	Накладка	17
ГС 160.03.002	Накладка	17
ГС 160.03.003	Уплотнение	18
ГС 160.03.100	Металлоконструкция	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 160.03.100 СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж	19
ГС 160.03.101	Обшивка	20
ГС 160.03.102	Отбой	20
ГС 160.03.103	Ребра	21
ГС 160.03.104	Подвеска	21
ГС 160.04.000	Колонка	22
ГС 160.04.000 СБ	Колонка. Сборочный чертеж	22
ГС 160.05.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом грузоподъемностью 5 тс марки 5ЭВ. Габаритный чертеж	23
ГС 160.06.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъемностью 5 тс марки 5В. Габаритный чертеж	24

Выпуск 4
серия 3.820.2-43

Инф. материал, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 160.00.000				Примечание
				-	01	02	03	
			Документация					
A3		ГС 160.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
A4		ГС 160.00.000 BC	ведомость спецификаций	X	X	X	X	
A3		ГС 160.00.000 ВП	ведомость покупных изделий	X	X	X	X	
A3		ГС 160.05.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5тс марки 5ЭВ Габаритный чертеж	X				
				Лит.				
				Шифр	ГС 160-300рА	ГС 160-300рА	ГС 160-250рА	ГС 160-250рА

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб.	Шатапов			1984	А	7	4
Пров.	Тимошенко			1984			
ГИП	Тевзнер			1984			
Н. контр.	Поступило			1984			
Утв.	Советов			1984			

ГС 160.00.000

**Затвор ГС для от-
верстий 160×160 см**

Союзгипробудхоз
имени Е. Е. Алексеевича
г. Москва

Копировал _____ Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 160.00.000 -				Примечание
				-	01	02	03	
A3		ГС 160.05.000-01 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5тс марки 5ЭВ Габаритный чертеж			X		
A3		ГС 160.06.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5тс марки 5В Габаритный чертеж			X		
		-01 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5тс марки 5В Габаритный чертеж				X	
				Лит.				
				Шифр	ГС 160-300рА	ГС 160-300рА	ГС 160-250рА	ГС 160-250рА

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит. Лист Листов		
						2	

ГС 160.00.000

Копировал _____ Формат А4

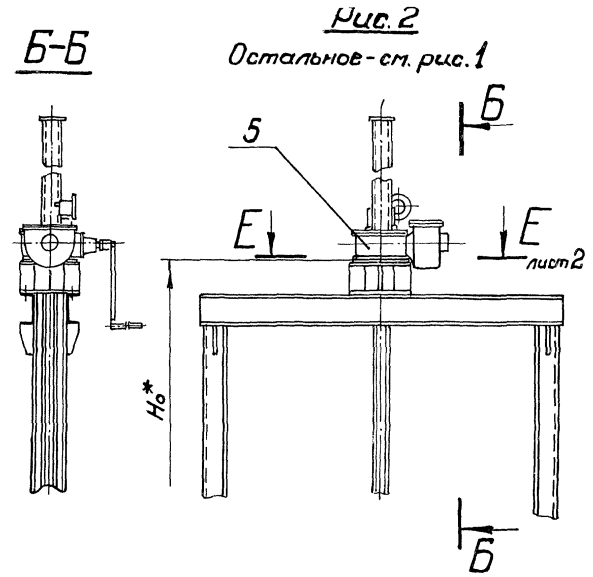
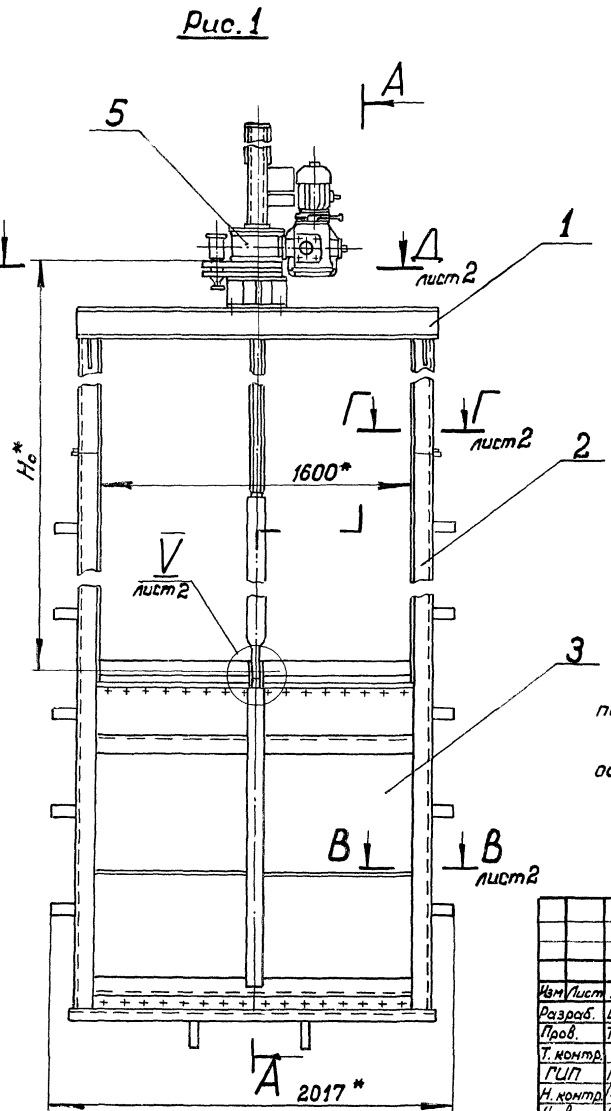
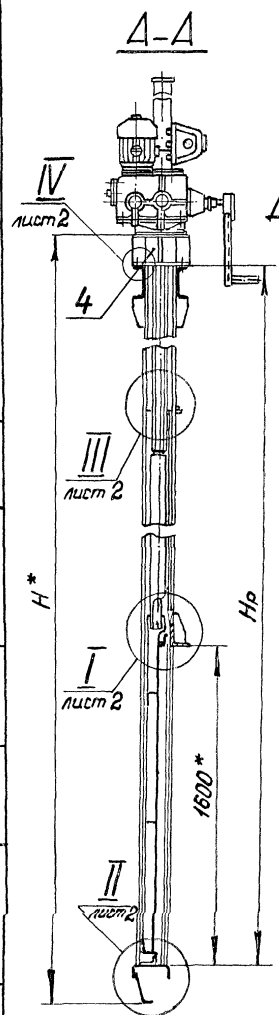
Инв. № подл.		Подл. и дата		Взам инв.		Инв. № учета		Подл. и дата		Серия 3.820.2-43 Выпуск 11									
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 160.00.000-										Примечание				
					-	01	02	03											
					Сборочные единицы														
А4		1	ГС 160.01.000	Марка верхняя	1	1													
			- 01	Марка верхняя			1	1											
А4		2	ГС 160.02.000	Марка нижняя	1	1													
			- 01	Марка нижняя			1	1											
А4		3	ГС 160.03.000	Затвор	1	1	1	1											
А4		4	ГС 160.04.000	Колонка	1	1	1	1											
А4		5	26.058.18.120.000	Подъемник одновитовой с электроприводом груз.															
				5тс марки 5ЭВ	1		1											Серия 3.820.2-44	
					Шифр	Лит.													
					ГС 160-300А	А													
					ГС 160-300А	А													
					ГС 160-250А	А													
					ГС 160-250А	А													
					ГС 160.00.000										Лист				
					Копировал										3				
					Формат А4														

Инв. № подл.		Подл. и дата		Взам инв.		Инв. № учета		Подл. и дата		Серия 3.820.2-43 Выпуск 11									
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 160.00.000-										Примечание				
					-	01	02	03											
А4		5	26.058.18.050.000	Подъемник одновитовой с ручным приводом груз 5тс марки 5В			1	1										Серия 3.820.2-44	
				Стандартные изделия															
		6		Болт М16×50.46.02															
				ГОСТ 7798-70	4	4	4	4											
		7		Гайка М16 4.02															
				ГОСТ 5915-70	4	4	4	4											
		8		Шайба 16.65Г.02															
				ГОСТ 6402-70	4	4	4	4											
					Шифр	Лит.													
					ГС 160-300А	А													
					ГС 160-300А	А													
					ГС 160-250А	А													
					ГС 160-250А	А													
					ГС 160.00.000										Лист				
					Копировал										4				
					Формат А4														

Серия Э 820.2-43 Выпуск 11
Дрив. №

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. № доп. Подп. и дата

90000 00 091 JJ



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Н_р - расстояние от подошвы подъемника до оси опущенного затвора.
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-163-84.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				ГС 160.00.000СБ		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Шатапов	Филатов	3.01.84	А	см. табл. исполн.	-
Пров.	Тимошенко	Шатапов	11.07.84			
Т. контр.				Лист 1	Листов 2	
ГИП	Леванер	А. Гро	05.01.84	Создано в заводском исполнении имени В. Е. Алексеевского г. Москва		
И. контр.	Платунина	Сидорова	06.07.84			
Итв.	Говетов	Миллер	05.07.84			

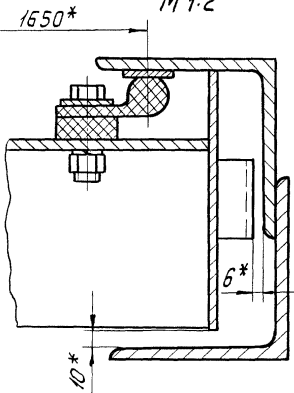
Копировал:

Формат А3

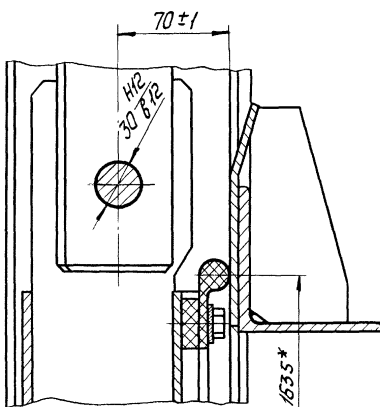
Серия 8 820.Р-43
Выпуск 11
Перв. проект.

93 000 00 091 JJ

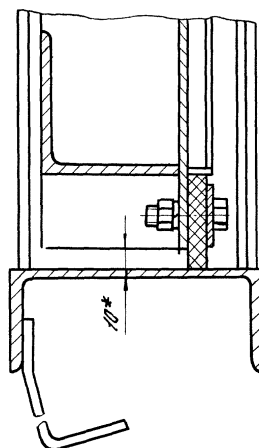
В-В лист 1
М 1:2



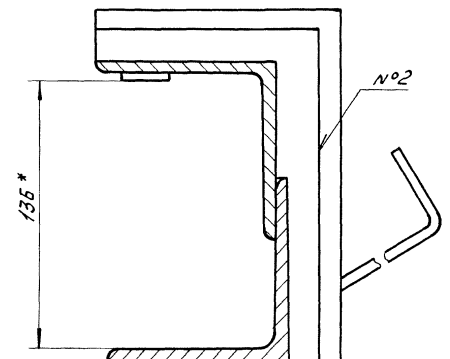
I лист 1
М 1:2,5



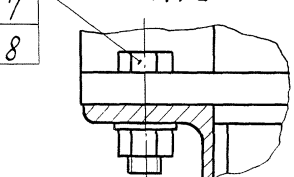
II лист 1
М 1:2,5



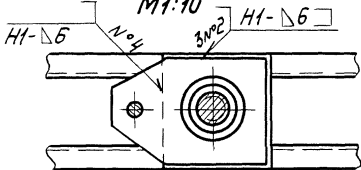
Г-Г лист 1
М 1:2



IV лист 1
М 1:2

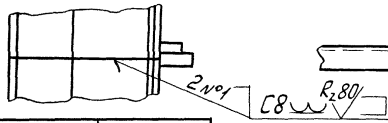


Д-Д лист 1
М 1:10

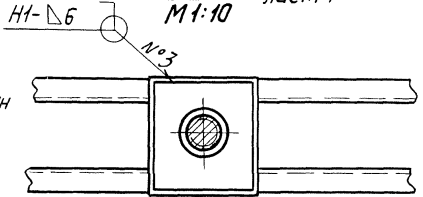


III лист 1
М 1:4

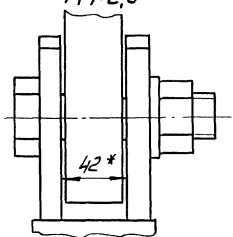
Винт подъемника поз. 5 не показан



Е-Е лист 1
М 1:10



V лист 1
М 1:2,5



Обозначение	Рис.	Шифр	Напор, см	Размеры, мм			Марка подъемника	Масса, кг
				H*	H ₀ *	H _p		
ГС 160.00.000	1	ГС 160-300э	300	4540	2716	4200±10	53В	709,4
-01	2	ГС 160-300р	300	4540	2670	4200±10	5В	659,4
-02	1	ГС 160-250э	250	4040	2216	3700±8	53В	672,2
-03	2	ГС 160-250р	250	4040	2170	3700±8	5В	601,2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГС 160.00.000 СБ

Лист 2

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. № докум.	Обозначение	Наименование	Для исполнения ГС 160.02.000 -			Примечание
			01	02	03	
1	ГС 160.02.000	Затвор ГС для отверстий	×	×	×	
2	160 x 160 см		×	×	×	
3	ГС 160.01.000	Марка верхняя	×	×	×	
4	ГС 160.02.000	Марка нижняя	×	×	×	
5	ГС 160.03.000	Затвор	×	×	×	
6	ГС 160.03.100	Металлоконструкция	×	×	×	
7	ГС 160.04.000	Колонка	×	×	×	
8	Ведомость спецификации					
9	ведомость винтового с электроприводом груз.5тс. марки					
10	5.38 26.058.ПВ.120.000 ВС		×			
11	ведомость спецификации					
12	ведомость винтового с ручным приводом груз.5тс. марки					
13	26.058.ПВ.050.000 ВС		×			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	15.06.88		
Пров.	Тимошенко	15.06.88		
Г. контр.	Платунца	15.06.88		
Утв.	Советов	15.06.88		

ГС 160.02.000 ВС

Затвор ГС для отверстий 160 x 160 см
Ведомость спецификации

Копировал
Серия 3.820.2-43
Выпуск 11

Стр. №

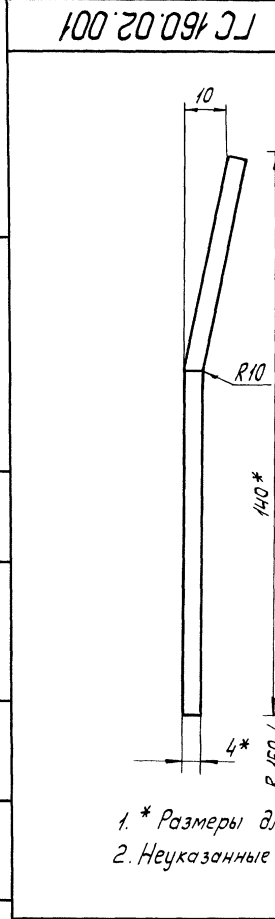
Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	15.06.88		
Пров.	Тимошенко	15.06.88		
Г. контр.	Платунца	15.06.88		
Утв.	Советов	15.06.88		

Лист забральный
Полоса 5-2 4x40 ГОСТ 103-76
08 X 17Т-Б ГОСТ 5349-75

Лит.	Масса	Масштаб
A	7,1	1:1

Лист Листов 1
Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва
Формат А4



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 160.02.001

ГС 160.02.001

7

Выпуск 11
Серия 3.820.2-43

Имя, отчество, Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. инв. № Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполнение ГС 160.00.000 -								Примечание	
					-	01	02	03						
1														
2	<u>Крепежные изделия</u>													
3														
4	Болт М12 х 40. 46.02		ГОСТ 7796-70		64	64	64	64						
5	М16 х 50. 46.02		ГОСТ 7798-70		4	4	4	4						
6	Гайка М12. 4.02		ГОСТ 5915-70		64	64	64	64						
7	М16. 4.02				4	4	4	4						
8	Шайба 12. 65Г. 02		ГОСТ 6402-70		64	64	64	64						
9	16. 65Г. 02				4	4	4	4						
10														
11														
12			ведомость закупных изделий											
13			подъемника винтового с электро-											
14			приводом груз 5 тс марки 5ЭВ											
15			26.058.18.120.000 ВП		×		×							
16														
17			ведомость закупных изделий											
18			подъемника винтового с ручным											
19			приводом груз 5 тс марки 5В											
20			26.058.18.050.000 ВП				×		×					
21														
22														
23														
24														
25														
26														
27														

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шиталов	Ф.И.О.	15.06.83	
Пробв.	Тимошенко	Ф.И.О.	15.06.83	
ГИП	Левинер	Ф.И.О.	15.06.83	
Н. контр.	Платунина	Ф.И.О.	17.06.83	
Утв.	Советов	Ф.И.О.	27.06.83	

ГС 160.00.000 ВП

**Затвор ГС для от-
верстий 160 × 160 см**

ведомость закупных изделий

Копировал

Лит.	Лист	Листов
А1		1

Союзгипрострой
ИМЕНИ Е. Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А3

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11

Изм. № п/п. Лист и дата. Дата и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ГС 160.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ГС 160.01.001	Пластина	2	
А4	2	ГС 160.01.002	Ребра	4	
Б4	3	ГС 160.01.003	Ригель		
			Швеллер 16 П ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		
			$E = (1802 \pm 2) \text{ мм}$	2	51,2 кг
Б4	4	ГС 160.01.004	Стойка		
			Уголок 5-90x90x6 ГОСТ 8509-78 ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		
			$E = (895 \pm 1) \text{ мм}$	4	29,8 кг

Переменные данные для исполнений:

ГС 160.01.000

Отсутствуют

ГС 160.01.000

Марка верхняя

Лист Лист Листов
А 1 2
Санэпидробласт
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал

Формат А4

Серия 3.820.2-48 Выпуск 11

Изм. № п/п. Лист и дата. Дата и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>ГС 160.01.000-01</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	5	ГС 160.01.005	Накладка		
			Полоса 6-24x25 ГОСТ 103-76 08x177-6 ГОСТ 5949-75		
			$E = (500 \pm 1) \text{ мм}$	2	0,8 кг

ГС 160.01.000

Лист
2

Формат А4

ГС 160.01.000 СБ

Выпуск 4
Перв. примен.
Серия в.в.в.в. в-43
Стр.в. №
Инв. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Рис. 1

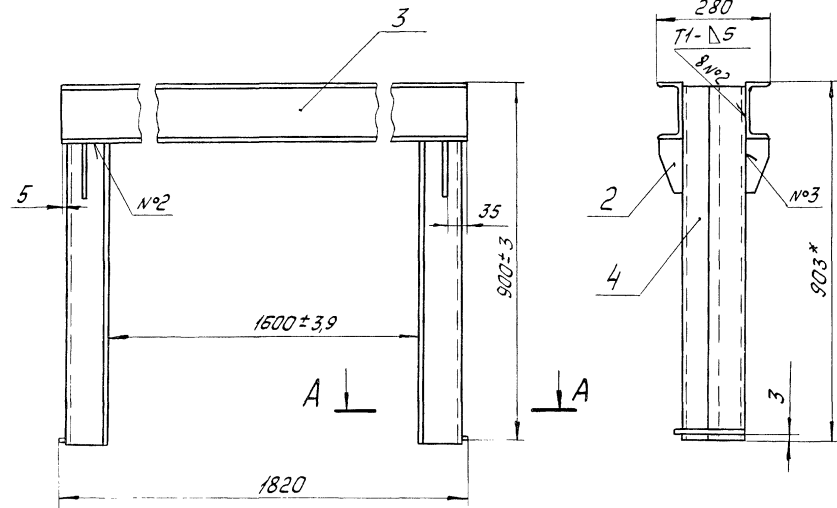
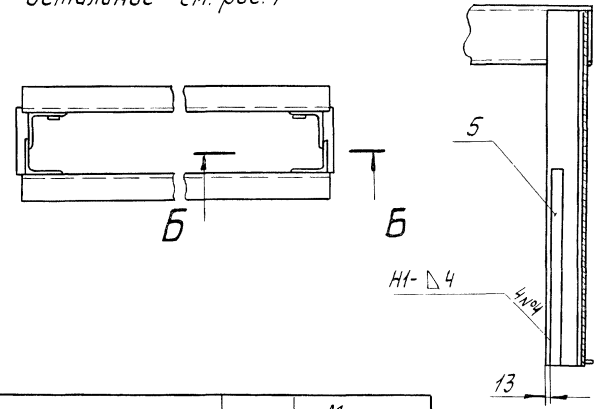


Рис. 2

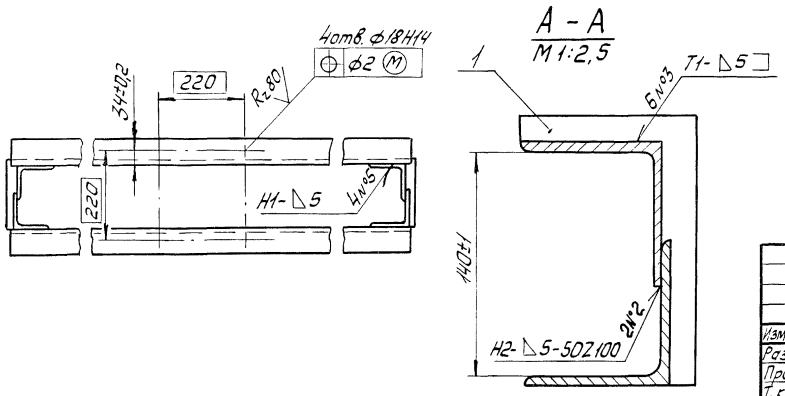
Остальное - см. рис. 1

Б-Б



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ГС 160.01.000	1	82,4
-01	2	83,2

- * Размеры для справок.
- Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- Сварку шва №4 выполнить электродами Э10Х17Т ГОСТ 10052-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT}{2}$.
- Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R_{a160} .



ГС 160.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	А	гм. табл.	1:10
Разраб.	Шатапов	В.И.Машин	15.05.88			
Пров.	Тимошенко	А.И.Машин	15.08.88	Лист Листов 1		
Т. контр.				Союзгипроводхоз		
ГИП	Певзнер	А.И.Машин	15.06.88	имени Е.Е.Александровского		
Н. контр.	Платунова	В.И.Машин	27.06.88	г. Москва		
Утв.	Советов	А.И.Машин	27.06.88	Формат А3		

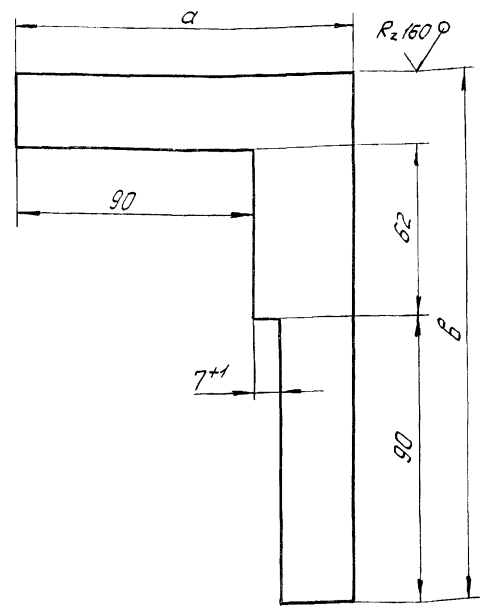
Копировал:

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11

Стр. № 1

ГС 160.01.001

(✓) (✓)



Размеры в мм

Обозначение	a	b	Масса, кг
ГС 160.01.001	110	165	0,3
-01	120	175	0,5

Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 160.01.001

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
A	см. табл.	-

Лист Листов 1

Б-ПНВ ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЗпс6 ГОСТ 14637-79
Соезгипроводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал

Формат А4

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

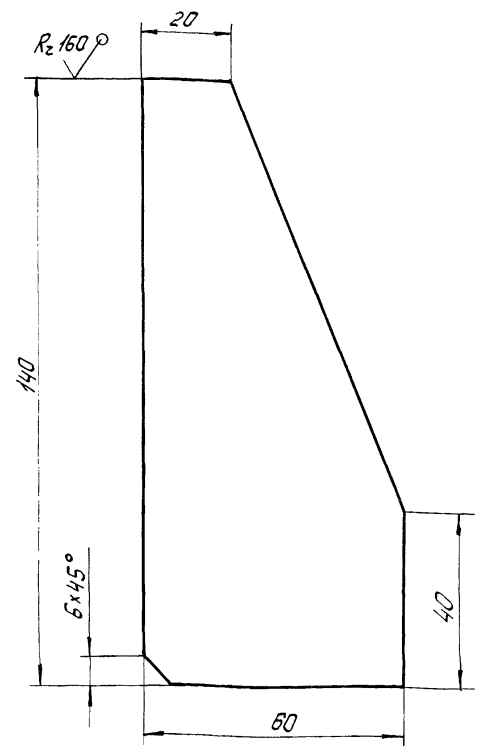
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	ФШ	15.06.84	
Пров.	Тимошенко	АИ	15.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	АИ	15.06.84	
Утв.	Левзнер	АИ	15.06.84	

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11

Стр. № 1

ГС 160.01.002

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 160.01.002

Рёбра

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,2	1:1

Лист Листов 1

Б-ПНВ ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЗпс6 ГОСТ 14637-79
Соезгипроводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал

Формат А4

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	ФШ	15.06.84	
Пров.	Тимошенко	АИ	15.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	АИ	15.06.84	
Утв.	Левзнер	АИ	15.06.84	

Выпуск 11

Серия 3.820.2-43

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ГС 160.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ГС 160.01.001-01	Пластина	2	
А4	2	ГС 160.02.001	Лист забральный	1	
А4	3	ГС 160.02.002	Ребро	2	
А4	4	ГС 160.02.003	Балка	1	
Б4	5	ГС 160.02.004	Порог		
			Швеллер 16П ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R = (1802 \pm 2) \text{ мм}$	1	25,7 кг
Б4	6	ГС 160.02.005	Янкер		
			Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R = (200 \pm 0,5) \text{ мм}$	2	0,8 кг
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			ГС 160.01.000		
			<u>Детали</u>		
Б4	7	ГС 160.02.006	Янкер		
			Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R = (160 \pm 0,5) \text{ мм}$	12	3,8 кг
ГС 160.02.000					
Изм.	Лист	подкум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Шаталов	А.М.		15.06.89	
Пров.	Лимошенко	Э.И.		15.06.89	
Гип.	Левачер	А.В.		15.06.89	
Н. контр.	Платунина	С.В.		27.08.89	
Чтв.	Советов	В.И.		27.08.89	
Марка нижняя					
Лит.	Лист	Листов			
А	1	2			
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва					
Копировал					Формат А4

12

Выпуск 11

Серия 3.820.2-43

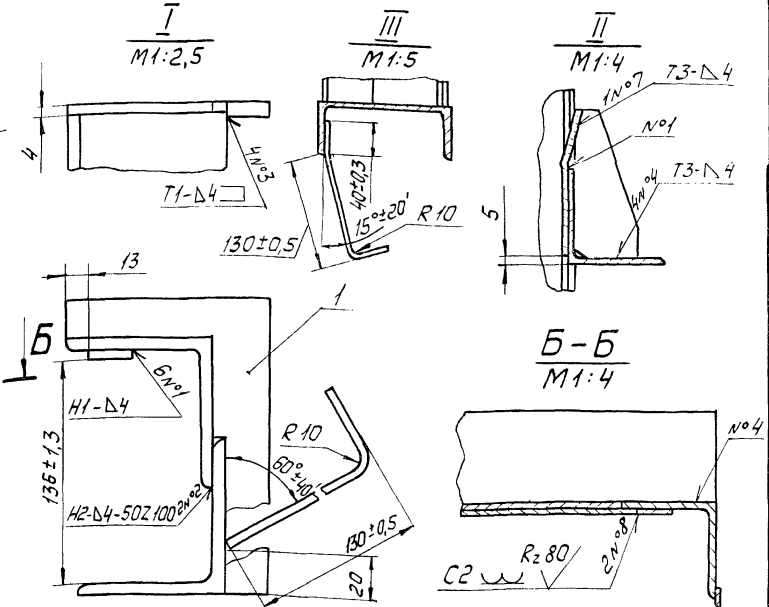
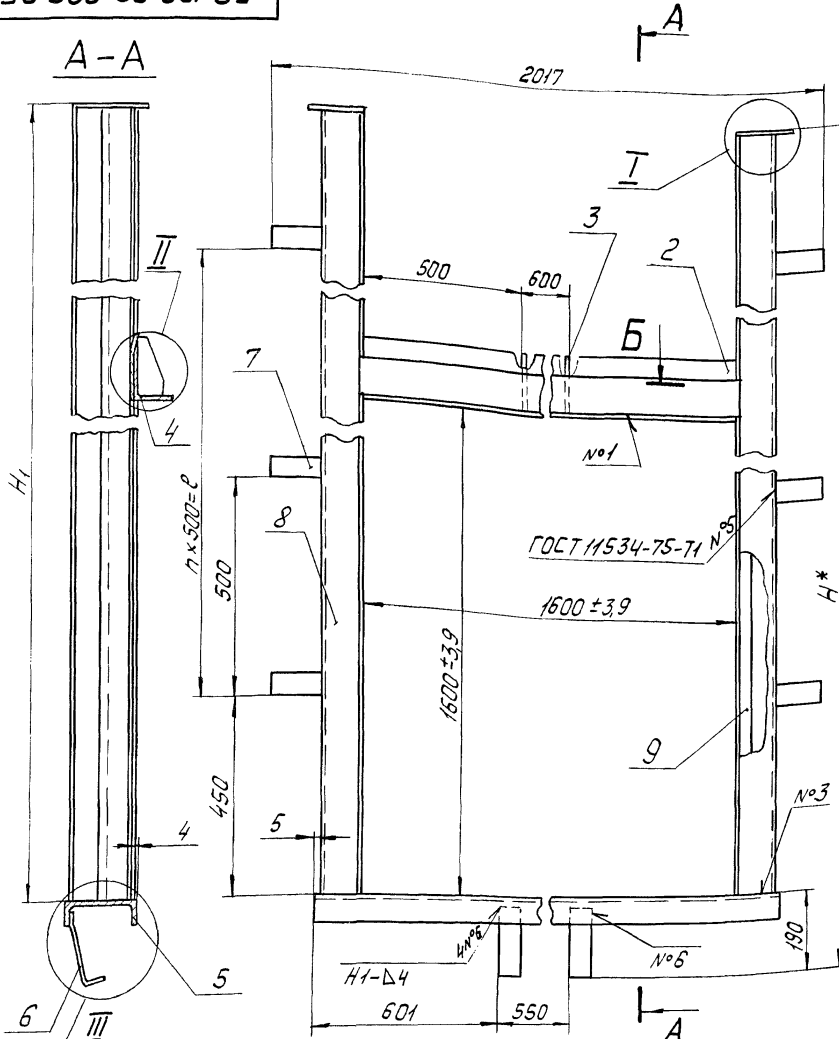
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	8	ГС 160.02.007	Стойка		
			Уголок Б-90x90x6 ГОСТ 8509-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R = (3296 \pm 3) \text{ мм}$	4	109,8 кг
Б4	9	ГС 160.02.008	Накладка		
			Полоса Б-2 4x25 ГОСТ 103-76 08x177-Б ГОСТ 5949-75		
			$R = (3296 \pm 3) \text{ мм}$	2	5,1 кг
			ГС 160.01.000-01		
			<u>Детали</u>		
Б4	7	ГС 160.02.006	Янкер		
			Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R = (160 \pm 0,5) \text{ мм}$	10	3,1 кг
Б4	8	ГС 160.02.009	Стойка		
			Уголок Б-90x90x6 ГОСТ 8509-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R = (2796 \pm 2,7) \text{ мм}$	4	93,2 кг
Б4	9	ГС 160.02.010	Накладка		
			Полоса Б-2 4x25 ГОСТ 103-76 08x177-Б ГОСТ 5949-75		
			$R = (2796 \pm 2,7) \text{ мм}$	2	4,4 кг
ГС 160.02.000					
Изм.	Лист	подкум.	Подп.	Дата	
Копировал					Формат А4

Листов. примеч.

Справ. №

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

№ чертежа. Подп. и дата



Обозначение	Размеры в мм			n	Масса, кг
	H*	H ₁	ρ		
ГР 160.02.000	3490	3300 ± 7	2500	5	167,9
-01	2990	2800 ± 5	2000	4	149,9

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку швов №1, №7, №8 выполнить электродом Э10Х17Т ГОСТ 10052-75.

4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертёжа, после обрезки $R_z 160$.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$.

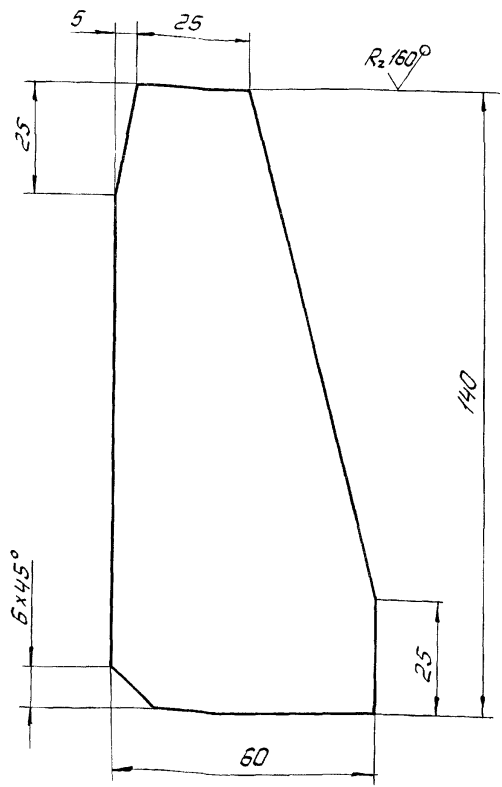
ГР 160.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№	Дата	А	см. табл.	—
Разраб.	Шаталов	ВШ	15.04.88			
Пров.	Тимошенко	АВ	15.04.88	Лист	Листов	4
Г. контр.				Союзспиробхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
ГИП	Левзнер	А.П.	15.04.88	Формат А3		
И. контр.	Платунина	С.В.	15.04.88			
Утв.	Советов	С.В.	15.04.88			

Копировал

Формат А3

Справ. №
Перв. примен.

ГС 160.02.002



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. №
Лист
Листов
Дата
Изм. №
Лист
Листов
Дата
Изм. №
Лист
Листов
Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	В.Ш.	15.06.88	
Пров.	Тимошенко	А.И.	15.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	С.П.	15.06.84	
Утв.	Певзнер	В.П.	15.06.84	

ГС 160.02.002

Ребро

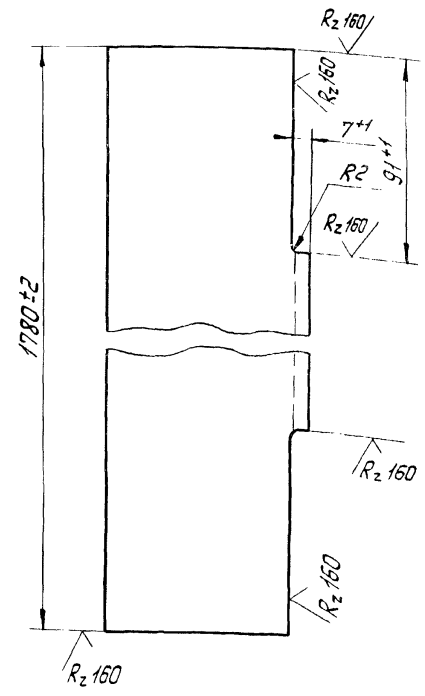
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,3	1:1

Лист 1 из 1
Б-ПН5 ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЗпсБ ГОСТ 14637-79
Союзгипроразхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал: Формат А4

Справ. №
Перв. примен.

ГС 160.02.003



Изм. №
Лист
Листов
Дата
Изм. №
Лист
Листов
Дата
Изм. №
Лист
Листов
Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	В.Ш.	15.06.88	
Пров.	Тимошенко	А.И.	15.06.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	С.П.	15.06.84	
Утв.	Певзнер	В.П.	15.06.84	

ГС 160.02.003

Балка

Лит.	Масса	Масштаб
A	14	1:2

Лист 1 из 1
Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72
Узелок ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79
Союзгипроразхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал: Формат А4

Серия 3.820.2-13 Выпуск И

Лист и дата

Взаминв.№ Инв.№ в/б/л

Лист и дата

Инв.№ в/б/л

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ГС 160.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ГС 160.03.100	Металлоконструкция		
				<u>Детали</u>		
А4	2		ГС 160.03.001	Накладка	1	
	3		-01	Накладка	1	
А4	4		ГС 160.03.002	Накладка	2	
А4	5		ГС 160.03.003	Уплотнение	1	
	6		-01	Уплотнение	1	
	7		-02	Уплотнение	1	
Б4	8		ГС 160.03.004	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЦ-С		
				10×30×1620 ГОСТ 7338-77	2	1,6кг
Б4	9		ГС 160.03.005	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЦ-С		
				10×30×1560 ГОСТ 7338-77	1	0,8кг
Б4	10		ГС 160.03.006	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЦ-С		
				10×60×1560 ГОСТ 7338-77	1	1,7кг

ГС 160.03.000

Затвар

Лист	Лист	Листов
А1	1	2

Создан в программе
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал

Формат А4

Серия 3.820.2-13 Выпуск И

Лист и дата

Взаминв.№ Инв.№ в/б/л

Лист и дата

Инв.№ в/б/л

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М12×40.46.02		
				ГОСТ 7796-70	64	
		12		Гайка М12.4.02		
				ГОСТ 5915-70	64	
		13		Шайба 12.65Г.02		
				ГОСТ 6402-70	64	

ГС 160.03.000

Лист

2

Копировал

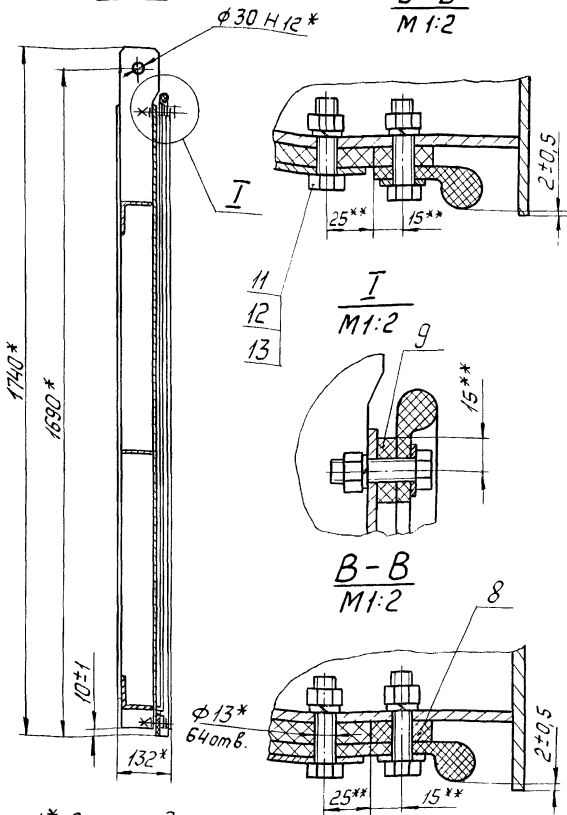
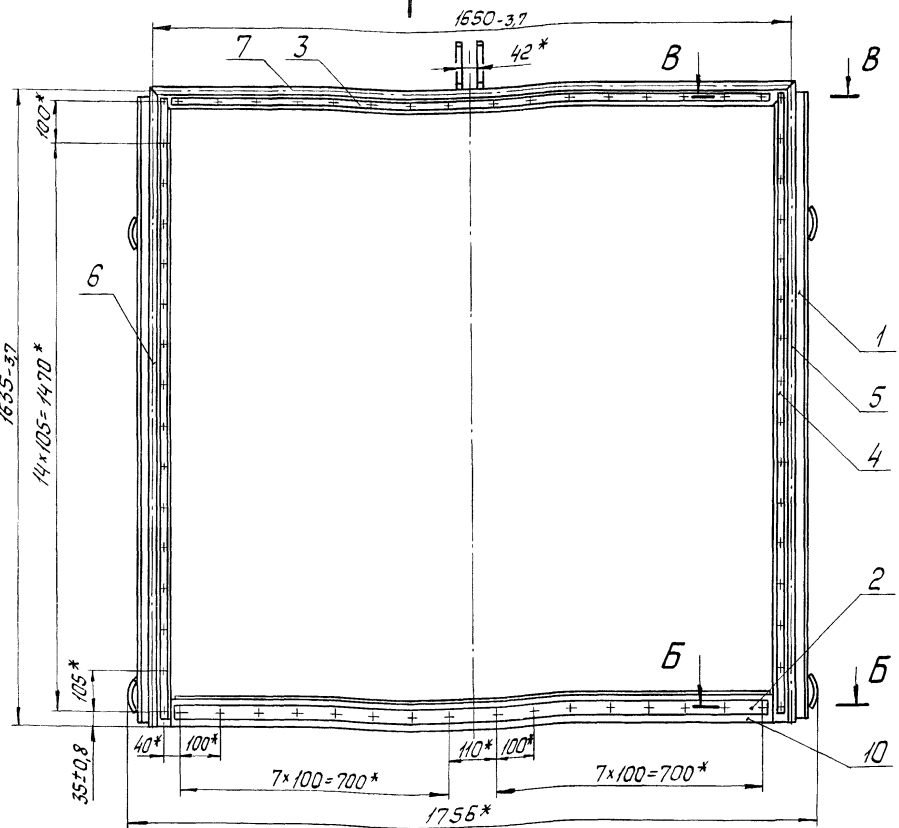
Формат А4

ГС 160.03.000 СБ

A

A-A

Б-Б
М 1:2



1.* Размеры для справок.

2.** Размеры выдержатъ, выполнив отверстия $\phi 13$ в резиновых уплотнениях поз. 5,6,7,8,9,10 по накладкам поз.2,3,4.
3. Стыки уплотнений поз. 5,6,7 вулканизировать.

ГС 160.03.000 СБ

Затвор
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Штапов	В.И.		15.06.88	А	193	1:10
Пров.	Тимошенко	В.И.		15.06.88			
Т.контр.							
ГИП	Левзнер	А.И.		15.06.88			
Н.контр.	Платунина	С.И.		15.06.88			
Утв.	Саватов	В.И.		15.06.88			

Соезграбавоакоз
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А3

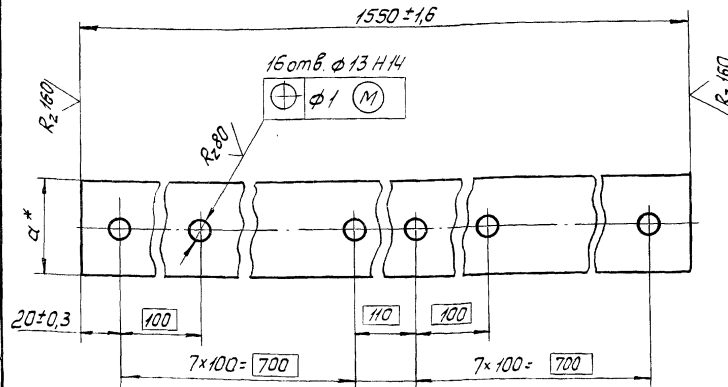
Копирован

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11
Стр. № 1

Имя, отчество, Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № изд. Подп. и дата

Справ. № Перв. проект

ГЦ 160.03.001



Обозначение	α*, мм	Материал	Масса, кг
ГЦ 160.03.001	40	Полоса 6-24×40 ГОСТ 103-76 ВСтЗ псБ ГОСТ 535-79	1,9
-01	25	Лента 3×25 БСтЗпс ГОСТ 6009-74	0,9

* Размер для справок.

Изм. и дата Лист и дата Изм. и дата Лист и дата

ГЦ 160.03.001

Накладка

Лист

масса

масштаб

А

см. табл.

-

Лист

Листов 1

Сюзгипроводхоз

имени Е. Е. Алексеевского

г. Москва

см. табл.

Копировал

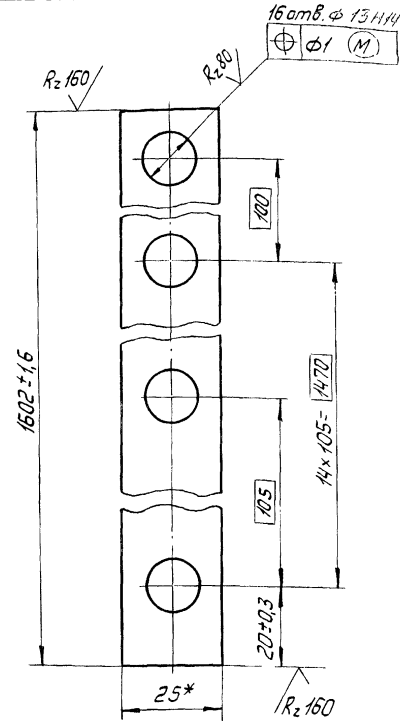
Формат А4

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11

Перв. проект

Справ. №

ГЦ 160.03.002



* Размер для справок.

Изм. и дата Лист и дата Изм. и дата Лист и дата

ГЦ 160.03.002

Накладка

Лист

масса

масштаб

А

0,9

1:1

Лист

Листов 1

Сюзгипроводхоз

имени Е. Е. Алексеевского

г. Москва

Копировал

Формат А4

17

ГСТ 160.03.003

Рис. 1

ГСТ 160.03.003 - изображено

ГСТ 160.03.003-01 - зеркальное отражение

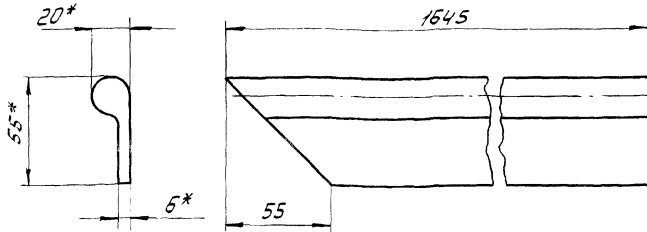
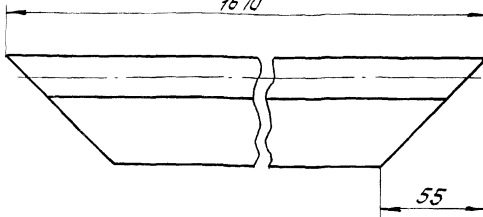


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1
1670



Обозначение	Рис.
ГСТ 160.03.003	1
-01	1
-02	2

* Размеры для справок.

ГСТ 160.03.003

Уплотнение

Резина - тип ИБ
ТУ 38-105 417-83

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
А3			ГСТ 160.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ГСТ 160.03.101	Обшивка	1	
А4	2		ГСТ 160.03.102	Отбой	4	
А4	3		ГСТ 160.03.103	Ребро	1	
А4	4		ГСТ 160.03.104	Подвеска	2	
Б4	5		ГСТ 160.03.105	Резель		
				Б-90x90x6 ГОСТ 78509-72		
				Уголок ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				R=(1710-37) мм	2	28,5 кг
Б4	6		ГСТ 160.03.106	Упор		
				Полоса Б-25x12 ГОСТ 103-76		
				ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				R=(1556±1,6) мм	1	0,7 кг
Б4	7		ГСТ 160.03.107	Накладка		
				Полоса Б-25x80 ГОСТ 103-76		
				ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				R=(1550±1,6) мм	1	4,9 кг
Б4	8		ГСТ 160.03.108	Ребро торцевое		
				Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79		
				(1615-37) x (130-2,0) мм	2	16,5 кг
Б4	9		ГСТ 160.03.109	Стрингер		
				Полоса Б-25x90 ГОСТ 103-76		
				ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				R=(850-1,5) мм	2	6,0 кг

ГСТ 160.03.100

Металлоконструкция

Союзгипроразхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

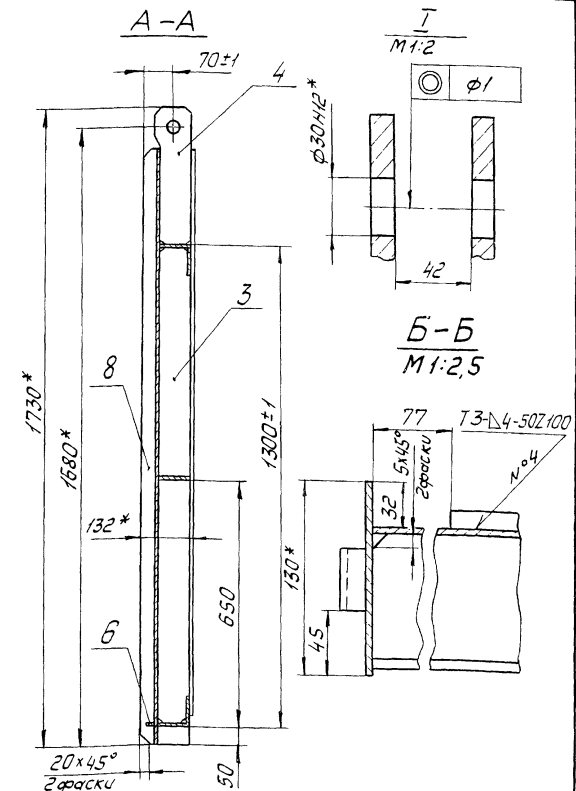
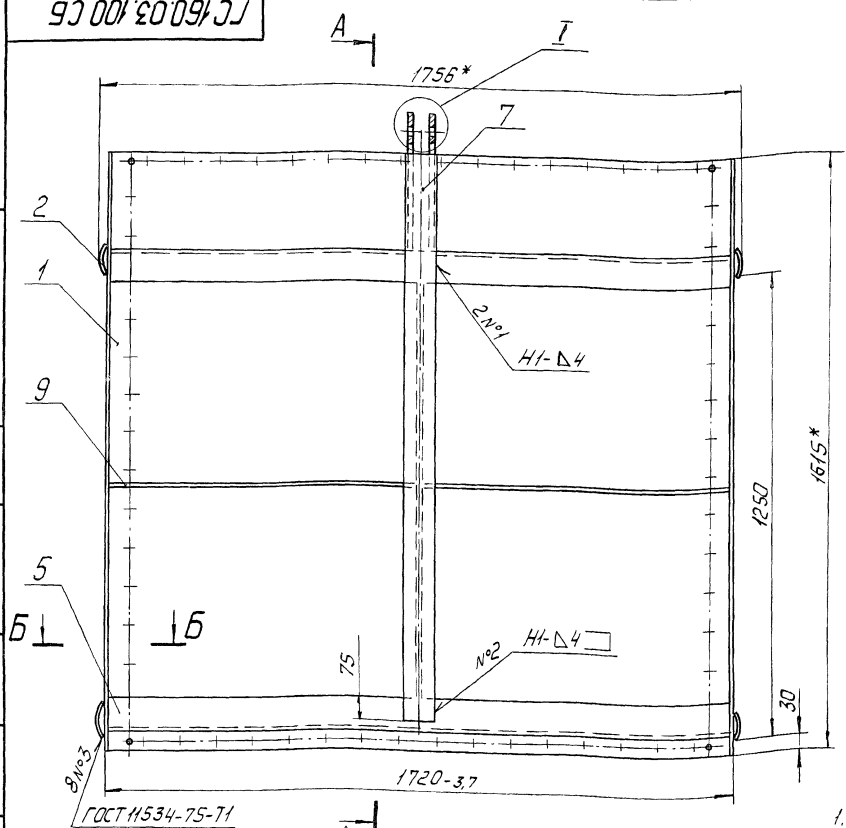
Копировал

Формат А4

ГС 160.03.100 СБ

Выпуск 11
Стр. № 43

Изм. № 1
Лист 1 из 1
Дата 1980 г.



1. * Размеры для справок

2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $Ra160$.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$.

ГС 160.03.100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	177	1:10
Разраб.	Шатапов	В.И.	1980	Металлоконструкция		
Пров.	Тимошенко	А.И.	1980	Сборочный чертеж		
Т. контр.				Лист		
ГИП	Резанер	А.И.	1980	Листов 1		
Н. контр.	Плутынина	Е.А.	1980	Союзгипроавхоз		
Утв.	Советов	А.И.	1980	имени Е.Е.Александровского		
				г. Москва		

Копировал

Формат: А3

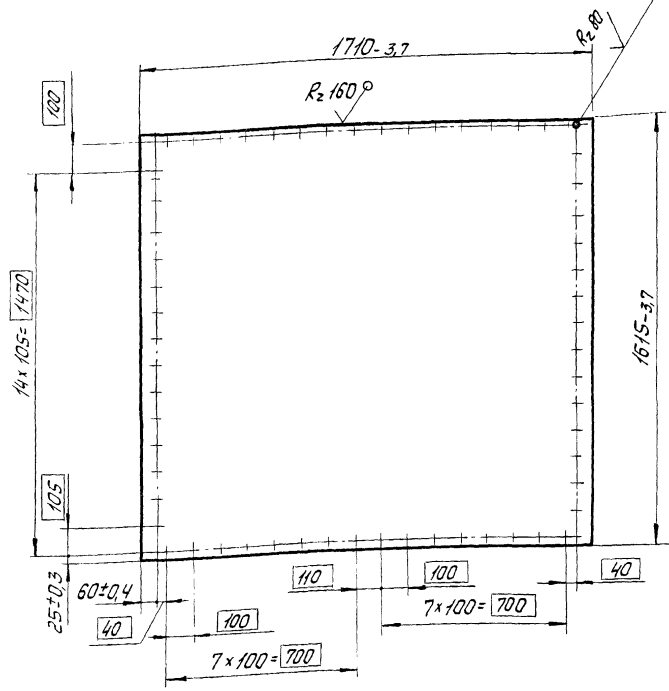
Шрифт №1
 Справ. №
 Выпуск №1

ГС 160.03.101

(M) A

64 отв. ф 13H14

⊕	φ1	M
---	----	---



ГС 160.03.101

Обшивки

Лит.	Масса	Масштаб
A	108,1	1:15
Лист		Листов 1

Исполнитель: Платунина Е.Е. / Проверил: Певзнер / Дата: 15.06.89

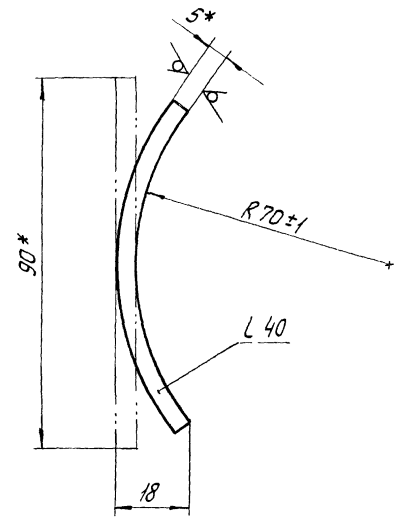
Б-ПН5 ГОСТ 19903-74
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Алексеевского
 г. Москва

Копировал: Формат А4

ГС 160.03.102

Rz 160 (M)

Серия 3.820.2-43
 Справ. №
 Выпуск №1
 Перв. примен.



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 160.03.102

Отбой

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,1	1:1
Лист		Листов 1

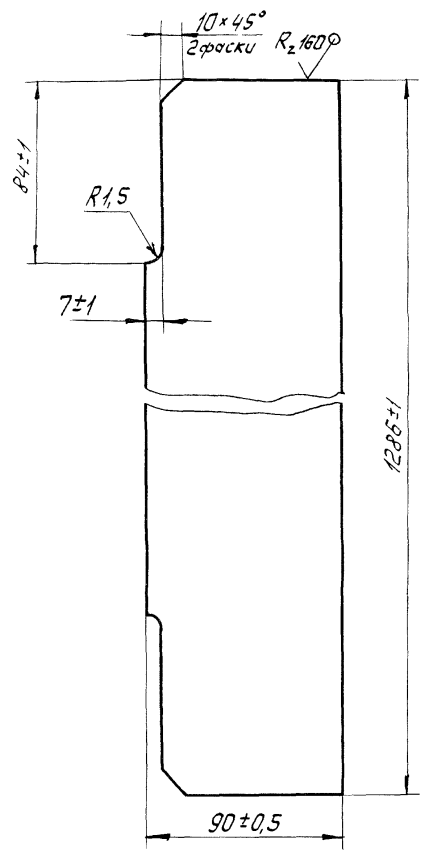
Исполнитель: Платунина Е.Е. / Проверил: Певзнер / Дата: 15.06.89

Б-ПН5 ГОСТ 19903-74
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Алексеевского
 г. Москва

Копировал: Формат А4

ГСТ 160.03.103

(✓) ✓



ГСТ 160.03.103

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
A	4,5	1:2
Лист		Листов 1

Б-ПН 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗпс БГОСТ 14637-79
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Копировал: Формат Н4

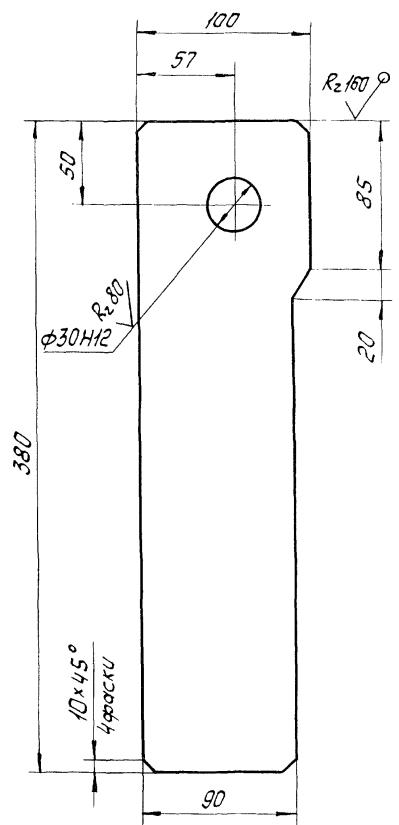
Серия 3.820.2-43
 Выпуск Н
 Стр. №
 Перв. примеч.

Имя, номер, табл. и дата
 взаим. инв. № инв. № докум.
 Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Тимошенко	15.06.81	15.06.81	15.06.81
Т. контр.	Платунина	15.06.81	15.06.81	15.06.81

ГСТ 160.03.104

(✓) ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГСТ 160.03.104

Подвеска

Лит.	Масса	Масштаб
A	3,7	1:2,5
Лист		Листов 1

Б-ПН 14 ГОСТ 19903-74
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Серия 3.820.2-43
 Выпуск Н
 Стр. №
 Перв. примеч.

Имя, номер, табл. и дата
 взаим. инв. № инв. № докум.
 Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	15.06.81	15.06.81	15.06.81
Пров.	Тимошенко	15.06.81	15.06.81	15.06.81
Т. контр.	Платунина	15.06.81	15.06.81	15.06.81

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11

Изм. № 01 16.06.84
Изм. № 02 15.06.84
Изм. № 03 15.06.84
Изм. № 04 15.06.84
Изм. № 05 15.06.84
Изм. № 06 15.06.84
Изм. № 07 15.06.84
Изм. № 08 15.06.84
Изм. № 09 15.06.84
Изм. № 10 15.06.84
Изм. № 11 15.06.84
Изм. № 12 15.06.84
Изм. № 13 15.06.84
Изм. № 14 15.06.84
Изм. № 15 15.06.84
Изм. № 16 15.06.84
Изм. № 17 15.06.84
Изм. № 18 15.06.84
Изм. № 19 15.06.84
Изм. № 20 15.06.84
Изм. № 21 15.06.84
Изм. № 22 15.06.84
Изм. № 23 15.06.84
Изм. № 24 15.06.84
Изм. № 25 15.06.84
Изм. № 26 15.06.84
Изм. № 27 15.06.84
Изм. № 28 15.06.84
Изм. № 29 15.06.84
Изм. № 30 15.06.84
Изм. № 31 15.06.84
Изм. № 32 15.06.84
Изм. № 33 15.06.84
Изм. № 34 15.06.84
Изм. № 35 15.06.84
Изм. № 36 15.06.84
Изм. № 37 15.06.84
Изм. № 38 15.06.84
Изм. № 39 15.06.84
Изм. № 40 15.06.84
Изм. № 41 15.06.84
Изм. № 42 15.06.84
Изм. № 43 15.06.84
Изм. № 44 15.06.84
Изм. № 45 15.06.84
Изм. № 46 15.06.84
Изм. № 47 15.06.84
Изм. № 48 15.06.84
Изм. № 49 15.06.84
Изм. № 50 15.06.84
Изм. № 51 15.06.84
Изм. № 52 15.06.84
Изм. № 53 15.06.84
Изм. № 54 15.06.84
Изм. № 55 15.06.84
Изм. № 56 15.06.84
Изм. № 57 15.06.84
Изм. № 58 15.06.84
Изм. № 59 15.06.84
Изм. № 60 15.06.84
Изм. № 61 15.06.84
Изм. № 62 15.06.84
Изм. № 63 15.06.84
Изм. № 64 15.06.84
Изм. № 65 15.06.84
Изм. № 66 15.06.84
Изм. № 67 15.06.84
Изм. № 68 15.06.84
Изм. № 69 15.06.84
Изм. № 70 15.06.84
Изм. № 71 15.06.84
Изм. № 72 15.06.84
Изм. № 73 15.06.84
Изм. № 74 15.06.84
Изм. № 75 15.06.84
Изм. № 76 15.06.84
Изм. № 77 15.06.84
Изм. № 78 15.06.84
Изм. № 79 15.06.84
Изм. № 80 15.06.84
Изм. № 81 15.06.84
Изм. № 82 15.06.84
Изм. № 83 15.06.84
Изм. № 84 15.06.84
Изм. № 85 15.06.84
Изм. № 86 15.06.84
Изм. № 87 15.06.84
Изм. № 88 15.06.84
Изм. № 89 15.06.84
Изм. № 90 15.06.84
Изм. № 91 15.06.84
Изм. № 92 15.06.84
Изм. № 93 15.06.84
Изм. № 94 15.06.84
Изм. № 95 15.06.84
Изм. № 96 15.06.84
Изм. № 97 15.06.84
Изм. № 98 15.06.84
Изм. № 99 15.06.84
Изм. № 100 15.06.84

Формат Заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
44		ГС 160.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	ГС 160.04.001	Основание Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 (272 × 272) ± 0,7 мм	1	7,4 кг
54	2	ГС 160.04.002	Ребра Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6 ГОСТ 14637-79 (61 ± 0,5 × 120 ± 1) мм	4	1,3 кг
54	3	ГС 160.04.003	Колонка Труба 150 × 5 ГОСТ 8734-75 ВСтЗпс6 ГОСТ 8733-74 R = (122 ± 0,5) мм	1	2,2 кг
54	4	ГС 160.04.004	Основание Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6 ГОСТ 14637-79 (272 ± 0,7) мм × (272 ± 0,7) мм	1	7,6 кг

ГС 160.04.000

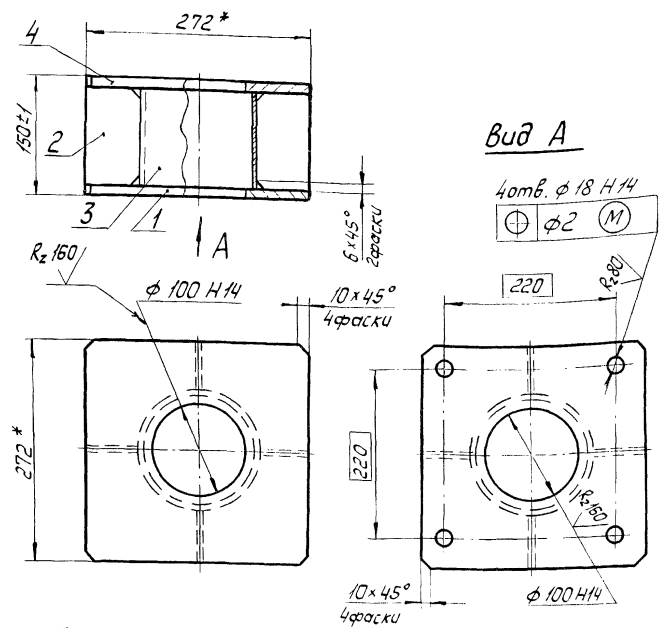
Колонка

Лит. Лист Листов
А1 1 1
Союзгипрогаз
им. С.С. Дикельского
г. Москва
Формат А4

Копировал

ГС 160.04.000 СБ

Серия 3.820.2-43 Выпуск 11



- * Размеры для справок.
- Сварку вести швом Т1-Δ5 по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
- Шероховатость поверхностей деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R_{z160} .
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

ГС 160.04.000 СБ

Колонка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	18,5	1:5
Лист	Листов 1	

Копировал

Ъ1000 50 091 31

Техническая характеристика Таблица 1

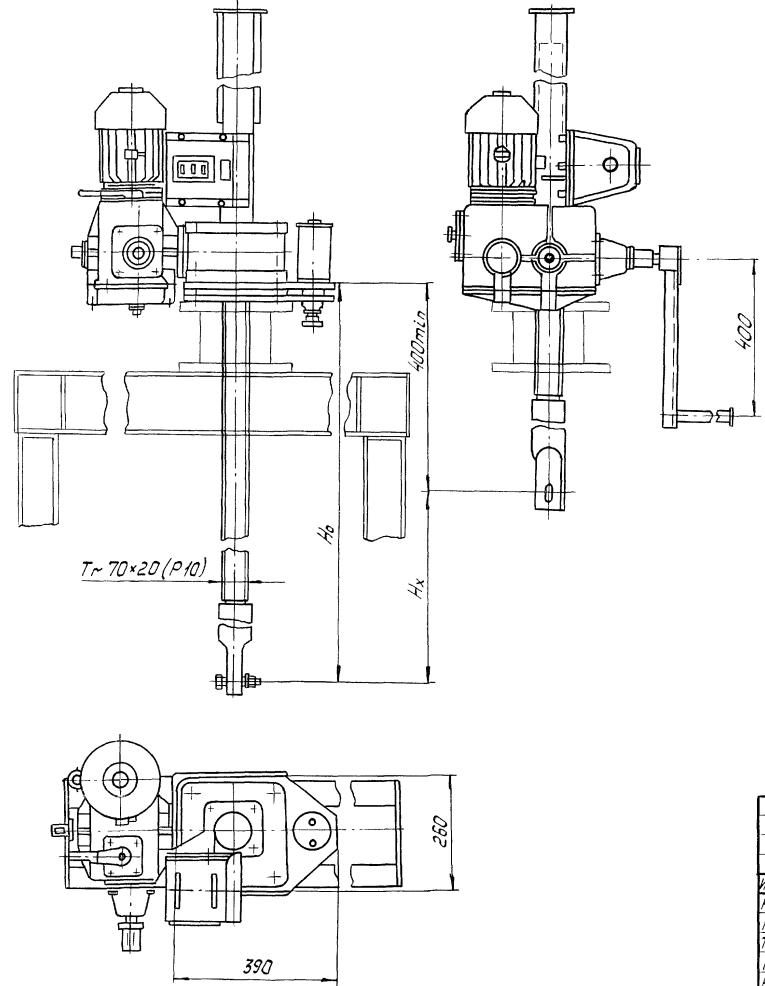
Резьба грузового винта	Усилие, тс Тяговое	Усадки П	Но наиб. м	Электро-двигатель ЧАС 8056У1 исполн М 302 П-880 об/мин N=12 кВт	Станция управления электро-приводом ЯВЯ 5401-2674У1	Усилие на руко-ятке при Т, кгс	Время подъема затвора, на/м, мин	Электро-затворы	Вручную
Т~70x20 (Р10)	5	5	4,2			14	5	5	15

Лист. примен.

Лист. №

Всего листов 1 из 1

Лист. дата



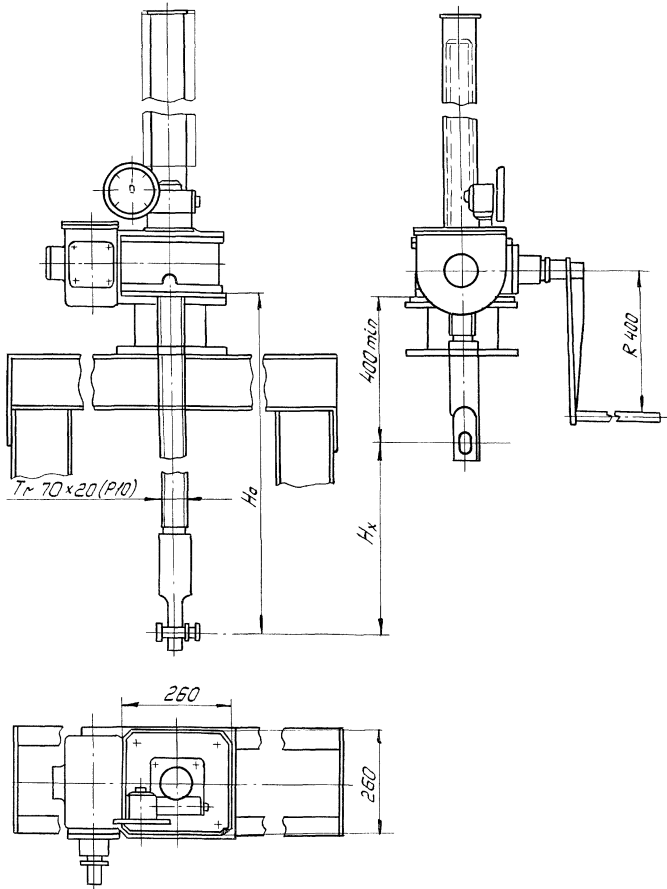
Данные на заказ по затвору Таблица 2

Наименование	На исполн. ГС 160.05.000	
	—	01
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	3,61 2,68
Усилие регулировки грузового реле, тс	Р	3,61 2,68
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Нб	2,716 2,216
Полный ход затвора, м	Нх	1,65 1,65
Датчик ДПМ Шаг грузового винта	Р	10 10
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	247 227

ГС 160.05.000 ГЧ

Изм.	Лист	модифик.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом грузоподъемностью 5тс марки 53В Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шатапов	Щелчу	16.06.88	16.06.88		А	см. табл. 2	—
Пров.	Тимащенко	Машин	16.06.88			Лист	Листов 1	
Т. контр.						Соезгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
Г.И.П.	Певзнер	А.И.П.	18.08.88					
Н.контр.	Платунина	В.И.П.	18.08.88					
Чтв.	Советов	М.И.	27.08.88					

h J 000 90 09 J J



Техническая характеристика подъемника

Таблица 1

Размер грузовой винта	Усилие наиб, тс		Но наиб, м	Усилие на рукоятке при T, кг	Время подъема затвора на 1м, мин
	тяговое T	посадочное П			
Tr 70x20 (P10)	5	5	3,85	20	20

Данные на заказ по затвору

Таблица 2

Наименование	На испан. ГС 160.06.000-		
	-	01	
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	3,61	2,68
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Но	2,670	2,170
Полный ход затвора, м	Нх	1,65	1,65
Указатель положения затвора	-	УПР2510	УПР2510
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	197	155

ГС 160.06.000 Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	2	-
Разработ.	Шаталов	В.И.		15.04.80	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъемностью 5тс марки 5В		
Проект.	Тимошенко	В.И.		25.04.80	Габаритный чертеж		
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Левинер	Н.А.		1984	Соезипровод на з имени Е.В.Алексеевского г. Москва		
Н.контр.	Ляпунина	Л.И.		27.04.80			
Чтв	Советов	Л.И.		27.04.80			

Серия 3.800.2-43
Выпуск И
перев. проект.

М.А. Мелод, Подп. и дата
В.А. Мельников, Инв. № докум. Подп. и дата