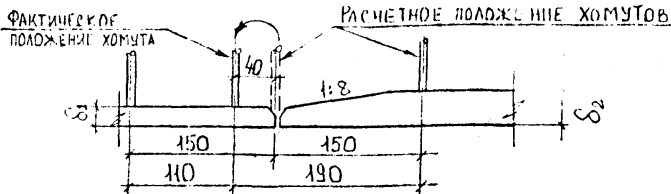


ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ХОМУТОВ.



РАЗБИВКУ ХОМУТОВ СМ. ЛИСТ 12 ИНВ №33360-М

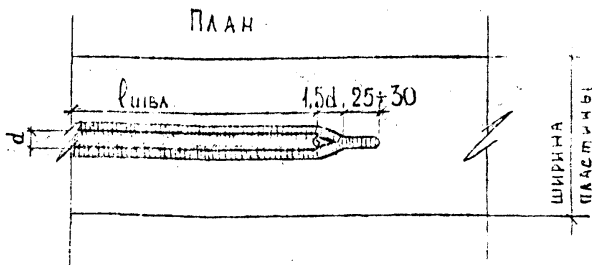
СТЕРЖНИ ХОМУТОВ, ПОПАДАЮЩИЕ НА ШОВ, СМЕСТИТЬ НА 40 ММ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ.

ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ СТЕРЖНЕЙ

К МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛАСТИНЕ.

(ДЛЯ ВАРИАНТОВ III; VIII; IX)



ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

ДЛИНУ ШВА (ШИРИНА) СМ. ЛИСТ 12 ИНВ №33360-М

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАЧАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАН ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЕНОЗНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

ДЕТАЛИ УЗЛОВ.

Р

Лист 1

Листов 1

Для опытного строительства

СОЮЗДОРПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗВ. № ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

33360-М

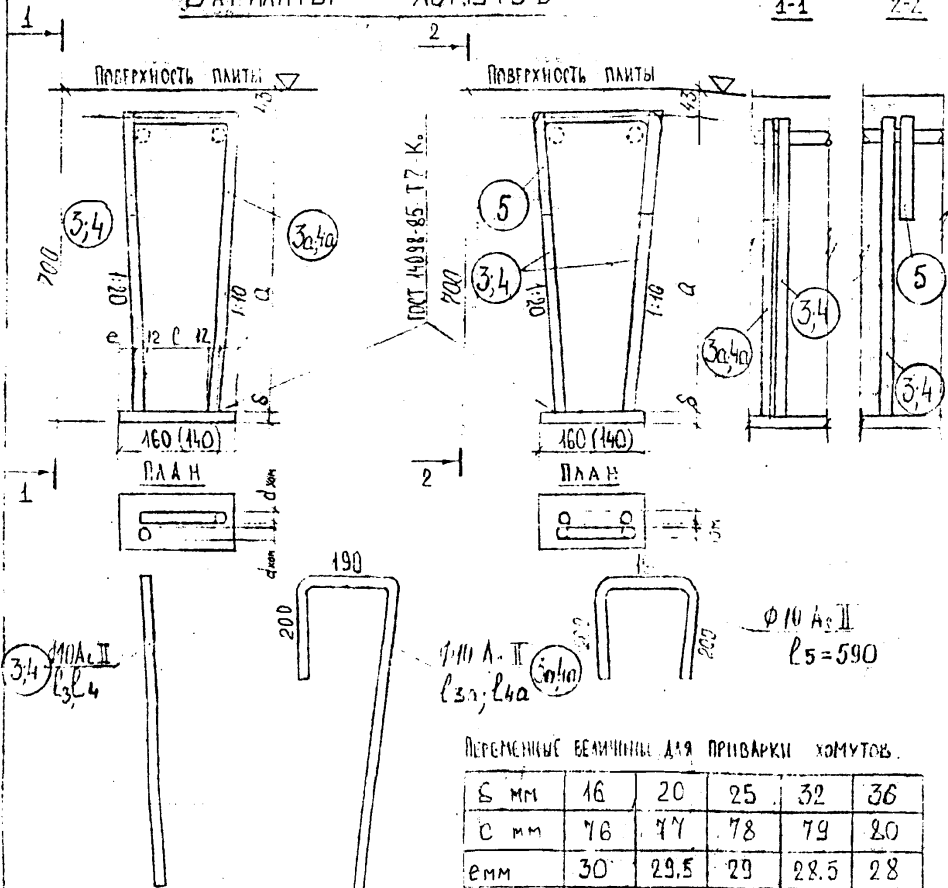
ИЗВ. № ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. № ПЛАТ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
33360-М	И. КОТЛЯРОВА ИВЯНСКИЙ	16.11.88	16.11.88
	НАЧ. ОТДЕЛА ПОСТОВОЙ	16.11.88	16.11.88
	Г.А. ВОСЕСИАН ИВЯНСКИЙ	16.11.88	16.11.88
	Г.А. ИИЖ. ПР. ПРОХОРОВ	16.11.88	16.11.88
	Р.К. БРИТ. КРОПФ	16.11.88	16.11.88
	С.Т. ИИЖ. КУЛИКОВА	16.11.88	16.11.88
	С.Т. ИИЖ. МОИШОВА	16.11.88	16.11.88

ВАРИАНТЫ ХОМУТОВ

1-1

2-2



3,4
10A-II
R5=590

17A-II
R5=590

φ10 A-II
R5=590

ПЕРЕМЕННЫЕ БЕЛИЩИНЫ ДЛЯ ПРИВАРКИ ХОМУТОВ.

Б мм	16	20	25	32	36
С мм	76	77	78	79	20
е мм	30	29,5	29	28,5	28
(е мм)	20	19,5	19	18,5	18
а мм	641	637	632	625	621
б3	647	643	—	—	—
б3a мм	1037	1033	—	—	—
б4 мм	—	—	638	631	627
б4a мм	—	—	1028	1021	1017

РАЗБИВКА ПОЗ. 3, 3a ТАКАЯ ЖЕ, КАК ПОЗ. 3 НА ЧЕРТ. ИНВ. № 33360-М Л. 12;
РАЗБИВКА ПОЗ. 4, 4a ТАКАЯ ЖЕ, КАК, ПОЗ. 4 НА ЧЕРТ. ИНВ. № 33360-М Л. 12

ИИС. № 501А 33370-М	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.
	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.
	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.
	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.
	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.
	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.	И. И. ДАТЧ.

РЕКОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ АСБЕСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕЖИТЕЛНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ.

ВАРИАНТЫ ХОМУТОВ.

для опытного строительства

СТАНЦИЯ МАСША МАСШТАБ

P	
Лист 1	Листов 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Рабочие чертежи (для опытного строительства) конструкции пролётных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Зап. Сибири разработаны на основании задания, утверждённого 31.05.88 г. зам. директора ЦНИИС тов. Хаскачихом Г.Д., и договора № 141, являются составной частью темы ИС-88-3-781-03 и соответствуют действующим нормативным документам СНиП 2.05.03-84, СН 393-78, ВСН 169-80.

В качестве основы пролётного строения приняты сводчатые плиты по проекту инв. № 29100-М (используемые по варианту I, т.е. без устройства гидроизоляции и покрытия, с ограниченным до 30 лет сроком службы). Совместная работа листовой арматуры с бетоном обеспечивается вертикальными анкерными стержнями, используемыми одновременно в качестве хомутов, а также торцевыми упорами в виде вертикального листа. Присоединение вертикальных анкерных стержней к листовой арматуре выполняется втавр автоматической сваркой (дуговой под флюсом или контактной).

Рекомендуется выполнять автоматическую сварку под флюсом тавровых соединений с помощью автомата АДФ-2001 Тбилисского завода "Электросварка" с подбором параметров режима по СН 393-78, а контактную сварку - автоматом К-747 опытного завода института им. Патона.

Допускается стыкование листа внешнего армирования по длине конструкции при помощи сварки (кроме участка длиной 5 м в середине пролёта). Сварку производить согласно требованиям ВСН 169-80 в условиях заводов мостовых металлических конструкций.

В случае использования листов внешнего армирования, рассчитанных "без учёта коррозии" (см. Таблицу применимости, лист 02), их защита должна производиться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 к металлическим конструкциям. При предварительном согласовании с ЦНИИС возможно допустить другие, не предусмотренные СНиП 2.03.11-85, способы защиты листов внешнего армирования от коррозии.

Главный инженер проекта

И.Г. Прохоров

Инв. №, дата, подпись и дата, взамен инв. №
33360 - М

				Конструкция пролётных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири.
				Пояснительная записка
				Лист 01 Листов 19
				Для опытного строительства.
Ген. ИС	Прохоров	<i>[подпись]</i>	24.10.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	С Е Ч Е Н И Е	МАРКА СТАЛИ	ЛИСТЫ БЕЗ УСИЛЕНИЯ		ЛИСТЫ УСИЛЕН. АРМАТУРОЙ	
			БЕЗ УЧЕТА* КОРРОЗИИ	С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ	БЕЗ УЧЕТА** КОРРОЗИИ	С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ
Л-1 л. 03 и		15ХСНД-2	+			
Л-1 ^а л. 03 и		10ХСНД-2		+		
Л-2 л. 04 и		15ХСНД-2		+		
Л-3 л. 05 и		15ХСНД-2				+
Л-4 л. 06		10ХСНД-2	+			
Л-5 л. 07		15ХСНД-2	+			
Л-6 л. 08		10ХСНД-2		+		
Л-7 л. 09		15ХСНД-2		+		
Л-8 л. 10		15ХСНД-2			+	
Л-9 Б4		15ХСНД-2				+

* - В СЛУЧАЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЛНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ.

РЕКОНСТРУКЦИЯ ПРЯМЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ РЕЗЧАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛ ДЛИНОЮ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЯНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

ТАБЛИЦА ПРИМЕНИМОСТИ ЛИСТОВ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ.

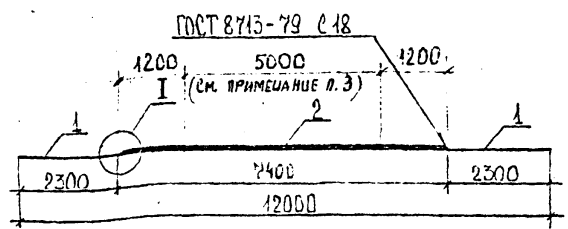
СТАЛИЯ	МАРСА	МАШТАБ
Р		
ЛИСТ 02		ЛИСТОВ 19

Для опытного строительства

СОЮЗДОРПРОЕКТ

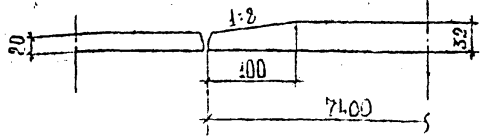
ИНВ. № 33360-М
33360-М
Подпись и дата
Б.САМЕН ИНВ. №

Норм. контр.	Иванский		24.10.88
МАН. ОИЗ	Протолова		24.10.88
П.С.И. ОИЗ	Иванский		24.10.88
Тип ОИЗ	Врахов		24.10.88
Рук. БРГ	Крепа		24.10.88
Ст. Инж.	Куликова		24.10.88
Ст. Инж.	Монашова		24.10.88



Ⓢ

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ
НА СБОРОЧНОМ
ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ.№
33360-М ЛИСТ 12)



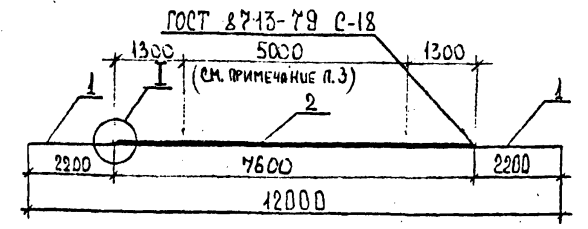
1. Швы 1^{ой} категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п.2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз.2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	33360-М-03и	Лист	Б 20*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД2 ГОСТ 6745-75 $l = 2300_2$	2	101,4 кг
Б4	2	33360-М-03и	Лист	Б 32*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД2 ГОСТ 6745-75 $l = 7400_3$	1	260,26 кг

4. Лист Л-1^{ый} изготовить из стали 10ХСНД-2.

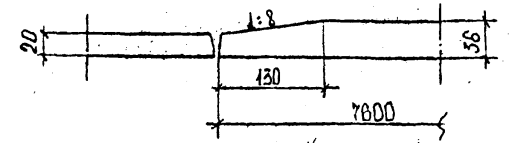
ИНВ.№ ПОЛ. ПРОИЗВЕД. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.№
33360-М 03 26.07.77

СТ. ИЖ. КУЛИКОВА	25.07.84	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
СТ. ИЖ. АНТИНСКАЯ	25.07.84	
СТ. ИЖ. АНТИНСКАЯ	25.07.84	
ЛИСТ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ Л-1 (Л-1 ^{ый})		Р 397,37
ЛИСТ 03 из Листов 19		
СОЮЗДОРПРОЕКТ		



Ⓢ

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ
НА СБОРОЧНОМ
ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ.№
33360-М ЛИСТ 12)



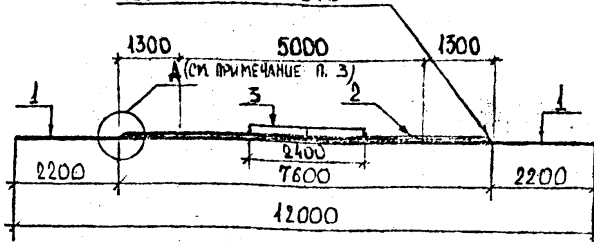
1. Швы 1^{ой} категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п.2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз.2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	33360-М-04и	Лист	Б 20*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД2 ГОСТ 6745-75 $l = 2200_2$	2	96,71 кг
Б4	2	33360-М-04и	Лист	Б 32*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД2 ГОСТ 6745-75 $l = 7600_3$	1	300,66 кг

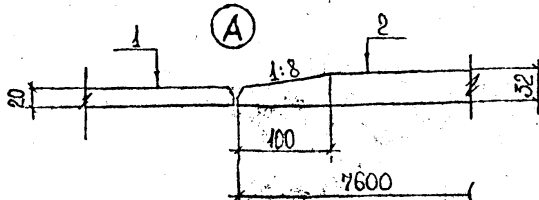
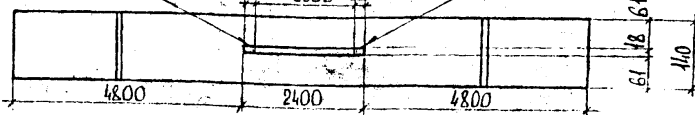
ИНВ.№ ПОЛ. ПРОИЗВЕД. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.№
33360-М 04 26.07.77

СТ. ИЖ. КУЛИКОВА	25.07.84	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
СТ. ИЖ. АНТИНСКАЯ	25.07.84	
СТ. ИЖ. АНТИНСКАЯ	25.07.84	
ЛИСТ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ Л-2		Р 397,37
ЛИСТ 04 из Листов 19		
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ГОСТ 8743-79-С18



НЛ-Рш ГОСТ 14098-85. ПЛАН. 2000. 2000. НЛ-Рш ГОСТ 14098-85.



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ НА СБОРОЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ.№ 33360-М ЛИСТ 12)

1. Швы 1^{ой} категории. контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием зачистки шва за пределами с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	33360-М-05и	Лист 620-140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД-2 ГОСТ 6743-75*	2	96,71 кг
				l=2200-2		
Б4		2	33360-М-05и	Лист 632-140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД-2 ГОСТ 6743-75*	1	267,29 кг
				l=7600-2		
Б4		3	33360-М-05и	Ф16 А-П ГОСТ ГОСТ 6741-82*	1	3,8 кг
				l=2400		

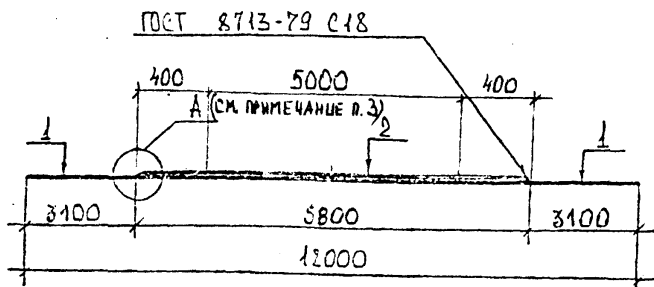
ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
33360-М
05

КОЛ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	3678	—
Лист 05и / Листов 19		
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

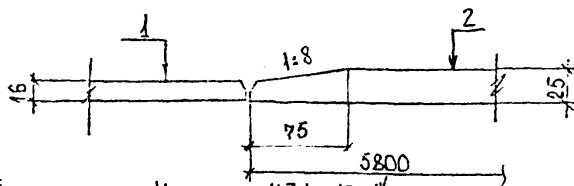
КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАЧАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАТ ДЛИНОЙ 12м С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЕНОСНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

ЛИСТ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ А-3

Для опытного строительства



А



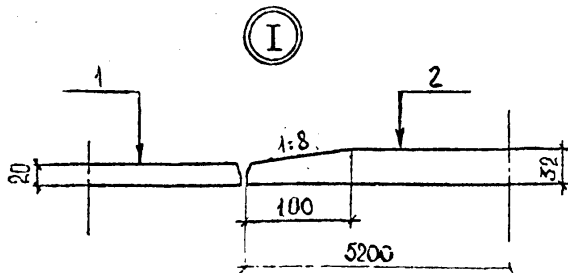
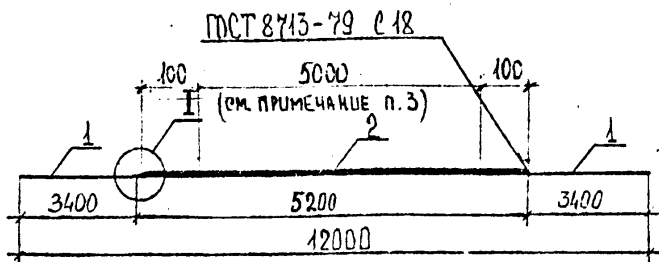
- Швы 1^{ей} категории. Контроль 43Д 100% длины швов.
- Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва за пределы с основным металлом.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	33360 -М-06	Лист $\frac{610 \times 160}{10 \times 2 \times H-2}$ ГОСТ 8713-75* $\ell = 3100_2$	2	124,6 кг на 2 листа
Б4		2	33360 -М-06	Лист $\frac{525 \times 150}{10 \times 2 \times H-2}$ ГОСТ 8713-75* $\ell = 5800_3$	1	181,5 кг

3. На центральном участке поз. 2 длиной 5м стыковые швы не допускаются.

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАЧАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ МОСТОВ В НЕПЛОДНОСНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

ИВ. № Листа	ИВ. № Дата	ИВ. № Инв. №	КОМП. КОНТРОЛЬ		Дата	Лист внешнего армирования Л4	СТАЛИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
			Имя	Подпись			Р	306 кг				
33360-М			Иванов	<i>[Подпись]</i>	24.10.89	Для опытного строительства	Лист 06	Листов 19	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
			Мухомов	<i>[Подпись]</i>	24.10.89							
			Иванов	<i>[Подпись]</i>	24.10.89							
			Прокопов	<i>[Подпись]</i>	24.10.89							
			Кропф	<i>[Подпись]</i>	24.10.89							
			Куликов	<i>[Подпись]</i>	24.10.89							
			Монашова	<i>[Подпись]</i>	24.10.89							



1. Швы 1^{ой} категории. Контроль УЗД 100%. длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 183-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке по с. 2 длиной 6 м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	33360 -М-07	Лист 520×160 ГОСТ 103-76 * $15 \times \text{ХНД-2}$ ГОСТ 6743-75 *	$l = 3400$	2	170,82 кг на 2 листа
Б4	2	33360 -М-07	Лист 532×160 ГОСТ 103-76 * $15 \times \text{ХНД-2}$ ГОСТ 6743-75 *	$l = 5200$	1	209,0 кг

ИВБ № ПОЛ. КОПИРОВА И ДАТА ВВЕД. ИВБ №

33360-М

И. КОТЕС	ИВЯНСКИЙ	<i>ИВЯ</i>	24.10.88
НАЧ. ОТДЕЛА	Постовой	<i>Пост</i>	24.10.88
ГЛАВ. ИНЖ.	ИВЯНСКИЙ	<i>ИВЯ</i>	24.10.88
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>ПРОХ</i>	24.10.88
РУК. БРИГ.	КРОПОВ	<i>КРОП</i>	24.10.88
ИНЖЕНЕР	КУДАШАНОВ	<i>КУДА</i>	21.10.88
СТ. ИНЖ.	МОНАШОВА	<i>МОН</i>	21.10.88

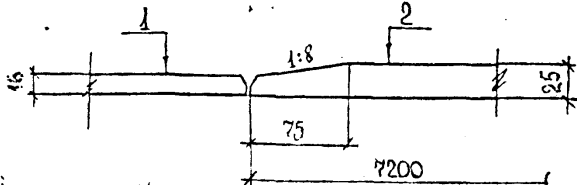
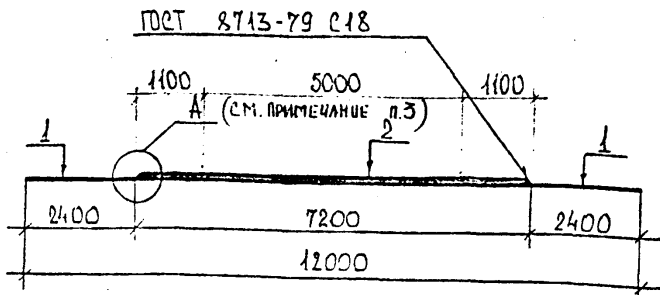
КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАТ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ АНДОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЕНСКИХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ.

Лист ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ А-5

Для опытного строительства

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	379,82 кг	—
лист 07	Листов 19	

СОЮЗДОРПРОЕКТ



- Швы 1^{ой} категории. Контроль χ_{30} , 100% длины швов.
- Швы обработать по п.2.2. ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
- На центральном участке поз.2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		33360-М-08	Лист 515×160 ГОСТ 103-76* $10 \times \text{ХЕН-2}$ ГОСТ 6713-75* $l = 2400_2$	2	96,46 кг на 2 листа
Б4	2		33360-М-08	Лист 525×160 ГОСТ 103-76* $10 \times \text{ХЕН-2}$ ГОСТ 6713-75* $l = 7200_3$	1	226,08 кг

ИВБ №104А. ПОДПИСЬ И ДАТА. Б.В.М. ШИВ. №: 33360-М

НОРМ. КОНТР.	Иванюк	<i>[Signature]</i>	24.10.88
НАЧ. ОПС	Постаров	<i>[Signature]</i>	24.10.88
П.О. ОПС	Иванюк	<i>[Signature]</i>	24.10.88
РУК. БРГ	Прохоров	<i>[Signature]</i>	24.10.88
ИНЖЕНЕР	Кропф	<i>[Signature]</i>	24.10.88
С.Т. ИНЖ.	Жулькин	<i>[Signature]</i>	24.10.88
	Монахов	<i>[Signature]</i>	24.10.88

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАН ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АЭС ОБОРОЖНЫХ МЕСТ В НЕФТЕНСКИХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

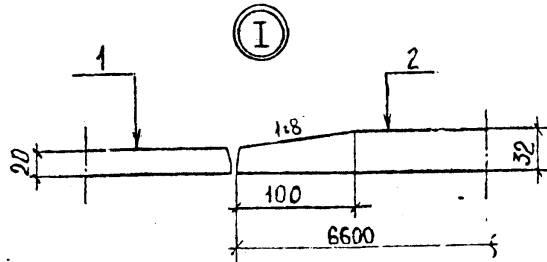
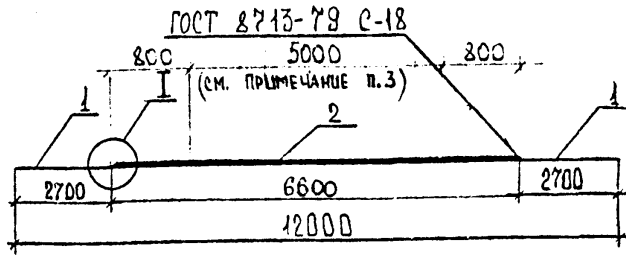
ЛИСТ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ А-6

СТАЦИЯ / МАССА / МАСШТАБ
Р / 322,54 кг / —

ЛИСТ 08 / ЛИСТОВ 19

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ИВБ. N 33360-М ФОРМАТ А4



1. Швы 1^{ой} категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	33360 - М - 09	Лист $\frac{620 \times 160 \text{ ГОСТ } 403-76^*}{15 \times \text{ХРПД-21 ГОСТ } 6743-75}$ $l = 2700-2$	2	135,65 кг на 2 листа
Б4		2	33360 - М - 09	Лист $\frac{632 \times 160 \text{ ГОСТ } 403-76^*}{15 \times \text{ХРПД-21 ГОСТ } 6743-75}$ $l = 6600-3$	1	265,27 кг

ИИС № ПОДА 33360-М
ПОДРИСЬ И ДАТА
ЭСАУ. ИИС №

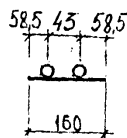
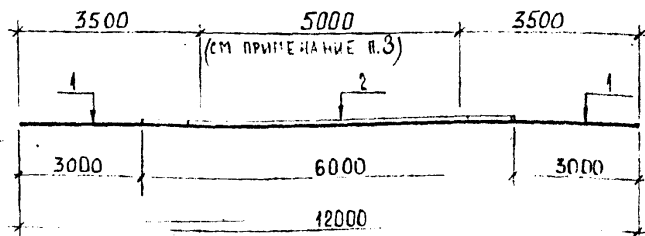
КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАТ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕЧЕТНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ					
И. КОМПОН.	Иванюк И.	24.10.88	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТДЕЛА	Постовой И.	24.10.88			
СПЕЦИОЛ.	Иванюк И.	24.10.88	ЛИСТ	09	ЛИСТОВ 19
ГЛАВ. ИНЖ. ЭР	Прохоров В.	24.10.88			
РУК. БРИГ.	Кролл В.	24.10.88	ЛИСТ	09	ЛИСТОВ 19
ИНЖЕНЕР	Куманданов А.	21.10.88			
СТ. ИНЖ.	Монашова А.	21.10.88	ЛИСТ		ЛИСТОВ 19

ЛИСТ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ А-1

Для опытного строительства

СОЮЗДОРПРОЕКТ

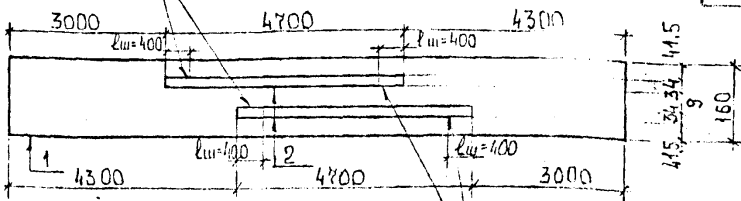
СХЕМА



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ
НА СБОРОЧНОМ
ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ № 33360-М
ЛИСТ 12.)

ИИ-Ры ГОСТ 4098-25

П Л А Н



1. Швы 1^{ой} категории. Контроль УЗД, 100%
длины швов.

2. Стержни привариваются поочередно.

3. На центральном участке поз. 1 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

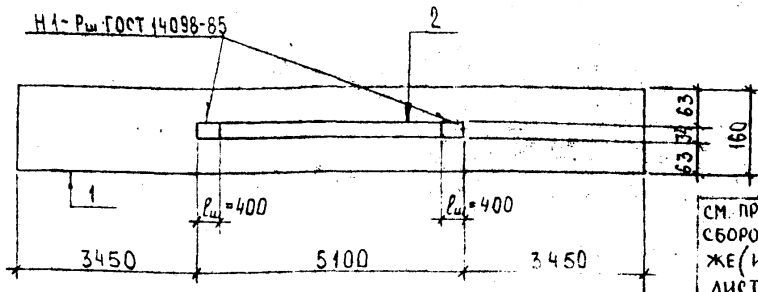
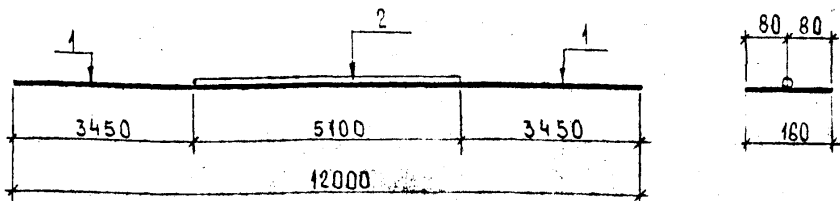
ИИ-Ры ГОСТ 4098-25

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	1		33360-М-10	Лист $\frac{620 \times 160}{15 \times 8 \times 2}$ ГОСТ 103-76* $\frac{15 \times 8 \times 2}{10 \times 7 \times 2}$ ГОСТ 6713-75*	1	301,4 кг
				$l = 12000 - 3$		
Б4	2		33360-М-10	$\varnothing 32 \text{ А ст II}$ ГОСТ ГОСТ 5781-82*	2	59,31 кг на 2 стержня
				$l = 4700$		

4. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва задолго до осн. метамом.

Конструкция пролетных строений из железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для железобетонных мостов в неустойчивых районах Западной Сибири.

		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. КОНТ.	ИВЯНСКИЙ			
НАЧ. СЧ.	ПОВСЕКИ			
РАСПЕЧ. ОБОЗ.	ИЗЯНСКИЙ			
ТЭП. СЧ.	ПРОКОРОВ			
ИЗМ. БИР.	КРОПП			
ИНЖЕНЕР	СМЛАЖАНОВ			
СТ. ИНЖ.	МОЛАСОВА			
		Лист внешнего армирования, усиленного арматурным стержнем, А-8	P	377,02 кг
		Для опытного строительства	лист 10	лист 19
			СООБЗДОРПРОЕКТ	



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ НА СБОРОЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ № 33360-М) ЛИСТ 12

1. На центральном участке поз. 1 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.
2. Швы 1^{ой} категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
3. Швы обработать по п.2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо осн. металлоу

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		33360-М-11	Лист 525×160 ГОСТ 103-76* $15 \times \text{ХНД-2}$ ГОСТ 6713-75* $\rho = 12000_2$	1	376,8 кг
Б4	2		33360-М-11	$\phi 32 \text{ Ас II}$ 10 ГТ ГОСТ 5781-82* $\rho = 5100$	1	32,2 кг

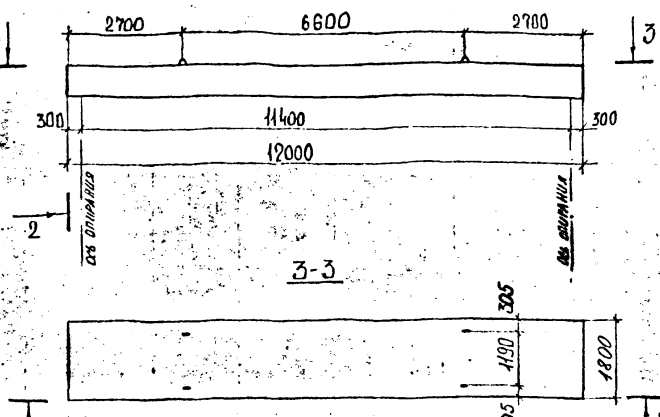
ИНВ. ПОДА. 33360-М

ПОДПИСЬ И ДАТА

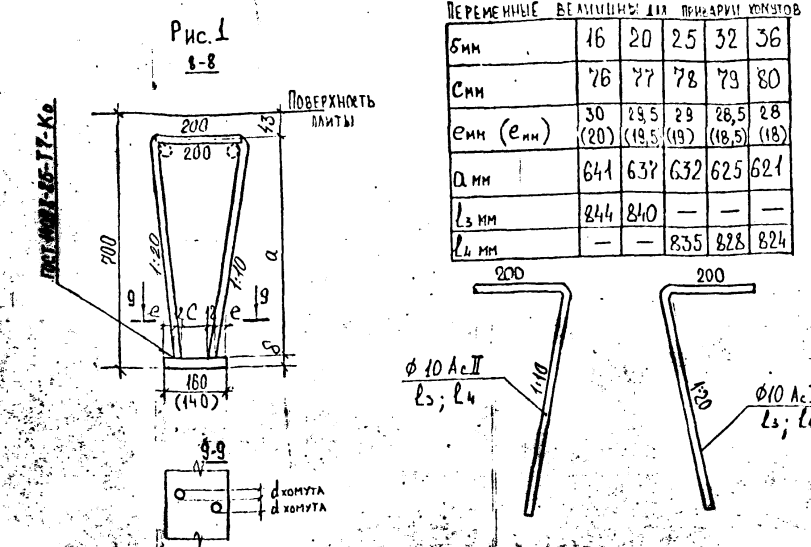
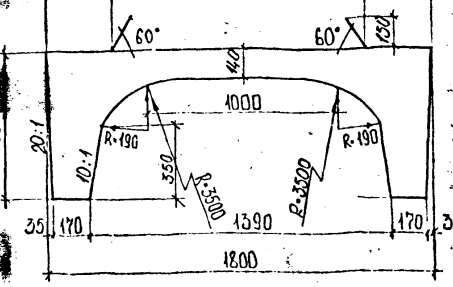
ВЗАН. ИНВ. № 33360-М

				КОНСТРУКЦИЯ ПРОЕКТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАЧАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНТ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЕНОСНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.О.РМ. К.С.П.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.10.88	Лист внешнего армирования Л-9	Р	409,0 кг	МАСШТАБ
И.О.Ч. О.С.	Постовой	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
Т.А. СПЕЦ. О.С.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
Т.А. Ч.И.Ж. П.Р.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
Р.У.К. Б.Р.Я.Г.	КРОПФ	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
С.Т. И.И.Ж.	КЛАЦКОВА	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
С.Т. И.И.Ж.	МОНАШОВА	<i>[Signature]</i>	24.10.88	Лист 11	Листов 19		
Для опытного строительства					СОЮЗДОРПРОЕКТ		

1-1 (M 1:100)
(ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НЕ ПОКАЗАНЫ)



2-2 (M 1:20)

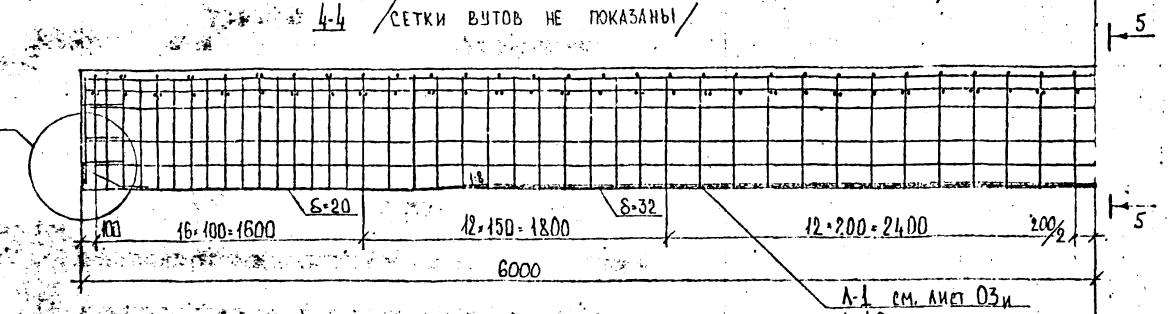


Переменные величины для приварки хомутов	16	20	25	32	36
Б мм	16	20	25	32	36
С мм	76	77	78	79	80
Е мм (е мм)	30 (20)	23,5 (19,5)	23 (19)	28,5 (18,5)	28 (18)
Д мм	641	637	632	625	621
Л мм	244	240	-	-	-
М мм	-	-	235	228	224

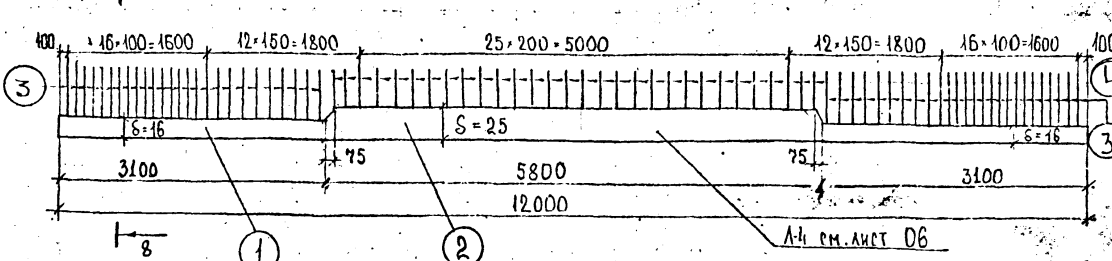
1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ИХ КОНСТРУКЦИЮ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НИХ СМ. ПРОЕКТ ИНВ. № 29400-М ЛИСТЫ 2; 7.
2. ВАРИАНТЫ III, VIII, IX ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ СОГЛАСОВАНИЮ С ЦНИИС.
3. ДАННЫЕ В СКОБКАХ - ДЛЯ ВАРИАНТОВ I, II, III. ЭТИ ВАРИАНТЫ, В СООТВЕТСТВИИ С ЗАМЕЧАНИЯМИ ВОРОНЕЖСКОГО ЗАВОДА ММК, ПРИМЕНЯТЬ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ.
4. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ СМ. ПРОЕКТ ИНВ. № 29400-М ЛИСТЫ 5; 6.

ВАРИАНТЫ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ ПЛИТЫ

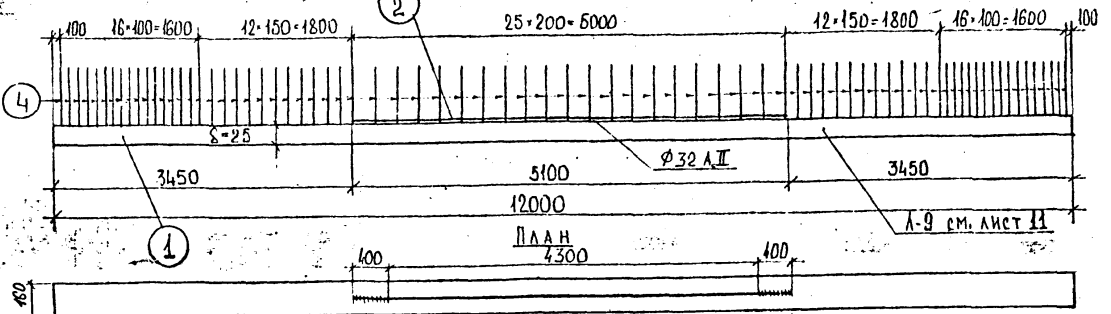
I ВАРИАНТ / Ленинградский /
(Л-1 из стали 15ХСНД-2 без учета коррозии; из стали 10ХСНД-2 с учетом коррозии — Л-1^к)



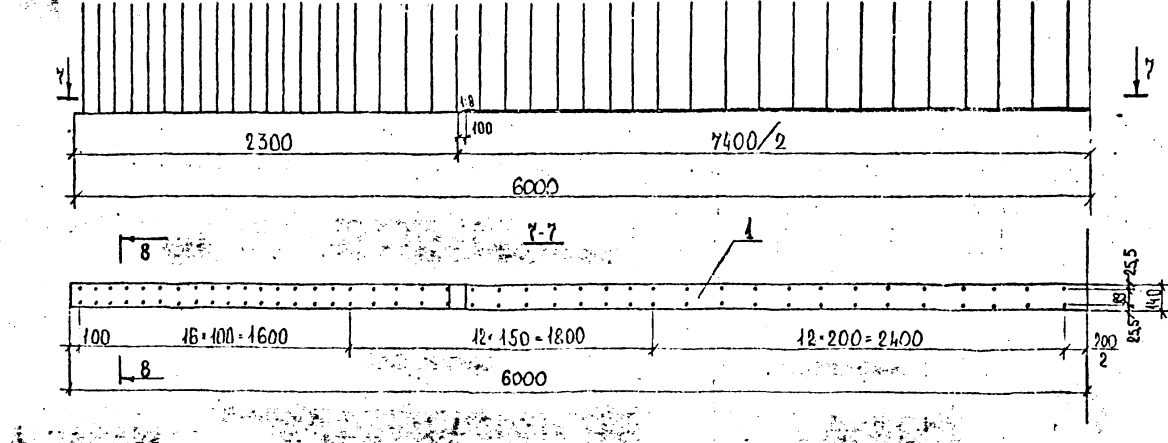
IV ВАРИАНТ (БЕЗ УЧЕТА КОРРОЗИИ)
Сталь 10ХСНД-2



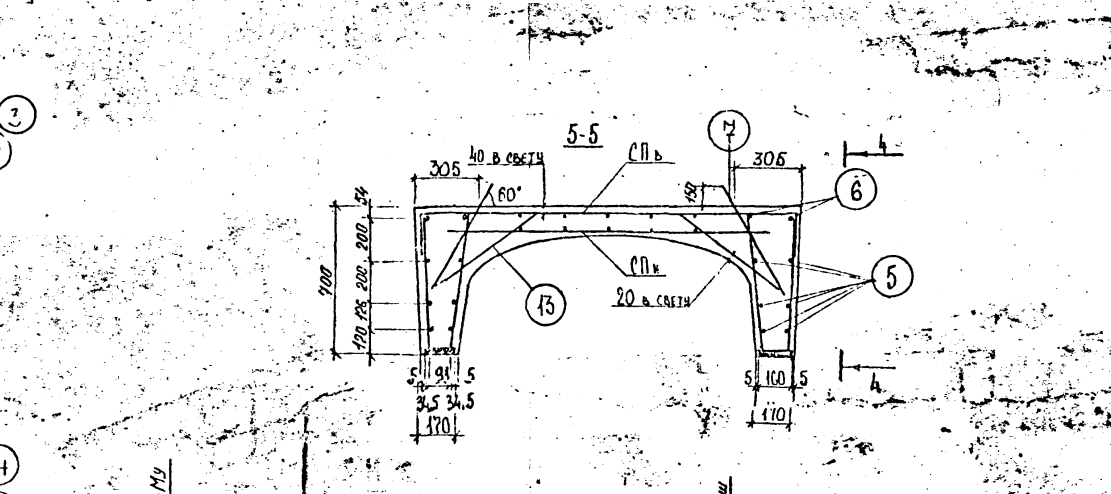
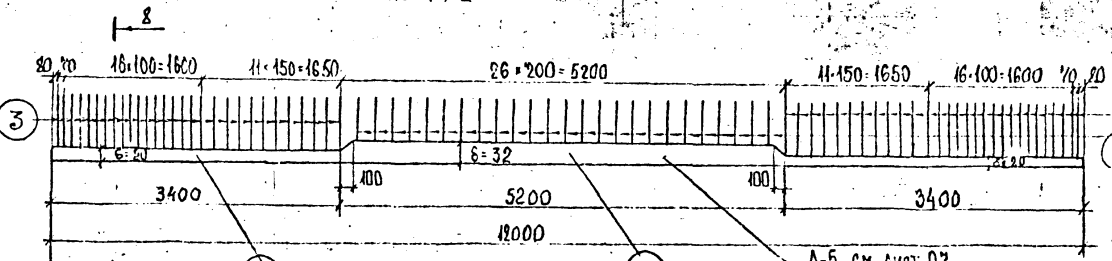
IX ВАРИАНТ (С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ)
Сталь 15ХСНД-2



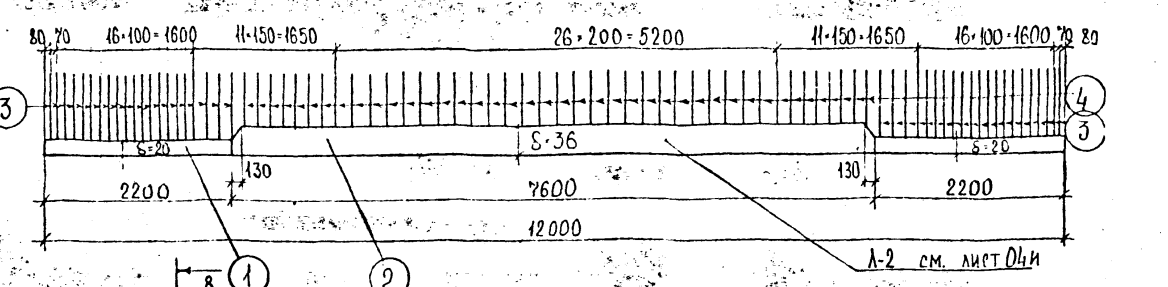
Расположение хомутов на листе внешнего армирования балки



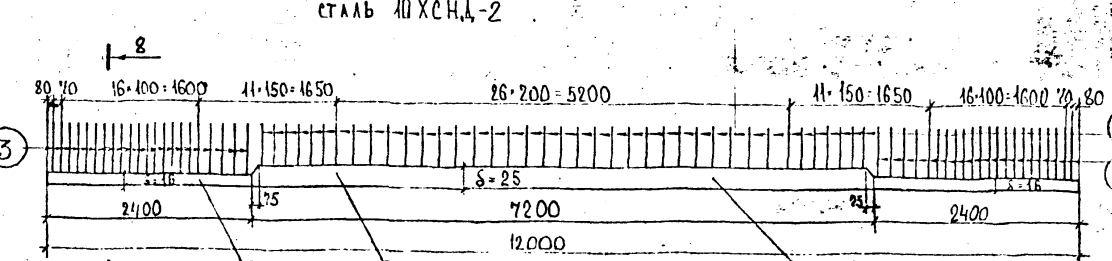
V ВАРИАНТ (БЕЗ УЧЕТА КОРРОЗИИ)
Сталь 15ХСНД-2



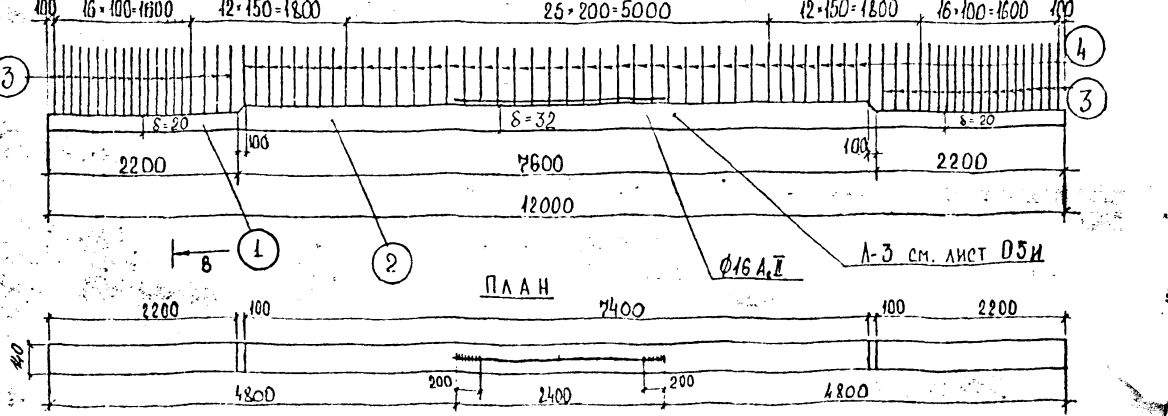
II ВАРИАНТ (С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ)
Сталь 15ХСНД-2



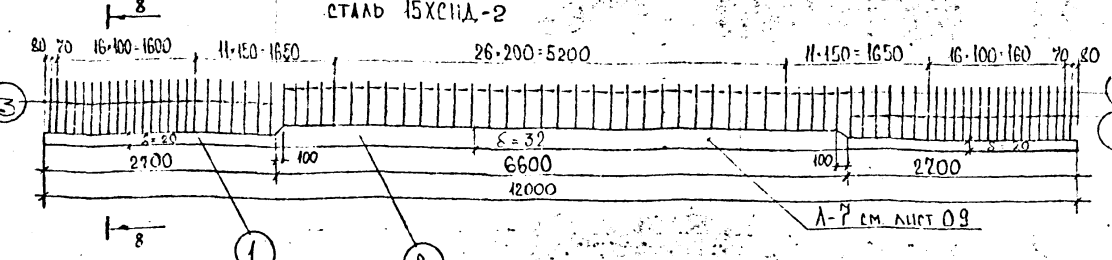
VI ВАРИАНТ (С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ)
Сталь 10ХСНД-2



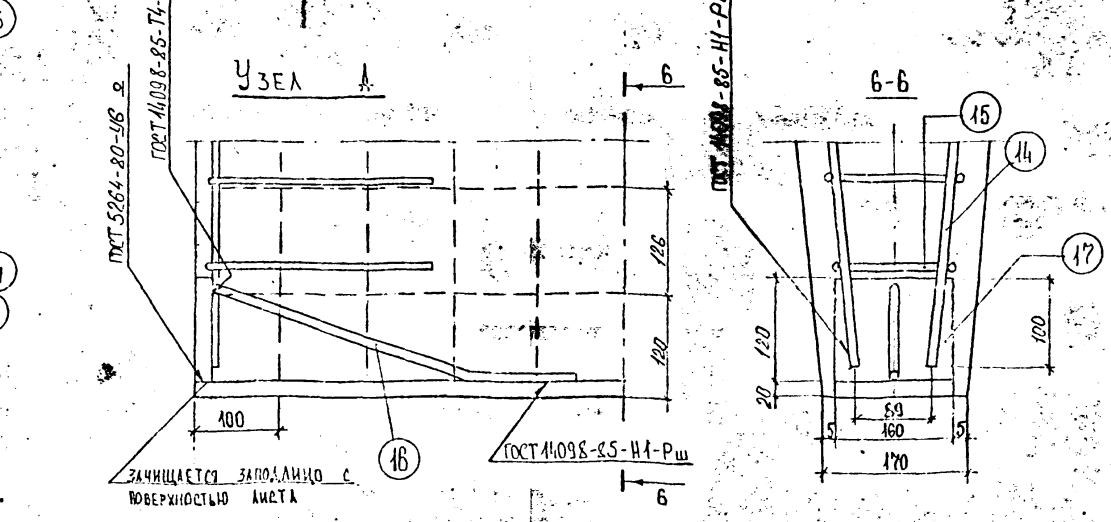
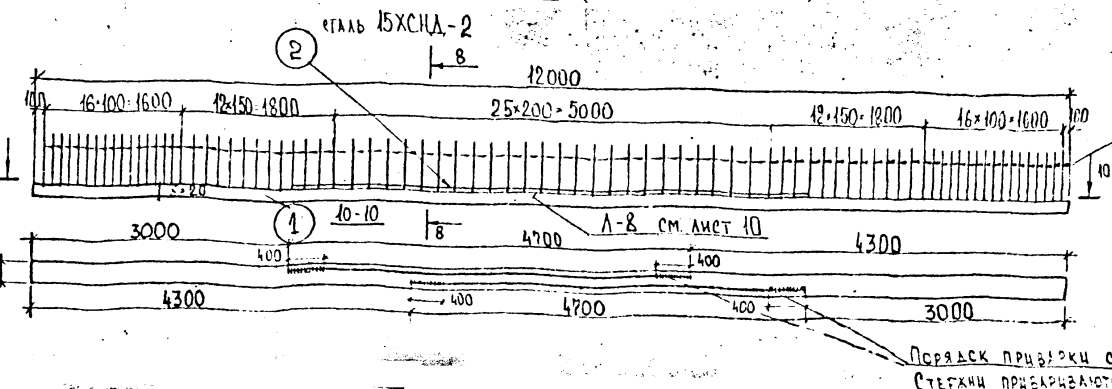
III ВАРИАНТ (С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ)
Сталь 15ХСНД-2



VII ВАРИАНТ (С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ)
Сталь 15ХСНД-2



VIII ВАРИАНТ (БЕЗ УЧЕТА КОРРОЗИИ)
Сталь 15ХСНД-2



50-М

Конструкция элементов строения из железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в несудоходных районах Западной Сибири			
Сборочный	Нертеж	П	Листов 19
Лист 12	Листов 19		

СТАДИИ МАССА МАСШТАБ

П

Листов 12 Листов 19

КОМПЛЕКТ

КОПИРОВАЛА ИНВ. № 33360-М ФОРМАТ А1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ, мм	ДЛИНА, 1 ШТ. мм	КОЛИЧЕСТВО НА ЭЛЕМЕНТ, ШТ.	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК, ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
Лист Л-1 (Л-1 ^а) (см. черт. № 33360-М.ДЗи)	1	-20×140	2300	2	4	9,2
	2	-32×140	7400	1	2	14,8
Хомут	3	∅10 А II	840	84	168	141,12
	4	∅10 А II	828	80	160	132,48
Сетки плиты СП ^к - 2 шт	8	∅8 А I	1930	11	22	42,45
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП ^в - 3 шт	8	∅8 А I	1930	15	45	86,85
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СП ^а - 2 шт	12	∅12 А III	1500	12	24	36,00
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП ^н - 3 шт	10	∅10 А III	1500	23	69	103,50
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	∅6 А I	600	—	180	96,00
Строповочные петли	7	∅25 А _с II	1660	—	4	6,64
Противозадонная арматура	5	∅8 А III	11960	—	12	143,52
	6	∅14 А II	11960	—	4	47,84
	14	∅14 А II	630	—	8	5,04
Упор	15	∅8 А I	750	—	12	9,0
	16	∅14 А II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ПРОФИЛЬ, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА 1 п. м, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАРКА СТАЛИ	
∅6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСтЗсп2	
∅8 А I	287,7	0,395	105,74	ВСтЗсп2	
∅10 А II	273,6	0,617	168,8	10ГТ	
∅25 А _с II	6,64	3,85	25,6	10ГТ	
∅8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С	
∅10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С	
∅12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С	
-20×140	9,2	21,98	202,2	см. лист ДЗи	
-32×140	14,8	35,17	520,5	см. лист ДЗи	
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2	
∅14 А II	54,4	1,21	65,8	10ГТ	
Итого			1274,64		
В том числе			А I	127,04	ВСтЗсп2
			А II	260,2	10ГТ
			А III	152,6	25Г2С
			ПРОКАТ	734,8	
Вязальная проволока - 6,0 кг					

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ ВТРОЕННЫХ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 42 м С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ КОСТОВ В НЕСТЕПЕННЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ			
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДЛЯ ВАР I			СТАДИЯ
			МАССА
			МАШТАБ
			Р
			ЛИСТ 13
			ЛИСТОВ 45
Для опытного строительства			СОЮЗДОРПРОЕКТ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. проект 29100-М
 ЛИСТ 7.
 В СЛУЧАЕ АРМИРОВАНИЯ ПЛИТЫ АРМАТУРОЙ КЛАССА А_с II
 СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ ДЛЯ ПЛИТЫ см. проект № 29100-М
 ЛИСТ 6

№№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. №№ № 33360-М

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА 1 ШТ. ММ	КОЛИЧЕСТВО НА ЭЛЕМЕНТ ШТ.	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М
Лист А-4 (см. черт. № 33360-М. А. 06)	1	16 × 160	3100	2	4	12,40
	2	-25 × 160	5800	1	2	11,60
Хомут	3	∅ 10 Ас-II	844	104	208	195,6
	4	∅ 10 Ас-II	835	60	120	100,2
Сетки плиты СПБ — 2 шт	8	∅ 8 А-I	1930	11	22	42,45
	11	∅ 8 А-I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПБ — 3 шт	8	∅ 8 А-I	1930	15	45	86,85
	9	∅ 8 А-I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПБ — 2 шт	12	∅ 12 А-III	1500	12	24	36,00
	11	∅ 8 А-I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПБ — 3 шт	10	∅ 10 А-III	1500	23	69	103,50
	9	∅ 8 А-I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	∅ 6 А-I	600	—	180	96,00
Строповочные петли	7	∅ 25 Ас-II	1660	—	4	6,64
Противосадочная арматура	5	∅ 8 А-III	11960	—	12	143,52
	6	∅ 14 Ас-II	11960	—	4	47,84
Упор	15	∅ 8 А-I	750	—	12	9,0
	16	∅ 14 Ас-II	380	—	4	1,52
	17	-20 × 160	120	—	4	0,48
	14	∅ 14 Ас-II	630	—	8	5,04

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ПРОФИЛЬ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА 1 П.М, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАРКА СТАЛИ
∅ 6 А-I	96,00	0,222	21,3	ВСт3сп2
∅ 8 А-I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
∅ 10 Ас-II	275,8	0,647	170,2	10ГТ
∅ 14 Ас-II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
∅ 25 Ас-II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
∅ 8 А-III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
∅ 10 А-III	103,50	0,647	63,9	25Г2С
∅ 12 А-III	36,00	0,288	32,00	25Г2С
-16 × 160	12,4	20,1	249,2	10ХСНА-2
-20 × 160	0,48	25,12	12,1	15ХСНА-2
-25 × 160	11,60	31,4	364,2	10ХСНА-2
Итого:			1166,74	
В том числе:		А-I	127,04	ВСт3сп2
		Ас-II	261,6	10ГТ
		А-III	152,6	25Г2С
		Прокат	625,5	
Вязальная проволока — 6,0 кг				

№ № прок. Подпись и дата
 33360-М

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. ПРОЕКТ 29100-М лист 7.
 В случае армирования плиты арматурой класса Ас-II спецификацию и выборку для плиты см. проект инв. № 29100-М лист 6

				КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕСТЕПНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ	
				Спецификация и выборка арматуры для вар. IV	
Исполнитель	Иванский	21.07.88		Стальная масса	Масштаб
Ил. ОУЕ	Постовой	21.07.88		P	
Гл. свей. свей.	Иванский	21.07.88		Лист 14	Листов 19
Гл. свей. свей.	Иванский	21.07.88		Для опытного строительства СОЮЗДОРПРОЕКТ	
Рук. в. свей.	Кропп	21.07.88			
Ст. инж.	Куликова	21.07.88			
Ст. инж.	Монашова	21.07.88			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ, мм	ДЛИНА, 1 ШТ. мм	КОЛИЧЕСТВО НА ЭЛЕМЕНТ, ШТ.	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК, ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
Лист Л-5 (см. черт. 33360-М АДР)	1	-20×160	3400	2	4	13,6
	2	-32×160	5200	1	2	10,4
Хомут	3	∅10 А II	840	116	232	194,88
	4	∅10 А II	828	50	100	82,8
Сетки плиты СПВ-2шт	8	∅8 А I	1930	11	22	42,45
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПВ-3шт	8	∅8 А I	1930	15	45	86,85
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПА-2шт	12	∅12 А III	1500	12	24	36,00
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПА-3шт	10	∅10 А III	1500	23	69	103,50
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	∅6 А I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	∅25 Ас II	1660	—	4	6,64
ПРОТИВОУДАРОЧНАЯ АРМАТУРА	5	∅8 А III	11960	—	12	143,52
	6	∅14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	∅14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	∅8 А I	750	—	12	9,0
	16	∅14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ПРОФИЛЬ, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА 1 п. м, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАРКА СТАЛИ	
∅6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСтЗсп2	
∅8 А I	267,7	0,395	105,74	ВСтЗсп2	
∅10 А II	277,68	0,617	171,3	10ГТ	
∅25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ	
∅14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ	
И т о г о				1314,04	
В том числе			А I	127,04	ВСтЗсп2
			Ас II	262,7	10ГТ
			А III	152,6	25Г2С
			ПРОКАТ	771,7	15ХСНД-2
Вязальная проволока - 6кг					

ИЗМ. КОМП.		Иванский	24.10.88	Спецификация и выборка арматуры для ВАР V для опытного строительства	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ОЦЕ		Постровой	24.10.88		Р		
П.А. СВЕЩЕНКО		Иванский	24.10.88		Лист 15	Листов 19	
П.П. СИС		Прохоров	24.10.88		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
В.К. БРИГ		Кропф	24.10.88				
С.Т. НИЖ		Куликова	24.10.88				
С.Т. НИЖ		Моношва	24.10.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ			

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПРОЕКТ
29100-М Лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II
спецификацию и выборку для плиты см. проект ИВБ.Н29100-М
Лист 6

ИВБ № 33360-М Подпись и дата ИВБМ, ИВБ № 33360-М

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ, ММ	ДЛИНА, 1 ШТ. ММ	КОЛИЧЕСТВО НА ЭЛЕМЕНТ, ШТ.	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК, ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М
Лист А-6 (см. черт. 33360-М л.08)	1	-16×160	2400	2	4	9,6
	2	-25×160	7200	1	2	14,4
Хомут	3	∅10 А II	844	88	176	148,5
	4	∅10 А II	835	78	156	126,9
Сетки плиты СП ^к Б-2шт	8	∅8 А I	1930	11	22	42,45
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП ^в -3шт	8	∅8 А I	1930	15	45	86,85
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СП ^к -2шт	12	∅12 А III	1500	12	24	36,00
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП ^н -3шт	10	∅10 А III	1500	23	69	103,50
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	∅6 А I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	∅25 Ас II	1660	—	4	6,64
ПРОТИВОСАДОЧНАЯ АРМАТУРА	5	∅8 А III	11960	—	12	143,52
	6	∅14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	∅14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	∅8 А I	750	—	12	9,0
	16	∅14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ПРОФИЛЬ, ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА 1 П.М., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАРКА СТАЛИ
∅6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
∅8 А I	267,7	0,395	106,74	ВСт3сп2
∅10 А II	275,4	0,617	169,9	10ГТ
∅25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
∅8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
∅10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
∅12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
∅14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
-16×160	9,6	20,1	193,0	10ХСНД-2
-25×160	14,4	31,4	452,2	10ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1198,24	
В том числе	А I	127,04	ВСт3сп2	
	Ас II	261,3	10ГТ	
	А III	152,6	25Г2С	
	ПРОКАТ	657,3		
Вязальная проволока - 6 кг				

№ инв. № 33360-М
 Подпись и дата
 1971 г.

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 2.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плиты см. проект инв. №29100-М лист 6.

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕСТЕПНОСНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ					
Норм. кодир	Иванский	24/088	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДЛЯ ВАР. VI		
Ил. ОУР	Постовой	24/088			
Гл. специф.	Иванский	24/088			
Ил. ОУР	Прохоров	24/088			
Рук. бриг.	Кеопп	24/088			
Ст. инж.	Куликова	24/088	Для опытного строительства		
Ст. инж.	Исмаилова	24/088			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		
			Лист 16	Листов 19	
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Спецификация Арматуры.

Наименование Элемента	№/Поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист А-7 (см. чертеж 33360-М.А.09)	1	-20x160	2700	2	4	10,8
	2	-32x160	6600	1	2	13,2
Хомут	3	φ10 АII	840	96	192	154,6
	4	φ10 АII	328	70	140	115,9
Сетки плиты СП ^к —2шт	8	φ8 АI	1930	11	22	42,45
	11	φ8 АI	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП ^в —3шт	8	φ8 АI	1930	15	45	86,85
	9	φ8 АI	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СП ^а —2шт	12	φ12 АIII	1500	12	24	36,00
	11	φ8 АI	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП ^н —3шт	10	φ10 АIII	1500	23	69	103,50
	9	φ8 АI	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	φ6 АI	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	φ25 АсII	1660	—	4	6,64
Противоударочная арматура	5	φ8 АIII	11960	—	12	143,52
	6	φ14 АсII	11960	—	4	47,84
Упор	14	φ14 АсII	630	—	8	5,04
	15	φ8 АI	750	—	12	9,0
	16	φ14 АсII	380	—	4	1,52
	17	-20x160	120	—	4	0,48

Выборка Арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
φ6 АI	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
φ8 АI	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
φ10 АII	270,5	0,617	166,9	10ГТ
φ25 АсII	6,64	3,85	25,6	10ГТ
φ8 АIII	143,52	0,395	56,7	25Г2С
φ10 АIII	103,5	0,617	63,9	25Г2С
φ12 АIII	36,0	0,888	32,0	25Г2С
φ14 АсII	54,4	1,21	65,8	10ГТ
-20x160	10,8	25,12	271,3	15ХСНД-2
-32x160	13,2	40,14	530,5	15ХСНД-2
-20x160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1351,84	
В том числе	АI	127,04	30+3сп2	
	АсII	258,3	10ГТ	
	АIII	152,6	25Г2С	
	Прокат	813,9	15ХСНД-2	
Вязальная проволока - 6,0 кг				

Инв. № подл. 33360-М
 Подпись и дата исполнителя

Расход материалов для закаленных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса АсII спецификацию и выборку для плиты см. проект инв № 29100-М лист 6.

Строительство пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автомобильных мостов в неустойчивых районах Западной Сибири				Стандарт	Масса	Масштаб
Спецификация и выборка арматуры для вар. VII				Р		
Для опытного строительства				Лист 17	Листов 19	
СОЮЗДОРПРОЕКТ						

Спецификация Арматуры.

Наименование Элемента	№ поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист А-8 <small>(см. черт. № 33360-М. л. 10)</small>	1	-20×160	12000	1	2	24,0
	2	φ32 Ас II	4700	2	4	18,8
Хомут	3	φ10 А II	840	164	328	275,5
	4	φ10 А II	—	—	—	—
Сетки плиты СПВ-2шт	8	φ8 А I	1930	11	22	42,45
	11	φ8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПВ-3шт	8	φ8 А I	1930	15	45	86,85
	9	φ8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПВ-2шт	12	φ12 А III	1500	12	24	36,00
	11	φ8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПВ-3шт	10	φ10 А III	1500	23	69	103,50
	9	φ8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	φ6 А I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	φ25 Ас II	1660	—	4	6,64
Противусадочная арматура	5	φ8 А III	11960	—	12	143,52
	6	φ14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	φ14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	φ8 А I	750	—	12	9,0
	16	φ14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

Выборка Арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п. м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
φ6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
φ8 А I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
φ10 А II	275,5	0,617	170,0	10ГТ
φ25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
φ8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
φ10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
φ12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
φ14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
φ32 Ас II	18,8	6,31	118,7	10ГТ
-20×160	24,0	25,12	602,9	15ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1274,74	
В том числе	А I		127,04	ВСт3сп2
	Ас II		380,1	10ГТ
	А III		152,6	25Г2С
	Прокат		615,0	15ХСНД-2
Вязальная проволока - 6,0 кг				

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плит см. проект инв № 29100-М лист 6.

			Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в неустойчивых районах Западной Сибири			
Норм. контр.	Иванский	24.08	Спецификация и выборка арматуры для вар. VIII	Станд. масса	Масштаб	
Нач. спец.	Пострсов	24.08		Р	Лист 18	Листов 49
Гл. спец. инж.	Иванский	24.08				
Гл. инж.	Прухонов	24.08				
Рук. бриг.	Хорошев	24.08				
Ст. инж.	Куликора	24.08	Для опытного строительства	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Ст. инж.	Морозов	24.08				

Инв. № 33360-М
Лист 18

Спецификация Арматуры.

Наименование Элемента	№ поз.	Профиль, мм	Длина 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист А-9 <small>(см. чертеж 33360-М л. 11)</small>	1	-25×160	12000	1	2	24,0
	2	φ32 Ас II	5100	1	2	10,2
Хомут	3	φ10 А II	—	—	—	—
	4	φ10 А II	835	164	328	273,9
Сетки плиты СП _в —2шт	8	φ8 А I	1930	11	22	42,45
	11	φ8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП _в —3шт	8	φ8 А I	1930	15	45	86,85
	9	φ8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СП _в —2шт	12	φ12 А III	1500	12	24	36,00
	11	φ8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП _к —3шт	10	φ10 А III	1500	23	69	103,50
	9	φ8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	φ6 А I	600	—	160	96,00
Стробоочные петли	7	φ25 Ас II	1660	—	4	6,64
Противосадочная арматура	5	φ8 А III	11960	—	12	143,52
	6	φ14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	φ14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	φ8 А I	750	—	12	9,0
	16	φ14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М

лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плит см. проект инв. № 29100-М лист 6.

Выборка Арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п. м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
φ6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
φ8 А I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
φ10 А II	273,9	0,617	169,0	10ГТ
φ25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
φ8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
φ10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
φ12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
φ14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
φ32 Ас II	10,2	6,31	64,4	10ГТ
-25×160	24,0	3,14	75,36	15ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
И т о г о			1370,4	
В том числе		А I	127,04	ВСт3сп2
		Ас II	324,8	10ГТ
		А III	152,6	25Г2С
		Прокат	765,7	15ХСНД-2
Вязальная проволока - 6,0 кг				

				Конструкция проетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в населенных районах Эмвской Сибири		
				Спецификация и выборка		
				Арматуры дм.вар. IX		
Изм. №	Дата	Исполнитель	Подпись	Сталь	Масса	Масштаб
1	24.02.88	Иванский	[подпись]	Р		
2	24.02.88	Постеров	[подпись]			
3	24.02.88	Иванский	[подпись]			
4	24.02.88	Брохоров	[подпись]			
5	24.02.88	Кедр	[подпись]			
6	24.02.88	Куликова	[подпись]			
7	24.02.88	Морашева	[подпись]			
				Для опытного строительства		
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

РАСХОД АРМАТУРЫ НА СВОД- ЧАТЮ ПЛИТ КГ	СВОДЧАТАЯ ПЛИТА ПО ИИЗ № 29100 С РАБ. АРМАТ- УРОЙ РЕБРА И ПЛИТЫ А II КГ	СВОДЧАТЫЕ ПЛИТЫ С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ РЕБРА, С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПЛИТЫ А II							СВОДЧАТАЯ ПЛИТА ПО ИИЗ № 29100 С РАБ. АРМАТ- УРОЙ РЕБРА И ПЛИТЫ А III КГ	СВОДЧАТЫЕ ПЛИТЫ С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ РЕБРА, С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПЛИТЫ А III						
		В А Р И А Н Т Ы														
		I	IV	V	VI	VII	VIII	IX		I	IV	V	VI	VII	VIII	IX
А I	258.1	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	258.1	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0
А II	4130.3	395.7	397.1	398.2	396.8	393.8	515.6	460.3	83.5	260.2	261.6	262.7	261.3	258.3	380.1	324.8
А III	—	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	777.8	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6
ПРОКАТ	—	734.8	625.5	771.7	657.3	813.9	615.0	765.7	—	734.8	625.5	771.7	657.3	813.9	615.0	765.7
СУММАРН. МЕТАЛЛ	1388.4	1314.2	1206.3	1353.6	1237.8	1391.4	1314.3	1409.7	1119.4	1274.6	1166.7	1314.0	1192.2	1351.8	1274.7	1370.1
ТО ЖЕ ПРИВЕДЕН. К А I	1625.8	1495.2	1376.7	1538.8	1411.2	1579.9	1502.5	1607.4	1471.4	1462.4	1349.8	1512.0	1381.4	1553.0	1431.6	1580.5
	100%	92%	84.7%	94.7%	86.8%	97.2%	92.8%	98.9%	100%	99.8%	91.7%	102.8%	94.1%	105.6%	100.7%	107.4%

Коэффициенты приведения к стали класса А I.

- А I — 1.0
- А II — 1.21
- А III — 1.43
- ПРОКАТ — 1.10

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ В ТАБЛИЦУ

КОНТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРСКИХ МОСТОВ В ЛЕСОТЕПЛОСЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ.					
И.Р.М. КОЛ. Ильянский	16.11.88	ТАБЛИЦА РАСХОДА МЕТАЛЛА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Нач. ОУС Постолов	16.11.88				
Г.А.Р. КОЛ. Ильянский	16.11.88				
Ген. ОУС Прохоров	16.11.88				
Рук. БРП Кробо	16.11.88				
Ст. инж. Куликова	16.11.88				
Ст. инж. Кулимажанов	16.11.88	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	СОЮЗДОРПРОЕКТ	