

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 4.

Здание пролетом 12 м.

КМ4.ТС Техническая спецификация металла стр 3...29.

25327 - 10

ОПТОВСКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ - НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 040.91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

Перечень альбомов

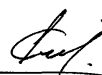
АЛЬБОМ 1	ПЗ Пояснительная записка	АЛЬБОМ 7	Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 2	Здание пролетом 9 м.
АЛЬБОМ 2	Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	С	Сметы.
	АР1 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 2	КМ1.ТС Техническая спецификация металла	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КЖ1 Конструкции железобетонные	ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 9 м.	ВР	Ведомость ресурсов.
	КМ1 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 4	КМ2.ТС Техническая спецификация металла	ВРБ	Ведомость объемов работ.
АЛЬБОМ 3	Здание пролетом 9 м.	ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 2x9 м.	ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 2x9 м.
	АР2 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 12 м.	С	Сметы.
	КЖ2 Конструкции железобетонные	ЧАСТЬ 2	КМ3.ТС Техническая спецификация металла	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КМ2 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 12 м.	ВР	Ведомость ресурсов.
АЛЬБОМ 4	Здание пролетом 2x9 м.	ЧАСТЬ 4	КМ4.ТС Техническая спецификация металла	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	АР3 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 15 м.	ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.
	КЖ3 Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 8	КМ5.ТС Техническая спецификация металла	С	Сметы.
	КМ3 Конструкции металлические	АЛЬБОМ 9	КЖ.И Строительные изделия.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
АЛЬБОМ 5	Здание пролетом 12 м.	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	ВР	Ведомость ресурсов.
	АР4 Архитектурные решения	С	Сметы.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КЖ4 Конструкции железобетонные	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 15 м.
	КМ4 Конструкции металлические	ВР	Ведомость ресурсов.	С	Сметы.
АЛЬБОМ 6	Здание пролетом 15 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	АР5 Архитектурные решения	ВРБ	Ведомость объемов работ.	ВР	Ведомость ресурсов.
	КЖ5 Конструкции железобетонные			ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КМ5 Конструкции металлические				

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 4. Здание пролетом 12 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института
 Главный инженер проекта



Ю. А. Хайкин.
 Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

25327-10

Содержание альбома № 7.

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-040.91-КМ4.ТС	Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...29

Инв.№ подл. Подпись и дата Взамен инв.№

Привязан					
Инв. №					
ТПР 400-040.91-КМ4.ТС					
Нач.отд.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Кондратьев		РП		
Гл.спец.	Лаврова		Содержание альбома.		
Зав.гр.	Хрустова		"Росуралсибстрой" ПКП Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел		
Инж.	Филина				

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7.4.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (СТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,18	
		Г= 20	2			0			0,37	
		Г= 8	3			0			0,11	
	ИТОГО		4	1293					0,65	
	C255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,22	
	ИТОГО		6	1457					0,22	
	C345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
	ИТОГО		8	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,24	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	C245 ГОСТ 27772-88	KI 30K1	10			0			17,85	
	ИТОГО		11	1293					17,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				17,85	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						22,09	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C245 ГОСТ 27772-88		14	1293					18,51	
	C255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,22	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,37	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,08	
	ИТОГО		2	1145					0,08	
	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,05	
		Г= 20	5			0			0,04	
	ИТОГО			6	1293					0,22
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,29	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	8			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	9			22260			1,26	
	ИТОГО		10	1293					1,28	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,28	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	РЛ 180*11	12			0			0,81	
	ИТОГО		13	1293					0,81	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,81	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	15			73253			0,23	
	ИТОГО		16	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,61	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,30	
	C245 ГОСТ 27772-88		20	1293					2,30	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Р И Г Е Л И Ф А Х В Е Р К О В

400-040,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РС 160*80*4	1			73253			0,25	
	ИТОГО		2	1145					0,25	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,25	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						0,25	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145					0,25	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П О Д В Е С Н Ы Е П У Т И (А Л Я К Р А Н А Q=1T)

400-040,91-КМ4 А Л Ь Б О М 7 Ч . 4

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П I 24М	1			0			5,51	
ИТОГО			2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=1T)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,64	
	ИТОГО		2	2315					0,64	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,64	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,13	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,71	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				0,71		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		13		21113				0,04		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,39	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,75	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,64	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	1			0			7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	ИТОГО		2	1457					7,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			3		0				7,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					7,22	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (Д Л Я К Р А Н А Q=3,2Т)

400-040,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0		0,63		
	ИТОГО		2	2315				0,63		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511			0,63		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0		0,12		
		Г= 16	5			0		0,59		
		Г= 20	6			0		0,10		
		Г= 6	7			0		0,03		
	ИТОГО		8	1293				0,85		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110			0,85			
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0		0,01		
		PL 70*5	11			0		0,04		
	ИТОГО		12	1293				0,04		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		13		21113			0,04			
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА		14						1,53		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293				0,90		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315				0,63		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П О Д В Е С Н Ы Е П У Т И (Д Л Я К Р А Н А Q=5T)

400=040,91=КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14=2=427=80	С255 ГОСТ 27772=88	МІ 36М	1			0			8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0			8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772=88		5	1457					8,33	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)
400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО-РИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,63	
	ИТОГО		2	2315					0,63	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,63	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,12	
		Г= 20	5			0			0,85	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					1,00	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		8		71110				1,00		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,04	
	ИТОГО		11	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		12		21113				0,04		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА		13						1,67		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,04	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,63	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,16	
		Г= 8	2			0			0,31	
	ИТОГО		3	1145					0,47	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,51	
		Г= 12	5			0			0,11	
		Г= 16	6			0			0,32	
	ИТОГО		7	1293					0,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110			1,41		
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,14	
		ИТОГО	10	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		11118			0,14		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	12			0			0,11	
		ИТОГО	13	1293					0,11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0			0,11		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	15			0			7,68	
		НАСТС44-1000-0,7	16			0			9,30	
	ИТОГО		17	1120					16,98	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0			16,98		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	19			26530			0,01	
		ИТОГО	20	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0			0,01		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	1			0			7,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	ИТОГО		2	1120					7,13	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			3			0			7,13	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		4						7,13	
			5	1120					7,13	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ. / П	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												СЕРИЯ ОТ ИСПОЛНЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
					ПОВЫШЕННЫЕ СОКОПРОЧНЫЕ	ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ И АВУТАВЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЯЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТЫЕ ТОСВАРИВАННЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗАДАНИЙ																		
ОДНОВЕТВЕТВЬНЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,39							4,37				22,98		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,64				0,06					0,71		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,15				0,30	0,24				2,71		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26				0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000								0,31	6,64				7,02		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		11,33						0,36					11,80		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67										5,73		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,66		0,04				0,73					1,44		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,19		0,14	1,45	0,43	31,77				34,32		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									7,34				7,41		
ИТОГО		11			30,38	5,68	3,02		0,14	7,58	7,08	39,60				94,39		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ. /	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К О Л И Ч Е С Т В О С Е Р И Я О Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Я	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ	ПО ВЫШЕННЫ И СОКОИ ПРОЧНЫ	ШИРОКО ПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНО СОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ		ПРОЧИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,39					4,37					22,98		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,64			0,06					0,71		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,15			0,30		0,24			2,71		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,31	6,64				7,02		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		11,33					0,36					11,80		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,44									7,51		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,65		0,04			0,88					1,59		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,19		0,14	1,45	0,43	31,77			34,32		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									7,34			7,41		
ИТОГО		11			30,37	7,45	3,02		0,14	7,73	7,08	39,60			96,32		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К О Ш Т	СЕРИЯ О Л Ц И Я	ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИИ
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
					ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН	ШИРОКО- ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДНИЙ																		
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	18,39						4,37						22,98		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,64			0,06						0,71		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,15			0,30		0,24				2,71		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26				0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,31	6,64					7,02		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИИ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	11,33						0,36						11,80		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			8,58										8,66		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000	0,65			0,05			1,03						1,74		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,19		0,14	1,45	0,43	31,77				34,32		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									7,34				7,41		
ИТОГО		11		30,37	8,59	3,02	0,14	7,88	7,08	39,60					97,62			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА 0=1Т)

400-040-91-КМ4 АЛБВОМ 7 Ч,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 50Б1	1			0			11,00	
	ИТОГО		2	1457					11,00	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,64	
	ИТОГО		4	2315					0,64	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				11,64	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			6,45	
	ИТОГО		7	1293					6,45	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				6,45	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,46	
		Г= 8	10			0			0,39	
	ИТОГО		11	1145					0,85	
С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0				0,94	
	Г= 12	13			0				0,60	
	Г= 16	14			0				0,32	
	Г= 20	15			0				0,52	
	Г= 6	16			0				0,14	
	Г= 8	17			0				0,40	
	ИТОГО		18	1293					2,93	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,22	
ИТОГО		20	1457					0,22		
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,36	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			17,85	
	ИТОГО		28	1293					17,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				17,85	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	30			0			0,11	
		НЛ 125*80*7	31			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	32			22260			1,26	
	ИТОГО		33	1293					1,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		0				1,39	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	35			0			7,13	
		НАСТС10-899-0,7	36			0			7,68	
		НАСТС44-1000-0,7	37			0			9,30	
	ИТОГО		38	1120					24,11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		0				24,11	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	40			0			5,51	
	ИТОГО		41	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		53899				5,51	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	П1 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	Р1 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 50Б1	1			0			11,00	
	ИТОГО		2	1457					11,00	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	3			0			0,63	
	ИТОГО		4	2315					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				11,64	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			6,45	
	ИТОГО		7	1293					6,45	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				6,45	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,46	
		Г= 8	10			0			0,39	
	ИТОГО		11	1145					0,85	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,94	
		Г= 12	13			0			0,16	
		Г= 16	14			0			0,91	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,14	
		Г= 8	17			0			0,40	
	ИТОГО			18	1293					3,07
С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0				0,22	
	ИТОГО		20	1457					0,22	
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37		

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,50	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			17,85	
	ИТОГО		28	1293					17,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				17,85	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	30			0			7,22	
	ИТОГО		31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	33			0			0,11	
		НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	35			22260			1,26	
	ИТОГО		36	1293					1,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,39	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ (С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38			0			7,13	
		НАСТС10-899-0,7	39			0			7,68	
		НАСТС44-1000-0,7	40			0			9,30	
	ИТОГО		41	1120					24,11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				24,11	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	П1 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 50Б1	1			0			11,00		
	ИТОГО		2	1457					11,00		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,63		
	ИТОГО		4	2315					0,63		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				11,63		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			6,45		
	ИТОГО		7	1293					6,45		
			8		72117				6,45		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				6,45		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,46		
		Г= 8	10			0			0,39		
	ИТОГО		11	1145					0,85		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0				0,94	
		Г= 12	13			0				0,16	
		Г= 16	14			0				0,32	
		Г= 20	15			0				1,26	
		Г= 6	16			0				0,14	
		Г= 8	17			0				0,40	
	ИТОГО		18	1293					3,22		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0				0,22	
ИТОГО			20	1457					0,22		
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37			

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,65	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛООННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			17,85	
	ИТОГО		28	1293					17,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				17,85	
АВУТАВР № 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	30			0			8,33	
	ИТОГО		31	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	33			0			0,11	
		НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	35			22260			1,26	
	ИТОГО		36	1293					1,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,39	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38			0			7,13	
		НАСТС10-899-0,7	39			0			7,68	
		НАСТС44-1000-0,7	40			0			9,30	
	ИТОГО		41	1120					24,11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				24,11	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,62	
		PL 180*11	50			0			0,81	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,55	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	54			73253			4,25	
		PL 160*60*4	55			73253			2,68	
		PL 160*80*4	56			73253			0,48	
		PL 160*80*5	57			73253			3,94	
		PL 60*50*3	58			73148			2,99	
ИТОГО		59	1145					14,34		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0			14,34		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	61			0			0,42	
	ИТОГО		62	0					0,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,42	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						93,87	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					24,53	
	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					15,26	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					30,39	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					19,55	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,00	

Исполн
Маш