

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 2-1

БЛОКИ МАЗУТНЫЕ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ
БРМП-1×450-3,8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23523-06
ЦЕНА

ОТРУСЕННАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЛДНОМ

Содержание альбома

Выпуск 2-1

Серия 5-903-12

Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
Блок масляный рециркуляционный БМРП-1х450-3,8			Установка приборов контроля и автоматики блока БМРП-1х450-3,8		
БМ2.1.1.00.000	Блок БМРП-1х450-3,8	3	БМ2.1.2.00.000	Блок БМРП-1х450-3,8. Установка	24
БМ2.1.1.00.001	Компют		БМ2.1.2.00.000СБ	приборов контроля и автоматики	
БМ2.1.1.00.000СБ	Блок БМРП-1х450-3,8	4	БМ2.1.2.00.000СБ	Блок БМРП-1х450-3,8. Установка	25
БМ2.1.1.01.000ГЗ	Блок БМРП-1х450-3,8. Схема		БМ2.1.2.00.0001	приборов контроля и автоматики	
	принципиальная.	5	БМ2.1.2.00.0002	Компют	26
БМ2.1.1.01.000	Рама		БМ2.1.2.00.000	Стойка	
БМ2.1.1.01.000СБ	Рама	6	БМ2.1.2.00.000	Схема автоматизации	27
БМ2.1.1.01.000	Рама		БМ2.1.2.01.000СБ	Устройства отборное	
26.40.00.000	Фильтр взвешивочный очистки масла Ду 150	7	БМ2.1.2.01.000	Устройства отборное	28
26.40.01.000	Корпус		БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	
26.40.00.000СБ	Фильтр взвешивочный очистки масла Ду 150	8	БМ2.1.2.01.101	Корпус	29
26.40.01.000СБ	Корпус		БМ2.1.2.01.100СБ	Бачок разделительный	
26.20.01.001	Кожух	9	БМ2.1.2.01.102	Дно	30
26.20.01.002	Патрубок		БМ2.1.2.02.000	Устройства отборное	
26.20.01.003	Днище	10	БМ2.1.2.02.000СБ	Устройства отборное	31
26.40.02.000	Крышка		БМ2.1.2.02.000	Устройства отборное	
26.40.02.000СБ	Крышка	11	БМ2.1.2.03.000	Устройства отборное	32
26.20.02.001	Скаба		БМ1.2.2.01.000	Устройства отборное	
26.20.02.002	Крышка	12	БМ1.2.2.01.000СБ	Устройства отборное	33
26.20.03.000	Сетка		БМ1.2.2.01.000СБ	Устройства отборное	
26.20.03.000СБ	Сетка	13	БМ1.2.2.01.000	Устройства отборное	34
26.20.03.001	Сетка		БМ2.1.2.04.000	Стойка	
26.20.03.002	Доньяшко	14	БМ2.1.2.04.000СБ	Стойка	35
26.20.03.003	Ручка		БМ2.1.2.05.000	Стойка	
26.20.03.004	Бортик	15	БМ2.1.2.05.000СБ	Стойка	36, 37
26.20.03.005	Обвязь		БМ2.1.2.06.000	Стойка	
БМ2.1.1.02.000СБ	Трубопровод	16	БМ2.1.2.06.000СБ	Стойка	38
БМ2.1.1.02.000	Трубопровод		Установка электрооборудования блока БМРП-1х450-3,8		
БМ2.1.1.03.000	Трубопровод	17	БМ2.1.3.00.001	Труба	34
БМ2.1.1.03.000СБ	Трубопровод		БМ2.1.3.00.000	Блок БМРП-1х450-3,8. Установка	
БМ2.1.1.04.000	Трубопровод	18	электрооборудования.		
БМ2.1.1.04.000СБ	Трубопровод		БМ2.1.3.00.000СБ	Блок БМРП-1х450-3,8. Установка	35
БМ2.1.1.05.000	Труба	19	электрооборудования		
БМ2.1.1.05.000СБ	Труба		Теплоизоляция блока БМРП-1х450-3,8		
БМ2.1.1.06.000	Трубопровод	20	БМ2.1.4.00.000 ТИ	Ведомость теплоизоляционных	36, 37
БМ2.1.1.06.000СБ	Трубопровод		БМ2.1.4.00.000 ВМ	конструкций	
БМ2.1.1.07.000	Трубопровод	21	БМ2.1.4.00.000 ВО	Ведомость материалов	38
БМ2.1.1.07.000СБ	Трубопровод		Ведомость объемов работ		
БМ2.1.1.08.000	Трубопровод	22			
БМ2.1.1.08.000СБ	Трубопровод				
БМ2.1.1.09.000	Трубопровод	23			
БМ2.1.1.09.000СБ	Трубопровод				
БМ2.1.1.10.000	Труба				
БМ2.1.1.10.000СБ	Труба				
БМ2.1.1.10.001	Труба				
БМ2.1.1.10.003	Труба				
БМ2.1.1.11.000	Трубопровод				
БМ2.1.1.11.000СБ	Трубопровод				
БМ2.1.1.11.001	Труба				
БМ2.1.1.12.000	Трубопровод				
БМ2.1.1.12.000СБ	Трубопровод				
БМ2.1.1.12.001	Труба				
БМ2.1.1.13.000	Трубопровод				
БМ2.1.1.13.000	Трубопровод				
БМ2.1.1.13.000СБ	Трубопровод				
БМ2.1.1.14.000	Трубопровод				
БМ2.1.1.14.000СБ	Трубопровод				
БМ2.1.1.15.000	Трубопровод				
БМ2.1.1.15.000СБ	Трубопровод				
БМ1.3.1.04.001	Штуцер				

Выпуск 2-1

Исполн.	Возраст	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			БМ2.0.0.00.000ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 2-3
А2			БМ2.1.1.00.000СБ	Сборочный чертеж		
А3			БМ2.1.1.00.000З	Схема принципиальная		
Сборочные единицы						
А4	1		БМ2.1.1.01.000	Рама	1	
А4	2		26.40.00.000	Фильтр грубой очистки мазута Ду150	1	
А4	3		БМ2.1.1.02.000	Трубопровод	1	
А4	4		БМ2.1.1.03.000	Трубопровод	1	
А4	5		БМ2.1.1.04.000	Трубопровод	1	
А4	6		БМ2.1.1.05.000	Трубопровод	1	
А4	7		БМ2.1.1.06.000	Трубопровод	1	
А4	8		БМ2.1.1.07.000	Трубопровод	1	
А4	9		БМ2.1.1.08.000	Трубопровод	1	
А4	10		БМ2.1.1.09.000	Трубопровод	1	
А4	11		БМ2.1.1.10.000	Трубопровод	1	
А4	12		БМ2.1.1.11.000	Трубопровод	1	
А4	13		БМ2.1.1.12.000	Трубопровод	1	
А4	14		БМ2.1.1.13.000	Трубопровод	1	
А4	15		БМ2.1.1.14.000	Трубопровод	1	
А4	16		БМ2.1.1.15.000	Трубопровод	2	
БМ2.1.1.00.000						
Изм. лист № докум. Подпись Дата				Лист 1 из 3		ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн. Подпись				Лист 1 из 3		
Исполн. Подпись				Лист 1 из 3		

Блок мазутный рециркуляционный БМР-1М430-3Б

капиробол 2021062

формат А4

Выпуск 2-1

Исполн.	Возраст	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
А4	17		БМ2.1.1.00.001	Хомут	1	
Стандартные изделия						
Болты ГОСТ 7798-70						
19			M12x50.46		4	
20			M16x55.46		12	
21			M16x65.46		48	
22			M20x70.46		48	
23			M24x80.46		4	
24			Гайка M12.5 ГОСТ 5915-70		8	
25			Гайка M16.5 ГОСТ 5915-70		60	
26			Гайка M20.5 ГОСТ 5915-70		48	
27			Гайка M24.5 ГОСТ 5915-70		4	
28			Гайка AM16.25 ГОСТ 9084-75		8	
29			Гайка AM20.25 ГОСТ 9084-75		64	
30			Гайка присоединительная ГОСТ 8959-75		2	
31			Контргайка 32 ГОСТ 8961-75		2	
32			Шайба 12 ГОСТ 11371-78		8	
33			Шайба 24 ГОСТ 11371-78		4	
34			Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70		4	
35			Шайба 16.20 ГОСТ 9065-75		8	
36			Шайба 20.20 ГОСТ 9065-75		64	
Шпильки ГОСТ 9066-75						
37			AM16x90		4	
38			AM20x120		32	
Опоры ГОСТ 14911-82						
39			ОП52-57		3	
БМ2.1.1.00.000						
Изм. лист № докум. Подпись Дата				Лист 2		ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн. Подпись				Лист 2		
Исполн. Подпись				Лист 2		

капиробол 2021062

формат А4

Выпуск 2-1

Исполн.	Возраст	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
40				ОП52-108	3	
41				ОП52-159	1	
Фланцы Ст3 ГОСТ 12821-80						
42				1-100-16	1	
43				1-150-16	2	
Прокладки ГОСТ 15180-70						
44				A-50-16	3	
45				A-100-16	6	
46				A-150-16	6	
47				A-100-40	2	
48				B-20-64	1	
49				B-80-64	2	
Защитки ЗОС 4мм ГОСТ 10194-78						
50				Ру16, Ду50	1	
51				Ру16, Ду100	3	
52				Ру16, Ду150	2	
Клапан обратный подъемный 16с13мм, Ру40 Ду100 ГОСТ 20170-75						
53					1	
Подогреватель мазута ПМ-64-15, Q=4,2 т/ч (15 м³/ч), P=6,4 (64 кг/с·м²), ГОСТ 108.030.126-78						
54					1	
Прочие изделия						
55				Насос 4 НКЗ-5х1, Q=12,5 т/ч (45 м³/ч), P=0,38 МПа (3,8 кг/с·м²) с электродвигателем ВА0МН 62-2, V=17 кВт, n=2950 об/мин, ТУ 26-06-1323-81	1	
БМ2.1.1.01.000						
Изм. лист № докум. Подпись Дата				Лист 3		ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн. Подпись				Лист 3		
Исполн. Подпись				Лист 3		

капиробол 2021062

формат А4

Выпуск 2-1

БМ2.1.1.00.001

Серия 5.903-12

Изм. лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Материал
Хомут		0,42	1:2
Ру 12-В-ГОСТ 2530-71		Лист 1	
20-Б-ГОСТ 1050-74		ЛАТГИПРОПРОМ	

капиробол 2021062 23523-06 4 формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		14	БМ2.1.1.01.014	Планка 5x100-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 220 ± 0,57 мм	2	0,86 кг
Б4		15	БМ2.1.1.01.015	Планка 10x100-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 180 ± 0,5 мм	2	1,4 кг
Б4		16	БМ2.1.1.01.016	Планка 10x150-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 150 ± 0,5 мм	3	0,18 кг
Б4		17	БМ2.1.1.01.017	Планка 10x150-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 180 ± 0,5 мм	4	2,24 кг
Б4		18	БМ2.1.1.01.018	Планка 10x150-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 240 ± 0,575 мм	3	2,84 кг
Б4		19	БМ2.1.1.01.019	Ребро Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	6	0,35 кг
Б4		20	БМ2.1.1.01.020	Ребро Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	4	0,95 кг
Б4		21	БМ2.1.1.01.021	Ребро Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	4	3,5 кг
Итого						Лист 3
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						Лист 3
БМ2.1.1.01.000						Лист 3

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		22	БМ2.1.1.01.022	Ребро Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 168 ± 0,5 x 168 ± 0,5 мм	4	2,2 кг
Б4		23	БМ2.1.1.01.023	Стойка Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 339 ± 0,7 мм	2	1,84 кг
Б4		24	БМ2.1.1.01.024	Балка Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 640 ± 1 мм	2	3,45 кг
Б4		25	БМ2.1.1.01.025	Балка Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 2194 ± 2,2 мм	2	11,9 кг
Б4		26	БМ2.1.1.01.026	Стойка Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 397 ± 0,7 мм	2	2,16 кг
Б4		27	БМ2.1.1.01.027	Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 1346 ± 1,55 мм	4	4 кг
Б4		28	БМ2.1.1.01.028	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 380 ± 0,7 x 396 ± 0,7 мм	1	11,7 кг
Итого						Лист 4
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						Лист 4
БМ2.1.1.01.000						Лист 4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			26.40.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4		1	26.40.01.000	Корпус	1	
А4		2	26.40.02.000	Крышка	1	
А4		3	26.20.03.000	Сетка	1	
Стандартные изделия						
		4		Болт М24x9.46 ГОСТ 7798-70*	12	
		5		Гайка М 24.5 ГОСТ 5915-70*	12	
		6		Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-70	1	
Итого						Лист 1
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						Лист 1
26.40.00.000						Лист 1
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						Лист 1
фильтр грубой очистки масла Ду 150						Лист 1
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						Лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ						Лист 1

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

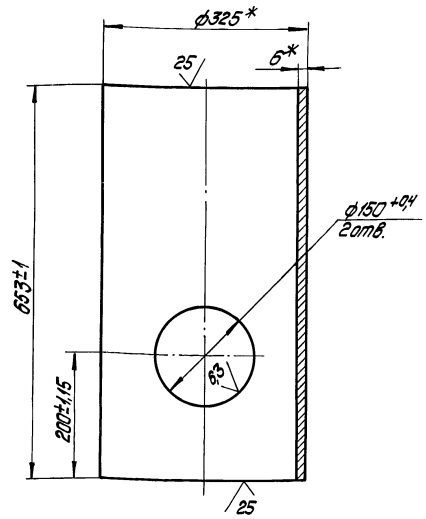
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			26.40.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4		1	26.20.01.001	Кожух	1	
А4		2	26.20.01.002	Патрубок	2	
А4		3	26.20.01.003	Днище	1	
Б4		4	26.40.01.004	Патрубок Труба 57x3,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L = 100 ± 0,5 мм	1	0,47 кг
Б4		5	26.40.01.005	Ребро Полоса 8x20-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 550 ± 0,875 мм	2	0,7 кг
Стандартные изделия						
		6		фланцы ГОСТ 12820-80		
		7		1- 150-10 Сп3	2	
				1- 300-16 Сп3	1	
Итого						Лист 1
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						Лист 1
26.40.01.000						Лист 1
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						Лист 1
Корпус						Лист 1
Имя, Фамилия, Подпись, Дата						Лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ						Лист 1

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Возраст, Вес, Рост, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей

26.20.01.001



* Размеры для справок.

26.20.01.001

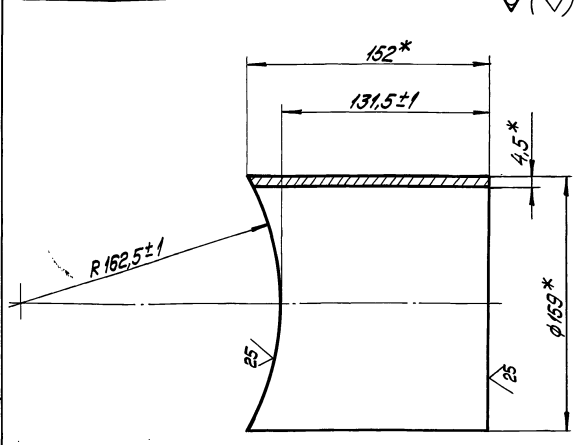
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Кожух				30,83	1:5	
Лист	Листов	Труба 325x6 ГОСТ 10704-76 ЛАТТИПРОПРОМ				
Вотэст 3 ГОСТ 10705-80						

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Возраст, Вес, Рост, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей

26.20.01.002



* Размеры для справок.

26.20.01.002

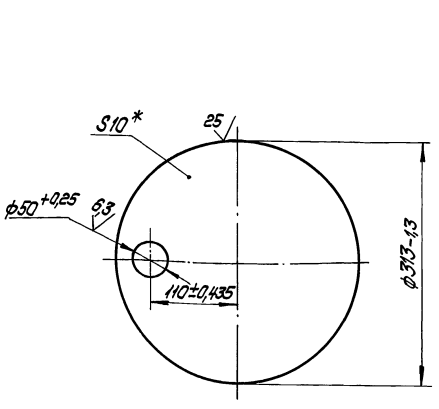
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				2,6	1:2	
Лист	Листов	Труба 153x4,5 ГОСТ 10704-76 ЛАТТИПРОПРОМ				
Вотэст 3 ГОСТ 10705-80						

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Возраст, Вес, Рост, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей

26.20.01.003



* Размер для справок.

26.20.01.003

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Днище				5,8	1:4	
Лист	Листов	10 ГОСТ 19903-74 ЛАТТИПРОПРОМ				
Вотэст 3 ГОСТ 14637-79						

Выпуск 2-1

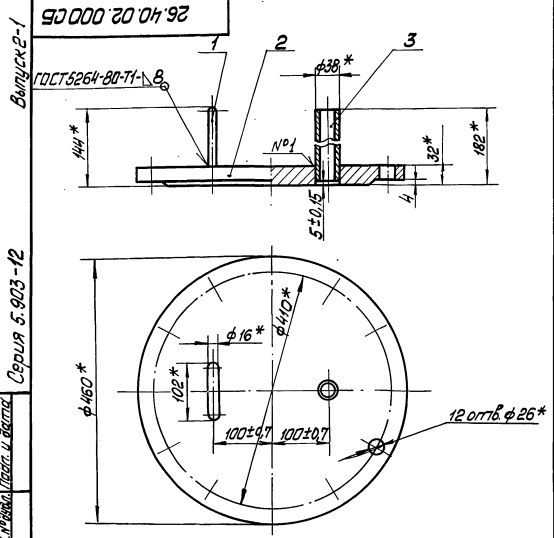
Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Возраст, Вес, Рост, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
44	26.40.02.00005	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1	26.20.02.001	Скоба	1
44	2	26.20.02.002	Крышка	1
54	3	26.40.02.001	Патрубок	
		Труба 30x2 ГОСТ 10704-76		
		Вотэст 3 ГОСТ 10705-80		
		L=177±0,5 мм	1	0,28 кг

26.40.02.000

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Листов
Крышка					
Лист	Листов	ЛАТТИПРОПРОМ			



- 1 * Размеры для справок
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\frac{25}{\sqrt{}}$.

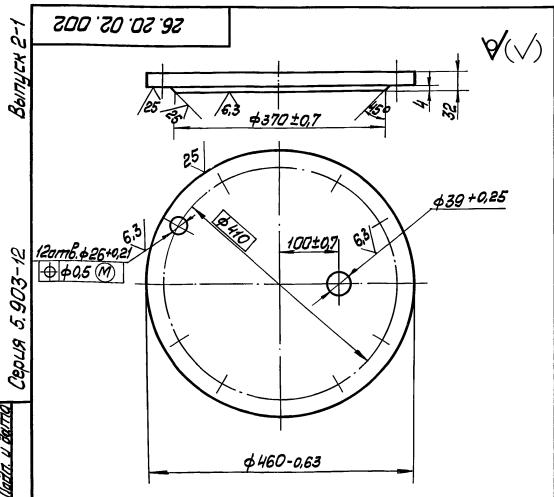
26.40.02.000.05

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
30	1.5	
Листы Листов 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

кальцирован ШМКС Формат А4



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$

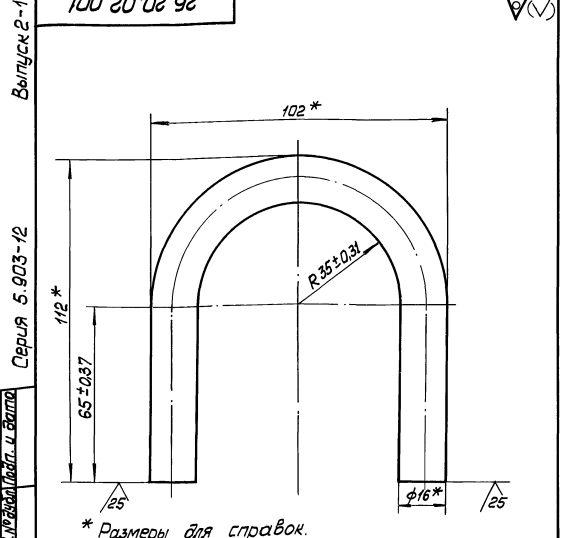
26.20.02.002

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
29, 28	1.5	
Листы Листов 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

кальцирован ШМКС Формат А4



* Размеры для справок.

26.20.02.001

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
0,60	1:1	
Листы Листов 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

кальцирован ШМКС Формат А4

Выпуск 2-1
Серия 5.903-12

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			26.20.03.000.06	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		26.20.03.001	Сетка	1	
A4	2		26.20.03.002	Допышко	1	
A4	3		26.20.03.003	Ручка	1	
A4	4		26.20.03.004	Бортык	1	
A4	5		26.20.03.005	Связь	1	

26.20.03.000

Сетка

Лист	Масса	Масштаб
Листы Листов 1		

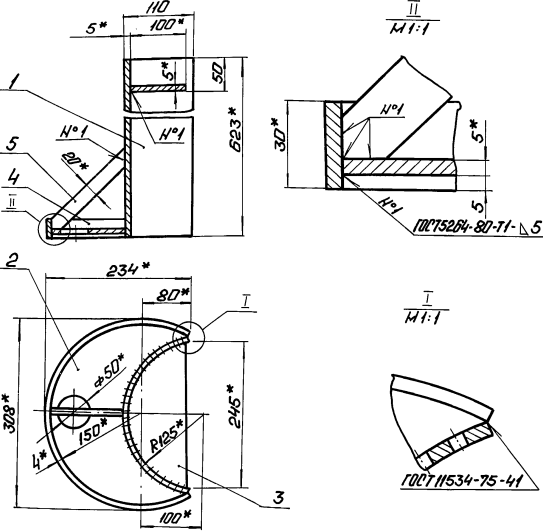
ЛАТГИПРОПРОМ

кальцирован ШМКС Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

26.20.03.000.05



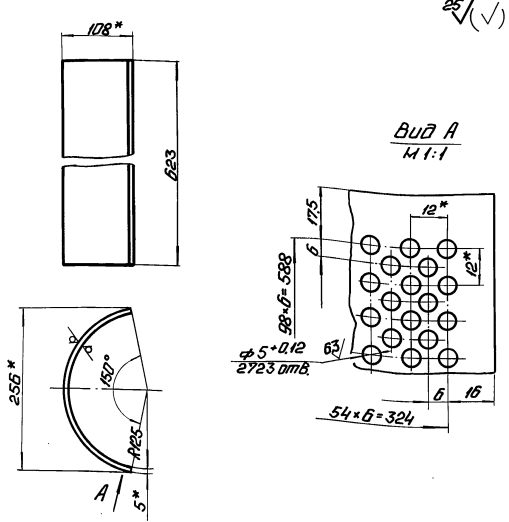
1* Размеры для справок.
 2 ± 17/2

			26.20.03.000.05		
Изм.	Исполн.	Исп.	Изм.	Исполн.	Исп.
Разработ.	Копилец	И.И.	Лист	Масштаб	Масштаб
Проб.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.Контр.	Копилец	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.			Копирован: Ф. 75		
			Формат А4		

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

26.20.03.001



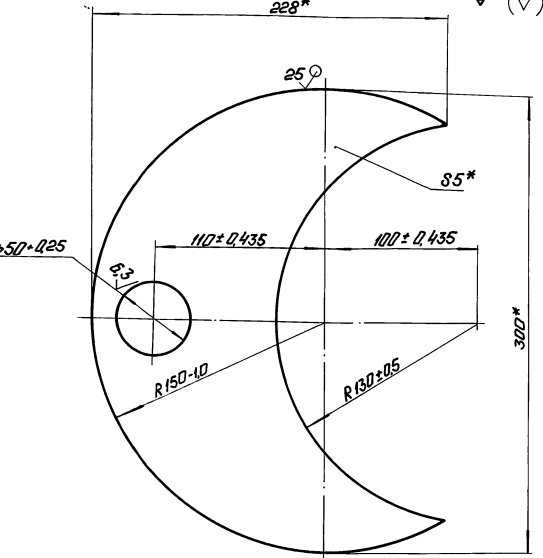
1* Размеры для справок.
 2 ± 17/2

			26.20.03.001		
Изм.	Исполн.	Исп.	Изм.	Исполн.	Исп.
Разработ.	Копилец	И.И.	Лист	Масштаб	Масштаб
Проб.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.Контр.	Копилец	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.			Копирован: Ф. 75		
			Формат А4		

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

26.20.03.002



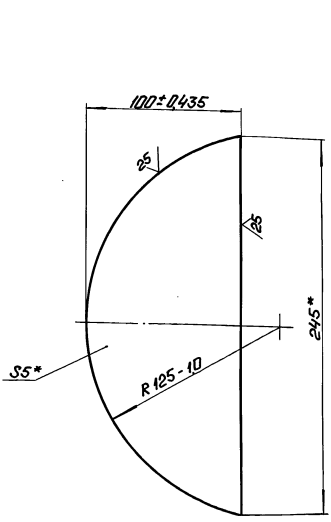
* Размеры для справок.

			26.20.03.002		
Изм.	Исполн.	Исп.	Изм.	Исполн.	Исп.
Разработ.	Копилец	И.И.	Лист	Масштаб	Масштаб
Проб.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.Контр.	Копилец	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.			Копирован: Ф. 75		
			Формат А4		

Выпуск 2-1

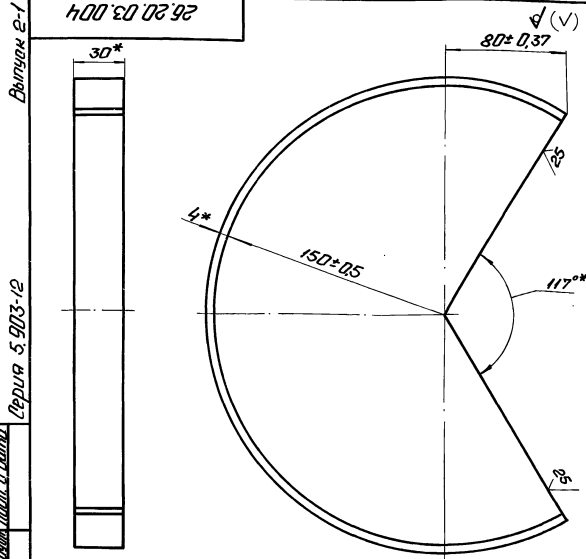
Серия 5.903-12

26.20.03.003



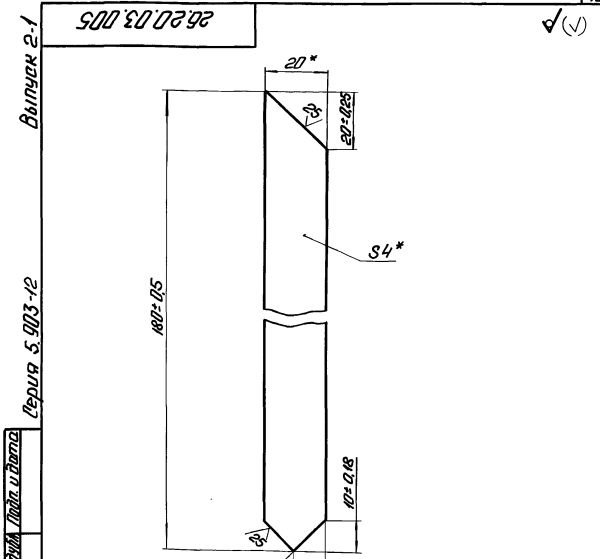
* Размеры для справок.

			26.20.03.003		
Изм.	Исполн.	Исп.	Изм.	Исполн.	Исп.
Разработ.	Копилец	И.И.	Лист	Масштаб	Масштаб
Проб.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.Контр.	Копилец	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.			Копирован: Ф. 75		
			Формат А4		



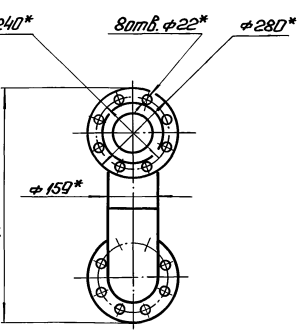
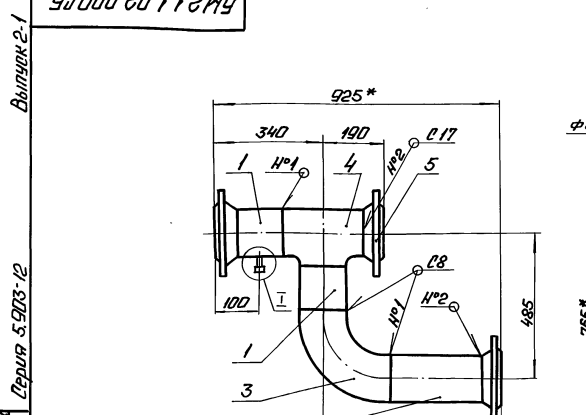
*Размеры для справок.

				26.20.03.004				
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен	
		Разработ	Колычев	2011	0.61	1:2		
		Проект	Ильиченко		Лист	Листов	1	
		Утверд.			Латгипропром			
Исполн.	Колычев	Эль-А	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76				Латгипропром	
Читб.			Вит 3013.1017535-79				Латгипропром	
Копирован: Ф.Ф.				Формат А4				

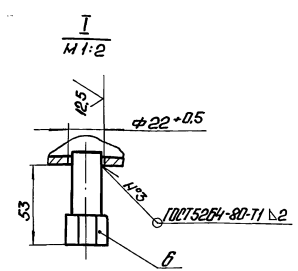


*Размеры для справок.

				26.20.03.005				
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен	
		Разработ	Колычев	2011	0.61	1:1		
		Проект	Ильиченко		Лист	Листов	1	
		Утверд.			Латгипропром			
Исполн.	Колычев	Эль-А	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76				Латгипропром	
Читб.			Вит 3013.1017535-79				Латгипропром	
Копирован: Ф.Ф.				Формат А4				



- *Размеры для справок.
- $\pm \frac{17.14}{2}$
- Обработка поверхностей реза деталей БМ2²⁵.
- Сварные швы №1,2 по ГОСТ 16037-80.



				БМ2.1.02.00002				
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен	
		Разработ	Плюмин	2011	51.6	1:10		
		Проект	Ильиченко		Лист	Листов	1	
		Утверд.			Латгипропром			
Исполн.	Колычев	Эль-А	Трубопровод				Латгипропром	
Читб.			Копирован: Ф.Ф.				Формат А3	

Выпуск 2-1	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
			БМ2.1.1.02.000.05	Оборочный чертеж	
				Детали	
	Б4	1	БМ2.1.1.02.001	Труба Труба 159*5 ГОСТ 10704-76 В.В.Т.З.В.П. ГОСТ 10705-80	
	Б4	2	БМ2.1.1.02.002	Труба Труба 159*5 ГОСТ 10704-76 Труба В.В.Т.З.В.П. ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0,5 мм	2 2,8 кг
				Л = 300 ± 0,65 мм	1 57 кг
				Стандартные изделия	
	3			Плоско 90° 159*6 ГОСТ 17375-83	1
	4			Тройник 159*6 ГОСТ 17376-83	1
	5			Фланец 1-150-16 В.В.Т.З.В.П. ГОСТ 12821-80	3
				Прочие изделия	
	6			Установка штицера 1/2" - 50 ЗК4-48-70	1
			БМ2.1.1.02.000		
			Трубопровод		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал: С. Г. Формат А4		

Выпуск 2-1	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
			БМ2.1.1.03.000.05	Оборочный чертеж	
				Детали	
	Б4	1	БМ2.1.1.03.001	Труба Труба 159*5 ГОСТ 10704-76 В.В.Т.З.В.П. ГОСТ 10705-80	
				L = 100 ± 0,435 мм	1 1,9 кг
				Стандартные изделия	
	2			Переход К 159*4,5-89*3,5 ГОСТ 17378-83	1
	3			Фланец 1-150-16 В.В.Т.З.В.П. ГОСТ 12821-80	1
				Прочие изделия	
	4			Установка штицера 1/2" - 50 ЗК4-48-70	1
			БМ2.1.1.03.000		
			Трубопровод		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал: С. Г. Формат А4		

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

1* Размеры для справок.
2 ± 1/14.
3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
4 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.1.1.03.000.05

Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: С. Г. Формат А4

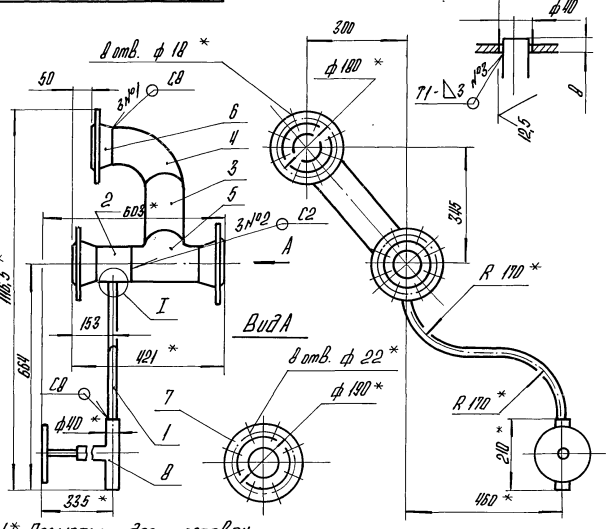
Выпуск 2-1	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
			БМ2.1.1.04.000.05	Оборочный чертеж	
				Детали	
	Б4	1	БМ2.1.1.04.001	Труба Труба 38*3 ГОСТ 10704-76 В.В.Т.З.В.П. ГОСТ 10705-80	
	Б4	2	БМ2.1.1.04.002	Труба Труба 108*4 ГОСТ 10704-76 Труба В.В.Т.З.В.П. ГОСТ 10705-80	1 0,28 кг
				L = 982 ± 1,15 мм	1 10 кг
				Стандартные изделия	
	3			Плоско 90° 108*4 ГОСТ 17375-83	1
	4			Переход К 108*4-76*3,5 ГОСТ 17378-83	1
	5			Фланец 1-100-40 В.В.Т.З.В.П. ГОСТ 12821-80	1
				Прочие изделия	
	6			Установка штицера 1/2" - 50 ЗК4-48-70	1
			БМ2.1.1.04.000		
			Трубопровод		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал: С. Г. 23523-06 14 Формат А4		

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Имя, № инв. / Подпись и дата

БМ2.1.1.05.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. ± 1/2
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
4. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 5264-80.

БМ2.1.1.05.000 СБ

Трубопровод

Лист	Масса	Листов
	52,71	1-10
Латгипропром		

Копировал АИ

Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Имя, № инв. / Подпись и дата

Формат	Взам.	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			БМ2.1.1.05.000 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	БМ2.1.1.05.001	Труба	108×4 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 706 ± 1 мм	1	0,2 кг
Б4	2	БМ2.1.1.05.002	Труба	108×4 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 261 ± 0,65 мм	1	5,5 кг
Б4	3	БМ2.1.1.05.003	Накладка	Труба 121×5 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0,5 мм	1	1,1 кг
Б4	4	БМ2.1.1.05.004	Пластина	Пластина 5×100 - ГОСТ 103-76 Пластина ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-79 L = 100 ± 0,5 мм	1	0,7 кг
Б4	5	БМ2.1.1.05.005	Пластина	Пластина 5×100 - ГОСТ 103-76 Пластина ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-79 L = 150 ± 0,5 мм	1	0,5 кг

БМ2.1.1.05.000

Трубопровод

Лист	Лист	Листов
	1	2
Латгипропром		

Копировал АИ

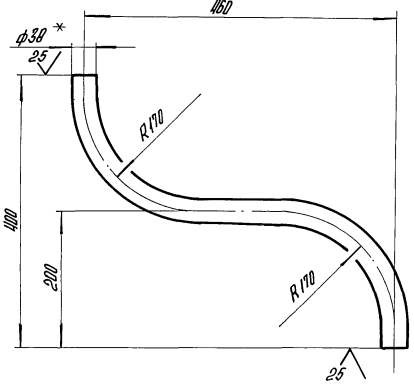
Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Имя, № инв. / Подпись и дата

БМ2.1.1.05.001



- 1.* Размер для справок.
2. ± 1/2

БМ2.1.1.05.001

Труба

Лист	Масса	Листов
	1,85	1-5
Латгипропром		

Копировал АИ

Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Имя, № инв. / Подпись и дата

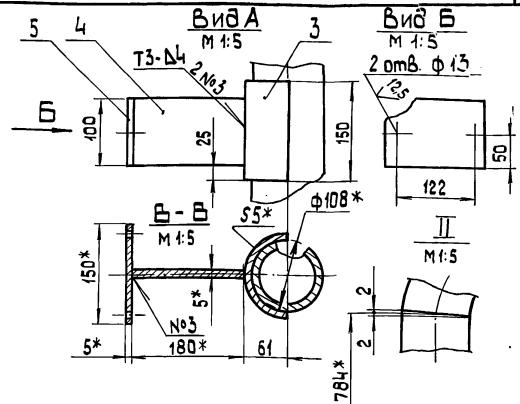
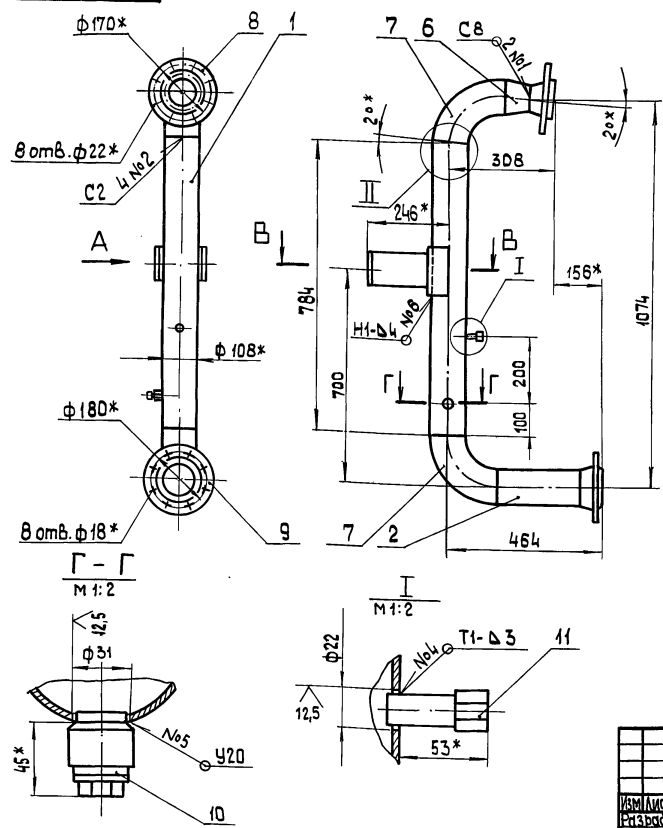
Формат	Взам.	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Переход К 108×4-76×3,5 ГОСТ 17370-83	1	
	7			Отвод 30° 108×4 ГОСТ 17376-83	2	
	8			Фланец 2-20-63		
	9			ГмЗ ГОСТ 12821-80 фланец 1-100-16 ГмЗ ГОСТ 12821-80	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	10			Установка добышки ? ЗКЧ-1-87	1	
	11			Установка штуцера 1/2"-50 ЗКЧ-48-70	1	

БМ2.1.1.05.000

23523-06 16

Формат А4

БМ2.1.1.06.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. ± IT14.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.
4. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16 037-80, №3, №4, №5, №6 по ГОСТ 5264-80.

БМ2.1.1.06.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	34	1:10
РАЗРАБ.	ЭЛМАНИС				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОБ.	НИКИТЧЕНКО				ЛАТГИПРОПРОМ	
Т.КОНТР.					Формат А3	
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				Копировал 32	
УТВ.						

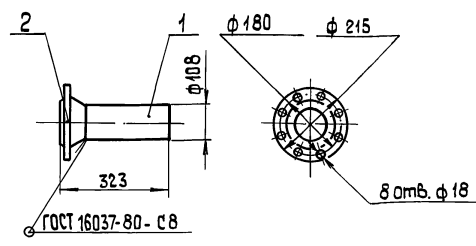
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		БМ2.1.1.07.000 СБ	Сборочный чертёж		
			детали		
Б4	1	БМ2.1.1.07.001	Труба		
			Труба 108x4 ГОСТ 10704-76		
			В-В ст 3 по ГОСТ 10705-80		
			L = 270 ± 0,65 мм	1	2,8 кг
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1- 100-16		
			Ст.3 ГОСТ 12824-80	1	

БМ2.1.1.07.000

Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

БМ2.1.1.07.000 СБ



1. Размеры для справок
2. ± IT14.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.

БМ2.1.1.07.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	7,7	1:10
РАЗРАБ.	ЭЛМАНИС				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	НИКИТЧЕНКО				ЛАТГИПРОПРОМ	
Т.КОНТР.					Формат А4	
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				Копировал 30 23523-06 17 Формат А4	
УТВ.						

Выпуск 2-1

Серия 5.008-12

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.
Разработ.	Эксп.	Исполн.	Дата
Провер.	Инженер	Исполн.	
И.контр.	Контр.	Исполн.	
Утв.			

Формат	Шкала	№из.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			БМ 2.11.08.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	БМ 2.1.1.08.001	Труба			
				Труба 108*4 ГОСТ 10704-76		
				В-В ст 3сп ГОСТ 10705-80		
				L заг = 390 ± 0,5 мм	1	3,9 кг
Б4	2	БМ 2.1.1.08.002	Труба			
				Труба 108*4 ГОСТ 10704-76		
				Труба В-В ст 3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 650 ± 0,075 мм	1	7,1 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
3			Переход К 108*4-76*35			
				ГОСТ 17370-83	1	
4			Отвод 90° 108*4			
				ГОСТ 17375-83	1	
5			Фланец 1-100-16			
				Ст 3 ГОСТ 12021-80	1	
6			Фланец 2-80-63			
				Ст 3 ГОСТ 12021-80	1	

БМ 2.1.1.08.000		
Трубопровод		
Лист	Всего	Всего в 2
1	1	2

Выпуск 2-1

Серия 5.008-12

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.
Разработ.	Эксп.	Исполн.	Дата
Провер.	Инженер	Исполн.	
И.контр.	Контр.	Исполн.	
Утв.			

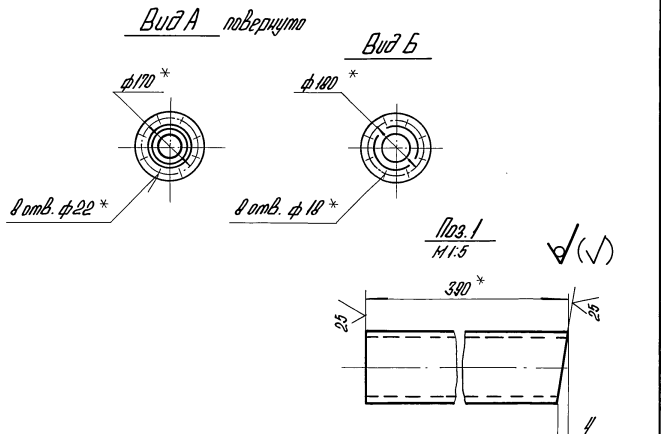
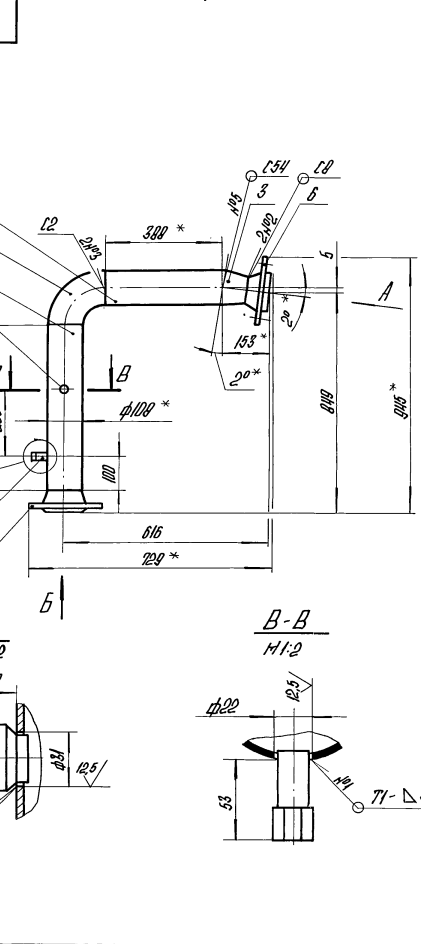
Формат	Шкала	№из.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Прочие изделия</u>						
		7		Установка вальцов 7		
				ЗКЧ-1-87	1	
		8		Установка штыря 1/2" 50		
				ЗКЧ-18-70	1	

БМ 2.1.1.08.000		
Трубопровод		
Лист	Всего	Всего в 2
2	1	2

Выпуск 2-1

Серия 5.008-12

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.
Разработ.	Эксп.	Исполн.	Дата
Провер.	Инженер	Исполн.	
И.контр.	Контр.	Исполн.	
Утв.			



- 1* Размеры для справок.
2. ± 1/2; h 14; H 14
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ✓
4. Сварные швы №1 по ГОСТ 5204-80, остальные по ГОСТ 16037-80.

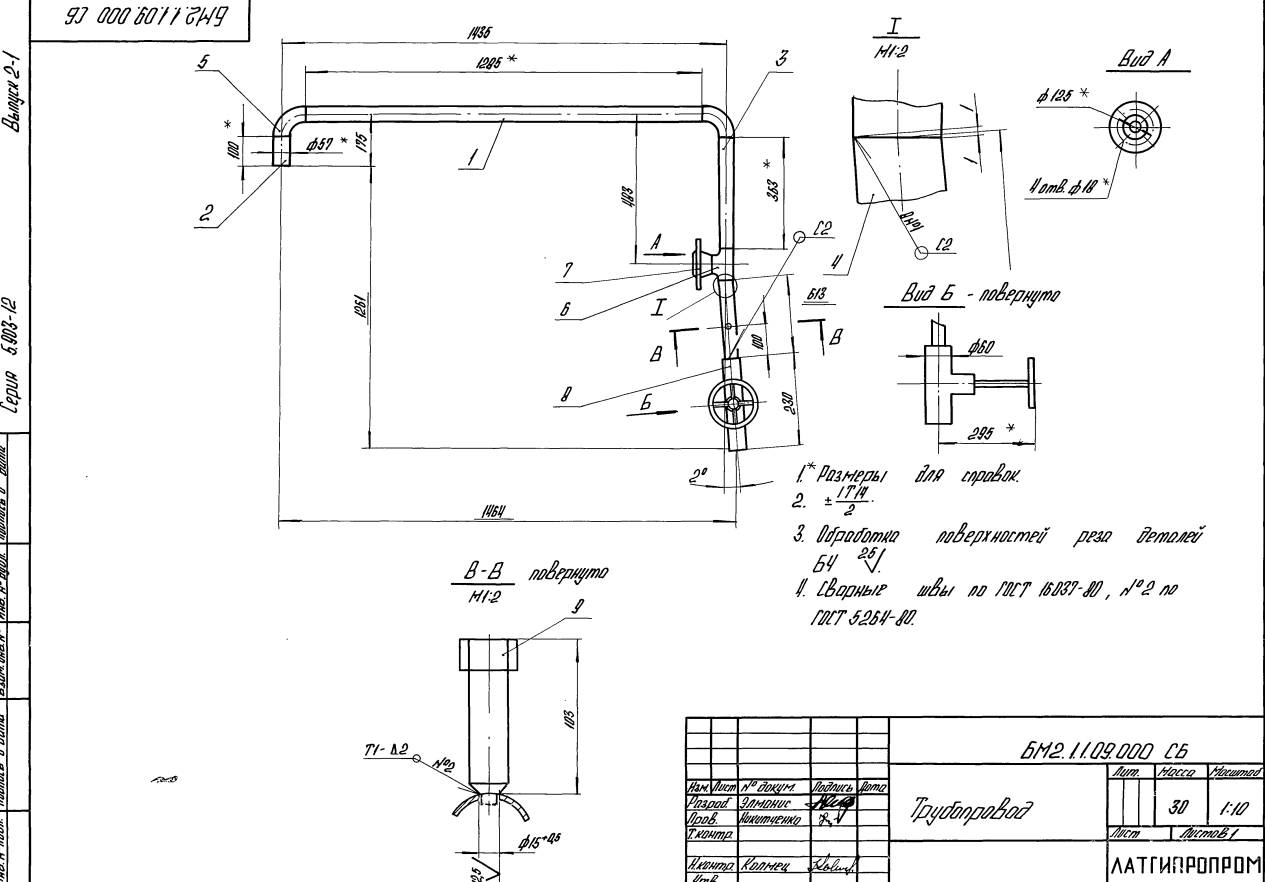
БМ 2.1.1.08.000 СБ		
Трубопровод		
Лист	Всего	Всего в 2
26	1	10
Л А Т Г И П Р О П Р О М		

Выпуск 2-1	Изм.	Исполн.	Провер.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
				БМ2.1.1.09.000 СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
				БМ 1	Труба		
					Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В-ВСт3 сп ГОСТ 10705-80		
					L = 1285 ± 1,56 мм	1	5,16 кг
				БМ 2	Труба		
					Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В-ВСт3 сп ГОСТ 10705-80		
					L = 100 ± 0,435 мм	1	0,4 кг
				БМ 3	Труба		
					Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В-ВСт3 сп ГОСТ 10705-80		
					L = 383 ± 0,7 мм	1	1,15 кг
				БМ 4	Труба		
					Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В-ВСт3 сп ГОСТ 10705-80		
					L = 614 ± 0,65 мм	1	2,4 кг
					<u>Стандартные изделия</u>		
				5	Отвал 90° 57*3 ГОСТ 17376-83	2	

Изм. № 001				Исполн. и дата				Изм. № 002				Исполн. и дата			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
БМ2.1.1.09.000				Трубопровод				Латгипропром				Изм. 2			
Копировать				Формат А4											

Выпуск 2-1	Изм.	Исполн.	Провер.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Трубопровод 57*3		
					ГОСТ 17376-83	1	
					фланец 1-50-16		
					ВСт3 ГОСТ 10701-80	1	
					Вентиль 15 с 22 мм Ру 10 Ру 30		
					ГОСТ 19192-78	1	
					<u>Прочие изделия</u>		
				9	Установка 2 штуцера М20*45-100	1	

Изм. № 001				Исполн. и дата				Изм. № 002				Исполн. и дата			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
БМ2.1.1.09.000				Трубопровод				Латгипропром				Изм. 2			
Копировать				Формат А4											



Изм. № 001				Исполн. и дата				Изм. № 002				Исполн. и дата			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
БМ2.1.1.09.000 СБ				Трубопровод				Латгипропром				Изм. 2			
Копировать				Формат А4				23523-06				19 Формат А3			

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, отчество, подпись и дата
ВЗЛОЖИТЬ НА ЛИСТ № ДОК. ПОДП. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			БМ2.1.1.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			1 БМ2.1.1.10.001	Труба	1	
			2 БМ2.1.1.10.002	Труба		
				Труба 38x3 ГОСТ 10704-76 8-Всн 3сп ГОСТ 10705-80		
				Л заг. = 160±0,5 мм	1	0,47 кг
			3 БМ2.1.1.10.003	Труба	2	0,26 кг
			4 БМ2.1.1.10.003-01	Труба	1	0,32 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
			5	Переход к 57x5 - 38x4		
				ГОСТ 17378-83	1	
				Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17378-83	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
			7	Вентиль 15с 27 нж3 Рч 64 Дч 32 ТУ 26-07-1221-79	1	

Изм. Лист	№ док. Подп.	Дата	БМ2.1.1.10.000		
Разраб.	ЭЛМАНИС		Лист	Листов	
Проб.	НИКИТЧЕНКО		1	2	
Н.контр.	КОЛМЕЦ		Трубопровод		
Чтв.			ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, отчество, подпись и дата
ВЗЛОЖИТЬ НА ЛИСТ № ДОК. ПОДП. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			В	Конденсатоотводчик 45с 13нж Рч 64 Дч 32 ТУ 26-07-1138-76	1	

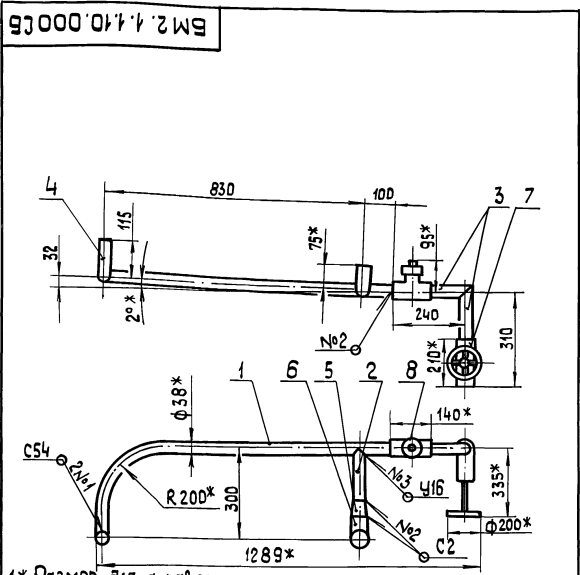
Изм. Лист	№ док. Подп.	Дата	БМ2.1.1.10.000		
Разраб.	ЭЛМАНИС		Лист	Листов	
Проб.	НИКИТЧЕНКО		1	2	
Н.контр.	КОЛМЕЦ		Труба		
Чтв.			ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, отчество, подпись и дата
ВЗЛОЖИТЬ НА ЛИСТ № ДОК. ПОДП. И ДАТА



- 1* Размер для справок
- 2 ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25
- 4. Сварные швы № 2 по ГОСТ 5264-80, №1, №3 по ГОСТ 16037-80

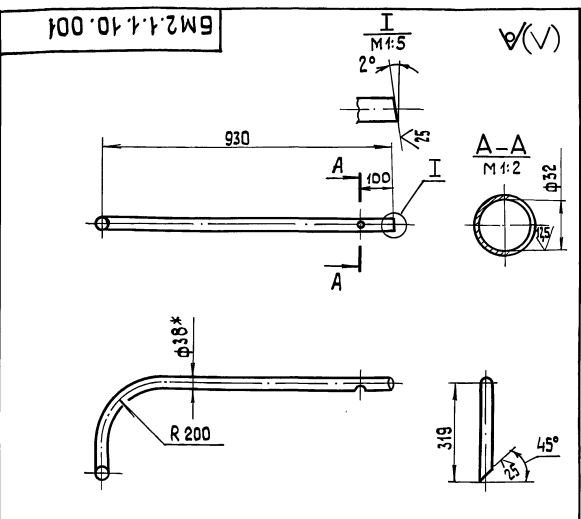
Изм. Лист	№ док. Подп.	Дата	БМ 2.1.1. 10. 000 СБ		
Разраб.	ЭЛМАНИС		Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	НИКИТЧЕНКО		33	4:10	
Н.контр.	КОЛМЕЦ		Лист	Листов	1
Чтв.			ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, отчество, подпись и дата
ВЗЛОЖИТЬ НА ЛИСТ № ДОК. ПОДП. И ДАТА



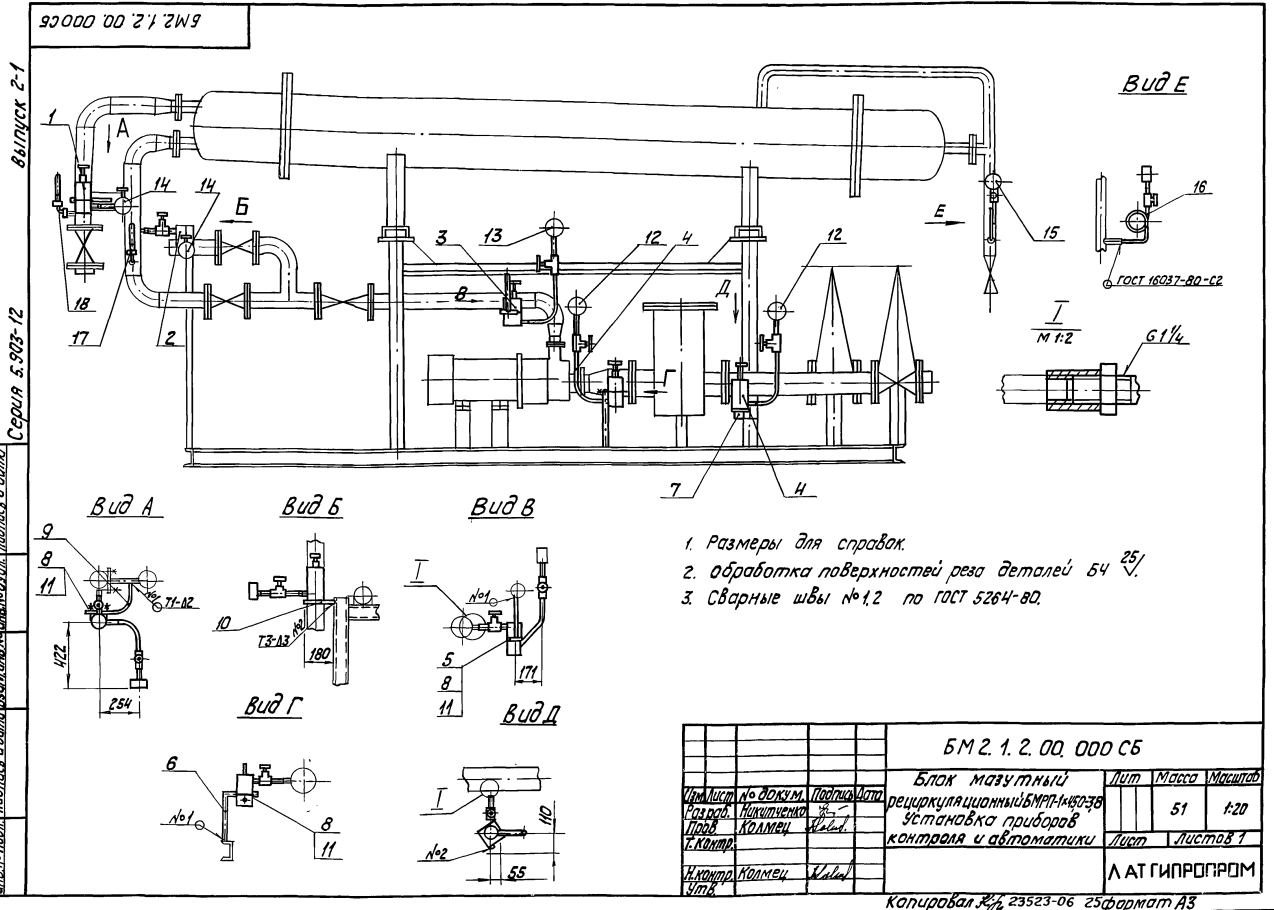
- 1* Размер для справок
- 2. ± 1/14

Изм. Лист	№ док. Подп.	Дата	БМ2.1.1.10.001		
Разраб.	ЭЛМАНИС		Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	НИКИТЧЕНКО		Труба	2,96	1:10
Н.контр.	КОЛМЕЦ		Лист	Листов	1
Чтв.			Труба 38x3 ГОСТ 10704-76 8-Всн 3сп ГОСТ 10705-80		
			ЛАТГИПРОПРОМ		

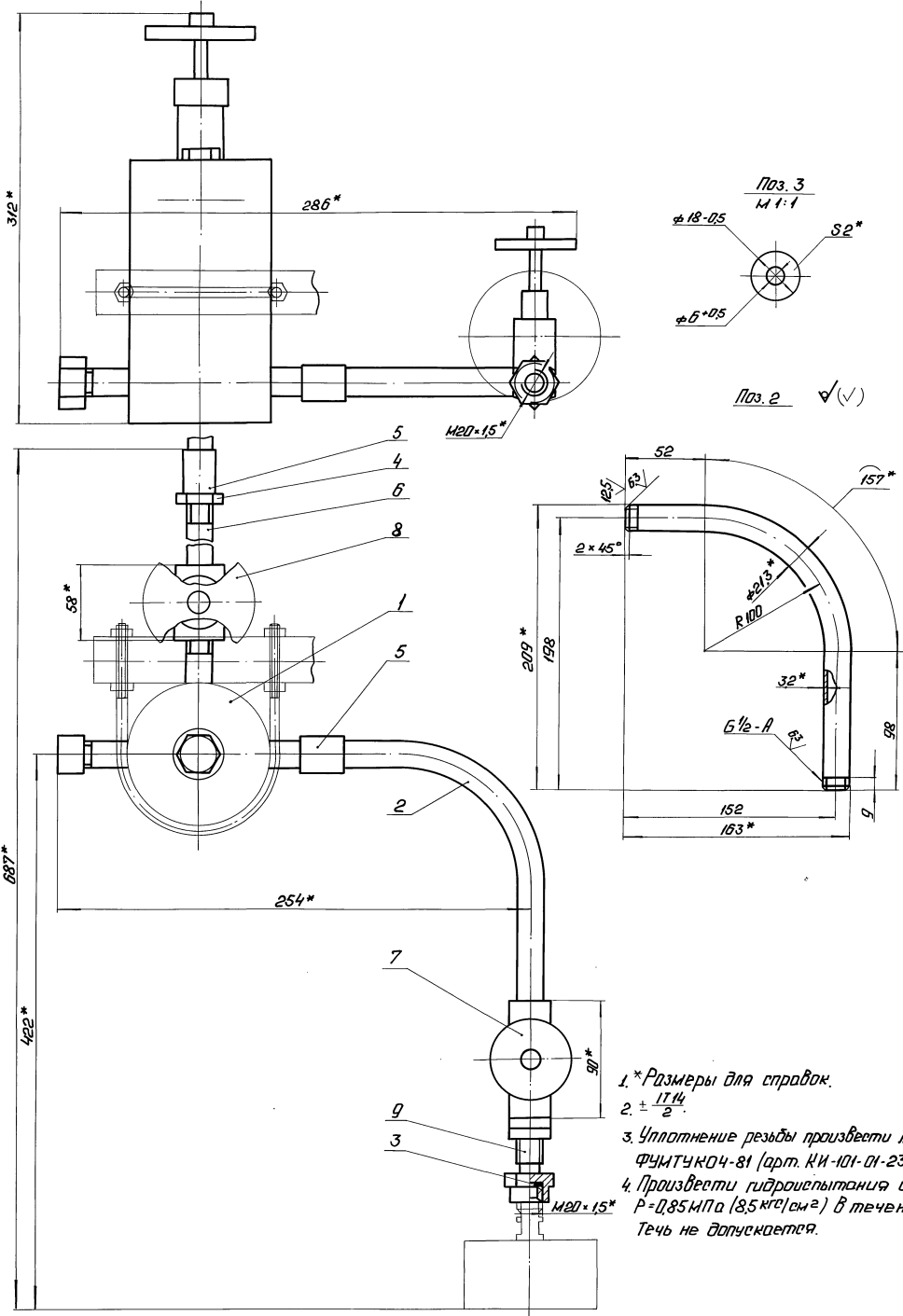
Копировал ЗР 23523-06 20 формат А4

Выпуск 2-1	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			БМ2.1.2.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
A3			БМ2.1.2.00.000.СО	Схема автоматизации		
A4			БМ2.0.0.00.000.ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 2-1	
				Сборочные единицы		
A4	1		БМ2.1.2.01.000	Устройство отборное	1	
A4	2		БМ2.1.2.02.000	Устройство отборное	1	
A4	3		БМ2.1.2.03.000	Устройство отборное	1	
A4	4		БМ1.2.2.01.000	Устройство отборное	2	
A4	5		БМ2.1.2.04.000	Стойка	1	
A4	6		БМ2.1.2.05.000	Стойка	1	
A4	7		БМ2.1.2.06.000	Опора	1	
				Детали		
A4	8		БМ2.1.2.00.001	Хомут	3	
A4	9		БМ2.1.2.00.002	Стойка	1	
Б4	10		БМ2.1.2.00.003	Опора		
				лист 5 ГОСТ 19903-74 вставка 2 ГОСТ 14331-79		
				180 ± 1 x 120 ± 1	1	0,85 кг
БМ2.1.2.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.	Инженер	Проект.	Копилец	Эль.Л.	Лит.	Лист
Н. контрол.	Копилец	Исполн.			1	2
ИТВ					ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал К ₂ формат А4						

Выпуск 2-1	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		11		Гайка М8х ГОСТ 5916-70	12	
				Прочие изделия		
		12		Мановаккуметр показывающий МПЧ-У-0,6: пределы измерения 0-1,0-0,06 МПа (-1-0-0,6 кгс/см ²)	2	
				ТУ 25.02.180.335-84		
				Манометры показывающие		
				ТУ 25.02.180.335-84		
				Пределы измерений 0-1 МПа (0-10 кгс/см ²)		
				МПЧ-У-10	1	
		13		МПЧ-У-10: штицер осевой	2	
		14		Пределы измерений 0-16 МПа (0-16 кгс/см ²)		
		15		МПЧ-У-16	1	
				Отборное устройство давления 16-22,5У		
				ТУ 36.1258-85	1	
				Термометр У41 160 104		
				6 оправа 2У 215 100 6,3 200		
				ОСТ 25 1281-87 ТМ4-142-87		
				Установка 1	1	
				Термометр У5 2 160 104		
				6 оправа 2У 215 100 6,3 200		
				ОСТ 25 1281-87 ТМ4-142-87		
				Установка 1	1	
БМ2.1.2.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Н. контрол.	Копилец	Исполн.			ЛАТГИПРОПРОМ	
ИТВ					Копировал К ₂ формат А4	



Выпуск 2-1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± $\frac{11.14}{2}$.
- 3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУНТИЧКОЧ-81 (арт. КИ-101-01-23).
- 4. Произвести гидротестованя давлением P=0.85 МПа (8.5 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Серия 5-903-12

ИЗМ. № 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. К-во. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата.

				БМ.2.12.01.000.05	
Изм.	№	Дата	Подп.	Исполн.	Исполн.
1	1				
				Устройство отборное	
Исполн.	Колычки	Дата	Исполн.	Исполн.	Исполн.
				Лист 1 из 2 ЛАТГИПРОПМ	
				Копирован: 01.12.23523-06 27 Формат А2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БМ2.1.2.01.000СБ	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ВДИННЦЫ		
А4	1		БМ2.1.2.01.100	БЯЧОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		БМ2.1.2.01.001	КОЛЕНО ТРУБА 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,44кг
Б4	3		БМ2.1.2.01.002	ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			КОНТРАГЯЙКА 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5			МУФТА 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6			СГОН 15 ГОСТ 8969-15	1	
БМ2.1.2.01.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	Э.И.МАНИС		Л.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				1	2
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.					КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4	

100x100x70 мм

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/14.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
						3,48	1:2
РАЗРАБ.	ЯВДЕЕНКО		Л.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ 108x70 ГОСТ 8732-75 В 20 ГОСТ 8731-74		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.					КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4		

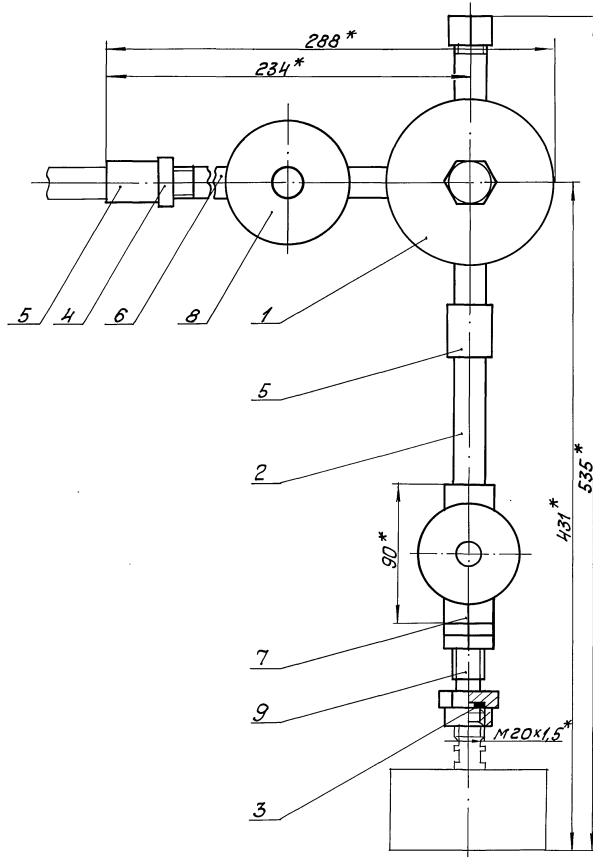
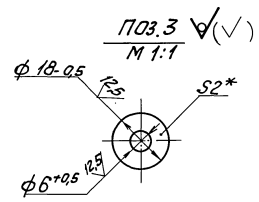
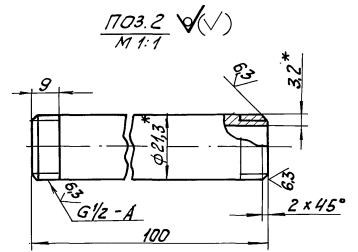
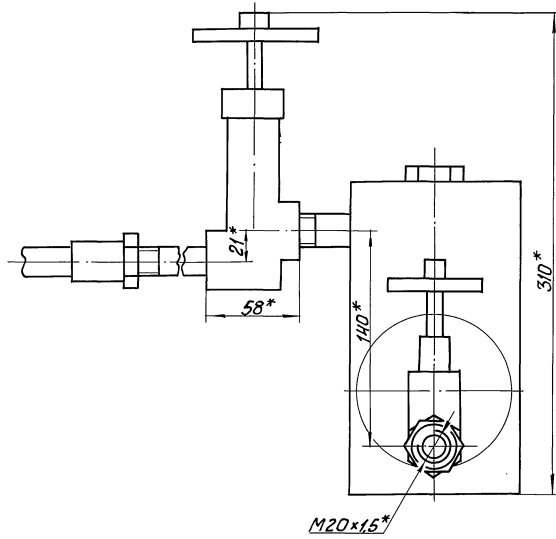
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7		ВЕНТИЛЬ 15 КЧ 1В; ДУ 15; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72		
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
		8		ВЕНТИЛЬ 15 нж ВБК; ДУ 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80	1	
		9		СОЕДИНИТЕЛЬ СНП-М20x6 1/2 ТУ 36.1423-74	1	
БМ2.1.2.01.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ 2	
РАЗРАБ.	Э.И.МАНИС		Л.С.		КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО					
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.					КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4	

100x100x70 мм

✓(✓)

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЯВДЕЕНКО		Л.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ 108x70 ГОСТ 8732-75 В 20 ГОСТ 8731-74		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.					КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4		

Выпуск 2-1



- 1. Размеры для справок.
- 2. 2 IT14.
- 3. Уплотнение резьбы произвести лентой фумтукоч-81 (арт.ки-101-01-23)
- 4. Произвести гидротестирования давлением $P = 0.85 \text{ МПа}$ (8.5 кгс/см^2) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Серия 5.903-72

Ш.В. Копия подписана и дата (подпись и дата)

				БМ2.12.02.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Устройства отборное	
Разраб.	Э.Иманис	Д.Е.Ф.	Н.И.Колесниченко		
Проб.				Лист 1 из 1	
Т. контр.				ЛАНГИПРОПРОМ	
И. контр.	Колесниченко			Лист 1 из 1	
СМБ.				ЛАНГИПРОПРОМ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	В			ВЕНТИЛЬ 15 НЖ ВДК; ДУ 15 РЧ 2,5 МПа (25 КГС/СМ ²) ТУ 26-07-271-80	1	
	9			СОЕДИНИТЕЛЬ С НП-М20×6 1/2 ТУ 36.1123-74	1	
БМ 2.1.2.04.000						
						ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	АЧ		БМ 2.1.2.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	Б4	1	БМ 2.1.2.04.001	ТРУБА 32×2 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	0,55 кг
	Б4	2	БМ 2.1.2.04.002	ТРУБА 32×2 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗ СП ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0,5 мм	1	0,35 кг
БМ 2.1.2.04.000						
						ЛИСТ 1

БМ 2.1.2.04.000 СБ

ПОЗ.1 ✓(✓)

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± 1/2
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/

БМ 2.1.2.04.000 СБ			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ЗЛАМАНИС		Л.С.	
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО		8	
Т. КОНТР.			
Н. КОНТР. КОЛМЕЦ		Колмец	
УТВ.			

ЛНТ. МАССА МАСШТАБ
0,9 1:2
ЛНТ. ЛИСТОВ 1
ЛАТГИПРОПРОМ

БМ 2.1.2.05.000 СБ

ПОЗ.1 ✓(✓)

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± 1/2
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/

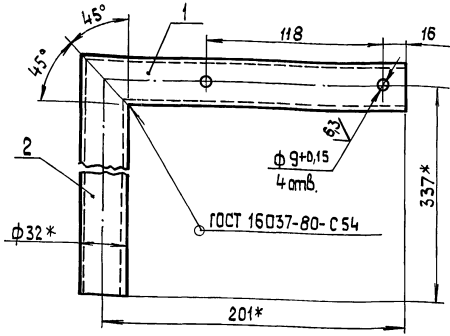
БМ 2.1.2.05.000			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ЗЛАМАНИС		Л.С.	
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО		8	
Т. КОНТР.			
Н. КОНТР. КОЛМЕЦ		Колмец	
УТВ.			

ЛНТ. МАССА МАСШТАБ
0,9 1:2
ЛНТ. ЛИСТОВ 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 001 Листов 1 в этом издании Лист № 001 Листов 1 в этом издании



- 1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 5$

БМ 2.1.2.05.000 СБ

Стойка

Лит. Масса Масштаб
1,23 1:2

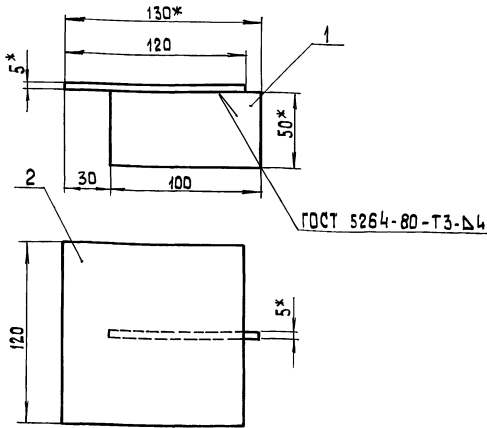
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 3-8

Формат А4

БМ 2.1.2.06.000 СБ



- 1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 5$

БМ 2.1.2.06.000 СБ

Стойка

Лит. Масса Масштаб
0,76 1:2

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 3-8

Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 001 Листов 1 в этом издании Лист № 001 Листов 1 в этом издании

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БМ 2.1.2.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	БМ 2.1.2.06.001	Пластина	Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 в Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	1	0,2 кг
Б4	2	БМ 2.1.2.06.002	Пластина	Полоса 5x120-ГОСТ 103-76 в Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	1	0,56 кг

БМ 2.1.2.06.000

Стойка

Лит. Лист Листов
1 1

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

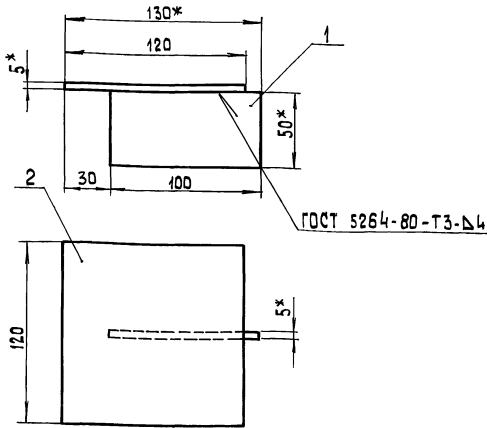
Копировал 3-8

Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 001 Листов 1 в этом издании Лист № 001 Листов 1 в этом издании



- 1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 5$

БМ 2.1.2.06.000 СБ

Стойка

Лит. Масса Масштаб
0,76 1:2

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 3-8

Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 001 Листов 1 в этом издании Лист № 001 Листов 1 в этом издании

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БМ 2.1.3.00.001	Труба		
				Детали		
				Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75		

БМ 2.1.3.00.001

Труба

Лит. Масса Масштаб
5,6 1:5

Лист Листов 1

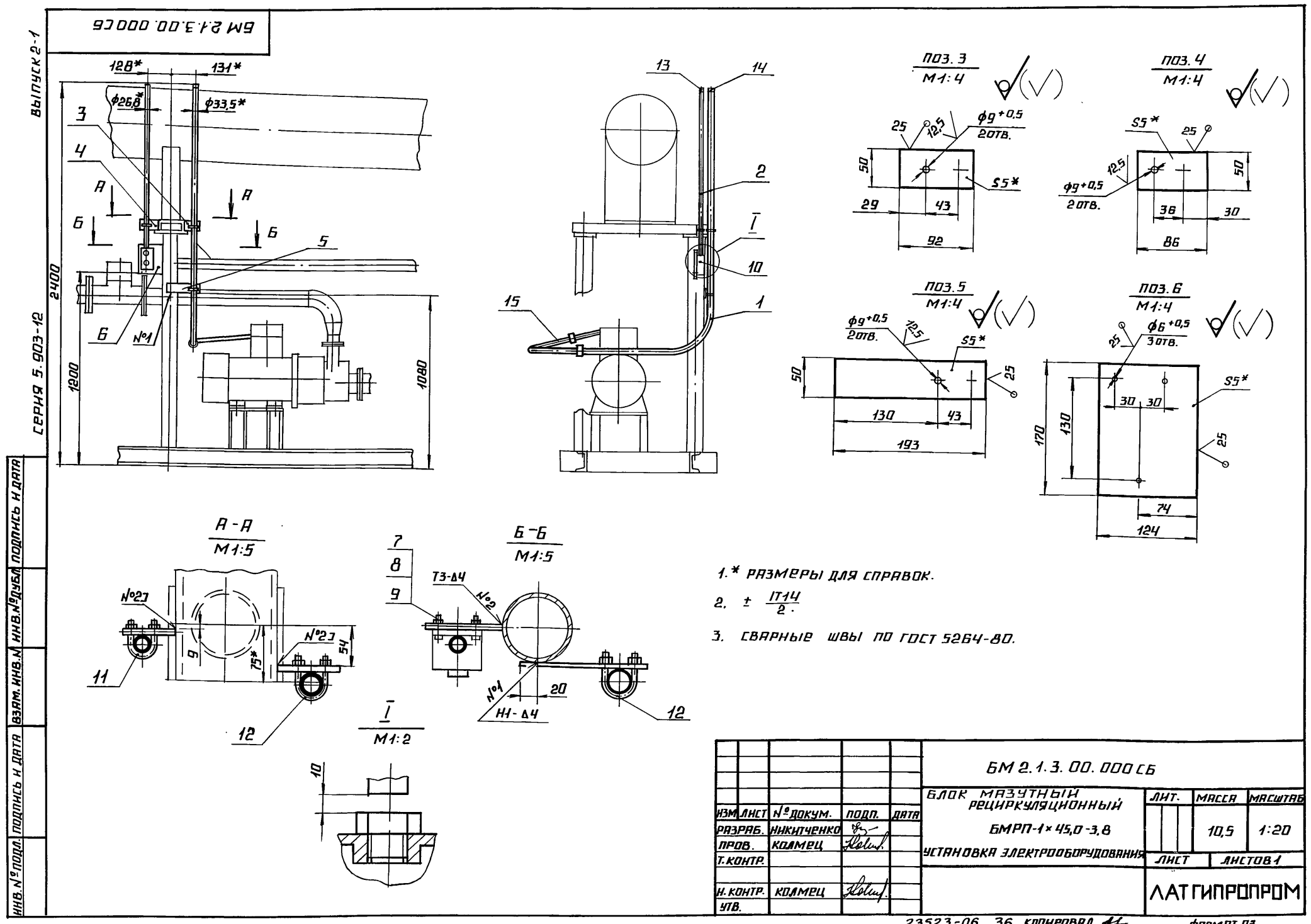
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 3-8 23523-06 35 Формат А4

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А3			БМ 2.1.3.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
А4			БМ 2.0.0.00.000 ДТ	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ	1	выпуск 2-0	
ДЕТАЛИ							
А4	1		БМ 2.1.3.00.001	ТРУБА	1		
А4	2		БМ 2.1.3.00.002	ТРУБА			
				ТРУБА 20x2,5 ГОСТ 3262-75			
				L = 1020 ± 2 мм	1	1,58 кг	
Б4	3		БМ 2.1.3.00.003	ПЛАСТИНА			
				ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74			
				ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	1	0,18 кг	
Б4	4		БМ 2.1.3.00.004	ПЛАСТИНА			
				ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74			
				ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	1	0,17 кг	
Б4	5		БМ 2.1.3.00.005	ПЛАСТИНА			
				ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74			
				ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	1	0,38 кг	
Б4	6		БМ 2.1.3.00.006	ПЛАСТИНА			
				ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74			
				ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	1	0,83 кг	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
	7			ВИНТ М5 x 25,58 ГОСТ 1491-72	3		
БМ 2.1.3.00.000							
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ			ЛИСТ
РАЗРАБ.	НИКИТЧЕНКО	Иванов		БМРП-1 x 45,0-3,8			1
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Иванов		УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЯ			2
И. КОНТР.		Иванов		ЛАТГИПРОПРОМ			
УТВ.	КОЛМЕЦ						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		8		ГАЙКА М5,5 ГОСТ 5916-70	3		
		9		ШАЙБА 5,02 ГОСТ 11371-78	3		
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ							
		10		ПОСТ ПКЕ 222-243, 3/4"			
				ТУ 16.642.006-83	1		
				ХОМУТКИ ТУЗБ-144В-77			
		11		С 437 У2	1		
		12		С 438 У2	2		
				ВТУЛКИ			
		13		В 22 УХЛ2	1		
		14		В 28 УХЛ2	1		
		15		ГИБКИЙ ВВОД К 1085 У3			
				ТУ 36-1684-81	1		
БМ 2.1.3.00.000							
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БМ 2.1.3.00.000			ЛИСТ
РАЗРАБ.	НИКИТЧЕНКО	Иванов					2
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Иванов					
И. КОНТР.		Иванов					
УТВ.	КОЛМЕЦ						



ВЫПУСК 2-1

1	2	3	РАЗМЕРЫ		6	7	8	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ			12	13	14
			4	5				9	10	11			
ОБОРУДОВАНИЕ													
ПОЗ. 2	ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150	1	φ325	0,65	ВЕРТИК.	120	ПОТЕРЬ	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100	70		0,072	7.903.9-31-08	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,5	1,08		7.903.9-21-36	
	ПАТРУБКИ ФИЛЬТРА ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150	2	φ159	0,13	ГОРИЗОНТ.	120	ПОТЕРЬ	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100	60		0,011	7.903.9-31-08	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,25		7.903.9-21-35	
	ПАТРУБОК ФИЛЬТРА ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150	1	φ57	0,1	ВЕРТИК.	120	ПОТЕРЬ	ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5	40		0,001	7.903.9-31-10	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,049		7.903.9-21-36	
	ПАТРУБОК ФИЛЬТРА ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150	1	φ38	0,15	ВЕРТИК.	120	ПОТЕРЬ	ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5	40		0,002	7.903.9-31-10	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,06		7.903.9-21-36	
	ДНИЩЕ ФИЛЬТРА ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150	1	φ426			120	ПОТЕРЬ	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100	70		0,07	7.903.9-31-08	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,5	1,15		7.903.9-21-35	
ПОЗ. 55	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАЗУТА ПМР-64-15	1	φ426	5	ГОРИЗОНТ.	120	ПОТЕРЬ	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100	70		0,6	7.903.9-31-08	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,5	1,0		7.903.9-21-35	
ТРУБОПРОВОДЫ													
ПОЗ. 3; 4	ТРУБОПРОВОД		φ159	0,95	ГОРИЗОНТ.	120	ПОТЕРЬ	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100	60		0,08	7.903.9-31-08	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,9		7.903.9-21-35	
ПОЗ. 3	ТРУБОПРОВОД		φ159	0,15	ВЕРТИК.	120	ПОТЕРЬ	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100	60		0,008	7.903.9-31-08	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,14		7.903.9-21-35	
ПОЗ. 5; 6; 7; 8; 9.	ТРУБОПРОВОД		φ108	2,3	ГОРИЗОНТ.	120	ПОТЕРЬ	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100	60		0,1	7.903.9-31-08	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	1,81		7.903.9-21-35	
ПОЗ. 6; 7; 9	ТРУБОПРОВОД		φ108	1,6	ВЕРТИК.	120	ПОТЕРЬ	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100	60		0,07	7.903.9-31-08	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	1,26		7.903.9-21-36	
ПОЗ. 10; 14; 15	ТРУБОПРОВОД		φ57	5,7	ГОРИЗОНТ.	120	ПОТЕРЬ	ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5	40		0,068	7.903.9-31-10	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	2,79		7.903.9-21-35	
ПОЗ. 10; 11; 14	ТРУБОПРОВОД		φ57	0,98	ВЕРТИК.	120	ПОТЕРЬ	ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5	40		0,012	7.903.9-31-10	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,48		7.903.9-21-36	
ПОЗ. 11	ТРУБОПРОВОД		φ38	1,34	ГОРИЗОНТ.	120	ПОТЕРЬ	ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5	40		0,013	7.903.9-31-10	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,56		7.903.9-21-35	
ПОЗ. 5; 6; 11; 14	ТРУБОПРОВОД		φ38	1,42	ВЕРТИК.	120	ПОТЕРЬ	ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5	40		0,014	7.903.9-31-10	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,59		7.903.9-21-36	
ПОЗ. 12; 13	ТРУБОПРОВОД		φ25	1,1	ГОРИЗОНТ.	120	ПОТЕРЬ	ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5	30		0,006	7.903.9-31-10	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,34		7.903.9-21-35	
ПОЗ. 12; 13; 14	ТРУБОПРОВОД		φ25	2,8	ВЕРТИК.	120	ПОТЕРЬ	ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5	30		0,014	7.903.9-31-10	
								АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,3	0,87		7.903.9-21-36	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ВЫПУСК 2-0
"УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ"

ИНВ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА
ИНВ. № ДУБА ПОПОЛН. И ДАТА
ИНВ. № ДУБА ПОПОЛН. И ДАТА

БМ 2.1.4.00.000 ТН		ЛНТ.		ЛНСТ		ЛНСТОВ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВЕДОМОСТЬ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		ЛАТГИПРОПРОМ		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ БМРП-1x45,0-3,8				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И. КОНТРОЛЬЩИК				

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Кол-во	Размеры		Расположение	t теплоносителя	Теплоизоляционная конструкция			Площадь поверхности м ²	Объем теплоизоляционного слоя м ³	Лист основного комплекта обозначение ГИ/ПН/НП или оригинальный документ	Примечание
			Наружный диаметр или размеры сечения мм	Пол или высота мм			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм				
поз. 3	Отвод 90°	1	ф 159			120	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГ-100	60		0,02	7.903.9-31-08	
								Алюминиевое защитное штормованное покрытие	0,3	0,309		3.903-11.03	
поз. 5, 6, 7, 8	Отвод 90°	5	ф 108			120	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГ-100	60		0,063	7.903.9-31-08	
								Алюминиевое защитное штормованное покрытие	0,3	0,845		3.903-11.03	
поз. 10, 11, 15	Отвод 90°	4	ф 57			120	от теплопотерь	Холстпрошивное полотно ХПГ-Т-5	40		0,007	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное штормованное покрытие	0,3	0,25		3.903-11.03	
поз. 10, 6, 16	Арматура муфтовая	1	Ду 50			120		Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	50		0,004	7.903.9-2.2-01	
									0,3	0,13		7.903.9-2.1-36	
поз. 11	Арматура муфтовая	4	Ду 32			120		Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	40		0,008	7.903.9-2.2-01	
									0,3	0,35		7.903.9-2.1-36	
поз. 12, 13	Арматура муфтовая	2	Ду 20			120		Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	40		0,003	7.903.9-2.2-01	
									0,3	0,15		7.903.9-2.1-35	
поз. 50	Арматура фланцевая	1	Ду 50			120		Матрацы из стеклянного штапельного волокна	50		0,062	7.903.9-2.2-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	1,0	0,88		7.903.9-2.2-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-2.2-34	
поз. 51	Арматура фланцевая забвизжа	3	Ду 100			120		Матрацы из стеклянного штапельного волокна	60		0,33	7.903.9-2.2-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	1,0	3,07		7.903.9-2.2-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-2.2-37	
поз. 53	Арматура фланцевая клапан обратный	1	Ду 100			120		Матрацы из стеклянного штапельного волокна	60		0,112	7.903.9-2.2-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	1,0	1,29		7.903.9-2.2-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-2.2-34	
поз. 52	Арматура фланцевая	2	Ду 150			120		Матрацы из стеклянного штапельного волокна	60		0,218	7.903.9-2.2-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	1,0	2,92		7.903.9-2.2-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-2.2-34	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	БМ 2.1.4.00.000 ТН	Лист 2
-----	---------	---------	------	--------------------	--------

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.		
	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ				
	ТУ 36.16.22-В-86				
	ЭИГС-100 1100.500.60	576202		11.1	
	ЭИГС-100 21200.500.70	576202		21.2	
		М	006		
	МАТЫ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА МС-50				
	ГОСТ 10499-78				
		М ³	113	0.72	
	ХОЛОДПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО				
	ХПС-Т-5				
	ТУ 6-11-454-77	М ³	113	0.14	
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ МАРКИ 200				
	ШТН-МВ-200 ТУ 36-1695-79				
		М ³	113	0.015	
	ТКАНЬ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КРУЧЕНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ НИТЕЙ				
	Т-13 ГОСТ 19170-73	М ²	055	16.9	
БМ 2.1.4. 00.000 ВМ					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕРОВ	Иванов		БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ	ЛИСТ
ПРОВ.	ИНЖЕНЕРОВ	Иванов		БМРП-1×45,0-3,8	ЛИСТОВ
					1 3
И. КОНТР.	ШНИТКО	Иванов		ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ.	

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.		
	НИТЬ СТЕКЛЯННАЯ КРУЧЕНАЯ				
	БС 10-180×1×3				
	ГОСТ 8325-78	КГ	116	0.12	
	АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ	181110			
	ПОКРЫТИЕ ГОСТ 21631-76				
	ТОЛЩИНОЙ 1.0 М ²		055	8.96	
	ТОЛЩИНОЙ 0.5 М ²		055	12.23	
	ТОЛЩИНОЙ 0.3 М ²		055	10.74	
	ЛЕНТА 0,7×20				
	ГОСТ 3560-73	КГ	116	6.68	
	ЛЕНТА 0,8×20				
	ТУ 48-21-636-79	КГ	116	0.92	
	ЛЕНТА 2×30 СТ 3 ПС				
	ГОСТ 6009-74	КГ	116	24.1	
	КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ КАОНИ-В	257631			
	ГОСТ 2850-80	КГ	116	0.4	
	ПРОВОЛОКА 3-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74	КГ	116	0.073	
	ПРОВОЛОКА 2-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74	КГ	116	1.37	
БМ 2.1.4. 00.000 ВМ					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕРОВ	Иванов		БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ	ЛИСТ
ПРОВ.	ИНЖЕНЕРОВ	Иванов		БМРП-1×45,0-3,8	ЛИСТОВ
					1 3
И. КОНТР.	ШНИТКО	Иванов		ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ.	

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.		
	ПРОВОЛОКА 0,8-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74	КГ	116	0.14	
	ПРЯЖКА ТИП I-0	181110			
	ТУ 36-1492-77	КГ	116	3.15	
	ПРЯЖКА ТИП II-A	181110			
	ТУ 36-1492-77	КГ	116	0.7	
	ВНИТ 4×12.04.019	128401			
	ГОСТ 10621-80	КГ	116	15.58	
	ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ	128500			
	СТД 985	КГ	116	0.57	
	ТУ 36-1598-77	ШТ.	796	131	
	ДИАФРАГМА ТИП I	181110			
	ТУ 36-2543-83	ШТ.	796	14	
	ЭЛЕМЕНТ ПОКРЫТИЯ ШТАМПОВАННЫЙ ТУ 36-2427-81				
	ТОЛЩИНОЙ 0,3	М ²	181110	055	1.41
БМ 2.1.4. 00.000 ВМ					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕРОВ	Иванов		БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ	ЛИСТ
ПРОВ.	ИНЖЕНЕРОВ	Иванов		БМРП-1×45,0-3,8	ЛИСТОВ
					1
И. КОНТР.	ШНИТКО	Иванов		ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ	ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				РАБОТ	
				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ.	

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДА РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	КОД		КОЛ-ЧЕСТВО
			ВИДА РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	
1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И ОБОРУДОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ ЭИГС-100	М ³		113	1.07
2	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛОДПРОШИВНЫМ ПОЛОТНОМ ХПС-Т-5	М ³		113	0.14
3	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ ШНУРОМ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ МАРКИ 200	М ³		113	0.015
4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ МАТРИЦАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА	М ³		113	0.72
5	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ, ОБОРУДОВАННЫХ И АРМАТУРЫ АЛЮМИНИЕВЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ	М ²		055	31.93
6	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ОТВОДОВ АЛЮМИНИЕВЫМ ЗАЩИТНЫМ ШТАМПОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ	М ²		055	1.41
БМ 2.1.4. 00.000 ВО					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕРОВ	Иванов		БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ	ЛИСТ
ПРОВ.	ИНЖЕНЕРОВ	Иванов		БМРП-1×45,0-3,8	ЛИСТОВ
					1
И. КОНТР.	ШНИТКО	Иванов		ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ	ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				РАБОТ	
				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ.	

23523-06 39 КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А4