

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-179.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30 - 55 С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-170.91)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 6 (из ТП 902-1-170.91)	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
Альбом 2 (из ТП 902-1-170.91)	ТХ БК ОВ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 7 (из ТП 902-1-170.91)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом 3 (из ТП 902-1-170.91)	АР	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЪЕМНОЙ ЧАСТИ	Альбом 8 (из ТП 902-1-170.91)	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 4 (из ТП 902-1-170.91)	КЖИ КМИ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом 5	КЖИ КМИ КЖИ	ПОДЪЕМНАЯ ЧАСТЬ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	Альбом 10 (из ТП 902-1-170.91)	С	СМЕТЫ . ОБЩАЯ ЧАСТЬ
			Альбом 11	С	СМЕТЫ . ПОДЪЕМНАЯ ЧАСТЬ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕРИЯ 7 902-4	БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 л	}	РАСПРОСТРАНЯЕТ ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП
СЕРИЯ 3 901-13	КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ		
ВЫПУСК 3	ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ		
СЕРИЯ 7 820-9			
ВЫПУСК 6			РАСПРОСТРАНЯЕТ СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Г.А. Бондаренко

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН в/о
Протокол № 9

"Союзводоканалпроект"
от 15 МАЯ 1991 г.

Содержание альбома №5

Альбом 5

Т1902-1-179.91

Содержание

Уд. № 1001/1002 альб. 5

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	
	Основной комплект чертежей марки КЭВР	2
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Плиты на отм. - 9,730 и - 7,270	5
	Взрыз 1-1	
4	Схема расположения элементов подземной части	6
5	Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования (начало)	7
6	Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования (окончание)	8
7	Плита днища ПДм1. Спецификация. Сухие грунты.	9
8	Плита днища ПДм1. Спецификация. Мокрые грунты.	10
9	Плита днища ПДм1. Раскрой стенок	11
10	Схема расположения стен подземной части.	12
11	Стена СТм1. Общий вид	13
12	Стена СТм1. Схема армирования (начало)	14
13	Стена СТм1. Схема армирования (окончание)	15
14	Стена СТм2. Схема армирования	16
15	Стены СТм1, СТм2. Спецификация	17
16	Схема расположения опорных блоков и форшарты ФШм1.	18
17	Схема армирования форшарты ФШм1	19
18	Схема расположения воротника ВРм1	20

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Основной комплект марки КМВ	
1	Общие данные (начало)	21
2	Общие данные (продолжение)	22
3	Общие данные (окончание)	23
4	Схема расположения металлических площадок на отм. - 7,200; - 6,500 (начало)	24
5	Схема расположения металлических площадок на отм. - 2,200; - 6,500 (продолжение)	25
6	Схема расположения металлических площадок на отм. - 7,200; - 6,500 (продолжение)	26
7	Схема расположения металлических площадок на отм. - 7,200; - 6,500 (продолжение)	27
8	Схема расположения металлических площадок на отм. - 7,200; - 6,500 (продолжение)	28
9	Схема расположения металлических площадок на отм. - 7,200; - 6,500 (окончание)	29
10	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. - 3,000; - 4,200; - 6,000 (начало)	30
11	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	31
12	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	32
13	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	33
14	Схема расположения металлических	

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	лестниц и площадок на отм. - 3,000; - 4,200; - 6,000 (окончание)	34
15	Схема расположения съезной площадки П1	35
16	Схема расположения металлических штуров	36
	Узелция КЭВ И	
	Содержание выпуска	37
	Техническое требование	37
	Опорный блок 601	38
	ведомость расхода стали	38
	Каркас плоский Кр1, Кр3	38
	Каркас плоский Кр2, Кр4	38
	Каркас плоский Кр5	39
	Сетка С1	39
	Изделие закладное МН1	39
	Изделие соединительное МС1	39

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КН2 (начало)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КН2 (окончание)

Ведомость спецификаций и прилагаемых документов

Льбом 5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. -9,750 и -7,270 Разрез 1-1	
4	Схема расположения элементов подземной части	
5	Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования (начало)	
6	Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования (окончание)	
7	Плита днища ПДм1 Спецификация. Сухие грунты	
8	Плита днища ПДм1 Спецификация. Мокрые грунты	
9	Плита днища ПДм1. Раскрой сеток	
10	Схема расположения стен подземной части	
11	Стена СТм1. Общий вид	
12	Стена СТм1. Схема армирования (начало)	
13	Стена СТм1. Схема армирования (окончание)	
14	Стена СТм2. Схема армирования	
15	Стены СТм1, СТм2. Спецификация	
16	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШм1	

Лист	Наименование	Примечание
17	Схема армирования форшахты	
	ФШм1	
18	Схема расположения воротника ВРм1	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стальной арматуры диаметром до 40мм	
Б.900-2	Сальники набивные	
4.400-15, вып.1	4ч50-4ч100 для прохода труб через стены	
	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических устройств	
	Прилагаемые документы	
ТП 902-1-179.91-КЖ1	Надземная часть и общие чертежи подземной части	Льбом 3
ТП 902-1-179.91-КЖ2 и ТП 902-1-179.91-КЖ В1	Изделия	Льбом 4
	Ведомости потребности в материалах	Льбом 9

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
16	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ2

Наименование групп элементов конструкции	Код	Кол, м ³	Примечание
блоки опорные	БВНБ1	7,0	
всего бетона и железобетона		7,0	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания

За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола подземной части здания, что соответствует абсолютной отметке

Льбом 5

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта /Ллянок/

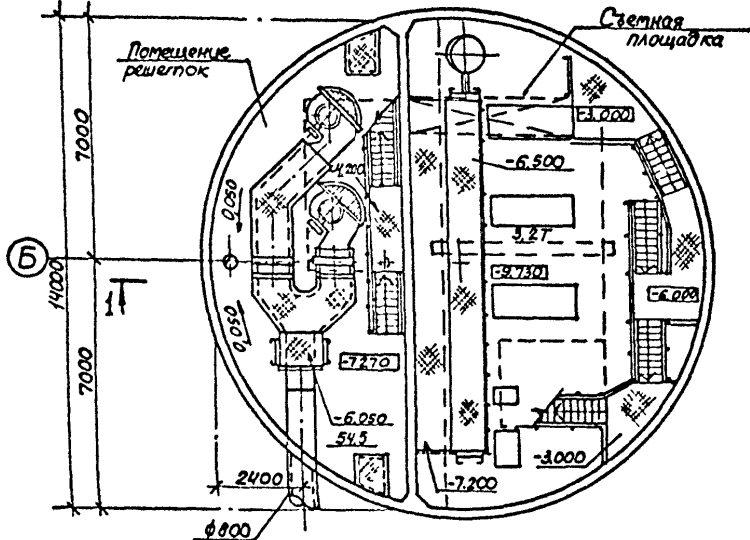
Привезан					
ТП 902-1-179.91-КЖ2					
Исполн.	Шейко	И	Конструктивная насосная станция	Составитель	Листов
Н.С.И.	Саванский	С	Составитель	Р	1
Д.С.И.	Власенко	С	Составитель	Р	10
Рис. гр.	Ильинский	С	Составитель	Р	10
Инж.	Третьяков	С	Составитель	Р	10

Общие данные (начало)

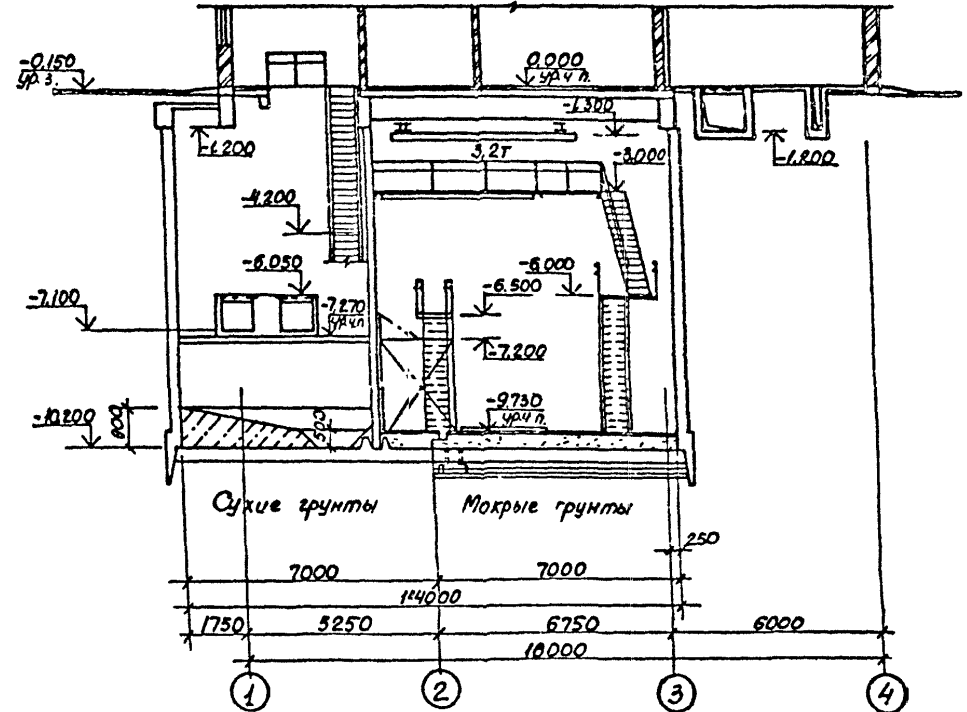
23026-01 ч

Альбом 5

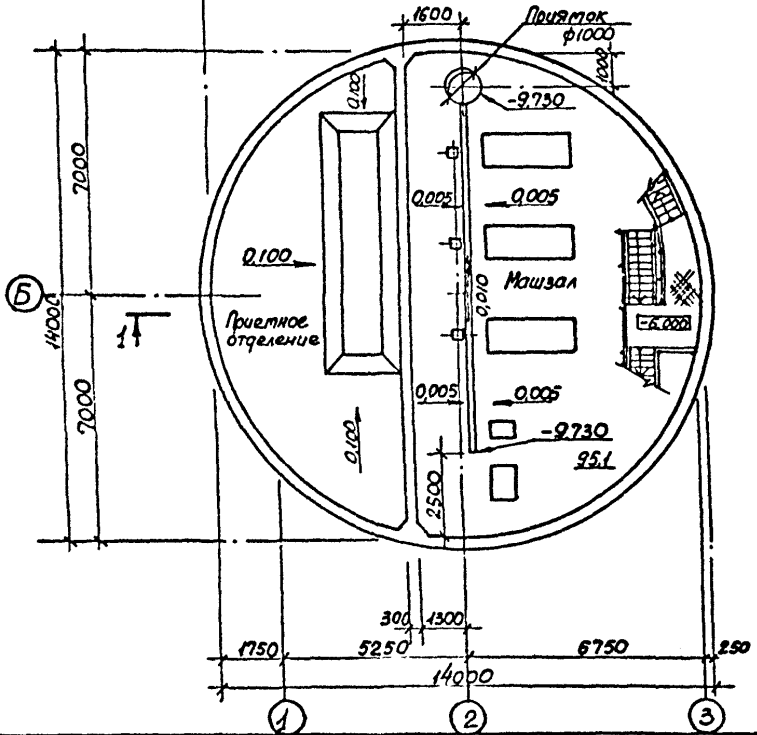
План на отм. -7,270; -9,730



Разрез 1-1



План на отм. -9,730



Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Общая площадь	м ²	229,0
- на расчетную единицу	м ²	0,19
Строительный объем	м ³	1706,8
- на расчетную единицу	м ³	1,42

Гидроизоляцию стен и днища ст. ТП 902-1-170.91-КН1, лист 35, альбом 5

ТП 902-1-170.91- КН2

Приказан	Исполн.	Провер.	Содержание	Статус	Лист	Масштаб
	Иванов И.И.	Петров П.П.	Канализационная насосная станция, производственные 600-2200мм № 30-35 м в шести-этажи вездикомы	Р	3	
	Сидоров С.С.	Харьковская	Планы на отм. -9,730 и -7,270. Разрез 1-1			

А1550М5

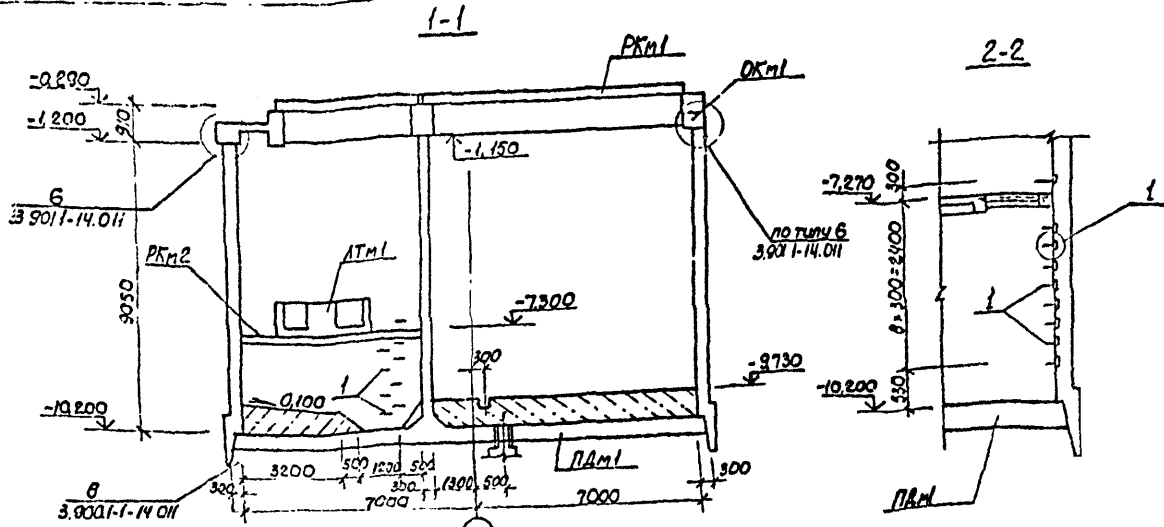
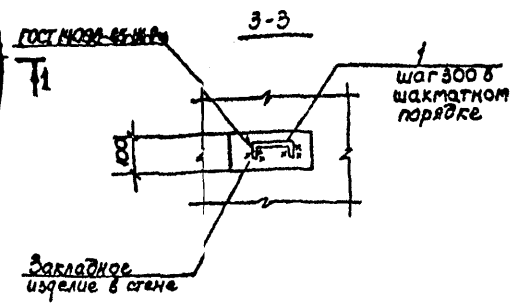
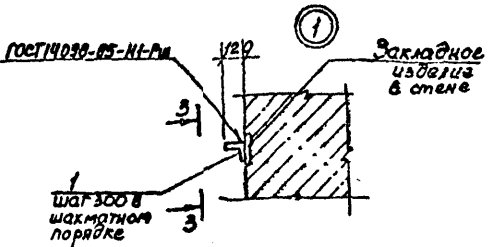
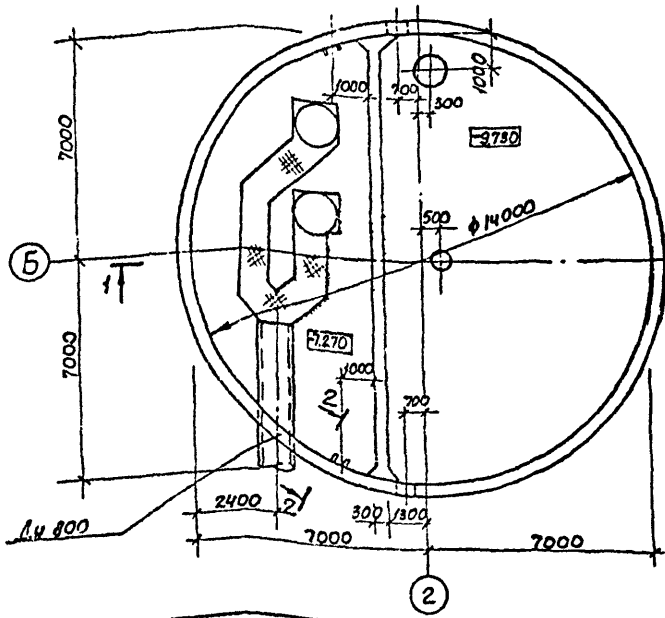


Схема расположения элементов подземной части

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка, поз.	Обозначение	Наименования	Кол. ед.изм.	Примечание
ПАм1	листы 5...9	Плита днища ПАм1	1	
ПКм1	902-1-170.91-КЖ, лист 4	Перекрытие на отм. 0.000 ПКм1	1	А.Б.З
ОКм1	902-1-170.91-КЖ, лист 5	Кольцо монолитное ОКм1	1	А.Б.З
ПКм2	902-1-170.91-КЖ, лист 6	Перекрытие на отм. -7.270 ПКм2	1	А.Б.З
АТм1	902-1-170.91-КЖ, лист 7	Лотки АТм1	1	А.Б.З
1	1400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 801	18	0,74



ТТ902-1-179.91-КЖ2			
Привязан	Масштаб	Содержание	Лист
УКВ.А.Б.	1:50	Канализационная насосная станция производительностью 600-800 л/мин, № 90-55 с бойлером-выбросником	Р 4
		Схема расположения элементов подземной части	Госстандарт СССР, стандарт 124000001, 124000002, 124000003

Схема расположения нижней арматуры

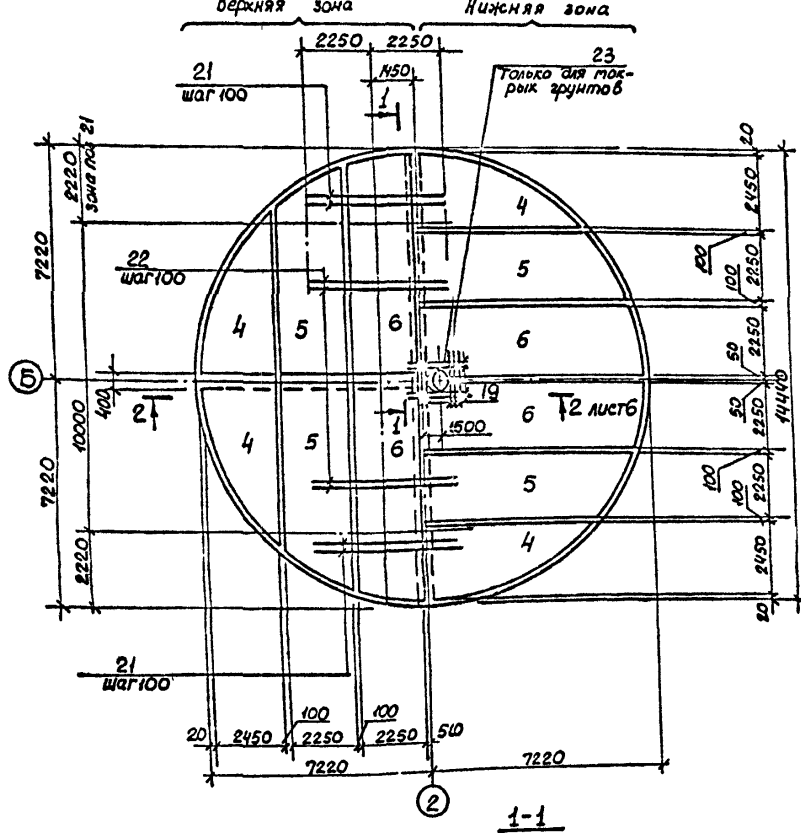
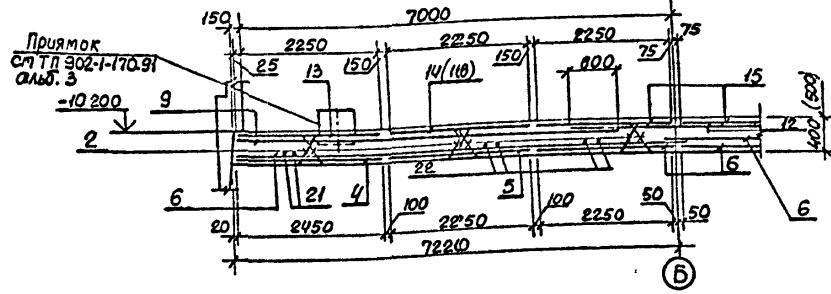
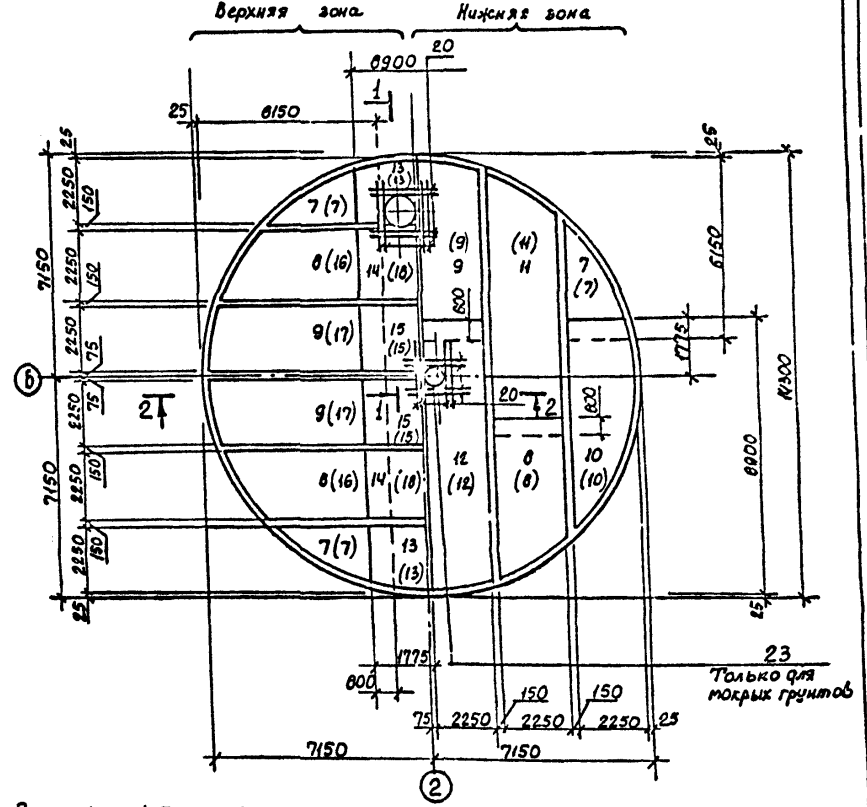


Схема расположения верхней арматуры



- 1 Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35мм, для верхней - 20мм
- 2 Означения в скобках для мокрый грунт.
- 3. В зоне установки прямых арматуры сеток вырезать по месту и приварить к корпусу прямых.

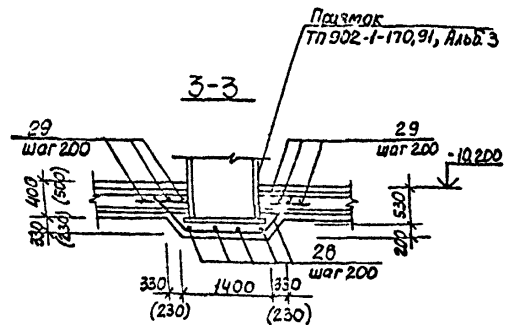
4. Стержни поз. 21, 22 привязать к арматурным сеткам.

		ТП 902-1-170.91 - К.И.2	
Привязан	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Согласовано с Главным инженером ЦС

Спецификация ПД м 1
/ Начало /

/ Окончание /



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
27	
26	
25	
24	
28	

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Стеклоочиститель		единицы
		Корпусы пластиковые		
3	902-1-179,91-КН2.И.ОУ	Кр 3	15	
2	-КН2.И.О5	Кр 4	11	
		Сетки арматурные		
4	ГОСТ 23279-85	4С 8А I-200 245x565	25	0
5	ГОСТ 23279-85	4С 8А I-200 225x595	25	0
6	ГОСТ 23279-85	4С 8А I-200 225x740	100	0
7	ГОСТ 23279-85	1С 14 А II 8А II 225x425	25	4
8	ГОСТ 23279-85	1С 20 А II 8А II 225x575	25	2
9	ГОСТ 23279-85	1С 20 А II 8А II 225x705	25	2
10	ГОСТ 23279-85	1С 22 А II 8А II 225x705	225	2
11	ГОСТ 23279-85	1С 20 А II 8А II 225x850	50	2
12	ГОСТ 23275-82	1С 20 А II 8А II 225x890	50	2
13	ГОСТ 23279-85	1С 22 А II 8А II 225x705	225	2
14	ГОСТ 23279-85	1С 25 А II 8А II 225x890	50	2

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
16	ГОСТ 23279-85	1С 16 А II 8А II 225x575	175	2
17	ГОСТ 23279-85	1С 18 А II 8А II 225x615	75	2
18	ГОСТ 23279-85	1С 25 А II 8А II 225x850	50	2
		Узел для закладных		
30		Трех 25x3,2 ГОСТ 2252-75	45	1,2 кг
23	902-1-170 91 альб 3	МН-8		1
		Детали		
28		Ф28-II ГОСТ 5781-82, L=3570	16	3,0 кг
29		Ф16-II ГОСТ 5781-82, L=2200	0	3,5 кг
19		Ф10-II ГОСТ 5781-82, L=1200	0	0,65 кг
20		Ф22-II ГОСТ 5781-82, L=2200	16	6,5 кг
21		Ф20-II ГОСТ 5781-82, L=4500	42	11,1 кг
22		Ф22-II ГОСТ 5781-82, L=4500	100	13,4 кг
21		Ф12-II ГОСТ 5781-82, L=1650	34	1,5 кг
25		L=1100	34	1,0 кг
25		Ф18-II ГОСТ 5781-82, L=2500	34	5,1 кг
27		L=1700	34	3,4 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15, W6, F50	84,9	м³

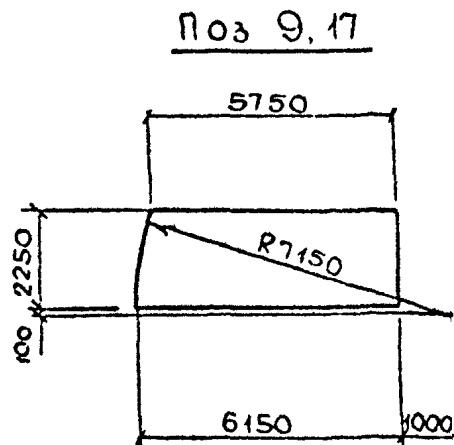
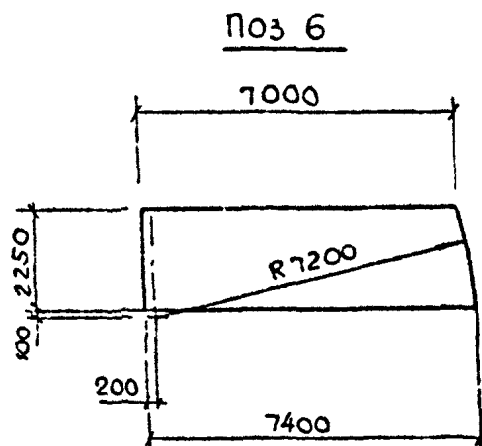
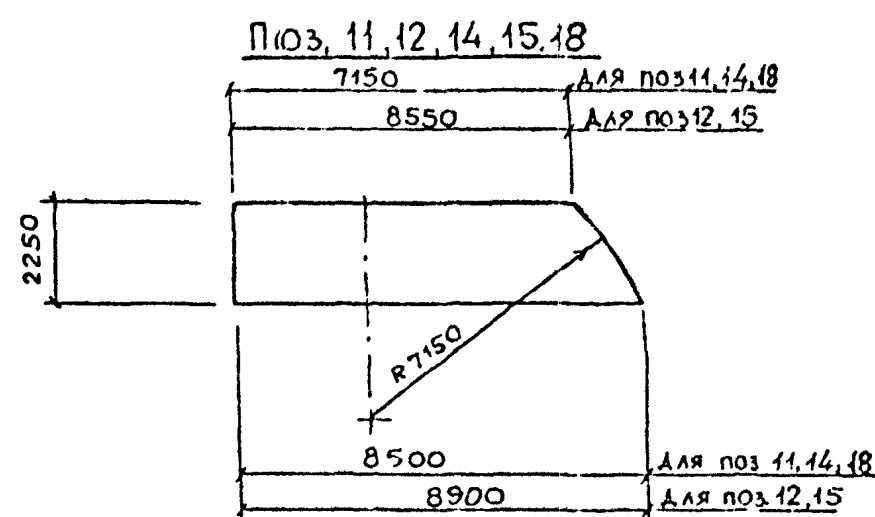
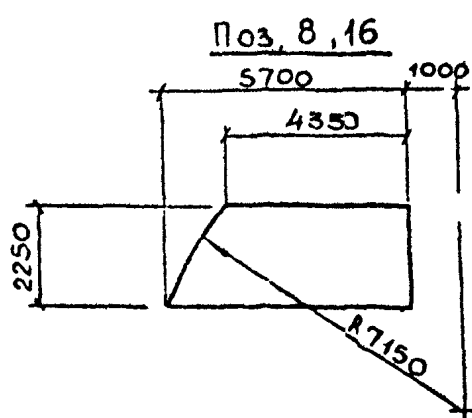
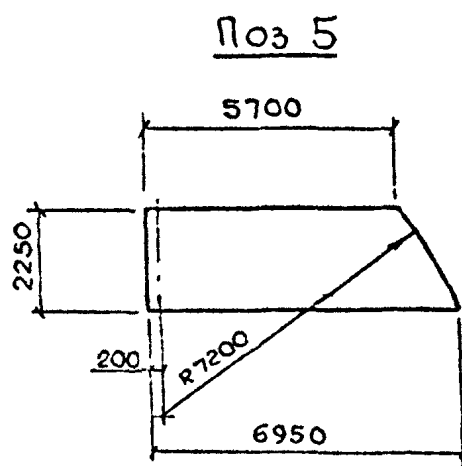
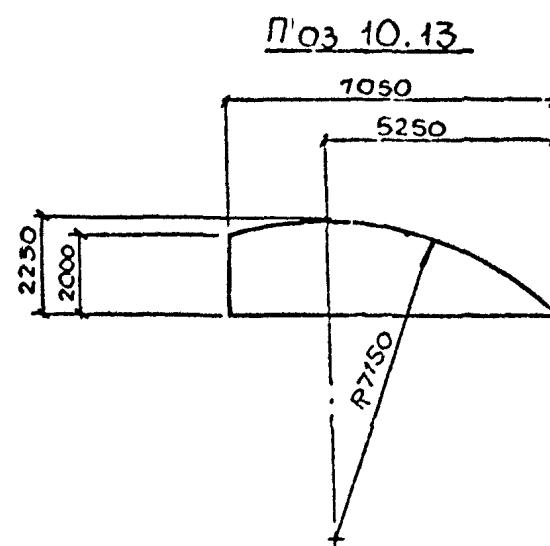
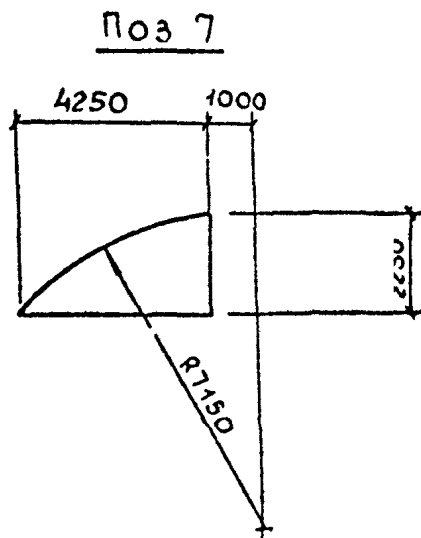
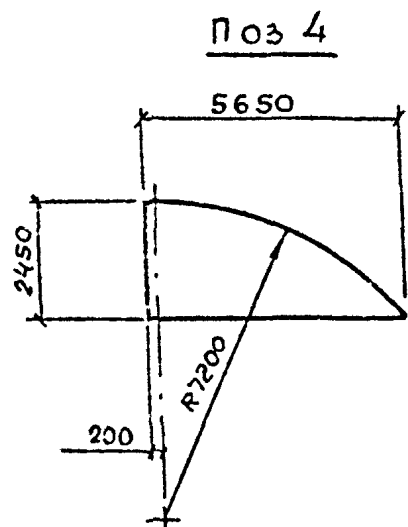
* Поз. 24...28-см. ведомость деталей

Раскрой сеток см. лист 9

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса А-I										Прокат марки Ст 3сп								
	А-II					А-III					Ст 3пс 5-I								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19074-76								
ПД м 1	Ф12	Ф10	Ф8	Ф6	Итого	Ф25	Ф22	Ф20	Ф18	Ф16	Ф14	Ф10	Ф8	Ф12	Итого	1213,82	47267,16	2307,54	4665,950

ТП 902-1-179,91-КН2									
Изм. №	Исполн.	Провер.	Согласован.	Согласован.	Согласован.	Согласован.	Согласован.	Согласован.	Согласован.
Изм. №	Исполн.	Провер.	Согласован.	Согласован.	Согласован.	Согласован.	Согласован.	Согласован.	Согласован.



СО-ПОСЛОВИЧНО
ТАБЛИЦА
ПОДРОБНО ПОДРОБНО ПОДРОБНО ПОДРОБНО

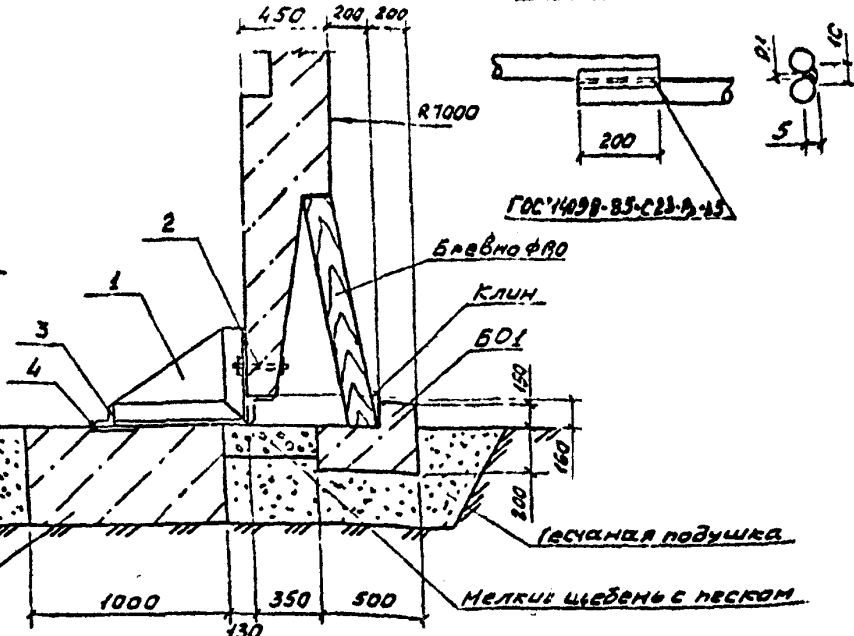
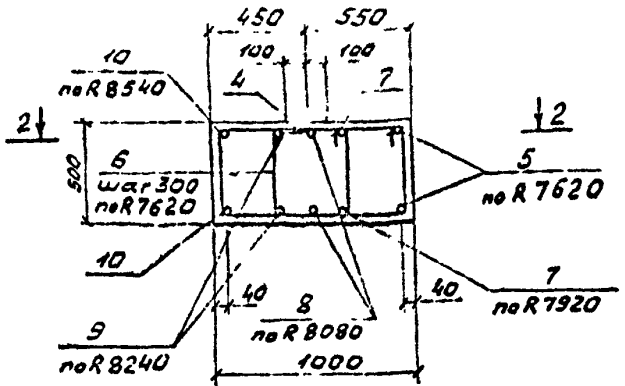
				ТП902-1-179 91 - К#12		
ПРИВЯЗАН	НАЧ ОТА	ШЕФ	И	ДОКУМЕНТАЦИОННАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТИПЫ 600 2000 мм/ч Н=30-55м с решетками-дроздниками	Лист	Листов
	И КОНТР	СОКОЛОВА			Р	9
	ТА СПЕЦ	ВАСИЛЬЕВА				
	РУК ГР	ТАХТАМОНОВА				
	ИММ	РУКАС				
ИМБ №				Плита днища ПДМ1 РАСКРОИ СЕТОК	ГОССТРОЙ СССР СВ.П. ДАРЬГОЛСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
				25026 01 12		Формат А2

Схема армирования формакты ФШм1

1-1. лист 16

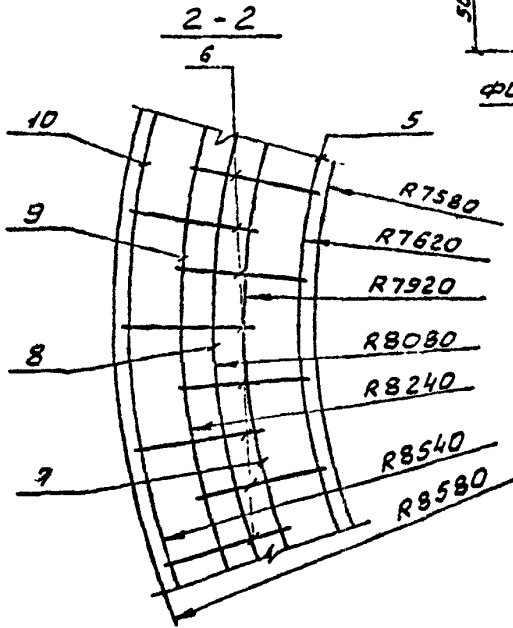
ДЕТАЛЬ СТЫКА АРМАТУРЫ

размеры 5...10



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФОРМАКТЫ ФШМ1

№	ДВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
		СЪЕЗДНЫЕ РАБНОТЫ		
64	4	1.400-15 Вм 1		
		МННЗ-4	16	
		ДЕТАЛИ		
64	5*	φ20А-III ГОСТ5781-82, С=48650	2	120,2
64	6	φ8А-I ГОСТ5781-82, С=2350	336	0,93
64	7*	φ20А-III ГОСТ5781-82, С=50540	2	124,8
64	8*	С=51540	2	127,3
64	9*	С=52550	2	129,8
64	10*	С=54430	2	134,4
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон класса В15, W4, F100		25,3 м³



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	ЭСКУЗ
6	725 450 650 525
5	200 φ15240
7	200 φ15840

Поз	ЭСКУЗ
8	200 φ16160
9	200 φ16480
10	200 φ17080

* Поз. 5,7...10 см. ведомость деталей

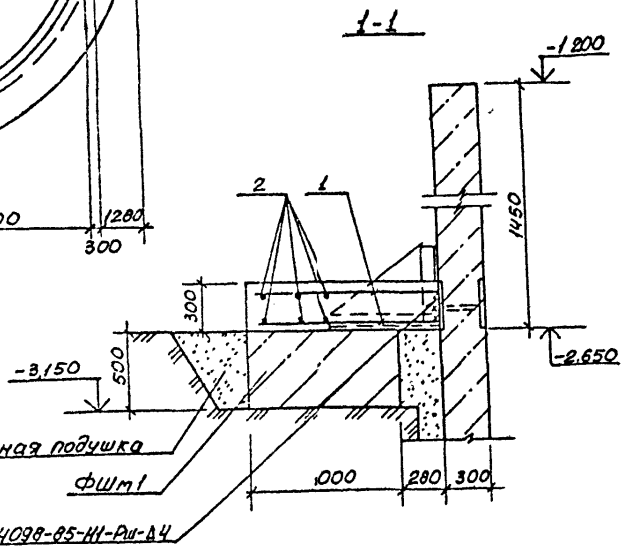
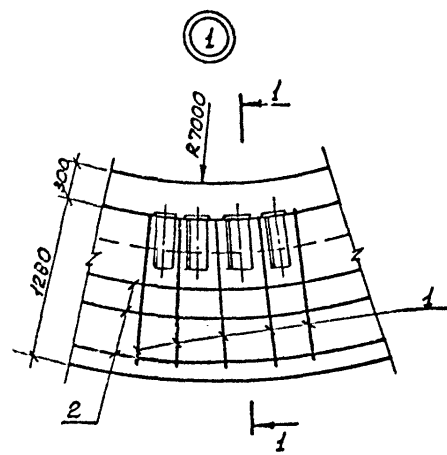
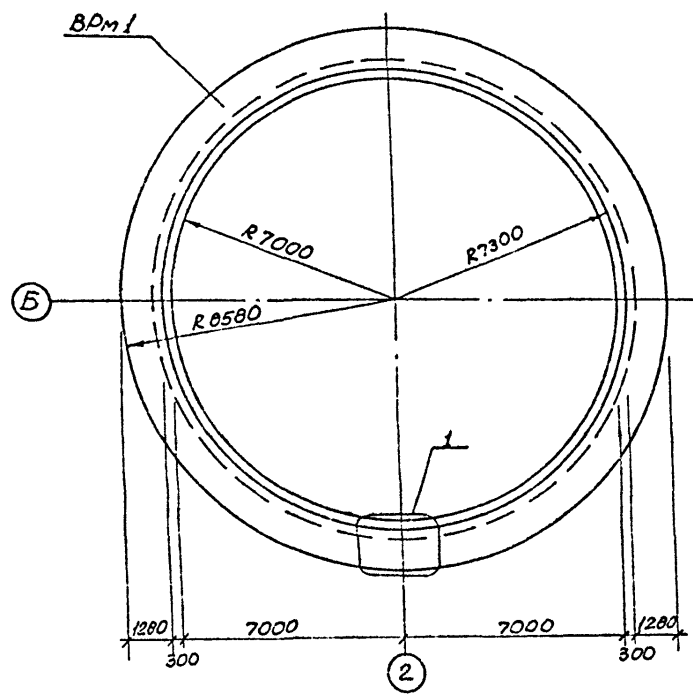
Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 35 мм

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего	Итого	ГОСТ	
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III		Прокат марки СТЗ К173-1					
	ГОСТ 5781-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70					
ФШМ1	φ8	Итого	φ20	Итого	φ8	Итого	φ6	φ8	Итого	118,3	145,2	730,8
		312,5		312,5		1273,1		264		264	92,4	264

ТН 902-1-179.91-КН2		
Наименование	Материал	Условное обозначение
Канализационная насосная станция	Сталь	Лист
100-3000 мм КН30-55 м с решетками: двоякими	Р	17
Схема армирования формакты ФШМ1	ГОСТ 10181 СССР	Конструкция и материалы
ИМБ №	Исполнитель	Инженер

Схема расположения воротника
ВРМ1



Ведомость деталей

№з	Эскиз
1	1260 200

Спецификация ВРМ1

№п/п	Объяснение	Наименование	Кол-во	Примечание
Детали				
Б4	1*	Ф20А-III ГОСТ 5781-82 L=1460	458	3,6 кг
Б4	2	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L, м	340	0,22 кг
Материалы				
Бетон класса В15				
		W4, F50	19,1	м ³

* Поз.1'-см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-I		А-II		
	Ф6	Ф8	Ф20	Ф22	
ВРМ1	74,8	74,8	1638,0	1638,0	1713,7

ТП902-1-179 91-КН2			
Привязан	Исполн	Исполн	Исполн
Начел	Исполн	Исполн	Исполн
К.Б.И.	Исполн	Исполн	Исполн
Г.А.С.	Исполн	Исполн	Исполн
Р.С.Г.	Исполн	Исполн	Исполн
И.В.В.	Исполн	Исполн	Исполн

Техническая спецификация металла (продолжение)

Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код						Артикул	Масса металла по элементам конструкции, т								Склад	Масса в металле по каталаму, т	Итого			
			№ п/п	Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Конструкция	Длина		Код элементов конструкции													
										10	11	12	13	14	15	16	17						
										526202	525203	525204	526305										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	10	19	20	21	22	23	24
Швеллер ГОСТ 8240-89	C255 ГОСТ 27772-88	Швеллер 167x163x89	4	14460	26404	26443				1,47							1,47	59,5					
	C255, C245 ГОСТ 27772-88	Швеллер 140x140x89	5	11240	26404	26456				0,02							0,02	0,0					
		Швеллер 120x120x89	6	11240	26404	26452				0,05							0,05	2,2					
		Швеллер 100x100x82	7	11240	26404	26449				0,04							0,04	1,0					
	Итого		8							1,58							1,58						
Всего профиля			9						1,58							1,58							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	C255 ГОСТ 27772-88	Уголок 112x112x89	10	14460	21209				0,02								0,02	0,6					
		Уголок 100x100x89	11	14460	21209				0,39								0,39	10,5					
		Уголок 80x80x89	12	14460	21209				0,07			0,02					0,09	3,0					
	C255 ГОСТ 27772-88	Уголок 63x63x89	13	12300	21209				0,01								0,01	0,4					
	C235 ГОСТ 27772-88	Уголок 75x75x89	14	11240	21209				0,36								0,36	0,2					
		Уголок 63x63x89	15	11240	21209				0,08								0,08	4,2					
	Итого			17						1,10			0,02				1,20						
Всего профиля			18						1,18			0,02				1,20							
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	Уголок 125x200x172x89	19	12300	24441				0,01								0,01	0,3					
	Итого		20						0,01								0,01						
Всего профиля			21						0,01								0,01						
Листа стальная горячекатанная ГОСТ-103-76, 82-70	C255 ГОСТ 2772-88	Листа 20-300x182x70	22	14460	7110							0,06					0,06	0,8					

Стор. 59, 60, 61, 62
Листов 10
Итого листов 59, 60, 61, 62

ТН 902.1-179.91-КМ2

Привязан

УИВ №

Канализационный коллектор
глубина 1,8 м диаметр 1000 мм
расстояние от центра до центра
0,02 м от центра до центра

Итого 2

Общие данные (продолжение)

23026-01 23

Альбом 5

Схема расположения металлических площадок на отг.-7,200

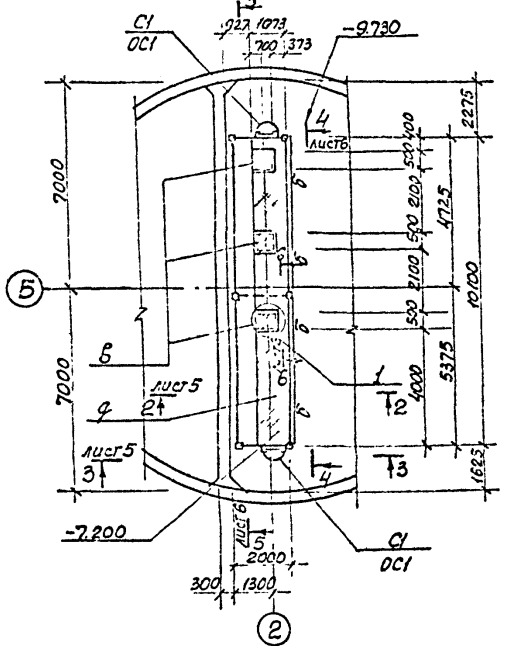
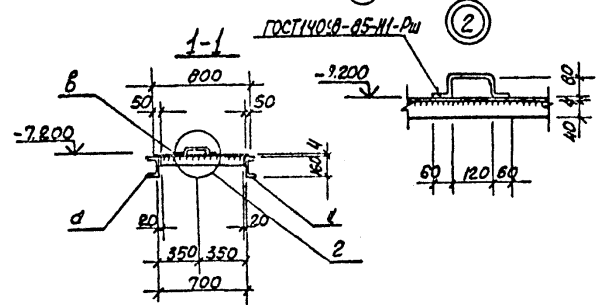
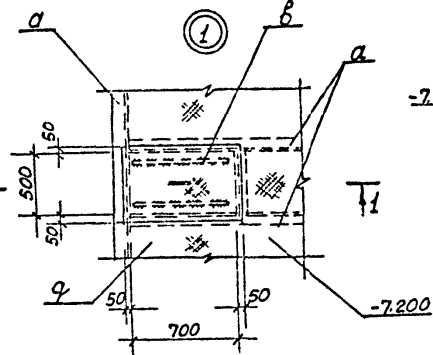
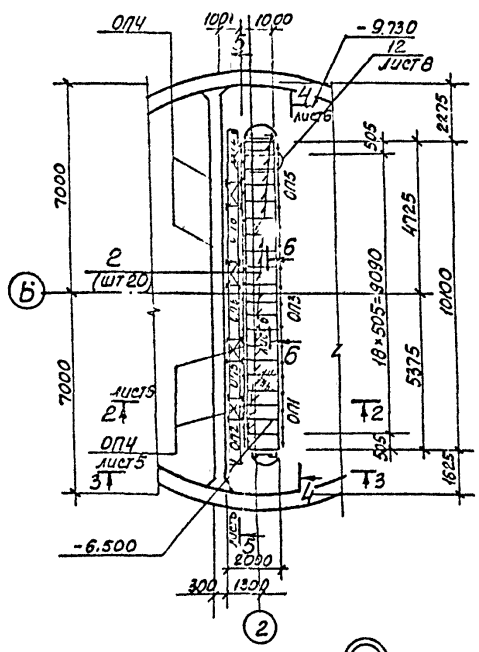


Схема расположения металлических площадок на отг. - 6.500



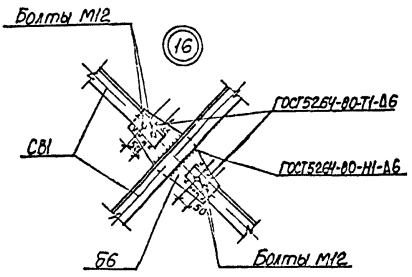
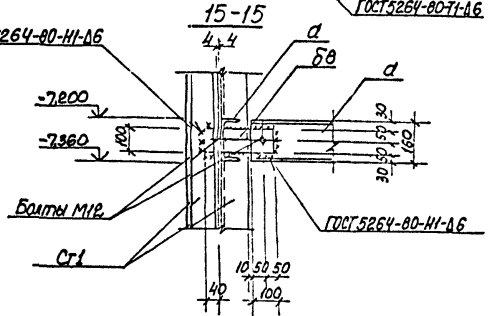
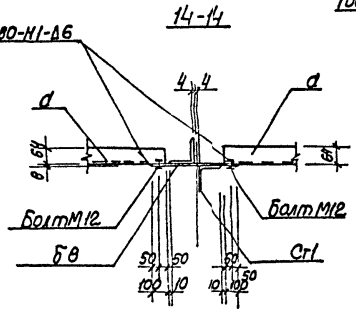
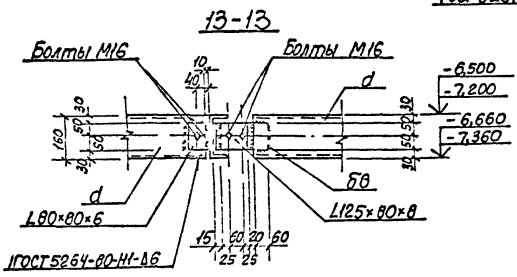
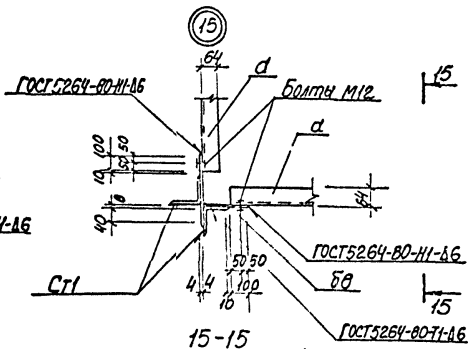
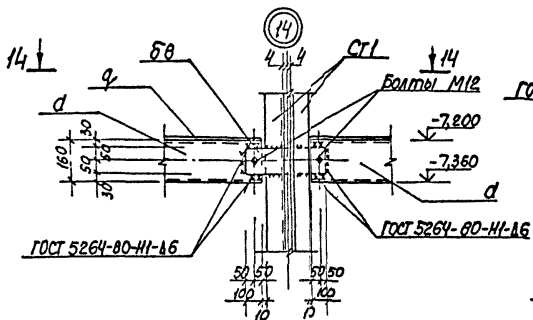
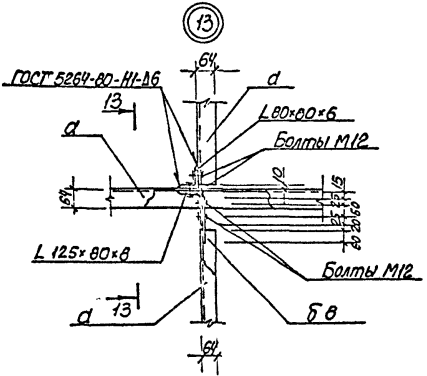
Марка	Сечение		Объемный вес			Марка стали	Примечание
	Эскиз	Вид	Состав	М, кг	шт		
ОС1	СХ-46	14503-6	Ванн		шт 2		75,0 кг
ОС1	ОГС-24.4	14503-6	Ванн		шт 2		23,5 кг
ОП1 (шт 1)	СПХ	14503-6	Ванн		шт 2		2,7 кг
	ЭПНХ-27	14503-6	Ванн		шт 1		4,2 кг
ОП2 (шт 2)	ЭСПНХ-27	14503-6	Ванн		шт 1		4,2 кг
	ЭБПНХ-27	14503-6	Ванн		шт 1		7,6 кг
ОП3 (шт 1)	СПХ	14503-6	Ванн		шт 2		2,7 кг
	ЭПНХ-9	14503-6	Ванн		шт 1		1,6 кг
	ЭБПНХ-9	14503-6	Ванн		шт 1		1,4 кг
ОП3 (шт 1)	ЭБПНХ-9	14503-6	Ванн		шт 1		2,9 кг
	СПХ	14503-6	Ванн		шт 2		2,7 кг
	ЭПНХ-610	14503-6	Ванн		шт 1		10,9 кг
ОП3 (шт 1)	ЭСПНХ-610	14503-6	Ванн		шт 1		9,3 кг
	ЭБПНХ-610	14503-6	Ванн		шт 1		16,9 кг

Продолжение спецификации ст лист 5

- Щиты "2" светлые.
- Ограждение стрелянки ОС1 укоротить на 310 мм.
- Стрелянку С1 укоротить на 370 мм.

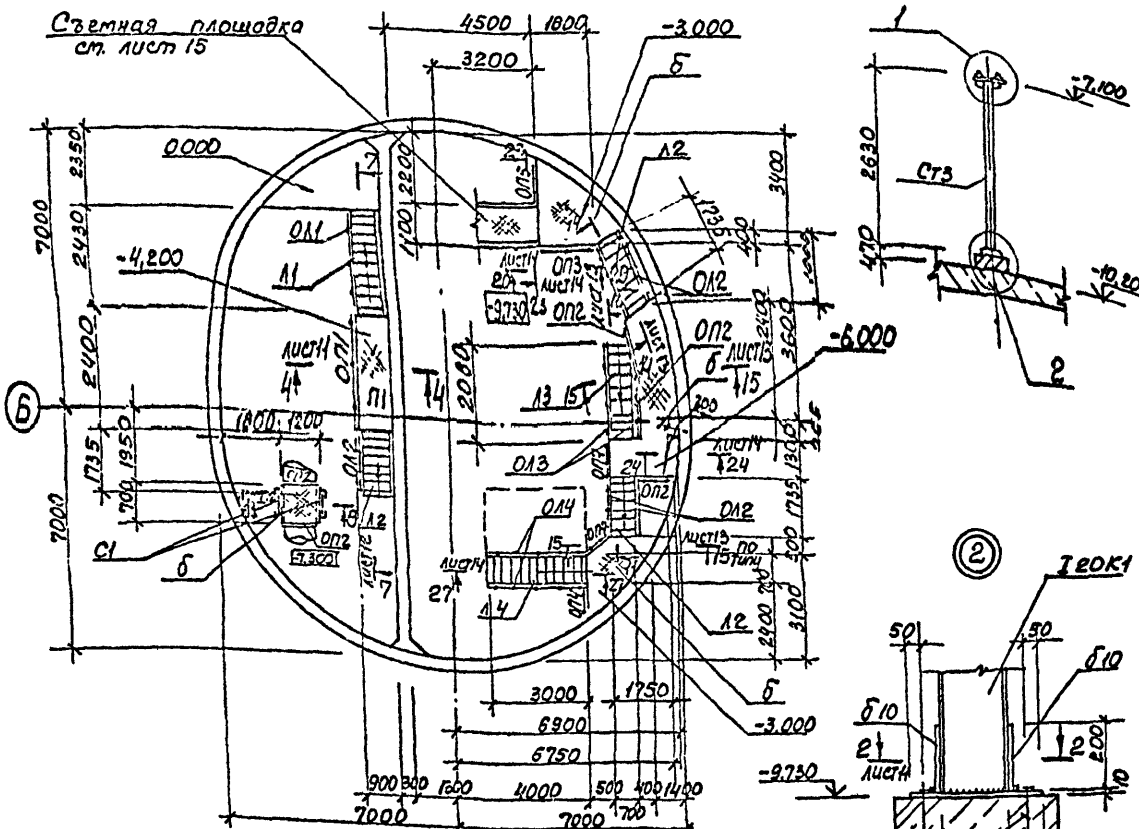
ТТ 902-1-179 91-КМ2	
Имя	Подпись
Дата	Место

Антенна 5

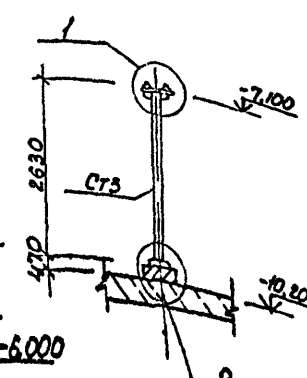


				ТП902-1-179 91-КМ2			
Проектант	Инженер	Шерко	С	Контрактный отдел	Исполнитель	Степанов	С
	Инженер	Владимир	С	Служба технического обслуживания	Исполнитель	Степанов	С
	Инженер	Татьяна	С	Служба технического обслуживания	Исполнитель	Степанов	С
	Инженер	Татьяна	С	Служба технического обслуживания	Исполнитель	Степанов	С
	Инженер	Татьяна	С	Служба технического обслуживания	Исполнитель	Степанов	С

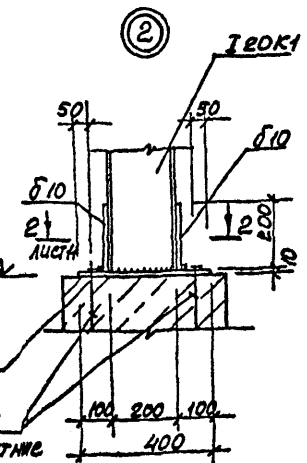
Схема расположения металлических
лестниц и площадок на отм. -3,000, -4,200, -6,000



1-1



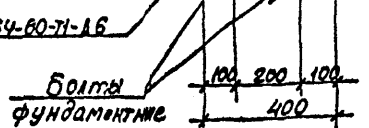
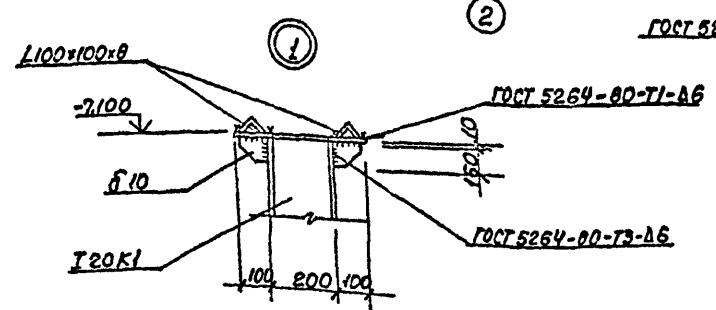
2-2



Ведомость элементов

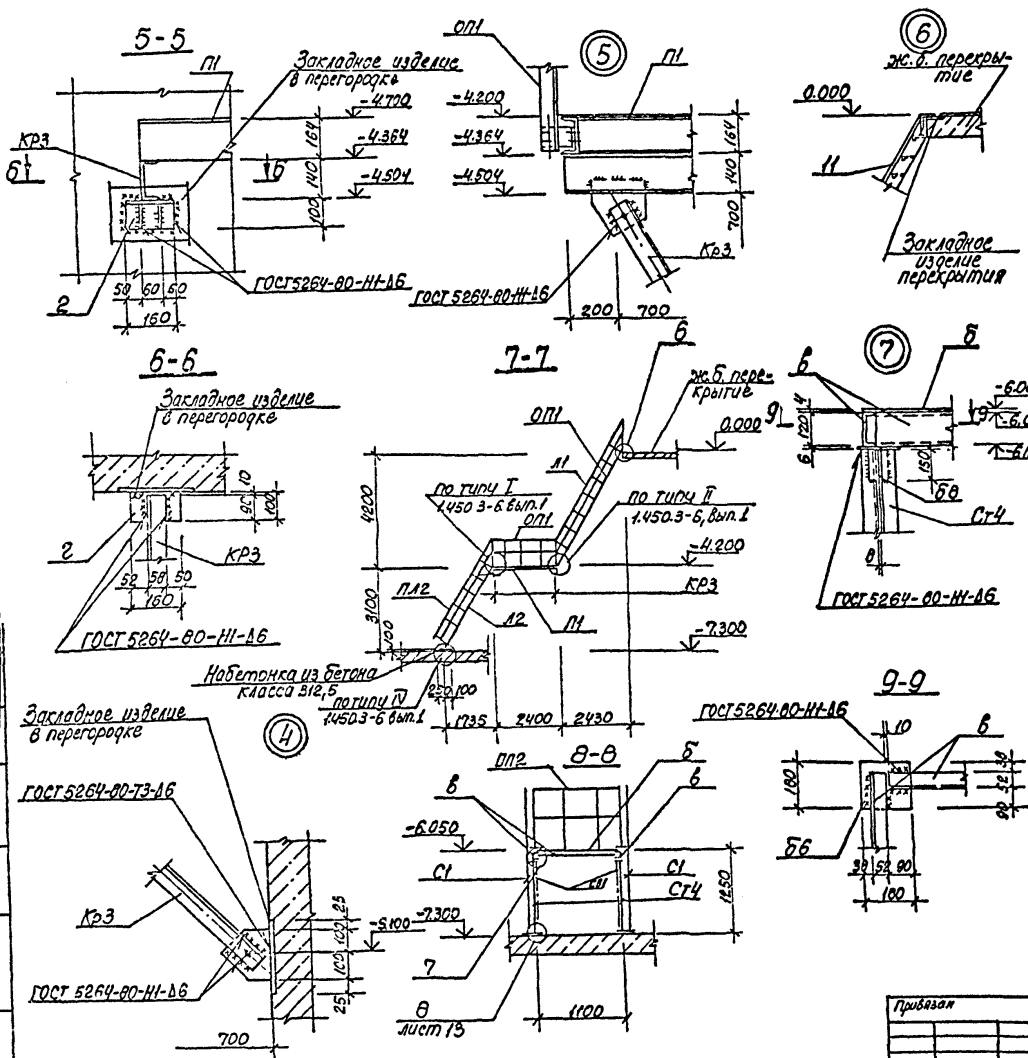
Марка	Сечение	Эскиз	№	Состав	Опорные узлы			Марка металла	Примечание
					М	Н	У		
					Тс	Тс	Тс		
Л1	ЛХФ60-427			1,4503-6	б/шт			ЛТЛ	115,4кг
Л2	ЛХФ60-307			1,4503-6	б/шт			ШТ3	89,6кг
Л3	ЛХФ60-367			1,4503-6	б/шт			ШТ1	99,5кг
Л4	ЛХФ45-307			1,4503-6	б/шт			ШТ1	115,3кг
ОЛ1 (шт)	САХ60Л(п)			1,4503-6	б/шт			ШТ2	3,6кг
	ЭПЛ60-42			1,4503-6	б/шт			ШТ2	8,5кг
	ЭСАХ60-42			1,4503-6	б/шт			ШТ2	7,5кг
ОЛ2 (шт5)	САХ60Л(п)			1,4503-6	б/шт			ШТ2	3,6кг
	ЭПЛ60-30			1,4503-6	б/шт			ШТ2	5,97кг
	ЭСАХ60-30			1,4503-6	б/шт			ШТ2	5,09кг
ОЛ3 (шт2)	САХ60Л(п)			1,4503-6	б/шт			ШТ2	3,6кг
	ЭПЛ60-36			1,4503-6	б/шт			ШТ2	7,1кг
	ЭСАХ60-36			1,4503-6	б/шт			ШТ2	6,01кг
ОЛ4 (шт2)	САХ45(п)			1,4503-6	б/шт			ШТ2	2,8кг
	ЭПЛ45-30			1,4503-6	б/шт			ШТ2	7,7кг
	ЭСАХ45-30			1,4503-6	б/шт			ШТ2	6,6кг
Ст1 (шт2)									
	1	2	3	2Л100x100x8 по г/бкости					С255 197,2кг
				2	3	3	δ8		С235 3,8кг
Ст2 (шт2)									
	1	2	3	2Л75x75x6 по г/бкости					40,2кг
				2	3	3	δ8		С235 2,5кг
									С255 3,1кг

Продолжение спецификации ст. лист 11



		ТП 902-1-179.91-КМ2	
Проектант	Исполнитель	Начальник	Инженер
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000, -4,200, -6,000		Лист 5	

Альбом 5.



Марка	Сечение		Исходные условия			Марка металла	Примечание
	Экзз	Поз. состав	Г/м	ЧБ	Ф		
0П3 (шт.1)	СПЛ	1,450 3-6	6шт.1	шт.2			2,7 кг
	ЭПНХ-10	1,450 3-6	6шт.1	шт.1			3,9 кг
	ЭБПНХ-10	1,450 3-6	6шт.1	шт.1			2,8 кг
0П4 (шт.3)	СПЛ	1,450 3-6	6шт.1	шт.2			5,0 кг
	ЭПНХ-9	1,450 3-6	6шт.1	шт.1			2,7 кг
	ЭБПНХ-9	1,450 3-6	6шт.1	шт.1			1,6 кг
0П5 (шт.1)	СПЛ	1,450 3-6	6шт.1	шт.2			4,4 кг
	ЭПНХ-9	1,450 3-6	6шт.1	шт.1			2,9 кг
	ЭБПНХ-9	1,450 3-6	6шт.1	шт.1			2,7 кг
СЧ4 (шт.4)	ЭПНХ-15	1,450 3-6	6шт.1	шт.1	4	C235	2,7 кг
	ЭСПНХ-115	1,450 3-6	6шт.1	шт.1			2,3 кг
	ЭБПНХ-115	1,450 3-6	6шт.1	шт.1			4,2 кг
а	1	2163-53-6	по гибкости			C235	9,6 кг
	2	86					1,5 кг
	3	88					2,1 кг
б	1	С 16	конструктивно			C235	255,6 кг
	2	С 12	конструктивно				594,7 кг
в	1	С 12	конструктивно			C235	29,2 кг
	2	С 10	конструктивно				45,8 кг
2 (шт.19)	1	С 16	конструктивно			C235	4,9 кг
	2	С 8					1,0 кг
9	1	С 10	конструктивно				37,9 кг
	2	С 8					6,2 кг
С82 (шт.1)	1	С 16	конструктивно			C235	21,1 кг
	2	С 8					56,1 кг
	3	С 8					1,0 кг

Привезен		Исполн. Ведущий	С	Сметная стоимость	11902-1-179.91-КМ2
Исполн. Ведущий	С	Исполн. Ведущий	С	Сметная стоимость	11902-1-179.91-КМ2
Исполн. Ведущий	С	Исполн. Ведущий	С	Сметная стоимость	11902-1-179.91-КМ2
Исполн. Ведущий	С	Исполн. Ведущий	С	Сметная стоимость	11902-1-179.91-КМ2
Исполн. Ведущий	С	Исполн. Ведущий	С	Сметная стоимость	11902-1-179.91-КМ2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-179.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
600-2000 м³/ч, Н=30-
55м ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯ-
ЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0м

/МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ,
опиcкной способ /

АЛЬБОМ 5
ИЗДЕЛИЯ

Альбом 5

Содержание выпуска

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание выпуска	37
902-1-179.91-КЖ.ИТТ	Технические требования	37
-КЖ.И.Р1	Блок опорный БО1	38
-КЖ.И.Р4	Ведомость расхода стали	38
-КЖ.И.Р2	Каркас плоский КР1 КР3	38
-КЖ.И.Р3	Каркас плоский КР2, КР4	38
-КЖ.И.Р5	Каркас плоский КО5	39
-КЖ.И.Р6	Сетка С1	39
-КЖ.И.Р7	Изделие закладное ИИ1	39
-КЖ.И.Р8	Изделие соединительное ИС1	39

Формат А4

Издатель: Институт ВНИИ

Технические требования к
изготовлению сборных железобетонных изделий

1. Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81, Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.

2. Изделия армируются арматурным и сетками и каркасами.

3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их коопалубочной форме.

4. Для строповки изделий, при транспортировке, предусматривается применение строповочных петель.

5. Складирование изделий производится штабелями, высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности в соответствии с СНиП-4-80, техника безопасности в строительстве. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель или стержней для подъема.

6. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат, 1966г.)

Технические требования к
изготовлению арматурных изделий

и плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку сеток и каркасов следует выполнять во всех точках пересечения.

2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

3. Сварку производите в соответствии с ГОСТ 14090-85, Соединения сварные арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций.

4. Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

86 10-1987

Привязка	Издатель: Институт ВНИИ	ТП 902-1-179.91-КЖ.ИТТ
Издатель	Технические требования	

