

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 5.407-9

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ШИН КОРОБЧАТОГО СЕЧЕНИЯ
К ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ ЗАКРЫТЫХ ПОДСТАНЦИЙ 6-10 кВ
НА ТОКИ ДО 6300 А

ВЫПУСК 2
ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

17045-02

ЦЕНА

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 5.407 - 9

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ШИН КОРОбЧАТОГО СЕЧЕНИЯ
К ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ ЗАКРЫТЫХ ПОДСТАНЦИЙ 6-10 кВ
НА ТОКИ ДО 6300 А

ВЫПУСК 2
ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
УКРГЛАВ ЭЛЕКТРОМОНТАЖ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ УССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО
ПРИКАЗ № 171 ОТ 17.ХІ. 1980г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗ № 191 ОТ 21.ХІ. 1980г.

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Власов
Степанов
Власов
Тюрин

М.А.КАМЕНЕВ
Е.Г.ПОДДУБНЫЙ
В.М.МАРКОВ
В.Л.ТЮРИН

Содержание выпуска 2 серии 5.407-9

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
1-3	2-4	Общие данные	
4	5	Шина сварная	
5	6	Шина	
6	6	Шина	
7	7	Шина сварная	
8	8	Шина сварная	
9	9	Шина	
10	9	Шина	
11	10	Шина сварная	
12	11	Шина	
13	11	Шина	
14	12	Шина сварная	
15	13	Шина	
16	13	Шина	
17	14	Шина сварная	
18	14	Скоба	
19	15	Шина	
20	15	Шина	
21	16	Шина сварная	
22	16	Шина	
23	17	Шина сварная	
24	17	Шина	
25	18	Шина	

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
26	18	Шина	
27	19	Шина с компенсатором	
28	19	Шина с компенсатором	
29	20	Шина с компенсатором	
30	20	Скоба	
31	21	Шина фазы „А“	
32	21	Шина фазы „А“	
33	22	Шина фазы „А“	
34	23	Шина фазы „В“	
35	24	Шина фазы „С“	
36	25	Шина	
37	25	Шина	
38	26	Шина	
39	26	Шина	
40	27	Шина с компенсатором	
41	27	Шина с компенсатором	
42	28	Шина	
43	28	Шина с компенсатором	
44	29	Шина с компенсатором	
45	29	Шина с компенсатором	
46	30	Шина фазы „А“	
47	30	Шина фазы „А“	
48	31	Шина фазы „А“	
49	32	Шина фазы „А“	

Инв. № подл. / Подпись и дата

			5.407-9 В.2		
			Общие данные (начало)		
Нач. отд.	Тюрин	Акули	Страниц	Лист	Листов
Инж. ла.	Тычинин	Акули	Р	1	86
Н. контр.	Тычинин	Акули	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рук. гр.	Курган	Акули			

17045-02 3

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
50	33	Шина	
51	33	Шина	
52	34	Шина фазы „В“	
53	35	Шина фазы „В“	
54	36	Шина	
55	36	Шина	
56	37	Шина фазы „С“	
57	38	Шина фазы „С“	
58	39	Шина	
59	39	Шайба	
60	40	Шина фазы „А“	
61	41	Шина фазы „А“	
62	42	Шина с компенсатором	
63	42	Шина	
64	43	Шина фазы „В“	
65	44	Шина фазы „В“	
66	45	Шина фазы „С“	
67	46	Шина фазы „С“	
68	47	Шина фазы „А“	
69	48	Шина фазы „А“	
70	49	Шина	
71	49	Шина с компенсатором	
72	50	Шина фазы „В“	

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
73	51	Шина фазы „В“	
74	52	Шина фазы „С“	
75	53	Шина фазы „С“	
76	54	Шина	
77	54	Шина	
78	55	Кронштейн	
79	56	Плита	
80	57	Плита	
81	58	Плита	
82	58	Рама	
83	59	Уголок	
84	59	Уголок	
85	60	Уголок	
86	60	Ушко	

Инв. № разл. Подпись и дата Взам. инв. №

5.407-9 В.2								
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>						
Линж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>						
Н. кант.	Тычинин	<i>Тычинин</i>						
Рук. эр.	Курган	<i>Курган</i>						
Общие данные (продолжение)		<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>2</td> <td>86</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ</p>	Стадия	Лист	Листов	Р	2	86
Стадия	Лист	Листов						
Р	2	86						

Общие указания

1. Исходные данные

Серия 5.407-9 выполнена на основе информации материалов заводов-изготовителей электропромышленности на следующие электроаппараты:

а) масляные выключатели типов МГП-10-3200-45У3, МГГ-10-4000-45У3, МГГ-10-5000-63У3, МГУ-20-6300;

б) силовые трансформаторы ТДТН-40000/110, ТДТН-40000/150, ТРДН-40000/110, ТДТН-63000/110, ТДТН-63000/150, ТРДЦН-63000/110; ТРДЦН-80000/110

в) проходные изоляторы типов П и ПН.

2. Содержание

Серия содержит рабочие чертежи узлов прямоугольных шин для присоединения карбографических шин к выводам масляных выключателей и силовых трансформаторов, а также содержит чертежи проходных плит, используемые при проектировании, при установке на монтаже и при изготовлении в мастерских электромонтажных заготовок (МЗЗ) и состоит из 2-х выпусков:

выпуск 1 (в. 1) - чертежи монтажные;

выпуск 2 (в. 2) - чертежи изделий.

Выпуск 2 содержит рабочие чертежи узлов и деталей шиновок для изготовления в МЗЗ.

3. Область применения

Выпуск 2 предназначен для изготовления и укомплектования узлов и деталей шиновок и проходных плит в МЗЗ (для закрытых распределительных устройств до 10 кВ на токи до 6300 А).

4. Основные положения

Прямоугольные шины применены из алюминиевого сплава марки АД31Т1.

Все соединения алюминиевых узлов и деталей ошиновки должны выполняться в соответствии с „Инструкцией по монтажу соединений шин и присоединений их к контактным зажимам электрооборудования“ (МСН 164-67 ММСС СССР, изд. „Энергия“, 1969.) и с „Инструкцией по сварке цветных металлов в электромонтажном производстве“ (ВСН 369-76 ММСС СССР, изд. „Энергия“, 1978 г.)

Вид сварки должен быть выбран в МЗЗ, в зависимости от имеющегося оборудования для производства сварочных работ.

Окраска узлов прямоугольных шин в разные цвета должна быть выполнена после их установки совместно с карбографическими шинами.

Проходные плиты выполнены для внутренней и наружной установки и состоят из рамы, асбестоцементной плиты и трех проходных изоляторов типа П или ПН (внутренняя или наружная установка).

5. Изделия МЗЗ

В выпуске 2 приведены чертежи узлов и деталей изготавливаемых из прямоугольных шин и чертежи проходных плит для их изготовления и укомплектования в МЗЗ.

6. Порядок пользования

В соответствии с ведомостью изделий МЗЗ выбираются необходимые чертежи узлов и деталей, производится их изготовление и укомплектование по спецификациям чертежей.

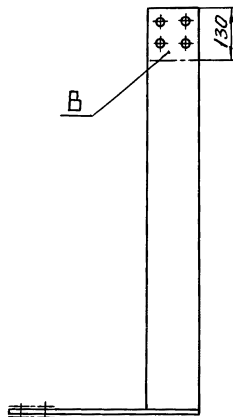
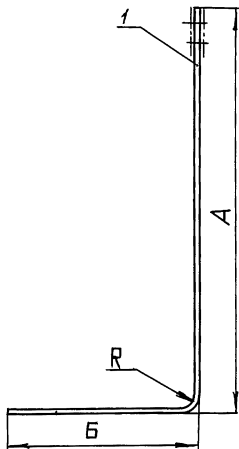
С выпуском настоящей серии 5.407-9 (шифр УГПИ ТПЭП А419 и А419-1) аннулируется серия 4.407-107 (шифр А343).

5.407-9 в.2

				Страницы		
				РЧ	3	86
Нач. отд.	Горин	Инж.		Общие данные (окончание)		
Пл. инж.	Тычинин	Инж.	И. до.			
Н. контр.	Тычинин	Инж.	И. до.			
Рук. ср.	Курган	Инж.	И. до.			

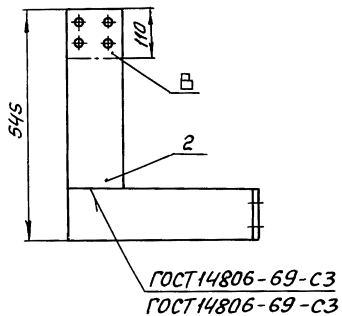
УГПИ
ТЭЦПРОМАЭКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

17045-02 5



Исполн.	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	R	
1	990	465	30	6,03
2	1010	485	50	6,13
3	1030	505	70	6,23

Поверхности В зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.

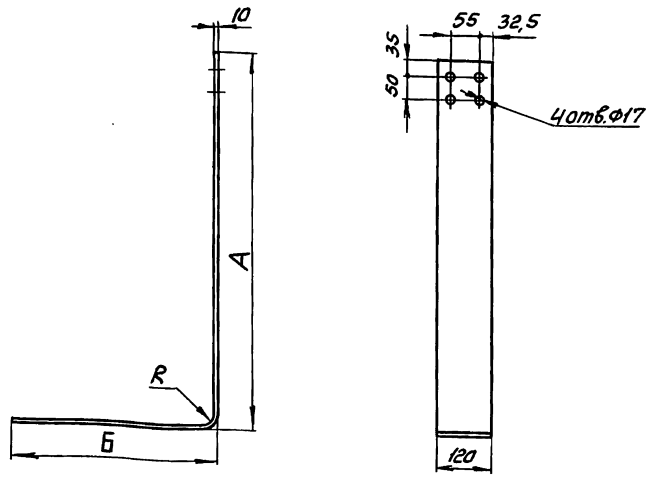


Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.на исполн.			Примечание
			1	2	3	
1	5.407-9 в.2 л.5	Шина. Исполн.1	1	-	-	
1	5.407-9 в.2 л.5	Шина. Исполн.2	-	1	-	
1	5.407-9 в.2 л.5	Шина. Исполн.3	-	-	1	
2	5.407-9 в.2 л.6	Шина. Исполн.2	1	1	1	

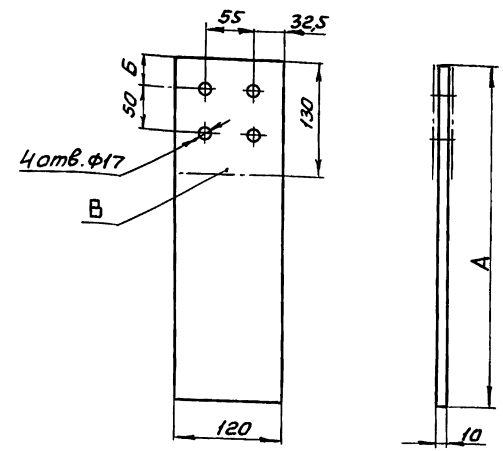
5.407-9 в.2		
Нач.отд. Творин	Исполн.	
Л.инж. Твичин	Исполн.	ИЗ-301
Н.контр. Твичин	Исполн.	
Рис.гр. Курган	Исполн.	Х-80
Техник Ковалева	Исполн.	
Шина сварная		Стр. 4 Лист 86
		УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ

17045-02 6

Инв.№ подл. Подпись и дата Изгот. инв.№



Исполн.	Размеры, мм			Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	A	Б	R		
1	990	465	30	1430	4,65
2	1010	485	50	1460	4,75
3	1030	505	70	1490	4,85



Исполн.	Размеры, мм		Масса, кг
	A	Б	
1	390	35	1,27
2	425	25	1,38

Поверхность В зачистить с двух сторон до металличе-
сческого блеска и смазать смазкой ЦНАТИМ-201 ГОСТ6267-74
(для исполн.1).

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

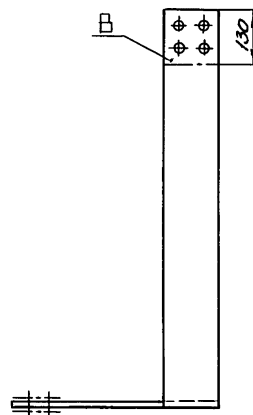
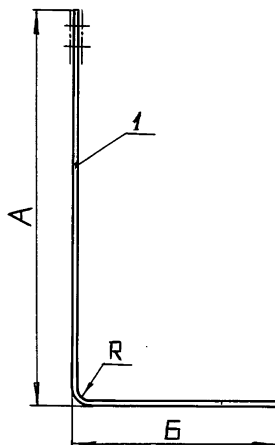
5.407-9 В.2

Нач. отд.	ТЮДИН	Курган		Стандия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	ТЫЧИНИН	Курган	Х-80	Р	5	86
Н. контр.	ТЫЧИНИН	Курган	Х-80	ШУНА		
Рук. зр.	КУРГАН	Курган	Х-80	АДЗІТІ-10x120 ГОСТ15176-70		
				УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

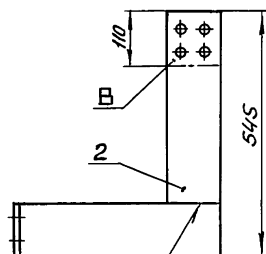
5.407-9 В.2

Нач. отд.	ТЮДИН	Курган		Стандия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	ТЫЧИНИН	Курган	Х-80	Р	6	86
Н. контр.	ТЫЧИНИН	Курган	Х-80	ШУНА		
Рук. зр.	КУРГАН	Курган	Х-80	АДЗІТІ-10x120 ГОСТ15176-70		
				УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



Исполн.	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	Р	
1	990	465	30	6,03
2	1010	485	50	6,13
3	1030	505	70	6,23

Поверхности В зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.



ГОСТ 14806-69-С3
ГОСТ 14806-69-С3

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
			1	2	3	
1	5.407-9 В.2 Л.5	Шина. Исполн.1	1	-	-	
1	5.407-9 В.2 Л.5	Шина. Исполн.2	-	1	-	
1	5.407-9 В.2 Л.5	Шина. Исполн.3	-	-	1	
2	5.407-9 В.2 Л.6	Шина. Исполн.2	1	1	1	

Нач. отд.	ТЮРИН	А.М.		
Л. инж. пр.	ТЫЧИНИН	В.М.	к-80	
Н. контр.	ТЫЧИНИН	В.М.		
Рук. гр.	КУРГАН	И.М.	к-80	
Техник	КОВАЛЕВА	В.М.		

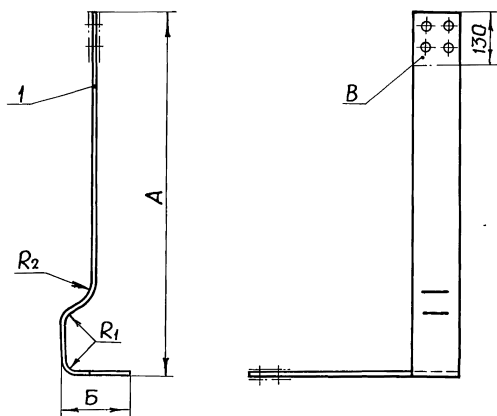
5.407-9 В.2

Шина сварная

Стадия	Лист	Листов
Р	7	86

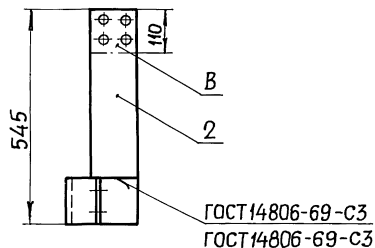
УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

17045-02 8



Исполн.	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	R ₁	R ₂	
1	990	180	30	70	5,2
2	1010	200	50	50	5,3
3	1030	220	70	30	5,4

Поверхности В зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74



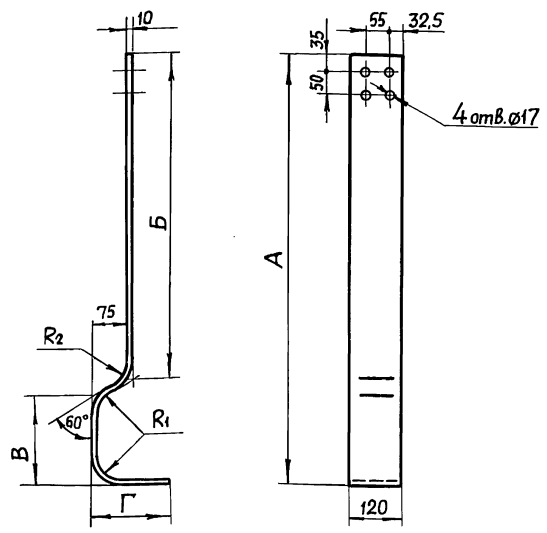
Поз	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
			1	2	3	
1	5.407-9 в.2 л.9	Шина. Исполн.1	1	—	—	
1	5.407-9 в.2 л.9	Шина. Исполн.2	—	1	—	
1	5.407-9 в.2 л.9	Шина. Исполн.3	—	—	1	
2	5.407-9 в.2 л.6	Шина. Исполн.2	1	1	1	

5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>				Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	К-№2			Р	8	86
Н.контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>				УРПИ		
Рук. гр.	Курган	<i>[Signature]</i>	Х-80			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>				ХАРЬКОВ		

Шина сварная

17045-02 9



Исполн.	Размеры, мм						Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	A	Б	В	Г	R ₁	R ₂		
1	990	786	167	180	30	70	1175	3,82
2	1010	774	200	200	50	50	1205	3,92
3	1030	762	230	220	70	30	1235	4,02

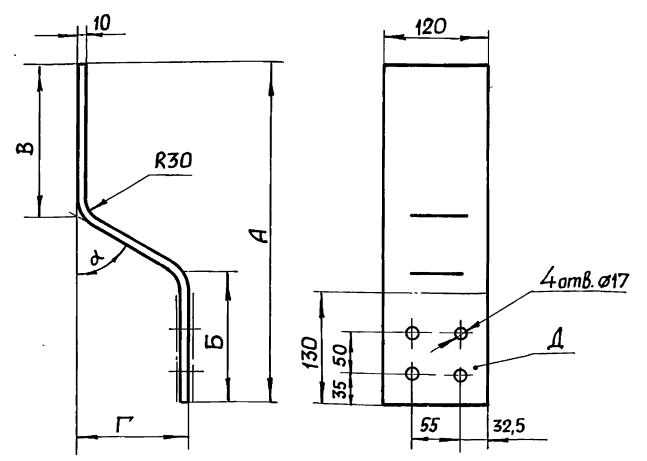
Инв.№подл.	Поблизь и дата	Взам.инв.№
Нач.отд.	Тюрин	<i>Курган</i>
Инж.пр.	Тычинин	<i>Курган</i> х-80
Н.контр.	Тычинин	<i>Курган</i>
Рук.гр.	Курган	<i>Курган</i> х-80

5.407-9 в.2

Шина

АД.31Т1-10×120 ГОСТ15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	9	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



Исполн.	Размеры, мм				α	Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	A	Б	В	Г			
1	390	152	174	130	60°	450	1,45
2	540	396	126	30	45°	545	1,76

Поверхность Д зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201ГОСТ6267-74.

Инв.№подл.	Поблизь и дата	Взам.инв.№
Нач.отд.	Тюрин	<i>Курган</i>
Инж.пр.	Тычинин	<i>Курган</i> х-80
Н.контр.	Тычинин	<i>Курган</i>
Рук.гр.	Курган	<i>Курган</i> х-80

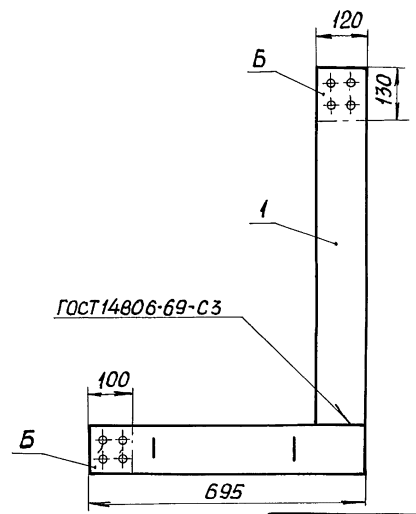
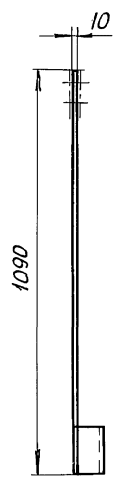
5.407-9 в.2

Шина

АД.31Т1-10×120 ГОСТ15176-70

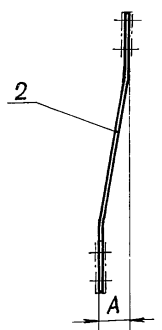
Стадия	Лист	Листов
Р	10	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

17045-02 10



Исполн.	Размер А, мм	Общая масса, кг
1	65	5,42
2		
3		
4	435	6,07
5	545	6,35
6		

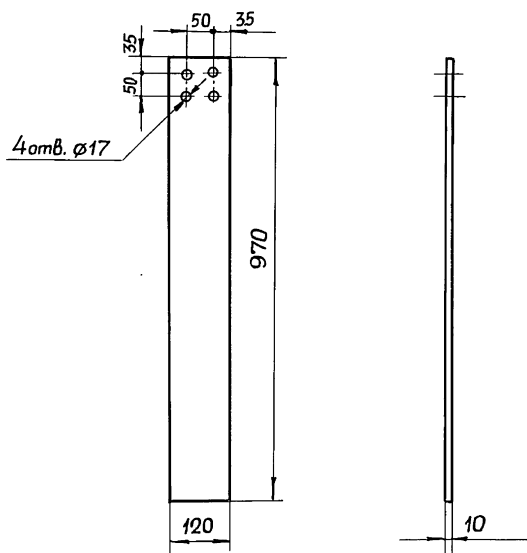
Поверхности Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.



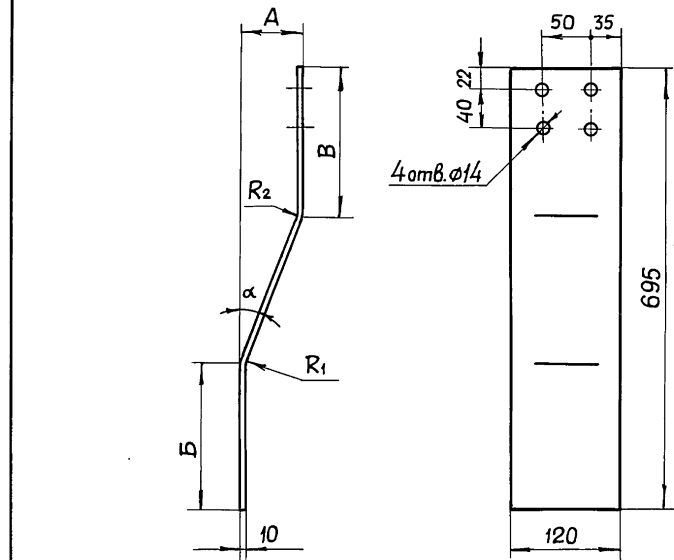
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	К-во на исполн.						Примечание
			1	2	3	4	5	6	
1	5.407-9 в.2 п.12	Шина	1	1	1	1	1	1	
2	5.407-9 в.2 п.13	Шина.Исполн.1	1	—	—	—	—	—	
2	5.407-9 в.2 п.13	Шина.Исполн.2	—	1	—	—	—	—	
2	5.407-9 в.2 п.13	Шина.Исполн.3	—	—	1	—	—	—	
2	5.407-9 в.2 п.13	Шина.Исполн.4	—	—	—	1	—	—	
2	5.407-9 в.2 п.13	Шина.Исполн.5	—	—	—	—	1	—	
2	5.407-9 в.2 п.13	Шина.Исполн.6	—	—	—	—	—	1	

Ш.№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

			5.407-9 в.2			
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	Шина сварная	Сталь	Лист	Листов
Пл.инж.гр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		Р	11	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		УГПИ		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>		ТЯЖПРОМЗАБПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>		ХАРЬКОВ		



Масса 3,15 кг

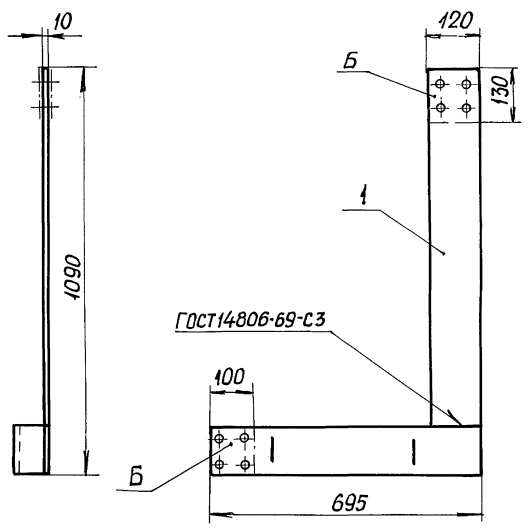


Исполн.	Размеры, мм					α	Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	A	Б	В	R ₁	R ₂			
1	65	165	163	50	30	9°	700	2,27
2		163	165	30	50			
3	435	210	18	90	30	54°	900	2,92
4		200	190	70	50			
5	545	192	182	50	30	59°	985	3,20
6		182	192	30	50			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.407-9 в.2			
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	Шина	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		Р	12	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		ЦППИ		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>		ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>		ХАРЬКОВ		
			АД 31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70			

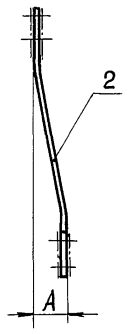
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.407-9 в.2			
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	Шина	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		Р	13	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		ЦППИ		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>		ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>		ХАРЬКОВ		
			АД 31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70			

17045-02 12



Исполн.	Размер А, мм	Общая масса, кг
1	65	5,42
2		
3	435	6,07
4		
5	545	6,35
6		

Поверхности Б зачистить с двух сторон до металлического блеска смазать смазкой ЦИАТИМ 201-ГОСТ 6267-74.

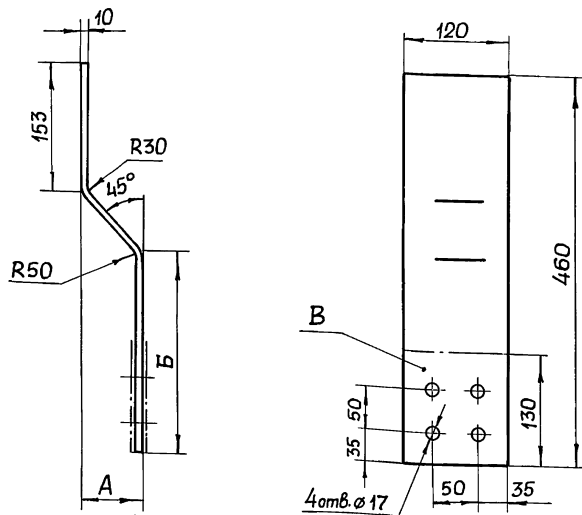


Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
			1	2	3	4	5	6	
1	5.407-9 в.2 л.12	Шина	1	1	1	1	1	1	
2	5.407-9 в.2 л.13	Шина.Исполн.1	1	-	-	-	-	-	
2	5.407-9 в.2 л.13	Шина.Исполн.2	-	1	-	-	-	-	
2	5.407-9 в.2 л.13	Шина.Исполн.3	-	-	1	-	-	-	
2	5.407-9 в.2 л.13	Шина.Исполн.4	-	-	-	1	-	-	
2	5.407-9 в.2 л.13	Шина.Исполн.5	-	-	-	-	1	-	
2	5.407-9 в.2 л.13	Шина.Исполн.6	-	-	-	-	-	1	

Ш.№ л.№ л. Подпись и дата Взам.ин.в.№

				5.407-9 в.2						
Нач.отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>		Шина сварная	Стадия	Лист	Листов			
Пл.инж.пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Кл. №		Р	14	86			
Н.контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>								
Рук.гр.	Курган	<i>[Signature]</i>	Х-80							
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>								
					УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ					

17045-02 13



Исполн.	Размеры, мм		Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б		
1	70	253	480	1,56
2	90	233	490	1,59

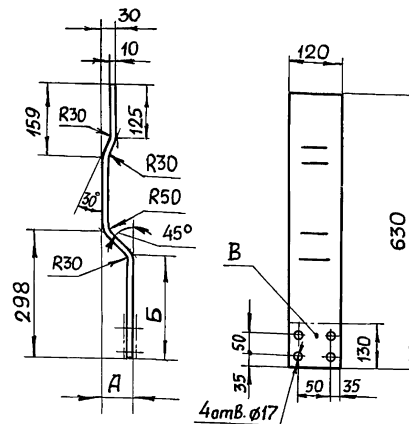
Поверхность В зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>
Инж. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i> X-80
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>
Рук. зр.	Курган	<i>[Signature]</i> X-80
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>

Шина
АД.31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	15	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



Исполн.	Размеры, мм		Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б		
1	70	243	650	2,11
2	90	223	660	2,14

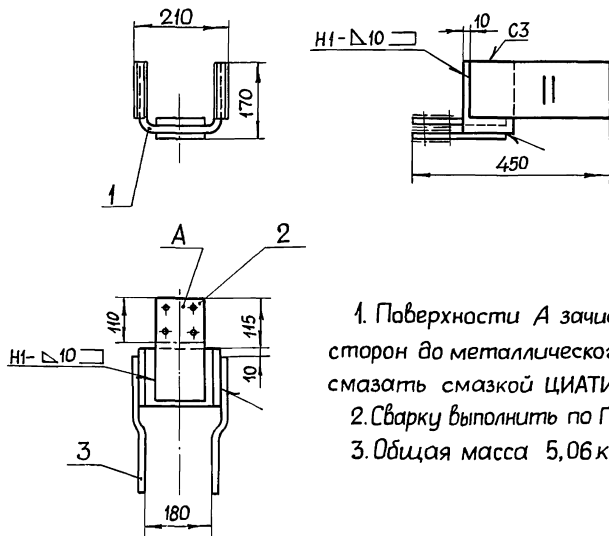
Поверхность В зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>
Инж. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i> X-80
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>
Рук. зр.	Курган	<i>[Signature]</i> X-80
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>

Шина
АД.31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	16	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



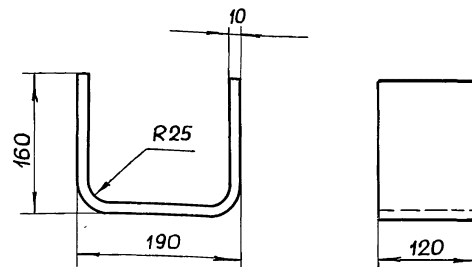
1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 14806-69.
3. Общая масса 5,06 кг.

Поз	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	5.407-9 в.2 л.18	Скоба	1	
2	5.407-9 в.2 л.19	Шина	2	
3	5.407-9 в.2 л.20	Шина. Исполн. 1	2	

5.407-9 в.2

Шина сварная

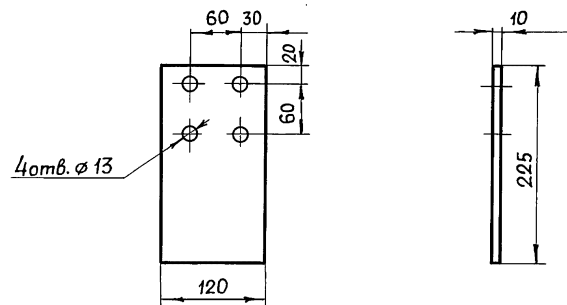
Стадия	Лист	Листов
Р	17	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



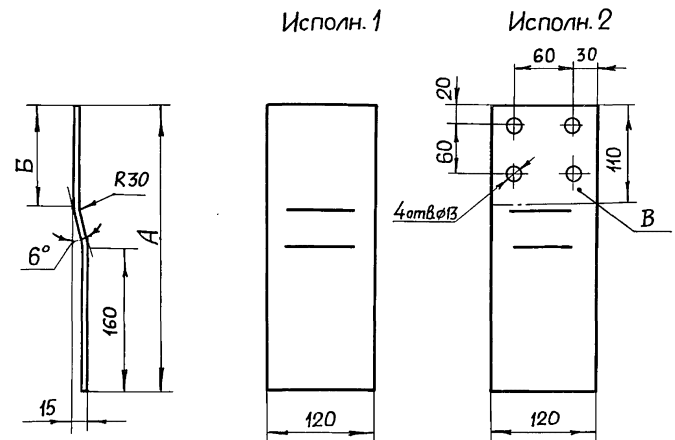
Длина развертки 460 мм, масса 1,5 кг.

Поз	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
5.407-9 в.2				
Скоба Шина АД 31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70				
Стадия	Лист	Листов		
Р	18	86		
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ				

17045-02 15



Масса 0,73 кг



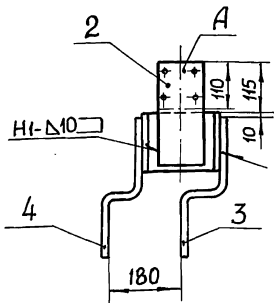
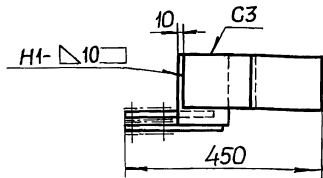
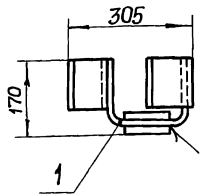
Исполн.	Размеры, мм		Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б		
1	325	122	325	1,05
2	450	247	450	1,46

Поверхность В зачистить с двух сторон до металличе-
ского блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Изм. №	Поблизь и дата	Взам. инв. №	5.407-9 в.2		
Изм. № табл.	Нач. отд.	Тюрин	Стадия	Лист	Листов
	Инж. пр.	Тычинин	Р	19	86
	Н. конт.	Тычинин	Шина		
	Рук. гр.	Курган	АД31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70		
	Техник	Ковалева	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Изм. №	Поблизь и дата	Взам. инв. №	5.407-9 в.2		
Изм. № табл.	Нач. отд.	Тюрин	Стадия	Лист	Листов
	Инж. пр.	Тычинин	Р	20	86
	Н. конт.	Тычинин	Шина		
	Рук. гр.	Курган	АД31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70		
	Техник	Ковалева	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

17045-02 15



1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2. Сварку выполнить по ГОСТ 14806-69.

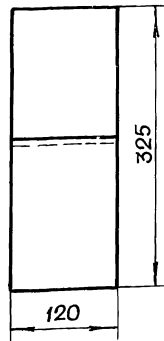
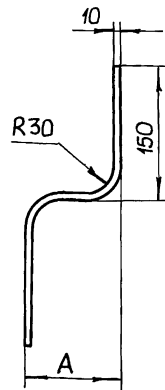
3. Общая масса 5,45 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	5.407-9 в.2 л.18	Скоба	1	
2	5.407-9 в.2 л.19	Шина	2	
3	5.407-9 в.2 л.22	Шина. Исполн. 1	1	
4	5.407-9 в.2 л.22	Шина. Исполн. 2	1	

5.407-9 в.2

Шина сварная

Стадия	Лист	Листов
Р	21	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

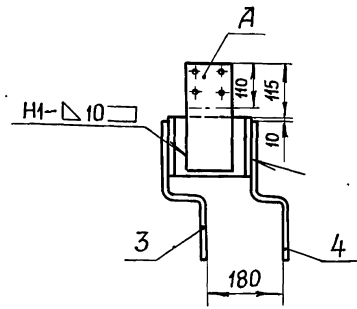
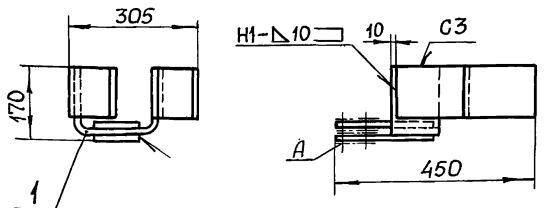


Исполн.	Размер А, мм	Длина раз-вертки, мм	Масса, кг
1	105	374	1,21
2	115	394	1,28

5.407-9 в.2

Шина
АД.31Т1-10х120 ГОСТ 15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	22	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 14806-69.
3. Общая масса 5,45кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	5.407-9 в.2 л.18	Скоба	1	
2	5.407-9 в.2 л.19	Шина	2	
3	5.407-9 в.2 л.22	Шина. Исполн. 1	1	
4	5.407-9 в.2 л.22	Шина. Исполн. 2	1	

5.407-9 в.2

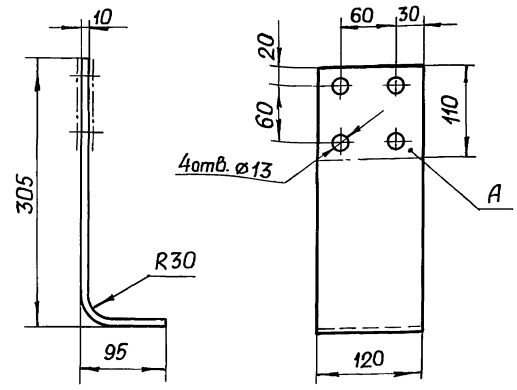
Шина сварная

Стадия	Лист	Листов
Р	23	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Д.инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Х-80
Н.контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Дук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	Х-80
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	



1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Длина развертки 372мм, масса 1,21кг.

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

5.407-9 в.2

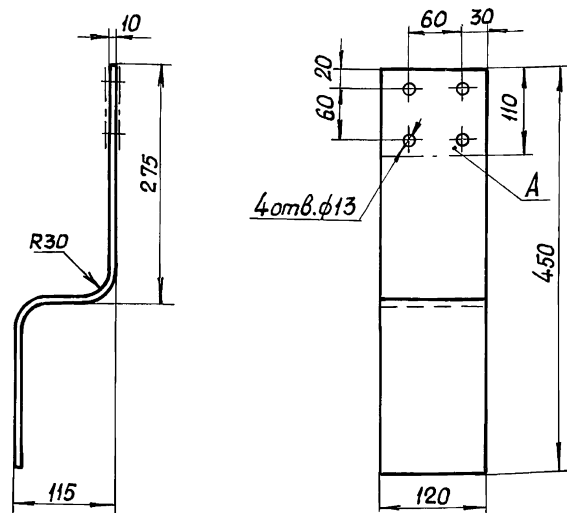
Шина

АД 31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	24	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Д.инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Х-80
Н.контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Дук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	Х-80
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	



1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Длина развертки 520мм, масса 1,69кг.

5.407-9 В.2

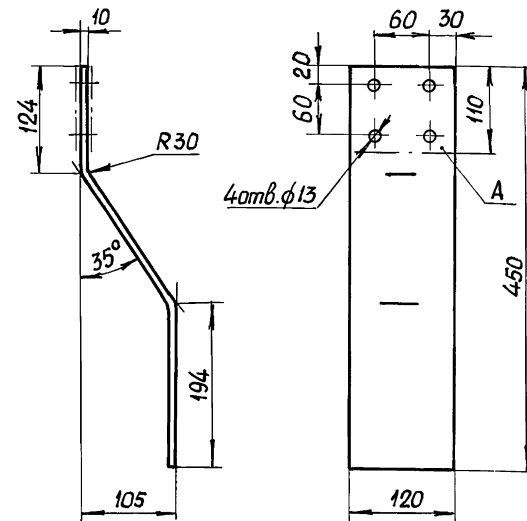
Шина

Стадия	Лист	Листов
Р	25	86

АДЗІТІ-10×120 ГОСТ 15176-70

УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Л. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Х-80
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	Х-80
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	



1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Длина развертки 476мм, масса 1,54кг.

5.407-9 В.2

Шина

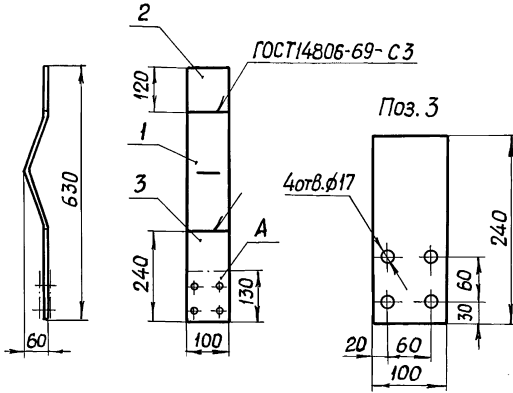
Стадия	Лист	Листов
Р	26	86

АДЗІТІ-10×120 ГОСТ 15176-70

УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Л. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Х-80
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	Х-80
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	

17045-02 19

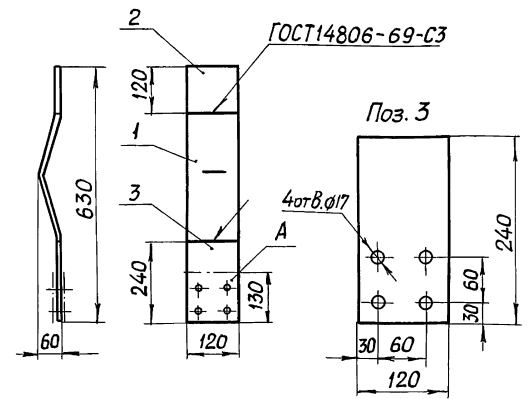


1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.
 2. Общая масса 1,73 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЩ 100/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АДЗ1Т1-10x100 ГОСТ 15176-70		
2	—	Шина L=120	1	0,33 кг
3	—	Шина L=240	1	0,65 кг

5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	Сталь	Лист	Листов
Инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Р	27	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Шина с компенсатором		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	ЧГПИ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.
 2. Общая масса 2,07 кг.

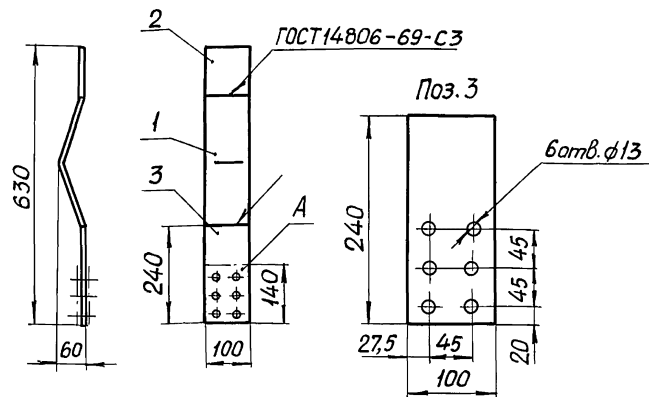
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЩ 120/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АДЗ1Т1-10x120 ГОСТ 15176-70		
2	—	Шина L=120	1	0,39 кг
3	—	Шина L=240	1	0,78 кг

5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	Сталь	Лист	Листов
Инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Р	28	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Шина с компенсатором		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	ЧГПИ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Шиб. № табл. Подпись и дата

Шиб. № табл. Подпись и дата

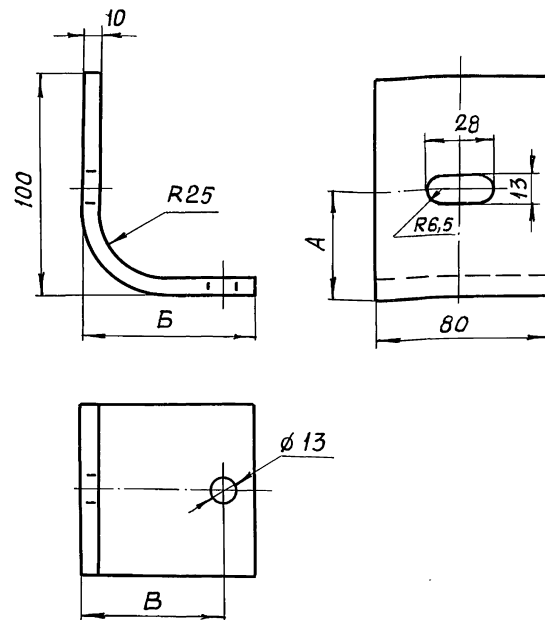


1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 1,73 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АД31Т1-10×100 ГОСТ 15176-70		
2	—	Шина L = 120	1	0,33 кг
3	—	Шина L = 240	1	0,65 кг

5.407-9 в.2

Шиф. № год. Подпись и дата	Нач. отд.	Тюрин	Л. инж. пр.	Тычинин	Н. контр.	Тычинин	Рук. гр.	Курган	Техник	Ковалева	Кл-во	Стадия	Лист	Листов
													Р	29
													Шина с компенсатором	
													УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	

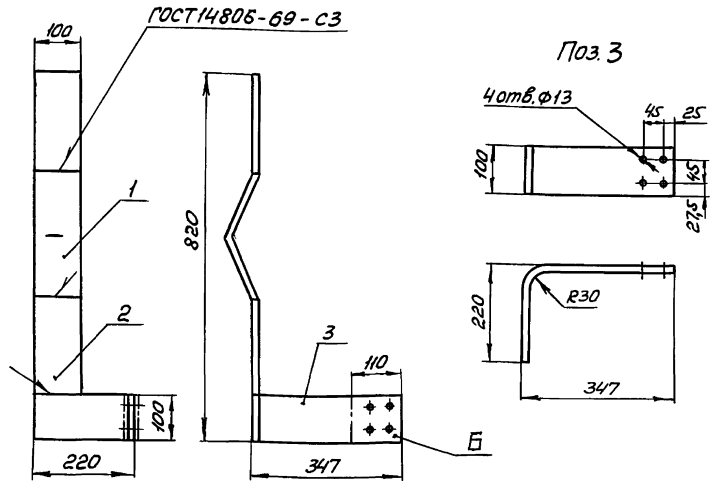


Исполн.	Размеры, мм			Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б	В		
1	50	80	65	155	0,32
2	65				
3	50	65	50	140	0,30
4	65				

5.407-9 в.2

Шиф. № год. Подпись и дата	Нач. отд.	Тюрин	Л. инж. пр.	Тычинин	Н. контр.	Тычинин	Рук. гр.	Курган	Техник	Ковалева	Кл-во	Стадия	Лист	Листов
													Р	30
													Скоба	
													Шина АД31Т1-10×80 ГОСТ 15176-70	
													УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ	

17045-02 21



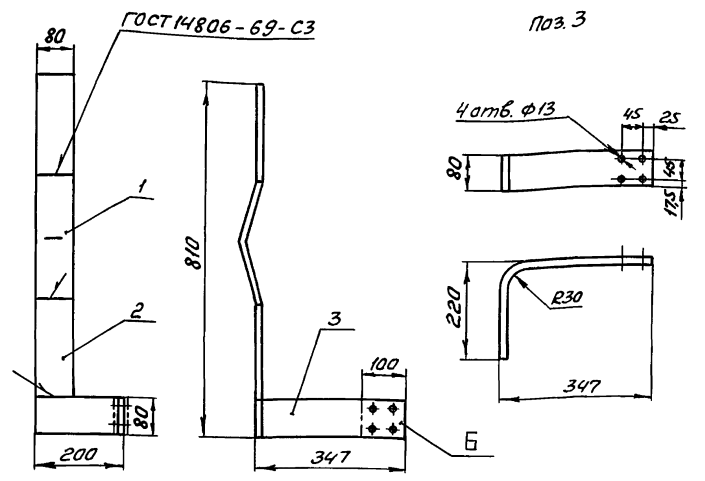
1. Поверхность Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 2. Общая масса 3,42 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АДЗ1Т1-10×100 ГОСТ 15176-70		
2	—	Шина L = 225	2	1,22 кг
3	—	Шина L = 539	1	1,45 кг

5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	Курган	Стация	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Тычинин	Х-80	р	31	86
Н. контр.	Тычинин	Х-80	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рук. гр.	Курган	Х-80			
Техник	Ковалева				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взят. инв. №



1. Поверхность Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 2. Общая масса 2,72 кг.

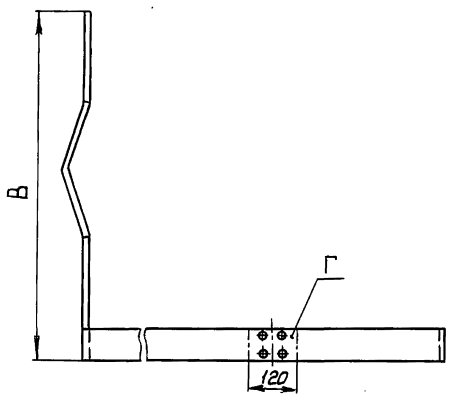
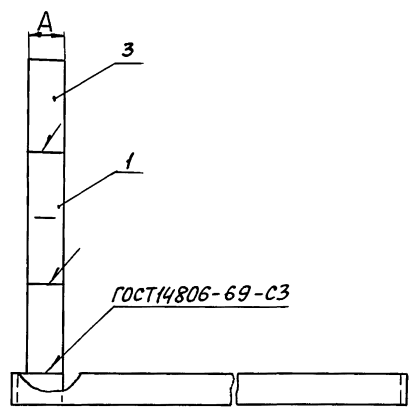
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АДЗ1Т1-10×80 ГОСТ 15176-70		
2	—	Шина L = 230	2	1,00 кг
3	—	Шина L = 519	1	1,12 кг

5.407-9 в.2

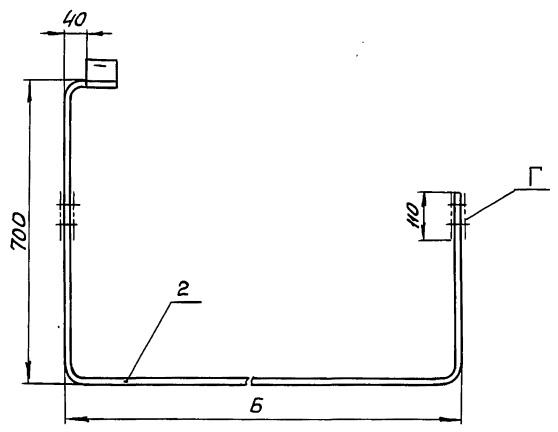
Нач. отд.	Тюрин	Курган	Стация	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Тычинин	Х-80	р	32	86
Н. контр.	Тычинин	Х-80	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рук. гр.	Курган	Х-80			
Техник	Ковалева				

17045-02 22

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взят. инв. №



Исполн.	Размеры, мм			Общая масса, кг
	А	Б	В	
1	80	1210	800	6,78
2	80	1310	800	6,98
3	100	1210	820	8,51
4	100	1310	820	8,77

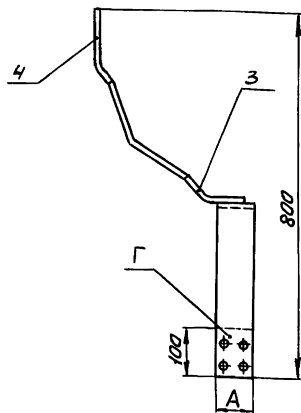
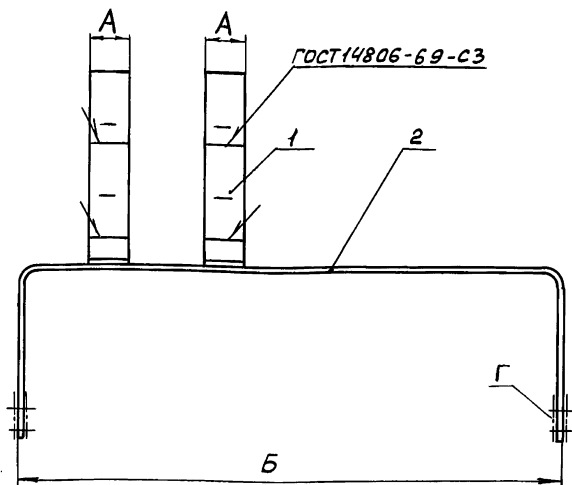


Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	1	1	-	-	
1	КШ 100/10	То же	-	-	1	1	
2	5.407-9 В.2 п.36	Шина. Исполн.1	1	-	-	-	
2	5.407-9 В.2 п.36	Шина. Исполн.2	-	1	-	-	
2	5.407-9 В.2 п.36	Шина. Исполн.3	-	-	1	-	
2	5.407-9 В.2 п.36	Шина. Исполн.4	-	-	-	1	
	-	Шина АДЗПТ ГОСТ 15176-70					
3	-	Шина 10x80 L=225	2	2	-	-	0,98 кг
3	-	Шина 10x100 L=225	-	-	2	2	1,22 кг

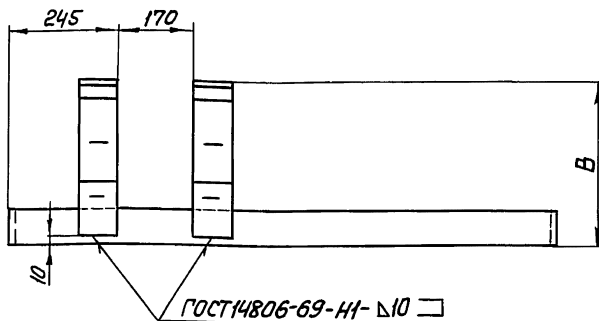
Поверхности Г зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

				5.407-9 В.2		
Исполн.	Проин	Курган		Стандарт	Лист	Листов
М.инж.пр.	Тычинин	Курган	Х-30	Р	33	86
Н.конст.	Тычинин	Курган		УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рук.гр.	Курган	Курган	Х-30	Шина фазы "А"		
Техник	Ковалева	Курган				

Инв. № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №



Исполн.	Размеры, мм			Общая масса, кг
	А	Б	В	
1	80	1210	340	6,55
2	80	1310	340	6,78
3	100	1210	350	8,32
4	100	1310	350	8,67



Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	2	-	-	
1	КШ 100/10	То же	-	-	2	2	
2	5.407-9 В.2 п.37	Шина. Исполн.1	1	-	-	-	
2	5.407-9 В.2 п.37	Шина. Исполн.2	-	1	-	-	
2	5.407-9 В.2 п.37	Шина. Исполн.3	-	-	1	-	
2	5.407-9 В.2 п.37	Шина. Исполн.4	-	-	-	1	
3	5.407-9 В.2 п.38	Шина. Исполн.1	2	2	-	-	
3	5.407-9 В.2 п.38	Шина. Исполн.2	-	-	2	2	
4	5.407-9 В.2 п.39	Шина. Исполн.1	2	-	-	-	
4	5.407-9 В.2 п.39	Шина. Исполн.2	-	2	-	-	
4	5.407-9 В.2 п.39	Шина. Исполн.3	-	-	2	-	
4	5.407-9 В.2 п.39	Шина. Исполн.4	-	-	-	2	

Поверхности Г зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

Нач. отд.	Тюровин	Тюровин	
Л. инж. пр.	Тычинин	Тычинин	к-80
Н. контр.	Тычинин	Тычинин	
Рук. з.р.	Курган	Курган	к-80
Техник	Ковалева	Ковалева	

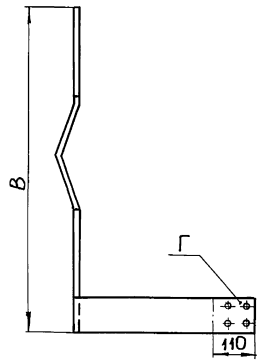
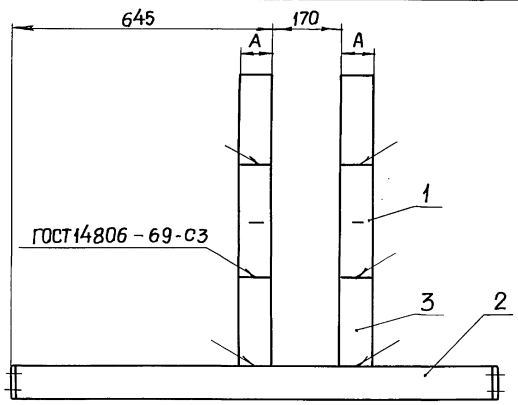
5.407-9 В.2

Шина фазы "В"

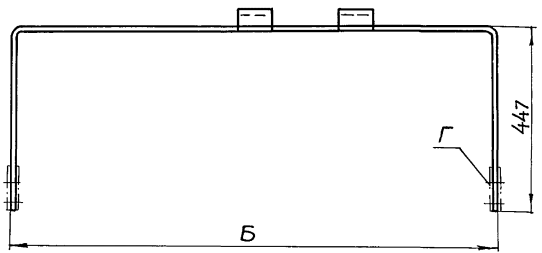
Стадия	Лист	Листов
Р	34	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

17045-02 24

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Поверхности Г зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74



Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	2	—	—	
1	КШ 100/10	то же	—	—	2	2	
2	5.407-9 в.2 л.42	Шина. Исполн. 1	1	—	—	—	
2	5.407-9 в.2 л.42	Шина. Исполн. 2	—	1	—	—	
2	5.407-9 в.2 л.42	Шина. Исполн. 3	—	—	1	—	
2	5.407-9 в.2 л.42	Шина. Исполн. 4	—	—	—	1	
	—	Шина АДЗ1Т1 ГОСТ 15176-70					
3	—	Шина 10x80, L=225	4	4	—	—	1,96 кг
3	—	Шина 10x100, L=225	—	—	4	4	2,44 кг

Исполн.	Размеры, мм.			Общая масса, кг
	А	Б	В	
1	80	1210	800	7,61
2	80	1310	800	7,82
3	100	1210	820	9,49
4	100	1310	820	9,77

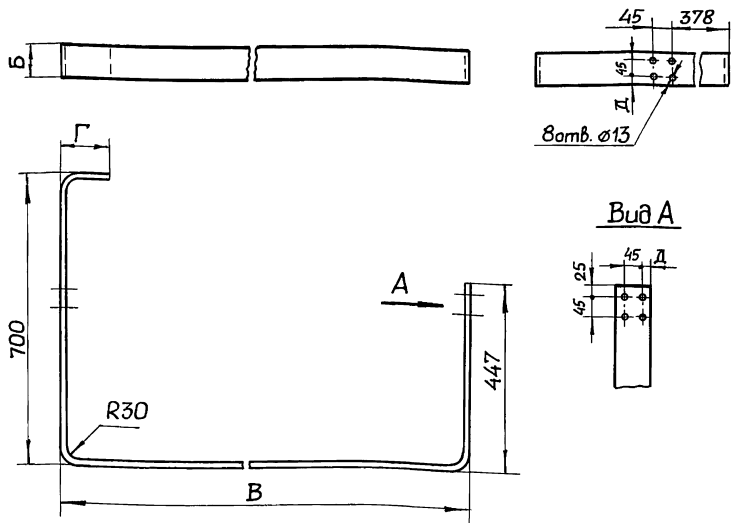
5.407-9 в.2			
Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>	
Пл. инж. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	10.80.
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	
Пл. инж. пр.	Курган	<i>[Signature]</i>	Х-80
Техник	Кавалева	<i>[Signature]</i>	

Шина фазы „С“

Стадия	Лист	Листов
Р	35	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



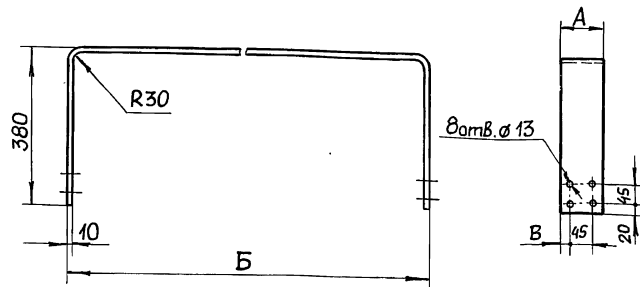
Исполн.	Размеры, мм				Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	Б	В	Г	Д		
1	80	1210	120	17,5	2393	5,20
2	80	1310	120	17,5	2493	5,40
3	100	1210	140	27,5	2413	6,54
4	100	1310	140	27,5	2513	6,80

5.407-9 В.2

Шина

АД.31Т1-10×Б ГОСТ15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	36	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



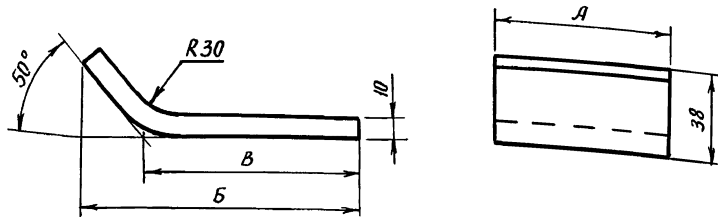
Исполн.	Размеры, мм			Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б	В		
1	80	1210	17,5	1914	4,15
2	80	1310	17,5	2014	4,36
3	100	1210	27,5	1914	5,18
4	100	1310	27,5	2014	5,45

5.407-9 В.2

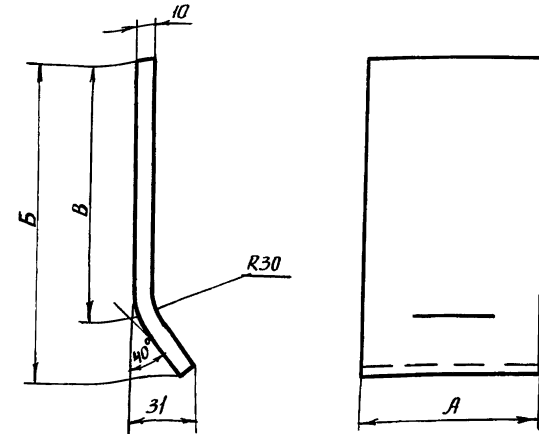
Шина

АД.31Т1-10×А ГОСТ15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	37	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



Исполн.	Размеры, мм			Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б	В		
1	80	125	98	131	0,28
2	100	145	118	151	0,41



Исполн.	Размеры, мм			Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б	В		
1	80	143	116	147	0,32
2	80	147	120	151	0,33
3	100	147	120	151	0,41
4	100	163	136	167	0,45

5. 407 - 9 В.2

Нач. отд.	Тюрин	Подп.		Шина АДЗ1Т1-10хА ГОСТ 15176-70	Стадия	Лист	Листов
Инж. пр.	Тычинин	"			Р	38	86
Н. контр.	Тычинин	"			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рук. гр.	Курган	"					
Техник	Ковалева	"					

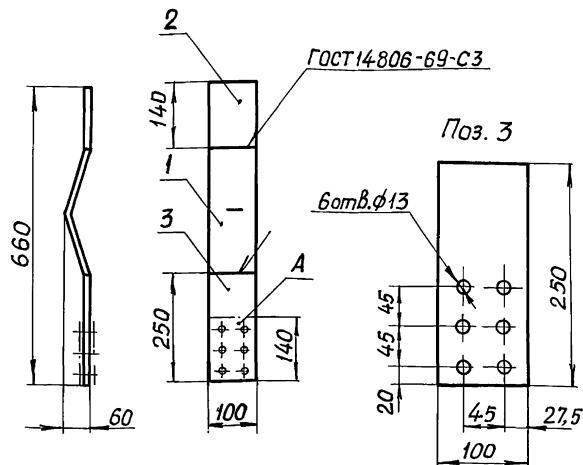
Подп. ИЦА 1. 11.90, Кол. ФР

5. 407 - 9 В.2

Нач. отд.	Тюрин	Подп.		Шина АДЗ1Т1-10хА ГОСТ 15176-70	Стадия	Лист	Листов
Инж. пр.	Тычинин	"			Р	33	86
Н. контр.	Тычинин	"			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рук. гр.	Курган	"					
Техник	Ковалева	"					

17045-02 27

инв. н. годо. Подп. и дата. Взам. инв. н.



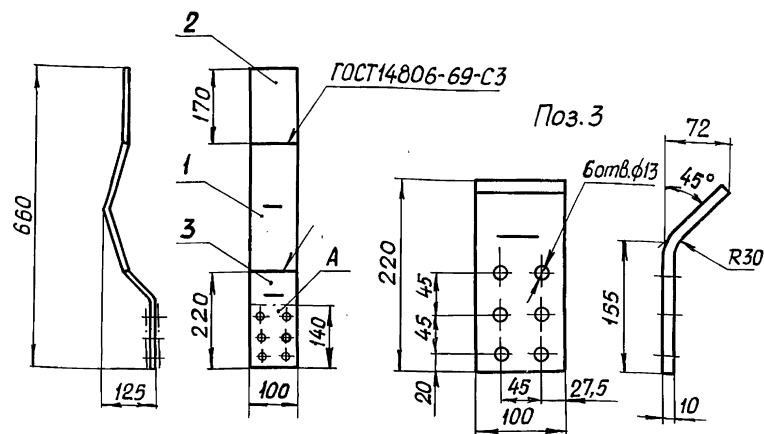
1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 2. Общая масса 1,80 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АДЗІТІ-10×100 ГОСТ 15176-70	—	
2	—	Шина L=140	1	0,37кг
3	—	Шина L=250	1	0,68кг

5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>	Сталд	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Р	40	86
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Шина с компенсатором		
Рук. гр.	Курган	<i>[Signature]</i>			
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>			

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ



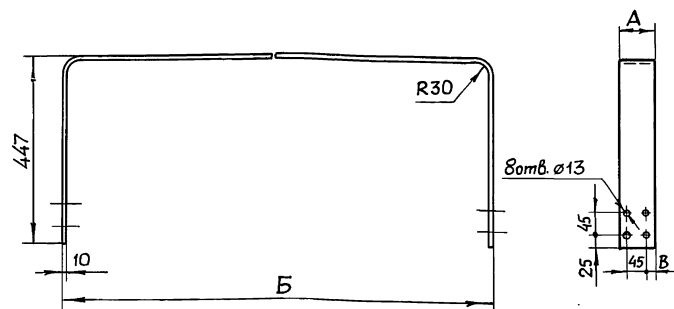
1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 2. Общая масса 1,86 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АДЗІТІ-10×100 ГОСТ 15176-70	—	
2	—	Шина L=170	1	0,46кг
3	—	Шина L=241	1	0,65кг

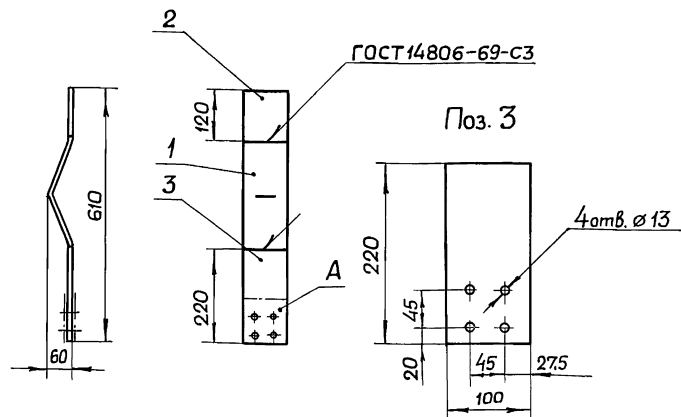
5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>	Сталд	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Р	41	86
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Шина с компенсатором		
Рук. гр.	Курган	<i>[Signature]</i>			
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>			

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ



Исполн.	Размеры, мм			Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б	В		
1	80	1210	17,5	2048	4,45
2	80	1310	17,5	2148	4,66
3	100	1210	27,5	2048	5,55
4	100	1310	27,5	2148	5,83



1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 1,67 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	1	
2	—	Шина АД31Т1-10×100 ГОСТ 15176-70	—	
2	—	Шина L=120	1	0,32 кг
3	—	Шина L=220	1	0,60 кг

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

5.407-9 в.2

Шина

АД31Т1-10×А ГОСТ 15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	42	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	к-80
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	к-80

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

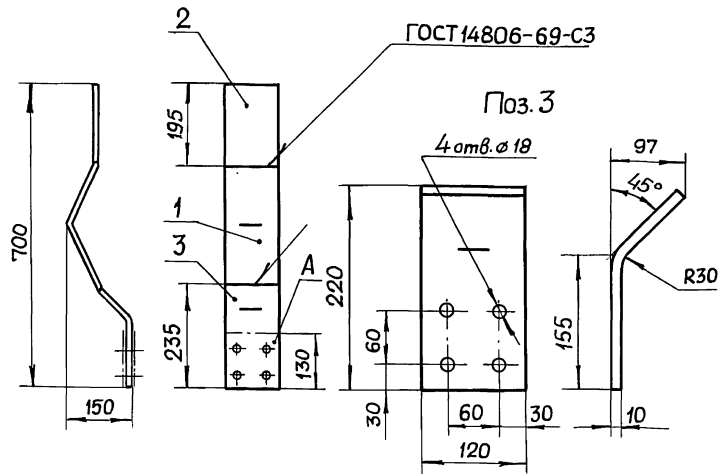
5.407-9 в.2

Шина с компенсатором

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	к-80
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	к-80

Стадия	Лист	Листов
Р	43	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

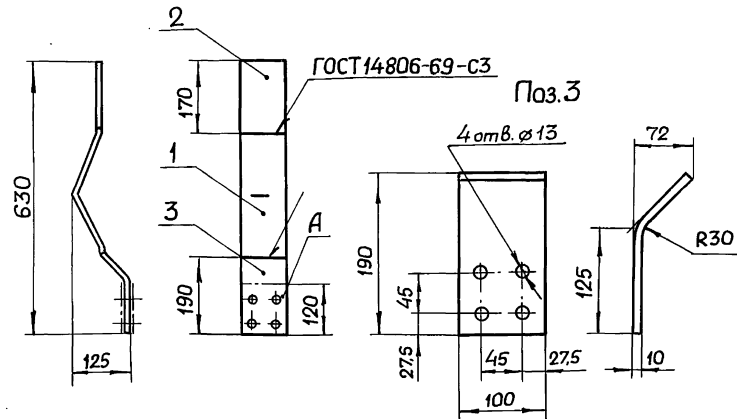


1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 2,39 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 120/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АД31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70		
2	—	Шина L=195	1	0,63кг
3	—	Шина L=266	1	0,86кг

5.407-9 в.2

Нач.отв.	Тюрин		Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Тычинин	х-80	Р	44	86
Н.контр.	Тычинин		Шина с компенсатором		
Рук.гр.	Курган	х-80	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Техник	Ковалева				

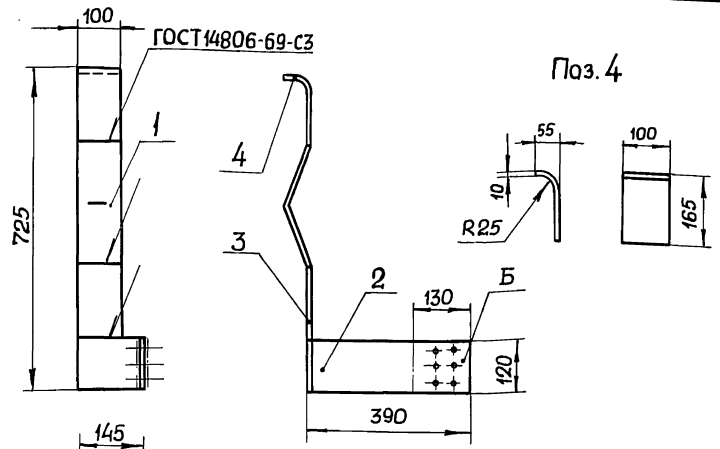


1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 1,78 кг.

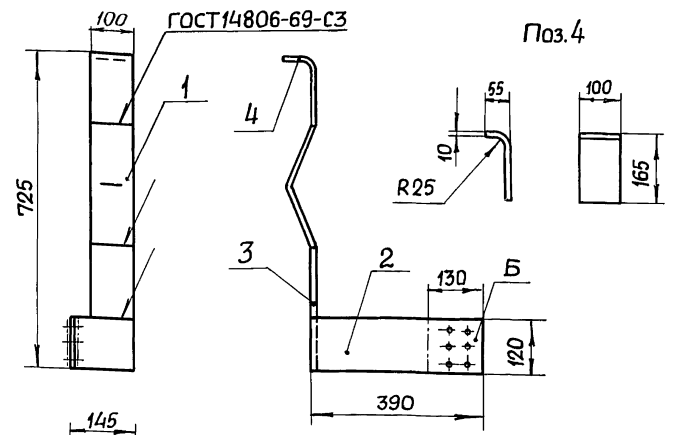
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АД31Т1-10×100 ГОСТ 15176-70		
2	—	Шина L=170	1	0,46кг
3	—	Шина L=211	1	0,57кг

5.407-9 в.2

Нач.отв.	Тюрин		Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Тычинин	х-80	Р	45	86
Н.контр.	Тычинин		Шина с компенсатором		
Рук.гр.	Курган	х-80	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Техник	Ковалева				



1. Поверхность Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 2. Общая масса 3,39 кг.



1. Поверхность Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 2. Общая масса 3,39 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	1	
2	5.407-9 в.2 п.50	Шина	1	
	—	Шина АД31Т1-10×100 ГОСТ 15176-70		
3	—	Шина L=170	1	0,46кг
4	—	Шина L=195	1	0,53кг

5.407-9 в.2

Шина фазы „А“

Стадия	Лист	Листов
Р	46	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	1	
2	5.407-9 в.2 п.50	Шина	1	
	—	Шина АД31Т1-10×100 ГОСТ 15176-70		
3	—	Шина L=170	1	0,46кг
4	—	Шина L=195	1	0,53кг

5.407-9 в.2

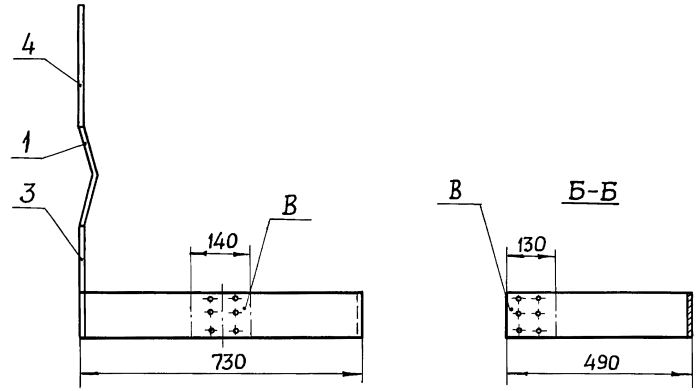
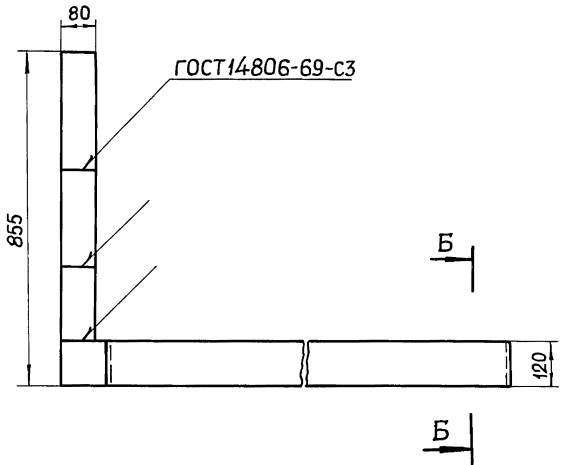
Шина фазы „А“

Нач. отд.	Тюрин	
Гл. инж. пр.	Тычинин	Х-80
Н. контр.	Тычинин	
Рук. гр.	Курган	Х-80
Техник	Ковалева	

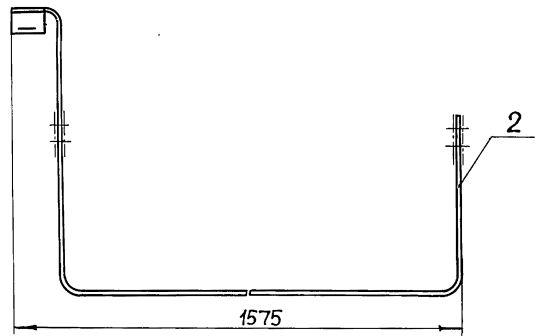
Стадия	Лист	Листов
Р	47	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата



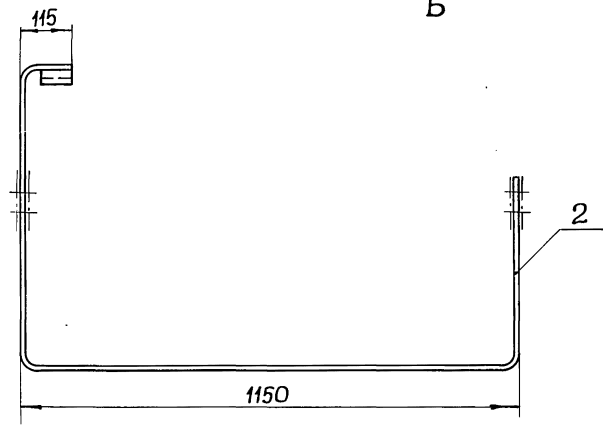
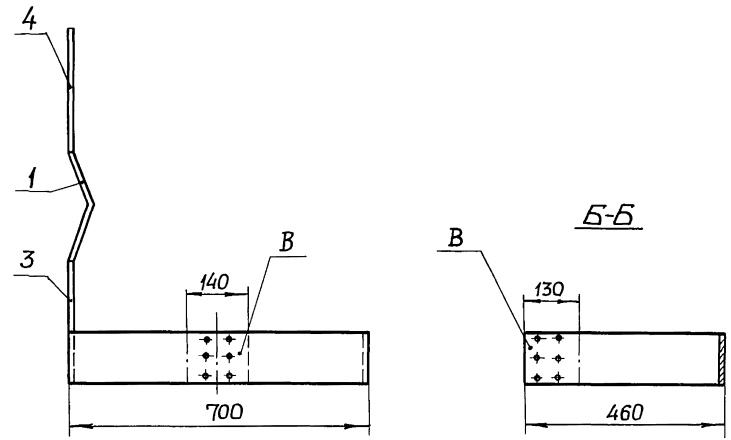
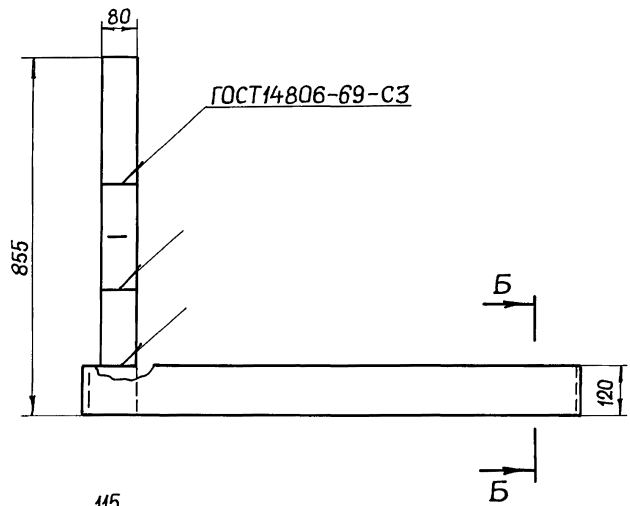
1. Поверхности В зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.
 2. Общая масса 10,45кг.



Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	1	
2	Б.407-9 в.2 г.51	Шина	1	
	---	Шина АД31Т1-10×80 ГОСТ15176-70		
3	---	Шина L=170	1	0,37кг
4	---	Шина L=295	1	0,64кг

ДАН. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

5.407-9 в.2			
Нач. отд.	Горин	<i>Горин</i>	
Инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Х-80
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	Х-80
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	
Шина фазы „А“			
Стадия	Лист	Листов	
Р	48	86	
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ			

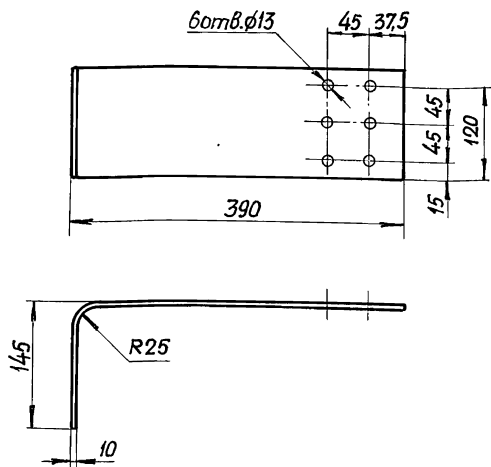


1. Поверхности В зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.
2. Общая масса 9,31 кг.

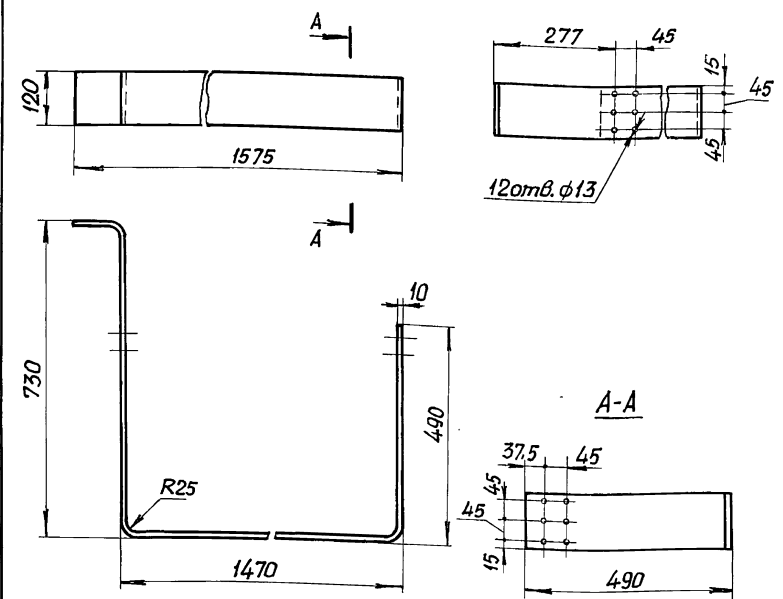
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	1	
2	5.407-9 В.2 п.54	Шина	1	
	—	Шина АД31Т1-10×80 ГОСТ15176-70		
3	—	Шина L=170	1	0,37кг
4	—	Шина L=295	1	0,64 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

5.407-9 В.2			Сталля	Лист	Листов
Шина фазы „А“			Р	49	86
			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>			
Инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	к-80		
Н. констр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>			
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	х-80		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>			



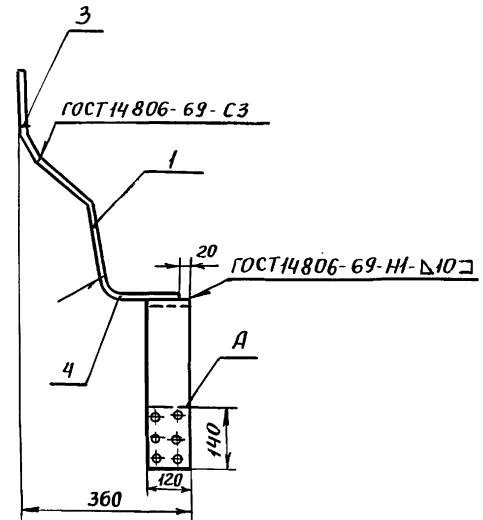
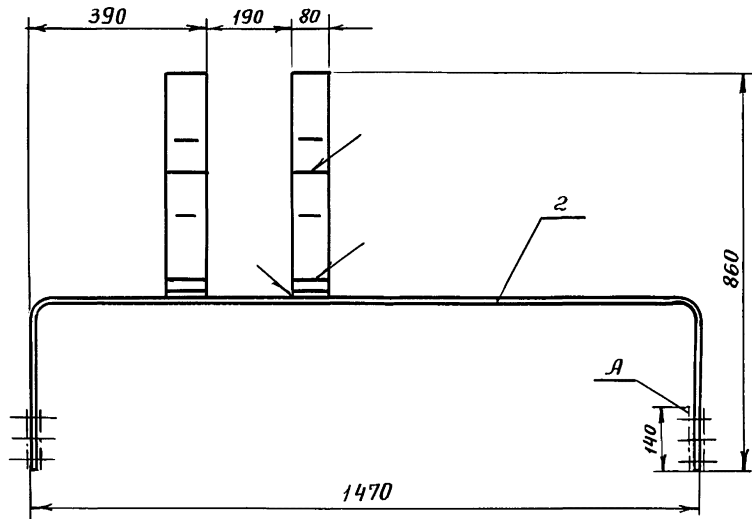
Длина развертки 510 мм, масса 1,65 кг.



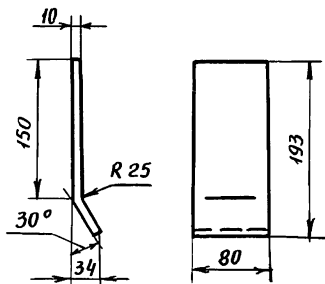
Длина развертки 2720 мм, масса 8,84 кг.

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. шиф. №	5.407-9 в.2		
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	Стадия	Лист	Листов
Линж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Р	50	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	УГПИ		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	ХАРЬКОВ		

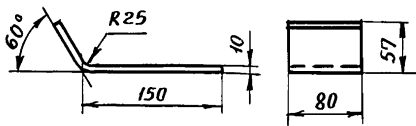
Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. шиф. №	5.407-9 в.2		
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	Стадия	Лист	Листов
Линж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Р	51	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	УГПИ		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	ХАРЬКОВ		



Поз. 3



Поз. 4



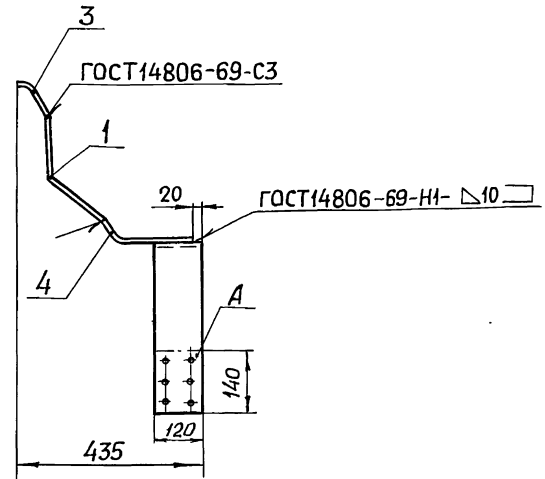
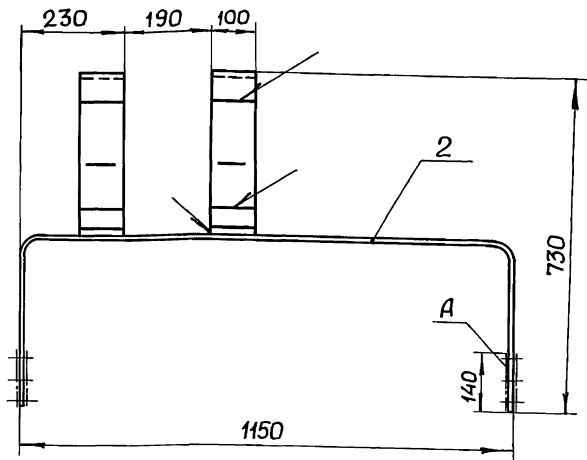
1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
 2. Общая масса 8,75 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	
2	5.407-9. В.2 л.55	Шина. Цеполн. 2	1	
	—	Шина АДЗ1Т1-10x80 ГОСТ 15176-70		
3	—	Шина L = 195	2	0.85 кг
4	—	Шина L = 200	2	0.87 кг

5.407-9 В.2

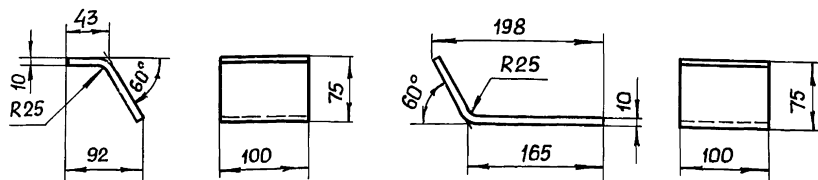
Нач. отд.	Тюрин	Подп.		Шина фазы „В“	Стандия	Лист	Листов
Гл. инж. к.р.	Тычинин	„			Р	52	86
Н. контр.	Тычинин	„			УГПИ		
Рук. гр.	Курган	„			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	„			ХАРЬКОВ		

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.



Поз. 3

Поз. 4

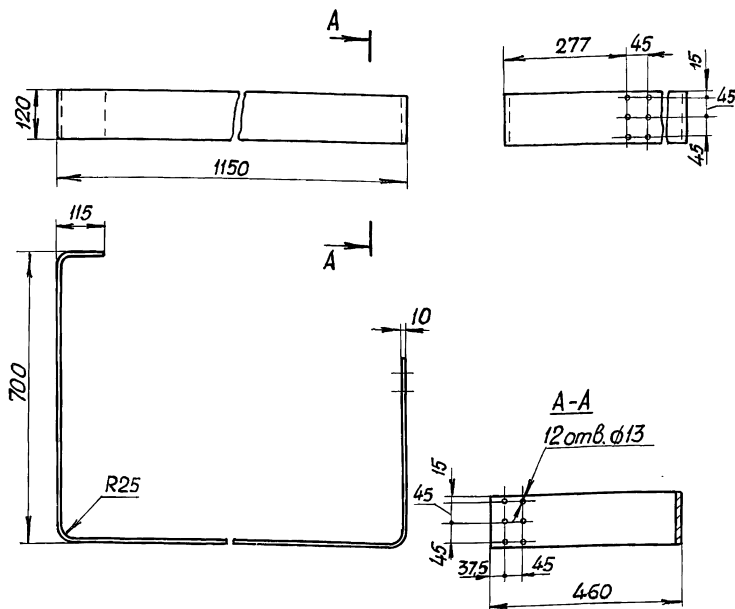


1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 10,43 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	2	
2	5.407-9 в.2 л.55	Шина. Исполн. 1	1	
	—	Шина АД31Т1-10×100 ГОСТ 15176-70		
3	—	Шина L = 111	2	0,60
4	—	Шина L = 236	2	1,28

				5.407-9 в.2		
Нач. отд.	ТЮРИН	<i>Тюрин</i>		Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	ТЫЧИННИН	<i>Тычиннин</i>	11-80г	Р	53	86
Н. контр.	ТЫЧИННИН	<i>Тычиннин</i>		УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Рук. гр.	КУРГАН	<i>Курган</i>	1-80	Шина фазы „В“		
Техник	КОБАЛЕВА	<i>Кобалева</i>				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Длина развертки 2370 мм, масса 7,7 кг.

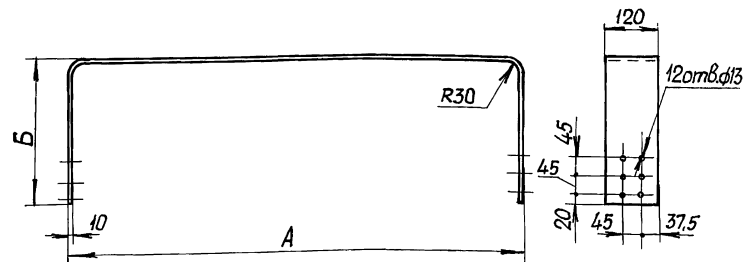
5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин		
Инж. пр.	Тычинин		Х-80
Н. контр.	Тычинин		
Рук. гр.	Курган		Х-80
Техник	Ковалева		

Шина

АД.31Т1-10×120 ГОСТ15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	54	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



Исполн.	Размеры, мм		Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б		
1	1150	350	1794	5,83
2	1470	380	2174	7,05

5.407-9 в.2

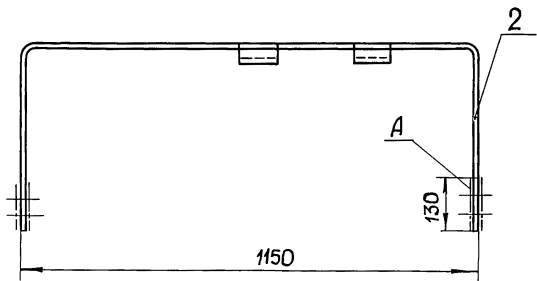
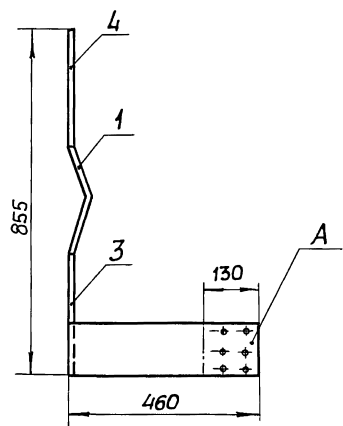
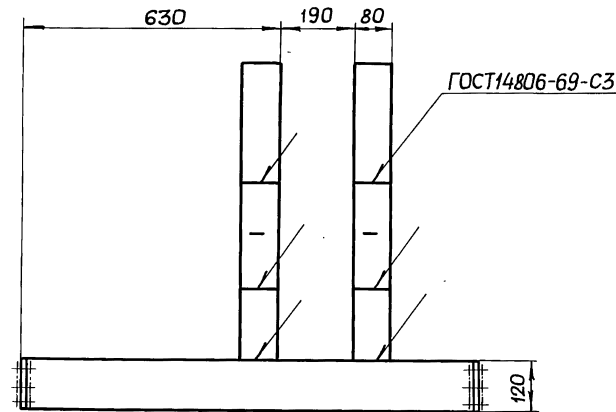
Нач. отд.	Тюрин		
Инж. пр.	Тычинин		Х-80
Н. контр.	Тычинин		
Рук. гр.	Курган		Х-80
Техник	Ковалева		

Шина

АД.31Т1-10×120 ГОСТ15176-70

Стадия	Лист	Листов
Р	55	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

17045-02 37

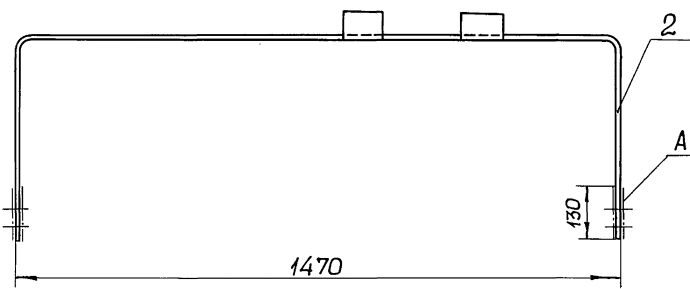
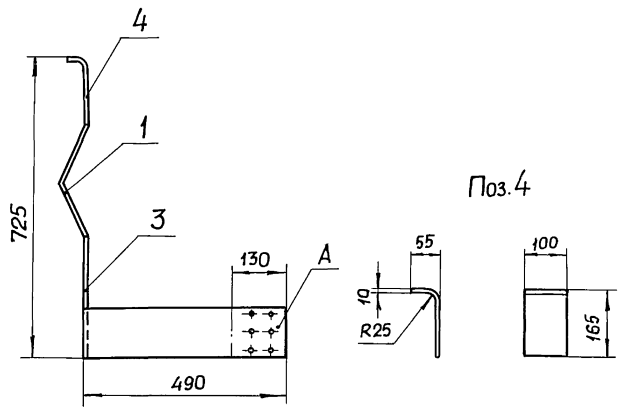
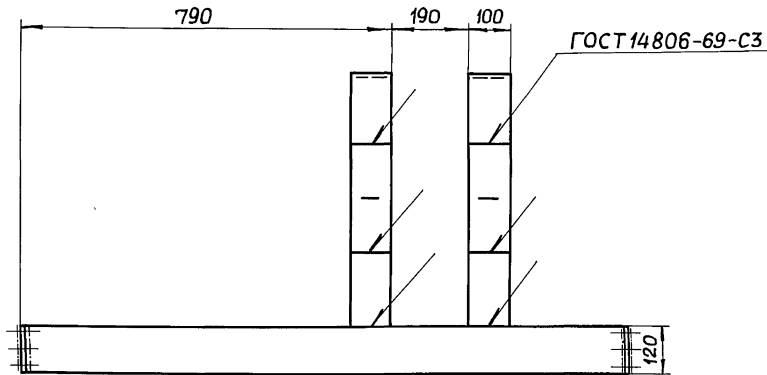


1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 9,74 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	
2	5.407-9 в.2 л.58	Шина. Исполн. 1	1	
	---	Шина АДЗ1Т1-10х80 ГОСТ 15176-70		
3	---	Шина L=170	2	0,74 кг
4	---	Шина L=295	2	1,28 кг

Лин. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

5.407-9 в.2				
Шина фазы „С“		Стадия	Лист	Листов
		Р	56	86
		УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		
Нач. отд.	Тюрин			
Инж. пр.	Тычинин			
Н. контр.	Тычинин			
Рук. гр.	Курган			
Техник	Ковалева			

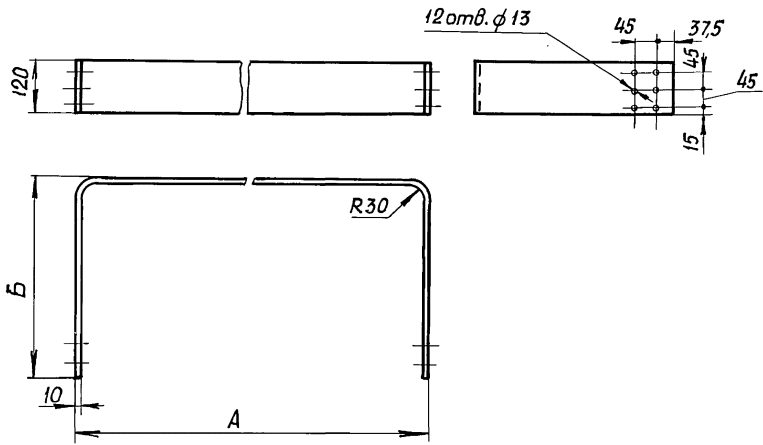


Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 100/10	Компенсатор шинный	2	
2	Б.407-9 в.2 л.58	Шина. Исполн. 2	1	
	—	Шина АД31Т1-10×100 ГОСТ15176-70		
3	—	Шина L=170	2	0,92 кг
4	—	Шина L=195	2	1,06 кг

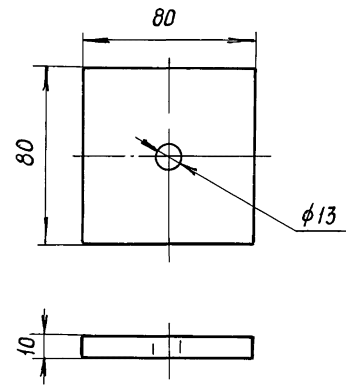
1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 2. Общая масса 11,28 кг.

				5.407-9 в.2		
				Шина фазы „С“		
Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>		Стадия	Лист	Листов
гл. инж. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Х-80	Р	57	86
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>		УГПИ		
Рук. гр.	Курган	<i>[Signature]</i>	Х-80	ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВ		

ИНВ. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



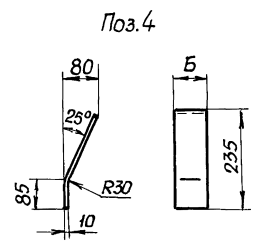
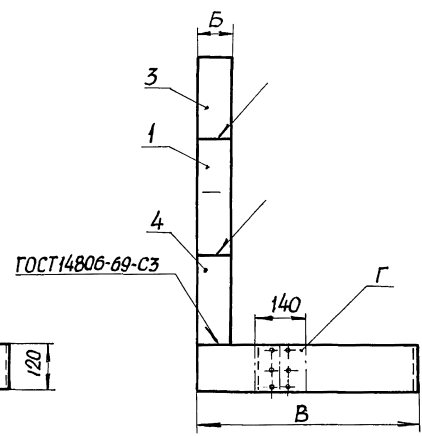
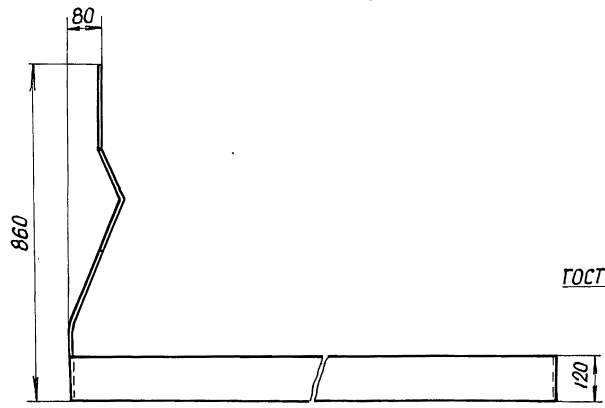
Исполн.	Размеры, мм		Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б		
1	1150	460	2015	6,52
2	1470	490	2395	7,80
3	1480	460	2345	7,60
4	1540	490	2465	8,00



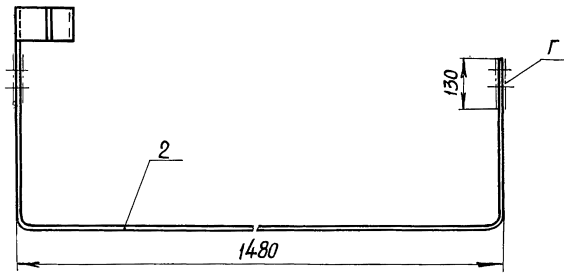
Масса 0,17 кг

Ш.№ госст. / Подпись и дата	Взам. инв. №	5.407-9 В.2		
		Исполн.	Шина	Стация / Лист / Листов Р / 58 / 86
Нач. отд.	Тюрин	Тычинин	Х-80	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ
Л. инж. пр.	Тычинин	Х-80		
Н. контр.	Тычинин	Х-80		
Рук. гр.	Курган	Х-80		
Ш.№ госст. / Подпись и дата		АД31Т1-10×120 ГОСТ15176-70		

Ш.№ госст. / Подпись и дата	Взам. инв. №	5.407-9 В.2		
		Исполн.	Шайба	Стация / Лист / Листов Р / 59 / 86
Нач. отд.	Тюрин	Тычинин	Х-80	УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ
Л. инж. пр.	Тычинин	Х-80		
Н. контр.	Тычинин	Х-80		
Рук. гр.	Курган	Х-80		
Ш.№ госст. / Подпись и дата		Шина АД31Т1-10×80 ГОСТ15176-70		



Поверхности Г зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.



Исполн.	Размеры, мм		Общая масса, кг
	Б	В	
1	80	570	9,64
2	120	610	10,60

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	1	—	
1	КШ 120/10	Компенсатор шинный	—	1	
2	5.407-9 в.2 л.63	Шина. Исполн. 1	1	—	
2	5.407-9 в.2 л.63	Шина. Исполн. 2	—	1	
—	—	Шина АД31Т1 ГОСТ15176-70			
3	—	Шина 10×80, L=235	1	—	0,51кг
3	—	Шина 10×120, L=235	—	1	0,77кг
4	—	Шина 10×80, L=245	1	—	0,53кг
4	—	Шина 10×120, L=245	—	1	0,80кг

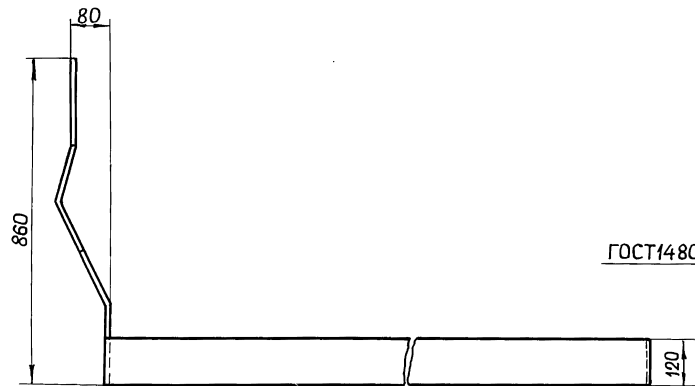
5.407-9 в.2

Нач. отд.	Тюрин	<i>Ковалева</i>	
Пл. инж. пр.	Тычинин	<i>Ковалева</i>	2-86
Н. контр.	Тычинин	<i>Ковалева</i>	
Рук. зр.	Курган	<i>Ковалева</i>	х-80
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	

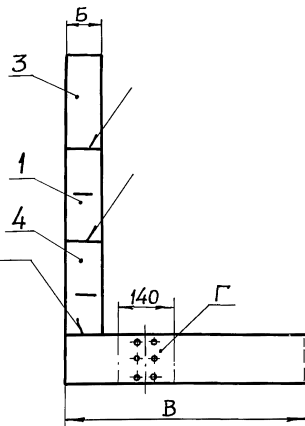
Шина фазы, "А"

Станция	Лист	Листов
Р	60	86
УГПИ ТЯЖПРОМЗАЕНТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

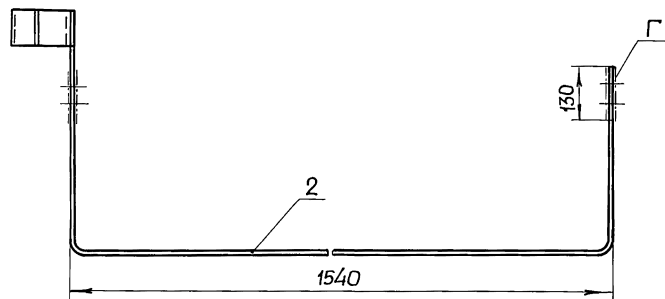
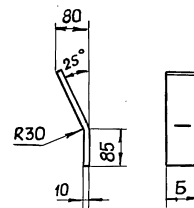
Инд. № разраб., Подпись и дата, Взам. инд. №



ГОСТ 14806-69-С3



Поз. 4



Поверхности Г зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

Исполн.	Размеры, мм		Общая масса, кг
	Б	В	
1	80	600	9,94
2	120	640	10,88

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	1	—	
1	КШ 120/10	Компенсатор шинный	—	1	
2	5.407-9 в.2 л.63	Шина. Исполн. 3	1	—	
2	5.407-9 в.2 л.63	Шина. Исполн. 4	—	1	
	—	Шина АД31Т1 ГОСТ 15176-70			
3	—	Шина 10×80, L=235	1	—	0,51кг
3	—	Шина 10×120, L=235	—	1	0,77кг
4	—	Шина 10×80, L=245	1	—	0,53кг
4	—	Шина 10×120, L=245	—	1	0,80кг

5.407-9 в.2

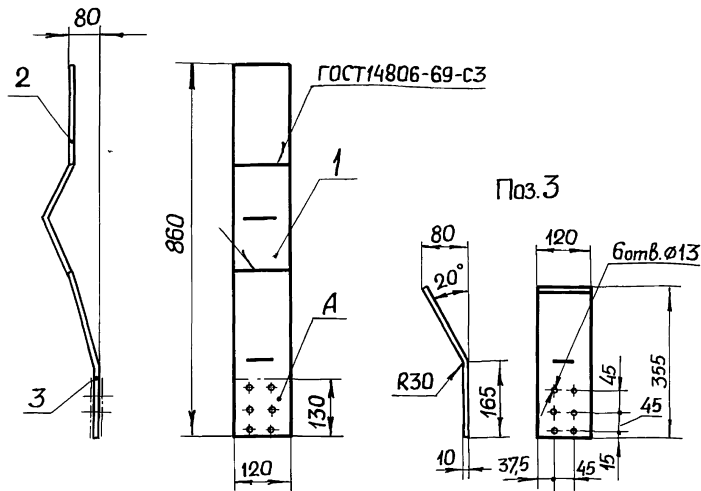
Нач. отд.	Тюрин		
Линж. пр.	Тычинин		
Н. контр.	Тычинин		
Рук. гр.	Курган		
Техник	Ковалева		

Шина фазы „А“

Стадия	Лист	Листов
Р	61	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

17045-02 42



1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.
 2. Общая масса 3,04 кг.

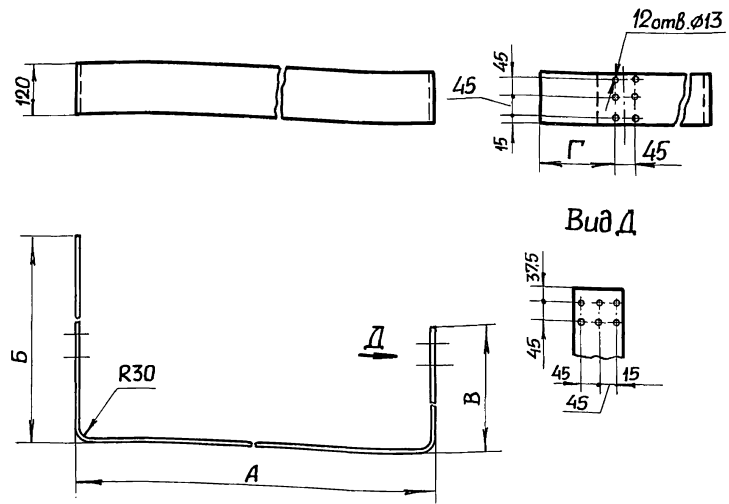
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 120/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АД 31Т1-10×120 ГОСТ15176-70		
2	—	Шина L = 235	1	0,96кг
3	—	Шина L = 365	1	1,18кг

5.407-9 в.2

Лист № 1 из 1
 Подпись и дата
 Взам.инв.№

Нач. отд. Тюрин
 Инж. пр. Тычинин
 Н. контр. Тычинин
 Рук. гр. Курган
 Техник Ковалева

Шина с компенсатором
 Стадия/Лист/Листов
 Р/62/86
 УГПИ
 ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 ХАРЬКОВ



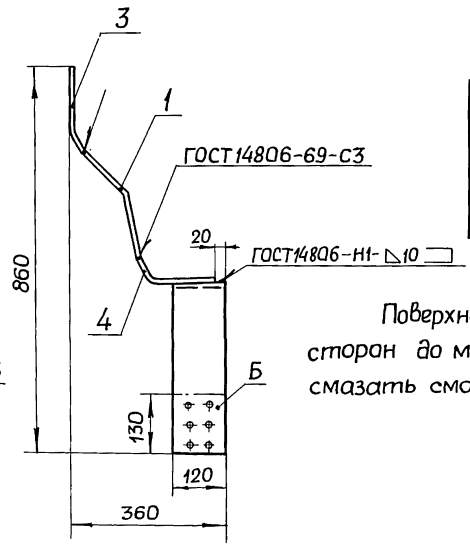
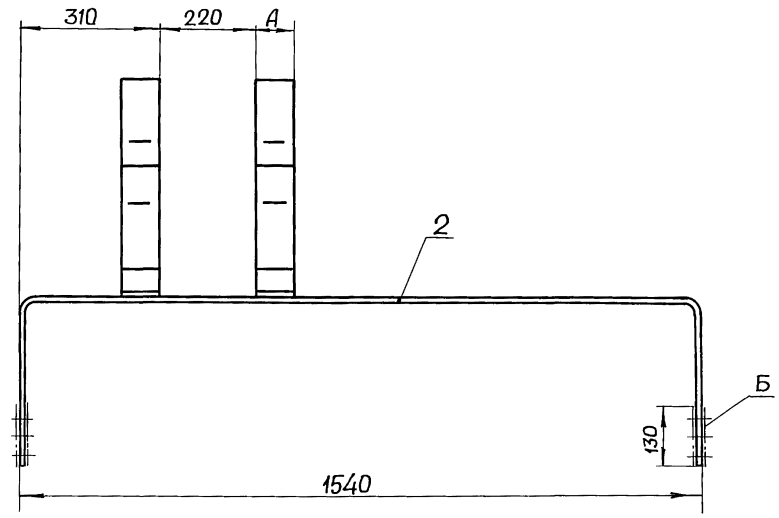
Исполн.	Размеры, мм				Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б	В	Г		
1	1480	570	460	148	2455	8,00
2	1480	610	460	188	2495	8,13
3	1540	600	490	148	2575	8,30
4	1540	640	490	188	2615	8,43

5.407-9 в.2

Лист № 1 из 1
 Подпись и дата
 Взам.инв.№

Нач. отд. Тюрин
 Инж. пр. Тычинин
 Н. контр. Тычинин
 Рук. гр. Курган
 Техник Ковалева

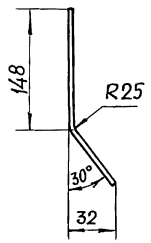
Шина
 АД 31Т1-10×120 ГОСТ15176-70
 Стадия/Лист/Листов
 Р/63/86
 УГПИ
 ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 ХАРЬКОВ



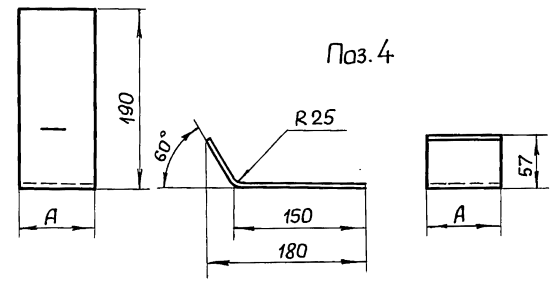
Исполн.	Размер А, мм	Общая масса, кг
1	80	10,22
2	120	11,68

Поверхности Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

Поз. 3



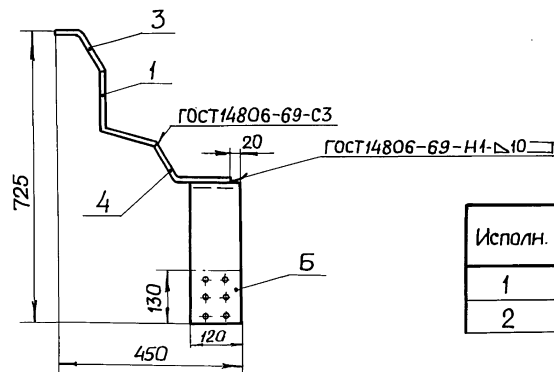
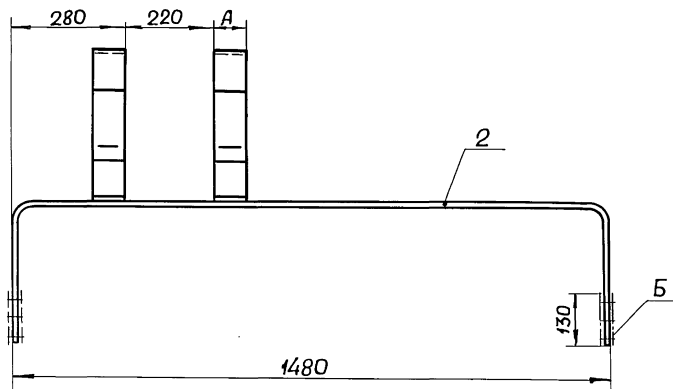
Поз. 4



Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	—	
1	КШ 120/10	Компенсатор шинный	—	2	
2	5.407-9 в.2 л.7б	Шина. Исполн. 2	1	1	
	—	Шина АД31Т1-ГОСТ15176-70			
3	—	Шина 10×80, L=195	2	—	0,86 кг
3	—	Шина 10×120, L=195	—	2	1,28 кг
4	—	Шина 10×80, L=200	2	—	0,86 кг
4	—	Шина 10×120, L=200	—	2	1,30 кг

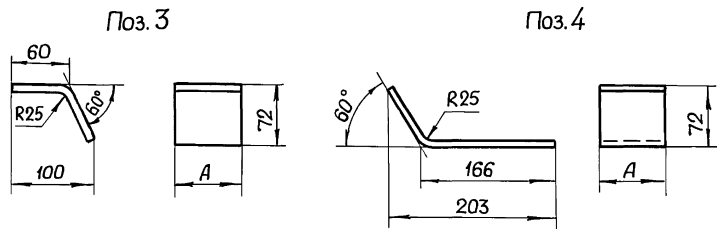
Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

5.407-9 в.2		
Нач. отв. Тюрин	Инж. пр. Тычинин	И. контр. Тычинин
Рук. гр. Курган	Техник Ковалева	
Шина фазы „В“		
Стадия Р	Лист 64	Листов 86
ЦГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



Исполн.	Размер А, мм	Общая масса, кг
1	80	9,36
2	120	10,74

Поверхности Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74



Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	—	
1	КШ 120/10	Компенсатор шинный	—	2	
2	5.407-9 в.2 п.76	Шина. Исполн. 1	1	1	
	—	Шина. АД31Т1 ГОСТ 15176-70			
3	—	Шина 10×80, L=126	2	—	0,54 кг
3	—	Шина 10×120, L=126	—	2	0,82 кг
4	—	Шина 10×80, L=233	2	—	1,02 кг
4	—	Шина 10×120, L=233	—	2	1,52 кг

5.407-9 в.2

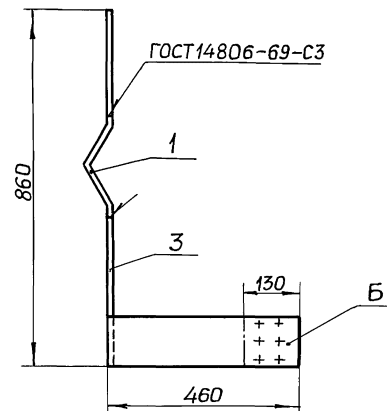
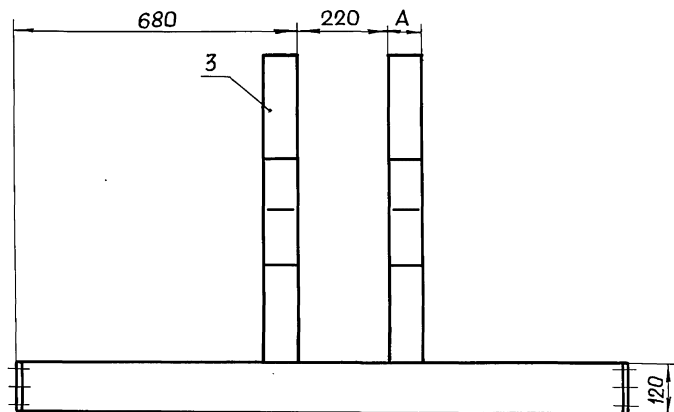
Нач. отд.	Тюрин		
Лин. инж. пр.	Тычинин		21.80
Н. контр.	Тычинин		
Рук. гр.	Курган		11.80
Техник	Ковалева		

Шина фазы „В“

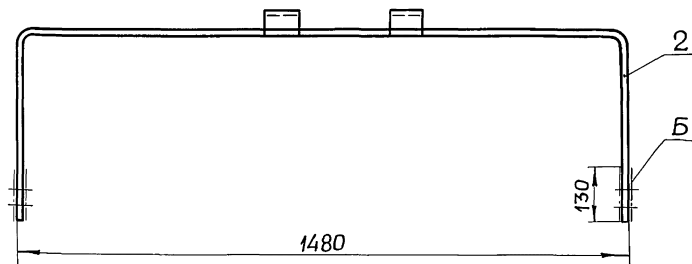
Стадия	Лист	Листов
Р	65	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

17045-02 45



Исполн.	Размер А, мм	Общая масса, кг
1	80	9,84
2	120	11,48



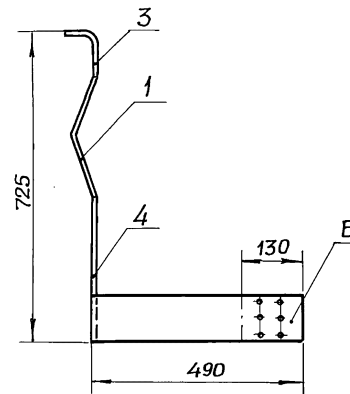
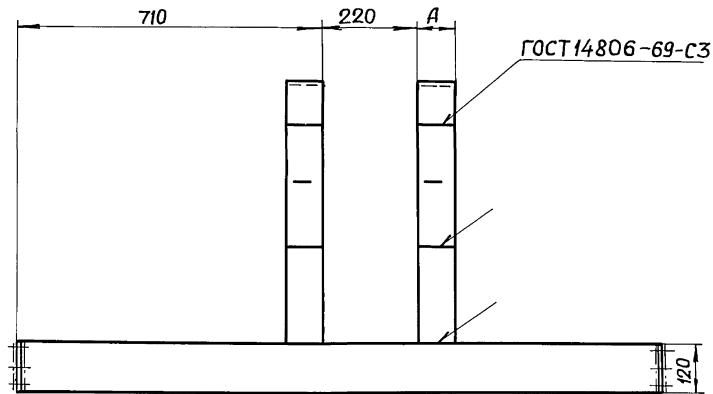
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	—	
1	КШ 120/10	Компенсатор шинный	—	2	
2	Б.407-9 в.2 л.58	Шина. Исполн. 3	1	1	
—	—	Шина АДЗ1Т1 ГОСТ 15176-70			
3	—	Шина 10×80, L=235	4	—	2,04кг
3	—	Шина 10×120, L=235	—	4	3,04кг

Поверхности Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

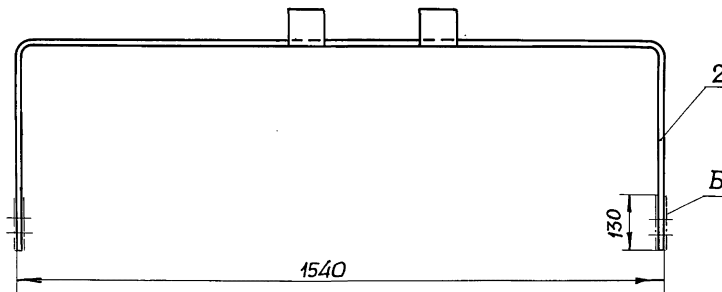
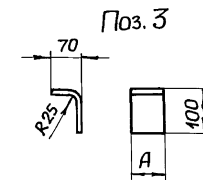
				5.407-9 в.2		
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>		Стадия	Лист	Листов
Л. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	17-80	Р	66	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		УГПИ		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	Х-80	ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>		ХАРЬКОВ		

Шина фазы „С“

17045-02 46



Исполн.	Размер А, мм	Общая масса, кг
1	80	10,85
2	120	12,28

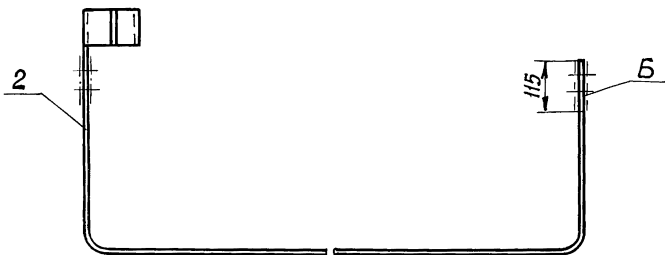
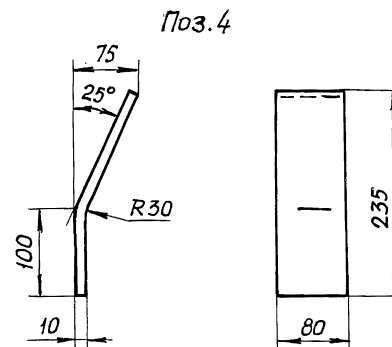
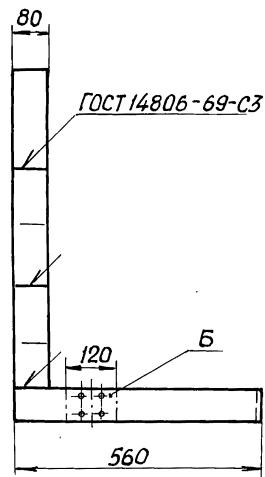
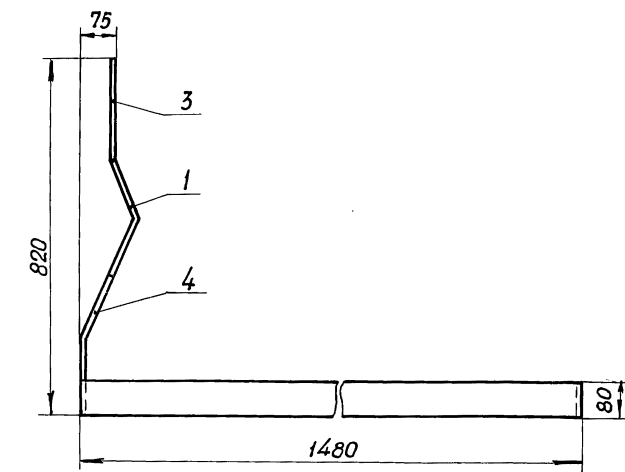


Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	—	
1	КШ 120/10	Компенсатор шинный	—	2	
2	5.407-9 в.2 л.58	Шина. Исполн. 4	1	1	
—	—	Шина АДЗ1Т1 ГОСТ 15176-70			
3	—	Шина 10×80, L=146	2	—	0,63кг
3	—	Шина 10×120, L=146	—	2	0,95кг
4	—	Шина 10×80, L=235	2	—	1,02кг
4	—	Шина 10×120, L=235	—	2	1,53кг

Поверхности Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

5.407-9 в.2			
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	22-80с
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	х-80
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	
Шина фазы „С“			
Стадия	Лист	Листов	
Р	67	86	
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ			

17045-02 47



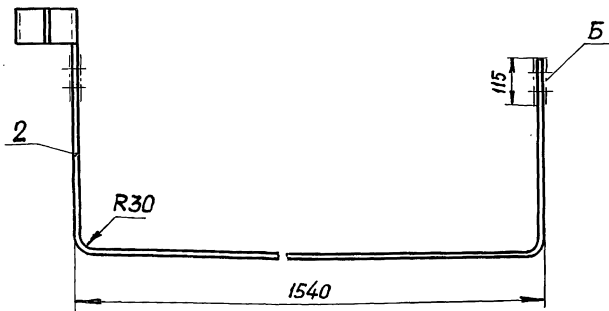
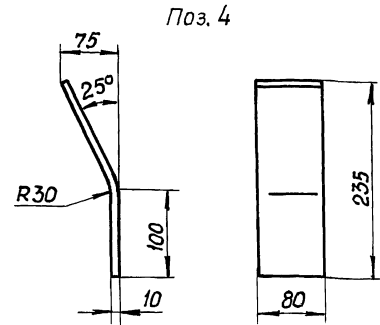
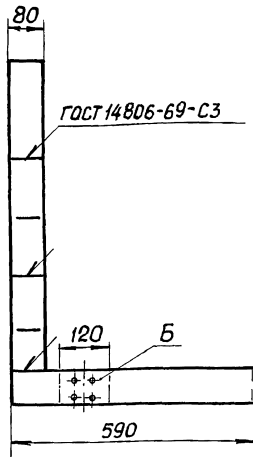
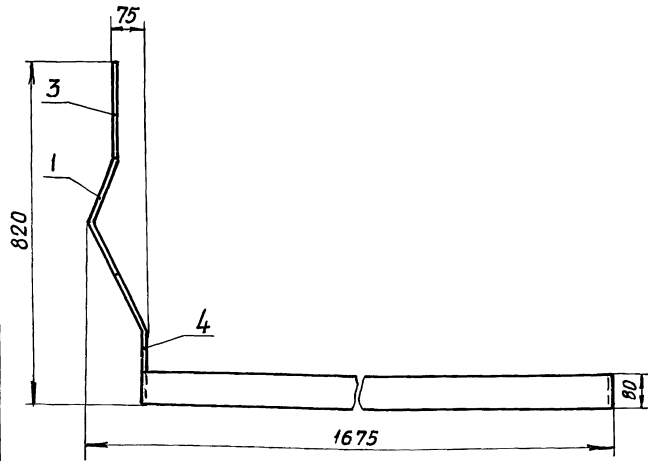
1. Поверхности Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2. Общая масса 6,94 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	1	
2	5.407-9 в.2 п.70	Шина. Исполн. I	1	
	—	Шина АДЗІТІ-10×80 ГОСТ 15176-70		
3	—	Шина L=235	1	0,51 кг
4	—	Шина L=245	1	0,53 кг

5.407-9 в.2			
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	Х-80
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	Х-80
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	
Шина фазы „А“			Стандия (Лист) Листов Р 68 86
			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ

17045-02 48



Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	1	
2	5.407-9 в.2 л.70	Шина, Исполн. 2	1	
		Шина АД31Т1-10×80 ГОСТ 15176-70		
3	—	Шина L=235	1	0,51кг
4	—	Шина L=245	1	0,53кг

1. Поверхности Б зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

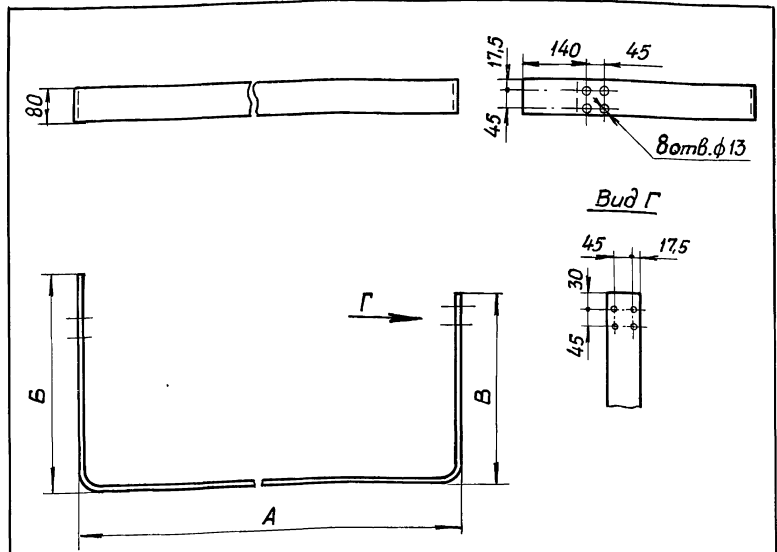
2. Общая масса 7,19 кг.

				5.407-9 в.2		
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>		Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	27-90.2	Р	69	86
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		УГЛИ		
Рук. гр.	Курган	<i>Курган</i>	к-80	ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>		ХАРЬКОВ		

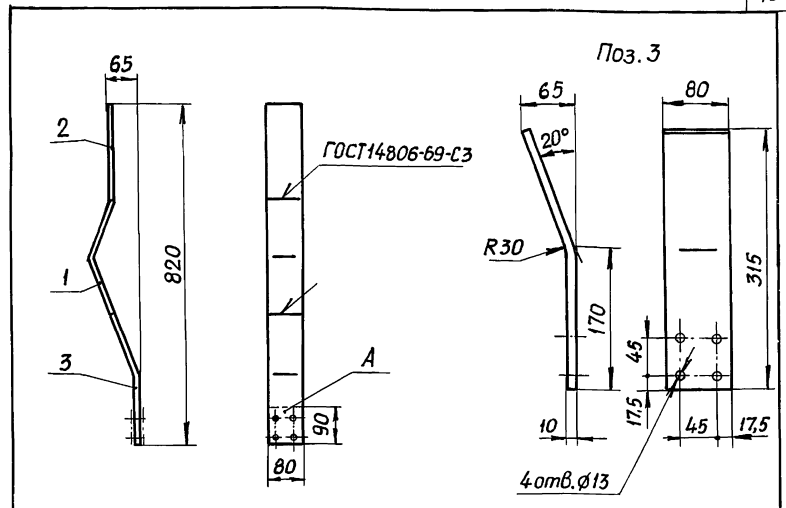
Шина фазы „А“

17045-02 49

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Исполн.	Размеры, мм			Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б	В		
1	1480	560	450	2435	5,30
2	1540	590	480	2555	5,55



1. Поверхность А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ - 201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 1,01 кг.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ-80/10	Компенсатор шинный	1	
	—	Шина АД31Т1-10×80 ГОСТ15176-70		
2	—	Шина L=235	1	0,51кг
3	—	Шина L=325	1	0,70кг

5.407-9 В.2

Шина АД31Т1-10×80 ГОСТ15176-70

Нач. отд.	Тюрин	Курган	Х-80
Гл. инж. пр.	Тычинин	Курган	Х-80
Н. контр.	Тычинин	Курган	Х-80
Рук. гр.	Курган	Курган	Х-80
Техник	Ковалева	Курган	Х-80

Стадия	Лист	Листов
Р	70	86

УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ

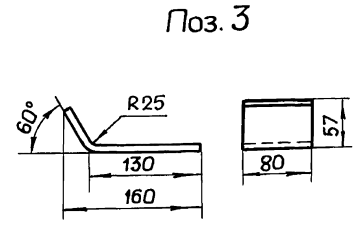
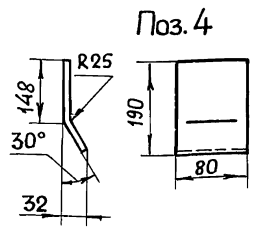
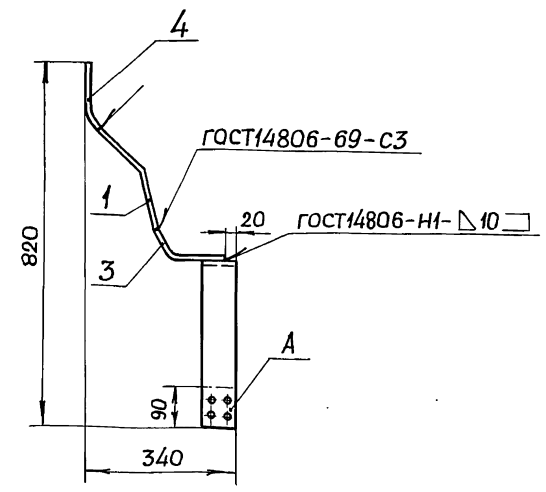
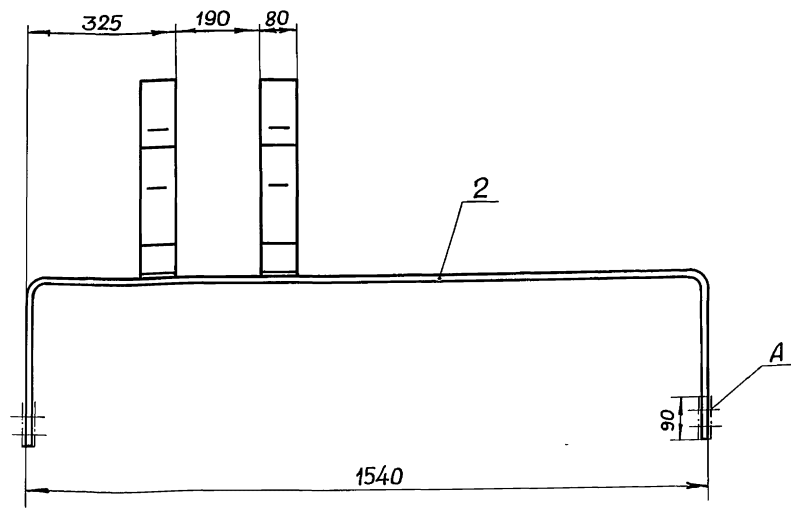
5.407-9 В.2

Шина с компенсатором

Нач. отд.	Тюрин	Курган	Х-80
Гл. инж. пр.	Тычинин	Курган	Х-80
Н. контр.	Тычинин	Курган	Х-80
Рук. гр.	Курган	Курган	Х-80
Техник	Ковалева	Курган	Х-80

Стадия	Лист	Листов
Р	71	86

УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ

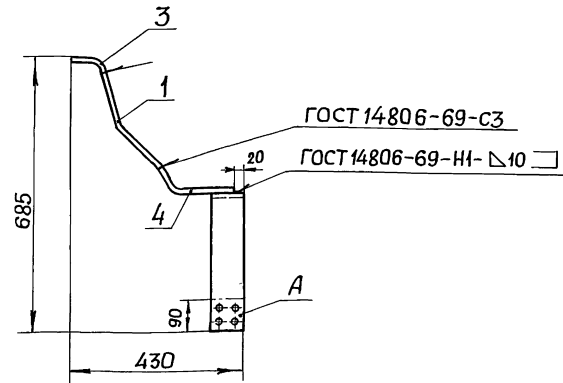
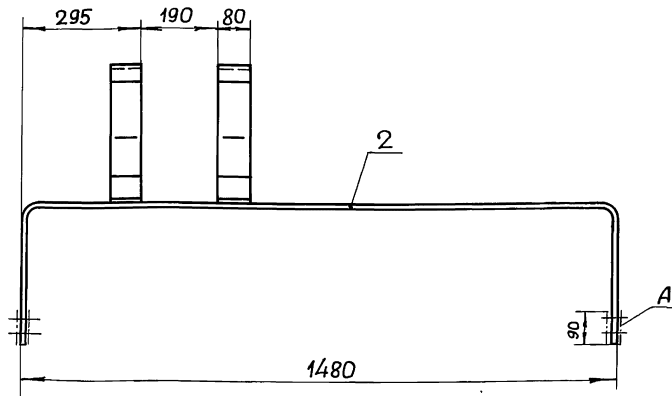


Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	
2	5.407-9 в.2 л.77	Шина. Исполн. 2	1	
	—	Шина АДЗ1Т1-10×80 ГОСТ15176-70		
3	—	Шина L = 180	2	0,78к2
4	—	Шина L = 195	2	0,86к2

5.407-9 в.2									
Нач. отд.	Тюрин	<i>Хит</i>							
Лин. пр.	Тычинин	<i>Хит</i>							
Н. контр.	Тычинин	<i>Хит</i>	л. 80						
Рук. гр.	Курган	<i>Хит</i>	л. 80						
Техник	Кавалева	<i>Хит</i>							
Шина фазы „В“			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>72</td> <td>86</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	72	86
Стадия	Лист	Листов							
Р	72	86							
			УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ						

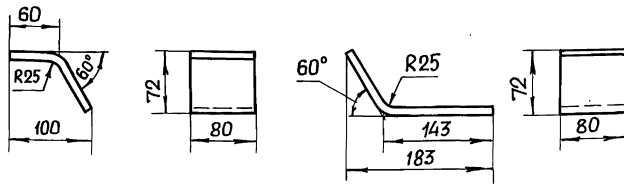
1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.
 2. Общая масса 7,74 кг.

ИДБ, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №



Поз. 3

Поз. 4



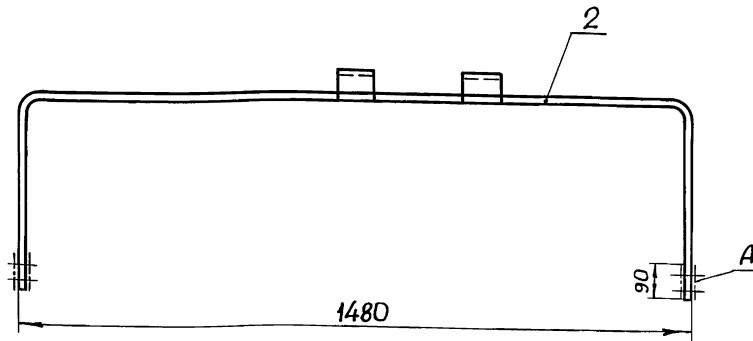
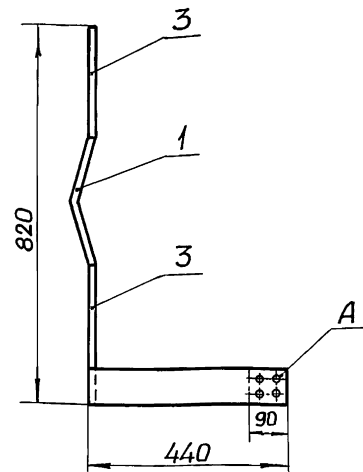
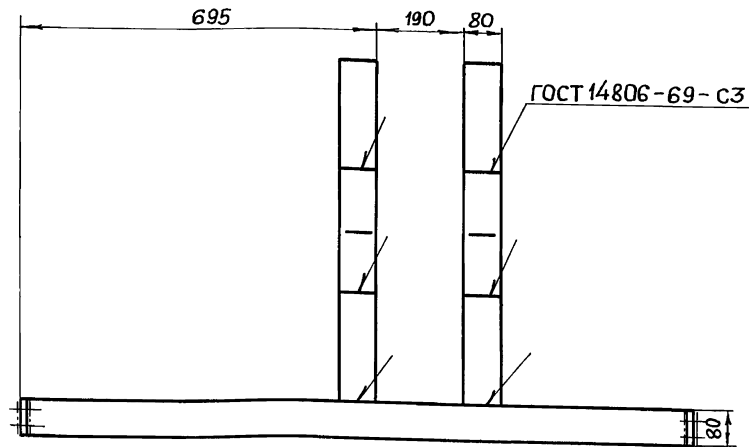
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	
2	Б.407-9 в.2 л.77	Шина. Исполн. 1	1	
	—	Шина АДЗІТІ-10×80 ГОСТ 15176-70		
3	—	Шина L = 126	2	0,54 кг
4	—	Шина L = 213	2	0,92 кг

1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 7,26 кг.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				5.407-9 в.2		
Нач. отд.	Тюрин			Стадия	Лист	Листов
Лин. инж.	Тычинин			Р	73	86
Н. контр.	Тычинин			УГПИ		
Рук. гр.	Курган			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Техник	Ковалева			ХАРЬКОВ		

Шина фазы „В“



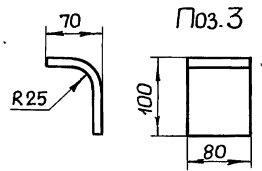
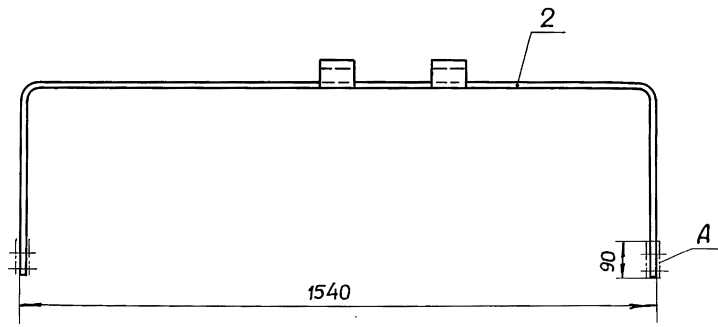
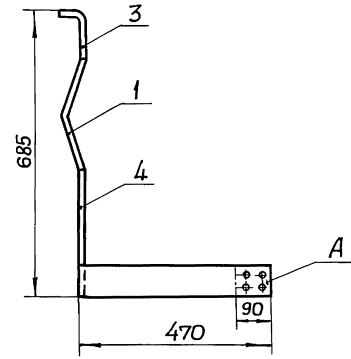
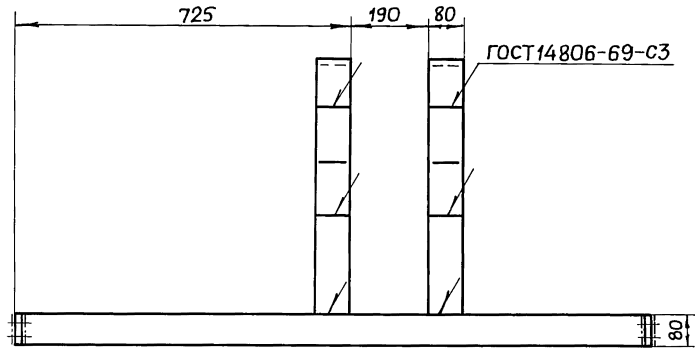
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	
2	5.407-9 в.2 л.77	Шина. Исполн. 3	1	
3	—	Шина АДЗ1Т1-10×80 ГОСТ 15176-70, L=235	4	2,04 кг

1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2. Общая масса 8,24 кг.

5.407-9 в.2			
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	кг-80
Гл. инж. пр.	Тычинин		
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	кг-80
Рук. зр.	Курган		
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>	кг-80
Шина фазы „С“			
Стадия	Лист	Листов	
Р	74	86	
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



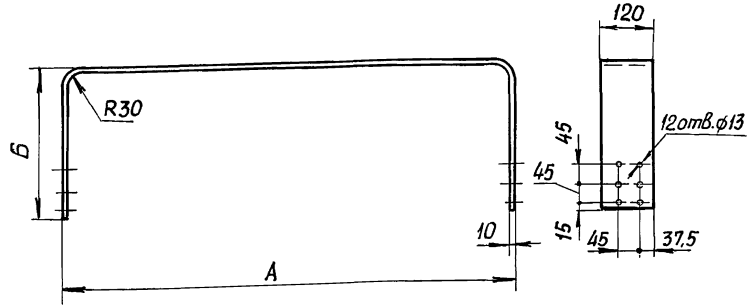
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	КШ 80/10	Компенсатор шинный	2	
2	5.407-9 в.2 п.77	Шина. Исполн. 4	1	
	—	Шина АДЗ1Т1-10×80 ГОСТ 15176-70		
3	—	Шина L = 146	2	0,63кг
4	—	Шина L = 235	2	1,02кг

1. Поверхности А зачистить с двух сторон до металлического блеска и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
2. Общая масса 8,05 кг.

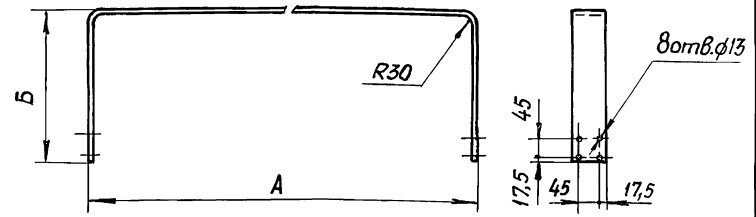
		5.407-9 в.2		
Нач. отд	Тюрин	<i>Тюрин</i>		
Лин.пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	к-80	
Н.контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>		
Рук.гр.	Курган	<i>Курган</i>	к-80	
Техник	Ковалева	<i>Ковалева</i>		
		Шина фазы „С“		
Стадия	Лист	Листов		
Р	75	86		
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ				

17045-02 54

ИНВ. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



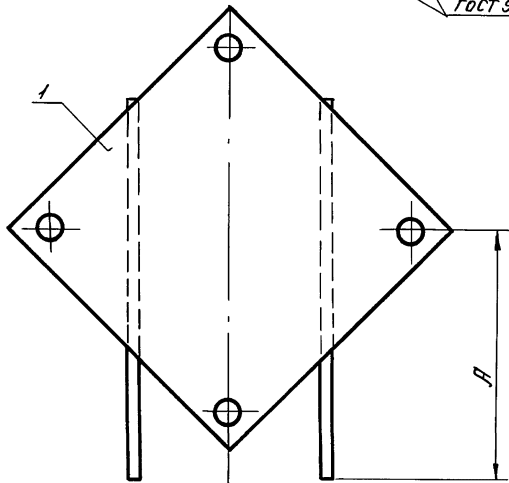
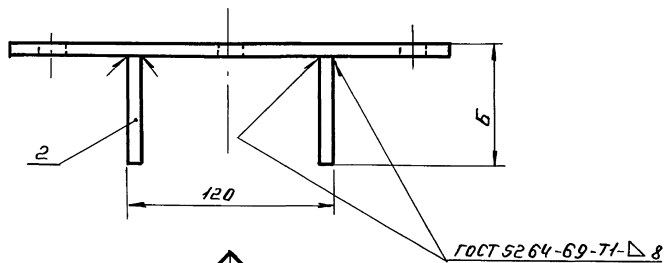
Исполн.	Размеры, мм		Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б		
1	1480	350	2125	6,6
2	1540	380	2245	7,3



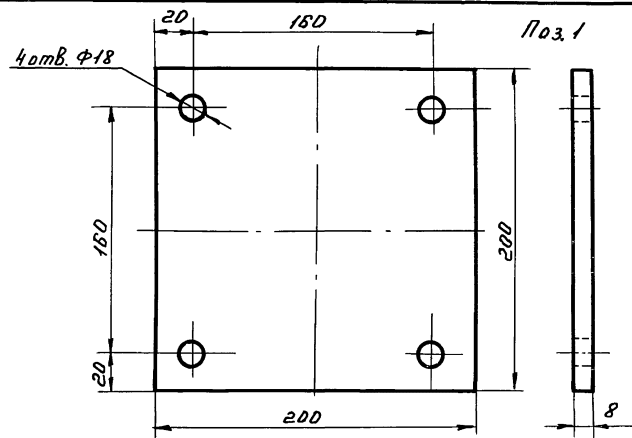
Исполн.	Размеры, мм		Длина раз- вертки, мм	Масса, кг
	А	Б		
1	1480	350	2125	4,6
2	1540	380	2245	4,9
3	1480	440	2305	5,0
4	1540	470	2425	5,2

Инв. № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.407-9 В.2		
Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>			
Пл. инж. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Р	76	86
Рук. гр.	Курган	<i>[Signature]</i>	Шина		
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>	УГПИ		
			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
			ХАРЬКОВ		
			АД 31Т1-10×120 ГОСТ 15176-70		

Инв. № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.407-9 В.2		
Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>			
Пл. инж. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Р	77	86
Рук. гр.	Курган	<i>[Signature]</i>	Шина		
Техник	Ковалева	<i>[Signature]</i>	УГПИ		
			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
			ХАРЬКОВ		
			АД 31Т1-10×80 ГОСТ 15176-70		



Исполн.	Размеры, мм		Общая масса, кг.
	А	Б	
1	110	60	3,8
2	260		4,8
3	110	77	4,2
4	260		5,5
5	110	127	5,5
6	260		7,7

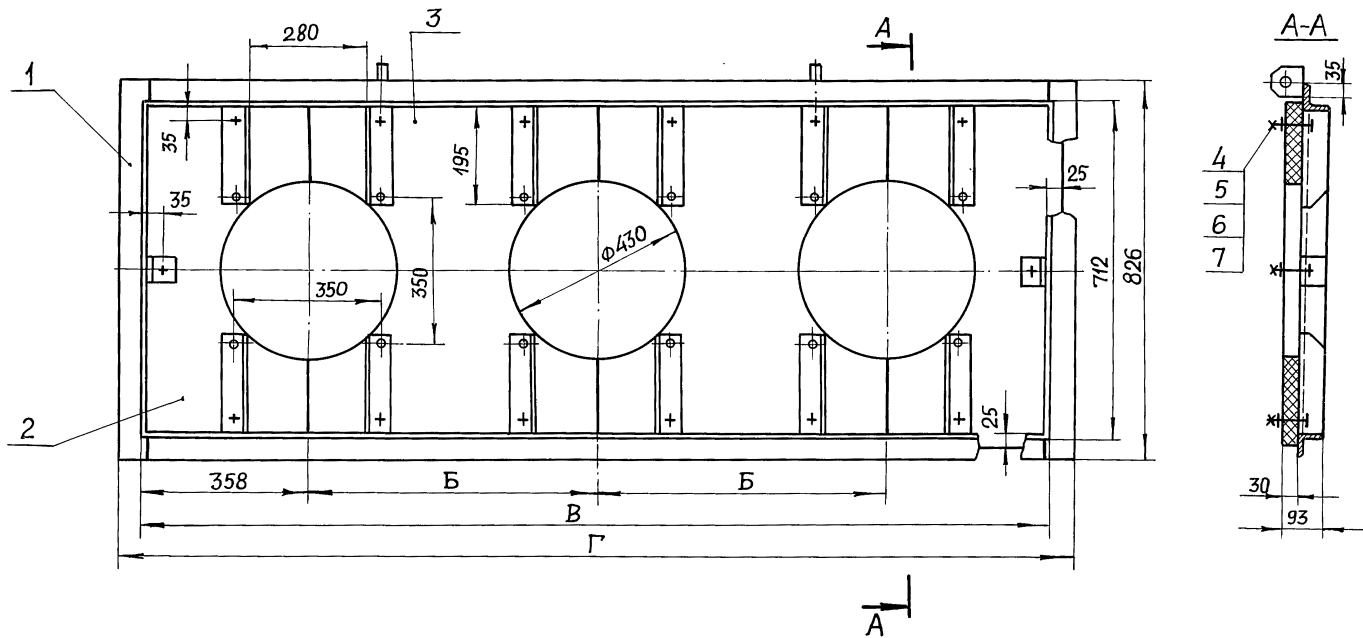


Покрытие: эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 И.С.1.

Поз.	Обозначение и тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
			1	2	3	4	5	6	
		Лист в ГОСТ 19903-74	-	-	-	-	-	-	
1	-	Лист 200x200	1	1	1	1	1	1	2,5 кг
2	-	Лист 52x200	2	-	-	-	-	-	1,3 кг
2	-	Лист 52x350	-	2	-	-	-	-	2,3 кг
2	-	Лист 69x200	-	-	2	-	-	-	1,7 кг
2	-	Лист 69x350	-	-	-	2	-	-	3,0 кг
2	-	Лист 119x200	-	-	-	-	2	-	3,0 кг
2	-	Лист 119x350	-	-	-	-	-	2	5,2 кг

5.407-9 В.2			Кладья	Лист	Листов
Нач. отд.	Тюрин		Р	78	86
Инж.пр.	Тычинин		Углиц		
Н.контр.	Тычинин		ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Рук.гр.	Курган		Харьков		
Чертеж.	Червола				

17045-02 56

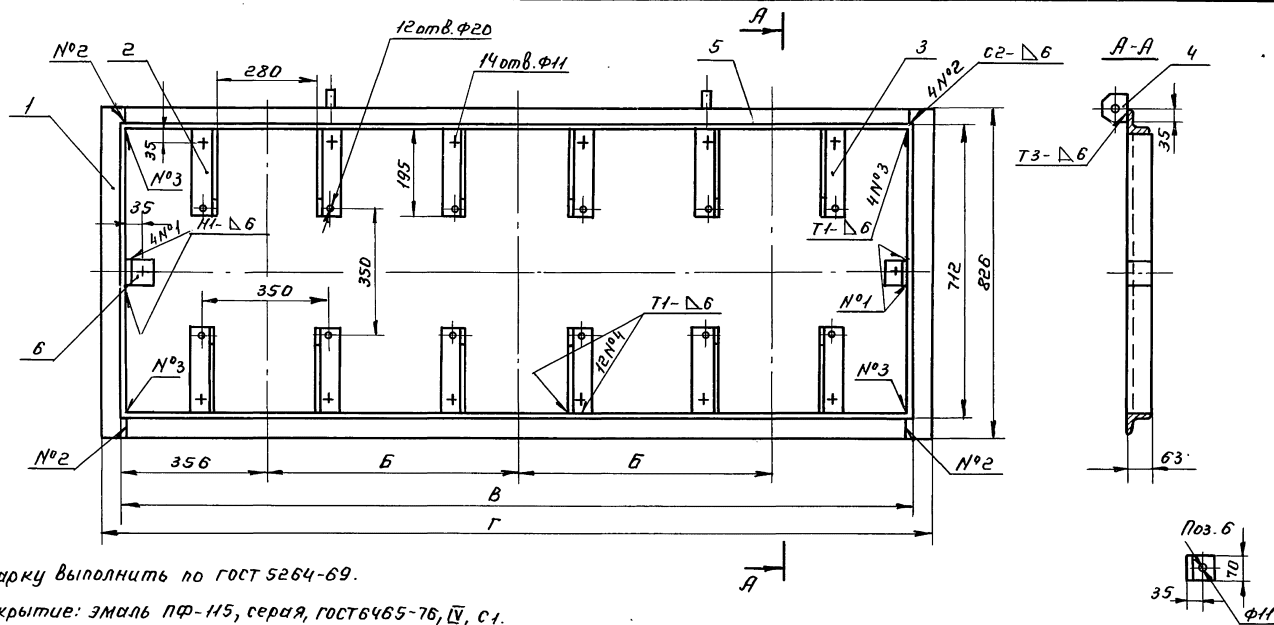


Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	5.407-9 в.2 л.80	Рама. Исполн. 1	1	—	
1	5.407-9 в.2 л.80	Рама. Исполн. 2	—	1	
2	5.407-9 в.2 л.81	Плита	2	2	
3	5.407-9 в.2 л.82	Плита. Исполн. 1	2	—	
3	5.407-9 в.2 л.82	Плита. Исполн. 2	—	2	
4	—	Болт М10х50 ГОСТ 7798-70	14	14	
5	—	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	14	14	
6	—	Шайба 10 ГОСТ 11371-78	14	14	
7	—	Шайба пружинная 10 ГОСТ 6402-70	14	14	

Исполн.	Размеры, мм			Масса, кг
	Б	В	Г	
1	700	2112	2226	129
2	800	2312	2426	141,5

5.407-9 в.2			
Нач. отд.	ТЮРИН	<i>Тюрин</i>	
Гл. инж. пр.	ТЫЧИНИН	<i>Тычинин</i>	и-80г
Н. контр.	ТЫЧИНИН	<i>Тычинин</i>	
Инженер	ПОТИЧЕНКО	<i>Потиченко</i>	Х-80
Плита			
Стадия	Лист	Листов	
Р	79	86	
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ			

17045-02 57



1. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-69.
2. Покрытие: эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76, IV, с.1.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	5.407-9 в.2 л.83	Уголок	2	2	
2	5.407-9 в.2 л.84	Уголок	6	6	
3	5.407-9 в.2 л.85	Уголок	6	6	
4	5.407-9 в.2 л.86	Ушко	2	2	
5	—	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72, L=2100	2	—	24.0 кг
6	—	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72, L=2300	—	2	26.5 кг
7	—	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72, L=70	2	2	0.80 кг

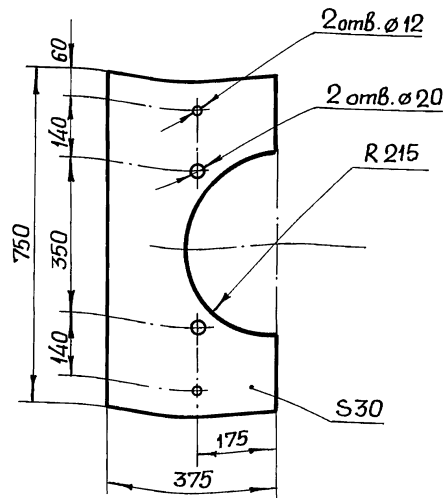
Исполн.	Размеры, мм			Масса, кг
	Б	В	Г	
1	700	2112	2226	47.9
2	800	2312	2426	50.4

5.407-9 в.2

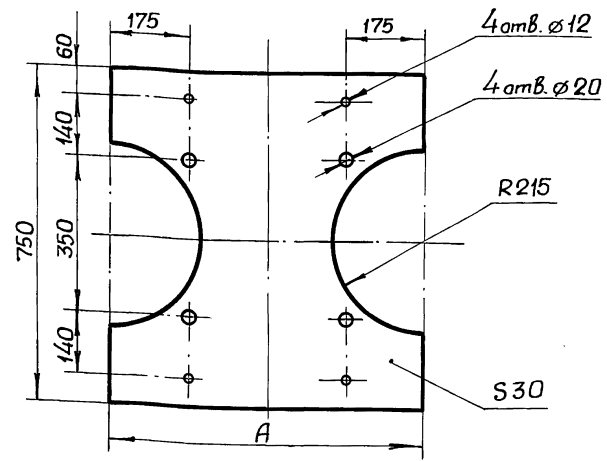
Нач. отд. Тюрин Гл. ин. пр. Тычинин И. контр. Тычинин Инжен. Потиченко	Рама	Стация	Лист	Листов
		Р	80	86
			УГПИ Тяжэлектромонтаж Харьков	

17045-02 58

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв.



- 1. Покрытие: эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76, IV, с1.
- 2. Масса 14,0 кг.



Исп.	Размер А, мм	Масса, кг
1	700	26,0
2	800	31,0

Покрытие: эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76, IV, с1.

5.407-9 В.2

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>	
Лин. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Х-80
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Потиченко	<i>[Signature]</i>	Х-80

Плита
Доска асбестоцементная
30 ГОСТ 4248-78

Стадия	Лист	Листов
Р	81	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

5.407-9 В.2

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

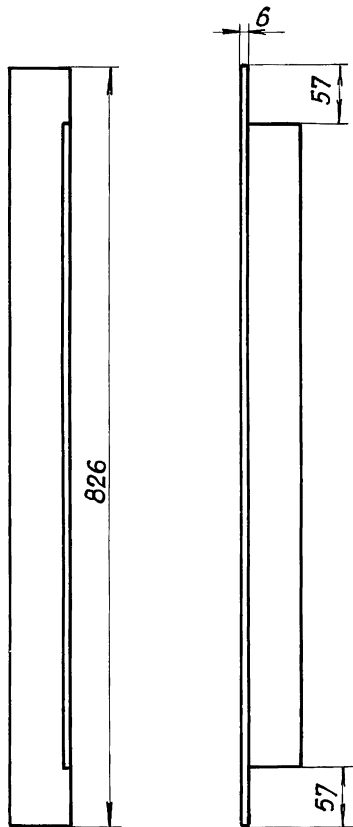
Нач. отд.	Тюрин	<i>[Signature]</i>	
Лин. пр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	Х-80
Н. контр.	Тычинин	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Потиченко	<i>[Signature]</i>	Х-80

Плита
Доска асбестоцементная
30 ГОСТ 4248-78

Стадия	Лист	Листов
Р	82	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

17045-02 59



Масса 4,7 кг

5.407-9 В.2

Уголок

уголок 63×63×6 ГОСТ8509-72

Стадия	Лист	Листов
	83	86

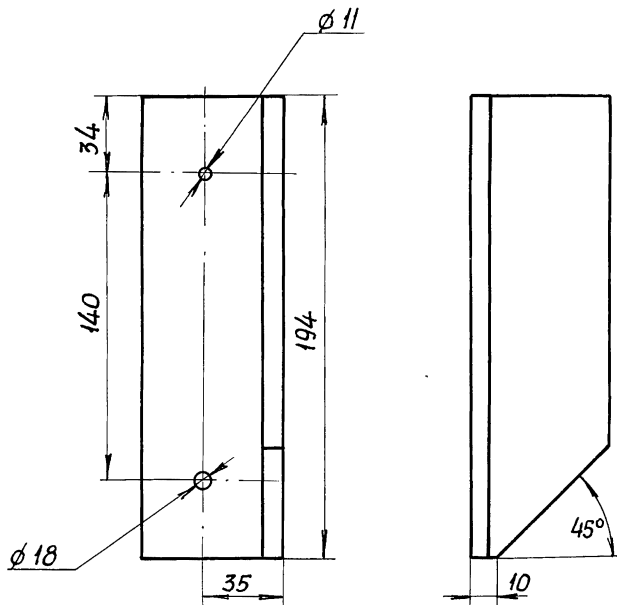
УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Пл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	к-80
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Инженер	Потиченко	<i>Потиченко</i>	к-80

Взам. инв. №

Листы и дата

Инв. № подл.



Масса 1,1 кг

5.407-9 В.2

Уголок

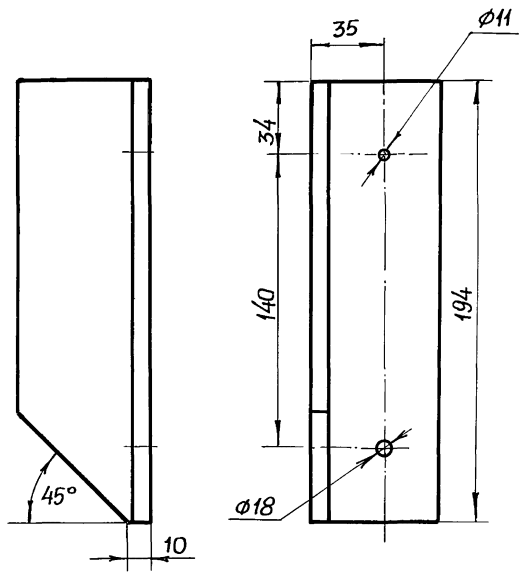
уголок 63×63×6 ГОСТ8509-72

Стадия	Лист	Листов
Р	84	86

УГПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ХАРЬКОВ

Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>	
Пл. инж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	к-80
Н. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>	
Инженер	Потиченко	<i>Потиченко</i>	к-80

17045-02 60



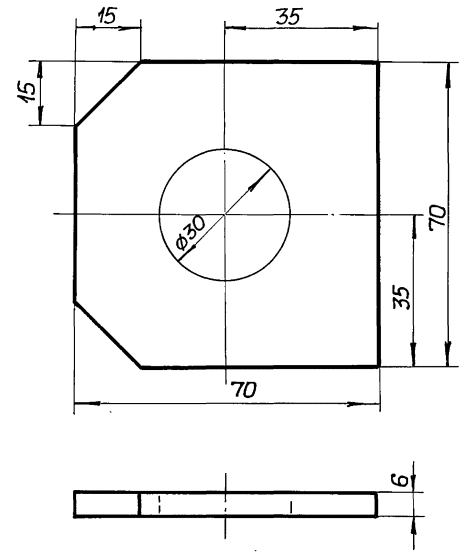
Масса 1,1кг

5.407-9 В.2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>
Линж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>
И. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>
Инженер	Поттиченко	<i>Поттиченко</i>

Уголок
уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-72

Стадия	Лист	Листов
Р	85	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		



Масса 0,23кг

5.407-9 В.2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Тюрин	<i>Тюрин</i>
Линж. пр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>
И. контр.	Тычинин	<i>Тычинин</i>
Инженер	Поттиченко	<i>Поттиченко</i>

Ушко
лист 6 ГОСТ 19903-74

Стадия	Лист	Листов
Р	86	86
УГПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ХАРЬКОВ		

17045-02 (6)