

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-142.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120-660м³/ч, НАПОРОМ 6-51 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 2...13

КМ2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 14...20

КЖ2.И ИЗДЕЛИЯ СТР. 21... 33

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-142.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120-660М³/Ч, НАПОРОМ 6-51 М ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М (СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 6	ЭМ Силовое электрооборудование АТХ Технологический контроль
Альбом 2	ТХ Технология производства ВК Внутренний водопровод и канализация ОВ Отопление и вентиляция	Альбом 7	Н Нестандартизированное оборудование
Альбом 3	Общие чертежи АР Архитектурные решения КЖ1 Конструкции железобетонные	Альбом 8	СО Спецификации оборудования
Альбом 4	КЖ1 Конструкции железобетонные КЖ2 Конструкции металлических КЖ3 Цепелия АРМ Цепелия	Альбом 9	ВМ ведомости потребности в материалах
Альбом 5	КЖ2 Конструкции железобетонные КЖ3 Конструкции металлических КЖ4 Цепелия	Альбом 10	С Сметы. Общая часть.
	Подземная часть КЖ5 Конструкции железобетонные КЖ6 Конструкции металлических КЖ7 Цепелия	Альбом 11	С Сметы. Подземная часть.

Примененные типовые материалы:
серия 7.902-4 Бак разрыва струи блещимостью 180.

разработан проектным институтом
"Харьковский Водоканалпроект"

Главный инженер института *Г.А. Бондаренко*
Главный инженер проекта *В.С. Лялюк*

Распространитель ЦИТИП (Тбилисский филиал)

Утвержден и введен в действие
Главным управлением проектирования Госстроя СССР
протокол от 9.08.1988 г. № 53.

Содержание альбома

альбом 5

902-1-142-88

Содержание:
Зл. слес. 10
Углекислотный
Циф. п. 102
Полтора и два
Углекислотный

№№ листов	Наименование и обозначение документа. Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	<u>Основной комплект чертежей марки КЖБ</u>	
1	Общие данные	3
2	Планы на отп. - 5.500, - 3.200. Разрезы 1-1, 2-2	4
3	Схема расположения элементов панельной части	5
4	Схема расположения стеновых панелей (начало). Насосы марки СТ	6
5	Схема расположения стеновых панелей (начало). Насосы марки СД	7
6	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	8
7	Схема расположения стеновых панелей. Узлы I, II, III	9
8	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	10
9	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	11
10	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	12
11	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	13

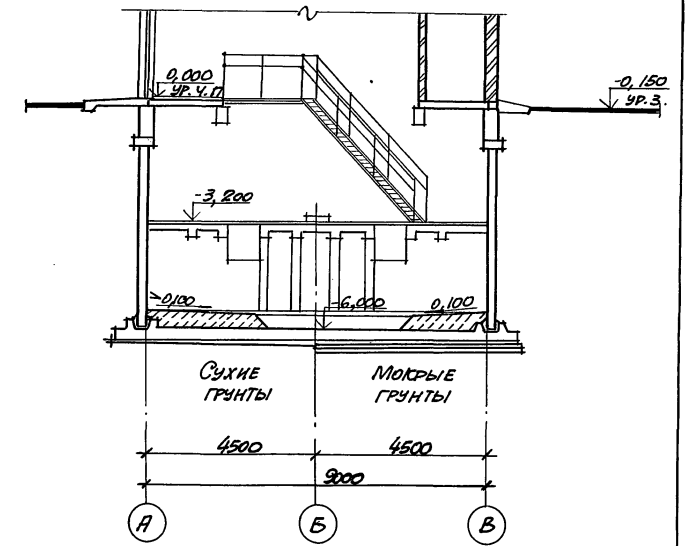
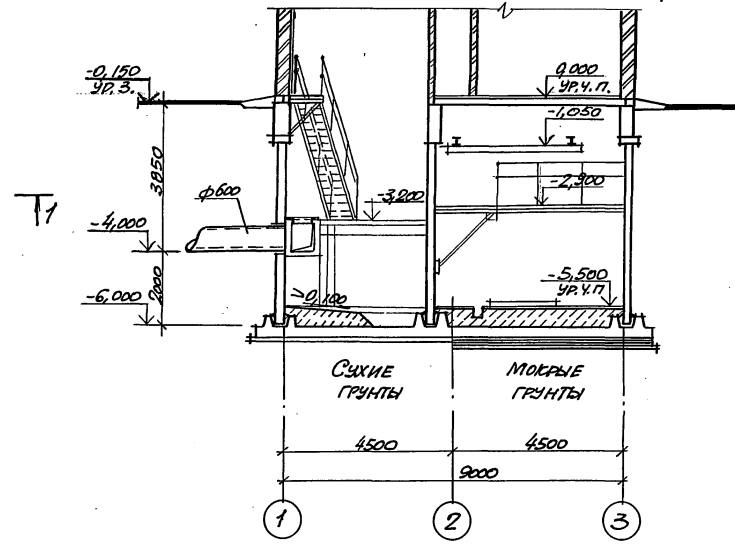
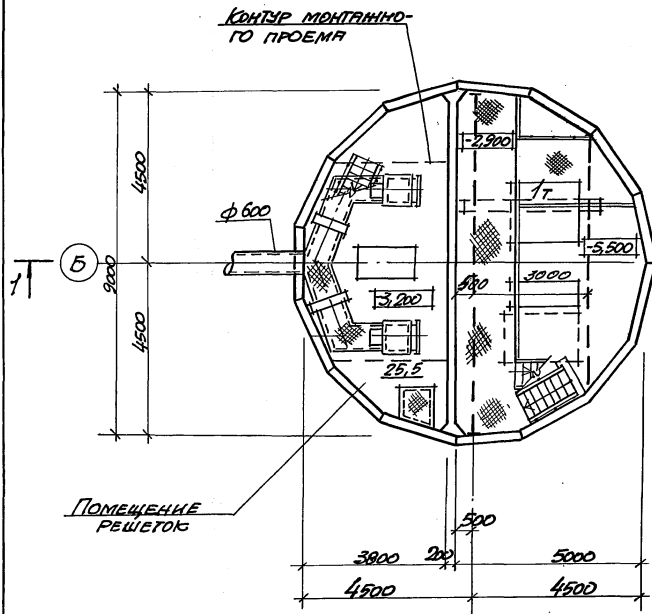
№№ листов	Наименование и обозначение документа. Наименование листа	Стр.
	<u>Основной комплект чертежей марки КЖБ</u>	
1	Общие данные (начало)	13/14
2	Общие данные (продолжение)	16/15
3	Общие данные (окончание)	17/16
4	Схемы расположения лестниц и площадок на отп. 0.000 - 2.900	18/17
5	Схемы расположения лестниц и площадок на отп. 0.000 - 2.900. Узлы I ... V	19/18
6	Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отп. - 2.900. Насосы марки СД	22/19
7	Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отп. - 2.900. Насосы марки СТ	20

№№ листов	Наименование и обозначение документа. Наименование листа	Стр.
	<u>Изделия КЖБЦ</u>	
	Содержание выпуска	21
	Технические требования	21
	Панель стеновая ПС1	22
	Панель перегородочная ПГ1	23
	Панель перегородочная ПГ2	24
	Сетки С1, С2	25
	Сетки С3, С5	25
	Сетки С4	25
	Ведомость расхода стали	25
	Панель перегородочная ПГ4	26
	Панель перегородочная ПГ3	26
	Панель перегородочная ПГ5	27
	Панель перегородочная ПГ6	27
	Панель перегородочная ПГ7	28
	Ведомость дополнительного расхода стали	28
	Панель стеновая ПС2 ... ПС15	29
	Ведомость дополнительного расхода стали	32
	Изделие закладное МН1	32
	Каркас плоский Кр4	33
	Каркас плоский Кр3	33
	Каркас плоский Кр1, Кр2	33
	Изделие закладное МН2	33

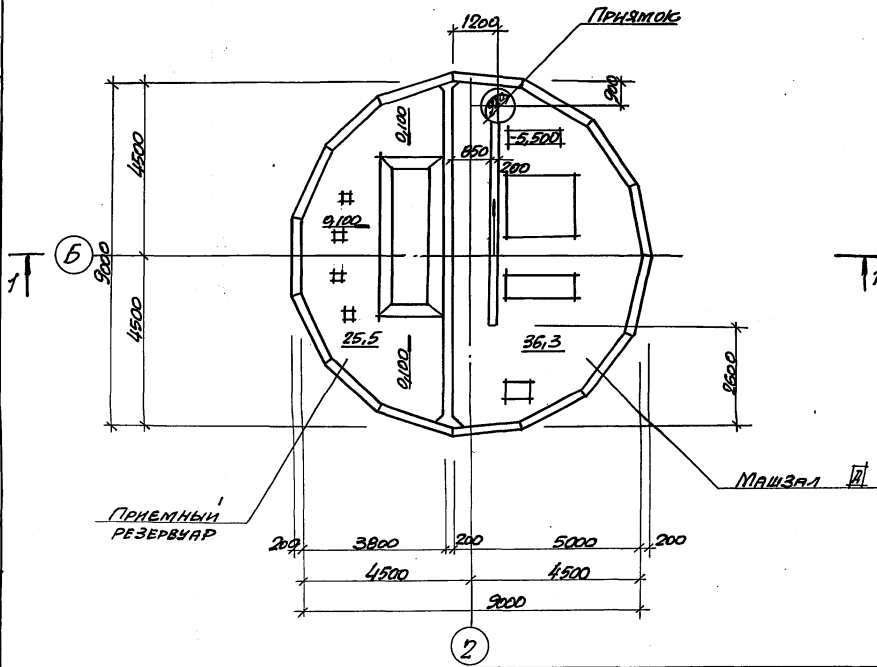
ПЛАН НА ОТМ. - 3,200

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. - 5,500



ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	м ²	89,2
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	м ²	0,30
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	м ³	416,2
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	м ³	1,32

1. ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СТЕН И ДНИЩА СМ. Т П 902-1-142.88 - КН, АЛЬБОМ 3

Т П 902-1-142.88 - КН			
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАГРЕВАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: «НОБЕЛ» (20-880 м ^{3/ч}); КАПОРОМ 6-5/М	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛАНЫ НА ОТМ. -5,500 И -3,200. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	Р	2	

ПРИВЯЗАН:

ИНС.№	ИНС.№	ИНС.№	ИНС.№
ИНС.№	ИНС.№	ИНС.№	ИНС.№

23478-05 5

КОПИР. БАРУАН

ФОРМАТ А2

СОЛДОВОСКО. В.И.Т.-2. Изучивший В.И.Т.-2. Проверивший и поставивший штамп В.И.Т.-2. Проверивший и поставивший штамп В.И.Т.-2. Проверивший и поставивший штамп В.И.Т.-2.

Львов 5

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

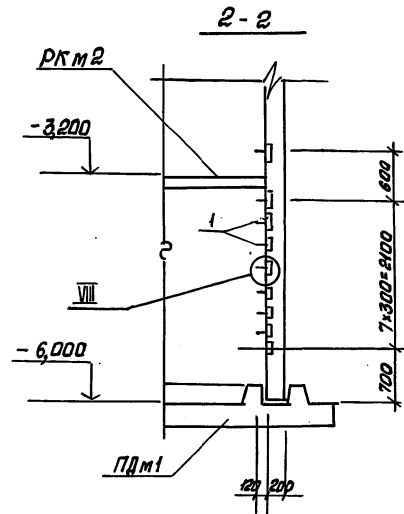
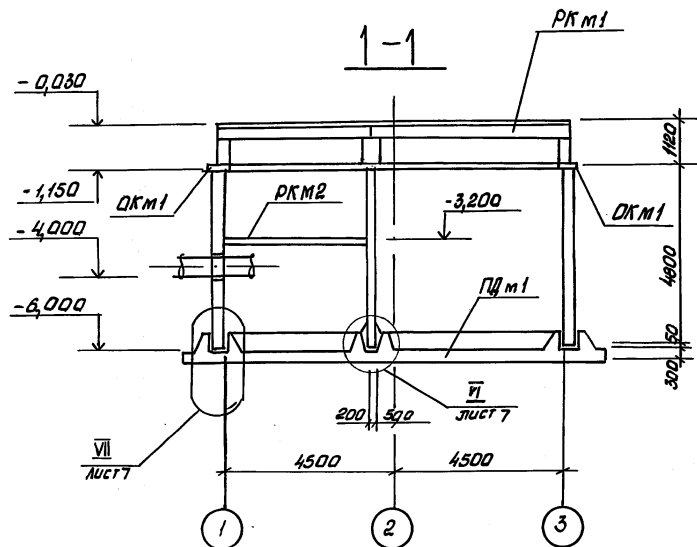
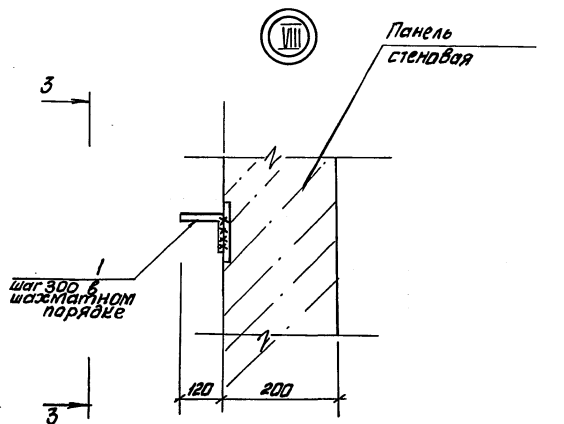
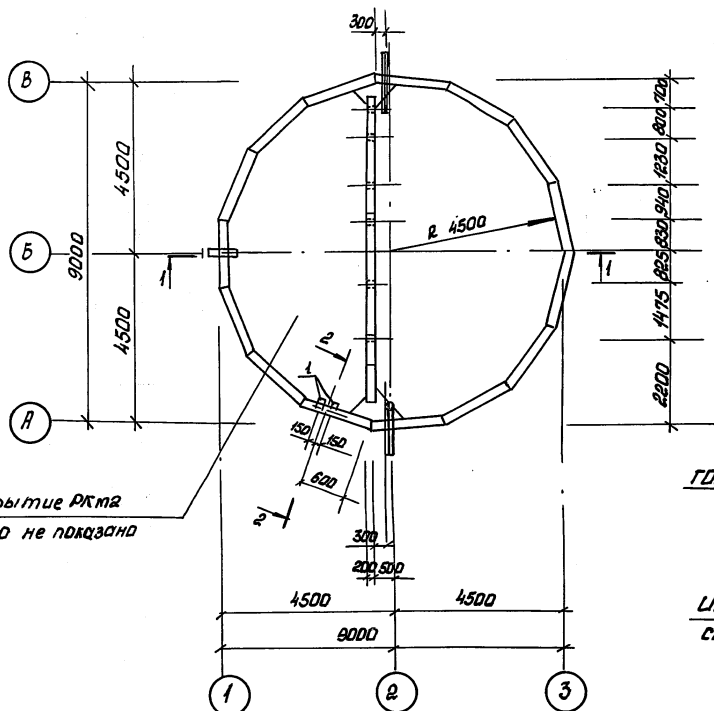


Схема расположения элементов подземной части

Марка, тип	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
ПК м1	902-1-142.88-КЖ1	Перекрытие ПК м1			альбом
		на отм. 0.000	1		
ПК м2	902-1-142.88-КЖ1	Перекрытие ПК м2			альбом
		на отм. -3.200	1		
ОК м1	902-1-142.88-КЖ1	Обязочное кольцо			
		моноконтное ОК м1	1		альбом
ПД м1	лист. II	Плита днища			
		моноконтная ПД м1	1		
1	1400-15 Вып. 1	Изделие заводское МН 801	9		



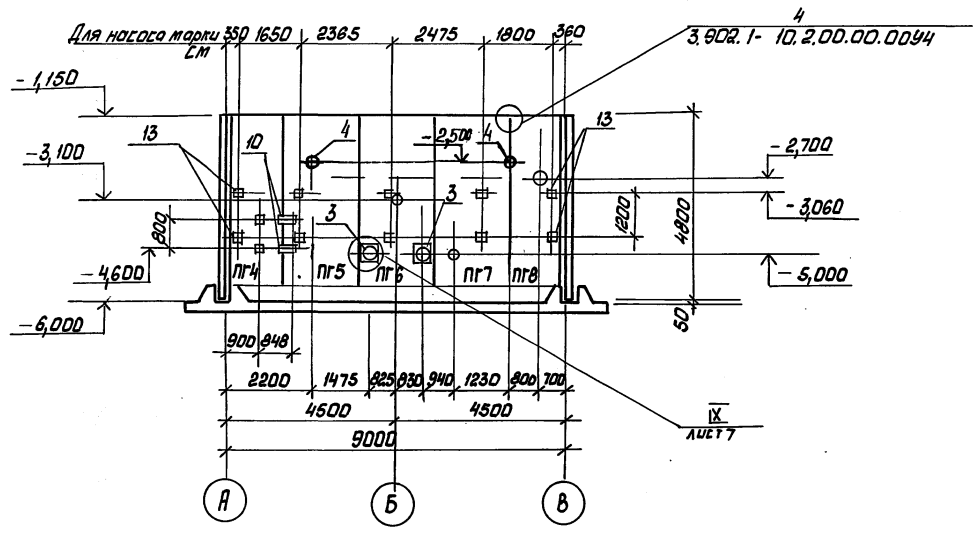
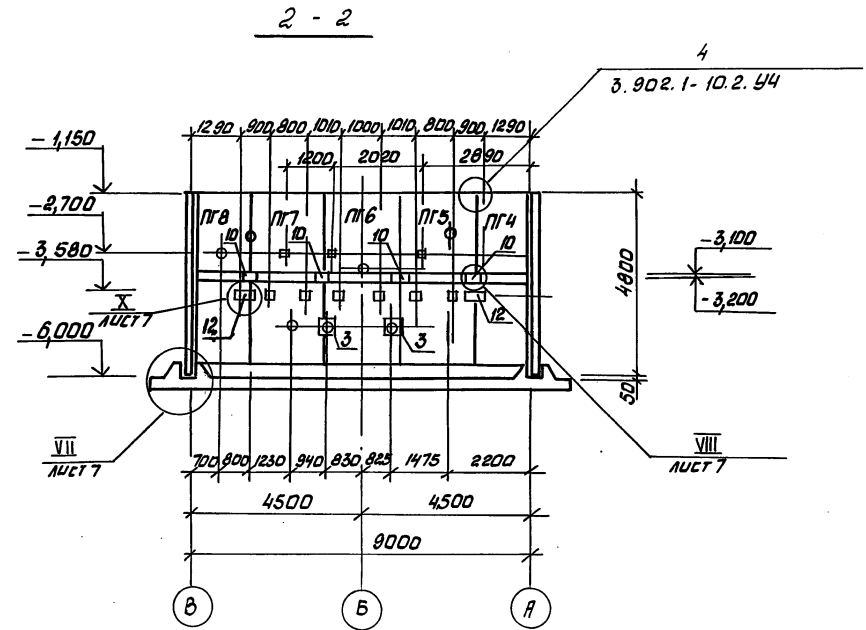
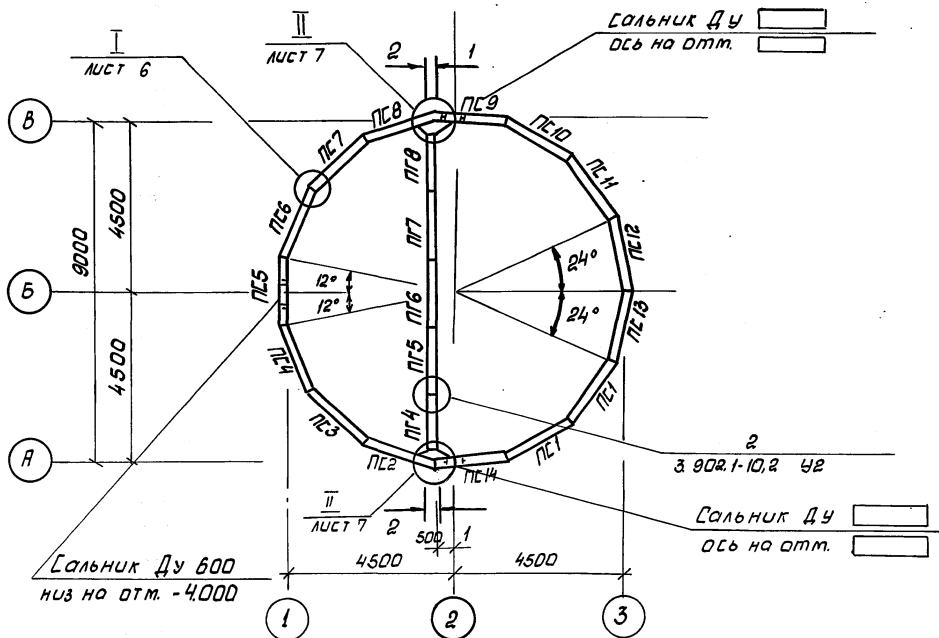
ГОСТ 14098-85-НП-РШ

Изделие заводское стеновой панели



Т П 902-1-142.88-КЖ2					
Исполн.	Шенко В. В.	и	Канализационная насосная станция производительности 200-600 м ³ /ч, напором 6-31м	Стр. 3	Лист 3
Н. контр.	Соловьев С. В.	и			
И. спец.	Власенко Р. В.	и			
Рис. гр.	Ильина Е. А.	и	Схема расположения элементов подземной части		
Вед. инж.	Сафронич С. В.	и			
Инж.	Мозыкин В. В.	и			
				ГОС.УРВД СССР	Специальный проект Харьковской Водоканалпроект

Схема расположения стеновых панелей



1. После монтажа сольников и приварки стержней отверстие в стене забетонировать бетоном класса В25 на телом заполнителе.
2. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей представлена на листе 6.
3. Панели перегородочные обращены монтажными петлями в сторону машзала.

Т П 902-1-142.98 - К Ж 2							
Приказ	Исполнитель	Класс	Материал	Стыль	Лист	Листов	
	Нач. отд. Шейко	В-2	Канализационная наружная	Р	4		
	Ин. констр. Соколов	В-2	станция производительности				
	Ин. спец. Ворсена	В-2	120-660 м ³ /ч, высотой 6-51 м				
	Инж. гр. Шорнина	В-2	Схема расположения стено-	ГОСТ 2300 СССР			
	Инж. Ситникова	В-2	вых панелей (начало). Для ма-	Совхозадокамппроект			
	Инж. Мавродиной	В-2	ссыла марки 51	Харьковский			
	Инж. Мавродиной	В-2		Вариантпроект			

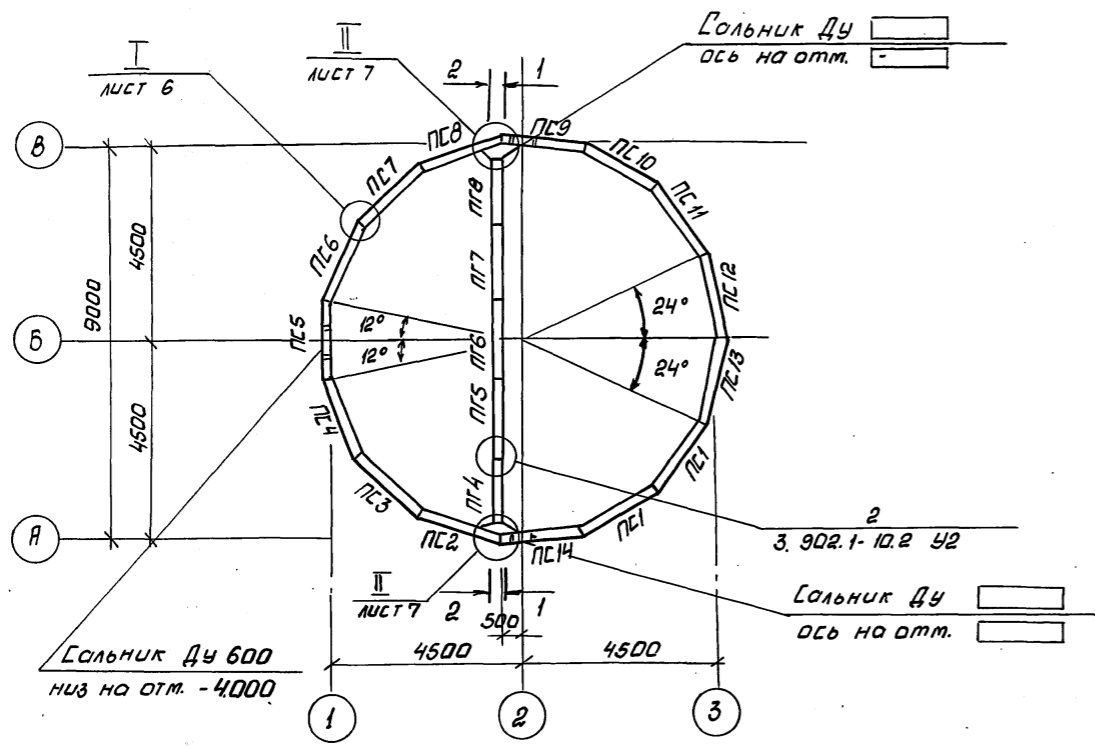
23478-05 7

формат А2

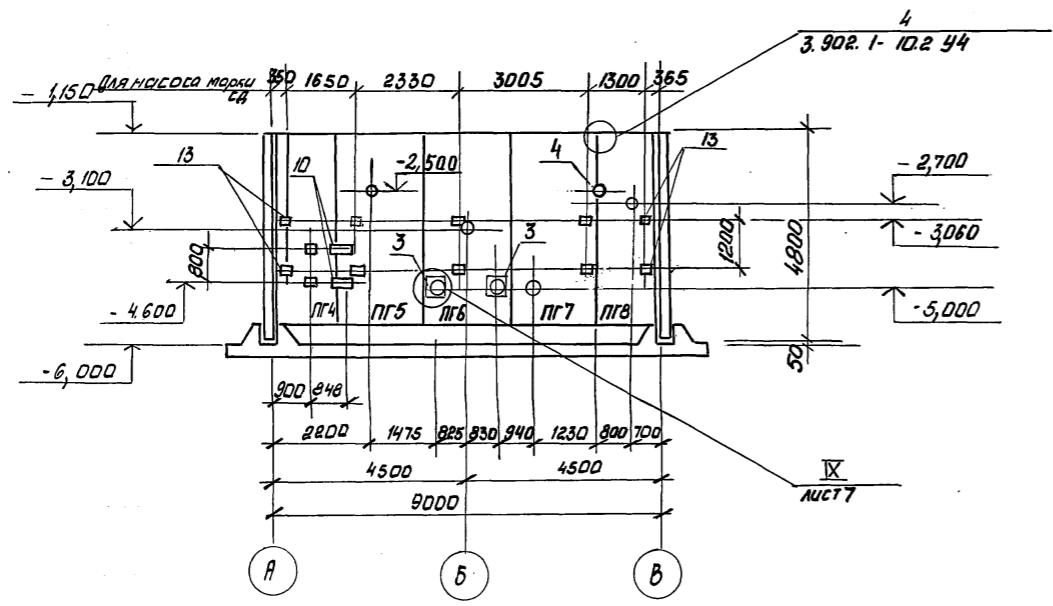
Литература
 1. Условные обозначения и стандарты
 2. Условные обозначения и стандарты
 3. Условные обозначения и стандарты
 4. Условные обозначения и стандарты
 5. Условные обозначения и стандарты
 6. Условные обозначения и стандарты
 7. Условные обозначения и стандарты
 8. Условные обозначения и стандарты
 9. Условные обозначения и стандарты
 10. Условные обозначения и стандарты

Литература
 1. Условные обозначения и стандарты
 2. Условные обозначения и стандарты
 3. Условные обозначения и стандарты
 4. Условные обозначения и стандарты
 5. Условные обозначения и стандарты
 6. Условные обозначения и стандарты
 7. Условные обозначения и стандарты
 8. Условные обозначения и стандарты
 9. Условные обозначения и стандарты
 10. Условные обозначения и стандарты

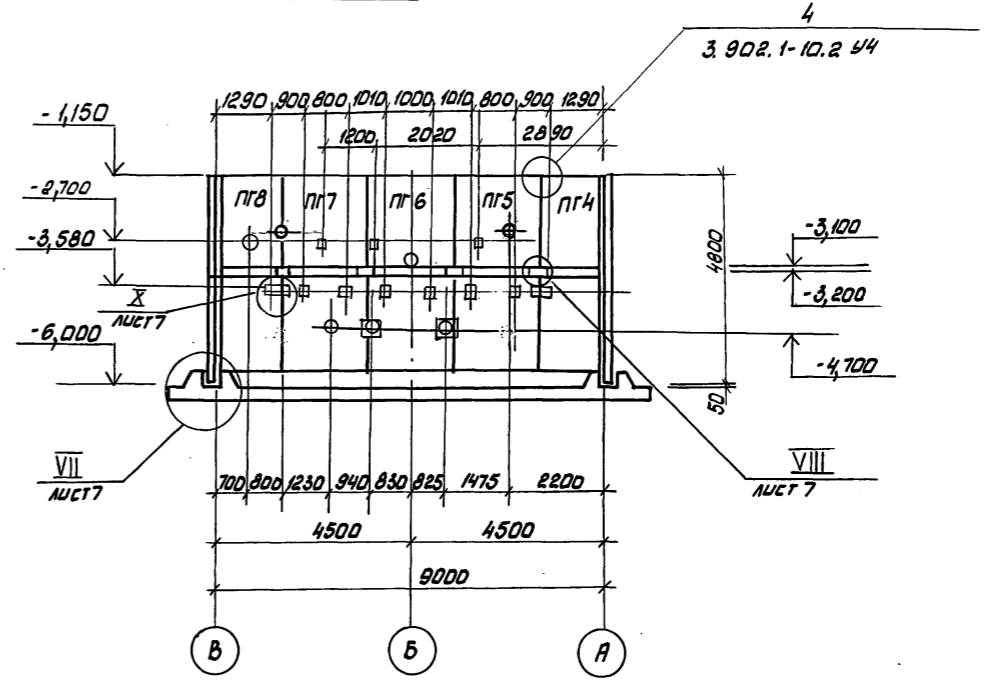
Схема расположения стеновых панелей



1-1



2-2



1. После монтажа гальников и приварки стержней отверстие в стене забетонировать бетоном класса В25 на темном заполнителе.
2. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей представлена на листе в.
3. Панели перегабочные обращены монтажными петлями в сторону машизала.

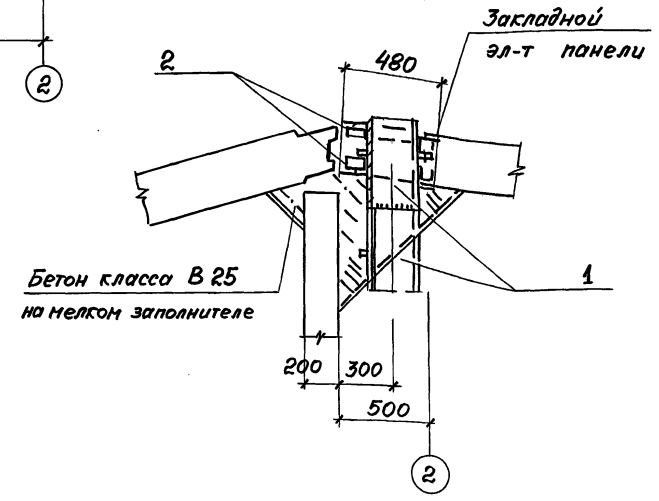
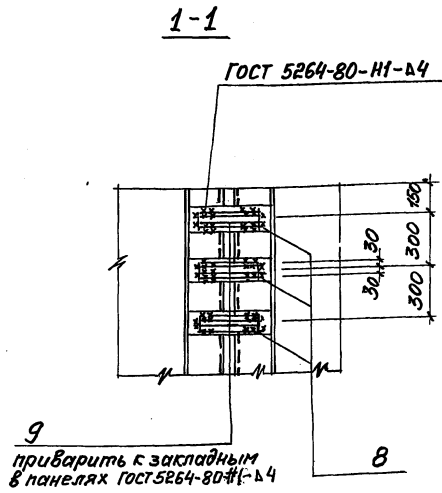
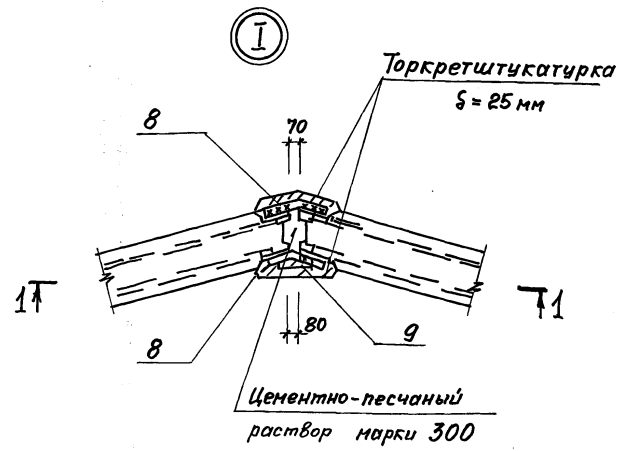
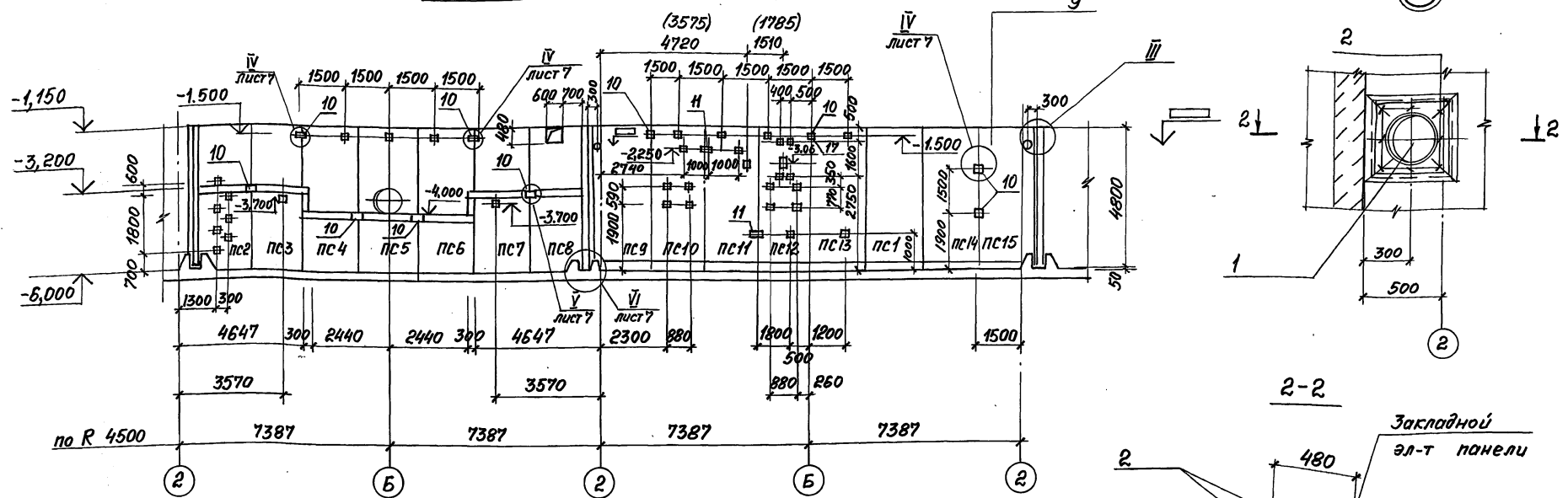
СОГЛАСОВАНО:
 ЗА
 ВЛК 2
 21.05.70
 Подпись и дата
 Подпись и дата

				Т 7 902-1-142.88 - КЖ 2		
Привязка	Моч. отг.	Шельда	ИТ	Канализационная насосная станция производительности 120-660 м ³ /ч, типоразм 6-SIM	Стр. №	Лист
	Иконга	Сокольская	С		Р	5
	П. Слес.	Власенко	ВЛ			
	Рук. здр.	Ибраимова	ИИ	Схема расположения стеновых панелей (продолжен). Для насоса модели СБ		
	Вед. инж.	Сарравич	СВ			
	Инжен.	Ибраимова	ИИ			

23478-05 8

фронт АБ

Развертка наружной стены

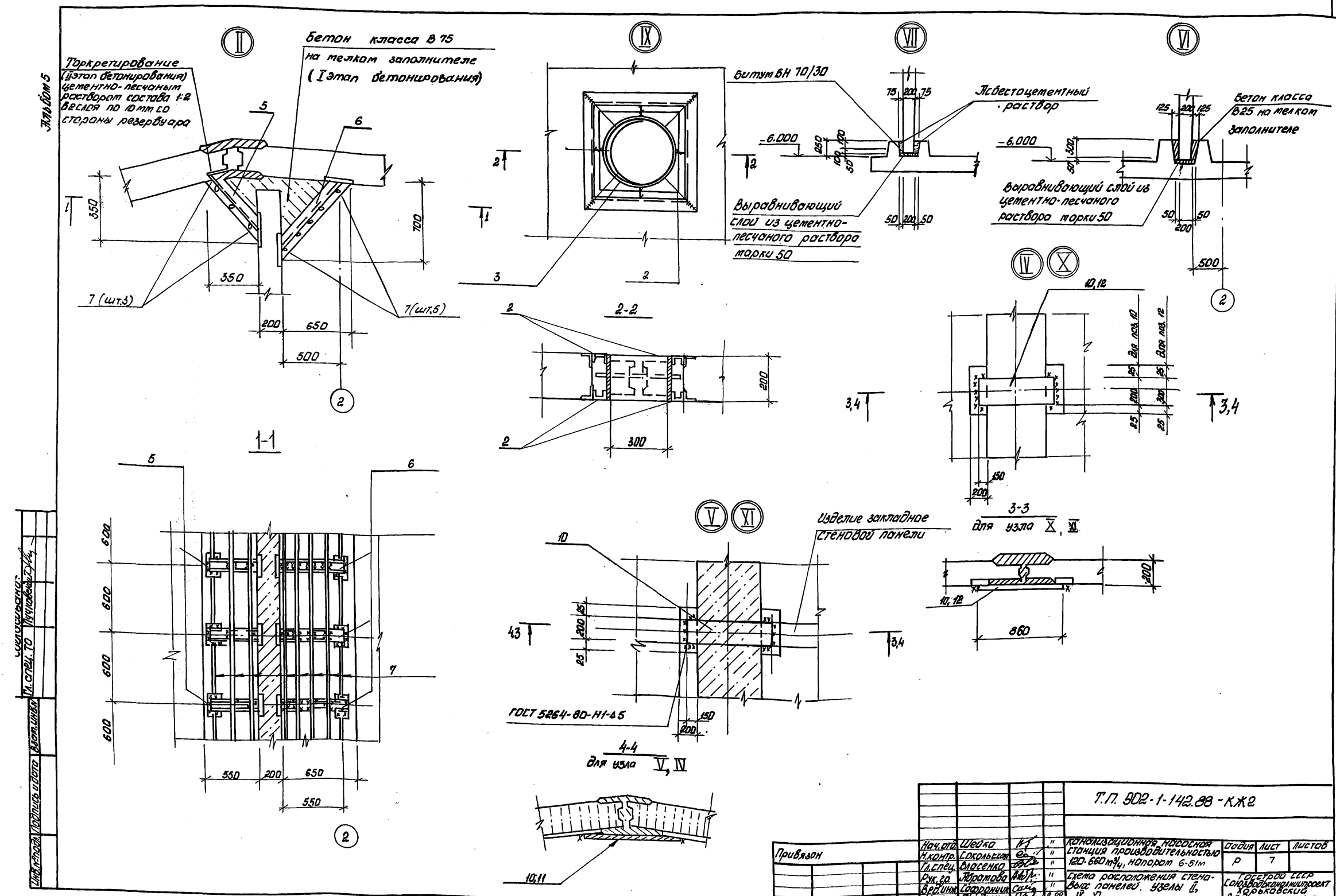


Размеры в скобках даны для варианта с насосами марки СМ

Согласовано
З.В. Баруан
Инж. Усманов
Подпись и дата
Виза 2

ТП 902-1-14 2.88-КЖ-2	
Привязан	Нач. отд. Шейко КТ
	И. в.онт. Сидельский С
	И. спец. Власенко В.И.
	Р.к. з.р. Яковлева В.И.
	Вед. инж. Саварничук С.С.
Инв.№	Инж. Лозовская Л.М.
	Копирован Бобовская 23478-05 9
	формат А3
	Станция. произ.водительность 120-60 м ³ ч, напором 6-51 м
	Схема расположения стеновых панелей (описание)
	Стадия Лист Листов Р 6
	Госстрой СССР Самарская областная гидроинженерная экспертная проектная Водогазовский

Лист 5



Т.П. 302-1-142.88 - КЖ 2				
Привязка	Нач. отд.	Шейка	К/Л	Контр. Лакопельт
		Шейка	К/Л	"
		Контр. Лакопельт	"	"
		Упл. спец. Шайба	"	"
		Руч. док.	"	"
		Водяная труба	"	"
		Упл. спец. Шайба	"	"
		Упл. спец. Шайба	"	"

Т.П. 302-1-142.88 - КЖ 2		
Контр. Лакопельт	Панель	Лист
120.680 м ² , напором 6-51 м	Р	7
Схема расположения стены		
Все панели. Узел II		
Узел V, IV		

Схема расположения нижней арматуры

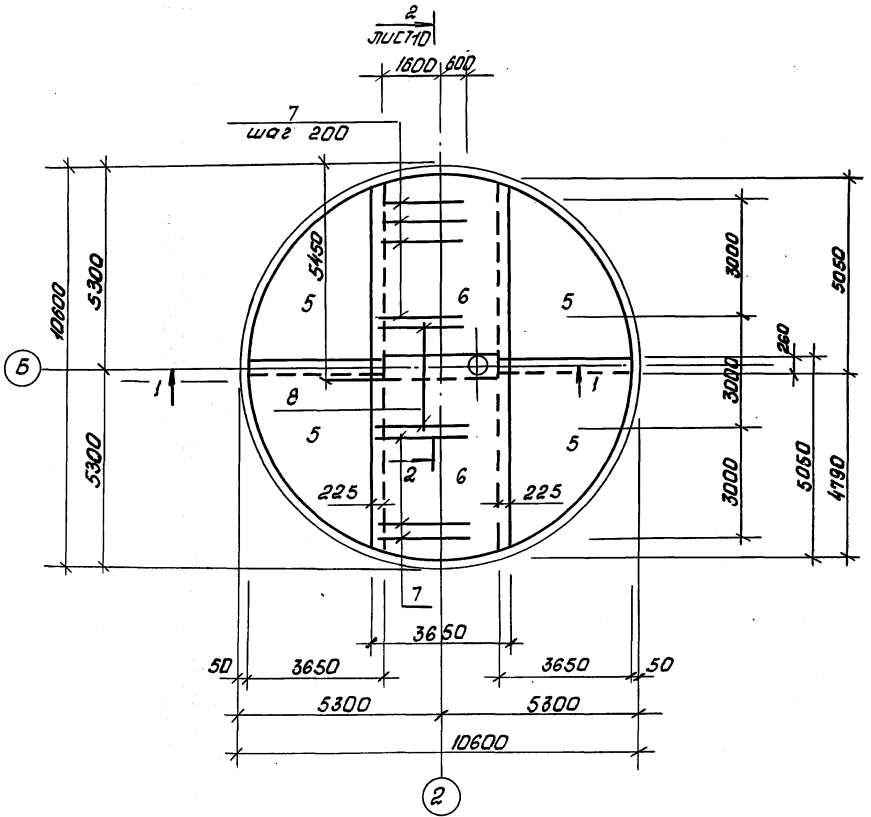
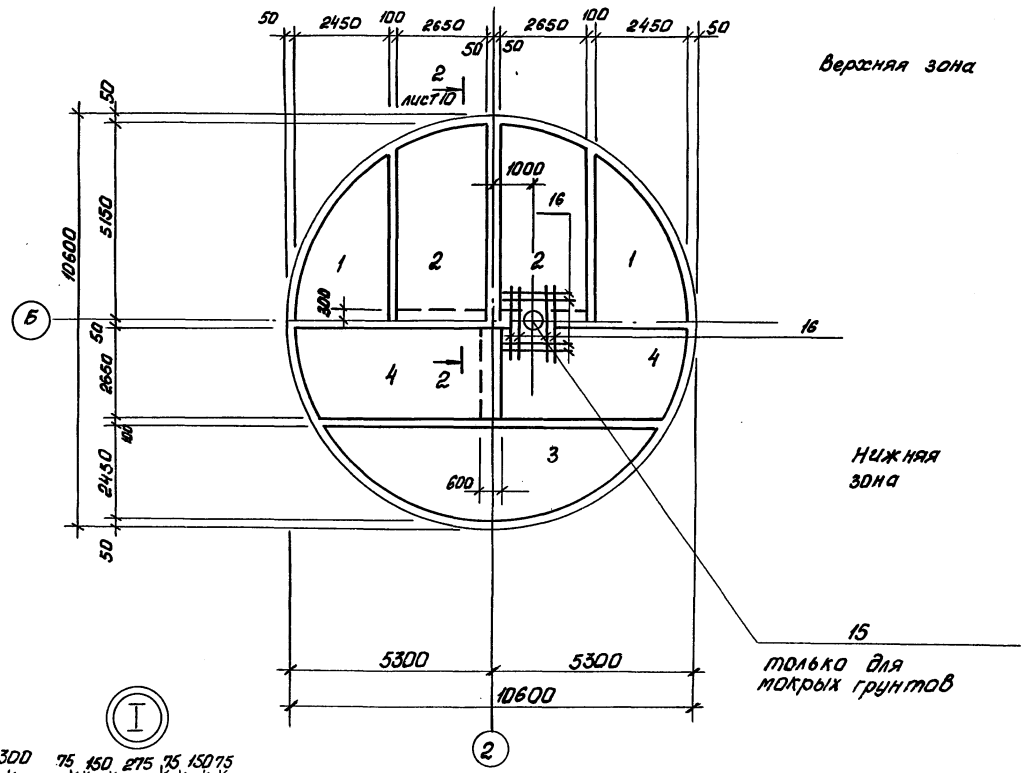
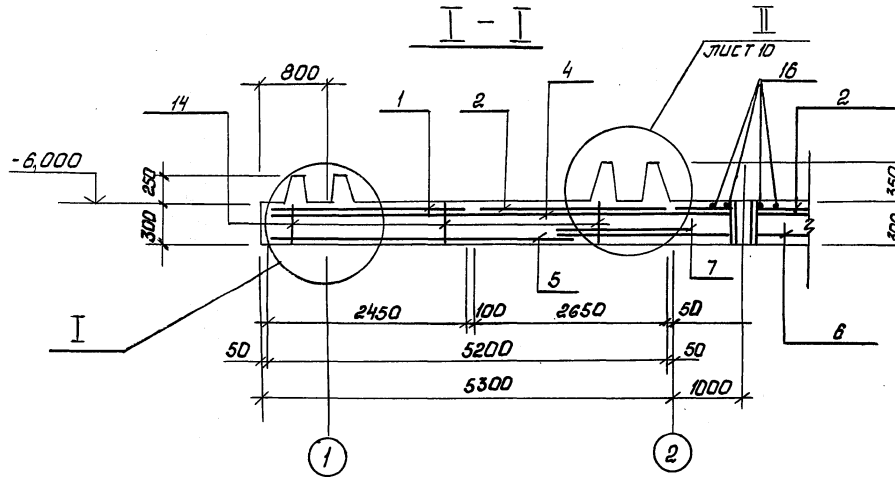
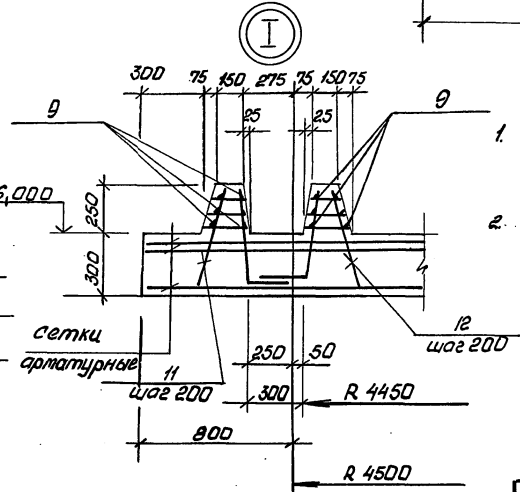


Схема расположения верхней арматуры



1. Защитный слой бетона для нижней рабочей арматуры принят - 35 мм, верхней - 25 мм.
2. Арматуру сетки в месте прохождения прямка вырезать, отогнуть и приварить к корпусу прямка.



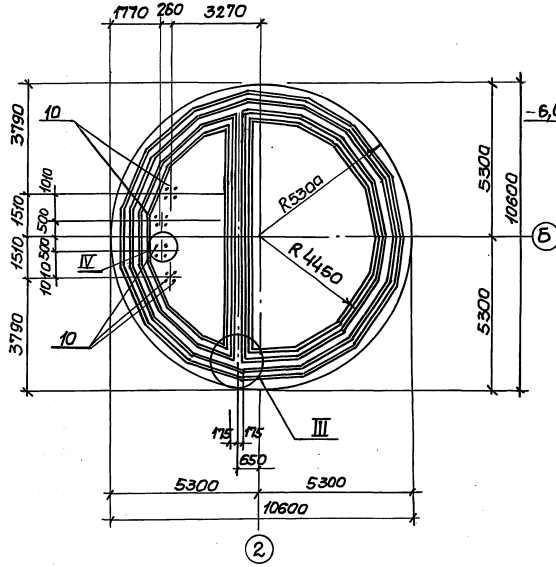
				717 902-1-142.88 - Кж2	
Исполн.	Шейко	РД	11	канализационная насосная станция, производительность 120-680 м³/ч, напором 8-51 м	Лист 9
Проект.	Соловьев	С	11		
Уд. спец.	Власенко	ВЛ	11		
Уд. в.	Лоротава	ЛЛ	11	плита сечения 11м1.	Госстрой СССР
Вед. инж.	Савронович	СВ	11	общий вид и схема армирования (начало)	Сектор проектно-конструкторского бюро
Инженер	Тихонов	ТИ	11		Водоканал проект
Ст. инж.	Соловьев	СО	11		
				23478-05 12	

Лист 5

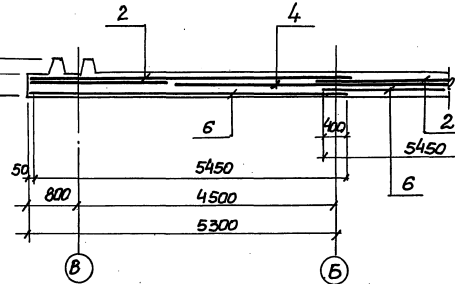
Соединено. 21.01.04. 21.01.04. 21.01.04.

Альбом 5

Схема расположения выпусков и пазов



2-2. лист 9



3-3

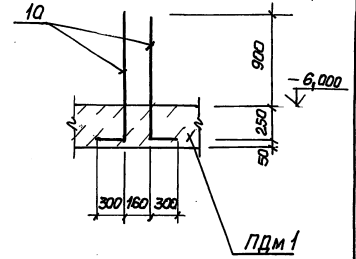
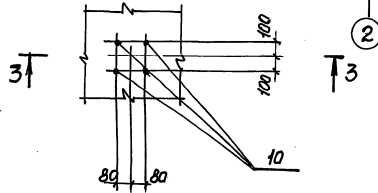
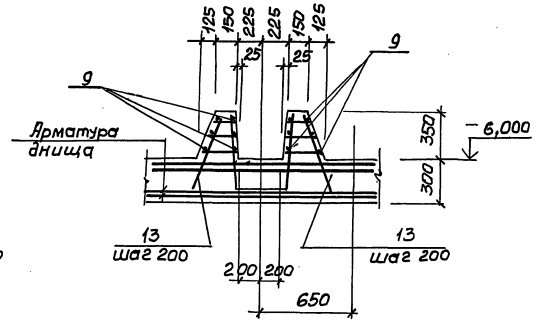
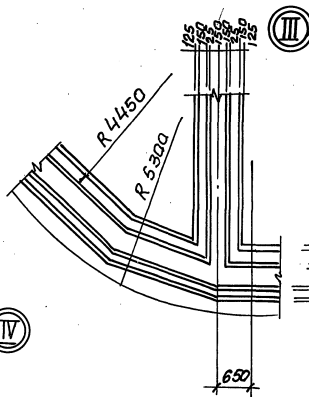
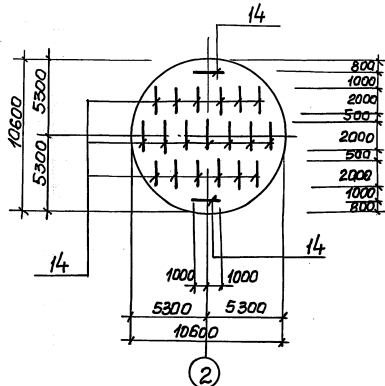


Схема расположения каркасов



Создана в AutoCAD 2010
 Автор: [Имя]
 Проверено: [Имя]
 Дата: [Дата]

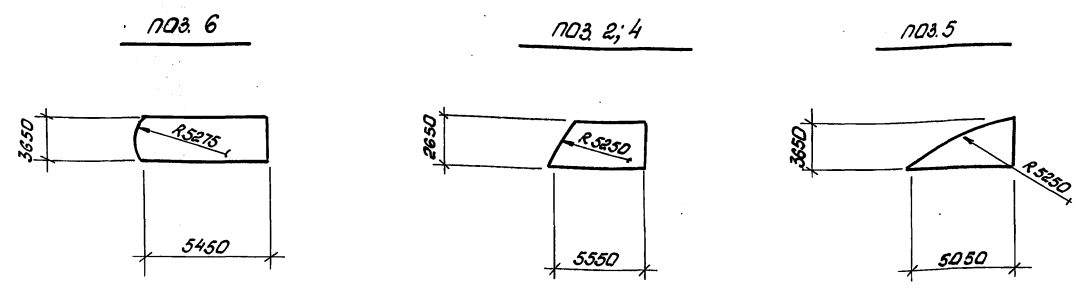
ТП 902-142.88-КЖ2			
Нач. отд. Шедко П.И.	Канализационная насосная станция производственно-складского назначения 120-660м ³ /ч, напором 6-51м	Стр. №	Лист
И.контр. Григорьевская С.В.		Р	10
Гл. спец. Бласенко В.В.			
Инж. гр. Абрамова И.В.	Плита днища ПДМ I		
Инж. гр. Давыдов А.В.	Общий вид и система армирования (продолжение)		
Инж. гр. Прохорова И.В.			

23478-05 13

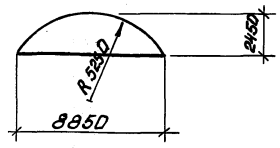
формат А2

Ллобонт 5

Раскрой сеток



Поз. 1, 3



Спецификация ПДМ1 (окончание)

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
84	7	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 [*] L=2200	30	5,4 кг
84	8	Ф20А-III ГОСТ 5781-82 [*] L=2200	16	5,1 кг
84	9	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 [*] , м	470	0,4 кг
84	10*	Ф20А-III ГОСТ 5781-82 [*] L=450	16	3,6 кг
84	16	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 [*] L=2150	8	3,06 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В15		
		W 4, FSD	301	м ³

* позиция 10 — см. ведомость деталей

Спецификация ПДМ1 (начало)

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
84	11	902-1-142.88 - КЖ2.И.КР1	Коркас плоский КР1	150
84	12	- КЖ2.И.КР2	КР2	140
84	13	- КЖ2.И.КР3	КР3	92
84	14	- КЖ2.И.КР4	КР4	21
		<u>Изделие</u>		
83	15	902-1-142.88 - КЖ2.И.МН2	закладное МН2	1
		<u>Сетки арматурные</u>		
1	ГОСТ 23279-85	IIc 12А-III 245x885 225 6А-III 25	2	
2	ГОСТ 23279-85	IIc 12А-III 265x555 75 6А-III 25	4	
3	ГОСТ 23279-85	IIc 16А-III 245x885 225 6А-III 25	2	
4	ГОСТ 23279-85	IIc 16А-III 265x555 75 6А-III 25	4	
5	ГОСТ 23279-85	IIc 8А-I-200 365x505	4	
6	ГОСТ 23279-85	IIc 8А-I-200 365x545	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса						прокат марки							
	А-I			А-III			ВЕТЗ КЛ 6-1-кп2			ВЕТЗ КЛ 2				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 82-70*							
ПД М1 (КЖ, КР)	Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Итого	В=8	В=10	В=16	Итого	В=8	В=10	В=16	Итого	3166,2
ПД М1 (МКР, ГР)	514,6	656,0	1036,6	306,6	2550,8	3166,2								
ПД М1 (МКР, ГР)	514,6	656,0	1036,6	306,6	2550,8	3166,2								

Ведомость деталей

Поз. ID	Экз
1150	300

№	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	ТТ 902-1-142.88 - КЖ2			
2	Нач. пр. Школа	л	1	Конфигурационный проект
3	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
4	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
5	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
6	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
7	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
8	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
9	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
10	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
11	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
12	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
13	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
14	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
15	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
16	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
17	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
18	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
19	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
20	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
21	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
22	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
23	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
24	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
25	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
26	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
27	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
28	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
29	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
30	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
31	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
32	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
33	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
34	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
35	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
36	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
37	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
38	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
39	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
40	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
41	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
42	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
43	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
44	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
45	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
46	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
47	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
48	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
49	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
50	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
51	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
52	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
53	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
54	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
55	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
56	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
57	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
58	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
59	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
60	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
61	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
62	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
63	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
64	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
65	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
66	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
67	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
68	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
69	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
70	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
71	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
72	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
73	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
74	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
75	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
76	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
77	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
78	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
79	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
80	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
81	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
82	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
83	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
84	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
85	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
86	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
87	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
88	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
89	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
90	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
91	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
92	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
93	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
94	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
95	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
96	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
97	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
98	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
99	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект
100	Инжен. Савельев	л	1	Инженерный проект

2.3478-05 14

Формат А2

Составлена: [Имя], Проверена: [Имя], Утверждена: [Имя]

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист 5

Наименование конструкций по монтажной предскуртанте № 01-09	Положение по проекту	№ п.п.	Лод конструкции	Масса конструкций, т											Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали													
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Лестницы зданий		1	526242												0,243		14503-36.0.1
Площадки зданий		2	526243	0,329	0,104			0,002	0,743						0,008	1,290	
Ограждение лестниц и площадок		3	526244					0,002			0,003				0,003	0,144	
Опоры под трубы работы больших диаметров		4	526316	0,198	0,029				0,060						0,258		
Всего:		5		0,527	0,213			0,004	0,903		0,003			0,006	1,935		

Обозначение	Наименование	Примеч.
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.4503-36.0.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схемы расположения лестниц и площадок на отм. 0.000 и -2,900	
5	Схемы расположения лестниц и площадок на отм. 0.000. Узлы I...V	
6	Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отм. -2,900 для насоса марки СД	
7	Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отм. -2,900 для насоса марки СД	

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
2. Соединения стальных элементов предусматриваются ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ115 ГОСТ 6465-76* в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82* по предварительной очищенной от ржавчины поверхности.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Главный инженер проекта *Л.С. Ятлюк* /Ятлюк В.С./

ТТ 902-1-142.88-КМ2			
Привлечен	Исполнитель	Проверен	Листов
	Исполнитель: Шероко	Проверен: [подпись]	Листов: 7
	Исполнитель: [подпись]	Проверен: [подпись]	Листов: 1
	Исполнитель: [подпись]	Проверен: [подпись]	Листов: 7
	Исполнитель: [подпись]	Проверен: [подпись]	Листов: 1
	Исполнитель: [подпись]	Проверен: [подпись]	Листов: 7
	Исполнитель: [подпись]	Проверен: [подпись]	Листов: 1

Техническая спецификация металла (начало)

Лист 5

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер про- филя в мм	№ п.	Код				Количество шт	Диаметр в мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Площадь поверхности м ²	Масса потребности в металле по кварта- лам, т				Запланирован в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт			10	11	12	13	14	15	16	I			II	III	IV		
																							5	
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Швеллеры ГОСТ 8240-72* мар ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	1	11240	2646						0,236						0,236	9,82						
			2	11240	2644							0,094						0,094	4,15					
			Итого:	3								0,329						0,329	13,97					
Всего профиля			4							0,329						0,329	13,97							
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3 кп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого: ВСт 3 кп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	5	12297	2407							0,198					0,198	7,54						
			Итого:	6										0,198				0,198	7,54					
Всего профиля			7									0,198				0,198	7,54							
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	ВСт 3 кп 6 ГОСТ 390-71*	Итого: ВСт 3 кп 6 ГОСТ 390-71*	8	12297	2120							0,131					0,131	5,76						
			Итого:	9										0,131				0,131	5,76					
Всего профиля:	ВСт 3 кп 6-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого: ВСт 3 кп 6-1 ТУ 14-1-3023-80	10	12297	2120							0,020	0,033	0,029			0,082	2,706						
			11											0,020	0,033	0,029		0,082	2,706					
Всего профиля:			12									0,151	0,033	0,029		0,213								
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 390-71*	Итого: ВСт 3 кп 2 ГОСТ 390-71* S = 10,8 мм	13	11240	7152							0,662					0,662	42,31						
			Итого:	14										0,662				0,662	42,31					
Всего профиля:			15									0,662				0,662	42,31							
Сталь листовая ГОСТ 103-76*	ВСт 3 кп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого: ВСт 3 кп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	16	12297	1311							0,081					0,081	3,47						
			Итого:	17										0,081				0,081	3,47					
Всего профиля:			18									0,081				0,081	3,47							

Удостоверены:
Зл. стег. 10

привязан	
УИВ.П.	
Т.П. 902-1-142.88-КМ2	
Начальник цеха Мастер цеха Главный инженер Инж.	Генеральный директор Станция по производству 180-660 т/ч, напором 6-5м Общие данные (Продолжение) 23478-05 16

Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок на отм. 0.000

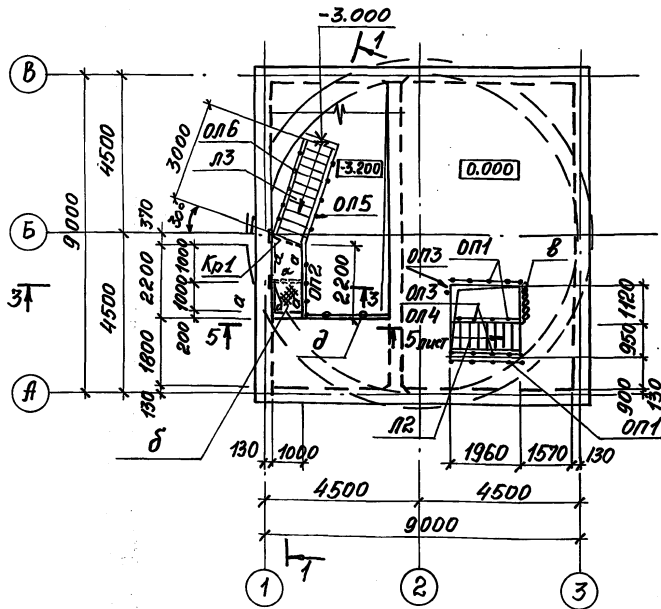
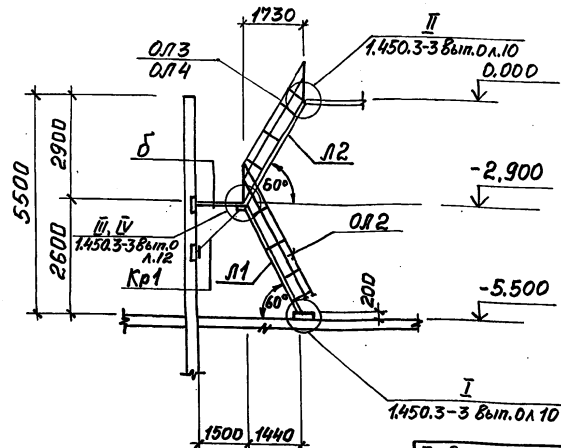
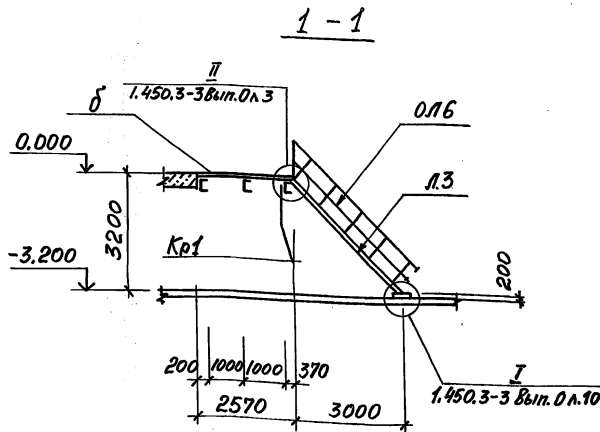
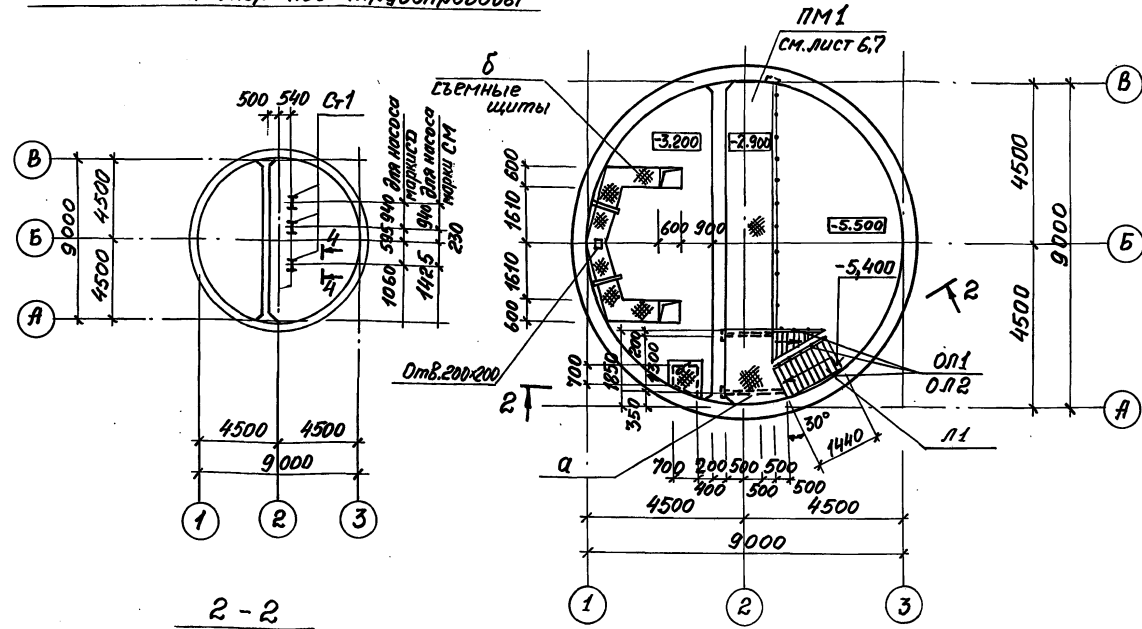


Схема расположения металлических щитов на отм. -3.200 и лестниц, переходных площадок на отм. -2.900

Схема расположения металлических опор под трубопроводы

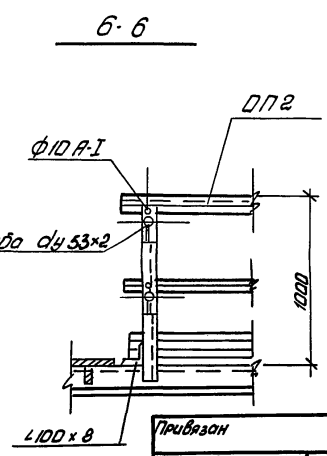
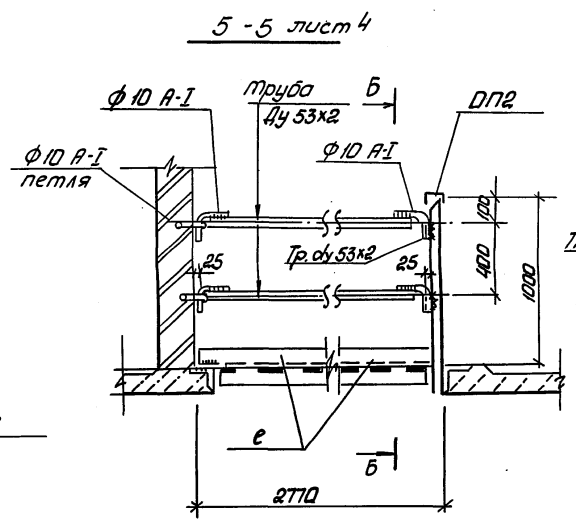
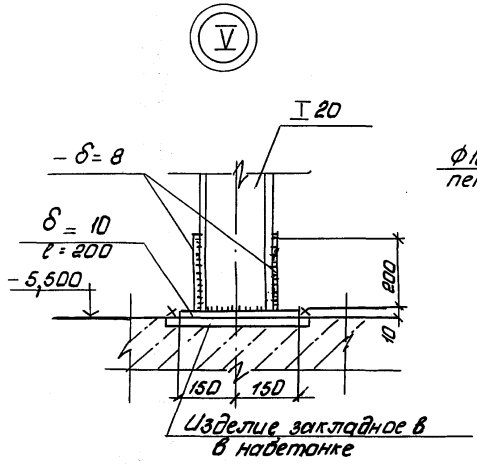
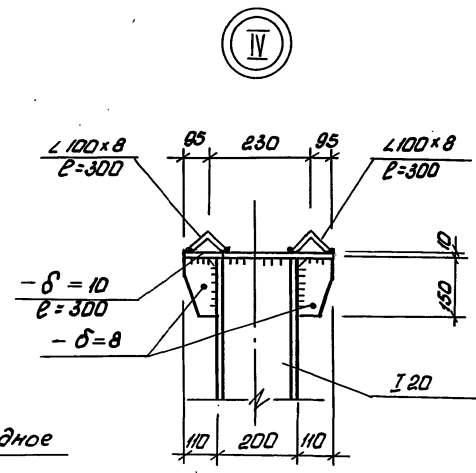
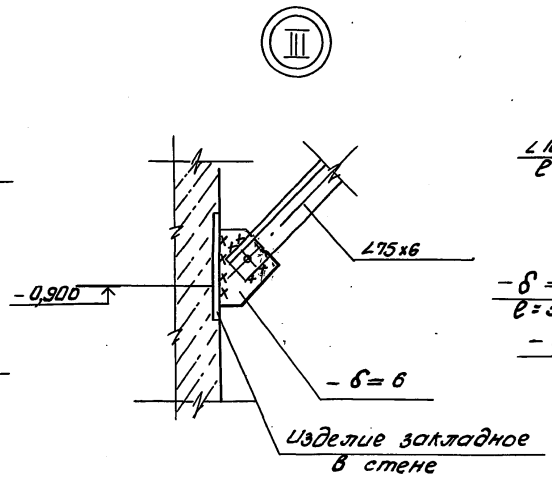
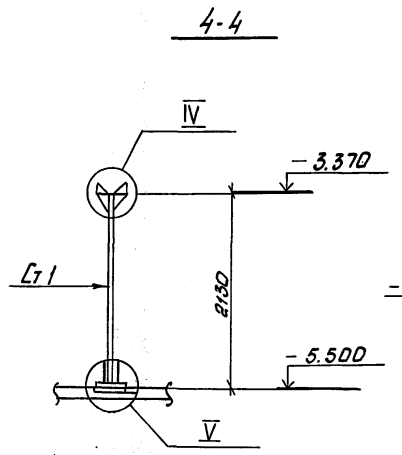
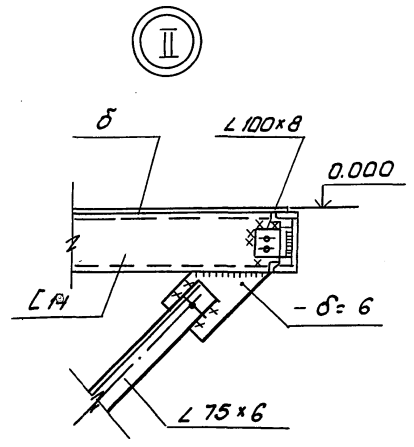
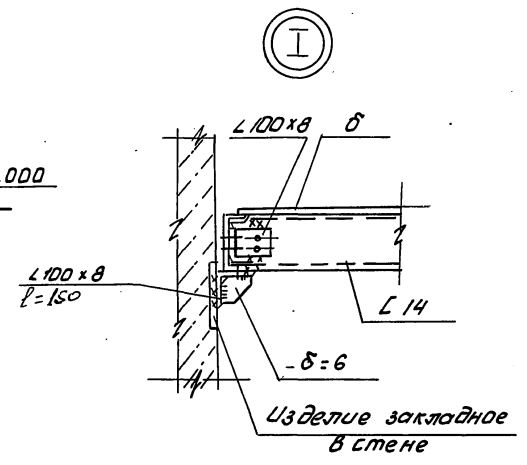
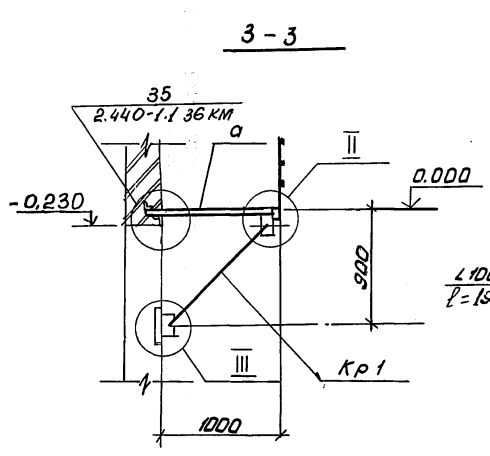


Данный лист рассматривать совместно с листом 5

ТП 902-1-142.88-КМ2

Привязан	Игч. отд. Шейко	Л1	1	Канализационная насосная станция производительностью 120-680 м ³ /ч напором 6-51 м	Студия	Лист	Листов
	И. конт. Сидельникова	ОП	4		Р	4	
	И. спец. Воложенко	Л2	4				
	Руч. эр. Боровик	Л3	11	Схемы расположения лестниц и площадок на отм. 0.000, -2.900	Институт СССР Союзвостранпроект Харьков		
	Ред. лист Мельникова	Л4	11		Водоканалпроект		
	Изм. № Луначев	Л5	11				

Литом 5



Марка	Ведомость элементов		Сечение			Дополнительные усилия			Формат листа	Марка металла	Примечание
	эскиз	количество	состав	М тс.м	Н тс	В тс					
Л11	Л11ХШ60-24.0	1450.3-3.1	1.21		1шт						
Л12	Л11ХШ60-30.8	1450.3-3.1	1.21		1шт					укоротить на 100мм	
ДЛ1	ДЛМЛХ60-10.24	1450.3-3.1	4.1.2		1шт						
ДЛ2	ДЛМЛХ60-10.24	1450.3-3.1	4.1.2		1шт						
ДЛ3	ДЛМЛХ60-10.30	1450.3-3.1	4.1.2		1шт						
ДЛ4	ДЛМЛХ60-10.30	1450.3-3.1	4.1.2		1шт						
ДЛ1	ДЛМЛХ6-10.21	1450.3-3.1	5.1.0		2шт						
ДЛ2	ДЛМЛХ6-10.24	1450.3-3.1	5.1.0		1шт						
ДЛ3	ДЛМЛХ6-10.0	1450.3-3.1	5.1.0		1шт					укоротить на 300мм	
ДЛ5	ДЛМЛХ45-10.30	1450.3-3	вып.1.2		1шт						
ДЛ6	ДЛМЛХ45-10.30	1450.3-3	вып.1.2		1шт						
Л3	Л11ХШ45-30.0	1450.3-3	вып.1.2		1шт						
а	Г	Г 10									
б		1 ст. рифл. - delta = 4									
		2 - 6 x 50								укор. 500мм	
в	светлая цепь	Л1-6x10.5	ГОСТ 2319-81								
кд1		1 Г 14									
		2 Л75x6									
		3 Л90x6									
ЛТ1	Г	Г 20								всдзпс-1	
д		1 Труба 53x2								всдзпс-2	
		2 Ф10 А-1									
е	Г	Г 100x8								всдзпс-1	

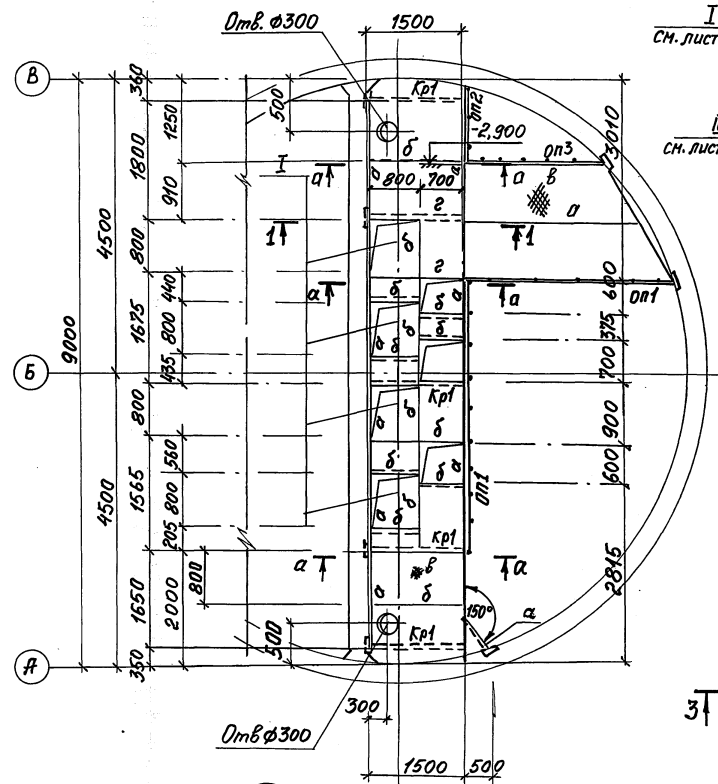
Данный лист рассматривать совместно с листом 4.

Согласовано: [Signature] 21.04.2014

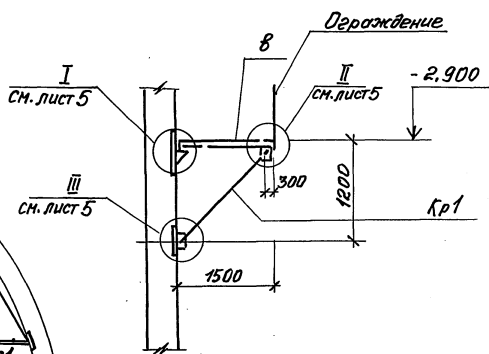
Т17 902-1-142.88-КМ2			
Исполн.	Шерко	Л1	II
Исполн.	Соловьев	Л2	II
Исполн.	Бласенко	Л3	II
Исполн.	Авдеев	Л4	II
Исполн.	Авдеев	Л5	II
Исполн.	Авдеев	Л6	II
Исполн.	Авдеев	Л7	II
Исполн.	Авдеев	Л8	II
Исполн.	Авдеев	Л9	II
Исполн.	Авдеев	Л10	II
Исполн.	Авдеев	Л11	II
Исполн.	Авдеев	Л12	II
Исполн.	Авдеев	Л13	II
Исполн.	Авдеев	Л14	II
Исполн.	Авдеев	Л15	II
Исполн.	Авдеев	Л16	II
Исполн.	Авдеев	Л17	II
Исполн.	Авдеев	Л18	II
Исполн.	Авдеев	Л19	II
Исполн.	Авдеев	Л20	II
Исполн.	Авдеев	Л21	II
Исполн.	Авдеев	Л22	II
Исполн.	Авдеев	Л23	II
Исполн.	Авдеев	Л24	II
Исполн.	Авдеев	Л25	II
Исполн.	Авдеев	Л26	II
Исполн.	Авдеев	Л27	II
Исполн.	Авдеев	Л28	II
Исполн.	Авдеев	Л29	II
Исполн.	Авдеев	Л30	II
Исполн.	Авдеев	Л31	II
Исполн.	Авдеев	Л32	II
Исполн.	Авдеев	Л33	II
Исполн.	Авдеев	Л34	II
Исполн.	Авдеев	Л35	II
Исполн.	Авдеев	Л36	II
Исполн.	Авдеев	Л37	II
Исполн.	Авдеев	Л38	II
Исполн.	Авдеев	Л39	II
Исполн.	Авдеев	Л40	II
Исполн.	Авдеев	Л41	II
Исполн.	Авдеев	Л42	II
Исполн.	Авдеев	Л43	II
Исполн.	Авдеев	Л44	II
Исполн.	Авдеев	Л45	II
Исполн.	Авдеев	Л46	II
Исполн.	Авдеев	Л47	II
Исполн.	Авдеев	Л48	II
Исполн.	Авдеев	Л49	II
Исполн.	Авдеев	Л50	II
Исполн.	Авдеев	Л51	II
Исполн.	Авдеев	Л52	II
Исполн.	Авдеев	Л53	II
Исполн.	Авдеев	Л54	II
Исполн.	Авдеев	Л55	II
Исполн.	Авдеев	Л56	II
Исполн.	Авдеев	Л57	II
Исполн.	Авдеев	Л58	II
Исполн.	Авдеев	Л59	II
Исполн.	Авдеев	Л60	II
Исполн.	Авдеев	Л61	II
Исполн.	Авдеев	Л62	II
Исполн.	Авдеев	Л63	II
Исполн.	Авдеев	Л64	II
Исполн.	Авдеев	Л65	II
Исполн.	Авдеев	Л66	II
Исполн.	Авдеев	Л67	II
Исполн.	Авдеев	Л68	II
Исполн.	Авдеев	Л69	II
Исполн.	Авдеев	Л70	II
Исполн.	Авдеев	Л71	II
Исполн.	Авдеев	Л72	II
Исполн.	Авдеев	Л73	II
Исполн.	Авдеев	Л74	II
Исполн.	Авдеев	Л75	II
Исполн.	Авдеев	Л76	II
Исполн.	Авдеев	Л77	II
Исполн.	Авдеев	Л78	II
Исполн.	Авдеев	Л79	II
Исполн.	Авдеев	Л80	II
Исполн.	Авдеев	Л81	II
Исполн.	Авдеев	Л82	II
Исполн.	Авдеев	Л83	II
Исполн.	Авдеев	Л84	II
Исполн.	Авдеев	Л85	II
Исполн.	Авдеев	Л86	II
Исполн.	Авдеев	Л87	II
Исполн.	Авдеев	Л88	II
Исполн.	Авдеев	Л89	II
Исполн.	Авдеев	Л90	II
Исполн.	Авдеев	Л91	II
Исполн.	Авдеев	Л92	II
Исполн.	Авдеев	Л93	II
Исполн.	Авдеев	Л94	II
Исполн.	Авдеев	Л95	II
Исполн.	Авдеев	Л96	II
Исполн.	Авдеев	Л97	II
Исполн.	Авдеев	Л98	II
Исполн.	Авдеев	Л99	II
Исполн.	Авдеев	Л100	II

Листом 5

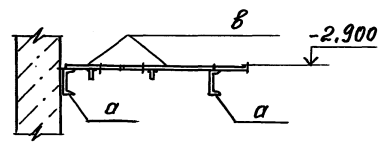
Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отм. -2,900



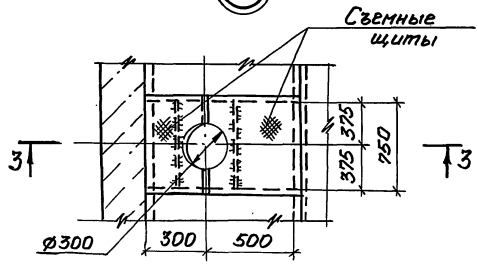
1-1



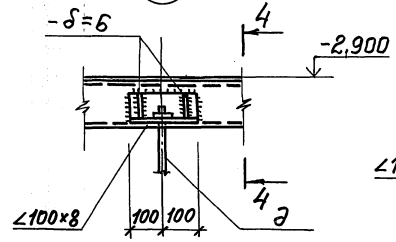
3-3



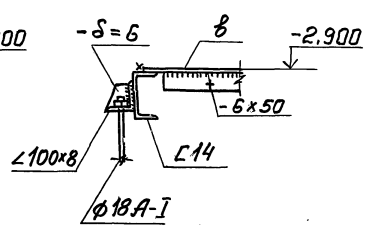
II



II



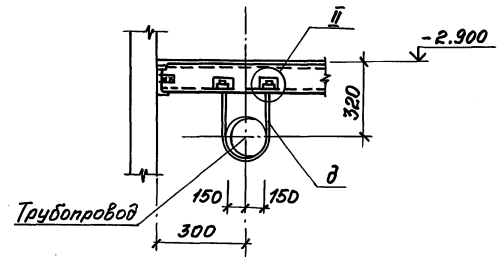
4-4



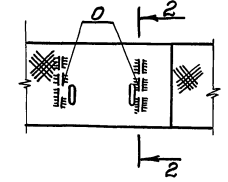
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия	Пример	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав				
ОП1	ОПМХЭБ-1036	см. 1.450.3-3	8.1,2 (шт.2)			
α	Г	Г 14				
β	Г	Г 10				
β		1 Ст. рифлен. - δ=4 2 - 6x50		4	Вст 3 КЛ2	шаг 500мм
δ	•	φ18.A-I				
Кр1		1 Г 14 2 ∟75x6				
2	Г	Г 16			Вст 3м5	
ОП1	ОПМХЭБ-10.42	1.450.3-3Б.1,2 (шт.2)				
ОП2	ОПМХЭБ-10.15	1.450.3-3Б.1,2 (шт.1)				
ОП3	ОПМХЭБ-10.24	1.450.3-3Б.1,2 (шт.1)				

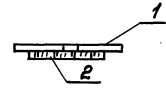
а-а



Деталь съёмного щита



2-2



ПМ902-1-142.88 - КМ2

Приблиз	И. спец. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 120-660л/ч, насосов 5-51М	Станд. Лист Листов
	И. спец. Василько	В		Р 7
	И. спец. Боровик	Б		
	И. спец. Мухомов	М		
Изм. №	И. спец. Пучков	П	Схема расположения металлической площадки ПМ1-го отк. (для насос. станции СМ)	Бюджетный СССР (неавторизированный Харьковский Водостроительный Проект №2)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-142.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120-660 М³/Ч. НАПОРОМ Б-51М ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОМПЛЕКТОРА 4,0 М. /СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

АЛЬБОМ 5 ИЗДЕЛИЯ

Table with columns for drawing type and sheet number. Includes 'привязан' and 'Инв. №'.

Формат А4

Обозначение документа	Наименование	Стр.
ТТ.902.1-142.88-КЖ.И.ТТ	Технические требования	21
-КЖ.И.ПС1	Панель стеновая ПС1	22
-КЖ.И.ПГ1	Панель перегородочная ПГ1	23
-КЖ.И.ПГ2	Панель перегородочная ПГ2	24
-КЖ.И.С1	Сетки С1, С2	25
-КЖ.И.С3	Сетки С3, С5	25
-КЖ.И.С4	Сетка С4	25
-КЖ.И.РС	Ведомость расхода стали	25
-КЖ.И.ПГ1-1	Панель перегородочная ПГ4	26
-КЖ.И.ПГ5-1	Панель перегородочная ПГ8	26
-КЖ.И.ПГ2-1	Панель перегородочная ПГ5	27
-КЖ.И.ПГ3-1	Панель перегородочная ПГ6	27
-КЖ.И.ПГ4-1	Панель перегородочная ПГ7	28
-КЖ.И.ПГ.РС	Ведомость дополнительного расхода стали	28
-КЖ.И.ПС2	Панель стеновая ПС2 ... ПС15	29
-КЖ.И.ПС.РС	Ведомость дополнительного расхода стали	32
-КЖ.И.МН1	Изделие закладное МН1	32
-КЖ.И.Кр4	Каркас плоский Кр4	32
-КЖ.И.Кр3	Каркас плоский Кр3	33
-КЖ.И.Кр1	Каркас плоский Кр1, Кр2	33
-КЖ.И.МН2	Изделие закладное МН2	33

Привязан

Инв. №

Table with columns for design and check status. Includes 'Обзор', 'Провер.', 'Вед. инж.', 'Рис. эк.', 'П. спец.', 'Н. контр.', 'Нач. отд.'.

ТТ 902-1-142.88-КЖ.И. ДД

Содержание выпуска

Table with columns for drawing type and sheet number. Includes 'Листов', 'Листов', 'Р', 'И'.

Формат А4

Технические требования

- Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а так же требованиями ГОСТ 13015.1-81, "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
- Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрена применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП II-4-80.
- Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.

- Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
- Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и толщине стержней.
- Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций".
- В пространственных каркасах отдельные стержни, не входящие в состав плоских каркасов, привязывать к поперечным стержням пространственных каркасов.
- Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
- Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки ВСт3КП2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*, ВСт3пс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.
- Жатеть сварных швов принимать по номинальной толщине свариваемых элементов.

23478-05 22

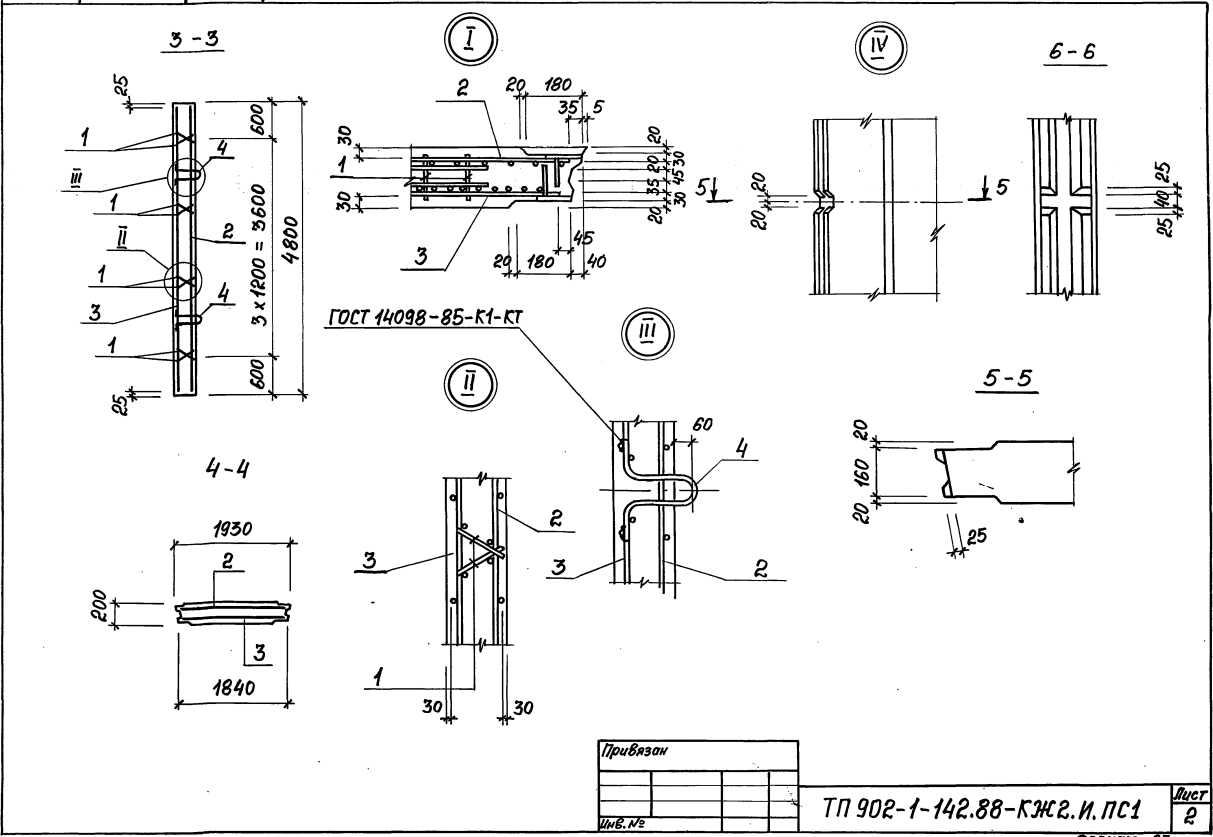
Table with columns for design and check status. Includes 'Обзор', 'Провер.', 'Вед. инж.', 'Рис. эк.', 'П. спец.', 'Н. контр.', 'Нач. отд.'.

ТТ. 902-1-142.88. -КЖ.И.ТТ

Технические требования

Table with columns for drawing type and sheet number. Includes 'Листов', 'Листов', 'Р', 'И'.

Формат А3

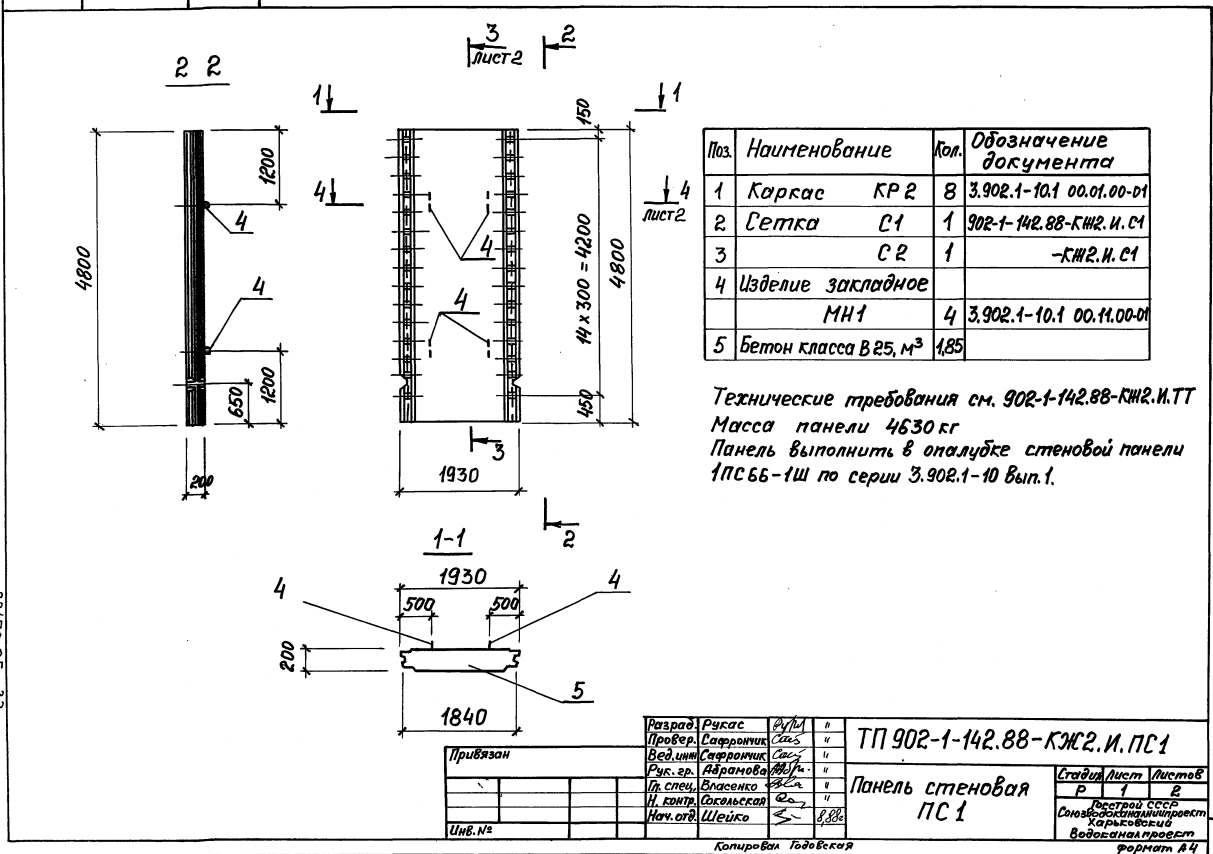


Привязан	
Имв. №	

ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.ПС1

Лист 2

Формат А3

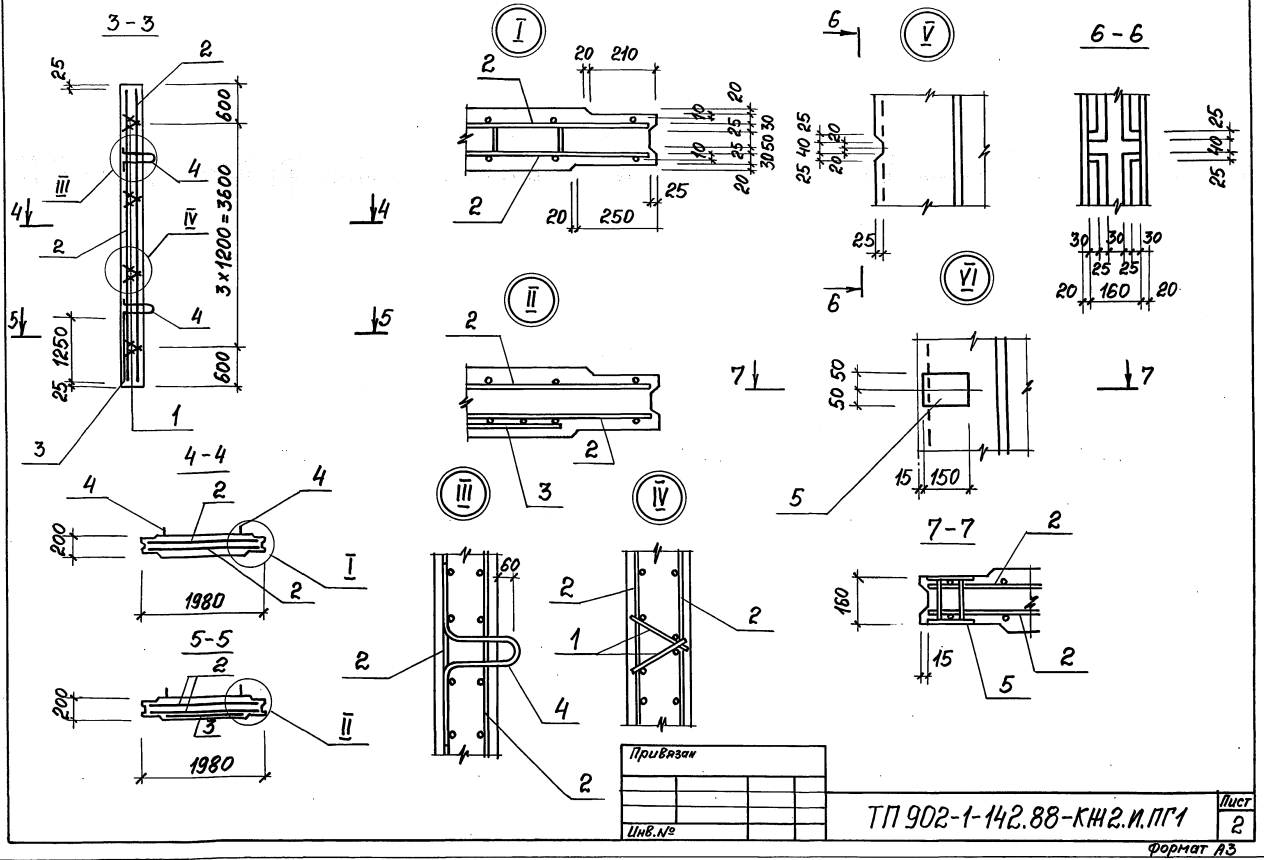


Привязан	
Имв. №	

ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.ПС1

Панель стеновая ПС1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Проектная организация Кольцовский Водоканал проект		
Формат А4		

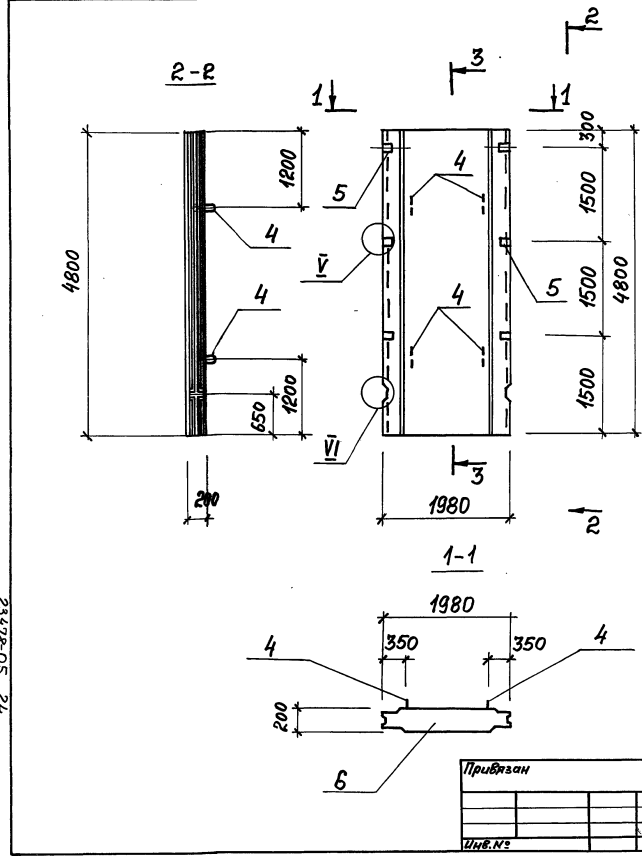


Привязки	
Инв.№	

ТП 902-1-142.88-КН2.И.ПГ1

Лист	2
------	---

Формат А3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас Кр 2	8	3.902.1-10.1 00.01.00-01
2	Сетка С3	2	902-1-142.88-КН2.И.С3
3	Сетка С3	1	3.902.1-10.2 00.01.00-02
4	Изделия закладные МН 2	4	3.902.1-10.2 00.20.00-01
5	МН 4	6	3.902.1-10.2 00.21.00
6	Бетон класса В25, м ³	1,9	

Технические требования 902-1-142.88-КН2.И.ТТ
 Масса панели 4750 кг
 Панель выполнить в опалубке стеновой панели ПГ 66.20-Р1Ш по серии 3.902.1-10 вып. 2

23478-05 24

Привязки							
Инв.№							
Разраб.	Рудас	1-3					
Провер.	Савранчик	1/2					
Вед. инж.	Савранчик	1/2					
Рис. эр.	Абрамова	1/2					
Пл. спец.	Власенко	1/2					
И. контр.	Головская	1/2					
Нач. отд.	Шейко	1/2					
Инв.№							

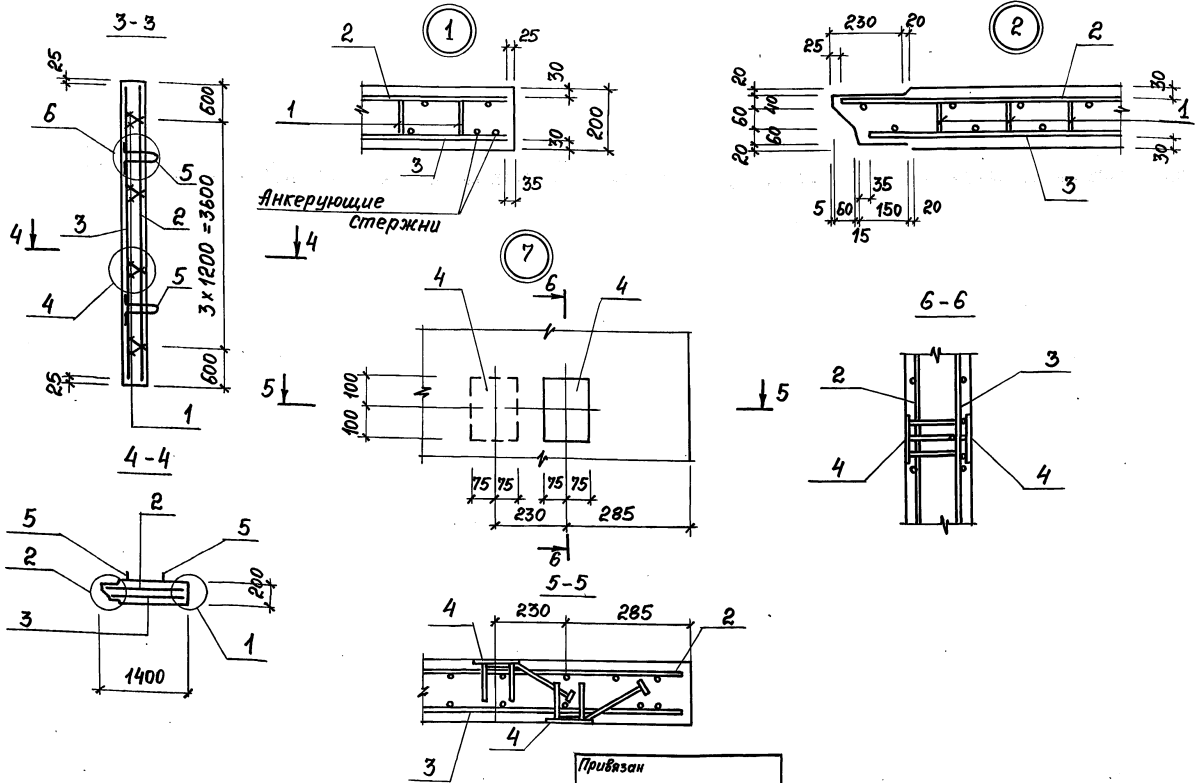
ТП 902-1-142.88-КН2.И.ПГ1

Панель перегородочная ПГ1	Стadium	Лист	Листов
	Р	1	2

Госстрой СССР
 Институт проектирования
 Харьковского
 Водоканала

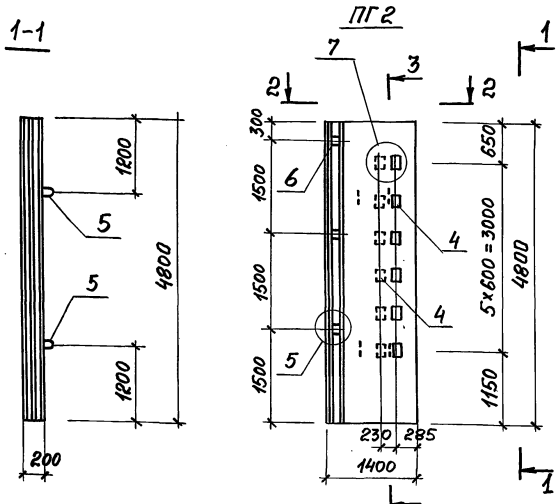
Копировал Годовская

Формат А3



Привязан	
Инв.№	

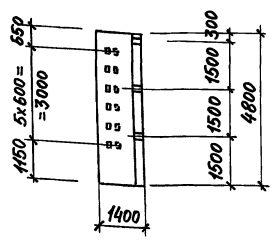
ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.ПГ2 Лист 2



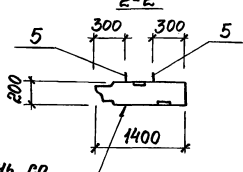
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР1	8	3.902.1-10.2.00.19.00
2	Сетка С4	1	902-1-142.88-КЖ2.И.С4
3	С5	1	-КЖ2.И.С5
4	Изделия закладные		
	МН6	12	3.902.1-10.2.00.22.00-01
5	МН2	4	3.902.1-10.2.00.20.00-01
6	МН4	3	3.902.1-10.2.00.21.00
	Бетон класса В25, м ³	1,3	

Технические требования 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ
 Масса панели 3360 кг.
 Панели выполнить в опалубке стеновой панели ПГ66.14-У1Ш по серии 3.902.1-10 вып. 2
 ПГ66.14-У1Ш-1

ПГ3
Зеркальное отражение ПГ2



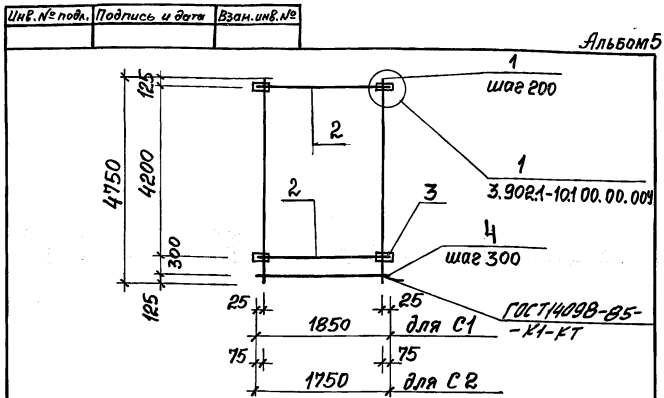
Грань со стороны резервуара



Привязан	
Инв.№	

ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.ПГ2
 Панель перегородочная ПГ2, ПГ3

Страна	Лист	Листов
2	1	2
Вострой СССР		
Создано в НИИ Строительного		
Водостроительного		
Харьковский		
Формат А3		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	Φ14 А-III, ℓ=4750	10	5,75	103,04
	2	Φ10 А-III, ℓ=1850	16	1,14	
	3	-10x80, ℓ=120	30	0,75	
	4	Φ10 А-III, ℓ=1850	60	0,08	
C2	1	Φ14 А-III, ℓ=4750	9	5,75	96,33
	2	Φ10 А-III, ℓ=1750	16	1,08	
	3	-10x80, ℓ=120	30	0,75	
	4	Φ10 А-III, ℓ=1750	60	0,08	

Приказан

Технические требования см. ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв.№

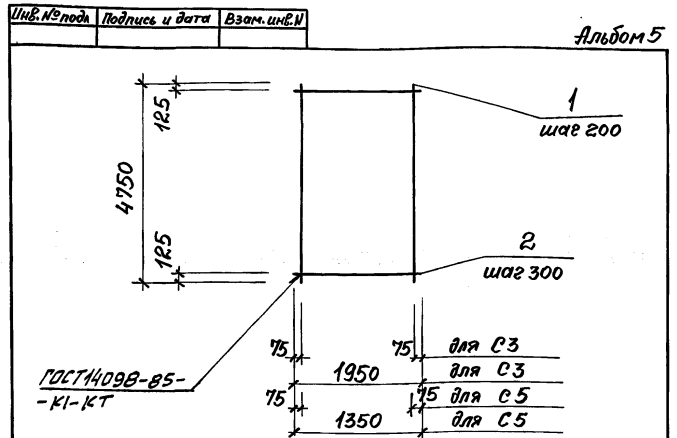
Разраб.	Рукас	Р	8.88.
Провер.	Саврончик	С	"
Вед.инж.	Саврончик	С	"
Рук.гр.	Абрамова	А	"
Ин.спец.	Власенко	В	"
Н.контр.	Савельская	С	"
Нач.отд.	Шейко	Ш	"

ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.С1

Сетки C1, C2

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Совюзводоканализпроект
Карельский
Водоканалпроект
Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C3	1	Φ12 А-III, ℓ=4750	10	4,23	54,6
	2	Φ8 А-I, ℓ=1950	16	0,77	
C5	1	Φ10 А-III, ℓ=4750	7	2,94	34,02
	2	Φ10 А-III, ℓ=1350	16	0,84	

Приказан

Технические требования см. ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв.№

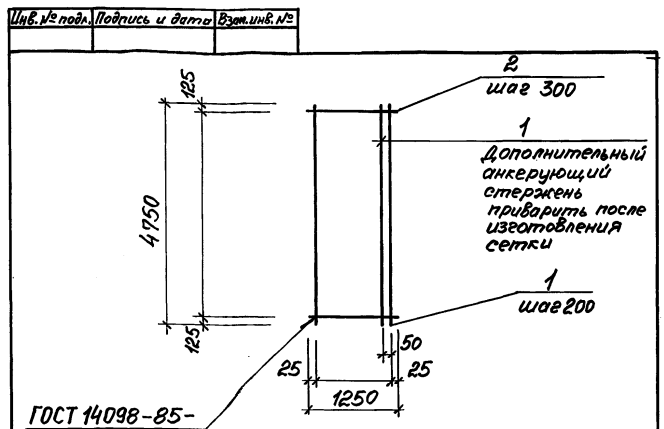
Разраб.	Рукас	Р	8.88.
Провер.	Саврончик	С	"
Вед.инж.	Саврончик	С	"
Рук.гр.	Абрамова	А	"
Ин.спец.	Власенко	В	"
Н.контр.	Савельская	С	"
Нач.отд.	Шейко	Ш	"

ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.С3

Сетки C3, C5

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Совюзводоканализпроект
Карельский
Водоканалпроект
Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C4	1	Φ12 А-III, ℓ=4750	8	4,23	65,36
	2	Φ16 А-III, ℓ=1250	16	1,97	

Приказан

Технические требования см. ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв.№

Разраб.	Рукас	Р	8.88.
Провер.	Саврончик	С	"
Вед.инж.	Саврончик	С	"
Рук.гр.	Абрамова	А	"
Ин.спец.	Власенко	В	"
Н.контр.	Савельская	С	"
Нач.отд.	Шейко	Ш	"

ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.С4

Сетка C4

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Совюзводоканализпроект
Карельский
Водоканалпроект
Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Альбом 5

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	AI		
	Арматура класса		Прокат марки	Всего	псб-1	Всего				
	A-I	A-III								
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*			
	Φ8	Итого	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16	Итого	псб-1	Итого	Φ8
ПС1	12,56	12,56	45,12		109,25	154,37	45,0	45,0	214,93	3,12
ПГ1	39,81	39,81		92,37		92,37			132,18	
ПГ2, ПГ3	8,24	8,24	34,02	33,84		31,52	99,38		107,62	

(окончание)

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки	Всего	псб-1	Всего			
	A-II	A-III							
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*		
	Φ18	Итого	Φ8	Φ12	Φ16	Итого	6x100-12x50-12x150	Итого	
	3,12	9,6	9,6					12,72	224,65
		11,28	11,28	3,12	3,12	8,40		8,40	22,80
		11,28	11,28	1,20	1,56	11,3	14,06	4,20	5,50
								33,80	43,50
								68,84	176,46

Приказан

Инв.№

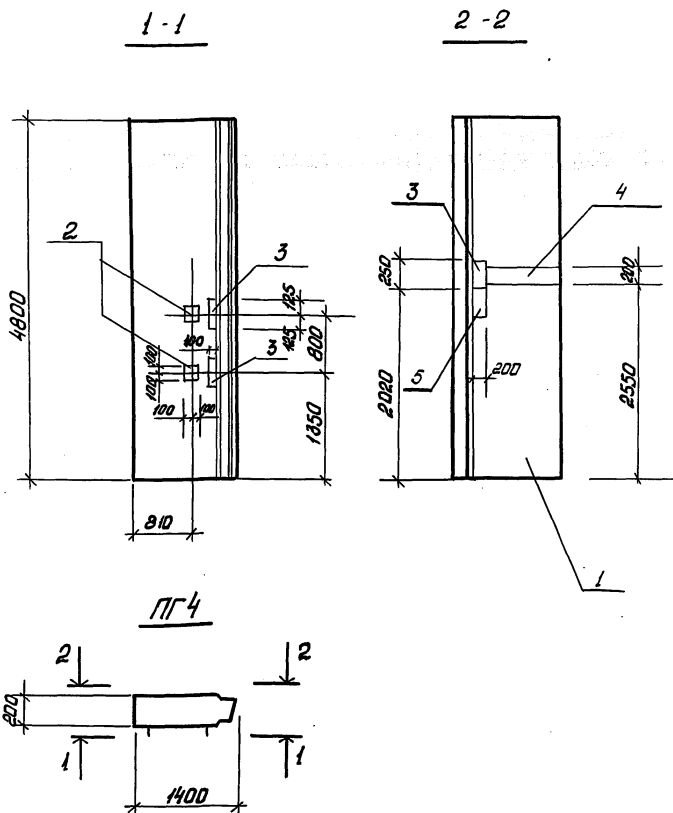
Разраб.	Рукас	Р	8.88.
Провер.	Саврончик	С	"
Вед.инж.	Саврончик	С	"
Рук.гр.	Абрамова	А	"
Ин.спец.	Власенко	В	"
Н.контр.	Савельская	С	"
Нач.отд.	Шейко	Ш	"

ТП 902-1-142.88-КЖ2.И.РС

Ведомость расхода стали

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

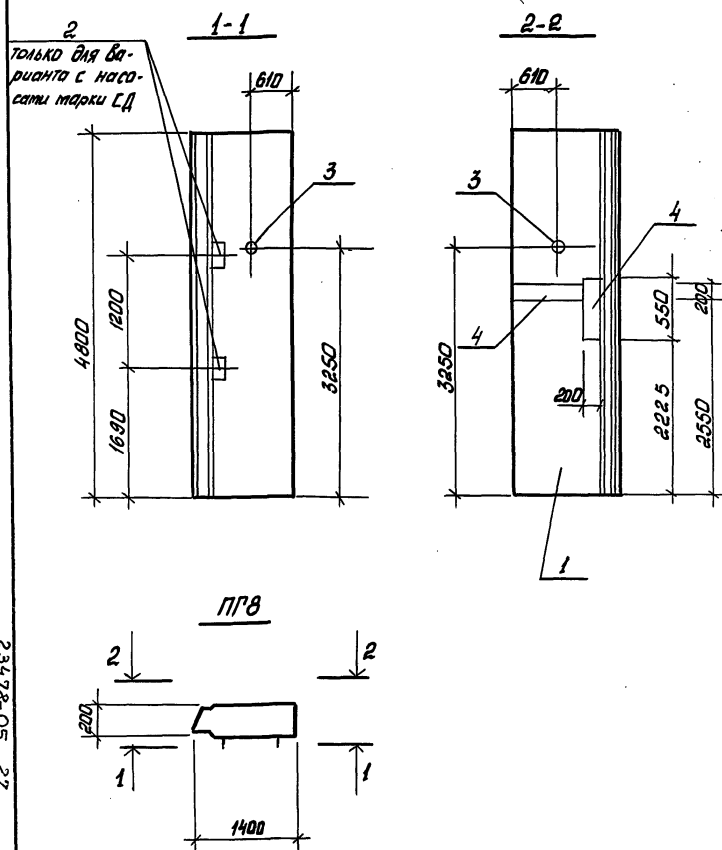
Госстрой СССР
Совюзводоканализпроект
Карельский
Водоканалпроект
Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ4	1	Панель стеновая ПГ2	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПГ2	3360
	2	Изделие закладное МН18-6	2	1400-15 Вып. 1	
	3	МН120-6	3	1400-15 Вып. 1	
	4	МН130-6, м	0,95	1400-15 Вып. 1	
	5	МН188-6	1	1400-15 Вып. 1	

Технические требования см. 902-1-142.88-КЖ2.Ц.ТТ

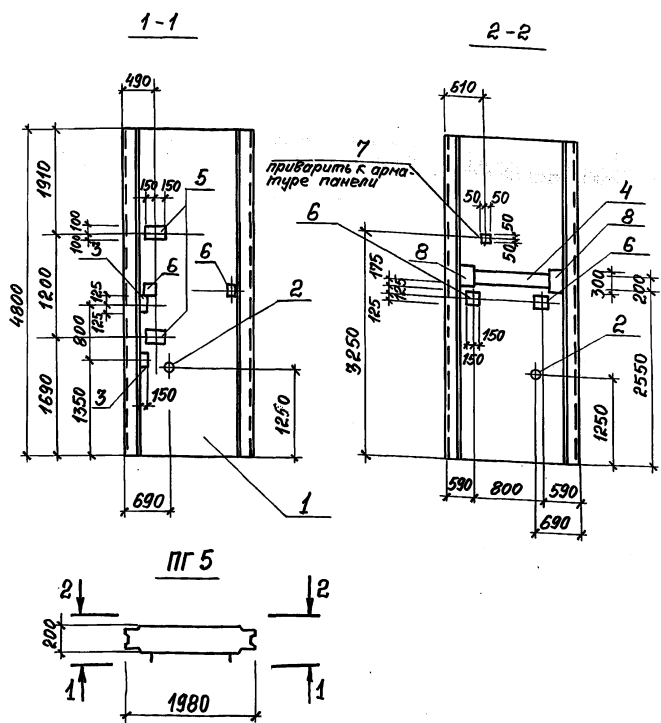
Разраб. Ульдовская	Сек. В.88.	ТТ 902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПГ4
Проб. Сафрончик	Сек. "	
Вед. инж. Сафрончик	Сек. "	Панель перегородочная ПГ4
Рук. зр. Ябратова	Инж. "	
И. спец. Власенко	Инж. "	
Инж. Локотв. Соловьяева	Сек. "	
Инж. Никитов	Инж. Шейко	Инж. "
Инв. №		Станд. лист Листов 1
		ГОСТ 9001-82 ССР Строительный проект Харьковский Водоканалпроект Формат А3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ8 (для насоса марки СД)	1	Панель стеновая ПГ3	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПГ2	3360
	3	Сальник ДЧ50, L=200	1	5.900-2	
	4	Изделие закладное МН180-6, м	1,5	1400-15 Вып. 1	
ПГ8 (для насоса марки СД)	1	Панель стеновая ПГ3	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПГ2	3360
	2	Изделие закладное МН188-6	2	1400-15 Вып. 1	
	4	МН130-6, м	1,5	1400-15 Вып. 1	
	3	Сальник ДЧ50, L=200	1	5.900-2	

Технические требования см. ТТ 902-1-142.88-КЖ2.Ц.ТТ

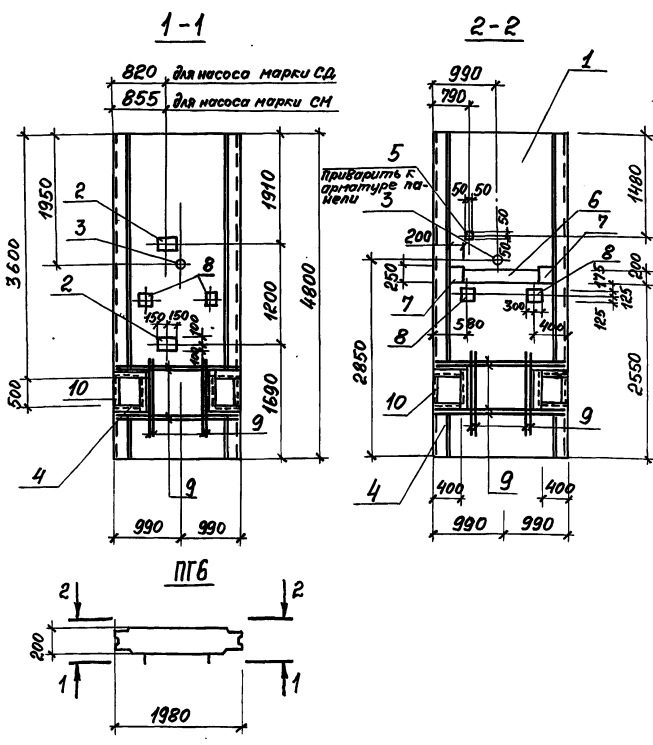
Разраб. Ульдовская	Сек. В.88.	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПГ8
Проб. Сафрончик	Сек. "	
Вед. инж. Сафрончик	Сек. "	Панель перегородочная ПГ8
Рук. зр. Ябратова	Инж. "	
И. спец. Власенко	Инж. "	
Инж. Локотв. Соловьяева	Сек. "	
Инж. Никитов	Инж. Шейко	Инж. "
Инв. №		Станд. лист Листов 1
		ГОСТ 9001-82 ССР Строительный проект Харьковский Водоканалпроект Формат А3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг	
ПГ 5	1	Панель перегородочная ПГ 1	1	902-1-142.88-КЖ2.И.ПГ1	4750	
	2	Сальник Ду50, Р=200	1	5.900-Р		
	Изделие закладное					
	3	Мн 115-6	2	1.400-15 Вып.1		
	4	Мн 130-6, м	1,08	1.400-15 Вып.1		
	5	Мн 137-6	2	1.400-15 Вып.1		
	6	Мн 219-2	2	1.400-15 Вып.1		
	7	Мн 105-6	1	1.400-15 Вып.1		
8	Мн 120-6	2	1.400-15 Вып.1			

Технические требования см. 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ
Ведомость расхода стали см 902-1-142.88-КЖ2.И.ПГРС

Разраб. Лобзовская И.И.		И	902-1-142.88-КЖ2.И.ПГ5	Студия	Лист	Листов
Провер. Сафрончик С.С.		И				
Вед. инж. Сафрончик С.С.		И	Панель перегородочная ПГ 5	Р	1	Исполн. ССР Специальное конструкторское Каркасное Водокипипроект
Рук. гр. Абрамова И.И.		И				
П. спец. Власенко И.И.		И				
Н. контр. Власенко И.И.		И				
Нач. отд. Шейко И.И.		И				
Имб. №						



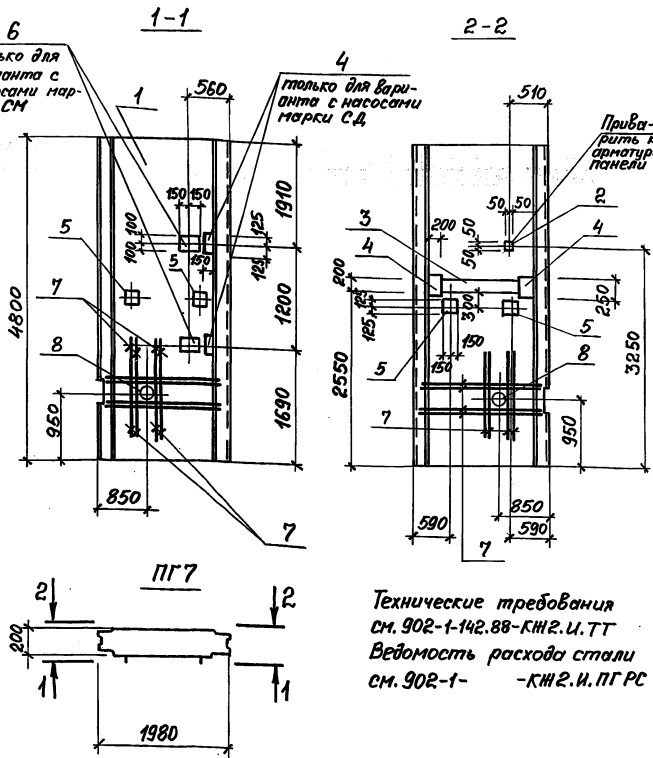
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ 6	1	Панель перегородочная ПГ 1	1	ПГ 902-1-142.88-КЖ2.И.ПГ1	4750
	2	Изделие закладное Мн 137-6	2	1.400-15. Вып.1	
	4	Мн 553, м	6,0	1.400-15 Вып.1	
	5	Мн 105-6	1	1.400-15 Вып.1	
	6	Мн 130-6, м	1,08	1.400-15 Вып.1	
	7	Мн 120-6	2	1.400-15 Вып.1	
	8	Мн 219-2	2	1.400-15 Вып.1	
	9	Ф16А-Ш, Р=1960, 3,1 кг	16	без черт.	
	10	Л50х5, Р=500, 1,9 кг	4	без черт.	
	3	Сальник Ду50, Р=200	1	5.900-Р	

Технические требования см. 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ
Ведомость расхода стали см 902-1-142.88-КЖ2.И.ПГРС
Арматура: класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Лобзовская И.И.		И	ПГ 902-1-142.88-КЖ2.И.ПГ6	Студия	Лист	Листов
Провер. Сафрончик С.С.		И				
Вед. инж. Сафрончик С.С.		И	Панель перегородочная ПГ 6	Р	1	Исполн. ССР Специальное конструкторское Каркасное Водокипипроект
Рук. гр. Абрамова И.И.		И				
П. спец. Власенко И.И.		И				
Н. контр. Власенко И.И.		И				
Нач. отд. Шейко И.И.		И				
Имб. №						

23473-05 28

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ7	1	Панель перегородочная ПГ1	1	902-1-142.88-КН2.И.ПГ1	
		Изделие закладное			
	2	Мн 105-6	1	1.400-15 Вып.1	
	3	Мн 130-6, м	1,08	1.400-15 Вып.1	
	4	Мн 120-6	2	1.400-15 Вып.1	
	5	Мн 219-2	2	1.400-15 Вып.1	
	7	Ф16А-И, L=1960, 3,1 кг	16	без черт.	
	8	Сальник Дч □, L=200	1	5.900-2	
Переменные данные					
для варианта с насосами марки СД				марки СД	
4	Изделие закладное Мн120-6	2	1.400-15 Вып.1		
для варианта с насосами марки СМ					
6	Изделие закладное Мн17-3	2	1.400-15 Вып.1		

Технические требования см. 902-1-142.88-КН2.И.ТТ
Ведомость расхода стали см. 902-1-КН2.И.ПГРС

Привязан

Разреш.	Лобзовская	Л.И.И.	И
Провер.	Сахарничук	С.С.	И
Вед. инж.	Сахарничук	С.С.	И
Рис. эр.	Абрамова	А.Д.	И
Гл. спец.	Власенко	В.В.	И
И. контр.	Скопальская	С.С.	И
Нач. отд.	Шейко	Ш.С.	И

902-1-142.88-КН2.И.ПГ7

Панель перегородочная ПГ7

Страниц	Лист	Листов
Р		1

Бюро Строй СССР
Харьковский проект
Ведомственный
Водогазстрой

Формат А3

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст3 КН2, Вст3 пс С-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*			ГОСТ 8509-86				ГОСТ 10704-76*
	φ8	φ12	φ16	Итого	-S=6	-S=8	-S=10	Итого	Л50x5	А450 L=200	А4250 L=200		Итого
ПГ4		4,0		4,0		25,8	5,3	31,1				35,1	
ПГ5	0,1	6,4		6,5	0,5	50,1	8,5	59,1		5,6		71,2	
ПГ6	2,2	7,7	62,4	72,3	0,5	57,4	10,2	68,1	20,1	5,6		166,1	
ПГ7 (для СД)	0,1	6,4		6,5	0,5	50,1	8,4	59,0		5,6	18,8	89,9	
ПГ7 (для СМ)		7,3		7,3		54,9	9,6	64,5		5,6	18,8	96,2	
ПГ8 (для СМ)		1,8		1,8		15,3	2,4	17,7		5,6		25,1	
ПГ8 (для СД)		2,7		2,7		18,1	3,6	21,7		5,6		30,0	

Привязан

Разреш.	Лобзовская	Л.И.И.	И
Провер.	Сахарничук	С.С.	И
Вед. инж.	Сахарничук	С.С.	И
Рис. эр.	Абрамова	А.Д.	И
Гл. спец.	Власенко	В.В.	И
И. контр.	Скопальская	С.С.	И
Нач. отд.	Шейко	Ш.С.	И

ТП 902-1-142.88-КН2.И.ПГРС

Ведомость дополнительного расхода стали

Страниц	Лист	Листов
Р		1

Бюро Строй СССР
Харьковский проект
Ведомственный
Водогазстрой

Копировал Лобзовская

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 2	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
		Изделие закладное			
	2	МН 130-6, м	1,07	1.400-15 В.1 140-23	
	3	МН 120-6	2	1.400-15 В.1 130-23	
	12	МН 107-3	7	1.400-15 В.1 120-14	
ПС 3	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
		Изделие закладное			
	2	МН 130-6, м	2,17	1.400-15 В.1 140-23	
	3	МН 120-6	2	1.400-15 В.1 130-23	
ПС 4	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
		Изделие закладное			
	2	МН 130-6, м	2,17	1.400-15 В.1 140-23	
	3	МН 120-6	2	1.400-15 В.1 130-23	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 5	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
		Изделие закладное			
	2	МН 130-6, м	1,05	1.400-15 В.1 140-23	
	3	МН 120-6	2	1.400-15 В.1 130-23	
	8	Сольник			
		Ду 600 L=200	1	5. 900-2	
	9	Ф 16 А III, L=1900, 3.0 кг	16	без черт.	
ПС 6	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
		Изделие закладное			
	2	МН 130-6, м	2,17	1.400-15 В.1 140-23	
	3	МН 120-6	2	1.400-15 В.1 130-23	

Технические требования см 902-1-142.88-КЖ2.Ц.ТТ
 Ведомость расхода стали см 902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС3. РС
 Лямбда: класса Ж III по ГОСТ 5781-82*
 Прокат марки В ст3 кп2 по ГОСТ 380-71*

Привязан			
Инв. №			

т.п 902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС2 Лист 5

Формат А3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 7	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	2	МН 130-6, м	2,17	1.400-16 В.1 140-23	
	3	МН 120-6	2	1.400-15 В.1 130-23	
	6	МН 219-2	1	1.400-15 В.1 150-29	
ПС 8	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	2	МН-130-6, м	1,25	1.400-15 В.1 140-23	
	3	МН-120-6	1	1.400-15 В.1 130-23	
	13	МН 1	7	902-1-КЖ2.Ц.МН1	
	14	МН 553, м	4,5	1.400-15 В.1 550-04	
	9	Ф 16 А III, L=1940, 3.07 кг	12	без черт.	
ПС 9	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	13	МН 1	7	902-1-142.88-КЖ2.Ц.МН1	
	3	МН 120-6	1	1.400-15 В.1 130-23	
	9	Ф 16 А III, L=1940, 3.07 кг	12	без черт.	
	10	L50*5; L=500; 1.9 кг	1	без черт.	
ПС 10	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	3	МН 120-6	2(3)	1.400-15 В.1 130-23	
	4	МН 118-6	1	1.400-15 В.1 130-11	
	5	МН 105-6	5	1.400-15 В.1 120-05	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 11	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	3	МН 120-6	1(2)	1.400-15 В.1 130-23	
	4	МН 118-6	1	1.400-15 В.1 130-11	
	5	МН 105-6	1	1.400-15 В.1 120-05	
	7	МН 112-6	1	1.400-15 В.1 120-47	
	15	МН 117-3	1	1.400-15 В.1 130-02	
ПС 12	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	3	МН 120-6	1	1.400-15 В.1 130-23	
	4	МН 118-6	1	1.400-15 В.1 130-11	
	5	МН 105-6	9	1.400-15 В.1 120-05	
	7	МН 112-6	1	1.400-15 В.1 120-47	
	15	МН 117-3	1	1.400-15 В.1 130-02	
ПС 13	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	3	МН 120-6	1	1.400-15 В.1 130-23	
	4	МН 118-6	1	1.400-15 В.1 130-11	
ПС 14	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	3	МН 120-6	2	1.400-15 В.1 130-23	
ПС 15	1	Панель стеновая ПС 1	1	902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС1	4630
	3	МН 120-6	2	1.400-15 В.1 130-23	
	13	МН 1	7	902-1-142.88-КЖ2.Ц.МН1	
	10	L50*5; L=500; 1.9 кг	1	без черт.	
	9	Ф 16 А III L=1940; 3.07 кг	12	без черт.	

Количество в коробках дано для варианта с насосами марка СМ

Привязан			
Инв. №			

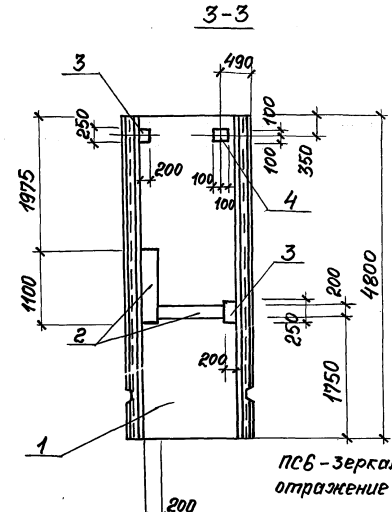
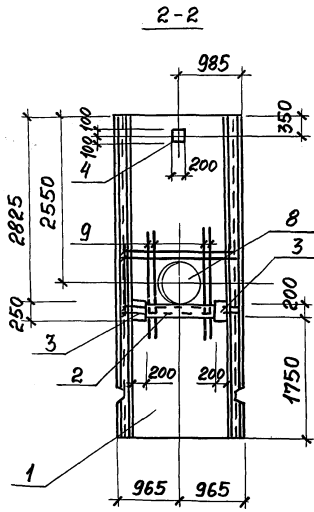
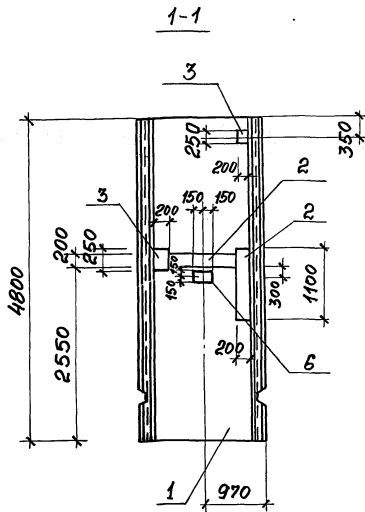
т.п 902-1-142.88-КЖ2.Ц.ПС2 Лист 6

Формат А3

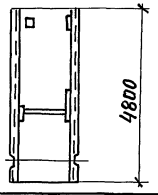
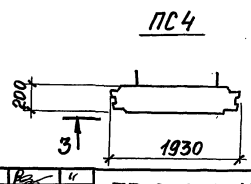
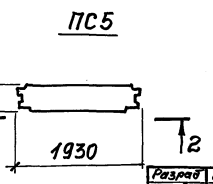
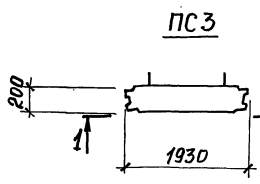
23478-05 30

29

Инд. № пров.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



ПС6 - зеркальное отражение ПС4

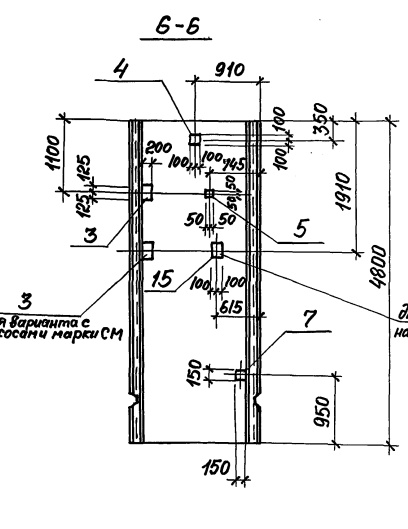
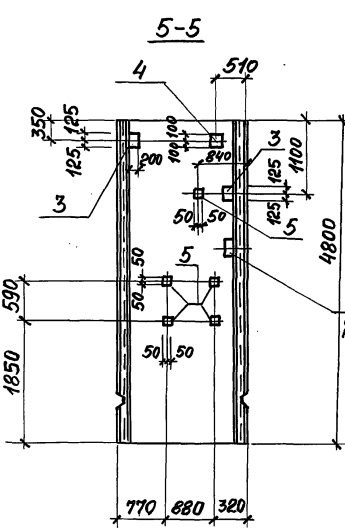
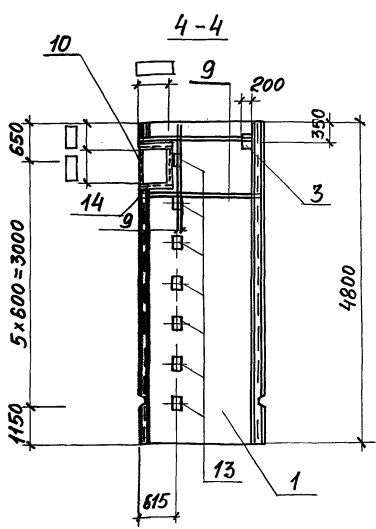


Разработ	Шалин	Ис.	И
Провер	Абрамова	Сис.	И
Вед. инж.	Сахарнич	Сис.	И
Рис. ср.	Абрамова	Ис.	И
Пр. спец.	Власенко	Сис.	И
Н. констр.	Сokolская	Сис.	И
Нач. отд.	Шейко	Сис.	И

Привязан

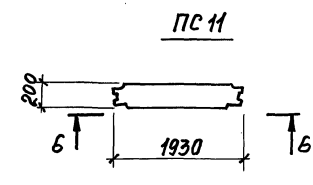
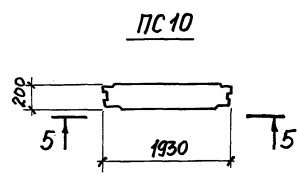
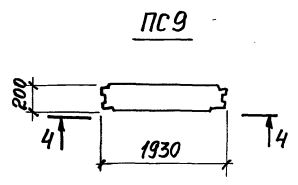
ТП 902-1-142.88-КЖ2.И. ПС2
Панель стеновая ПС2 ... ПС15
Лист 1 из 4
Исполн. СССР
Создано в ЦНИИпроект
Горьковский
Водоканалпроект
Формат А3

Инд. № пров.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



для варианта с насосами марки СМ

для варианта с насосами марки СМ

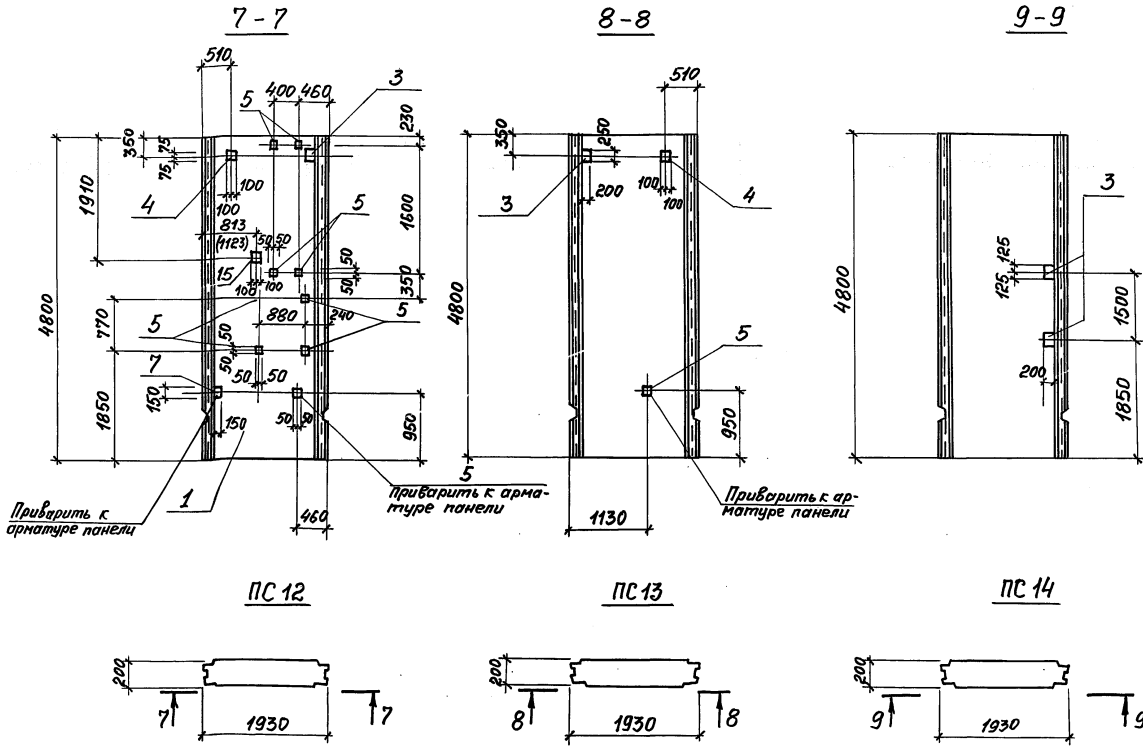


Привязан			
Инд. №			

ТП 902-1-142.88-КЖ2.И. ПС2
Лист 2 из 2
Формат А3

Копировал Гольдберг

23478-05 14



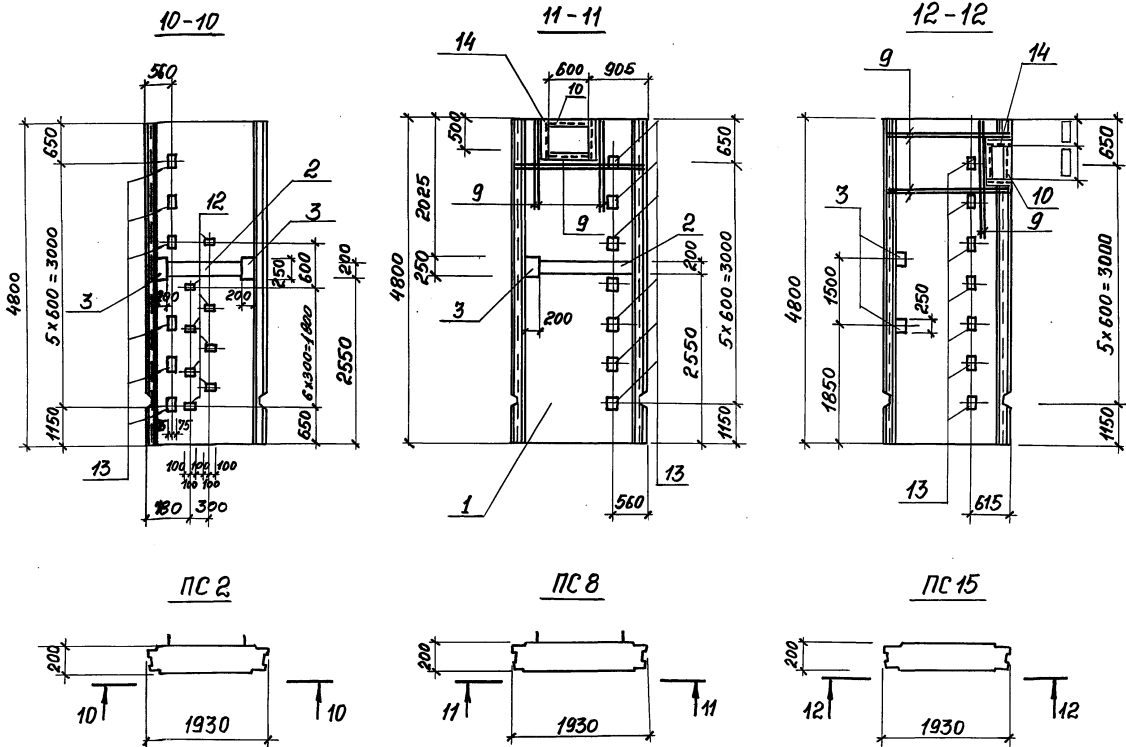
Размеры в скобках даны для варианта с насосами марки СМ.

Привязан	
Имб.№	

ТП 902-1-142.88 - КЖ 2.И. ПС 2

Лист 3

Формат А3



Привязан	
Имб.№	

ТП 902-1-142.88 - КЖ 2.И. ПС 2

Лист 4

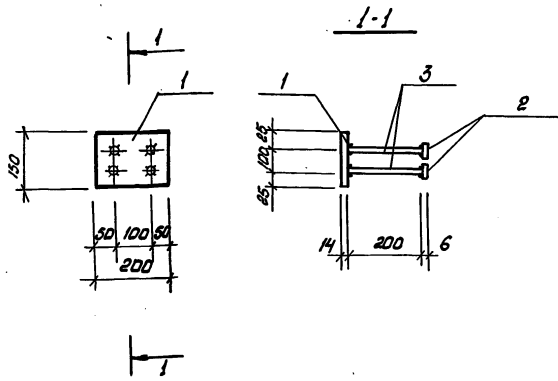
Формат А3

23178-05 32

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные															Общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки В Ст 3 кп 2, В ст 3 пс 6-1											
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					ГОСТ 8508-85		ГОСТ 10704-76*				
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Углого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=14	Углого	150x5	175x6	175x6	Углого		
ПГ2		5,4	1,6	33,9		40,9	33,1	32,1	8,5	23,8	97,5						138,4
ПГ3		0,6	3,6			4,2		36,8	4,7		41,5						45,7
ПГ4		0,3	5,3			5,6		37,5	7,1		44,6						50,2
ПГ5		0,6	2,2			2,8		23,1	2,9		26,0		64,9		64,9		93,7
ПГ6		0,3	5,3			5,6		37,5	7,1		44,6						50,2
ПГ7		0,6	3,6			4,2		36,8	4,7		41,5						45,7
ПГ8	2,0	0,3	1,9	33,9	48,6	86,7	33,1	20,0	2,5	23,8	79,4	19,6					135,7
ПГ9	1,6		0,6	33,9	48,6	84,7	33,1	1,9	0,8	23,8	59,6	16,6					160,9
ПГ10		0,5	1,8			2,3	2,5	7,2	2,4		12,6						14,9
ПГ11		0,2	1,2			1,4	1,0	4,1	1,6		6,7						8,1
ПГ12		0,7	2,4			3,1	3,5	0,9	3,2		16,6						19,7
ПГ13		0,1	2,4			2,5	0,5	7,5	3,2		11,2						13,7
ПГ14			1,2			1,2		3,8	1,6		5,4						6,6
ПГ15		1,6		1,2	29,1	48,6	80,5	28,3	3,8	1,6	20,4	54,1	16,6				151,2

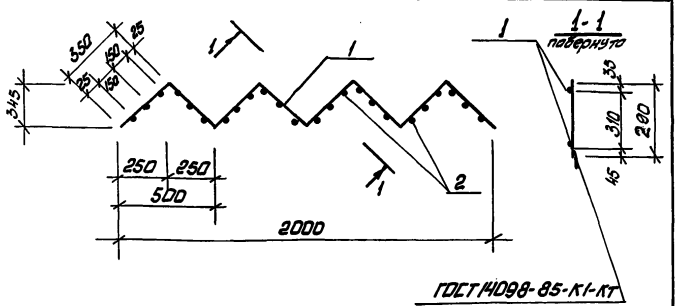
Привязан	Инв.№	Льбом 5	Т.П. 902-1-142.88-КЖ2.И.ПС РС
Инв.№		Ведомость дополнительного расхода стали	Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1



Марка	№	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
МН1	1	Полоза 14x150, L=200	1	3,3	4,74
	2	Полоза 6x50, L=50	4	0,12	
	3	φ 14 А-III, L=200	4	0,24	

Технические требования см. Т.П. 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82* Полоза по ГОСТ 82-70*

Привязан	Инв.№	Льбом 5	Т.П. 902-1-142.88-КЖ2.И.МН1
Инв.№		Изделие закладное МН1	Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1



Марка проката:	№	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
Кр4	1	φ10 А-I, L=2800	2	1,7	7,24
	2	φ8 А-I, L=290	24	0,16	

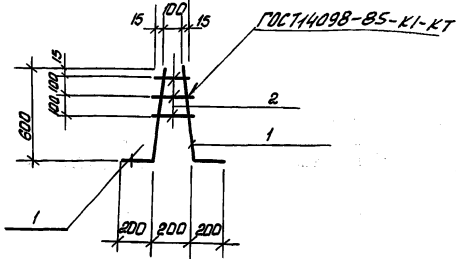
Технические требования см. Т.П. 902-1-142.88-КЖ2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Привязан	Инв.№	Льбом 5	Т.П. 902-1-142.88-КЖ2.И.Кр4
Инв.№		Каркас плоский Кр4	Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1 Лист 1

23478-05 33

ИЛБ.№подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Льбовом 5



Марка жарженой	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса жарженой, кг
Кр3	1	Ф12А-Ш, L=800	2	0,7	1,58
	2	Ф8А-Ш, Lср.=140	3	0,06	

Технические требования см. 902-1-142.88 КЖ2.И.ТТ
Литатура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Привязан

ИЛБ.№

Резерв Удмуртская Чув. 8.88.
Провер. Савронич Сав. " "
Вед. инж. Савронич Сав. " "
Инж. гр. Лобанова ЛЮ. " "
И. спец. Власенко Ю. " "
Инж. Сав. Савонина Сав. " "
Инж. Сав. Шейко Ш. " "

ТТ 902-1-142.88-КЖ2.И.Кр3

Каркас плоский

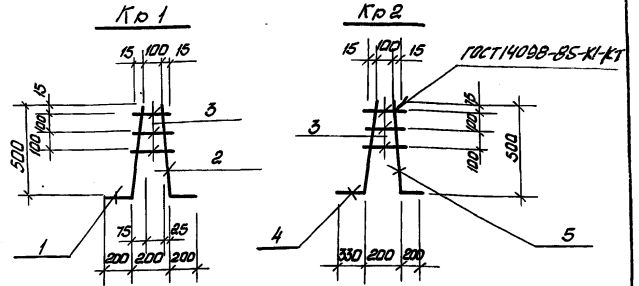
Кр3

Листов	Лист	Листов
Р	1	

Проект ГЭС
Согласован инж.проект
Кировский
Водохозяйственный
Формат А4

ИЛБ.№подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Льбовом 5



Марка жарженой	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса жарженой, кг
Кр1	1	Ф12А-Ш, L=705	1	0,6	0,27
	2	Ф12А-Ш, L=700	1	0,6	
	3	Ф8А-Ш, Lср.=140	3	0,06	
Кр2	4	Ф16А-Ш, L=835	1	1,3	2,08
	5	Ф12А-Ш, L=700	1	0,6	
	3	Ф8А-Ш, Lср.=140	3	0,06	

Технические требования см. ТТ 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ
Литатура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Привязан

ИЛБ.№

Резерв Удмуртская Чув. 8.88.
Провер. Савронич Сав. " "
Вед. инж. Савронич Сав. " "
Инж. гр. Лобанова ЛЮ. " "
И. спец. Власенко Ю. " "
Инж. Сав. Савонина Сав. " "
Инж. Сав. Шейко Ш. " "

ТТ 902-1-142.88-КЖ2.И.Кр1

Каркас плоский

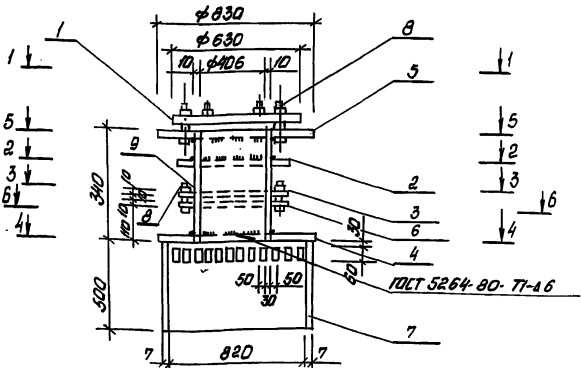
Кр1, Кр2

Листов	Лист	Листов
Р	1	

Проект ГЭС
Согласован инж.проект
Кировский
Водохозяйственный
Формат А4

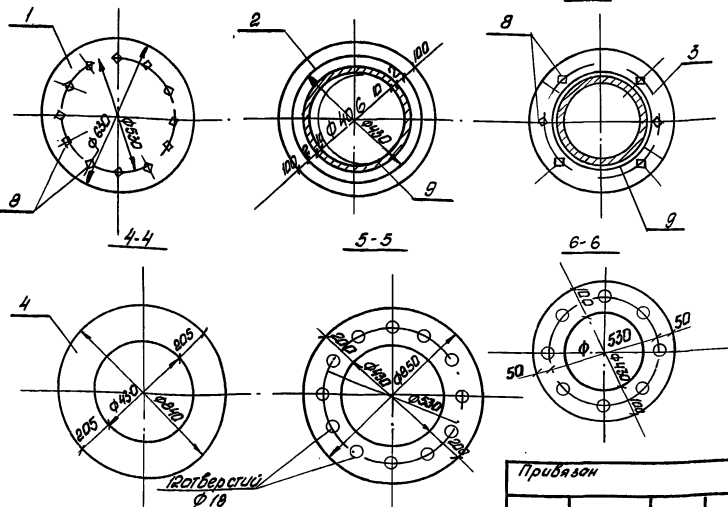
ИЛБ.№подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Льбовом 5



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН2	1	- 16 x 630, L=630	1	42,8	340,7
	2	- 10 x 630, L=630	1	31,2	
	3	- 10 x 320, L=320	2	8,0	
	4	- 6 x 850, L=850	1	34,0	
	5	- 16 x 850, L=850	1	90,8	
	6	- 10 x 630, L=630	1	31,2	
	7	труба 820x7, L=500	1	50,2	
	8	болт М18x80,50	20	0,13	
	9	труба 426x10, L=840	1	84,9	

Технические требования см. ТТ 902-1-142.88-КЖ2.И.ТТ
Труба по ГОСТ 8732-78*
Полоса по ГОСТ 82-70*
Болт по ГОСТ 7798-70*



Привязан

ИЛБ.№

Резерв Удмуртская Чув. 8.88.
Провер. Савронич Сав. " "
Вед. инж. Савронич Сав. " "
Инж. гр. Лобанова ЛЮ. " "
И. спец. Власенко Ю. " "
Инж. Сав. Савонина Сав. " "
Инж. Сав. Шейко Ш. " "

ТТ 902-1-142.88-КЖ2.И.МН2

Изделие закладное
МН2

Листов	Лист	Листов
Р	1	

Проект ГЭС
Согласован инж.проект
Кировский
Водохозяйственный
Формат А3

23-178-05 (34)

(35)