

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-11-1

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК НА 15 ЧЕЛОВЕК  
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

18077-04

				ПРИВЯЗАН
Инв. №				



## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	<u>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</u>	
КНИ-00.00.01.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОЛОННУ КФ1	5
КНИ-00.00.01.00СБ	КОЛОННА КФ1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
КНИ-00.00.01.00СБ		7
КНИ-00.00.02.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОЛОННУ КФ2	8
КНИ-00.00.02.00СБ		9
КНИ-00.00.02.00СБ	КОЛОННА КФ2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
КНИ-00.00.02.00СБ		11
КНИ-00.00.01.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РМ1	12
КНИ-00.00.01.00СБ	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
КНИ-00.00.02.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РМ2	14
КНИ-00.00.02.00СБ	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
КНИ-00.00.03.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ3 ÷ РМ6, РМ8, РМ10, РМ11	16
КНИ-00.00.03.00		17
КНИ-00.00.03.00		18
КНИ-00.00.03.00		19

18077-04

3

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Обозначение	Наименование	№ стр.
КЖЦ-00.00.03.00СБ	Рамки металлические	
	РМ3-РМ6, РМ8, РМ10, РМ11	
	Сборочный чертеж	20
КЖЦ-00.00.03.00СБ		21
КЖЦ-00.00.07.00	Спецификация на рамку	
	металлическую РМ7	22
КЖЦ-00.00.07.00СБ	Рамка металлическая РМ7	
	Сборочный чертеж	23
КЖЦ-00.00.09.00	Спецификация на рамку	
	металлическую РМ9	24
КЖЦ-00.00.09.00СБ	Рамка металлическая РМ9	
	Сборочный чертеж	25
КЖЦ-00.00.12.00СБ	Рамка металлическая РМ12	
	Сборочный чертеж	26
КЖЦ-00.00.13.00	Спецификация на рамку	
	металлическую РМ13	27
КЖЦ-00.00.13.00СБ	Рамка металлическая РМ13	
	Сборочный чертеж	28
КЖЦ-00.00.01.00	Спецификация на	
	кронштейн КР1	29
КЖЦ-00.00.01.00СБ	Кронштейн КР1	
	Сборочный чертеж	30
КЖЦ-00.00.01.00СБ	Янкер АН1	
	Сборочный чертеж	31
КЖЦ-00.00.02.00СБ	Янкер АН2	
	Сборочный чертеж	32
КЖЦ-00.00.03.00	Спецификация на	
	янкер АН3	33
КЖЦ-00.00.03.00СБ	Янкер АН3	
	Сборочный чертеж	34
КЖЦ-00.00.04.00	Спецификация на анкеры А4, А5	35

Туповой проект 80У-11-1 Альбом III

Обозначение	Наименование	№ стр.
КЖУ-00.00.04.00.СБ	Янкер Я4, Янкер Я5	
	Сборочный чертеж	36
КЖУ-00.00.06.00.СБ	Насадка металлическая Т6а	
	Сборочный чертеж	37
КМ1.00.000	Короб металлический КМ1, КМ2	38
КМ1.00.000		39
КМ1.00.000		40
КМ3.00.000	Короб металлический КМ3	41
КМ4.00.000	Короб металлический КМ4	42
ФМ1.00.000	Фланец	43
ФМ2.00.000	Фланец	44
ФМ2.00.000		45
ФМ2.00.000		46
КМ1.00.000 СБ	Короб металлический КМ1, КМ2	
	Сборочный чертеж	47
КМ1.00.000 СБ	Короб металлический КМ1, КМ2	
	Сборочный чертеж	48
КМ3.00.000 СБ	Короб металлический КМ3	
	Сборочный чертеж	49
КМ3.00.000 СБ	Короб металлический КМ3	
	Сборочный чертеж	50
КМ4.00.000 СБ	Короб металлический КМ4	
	Сборочный чертеж	51
КМ4.00.000 СБ	Короб металлический КМ4	
	Сборочный чертеж	52
ФМ1.00.000 СБ	Фланец	
	Сборочный чертеж	53
ФМ2.00.000 СБ	Фланец	
	Сборочный чертеж	54

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		11	КЖУ-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>						
Б.Ч.		1	КЖУ-00.00.00.01	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=2580	2	14,76 кг
Б.Ч.		2	КЖУ-00.00.00.02	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=370	2	5,3 кг
Б.Ч.		3	КЖУ-00.00.00.03	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=200	1	1,1 кг
Б.Ч.		4	КЖУ-00.00.00.04	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=360	1	2,1 кг
Б.Ч.		5	КЖУ-00.00.00.05	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=240	2	3,8 кг
Б.Ч.		6	КЖУ-00.00.00.06	Лист 10x250; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=320	1	6,3 кг
Б.Ч.		7	КЖУ-00.00.00.07	Полоса 10x190; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=320	1	4,8 кг
Б.Ч.		8	КЖУ-00.00.00.08	Полоса 10x200; ГОСТ 103x76 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=250	1	3,9 кг

ИНВ. № подл. Подписи дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Горбунюв	<i>Григорьев</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Ст. техн.	Коптева	<i>Коптева</i>

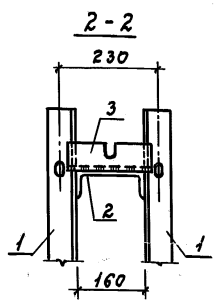
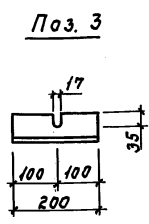
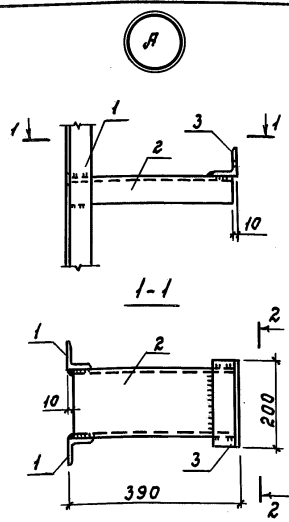
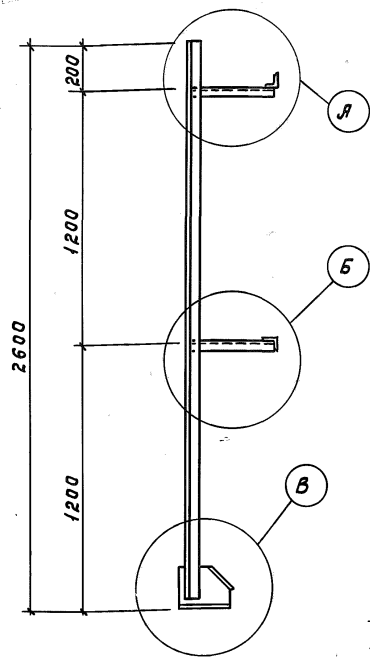
**КЖУ-00.00.01.00**

**Спецификация**  
**на колонну КФ 1**

Старая	Лист	Листов
Р	1	1

МЖ ССР  
**ГИПРОНИСЛЕХОЗ**  
Москва

Тубовой проект 807-11-1 Альбом III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

КЖУ-00.00.01.00 СБ

Колонна КФ1  
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Масштаб
Р	62,12	М 1:20 М 1:10
Лист 1	Листов 2	
Мож. в сер.		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КЖУ-00.00.02.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1	КЖУ-00.00.00.01	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=2430	2	34,51 кг	
Б.Ч.	2	КЖУ-00.00.00.02	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370	2	5,25 кг	
Б.Ч.	3	КЖУ-00.00.00.03	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=200	1	1,14 кг	
Б.Ч.	4	КЖУ-00.00.00.04	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360	1	2,06 кг	
Б.Ч.	5	КЖУ-00.00.00.05	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360	2	5,65 кг	
Б.Ч.	6	КЖУ-00.00.00.06	Лист 10x320; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370	1	9,29 кг	
Б.Ч.	7	КЖУ-00.00.00.07	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=320	1	5,02 кг	

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач.отг.	Горбунов	<i>Гор</i>
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Руж.гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

КЖУ-00.00.02.00

Спецификация  
на колонну КФ2

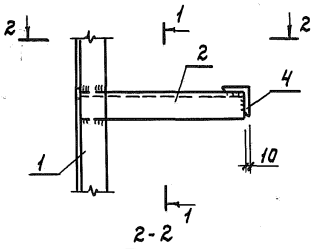
Стация	Лист	Листов
Р	1	2
МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

18077-04 9

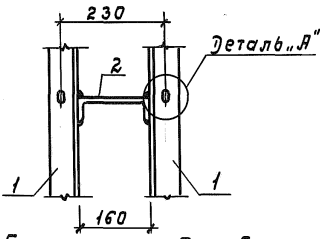
Формат И



Б

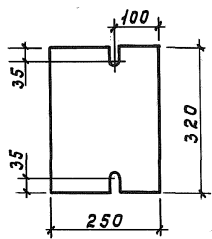
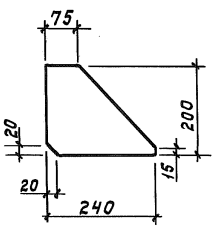
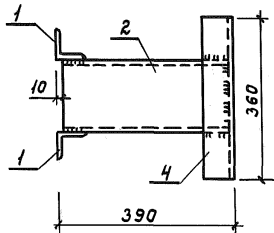


1-1

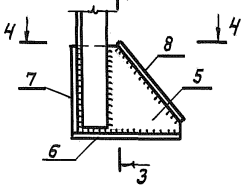


Поз. 5

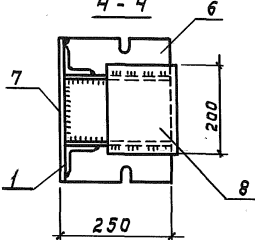
Поз. 6



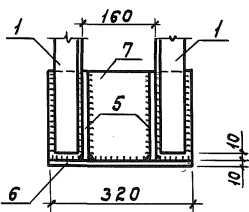
В



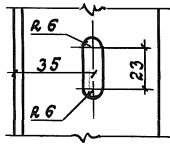
4-4



3-3



Деталь „В“



Альбом III			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Формат	Зона	Поз.				
Б.4.		8	КЖСЧ-00.00.00.08	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3; ГОСТ 535-79		
					е=250	1
Б.4.		9	КЖСЧ-00.00.00.09	Полоса 4x100; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
					е=290	11
Б.4.		10	КЖСЧ-00.00.00.10	Уголок Б-200x125x16; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79		
					е=280	1
Б.4.		11	КЖСЧ-00.00.00.11	Полоса 10x110; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
					е=180	1
Б.4.		12	КЖСЧ-00.00.00.12	Уголок Б-250x160x12; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79		
					е=160	1

Туповой проект 807-11-1

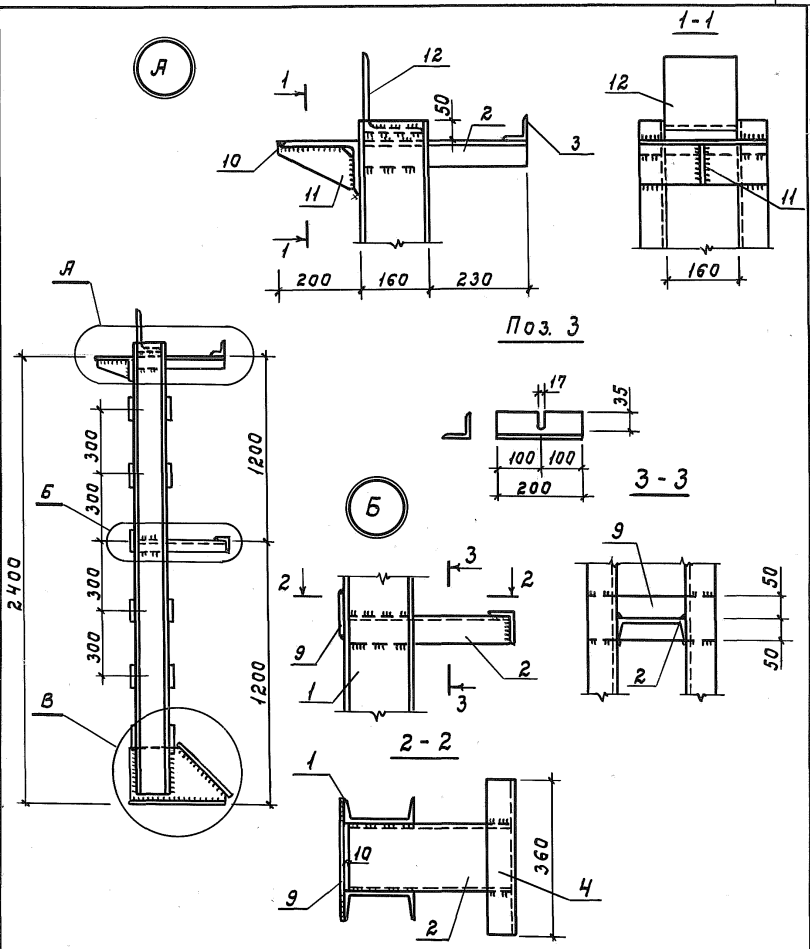
Шиб. N позн. | Подпись и дата | Взам. шиб. N

КЖСЧ-00.00.02.00 СБ

Лист

2

Тиловой проект 807-11-1 Альбом III

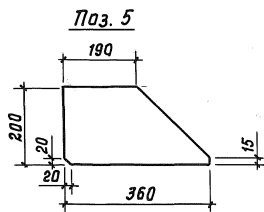
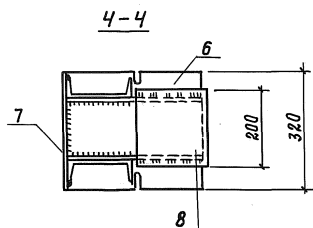
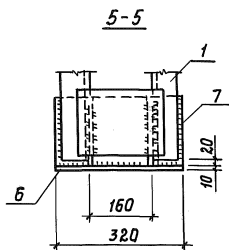
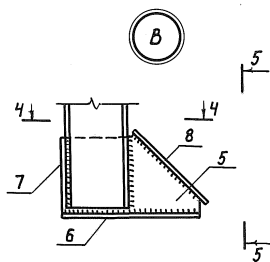


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

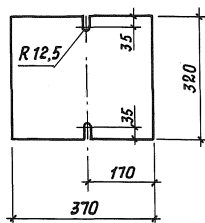
КЖС-00.00.02.00 СБ

Колонна КФ 2  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	137,35	1:20 1:10
Лист 1	Листов 2	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		



Поз. 6



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $t_{ш} = 5 \text{ мм}$
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.  
Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			КЖС-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж		×
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1	КЖС-00.00.00.01	Уголок Б-100×63×6; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79	В=626	2	4,71 кг
Б.Ч.	1	-01	Уголок Б-100×63×6; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79	В=1250	2	9,50 кг
Б.Ч.	2	КЖС-00.00.00.02	Ф10 А1; ГОСТ 5781-76; В=320		10	0,20 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

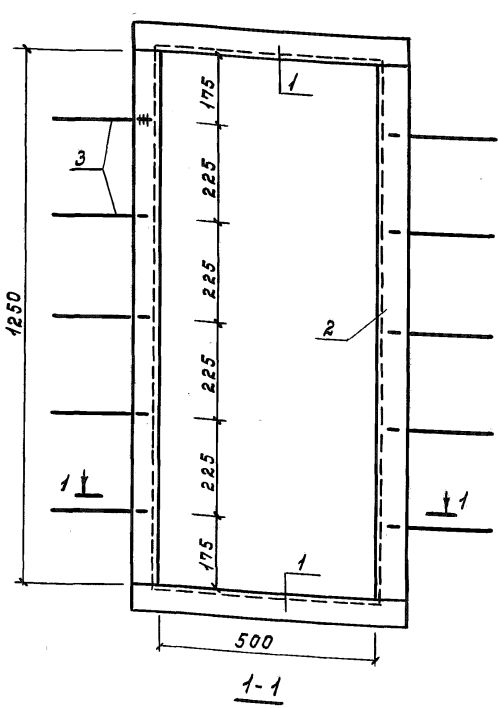
Нач. отд.	Гарбунов	Джр
Гл. констр.	Теляковский	Дтм
Н. контр.	Марков	Фин
Гл. спец.	Марков	Скоб
Рук. гр.	Скобликов	Окоб
Инж.	Ермакова	Джр

КЖС-00.00.01.00

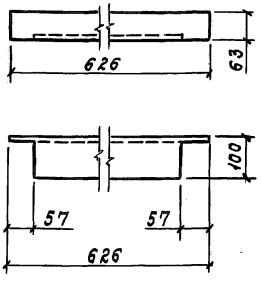
Спецификация  
на рамку  
металлическую рм 1

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

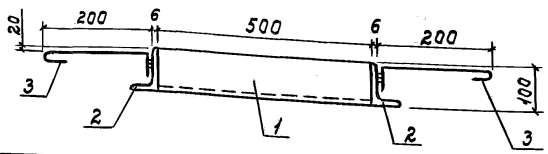
Типовой проект 80У-Н-1, д. Львов III



Поз. 1



1. Сварка по ГОСТ 5264-80  $h = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.



Шлв. и подл. Подпись и дата Изом. инв. Н

Исполн.	Горбунов	В.И.
Гл. констр.	Теляковский	М.И.
Н. констр.	Марков	В.И.
Гл. спец.	Марков	В.И.
Рук. гр.	Скобляков	В.И.
Ст. техн.	Коптева	Л.И.

КЖУ-00.00.01.00 СБ

Рамка металлическая  
РМ 1  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,42	1:10
Лист 1	Листов 1	
МЕЖ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Льбом III

Тубой проект 807-11-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-00.00.02.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.4.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 D=1238	1	12,84 кг
Б.4.	2		КЖУ-00.00.00.02	Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 dн = 500; dв = 400	1	3,32 кг
Б.4.	3		КЖУ-00.00.00.03	φ 10 Я I; ГОСТ 5781-75 D=320	4	0,20 кг

Члв. И. подг. | Парусь и дата | Взят. инв. И

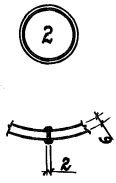
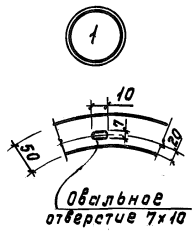
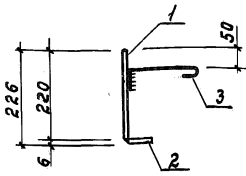
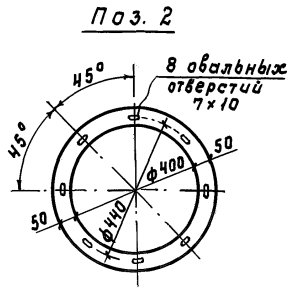
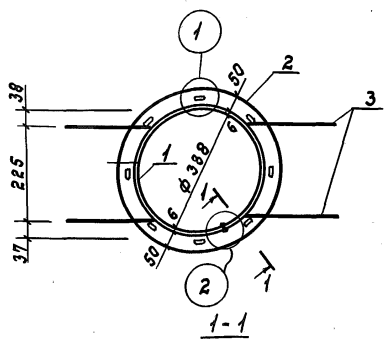
Нач. отд.	Горбунов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>
Руч. гр.	Скобликов	<i>[Signature]</i>
Члвж.	Ермакова	<i>[Signature]</i>

КЖУ-00.00.02.00

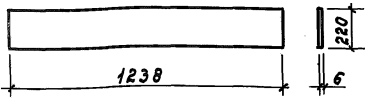
Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ 2

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
Мех СССР		
<b>ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ</b>		
Москва		

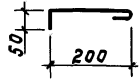
Тиловой проект 807-11-1 Альбом III



развертка поз. 1



Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Инв. и подл. Подпись и дата / Взам. инв. и

Нач. отд.	Горбунов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
М. контр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Скобляков	<i>[Signature]</i>
Инж.	Ермякова	<i>[Signature]</i>

КЖУ-00.00.02.00 СБ

Рамка  
металлическая РМ2  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,96	Б. м.
Лист 1	Листов 1	
МЭХ БССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект 807-11-1

Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
И1			КЖУ-00.00.03.00 сБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>									
Б.4.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6×220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=515	2	2	2	2					
Б.4.	1		-01	Лист 6×220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=500					2				
Б.4.	1		-02	Лист 6×220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=917						2			
Б.4.	1		-03	Лист 6×220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=1167							2		

Марка

РМ3  
РМ4  
РМ5  
РМ6  
РМ8  
РМ10  
РМ11

КЖУ-00.00.03.00

Нач.отз. Горбунов *Гор*  
 Гл.контр. Теляковский *Теля*  
 И.контр. Марков *Мар*  
 Гл.спец. Марков *Мар*  
 Руч.гр. Скобликов *Скоб*  
 ст.техн. Барягина *Бар*

Спецификация на  
 рамки металлические  
 РМ3÷РМ6; РМ8; РМ10; РМ11

Страниц Лист Листов  
 Р 1 1  
 МСХ СССР  
 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
 Москва

18077-04 17

Формат И1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание	
				—	01	02	03	04	05	06		
Б.Ч.	2	КЖСЦ-00.00.00.02	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е = 780	2								
Б.Ч.	2	-01	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е = 905	2								
Б.Ч.	2	-02	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е = 530			2						
Б.Ч.	2	-03	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е = 655				2					
Б.Ч.	2	-04	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е = 1155					2				
Б.Ч.	2	-05	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е = 1006						2	2		

Марка	РМ 3	РМ 4	РМ 5	РМ 6	РМ 8	РМ 10	РМ 11					
-------	------	------	------	------	------	-------	-------	--	--	--	--	--

Лист	2
------	---

КЖСЦ-00.00.03.00

1807-04

18

Формат 11

Инв.№ подл. Подпись и дата Взят. инв.№

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06			
Б4.		3	КЖС-00.00.00.03	Уголок 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 е=641	2	2	2	2						
Б4.		3	-01	Уголок 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 е=638					2					
Б4.		3	-02	Уголок 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 е=1043						2				
Б4.		3	-03	Уголок 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 е=1293							2			
Б4.		4	КЖС-00.00.00.04	Уголок 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 е=792	2									
Б4.		4	-01	Уголок 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 е=917		2								
Б4.		4	-02	Уголок 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 е=542			2							

18077-04 19 Формат 11

Материал	РМ3	РМ4	РМ5	РМ6	РМ8	РМ10	РМ11							
----------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

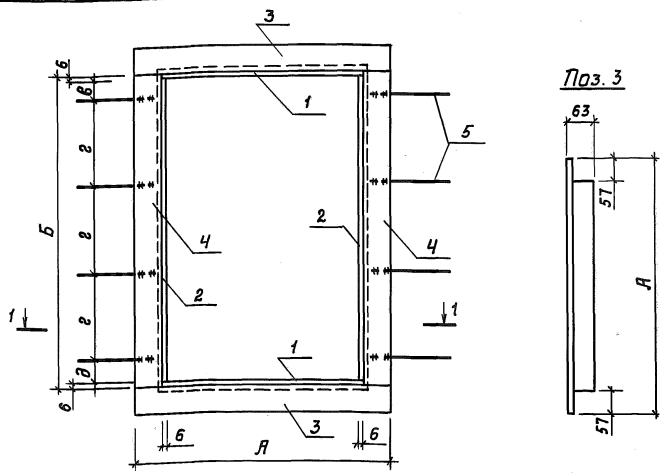
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
			—	01	02	03	04	05	06			
Б.Ч.	4	- 03	Уголок	Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		ст. 3 ГОСТ 535-79		ρ=667		2		
Б.Ч.	4	- 04	Уголок	Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		ст. 3 ГОСТ 535-79		ρ=1167		2		
Б.Ч.	4	- 05	Уголок	Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		ст. 3 ГОСТ 535-79		ρ=1018		2 2		
Б.Ч.	5	КЖС-00.00.00.05	Ф 10 А I ;	ГОСТ 5781-75		ρ=320		8 8		4 6		6 8 8

1807-04 20 Формат 11

МДК	РМ3	РМ4	РМ5	РМ6	РМ8	РМ10	РМ11				
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	--	--	--	--

КЖС-00.00.03.00 Лист 4

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120÷150 мкм.

И.в. Л. педл. Подпись и дата. Взам.инв.н.

КЖСИ-00.00.03.00 СБ

И.в. Л. педл.	Нач. отд. Горбунов	Гл. констр. Теляковский	И.контр. Марков	Гл. спец. Марков	Рук. зр. Скобликов	Инж. Ермакова	Рамки металлические РМ3+РМ6; РМ8; РМ10; РМ11 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	См. табл.	1:10
								Лист 1	Листов 2	
								мск ссср ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ москва		

Типовой проект 807-11-1 Я.л.б.б.м. III

Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Масса
КЖУ-00.00.01.00	641	792	61	225	56	44,82 кг
-01	641	917	121	225	121	48,84 кг
-02	641	542	161	225	156	36,2 кг
-03	641	667	111	225	106	40,40 кг
-04	1167	638	206	225	207	56,30 кг
-05	1043	1018	131	225	131	65,38 кг
-06	1293	1018	131	225	131	73,42 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

КЖУ-00.00.03.00	Лист
	2

Лист III  
Титовой проект 801-11-1

Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
И		КЖУ-00.00.07.00 СБ	Сборочный чертеж		✗
			<u>Детали</u>		
Б.4.	1	КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 r=1552	1	16,08 кг
Б.4.	2	КЖУ-00.00.00.02	Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 dн=600; dв=500	1	4,06 кг
Б.4.	3	КЖУ-00.00.00.03	φ10Я1; ГОСТ 5781-75 r=320	4	0,20 кг

Инв. № подл.  
Подписи дата  
Взам. инв. №

Нач. отд.	Горбунов	<i>[Подпись]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Подпись]</i>
Н. контр.	Марков	<i>[Подпись]</i>
Гл. спец.	Марков	<i>[Подпись]</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>[Подпись]</i>
Инж.	Ермакова	<i>[Подпись]</i>

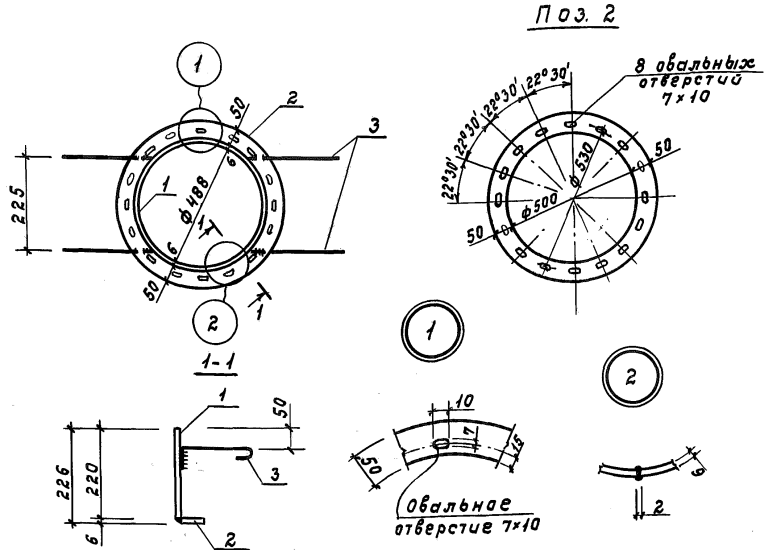
КЖУ-00.00.07.00

**Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ 7**

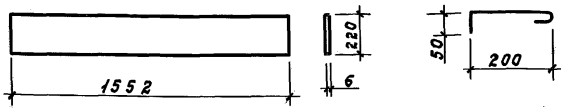
Стария	Лист	Листов
Р	1	1

МЗХ СССР  
**ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ**  
Москва

Тиловой проект 807-11-1 Я.Львов III



Развертка поз. 1



Поз. 3

1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.  
Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Инв. № подл.	Листов	Дата	Взят инв. №
Нач. отд.	Горбунов		
Инж. констр.	Теляковский		
Инж. контр.	Марков		
Гл. спец.	Марков		
Рук. гр.	Скобляков		
Инж.	Ермакова		

КЖС-00.00.07.00 СБ

Рамка  
металлическая рм7  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,74	Б. М.
Лист 1	Листов 1	
МЗХ СССР ГИПРОНИС Е ЛЬХОЗ Москва		



Лаббам III

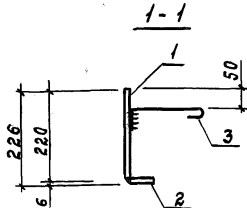
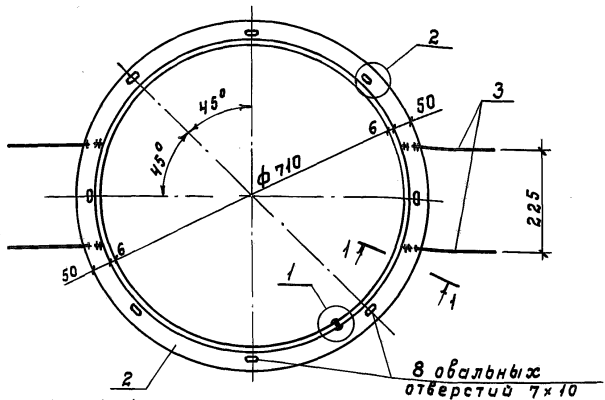
Типовой проект 807-11-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-00.00.09.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.4.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79  e=2250	1	23,10к2
Б.4.	2		КЖУ-00.00.00.02	Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79  dн=922; dв=822	1	6,08к2
Б.4.	3		КЖУ-00.00.00.03	ф 10.10.1; ГОСТ 5781-75  e=320	4	0,25к2

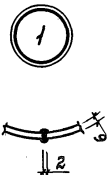
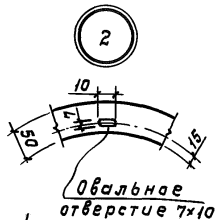
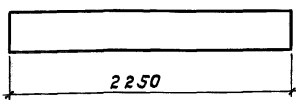
Инв.№ подл. Подпись и дата

взам.инв.№

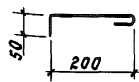
Нач.отг.	Горбунов	<i>Горбунов</i>	КЖУ-00.00.09.00  Спецификация на рамку металлическую РМ9	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>		Р	1	1
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>		мск СССР		
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Рук.гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>		Москва		
Ст.инж.	Таирова	<i>Таирова</i>				



Развертка поз. 1



Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

КЖЦ-00.00.09.00 СБ

Рамка  
металлическая рмз  
Сборочный чертеж

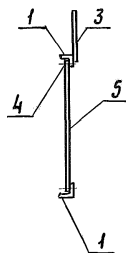
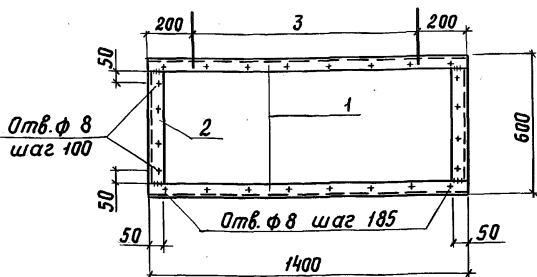
Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,18	1:10

Лист 1 Листов 1

тех. ссер  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва

Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скабликов	<i>Скабликов</i>
Ст. инж.	Тайрова	<i>Тайрова</i>

Тубовой проект 807-11-1 Альбом III



1. Сварка по гост 5264-80,  $h_{ш} = 5$  мм.
2. Электроды типа Э42 по гост 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления, толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖУ-00.00.00.01	Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ; гост 8509-72 в ст 3 кл 2 гост 535-79 $l = 1400$	2	5.28 кг
Б4	2	- 01	Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ гост 8509-72 в ст 3 кл 2 гост 535-79 $l = 900$	2	1.89 кг
Б4	3	КЖУ-00.00.00.02	Ф 6А1; гост 5781-75; $l = 250$	2	0.06 кг
Б4	4	КЖУ-00.00.00.03	Болт М6×3.058 гост 7798-70*	24	0.01 кг
Б4	5		Асбестоцементный лист гост 18124-75 $\delta = 6$ мм; 1380 × 580 мм	1	

КЖУ-00.00.12.00 СБ

Нач. отд.	Ким	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
Н. констр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Скобляков	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Таирова	<i>[Signature]</i>

Рамка металлическая  
PM12  
Сборочный чертеж

Стадия    Масса    Масштаб

Р    14.66    1:20

Лист 1    Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. и подл. Подпись и дата Взвеш. инв.-н.

Титловый проект 807-11-1 - альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖС-00.00.13.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1	КЖС-00.00.00.01	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e = 530	4	1,99 кг	
Б.Ч.	1	-01	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e = 180	4	0,68 кг	
Б.Ч.	1	-02	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e = 600	4	2,26 кг	

Инв. и подг. Подписи и дата Взят. инв. И

Нач. отг.	Горбунов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Марков	Сквд. 1
Н. контр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Сковликов	Сквд. 1
Ст. техн.	Корягина	<i>[Signature]</i>

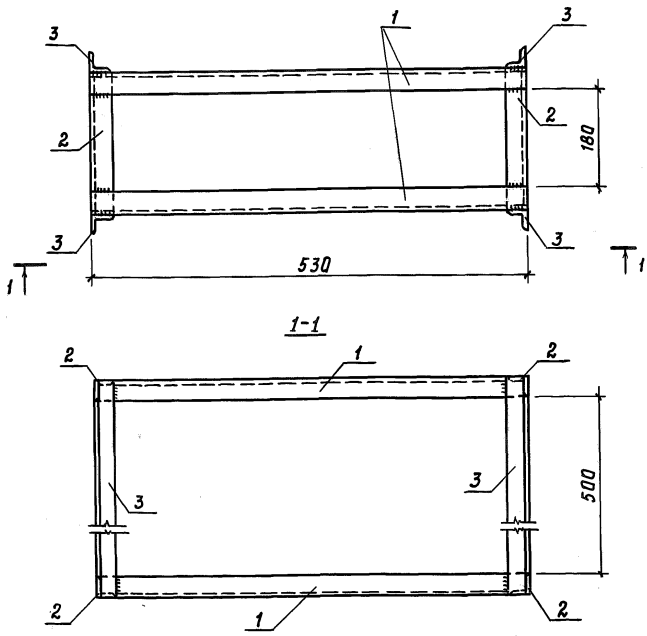
КЖС-00.00.13.00

Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ13

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

МХ СССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва

Типовой проект 807-11-1 Ялбам III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5 \text{ мм}$ .
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и подл.

КЖУ-00.00.13.00 СБ

Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Н. кантр.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>
Ст. техн.	Карягина	<i>Карягина</i>

Рамка металлическая  
РМ 13  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,72	1:50
Лист 1	Листов 1	
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			КЖСИ-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1	КЖСИ-00.00.00.01	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=1440		2	5,43кг
Б.Ч.	1	-01	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=410		2	1,55кг
Б.Ч.	1	-02	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=150		4	0,57кг
<u>Стандартные изделия</u>						
			Болт М10x40; 58 ГОСТ 7798-70*		10	0,035кг
			Гайка М10; 5 ГОСТ 5915-70		10	0,011кг
			Шайба 10; 65 ГОСТ ГОСТ 6402-70		10	0,004кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Горбачев	<i>Горбачев</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. констр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. печ.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

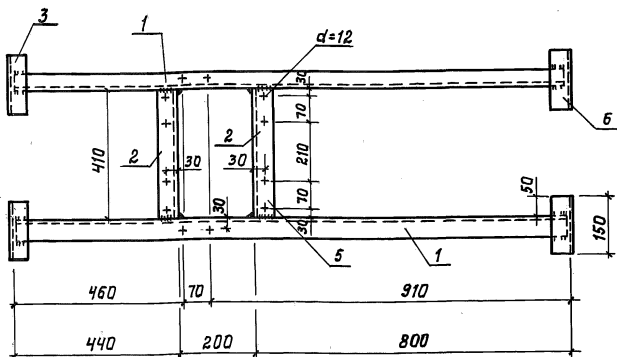
КЖСИ-00.00.01.00

Спецификация  
на кронштейн КР1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Типовой проект 807-11-1

Яльбом III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш}=5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120÷150 мкм.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Горбачев	<i>Горбачев</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. эр.	Скабляков	<i>Скабляков</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

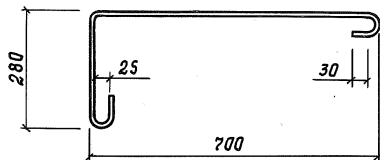
КЖСИ-00.00.01.00 С6

Кронштейн КР1  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,74	1
Лист 1	Листов 1	
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

18077-04 31 Формат 11

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



Длина развертки - 1130 мм

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам-инв.№

Нач. отд.	Хим	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>	
Н. кантр.	Марков	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Скобликов	<i>[Signature]</i>	
Инж.	Ертакова	<i>[Signature]</i>	

КЖУ-00.00.01.00

Анкер АН1

Ф 10 А I ГОСТ 5781-75

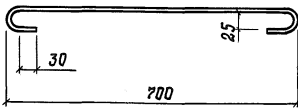
Стадия	Масса	Масштаб
р	0,70	1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

18077-04 32

Формат 11



Альбом III  
Типовой проект 80Г-11-1



Длина развертки — 850 мм

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Ким		
Гл. констр.	Теляковский		
Н. констр.	Марков		
Гл. спец.	Марков		
Рук. гр.	Скобляков		
Инж.	Ермакова		

КЖИ-00.00.02.00

Анкер АН2

φ 10 АІ ; ГОСТ 5781-75

Стадия	Масса	Масштаб
р	0.52	1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Листов III			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Формат	Зона	Поз.						
Тиловый проект 807-11-1				<u>Документация</u>				
			11	КЖС-00.00.03.00СБ	Сборочный чертеж	1		
Тиловый проект 807-11-1				<u>Детали</u>				
			Б.Ч.	1	КЖС-00.00.00.01	Уголок 6-100x63x10; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=100	1	1,21 кг
			Б.Ч.	2	КЖС-00.00.00.02		Уголок 6-90x56x8; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=100	1
Б.Ч.	3	КЖС-00.00.00.03	φ10.А1; ГОСТ 5781-75; e=400	1	0,25 кг			

Лист № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

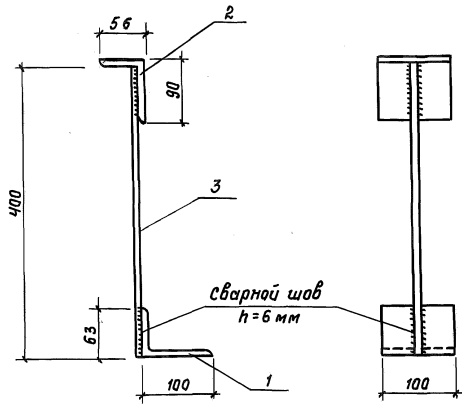
Нач.отг.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук.гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

КЖС-00.00.03.00

Спецификация  
на анкер ЯНЗ

стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Мех СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



1. Сварка по гост 5264-80,  $h_{ш} = 5 \text{ мм}$ .
  2. Электроды Э42 по гост 9467-75.
  3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
- Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Изм. и подл. Дата Изм. и подл. Дата

			КЖЦ-00.00.03.00 СБ		
Нач. отд.	Гарбинав	<i>Гар</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теля</i>	P	2,34	1:5
Н. контр.	Марков	<i>Мар</i>	Лист 1   Листов 1		
Гл. спец.	Марков	<i>Мар</i>	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		
Руч. вр.	Скобликов	<i>Скоб</i>			
Инж.	Ермакова	<i>Ерм</i>			

Янкер Ян 3  
Сборочный чертеж

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

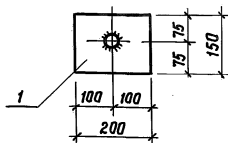
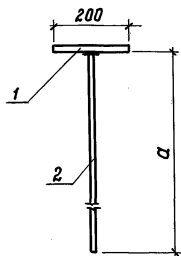
Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
И1			КЖС-00.00.04.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×					
				<u>Детали</u>							
Б.Ч.	1		КЖС-00.00.00.01	Полоса 150x10; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=200	1	1					
Б.Ч.	2		КЖС-00.00.00.02	φ16 А1; ГОСТ 5781-75 e=400	1						
Б.Ч.	2		- 01	φ16 А1; ГОСТ 5781-75 e=700		1					
				Марка	А4	А5					

Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
И. констр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Руковод.	Скобличков	<i>Скобличков</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

КЖС-00.00.04.00		
Спецификация	Стария	Лист
на анкеры А4, А5	Р	1
	Листов	1
	МСХ СССР	
	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	
	Москва	

1807-04 36 Формат И1



1. Позиция 2 приварить к позиции 1 дуговой сваркой под слоем флюса, соединение типа Т-1 по ГОСТ 19292-73  $h_w = 5$  мм.
2. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Обозначение	$\alpha$ мм	Масса
КЖУ-00.00.04.00	400	2,99 кг
-01	700	3,47 кг

КЖУ-00.00.04.00 СБ

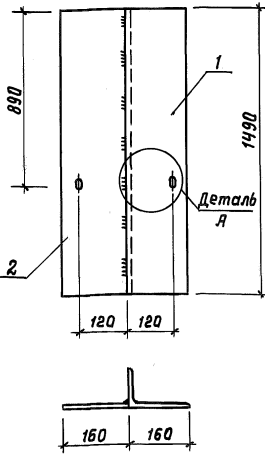
Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Ст. техн.	Корягина	<i>Корягина</i>

Янкер Я4  
Янкер Я5  
Сборочный чертёж

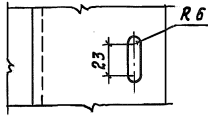
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:10
Лист 1	Листов 1	
М С Х С С С Р ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

Типовой проект 807-11-1 Албам III

**Т 6 а**



**Деталь А**



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм
  2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
  3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
- Толщина слоя 120-150 мкм.

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ-00.00.00.01	Уголок Б-160×100×9; ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=1490	1	27.00 кг
Б.4	2		КЖИ-00.00.00.02	Полоса 160×8; ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=1490	1	15.00 кг

КЖИ-00.00.06.00 СБ

Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>	Насадка металлическая Т 6 а Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>		Р	42,00	1:10
Н. кантр.	Марков	<i>Марков</i>		Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>		мск сср		
Рук. гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Инж.	Дытов	<i>Дытов</i>	Москва			
Проверил	Таирова	<i>Таирова</i>				

Инд. и подл. Подпись и дата Взам. инв. N

И№, М подл. Подпись и дата Взят. инв. М И№, М дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение						Примечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
*			КМ1.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X						
			-01.СБ	Сборочный чертеж	X						*) И, 11
				<u>Сборочные единицы</u>							
И	1		ФМ1.00.000	Фланец	1	1					
И	2		ФМ2.00.000	Фланец	1	1					
И	3		- 01	Фланец	1	1					

Условные  
наименов.  
Лит.

КМ1

КМ2

Изм	Лист	и	докум.	Подпись	Дата
Разреш	Папета			И.И.	
Провер.	Глейберг			И.И.	
Гл. спец.	Лукашов			И.И.	
Н. контр.	Королева			И.И.	
Утв.	Иванко			И.И.	

КМ 1.00.000

Короб металлический  
КМ1, КМ2.

Лит. Лист Листов  
1 3  
мся СССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва

Формат И

Инв. н. подл. Подпись и дата Взв. инв. н. Инв. н. губл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
					-	01					
				<u>Детали</u>							
64	4		КМ. 1. 00. 001	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 $l=800$	4	4					0,9 кг
64	5		КМ. 1. 00. 002	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 $l=850$	4						0,95 кг
			-01	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 $l=1050$		4					1,18 кг
64	6		КМ. 1. 00. 003	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 $l=450$	4	4					0,5 кг
64	7		КМ. 1. 00. 004	Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 $790 \times 840$	2						7,81 кг
			-01	Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 $790 \times 1040$		2					9,67 кг

Изм. Лист и др. кум. Подпись Дата

КМ. 1. 00. 000

Лист 2

Формат 11



Инв. и подл. Подпись и дата | Взам. инв. н | Инв. н дубл. | Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зач. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
					-	01					
Б4		8	КМ. 1. 00. 005	Лист 5-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 790 × 490	2	2					4,56 кг
Б4		9	КМ. 1. 00. 006	Лист 5-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 490 × 840	2						4,85 кг
			- 01	Лист 5-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 490 × 1040		2					6,00 кг

Кол. Лист и да кум. Подпись Дата

КМ. 1. 00. 000

Лист 3

Формат И Дн

Тиловой проект 807-11-1 Альбом №

Формат	Зона	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КМ 3. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ФМ1. 00. 000	Фланец	1	
И	2		ФМ2. 00. 000-02	Фланец	1	
И	3		ФМ2. 00. 000-03	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
Б.ч.	4		КМ 3. 00. 001	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст3пс ГОСТ 535-79		
				$l=1000$	8	1,12 кг
Б.ч.	5		КМ 3. 00. 002	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст3пс ГОСТ 535-79		
				$l=450$	4	0,5 кг
Б.ч.	6		КМ 3. 00. 003	Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В СтЗ ГОСТ 16523-70		
				990 × 990	2	11,55 кг
Б.ч.	7		КМ 3. 00. 004	Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В СтЗ ГОСТ 16523-70		
				990 × 490	4	5,75 кг

Инв. и подл. Подпись и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата

КМ 3. 00. 000

Короб  
Металлический КМЗ.

Лит	Лист	Листов
		1

МСХ СССР  
ГИПРОНИСЕЛХОЗ  
Москва

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
И			КМ 4. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
И	1		ФМ 1. 00. 000	Фланец	1
И	2		ФМ 2. 00. 000 - 04	Фланец	1
				<u>Детали</u>	
Б.Ч	3		КМ 3. 00. 001	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79	
				ℓ=1000	8 1,12 кг
Б.Ч	4		КМ 3. 00. 002	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79	
				ℓ=450	4 0,5 кг
Б.Ч	5		КМ 3. 00. 003	Лист Б-ПМ-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В Ст3 ГОСТ 16523-70	
				990 x 990	8 11,55 кг
Б.Ч	6		КМ 3. 00. 004	Лист Б-ПМ-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В Ст3 ГОСТ 16523-70	
				990 x 490	4 5,75 кг

Изм. и подл. Подпись и дата Изм. и подл. Подпись и дата Изм. и подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	Ил. докум.	Подп.	Дата
Разраб	Полета			
Провер	Глейберг			
Гл. спец	Лукашов			
Н. контр	Каралева			
Утв.	Иванова			

КМ 4. 00. 000

Короб  
металлический КМ 4.

Лит	Лист	Листов
		1
МХ СС СР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

Тилобой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		11	ФМ 1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		64	1 ФМ 1.00.001	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч III В ст 3 ГОСТ 16523-70		
				48x1257	1	0,71 кг
		64	2 ФМ 1.00.002	Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 пс ГОСТ 535-79		
				ℓ=1365	1	1,53 кг

Инв. и пор. Подпись и дата  
Взят. и инв. Инв. и пор. Подпись и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попета		ЧП	
Пробер.	Глейберг		К	
Гл. спец.	Лукашев		В	
Н. Кантр.	Королева		К	
Учб.	Иваненко		И	

ФМ 1.00.000

Фланец.

Лист	Лист	Листов
		1
Мех. сср ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание	
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
11			ФМ 2.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X						
			- 01 СБ	Сборочный чертеж		X					
			- 02 СБ	Сборочный чертеж			X				
			- 03 СБ	Сборочный чертеж				X			
			- 04 СБ	Сборочный чертеж					X		

Лит.  
условное  
наименов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Полета		Машин	
Провер.	Глейберг		Л.С.С.	
Гл. спец.	Лукашов		Л.С.	
Н. контр.	Коралева		Л.С.	
Утв.	Иванко		Л.С.	

ФМ. 2.00.000

Фланец.

Лит.	Лист	Листов
	1	3
МХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

Формат 11

Инв. и подл. Подпись и дата Взв. инв. и Инв. и дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Фармат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание	
					-	01	02	03	04		
				<u>Детали</u>							
Б4	1		ФМ 2.00.001	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70							
				48 x 1400	1						0,81 кг
			-01	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70							
				48 x 1000	1						0,58 кг
			-02	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70							
				48 x 900		1					0,52 кг
			-03	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70							
				48 x 1300			1				0,75 кг
			-04	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70							
				48 x 1500				1			0,87 кг

Изм. Лист N дак.ч.м. Подпись Дата

ФМ 2.00.000

Лист  
2

фармат II

45

Инв. н. подл. Подпись и дата    Взам. инв. н.    Инв. н. дубл.    Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание	
					-	01	02	03	04		
Б4		2	ФМ2.00.002	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=303	2						0,34 кг
			-01	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=253	2		2	2			0,284 кг
			-02	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=203			2				0,23 кг
Б4		3	ФМ2.00.003	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=453	2		2				0,51 кг
			-01	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=303	2	2					0,34 кг
			-02	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=553				2			0,62 кг

ФМ2.00.000

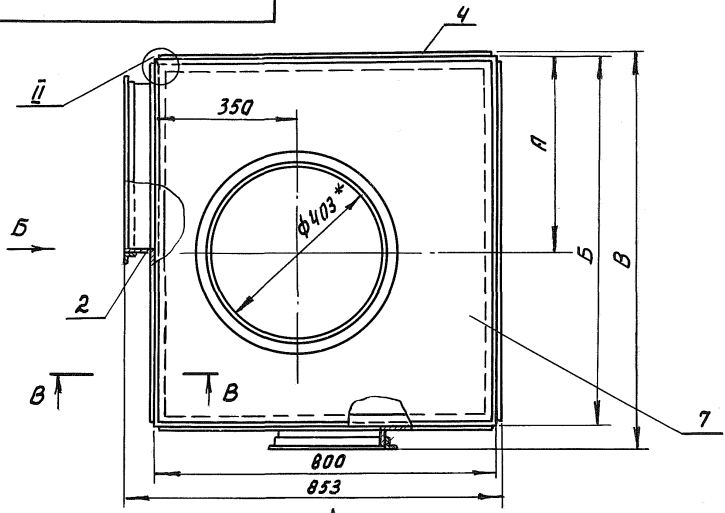
Лист  
3

Взм. Лист № докум. Подпись Дата

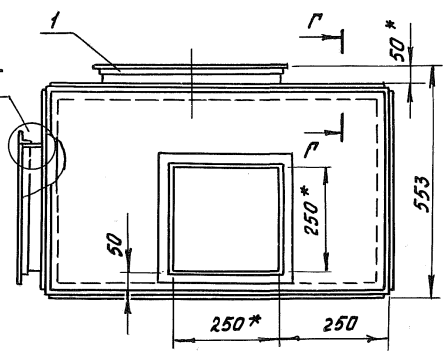
Формат 11 9h

КМ 1.00.000 СБ

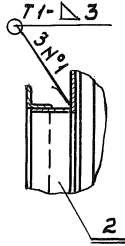
Тилобой проект 807-И-1 Яльбом III



Вид А



И  
М 1:5



Имв. и подл. Подпись и дата  
Имв. инв. и губл. Подпись и дата  
Взам. инв. и губл. Подпись и дата

КМ 1.00.000 СБ

Изм.	Лист	И. док. чл.	Подпись	Дата
		Разраб.	Попета	1970
		Пров.	Глейберг	Хвост
		Г. контр.		
		Гл. спец.	Лукашов	
		И. контр.	Королева	
		Утв.	Иванко	

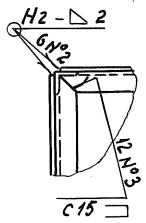
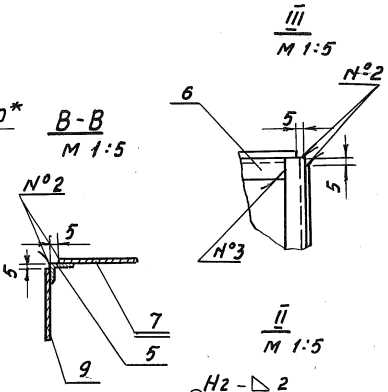
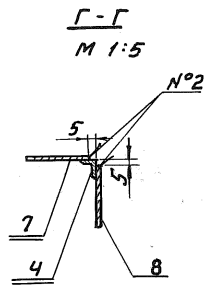
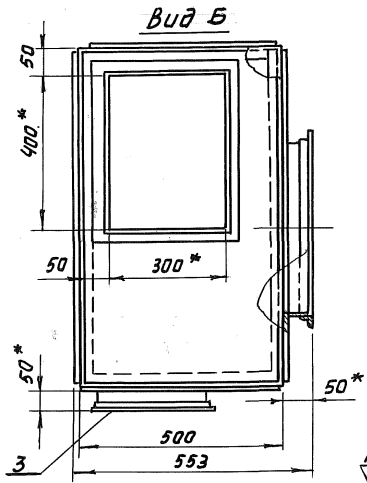
Короб металлический  
КМ1, КМ2.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:10
Лист 1	Листав 2	
МЯ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		



92 000 001 МН

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III



Обозначение	А	Б	В	Масса, кг.
КМ 1.00.000	450	850	903	48,53
-01	600	1050	1103	44,66

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

КМ 1.00.000 СБ

Короб металлический  
КМ1, КМ2.  
Сборочный чертеж.

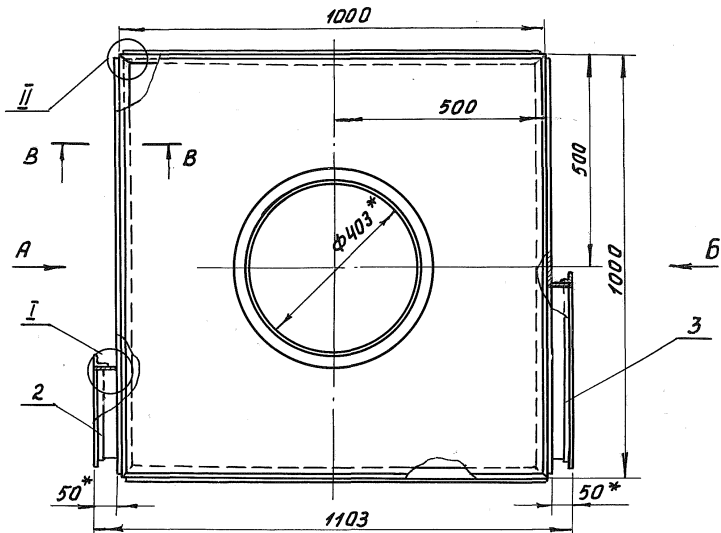
Лит.	Масса	Масштаб
	см.табл	1:10
Лист 2		Листав
НХ ССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Изм	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
		Разраб	Попелта	
		проб.	Глейберг	
		Т. Контр		
		Гл. спец.	Лукашов	
		Н. Контр	Коралева	
		Утв.	Иванова	

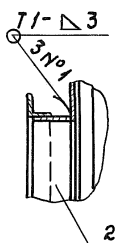
Изм. и подп. Проверить и дата. Взам. инв. Инв. и дубль. Проверить и дата.

КМЗ.00.000 СБ

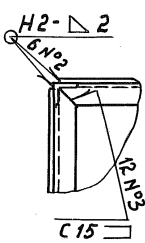
Типовой проект 807-11-1 Яльбом III



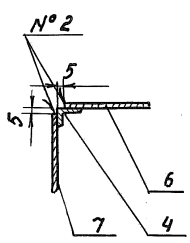
I  
М 1:5



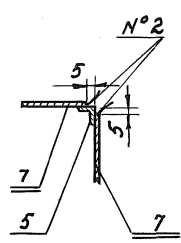
II  
М 1:5



В-В  
М 1:5



Г-Г  
М 1:5



Шифр и дата. Взлом. шифр (ш.н. дубл.). Подпись и дата

КМЗ.00.000 СБ

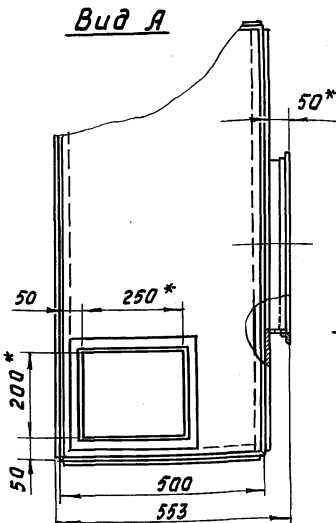
Короб  
металлический КМЗ.  
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Масштаб
	61.35	1:10
Лист 1		Листов 2
МХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

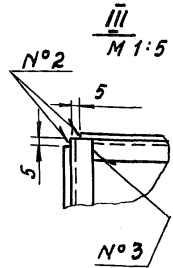
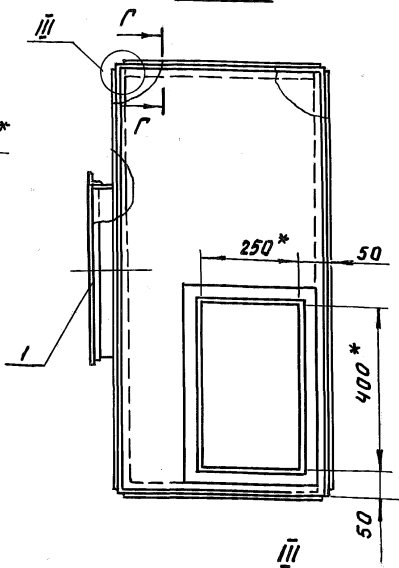
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата
		Разраб.	Попета	
		Пров.	Глейберг	
		Гл. контр.		
		Гл. спец.	Лукашов	
		И.контр.	Каралева	
		Утв.	Иванко	

Тиловай проект 807-11-1 яльбом III

КМЗ.00.000.ЭМЧ



Вид Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

Шифр, лист, дата, взам. шифр, шифр, и дубль, подпись и дата

КМЗ.00.000 СБ

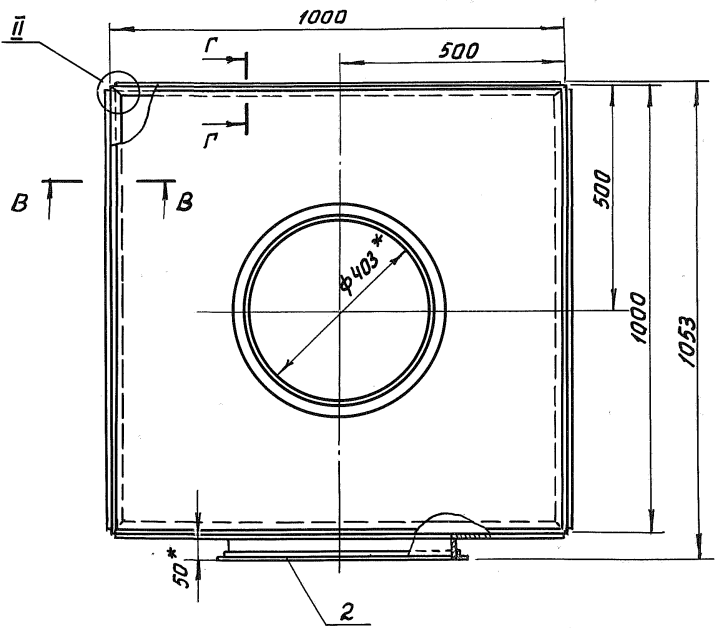
Короб  
металлический КМЗ.  
Сборочный чертеж.

Изм.	Лист	И докум.	Проф.	Дата
Разраб.	Попетва	СМШ		
Проб.	Глейберг	ХМ		
Т. контр.				
Гл. спец.	Лужков			
И. контр.	Каралева			
Утв.	Цванека			

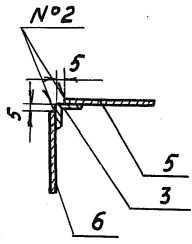
Лит.	Масса	Масштаб
	61,35	1:10
Лист 2		Листов
Мех СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

КМЧ.00.000.СБ

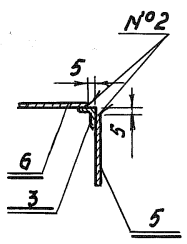
Типовой проект 80Г-11-1 Яльбом III



B-B  
M 1:5



Г-Г  
M 1:5



↑ Я

КМЧ.00.000.СБ

Короб  
металлический КМЧ.  
Сборочный чертёж.

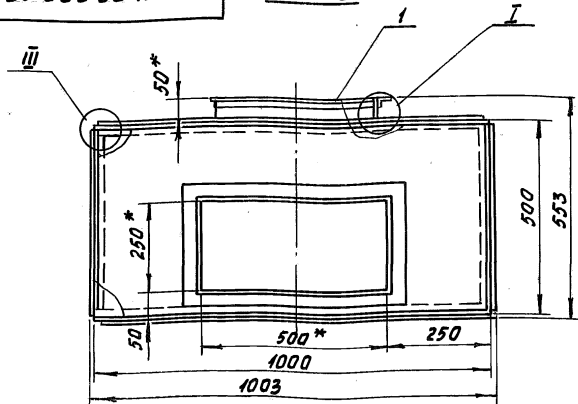
Лит.	Масса	Масштаб
	129,51	1:10
Лист 1		Листов 2
м.я. с.с.с.		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Изм.	Лист	И дата чм.	Подпись	Дата
	Разраб.	Попелта	<i>[Signature]</i>	
	Проб.	Глейбарг	<i>[Signature]</i>	
	Т. кантр.			
	Гл. спец.	Лукашов	<i>[Signature]</i>	
	Н. кантр.	Каралева	<i>[Signature]</i>	
	Утв.	Иванко	<i>[Signature]</i>	

Изд. и перол. Подпись и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подпись и дата.

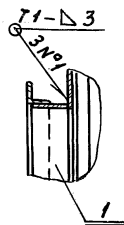
КМЧ.00.000.СБ

Вид А



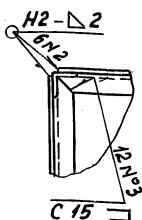
I повернуто

М 1:5



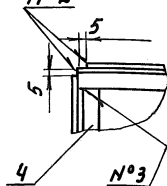
II

М 1:5



III

М 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

КМЧ.00.000.СБ

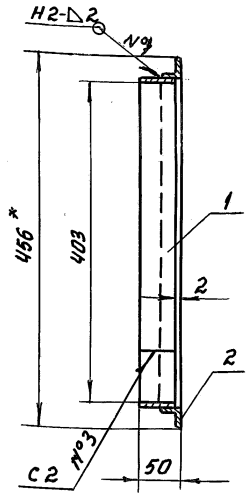
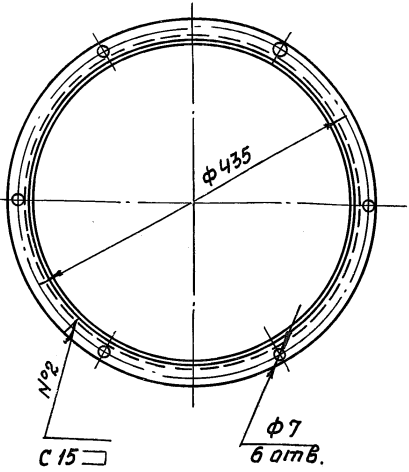
Изм.	Лист	И. дакин.	Подп.	Дата
Разраб.	Папета	Машин		
Проб.	Глейберг	Машин		
Т. контр.				
Гл. спец.	Лукашов			
И. контр.	Коралева			
Утв.	Цванеко			

Короб  
металлический КМЧ.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	129.51	1:10
Лист 2	Листов	
МХХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

ФМ 1.00.000.СБ

Тубовой проект ЭЭТ-Н-1 Яльбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размер для справок.

ФМ 1.00.000.СБ

Фланец.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	2,27	1:5
Лист		Листов 1
МЯ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

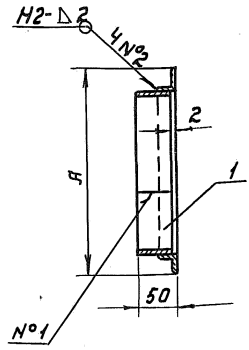
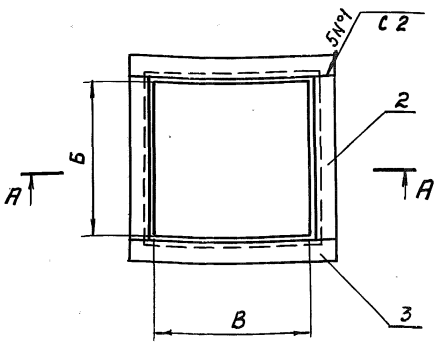
Изм	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
		Поппетт		
		Глейберг		
		Г. Кантр.		
		Гл. спец. Лукашов		
		Н. Кантр. Королева		
		Утв. Ивченко		

ЦНБ, Н. подп. Подпись и дата / Взам. инв. инв. № дубль. Подпись и дата

Тиловой проект. 807-11-1. Яльбом III

ФМ 2.00.000

А-А повернуто



Обозначение	А	Б	В	Масса, кг
ФМ 2.00.000	453	300	400	2.52
- 01	303	250	250	1.7
- 02	303	200	250	1.54
- 03	453	250	400	2.28
- 04	553	250	500	2.68

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

УИВ-М. Подпись и дата / ВЗСМ. ИИВ. М. ИИВ. М. дубл. Подпись и дата

ФМ 2.00.000.СБ

ИЗМ	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Напета			
Проб.	Глейберг			
Г. контр.				
Гл. спец	Лукашов			
Н. контр.	Каролева			
Утв.	Иванека			

Фланец.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	ем. табл.	
Лист	Листов 1	
МХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		