

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450.3-3

СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЛОЩАДКИ,  
СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ

ВЫПУСК 2

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ

ПРОФИЛЕЙ

ЧЕРТЕЖИ КМД

Часть 2

Стр. 147-268



Формат Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол. Коп.	Приме- чание
	Поз.2	Идетил		
	-01; -04; -07; -10; -13; -16;			
	-19; -22; -25; -28; -31; -34	1.450.3-3.2 2.2.1.0.01	2	
	-02; -05; -08; -11; -14; -17;			
	-20; -23; -26; -29; -32; -35		-02	2
	-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54			
	-57; -60; -63; -65; -69		-03	2
	-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55;			
	-58; -61; -64; -67; -70		-04	2
	-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56;			
	-59; -62; -65; -68; -71		-05	2
	Поз.3	Идетил		
A3	-00;	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	1	
	-01;		-01	1
	-02		-02	1
	-36		-03	1
	-37		-04	1
	-38		-05	1
	-03	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	2	
	-04		-01	2
	-05		-02	2
1.450.3-3.2 2.2.1.0.00				Лист 3

Формат Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол. Коп.	Приме- чание
	Поз.3	Идетил		148
A3	-39	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02-03	2	
	-40		-04	2
	-41		-05	2
	-06	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	3	
	-07		-01	3
	-08		-02	3
	-42		-03	3
	-43		-04	3
	-44		-05	3
	-09	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	4	
	-10		-01	4
	-11		-02	4
	-45		-03	4
	-46		-04	4
	-47		-05	4
	-12	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	5	
	-13		-01	5
	-14		-02	5
	-48		-03	5
	-49		-04	5
	-50		-05	5
	-15	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	6	
	-16		-01	6
1.450.3-3.2 2.2.1.0.00				Лист 4

Имя и фамилия Подписавший и дата

Имя и фамилия Подписавший и дата

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настил		
A3	-17	1450.3-3.2 2.21.0.02-02	6	
	-51		-03	6
	-52		-04	6
	-53		-05	6
	-18	1450.3-3.2 2.21.0.02	8	
	-19		-01	8
	-20		-02	8
	-54		-03	8
	-55		-04	8
	-56		-05	8
	-21	1450.3-3.2 2.21.0.02	10	
	-22		-01	10
	-23		-02	10
	-57		-03	10
	-58		-04	10
	-59		-05	10
	-24	1450.3-3.2 2.21.0.02	12	
	-25		-01	12
	-26		-02	12
	-60		-03	12
	-61		-04	12
	-62		-05	12
	-27	1450.3-3.2 2.21.0.02	14	
1450.3-3.2 2.21.0.00				Идет 5

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настил		149
A3	-28	1450.3-3.2 2.21.0.02-01	14	
	-29		-02	14
	-63		-03	14
	-64		-04	14
	-65		-05	14
	-30	1450.3-3.2 2.21.0.02	16	
	-31		-01	16
	-32		-02	16
	-66		-03	16
	-67		-04	16
	-68		-05	16
	-33	1450.3-3.2 2.21.0.02	18	
	-34		-01	18
	-35		-02	18
	-69		-03	18
	-70		-04	18
	-71		-05	18
		Поз.4 Элементы оконные		
		Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3кл2 ГОСТ 535-79		
		Л=500 ВТ		
64	-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18;-21	1450.3-3.2 2.21.0.03	2	
1450.3-3.2 2.21.0.00				Идет 6

Мас. устр. и зап. к ним

Код	Значение	Для исполнения с порядковым номером		Код	Примечание
		Обозначение	Обозначение		
		Поз.4	Элементы оконцовочные		
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 500 В 1		
54		-24; -27; -30; -33	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.3	2	
			L = 700 В 1		
54		-01; -04; -07; -10; -13; -16; -19;			
		-22; -25; -28; -31; -34	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.4	2	
			L = 900 В 1		
54		-02; -05; -08; -11; -14; -17; -20; -23			
		-26; -29; -32; -35	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.5	2	
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
			L = 500 В 1		
54		-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54;			
		-57; -60; -63; -66; -69	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.6	2	
			L = 700 В 1		
54		-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55;			
		-58; -61; -64; -67; -70	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.7	2	
			L = 900 В 1		
54		-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56			
		-59; -62; -65; -68; -71	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.8	2	
1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0				ИНСТ	7

Код	Значение	Для исполнения с порядковым номером		Код	Примечание
		Обозначение	Обозначение		
		Стандартные изделия			150
		Поз.5 Болт М 12 × 30	58.019 ГОСТ 7798-70		
		-00; -01; -02; -36; -37; -38			12
		-03; -04; -05; -39; -40; -41			16
		-06; -07; -08; -42; -43; -44			20
		-09; -10; -11; -45; -46; -47			24
		-12; -13; -14; -48; -49; -50			28
		-15; -16; -17; -51; -52; -53			32
		-18; -19; -20; -54; -55; -56			40
		-21; -22; -23; -57; -58; -59			48
		-24; -25; -26; -60; -61; -62			56
		-27; -28; -29; -63; -64; -65			64
		-30; -31; -32; -66; -67; -68			72
		-33; -34; -35; -69; -70; -71			80
		Поз.6 Гайка М 12.5.019	ГОСТ 5915-70		
		-00; -01; -02; -36; -37; -38			12
		-03; -04; -05; -39; -40; -41			16
		-06; -07; -08; -42; -43; -44			20
		-09; -10; -11; -45; -46; -47			24
		-12; -13; -14; -48; -49; -50			28
		-15; -16; -17; -51; -52; -53			32
		-18; -19; -20; -54; -55; -56			40
1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0				ИНСТ	8

Изм. № 001. Подпись и дата 05.09.81

Формат Знач	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	№	Приме- чание
	Поз. 6 Гайка М12.5	019 ГОСТ 5915-70		
	-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
	-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
	-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
	-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
	-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	
	Поз. 7 Шайба 12.65	П. 019. ГОСТ 6402-70		
	-00;-01;-02;-36;-37;-38		12	
	-03;-04;-05;-39;-40;-41		16	
	-06;-07;-08;-42;-43;-44		20	
	-09;-10;-11;-45;-46;-47		24	
	-12;-13;-14;-48;-49;-50		28	
	-15;-16;-17;-51;-52;-53		32	
	-18;-19;-20;-54;-55;-56		40	
	-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
	-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
	-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
	-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
	-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	

1450.3-3.2.2.2.1.0.0.0

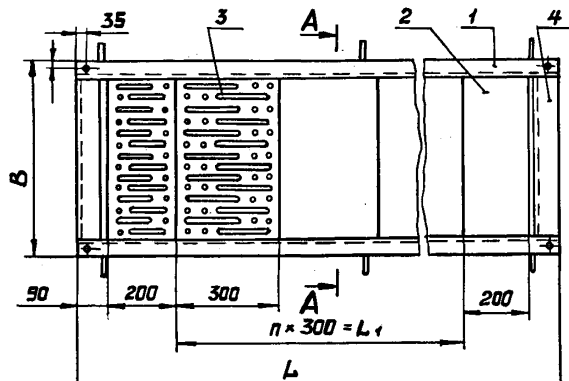
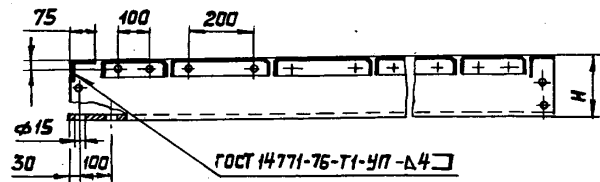
Инет  
9

Формат Знач	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	№	Приме- чание
	Поз. 8 Шайба	12.01.019 ГОСТ 11371-78		157
	-00;-01;-02;-36;-37;-38		12	
	-03;-04;-05;-39;-40;-41		16	
	-06;-07;-08;-42;-43;-44		20	
	-09;-10;-11;-45;-46;-47		24	
	-12;-13;-14;-48;-49;-50		28	
	-15;-16;-17;-51;-52;-53		32	
	-18;-19;-20;-54;-55;-56		40	
	-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
	-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
	-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
	-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
	-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	
	Основное исполнение, не имеющее поряд- кового номера, обозначено "00"			

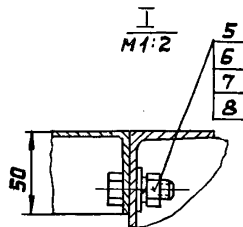
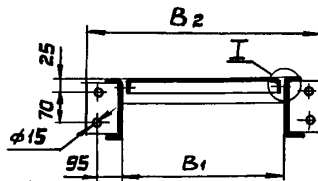
1450.3-3.2.2.2.1.0.0.0

10

ИВ. ИГЛОД. Иодичек и долга  
БЗВК. ИВ. ИГ



A-A повернуто



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У.Б/1 (для исполнений - 00...-35), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У.Б/1 (для исполнений - 36...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.Б/1 два слоя.
3. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см на листах 2 и 3.

				1.450.3-3.2 2.2.1000 СБ		
				Площадка ПМГЩ		Станд. Масса
				Сборочный чертёж		Исполт.Б
				Р	Сл. табл.	1:10
				Лист 1 из 3		
Утв.	Кашкин	Дата	22.02			
И. инж.	Помогалов	Дата	24.02			
Рис. в.р.	Ефимов	Дата	24.02			
Рис. в.р.	Агатов	Дата	24.02			
Ч.зр.	Ильин	Дата	24.02			

Объяснение	Марка	Объяснение	Марка	L	L <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	H	n	Масса, кг
1450.3-3.2 221.0.0.0	ПМГШ - 9.6	1450.3-3.2 221.0.0.0-36	ПМГШ - 9.6С	880	300	616	500	730	140	1	39,2
-01	ПМГШ - 9.8	-37	ПМГШ - 9.8С			816	700	930			44,7
-02	ПМГШ - 9.10	-38	ПМГШ - 9.10С			1016	900	1130			50,3
-03	ПМГШ - 12.6	-39	ПМГШ - 12.6С	1180	600	616	500	730		2	50,5
-04	ПМГШ - 12.8	-40	ПМГШ - 12.8С			816	700	930			57,3
-05	ПМГШ - 12.10	-41	ПМГШ - 12.10С			1016	900	1130		64,1	
-06	ПМГШ - 15.6	-42	ПМГШ - 15.6С	1480	900	616	500	730		3	61,8
-07	ПМГШ - 15.8	-43	ПМГШ - 15.8С			816	700	930			69,8
-08	ПМГШ - 15.10	-44	ПМГШ - 15.10С			1016	900	1130			77,9
-09	ПМГШ - 18.6	-45	ПМГШ - 18.6С	1780	1200	616	500	730		4	74,0
-10	ПМГШ - 18.8	-46	ПМГШ - 18.8С			816	700	930			83,2
-11	ПМГШ - 18.10	-47	ПМГШ - 18.10С			1016	900	1130		92,5	
-12	ПМГШ - 21.6	-48	ПМГШ - 21.6С	2080	1500	616	500	730		5	85,3
-13	ПМГШ - 21.8	-49	ПМГШ - 21.8С			816	700	930			95,8
-14	ПМГШ - 21.10	-50	ПМГШ - 21.10С			1016	900	1130			106,3
-15	ПМГШ - 24.6	-51	ПМГШ - 24.6С	2380	1800	616	500	730		6	96,7
-16	ПМГШ - 24.8	-52	ПМГШ - 24.8С			816	700	930			108,4
-17	ПМГШ - 24.10	-53	ПМГШ - 24.10С			1016	900	1130	120,1		



Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L	L <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	H	n	Масса, кг
1450.3-3.2 221.0.00-18	ПМГШ - 30.6	1450.3-3.2 221.0.00-54	ПМГШ - 30.6С			616	500	730			120,1
-19	ПМГШ - 30.8	-55	ПМГШ - 30.8С	2980	2400	816	700	930		8	134,3
-20	ПМГШ - 30.10	-56	ПМГШ - 30.10С			1016	900	1130			148,8
-21	ПМГШ - 36.6	-57	ПМГШ - 36.6С			616	500	730			142,8
-22	ПМГШ - 36.8	-58	ПМГШ - 36.8С	3580	3000	816	700	930		10	159,5
-23	ПМГШ - 36.10	-59	ПМГШ - 36.10С			1016	900	1130			176,1
-24	ПМГШ - 42.6	-60	ПМГШ - 42.6С			616	500	730			166,3
-25	ПМГШ - 42.8	-61	ПМГШ - 42.8С	4180	3600	816	700	930	140	12	185,4
-26	ПМГШ - 42.10	-62	ПМГШ - 42.10С			1016	900	1130			204,5
-27	ПМГШ - 48.6	-63	ПМГШ - 48.6С			616	500	730			188,4
-28	ПМГШ - 48.8	-64	ПМГШ - 48.8С	4780	4200	816	700	930		14	209,9
-29	ПМГШ - 48.10	-65	ПМГШ - 48.10С			1016	900	1130			231,5
-30	ПМГШ - 54.6	-66	ПМГШ - 54.6С			616	500	730			212,5
-31	ПМГШ - 54.8	-67	ПМГШ - 54.8С	5380	4800	816	700	930		16	236,5
-32	ПМГШ - 54.10	-68	ПМГШ - 54.10С			1028	900	1130	160		281,9
-33	ПМГШ - 60.6	-69	ПМГШ - 60.6С			616	500	730	140		235,9
-34	ПМГШ - 60.8	-70	ПМГШ - 60.8С	5980	5400	828	700	930		18	286,2
-35	ПМГШ - 60.10	-71	ПМГШ - 60.10С			1028	900	1130	160		312,8

1450.3-3.2 221.0.0.0

Мет  
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1450.3-3.2 2.2.1.0.0.05	Сборочный чертеж		

Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Примечание
Переменные данные			
Детали			
Поз. 1 Ребра			
А4	-00...-02	1450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	2
	-14...-16		-02 2
	-03...-05	1450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	3
	-17...-19		-02 3
	-06;-07	1450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	4
	-20;-21		-02 4
	-08	1450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	5
	-22		-02 5
	-09;-10	1450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	6
	-11		-01 6
	-23;-24		-02 6
	-25		-03 6
	-12	1450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	7
	-13		-01 7
	-26		-02 7
	-27		-03 7

1450.3-3.2 2.2.1.0.1.0

ИТВ	Кашинков	Иван	10.01.17
И.контр.	Чиркова	Иван	10.01.17
Рис.пр.	Ефимов	Иван	10.01.17
Проект.	Артюхов	Иван	10.01.17
Выпр.	Ильченко	Иван	10.01.17

Балка

Стадии Лист Листов

Р 1 2

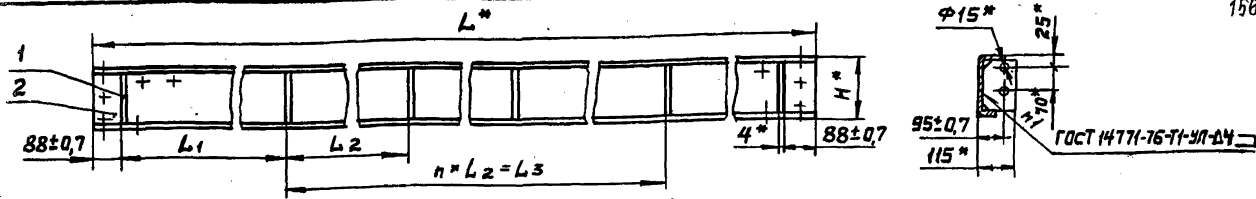
Интрасекционная продукция

ИТВ, И.контр., Рис.пр., Проект., Выпр.

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Балка		
А4		-00	1450.3-3.2 2.2.1.0.1.2	1	
		-01		-01 1	
		-02		-02 1	
		-03		-03 1	
		-04		-04 1	
		-05		-05 1	
		-06		-06 1	
		-07		-07 1	
		-08		-08 1	
		-09		-09 1	
		-10		-10 1	
		-11		-11 1	
		-12		-12 1	
		-13		-13 1	
		-14		-14 1	
		-15		-15 1	
		-16		-16 1	
		-17		-17 1	
		-18		-18 1	
		-19		-19 1	
		-20		-20 1	
		-21		-21 1	
		-22		-22 1	
		-23		-23 1	
		-24		-24 1	
		-25		-25 1	
		-26		-26 1	
		-27		-27 1	

1450.3-3.2 2.2.1.0.1.0

Лист 2



Размеры в мм

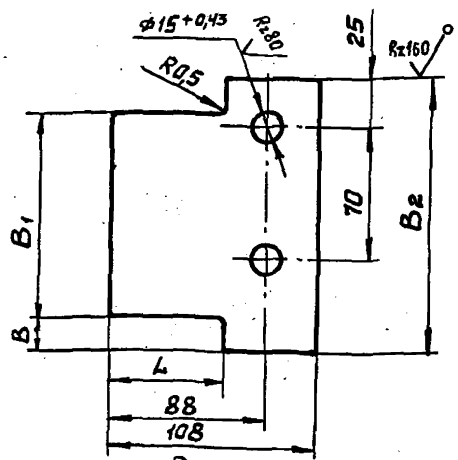
Обозначение	Обозначение	$L^*$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$H^*$	$n$	$n_1$	Масса, кг	
1450.3-3.2 2.2.1.0.10	1450.3-3.2 2.2.10.10-14	880	—	—	—	140	—	2	11,51	
-01	-15	1180	—	—	—		—	2	15,19	
-02	-16	1480	—	—	—		—	2	18,86	
-03	-17	1780	800	—	—		—	3	22,94	
-04	-18	2080	950	—	—		—	3	26,62	
-05	-19	2380	1100	—	—		—	3	30,29	
-06	-20	2980	900	1000	1000		1	4	38,04	
-07	-21	3580	1100	1200	1200		1	4	45,40	
-08	-22	4180	1000	1000	2000		2	5	53,15	
-09	-23	4780	950	900	2700		3	6	60,90	
-10	-24	5380	1100	1000	3000		3	6	68,25	
-11	-25	5380	1100	1000	3000		160	3	6	78,83
-12	-26	5980	900	1000	4000		140	4	7	76,00
-13	-27	5980	900	1000	4000	160	4	7	87,79	

1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78

				1.450.3-3.2 2.2.1.0.10 СБ		
				Балка		
				Сборочный чертёж		
ЧТВ.	Кашкилов	Начерт.	1/10	Р	См. табл.	1:10
И.контр.	Понамарев	См. табл.	1/10	Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Ефимов	См. табл.	1/10	Исполнительские конструкции		
проб.	Агапова	См. табл.	1/10			
Разреш.	Лукьянцев	См. табл.	1/10			

✓(✓)

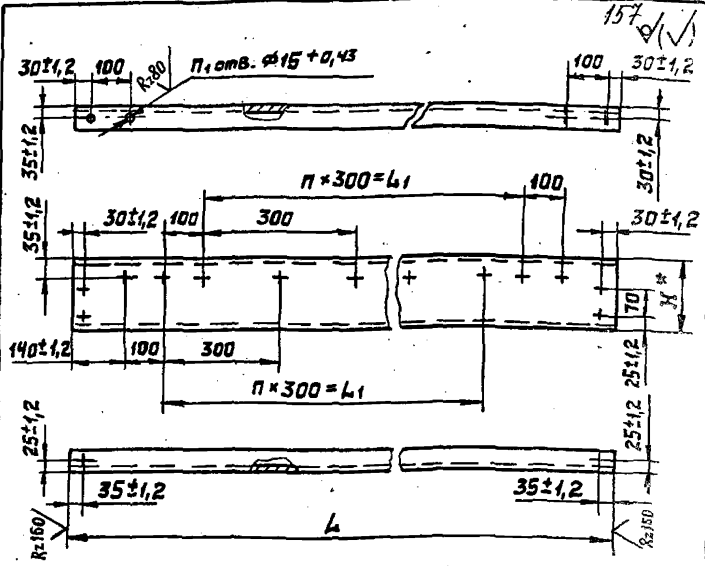


Размеры в мм

Обозначение	L	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	Материал	Масса, кг
1450.3-3.2.2.2.10.1.1	53±1	124±1	124±2	140	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,40
-01	59±1	152±1	122±2	160	В Ст 3кп 2 ГОСТ 14637-79	0,46
-02	55±1	118±1	104±2	140	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,40
-03	59±1	152±1	122±2	160	В Ст 3кп ГОСТ 14637-79	0,46

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.

1450.3-3.2 2.2.10.1.1			
Ребра		Стандарт	Масштаб
Р	См. табл.	1:2	
Лист		Листов 1	
Н.контр.	Полоняренко	Лист 1	4.02.94
Рис. нр.	Ефимов	Лист 1	4.02.94
Пров.	Агапова	Лист 1	4.02.94
Разр.	Лукьяненко	Лист 1	4.02.94
См. таблицу		Гипроспецтехконструкция	



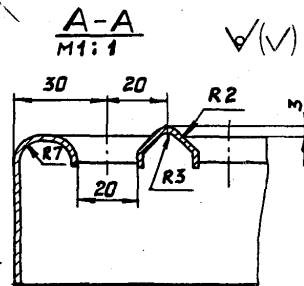
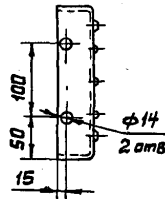
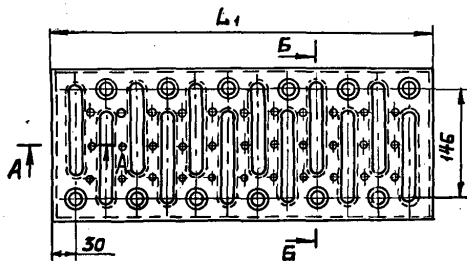
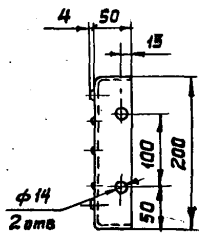
- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполненней см. лист 2.

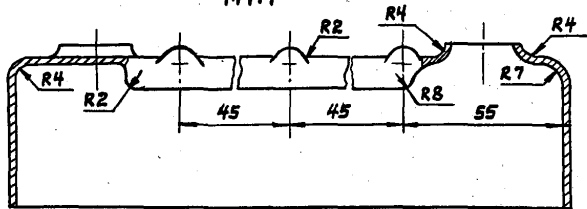
Нр. 1450.3-3.2 2.2.10.1.1

1450.3-3.2 2.2.10.1.2			
Балка		Стандарт	Масштаб
Р	См. табл.	1:10	
Лист 1		Листов 2	
Н.контр.	Полоняренко	Лист 1	4.02.94
Рис. нр.	Ефимов	Лист 1	4.02.94
Пров.	Агапова	Лист 1	4.02.94
Разр.	Лукьяненко	Лист 1	4.02.94
См. таблицу		Гипроспецтехконструкция	

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	l, мм	H, мм	n	n1	Масса, кг
1.450.3-3.2 22.10.12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	1.450.3-3.2 22.10.12-14	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	880±16	300		1	16	10.71
-01		-15		1180±20	600		2	18	14.39
-02		-16		1480±20	900		3	20	18.06
-03		-17		1780±25	1200		4	22	21.74
-04		-18		2080±25	1500		5	24	25.42
-05		-19		2380±25	1800		6	26	29.09
-06		-20		2980±30	2400		8	30	36.44
-07		-21		3580±30	3000		10	34	43.80
-08		-22		4180±40	3600		12	38	51.15
-09		-23		4780±40	4200		14	42	58.50
-10		-24		5380±40	4800		16	46	65.85
-11	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	5380±40	4800		16	46	76.07
-12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	5980±40	5400		18	50	73.20
-13	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	-27	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	5980±40	5400		18	50	84.57



**Б-Б повернуто**  
M1:1

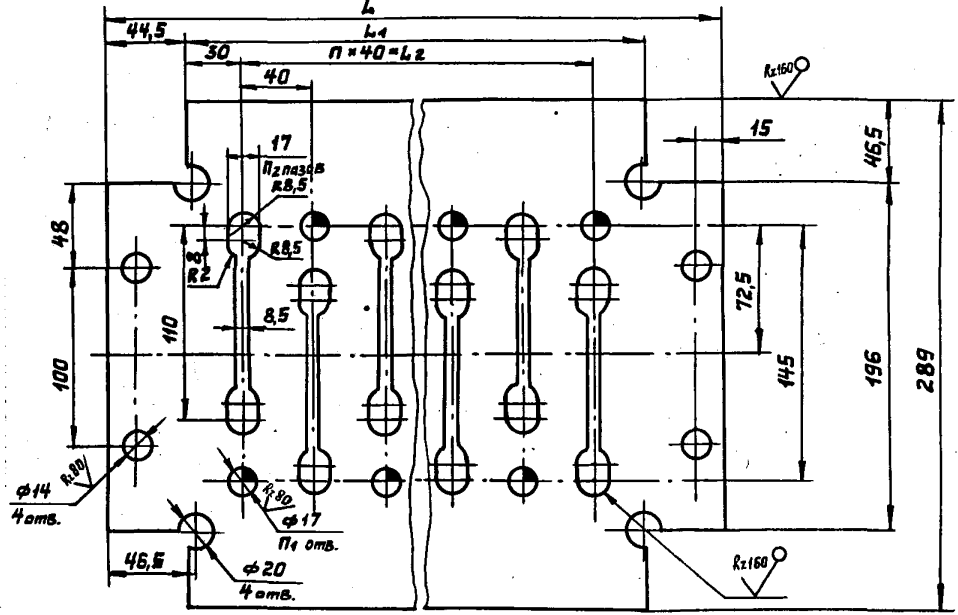


Предельные отклонения размеров - по СМБ

Таблицу исполнений см. на листе 2

1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.1			
Настил			Сталь
См. таблицу			Р
См. таблицу			Масса
См. таблицу			Масштаб
См. таблицу			1:5
См. таблицу			Лист 1
См. таблицу			Листов 2
См. таблицу			Исполнитель
См. таблицу			Гипроспецстекло
См. таблицу			Р. 24

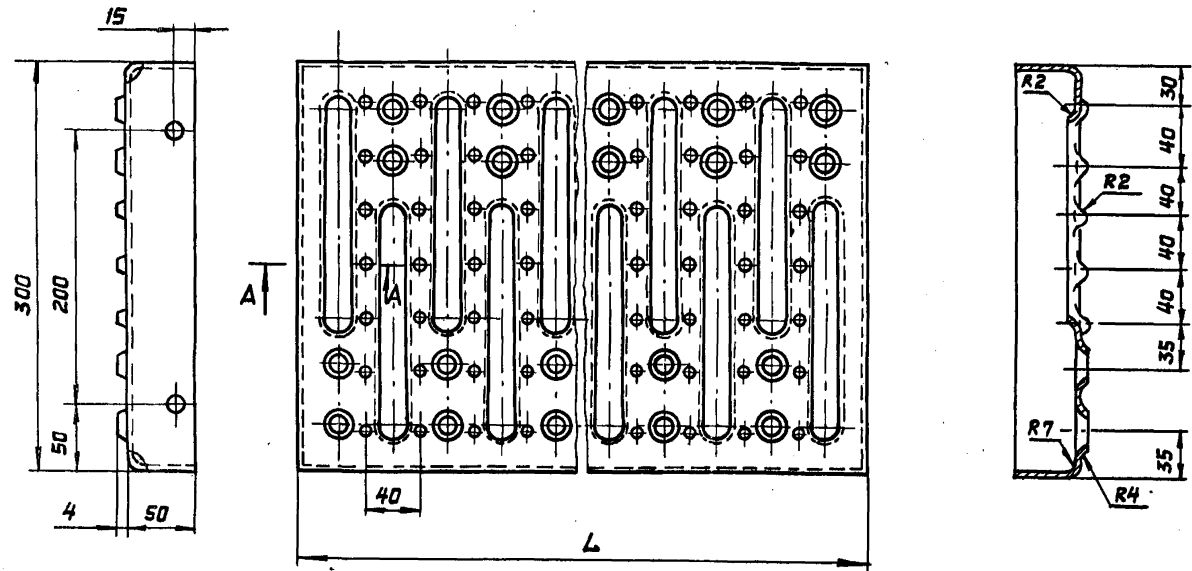
**Развертка**



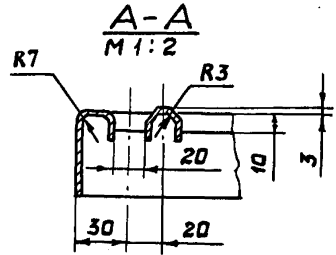
**Размеры в мм**

Обозначение	L	L1	L2	n	n1	n2	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.1.1.0.0.1	589	500	440	11	12	12	Анст-Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 16523-70	2,23
-01	789	700	640	16	17	17		2,98
-02	989	900	840	21	22	22		3,76
-03	589	500	440	11	12	12	Анст-Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 16523-70	2,23
-04	789	700	640	16	17	17		2,98
-05	989	900	840	21	22	22		3,76

✓(✓)



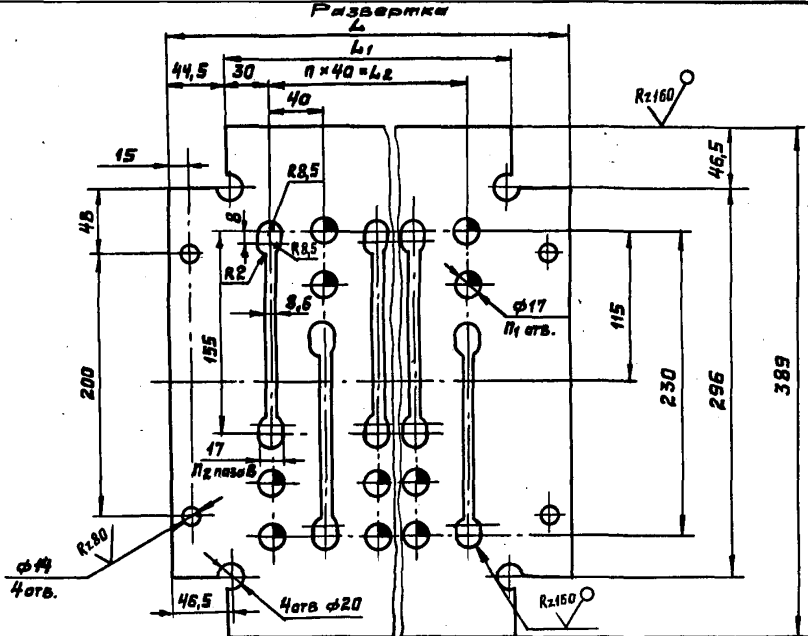
Предельные отклонения размеров - по СМВ



Таблицу исполненной см. на листе 2

				1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2		
				Настил		
				Сталь	Масса	Листов
				Р	см. табл.	1:2,5
				Лист 1	Листов 2	
И.МОНТ.	П.МОДЕЛИРОВАНИЕ	Д.УЧЕТ	С.УЧЕТ			
И.А.П.	А.П.МОВ	Д.УЧЕТ	С.УЧЕТ			
Провер.	А.Г.ПОВА	УЧЕТ	УЧЕТ			
Разработ.	Д.УЧЕТ	УЧЕТ	УЧЕТ	см. таблицу		
				Гипроспецлаг конструктор		





Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.1.10.0.2	589	500	440	11	24	12	Алст Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст3кп2 ГОСТ16523-70	3,60
-01	789	700	640	16	34	17		4,82
-02	989	900	840	21	44	22		6,04
-03	589	500	440	11	24	12	Алст Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст3кп2 ГОСТ16523-70	3,60
-04	789	700	640	16	34	17		4,82
-05	989	900	840	21	44	22		6,04

1.450.3-3.2 2.2.10.0.2

Илст  
2

Формат Заказ	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
43		1450.3-3.2 2.2.2.0.0.0СВ	Сборочный чертеж		

Формат Заказ	№з.	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		Поз.1	Балка		
44		-00...-02	1450.3-3.2 2.2.2.0.10	2	
		-03...-05	-01	2	
		-06...-08	-02	2	
		-09...-11	-03	2	
		-12...-14	-04	2	
		-15...-17	-05	2	
		-18...-20	-06	2	
		-21...-23	-07	2	
		-24...-26	-08	2	
		-27...-29	-09	2	

1450.3-3.2 2.2.2.0.0.0		Лист		Листов
Площадка		Р	1	6
ПМГРВ				

УТВ. Кашкина  
И.КОНТР. Чиркова  
УКЛ.ПР. Ефимов  
Тр.В. Агапова

Формат Заказ	№з.	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.1	Балка		
44		-30;-31	1450.3-3.2 2.2.2.0.10-10		
		-32			-11
		-33			-12
		-34;-35			-13
		-36...-38			-14
		-39...-41			-15
		-42...-44			-16
		-45...-47			-17
		-48...-50			-18
		-51...-53			-19
		-54...-56			-20
		-57...-59			-21
		-60...-62			-22
		-63...-65			-23
		-66;-67			-24
		-68			-25
		-69			-26
		-70;-71			-27
			Детали		
		Поз.2	Скоба		
44		-00...-08;-36...-44	1450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	8	
		-09...-17;-45...-53	1450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	10	

№з. в подл. и дата

1450.3-3.2 2.2.2.0.0.0		Лист	2
------------------------	--	------	---

Име. № таб. - Прозвуч. и Звона. Имя. № 2

Форма Звона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	к о.	Примеч. иис
		<b>Поз. 2 Скоба</b>		
44	-18...-20; -54...-56	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	12	
	-21...-23; -57...-59	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	14	
	-24...-26; -60...-62	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	16	
	-27...-29; -63...-65	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	18	
	-30...-32; -66...-68	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	20	
	-33...-35; -69...-71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	22	
		<b>Поз. 3 Элементы окантовочные</b>		
	<b>Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72</b>			
	В Ст 3 кп ГОСТ 535-79			
	L=500B <sub>T</sub>			
64	-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.2	2	
	-21;-24;-27;-30;-33	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.2	2	
	L=700B <sub>T</sub>			
	-04;-07;-10;-13;-16;			
	-19;-22;-25;-28;-31;-34	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.3	2	
	L=900B <sub>T</sub>			
	-02;-05;-08;-11;-14;-17;-20			
	-23;-26;-29;-32;-35	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.4	2	
		<b>Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72</b>		
	В Ст 3 кп ГОСТ 535-79			
	L=500B <sub>T</sub>			
64	-36;-39;-42;-45;-48;-51;-54;	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.5	2	
	-57;-60;-63;-66;-69	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.5	2	
	L=700B <sub>T</sub>			
	-37;-40;-43;-46;-49;-52;			
	-55;-58;-61;-64;-67;-70	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.6	2	
		1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0		
			Имя	
			3	

Име. № таб. - Прозвуч. и Звона. Имя. № 2

Форма Звона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	к о.	Примеч. иис
		<b>Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72</b>		
		В Ст 3 кп ГОСТ 535-79		
		L=900B <sub>T</sub>		
64	-38;-41;-44;-47;-50;-53;-56;	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.7	2	
	-59;-62;-65;-68;-71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.7	2	
		<b>Поз.4 Распорка</b>		
		<b>Полоса Б-4*60 ГОСТ 103-76</b>		
		В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
		L=900B <sub>T</sub>		
64	-14;-17;-20;-23	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.8	1	
	-26;-29;-32;-35	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.8	2	
		<b>Полоса Б-4*60 ГОСТ 103-76</b>		
		В Ст 3 кп ГОСТ 535-79		
		L=900B <sub>T</sub>		
64	-50;-53;-56;-59	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.9	1	
	-62;-65;-68;-71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.9	2	
		<b>Прочие изделия</b>		
		<b>Поз.5 Настил решетчатый сварной типа «Висп»</b>		
		ТУ 36-2370-82		
	-00;-03;-09		P1	2
	-01;-06;-12		P2	1
	-06;-12;-15;-18;-21;-24;-27;			
	-30;-33		P3	1
	-03;-06;-15;-21;-27;-33		P4	1
	-09;-12;-15		P5	1
		1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0		
			Имя	
			4	

Формат	Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „ВКСП“	ТУ36-2370-82		
		-18;-21	P5	2	
		-24;-27	P5	3	
		-30;-33	P5	4	
		-01;-04;-10	P6	2	
		-01;-07;-13	P7	1	
		-07;-13;-16;-19;-22;-25;-28			
		-31;-34	P8	1	
		-04;-07;-16;-22;-28;-34	P9	1	
		-10;-13;-16	P10	1	
		-19;-22	P10	2	
		-25;-28	P10	3	
		-31;-34	P10	4	
		-02;-05;-11	P11	2	
		-02;-08;-14	P12	1	
		-08;-14;-17;-20;-23;-26;-29			
		-32;-35	P13	1	
		-05;-08;-17;-23;-29;-35	P14	1	
		-11;-14;-17	P15	1	
		-20;-23	P15	2	
		-26;-29	P15	3	
		-32;-35	P15	4	
		-36;-39;-45	P1.2	2	
		-36;-42;-48	P2.2	1	
		-42;-48;-51;-54;-57;-60			
		-63;-66;-69	P3.2	1	
		-39;-42;-51;-57;-63;-69	P4.2	1	

1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0

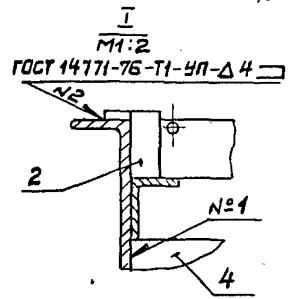
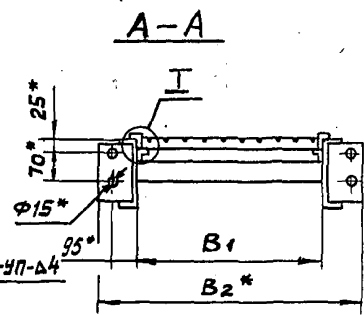
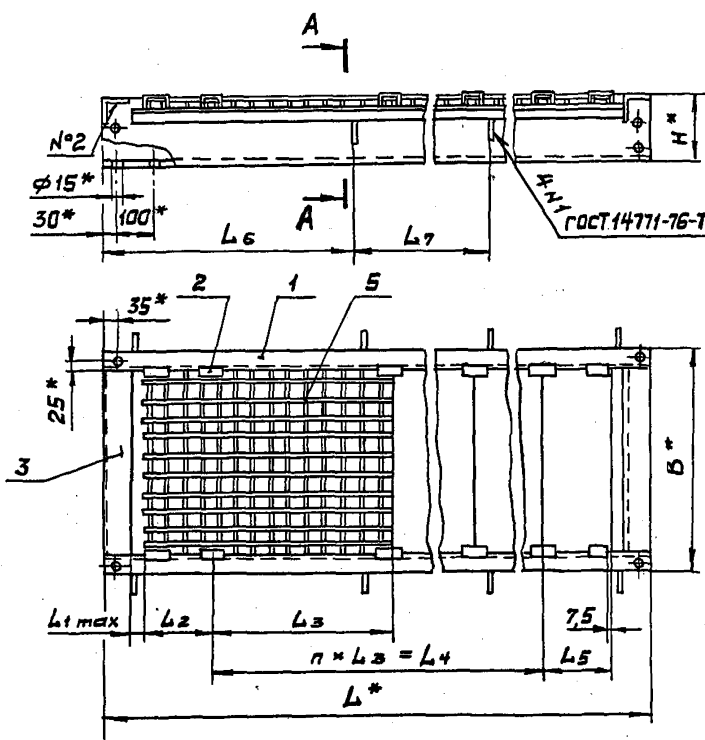
Лист  
5

Формат	Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „ВКСП“	ТУ36-2370-82		
		-45;-48;-51	P5.2	1	
		-54;-57	P5.2	2	
		-60;-63	P5.2	3	
		-66;-69	P5.2	4	
		-37;-40;-46	P6.2	2	
		-37;-43;-49	P7.2	1	
		-43;-49;-52;-55;-58			
		-61;-64;-67;-70	P8.2	1	
		-40;-43;-52;-58;-64;-70	P9.2	1	
		-46;-49;-52	P10.2	1	
		-55;-58	P10.2	2	
		-61;-64	P10.2	3	
		-67;-70	P10.2	4	
		-38;-41;-47	P11.2	2	
		-38;-44;-50	P12.2	1	
		-44;-50;-53;-56;-59;-62			
		-65;-68;-71	P13.2	1	
		-41;-44;-53;-59;-65;-71	P14.2	1	
		-47;-50;-53	P15.2	1	
		-56;-59	P15.2	2	
		-62;-65	P15.2	3	
		-68;-71	P15.2	4	
		Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0

Лист  
6

ИВ. 42. 1961. Подпись и дата 16.03.61. инв. 42



1. Скабы поз. 2 располагать по краям настиллов поз. 5, в местах их стыков и по середине настиллов, не менее 3 шт. на 1 п.м.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрyтие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-36), грунтовка ГФ-017 (СТБ-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений -37-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-76.

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3

				1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0		
				Площадка ПМГРВ		Стандия
				Р		Масса см. табл.
				1:10		Масштаб
УТВ.	Кашкин	1982	2002	Сборочный чертеж		
И.контр.	Понимарев	1982	2002			
Р.д.п.	Ефимов	1982	2002			
Пров.	Агапов	1982	2002			
Разреш.	Лукьяненко	1982	2002	Лист 1 Листов 3		
				Гипроспецдизконструкция		

## Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Л*	Л1	Л2	Л3	Л4	Л5	Л6	Л7	В*	В1	В2*	Н*	Н	Масса, кг
1450.3-3.2 222.0.0.0	ПМГРВ-9.6	1450.3-3.2 222.0.0.036	ПМГРВ-9.6С							—	—	616	500	730			38,6
-01	ПМГРВ-9.8	-37	ПМГРВ-9.8С	880			292	292		—	—	816	700	930			43,6
-02	ПМГРВ-9.10	-38	ПМГРВ-9.10С			192			192	—	—	1016	900	1130			48,7
-03	ПМГРВ-12.6	-39	ПМГРВ-12.6С							—	—	616	500	730			49,4
-04	ПМГРВ-12.8	-40	ПМГРВ-12.8С	1180						—	—	816	700	930			55,6
-05	ПМГРВ-12.10	-41	ПМГРВ-12.10С				592	592		—	—	1016	900	1130			61,6
-06	ПМГРВ-15.6	-42	ПМГРВ-15.6С							—	—	616	500	730			60,0
-07	ПМГРВ-15.8	-43	ПМГРВ-15.8С	1480		292			392	—	—	816	700	930			67,2
-08	ПМГРВ-15.10	-44	ПМГРВ-15.10С		27					—	—	1016	900	1130	140	1	74,5
-09	ПМГРВ-18.6	-45	ПМГРВ-18.6С							—	—	616	500	730			71,8
-10	ПМГРВ-18.8	-46	ПМГРВ-18.8С	1780		192			192	—	—	816	700	930			81,1
-11	ПМГРВ-18.10	-47	ПМГРВ-18.10С							—	—	1016	900	1130			88,3
-12	ПМГРВ-21.6	-48	ПМГРВ-21.6С				1192	1192		—	—	616	500	730			82,5
-13	ПМГРВ-21.8	-49	ПМГРВ-21.8С	2180		292			392	—	—	816	700	930			91,7
-14	ПМГРВ-21.10	-50	ПМГРВ-21.10С							1040	—	1016	900	1130			102,8
-15	ПМГРВ-24.6	-51	ПМГРВ-24.6С							—	—	616	500	730			93,3
-16	ПМГРВ-24.8	-52	ПМГРВ-24.8С	2380		392			592	—	—	816	700	930			103,7
-17	ПМГРВ-24.10	-53	ПМГРВ-24.10С							1190	—	1016	900	1130			115,6

1.450.3-3.2 222.0.0.0

Авст

2

## Размеры в мм

## Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг
1450.3-3.2 2.2.2.000-18	ЛМГРВ-30,6	1450.3-3.2 2.2.2.000-54	ЛМГРВ-30,6С							—	—	616	500	730			115,7
-19	ЛМГРВ-30,8	-55	ЛМГРВ-30,8С	2980	27	1192	392	392	1192	—	—	816	700	930	1		128,2
-20	ЛМГРВ-30,10	-56	ЛМГРВ-30,10С							1490	—	1016	900	1130			142,3
-21	ЛМГРВ-36,6	-57	ЛМГРВ-36,6С							—	—	616	500	730			137,4
-22	ЛМГРВ-36,8	-58	ЛМГРВ-36,8С	3580					2384	592	—	816	700	930	2		151,9
-23	ЛМГРВ-36,10	-59	ЛМГРВ-36,10С							1790	—	1016	900	1130			168,1
-24	ЛМГРВ-42,6	-60	ЛМГРВ-42,6С		31					—	—	616	500	730	140		159,8
-25	ЛМГРВ-42,8	-61	ЛМГРВ-42,8С	4180					—	—	—	816	700	930			176,4
-26	ЛМГРВ-42,10	-62	ЛМГРВ-42,10С							1390	1390	1016	900	1130		3	196,4
-27	ЛМГРВ-48,6	-63	ЛМГРВ-48,6С				1192	3576		—	—	616	500	730			182,2
-28	ЛМГРВ-48,8	-64	ЛМГРВ-48,8С	4780		392			592	—	—	816	700	930			200,9
-29	ЛМГРВ-48,10	-65	ЛМГРВ-48,10С		35					1590	1590	1016	900	1130			222,9
-30	ЛМГРВ-54,6	-66	ЛМГРВ-54,6С							—	—	616	500	730			203,8
-31	ЛМГРВ-54,8	-67	ЛМГРВ-54,8С	5380					—	—	—	816	700	930			224,6
-32	ЛМГРВ-54,10	-68	ЛМГРВ-54,10С						4768	1790	1790	1028	900	1130	160	4	270,1
-33	ЛМГРВ-60,6	-69	ЛМГРВ-60,6С							—	—	616	500	730	140		226,3
-34	ЛМГРВ-60,8	-70	ЛМГРВ-60,8С	5980	39				592	—	—	828	700	930	160		273,0
-35	ЛМГРВ-60,10	-71	ЛМГРВ-60,10С							1990	1990	1028	900	1130			299,1

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		1.450.3-3.2 2.2.2.0.10.05	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные данные		
		Детали		
	Поз.1 Ребро			
А4	-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	2	
	-14...-16	-02	2	
	-03...-05	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	3	
	-17...-19	-02	3	
	-06...-07	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	4	
	-20...-21	-02	4	
	-08	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	5	
	-22	-02	5	
	-09;-10	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	6	
	-11	-01	6	
	-23;-24	-02	6	
	-25	-03	6	
	-12	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	7	

1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.0

Балка

И.м.в. 12 год. Вальцовщик и дата Вальцовщик  
 И.м.в. 12 год. Вальцовщик и дата Вальцовщик  
 И.м.в. 12 год. Вальцовщик и дата Вальцовщик  
 И.м.в. 12 год. Вальцовщик и дата Вальцовщик  
 И.м.в. 12 год. Вальцовщик и дата Вальцовщик

Статья Лист Листов  
 Р 1 4  
 Инженер-конструктор

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1 Ребро			
А4	-13	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1-01	7	
	-26	-02	7	
	-27	-03	7	
	Поз.2 Ребро			
*	-00	1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.1	1	*А4;А5
	-01	-01	1	
	-02	-02	1	
	-03	-03	1	
	-04	-04	1	
	-05	-05	1	
	-06	-06	1	
	-07	-07	1	
	-08	-08	1	
	-09	-09	1	
	-10	-10	1	
	-11	-11	1	
	-12	-12	1	
	-13	-13	1	
	-14	-14	1	
	-15	-15	1	
	-16	-16	1	
	-17	-17	1	
	-18	-18	1	
	-19	-19	1	
	Поз.3 Полка			
	Уголок 6-28×28 *3 ГОСТ 8509-72			
	В Ст 3 м 2 ГОСТ 535-79			
	L=730B7			
Б4	-00	1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.2	1	

1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.0

Лист  
2

И.м.в. 12 год. Вальцовщик и дата Вальцовщик

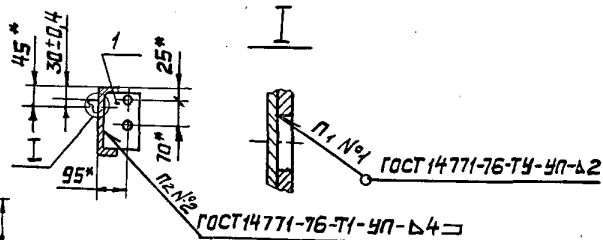
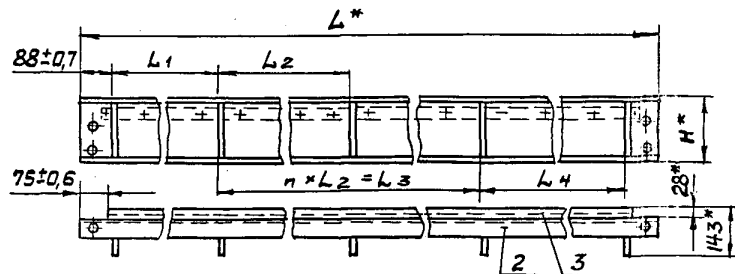


Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Полка			
			Уголок Б-28*28*3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=1030B <sub>1</sub>		
Б4	-01		1.450.3-3.2 2.2.20.12-01		
			L=1330B <sub>1</sub>		
	-02			-02	1
			L=1630B <sub>1</sub>		
	-03			-03	1
			L=1930B <sub>1</sub>		
	-04			-04	1
			L=2230B <sub>1</sub>		
	-05			-05	1
			L=2830B <sub>1</sub>		
	-06			-06	1
			L=3430B <sub>1</sub>		
	-07			-07	1
			L=4030B <sub>1</sub>		
	-08			-08	1
			L=4630B <sub>1</sub>		
	-09			-09	1
			L=5230B <sub>1</sub>		
	-10;-11			-10	1
			L=5830B <sub>1</sub>		
	-12;-13			-11	1
1.450.3-3.2 2.2.20.1.0				лист	3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Полка			
			Уголок Б-28*28*3 ГОСТ 8509-72		170
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=730B <sub>1</sub>		
Б4	-14		1.450.3-3.2 2.2.20.12-12	1	
			L=1030B <sub>1</sub>		
	-15			-13	1
			L=1330B <sub>1</sub>		
	-16			-14	1
			L=1630B <sub>1</sub>		
	-17			-15	1
			L=1930B <sub>1</sub>		
	-18			-16	1
			L=2230B <sub>1</sub>		
	-19			-17	1
			L=2830B <sub>1</sub>		
	-20			-18	1
			L=3430B <sub>1</sub>		
	-21			-19	1
			L=4030B <sub>1</sub>		
	-22			-20	1
			L=4630B <sub>1</sub>		
	-23			-21	1
			L=5230B <sub>1</sub>		
	-24;-25			-22	1
			L=5830B <sub>1</sub>		
	-26;-27			-23	1
1.450.3-3.2 2.2.20.1.0				лист	4

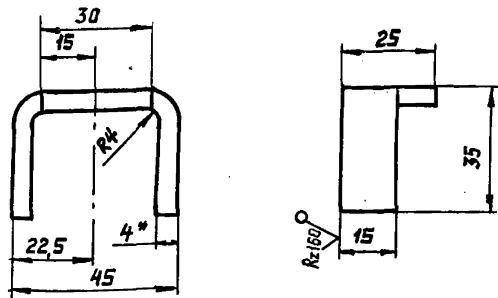
ИВ. № 1031, Подпись и зона ВЗРМ. ИВ. № 1031

ИВ. № 1031, Подпись и зона ВЗРМ. ИВ. № 1031



Обозначение	Обозначение	L*, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	H*, мм	п	п1	п2	Масса, кг	
1450.3-3.2 2.2.2.0.1.0	1450.3-3.2 2.2.2.0.1.0-14	880	700	—	—	—	140	—	8	2	12,4	
-01	-15	1180	1000	—	—	—		—	11		2	16,5
-02	-16	1480	1300	—	—	—		—	14			20,5
-03	-17	1780	800	800	800	—		1	—	17	3	25,0
-04	-18	2080	950	950	950	—			—	20		29,0
-05	-19	2380	1100	1100	1100	—			—	23	33,1	
-06	-20	2980	900	1000	1000	900			—	29	4	41,6
-07	-21	3580	1100	1200	1200	1100			—	35	49,7	
-08	-22	4180	1000	1000	3000	—			—	41	5	58,2
-09	-23	4780	950	900	2100	950			—	47	6	66,7
-10	-24	5380	1100	1000	3000	1100		—	53	74,8		
-11	-25	5980	900	1000	4000	900		160	4	59	85,4	
-12	-26	5980	900	1000	4000	900		140		59	83,3	
-13	-27	5980	900	1000	4000	900	160	59		95,1		

				1.450.3-3.2 2.2.2.0.10СБ		
				БАЛКА		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:10
Чтв. Кашкина Н. контр. Панотервко РАС. ПР. Ефимова Пров. Афанова Разр. Лукьянска				Сборочный чертеж		
				Лист	Листов 1	
				Инженер-конструктор		



Обозначение	Материалы
1.450.3-3.2 2.2.2.00.1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп ГОСТ 14637-79
- 01	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп ГОСТ 14637-79

\* Размер для справок

И.контр.	Полномаренко	Инженер	21.02.79
Рук.пр.	Ефимов	Инженер	21.02.79
Провер.	Агапова	Инженер	21.02.79
Разработ.	Лукьяненко	Инженер	21.02.79

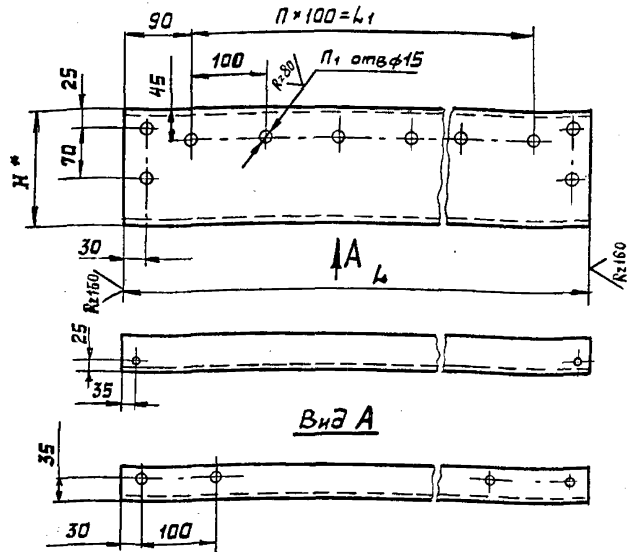
1.450.3-3.2 2.2.2.00.1

Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,057	1:1
Лист		Листов 1
Гипроспецлегконструкция		

См. таблицу

172 ✓(V)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валав - по В7, остальных - по СМ7.

Таблицу исполнений см. на листе 2

И.контр.	Полномаренко	Инженер	21.02.79
Рук.пр.	Ефимов	Инженер	21.02.79
Провер.	Агапова	Инженер	21.02.79
Разработ.	Лукьяненко	Инженер	21.02.79

1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.1

Балка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. №231.	-
Лист		Листов 2
Гипроспецлегконструкция		

См. таблицу

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	h, мм	L, мм	M, мм*	n	n <sub>1</sub>	Плотн. кг
1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.1	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.1-14	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	880±1,6	700	140	7	18	10,70
-01		-15		1180±2,0	800		10	21	14,40
-02		-16		1480±2,0	1300		13	24	18,04
-03		-17		1780±2,5	1600		16	27	21,71
-04		-18		2080±2,5	1900		19	30	25,38
-05		-19		2380±2,5	2200		22	33	29,05
-06		-20		2980±3,0	2800		28	39	36,40
-07		-21		3580±3,0	3400		34	45	43,72
-08		-22		4180±4,0	4000		40	51	51,06
-09		-23		4780±4,0	4600		46	57	58,40
-10	-24	5380±4,0	5200	52	63	65,74			
-11	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	5380±4,0	5200	160	52	63	75,96
-12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5800	140	58	69	73,03
-13	Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	-27	Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5800	160	58	69	84,14

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0.5	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		для исполнения с порядковым номером	Обозначение		
		<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
		<u>Сборочные</u>	<u>единицы</u>		
		Поз.1	Балка		
A4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0	2	
		-03...-05		-01 2	
		-06...-08		-02 2	
		-09...-11		-03 2	
		-12...-14		-04 2	
		-15...-17		-05 2	
		-18...-20		-06 2	
		-21...-23		-07 2	
		-24...-26		-08 2	

1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0			Стандарт	Листов
Учтв.	Кашкина	Павлов	Р	1
Н.содир.	Поланарова	Сидорова	Т	6
Рук.пр.	Ефимов	Сидорова	Б	
Проб.	Невалова	Сидорова		
Разраб.	Кисельникова	Сидорова		
Площадка ПМГРБ			Испроسةц легкостроения	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		для исполнения с порядковым номером	Обозначение		
		Поз.1	Балка		
A4		-27...-29	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0-09	2	
		-30; -31		-10 2	
		-32		-11 2	
		-33		-12 2	
		-34; -35		-13 2	
		-36...-38		-14 2	
		-39...-41		-15 2	
		-42...-44		-16 2	
		-45...-47		-17 2	
		-48...-50		-18 2	
		-51...-53		-19 2	
		-54...-56		-20 2	
		-57...-59		-21 2	
		-60...-62		-22 2	
		-63...-65		-23 2	
		-66; -67		-24 2	
		-68		-25 2	
		-69		-26 2	
		-70; -71		-27 2	
			<u>Детали</u>		
		Поз.2	Скоба		
A4		-00...-05	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	6	
1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0				Лист	
				2	

Лист № 1 из 6. Издание 1. Дата 12.02.01

Коды Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Скоба		
A4	-36...-41	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,0-01	6	
	-06...-08	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	8	
	-42...-44		-01 8	
	-09...-11	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	10	
	-45...-47		-01 10	
	-12...-17	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	12	
	-48...-53		-01 12	
	-18...-20	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	14	
	-54...-56		-01 14	
	-21...-26	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	18	
	-57...-62		-01 18	
	-27...-29	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	22	
	-63...-65		-01 22	
	-30...-32	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	24	
	-66...-68		-01 24	
	-33...-35	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	28	
	-69...-71		-01 28	

1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,0

Илуст  
3

Коды Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 3	Элементы окантовочные Уголок Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 500 B7		
54	-00;-03;-06;-09;-12;-15; -18;-21;-24;-27;-30;-33		2,2,3,0,2	2
		L = 700 B7		
	-01;-04;-07;-10;-13;-16; -19;-22;-25;-28;-31;-34			-01 2
		L = 900 B7		
	-02;-05;-08;-11;-14;-17; -20;-23;-26;-29;-32;-35			-02 2
		Уголок Б-75x75x6 ГОСТ 8905-72		
		В Ст 3сн 5 ГОСТ 535-79		
54	-36;-39;-42;-45;-48;-51; -54;-57;-60;-63;-66;-69			-03 2
		L = 500 B7		
		L = 700 B7		
	-37;-40;-43;-46;-49;-52;-55; -58;-61;-64;-67;-70			-04 2
		L = 900 B7		
	-38;-41;-44;-47;-50;-53; -56;-59;-62;-65;-68;-71			-05 2

1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,0

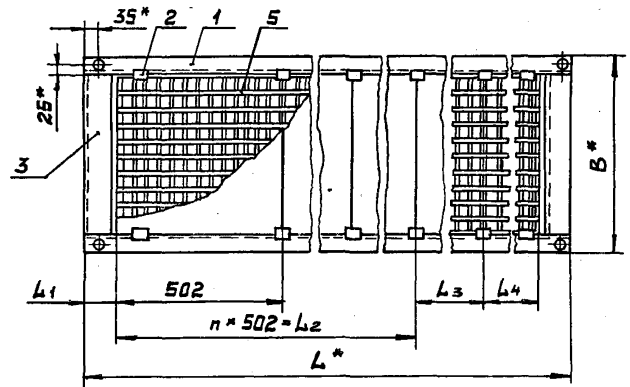
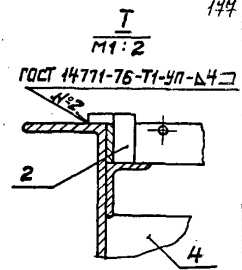
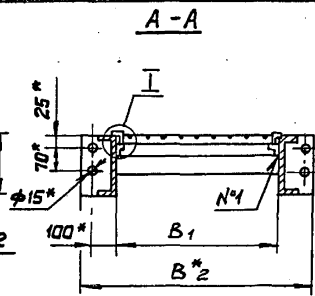
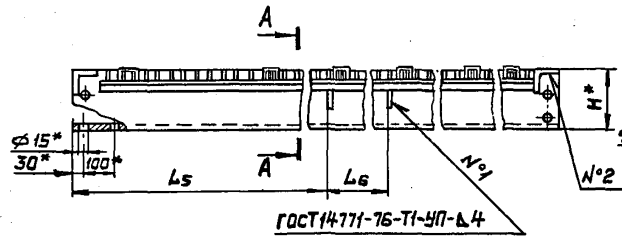
Илуст  
4

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4	Распорка		
	Полоса Б-4	×60 ГОСТ 103-76		
	В ст	Зкл 2 ГОСТ 535-79		
		L=900B7		
54	-14;-17;-20;-23;	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.3	1	
	-26;-29;-32;-35	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.3	2	
	Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76			
	В ст	Зкл 5 ГОСТ 535-79		
		L=900B7		
54	-50;-53;-56;-59	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.4	1	
	-62;-65;-68;-71	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.4	2	
	Прочие изделия			
	Поз.5 Настил решетчатый сварной			
	типа "Батайск" ТУ36-2044-77			
	-00;-15;-30;-36;-51;-66		PH1	1
	-12;-21;-48;-57		PH1	2
	-01;-161-31;-37;-52;-67		PH2	1
	-13;-22;-49;-58		PH2	2
	-02;-17;-52;-38;-53;-59;-68		PH3	1
	-14;-23;-50		PH3	2
	-06;-18;-33;-42;-54;-69		PH4	1
	-09;-27;-45;-63		PH4	2
1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0				ИСТ 5

Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.5 Настил решетчатый сварной			146
	типа "Батайск" ТУ36-2044-77			
	-07;-19;-34;-43;-55;-70		PH5	1
	-10;-28;-46;-64		PH5	2
	-08;-20;-35;-44;-56;-71		PH6	1
	-11;-29;-47;-65		PH6	2
	-00;-36		PH9	1
	-03;-06;-09;-39;-42;-45		PH9	2
	-12;-48		PH9	3
	-15;-51		PH9	4
	-18;-54		PH9	5
	-21;-57		PH9	6
	-24;-27;-60;-63		PH9	8
	-30;-66		PH9	10
	-33;-69		PH9	11
	-01;-37		PH10	1
	-04;-07;-10;-40;-43;-46		PH10	2
	-13;-49		PH10	3
	-16;-52		PH10	4
	-19;-55		PH10	5
	-22;-58		PH10	6
	-25;-28;-61;-64		PH10	8
	-31;-67		PH10	10
	-34;-70		PH11	11
1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0				

Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Скобы поз. 2 располагать по краям настилов поз. 5 и в местах их стыков.
- 2.\*Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытия: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У.6/1 (для исполнений -00...-35), грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У.6/1 (для исполнений -36...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

ВТП С.С. КОСЛОВ  
Изм. 1 16.195

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

			1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0СБ		
			Площадка ПМГРБ		
			Сборочный чертеж		
Чтв.	Кашкинов	Удв.	Удв.	Масштаб	
Н.контр.	Поланарская	Изм.	Изм.	Р	См. табл.
Рук.пр.	Ефинов	Изм.	Изм.	Лист 1	Листов 3
Пров.	Агеева	Изм.	Изм.	Гипроспецконструкция	
Разр.	Лукьяненко	Изм.	Изм.		



## Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B*	B†	B*2	H*	n	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.23.000	ПМГРБ-9.6	1.450.3-32 2.23.000-36	ПМГРБ-9.6С	880	78	502	202	—	—	—	616	500	730	140	1	38,5
-01	ПМГРБ-9.8	-37 ПМГРБ-9.8С	—					—	—	816	700	930	43,6			
-02	ПМГРБ-9.10	-38 ПМГРБ-9.10С	—					—	—	1016	900	1130	48,6			
-03	ПМГРБ-12.6	-39 ПМГРБ-12.6С	1180	88	—	—	—	—	—	—	616	500	730	2	140	49,3
-04	ПМГРБ-12.8	-40 ПМГРБ-12.8С									816	700	930			55,3
-05	ПМГРБ-12.10	-41 ПМГРБ-12.10С									1016	900	1130			61,2
-06	ПМГРБ-15.6	-42 ПМГРБ-15.6С	1480	87	1004	—	—	—	—	—	616	500	730	2	140	60,2
-07	ПМГРБ-15.8	-43 ПМГРБ-15.8С									816	700	930			67,1
-08	ПМГРБ-15.10	-44 ПМГРБ-15.10С									1016	900	1130			74,0
-09	ПМГРБ-18.6	-45 ПМГРБ-18.6С	1780	86	—	302	—	—	—	—	616	500	730	2	140	71,9
-10	ПМГРБ-18.8	-46 ПМГРБ-18.8С									816	700	930			79,8
-11	ПМГРБ-18.10	-47 ПМГРБ-18.10С									1016	900	1130			87,6
-12	ПМГРБ-21.6	-48 ПМГРБ-21.6С	2080	85	1506	—	202	—	—	—	616	500	730	3	140	82,9
-13	ПМГРБ-21.8	-49 ПМГРБ-21.8С									816	700	930			91,9
-14	ПМГРБ-21.10	-50 ПМГРБ-21.10С									1047	—	1016			900
-15	ПМГРБ-24.6	-51 ПМГРБ-24.6С	2380	—	2008	—	202	—	—	—	616	500	730	4	140	93,5
-16	ПМГРБ-24.8	-52 ПМГРБ-24.8С									816	700	930			103,4
-17	ПМГРБ-24.10	-53 ПМГРБ-24.10С									—	1190	—			1016

1.450.3-3.2 2.23.0.00С6

Лист  
2

## Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B*	B1*	B2*	H	п	Масса, кг
1450.3-3.2 22300.0-18	ПМГРБ-30.6	1450.3-3.2 22300.0-51	ПМГРБ-30.6С					—	—	—	616	500	730			116,0
-19	ПМГРБ-30.8	-55	ПМГРБ-30.8С	2980	84	2510	302	—	—	—	816	700	930		5	127,7
-20	ПМГРБ-30.10	-56	ПМГРБ-30.10С					—	1490	—	1016	900	1130			140,8
-21	ПМГРБ-36.6	-57	ПМГРБ-36.6С					202	—	—	616	500	730			137,8
-22	ПМГРБ-36.8	-58	ПМГРБ-36.8С	3580		3012	202	202	—	—	816	700	930		6	151,7
-23	ПМГРБ-36.10	-59	ПМГРБ-36.10С		82			202	1790	—	1016	900	1130			166,7
-24	ПМГРБ-42.6	-60	ПМГРБ-42.6С					—	—	—	616	500	730	140		160,0
-25	ПМГРБ-42.8	-61	ПМГРБ-42.8С	4180				—	—	—	816	700	930			175,7
-26	ПМГРБ-42.10	-62	ПМГРБ-42.10С			4016		—	1390	1390	1016	900	1130		8	194,1
-27	ПМГРБ-48.6	-63	ПМГРБ-48.6С						—	—	616	500	730			182,9
-28	ПМГРБ-48.8	-64	ПМГРБ-48.8С	4780	80		302	302	—	—	816	700	930			200,4
-29	ПМГРБ-48.10	-65	ПМГРБ-48.10С						1590	1590	1016	900	1130			220,8
-30	ПМГРБ-54.6	-66	ПМГРБ-54.6С						—	—	616	500	730			204,3
-31	ПМГРБ-54.8	-67	ПМГРБ-54.8С	5380	79	5020	202	—	—	—	816	700	930		10	224,0
-32	ПМГРБ-54.10	-68	ПМГРБ-54.10С					—	1790	1790	1028	900	1130	160		267,5
-33	ПМГРБ-60.6	-69	ПМГРБ-60.6С					—	—	—	616	500	730	140		226,9
-34	ПМГРБ-60.8	-70	ПМГРБ-60.8С	5980	78	5522	302	—	—	—	828	700	930		11	272,0
-35	ПМГРБ-60.10	-71	ПМГРБ-60.10С					—	1990	1990	1028	900	1130	160		295,9

1450.3-3.2 2.2.3.0.0.0СБ

Лист

3

Формат Станд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			Документация		
А3		1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат Станд	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
		Переменные данные		
		Детали		
		Поз.1 Ребро		
А4	-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	2	
	-14...-16		-02 2	
	-03...-05	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	3	
	-17...-19		-02 3	
	-06;-07	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	4	
	-20;-21		-02 4	
	-08	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	5	
	-22		-02 5	
	-09;-10	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	6	

1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0

Балка

Стадий Лист Листов

Р 1 5

Испроscopy и конструкция

И.т.в.	Кашкина	И.р.	И.р.
И.к.т.р.	Нирова	И.р.	И.р.
И.к.п.	Ефимов	И.р.	И.р.
И.р.в.	Агапова	И.р.	И.р.
И.р.в.	Краснова	И.р.	И.р.

Формат Станд	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
		Поз.1 Ребро		180
А4	-11	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.01	6	
	-23;-24		-02 6	
	-25		-03 6	
	-12	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	7	
	-13		-01 7	
	-26		-02 7	
	-27		-03 7	
		Поз.2 Балка		
А3	-00	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.2	1	
	-01		-01 1	
	-02		-02 1	
	-03		-03 1	
	-04		-04 1	
	-05		-05 1	
	-06		-06 1	
	-07		-07 1	
	-08		-08 1	
	-09		-09 1	
	-10		-10 1	
	-11		-11 1	
	-12		-12 1	
	-13		-13 1	

1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0

Лист

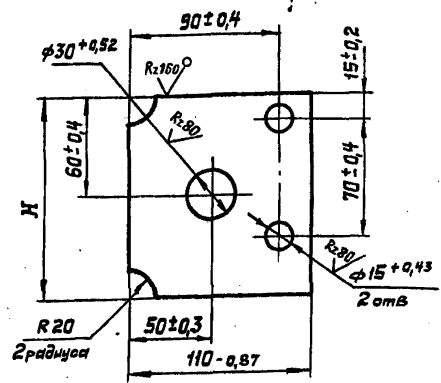
2

Код	Значение	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Балка		
43	-14		1.450.3-3.2 2.2.30.12-14	1	
	-15			1	
	-16			1	
	-17			1	
	-18			1	
	-19			1	
		Поз.3	Полки		
		Уголок Б	-28×28×3 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=730B <sub>7</sub>		
54	-00		1.450.3-3.2 2.2.30.13	1	
			L=1030B <sub>7</sub>		
	-01			1	
			L=1330B <sub>7</sub>		
	-02			1	
			L=1630B <sub>7</sub>		
	-03			1	
			L=1930B <sub>7</sub>		
	-04			1	
			L=2230		
	-05			1	
1.450.3-3.2 2.2.30.10				Илот	3

Илот, Единиц, Подпись и Дата, Взам. инв. №

Код	Значение	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Полки		181
		Уголок Б	-28×28×3 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=2830B <sub>7</sub>		
54	-06		1.450.3-3.2 2.2.30.11-06	1	
			L=3430B <sub>7</sub>		
	-07			1	
			L=4030B <sub>7</sub>		
	-08			1	
			L=4630B <sub>7</sub>		
	-09			1	
			L=5230B <sub>7</sub>		
	-10;-11			1	
			L=5830B <sub>7</sub>		
	-12;-13			1	
		Уголок Б	-28×28×3 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3кп 5 ГОСТ 535-79		
			L=730B <sub>7</sub>		
54	-14		1.450.3-3.2 2.2.30.13-12	1	
			L=1030B <sub>7</sub>		
	-15			1	
			L=1330B <sub>7</sub>		
	-16			1	
1.450.3-3.2 2.2.30.10				Илот	4

Формат листа	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3 Полки			
	Уголок Б-28*28*3 ГОСТ 8509-72			
	В Ст 3п5 ГОСТ 535-79			
		L=1630B1		
Б4	-17	1.450.3-3.2 2.2.3.0.13-15 1		
		L=1930B1		
	-18	-16 1		
		L=2230B1		
	-19	-17 1		
		L=2830B1		
	-20	-18 1		
		L=3430B1		
	-21	-19 1		
		L=4030B1		
	-22	-20 1		
		L=4630B1		
	-23	-21 1		
		L=5230B1		
	-24;-25	-22 1		
		L=5830B1		
	-26;-27	-23 1		
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.450.3-3.2 2.2.3.0.10				лист 5

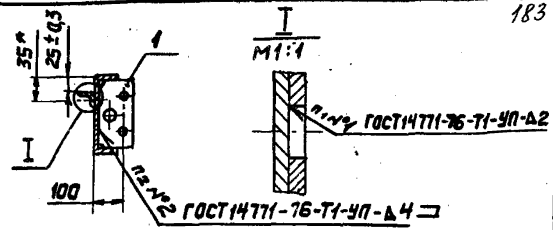
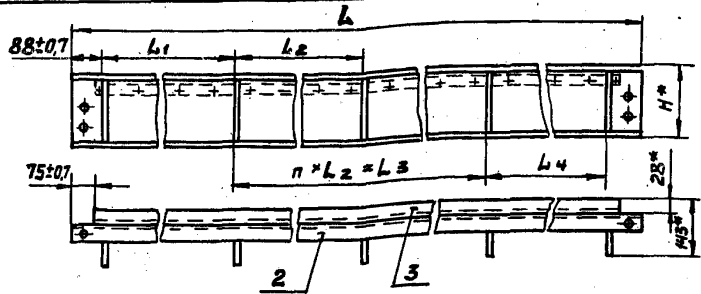


Обозначение	H, мм	Материал	Масса кг
1.450.3-3.2 2.2.3.0.11	120-1	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,38
-01	139-1	Лист В Ст 3п2 ГОСТ 14637-79	0,44
-02	120-1	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,38
-03	139-1	Лист В Ст 3п5 ГОСТ 14637-79	0,44

1.450.3-3.2 2.2.3.0.11		Сталь	Масса	Масштаб
Ребро		P	См. табл.	1:2
См. таблицу		Лист	Листов 1	
Инженерная конструкция				

Лист № 003. Порядок и дата выпуска №

Лист № 003. Порядок и дата выпуска №



Обозначение	Обозначение	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	L <sub>3</sub> , мм	L <sub>4</sub> , мм	H, мм	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Масса, кг					
1450.3-3.2 22.30.10	1450.3-3.2 22.30.10-14	880	700	—	—	—	140	1	23	4	33,0					
-01	-15	1180	1000	—	—	—										
-02	-16	1480	1300	—	—	—										
-03	-17	1780	800	800	800	—										
-04	-18	2080	950	950	950	—										
-05	-19	2380	1100	1100	1100	—										
-06	-20	2980	900	1000	1000	900										
-07	-21	3580	1100	1200	1200	1100										
-08	-22	4180	1000	1000	3000	—										
-09	-23	4780	950	900	2700	950										
-10	-24	5380	1100	1000	3000	1100										
-11	-25	5380	1100	1000	3000	1100						160	3	47	5	58,1
-12	-26	5980	900	1000	4000	900						140				
-13	-27	5980	900	1000	4000	900	160									
								4	59	7	83,2					
											94,4					

1. Сварку дет. поз. 2 и 3 допускается выполнять по ГОСТ 14776-79
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

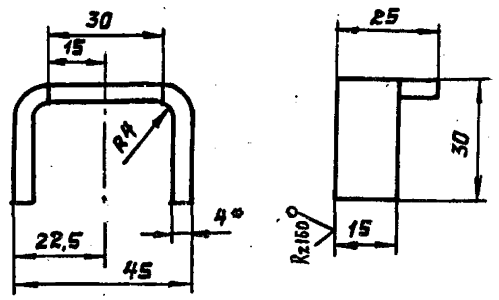
1450.3-3.2 22.30.10 СБ

**БАЛКА**

Сборочный чертеж

Утв.	Кашинев	Дав	Дав	Судя	Масса	Листов
Н. контр.	Волгарев	Дав	Дав	Р	См.	-
Рис. пр.	Ефимов	Дав	Дав	лист	лист	1
Проб.	Агеева	Дав	Дав	Гипролазметелестройбанк		
Разреш.	Пальченко	Дав	Дав			

В(✓)



Обозначение	Материал
1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79
	Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79

- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров - по СМБ

Исполн. В. Давыдов

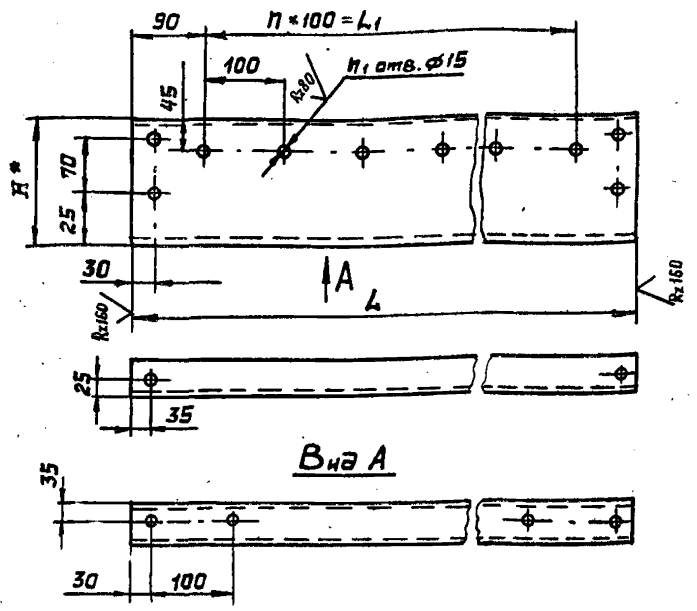
И.контр.	Исполнитель	Дата	Лист
Рук.пр.	Ефимов	1993	1/01
Проект.	Агапова	1993	1/02
Разработ.	Лукьяненко	1993	1/03

1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1

Скоба

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0,053	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнительская		

См. таблицу



Вид А

- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

Таблицу исполненной см. на листе 2

Исполн. В. Давыдов

И.контр.	Исполнитель	Дата	Лист
Рук.пр.	Ефимов	1993	1/01
Проект.	Агапова	1993	1/02
Разработ.	Лукьяненко	1993	1/03

1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.2

Балка

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов 2	
Исполнительская		

См. таблицу

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L	L <sub>i</sub>	H*	n	n <sub>1</sub>	Масса, кг		
1.450.3-3.2 2.2.3.0.12		1.450.3-3.2 2.2.3.0.12 - 14		880±16	700	140	7	18	10,70		
-01		-15		1180±20	1000		10	21	14,40		
-02		-16		1480±20	1300		13	24	18,04		
-03		-17		1780±25	1600		16	27	21,71		
-04	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	-18	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	2080±25	1900		19	30	25,58		
-05		-19		2380±25	2200		22	33	29,05		
-06		-20		2980±30	2800		28	39	36,39		
-07		-21		3580±30	3400		34	45	43,72		
-08		-22		4180±40	4000		40	51	51,06		
-09		-23		4780±40	4600		46	57	58,40		
-10		-24								55,74	
-11		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	5380±40	5200	160	52	63	15,96
-12		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	5980±40	5800	140	58	69	73,08
-13		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		-27	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79			160			84,44

1.450.3-3.2 2.2.3.0.12

Лист

2



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1450.3-3.2 2.2.4.0.0.0.0.0.0.0	Сборочный чертеж		

Формат	Экз.	Для исполнения 1 в порядковом номере	Обозначение	кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз.1	Балка		
А4		-00...-02	1450.3-3.2 2.2.4.0.1.0	2	
		-03...-05		-01 2	
		-06...-08		-02 2	
		-09...-11		-03 2	
		-12...-14		-04 2	
		-15...-17		-05 2	
		-18...-20		-06 2	
		-21...-23		-07 2	
		-24...-26		-08 2	

**1450.3-3.2 2.2.4.0.0.0**

**Площадка ПМГФ**

Изм.	Кашлянов	12.02.2004	21.03
Н.контр.	Ломоносова	12.02.2004	21.03
Руковод.	Ефимов	12.02.2004	21.03
Проект.	Аглова	12.02.2004	21.03
Сметчик	Храмова	12.02.2004	21.03

Станд. Лист Листов  
В 1 12

Испрасецкая Конструкторы

Формат	Экз.	Для исполнения 1 в порядковом номере	Обозначение	кол.	Примечание
		Поз.1	Балка		
А4		-27...-29	1450.3-3.2 2.2.4.0.1.0-09	2	
		-30;-31		-10 2	
		-33		-11 2	
		-32		-12 2	
		-34;-35		-13 2	
		-36...-38		-14 2	
		-39...-41		-15 2	
		-42...-44		-16 2	
		-45...-47		-17 2	
		-48...-50		-18 2	
		-51...-53		-19 2	
		-54...-56		-20 2	
		-57...-59		-21 2	
		-60...-62		-22 2	
		-63...-65		-23 2	
		-66;-67		-24 2	
		-69		-25 2	
		-68		-26 2	
		-70;-71		-27 2	

Изм. № 001, Ломоносова и Волга

**1450.3-3.2 2.2.4.0.0.0**

Лист 2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Детали		
		Поз.2 Мастилы		
		Лист ромб. 0-ПН-4		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		
		540В <sub>7</sub> × 840В <sub>7</sub>	15,47кг	
54	-00	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1	1	
		740В <sub>7</sub> × 840В <sub>7</sub>	21,20кг	
	-01	-01	1	
		940В <sub>7</sub> × 840В <sub>7</sub>	26,93кг	
	-02	-02	1	
		540В <sub>7</sub> × 1140В <sub>7</sub>	20,99кг	
	-03	-03	1	
		740В <sub>7</sub> × 1140В <sub>7</sub>	28,77кг	
	-04	-04	1	
		940В <sub>7</sub> × 1140В <sub>7</sub>	36,54кг	
	-05	-05	1	
		540В <sub>7</sub> × 1440В <sub>7</sub>	26,52кг	
	-06	-06	1	
		740В <sub>7</sub> × 1440В <sub>7</sub>	36,34кг	
	-07	-07	1	
		940В <sub>7</sub> × 1440В <sub>7</sub>	46,16кг	
	-08	-08	1	
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0				Лист 3

УИЛ-ЛСВЛ, ЛСВЛСВ и ВЛСВ 0-ПН-4

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.2 Мастилы		
		Лист ромб. 0-ПН-4		
		В Ст 3 кл 4 ГОСТ 8568-77		
		540В <sub>7</sub> × 1740В <sub>7</sub>	32,04кг	
54	-09	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1-09	1	
		740В <sub>7</sub> × 1740В <sub>7</sub>	43,91кг	
	-10	-10	1	
		940В <sub>7</sub> × 1740В <sub>7</sub>	55,77кг	
	-11	-11	1	
		540В <sub>7</sub> × 2040В <sub>7</sub>	37,56кг	
	-12	-12	1	
		740В <sub>7</sub> × 2040В <sub>7</sub>	51,48кг	
	-13	-13	1	
		940В <sub>7</sub> × 2040В <sub>7</sub>	65,40кг	
	-14	-14	1	
		540В <sub>7</sub> × 2340В <sub>7</sub>	43,05кг	
	-15	-15	1	
		740В <sub>7</sub> × 2340В <sub>7</sub>	59,05кг	
	-16	-16	1	
		940В <sub>7</sub> × 2340В <sub>7</sub>	75,01кг	
	-17	-17	1	
		540В <sub>7</sub> × 2940В	54,14кг	
	-18	-18	1	
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0				Лист 4

Формат	Этап	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Настилы		
		Лист разб.	0-ПН-4		
		В Ст.Зкл.2	ГОСТ 8568-77		
			740В <sub>Т</sub> * 2940В <sub>Т</sub>		74,19кг
64	-19		1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1-19	1	
			940В <sub>Т</sub> * 2940В <sub>Т</sub>		94,24кг
	-20			-20	1
			540В <sub>Т</sub> * 3540В <sub>Т</sub>		65,19кг
	-21			-21	1
			740В <sub>Т</sub> * 3540В <sub>Т</sub>		89,33кг
	-22			-22	1
			940В <sub>Т</sub> * 3540В <sub>Т</sub>		113,47кг
	-23			-23	1
			540В <sub>Т</sub> * 4140В <sub>Т</sub>		76,23кг
	-24			-24	1
			740В <sub>Т</sub> * 4140В <sub>Т</sub>		104,47кг
	-25			-25	1
			940В <sub>Т</sub> * 4140В <sub>Т</sub>		132,70кг
	-26			-26	1
			540В <sub>Т</sub> * 4740В <sub>Т</sub>		87,28кг
	-27			-27	1
			740В <sub>Т</sub> * 4740В <sub>Т</sub>		119,61кг
	-28			-28	1
			1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0		Лист 5

Формат	Этап	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Настилы		
		Лист разб.	0-ПН-4		
		В Ст.Зкл.2	ГОСТ 8568-77		
			940В <sub>Т</sub> * 4740В <sub>Т</sub>		151,94кг
64	-29		1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1-29	1	
			540В <sub>Т</sub> * 5340В <sub>Т</sub>		98,33кг
	-30			-30	1
			740В <sub>Т</sub> * 5340В <sub>Т</sub>		134,75кг
	-31			-31	1
			940В <sub>Т</sub> * 5340В <sub>Т</sub>		171,17кг
	-32			-32	1
			540В <sub>Т</sub> * 5940В <sub>Т</sub>		109,38кг
	-33			-33	1
			740В <sub>Т</sub> * 5940В <sub>Т</sub>		149,89кг
	-34			-34	1
			940В <sub>Т</sub> * 5940В <sub>Т</sub>		190,40кг
	-35			-35	1
		Лист разб.	0-ПН-4		
		В Ст.Зкл.	ГОСТ 8568-77		
			540В <sub>Т</sub> * 840В <sub>Т</sub>		15,47кг
	-36			-36	1
			740В <sub>Т</sub> * 840В <sub>Т</sub>		21,20кг
	-37			-37	1
			1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0		Лист 6

Формат	Зона	Для исполнения в порядковом номером		кол.	Примечание
		Поз.2	Обозначение		
			Лист рамб. 0-ПН-4		
		В Ст 3 сл 5	ГОСТ 8568-77		
			940В <sub>7</sub> * 840В <sub>7</sub>	26,93кг	
54	-38	1450.3-3.2 2.2.4.0.01-38	1		
			540В <sub>7</sub> * 1140В <sub>7</sub>	20,99кг	
	-39		-39	1	
			740В <sub>7</sub> * 1140В <sub>7</sub>	28,77кг	
	-40		-40	1	
			940В <sub>7</sub> * 1140В <sub>7</sub>	36,54кг	
	-41		-41	1	
			540В <sub>7</sub> * 1440В <sub>7</sub>	26,52кг	
	-42		-42	1	
			740В <sub>7</sub> * 1440В <sub>7</sub>	36,34кг	
	-43		-43	1	
			940В <sub>7</sub> * 1440В <sub>7</sub>	46,16кг	
	-44		-44	1	
			540В <sub>7</sub> * 1740В <sub>7</sub>	32,04кг	
	-45		-45	1	
			740В <sub>7</sub> * 1740В <sub>7</sub>	43,91кг	
	-46		-46	1	
			940В <sub>7</sub> * 1740В <sub>7</sub>	55,77кг	
	-47		-47	1	
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0					ИНСТ 7

ИМС-1102, 102105, 102105, 102105

Формат	Зона	Для исполнения в порядковом номером		кол.	Примечание
		Поз.2	Обозначение		
			Лист рамб. 0-ПН-4		
		В Ст 3 сл 5	ГОСТ 8568-77		
			540В <sub>7</sub> * 2040В <sub>7</sub>	37,56кг	
54	-48	1450.3-3.2 2.2.4.0.01-48	1		
			740В <sub>7</sub> * 2040В <sub>7</sub>	51,48кг	
	-49		-49	1	
			940В <sub>7</sub> * 2040В <sub>7</sub>	65,40кг	
	-50		-50	1	
			540В <sub>7</sub> * 2340В <sub>7</sub>	43,09кг	
	-51		-51	1	
			740В <sub>7</sub> * 2340В <sub>7</sub>	59,05кг	
	-52		-52	1	
			940В <sub>7</sub> * 2340В <sub>7</sub>	75,01кг	
	-53		-53	1	
			540В <sub>7</sub> * 2940В <sub>7</sub>	54,14кг	
	-54		-54	1	
			740В <sub>7</sub> * 2940В <sub>7</sub>	74,19кг	
	-55		-55	1	
			940В <sub>7</sub> * 2940В <sub>7</sub>	94,24кг	
	-56		-56	1	
			540В <sub>7</sub> * 3540В <sub>7</sub>	65,19кг	
	-57		-57	1	
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0					ИНСТ 8

№ п/п	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	Поз.2	Настилы		
	Лист раб. 0-ПН-4			
	В ст 3 кл. ГОСТ 8567-77			
		740В <sub>т</sub> × 3540В <sub>т</sub>	89,33кг	
64	-58	1450.3-3.2 2.2.4.0.01-58 1		
		940В <sub>т</sub> × 3540В <sub>т</sub>	113,47кг	
	-59		-59 1	
		540В <sub>т</sub> × 4140В <sub>т</sub>	76,23кг	
	-60		-60 1	
		740В <sub>т</sub> × 4140В <sub>т</sub>	104,47кг	
	-61		-61 1	
		940В <sub>т</sub> × 4140В <sub>т</sub>	132,70кг	
	-62		-62 1	
		540В <sub>т</sub> × 4740В <sub>т</sub>	87,28кг	
	-63		-63 1	
		740В <sub>т</sub> × 4740В <sub>т</sub>	119,61кг	
	-64		-64 1	
		940В <sub>т</sub> × 4740В <sub>т</sub>	151,94кг	
	-65		-65 1	
		540В <sub>т</sub> × 5340В <sub>т</sub>	98,33кг	
	-66		-66 1	
		740В <sub>т</sub> × 5340В <sub>т</sub>	134,75кг	
	-67		-67 1	
	1450.3-3.2 2.2.4.0.00			Лист 9

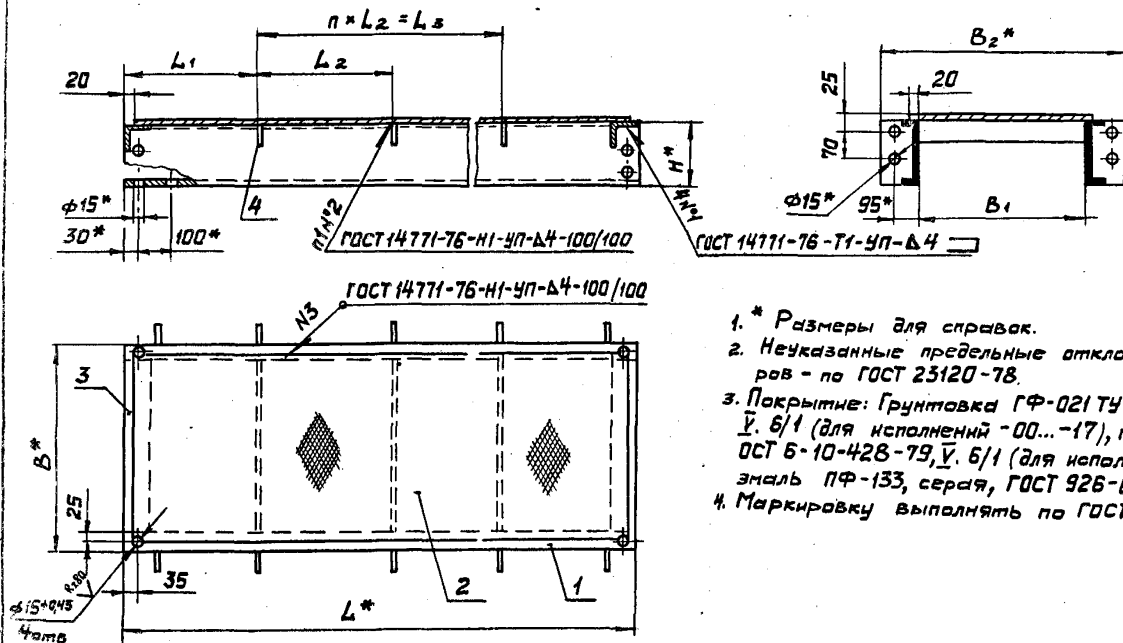
№ п/п	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	Поз.2	Настилы		190
	Лист раб. 0-ПН-4			
	В ст 3 кл. ГОСТ 8568-77			
		940В <sub>т</sub> × 5340В <sub>т</sub>	171,17кг	
64	-68	1450.3-3.2 2.2.4.0.01-68 1		
		540В <sub>т</sub> × 5940В <sub>т</sub>	109,38кг	
	-69		-69 1	
		740В <sub>т</sub> × 5940В <sub>т</sub>	149,89кг	
	-70		-70 1	
		940В <sub>т</sub> × 5940В <sub>т</sub>	190,40кг	
	-71		-71 1	
	Поз.3	Элементы оконтопочные		
	Углок Б 75 × 75 × 6	ГОСТ 8509-72		
	В ст 3 кл 2	ГОСТ 535-79		
		L = 500В <sub>т</sub>	3,45кг	
64	-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18;			
	-21;-24;-27;-30;-33	1450.3-3.2 2.2.4.0.0.2 2		
		L = 700В <sub>т</sub>	4,82кг	
	-01;-04;-07;-10;-13;-16;-19;			
	-22;-25;-28;-31;-34		-01 2	
	-02;-05;-08;-11;-14;-17;-20;	L = 900В <sub>т</sub>	6,2кг	
	-23;-26;-29;-32;-35		-02 2	
	1450.3-3.2 2.2.4.0.00			Лист 10

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3 Элементы окантовочные			
		Уголок Б-	75*75*6 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 кл2 ГОСТ 535-79		
			L=500В <sub>7</sub>		3,45кг
54		-36;-39;-42;-45;-48;-51;			
		-54;-57;-60;-63;-66;-69	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.2-03	2	
			L=700В <sub>7</sub>		4,82кг
		-37;-40;-43;-46;-49;-52;-55;			
		-58;-61;-64;-67;-70		-04	2
			L=900В <sub>7</sub>		6,20кг
		-38;-41;-44;-47;-50;-53;-56;			
		-59;-62;-65;-68;-71		-05	2
		Поз.4 Распорки			
		Полоса Б-24	*60 ГОСТ 103-76		
		В Ст	3 кл2 ГОСТ 535-79		
			L=900В <sub>7</sub>		1,7кг
54		-05;-08;-11;-14;-17	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	1	
		-20;-23	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	2	
		-26	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	3	
		-29;-32	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	4	
		-35	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	5	
				Итого	11
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0					

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4 Распорки			
		Полоса Б-24	*60 ГОСТ 103-76		
		В Ст	3 кл2 ГОСТ 535-79		
			L=900В <sub>7</sub>		1,7кг
54		-41;-44;-47;-50;-51	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	1	
		-56;-59	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	2	
		-62	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	3	
		-65;-68	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	4	
		-71	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	5	
				Итого	12
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0					

1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00"

Итого листов, пометки и зона



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 25120-78.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-17), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений -36...-53), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/4, два слоя.
4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3

			1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0СБ		
			Площадка ПМГФ		
			Сборочный чертеж		
УТВ.	Кашиннов	Машинист	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Полымарова	Инженер	Р	См. табл.	-
Рис.пр.	Ефимов	Инженер	Лист	1	Листов 3
Проб.	Арапова	Инженер			
Разработ.	Линьковский	Инженер	Испроупектконструкция		

## Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B*	B <sub>1</sub> *	B <sub>2</sub> *	H*	n	n <sub>1</sub>	Масса кг
1.450.3-3.2 2.2.4.0.00	ПМГФ-9,6	1.450.3-3.2 2.2.4.0.00-36	ПМГФ-9,6С	880	—	—	—	616	500	730	140	—	—	45,9
-01	ПМГФ-9,8v	-37 ПМГФ-9,8С	-38 ПМГФ-9,10С		—	—	—	816	700	930		—	—	54,4
-02	ПМГФ-9,10	-39 ПМГФ-12,6С	-40 ПМГФ-12,8С		—	—	—	1016	900	1130		—	—	63,0
-03	ПМГФ-12,6	-41 ПМГФ-12,10С	-42 ПМГФ-15,6С	1180	—	—	—	616	500	730		—	—	58,9
-04	ПМГФ-12,8	-43 ПМГФ-15,8С	-44 ПМГФ-15,10С		—	—	—	816	700	930		—	—	69,5
-05	ПМГФ-12,10	-45 ПМГФ-18,6С	-46 ПМГФ-18,8С	1480	588	—	—	1016	900	1130		—	2	81,9
-06	ПМГФ-15,6	-47 ПМГФ-18,10С	-48 ПМГФ-21,6С		—	—	—	616	500	730		—	—	72,0
-07	ПМГФ-15,8	-49 ПМГФ-21,8С	-50 ПМГФ-21,10С		—	—	—	816	700	930		—	—	84,6
-08	ПМГФ-15,10	-51 ПМГФ-24,6С	-52 ПМГФ-24,8С	1780	738	—	—	1016	900	1130		—	2	99,1
-09	ПМГФ-18,6	-53 ПМГФ-24,10С	-54 ПМГФ-24,10С		—	—	—	616	500	730		—	—	85,7
-10	ПМГФ-18,8	-55 ПМГФ-24,10С	-56 ПМГФ-24,10С	2080	—	—	—	816	700	930		—	—	100,5
-11	ПМГФ-18,10	-57 ПМГФ-24,10С	-58 ПМГФ-24,10С		888	—	—	1016	900	1130		—	2	117,0
-12	ПМГФ-21,6	-59 ПМГФ-24,10С	-60 ПМГФ-24,10С		—	—	—	616	500	730		—	—	93,8
-13	ПМГФ-21,8	-61 ПМГФ-24,10С	-62 ПМГФ-24,10С	2380	—	—	—	816	700	930		—	—	115,6
-14	ПМГФ-21,10	-63 ПМГФ-24,10С	-64 ПМГФ-24,10С		1038	—	—	1016	900	1130		—	2	134,2
-15	ПМГФ-24,6	-65 ПМГФ-24,10С	-66 ПМГФ-24,10С	2880	—	—	—	616	500	730		—	—	111,9
-16	ПМГФ-24,8	-67 ПМГФ-24,10С	-68 ПМГФ-24,10С		—	—	—	816	700	930		—	—	130,7
-17	ПМГФ-24,10	-69 ПМГФ-24,10С	-70 ПМГФ-24,10С		1188	—	—	1016	900	1130	—	2	151,4	

 БТИ С. О. 00440021  
 Инв. № 16496

1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0 С6

2



Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B*	B <sub>1</sub> *	B <sub>2</sub> *	H*	n	n <sub>1</sub>	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.24.000-18	ПМГФ-30.6	1.450.3-3.2 2.24.000-54	ПМГФ-30.6С	2980	—	—	—	616	500	730	140	—	—	138,8
-19	ПМГФ-30.8	-55	ПМГФ-30.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	161,8
-20	ПМГФ-30.10	-56	ПМГФ-30.10С		988	1000	1000	1016	900	1130		1	4	188,2
-21	ПМГФ-36.6	-57	ПМГФ-36.6С	3580	—	—	—	616	500	730	140	—	—	164,8
-22	ПМГФ-36.8	-58	ПМГФ-36.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	192,0
-23	ПМГФ-36.10	-59	ПМГФ-36.10С		1188	1200	1200	1016	900	1130		1	4	222,0
-24	ПМГФ-42.6	-60	ПМГФ-42.6С	4180	—	—	—	616	500	730	140	—	—	192,5
-25	ПМГФ-42.8	-61	ПМГФ-42.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	223,7
-26	ПМГФ-42.10	-62	ПМГФ-42.10С		1088	1000	2000	1016	900	1130		2	6	260,2
-27	ПМГФ-48.6	-63	ПМГФ-48.6С	4780	—	—	—	616	500	730	140	—	—	218,5
-28	ПМГФ-48.8	-64	ПМГФ-48.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	254,0
-29	ПМГФ-48.10	-65	ПМГФ-48.10С		1038	900	2700	1016	900	1130		3	8	296,3
-30	ПМГФ-54.6	-66	ПМГФ-54.6С	5380	—	—	—	616	500	730	160	—	—	244,6
-31	ПМГФ-54.8	-67	ПМГФ-54.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	284,2
-32	ПМГФ-54.10	-68	ПМГФ-54.10С		1188	1000	3000	1028	900	1130		3	8	352,0
-33	ПМГФ-60.6	-69	ПМГФ-60.6С	5980	—	—	—	616	500	730	160	—	—	271,5
-34	ПМГФ-60.8	-70	ПМГФ-60.8С		—	—	—	828	700	930		—	—	339,0
-35	ПМГФ-60.10	-71	ПМГФ-60.10С		988	1000	4000	1028	900	1130		4	10	391,3

1.450.3-3.2 2.24.0.0.0СБ 3

ИП: г. Минск. Подпись и дата 13.09.2011 г.

Формат Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
43		1450.3-3.2 2.2.4.0.10СБ	Сборочный чертеж		

Формат Этап	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Переменные	данные		
		Детали		
	Поз.1	Ребро		
44	-00...-02	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	2	
	-14...-16	-02	2	
	-03...-05	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	3	
	-17...-19	-03	3	
	-06; -07	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	4	
	-20; -21	-02	4	
	-08...-10	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	6	
	-22...-24	-02	6	
	-12	-01	6	

1450.3-3.2 2.2.4.0.10

Балка

Утв. Кашкин В.В. 27.02.97  
 Н. контр. Пономаренко 28.02.97  
 Ред. пр. Ефимов 28.02.97  
 Пров. Агашова 28.02.97  
 Разрв. Зрицкова 28.02.97

Студия Лист Листов  
 Р 1 4  
 Инпроектконструкция

Формат Этап	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1	Ребра		
44	-26	1450.3-3.2 2.2.1.0.11-03	6	
	-11	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	7	
	-13	-01	7	
	-25	-02	7	
	-27	-03	7	
	Поз.2	Балки		
	Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
	В ст 3	кп 2 ГОСТ 535-79		
		L=880B <sub>T</sub>		
44	-00	1450.3-3.2 2.2.4.0.11	1	
		L=1180B <sub>T</sub>		
	-01	-01	1	
		L=1480B <sub>T</sub>		
	-02	-02	1	
		L=1780B <sub>T</sub>		
	-03	-03	1	
		L=2080B <sub>T</sub>		
	-04	-04	1	
		L=2380B <sub>T</sub>		
	-05	-05	1	
		L=2980B <sub>T</sub>		
	-06	-06	1	

ИВБ, ИВБ, Лейбис и Демп (взвешивание)

1450.3-3.2 2.2.4.0.10

Лист  
2

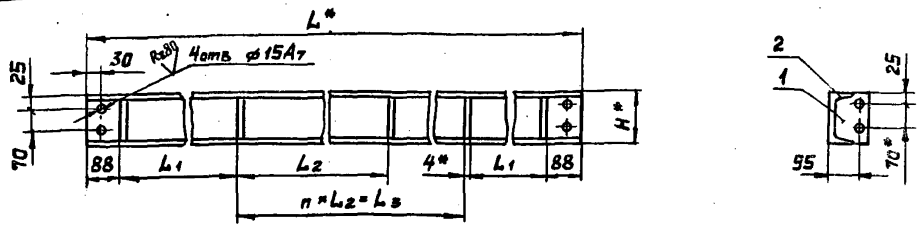
Формат Экз	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Балки		
	Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 535-79		
		L=3580B <sub>7</sub>		
64	-07	1450.3-3.2 2.2.4.011-07	1	
		L=4180B <sub>7</sub>		
	-08		-08	1
		L=4780B <sub>7</sub>		
	-09		-09	1
		L=5880B <sub>7</sub>		
	-10		-10	1
		L=5980B <sub>7</sub>		
	-11		-11	1
	Швеллер 16	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 535-79		
		L=5380B <sub>7</sub>		
	-12		-12	1
		L=5980B		
	-13		-13	1
	Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 535-79		
		L=880B <sub>7</sub>		
	-14		-14	1
		L=1180B <sub>7</sub>		
	-15		-15	1
		L=1480B <sub>7</sub>		
	-16		-16	1
		L=1780B <sub>7</sub>		
	-17		-17	1

1450.3-3.2 2.2.4.0.1.0 Итого  
3

Изд. и экз. Подпис. и дата Взам. инв. №

Формат Экз	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Балки		196
	Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3	ГОСТ 535-79		
		L=2080B <sub>7</sub>		
64	-18	1450.3-3.2 2.2.4.011-18	1	
		L=2380B <sub>7</sub>		
	-19		-19	1
		L=2980B <sub>7</sub>		
	-20		-20	1
		L=3580B <sub>7</sub>		
	-21		-21	1
		L=4180B <sub>7</sub>		
	-22		-22	1
		L=4780B <sub>7</sub>		
	-23		-23	1
		L=5380B <sub>7</sub>		
	-24		-24	1
		L=5980B <sub>7</sub>		
	-25		-25	
	Швеллер 16	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 535-79		
		L=5380B <sub>7</sub>		
	-26		-26	1
		L=5980B <sub>7</sub>		
	-27		-27	1
	Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			

1450.3-3.2 2.2.4.0.1.0 Итого  
4



Обозначение	Обозначение	H*	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	n	n <sub>1</sub>	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.24.0.00	1.450.3-3.2 2.24.0.10-14	140	880	—	—	700	—	2	11,52
-01	-15		1180	—	—	1000	—		15,22
-02	-16		1480	—	—	1300	—		18,91
-03	-17		1780	800	—	—	—	3	22,99
-04	-18		2080	950	—	—	—		26,69
-05	-19		2380	1100	—	—	—		30,38
-06	-20		2980	900	—	1000	—	4	38,16
-07	-21		3580	1100	—	1200	—		43,54
-08	-22		4180	1000	1000	2000	2	6	53,71
-09	-23		4780	950	900	2700	3		61,1
-10	-24		5380	1100	1000	3000	3	7	68,48
-11	-25		5980	900		4000	4		76,26
-12	-26		5380	1100		3000	3		6
-13	-27	5980	900	4000	4	7	88,05		

1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.

				1.450.3-3.2 2.24.0.10СБ		
				Балка		
				Сборочный чертёж		
Упр.	Кашкин	Лист	21	Р	Сч. табл.	1:10
Н.кант	Понятов	Лист	21	Лист		
Р.Ф.Ф.	Е.Ф.Ф.	Лист	21	Лист		
Проб.	А.А.А.	Лист	21	Лист		
Разраб.	Н.П.П.	Лист	21	Лист		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>Документация</b>		
A3	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0.0.0.0.0.0	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		<b>Переменные данные</b>		
		<b>Сборочные единицы</b>		
		<b>Лист Балка</b>		
A4	-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1.0	2	
	-03...-05		-01 2	
	-06...-08		-02 2	
	-09...-11		-03 2	
	-12...-14		-04 2	
	-15...-17		-05 2	
	-18...-20		-06 2	
	-21...-23		-07 2	
	-24...-26		-08 2	

<b>1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0</b>			
И.м.в.	Кашкин	У.м.ш.	21.02.77
И.д.онтр.	Полоняков	Т.м.ш.	21.02.78
Р.к.пр.	Ефимов	Т.м.ш.	21.02.78
Пр.вер.	Аглова	Т.м.ш.	21.02.78
Разр.в.	Христов	Т.м.ш.	21.02.78
<b>Площадка ПМГВ</b>			
Стандарт	Лист	Листов	
P	1	10	
С.проектирующая: Трушкина			

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		<b>Лист Балка</b>		
A4	-27...-29	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1.0	2	
	-30...-31		-10 2	
	-33		-11 2	
	-32		-12 2	
	-34...-35		-13 2	
	-36...-38		-14 2	
	-39...-41		-15 2	
	-42...-44		-16 2	
	-45...-47		-17 2	
	-48...-50		-18 2	
	-51...-53		-19 2	
	-54...-56		-20 2	
	-57...-59		-21 2	
	-60...-62		-22 2	
	-63...-65		-23 2	
	-66...-67		-24 2	
	-69		-25 2	
	-68		-26 2	
	-70...-71		-27 2	
<b>1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0</b>				
				Лист <b>2</b>

И.м.в. И.д.онтр. Р.к.пр. Пр.вер. Разр.в. Подпись и дата

Фермат Болта	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<b>Детали</b>		
		<b>Поз.2 Элементы оконтовочные</b>		
		<b>Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72</b>		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=500 В <sub>1</sub>		
64	-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
	-18;	1.450.3-3.2 2.2.5.0.01	2	
	-21; -24; -27; -30	1.450.3-3.2 2.2.5.0.01	3	
	-33	1.450.3-3.2 2.2.5.0.01	4	
		L=700 В <sub>1</sub>		
	-01; -04; -07; -10; -13;			
	-16; -19.	1.450.3-3.2 2.2.5.0.01-01	2	
	-22; -25; -28; -31	-01	3	
	-34	-01	4	
		L=900 В <sub>1</sub>		
	-02; -05; -08; -11; -14; -17	-02	2	
	-23; -26; -29; -32	-02	3	
	-35	-02	4	
1.450.3-3.2 2.2.5.0.00				Лист 3

Фермат Болта	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<b>Поз.2 Элементы оконтовочные</b>		
		<b>Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72</b>		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=500 В <sub>1</sub>		
64	-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54	1.450.3-3.2 2.2.5.0.01-03	2	
	-57; -60; -63; -66	-03	3	
	-69;	-03	4	
		L=700 В <sub>1</sub>		
	-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55	-04	2	
	-58; -61; -64; -67	-04	3	
	-70	-04	4	
		L=900 В <sub>1</sub>		
	-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56	-05	2	
	-59; -62; -65; -68	-05	3	
	-71	-05	4	
		<b>Поз.3 Ныстилы</b>		
		<b>Лист ПБ-510 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8706-78</b>		
		840 В <sub>1</sub> *600 В <sub>1</sub>		
64	-00	1.450.3-3.2 2.2.5.0.02	1	
		840 В <sub>1</sub> *800 В <sub>1</sub>		
	-01	-01	1	
		840 В <sub>1</sub> *1000 В <sub>1</sub>		
	-02	-02	1	
1.450.3-3.2 2.2.5.0.00				Лист 4

Изм. № 0101. Подпись и дата: 23.09.97 № 23

Изм. в дан. 8.3.80. и др.

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПБ-510 В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 8706-78		
		1140В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
64	-03	1450.3-3.2 2.2.5.0.02-03	1	
		1140В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-04		-04	1
		1140В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-05		-05	1
		1140В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-06		-06	1
		1140В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-07		-07	1
		1140В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-08		-08	1
		1740В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-09		-09	1
		1740В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-10		-10	1
		1740В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-11		-11	1
		2040В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-12		-12	1
		2040В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-13		-13	1
1.450.3-3.2 2.2.5.0.00				Илет 5

Изм. в мод. 8.3.80. и др.

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		200
	Лист ПБ-510 В Ст	3 кл 2 ГОСТ 8706-78		
		2040В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
64	-14	1450.3-3.2 2.2.5.0.02-14	1	
		2340В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-15		-15	1
		2340В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-16		-16	1
		2340В <sub>1</sub> * 1000		
	-17		-17	1
		2940В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-18		-18	1
		2940В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-19		-19	1
		2940В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-20		-20	1
		3540В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-21		-21	1
		3540В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-22		-22	1
		3540В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-23		-23	1
		4140В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-24		-24	1
1.450.3-3.2 2.2.5.0.00				Илет 6

Формат Зонт	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПВ-510 Ст	3 кл 2 ГОСТ 8706-78		
		4140В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
Б4	-25	1450.3-3.2 2.2.5.0.0.2-25	1	
		4140В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-26		1	
		4740В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-27		1	
		4740В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-28		1	
		4740В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-29		1	
		5340В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-30		1	
		5340В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-31		1	
		5340В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-32		1	
		5940В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-33		1	
		5940В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-34		1	
		5940В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-35		1	
1450.3-3.2 2.2.5.0.0.0				Лист 7

Ив. И. Ледя. Печень и Зонт 25.09.02. н.с.

Формат Зонт	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПВ-510 В Ст	3 кл ГОСТ 8706-78		
		840В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
Б4	-36	1450.3-3.2 2.2.5.0.0.2-36	1	
		840В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-37		1	
		840В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-38		1	
		1140В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-39		1	
		1140В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-40		1	
		1140В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-41		1	
		1440В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-42		1	
		1440В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-43		1	
		1440В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-44		1	
		1740В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-45		1	
		1740В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-46		1	
1450.3-3.2 2.2.5.0.0.0				Лист 8



Формат Знаки	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПВ-510 Ст 3ст5	ГОСТ 8706 - 78		
		1740В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
64	-47	1450.3-3.2 2.25.0.02-47	1	
		2040В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-48		-48	1
		2040В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-49		-49	1
		2040В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-50		-50	1
		2340В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-51		-51	1
		2340В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-52		-52	1
		2340В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-53		-53	1
		2940В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-54		-54	1
		2940В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-55		-55	1
		2940В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-56		-56	1
		3540В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-57		-57	1
		3540В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-58		-58	1
		3540В <sub>1</sub> * 1000		
	-59		-59	1
		4140В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-60		-60	1

1.450.3-3.2 2.25.0.0.0

Лист

9

Формат Знаки	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПВ-510 Ст 3ст5	ГОСТ 8706 - 78		
		4140В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
64	-61	1450.3-3.2 2.25.0.02-61		
		4140В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-62		-62	
		4740В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-63		-63	
		4740В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-64		-64	
		4740В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-65		-65	
		5340В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-66		-66	
		5340В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-67		-67	
		5340В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-68		-68	
		5940В <sub>1</sub> * 600В <sub>1</sub>		
	-69		-69	
		5940В <sub>1</sub> * 800В <sub>1</sub>		
	-70		-70	
		5940В <sub>1</sub> * 1000В <sub>1</sub>		
	-71		-71	
				<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

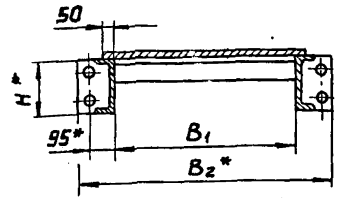
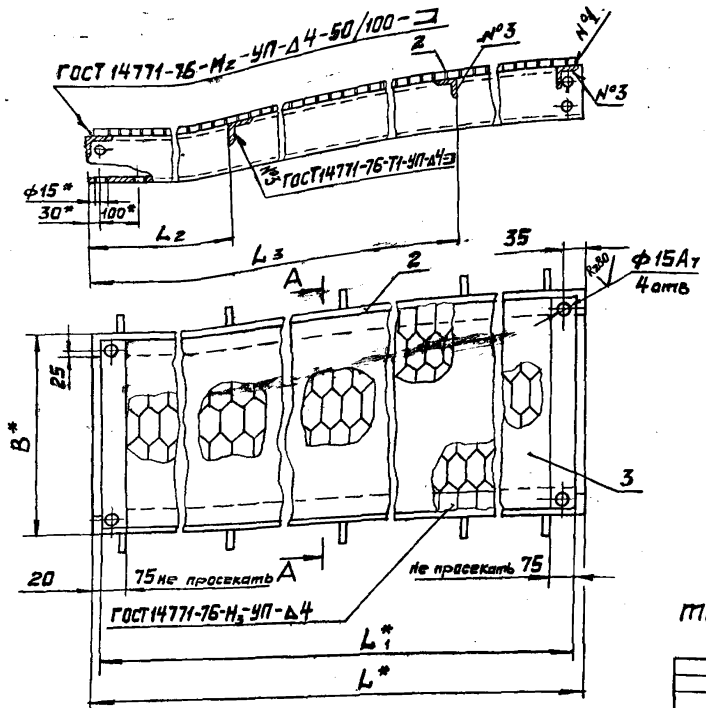
1.450.3-3.2 2.25.0.0.0

Лист

10

ИМ, № подл. Подпись и дата. Взам. № п/л

A-A повернуто



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1 (для исполнений -00...-35), ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У, 6/1 (для исполнений 35...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя
4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. листы 2 и 3

				1450.3-3.2 2.2.5.0.00СБ		
				<b>Площадка ПМГВ</b>		
				Сборочный чертеж		
				Лист 1 Листов 3		
УТВ.	Кашинков	Машинист	Скоп	Студия	Масштаб	Масштаб
Н. контр.	Понимаренко	Колос	15.01.88	Р	Ст. табл.	1:10
Руч. пр.	Ефимов	Удальцов	15.01.88			
Пров.	Агапова	Удальцов	15.01.88			
Разрб.	Мерляникова	Удальцов	15.01.88			

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H*	L*	L1*	L2	L3	B*	B1	B2*	Масса, кг
1450.3-3.2 225.0.00	ПМГВ-9.6	1450.3-3.2 225.0.0036	ПМГВ-9.6С	140	880	840	-	-	616	500	730	42,8
-01	ПМГВ-9,8	-37	ПМГВ-9.8С				-	-	816	700	930	49,7
-02	ПМГВ-9.10	-38	ПМГВ-9.10С				-	-	1016	900	1130	56,8
-03	ПМГВ-12.6	-39	ПМГВ-12.6С		1180	1140	-	-	616	500	730	54,8
-04	ПМГВ-12.8	-40	ПМГВ-12.8С				-	-	816	700	930	63,2
-05	ПМГВ-12.10	-41	ПМГВ-12.10С				-	-	1016	900	1130	71,7
-06	ПМГВ-15.6	-42	ПМГВ-15.6С		1480	1440	-	-	616	500	730	66,7
-07	ПМГВ-15.8	-43	ПМГВ-15.8С				-	-	816	700	930	76,6
-08	ПМГВ-15.10	-44	ПМГВ-15.10С				-	-	1016	900	1130	86,6
-09	ПМГВ-18.6	-45	ПМГВ-18.6С		1780	1740	-	-	616	500	730	79,5
-10	ПМГВ-18.8	-46	ПМГВ-18.8С				-	-	816	700	930	90,9
-11	ПМГВ-18.10	-47	ПМГВ-18.10С				-	-	1016	900	1130	102,4
-12	ПМГВ-21.6	-48	ПМГВ-21.6С		2080	2040	-	-	616	500	730	91,4
-13	ПМГВ-21.8	-49	ПМГВ-21.8С				-	-	816	700	930	104,3
-14	ПМГВ-21.10	-50	ПМГВ-21.10С				-	-	1016	900	1130	117,3
-15	ПМГВ-24.6	-51	ПМГВ-24.6С		2380	2340	-	-	616	500	730	103,4
-16	ПМГВ-24.8	-52	ПМГВ-24.8С				-	-	816	700	930	117,8
-17	ПМГВ-24.10	-53	ПМГВ-24.10С	-			-	1016	900	1130	132,3	

1450.3-3.2 225.0.00СБ

Лист  
2

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H*	L*	L1*	L2	L3	B*	B1	B2*	Масса, кг				
1450.3-3.2 225.0.00-18	ПМГВ - 30.6	1450.3-3.2 225.0.00-54	ПМГВ - 30.6С	140			-	-	616	500	730	128,1				
-19	ПМГВ - 30.8	-55	ПМГВ - 30.8С				2980	2940	-	-	816	700	930	145,5		
-20	ПМГВ - 30.10	-56	ПМГВ - 30.10С				-	-	-	-	1016	900	1130	162,9		
-21	ПМГВ - 36.6	-57	ПМГВ - 36.6С				3580	3540	-	1805	616	500	730	155,4		
-22	ПМГВ - 36.8	-58	ПМГВ - 36.8С						-		816	700	930	177,2		
-23	ПМГВ - 36.10	-59	ПМГВ - 36.10С						-		1016	900	1130	199,1		
-24	ПМГВ - 42.6	-60	ПМГВ - 42.6С				4180	4140	-	2115	616	500	730	180,9		
-25	ПМГВ - 42.8	-61	ПМГВ - 42.8С						-		816	700	930	205,7		
-26	ПМГВ - 42.10	-62	ПМГВ - 42.10С						-		1016	900	1130	230,6		
-27	ПМГВ - 48.6	-63	ПМГВ - 48.6С				4780	4740	-	2415	616	500	730	204,8		
-28	ПМГВ - 48.8	-64	ПМГВ - 48.8С						-		816	700	930	232,6		
-29	ПМГВ - 48.10	-65	ПМГВ - 48.10С						-		1016	900	1130	260,5		
-30	ПМГВ - 54.6	-66	ПМГВ - 54.6С				5380	5340	-	2705	616	500	730	228,7		
-31	ПМГВ - 54.8	-67	ПМГВ - 54.8С						-		816	700	930	259,4		
-32	ПМГВ - 54.10	-68	ПМГВ - 54.10С						160		-	1028	900	1130	311,7	
-33	ПМГВ - 60.6	-69	ПМГВ - 60.6С				140	5980	5940	-	2065	616	500	730	256,9	
-34	ПМГВ - 60.8	-70	ПМГВ - 60.8С				160			2065		3915	828	700	930	315,8
-35	ПМГВ - 60.10	-71	ПМГВ - 60.10С				160			2065		3915	1028	900	1130	351,1

Изв. в 1 табл. По шлицам и длине 33 стр. инв. 42

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
43		1450.3-3.2 2.2.6.0.00СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		Поз.1	Балка		
44	-00...02		1450.3-3.2 2.2.4.010	2	
	-03...05			-01	2
	-06...08			-02	2
	-09...11			-03	2
	-12...14			-04	2
	-15...17			-05	2
	-18...20			-06	2
	-21...23			-07	2
	-24...26			-08	2

		1450.3-3.2 2.2.6.0.00			
Умв.	Кашкин	Иванов	Иванов	Судья	Лист
Н.контр.	Полонерев	Иванов	Иванов	Р	1
Рук.пр.	Ефимов	Иванов	Иванов		8
Провер.	Аглова	Иванов	Иванов	Испроسةуляконструкция	
Разреш.	Христеня	Иванов	Иванов		

Формат Зона	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.1	Балка		
44	-27...-29		1450.3-3.2 2.2.4.010-09	2	
	-30...-31			-10	2
	-33			-11	2
	-32			-12	2
	-34...-35			-13	2
	-36...-38			-14	2
	-39... 41			-15	2
	-42... 44			-16	2
	-45... 47			-17	2
	-48...50			-18	2
	-51...53			-19	2
	-54...56			-20	2
	-57...59			-21	2
	-60...62			-22	2
	-63...65			-23	2
	-66...-67			-24	2
	-69			-25	2
	-68			-26	2
	-70...-71			-27	2

Изм. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

1450.3-3.2 2.2.6.0.00	Лист
	2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Детали		
		Поз.2 Скоба		
А4	-00	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	18	
	-01		-01 18	
	-02		-02 18	
	-36		-03 18	
	-37		-04 18	
	-38		-05 18	
	-03	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	25	
	-04		-01 25	
	-05		-02 25	
	-39		-03 25	
	-40		-04 25	
	-41		-05 25	
	-06	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	33	
	-07		-01 33	
	-08		-02 33	
	-42		-03 33	
	-43		-04 33	
	-44		-05 33	
	-09	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	40	
	-10		-01 40	
	-11		-02 40	

1450.3-3.2 2.26.0.0.0

лист  
3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.2 Скоба		
А4	-45	1450.3-3.2 2.26.0.0.103	40	
	-46		-04 40	
	-47		-05 40	
	-12	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	48	
	-13		-01 48	
	-14		-02 48	
	-48		-03 48	
	-49		-04 48	
	-50		-05 48	
	-15	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	55	
	-16		-01 55	
	-17		-02 55	
	-51		-03 55	
	-52		-04 55	
	-53		-05 55	
	-18	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	70	
	-19		-01 70	
	-20		-02 70	
	-54		-03 70	
	-55		-04 70	
	-56		-05 70	
	-21	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	85	
	-22		-01 85	

1450.3-3.2 2.26.0.0.0

лист  
4

Изм. №31. Подпись и дата. Взам. инв. №3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Скобд		
44	-23		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.02	85	
	-57			-03 85	
	-58			-04 85	
	-59			-05 85	
	-24		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	100	
	-25			-01 100	
	-26			-02 100	
	-60			-03 100	
	-61			-04 100	
	-62			-05 100	
	-27		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	115	
	-28			-01 115	
	-29			-02 115	
	-63			-03 115	
	-64			-04 115	
	-65			-05 115	
	-30		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	130	
	-31			-01 130	
	-32			-02 130	
	-66			-03 130	
	-67			-04 130	
	-68			-05 130	
	-33		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	145	
	-34			-01 145	
	-35			-02 145	
	-69			-03 145	
	-70			-04 145	
	-71			-05 145	
1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0					лист 5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. Элементы оконтовочные			
		Уголок	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=500B7		
54	-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18;				
	-21;-24;-27;-30;-33		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.2	2	
			L=700B7		
	-01;-04;-07;-10;-13;-16;-19;				
	-22;-25;-28;-31;-34			-01 2	
			L=900B7		
	-02;-05;-08;-11;-14;-17;-20;				
	-23;-26;-29;-32;-35			-02 2	
		Уголок Б-	75*75*6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=500B7		
	-36;-39;-42;-45;-48;-51;				
	-54;-57;-60;-63;-66;-69			-03 2	
			L=700B7		
	-37;-40;-43;-46;-49;-52;				
	-55;-58;-61;-64;-67;-70			-04 2	
			L=900B7		
	-38;-41;-44;-47;-50;-53;				
	-56;-59;-62;-65;-68;-71			-05 2	
		Поз. 4	Планки		
		Полоса	Б-4*40 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=700B7		
54	-01;-02		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.3	1	
			L=980B7		
	-04;-05			-01 1	
1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0					лист 6

Рисун Зона	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Пов.4	Планки			
	Полосы	Б-4x40	ГОСТ 103-76		
		В Ст	3 кл 2	ГОСТ 535-79	
			L=1300B <sub>T</sub>		
64	-07;-08		1.450.3-3.2	22.6.003-02	1
			L=1580B <sub>T</sub>		
	-10;-11		L=1900B <sub>T</sub>		-03 1
	-13;-14		L=2180B <sub>T</sub>		-04 1
	-16;-17		L=2780B <sub>T</sub>		-05 1
	-19;-20		L=3380B <sub>T</sub>		-06 1
	-22;-23		L=3980B <sub>T</sub>		-07 1
	-25;-26		L=4580B <sub>T</sub>		-08 1
	-28;-29		L=5180B <sub>T</sub>		-09 1
	-31;-32		L=5780B <sub>T</sub>		-10 1
	-34;-35		L=5780B <sub>T</sub>		-11 1
	Полосы	Б-4x40	ГОСТ 103-76		
		В Ст	3 ел 5	ГОСТ 535-79	
			L=700B <sub>T</sub>		
	-37;-38		L=980B <sub>T</sub>		-12 1
					-13 1

1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0

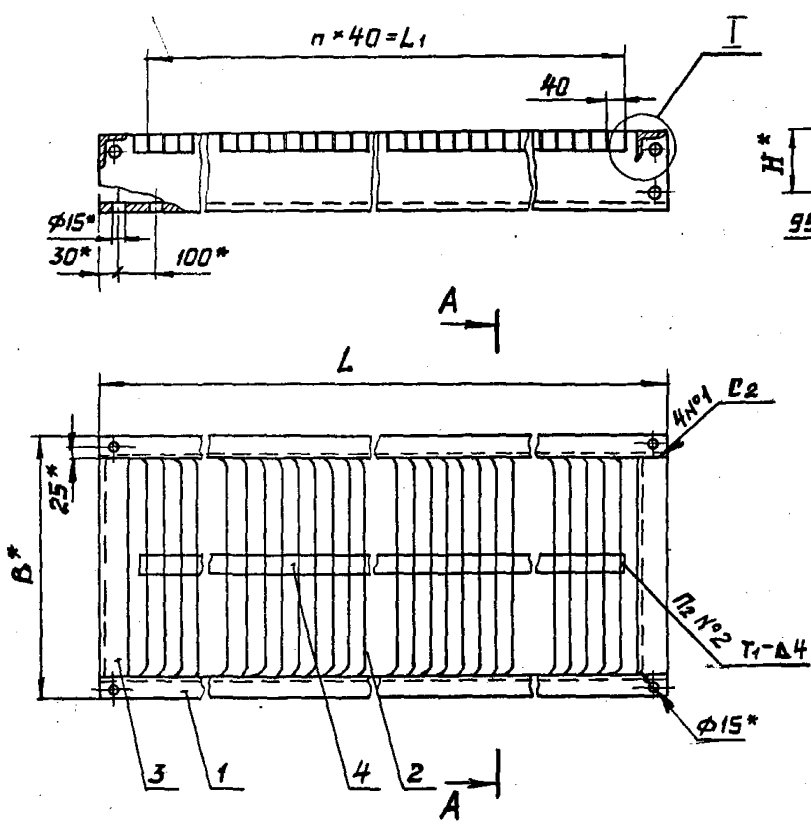
Лист  
7

Рисун Зона	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Пов.4	Планки			
	Полосы	Б-4x40	ГОСТ 103-76		
		В Ст	3 ел	ГОСТ 535-79	
			L=1300B <sub>T</sub>		
			1.450.3-3.2	22.6.003-14	1
			L=1580B <sub>T</sub>		
			L=1900B <sub>T</sub>		-15 1
			L=2180B <sub>T</sub>		-16 1
			L=2780B <sub>T</sub>		-17 1
			L=3380B <sub>T</sub>		-18 1
			L=3980B <sub>T</sub>		-19 1
			L=4580B <sub>T</sub>		-20 1
			L=5180B <sub>T</sub>		-21 1
			L=5780B <sub>T</sub>		-22 1
			L=5780B <sub>T</sub>		-23 1
	<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00"				

1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0

Лист  
8





A-A повернута

I  
M1:4

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ-6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений - 00...35), ГФ-017 ОСТ-6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений - 35...71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

			1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0СБ		
			Площадка ПМГС		
			Сборочный чертеж		
И.т.в.	Кашкин	И.т.в.	Маслов	С.В.И.	
И.контр.	Полонярев	И.контр.	Маслов	С.В.И.	
Р.к.пр.	Ефимов	Р.к.пр.	Маслов	С.В.И.	
Пров.	Агапова	Пров.	Мельникова	С.В.И.	
Разр.	Мельникова	Разр.	Мельникова	С.В.И.	
Стадия	Маслов	Маслов			
Р	С.М. табл.	1:10			
Лист 1	Листов 3				
И.пр.специал.конструкция					

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	№	h	h <sub>1</sub>	B*	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub> *	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.26.0.0.0	ПМГС - 9.6	1.450.3-3.2 2.26.0.0.0.0	ПМГС - 9.6С	140	880	680	616	500	730	17	18	18	43.0
-01	ПМГС - 9.8	-37	ПМГС - 9.8С				816	700	930				52.0
-02	ПМГС - 9.10	-38	ПМГС - 9.10С				1016	900	1130				57.6
-03	ПМГС - 12.6	-39	ПМГС - 12.6С		1180	960	616	500	730	24	25	25	55.4
-04	ПМГС - 12.8	-40	ПМГС - 12.8С				816	700	930				66.9
-05	ПМГС - 12.10	-41	ПМГС - 12.10С				1016	900	1130				74.8
-06	ПМГС - 15.6	-42	ПМГС - 15.6С		1480	1280	616	500	730	32	33	33	68.5
-07	ПМГС - 15.8	-43	ПМГС - 15.8С				816	700	930				82.9
-08	ПМГС - 15.10	-44	ПМГС - 15.10С				1016	900	1130				92.4
-09	ПМГС - 18.6	-45	ПМГС - 18.6С		1780	1560	616	500	730	39	40	40	81.7
-10	ПМГС - 18.8	-46	ПМГС - 18.8С				816	700	930				98.5
-11	ПМГС - 18.10	-47	ПМГС - 18.10С				1016	900	1130				109.4
-12	ПМГС - 21.6	-48	ПМГС - 21.6С		2080	1880	616	500	730	47	48	48	94.8
-13	ПМГС - 21.8	-49	ПМГС - 21.8С				816	700	930				114.5
-14	ПМГС - 21.10	-50	ПМГС - 21.10С				1016	900	1130				127.0
-15	ПМГС - 24.6	-51	ПМГС - 24.6С		2380	2160	616	500	730	54	55	55	107.1
-16	ПМГС - 24.8	-52	ПМГС - 24.8С				816	700	930				129.3
-17	ПМГС - 24.10	-53	ПМГС - 24.10С	1016			900	1130	143.2				



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		1.450.3-3.2 3.2.00.01.06	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные данные		
		Детали		
		Поз.1 Стойка		
А3	-00	1.450.3-3.2 3.2.00.01	1	
	-01		-01	1
	-02		-02	1
	-03		-03	1
	-04		-04	1
	-05		-05	1
	-06		-06	1
	-07		-07	1
	-08		-08	1

1.450.3-3.2 3.2.00.10

Стремянка СР

Этажи	Лист	Листов
Р	1	5

Гипроспецмонтаж

И.м.в.	Кашкинов	Иванов	Иванов
И.контр.	Полонаренко	Иванов	Иванов
Рук.пр.	Ефимов	Иванов	Иванов
Пров.	Агапова	Иванов	Иванов
Разработ.	Иванов	Иванов	Иванов

Формат Зона	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.1 Стойка		
А3	-09	1.450.3-3.2 3.2.00.01.09	1	
	-10		-10	1
	-11		-11	1
	-12		-12	1
	-13		-13	1
	-14		-14	1
	-15		-15	1
	-16		-16	1
	-17		-17	1
	-18		-18	1
	-19		-19	1
		Поз.2 Стойка		
А3	-00	1.450.3-3.2 3.2.00.02	1	
	-01		-01	1
	-02		-02	1
	-03		-03	1
	-04		-04	1
	-05		-05	1
	-06		-06	1
	-07		-07	1
	-08		-08	1
	-09		-09	1

1.450.3-3.2 3.2.00.10

Имет  
2

И.м.в. И.контр. Рук.пр. Пров. Разработ.

И.м.в. И.контр. Рук.пр. Пров. Разработ.

И.м.в. И.контр. Рук.пр. Пров. Разработ.

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Стойка		
A3	-10	1.450.3-3.2 3.2.0.0.12-10	1	
	-11		-11	1
	-12		-12	1
	-13		-13	1
	-14		-14	1
	-15		-15	1
	-16		-16	1
	-17		-17	1
	-18		-18	1
	-19		-19	1
	Поз.3	Уголок		
A4	-00...-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3	1	
	-00...-09		-01	1
	-10...-19		-02	1
	-10...-19		-03	1
	Поз.4	Уголок		
A4	-00...-04	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3	1	
	-00...-04		-01	1
	-10...-14		-02	1
	-10...-14		-03	1
	-05...-08	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4	2	
	-05...-08		-01	2
	-15...-18		-02	2
	-15...-18		-03	2
	-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4	3	
	-09		-01	3
	-09		-02	3
	-09		-03	3
			Итого	
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.0			3	

Копировал Тарасова

Формат А4

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.5	Плита		
A4	-00...-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.5	2	
	-10...-19		-01	2
	Поз.6	Пруток		
	Круг В18 ГОСТ 2590-71			
	ВСт3 кп 2 ГОСТ 535-79			
	L = 57087			1,14 кг
B4	-00	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	4	
	-01	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	6	
	-02	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	8	
	-03	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	10	
	-04	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	12	
	-05	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	14	
	-06	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	16	
	-07	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	18	
	-08	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	20	
	-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	24	
	Поз.6	Пруток		
	Круг В18 ГОСТ 2590-71			
	ВСт3	сн5 ГОСТ 535-79		
	L = 57087			1,14 кг
B4	-10	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	4	
	-11	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	6	
	-12	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	8	
	-13	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	10	
	-14	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	12	
	-15	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	14	
	-16	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	16	
	-17	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	18	
	-18	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	20	
			Итого	
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.0			4	

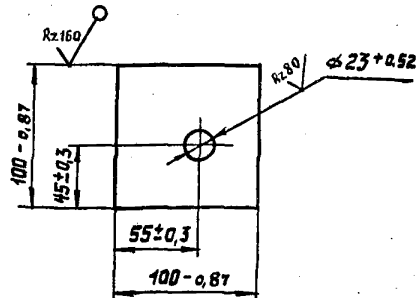
Уч. № 222. Подпись и дата 3.2.0.0.1.7

19931-05 69

Копировал Тарасова

Формат А4

Порядк. Знак	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Пов. 6	Пруток		
	Круг	В 18 ГОСТ 2590-74 В Ст 3сп2 ГОСТ 535-79 L = 570 Б7	1,14 кг	
64	-19	1450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	24	
<b>Стандартные изделия</b>				
	Поз. 7 Болт М	12×30.58.019 ГОСТ 7798-70		
	-00...-04; -10...-14		2	
	-05...-08; -15...-18		4	
	-09; -19		5	
	Поз. 8 Гайка М	12.5.019. ГОСТ 5915-70		
	-00...-04; -10...-14		2	
	-05...-08; -15...-18		4	
	-09; -19		5	
	Поз. 9 Шайба	12.65Г.019 ГОСТ 6402-70		
	-00...-04; -10...-14		2	
	-05...-08; -15...-18		4	
	-09; -19		5	
<b>Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено „00“</b>				
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.0				Лист 5

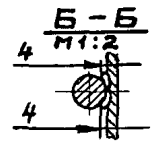
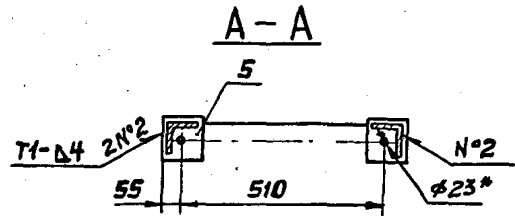
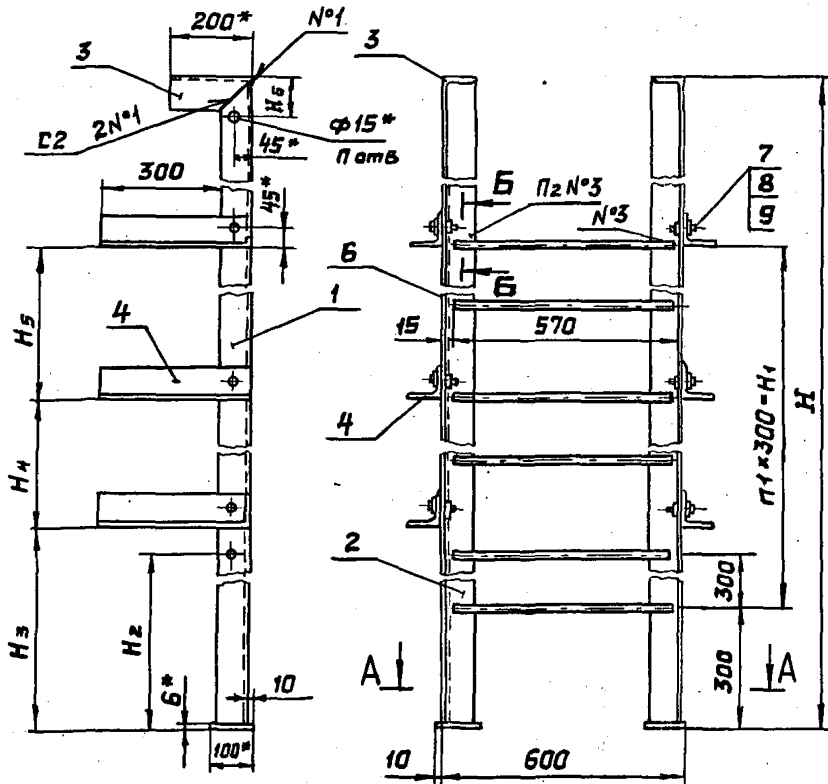


Обозначение	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.5	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп2 ГОСТ 14637-79
-01	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп2 ГОСТ 14637-79

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.5		Стандарт	
<b>Плита</b>		Р	0,45
		1:2,5	
<b>См. таблицу</b>		Лист	Листов 1
		Ипраспечтконструкция	

✓(✓)



1. Сварные швы выпалнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 2.\* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021ТУ6-10-1642-77,  $\bar{V}$ . 6/1 (для исполнений -00...-09) или ГФ-017ТУ6-10-1185-76,  $\bar{V}$ . 6/1 (для исполнений -10...-19), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82,  $\bar{V}$ . 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. лист 2

				1.450.3-3.2 3.20.010СБ		
				Стремянка СГ		
				Студия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	4:10
				Лист 1 Листов 2		
Итв.	Кашкин	Иванов	Иванов	Сварочный чертеж		
Н.контр.	Понямарина	Иванов	Иванов	Гипроспецконструкция		
Рис.лв.	Ефимов	Иванов	Иванов			
Проект.	Агеева	Иванов	Иванов			
Разработ.	Иванова	Иванов	Иванов			

## Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>4</sub>	H <sub>5</sub>	H <sub>6</sub>	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.20.010	СГ-22	1.450.3-3.2 3.20.010-10	СГ-22С	2200	900	—	1200					3	8	43,5
-01	СГ-28	-11	СГ-28С	2800	1500		1800					5	12	54,0
-02	СГ-34	-12	СГ-34С	3400	2100		2400	—	—			7	16	64,6
-03	СГ-40	-13	СГ-40С	4000	2700		3000					9	20	75,1
-04	СГ-46	-14	СГ-46С	4600	3300		3600					11	24	85,7
-05	СГ-52	-15	СГ-52С	5200	3900	2100	2200	2000		100	2	13	28	101,3
-06	СГ-58	-16	СГ-58С	5800	4500		2400	2400				15	32	111,9
-07	СГ-64	-17	СГ-64С	6400	5100		2800	2600				17	36	122,4
-08	СГ-70	-18	СГ-70С	7000	5700		3000	3000				19	40	133
-09	СГ-82	-19	СГ-82С	8200	6900		2400	2400	2400			23	48	159,3

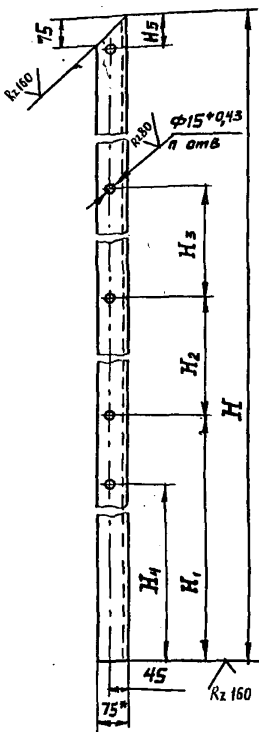
1.450.3-3.2 3.20.010С6

Лист

2



Размеры в мм



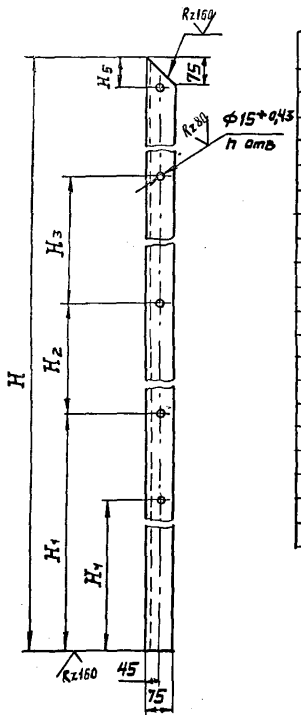
Обозначение	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>4</sub>	H <sub>5</sub>	n	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.1	2194	1245	—	—	—	—	1	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 555-79	14.98
-01	2794	1845	—	—	—	—	3		19.12
-02	3394	2445	—	—	—	—			23.25
-03	3994	3045	—	—	—	—			27.39
-04	4594	3645	—	—	—	—			31.52
-05	5194	2245	2000	—	2100	100	4		35.65
-06	5794	2445	2400	—	—	—			39.79
-07	6394	2845	2600	—	—	—			43.92
-08	6994	3045	3000	—	—	—			48.06
-09	8194	2445	2400	2400	—	—	5		56.32
-10	2194	1245	—	—	—	—	1	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 555-79	14.98
-11	2794	1845	—	—	—	—	3		19.12
-12	3394	2445	—	—	—	—			23.25
-13	3994	3045	—	—	—	—			27.39
-14	4594	3645	—	—	—	—			31.52
-15	5194	2245	2000	—	2100	100	4		35.65
-16	5794	2445	2400	—	—	—			39.79
-17	6394	2845	2600	—	—	—			43.92
-18	6994	3045	3000	—	—	—			48.06
-19	8194	2445	2400	2400	—	—	5		56.32

- \* Размер для справок
- Межуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, стальных - по СМ7

				1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.1		
				Стойка		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:10
				Лист	Листов 1	
Исполн.	Полномочия	Дата	Толк.			
Рук.пр.	Е.Фимов	2008	2008			
Проб.	А.А.Голова	2008	2008			
Разработчик	И.И.И.И.	2008	2008			
				См. таблицу		
				Гипрпроект/КОНСТРУКЦИЯ		

219  
✓(✓)

Размеры в мм



Обозначение	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>4</sub>	H <sub>5</sub>	n	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.2	2194	1245	—	—	—	—	1	Углек Б 75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп2 ГОСТ 535-79	14,98
-01	2794	1845	—	—	—	—	1		19,12
-02	3394	2445	—	—	—	—	3		23,25
-03	3994	3045	—	—	—	—	3		27,39
-04	4594	3645	—	—	—	—	3		31,52
-05	5194	2245	2000	—	2100	100	4		35,65
-06	5794	2445	2400	—	—	—	4		39,79
-07	6394	2845	2600	—	—	—	4		43,92
-08	6994	3045	3000	—	—	—	4		48,06
-09	8194	2445	2400	2400	—	—	5		56,32
-10	2194	1245	—	—	—	—	1	Углек Б 75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп2 ГОСТ 535-79	14,98
-11	2794	1845	—	—	—	—	1		19,12
-12	3394	2445	—	—	—	—	3		23,25
-13	3994	3045	—	—	—	—	3		27,39
-14	4594	3645	—	—	2100	100	3		31,52
-15	5194	2245	2000	—	—	—	4		35,65
-16	5794	2445	2400	—	—	—	4		39,79
-17	6394	2845	2600	—	—	—	4		43,92
-18	6994	3045	3000	—	—	—	4		48,06
-19	8194	2445	2400	2400	—	—	5		56,32

1. Размер для справок.

2. Указанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.2					
Стойка				Станд. табл.	Масштаб
				Р	1:10
				Лист	Листов 1
И.контр.	Полномочия	Дата	Удостоверен		
Рук. пр.	Ефимов	2008	10/1		
Пров.	Агапова	19/11	17/11		
Разработчик	Гельман	11/10	11/10		
См. таблицу				Гипроспектростроительная	

Рис 1

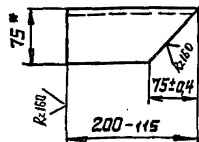


Рис. 2 - зеркальное отражение  
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3	1	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72
-01	2	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79
-02	1	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72
-03	2	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79

\*Размер для справок

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3

Уголок

Станд.	Масса	Несмет
Р	1,45	1:5
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Гипроспецметконструкция

Инж.пр. Пономаренко	Левоб	21.02.79
Инж.пр. Ефимов	Левоб	21.02.79
Пров. Агдлова	Левоб	21.02.79
Прозрв. Мельникова	Левоб	21.02.79

Рис 1

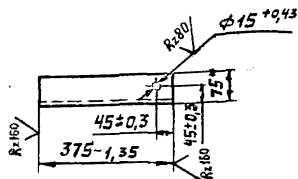
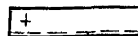


Рис 2 - зеркальное отражение  
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4	1	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72
-01	2	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79
-02	1	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72
-03	2	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79

\*Размер для справок

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4

Уголок

Станд.	Масса	Несмет
Р	2,57	1:10
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Гипроспецметконструкция

Инж.пр. Пономаренко	Левоб	21.02.79
Инж.пр. Ефимов	Левоб	21.02.79
Пров. Агдлова	Левоб	21.02.79
Прозрв. Мельникова	Левоб	21.02.79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3		1450.3-3.2 4.2.10.0СБ		Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
		Поз.1	Стойка		
А3		-00	1450.3-3.2 4.2.10.11	2	
		-06		-04 2	
		-12		-08 2	
		-18		-12 2	
		-01	1450.3-3.2 4.2.10.11	3	
		-07		-04 3	
		-13		-08 3	
		-19		-12 3	

1450.3-3.2 4.2.10.10

И.М.В.	Кашкин	И.О.К.	И.О.К.	1450.3-3.2 4.2.10.10	Стальной лист	Листов
И.Контр.	Пономарев	И.О.К.	И.О.К.	Лестничного марша	Р	1 4
Рис. пр.	Ефимов	И.О.К.	И.О.К.	ОГЛМАГ45 и ОГЛМАГ45	Гидроспецконструкция	
Провер.	Агапова	И.О.К.	И.О.К.			
Разработ.	Борисов	И.О.К.	И.О.К.			

И.М.В. № таб. Вспом. лист № 11

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
А3		-02	1450.3-3.2 4.2.10.11	4	
		-08		-04 4	
		-14		-08 4	
		-20		-12 4	
		-03	1450.3-3.2 4.2.10.11	5	
		-09		-04 5	
		-15		-08 5	
		-21		-12 5	
		-04	1450.3-3.2 4.2.10.11	6	
		-10		-04 6	
		-16		-08 6	
		-22		-12 6	
		-05	1450.3-3.2 4.2.10.11	7	
		-11		-04 7	
		-17		-08 7	
		-23		-12 7	
		Поз.2	Перилы		
		Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		
			h=1700 Б7		
А4		-00,-06	1450.3-3.2 4.2.10.12	1	7,22 кг

1450.3-3.2 4.2.10.10

И.М.В.

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Перилл		
		Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 2545B7		10,82кг
64		-01;-07	1450.3-3.2 4.2.10/2 -01	1	
			L = 3394B7		14,4кг
		-02;-08		-02	1
			L = 4243B7		18,02кг
		-03;-09		-03	1
			L = 5091B7		21,64кг
		-04;-10		-04	1
			L = 5940B7		25,24кг
		-05;-11		-05	1
		Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 1700B7		7,22кг
		-12;-18		-06	1
			L = 2545B7		10,82кг
		-13;-19		-07	1
			L = 3394B7		14,4кг
		-14;-20		-08	1
			L = 4243B7		18,02кг
		-15;-21		-09	1
			L = 5091B7		21,64кг
		-16;-22		-10	1
			L = 5940B7		25,25кг
		-17;-23		-11	1

1450.3-3.2 4.2.10/0

лист 3

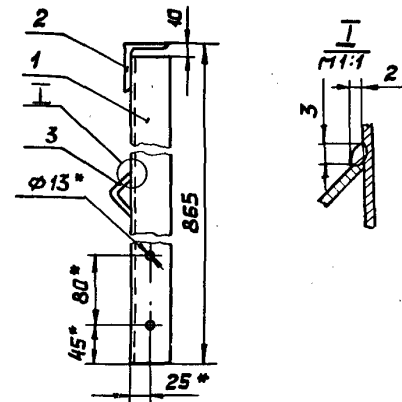
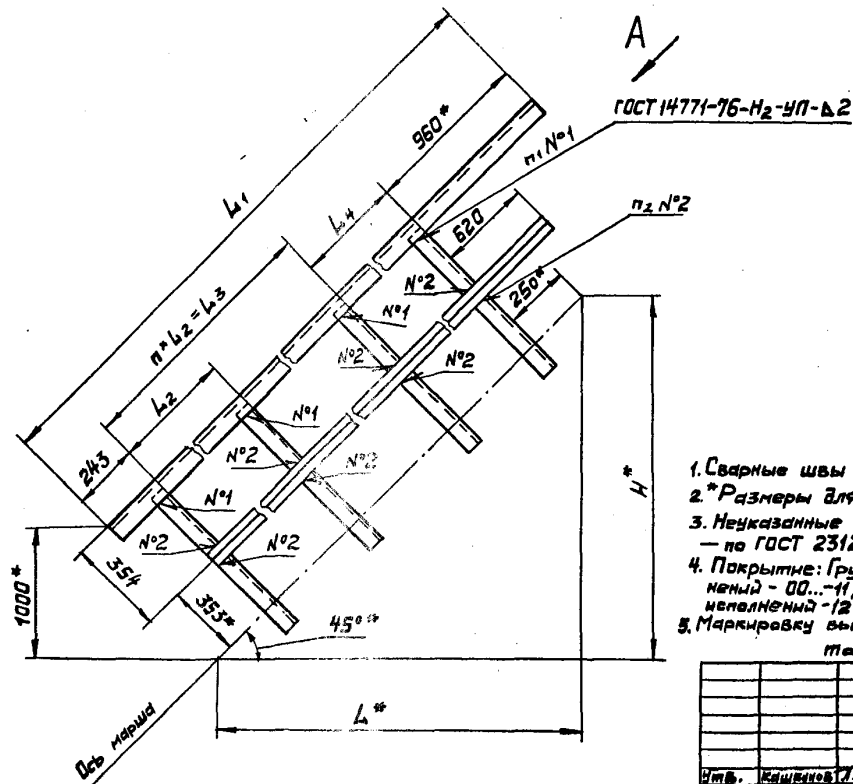
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Связи		2,22
		Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 1167B7		1,31кг
64		-00;-06	1450.3-3.2 4.2.10/3		
			L = 2015B7		2,35кг
		-01;-07		-01	
			L = 2864B7		3,34кг
		-02;-08		-02	
			L = 3713B7		4,33кг
		-03;-09		-03	
			L = 4561B7		5,32кг
		-04;-10		-04	
			L = 5410B7		6,31кг
		-05;-11		-05	
		Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 1167B7		1,31кг
		-12;-18;		-06	1
			L = 2015B7		2,35кг
		-13;-19		-07	1
			L = 2864B7		3,34кг
		-14;-20		-08	1
			L = 3713B7		4,33кг
		-15;-21		-09	1
			L = 4561B7		5,32кг
		-16;-22		-10	1
			L = 5410B7		6,31кг
		-17;-23		-11	1

1450.3-3.2 4.2.10/0

лист 4

Лист № подл. Подпись и зона

Лист № подл. Подпись и зона

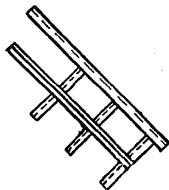


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения — 00...-11), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения — 12...-23), Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

таблицу исполнения см. лист 2.

			1.450.3-3.2 4.2.10.10 СБ	
			Ограждение	
			лестничного марша	
			ОГМАЛГ45и ОГМАЛГ45	
			Сборочный чертеж	
И.т.в.	Кашинцев	1	1982	И.т.в.
И.контр.	Поленин	1	1982	И.контр.
Р.у.м.пр.	Ефимов	1	1982	Р.у.м.пр.
П.р.в.	Агапова	1	1982	П.р.в.
Р.з.р.в.	Иванова	1	1982	Р.з.р.в.
			Р	См. табл.
			Лист 1 из листов 2	
			Гипрвсесоюзколфунция	

Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	Н, мм	Л <sub>1</sub>	Л <sub>2</sub>	Л <sub>3</sub>	Л <sub>4</sub>	п	п <sub>1</sub>	п <sub>2</sub>	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.10.10	ОГЛМАГ45-10.12	1.450.3-3.2 4.2.10.10 - 12	ОГЛМАГ45-10.12С	1	1200	1700	497	-	-	-	2	4	15,1
-01	ОГЛМАГ45-10.18	-13	ОГЛМАГ45-10.18С		1800	2545	790	-	555	-	3	6	23,1
-02	ОГЛМАГ45-10.24	-14	ОГЛМАГ45-10.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	30,9
-03	ОГЛМАГ45-10.30	-15	ОГЛМАГ45-10.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	38,8
-04	ОГЛМАГ45-10.36	-16	ОГЛМАГ45-10.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	46,7
-05	ОГЛМАГ45-10.42	-17	ОГЛМАГ45-10.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	48,3
-06	ОГЛМАГ45-10.12	-18	ОГЛМАГ45-10.12С	2	1200	1700		497	-	-	-	2	4
-07	ОГЛМАГ45-10.18	-19	ОГЛМАГ45-10.18С		1800	2545	790	-	555	-	3	6	23,1
-08	ОГЛМАГ45-10.24	-20	ОГЛМАГ45-10.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	30,9
-09	ОГЛМАГ45-10.30	-21	ОГЛМАГ45-10.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	38,8
-10	ОГЛМАГ45-10.36	-22	ОГЛМАГ45-10.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	46,7
-11	ОГЛМАГ45-10.42	-23	ОГЛМАГ45-10.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	48,3

1.450.3-3.2 4.2.10.10 СБ

№Т

2

Рис.1

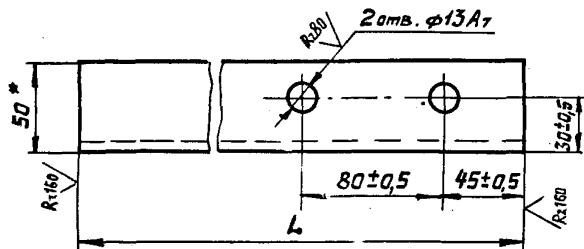
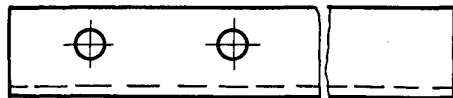


Рис.2

Остальное - см. рис.1



225  
 ✓(✓)

Обозначение	Рис.	Л, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.10.11		855-2,2	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В ст 30 мм 2 ГОСТ 535-79	3,21
-01	1	995-2,2		3,74
-02		650-2,0		2,44
-03		750-2,0		2,81
-04		855-2,2		3,21
-05		995-2,2		3,74
-06	2	650-2,0		2,44
-07		750-2,0		2,81
-08		855-2,2		3,21
-09	1	995-2,2		3,74
-10		650-2,0		2,44
-11		750-2,0		2,81
-12		855-2,2		3,21
-13		995-2,2		3,74
-14	2	650-2,0		2,44
-15		750-2,0	2,81	

\* Размер для справок

				1.450.3-3.2 4.2.10.11		
				Стойка		
				Р	См. табл.	1:2
				Лист	Листов 1	
И.контр.	Полномочия	Дата	Подпись	См. таблицу		
Рис.пр.	Е.Финнов	1988	1/1/8			
Пр-в.	А.Степанов	1988	1/1/8			
Разреш.	Барышнина	1988	1/1/8			
				Гипроцентрлегконструкций		



Рисунки Элементы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		1.450.3-3.2 4.2.10.0СБ	Сборочный чертеж		

Рисунки Элементы	Поз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
			Поз.1 Стойка		
43	-00		1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	2	
	-06		-05	2	
	-12		-09	2	
	-18		-13	2	
	-01		1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	3	
	-07		-05	3	
	-13		-09	3	
	-19		-13	3	

Ит.с.		Кашкин	1.450.3-3.2	Ограждение	Ступица	Лист	Итого в
И.контр.	Понимать	Давыд	1.450.3-3.2	лестничного марша	Р	1	5
Рис.пр.	Ефимов	Давыд	1.450.3-3.2				
Провер.	Артава	Давыд	1.450.3-3.2				
Разработ.	Берзунова	Давыд	1.450.3-3.2	ОГ.МАГ3645 и ОГ.МАГ3645	ИспрасцуетуаОИпругуря		

Рисунки Элементы	Поз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз.1 Стойка		
43	-02		1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	4	
	-08		-05	4	
	-14		-09	4	
	-20		-13	4	
	-03		1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	5	
	-09		-05	5	
	-15		-09	5	
	-21		-13	5	
	-04		1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	6	
	-10		-05	6	
	-16		-09	6	
	-22		-13	6	
	-05		1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	7	
	-11		-05	7	
	-17		-09	7	
	-23		-13	7	
			Поз.2 Элемент бортовой		
44	-00; -06		1.450.3-3.2 4.2.10.2.1	1	
	-01; -07		-01	1	
	-02; -08		-02	1	
	-03; -09		-03	1	
	-04; -10		-04	1	
	-05; -11		-05	1	

Ит.с. в лист. Подпись и дата

1.450.3-3.2 4.2.10.20	Итого
	2

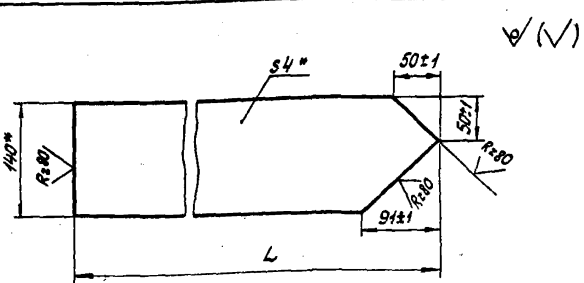
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Элемент бортовой		
44		-12;-18	1.450.3-3.2 4.2.1.0.21-06	1	
		-13;-19		-07	1
		-14;-20		-08	1
		-15;-21		-09	1
		-16;-22		-10	1
		-16;-23		-11	1
		Поз.3	Перилла		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=1697B <sub>T</sub>		7,2 кг
64		-00;-06	1.450.3-3.2 4.2.0.2.2	1	
			L=2545B <sub>T</sub>		10,82 кг
		-01;-07		-01	1
			L=3394B <sub>T</sub>		14,4 кг
		-02;-08		-02	1
			L=4243B <sub>T</sub>		18,02 кг
		-03;-09		-03	1
			L=5091B <sub>T</sub>		21,64 кг
		-04;-10		-04	1
			L=5940B <sub>T</sub>		25,24 кг
		-05;-11		-05	1
					Итого
1.450.3-3.2 4.2.1.0.20					3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Перилла		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L=1697B <sub>T</sub>		7,2 кг
64		-12;-18	1.450.3-3.2 4.2.1.0.22-06	1	
			L=2545B <sub>T</sub>		10,82 кг
		-13;-19		-07	1
			L=3394B <sub>T</sub>		14,4 кг
		-14;-20		-08	1
			L=4243B <sub>T</sub>		18,02 кг
		-15;-21		-09	1
			L=5091B <sub>T</sub>		21,64 кг
		-16;-22		-10	1
			L=5940B <sub>T</sub>		25,24 кг
		-17;-23		-11	1
		Поз.4	СВЯЗИ		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=1194B <sub>T</sub>		1,34 кг
64		-00;-06	1.450.3-3.2 4.2.1.0.23	1	
			L=2042B <sub>T</sub>		2,29 кг
		-01;-07		-01	1
			L=2891B <sub>T</sub>		3,24 кг
		-02;-08		-02	1
					Итого
1.450.3-3.2 4.2.1.0.20					4

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 4	Связи		
	Уголок	Б-25х25х3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-79		
		L = 3740 Б7	4,19 кг	
54	-03;-09	1.450.3-32 4.2.1.0.2.3-03	1	
		L = 4588 Б7	5,14 кг	
	-04;-10		-04	1
		L = 5437 Б7	6,09 кг	
	-05;-11		-05	1
	Уголок	Б-25х25х3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп 5 ГОСТ 535-79		
		L = 1194 Б7	1,34 кг	
	-12;-18	1.450.3-32 4.2.1.0.2.3-06	1	
		L = 2042 Б7	2,29 кг	
	-13;-19		-07	1
		L = 2891 Б7	3,24 кг	
	-14;-20		-08	1
		L = 3740 Б7	4,19 кг	
	-15;-21		-09	1
		L = 4588 Б7	5,14 кг	
	-16;-22		-10	1
		L = 5437 Б7	6,09 кг	
	-17;-23		-11	1

1.450.3-32 4.2.1.0.2.0

Лист 5

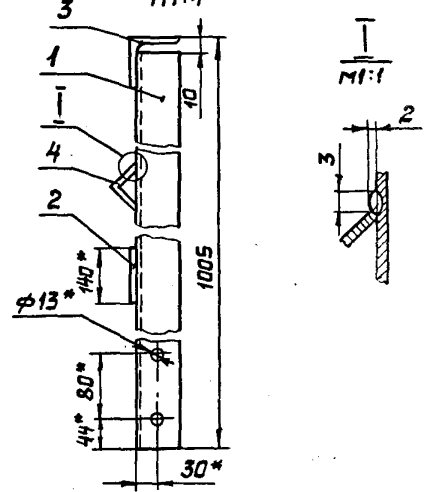
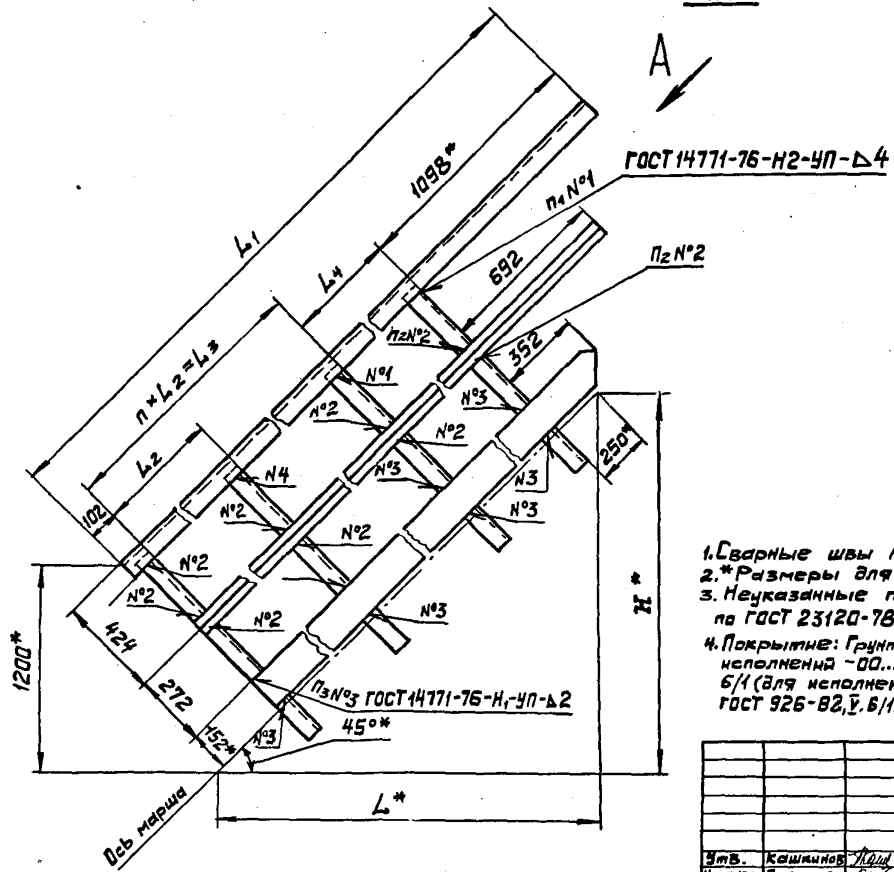


Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-32 4.2.1.0.2.1	900-22		3,79
-01	1748-3		7,52
-02	2597-4	Полоса Б-4х140 ГОСТ 103-76	11,25
-03	3446-4,5	ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-79	14,98
-04	4294-5		18,71
-05	5143-5,5		22,44
-06	900-22		3,79
-07	1748-3		7,52
-08	2597-4	Полоса Б-4х140 ГОСТ 103-76	11,25
-09	3446-4,5	ВСтЗсп 5 ГОСТ 535-79	14,98
-10	4294-5		18,71
-11	5143-5,5		22,44

\* Размеры для справок

1.450.3-32 4.2.1.0.2.1		Элемент	Масса	Масштаб
		бортовой	См. табл.	1:4
		См. таблицу	Лист	Листов 1
		См. таблицу		

✓(✓)



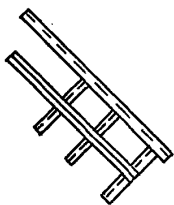
1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. \*Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрyтие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1 (для исполненной - 00...-11), грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У, 6/1 (для исполненной - 12...-23), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.0.0.6		
				ОГРЖДЕНИЕ		
				лестничного марша		
				ОГМЛГЗБ45 и ОГМЛГЗБ45		
				Сборочный чертеж		
Утв.	Кашкин	М.И.	28.08.78	Стадия	Масштаб	Масштаб
Инж.пр.	Пономарев	В.И.	28.08.78	Р	См. табл.	-
Рук.пр.	Ефимов	В.И.	28.08.78	Лист 1	Листов 2	
Пров.	Аглова	М.С.	27.08.78			
Разраб.	Борзнова	Л.И.	27.08.78	Испр.проект.конструкция		

5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	Н, L*	h1	h2	h3	h4	п	п1	п2	п3	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.1.0.20	ОГЛМЛГЗБ45-12.12	1.450.3-3.2 4.2.1.0.20-12	ОГЛМЛГЗБ45-12.12С	1	1200	1697	497	-	-	-	2	4	4	20,0
-01	ОГЛМЛГЗБ45-12.18	-13	ОГЛМЛГЗБ45-12.18С		1800	2545	790	-	555	-	3	6	6	32,2
-02	ОГЛМЛГЗБ45-12.24	-14	ОГЛМЛГЗБ45-12.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	8	44,3
-03	ОГЛМЛГЗБ45-12.30	-15	ОГЛМЛГЗБ45-12.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	10	56,4
-04	ОГЛМЛГЗБ45-12.36	-16	ОГЛМЛГЗБ45-12.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	12	68,2
-05	ОГЛМЛГЗБ45-12.42	-17	ОГЛМЛГЗБ45-12.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	14	80,2
-06	ОГЛМЛГЗБ45-12.12	-18	ОГЛМЛГЗБ45-12.12С	1200	1697	497		-	-	-	2	4	4	20,0
-07	ОГЛМЛГЗБ45-12.18	-19	ОГЛМЛГЗБ45-12.18С	2	1800	2545	790	-	555	-	3	6	6	32,2
-08	ОГЛМЛГЗБ45-12.24	-20	ОГЛМЛГЗБ45-12.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	8	44,3
-09	ОГЛМЛГЗБ45-12.30	-21	ОГЛМЛГЗБ45-12.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	10	56,4
-10	ОГЛМЛГЗБ45-12.36	-22	ОГЛМЛГЗБ45-12.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	12	68,2
-11	ОГЛМЛГЗБ45-12.42	-23	ОГЛМЛГЗБ45-12.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	14	80,2

1450.3-3.2 4.2.1.0.20

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A3		1.450.3-3.2 4.2.2.040СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные данные		
		Детали		
A3	-00;-01	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	2	
	-09;-10		-06 2	
	-18;-19		-10 2	
	-27;-28		-14 2	
	-02	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	3	
	-11		-05 3	
	-20		-10 3	
	-29		-14 3	
	-03	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	4	
	-12		-06 4	

1.450.3-3.2 4.2.2.010

И.М.В.	Кашкинов	У.О.М.	С.О.М.	Ограждение лестничного марша ОГ МЛГБ0 и ОГ МЛГБ0	Студия	Лист	Листов
И.М.О.П.Р.	Локотченко	С.О.М.	С.О.М.				
Р.К.П.	Ефимов	С.О.М.	С.О.М.				
Пр.О.В.	Аганьва	С.О.М.	С.О.М.				
Разр.О.В.	Борзыкина	С.О.М.	С.О.М.	Гипропроектгеконструкция			

Формат Зона	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
A3	-21	1.450.3-3.2 4.2.1.011-10	4	231
	-30		-14 4	
	-04	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	5	
	-13		-06 5	
	-22		-10 5	
	-31		-14 5	
	-05	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	6	
	-14		-06 6	
	-23		-10 6	
	-32		-14 6	
	-06	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	7	
	-15		-06 7	
	-24		-10 7	
	-33		-14 7	
	-07	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	8	
	-16		-06 8	
	-25		-10 8	
	-34		-14 8	
	-08	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	9	
	-17		-06 9	
	-26		-10 9	
	-35		-14 9	

БПО С. О. СИНУКОВ  
Инв. № 16-95

1.450.3-3.2 4.2.2.010

Лист  
2

Формат Знач.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перила		
	Уголок Б	56×56×5 ГОСТ 8509-72		
	В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=1385B <sub>T</sub>		5,89кг
64	-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.01.1	1	
		L=2078B <sub>T</sub>		8,83кг
	-01;-10		-01 1	
		L=2770B <sub>T</sub>		11,77кг
	-02;-11		-02 1	
		L=3464B <sub>T</sub>		14,72кг
	-03;-12		-03 1	
		L=4157B <sub>T</sub>		17,67кг
	-04;-13		-04 1	
		L=4850B <sub>T</sub>		20,61кг
	-05;-14		-05 1	
		L=5543B <sub>T</sub>		23,56кг
	-06;-15		-06 1	
		L=6235B <sub>T</sub>		26,5кг
	-07;-16		-07 1	
		L=6928B <sub>T</sub>		29,44кг
	-08;-17		-08 1	
1.450.3-3.2 4.2.2.01.0				Итого 3

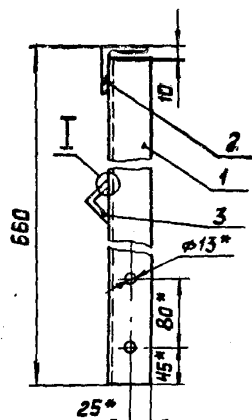
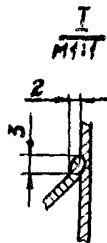
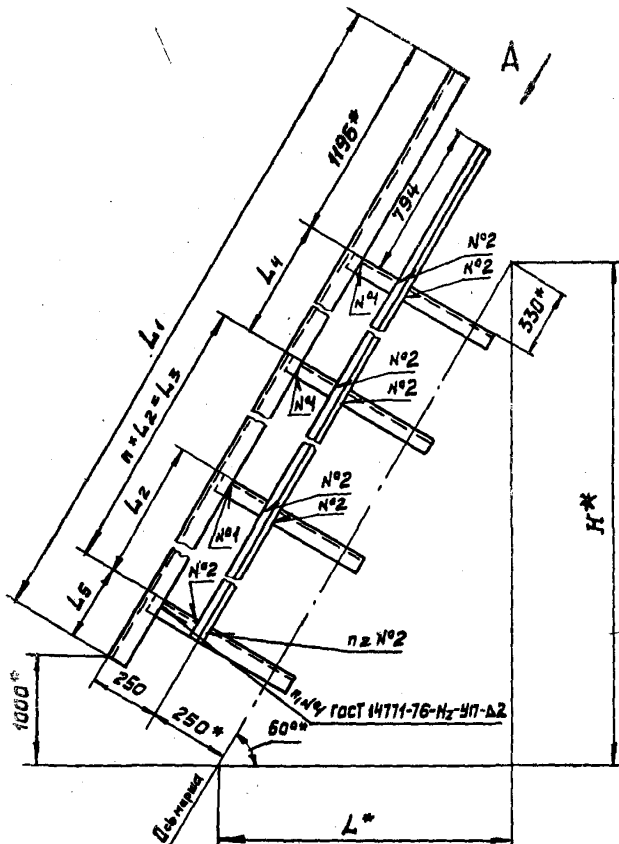
Формат Знач.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перила		292
	Уголок Б	56×56×5 ГОСТ 8509-72		
	В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=1385B <sub>T</sub>		5,89кг
	-18;-27	1.450.3-3.2 4.2.2.01.1-09	1	
		L=2078B <sub>T</sub>		8,83кг
	-19;-28		-10 1	
		L=2770B <sub>T</sub>		11,77кг
	-20;-29		-11 1	
		L=3464B <sub>T</sub>		14,72кг
	-21;-30		-12 1	
		L=4157B <sub>T</sub>		17,67кг
	-22;-31		-13 1	
		L=4850B <sub>T</sub>		20,61кг
	-23;-32		-14 1	
		L=5543B <sub>T</sub>		23,56кг
	-24;-33		-15 1	
		L=6235B <sub>T</sub>		26,5кг
	-25;-34		-16 1	
		L=6928B <sub>T</sub>		29,44кг
	-26;-35		-17 1	
1.450.3-3.2 4.2.2.01.0				Итого 4

ИВ-45 мод. Пешель и Вана ВЗет. инв. 17

Формы	Знач	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.3	СВЯЗИ		
		Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
			В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=980B <sub>T</sub>		1,1кг
54		-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.0.12	1	
			L=1492B <sub>T</sub>		1,67кг
		-01;-10		-01 1	
			L=2185B <sub>T</sub>		2,45кг
		-02;-11		-02 1	
			L=2878B <sub>T</sub>		3,22кг
		-03;-12		-03 1	
			L=3571B <sub>T</sub>		4,0кг
		-04;-13		-04 1	
			L=4264B <sub>T</sub>		4,78кг
		-05;-14		-05 1	
			L=4957B <sub>T</sub>		5,55кг
		-06;-15		-06 1	
			L=5649B <sub>T</sub>		6,33кг
		-07;-16		-07 1	
			L=6342B <sub>T</sub>		7,1кг
		-08;-17		-08 1	
1.450.3-3.2 4.2.2.0.10				конт	5

Формы	Знач	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание	
		Поз.3	СВЯЗИ		233	
		Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72			
			В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
			L=980B <sub>T</sub>		1,1кг	
64		-18;-27	1.450.3-3.2 4.2.2.0.12-09	1		
			L=1492B <sub>T</sub>		1,67кг	
		-19;-28		-10 1		
			L=2185B <sub>T</sub>		2,45кг	
		-20;-29		-11 1		
			L=2878B <sub>T</sub>		3,22кг	
		-21;-30		-12 1		
			L=3571B <sub>T</sub>		4,0кг	
		-22;-31		-13 1		
			L=4264B <sub>T</sub>		4,78кг	
		-23;-32		-14 1		
			L=4957B <sub>T</sub>		5,55кг	
		-24;-33		-15 1		
			L=5649B <sub>T</sub>		6,33кг	
		-25;-34		-16 1		
			L=6342B <sub>T</sub>		7,1кг	
		-26;-35		-17 1		
		<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.450.3-3.2 4.2.2.0.10				конт	6	



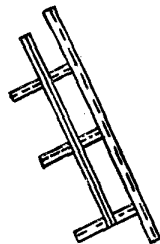


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. \* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-02174-10-1642-77,У, 6/1 (для исполнений -00...-17) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79,У, 6/1 (для исполнений -17...-35), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926, - В2,У, 6/1, два слоя
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

				1,450.3-3.2 4.2.20.10СБ		
				Ограждение лестничного марша ОГМЛГ 60 и ОГМЛГ 60 Сборочный чертеж		
				Стандарт	Носка	Масштаб
				Р	См. табл.	-
				Лист	Листов 2	
				Гипроспецстеконструкция		
Изм.	Климов	12.01.77	202			
Исполн.	Полотаркин	12.01.77	202			
Руч.пр.	Ефимов	12.01.77	202			
Проб.	Агеева	12.01.77	202			
Разработ.	Иванова	12.01.77	202			

Рис. 2  
Остальной-см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	H*	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Масса, кг		
1450.3-3.2 4.2.201.0	ОГМЛГ60-10.12	1450.3-3.2 4.2.201.0-18	ОГМЛГ60-10.12С	1	1200	691	1385	136	—	—	54	—	2	4	12.1		
-01	ОГМЛГ60-10.18	-19	ОГМЛГ60-10.18С		1800	1039	2078	648	—	—	700	234	—	—	15.5		
-02	ОГМЛГ60-10.24	-20	ОГМЛГ60-10.24С		2400	1386	2770	—	641	—			—	3	6	21.8	
-03	ОГМЛГ60-10.30	-21	ОГМЛГ60-10.30С		3000	1732	3464	—	641	1400			634	2	4	8	28.0
-04	ОГМЛГ60-10.36	-22	ОГМЛГ60-10.36С		3600	2078	4157	—	641	2100			627	3	5	10	34.2
-05	ОГМЛГ60-10.42	-23	ОГМЛГ60-10.42С		4200	2425	4850	—	641	2800			620	4	6	12	40.4
-06	ОГМЛГ60-10.48	-24	ОГМЛГ60-10.48С		4800	2771	5543	—	641	3500			613	5	7	14	46.7
-07	ОГМЛГ60-10.54	-25	ОГМЛГ60-10.54С		5400	3118	6235	—	641	4200			605	6	8	16	52.9
-08	ОГМЛГ60-10.60	-26	ОГМЛГ60-10.60С		6000	3464	6928	—	641	4900			598	7	9	18	59.1
-09	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.12	-27	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.12С	2	1200	691	1385	136	—	—			54	—	2	4	12.1
-10	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.18	-28	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.18С		1800	1039	2078	648	—	—	700	234	—	—	15.5		
-11	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.24	-29	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.24С		2400	1386	2770	—	641	—			—	3	6	21.8	
-12	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.30	-30	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.30С		3000	1732	3464	—	641	1400			634	2	4	8	28.0
-13	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.36	-31	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.36С		3600	2078	4157	—	641	2100			627	3	5	10	34.2
-14	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.42	-32	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.42С		4200	2425	4850	—	641	2800			620	4	6	12	40.4
-15	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.48	-33	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.48С		4800	2771	5543	—	641	3500			613	5	7	14	46.7
-16	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.54	-34	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.54С		5400	3118	6235	—	641	4200			605	6	8	16	52.9
-17	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.60	-35	ОГ <sub>н</sub> МЛГ60-10.60С		6000	3464	6928	—	641	4900			598	7	9	18	59.1

1450.3-3.2 4.2.201.0

ИлосГ

2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0.06	Сборочный чертеж		
Зона		Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	Стойка		
		-00	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	1	
		-09		-07 1	
		-18		-11 1	
		-27		-15 1	
		-01	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	2	
		-10		-07 2	
		-19		-11 2	
		-28		-15 2	

1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0

И.М.В.	Кришкин	Т.И.	Т.И.	Ограждение лестничного марша ОГ.МЛГЭБ60 и ОГ.МЛГЭБ60 Гипроспецгипроконструкция	Стадия	Лист	Листов
И.М.В.	Лановенко	И.М.	И.М.		Р	1	7
Ф.И.О.	Ефимов	И.М.	И.М.				
Проб.	Афанасьев	И.М.	И.М.				
С.М.С.	Борисов	И.М.	И.М.				

И.М.В. № 1001. Подпись и дата В.З.ст. И.М.В.

Формат Зона	Поз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		29В
AS		-02	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	3	
		-11		-07 3	
		-20		-11 3	
		-23		-15 3	
		-03	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	4	
		-12		-07 4	
		-21		-11 4	
		-30		-15 4	
		-04	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	5	
		-13		-07 5	
		-22		-11 5	
		-31		-15 5	
		-05	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	6	
		-14		-07 6	
		-23		-11 6	
		-32		-15 6	
		-06	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	7	
		-15		-07 7	
		-24		-11 7	
		-33		-15 7	
		-07	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	8	
		-16		-07 8	
		-25		-11 8	

1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0

Лист  
2.

Код	Значение	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
A3	-34		1.450.3-3.2 4.2.1.0.1-15	8	
	-08			-03	9
	-17			-07	9
	-26			-11	9
	-35			-15	9
		Поз.2	Элемент Бортовой		
A4	-00;-09		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.1	1	
	-01;-10			-01	1
	-02;-11			-02	1
	-03;-12			-03	1
	-04;-13			-04	1
	-05;-14			-05	1
	-06;-15			-06	1
	-07;-16			-07	1
	-08;-17			-08	1
	-18;-27			-09	1
	-19;-28			-10	1
	-20;-29			-11	1
	-21;-30			-12	1
	-22;-31			-13	1
	-23;-32			-14	1
	-24;-33			-15	1
	-25;-34			-16	1
1.450.3-3.2 4.2.2.0.2				Идет	3

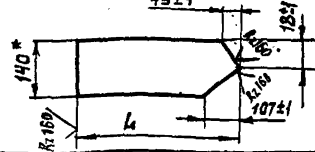
Код	Значение	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Элемент Бортовой		237
A4	-26;-35		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.1-17	1	
		Поз.3	Перилл		
		Уголок	Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 1385Bт		5,89м
64	-00;-09		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.2	1	
			L = 2078Bт		8,85м
	-01;-10			-01	
			L = 2770Bт		11,77м
	-02;-11			-02	1
			L = 3464Bт		14,72м
	-03;-12			-03	1
			L = 4157Bт		17,67м
	-04;-13			-04	1
			L = 4850Bт		20,61м
	-05;-14			-05	1
			L = 5543Bт		23,56м
	-06;-15			-06	1
			L = 6235Bт		26,57м
	-07;-16			-07	1
			L = 6928Bт		29,44м
	-08;-17			-08	1
1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0				Идет	4

1.450.3-3.2.1.0.1-15  
 1.450.3-3.2.2.0.2.1  
 1.450.3-3.2.2.0.2.2

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол. Приме- чание
	Поз.3	Перила	
	Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72	
		В Ст 3сп ГОСТ 535-79	
		L=1385Б7	5,89кг
Б4	-18;-27	1.450.3-3.2 4.2.2.0.22-09	1
		L=2078Б7	8,83кг
	-19;-28	-10	1
		L=2770Б7	11,77кг
	-20;-29	-11	1
		L=3464Б7	14,72кг
	-24;-30	-12	1
		L=4157Б7	17,67кг
	-22;-31	-13	1
		L=4850Б7	20,61кг
	-23;-32	-14	1
		L=5543Б7	23,56кг
	-24;-33	-15	1
		L=6235Б7	26,5кг
	-25;-34	-16	1
		L=6928Б7	29,44кг
	-26;-35	-17	1
1.450.3-3.2 4.2.2.0.20			ИсП 5

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол. Приме- чание
	Поз.4	СВЯЗИ	298
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72	
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	
		L=930Б7	1,04кг
Б4	-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.3	1
		L=1578Б7	1,77кг
	-01;-10	-01	1
		L=2270Б7	2,54кг
	-02;-11	-02	1
		L=2964Б7	3,32кг
	-03;-12	-03	1
		L=3657Б7	4,1кг
	-04;-13	-04	1
		L=4350Б7	4,87кг
	-05;-14	-05	1
		L=5043Б7	5,65кг
	-06;-15	-06	1
		L=5735Б7	6,42кг
	-07;-16	-07	1
		L=6428Б7	7,2кг
	-08;-17	-08	1
1.450.3-3.2 4.2.2.0.20			ИсП 6

Формат Заяв	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	Поз.4	СВЯЗИ		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
		L=930B7		1,04 кг
54	-18;-27	1450.3-3.2 4.2.20.23-09	1	
		L=1578B7		1,77 кг
	-19;-28		-10	1
		L=2270B7		2,54 кг
	-20;-29		-11	1
		L=2964B7		3,32 кг
	-21;-30		-12	1
		L=3657B7		4,1 кг
	-22;-31		-13	1
		L=4350B7		4,87 кг
	-23;-32		-14	1
		L=5043B7		5,65 кг
	-24;-33		-15	1
		L=5735B7		6,42 кг
	-25;-34		-16	1
		L=6428B7		7,2 кг
	-26; 35		-17	1
<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.450.3-3.2 4.2.20.2.0				Лист 7



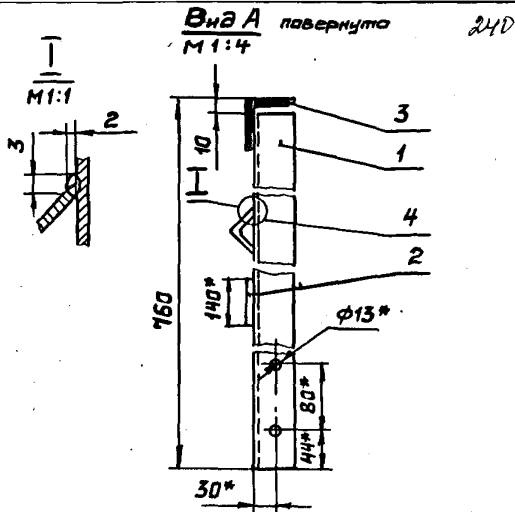
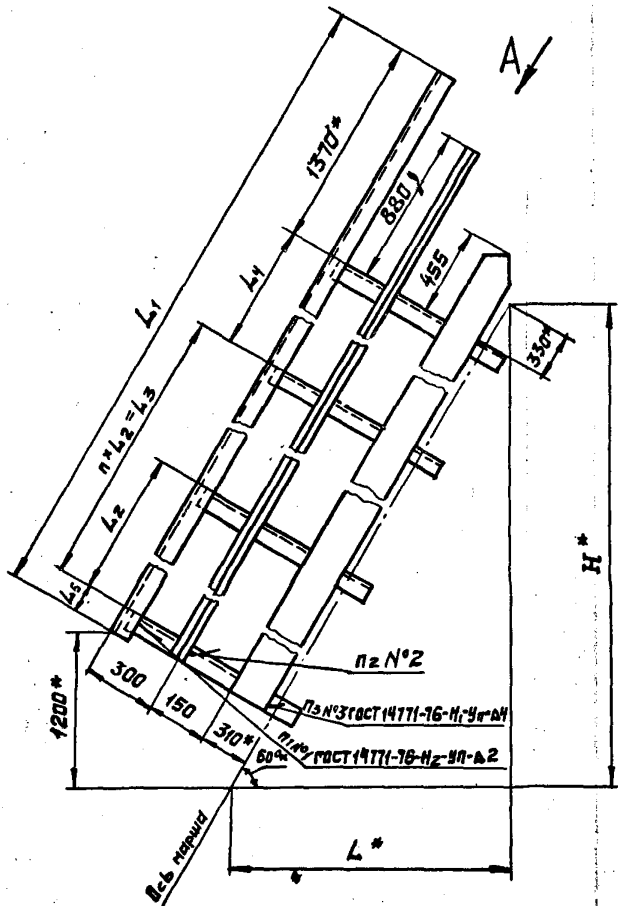
Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.20.2.1	451-155	Полоса Б-4*140 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79	1,82
-01	1153-2,4		4,91
-02	1846-3,0		7,96
-03	2539-4,0		11,00
-04	3232-4,5		14,05
-05	3925-4,5		17,10
-06	4618-5,0		20,14
-07	5310-5,5		23,18
-08	6003-5,5		26,23
-09	451-1,55		Полоса Б-4*140 ГОСТ 103-76 В Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79
-10	1153-2,4	4,91	
-11	1846-3,0	7,96	
-12	2539-4,0	11,00	
-13	3232-4,5	14,05	
-14	3925-4,5	17,10	
-15	4618-5,0	20,14	
-16	5310-5,5	23,18	
-17	6003-5,5	26,23	

\* Размер для справок

1.450.3-3.2 4.2.20.2.1		
Элемент бортовой	Стадия	Масса
	Р	См. табл.
См. таблицу	Лист	Масштаб
		1:10
		Исполнитель: Е. Г. КОНСТРУКЦИЯ

И. Кон. Тр.	Полномарка	Дата	1/10/74
Р. И. Л. Р.	Ефимов	Дата	23/2/74
Пров.	Агапова	Дата	23/2/74
Разработ.	Мельникова	Дата	24/2/74

239

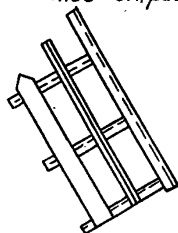


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1 (для исполнения 00±17) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1 (для исполнения 17±35), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

		1.450.3-3.2 4.2.2020СБ	
		Ограждение лестничного марша ОГЛМЛГЗБ60 Сборочный чертеж	
		Сталь	Масса
		Р	См. табл.
		Лист	Листов 2
И.п.в.	Климанов	21.07	
Н.в.пр.	Пелемерин	21.07	
Р.в.пр.	Виноград	21.07	
Пр.в.пр.	Афанасьев	21.07	
Р.в.пр.	Киселев	21.07	

Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H*	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	п	п <sub>1</sub>	п <sub>2</sub>	п <sub>3</sub>	Масса кг		
1450.3-3.2 4.2.2.0.2.0	ОГЛМАГЭБ60-12.12	1450.3-3.2 4.2.2.0.2.0-18	ОГЛМАГЭБ60-12.12С	1	1200	693	1385	—	—	—	71	—	1	2	2	11,7		
- 01	ОГЛМАГЭБ60-12.18	- 19	ОГЛМАГЭБ60-12.18С		1800	1039	2078	648	—	—	700	—	2	4	4	21,3		
- 02	ОГЛМАГЭБ60-12.24	- 20	ОГЛМАГЭБ60-12.24С		2400	1386	2770	—	640	60		—	2	4	4	31,0		
- 03	ОГЛМАГЭБ60-12.30	- 21	ОГЛМАГЭБ60-12.30С		3000	1732	3464	1400	634			2	4	8	8	40,7		
- 04	ОГЛМАГЭБ60-12.36	- 22	ОГЛМАГЭБ60-12.36С		3600	2078	4157	2100	627			3	5	10	10	50,4		
- 05	ОГЛМАГЭБ60-12.42	- 23	ОГЛМАГЭБ60-12.42С		4200	2425	4850	2800	620			4	6	12	12	60,0		
- 06	ОГЛМАГЭБ60-12.48	- 24	ОГЛМАГЭБ60-12.48С		4800	2771	5543	3500	613			5	7	14	14	69,7		
- 07	ОГЛМАГЭБ60-12.54	- 25	ОГЛМАГЭБ60-12.54С		5400	3118	6235	4200	605			6	8	16	16	79,4		
- 08	ОГЛМАГЭБ60-12.60	- 26	ОГЛМАГЭБ60-12.60С		6000	3464	6928	4900	598			7	9	18	18	89,0		
- 09	ОГЛМАГЭБ60-12.12	- 27	ОГЛМАГЭБ60-12.12С		1200	693	1385	—	—			—	71	—	1	2	2	11,7
- 10	ОГЛМАГЭБ60-12.18	- 28	ОГЛМАГЭБ60-12.18С		1800	1039	2078	648	—			—	700	—	2	4	4	21,3
- 11	ОГЛМАГЭБ60-12.24	- 29	ОГЛМАГЭБ60-12.24С		2400	1386	2770	—	640			60		—	2	4	4	31,0
- 12	ОГЛМАГЭБ60-12.30	- 30	ОГЛМАГЭБ60-12.30С		3000	1732	3464	1400	634					2	4	8	8	40,7
- 13	ОГЛМАГЭБ60-12.36	- 31	ОГЛМАГЭБ60-12.36С		3600	2078	4157	2100	627					3	5	10	10	50,4
- 14	ОГЛМАГЭБ60-12.42	- 32	ОГЛМАГЭБ60-12.42С		4200	2425	4850	2800	620					4	6	12	12	60,0
- 15	ОГЛМАГЭБ60-12.48	- 33	ОГЛМАГЭБ60-12.48С		4800	2771	5543	3500	613					5	7	14	14	69,7
- 16	ОГЛМАГЭБ60-12.54	- 34	ОГЛМАГЭБ60-12.54С		5400	3118	6235	4200	605					6	8	16	16	79,4
- 17	ОГЛМАГЭБ60-12.60	- 35	ОГЛМАГЭБ60-12.60С	6000	3464	6928	4900	598	7					9	18	18	89,0	

1450.3-3.2 4.2.2.0.2.0



Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование
			Документация
5		1.450.3-3.2 5.2.0.0.10СБ	Сборочный чертеж

Кол.	Примечание	Обозначение	Для исполнения с порядковым номером
		Переменные данные	
		Детали	
		Поз.1 Стойка	
4		-00;-01;-03	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11 2
		-14;-15;-17	-01 2
		-28;-29;-31	-02 2
		-42;-43;-45	-03 2
		-02;-04...-07	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11 3
		-16;-18...-21	-01 3
		-30;-32...-35	-02 3
		-44;-46...-49	-03 3
		-08; 09	1.450.3-3.2-5.2.0.0.11 4

1.450.3-3.2 5.2.0.0.10		
Кол.	Лист	Листов
Р	1	1
Ограждение площадок		Инпроектэлевконструция
Коллежников	Иванов	Михайлов
Томаренко	Васильев	Толстоп
Сидоров	Сидоров	Сидоров
Александров	Сидоров	Сидоров

Кол.	Примечание	Обозначение	Для исполнения с порядковым номером
		Поз.1 Стойка	
44		-22;-23	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11-01 4
		-36;-37	-02 4
		-50;-51	-03 4
		-10	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11 5
		-24	-01 5
		-38	-02 5
		-52	-03 5
		-11;-12	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11 6
		-25;-26	-01 6
		-39;-40	-02 6
		-53;-54	-03 6
		-13	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11 7
		-27	-01 7
		-41	-02 7
		-55	-03 7

Кол.	Примечание	Обозначение	Для исполнения с порядковым номером
		Поз.2 Перила	
		Уголок	Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72
			В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79
			Л = 1000 В7 4,25кг
54		-00;-14	1.450.3-3.2 5.2.0.0.12 1
			Л = 1300 В7 5,53кг
		-01;-15	-01 1

1.450.3-3.2 5.2.0.0.10			Лист
			2

ИМБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Число Зона	Для исполнения с порядковым номером		Кол. Приме- чание	243 Приме- чание
	Обозначение	Обозначение		
	Поз.2	Перила		
	Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 1500B <sub>T</sub>	6,38кг	
64	-02;-16	1.450.3-3.2 5.2.0.012-02	1	
		L = 1600B <sub>T</sub>	6,8кг	
	-03;-17		-03 1	
		L = 1900B <sub>T</sub>	8,1кг	
	-04;-18		-04 1	
		L = 2200B <sub>T</sub>	9,35кг	
	-05;-19		-05 1	
		L = 2300B <sub>T</sub>	9,78кг	
	-06;-20		-06 1	
		L = 2500B <sub>T</sub>	10,63кг	
	-07;-21		-07 1	
		L = 3100B <sub>T</sub>	13,18кг	
	-08;-22		-08 1	
		L = 3700B <sub>T</sub>	15,73кг	
	-09;-23		-09 1	
		L = 4300B <sub>T</sub>	18,28кг	
	-10;-24		-10 1	
		L = 4800B <sub>T</sub>	20,4кг	
	-11;-25		-11 1	
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0			Инст 3	

Число Зона	Для исполнения с порядковым номером		Кол. Приме- чание	243 Приме- чание
	Обозначение	Обозначение		
	Поз.2	Перила		
	Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 5400B <sub>T</sub>		22,95кг
64	-12;-26	1.450.3-3.2 5.2.0.012-12	1	
		L = 6000B <sub>T</sub>		25,5кг
	-13;-27		-13 1	
	Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 1000B <sub>T</sub>		4,25кг
	-28;-42	1.450.3-3.2 5.2.0.012-14	1	
		L = 1300B <sub>T</sub>		5,53кг
	-29;-43		-15 1	
		L = 1500B <sub>T</sub>		6,38кг
	-30;-44		-16 1	
		L = 1600B <sub>T</sub>		6,8кг
	-31;-45		-17 1	
		L = 1900B <sub>T</sub>		8,1кг
	-32;-46		-18 1	
		L = 2200B <sub>T</sub>		9,35кг
	-33;-47		-19 1	
		L = 2300B <sub>T</sub>		9,78кг
	-34;-48		-20 1	
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0			Инст 4	

Имя, Фамилия, Подпись и Дата  
3 Авг. 1982 г.

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перилд		
	Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=2500B <sub>T</sub>	10,63кг	
Б4	-35;-49	1.450.3-3.2 5.2.0.012-21	1	
		L=3100B <sub>T</sub>	13,18кг	
	-36;-50		-22	1
		L=3700B <sub>T</sub>	15,73кг	
	-37;-51		-23	1
		L=4300B <sub>T</sub>	18,28кг	
	-38;-52		-24	1
		L=4800B <sub>T</sub>	20,4кг	
	-39;-53		-25	1
		L=5400B <sub>T</sub>	22,95кг	
	-40;-54		-26	1
		L=6000B <sub>T</sub>	25,5кг	
	-41;-55		-27	1
	Поз.3	СВЯЗН		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=900B <sub>T</sub>	1,0кг	
Б4	-00;-14	1.450.3-3.2 5.2.0.01.3	1	
		L=1200B <sub>T</sub>	1,34кг	
	-01;-15		-01	1
1.450.3-3.2 5.2.0.01.0				лист 5

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	СВЯЗН		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=1410B <sub>T</sub>	1,58кг	
Б4	-02;-16	1.450.3-3.2 5.2.0.013-02	1	
		L=1500B <sub>T</sub>	1,68кг	
	-03;-17		-03	1
		L=1810B <sub>T</sub>	2,03кг	
	-04;-18		-04	1
		L=2100B <sub>T</sub>	2,35кг	
	-05;-19		-05	1
		L=2210B <sub>T</sub>	2,48кг	
	-06;-20		-06	1
		L=2400B <sub>T</sub>	2,67кг	
	-07;-21		-07	1
		L=3000B <sub>T</sub>	3,36кг	
	-08;-22		-08	1
		L=3600B <sub>T</sub>	4,03кг	
	-09;-23		-09	1
		L=4200B <sub>T</sub>	4,7кг	
	-10;-24		-10	1
		L=4800B <sub>T</sub>	5,38кг	
	-11;-25		-11	1
1.450.3-3.2 5.2.0.01.0				лист 6

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	СВЯЗИ		
	УГОЛОК	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
		L=5400B <sub>T</sub>		6,05кг
54	-12;-26	1.450.3-3.2 5.2.0.013-12	1	
		L=6000B <sub>T</sub>		6,72кг
	-13;-27		-13	1
	УГОЛОК	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
		L=900B <sub>T</sub>		1,0кг
54	-28;-42	1.450.3-3.2 5.2.0.013-14	1	
		L=1200B <sub>T</sub>		1,34кг
	-29;-43		-15	1
		L=1410B <sub>T</sub>		1,58кг
	-30;-44		-16	1
		L=1500B <sub>T</sub>		1,68кг
	-31;-45		-17	1
		L=1810B <sub>T</sub>		2,03кг
	-32;-46		-18	1
		L=2100B <sub>T</sub>		2,35кг
	-33;-47		-19	1
		L=2210B <sub>T</sub>		2,48кг
	-34;-48		-20	1
1.450.3-3.2 5.2.0.010				Исст 7

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	СВЯЗИ		
	УГОЛОК	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
		L=2400B <sub>T</sub>		2,67кг
54	-35;-49	1.450.3-3.2 5.2.0.013-21	1	
		L=3000B <sub>T</sub>		3,36кг
	-36;-50		-22	1
		L=3600B <sub>T</sub>		4,03кг
	-37;-51		-23	1
		L=4200B <sub>T</sub>		4,7кг
	-38;-52		-24	1
		L=4800B <sub>T</sub>		5,38кг
	-39;-53		-25	1
		L=5400B <sub>T</sub>		6,05кг
	-40;-54		-26	1
		L=6000B <sub>T</sub>		6,72кг
	-41;-55		-27	1
	Поз.4	Элементы бортовые		
	Полоса Б	4*140 ГОСТ 103-76		
		В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
		L=900B <sub>T</sub>		3,96кг
54	-00;-14	1.450.3-3.2 5.2.0.014	1	
		L=1200B <sub>T</sub>		5,28кг
	-01;-15		-01	1
1.450.3-3.2 5.2.0.010				Исст 8

Исст. 7 (Исст. 8) - Подпись и дата

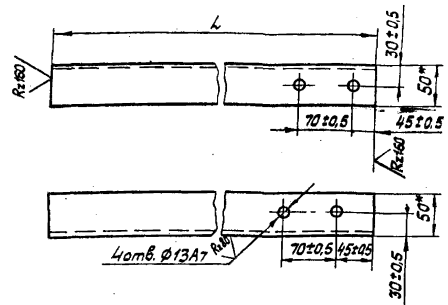
№ 15. Младш. Подпись и дата (ВЗр. инв. № 2)

Формат Земли	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 4	Элементы бортовые		
	Полоса	Б-4×140 ГОСТ 103-76		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 1410B <sub>7</sub>		6,2кг
54	-02;-16	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-02	1	
		L = 1500B <sub>7</sub>		6,59кг
	-03;-17		-03	1
		L = 1810B <sub>7</sub>		7,96кг
	-04;-18		-04	1
		L = 2100B <sub>7</sub>		9,2кг
	-05;-19		-05	1
		L = 2210B <sub>7</sub>		9,72кг
	-06;-20		-06	1
		L = 2400B <sub>7</sub>		10,55кг
	-07;-21		-07	1
		L = 3000B <sub>7</sub>		13,19кг
	-08;-22		-08	1
		L = 3600B <sub>7</sub>		15,83кг
	-09;-23		-09	1
		L = 4200B <sub>7</sub>		18,46кг
	-10;-24		-10	1
		L = 4800B <sub>7</sub>		21,1кг
	-11;-25		-11	1
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0				Итого 9

№ 15. Младш. Подпись и дата (ВЗр. инв. № 2)

Формат Земли	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 4	Элементы бортовые		
	Полоса	Б-4×140 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 5400B <sub>7</sub>		23,74кг
	-12;-26	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-12	1	
		L = 6000B <sub>7</sub>		26,38кг
	-13;-27		-13	1
	Полоса	Б-4×140 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 9000B <sub>7</sub>		3,96кг
54	-28;-42	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-14	1	
		L = 1200B <sub>7</sub>		5,28кг
	-29;-43		-15	1
		L = 1410B <sub>7</sub>		6,2кг
	-30;-44		-16	1
		L = 1500B <sub>7</sub>		6,59кг
	-31;-45		-17	1
		L = 1810B <sub>7</sub>		7,96кг
	-32;-46		-18	1
		L = 2100B <sub>7</sub>		9,2кг
	-33;-47		-19	1
		L = 2210B <sub>7</sub>		9,72кг
	-34;-48		-20	1
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0				Итого 10

Вариант	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Паз 4	Элементы бортовые		
		Полоса	Б-24 x 140 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			L = 2400 B7	10,55 кг.	
54	-35;-49		1450.3-3.2 5.2.0.0.14-21 1		
			L = 3000 B7	13,18 кг	
	-36;-50		-22 1		
			L = 3600 B7	15,83 кг	
	-37;-51		-23 1		
			L = 4200 B7	18,46 кг	
	-38;-52		-24 1		
			L = 4800 B7	21 кг	
	-39;-53		-25 1		
			L = 5400 B7	23,74 кг	
	-40;-54		-26 1		
			L = 6000 B7	26,38 кг	
	-41;-55		-27 1		



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.2 5.2.0.0.11	1130-28	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	4,26
-01	1330-28	ВСтЗсп2 ГОСТ 535-79	5,00
-02	1130-24	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	4,26
-03	1330-28	ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	5,00

\* Размеры для справок.

\* Основное исполнение, не имеющее, порядкового номера, обозначено „00“

1450.3-3.2 5.2.0.0.10

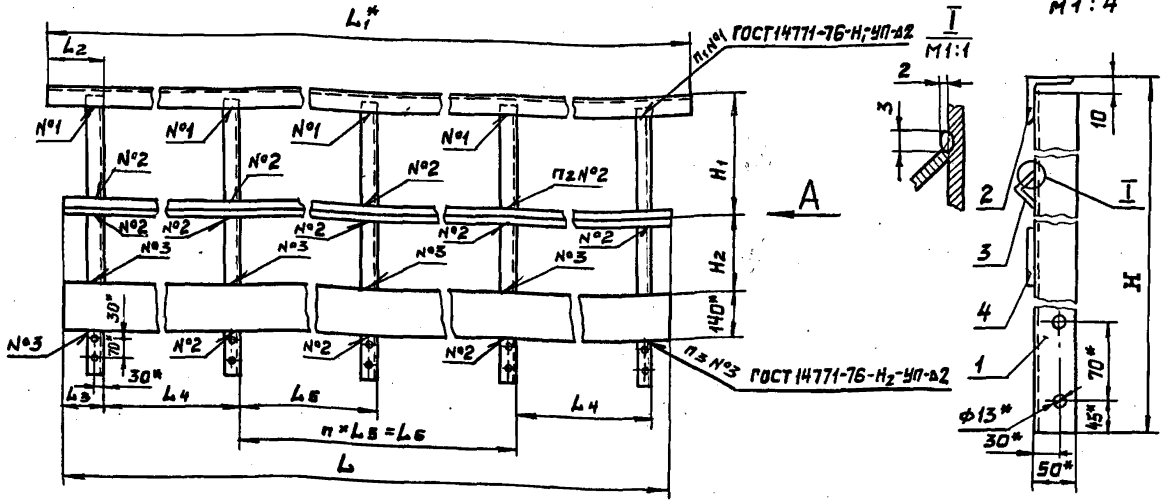
Копировал Тарасова Формат А4

Изм. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1450.3-3.2 5.2.0.0.11		
Стойка		
И табл.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:4
Лист		Листов 1
См. таблицу		Исполнитель: конструктор

19931-05 102 Копировал Тарасова Формат А4

Вид А  
М 1:4



1. Сварные швы N°2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78

4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021У6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения 00...-27) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения -28...-55), Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1. два слоя.

5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листе 2

				1.450.3-3.2 5.20.0.10.С6	
				Ограждение площадок ОПМГЭБ	
				Сверочный чертеж	
И.контр.	Кашинков	И.пр.	Хорош	Лист 1	Листов 2
Р.к.пр.	Ефимов	И.пр.	Хорош		
Пр.в.	Агапова	И.пр.	Хорош		
Разр.в.	Иванова	И.пр.	Хорош		
				Станд.Насос	Насштаб
				Р	См. табл. -
				Лист 1	Листов 2
				Гипроветцентростроения	

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub> *	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	Масса, кг																				
1450.3-3.2 5.20.0.1.0	0ГПМГЗБ-10.9	1450.3-3.2 5.20.0.1.0-2P	0ГПМГЗБ-10.9С	1140	500	355	900	1000	150	100	—	—	700	—	2	4	4	17,9																				
-01	0ГПМГЗБ-10.12	-29	0ГПМГЗБ-10.12С				1200	1300					1000					20,9																				
-02	0ГПМГЗБ-10.14	-30	0ГПМГЗБ-10.14С				1410	1500					105					600	—	—	—	3	6	6	27,2													
-03	0ГПМГЗБ-10.15	-31	0ГПМГЗБ-10.15С				1500	1600					100					—	—	1300	—	2	4	4	23,8													
-04	0ГПМГЗБ-10.18	-32	0ГПМГЗБ-10.18С				1810	1900					105					800	—	—	—	3	6	6	31,2													
-05	0ГПМГЗБ-10.21	-33	0ГПМГЗБ-10.21С				2100	2200					100					950	—	—	—				34,0													
-06	0ГПМГЗБ-10.22	-34	0ГПМГЗБ-10.22С				2210	2300					105					1000	1000	—	—				35,1													
-07	0ГПМГЗБ-10.24	-35	0ГПМГЗБ-10.24С				2400	2500					100					2400	2500	100	100	1100	—	—	—	—	—	—	37,0									
-08	0ГПМГЗБ-10.30	-36	0ГПМГЗБ-10.30С				3000	3100										900	—										1000	—	—	4	8	8	47,3			
-09	0ГПМГЗБ-10.36	-37	0ГПМГЗБ-10.36С				3600	3700										1100	—										1200	—	—	—	—	—	—	—	—	53,2
-10	0ГПМГЗБ-10.42	-38	0ГПМГЗБ-10.42С				4200	4300										100	1000										1000	2000	2	5	10	10	63,4			
-11	0ГПМГЗБ-10.48	-39	0ГПМГЗБ-10.48С				4800	4800										950	900										2700	3	6	12	12	73,2				
-12	0ГПМГЗБ-10.54	-40	0ГПМГЗБ-10.54С				5400	5400										1100	1000										3000	—	—	—	—	—	—	—	—	79,1
-13	0ГПМГЗБ-10.60	-41	0ГПМГЗБ-10.60С				6000	6000										900	—										700	—	—	—	—	—	—	—	—	89,3
-14	0ГПМГЗБ-12.9	-42	0ГПМГЗБ-12.9С	900	1000	—	—	1000	—	—	2	4		4	19,4																							
-15	0ГПМГЗБ-12.12	-43	0ГПМГЗБ-12.12С	1200	1300	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	22,4																				
-16	0ГПМГЗБ-12.14	-44	0ГПМГЗБ-12.14С	1410	1500	105	600	—	—	—	3	6		6	29,5																							
-17	0ГПМГЗБ-12.15	-45	0ГПМГЗБ-12.15С	1500	1600	100	—	—	1300	—	2	4		4	25,3																							
-18	0ГПМГЗБ-12.18	-46	0ГПМГЗБ-12.18С	1810	1900	105	800	—	—	—	3	6		6	33,4																							
-19	0ГПМГЗБ-12.21	-47	0ГПМГЗБ-12.21С	2100	2200	100	950	—	—	—					3	6	6	35,3																				
-20	0ГПМГЗБ-12.22	-48	0ГПМГЗБ-12.22С	2210	2300	105	1000	1000	—	—					—	—	—	37,3																				
-21	0ГПМГЗБ-12.24	-49	0ГПМГЗБ-12.24С	2400	2500	100	2400	2500	100	1100	—	—	—	—	—	—	—	39,2																				
-22	0ГПМГЗБ-12.30	-50	0ГПМГЗБ-12.30С	3000	3100		900	—										1000	—	—	4	8	8	50,2														
-23	0ГПМГЗБ-12.36	-51	0ГПМГЗБ-12.36С	3600	3700		1100	—										1200	—	—	—	—	—	—	—	56,2												
-24	0ГПМГЗБ-12.42	-52	0ГПМГЗБ-12.42С	4200	4300		100	1000										1000	2000	2	5	10	10	64,5														
-25	0ГПМГЗБ-12.48	-53	0ГПМГЗБ-12.48С	4800	4800		950	900										2700	3	6	12	12	77,7															
-26	0ГПМГЗБ-12.54	-54	0ГПМГЗБ-12.54С	5400	5400		1100	1000										3000	—	—	—	—	—	—	—	83,6												
-27	0ГПМГЗБ-12.60	-55	0ГПМГЗБ-12.60С	6000	6000		900	1000										4000	4	7	14	14	94,5															

1450.3-3.2 5.20.01.0СБ





Рис. 1

6000\*

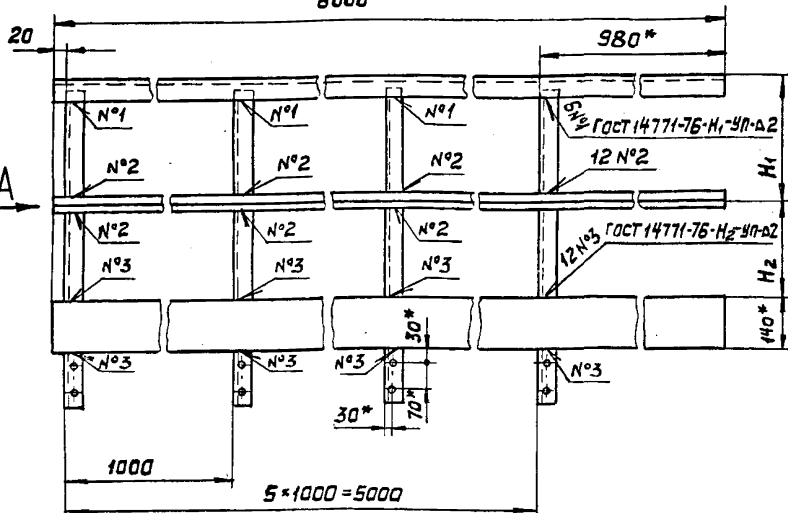
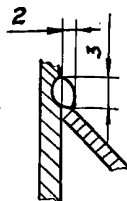
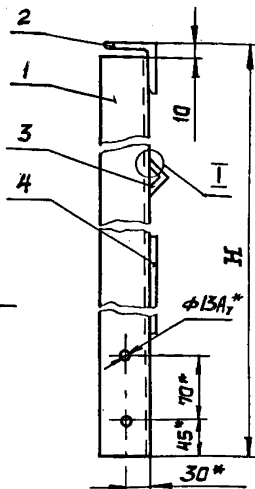
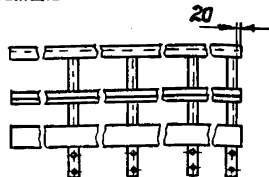

 $\frac{1}{M1:1}$ 

 Вид А  
 $\frac{1}{M1:4}$ 


Рис. 2

Остальные см. Рис. 1.



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	Масса, кг
1.450.3-3.2 5.2.0.02.0	ОГПБГЗБ-10.60	1	1140	500	355	85,0
-01	ОГПБГЗБ-10.60	2				85,0
-02	ОГПБГЗБ-12.60	1	1340	600	455	89,5
-03	ОГПБГЗБ-12.60	2				89,5
-04	ОГПБГЗБ-10.60С	1	1140	500	355	85,0
-05	ОГПБГЗБ-10.60С	2				85,0
-06	ОГПБГЗБ-12.60С	1	1340	600	455	89,5
-07	ОГПБГЗБ-12.60С	2				89,5

1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа

2. \* Размеры для справок.

3. Межузловые предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78

4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 УБ-10-16\*2-77, У.6/1 (для исполнений 00.05, или ГФ-017 ОСТ6-10-42Б-79, У.6/1 (для исполнений 04.-07), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.6/1, два слоя.

5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

1.450.3-3.2 5.2.0.02.0СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Ограждения перекрытий ОГПБГЗБ				Р	См. табл.	-
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Учв.	Клишинов	Экз.	2/2/1			
Инж.пр.	Полымаров	Экз.	2/2/1			
Рис.пр.	Ефимов	Экз.	2/2/1			
Пров.	Агапова	Экз.	2/2/1			
Разр.	Иванова	Экз.	2/2/1			
				Ипроектвпеконструкция		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Сборочные единицы</b>		
44			1.450.3-3.2 7.20.010	Монтажный элемент МГ1		
			-01	Монтажный элемент МГ2		
			-02	Монтажный элемент МГ3		
			-03	Монтажный элемент МГ4		
			-04	Монтажный элемент МГ5		
			-05	Монтажный элемент МГ6		
			-06	Монтажный элемент МГ7		
			-07	Монтажный элемент МГ8		
			-08	Монтажный элемент МГ9		
			-09	Монтажный элемент МГ10		
			-10	Монтажный элемент МГ11		
			-11	Монтажный элемент МГ12		
			-12	Монтажный элемент МГ13		
			-13	Монтажный элемент МГ14		
			-14	Монтажный элемент МГ1С		
			-15	Монтажный элемент МГ2С		
			-16	Монтажный элемент МГ3С		
			-17	Монтажный элемент МГ4С		
			-18	Монтажный элемент МГ5С		

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0

**Комплект  
монтажных  
частей**

Статус	Лист	Листов
Р	1	7

Гипроспецмонтажстройкн

Уч. в.	Кашкин Ю.
И. адм. тр.	Попов В. Ю.
Рук. пр.	Ефимов
Проб.	Агеева
Разреш.	Челышкова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			1.450.3-3.2 7.20.010-19	Монтажный элемент МГ6С		252
			-20	Монтажный элемент МГ7С		
			-21	Монтажный элемент МГ8С		
			-22	Монтажный элемент МГ9С		
			-23	Монтажный элемент МГ10С		
			-24	Монтажный элемент МГ11С		
			-25	Монтажный элемент МГ12С		
			-26	Монтажный элемент МГ13С		
			-27	Монтажный элемент МГ14С		
44			1.450.3-3.2 7.20.020	Монтажный элемент МГ15С		
			-01	Монтажный элемент МГ16		
			-02	Монтажный элемент МГ17		
			-03	Монтажный элемент МГ18		
			-04	Монтажный элемент МГ19		
			-05	Монтажный элемент МГ20		
			-06	Монтажный элемент МГ21		
			-07	Монтажный элемент МГ22		
			-08	Монтажный элемент МГ23		
			-09	Монтажный элемент МГ24		
			-10	Монтажный элемент МГ15С		
			-11	Монтажный элемент МГ16С		
			-12	Монтажный элемент МГ17С		
			-13	Монтажный элемент МГ18С		
			-14	Монтажный элемент МГ19С		

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0

Лист  
2

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4		1450.3-3.2 7.2.00.20-15	Монтажный элемент МГ20С		
		-16	Монтажный элемент МГ21С		
		-17	Монтажный элемент МГ22С		
		-18	Монтажный элемент МГ23С		
		-19	Монтажный элемент МГ24С		
			<u>Детали</u>		
4		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.1	Дополнительный элемент ДГ1		
		-01	Дополнительный элемент ДГ2		
		-02	Дополнительный элемент ДГ3		
		-03	Дополнительный элемент ДГ1С		
		-04	Дополнительный элемент ДГ2С		
		-05	Дополнительный элемент ДГ3С		
4		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.2	Дополнительный элемент ДГ4		
		-01	Дополнительный элемент ДГ5		
		-02	Дополнительный элемент ДГ4С		

1450.3-3.2 7.2.0.0.0.0 Исет 3

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44		1450.3-3.2 7.2.00.02-03	Дополнительный элемент ДГ2		
44		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.3	Дополнительный элемент ДГ1		
		-01	Дополнительный элемент ДГ2		
		-02	Дополнительный элемент ДГ3		
		-03	Дополнительный элемент ДГ4		
43		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.4	Дополнительный элемент ДГ5		
		-01	Дополнительный элемент ДГ1С		
		-02	Дополнительный элемент ДГ2С		
		-03	Дополнительный элемент ДГ3С		
		-04	Дополнительный элемент ДГ4С		
		-05	Дополнительный элемент ДГ5С		
		-06	Дополнительный элемент ДГ1С		

1450.3-3.2 7.2.0.0.0.0 Исет 4

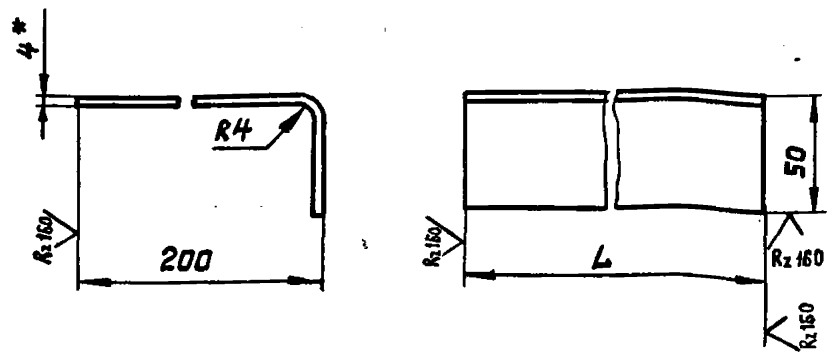
Идет по плану. Подпись и дата. Взаг. инв. №

Формат Звнд	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А3	1450.3-3.2 7.20.0.04-07	Дополнительный элемент ДГ13С		
	1450.3-3.2 7.20.0.05	Дополнительный элемент ДГ14		
	-01	Дополнительный элемент ДГ15		
	-02	Дополнительный элемент ДГ16		
	-03	Дополнительный элемент ДГ17		
	-04	Дополнительный элемент ДГ18		
	-05	Дополнительный элемент ДГ19		
	-06	Дополнительный элемент ДГ20		
	-07	Дополнительный элемент ДГ21		
	-08	Дополнительный элемент ДГ14С		
	-09	Дополнительный элемент ДГ15С		
	-10	Дополнительный элемент ДГ16С		
1450.3-3.2 7.20.0.0.0				Илет 5

Формат Звнд	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А3	1450.3-3.2 7.20.0.05-11	Дополнительный элемент ДГ17С		
	-12	Дополнительный элемент ДГ18С		
	-13	Дополнительный элемент ДГ19С		
	-14	Дополнительный элемент ДГ20С		
	-15	Дополнительный элемент ДГ21С		
А3	1450.3-3.2 7.20.0.0.6	Дополнительный элемент ДГ22		
	-01	Дополнительный элемент ДГ23		
	-02	Дополнительный элемент ДГ24		
	-03	Дополнительный элемент ДГ25		
	-04	Дополнительный элемент ДГ22С		
	-05	Дополнительный элемент ДГ23С		
	-06	Дополнительный элемент ДГ24С		
1450.3-3.2 7.20.0.0.0				Илет 6

✓(V)

Формат	Этап	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.6-07	Дополнительный элемент ДГ25С		
A4		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.7	Дополнительный элемент ДГ26		
		-01	Дополнительный элемент ДГ27		
		-02	Дополнительный элемент ДГ28		
		-03	Дополнительный элемент ДГ26С		
		-04	Дополнительный элемент ДГ27С		
		-05	Дополнительный элемент ДГ28С		



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.12	488	Лист ромб. Д-ПН-4 В Ст 3 кл 2	4,16
-01	688	ГОСТ 8568-77	5,87
-02	888		7,57
-03	488	Лист ромб. Д-ПН-4 В Ст 3 кл 5	4,16
-04	688	ГОСТ 8568-77	5,87
-05	888		7,57

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

№ в. № лев. Подпись и дата Взам. инв. №

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.0 Лист 7

1.450.3-3.2 7.2.0.0.12		Этадия	Масса	Масштаб
Ступень		Р	См. табл.	1:2
		Лист	Листов 1	
И. контр.	Пономаренко	Дата	27.02.17	
Р. и. л. нр.	Ефимов	Дата	27.02.17	
Пров.	Ефимов	Дата	27.02.17	
См. таблицу		Гипермаркет-конструкция		

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			Документация		
43		1450.3-3.2 7.2.0.0.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
		Переменные данные		
		Детали		
	Поз.1	Щекд		
43	-00...-02	1450.3-3.2 7.2.0.0.1	2	
	-03...-05		-01 2	
	-06;07		-02 2	
	-08; -09		-03 2	
	-10; -11		-04 2	
	-12; -13		-05 2	
	-14...-16		-08 2	
	-17...-19		-09 2	
	-20; -21		-10 2	

И.т.в.		Кашкин	И.т.в.	2017
И.контр.		Лондарко	И.контр.	2017
Р.контр.		Ефимов	Р.контр.	2017
Проект.		Агалаев	Проект.	2017
Разработ.		Корзун	Разработ.	2017
<b>1450.3-3.2 7.2.0.0.1.0</b>				
<b>Монтажный элемент МР</b>			Студия	Лист
			Р	4
И.проектировщик				

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
	Поз.1	Щекд		
43	-22;-23	1450.3-3.2 7.2.0.0.1-11	2	
	-24;-25		-12 2	
	-26;-27		-13 2	
	Поз.2	Ступень		
44	-00;-03;-06;-08;-10; -12;-14;-17;-20;-22; -24;-26	1450.3-3.2 7.2.0.0.1.2	1	
	-01;-04;-07;-09;-11; -13;-15;-18;-21;-23; -25;-27		-01 1	
	-02;-05;-16;-19		-02 1	
	Поз.3	Планки		
	Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст 3кл2 ГОСТ 14637-79		
		80В7 * 130В7		0,49кг
64	-03...-05;-10;-11	1450.3-3.2 7.2.0.0.13	2	
		80В7 * 150В7		0,57кг
	-00...-02		-01 2	
	-08...-09	80В7 * 160В7	-02 2	0,56кг
		80В7 * 176В7		0,66кг
	-06;-07		-03 2	

И.т.в. И.проект. Разработ. И.контр. Р.контр. Проект. Разработ.

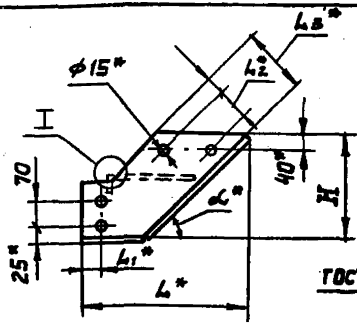
<b>1450.3-3.2 7.2.0.0.1.0</b>		И.т.в.
		2

Формат	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поэ.3	Планки		
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл2 ГОСТ 14637-79		
			80В <sub>7</sub> * 180В <sub>7</sub>	0,68кг	
		-12;-13	1450.3-3.2 7.2.0.013-04	2	
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл5 ГОСТ 14637-79		
			80В <sub>7</sub> * 130В <sub>7</sub>	0,49кг	
		-17...-19;-25;-26	1450.3-3.2 7.2.0.013-05	2	
			80В <sub>7</sub> * 150В <sub>7</sub>	0,57кг	
		-14...-16		-06	
			80В <sub>7</sub> * 160В <sub>7</sub>	0,56кг	
		-22;-23		-07	2
			80В <sub>7</sub> * 176В <sub>7</sub>	0,66кг	
		-20;-21		-08	2
			80В <sub>7</sub> * 180В <sub>7</sub>	0,68кг	
		-26;-27		-09	2
		Поэ.4	Планки		
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл2 ГОСТ 14637-79		
			80В <sub>7</sub> * 288В <sub>7</sub>	1,09кг	
		-10;-11	1450.3-3.2 7.2.0.014	2	
			80В <sub>7</sub> * 290В <sub>7</sub>	1,09кг	
		-06;-07		-01	2
					лист
1450.3-3.2 7.2.0.010					3

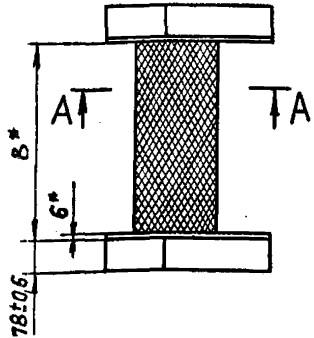
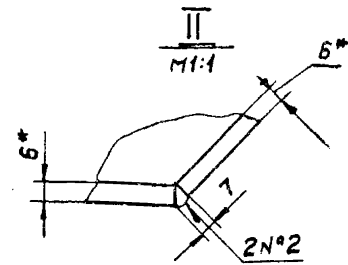
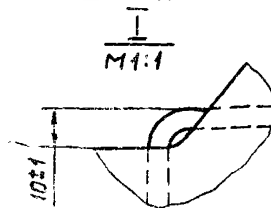
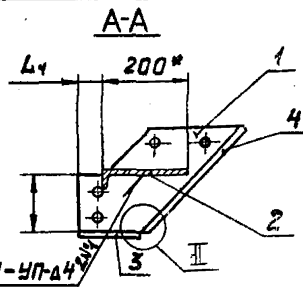
Прог. ил. маш. Подпись и дата Взыск. инст. №

Формат	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поэ.4	Планки		257
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл2 ГОСТ 14637-79		
			80В <sub>7</sub> * 310В <sub>7</sub>	1,17кг	
64		-08;-09;-12;-13	1450.3-3.2 7.2.0.014-02	2	
			80В <sub>7</sub> * 350В <sub>7</sub>	1,32кг	
		-00...-02		-03	2
			80В <sub>7</sub> * 390В <sub>7</sub>	1,47кг	
		-03...-05		-04	2
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл1 ГОСТ 14637-79		
			80В <sub>7</sub> * 288В <sub>7</sub>	1,09кг	
		-24;-25	1450.3-3.2 7.2.0.014-05	2	
			80В <sub>7</sub> * 290В <sub>7</sub>	1,09кг	
		-20;-21		-06	2
			80В <sub>7</sub> * 310В <sub>7</sub>	1,17кг	
		-22;-23;-25;-27		-07	2
			80В <sub>7</sub> * 350В <sub>7</sub>	1,32кг	
		-14...-16		-08	2
			80В <sub>7</sub> * 390В <sub>7</sub>	1,47кг	
		-17...-19		-09	2
'Основное исполнение			не имеющее		
порядкового номера,			обозначено "00"		
					лист
1450.3-3.2 7.2.0.010					4





ГОСТ 14771-76 Т1-УП-А4



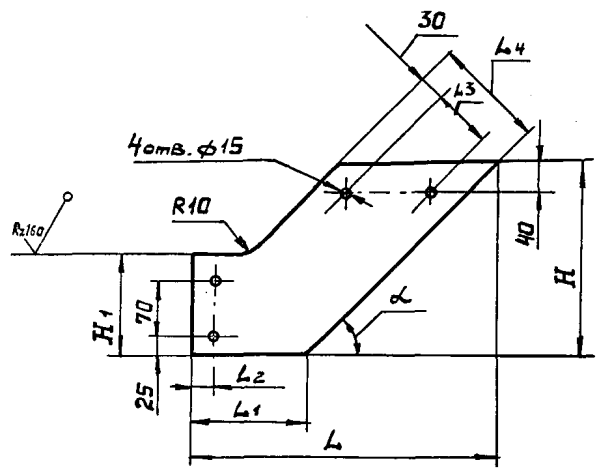
Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1*	L2*	L3*	L4	B*	H*	H1*	α*	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.200.0.10	МГ1	1.450.3-3.2 7.200.0.10-14	МГ1С						500				13,02
-01	МГ2	-15	МГ2С						700	250	130		14,75
-02	МГ3	-16	МГ3С	400	34			64±0,6	900			45°	16,47
-03	МГ4	-17	МГ4С						500				13,29
-04	МГ5	-18	МГ5С						700	270	150		15,01
-05	МГ6	-19	МГ6С			80	150		900				16,73
-06	МГ7	-20	МГ7С	320	32			62±0,6	500	250	130		10,57
-07	МГ8	-21	МГ8С						700				12,29
-08	МГ9	-22	МГ9С						500				10,52
-09	МГ10	-23	МГ10С	315	33			63±0,6	700	270	150		12,25
-10	МГ11	-24	МГ11С						500			60°	10,65
-11	МГ12	-25	МГ12С						700	250	130		12,37
-12	МГ13	-26	МГ13С	335	29	100	170	59±0,6	500				11,29
-13	МГ14	-27	МГ14С		30			60±0,6	700	270	150		13,02

- Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа
- Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза R160
- Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, Б/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, Б/1, два слоя - для элементов МГ1-МГ14. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, Б/1 эмаль ПФ-133, серая. ГОСТ 926-63, У, Б/1, два слоя - для элементов МГ1С-МГ14С
- Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62

				1.450.3-3.2 7.200.0.10 СБ		Масса	Масштаб
				Монтажный элемент МГ		р	1:10
				Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Утв.	Кожынов	Иван	Сид				
Н.контр.	Полонорюк	Сид	Иван				
Рук.пр.	Ефимов	Сид	Иван				
Пров.	Агапова	Иван	Сид				
Разр.	Мельникова	Иван	Сид				
						Гипроспецтехконструкция	

✓(✓)

Размеры в мм



Обозначение	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	α	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.1	400	150	34			250	130	45°		2,48
-01		130				270	150			2,54
-02	320	176	32		80	250	130	60°	Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1,4
-03	315	160	33			270	150			1,4
-04		190	29			250	130	60°		1,61
-05	335	180	30	100	170					1,66
-06	400	130		30	150	270	150	45°		2,61
-07	340	184		100	170			60°		1,68
-08		150				250	130	45°		2,48
-09	400	130				270	150			2,54
-10	320	176	32		80	250	130	60°	Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1,4
-11	315	160	33			270	150			1,4
-12		190	29			250	130	60°		1,61
-13	335	180	30	100	170					1,66
-14	400	130		80	150	270	150	45°		2,61
-15	340	184		100	170			60°		1,68

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.1		
				Щека		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:5
				Лист	Листов 1	
И. контр.	Полковников	Полковников	21.02.88	См. таблицу		
Рук. пр.	Ефимов	Ефимов	21.02.88			
Пров.	Ефимов	Ефимов	21.02.88			
Разраб.	Д. С. Попов	Д. С. Попов	01.02.88	Гипролеспроектмонтажпроект		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		1.450.3-3.2 7.2.0.0.20СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Детали</u>		
	Поз.1	Щека		
43	-00...-02	1.450.3-3.2 7.2.0.0.11	2	
	-06...-07		-04 2	
	-03...-05		-06 2	
	-08...-09		-07 2	
	-10...-12		-08 2	
	-16; -17		-12 2	
	-13...-15		-14 2	
	-18; -19		-15 2	

1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0

И.М.В. Кашкин  
 И.М.В. Лопухов  
 Рук.пр. Ефимов  
 Пров. Агапкин  
 Рядов. Борзихин

Монтажный  
 элемент МР

Стандарт Лист Листов  
 Р 1 5  
 Гипроспецпротекструкция

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	Поз.2	Скоба		260
44	-00;-03;-06;-08	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.1	4	
	-01;-04;-07;-09		-01 4	
	-02;-05		-02 4	
	-10;-13;-16;-18		-03 4	
	-11;-14;-17;-19		-04 4	
	-12;-15		-05 4	
	Поз.3	Планки		
	Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст 3кп2 ГОСТ 14637-79		
		80В <sub>1</sub> × 130В <sub>1</sub>		
64	-03...-05	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.2	2	
		80В <sub>1</sub> × 150В <sub>1</sub>		
	-00...-03	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.3	2	
		80В <sub>1</sub> × 185В <sub>1</sub>		
	-08;09	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.4	2	
		80В <sub>1</sub> × 190В <sub>1</sub>		
	-06;-07	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.5	2	
	Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп5 ГОСТ 14637-79		
		80В <sub>1</sub> × 130В <sub>1</sub>		
	-13...-15	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.6	2	
		80В <sub>1</sub> × 150В <sub>1</sub>		
	-10...-12	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.7	2	

1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0

Лист 2

И.М.В. Лопухов, Подпись и дата

И.М.В. Лопухов, Подпись и дата

Порядковый номер листа	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Планки		
	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5ГОСТ 14637-79		
		80В7×185В7		
54	-18;-19	1450.3-3.2 7.2.0.0.22-06	2	
		80В7×190В7		
	-16;-17		-07	2
	Поз.4	Планки		
	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2ГОСТ 14637-79		
		80В7×290В7		
4	-06;-07	1450.3-3.2 7.2.0.0.23	2	
		80В7×314В7		
	-08;-09		-01	2
	-00...-02		-02	2
	-03...-05		-03	2
	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5ГОСТ 14637-79		
		80В7×290В7		
	-16;-17	1450.3-3.2 7.2.0.0.23-04	2	
		80В7×314В7		
	-18;-19		-05	2
1450.3-3.2 7.2.0.0.20				Лист 3

Копировал Тарасов

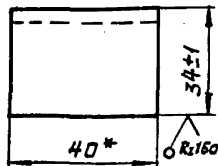
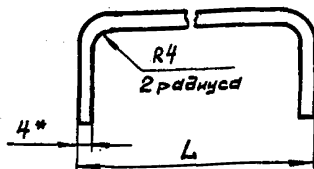
Формат А4

Порядковый номер листа	Для исполнения <sup>1</sup> с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4	Планки		
	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5ГОСТ 14637-79		
		80В7×354В7		
54	-10...-12	1450.3-3.2 7.2.0.0.23-06	2	
		80В7×380В7		
	-13...-15		-07	2
	Поз.5	Планки		
	Полоса	Б-4×40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5ГОСТ 535-79		
		L=135В7		
54	-01;-02;-04;-05;-07;-09	1450.3-3.2 7.2.0.0.21	1	
	Полоса	Б-4×40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5ГОСТ 535-79		
		L=135В7		
	-11;-12;-14;-15;-17;-19	1450.3-3.2 7.2.0.0.24-01	1	
	Поз.6	Элементы оконтопочные		
	Уголок	Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79		
		L=488В7		
54	-00;-03;-06;-08	1450.3-3.2 7.2.0.0.25	1	
		L=688В7		
	-01;-04;-07;-09		-01	1
1450.3-3.2 7.2.0.0.21				Лист 4

Угол, канал, подлещ и детали в сборе

Формат Элемент	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол. Приме- чание
		<b>Поз. 6 Элементы окантовочные</b>	
	<b>Уголок</b>	<b>Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72</b> <b>В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79</b> <b>L=888B7</b>	
64	<b>-02; -05</b>	<b>1450.3-3.2 7.2.0025-02</b>	<b>1</b>
	<b>Уголок</b>	<b>Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72</b> <b>В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79</b> <b>L=888B7</b>	
	<b>-10; -13; -16; -18</b>	<b>1450.3-3.2 7.2.0025-03</b>	<b>1</b>
	<b>-11; -14; -17; -19</b>	<b>L=888B7</b>	<b>-04 1</b>
	<b>-12; -15</b>	<b>L=888B7</b>	<b>-05 1</b>
<i>Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"</i>			
<b>1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0</b>			<b>Лист 5</b>

✓(✓) 200

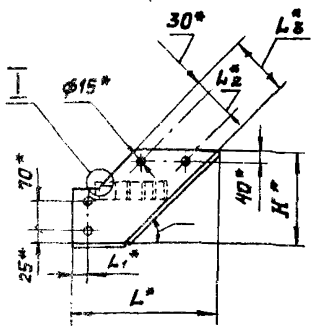


Обозначение	Л, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.2 7.2.0021	488-2	Полоса Б-4*40 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	0,73
-01	688-2		0,98
-02	888-2		1,23
-03	488-2	Полоса Б-4*40 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	0,73
-04	688-2		0,98
-05	888-2		1,23

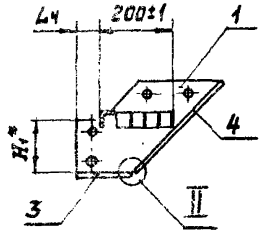
\* Размеры для справок.

Шифр табл. Разряды и дата Ввод. номер

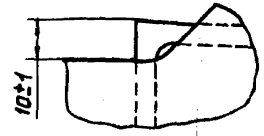
<b>1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.1</b>			
<b>СКОБА</b>	Студия	Масса	Масштаб
	P	См. табл.	1:1
	Лист	Листов 1	
И. контр. Руб. пр. Проб. Разреш.	Л. Комаренко Ефимов Ефимов Агапова	М. шифр 21.025 21.027 21.027 21.027	См. таблицу
			ГипропроектчеркозДружия



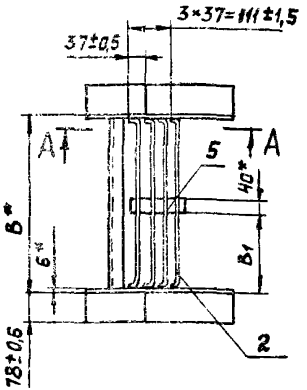
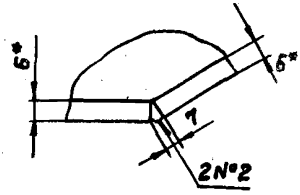
А А



I I



II II



Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1*	L2*	L3*	L4	B*	B1	H	H1*	α°	Масса, кг					
1450.3-3.2 7.2.0.02.0	МГ15	1450.3-3.2 7.2.0.02.0-10	МГ15С	100	34	80	150	64±0,6	500	—	250	150	45°	13,66					
-01	МГ15	-11	МГ16С						700	330±1				15,6					
-02	МГ17	-12	МГ17С						900	430±1				17,37					
-03	МГ18	-13	МГ18С						500	—	13,96								
-04	МГ19	-14	МГ19С						700	330±1	270	150		15,9					
-05	МГ20	-15	МГ20С						900	430±1	17,68								
-06	МГ21	-16	МГ21С						335	29	100	170		500	—	250	150	60°	11,71
-07	МГ22	-17	МГ22С											700	330±1				13,66
-08	МГ23	-18	МГ23С											500	—				11,21
-09	МГ24	-19	МГ24С	340	34	64±0,6	700	250±1	270	150	13,15								

1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа
2. Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz160.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У.6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.6/1, два слоя - для элементов МГ15-МГ24. Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-42В-79, У.6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.6/1, два слоя - для элементов М15С-МГ24С.
5. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью И4-1В4, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1450.3-3.2 7.2.0.02.0СБ

Монтажный элемент МГ

Сборочный чертеж

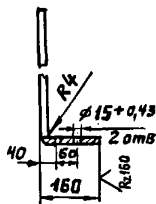
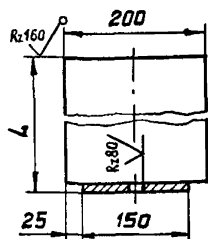
УТВ.	Кашкинов	Иван	Золот
Н.контр.	Леонов	Сергей	Виктор
Рук.пр.	Ефимов	Александр	Виктор
Пров.	Агапова	Ольга	Виктор
Разреш.	Мельникова	Наталья	Виктор

Ставка Масса Масса об

Р Сч. табл. 1:10

Лист Листов 1

Гиперспектралконструкция



В(√)

Обозначение	Марка	h мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.1	ДГ1	860	Лист рабс 0-ПН-4	6,10
-01	ДГ2	1160	В Ст 3 кл 2	7,98
-02	ДГ3	1460	ГОСТ 8568-77	9,85
-03	ДГ1С	860	Лист рабс 0-ПН-4	6,10
-04	ДГ2С	1160	В Ст 3 кл 2	7,98
-05	ДГ3С	1460	ГОСТ 8568-77	9,85

1. Предельные отклонения размеров - по СМВ
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77,  $\bar{Y}$ , 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63,  $\bar{Y}$ , 6/1, два слоя, для элементов ДГ1-ДГ3. Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79,  $\bar{Y}$ , 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63,  $\bar{Y}$ , 6/1, два слоя элементов ДГ1С-ДГ3С
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЧ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.1

Дополнительный элемент ДГ

См. табл.

Стадия	Масса	Матштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Гипростелетконструкция		

Рис 1

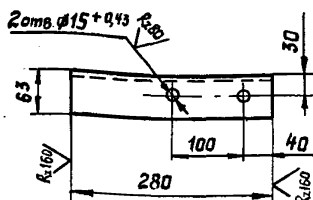
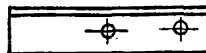


Рис 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис	Материал
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.2	ДГ4	1	Угелок Б-63x40x8 ГОСТ 8510-72
-01	ДГ5	2	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79
-02	ДГ4С	1	Угелок Б-63x40x8 ГОСТ 8510-72
-03	ДГ5С	2	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79

1. Предельные отклонения размеров - по СМВ
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77,  $\bar{Y}$ , 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63,  $\bar{Y}$ , 6/1, два слоя - для элементов ДГ4, ДГ5. Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79,  $\bar{Y}$ , 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63,  $\bar{Y}$ , 6/1, два слоя для элементов ДГ4С, ДГ5С.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЧ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.2

Дополнительный элемент ДГ

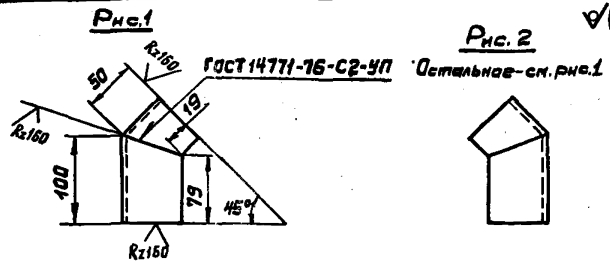
См. табл.

Стадия	Масса	Матштаб
Р	1,69	1:5
Лист	Листов 1	
Гипростелетконструкция		

Имя, И.И.И. Подпись и дата

И.КОНТР.	Полномарка	Дата	В.И.И.
Рис.пр.	Единов	1982	20/28
Проб.	Агапова	1982	20/28
Разреш.	Мельникова	1982	20/28

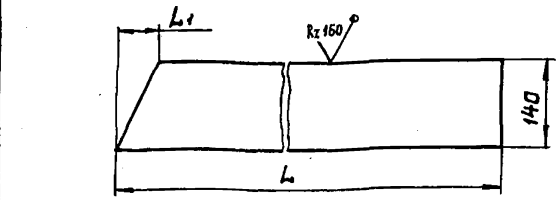
✓(✓)



Обозначение	Марка	Рис	Материалы
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.3	ДГВ	1	Чуглок Б56*56*4 ГОСТ 8509-72
-01	ДГ9	2	ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79
-02	ДГВС	1	Чуглок Б56*56*4 ГОСТ 8509-72
-03	ДГ9С	2	ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79

1. Предельные отклонения размеров - по СМЗ
2. Покрyтие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГВ, ДГ9. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГВС, ДГ9С.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.3			
Дополнительный элемент ДГ		Стадия	Масса
		Р	1:4
		Лист	Листов 1
И.контр.	Полонярова	И.пр.	Ефимов
Рис.пр.	Ефимов	И.пр.	Агалова
Проб.	Агалова	И.пр.	Мельникова
Разрб.	Мельникова	И.пр.	
См. таблицу		Гипростройконструкция	



Обозначение	Марка	L, мм	L1, мм	Материалы	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.7	ДГ26	888	41	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	3,81
-01	ДГ27	1042	64		4,44
-02	ДГ28	1032			4,39
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79	3,81
-03	ДГ26С	888	41		4,44
-04	ДГ27С	1042	64		4,39
-05	ДГ28С	1032			

1. Предельные отклонения размеров - по СМЗ.
2. Покрyтие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1 два слоя - для элементов ДГ26-ДГ28. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГ26С-ДГ28С.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

И.контр. Полонярова И.пр. Ефимов И.пр. Агалова И.пр. Мельникова

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.7			
Дополнительный элемент ДГ		Стадия	Масса
		Р	1:5
		Лист	Листов 1
И.контр.	Полонярова	И.пр.	Ефимов
Рис.пр.	Ефимов	И.пр.	Агалова
Проб.	Агалова	И.пр.	Мельникова
Разрб.	Мельникова	И.пр.	
См. таблицу		Гипростройконструкция	



Рис. 1

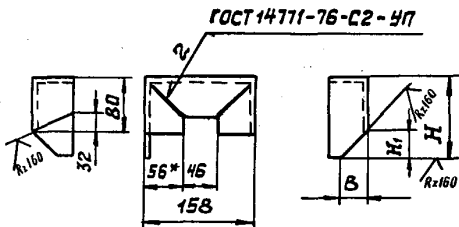
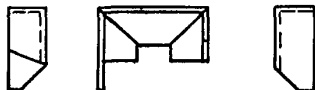


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм.

Обозначение	Марка	Рис	H	H <sub>1</sub>	B	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.4	ДГ10	1	120	40	40	Уголок 6-56*56*4 ГОСТ8509-72 в см 3 кл 2 ГОСТ 535-79	0,95
-01	ДГ11	2					0,96
-02	ДГ12	1	128	48	28		
-03	ДГ13	2				Уголок 6-56*56*4 ГОСТ8509-72 в см 3 кл 3 ГОСТ 535-79	0,95
-04	ДГ10С	1	120	40	40		0,96
-05	ДГ11С	2					
-06	ДГ12С	1	128	48	28		
-07	ДГ13С	2					

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров - по СМВ.
- Покрывные: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, X. 6/1;  
Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, X. 6/1, два слоя - для элементов ДГ11 ÷ ДГ14.  
Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, X. 6/1, Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, X. 6/1, два слоя - для элементов ДГ15 ÷ ДГ18.
- Маркировку выполнять по таблице черной эмалью МЭ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1.450.3-3.2 7.2.0.0.4		
				Дополнительный элемент ДГ		
				Стандарт	Масштаб	Масштаб
				Р	См. табл.	1:5
				Лист	Листов 1	
И.г.в. Кашкинов				См. таблицу		
И.контр. Пономаренко				И.проект.лек.конструкция		
Рук.вр. Ефимов						
Проб. Драпова						

Рис. 1

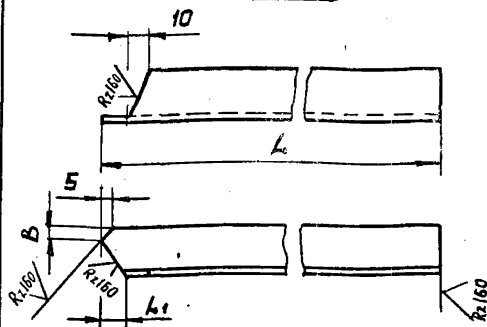


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис.	L	L1	B	Материал	Масса, кг
1450.3-3.2 7.2.0.0.0.5	ДГ14	1	560			Уголок 6-25*25*3 ГОСТ 8509-72 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	0,62
-01	ДГ15	2		12	7		0,54
-02	ДГ16	1	488				0,49
-03	ДГ17	2		15	12		0,69
-04	ДГ18	1	452				0,62
-05	ДГ19	2		12	7		0,54
-06	ДГ20	1	632				0,49
-07	ДГ21	2		15	12		0,69
-08	ДГ14С	1	560				0,62
-09	ДГ15С	2		12	7		0,54
-10	ДГ16С	1	488				0,49
-11	ДГ17С	2		15	12		0,69
-12	ДГ18С	1	452				0,62
-13	ДГ19С	2		12	7		0,54
-14	ДГ20С	1	632				0,49
-15	ДГ21С	2		15	12	0,69	

2. Покрытие элементов ДГ14-ДГ21: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У. 6/1, два слоя.

Элементов ДГ14С-ДГ21С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У. 6/1, два слоя.

3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью ИЧ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1. Предельные отклонения размеров по СТБ.

		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.5		Дополнительный элемент ДГ	
И.контр.	Пономаренко	Масштаб	Масса	Масштаб	Масштаб
Рук.пр.	Ефимов	1:2	Р	Ст. табл.	1:2
Пров.	Агапова		Лист	Листов 1	
Разраб.	Барзунова		См. таблицу		Гипроспецдизконструкция

268

Рис. 1

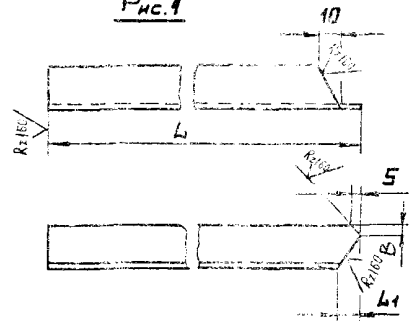
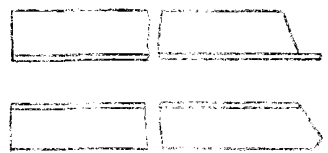


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм.

Обозначение	Марка	Рис	L	L1	B	Материал	Масса, кг		
1450.3-3.2 7.2.0.0.0.6	ДГ22	1	555			Уголок 5-25*25*3 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	0,61		
-01	ДГ23	2					0,60		
-02	ДГ24	1	545						
	-03	ДГ25	2			Уголок 5-25*25*3 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	0,61		
	-04	ДГ22С	1	555	12		7	0,61	
	-05	ДГ23С	2						0,60
	-06	ДГ24С	1	545					
	-07	ДГ25С	2						

1. Предельные отклонения размеров - по СЧ 8.
2. Покрывные элементы ДГ22÷ДГ25: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, У, 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 526-82, У, 6/1, два слоя.  
Элементов ДГ22С÷ДГ25С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 526-82, У, 6/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НУ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1450.3-3.2 7.2.0.0.0.6		
				Дополнительный элемент ДГ		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:2
				лист	листов	
И.контр. Пономарев				1993		
рук.пр. Егинцов				1993		
Пров. Агапова				1993		
Разработ. Союзкова				1993		
				См. таблицу		
				Гипроспецгеконструкция		