

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 5.905-30.07

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ ПОДЗЕМНЫХ И НАДЗЕМНЫХ

ГАЗОПРОВОДОВ $P_D \leq 1,2$ МПа

Выпуск 1, часть 2 (стр. 108 ... 293)

Технические условия и рабочие чертежи

Ц00654-02

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. №	Лист	Исполн.	Дата
Розроб.	Неважно		
Проект.	Внес		
Начальник	Чепиков		
Утвер.	Чепиков		

Перед. №				Ввод. №			
Переменные данные для исполнения							
ср. лист 2							

УДГ5.00		
Лист	Лист	Листов
	1	2

Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кла (0,05кгс/см ²)		
ОАО МосгазНИИпроект		

№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		УДГ5.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
A4	1	УДГ5.01.00	Подышка	1	
			Материалы		
	3		Бетон класса В10		
			ГОСТ 26633-91ж	0,001м ³	
	4		Песок природный для строительных работ		
			ГОСТ 8736-93ж	0,02м ³	
			Прочие изделия		
	5		Ковер ТУ400-28-91-84	1	
	6		Электрод стационар- ная ЭНЭС-1	1	100 "ЭНЭС" 355837 г.Томска 2-я в-ва Запасный пр. № 9а

Изм. №	Лист	Исполн.	Дата	Изм. №	Лист	Исполн.	Дата
A4	7	УДГ5.03.00					
A4	8	УДГ5.04.00					

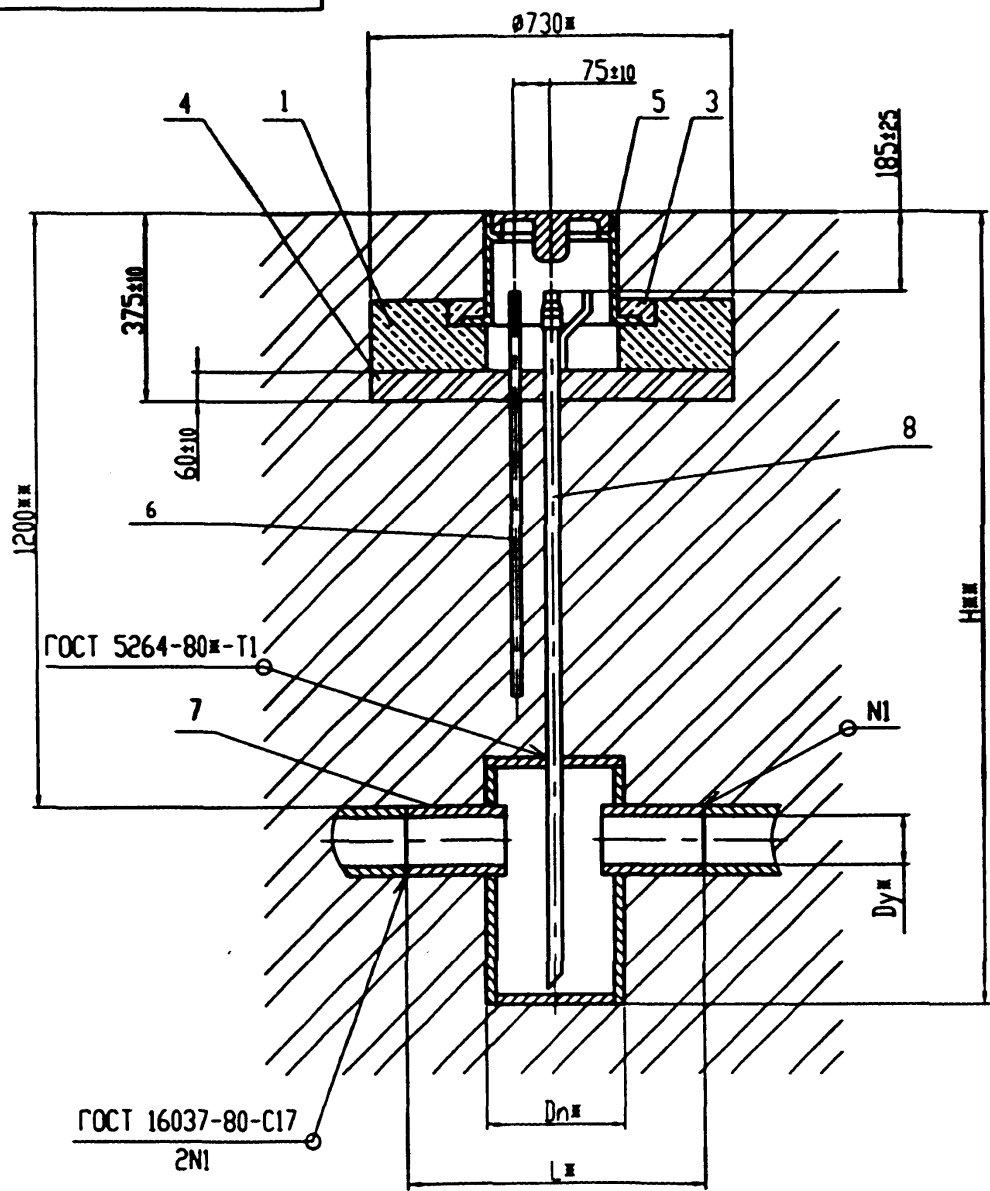
Обозначение		Наименование	Кол. на исполнение		
			УДГ5.00	УДГ5.01	УДГ5.04
		Сборочные единицы			
-02		Конденсатосборник	1		
-04		Конденсатосборник	1		
-06		Конденсатосборник		1	
-08		Конденсатосборник		1	
-10		Конденсатосборник		1	
-12		Конденсатосборник		1	
-14		Конденсатосборник		1	
-16		Конденсатосборник		1	
-04		Трелько водоотводящая	1	1	
-06		Трелько водоотводящая		1	
-07		Трелько водоотводящая		1	
-08		Трелько водоотводящая		1	
-09		Трелько водоотводящая		1	

УДГ5.00			
Лист	2		

12.005.54-02 2

5.905-30.07. В.1, ч.2

90 005J076



Обозначение	Дух, мм	Длж, мм	Лж, мм	Нж, мм	Масса, кг
УДГ5.00 СБ	50	273	500	1632	71,3
-01	65			1652	72,2
-02	80			1662	72,7
-03	100	377	600	1835	111,5
-04	125			1845	112,2
-05	150			1895	116,6
-06	200	530	750	1963	190,7
-07	250			2043	204,8
-08	300			2073	207,9

1. Покрытие наружной части трубки поз.8 - полимерные липкие ленты тип ГТП-831Ж в два слоя ГОСТ 9.602-89.
2. Масса дано без учета строительных материалов.
3. ЖРазмеры для справок.
4. ЖЖРазмеры уточнить при проектировании

Изм. №	Исполн.	Дата	Изм. №	Исполн.	Дата

УДГ5.00 СБ					
Исполн.	Лист	Исполн.	Лист	Дата	
Разраб.	Мельнико	Провер.	Витер		
Техн.т.					
Исполн.	Четверт				
Утв.	Четверт				
Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр с 5 кПа (0,05 кгс/см ²). Сборочный чертёж				Лист	Листов 1
				ОАО МосгазНИИпроект	

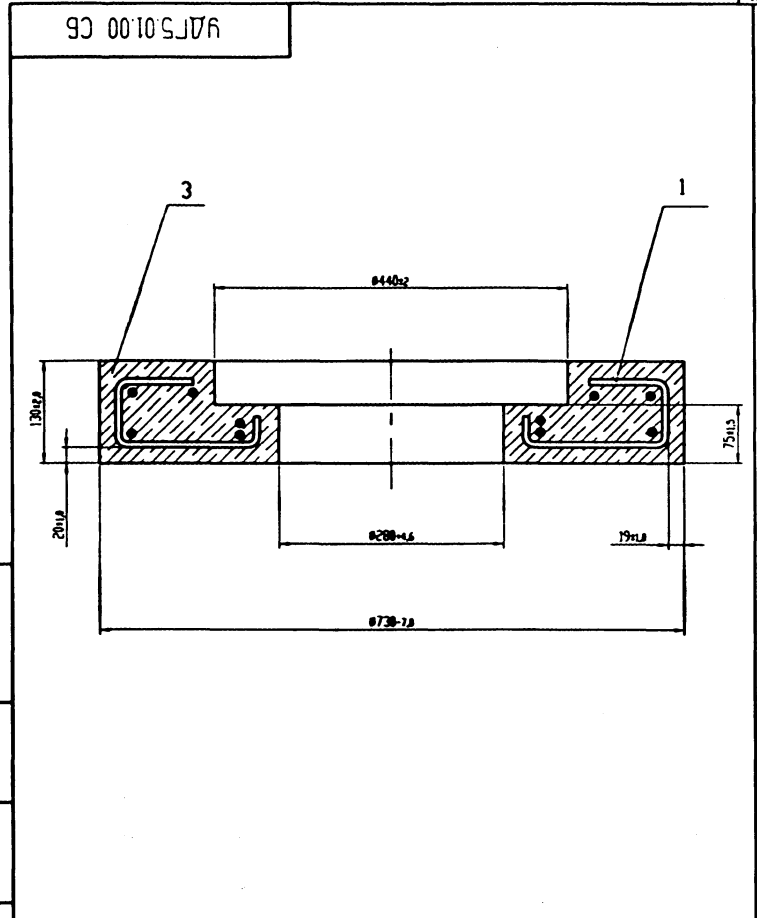
110069-02 3

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
УДГ5.01.00															
Подушка															
ОАО МосгазНИИпроект															

Контур	Зона	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			УДГ5.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		УДГ5.01.01.00	Корпус	1	
				<u>Материалы</u>		
	3			Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91*	0,04м ³	

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
УДГ5.01.00 СБ															
Подушка. Сборочный чертёж															
ОАО МосгазНИИпроект															



1100054-02 4

5.905-3007. в.1, ч.2

Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		УДГ5.01.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	УДГ5.01.01.01	Кольцо	2	
	2	-01	Кольцо	1	
	3	-02	Кольцо	2	
A4	4	УДГ5.01.01.02	Связка	4	

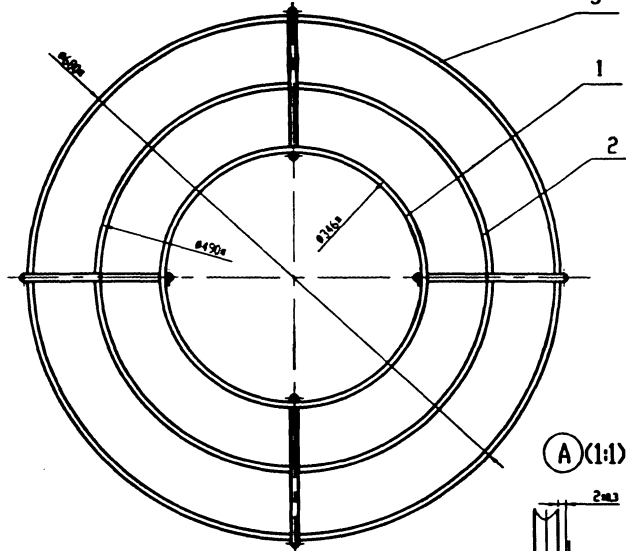
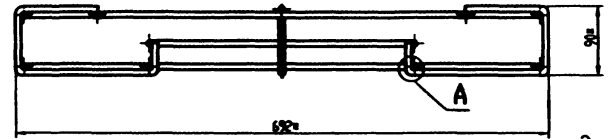
Исполн.	Провер.	Инж. и техн.	Инж. и техн.	Провер. и дата
М.И.КОНТ	С.И.С	С.И.С	С.И.С	С.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С

УДГ5.01.01.00

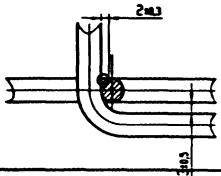
Каркас

ОАО
МосгазНИИпроект

90 00 10 10 5 10 6



A (1:1)



1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ5264-80.
2. *Размеры для справок

УДГ5.01.01.00 СБ

Исполн.	Провер.	Инж. и техн.	Инж. и техн.	Провер. и дата
М.И.КОНТ	С.И.С	С.И.С	С.И.С	С.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С
И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С	И.И.С

Каркас.
Сборочный чертёж

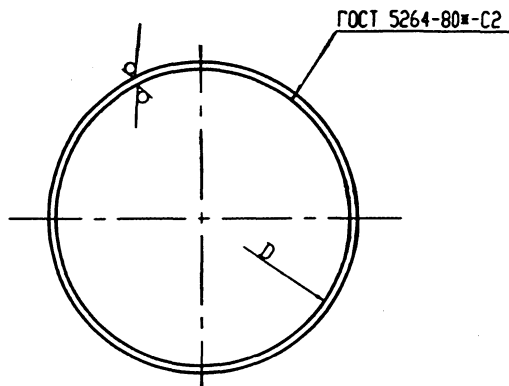
Лист	Масса	Листов
	2,1	15
Лист	Листов	
	ОАО	
МосгазНИИпроект		

110824-02 5

5.905-30.07. В.1, ч.2

1010105J076

50 ✓(✓)



Обозначение	D, мм	Масса, кг
УДГ5.01.01.01	346 -5,4	0,2
-01	490 -6,3	0,3
-02	680 -7,0	0,5

УДГ5.01.01.01

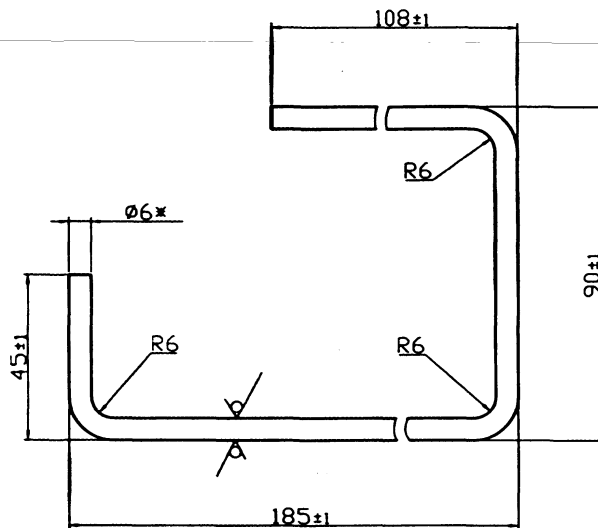
Кольцо

А-1-6 ГОСТ 5781-82*

Антен	Росса	Масштаб
	СМ	-
ТОБЛ		
Лист	Листов 1	
ОАО МосгазНИИпроект		

2010105J076

12,5 ✓(✓)



*Размеры для справок

УДГ5.01.01.02

Связка

А-1-6 ГОСТ 5781-82*

Антен	Росса	Масштаб
	0,1	1:1
Лист		
Листов 1		
ОАО МосгазНИИпроект		

УДГ5.01-02

6

Изм. N подл.		Подпись и дата		Взаминч. N		Изм. N дубл.		Подп. и дата											
форма	защ.	год.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ5.03.00										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
					<u>Документация</u>														
A3			УДГ5.03.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>															
A3	1		УДГ5.03.01	Обечайка	1	1													
			-01	Обечайка			1	1											
			-02	Обечайка					1	1									
			-03	Обечайка							1	1							
			-04	Обечайка									1	1					
A3	2		УДГ5.03.02	-01 Днище	2	2	2												
			-02	Днище		2	2	2											
			-03	Днище						2		2							
			-04	Днище							2		2						

Исполнения 10... 17 см. лист 3

				УДГ5.03.00			
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата			
Разр.	Исполнен	Исполнен	<i>[Подпись]</i>	<i>[Дата]</i>	Листов	Лист	Листов
Проверен	Исполнен	Исполнен	<i>[Подпись]</i>	<i>[Дата]</i>	3		
N контр.	Четырёх	Четырёх	<i>[Подпись]</i>	<i>[Дата]</i>	3		
Итв.	Четырёх	Четырёх	<i>[Подпись]</i>	<i>[Дата]</i>	3		
Конденсатосборник					ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл.		Подпись и дата		Взаминч. N		Изм. N дубл.		Подп. и дата											
форма	защ.	год.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ5.03.00										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				<u>Детали</u>															
A4	2		УДГ5.03.03	Штыцёр	2	2													
			-01	Штыцёр			2	2											
			-02	Штыцёр					2	2									
			-03	Штыцёр							2	2							
			-04	Штыцёр									2	2					

				УДГ5.03.00			
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата			
					Лист	Лист	Листов
					2		

10-189/01

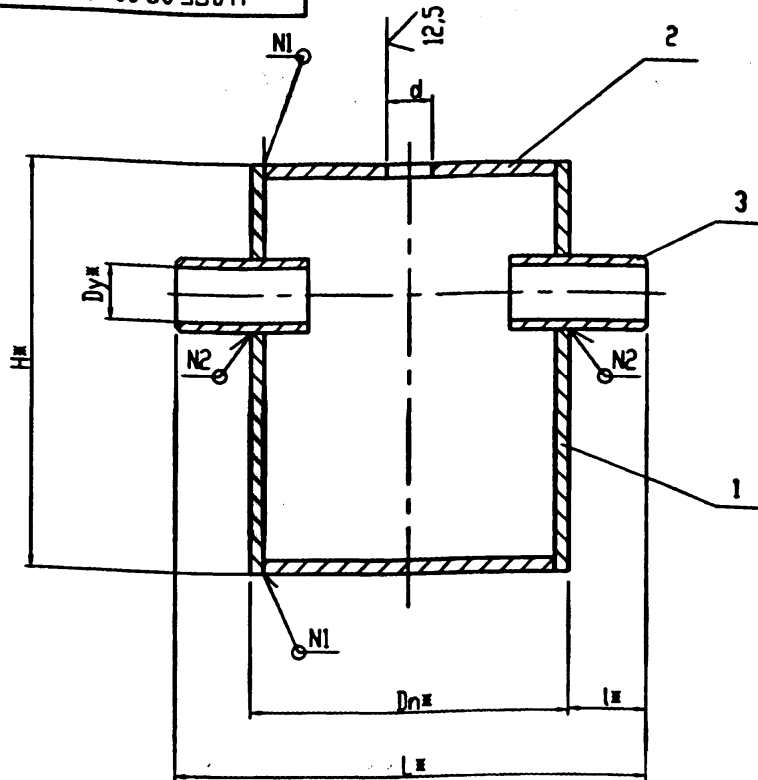
5.905-30.07. в.1, ч.2

И-№.Н подл.		Подпись и дата		Взвешива.Н		И-№.Н дзвл.		Подп. и дата							
контр.	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению УДГ5.03.00								Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				Документация											
А3			УДГ5.03.00 СБ	Сборочный чертеж	х	х	х	х	х	х	х	х	х		
				Детали											
А3	1		УДГ5.03.01	-05 Обечайка	1	1									
				-06 Обечайка			1	1							
				-07 Обечайка				1	1						
				-08 Обечайка						1	1				
А3	2		УДГ5.03.02	-03 Днище	2										
				-04 Днище		2									
				-05 Днище			2	2		2					
				-06 Днище				2	2		2				
А4	3		УДГ5.03.03	-05 Штыцер	2	2									
				-06 Штыцер			2	2							
				-07 Штыцер				2	2						
				-08 Штыцер						2	2				

УДГ5.03.01-02
8

5.905-30.07. В.1, ч.2

УДГ5.03.00 СБ



Обозначение	Dy, мм	Pp МПа(кгс/см ²)	Dн, мм	Lк, мм	Lн, мм	Hк, мм	d, мм	Масса, кг
УДГ5.03.00 СБ	50	0,005(0,05)	273	500	113	490	33 ^{+0,6}	25,3
-01		1,2(12)					50 ^{+0,6}	32,8
-02	65	0,005(0,05)				510	33 ^{+0,6}	26,2
-03		1,2(12)					50 ^{+0,6}	33,7
-04	80	0,005(0,05)				520	33 ^{+0,6}	26,7
-05		1,2(12)					50 ^{+0,6}	34,3
-06	100	0,005(0,05)		377	600	700	33 ^{+0,6}	65,1
-07		1,2(12)					50 ^{+0,6}	86,4
-08	125	0,005(0,05)				710	33 ^{+0,6}	65,8
-09		1,2(12)					50 ^{+0,6}	87,0
-10	150	0,005(0,05)				760	33 ^{+0,6}	70,0
-11		1,2(12)					50 ^{+0,6}	91,2
-12	200	0,005(0,05)		530	750	840	33 ^{+0,6}	144,0
-13		1,2(12)					50 ^{+0,6}	201,4
-14	250	0,005(0,05)				920	33 ^{+0,6}	157,9
-15		1,2(12)					50 ^{+0,6}	215,3
-16	300	0,005(0,05)				950	33 ^{+0,6}	161,2
-17		1,2(12)	50 ^{+0,6}				218,5	

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата

Обозначение	Номер шва	
	N1	N2
От УДГ5.03.00 до -05	97	T1
От УДГ5.03.00-06 до -17		T6

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Конденсатосборник с Pp до 0,005 МПа (0,05 кгс/см²) испытать на прочность водой давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²) при изготовлении и на плотность - воздухом давлением 0,1 МПа (1 кгс/см²).
- Конденсатосборник с Pp до 1,2 МПа (12 кгс/см²) испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) при изготовлении и на плотность - воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).

- Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- Размеры для справок

			УДГ5.03.00 СБ		
Исполн.	И. Давыд.	Провер.	Дата	Апрель	Масса
Разработ.	Мельников	Провер.	Август	См.	ТОБЛ
Удобр.				Акт	Акт
Исполн.	Чепиков	Провер.	Дата	ОАО	
Удобр.	Чепиков			МосгазНИИпроект	

Ц 20654-02 9

№ п. подл.	Подл. в авто	Взнос № в. Н	№ в. Н дораб.	Подл. в авто

10'Э0'С.Д76

Рис 1

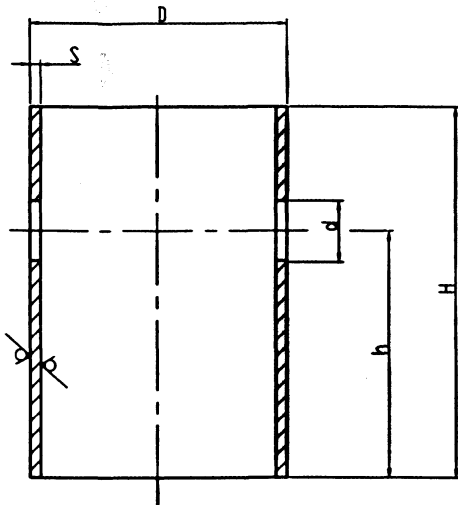
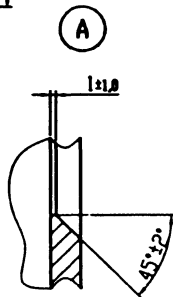
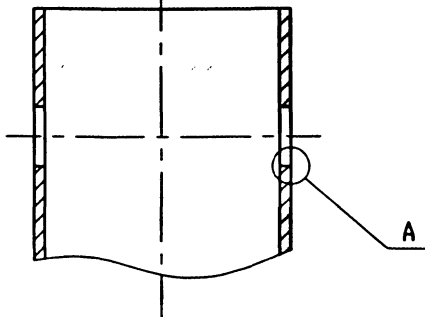


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



12,5 ✓(✓)

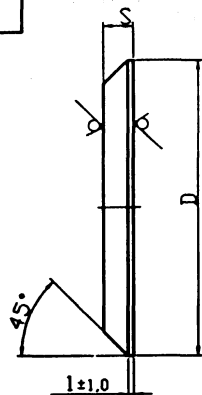
Обозначение	Рис.	DxS, мм	d, мм	H, мм	h, мм	Масса, кг
УДГ5.03.01	1	273x6,0	59 ^{+0,7}	490 ^{-1,6}	404 ±0,8	19,1
-01			78 ^{+0,7}	510 ^{-1,8}	414 ±0,8	19,6
-02			91 ^{+0,9}	520 ^{-1,8}	417 ±0,8	19,9
-03	2	377x8,0	110 ^{+0,9}	700 ^{-2,0}	581 ±0,9	49,8
-04			129 ^{+1,0}	710 ^{-2,0}		50,0
-05			161 ^{+1,0}	760 ^{-2,0}	615 ±0,9	52,8
-06			221 ^{+1,2}	840 ^{-2,3}	653 ±1,0	101,7
-07		530x10,0	275 ^{+1,3}	920 ^{-2,3}	706 ±1,0	108,7
-08			327 ^{+1,4}	950 ^{-2,3}	710 ±1,0	108,8

				УДГ5.03.01				
Испол.	Аист	И. Алекс.	Подп.	Дата	Обечайка	Листов	Масса	Масштаб
Разработ.	Челышев	Челышев				СЧ		
Проектант.	Челышев				Табл.			
Техник.	Челышев				Лист	Листов	I	
Исполн.	Челышев				Третье	DxS ГОСТ 10704-91		
Утв.	Челышев					B20 ГОСТ 10705-80		
					ОАО		МосгазНИИпроект	

120654-02 10

2020.03.02

12.5/ (✓)



Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг
УДГ5.03.02	209 -1.2	6,0	1,61
-01	260 -1.3		2,50
-02	360 -1.4	15,0	6,25
-03		8,0	6,40
-04	508 -1.8	20,0	16,9
-05		10,0	15,9
-06		28,0	44,5

УДГ5.03.02

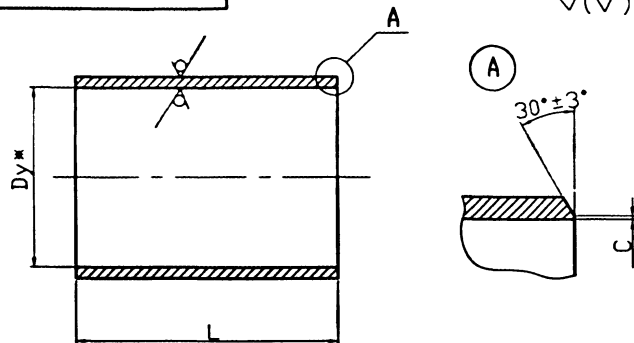
Днище

Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74*
С13 сл4 ГОСТ 14637-89*

АОО
МосгазНИИпроект

2020.03.02

12.5/ (✓)



Обозначение	Дуж, мм	L, мм	DхS, мм	C, мм	Масса, кг
УДГ5.03.03	50	140 -1,0	57х3,0	0,5 ^{+0,5}	0,56
-01	65		76х3,0		0,76
-02	80	89х3,0	0,89		
-03	100	160 -1,0	108х3,0	1,0 ^{+0,5}	1,25
-04	125		127х3,0		1,47
-05	150	159х3,5	2,15		
-06	200	219х4,0	5,23		
-07	250	220 -1,0	273х6,0	1,0 ^{+0,5}	8,70
-08	300		325х6,0		10,39

УДГ5.03.03

Штуцер

Трехо DхS ГОСТ 10704-91
B20 ГОСТ 10705-80*

АОО
МосгазНИИпроект

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. №	Подп. и дата	Взнос. №	Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
	Изм. №				
Изм. №	Подп. и дата	Взнос. №	Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
<p>Переменные данные для исполнения</p> <p>до -09 см. лист 2</p> <p>от -10 до -15 см. лист 3</p>					
УДГ5.04.00					
Трубка		УДГ5.04.00			
Водоотводящая		УДГ5.04.00			
АОО		УДГ5.04.00			
МосгазНИИпроект		УДГ5.04.00			

Контр. Дев. Пар.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	УДГ5.04.00 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
A4	1 УДГ5.04.01	Пробка	1	
A4	2 УДГ5.04.02	Муфта	1	
A4	3 УДГ5.04.03	Пластина	1	
B4	4 УДГ5.04.04	Прокладка Паронит ПМБ-2,0 ГОСТ 481-80ж D (45x33)	1	0,0024кг

Изм. №	Подп. и дата	Взнос. №	Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
<p>Обозначение</p> <p>Наименование</p> <p><u>Детали</u></p>					
A3	5	УДГ5.04.05	-01	Трубка	1
			-02	Трубка	1
			-03	Трубка	1
			-04	Трубка	1
			-05	Трубка	1
			-06	Трубка	1
			-07	Трубка	1
			-08	Трубка	1
			-09	Трубка	1

Изм. №	Подп. и дата	Взнос. №	Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
<p>Кол. на исполнение</p> <p>УДГ5.04.00</p> <p>- 01 02 03 04 05 06 07 08 09</p>					
Примечание					

Изм. №	Подп. и дата	Взнос. №	Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
УДГ 5.04.00					Лист 2

14.00634-01 12

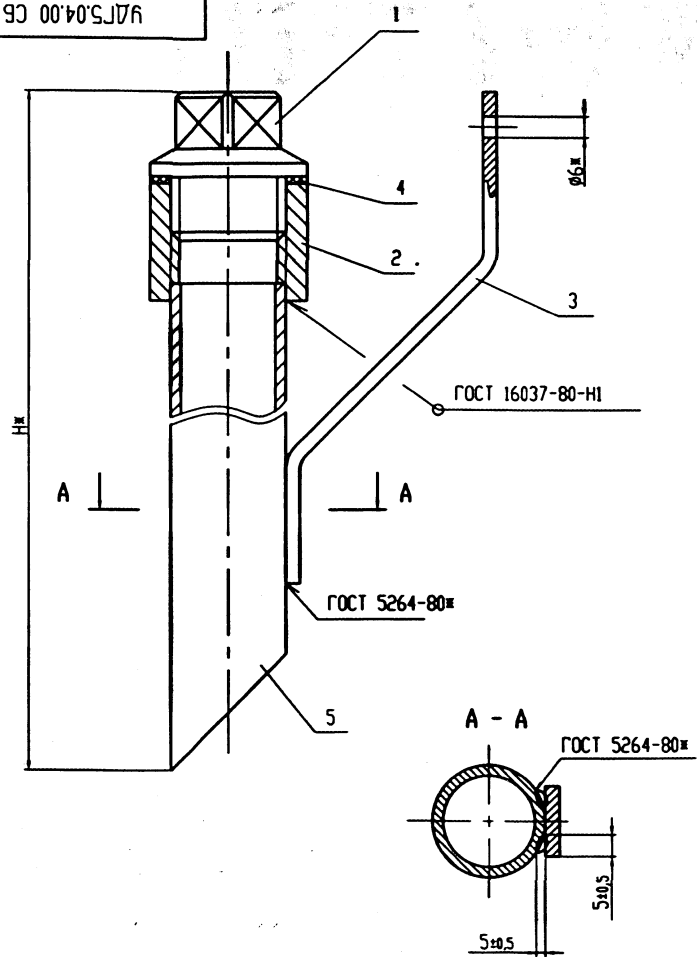
5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм.№ подл.		Подпись и дата		Изм.№ дубл.		Подп. и дата																
всего	зап.	поз.	Обозначение	Изм.№	Наименование	Кол. по исполнению УДГ5.04.00										Примечание						
						10	11	12	13	14	15											
					<u>Детали</u>																	
А3	5		УДГ5.04.05	-10	Трубка	1																
				-11	Трубка		1															
				-12	Трубка			1														
				-13	Трубка				1													
				-14	Трубка					1												
				-15	Трубка						1											

11-11-11-11

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ5.04.00 СБ



Обозначение	Нк, мм	Масса, кг
УДГ5.04.00 СБ	1170	3,0
-01	1230	3,2
-02	1280	3,3
-03	1330	3,4
-04	1450	3,6
-05	1540	3,8
-06	1640	4,0
-07	1690	4,2
-08	1760	4,3
-09	1850	4,5
-10	1880	4,5
-11	1910	4,6
-12	1940	4,65
-13	1980	4,74
-14	2030	4,85
-15	2080	5,0

Размеры для справок

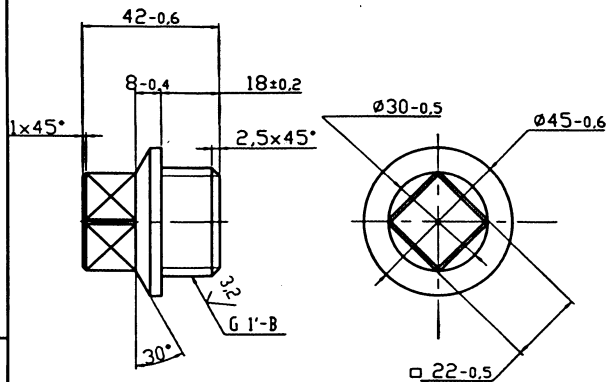
				УДГ5.04.00 СБ			
Испол. Акт	И. Аксент	Полк	Дата	Трубка водоотводящая. Сборочный чертёж	Акт	Масса	Масштаб
Разраб.	Николаев				сч.		-
Проект.	Синица			Толщ.	Акт	Акт	1
Техник					ОАО МосгазНИИпроект		
Исполн.	Четыков				УДГ5.04.00 СБ		
Утв.	Четыков				14		

Испол. Акт
И. Аксент
Полк
Дата
Разраб.
Николаев
Проект.
Синица
Техник
Исполн.
Четыков
Утв.
Четыков

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ 5.04.01

6.3/√(√)



УДГ 5.04.01

Исполн. проект	Проф. и. инж.	Инж. и. инж.	Проф. и. инж.
М.И. Контр.	Ч.И. Инженер	У.И. Инженер	
Проверен	В.И. Инженер		
М.И. Акт.	И.И. Инженер	Проф. и. инж.	Акт.
Разр.	Начальник		
Проектировщик	В.И. Инженер		

Пробка

Акт	Масса	Расчет
	0,28	1:1

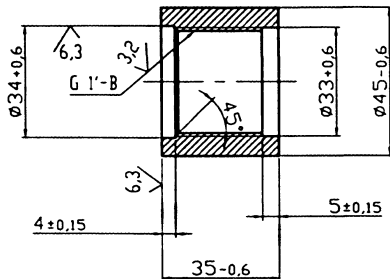
Акт	Акт 1
-----	-------

Сталь 45-4-б ГОСТ 1050-88#

ОАО
МосгазНИИпроект

12.5/√(√)

УДГ 5.04.02



УДГ 5.04.02

Исполн. проект	Проф. и. инж.	Инж. и. инж.	Проф. и. инж.
М.И. Контр.	Ч.И. Инженер	У.И. Инженер	
Проверен	В.И. Инженер		
М.И. Акт.	И.И. Инженер	Проф. и. инж.	Акт.
Разр.	Начальник		
Проектировщик	В.И. Инженер		

Муфта

Акт	Масса	Расчет
	0,2	1:1

Акт	Акт 1
-----	-------

Сталь 20-4-б ГОСТ 1050-88#

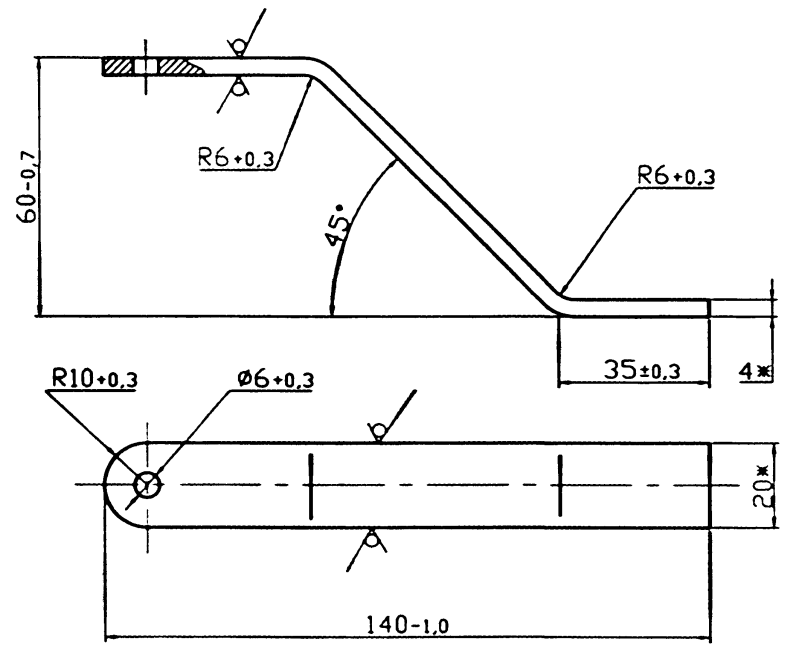
ОАО
МосгазНИИпроект

Ч.И. Инженер

УДГ 5.04.03

12.5 / (✓)

5.905-30.07. В.1, ч.2



1. Покрытие Ц36 Ц1 ГОСТ 3640-94.
2. *Размеры для спровок.
3. Развернутая длина детали L=201,5 мм

Изм. № п/п

Изм. № п/п	Дата	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный

УДГ 5.04.03

Пластина	Антенн	Масса	Насыщен
		0,1	1:1
Полоса	Акт	ОАО	
		МосгазНИИпроект	

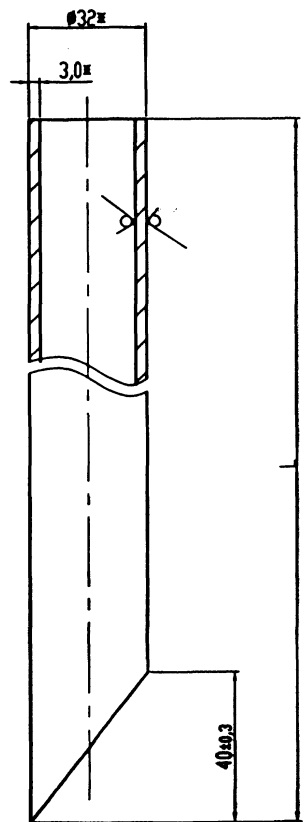
Б-2 4x20 ГОСТ 103-76
С13 ГОСТ 535-88

400654-02 16

12,5 / (✓)

5.905-30.07. В.1, ч.2

50'10'SJ076



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УДГ5.04.05	1114 -2,6	2,4
-01	1174 -2,6	2,6
-02	1224 -2,6	2,7
-03	1274 -3,1	2,8
-04	1394 -3,1	3,0
-05	1484 -3,1	3,2
-06	1584 -3,1	3,4
-07	1634 -3,7	3,6
-08	1704 -3,7	3,7
-09	1794 -2,6	3,9
-10	1824 -3,7	3,9
-11	1854 -3,7	4,0
-12	1884 -3,7	4,05
-13	1924 -3,7	4,14
-14	1974 -4,4	4,25
-15	2024 -4,4	4,35

Размеры для справок

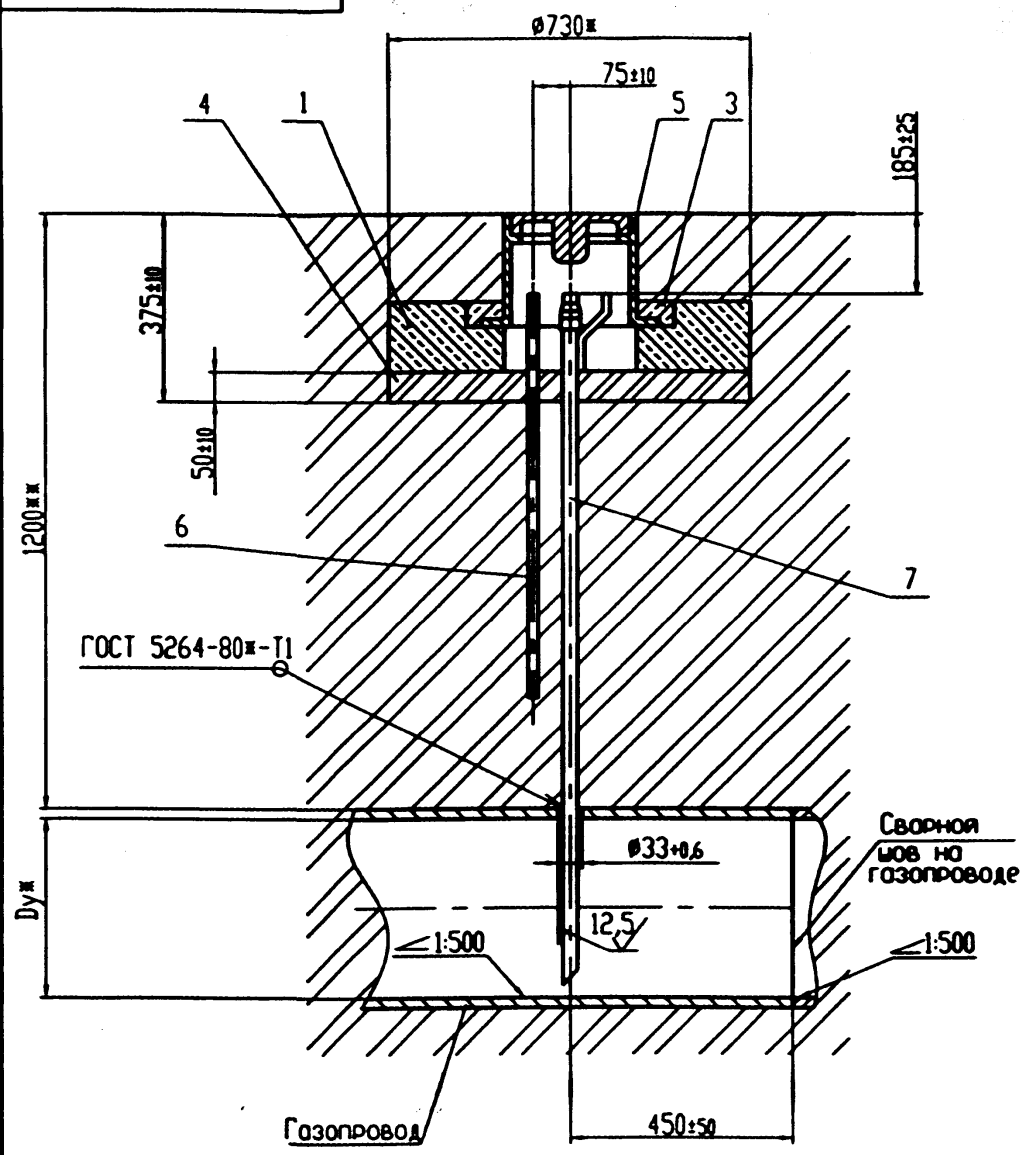
Изм. в поэта	Поэта и поэта	Этаж, этаж. №	Имя. № этаж.	Подп. и дата
--------------	---------------	---------------	--------------	--------------

				УДГ5.04.05			
Изм. Акт	№ докум.	Подп.	Дата	ТРУБКА	Акт	Масса	Подпис.
Разраб.	Исполн				сч.		
Провер.	Вып.			Табл.			
Техник					Акт	Акт	1
Исполн.	Человек			Труба	32x3,0 ГОСТ 10704-91		
Утв.	Человек				в 20 ГОСТ 10705-80		
				ООО МосгазНИИпроект			

40824-02 12

5.905-30.07. В.1, ч.2

93 00'9J076



Обозначение	Ду _ж , мм	Масса, кг
УДГ6.00 СБ	150	45,4
-01	200	45,6
-02	250	45,7
-03	300	45,8
-04	400	46,0
-05	500	46,2
-06	600	46,4

1. Покрытие поз.7 - полимерные липкие ленты тип ГТП-831 ж в два слоя ГОСТ 9.602-89.
2. Масса дана без учета строительных материалов.
3. *Размеры для справок.
4. **Размеры уточнить при проектировании

Изм. №	Исполн.	Дата	Подп.	Исполн.	Дата

УДГ6.00 СБ			
Матр. Аист	И. Аист	Подп.	Дата
Разраб.	И. Аист		
Проект.	И. Аист		
Техн. отв.			
Исполн.	Четвергов		
Утв.	Четвергов		
Установка водоотводящей трубки на газопроводе Р _р ≤ 5 кПа (0,05 кгс/см ²). Сборочный чертёж			Листов 1
ОАО МосгазНИИпроект			Лист 1

11.00054 - 03 19

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1		2		3		4	
Переменные данные для исполнения				сч. лист 2			
УДГ7.00				Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр с 1,2 МПа (12 кгс/см²)			
Лист 1				Лист 2			
Листов 2				Листов 2			
ОАО МосгазНИИпроект							

Колонт. №	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	УДГ7.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Лок ЛВ ГОСТ 3634-99	1	
2		Кирпич КР 100/1650/25		
		ГОСТ 530-95#	105	
		<u>Материалы</u>		
4		Бетон класса В10		
		ГОСТ 26633-91#	0,09 м³	
5		Песок природный для строительных работ		
		ГОСТ 8736-93#	0,1 м³	
		<u>Прочие изделия</u>		
7		Электрод стационарный ЭНЭС-1		
		ТУЗ994-002-10244915-95	1	

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
Обозначение		Наименование		Кол. на исполнение УДГ7.00			
A4	10	УДГ7.01.00	-04	Трубка водоотводящая	1		
			-06	Трубка водоотводящая	1		
			-07	Трубка водоотводящая	1		
			-09	Трубка водоотводящая	1		
			-10	Трубка водоотводящая	1		
			-12	Трубка водоотводящая	1		
			-13	Трубка водоотводящая	1		
			-14	Трубка водоотводящая	1		
			-16	Трубка водоотводящая	1		
A4	11	УДГ5.03.00	-01	Конденсатосборник	1		
			-03	Конденсатосборник	1		
			-05	Конденсатосборник	1		
			-07	Конденсатосборник	1		
			-09	Конденсатосборник	1		
			-11	Конденсатосборник	1		
			-13	Конденсатосборник	1		
			-15	Конденсатосборник	1		
			-17	Конденсатосборник	1		

Колонт. №	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	УДГ7.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Лок ЛВ ГОСТ 3634-99	1	
2		Кирпич КР 100/1650/25		
		ГОСТ 530-95#	105	
		<u>Материалы</u>		
4		Бетон класса В10		
		ГОСТ 26633-91#	0,09 м³	
5		Песок природный для строительных работ		
		ГОСТ 8736-93#	0,1 м³	
		<u>Прочие изделия</u>		
7		Электрод стационарный ЭНЭС-1		
		ТУЗ994-002-10244915-95	1	

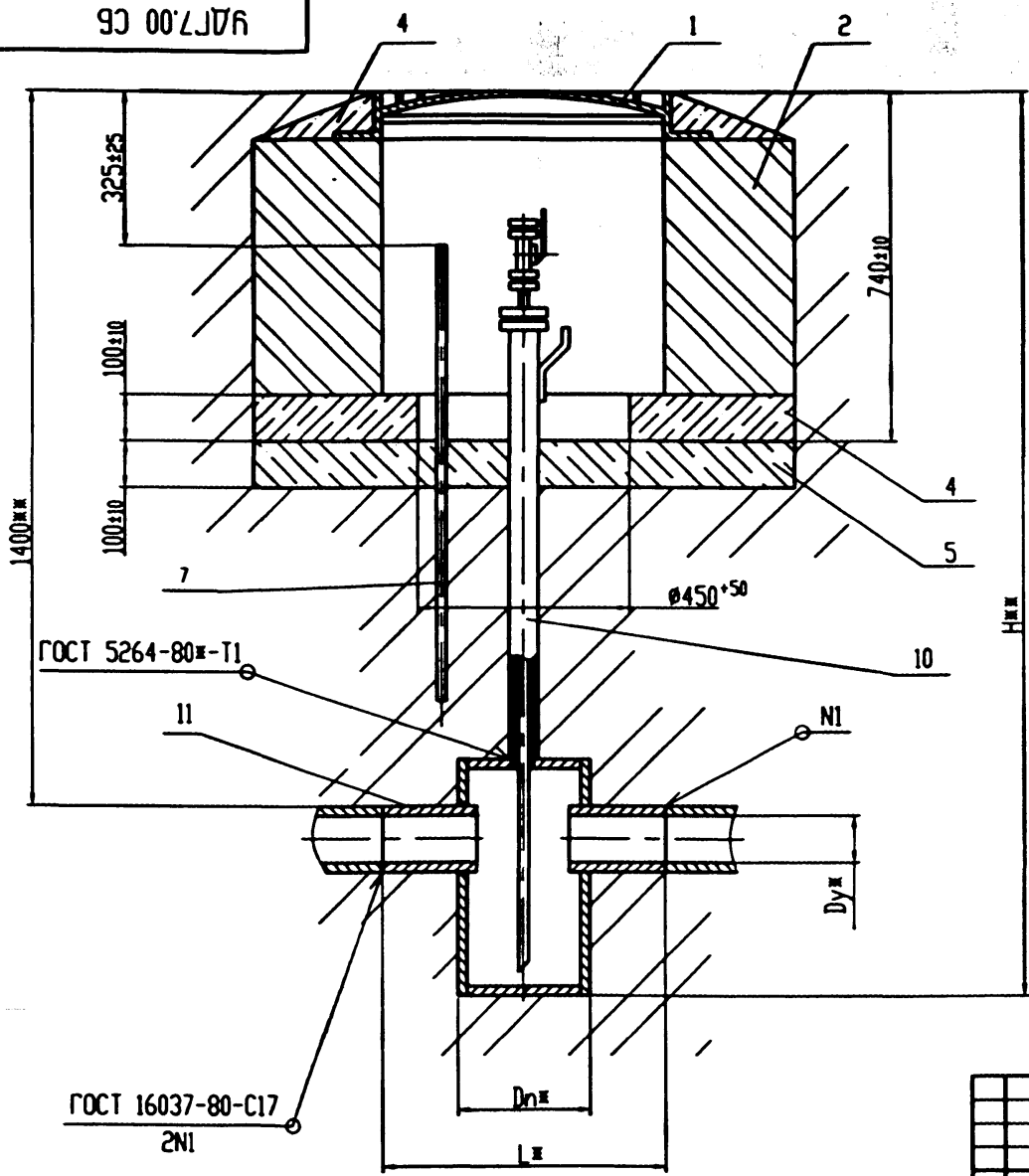
Изм. №	Лист	Изм. № документа	Подпись	Дата
	2			

УДГ7.00

4.00654-02 80

5.905-30.07. В.1, ч.2

93 00'ЛД76



Обозначение	Ду _ж , мм	Дл _ж , мм	Л _ж , мм	Масса, кг
УДГ7.00 СБ	50	273	500	111,1
-01	65			111,81
-02	80			112,3
-03	100	377	600	165,0
-04	125			165,5
-05	150			169,8
-06	200	530	750	280,3
-07	250			294,1
-08	300			297,3

1. Покрытие поз.10,11 - полимерные липкие ленты тип ГТП-831Ж в два слоя ГОСТ 9.602-89.
2. Масса дана без учета строительных материалов.
3. ЖРазмеры для справок.
4. ЖЖРазмеры уточнить при проектировании

Имя, И. подл. Взам. инв. № Инв. № дкв.л. Подп. и дата

ГОСТ 16037-80-С17
2N1

			УДГ7.00 СБ			
Испол. Акт	И. дкв.л.	Подп.	Дата	Акт	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.				кг	-
Проект.	Смет.				тобл.	
Генпр.				Акт	Акт	1
Исполн.	Смет.			ОАО		
Утв.	Смет.			МосгазНИИпроект		

11.00.654-02

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. №	Поряд. и дата	Внес. № и дата	Изм. № и дата	Поряд. и дата
Исполн.	М. Лист	М. Лист	М. Лист	М. Лист
Исполн.	М. Лист	М. Лист	М. Лист	М. Лист
УДГ7.01.00				
Трубка				
ВОДООТВОДЯЩАЯ				
ОАО МосгазНИИпроект				

Всего	Зано	По	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УДГ7.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УДГ7.01.01	Прокладка	1	
	2		-01	Прокладка	1	
	3		-02	Прокладка	1	
A4	4		УДГ7.01.02	Трубка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М12х55.58.096		
				ГОСТ 7798-70ж	8	
	7			Болт М16х65.58.096		
				ГОСТ 7798-70ж	4	
	8			Гайка М12.5.096		
				ГОСТ 5915-70ж	8	
	9			Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70ж	4	
				<u>Покупные изделия</u>		
	10			Кран шаровая фланцевая КШФ.025.016-00.01	1	ЭОТИРАС
				ТУ 3742-001-47392912-98		
Переменные данные для исполнения						
до 09 см. лист 2						
10-19 см. лист 3;						
20-24 см. лист 4						

Изм. №	Подпись и дата	Внес. № и дата	Изм. № и дата	Подпись и дата
УДГ7.01.00				
Трубка				
ВОДООТВОДЯЩАЯ				
ОАО МосгазНИИпроект				

Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ7.01.00	Примечание
	Сборочные единицы:		
A4 11	УДГ7.01.01.00	- 01 02 03 04 05 06 07 08 09	
	-09 Футляр	1	
	-11 Футляр	1	
	-10 Футляр	1	
	-12 Футляр	1	
	-06 Футляр	1	
	-04 Футляр	1	
	-02 Футляр	1	
	-08 Футляр	1	
	-05 Футляр	1	
A4 12	УДГ7.01.02.00		
	-01 Трубка	1	
	-02 Трубка	1	
	-03 Трубка	1	
	-04 Трубка	1	
	-05 Трубка	1	
	-06 Трубка	1	

Изм. №	Подпись	Дата

УДГ7.01.00

Лист 2

Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взр.инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполнение УДГ7.01.00										Примечание
Формат	Формат	Тол.	Обозначение		Наименование		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
<u>Сборочные единицы</u>																					
A4		11	УДГ7.01.01.00	-04	Футляр		1		1												
				-08	Футляр			1				1									
				-01	Футляр				1												
				-03	Футляр					1											
				-00	Футляр								1								
				-11	Футляр									1							
				-12	Футляр										1						
				-07	Футляр											1					
A4		12	УДГ7.01.02.00	-06	Трубка		1	1													
				-07	Трубка				1												
				-08	Трубка					1											
				-09	Трубка						1	1	1								
				-10	Трубка									1							
				-11	Трубка										1	1					

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ7.01.00	Лист 3
------	------	-------------	---------	------	------------	-----------

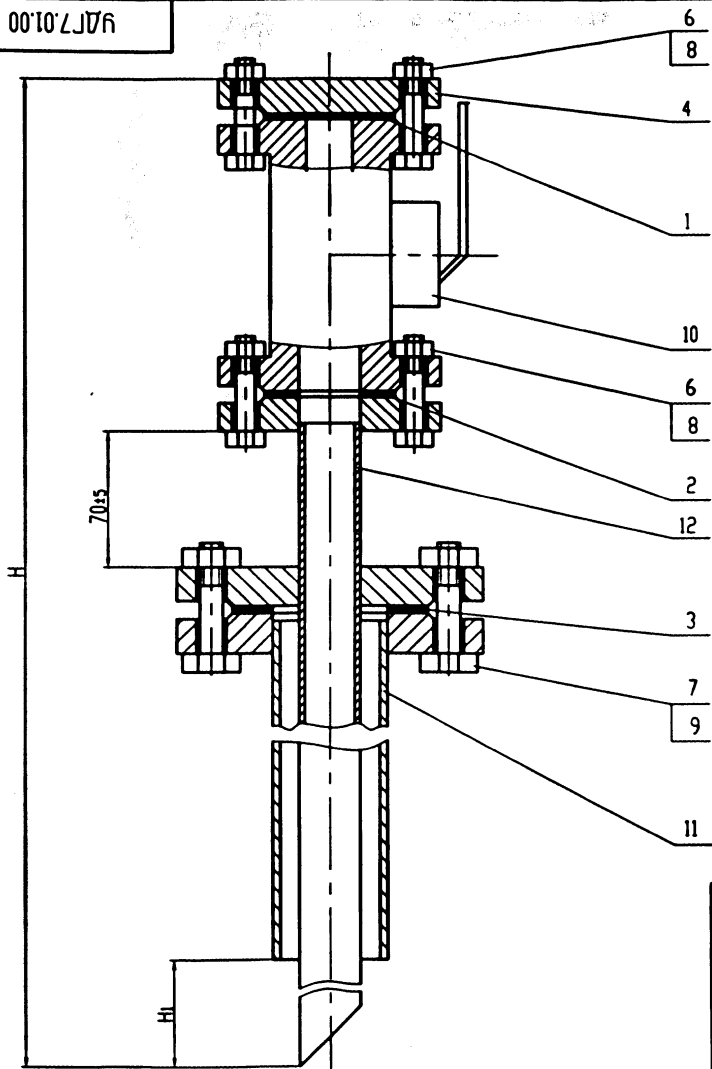
Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взр.инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполнение УДГ7.01.00						Примечание
Формат	Формат	Тол.	Обозначение		Наименование		20	21	22	23	24						
<u>Сборочные единицы</u>																	
A4		11	УДГ7.01.01.00	-11	Футляр		1										
				-08	Футляр			1									
				-13	Футляр				1	1	1						
A4		12	УДГ7.01.02.00	-12	Трубка		1										
				-13	Трубка			1									
				-14	Трубка				1								
				-15	Трубка					1							
				-16	Трубка						1						

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ7.01.00	Лист 4
------	------	-------------	---------	------	------------	-----------

100337-02 23

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ 7.01.00 СБ



Обозначение	H, мм	H1, мм	Масса, кг
УДГ 7.01.00 СБ	1351	152	21,58
-01	1408	210	21,71
-02	1458	261	21,81
-03	1518	315	21,96
-04	1618	449	22,07
-05	1618	420	22,16
-06	1617	469	21,96
-07	1618	479	21,93
-08	1708	515	22,33
-09	1808	650	22,41
-10	1808	660	22,37
-11	1808	615	22,55
-12	1858	710	22,47
-13	1908	774	22,58
-14	1998	854	22,75
-15	1998	805	22,95
-16	1998	884	22,64
-17	2118	920	23,23
-18	2208	1005	23,25
-19	2208	1020	23,19
-20	2318	1120	23,72
-21	2398	1205	23,81
-22	2518	1310	24,13
-23	2718	1510	24,56
-24	2918	1710	24,99

Размеры для справок

Име. в подл.	Подл. и дата	Элект. вв. №	Име. в дк.в.л.	Подл. и дата

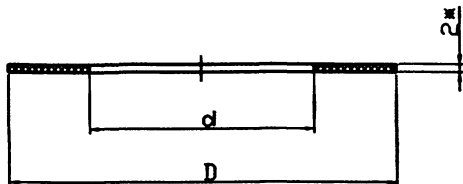
Изм.	Лист	И дк.в.л.	Подл.	Дата
Разраб.	Исполн.			
Провед.	Овч.			
Т.д.р.т.				
Исп.т.	Черт.к.			
Утв.	Черт.к.			

УДГ 7.01.00 СБ			
Трубка водоотводящая. Сборочный чертёж	Антер.	Посо.	Нарот.
	СЧ.	ТОБЛ.	1:2
	Лист	Листов	1
ОАО МосгазНИИпроект			

11.07.94-02 21

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ7.01.01



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
УДГ7.01.01	68	-	0,016
-01	68	33	0,012
-02	102	59	0,023

Размеры обеспечить инструментом

УДГ7.01.01

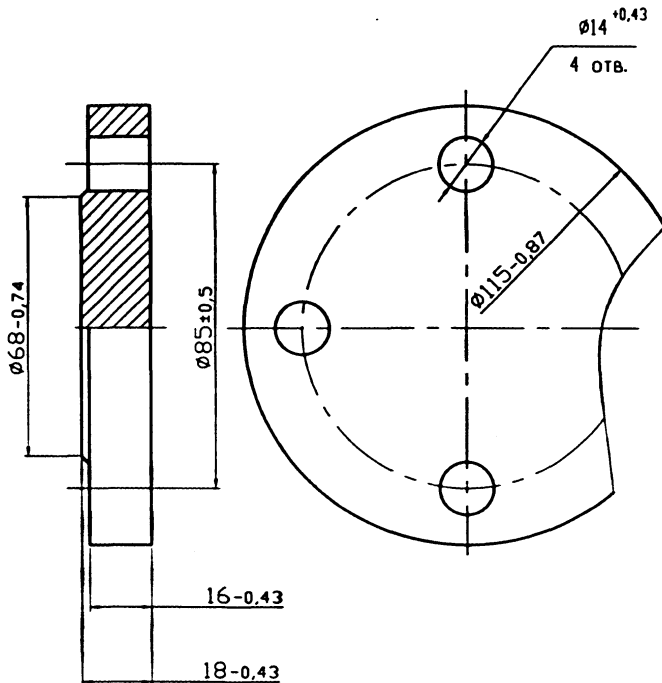
Прокладка

Акт	Масса	Масштаб
	кг	1:1
Акт	Акт	I

Поронит ПМБ-2,0 ГОСТ 481-80

ОАО
МосгазНИИпроект

УДГ7.01.02



12,5

Ø14 ±0,43
4 отв.

Ø115-0,87

16-0,43

18-0,43

УДГ7.01.02

Заглушка

Акт	Масса	Масштаб
	кг	1:1
Акт	Акт	I

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

ОАО
МосгазНИИпроект

1100631-02 25

Изм. N подл. Подпись и дата Возм. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

контр. закл.	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ7.01.01.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>Документация</u>													
A3		УДГ7.01.01.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>Детали</u>													
A4	1	УДГ5.04.03	Пластина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	2	УДГ7.01.01.01	Трубо	1												
		-01	Трубо		1											
		-02	Трубо			1										
		-03	Трубо				1									
		-04	Трубо					1								
		-05	Трубо						1							
		-06	Трубо							1						
		-07	Трубо								1					
		-08	Трубо									1				
		-09	Трубо										1			
			<u>Стандартные изделия</u>													
	3		Фланец 50-16ст20ГОСТ12820-80*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Исполнения 10...13 см.лист 2

УДГ7.01.01.00

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Разр.	Нельсона			
Продовен	Анне			
N ирота	Челюнов			
Итв	Челюнов			

ФУТЛЯР

Листов	Лист	Листов
	1	2
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Возм. N Изм. N дубл. Подп. и дата

контр. закл.	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ7.01.01.00				Примечание
				10	11	12	13	
			<u>Документация</u>					
A3		УДГ7.01.01.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>					
A4	1	УДГ5.04.03	Пластина	1	1	1	1	
A4	2	УДГ7.01.01.01	-10 Трубо	1				
		-11	Трубо		1			
		-12	Трубо			1		
		-13	Трубо				1	
			<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Фланец 1-50-16 ст20 ГОСТ 12820-80*	1	1	1	1	

Лист 2 из 2

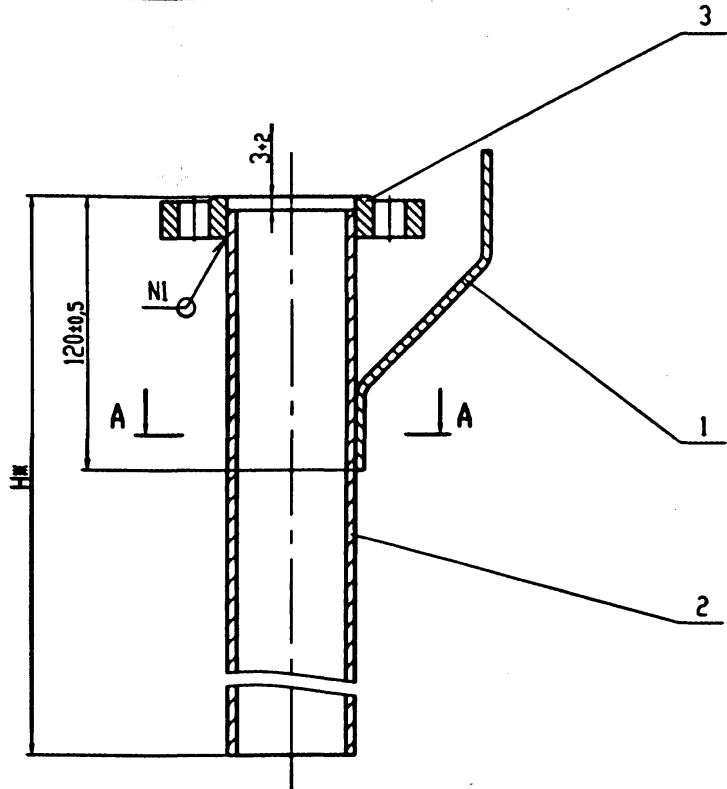
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ7.01.01.00

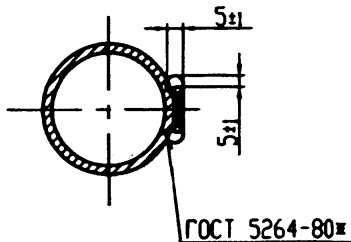
Лист 2

УДГ7.01.01.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



A-A



ГОСТ 5264-80

Обозначение	Л#, мм	Масса, кг
УДГ7.01.01.00 СБ	839	6,03
-01	859	6,11
-02	864	6,13
-03	869	6,14
-04	873	6,16
-05	883	6,20
-06	894	6,24
-07	913	6,32
-08	918	6,34
-09	924	6,36
-10	922	
-11	923	6,38
-12	928	
-13	933	6,40

1. Футляр испытать на прочность водоя давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) при изготовлении и плотность - воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварка по ГОСТ 16037-80-У17.
4. #Размеры для справок

Имя и подл.	Подл. и дата	Имя и подл.	Подл. и дата

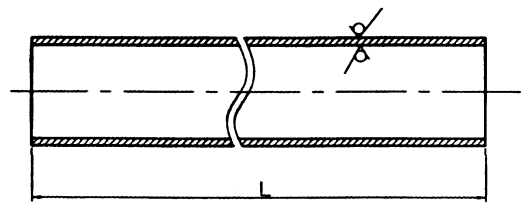
УДГ7.01.01.00 СБ			
Имя Акт	Имя Акт	Подл. Акт	Дата
Разраб.	Ильин		
Проект.	Ильин		
Исполн.			
Исполн.	Чельцов		
Этап.	Чельцов		
Футляр. Сборочный чертёж			Листов 1
			Лист 1
ОАО			1
МосгазНИИпроект			1

4.90654-02 21

1010107J076

12,5 ✓(✓)

5.905-30.07. в.1, ч.2



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УДГ7.01.01.01	836 -2,3	3,35
-01	856 -2,3	3,43
-02	861 -2,3	3,45
-03	866 -2,3	3,46
-04	870 -2,3	3,48
-05	880 -2,3	3,52
-06	891 -2,3	3,56
-07	910 -2,3	3,64
-08	915 -2,3	3,66
-09	918 -2,3	3,68
-10	919 -2,3	3,68
-11	920 -2,3	3,68
-12	925 -2,3	3,7
-13	930 -2,3	3,72

Испол. №	Проверен	Исп. №	Проверен

УДГ7.01.01.01			
УДГ	Дет.	И. дроб.	Полн.
Разр.	Исполн.		
Проверен	Исполн.		
И. контр.	Число		
И. утв.	Число		
Труба		УДГ7.01.01.01	
57х3,0 ГОСТ 10704-91		Антен	Масса
820 ГОСТ 10705-80			
		Антен	Масштаб
			1:1
		ОАО	
		МосгазНИИпроект	

11.06.97 02 28

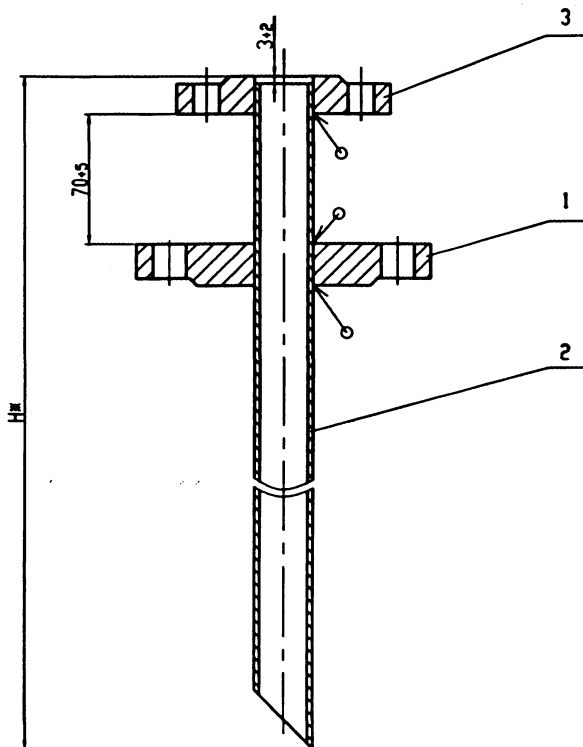
№№ Н подл.		Подпись и дата		Взам.№№ Н		№№ Н дубл		Подпись и дата		Кол. по исполнению УДГ7.01.02.00										Примечание		
ввод	год	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05	06	07	08	09										
				<u>Документация</u>																		
A3		УДГ7.01.02.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>																		
A4	1	УДГ7.01.02.01	Фланец	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	2	УДГ7.01.02.02	Трубо	1																		
		-01	Трубо		1																	
		-02	Трубо			1																
		-03	Трубо				1															
		-04	Трубо					1														
		-05	Трубо						1													
		-06	Трубо							1												
		-07	Трубо								1											
		-08	Трубо									1										
		-09	Трубо										1									
				<u>Стандартные изделия</u>																		
	3		Фланец 1-25-16ГОСТ12820-80*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						

						УДГ7.01.02.00							
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		Трубо			Анкет	Лист	Анкет		
Разр	Исполн	Выпущ											2
Проверил	Выпущ												
И.контр.	Четков												
Ит	Четков								ОАО МосгазНИИпроект				

№№ Н подл.		Подпись и дата		Взам.№№ Н		№№ Н дубл		Подп. и дата		Кол. по исполнению УДГ7.01.02.00								Примечание
ввод	год	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16								
				<u>Документация</u>														
A3		УДГ7.01.02.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>														
A4	1	УДГ7.01.02.01	Фланец	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	2	УДГ7.01.02.02	-10 Трубо	1														
		-11	Трубо		1													
		-12	Трубо			1												
		-13	Трубо				1											
		-14	Трубо					1										
		-15	Трубо						1									
		-16	Трубо							1								
				<u>Стандартные изделия</u>														
	3		Фланец 1-25-16 ГОСТ 12820-80*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		

						УДГ7.01.02.00					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата					Анкет	Лист	Анкет

1-0755-20
20-530001



Обозначение	№, мм	Масса, кг
УДГ7.01.02.00 СБ	1155	6,07
-01	1215	6,2
-02	1265	6,31
-03	1325	6,44
-04	1425	6,65
-05	1515	6,84
-06	1615	7,06
-07	1665	7,17
-08	1715	7,28
-09	1805	7,47
-10	1925	7,73
-11	2015	7,92
-12	2125	8,16
-13	2205	8,33
-14	2325	8,59
-15	2525	9,02
-16	2725	9,44

1. Сварочные швы по ГОСТ 16037-80.
2. *Размеры для справок

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.	№ в год.

УДГ7.01.02.00 СБ

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист
Рисунки	Исполнен		
Проверка	Дата		
Изменения	Число		
Усть	Число		

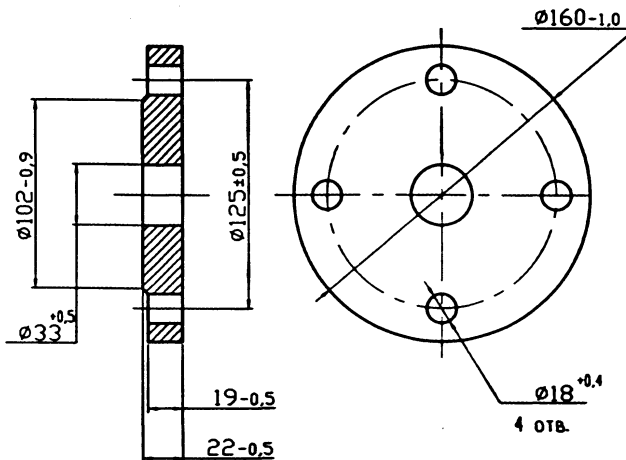
Трубка.
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Начисл.
	кг	
	ТОБЛ	1:2

ОАО
Носогрипппроект

УДГ7.01.02.01

12.5 ✓



УДГ7.01.02.01

Фланец

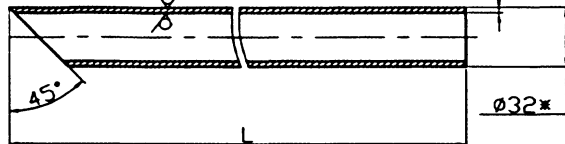
Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Антен	Масса	Масштаб
	2,61	1:2
Авт	Автов	1

ОАО
МосгэзНИИпроект

УДГ7.01.02.02

12.5 ✓



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УДГ7.01.02.02	1152 -2,6	2,3
-01	1212 -2,6	2,4
-02	1263 -2,6	2,5
-03	1323 -2,6	2,6
-04	1423 -2,6	2,9
-05	1513 -2,6	3,08
-06	1613 -3,1	3,3
-07	1663 -3,1	3,4
-08	1713 -3,1	3,5
-09	1803 -3,1	3,7
-10	1923 -3,1	3,9
-11	2013 -3,1	4,1
-12	2123 -3,1	4,4
-13	2203 -3,1	4,5
-14	2323 -3,1	4,8
-15	2523 -3,7	5,2
-16	2723 -3,7	5,6

*Размеры для справок

УДГ7.01.02.02

Труба

Труба 32x3,0 ГОСТ 10704-91
Б20 ГОСТ 10705-80

Антен	Масса	Масштаб
	см. таб.л	1:2
Авт	Автов	1

ОАО
МосгэзНИИпроект

Изм. N подл. Подпись и дата Возвращ. N Изм. N дубл. Подпись и дата

Изм. N подл.	Подпись и дата	Возвращ. N	Изм. N дубл.	Подпись и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ8.00									Примечание	
							-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
							<u>Документация</u>										
A3					УДГ8.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
							<u>Детали</u>										
A3	1				УДГ8.01	Трубо	1										
					-01	Трубо		1									
					-02	Трубо			1								
					-03	Трубо				1							
					-04	Трубо					1						
					-05	Трубо						1					
					-06	Трубо							1				
					-07	Трубо								1			
					-08	Трубо									1		
					-09	Трубо										1	

Исполнения 10...17 см. лист 2

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Разр.	Исполнен			
Проверен	Выполн			
N крита.	Чтывов			
Утв.	Чтывов			

УДГ8.00

Прокладка газопро-
вода в футляре
через стену

Листов	Лист	Листов
	1	2
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Возвращ. N Изм. N дубл. Подп. и дата

Изм. N подл.	Подпись и дата	Возвращ. N	Изм. N дубл.	Подп. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ8.00									Примечание
							10	11	12	13	14	15	16	17		
							<u>Документация</u>									
A3					УДГ8.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X		
							<u>Детали</u>									
A3	1				УДГ8.01	-10 Трубо	1									
					-11	Трубо		1								
					-12	Трубо			1							
					-13	Трубо				1						
					-14	Трубо					1					
					-15	Трубо						1				
					-16	Трубо							1			
					-17	Трубо								1		

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ8.00

Лист
2

11.00.51-02

БЕЗ

93 00'8J76

5.905-30.07. в.1, ч.2

Набивка салниковая

ГОСТ 5152-84

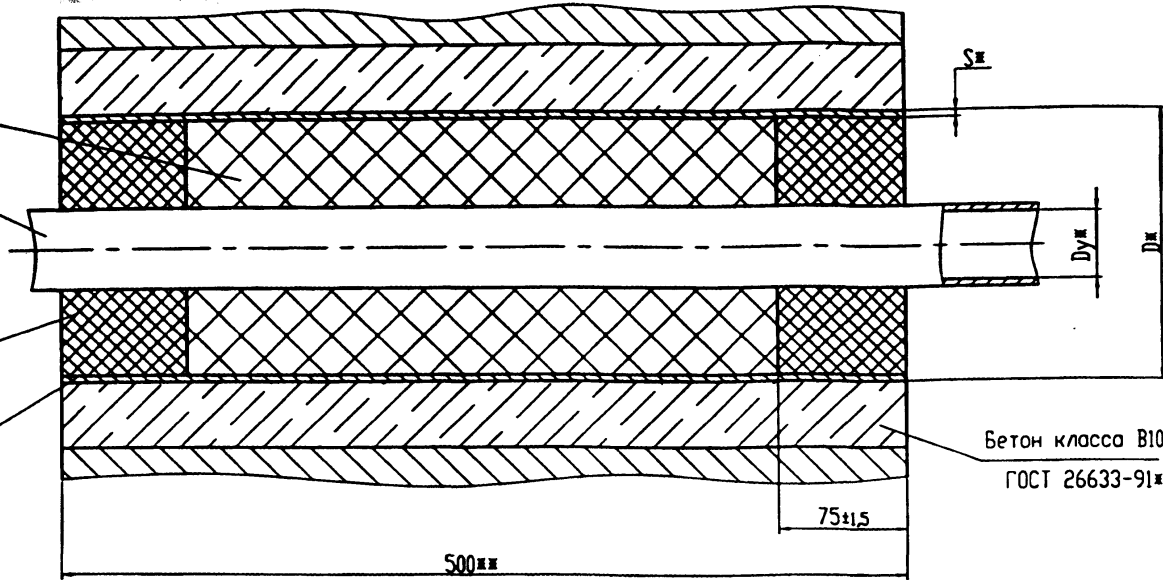
Газопровод

Битум нефтяной

изоляционный БНИ-IV

ГОСТ 9812-74

1



Обозначение	Ду, мм	Дн \times Сн, мм	Масса, кг
УДГ8.00 СБ	20	70 \times 3,0	2,48
-01	25	76 \times 3,0	2,7
-02	32	83 \times 3,0	2,96
-03	40	102 \times 3,0	3,66
-04	50	114 \times 3,0	4,1
-05	65	127 \times 3,0	4,59
-06	80	152 \times 3,5	6,41
-07	100	168 \times 4,0	8,09
-08	125	194 \times 4,0	9,37
-09	150	219 \times 4,0	10,6
-10	200	325 \times 4,0	15,8
-11	250	377 \times 4,0	18,4
-12	300	426 \times 5,0	25,9

-13	400	530 \times 6,0	38,77
-14	500	630 \times 7,0	53,77
-15	600	720 \times 7,0	61,54
-16	800	1020 \times 8,0	99,85
-17	1000	1220 \times 10,0	149,2

1. Размеры для справок.
2. III Размер уточнить при проектировании.
3. Масса дана без учета строительных материалов.
4. Допускается для изоляции газопровода применение других эластичных материалов.

УДГ8.00 СБ			
Изд. Акт	И док-т	Подп.	Дата
Разраб.	М.Соловья	<i>[Signature]</i>	
Проект.	Финанс		
Техник.			
Монтаж.	Чертеж	<i>[Signature]</i>	
Утв.	Чертеж	<i>[Signature]</i>	
Прокладка газопровода в футляре через стену. Сборочный чертёж			
Адрес	Масса	Кол-во	Наименов.
	кг	шт.	
ОАО МосгазНИИпроект			

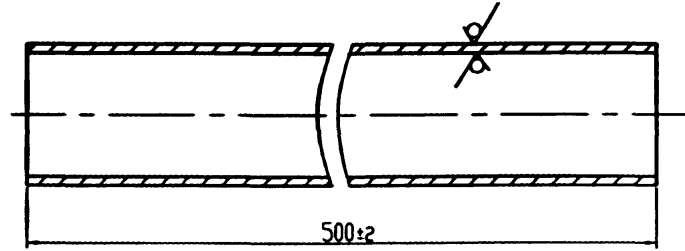
Ц.00654-02

Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата

10'8J7A

12.5 / (✓)

Обозначение	Сортмент	Масса, кг
УДГ8.01	Труба 70x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	2,48
-01	Труба 76x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	2,7
-02	Труба 83x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	2,96
-03	Труба 102x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	3,66
-04	Труба 114x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	4,1
-05	Труба 127x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	4,59
-06	Труба 152x3,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	6,41
-07	Труба 168x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	8,09
-08	Труба 194x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	9,37
-09	Труба 219x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	10,6
-10	Труба 325x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	15,8
-11	Труба 377x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	18,4
-12	Труба 426x5,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	25,9
-12	Труба 530x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	38,77
-12	Труба 630x7,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	53,77
-12	Труба 720x7,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	61,54
-12	Труба 1020x8,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	99,85
-12	Труба 1220x10,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	149,2



№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

УДГ8.01									
Имя АИСТ		И. ДОКМ		Подп.		Дата		АИСТ	
Разраб.		Исполн.		Провер.		Инж.		СМ	
Труба								ТОБЛ	
СМ. ТОБЛ.								1	
ОАО								МосгазНИИпроект	

4.00654-02 34

Изм. N подл. Подпись и дата Взаминв. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

всего	дубл.	подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ9.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
A3			УДГ9.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>													
A3	1		УДГ9.01	Трубо	1												
			-01	Трубо		1											
			-02	Трубо			1										
			-03	Трубо				1									
			-04	Трубо					1		1						
			-05	Трубо						1		1					
			-06	Трубо									1				
			-07	Трубо											1		

Исполнения 10...19 см.лист 3
20...29 см.лист 4
30...34 см.лист 5

Изм.	Лист	И документа	Подпись	Дата
Разр.	Исполн.	Исполн.		
Подобран	Исполн.			
И.контр.	Исполн.			
И.контр.	Исполн.			

УДГ9.00

Прокладка газопровода через пол или через перекрытие

Листов	Лист	Листов
	1	5
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Взаминв. N Изм. N дубл. Подл. и дата

всего	дубл.	подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ9.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
B4	2		УДГ9.02	Фиксатор													
			Круг	6-В ГОСТ 2590-88													
				Ст 3-Т ГОСТ 1050-88ж													
				L=90-0,9	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,02кг
				<u>Материалы</u>													
		3		Набивка соляниковая													
				ГОСТ 5152-84ж	0,5	0,3	0,8	0,5	1,5	1,0	1,2	0,9	1,5	1,1			дм ³

Изм.	Лист	И документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ9.00

Лист
2

100051-02-35

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм.№ подл.			Подпись и дата		Взам.Изм.№		Изм.№ дубл.		Подп. и дата											
Возв.	Док.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ9.00										Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
					<u>Документация</u>															
АЗ			УДГ9.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>																
АЗ	1		УДГ9.01	-08 Трубо	1															
				-09 Трубо		1														
				-10 Трубо			1													
				-11 Трубо				1												
				-12 Трубо					1		1									
				-13 Трубо						1		1								
				-14 Трубо									1							
				-15 Трубо												1				
Б4	2		УДГ9.02	Фиксатор																
			Круг	6-В ГОСТ 2590-88																
				Ст3-1 ГОСТ 1050-88ж																
				L=90 _{-0,9}	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,02 кг			
				<u>Материалы</u>																
		3		Нобивка сольниковая																
				ГОСТ 5152-84ж	1,9	1,3	2,7	1,9	4,5	3,0	2,8	1,9	8,0	5,5		дм ³				
												УДГ9.00				Лист	3			
				Изм.		Лист		в документе		Подпись		Дата								

Изм.№ подл.			Подпись и дата		Взам.Изм.№		Изм.№ дубл.		Подп. и дата											
Возв.	Док.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ9.00										Примечание					
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29						
					<u>Документация</u>															
АЗ			УДГ9.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>																
АЗ	1		УДГ9.01	-16 Трубо	1															
				-17 Трубо		1														
				-18 Трубо			1													
				-19 Трубо				1												
				-20 Трубо					1											
				-21 Трубо						1										
				-22 Трубо							1									
				-23 Трубо								1								
				-24 Трубо									1							
				-25 Трубо										1						
Б4	2		УДГ9.02	Фиксатор																
			Круг	L=90 _{-0,9}																
				6-В ГОСТ 2590-88																
				Ст3-1 ГОСТ 1050-88ж	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
				<u>Материалы</u>																
		3		Нобивка сольниковая																
				ГОСТ 5152-84ж	8,0	5,4	11,0	7,5	12,2	8,3	35,0	24,0	51,0	35,0		дм ³				
												УДГ9.00				Лист	4			
				Изм.		Лист		в документе		Подпись		Дата								

72-120001

5.905-30.07. в.1, ч.2

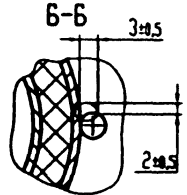
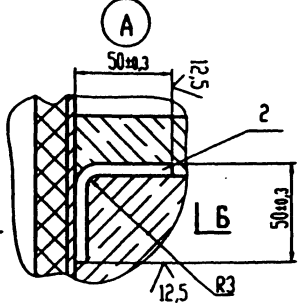
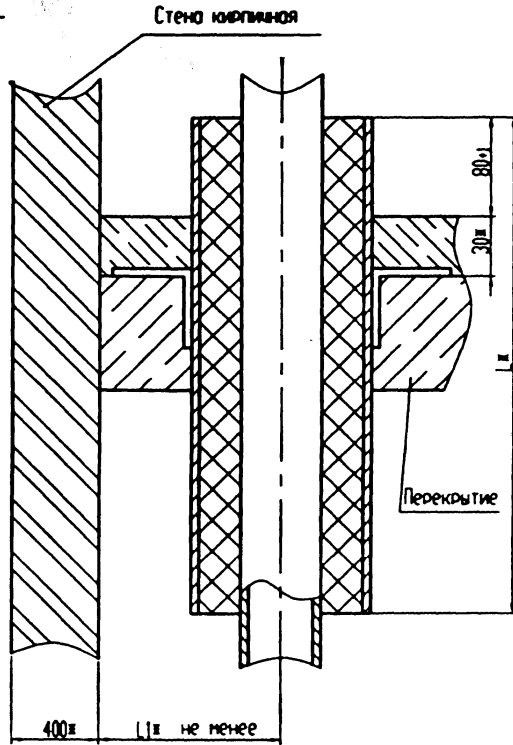
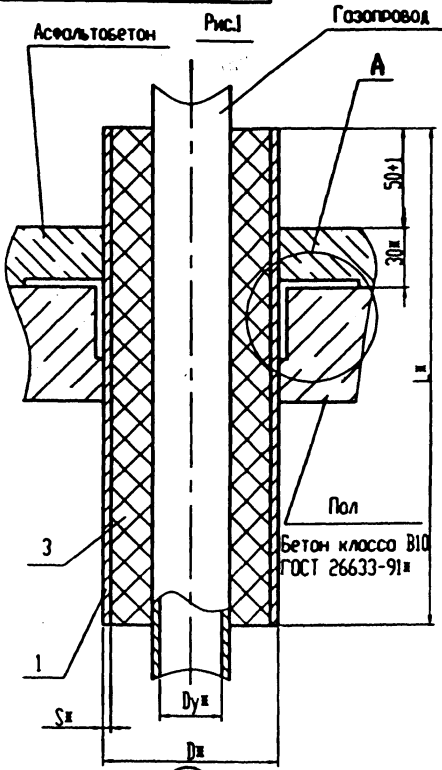
Изм.№ подл.			Подпись и дата		Взам.Изм.№		Изм.№ дзыл.		Подп и дата		Кол. на исполнение УДГ9.00						Примечание			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	30	31	32	33	34						
			Обозначение		Наименование		Кол. на исполнение УДГ9.00						Примечание							
							30	31	32	33	34									
					<u>Документация</u>															
A3			УДГ9.00 СБ		Сборочный чертёж		X	X	X	X	X									
					<u>Детали</u>															
A3	1		УДГ9.01	-01	Труба		1													
				-03	Труба		1													
				-05	Труба			1	1											
				-09	Труба					1										
B4	2		УДГ9.02		Фиксатор L=90 -0,9															
				Круг	<u>6-В ГОСТ 2590-88</u>															
					Ст3-1 ГОСТ 1050-88ж	4	4	4	4	4										
					<u>Материалы</u>															
	3				Набивка сольниковая															
					ГОСТ 5152-84ж	0,5	0,3	0,8	1,0	1,5										дм ³

1100504-02
34

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 006J76

Рис.2 (остальное см. рис.1)



1. Сварка рваная электродуговая по ГОСТ 5264-80х.
2. Размеры для справок.
3. Допускается вместо стальной обшивки применять другие эластичные материалы

Обозначение	Рис.	Дух, мм	ДиакСк, мм	Лк, мм	Лш, мм	Масса, кг	
УДГ9.00 СБ	-01	2	20	500	-	2,0	
	-02	1	25	500	35 ±2	1,3	
	-03	2	25	340	40 ±2	1,5	
	-04	1	32	500	-	4,2	
	-05	2	32	340	45 ±2	2,9	
	-06	1	40	500	-	3,8	
	-07	2	40	340	60 ±2	2,8	
	-08	1	50	89x2,5	500	-	5,1
	-09	2	50	340	80 ±2	3,6	
	-10	1	65	108x3,0	500	-	7,0
	-11	2	65	340	90 ±2	4,8	
	-12	1	80	127x3,0	500	-	8,9
	-13	2	80	340	110 ±2	6,2	
	-14	1	100	500	-	13,9	
	-15	2	100	340	160 ±2	9,35	
	-16	1	125	500	-	11,2	
	-17	2	125	340	160 ±2	7,7	
	-18	1	150	219x4,0	500	-	24,0
	-19	2	150	340	220 ±2	16,0	
	-20	1	200	273x6,0	500	-	32,5
	-21	2	200	340	275 ±2	22,0	
	-22	1	250	325x4,5	500	-	35,2
	-23	2	250	340	325 ±2	24,0	
	-24	1	300	377x4,0	500	-	37,7
	-25	2	300	340	380 ±2	25,7	
	-26	1	400	530x5,0	500	-	87,4
	-27	2	400	340	530 ±2	59,8	
	-28	1	500	630x7,0	500	-	134,0
	-29	2	500	340	630 ±2	91,6	

Изм. №	Дата	Внес. №	И.И.И.	Подп. и дата

Мат. Акт	И.И.И.	Подп. и дата
Разреш.	Методика	
Проект	Специ	
Техника		
Испыт.	Четверг	
Учт.	Четверг	

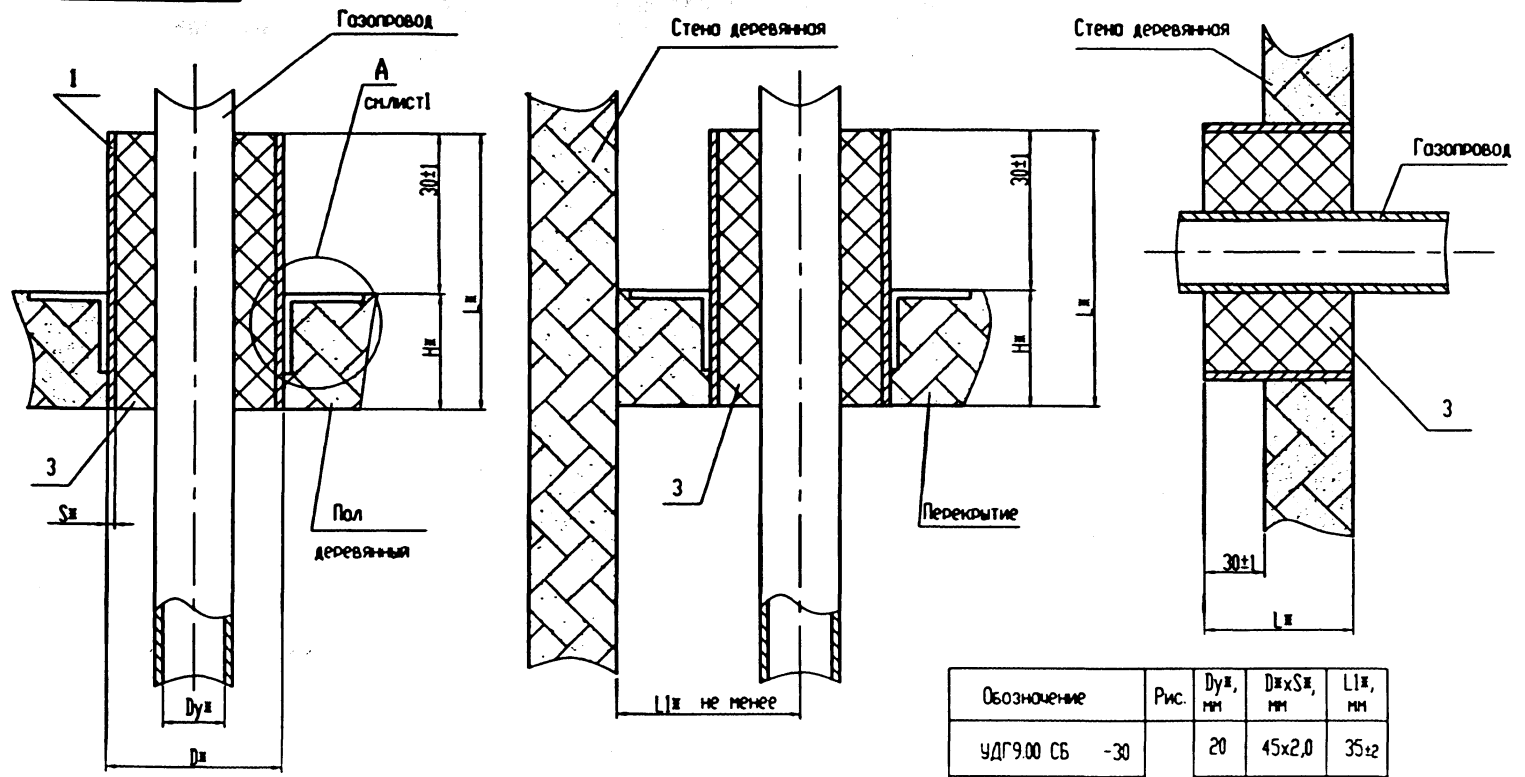
УДГ9.00 СБ		
Акт	Масса	Носител
	ст	-
	ТОБ	-
Акт 1	Акт 2	2
ОАО		
МосгосНИИпроект		

11.00.657-02 38

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 00'6J76

Рис.3 (вариант прокладки через деревянные пол или перекрытие)



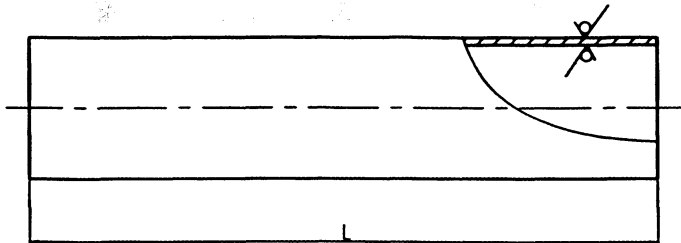
Размеры L± и H± уточнить при проектировании

Обозначение	Рис.	Ду±, мм	ДжхS±, мм	L±, мм
УДГ9.00 СБ -30	3	20	45х2,0	35±2
-31		25	57х2,0	40 ±2
-32		32	76х2,5	45 ±2
-33		40		60 ±2
-34		50	89х2,5	80 ±2

Изм. №, дата, Попл. и дата, Изм. №, дата, Попл. и дата, Изм. №, дата, Попл. и дата

Изм. №	Авт.	И. донес.	Попл.	Дата	УДГ9.00 СБ	Лист 2
--------	------	-----------	-------	------	------------	--------

400654-02 39



Продолжение

Обозначение	L, мм	Сортамент	Масса кг
УДГ9.01	500 ±2	Труба 45x2,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	1,06
-01	340 ±2		0,72
-02	500 ±2	Труба 57x 2,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	1,36
-03	340 ±2		0,92
-04	500 ±2	Труба 76x 2,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	1,83
-05	340 ±2		1,24
-06	500 ±2	Труба 89x 2,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	2,66
-07	340 ±2		1,81
-08	500 ±2	Труба 108x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	3,88
-09	340 ±2		2,64
-10	500 ±2	Труба 127x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	4,58
-11	340 ±2		3,12
-12	500 ±2	Труба 159x3,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	6,71
-13	340 ±2		4,56
-14	500 ±2	Труба 219x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	10,6
-15	340 ±2		7,21
-16	500 ±2	Труба 273x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	19,75
-17	340 ±2		13,43

Обозначение	L, мм	Сортамент	Масса кг
-18	500 ±2	Труба 325x4,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	17,78
-19	340 ±2		12,09
-20	500 ±2	Труба 377x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	18,4
-21	340 ±2		12,5
-22	500 ±2	Труба 530x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж	32,36
-23	340 ±2		22,0
-24	500 ±2	Труба 630x7,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76ж	53,77
-25	340 ±2		36,57

№ п. госл. | Подл. и авто. | Вид. и дат. | Вид. и дат. | Вид. и дат.

УДГ9.01				Акт	Масса	Монтаж
Мат. Акт	№ докум.	Проект	Дата	Труба	см. табл.	-
Разраб.	Исполнил	[Signature]	[Signature]			
Проект.	Выполн.					
Листов:				Акт	Акт	1
Исполн.	Число	[Signature]		ОАО		
Утв.	Число	[Signature]		МосгазНИИпроект		
				СМ.ТАБЛ.		

Изм. N подл.			Подпись и дата		Взятие N		Изм. N дубл.		Подпись и дата		
Исполн.	Зач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ10.00						Примечание
					-	01	02	03			
<u>Документация</u>											
A3			УДГ10.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X				
<u>Сборочные единицы</u>											
A4	1		УДГ8.00 -03	Прокладка газопровода в футляре через стену	2						
			-05	Прокладка газопровода в футляре через стену	2						
			-06	Прокладка газопровода в футляре через стену		2					
			-08	Прокладка газопровода в футляре через стену			2				
<u>Детали</u>											
A4	2		УДГ10.01	Трубо	1						
			-01	Трубо		1					
			-02	Трубо			1				
			-02	Трубо				1			

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Разр.	Норматива			
Проверил	Имя			
N чертеж	Чертеж			
Утв.	Чертеж			

УДГ10.00

Цокольный ввод газопровода природного газа Рд ≤ 0,6 МПа (кгс/см²)

Листов	Лист	Листов
	1	4
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл.			Подпись и дата		Взятие N		Изм. N дубл.		Подп и дата		
Исполн.	Зач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ10.00						Примечание
					-	01	02	03			
A4	3		УДГ10.02	Прокладка	2						
			-01	Прокладка	2						
			-02	Прокладка		2					
			-03	Прокладка			2				
A4	5		УДГ10.04	Трубо	1						
			-02	Трубо		1					
			-04	Трубо			1				
			-06	Трубо				1			
A4	6		УДГ10.04	Трубо	1						
			-03	Трубо		1					
			-05	Трубо			1				
			-07	Трубо				1			

Изм.	Лист	документа	Подпись	Дата
------	------	-----------	---------	------

УДГ10.00

Лист
2

1/000231-02

Инв.№ подл.			Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Кол. на исполнение УДГ10.00										Примечание			
Лист	Док	РД	Обозначение	Наименование	-															
							01	02	03											
					Стандартные изделия															
		11		Фланцы ГОСТ 12820-80ш																
				1-50-10 ст 20	2															
				1-80-10 ст 20		2														
				1-100-10 ст 20			2													
				1-150-10 ст 20				2												
		12		Отвод 90 °57х3,0 ГОСТ 17375-83ш	2															
				Отвод 90 °89х3,5 ГОСТ 17375-83ш		2														
				Отвод 90 °108х4,0 ГОСТ 17375-83ш			2													
				Отвод 90 159х4,5 ГОСТ 17375-83ш				2												
		13		Болт М16х75.58.0% ГОСТ 7798-70ш	8	8	16													
				Болт М20х75.58.0% ГОСТ 7798-70ш					16											
		14		Гайка М16.5.0% ГОСТ 5915-70ш	8	8	16													
				Гайка М20.5.0% ГОСТ 5915-70ш				16												
		15		Шайба 16.01.0% ГОСТ 6958-78ш	16	16	32													
				Шайба 20.01.0% ГОСТ 6958-78ш				32												

																				Лист	
																					3
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ10.00																

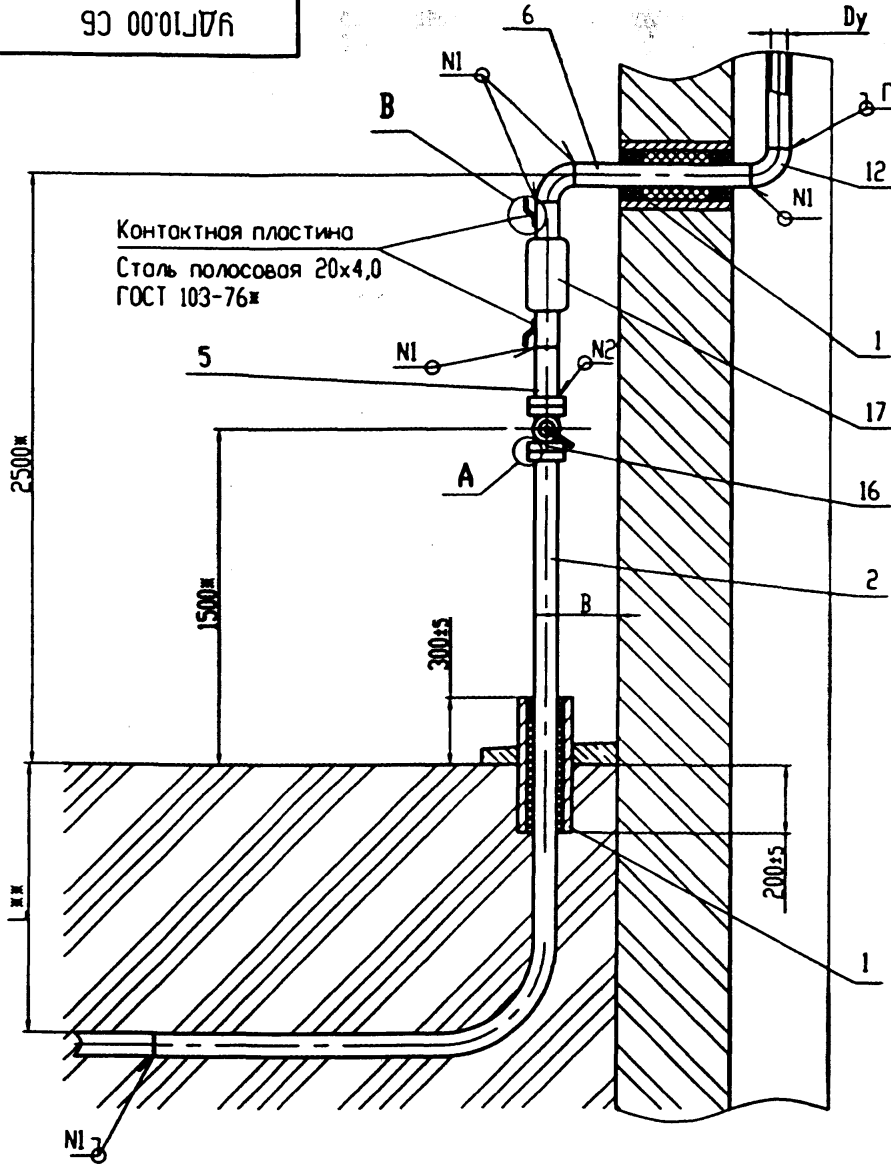
Инв.№ подл.			Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Кол. на исполнение УДГ10.00										Примечание				
Лист	Док	РД	Обозначение	Наименование	-																
							01	02	03												
		16		Кран шаровой dy50 МА39010	1																ОАО "Тяжпром-
				Кран шаровой dy80 МА39010		1															армотэро"
				Кран шаровой dy100 МА39010			1														г.Алексин
				Кран шаровой dy150 МА39010				1													
				Изолирующие соединения																	ЗАО "ЭКОГАЗ"
				ТУ 4859-002-03260747-97:																	г.Владимир
		17		ИС-60	1																
				ИС-89		1															
				ИС-114			1														
				ИС-133				1													

																					Лист	
																						4
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ10.00																	

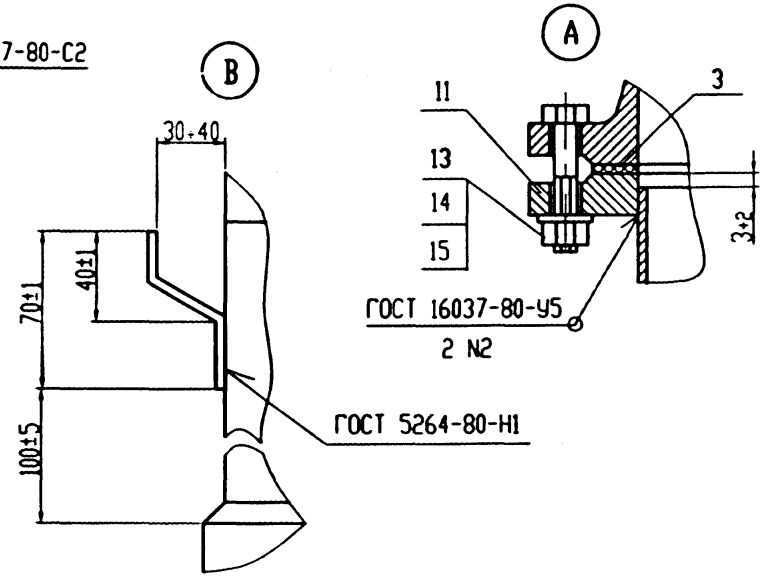
1202651-02-41

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 00'01J076



Контактная пластина
Сталь полосовая 20x4,0
ГОСТ 103-76



Обозначение	Ду, мм	В, мм	Масса, кг
УДГ10.00 СБ	50	150	72,5
-01	80	160	90,6
-02	100	160	110,9
-03	150	170	196,5

- 1. *Размеры для справок.
- 2. **Размер уточнить при проектировании

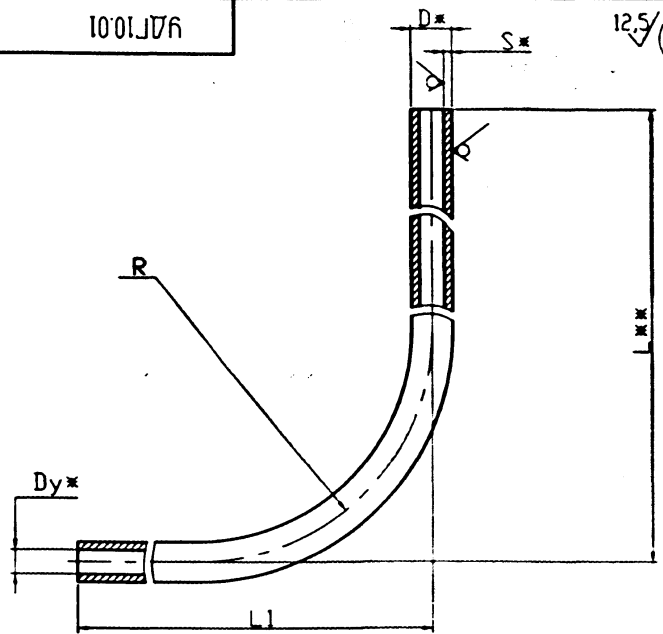
Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Соглас.

				УДГ10.00 СБ		
Мат. Акт	№ док.	Дата	Подп.	Акт	Масса	Насыт.
Размер	Необход.				ст.	-
Повтор	Факт				тол.	
Т.жирт.				Акт	Акт	1
Исполн.	Человек			ОАО		
Утв.	Человек			МосгазНИИпроект		

Ц.00654-02 43

1001.076

12,5 (✓)



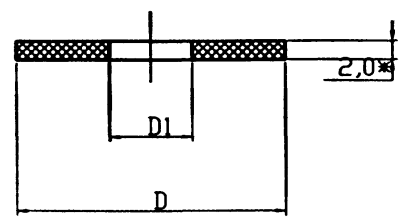
Обозначение	D_y , мм	$D \times S$, мм	L , мм	L_1 , мм	R , мм	Масса, кг
УДГ10.01	50	57x3,0	2700	1716 ±5	285 ±1,3	18,2
-01	80	89x3,0	2700	1671 ±5	450 ±1,3	26,6
-02	100	108x3,0	2700	1641 ±5	570 ±1,3	31,8
-03	150	159x3,0	2700	1643 ±5	795 ±1,3	46,2

- 1. *Размеры для справок.
- 2. *Размер уточнить при проектировании

УДГ10.01

Труба		Антен	Масса	Мощь, т/с
М. контр	Чепиков	СН	ТОБЛ	-
Уть	Чепиков	Акт	Акт	1
Труба		DxS ГОСТ 10704-91		ОАО
		Ст3сп3 ГОСТ 10705-80		МосгазНИИпроект

2001.076



Обозначение	D , мм	D_1 , мм	Масса, кг
УДГ10.02	102	57	0,017
-01	133	89	0,026
-02	158	108	0,032
-03	212	159	0,039

- 1. *Размеры для справок.
- 2. *Размер обеспечить инструментом

УДГ10.02

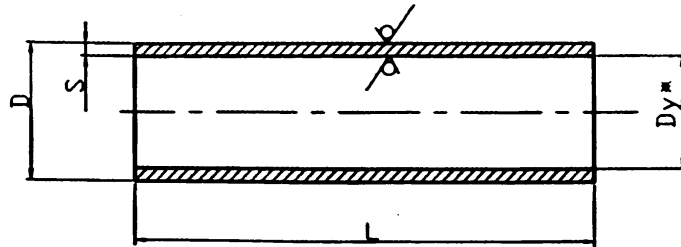
Прокладка		Антен	Масса	Мощь, т/с
М. контр	Чепиков	СН	ТОБЛ	-
Уть	Чепиков	Акт	Акт	1
Поронит ПМБ-2,0		ГОСТ 481-80		ОАО
				МосгазНИИпроект

УДГ10.02-02 144

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ10.04

12.5 (✓)



Обозначение	Ду, мм	ДхS, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ10.04	50	57х3,0	180 -1,2	0,72
-01			800 -1,2	3,2
-02	80	89х3,0	180 -1,2	1,14
-03			800 -1,2	5,09
-04	100	108х3,0	180 -1,2	1,39
-05			800 -1,2	6,2
-06	150	159х3,0	180 -1,2	2,07
-07			800 -1,2	9,23

Размеры для справок

УДГ10.04

Труба

Листов Масса

СМ

ТОБЛ

Листов

1

Труба

ДхS ГОСТ 10704-91

СтЗеп 3 ГОСТ 10705-80

ОАО

МосгазНИИпроект

Имя и Фамилия	Подп.	Дата
Инженер		
Проверил		
Н.контр		
УТВ		

Вид	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			УДГ11.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		УДГ11.01.00 -03	Трубка контрольная	1	
A4	2		УДГ5.01.00	Подушка	1	
				Материалы		
	3			Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91*	0,003	м ³
	4			Песок природный для строительных работ ГОСТ 8736-93*	0,02	м ³
				Прочие изделия		
	5			Ковер ТУ400-28-91-84	1	
			Переменные данные для исполнения см. лист 2, 3			

УДГ11.00

Прокладка газопровода в футляре

Лит Лист Листов

1 3

ОАО

МосгазНИИпроект

Имя и Фамилия	Подп.	Дата
Инженер		
Проверил		
Н.контр		
УТВ		

400654-02 45

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам.инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата														
ввод	доп.	год	Обозначение	Наименование	-	Кол. на исполнение УДГ11.00										Примечание						
						01	02	03	04	05	06	07	08	09								
					<u>Сборочные единицы</u>																	
A4		6	УДГ11.02.00	Опора	3																	
			-01	Опора	3																	
			-02	Опора		3																
			-03	Опора			3															
			-04	Опора				3														
			-05	Опора					3													
			-06	Опора						3												
			-07	Опора							3											
			-08	Опора								3										
					<u>Детали</u>																	
A4		7	УДГ11.03	Трубо	1																	
			-01	Трубо		1	1	1														
			-02	Трубо					1	1												
			-03	Трубо							1											
			-04	Трубо									1									
			-05	Трубо											1							

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ11.00	Лист
						2

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам.инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата														
ввод	доп.	год	Обозначение	Наименование	-	Кол. на исполнение УДГ11.00										Примечание						
						01	02	03	04	05	06	07	08	09								
					<u>Материалы</u>																	
		8		Набивки сальниковые																		
				ГОСТ 5152-84ж	5,4	8,1	7,5	6,1	10,8	8,7	9,8	11,2	12,3									дм ³
		9		Битум нефтяной																		
				изоляционный БНИ-1У																		
				ГОСТ 9812-74ж	3,6	5,6	5,0	4,1	7,2	6,0	6,6	7,5	8,3									дм ³

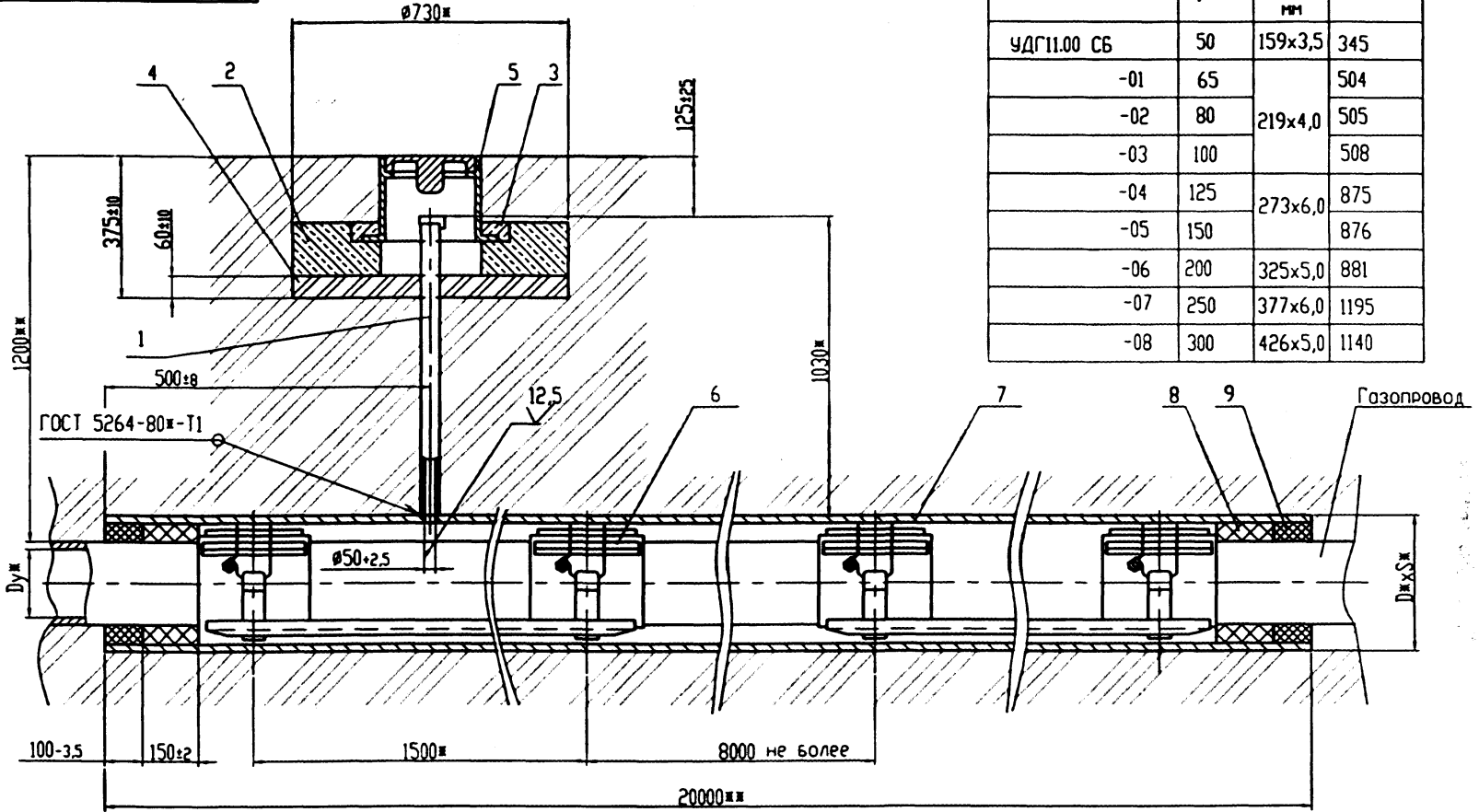
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ11.00	Лист
						3

11.00.051-01
46

5.905-30.07. В.1, ч.2

93 00111076

Обозначение	Ду _ж , мм	Д _ж хS _ж , мм	Масса, кг
УДГ11.00 СБ	50	159х3,5	345
-01	65	219х4,0	504
-02	80		505
-03	100		508
-04	125	273х6,0	875
-05	150		876
-06	200	325х5,0	881
-07	250	377х6,0	1195
-08	300	426х5,0	1140



Изм. № попра. к проекту
 Дата
 Исполн.
 Провер.
 Утвержд.

1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры уточнить при проектировании

Изм. №	Дет.	И. исполн.	Проект	Дата
Разработ.	Исполн.	Провер.	Утвержд.	
Исполн.	Четыков	Провер.	Утвержд.	
Утв.	Четыков			

УДГ11.00 СБ

Прокладка газопровода в футляре.
Сборочный чертёж

Автор	Масса	Листов
	сч.	-
	тол.	
Лист	Листов	1
ОАО		
МосгазНИИпроект		

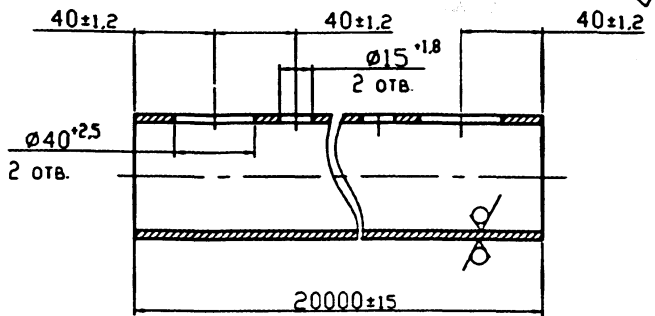
44

4400154-02 44

5.905-30.07. в.1, ч.2

ЭО11.076

12,5
✓(✓)



Обозначение	Материал	Масса, кг
УДГ11.03	Тр.60 159x3,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80#	268,4
-01	Тр.60 219x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80#	424,2
-02	Тр.60 273x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80#	790,2
-03	Тр.60 325x5,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80#	789,2
-04	Тр.60 377x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80#	1098,0
-05	Тр.60 426x5,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80#	1038,2
-06	Тр.60 530x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80#	1550,8
-07	Тр.60 630x7,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76#	2151,0
-08	Тр.60 720x10,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76#	3502,0
-09	Тр.60 820x9,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76#	3600,0
-10	Тр.60 1020x8,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76#	3994,0
-11	Тр.60 1220x11,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76#	6560,0

Испол. дата
Провер. дата
Разр. дата
Испол. дата
Провер. дата
Испол. дата
Провер. дата

				УДГ11.03		
Испол. дата	Провер. дата	Разр. дата	Испол. дата	Автом.	Масса	Масштаб
Испол. дата	Провер. дата	Разр. дата	Испол. дата	см	ТОБЛ	-
Испол. дата	Провер. дата	Разр. дата	Испол. дата	Авт	Листов	1
				Трубо		
				см. таблицы		
				ОАО МосгазНИИпроект		

Колонт	Днев	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			УДГ11.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УДГ11.01.01	Скоба	1	
A4	2		УДГ11.01.02	Крышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Ось 2-Бн12x28 Ст3		
				ГОСТ 9650-80#	1	
		4		Шарба 6.01.096		
				ГОСТ 11371-78#	2	
		5		Шплинт 1,6x10.005		
				ГОСТ 397-79#	2	
Переменные данные для исполнения						
см. лист 2, 3						

Испол. дата
Провер. дата
Разр. дата
Испол. дата
Провер. дата
Испол. дата
Провер. дата

				УДГ11.01.00		
Испол. дата	Провер. дата	Разр. дата	Испол. дата	Лит	Лист	Листов
Испол. дата	Провер. дата	Разр. дата	Испол. дата		1	3
Испол. дата	Провер. дата	Разр. дата	Испол. дата	ОАО МосгазНИИпроект		
				Трубо		
				Контрольная		

И-№№ подл.	Подпись и дата	Взнос-И-№№	И-№№ дзел.	Подп. и дата
------------	----------------	------------	------------	--------------

5.905-30.07. в.1, ч.2

И-№№ подл.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ11.01.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>Детали</u>													
A4	6	УДГ11.01.03	Трубо	1												
		-01	Трубо	1												
		-02	Трубо		1											
		-03	Трубо			1										
		-04	Трубо				1									
		-05	Трубо					1								
		-06	Трубо						1							
		-07	Трубо							1						
		-08	Трубо								1					
		-09	Трубо									1				

И-№№	Лист	документа	Подпись	Дата	УДГ11.01.00	Лист	2
------	------	-----------	---------	------	-------------	------	---

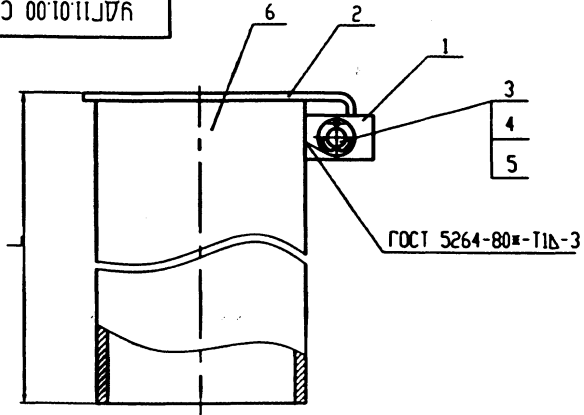
И-№№ подл.	Подпись и дата	Взнос-И-№№	И-№№ дзел.	Подп. и дата
------------	----------------	------------	------------	--------------

И-№№ подл.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ11.01.00										Примечание		
				10	11											
			<u>Детали</u>													
A4	6	УДГ11.01.03	Трубо	1												
		-10	Трубо		1											
		-11	Трубо		1											

И-№№	Лист	документа	Подпись	Дата	УДГ11.01.00	Лист	3
------	------	-----------	---------	------	-------------	------	---

10-12-2011

ГОСТ 5264-80



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УДГ11.01.00	880	3,62
-01	980	4,02
-02	990	4,06
-03	1030	4,22
-04	1080	4,42
-05	1180	4,82
-06	1280	5,22
-07	1340	5,46
-08	1380	5,62
-09	1440	5,86
-10	1480	6,02
-11	1600	6,5

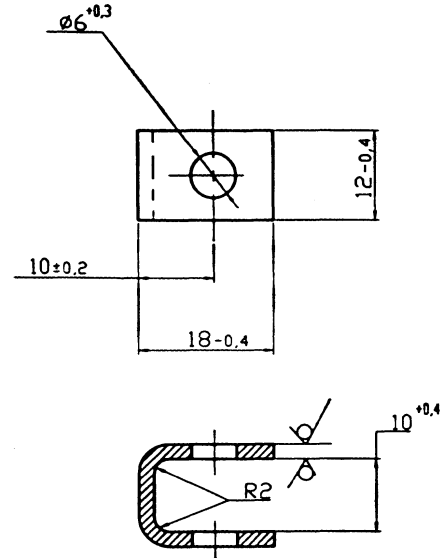
УДГ11.01.00 СБ

Трубка
контрольная.
Сборочный чертёж

Авт.	Масса	Масштаб
	СЛ Т.ОБ.Л	1:1
ОАО МосгазНИИпроект		

ГОСТ 12-04

12,5
✓(✓)



УДГ11.01.01

Скоба

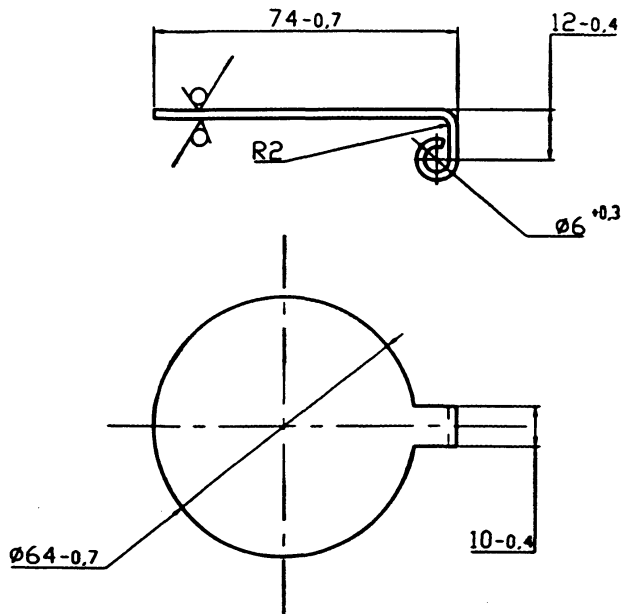
Авт.	Масса	Масштаб
	0,008	2:1
ОАО МосгазНИИпроект		

Авт. 6-ПН-2,9 ГОСТ 19903-74
1-IV-С13 ГОСТ 16523-97

5.905-30.07. в.1, ч.2

201011J07A

12,5 ✓(✓)

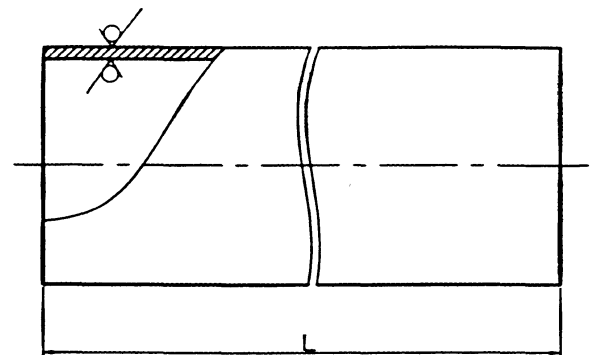


Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
И.контр.	Чепиков	И.контр.	Чепиков	И.контр.	Чепиков	И.контр.	Чепиков
УТВ.	Чепиков	УТВ.	Чепиков	УТВ.	Чепиков	УТВ.	Чепиков

УДГ11.01.02		
Крышка	Антеро	Масса
		0,08
	Лист	Листов
		1
Лист	6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74*	
	1-1У-С13 ГОСТ 16523-97	
	ОАО МосгазНИИпроект	

201011J07A

12,5 ✓(✓)



Обозначение	Л,мм	Масса,кг
УДГ11.01.03	878-2,3	3,52
-01	978-2,3	3,92
-02	988-2,3	3,96
-03	1028-2,6	4,12
-04	1078-2,6	4,32
-05	1178-2,6	4,72
-06	1278-3,1	5,12
-07	1338-3,1	5,36
-08	1378-3,1	5,52
-09	1438-3,1	5,76
-10	1478-3,4	5,92
-11	1598-3,4	6,4

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
И.контр.	Чепиков	И.контр.	Чепиков	И.контр.	Чепиков	И.контр.	Чепиков
УТВ.	Чепиков	УТВ.	Чепиков	УТВ.	Чепиков	УТВ.	Чепиков

УДГ11.01.03		
Труба	Антеро	Масса
		сч. товл
	Лист	Листов
		1
Лист	57х3.0 ГОСТ 10704-91	
	Труба Д ГОСТ 10705-80*	
	ОАО МосгазНИИпроект	

4.06.01-02 51

Изм. N подл.	Подпись и дата	Взятине N	Изм. N дзеб.	Подпись и дата
--------------	----------------	-----------	--------------	----------------

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ11.02.00									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Документация												
A3			УДГ11.02.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Сборочные единицы												
A4	1		УДГ11.02.01.00	Полоз	1											
			-01	Полоз		1										
			-02	Полоз			1									
			-03	Полоз				1								
			-04	Полоз					1							
			-05	Полоз						1						
			-06	Полоз							1					
			-07	Полоз								1				
			-08	Полоз									1			

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Розо	Мельникова			
Проворнил	Омича			
N чертеж	Чертыков			
Изм.	Чертыков			

УДГ11.02.00

Опора

Листов	Лист	Листов
2		
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл.	Подпись и дата	Взятине N	Изм. N дзеб.	Подп. и дата
--------------	----------------	-----------	--------------	--------------

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ11.02.00									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Материалы												
		2		Резина 1, лист 0МБ-С-8х32п ГОСТ 7338-90	0,5	0,65	0,73	0,89	1,0	1,1	1,54	1,88	2,3			
		3		Проволока 3 ГОСТ 3282-74ж	1,0	1,2	1,2	1,4	1,5	1,7	2,0	2,4	2,8			
		4		Пиломатериалы-сосна 1-го сорта 10х50х300 ГОСТ 8486-86ж	4	4	6	6	6	6	6	6	6			

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата

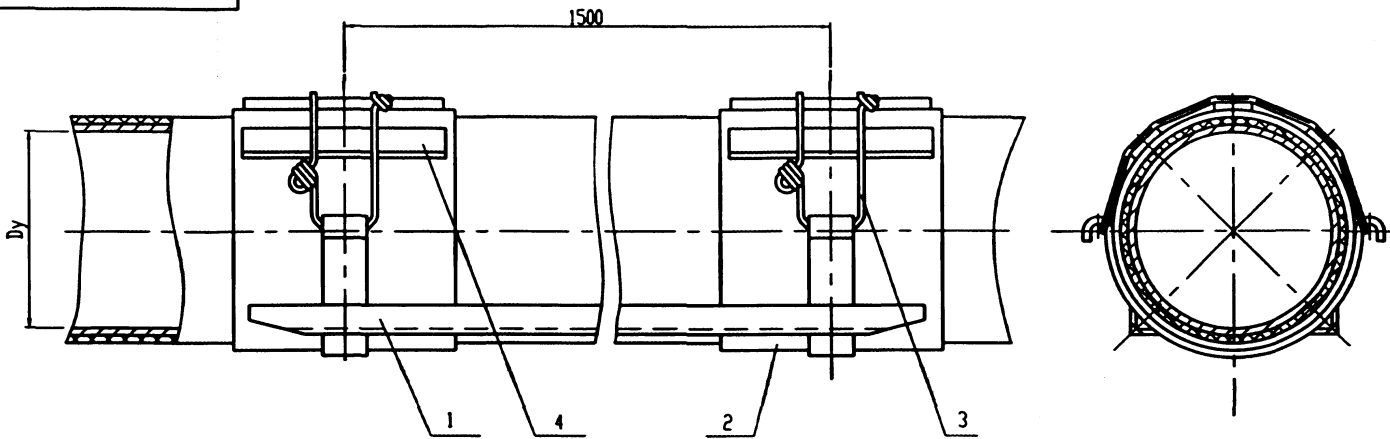
УДГ11.02.00

Лист
2

11000551-08. 51.

5.905-30.07. В.1, ч.2

УДГ11.02.00 СБ



Обозначение	Dy, мм	Масса, кг
УДГ11.02.00 СБ	50	10,35
-01	65	11,05
-02	80	11,47
-03	100	12,22
-04	125	12,72
-05	150	13,2
-06	200	15,15
-07	250	16,7
-08	300	18,55

Размеры для справок

Изм.	Лист	И. дораб.	Полн.	Лист
Разработ.	Н.Соловьев	Провер.	В.Иванов	
Т.жирт.		Исполн.	Ч.Климов	
Исполн.	Ч.Климов	Утв.	Ч.Климов	

УДГ11.02.00 СБ

Опора.
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	кг	-
Лист	Листов	
	1	

ОАО
МосгазНИИпроект

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. N подл.	Подпись и дата	Изм. N	Изм. N дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------	--------------	----------------

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ11.02.01.00								Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
			<u>Документация</u>											
A3		УДГ11.02.01.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>Детали</u>											
A4	1	УДГ11.02.01.01	Угольник	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	2	УДГ11.02.01.02	Скобо	2										
		-01	Скобо		2									
		-02	Скобо			2								
		-03	Скобо				2							
		-04	Скобо					2						
		-05	Скобо						2					
		-06	Скобо							2				
		-07	Скобо								2			
		-08	Скобо									2		

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Разр.	Н	Н	Н	Н
Проверил	Имя			
N контр.	Челюков			
Удв.	Челюков			

УДГ11.02.01.00

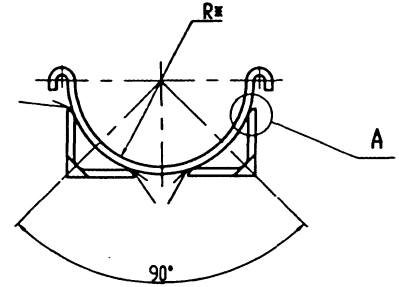
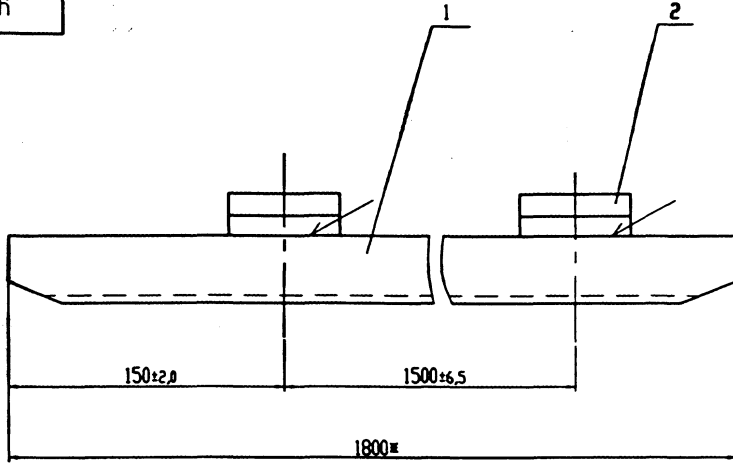
Полоз

Итера	Лист	Листов
ОАО МосгэзНИИпроект		

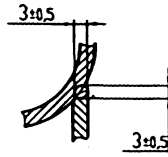
140 20-10000011

90 00102011076

5.905-30.07. в.1., ч.2



А (1:1)



Обозначение	R#, мм	Масса, кг
УДГ11.02.01.00 СБ	46	8,10
-01	56	8,15
-02	62	8,18
-03	75	8,26
-04	84	8,32
-05	97	8,40
-06	127	8,56
-07	154	8,75
-08	180	8,90

1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5262-80#.
2. #Размеры для справок

Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата

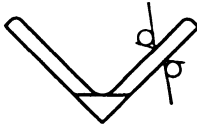
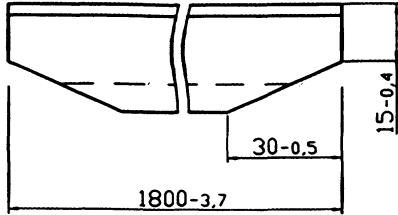
			УДГ11.02.01.00 СБ		
Имя Акт.	И. Инициалы	Подп.	Дата	Акт	Акт
Разработчик	Исполнитель				
Проектировщик	Выполнитель				
Технолог					
Исполнитель	Чертков				
УТВ.	Чертков				
Полос. Сборочный чертёж				Акт	Акт
				Акт	Акт
				ОАО	
				МосгазНИИпроект	

4.002634-02 5.5

5.905-3007. В.1, ч.2

УДГ11.02.01.01

12,5
✓(✓)



Испол. ПОЛ.И.	Провер. И.И.	Н.И.И.	Н.И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.
Испол. ДОТ.И.	Н.И.И.	Н.И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.	
Провер. И.И.	И.И.	И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.	
И.И.	И.И.	И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.	
И.И.	И.И.	И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.	

УДГ11.02.01.01

Угольник

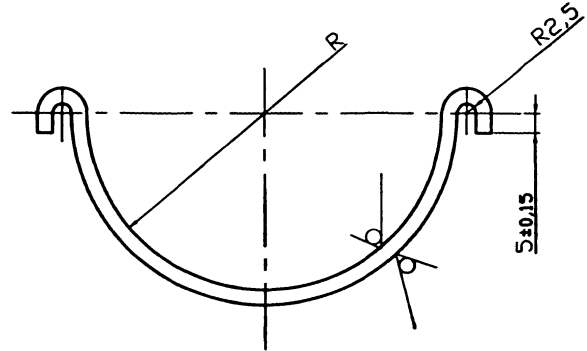
Акт	Масса	Норматив
	3,9	1:1
Акт	Акт 1	

Уголок 36x36x4-6 ГОСТ 8509-93
Ст3сп3-1 ГОСТ 535-88

ОАО
МосгэзНИИпроект

УДГ11.02.01.02

12,5
✓(✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
УДГ11.02.01.02	46 ±2,0	0,3
-01	56 ±2,0	0,35
-02	62 ±2,0	0,38
-03	75 ±2,0	0,46
-04	84 ±2,0	0,52
-05	97 ±2,0	0,59
-06	127 ±2,0	0,76
-07	154 ±2,0	0,95
-08	180 ±2,0	1,1

Испол. ПОЛ.И.	Провер. И.И.	Н.И.И.	Н.И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.
Испол. ДОТ.И.	Н.И.И.	Н.И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.	
Провер. И.И.	И.И.	И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.	
И.И.	И.И.	И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.	
И.И.	И.И.	И.И.	ПОЛ.И. ДОТ.И.	

УДГ11.02.01.02

Скобо

Акт	Масса	Норматив
	СК ГОБЛ	-
Акт	Акт 1	

Полоса 4x60-6-2 ГОСТ 103-76
Ст3-II ГОСТ 535-88

ОАО
МосгэзНИИпроект

1100654-02 58

Изм. Итого, Полн. и дата, Измен. вкл., Измен. вкл., Измен. вкл., Измен. вкл., Измен. вкл., Измен. вкл.

Изм. Лист и дата, Изм. Лист и дата

РДЗР06, Пров. Итого, И.КОНТО, Утв. Четышев

Прокладка газопровода в футляре

АОО МосгазНИИпроект

Лист, Лист, Листов

4

Формат	Длина	Раз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УДГ12.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		УДГ11.01.00-02	Трубка контрольная	1	
A4	2		УДГ5.01.00	Подсыпка	1	
				<u>Материалы</u>		
	3		Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91#		0,001	м ³
	4		Песок природный для строительных работ ГОСТ 8736-93#		0,02	м ³
				<u>Прочие изделия</u>		
	5		Ковер ТУ400-28-91-84		1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			до 09 см. лист 2,3			
			10...13 см. лист 4			

УДГ12.00

Изм. года	Полн. и дата	Вкл. вкл.	Изм. вкл.	Полн. и дата	Изм. года	Полн. и дата	Вкл. вкл.	Изм. вкл.	Полн. и дата	Кол. на исполнение УДГ12.00		Примечание
										Обозначение	Наименование	
					A4	6	УДГ12.01.00			Сборочные единицы		
			-01				Опора				3	
			-02				Опора				3	
			-03				Опора				3	
			-04				Опора				3	
			-05				Опора				3	
			-06				Опора				3	
			-07				Опора				3	
			-08				Опора				3	
			-09				Опора				3	
							<u>Детали</u>					
			-01		A4	7	УДГ11.03			Труба	1	1
			-02				Труба				1	1
			-03				Труба				1	1
			-04				Труба				1	1
			-05				Труба				1	1
			-06				Труба				1	1
			-07				Труба				1	1

УДГ12.00

Изм. Лист и дата, Измен. вкл., Измен. вкл., Измен. вкл., Измен. вкл., Измен. вкл., Измен. вкл.

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дзел.	Подп. и дата
-------------	----------------	------------	-------------	--------------

5.905-30.07. в.1, ч.2

Код	Зона	ПЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ12.00										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Материалы</u>											
		8		Битум нефтяной изоляционный БНИ-IY ГОСТ 9812-74ж	6,0	5,6	9,0	8,1	7,2	10,5	12,0	13,5	23,2	28,4	дм ³
		9		Нобивка сольникова ГОСТ 5152-84	9,0	8,4	13,5	12,2	10,8	15,8	18,0	20,2	34,8	42,6	дм ³

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ12.00

Лист	3
------	---

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дзел.	Подп. и дата
-------------	----------------	------------	-------------	--------------

Код	Зона	ПЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ12.00				Примечание
					10	11	12	13	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4		6	УДГ12.01.00	-10 Опора	3				
				-11 Опора		3			
				-12 Опора			3		
				-13 Опора				3	
				<u>Детали</u>					
A4		7	УДГ11.03	-08 Трубо	1				
				-09 Трубо		1			
				-10 Трубо			1		
				-11 Трубо				1	
				<u>Материалы</u>					
		8		Битум нефтяной изоляционный БНИ-IY ГОСТ 9812-74ж	30,2	31,0	47,2	56,0	дм ³
		9		Нобивка сольникова ГОСТ 5152-84	45,3	52,8	70,8	84,0	дм ³

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

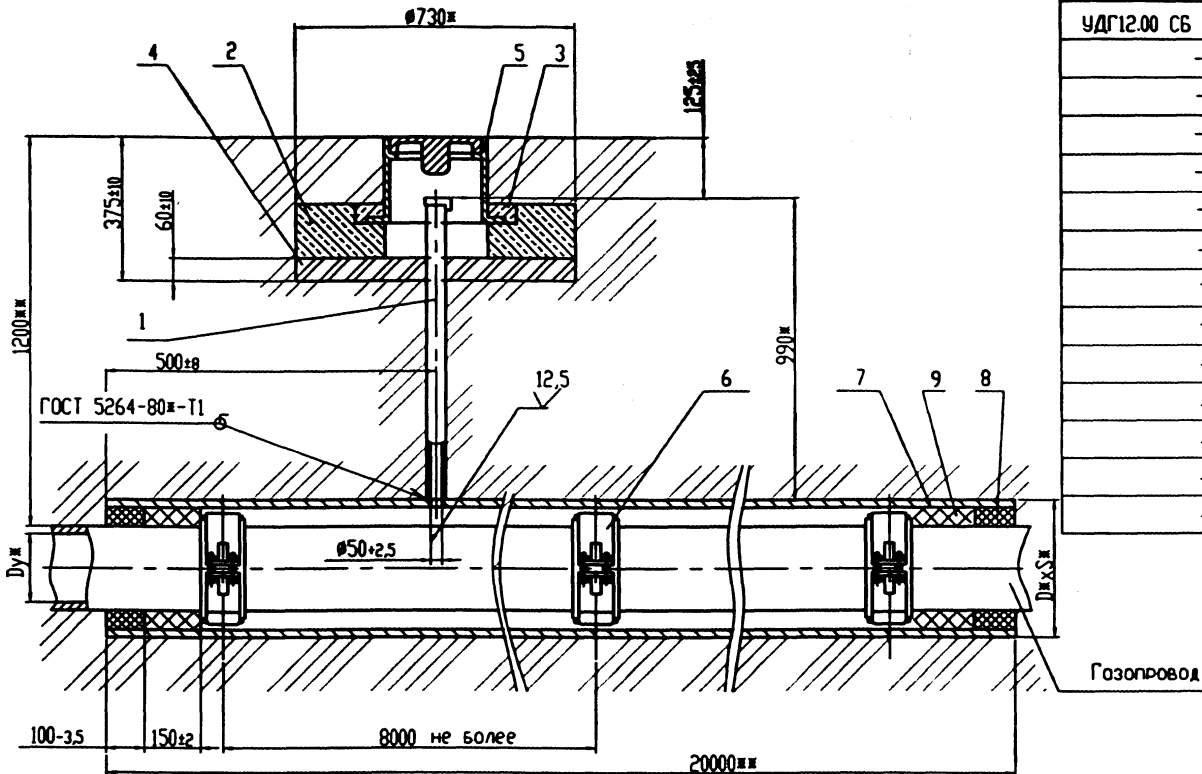
УДГ12.00

Лист	4
------	---

АС 70-129007

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ12.00 СБ



Обозначение	Душ, мм	ДшхСш, мм	Масса, кг
УДГ12.00 СБ	50	219х4,0	479,5
-01	65		480,5
-02	80	273х6,0	849,0
-03	100		848,0
-04	125		850,0
-05	150		855,0
-06	200	377х6,0	1164,0
-07	250	426х5,0	1107,0
-08	300	530х5,0	1622,0
-09	400	630х7,0	2227,5
-10	500	720х10	3582,0
-11	600	820х8,0	3683,0
-12	800	1020х8,0	4085,5
-13	1000	1220х11	6657,5

Газопровод

1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. Размеры для справок.
3. Размеры уточнить при проектировании.

Мен. Акт	И. Акт	Подп.	Акт
Роль	Масло		
Повел.	Быва		
Таблиц			
Инициал	Число		
Учт.	Число		

УДГ12.00 СБ

Прокладка газопровода
в футляре.
Сборочный чертеж

Акт	Масса	Масло
	СМ	-
	ТАБЛ.	
Акт	Акт	1
ОАО МосгазНИИпроект		

УДГ12.00-02.59

Изм. N подл. Подпись и дата Взимание N Имя N дьял. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

всего заказ зад.	подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ12.01.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			Документация													
A3		УДГ12.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			Сборочные единицы													
A4	1	УДГ12.01.01.00	Полухомут	1												
		-01	Полухомут		1											
		-02	Полухомут			1										
		-03	Полухомут				1									
		-04	Полухомут					1								
		-05	Полухомут						1							
		-06	Полухомут							1						
		-07	Полухомут								1					
		-08	Полухомут									1				
		-09	Полухомут										1			

				УДГ12.01.00					
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата					
Разр.	Исполнен								
Проектант	Выполн.								
Н.контр.	Чертежов								
Утв.	Чертежов								
					Опора			Автодо Лист Листов 4 ОАО МосгэзНИИпроект	

Изм. N подл. Подпись и дата Взимание N Имя N дьял. Подп. и дата

всего заказ зад.	подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ12.01.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A4	2	УДГ12.01.02.00	Полухомут	1												
		-01	Полухомут		1											
		-01	Полухомут			1										
		-01	Полухомут				1									
		-01	Полухомут					1								
		-01	Полухомут						1							
		-01	Полухомут							1						
		-01	Полухомут								1					
		-01	Полухомут									1				
		-01	Полухомут										1			
			Стандартные изделия													
	3		Болт М10х35.58.096 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
	4		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			Материалы													
	5		Пиломатериалы-сосна 1-го сорта 10х25х100 ГОСТ 8486-86	4	4	4	6	6	8	8	8	8	12	12		
	6		Резина I лист ОМБ-С-Вх120 ГОСТ 7338-90	0,25	0,32	0,35	0,44	0,50	0,58	0,77	0,94	1,15	1,42	м		

				УДГ12.01.00			Лист 2		
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата					

1-02531-00
00

Изм.№ подл.		Подпись и дата		Взам.Изм.№		Изм.№ дубл.		Подп. и дата											
формат	докум.	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ12.01.00										Примечание				
					10	11	12	13											
					<u>Документация</u>														
A3			УДГ12.01.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X											
					<u>Сборочные единицы</u>														
A4	1		УДГ12.01.01.00 -10	Полухомут	1														
			-11	Полухомут		1													
			-12	Полухомут			1												
			-13	Полухомут				1											
A4	2		УДГ12.01.02.00 -10	Полухомут	1														
			-11	Полухомут		1													
			-12	Полухомут			1												
			-13	Полухомут				1											
					<u>Стандартные изделия</u>														
		3		Болт М10х35.58.096															
				ГОСТ 7798-70ж	4	4	4	4											
		4		Гайка М10.5.096															
				ГОСТ 5915-70ж	4	4	4	4											

																		Лист
																		3

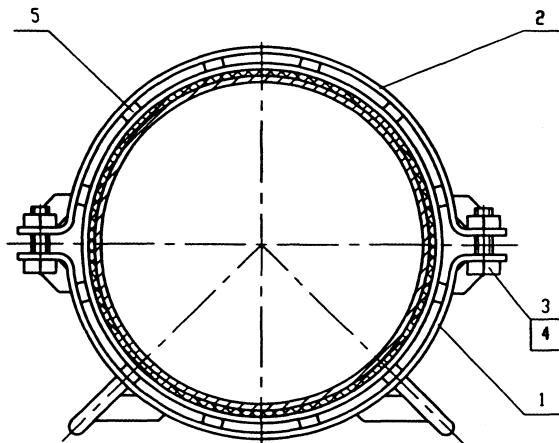
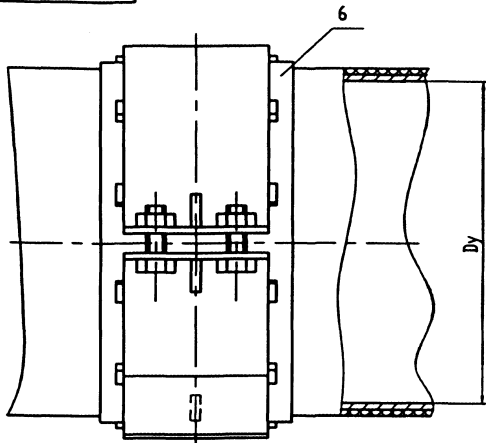
Изм.№ подл.		Подпись и дата		Взам.Изм.№		Изм.№ дубл.		Подп. и дата											
формат	докум.	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ12.01.00										Примечание				
					10	11	12	13											
					<u>Материалы</u>														
		5		Пиломатериалы-сосна 1-го сорта 10х25х100															
				ГОСТ 8486-86ж	12	12	12	12											
		6		Резина I, лист ОМБ-С- -8х120 ГОСТ 7338-90ж	1,75	2,06	2,66	3,29										м	

																		Лист
																		4

11.00.05.01-02
67

90 0010100 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2



Обозначение	Ду,мм	Масса,кг
УДГ12.01.00 СБ	50	2,95
-01	65	3,43
-02	80	4,25
-03	100	3,9
-04	125	4,51
-05	150	4,95
-06	200	6,56
-07	250	7,46
-08	300	8,36
-09	400	10,05
-10	500	11,31
-11	600	12,2
-12	800	15,07
-13	1000	17,05

Изм. № подл. Изм. № в зад. Изм. № в экз. Изм. № в арх. Изм. № в зап.

Исполн.	Авт.	И. док.	Подп.	Дата
Разработ.	Николаев	Чертков		
Проект.	Чертков			
Начерт.	Чертков			
МТБ	Чертков			

Опора.
Сборочный чертёж

УДГ12.01.00 СБ

Авт.	Масса	Масштаб
СМ.	ТОБ.А.	-
Авт.	Автост. 1	

ОАО
МосгазНИИпроект

4.00654-02 62

5.905-30.07. в.1, ч.2

Имя и полл.		Подпись и дата		Имя и полл.		Подпись и дата		Кол. на исполнение УДГ12.01.01.00											Примечание
Имя	Полл.	Подпись	Дата	Имя	Полл.	Подпись	Дата	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
								Обозначение											
								Наименование											
								Документация											
A3								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
								Сборочный чертёж											
								Детали											
A3	1							1											
								Скоба											
								-01 Скоба											
								-02 Скоба											
								-03 Скоба											
								-04 Скоба											
								-05 Скоба											
								-06 Скоба											
								-07 Скоба											
								-08 Скоба											
								-09 Скоба											

				УДГ12.01.01.00			
Имя	Лист	И	документа	Подпись	Дата		
Разр.	Невозможно						
Писатели	Имена						
И. центр	Четвёрка						
Имя	Четвёрка						
Полухомут						Листов	Лист
						3	3
						ОАО	
						МосгэзНИИпроект	

Имя и полл.		Подпись и дата		Имя и полл.		Подпись и дата		Кол. на исполнение УДГ12.01.01.00											Примечание
Имя	Полл.	Подпись	Дата	Имя	Полл.	Подпись	Дата	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
								Обозначение											
								Наименование											
A3	2							4											
								Рёбро											
								-01 Рёбро											
								-02 Рёбро											
								-03 Рёбро											
								-04 Рёбро											
								-05 Рёбро											
								-06 Рёбро											
								-07 Рёбро											
								-08 Рёбро											
								-09 Рёбро											
A4	3							2	2		2	2	2				4		
								Нохка											
								-01 Нохка											

				УДГ12.01.01.00			
Имя	Лист	И	документа	Подпись	Дата	Лист	Лист
						2	2

11.08.05.01-02
02

5.905-30.07. в.1, ч.2

Име.Н подл.	Подпись и дата	Изм.№	Име.Н дзъл.	Подп и дата
-------------	----------------	-------	-------------	-------------

контр. №	№	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению УДГ12.01.01.00				Примечание
				10	11	12	13	
			<u>Документация</u>					
A3		УДГ12.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>					
A3	1	УДГ12.01.01.01	-10 Скобо	1				
			-11 Скобо		1			
			-12 Скобо			1		
			-13 Скобо				1	
A3	2	УДГ12.01.01.02	-10 Ребро	4				
			-11 Ребро		4			
			-12 Ребро			4		
			-13 Ребро				4	
A4	3	УДГ12.01.01.03	Ножка	2	2	2	2	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

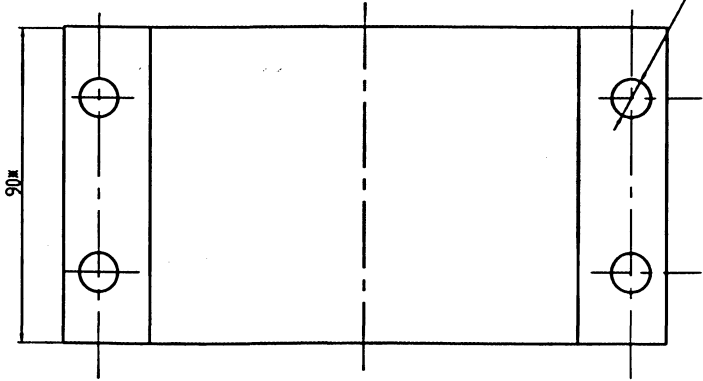
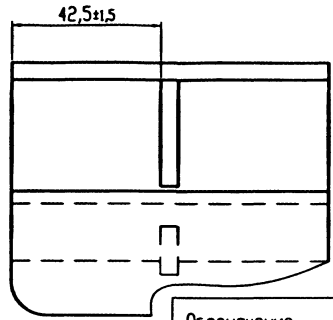
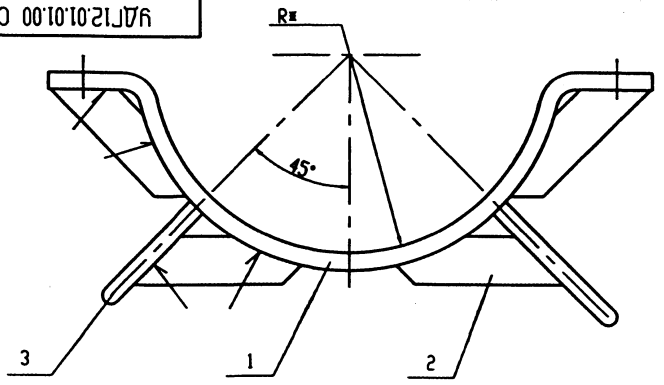
УДГ12.01.01.00

Лист
3

УДГ12.01.01.00

5.905-30.07. в.1, ч.2

90 00'10'10'21'176



Обозначение	R#, мм	Масса, кг
УДГ12.01.01.00 СБ	56	1,48
-01	66	1,62
-02	72	2,34
-03	85	1,72
-04	94	1,98
-05	107	2,12
-06	137	3,1
-07	164	3,4
-08	190	3,6
-09	241	4,2
-10	293	4,08
-11	343	4,68
-12	438	5,68
-13	538	6,68

Имя и год. Полн. и дата. Взам. инв. №. Инв. № экз. №. Изм. № экз. №. Подп. и дата.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 ж-ТЗ.
2. *Размеры для справок

Изм.	Лист	И. номер	Дата
Разраб.	Начислено		
Проект.	Печат		
Техник.			
Исполн.	Четырех		
Упр.	Четырех		

УДГ12.01.01.00 СБ

Полухомут.
Сборочный чертёж

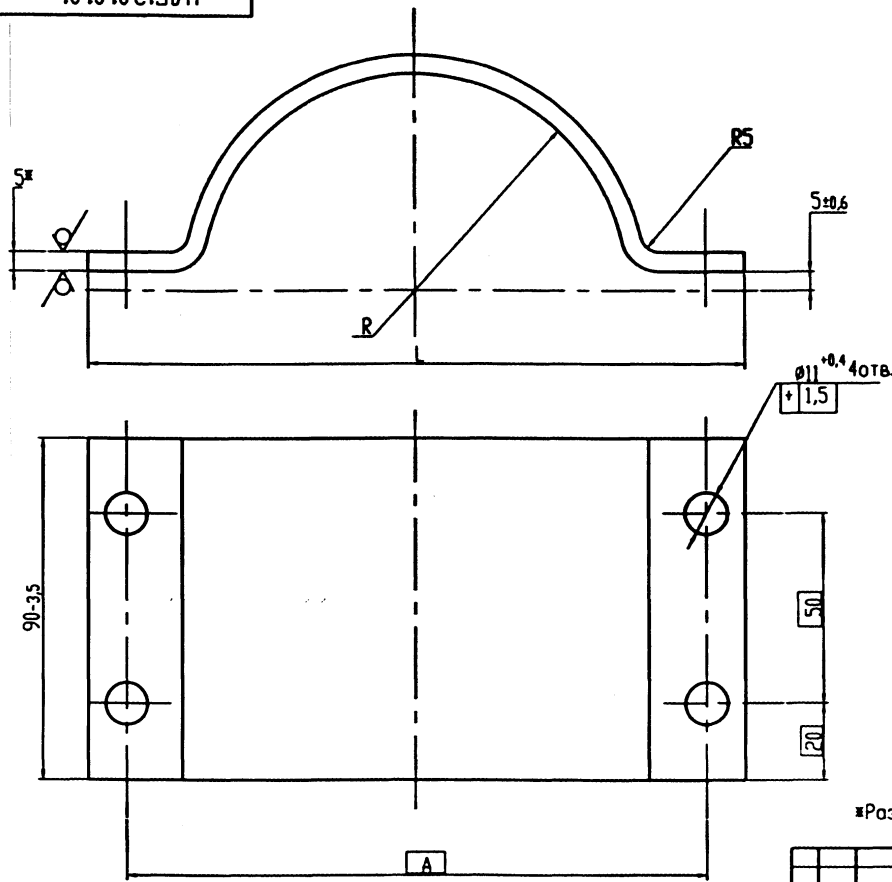
Лист	Масса	Кол-во
	СК	-
	ТОБЛ.	
Лист	Листов 1	
ОАО		
МосгазНИИпроект		

4.00654-02

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ12.01.01

12,5
✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	L	A	
УДГ12.01.01.01	56 ^{+2,0}	172 ^{±2,0}	152	0,8
-01	66 ^{+2,0}	192 ^{±2,0}	172	0,9
-02	72 ^{+2,0}	204 ^{±2,0}	184	
-03	85 ^{+2,0}	230 ^{±2,0}	210	1,0
-04	94 ^{+2,0}	248 ^{±2,0}	228	1,26
-05	107 ^{+3,0}	274 ^{±3,0}	254	1,4
-06	137 ^{+3,0}	334 ^{±3,0}	314	1,7
-07	164 ^{+3,0}	388 ^{±3,0}	368	2,0
-08	190 ^{+3,0}	440 ^{±3,0}	420	2,2
-09	241 ^{+4,0}	542 ^{±4,0}	532	2,8
-10	293 ^{+4,0}	646 ^{±4,0}	626	3,4
-11	343 ^{+4,0}	746 ^{±4,0}	726	4,0
-12	438 ^{+5,0}	936 ^{±5,0}	916	5,0
-13	538 ^{+5,0}	1136 ^{±6,0}	1116	6,0

Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата

±Размеры для справок

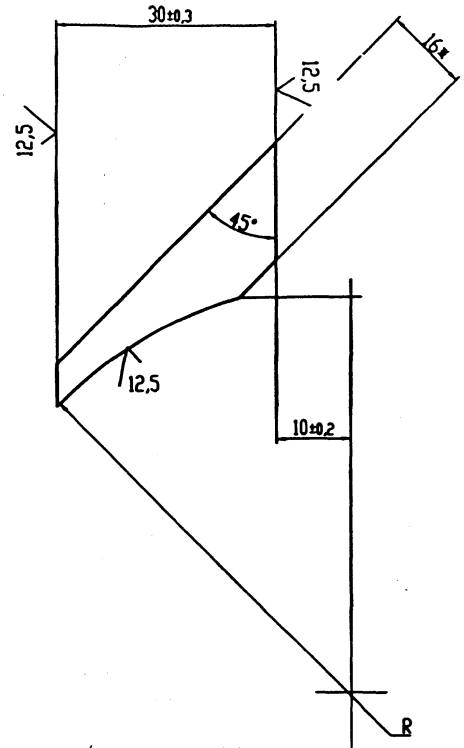
УДГ12.01.01.01			
Мат. Аист	И. Аистов	Провер.	Дата
Размер	Исполнен		
Провер.			
Техник			
Исполн.			
Утв.			
Аист		Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74	
		Ст3 ГОСТ 14637-89	
Аист	Масса	Масштаб	
	Ск	Табл.	-
Аист	Листов	1	
ОАО			
МосгазНИИпроект			

14.02.654 - 02 66

✓(✓)

УДГ12.01.01.02

5.905-30.07. в.1, ч.2



Обозначение	R, мм	Масса, кг
УДГ12.01.01.02	56 $\pm 2,0$	0,04
-01	66 $\pm 2,0$	
-02	72 $\pm 2,0$	
-03	85 $\pm 2,0$	
-04	94 $\pm 2,0$	
-05	107 $\pm 3,0$	
-06	137 $\pm 3,0$	0,03
-07	164 $\pm 3,0$	
-08	190 $\pm 3,0$	
-09	241 $\pm 4,0$	
-10	293 $\pm 4,0$	
-11	343 $\pm 4,0$	
-12	438 $\pm 5,0$	
-13	538 $\pm 5,0$	

Размеры для справок

Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата

				УДГ12.01.01.02			
Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата	Резьба	Акт	Масса	Рисунки
Резьба	Число	Число	Число		сч		-
Полоса	Вал				ТОБ.А		
Таблица					Акт	Акт	1
Изд. и дата	Число	Число	Число	Полоса	5x16 Б-2 ГОСТ 103-76#		
Изд. и дата	Число	Число	Число	Ита	Ст3-II ГОСТ 535-88#		
				ОАО МосгазНИИпроект			

400634-02 67

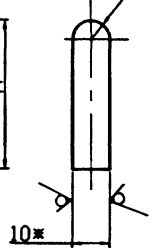
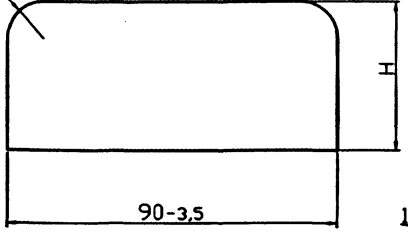
5.905-30.07. в.1, ч.2

8010'10'21J76

12,5 ✓(✓)

R10

R5



Обозначение	H, мм	Масса, кг
УДГ12.01.01.03	40 -0,3	0,28
-01	90 -0,4	0,64

Размеры для справок

УДГ12.01.01.03

Ножка

Лист

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
СтЗ ГОСТ 14637-89

Акт	Масса	Корпус
СЛ ТОБЛ		-
Акт	Акт	1

ОАО
МосгазНИИпроект

Имя и Фамилия	Подп.	Дата	Подп.	Дата
И. КОНТР.	Чуриков			
ИТЬ	Чуриков			
Проверен	Яков			
Разр.	Неизвестно			
И. Акт	Неизвестно			
И. Акт	Неизвестно			

Имя и Фамилия Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению УДГ12.01.02.00										Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09			
УДГ12.01.02.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	Документация												
	Детали												
УДГ12.01.01.01	Скоба	1											
-01	Скоба		1										
-02	Скоба			1									
-03	Скоба				1								
-04	Скоба					1							
-05	Скоба						1						
-06	Скоба							1					
-07	Скоба								1				
-08	Скоба									1			
-09	Скоба										1		

Имя и Фамилия	Подп.	Дата	УДГ12.01.02.00		
			Акт	Акт	Акт
И. Акт	Чуриков				
И. Акт	Чуриков				
Проверен	Яков				
И. Акт	Чуриков				
И. Акт	Чуриков				

Получено

ОАО

МосгазНИИпроект

Ц.00654-02

68

И-№№ подл.	Подпись и дата	Взном-№№	И-№№ дзел.	Подп. и дата
------------	----------------	----------	------------	--------------

5.905-30.07. в.1, ч.2

исполн. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ12.01.02.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A3	2	УДГ12.01.01.02	Ребро	2												
		-01	Ребро		2											
		-02	Ребро			2										
		-03	Ребро				2									
		-04	Ребро					2								
		-05	Ребро						2							
		-06	Ребро							2						
		-07	Ребро								2					
		-08	Ребро									2				
		-09	Ребро										2			

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ12.01.02.00	Лист
						2

И-№№ подл.	Подпись и дата	Взном-№№	И-№№ дзел.	Подп. и дата
------------	----------------	----------	------------	--------------

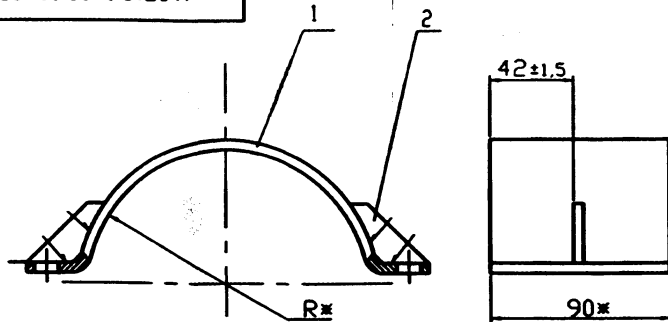
исполн. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ12.01.02.00				Примечание
				10	11	12	13	
			Документация					
A3		УДГ12.01.02.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	
			Детали					
A3	1	УДГ12.01.01.01	-10 Скобо	1				
		-11	Скобо		1			
		-12	Скобо			1		
		-13	Скобо				1	
A3	2	УДГ12.01.01.02	-10 Ребро	2				
		-11	Ребро		2			
		-12	Ребро			2		
		-13	Ребро				2	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ12.01.02.00	Лист
						3

70-122108

5.905-30.07. В.1, ч.2

90 00'20'10'21'1076



Обозначение	R, мм	Масса, кг
УДГ12.01.02.00 СБ	56	0,84
-01	66	0,98
-02	72	
-03	85	1,08
-04	94	1,34
-05	107	1,48
-06	137	1,76
-07	164	2,06
-08	190	2,26
-09	241	2,86
-10	293	3,46
-11	343	4,06
-12	438	5,06
-13	538	6,06

1. Размеры для справок.
2. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80-Т3

Изм.	Лист	И. дораб.	Полн.	Дата
Разр.	Н. дораб.	Н. дораб.		
Проектир.	Инж.			
И. контр.	Человек			
УТВ.	Человек			

УДГ12.01.02.00 СБ

Полухомут.
Сборочный чертёж

Листа	Риски	Копий
1	СМ	-
Лист	Листов	1

ОАО
МосгазНИИпроект

Кол-во	Диаг.	Пер.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УДГ13.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		УДГ5.01.00	Подсыпка	1	
				<u>Материалы</u>		
	3			Бетон класса В10		
				ГОСТ 26633-91#	0,001	м ³
	4			Песок природный для строительных работ		
				ГОСТ 8736-93#	0,02	м ³
				<u>Прочие изделия</u>		
	5			Ковер ТУ 400-28-91-84	1	
			Переменные данные для исполнения			
			см. лист 2,3			

Изм.	Лист	И. дораб.	Полн.	Дата
Разр.	Н. дораб.	Н. дораб.		
Проект.	Инж.			
И. контр.	Человек			
УТВ.	Человек			

УДГ13.00

Прокладка
газопровода
в футляре

Лит.	Лист	Листов
1	1	3

ОАО
МосгазНИИпроект

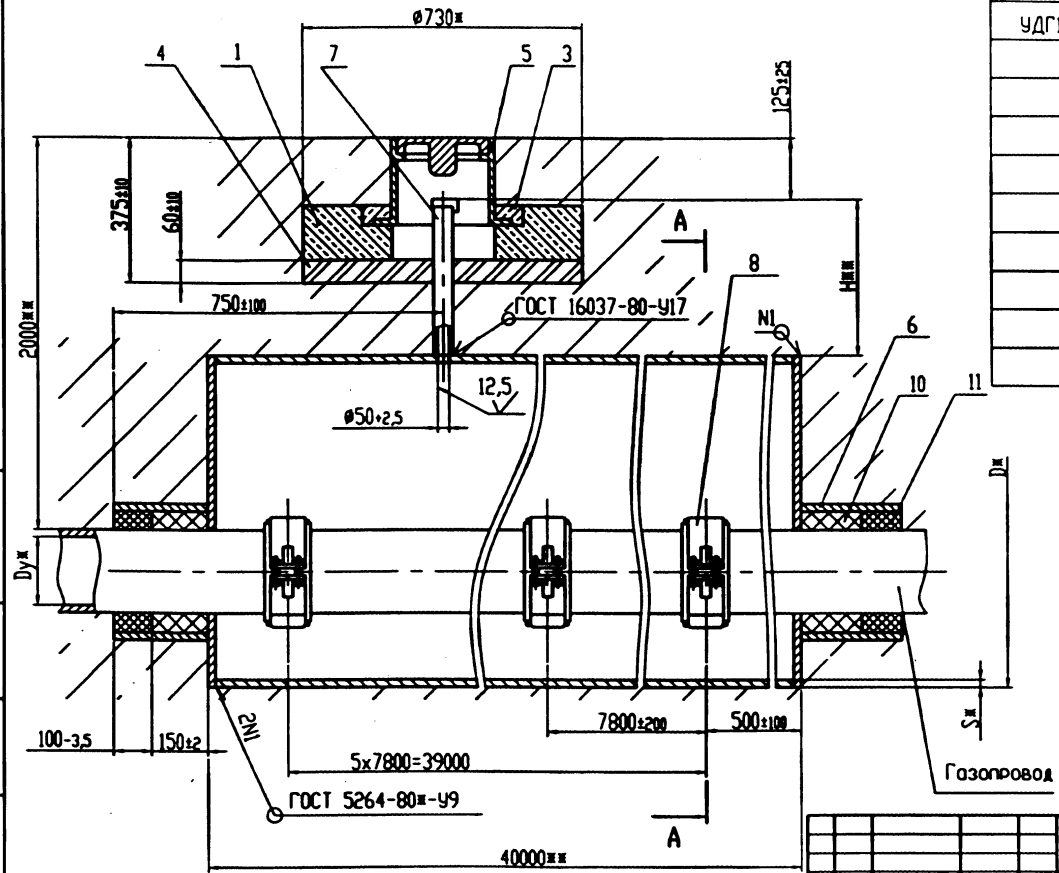
11.00654-02 30

Изм.№ подл.		Подпись и дата		Изм.№ дзв.л.		Подп. и дата												
формат	докум.	код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ13.00										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Сборочные единицы</u>														
A4		6	УДГ13.01.00	Дисферогмо	2													
			-01	Дисферогмо		2												
			-02	Дисферогмо			2											
			-03	Дисферогмо				2										
			-04	Дисферогмо					2									
			-05	Дисферогмо						2								
			-06	Дисферогмо							2							
			-07	Дисферогмо								2						
			-08	Дисферогмо									2					
			-09	Дисферогмо										2				
A4		7	УДГ11.01.00	Трубка контрольная	1					1								
			-00	Трубка контрольная		1							1					
			-05	Трубка контрольная			1											
			-01	Трубка контрольная				1										
			-06	Трубка контрольная					1									
			-08	Трубка контрольная							1				1			
			-11	Трубка контрольная												1		
УДГ13.00																	Лист	
																	2	

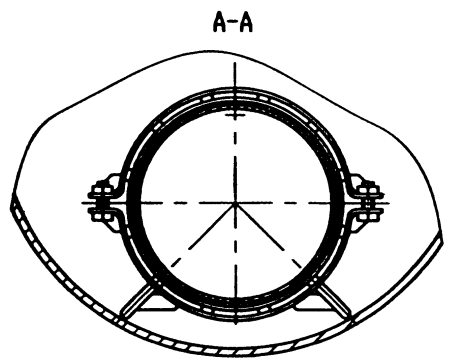
Изм.№ подл.		Подпись и дата		Изм.№ дзв.л.		Подп. и дата												
формат	докум.	код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ13.00										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
A4		8	УДГ12.01.00	Опора	6	6												
			-09	Опора			6	6										
			-10	Опора				6	6									
			-11	Опора						6	6							
			-12	Опора								6	6					
				<u>Материалы</u>														
		9	Труба	1220x11 ГОСТ 10704-91														
				Д ГОСТ 10706-76ж	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	м
			Труба	1420x10 ГОСТ 10704-91														
				Д ГОСТ 10706-76ж	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	м
		10		Нобивки соляниковые														
				ГОСТ 5152-84ж	6,2	6,2	19,2	19,2	21,8	21,8	21,8	21,8	21,8	32,6	32,6	32,6	32,6	дм ³
		11		Битум нефтяной														
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ														
				БНИ-10 ГОСТ 9812-74ж	4,1	4,1	12,8	12,8	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	21,8	21,8	21,8	21,8	дм ³
УДГ13.00																	Лист	
																	3	

УДГ13.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



Обозначение	ДуЖ, мм	ДЖхСЖ, мм	Н, мм	Масса, кг
УДГ13.00 СБ	300	1220х11	1080	13371
		1420х10	880	14183
-01	400	1220х11	1180	13379
		1420х10	980	14192
-02	500	1220х11	1280	13400
		1420х10	1080	14212
-03	600	1220х11	1380	13410
		1420х10	1180	14239
-04	800	1220х11	1600	13419
		1420х10	1380	14231



1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры уточнить при проектировании

Исполн.	Провер.	Инж.	М.И. Давыд.	Л.И. Давыд.
Нач. отд.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Упр.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.

УДГ13.00 СБ

Прокладка газопровода в футляре.
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Насосов
	СМ	-
	ТОБЛ	

ОАО
МосгазНИИпроект

1.10.054-02 72

Имя и год. Лист и дата. Вклад. Имя и дата. Подл. и дата.

Изм. N подл. Подпись и дата Взимать N Изм. N дзыл. Подпись и дата

ввод	зач	под	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ13.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
A4			УДГ13.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали													
A3	1		УДГ13.01.01	Крышко	1												
			-01	Крышко		1											
			-02	Крышко			1										
			-03	Крышко				1									
			-04	Крышко					1								
			-05	Крышко						1							
			-06	Крышко							1						
			-07	Крышко								1					
			-08	Крышко									1				
			-09	Крышко										1			

				УДГ13.01.00			
Изм	Лист	N документа	Подпись	Дата			
Разр.	Невозможно				Антера	Лист	Листов
Продолжил	Вышел					1	2
Диофрагма				ОАО МосгэзНИИпроект			
И.конт.	Чертежов						
Итв.	Чертежов						

Изм. N подл. Подпись и дата Взимать N Изм. N дзыл. Подп. и дата

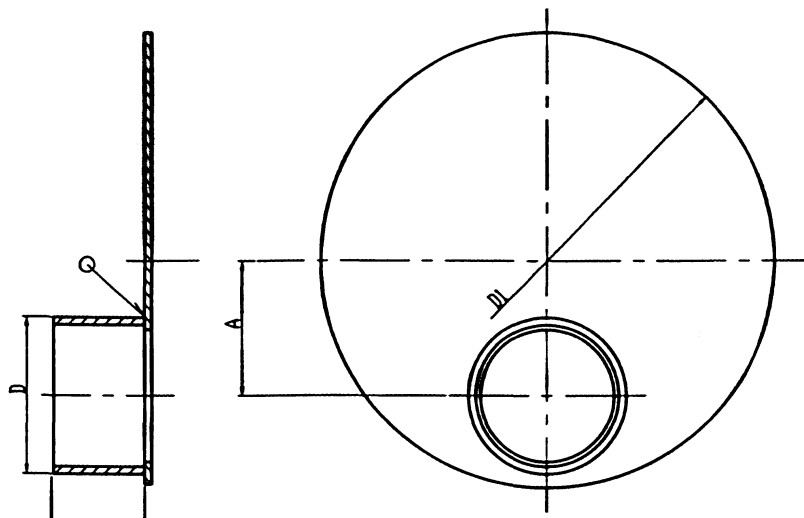
ввод	зач	под	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ13.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A4	2		УДГ13.01.02	Потрубок	1	1											
			-04	Потрубок			1	1									
			-05	Потрубок					1	1							
			-06	Потрубок							1	1					
			-07	Потрубок									1	1			

				УДГ13.01.00			
Изм	Лист	N документа	Подпись	Дата			
				Лист			
				2			

20-09-2011

УДГ13.01.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



Обозначение	D, мм	D1, мм	A, мм	Масса, кг
УДГ13.01.00 СБ	426	1220	365	79,7
-01		1420	470	106,1
-02	530	1220	315	78,9
-03		1420	425	105,3
-04	630	1220	260	84,5
-05		1420	365	111,0
-06	720	1220	205	95,4
-07		1420	315	121,8
-08	920	1220	92	82,5
-09		1420	210	108,9

1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80ж-Т1.
2. Размеры для справок

Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата

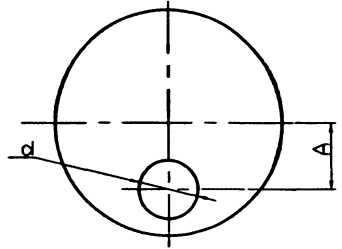
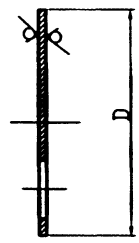
				УДГ13.01.00 СБ		
Изм.	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Диaphragма. Сборочный чертёж	
Разраб.	Н. Мельнико					
Проект	В. Игн				Лист	Листов
Т. лист					ОАО МосгазНИИпроект	
Монтаж	Четывов					
УТВ	Четывов					

1106634-02 24

5,905-3007. в.1, ч.2

10101310101

12,5/✓(✓)



Обозначение	d, мм	D, мм	A, мм	Масса, кг
УДГ13.01.01				
-01	360 ^{+3,6}	1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0}	365 ^{±2,0} 470 ^{±2,0}	66,7 93,1
-02	460 ^{+4,0}	1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0}	315 ^{±2,0} 425 ^{±2,0}	62,7 89,1
-03				
-04	560 ^{+4,4}	1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0}	260 ^{±2,0} 365 ^{±2,0}	57,7 84,1
-05				
-06	660 ^{+5,0}	1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0}	205 ^{±2,0} 315 ^{±2,0}	51,6 78,0
-07				
-08	850 ^{+5,0}	1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0}	95 ^{±2,0} 210 ^{±2,0}	37,5 63,9
-09				

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9

				УДГ13.01.01		
Сл. Инст.		И. Инст.		Подп.		Дата
Рязань		Ижевск				
Продолж.		Лист				
				Крышко		
И. инст.		Четывов		Лист		6-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74*
ИТВ		Четывов		Лист		С+З ГОСТ 14637-89*
				Акт		Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74*
				Лист		С+З ГОСТ 14637-89*
Акт			Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74*			С+З ГОСТ 14637-89*
Лист			С+З ГОСТ 14637-89*			63,9
Акт		Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74*		Лист		С+З ГОСТ 14637-89*
Лист		С+З ГОСТ 14637-89*		Лист		63,9
Акт		Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74*		Лист		С+З ГОСТ 14637-89*
Лист		С+З ГОСТ 14637-89*		Лист		63,9
Акт		Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74*		Лист		С+З ГОСТ 14637-89*
Лист		С+З ГОСТ 14637-89*		Лист		63,9
Акт		Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74*		Лист		С+З ГОСТ 14637-89*
Лист		С+З ГОСТ 14637-89*		Лист		63,9

И. инст. Четывов

ИТВ Четывов

Лист 63,9

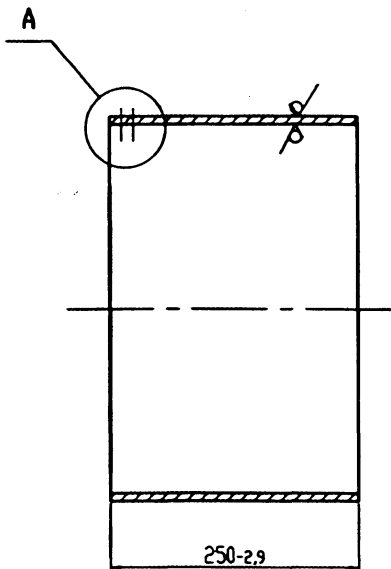
С+З ГОСТ 14637-89*

Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74*

5.905-30.07. В.1, ч.2

УДГ13.01.02

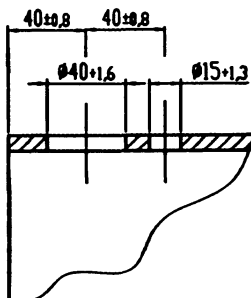
12.5/✓



Обозначение	Сортмент	Масса, кг
УДГ13.01.02	Трзбо 219x4.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	5,3
-01	Трзбо 273x6.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	9,8
-02	Трзбо 325x5.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	9,9
-03	Трзбо 426x5.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	13,0
-04	Трзбо 530x5.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	16,2
-05	Трзбо 630x7.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	26,9
-06	Трзбо 720x10.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	43,8
-07	Трзбо 920x8.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	45,0
-08	Трзбо 1020x10.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76	62,5

Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата

А (1:2)



				УДГ13.01.02		
Мат. Аст	И. д. д. д.	П. д. д.	А. д. д.	А. д. д.	М. д. д.	Н. д. д.
Г. д. д.	Н. д. д.	П. д. д.	А. д. д.	С. д. д.	Т. д. д.	И. д. д.
Т. д. д.	Ч. д. д.	П. д. д.	А. д. д.	С. д. д.	Т. д. д.	И. д. д.
И. д. д.	Ч. д. д.	П. д. д.	А. д. д.	С. д. д.	Т. д. д.	И. д. д.
У. д. д.	Ч. д. д.	П. д. д.	А. д. д.	С. д. д.	Т. д. д.	И. д. д.
ПОТРУБОК				А. д. д.	М. д. д.	Н. д. д.
				С. д. д.	Т. д. д.	И. д. д.
СМ. ТОВАЛ				А. д. д.	М. д. д.	Н. д. д.
				С. д. д.	Т. д. д.	И. д. д.

И. д. д. 654-02 76

Изм. N подл. Подпись и дата Возмещ. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

конт. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ14.00									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
<u>Документация</u>														
A3		УДГ14.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>														
A4	1	УДГ5.01.00	Подъёмка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2	УДГ11.01.00	-11 Трубка контрольная	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	3	УДГ12.00	Прокладка газопрово- до в футляре	1										
		-01	Прокладка газопрово- до в футляре		1									
		-02	Прокладка газопрово- до в футляре			1								
		-03	Прокладка газопрово- до в футляре					1						
		-04	Прокладка газопрово- до в футляре											

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разр.	Невозм.			
Проверил	Исполн			
И. контр.	Человек			
Изм.	Человек			

УДГ14.00

Прокладка газопроводо
под существующим
непроходным и
проходным каналами

Листов	Лист	Листов
	1	2
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Возмещ. N Изм. N дубл. Подп. и дата

конт. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ14.00									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4	3	УДГ12.00	-05 Прокладка газопрово- до в футляре							1				
		-06	Прокладка газопрово- до в футляре								1			
		-07	Прокладка газопрово- до в футляре									1		
		-08	Прокладка газопрово- до в футляре										1	
		-09	Прокладка газопрово- до в футляре											1
<u>Материалы</u>														
	4		Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91ж	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
	5		Песок природный для строительных работ ГОСТ 8736-93ж	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
<u>Прочие изделия</u>														
	6		Ковер ТУ400-28-91-84	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

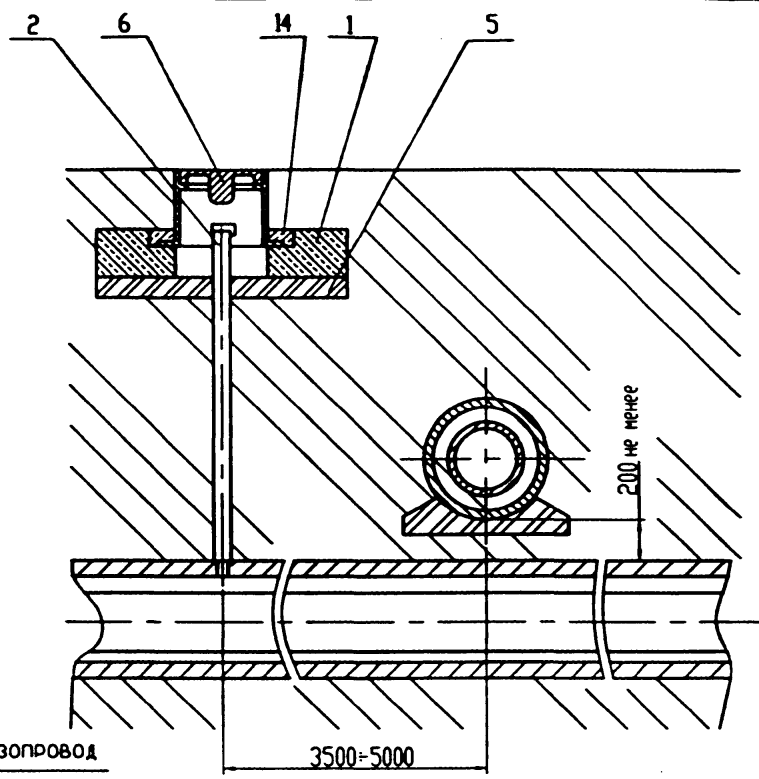
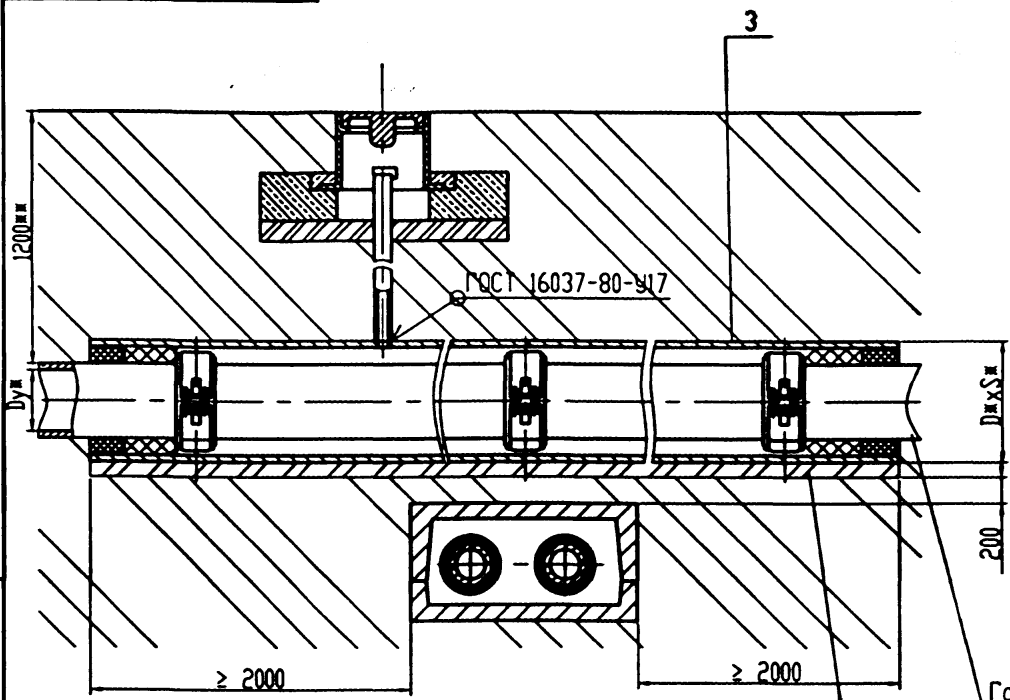
УДГ14.00

Лист
2

140551-02

УДГ14.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



Обозначение	Ду \times мм	Д \times С \times мм	Масса, кг
УДГ14.00 СБ	50	219 \times 4,0	577,0
-01	65		578,0
-02	80		946,0
-03	100	273 \times 6,0	945,0
-04	125		947,0
-05	150		325 \times 5,0
-06	200	377 \times 6,0	1261,0
-07	250	426 \times 5,0	1204,0
-08	300	530 \times 7,0	1769,0
-09	400	630 \times 7,0	2324,0

Песчаная подготовка

Газопровод

1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. \times Размеры для справок.
3. \times Размеры уточнить при проектировании.
4. Покрытие футляра - полимерная липкая лента тип ГТП-831 \times в два слоя ГОСТ 9.602-89

Имя, И. подл.	Подл. и авто	Имя, И. подл.	Подл. и авто

УДГ14.00 СБ			
Мат. Акт	И. Акт	Подл. Авто	Прокладка газопровода под существующим непроходным и проходным колодами. Сборочный чертёж
Размер	Несовм		Листов 1
Проект	Внес		Листов 1
Таблица			Листов 1
Имя, И. подл.	Число	Имя, И. подл.	Число
Имя, И. подл.	Число	Имя, И. подл.	Число

УД0654-02 38

Инв. N подл. Подпись и дата Возм.инв. N Инв. N дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ15.00									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Документация												
A3			УДГ15.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>												
A4	1		УДГ5.01.00	Подушка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2		УДГ5.00	Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²)	1											
			-01	Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²)				1								
			-02	Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²)					1							

					УДГ15.00			
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата	Прокладка газопровода под существующим непроходным и проходным каналами	Литера	Лист	Листов
Разр.	Мельников		<i>[Signature]</i>				1	7
Проверил	Иванов		<i>[Signature]</i>			ОАО МосгазНИИпроект		
N контр.	Челышев		<i>[Signature]</i>					
Утв.	Челышев		<i>[Signature]</i>					

Инв. N подл. Подпись и дата Возм.инв. N Инв. N дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ15.00									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A4	2		УДГ5.00	-03 Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²)							1					
			-04	Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²)									1			
A4	3		УДГ7.00	Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 кПа(12кгс/см ²)	1											
			-01	Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 кПа(12кгс/см ²)				1								
			-02	Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 МПа(12кгс/см ²)					1							
			-03	Установка конденсато- сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 МПа(12кгс/см ²)						1						
				Рр ≤ 1,2 МПа(12кгс/см ²)									1			

					УДГ15.00			Лист
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата				2

1100557-02

Инв.№ подл.			Подпись и дата			Взвешив.№			Инв.№ дубл.			Подп. и дата			
Формат	Формат	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению УДГ15.00									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4		3	УДГ7.00 -04	Установка конденсатосборника на газопроводе Рд с 1,2НПа(12кгс/см ²)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4		4	УДГ11.01.00	Трубка контрольная											
A4		5	УДГ12.00 -01	Прокладка газопровода в фитинге	1	1									
			-02	Прокладка газопровода в фитинге			1	1							
			-03	Прокладка газопровода в фитинге					1	1					
			-04	Прокладка газопровода в фитинге							1	1			
				<u>Детали</u>											
A4		6	УДГ15.01 -02	Трубо	2	2									
			-04	Трубо			2	2							
			-06	Трубо					2	2					
			-08	Трубо							2	2			
A4		7	УДГ15.01 -01	Трубо	1	1							2	2	
			-03	Трубо			1	1							
			-05	Трубо					1	1					
													УДГ15.00	Лист 3	

Инв.№ подл.			Подпись и дата			Взвешив.№			Инв.№ дубл.			Подп. и дата			
Формат	Формат	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению УДГ15.00									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4		7	УДГ15.01 -07	Трубо							1	1			
			-09	Трубо									1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>											
		8		Отвод 45° 57х3,0 ГОСТ 17375-83ш	4	4									
				Отвод 45° 76х3,0 ГОСТ 17375-83ш			4	4							
				Отвод 45° 89х3,5 ГОСТ 17375-83ш					4	4					
				Отвод 45° 108х4,0 ГОСТ 17375-83ш							4	4			
				Отвод 45° 133х4,0 ГОСТ 17375-83ш									4	4	
				<u>Материалы</u>											
		9		Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91ш	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	м ³
		10		Песок природный для строительных работ ГОСТ 8736-93ш	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	м ³
				<u>Прочие изделия</u>											
		11		Ковер ТУ 400-28-91-84	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
													УДГ15.00	Лист 4	

1.905-30.07-01

88

88

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ15.00							Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16		17	
				<u>Документация</u>										
A3			УДГ15.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4	1		УДГ5.01.00	Подушка	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	2		УДГ5.00	-05 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 5кПа (0,05кгс/см ²)	1									
				-06 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 5кПа (0,05кгс/см ²)			1							
				-07 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 5кПа (0,05кгс/см ²)					1					
				-08 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 5кПа (0,05кгс/см ²)						1				
A4	3		УДГ7.00	-05 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 1,2МПа (12кгс/см ²)		1								
				-06 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 1,2МПа (12кгс/см ²)				1						

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

УДГ15.00

Лист
5

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ15.00							Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16		17	
A4	3		УДГ7.00	-07 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 1,2МПа (12кгс/см ²)						1				
				-08 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 1,2МПа (12кгс/см ²)								1		
A4	4		УДГ11.01.00	ТРУБКА КОНТРОЛЬНАЯ	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	5		УДГ12.00	-05 Прокладка газопровода в футляре	1	1								
				-06 Прокладка газопровода в футляре			1	1						
				-07 Прокладка газопровода в футляре					1	1				
				-08 Прокладка газопровода в футляре							1	1		
				<u>Детали</u>										
A4	6		УДГ 15.01	-10 Трубо	2	2								
				-12 Трубо			2	2						
				-14 Трубо					2	2				
				-16 Трубо							2	2		

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

УДГ15.00

Лист
6

УДГ15.00-02-87

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм.№ подл.		Подпись и дата		Взам.име.№		Изм.№ дубл.		Подп. и дата																	
Лист	Док	№	Обозначение	Изм.№	Наименование	Кол. на исполнение УДГ15.00										Примечание									
						10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20								
A4		7	УДГ15.01	-11	Трубо	1	1																		
				-13	Трубо			1	1																
				-15	Трубо					1	1														
				-17	Трубо									1	1										
					<u>Стандортные изделия</u>																				
		8			Отвод 45 159x4,5 ГОСТ 17375-83	4	4																		
					Отвод 45 219x6,0 ГОСТ 17375-83			4	4																
					Отвод 45 273x7,0 ГОСТ 17375-83					4	4														
					Отвод 45 325x8,0 ГОСТ 17375-83									4	4										
					<u>Материалы</u>																				
		9			Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	м ³
		10			Песок природный для строительных работ ГОСТ 8736-93	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	м ³
					<u>Прочие изделия</u>																				
		11			Ковер ТУ400-28-91-84	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

7.905-30.07. в.1, ч.2

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

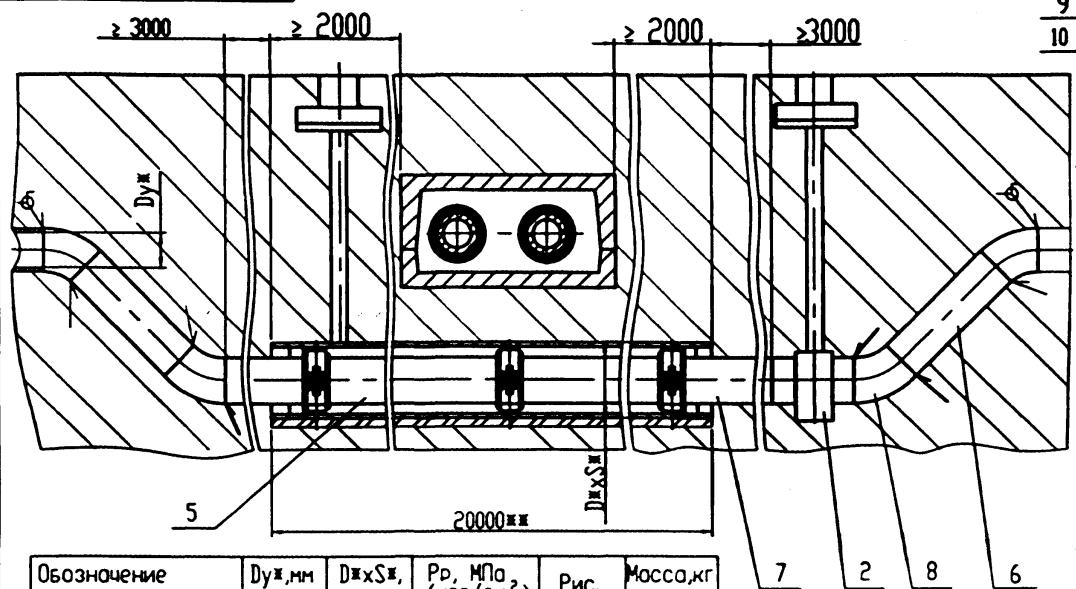
УДГ15.00

Лист
7

881

90 00'1J76

Рис.1



1
9
10

3500-5000

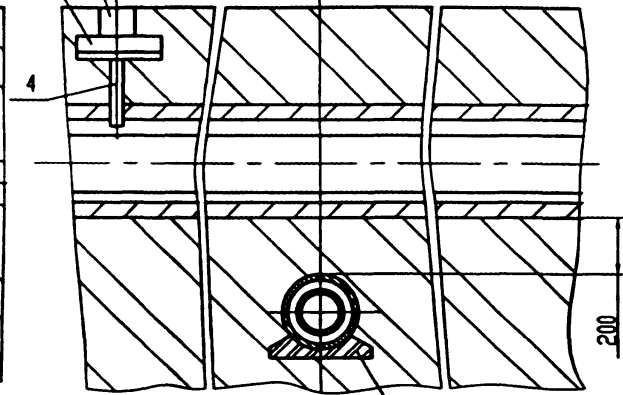
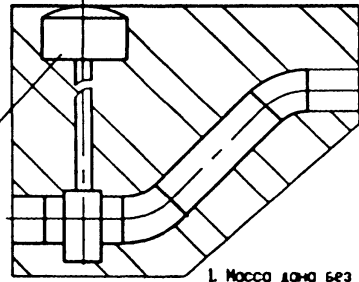


Рис.2 остальное см. Рис.1



Песчаная подготовка

1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. Размеры для справок.

- 3. Размеры ставить при проектировании.
- 4. Покрытие футляра - полимерная лифая лента тип ГП-831 в два слоя ГОСТ 9.602-89.
- 5. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 6. Установка конденсатосборника по решению проектной организации совместно с эксплуатационной, исходя из местных условий.

УДГ15.00 СБ

Обозначение	Дуж, мм	ДжхСж, мм	Рр, МПа (кгс/см ²)	Рис.	Масса, кг
УДГ15.00 СБ	50	219x5	до 0,005(0,05)	1	755
-01	65		до 1,2 (12)	2	795
-02			до 0,005(0,05)	1	787
-03	80	273x5	до 1,2 (12)	2	827
-04			до 0,005(0,05)	1	1194
-05			до 1,2 (12)	2	1234
-06	100	273x5	до 0,005(0,05)	1	1352
-07	125		до 1,2 (12)	2	1415
-08			до 0,005(0,05)	1	1468
-09	150	325x5	до 0,005(0,05)	1	1551
-10			до 1,2 (12)	2	1605
-11			до 0,005(0,05)	1	2293
-12	200	377x6	до 1,2 (12)	2	2383
-13			до 0,005(0,05)	1	2370
-14	250	426x6	до 1,2 (12)	2	2460
-15			до 0,005(0,05)	1	2696
-16	300	530x7	до 0,005(0,05)	1	2785
-17			до 1,2 (12)	2	

Мен. Дист.	И. Дист.	Проект.	Дата	Прокладка газопровода под непроходным и проходным каналами. Сборочный чертёж.	Листов	Масса	Листов	
Резерв.	Несомкн.				сч.			
Провед.	Выве.				Табл.			
Т.дист.					Лист	Листов	1	
Исх.дист.	Чертеж			ОАО МосгазНИИпроект				
Утв.	Чертеж							

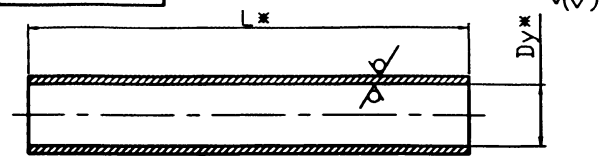
110654-02, 83

5.905-30.07. В.1, ч.2

Изм. № года, Подп. и дата, Изм. № дил., Подп. и дата, Изм. № дил., Подп. и дата

5.905-30.07. В.1, ч.2

10511076



Обозначение	Ду, мм	ДнхS, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ15.01	50	57х3,0	1046 ±5	3,6
-01			26000 ±15	104
-02	65	76х3,0	1018 ±5	5,5
-03			26000 ±15	129,6
-04	80	89х3,0	994 ±5	6,3
-05			26000 ±15	165,4
-06	100	114х4,0	958 ±5	11,6
-07			26000 ±15	281,1
-08	125	133х4,5	912 ±5	13,3
-09			26000 ±15	380,1
-10	150	159х4,5	872 ±5	14,9
-11			26000 ±15	445,9
-12	200	219х5,0	786 ±5	20,7
-13			26000 ±15	686,1
-14	250	273х5,0	698 ±5	23,1
-15			26000 ±15	859,3
-16	300	325х5,0	612 ±5	24,1
-17			26000 ±15	1020,5

Изм. № 01/1
Изм. № 02/1
Изм. № 03/1
Изм. № 04/1
Изм. № 05/1
Изм. № 06/1
Изм. № 07/1
Изм. № 08/1
Изм. № 09/1
Изм. № 10/1
Изм. № 11/1
Изм. № 12/1
Изм. № 13/1
Изм. № 14/1
Изм. № 15/1
Изм. № 16/1
Изм. № 17/1

УДГ15.01		
Труба	Антен	Масса
	сн	ТОБЛ
Труба	Антен	Антен I
	ОАО МосгазНИИпроект	
Труба ДнхS ГОСТ 10704-91 Ст3 сн3 ГОСТ 10705-80		

11.06.94 - 02 84

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист
1	1	1	1	1	1	1	1
<p>Переменные данные для исполнения</p> <p>см. лист 2</p>				<p>УДГ16.00</p> <p>Установка гидрозатворов на газопроводе</p> <p>Рд ≤ 5 кПа (0,05кгс/см²)</p> <p>АОО МосгазНИИпроект</p>			
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
Розов	Ильин	Розов	Ильин	Розов	Ильин	Розов	Ильин
Прош	Влас	Прош	Влас	Прош	Влас	Прош	Влас
Ильин	Четков	Ильин	Четков	Ильин	Четков	Ильин	Четков
Четков	Четков	Четков	Четков	Четков	Четков	Четков	Четков

Контр. Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		УДГ16.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	УДГ5.01.00	Подушка	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Бетон класса В10		
			ГОСТ 26633-91ж	0,001м ³	
	4		Песок природный для строительных работ		
			ГОСТ 8736-93ж	0,02м ³	
			<u>Прочие изделия</u>		
	5		Ковер ТУ 400-28-91-84	1	
	6		Электрод стационарный ЭНЕС-1	1	ТУ 47 3994-002-10244915-95
					ТУ 47 3994-002-10244915-95

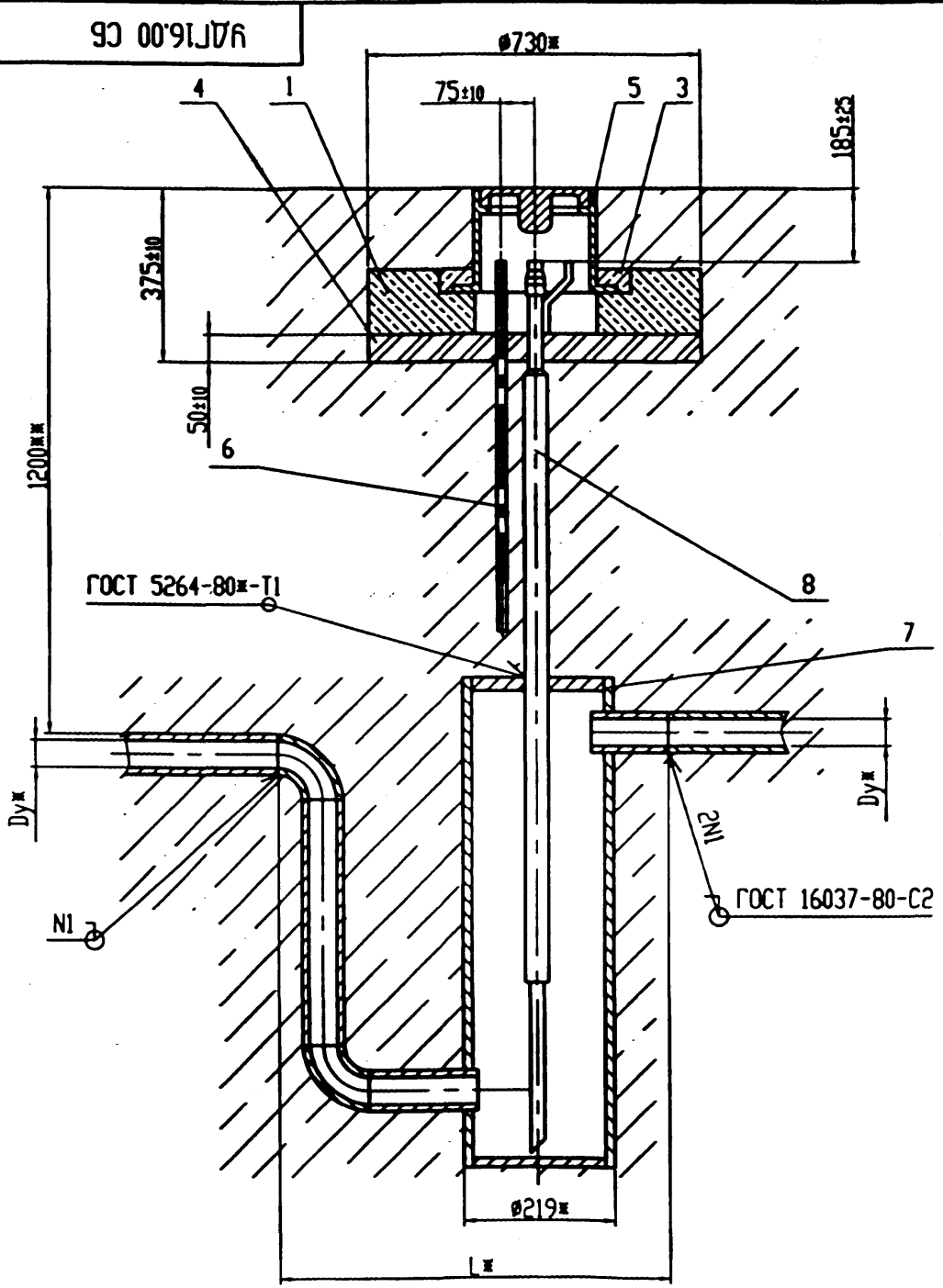
Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист
1	1	1	1	1	1	1	1
<p>Обозначение</p>				<p>Наименование</p>			
<p>УДГ16.01.00</p>				<p>Сборочные единицы</p>			
A4	7						
		-01		Гидрозатвор	1		
		-02		Гидрозатвор	1		
		-03		Гидрозатвор	1		
		-04		Гидрозатвор	1		
		-05		Гидрозатвор	1		
A4	8			Стояк	1		
		-01		Стояк	1		
		-02		Стояк	1		
		-03		Стояк	1		
		-04		Стояк	1		
		-05		Стояк	1		

Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист
1	1	1	1	1	1	1	1
<p>Обозначение</p>				<p>Наименование</p>			
<p>УДГ16.02.00</p>				<p>Сборочные единицы</p>			
A4	7						
		-01		Гидрозатвор	1		
		-02		Гидрозатвор	1		
		-03		Гидрозатвор	1		
		-04		Гидрозатвор	1		
		-05		Гидрозатвор	1		
A4	8			Стояк	1		
		-01		Стояк	1		
		-02		Стояк	1		
		-03		Стояк	1		
		-04		Стояк	1		
		-05		Стояк	1		

Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист
1	1	1	1	1	1	1	1
<p>Обозначение</p>				<p>Наименование</p>			
<p>УДГ16.00</p>				<p>Сборочные единицы</p>			
A4	7						
		-01		Гидрозатвор	1		
		-02		Гидрозатвор	1		
		-03		Гидрозатвор	1		
		-04		Гидрозатвор	1		
		-05		Гидрозатвор	1		
A4	8			Стояк	1		
		-01		Стояк	1		
		-02		Стояк	1		
		-03		Стояк	1		
		-04		Стояк	1		
		-05		Стояк	1		

400654-02 85

5.905-3007. В.1, ч.2



Обозначение	Дуж, мм	Лж, мм	Нж, мм	Масса, кг
УДГ16.00 СБ	50	590	2078	81,2
-01	65	640	2115	83,9
-02	80	680	2144	86,3
-03	100	740	2182	82,3
-04	125	820	2232	95,3
-05	150	890	2284	103,8

1. Покрытие наружной части гидрозотвора и трубки поз.8 - полимерная липкая лента тип ГТП-831ж в два слоя ГОСТ 9.602-89.
2. Масса дана без учета строительных материалов.
3. *Размеры для справок.
4. **Размеры уточнить при проектировании

Изм. №	Полн. и дата	Изм. №	Полн. и дата

				УДГ16.00 СБ			
Исполн. Акт	Исполн. Акт	Проект	Дата	Установка гидрозотвора на газопроводе Р _р ≤ 5 кПа (0,05 кгс/см ²). Сборочный чертёж	Акт	Масса	Носитель
Разраб.	Исполн.	Проект	Дата		сч.		
Проект	Исполн.			ТОБЛ.			
Техн.т.					Акт	Акт	1
Исполн.	Четыков			ОАО МосгазНИИпроект			
Утв.	Четыков						

400651-82 86

Изм. N подл. Подпись и дата Взвешив. N Изм. N дзбл. Подпись и дата

Исполн.	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ16.01.00					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3			УДГ16.01.00 СБ	Сборочный чертеж Детали	X	X	X	X	X	X
A4	1		УДГ16.01.01	Трубо	1					
			-01	Трубо		1				
			-02	Трубо			1			
			-03	Трубо				1		
			-04	Трубо					1	
			-05	Трубо						1
A4	2		УДГ16.01.02	Трубо	1					
			-02	Трубо		1				
			-04	Трубо			1			
			-06	Трубо				1		
			-08	Трубо					1	
			-10	Трубо						1

Изм.	Лист	И документа	Подпись	Дата
Разр.	Исполн.			
Проектиров.	Инж.			
И. крест.	Чертеж			
Итв.	Чертеж			

УДГ16.01.00

Гидрозотвор

Листов	Лист	Листов
	1	2
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Взвешив. N Изм. N дзбл. Подп. и дата

Исполн.	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ16.01.00					Примечание
					-	01	02	03	04	
A4	3		УДГ16.01.02	-01 Трубо	2					
			-03 Трубо			2				
			-05 Трубо				2			
			-07 Трубо					2		
			-09 Трубо						2	
			-11 Трубо							2
A3	4		УДГ5.03.02	Днище	2	2	2	2	2	2
				<u>Стандартные изделия</u>						
			5	Отвод 90° 57x3,0 ГОСТ 17375-83	2					
				Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83		2				
				Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83			2			
				Отвод 90° 108x4,0 ГОСТ 17375-83				2		
				Отвод 90° 133x4,0 ГОСТ 17375-83					2	
				Отвод 90° 159x4,5 ГОСТ 17375-83						2

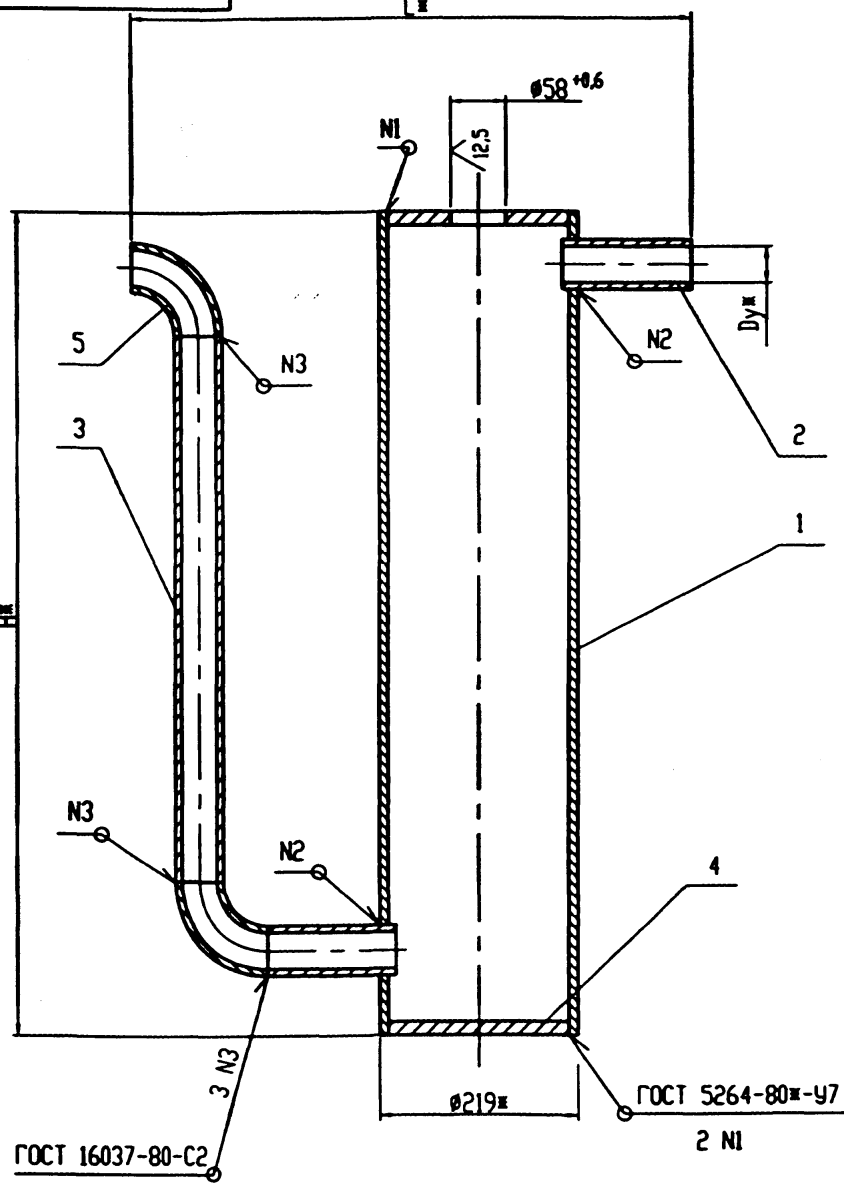
Изм.	Лист	И документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ16.01.00

Лист
2

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ16.01.00 СБ



Обозначение	Dy, мм	Lж, мм	Hж, мм	Сварной шов №2	Масса, кг
УДГ16.01.00 СБ	50	590	943	ГОСТ	27,8
-01	65	640	978	5264-80ж	30,5
-02	80	680	1008	-Т1	32,7
-03	100	740	1048	ГОСТ	38,5
-04	125	820	1098	5264-80ж	41,3
-05	150	8903	1148	-Т6	49,6

1. Гидрозатвор испытать на прочность и плотность воздухом давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²).

2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. Размеры для справок

№. Н подл.	Полн. и авто	Взнос. №. Н	№. Н дм.л.	Полн. и авто

УДГ16.01.00 СБ			
Исполн. Аист	И. Лосев	Провер. [Signature]	Дата
Разработ. Мосгазпроект	Проект. Овнер		
Техник. [Signature]			
Изготовл. Четверо			
Усть. Четверо			
Гидрозатвор. Сборочный чертёж		Аистов	Масса СМ. ТОБЛ.
		Аистов	
ОАО МосгазНИИпроект			

4.00691-02 88

10*10*91Д76

Рис.1

12,5/✓(✓)

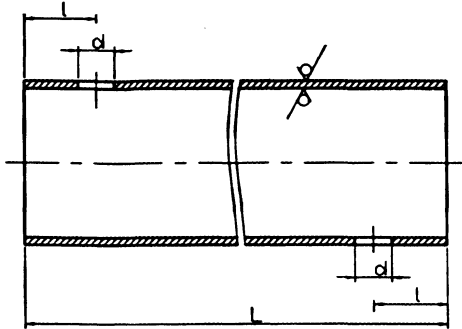
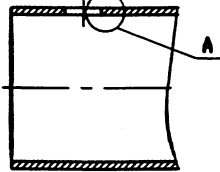
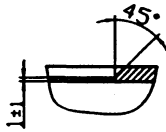


Рис.2 (ост. см. рис.1)



(Ах И)



Обозначение	Рис	L, мм	l, мм	d, мм	Масса, кг
УДГ16.01.01		943 -2,6	93 ±0,5	58 +0,8	20,07
-01	1	978 -2,6	101 ±0,5	77 +0,8	20,75
-02		1008 -2,6	109 ±0,5	90 +0,9	21,38
-03		1048 -2,6	120 ±0,5	109 +0,9	22,23
-04	2	1098 -2,6	132 ±0,5	134 +1,0	23,23
-05		1148 -2,6	144 ±0,5	160 +1,0	24,35

УДГ16.01.01

Испол. Акт	И. Акт	Подп.	Дата
Разр.	Н. Акт		
Проектир	В. Акт		
И. контр.	Ч. Акт		
УТВ.	Ч. Акт		

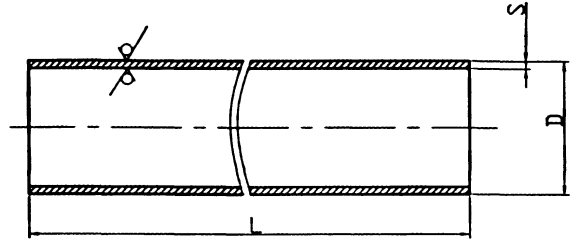
Труба

Труба 219x4,0 ГОСТ 10704-91
В 20 ГОСТ 10705-80

Акт	Масса	Масштаб
сч	ТОБЛ	-
Акт	Акт	1
ОАО МосгазНИИпроект		

20*10*91Д76

12,5/✓(✓)



Обозначение	DxS, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ16.01.02		128 -1,0	0,51
-01	57x3,0	607 -1,8	2,43
-02		131 -1,0	0,71
-03	76x3,0	576 -1,8	3,11
-04		135 -1,0	0,86
-05	89x3,0	550 -1,8	3,5
-06		138 -1,0	1,42
-07	108x4,0	508 -1,6	5,21
-08		148 -1,0	1,36
-09	127x3,0	454 -4,6	4,17
-10		160 -1,0	2,15
-11	159x3,5	410 -1,6	5,5

УДГ16.01.02

Испол. Акт	И. Акт	Подп.	Дата
Разр.	Н. Акт		
Проектир	В. Акт		
И. контр.	Ч. Акт		
УТВ.	Ч. Акт		

Труба

Труба DxS ГОСТ 10704-91
В 20 ГОСТ 10705-80

Акт	Масса	Масштаб
сч	ТОБЛ	-
Акт	Акт	1
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
1		2		3	
Переменные данные для исполнения		СМ. ЛИСТ 2		исполнения	
УДГ16.02.00					
Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.
Разреш. Проект	Четышев	Разреш. Проект	Четышев	Разреш. Проект	Четышев
Исполн. УТВ	Четышев	Исполн. УТВ	Четышев	Исполн. УТВ	Четышев
Стояк			ОАО МосгазНИИпроект		

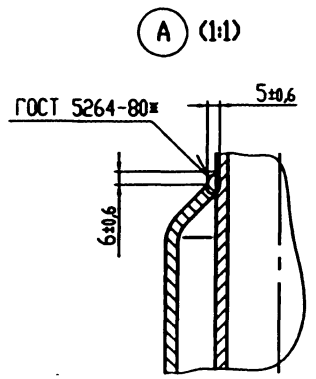
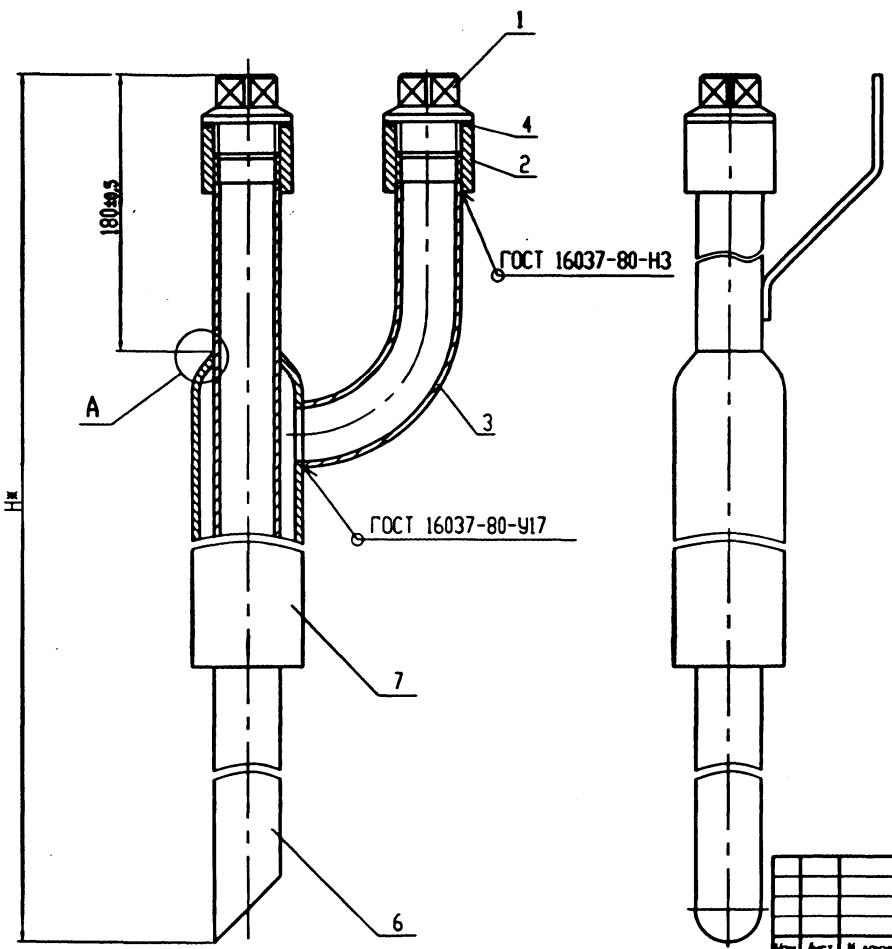
№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		УДГ16.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	УДГ16.02.01	Пробка	1	
A4	2	УДГ16.02.02	Муфта	1	
A4	3	УДГ16.02.03	Трубо	1	
B4	4	УДГ16.02.04	Прокладка Паронит ПМБ-2,0 ГОСТ 481-80ж D (38x28)	1	0,002кг

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение	Примечание
			Сборочные единицы		
A4	6	УДГ5.04.00	Трубка водоотводящая	1	
		-10	Трубка водоотводящая	1	
		-11	Трубка водоотводящая	1	
		-12	Трубка водоотводящая	1	
		-13	Трубка водоотводящая	1	
		-14	Трубка водоотводящая	1	
			Детали		
A4	7	УДГ16.02.05	Трубо	1	
		-01	Трубо	1	
		-02	Трубо	1	
		-03	Трубо	1	
		-04	Трубо	1	
		-05	Трубо	1	

Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.
УДГ16.02.00		УДГ16.02.00		УДГ16.02.00	

УДГ16.02.00 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2



Обозначение	H, мм	Масса, кг
УДГ16.02.00 СБ	1880	10,95
-01	1910	11,0
-02	1940	11,15
-03	1980	11,40
-04	2030	11,60
-05	2080	11,83

*Размеры для справок

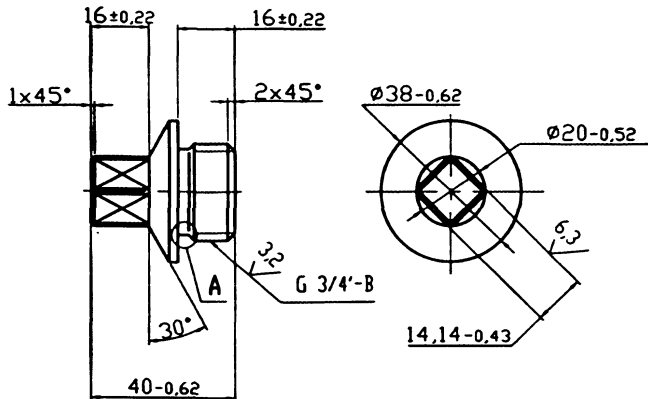
Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата

УДГ16.02.00 СБ					
Мат. Аст.	И. док.	Проц.	Дата		
Разраб.	Николаев				
Проект.	Анча				
Техник.					
Начальн.	Четверов				
Утв.	Четверов				
Стойка. Сборочный чертёж			Листов	Масса	Масштаб
			1	сч. табл.	-
			Лист	Листов	1
			ОАО МосгазНИИпроект		

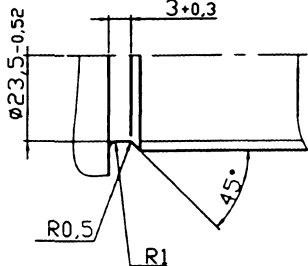
УДГ16.02.00 СБ 91

10'20'91J076

12.5 ✓(✓)



(A) (2:1)



УДГ16.02.01

Пробка

Автор	Рисов	Расчит
	0,18	1:1
Лист		Листов 1

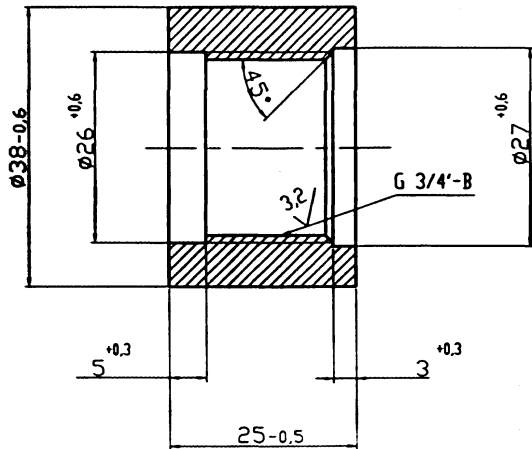
Сталь 45-4-б ГОСТ 1050-88

ОАО
МосгазНИИпроект

Испол. эскиз	Проф. и. эск.	Проф. и. эск.	Проф. и. эск.
М.И. Акт	Н. Акт	М.И. Акт	Н. Акт
Рисов	Н. Рисов	Рисов	Н. Рисов
Проверка	И. Проверка	Проверка	И. Проверка
Н. контр.	Ч. Чек	Н. контр.	Ч. Чек
И. И.	Ч. Чек	И. И.	Ч. Чек

20'20'91J076

12.5 ✓(✓)



УДГ16.02.02

Муфта

Автор	Рисов	Расчит
	0,12	1:1
Лист		Листов 1

Сталь 20-4-б ГОСТ1050-88

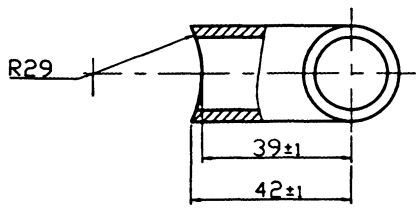
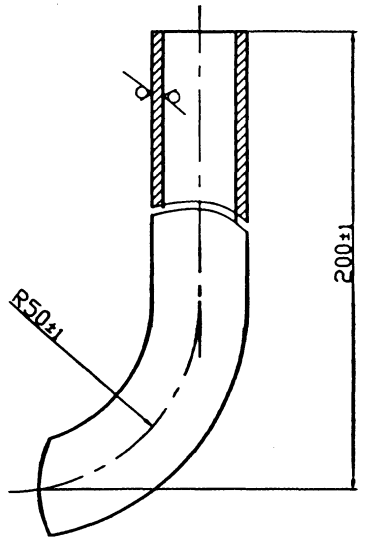
ОАО
МосгазНИИпроект

Испол. эскиз	Проф. и. эск.	Проф. и. эск.	Проф. и. эск.
М.И. Акт	Н. Акт	М.И. Акт	Н. Акт
Рисов	Н. Рисов	Рисов	Н. Рисов
Проверка	И. Проверка	Проверка	И. Проверка
Н. контр.	Ч. Чек	Н. контр.	Ч. Чек
И. И.	Ч. Чек	И. И.	Ч. Чек

5.905-30.07. в.1, ч.2

Е0'20'91.17А

12,5/√(✓)



УДГ16.02.03

Трубо

Акт	Масса	Масштаб
	0,33	1:1

Акт	Актос	1
-----	-------	---

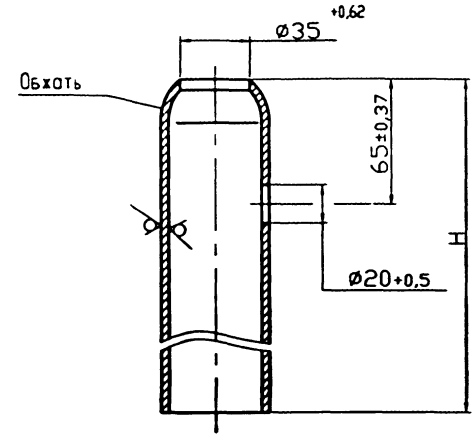
Трубо 25х3,0 ГОСТ 10704-91
В20 ГОСТ 10705-80

ОАО
МосгазНИИпроект

Имя и Фамилия	Подп.	Имя и Фамилия	Подп.
М.И. КОСТР	Чегиков	М.И. КОСТР	Чегиков
УТВ.	Чегиков	УТВ.	Чегиков

50'20'91.17А

12,5/√(✓)



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
УДГ16.02.05	1445 ₋₃	5,78
-01	1455 ₋₃	5,86
-02	1476 ₋₃	5,91
-03	1490 ₋₃	6,00
-04	1516 ₋₃	6,08
-05	1540 ₋₃	6,20

УДГ16.02.05

Трубо

Акт	Масса	Масштаб
	СЛ ТОБ.Л	1:2

Акт	Актос	1
-----	-------	---

Трубо 57х3,0 ГОСТ 10704-91
В 20 ГОСТ 10705-80

ОАО
МосгазНИИпроект

Имя и Фамилия	Подп.	Имя и Фамилия	Подп.
М.И. КОСТР	Чегиков	М.И. КОСТР	Чегиков
УТВ.	Чегиков	УТВ.	Чегиков

УДГ0654-Р2 93

5.905-30.07. в.1, ч.2

Контр.	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УДГ17.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УДГ17.01	Полутруба	2	
				<u>Материалы</u>		
	2			Проволока 3 ГОСТ 3282-74*		

Полн. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Полн. и дата

Изм.	Лист	И датум	Полн.	Дата
Разроб.	Нельовина			
Прое.	Яков			
И.КОНТ.	Четывов			
УТВ.	Четывов			

УДГ17.00

Прокладка газопровода под кабелем в футляре

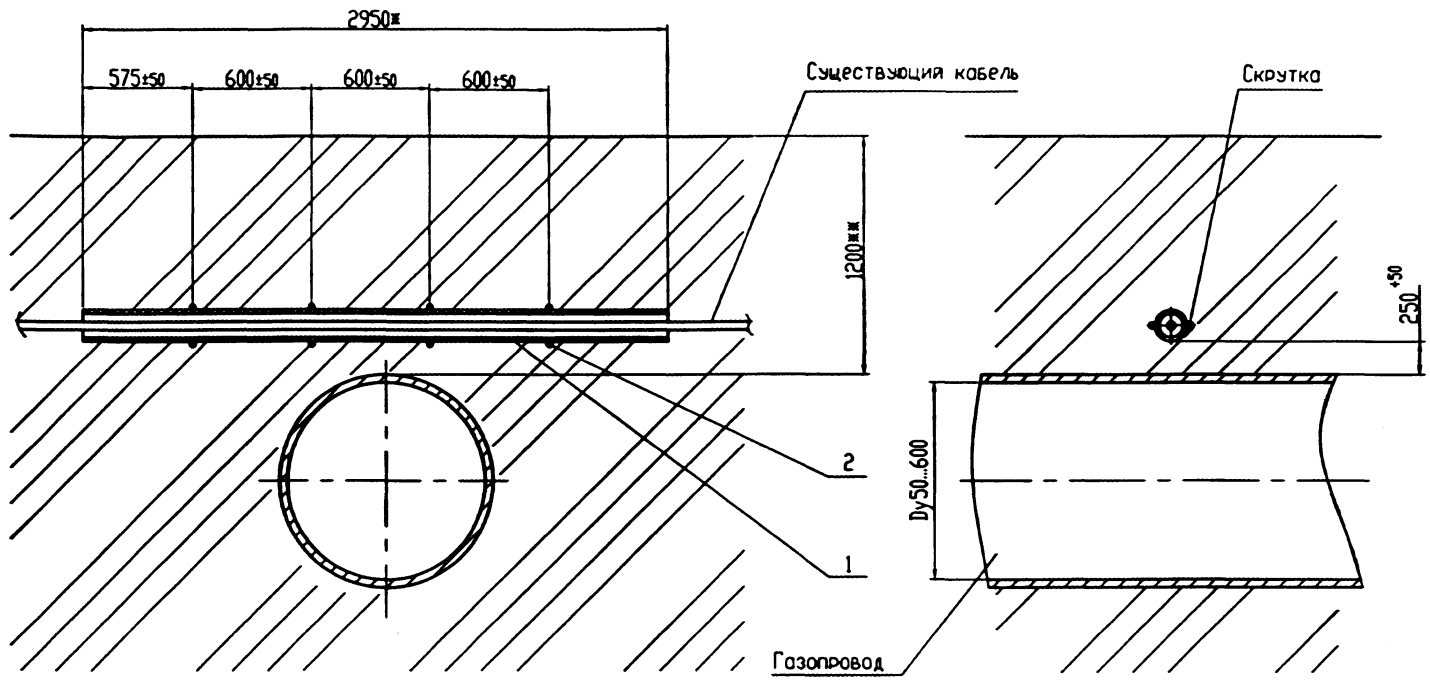
Лит.	Лист	Листов
	1	1

ОАО МосгазНИИпроект

Ц 00654-02 94

УДГ17.00 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2



- 1. *Размер для справок.
- 2. **Размер уточнить при проектировании

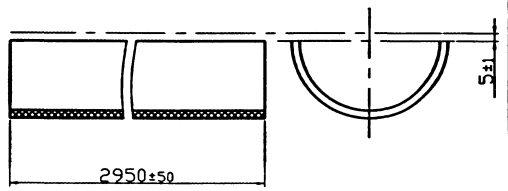
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата
Имя, И. гос.а	Подп. и дата

				УДГ17.00 СБ		
Имя, И. гос.а	И. гос.а	Подп.	Дата	Прокладка	Акт	Масштаб
Розов.	Николаев	<i>[Signature]</i>		газопровода под		8,0
Провод.	Федя			кабелем в футляре.		1:20
Техн.пр.				Сборочный чертёж	Акт	Акт
Имя, И. гос.а	Четверов	<i>[Signature]</i>				1
Имя, И. гос.а	Четверов	<i>[Signature]</i>				
				ОАО МосгазНИИпроект		

УД0054-02 95

УДГ17.01

5.905-30.07. В.1, ч.2



2950±50

5±1

Изм. №		Дата		Исполн.		Проверен.		Утвержден.		Срок. и дата	
1											
УДГ17.01								Акт	Рис	Исх	Исх
								1	3,9	1:2	1
ПОЛУТРУБО								Труба осветительная		ОАО	
ТУ 100-819 ГОСТ 539-80								ДУ 100-819 ГОСТ 539-80		МосгазНИИпроект	

ЦД0624-82 96

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

Формат	Лист	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					УДГ18.00	Примечание
					01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>							
A3			УДГ18.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1		УДГ8.00 -03	Прокладка газопровода							
				в футляре через стену	2						
			-05	Прокладка газопровода							
				в футляре через стену	2						
			-06	Прокладка газопровода							
				в футляре через стену		2					
			-08	Прокладка газопровода							
				в футляре через стену			2				
			-09	Прокладка газопровода							
				в футляре через стену				2			
			-11	Прокладка газопровода							
				в футляре через стену					2		

					УДГ18.00		
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата			
Разр.	Исполнено	Проверено	Длина		Цокольный ввод газопровода природного газа		
N контр.	Четырёх	Четырёх			Рр ≤ 1,2МПа (12 кгс/см ²)		
Иг	Четырёх				Листов	Лист	Листов
						1	6
					ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N Изм. N дубл. Подп. и дата

Формат	Лист	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					УДГ18.00	Примечание
					01	02	03	04	05		
				<u>Детали</u>							
A4	2		УДГ18.01	Трубо	1						
			-03	Трубо		1					
			-06	Трубо			1				
			-09	Трубо				1			
			-12	Трубо					1		
			-18	Трубо						1	
A4	3		УДГ18.01	-01 Трубо	1						
			-04 Трубо			1					
			-07 Трубо				1				
			-10 Трубо					1			
			-13 Трубо						1		
			-19 Трубо							1	

					УДГ18.00		
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата			
					Лист	2	

1005-1005-01

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дзвл.	Подп. и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

контр. знак	год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ18.00						Примечание
				-	01	02	03	04	05	
A4	4	УДГ18.01	-02 Трубо	1						
			-05 Трубо		1					
			-08 Трубо			1				
			-11 Трубо				1			
			-14 Трубо					1		
			-20 Трубо						1	
A4	5	УДГ18.02	Прокладка	2						
			-01 Прокладка		2					
			-02 Прокладка			2				
			-03 Прокладка				2			
			-04 Прокладка					2		
			-05 Прокладка						2	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

УДГ18.00

Лист

3

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дзвл.	Подп. и дата

контр. знак	год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ18.00						Примечание
				-	01	02	03	04	05	
			Стандартные изделия							
	10		Фланцы ГОСТ 12820-80ж							
			1-50-16 ст20	2						
			1-80-16 ст20		2					
			1-100-16 ст20			2				
			1-150-16 ст20				2			
			1-200-16 ст20					2		
			1-300-16 ст20						2	
	11		Отвод 90°57х3,5 ГОСТ 17375-83ж	3						
			Отвод 90°89х3,5 ГОСТ 17375-83ж		3					
			Отвод 90°108х4,0 ГОСТ 17375-83ж			3				
			Отвод 90°159х4,5 ГОСТ 17375-83ж				3			
			Отвод 90°219х6,0 ГОСТ 17375-83ж					3		
			Отвод 90°325х8,0 ГОСТ 17375-83ж						3	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

УДГ18.00

Лист

4

19034-02 28

И-№.N подл.	Подпись и дата	Взим-№.N	И-№.N дубл.	Подп. и дата
-------------	----------------	----------	-------------	--------------

всего	за-до	пог.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ18.00						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
			13	Болт ГОСТ 7798-70ж								
				M16x75.58.096	8	16	16					
				M20x75.58.096				16	24			
				M24x75.58.096						24		
			14	Гайка ГОСТ15915-70ж								
				M16.5.096	8	16	16					
				M20.5.096				16	24			
				M24.5.096						24		
			15	Шайба ГОСТ 6958-78ж								
				16.01.096	16	32	32					
				20.01.096				32	48			
				24.01.096						48		

Изн	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------

УДГ18.00

Лист

5

И-№.N подл.	Подпись и дата	Взим-№.N	И-№.N дубл.	Подп. и дата
-------------	----------------	----------	-------------	--------------

всего	за-до	пог.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ18.00						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				Покупные изделия								
			16	Крон шаровой								ОАО "Тягпромаорма- тырь" г.Алексин
				Рр 1,6 МПа МА 39010								
				Dу50	1							
				Dу80		1						
				Dу100			1					
				Dу150				1				
				Dу200					1			
				Dу300						1		
			17	Изолирующие соединения:								ЗАО "ЖОГАЗ"
				ИС-60	1							г.Владимир
				ИС-89		1						ТМ 4859-002-
				ИС-114			1					03260747-97
				ИС-159				1				
				ИС-219					1			
				ИС-325						1		

Изн	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------

УДГ18.00

Лист

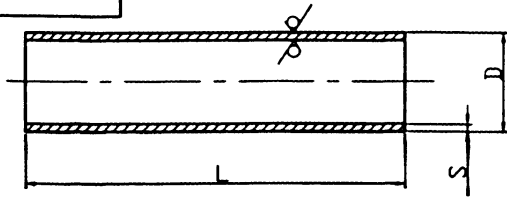
6

120201-02

2025

1081J76

12,5 (✓)



Обозначение	Dy, мм	DxS, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ18.01	50	57x3,0	180 -1,2	0,72
			1140 -2,6	4,56
-02			2610 -5,4	10,44
-03	80	89x3,0	180 -1,2	1,15
			1140 -2,6	7,25
-05			2595 -5,4	16,5
-06	100	108x3,0	180 -1,2	1,39
			1140 -2,6	8,85
-08			2585 -5,4	20,08
-09	150	159x3,5	180 -1,2	2,08
			1140 -2,6	13,15
-11			2560 -5,4	29,54
-12	200	219x4,0	180 -1,2	3,81
			1140 -2,6	24,1
-14			2535 -5,4	53,76
-15	250	273x6,0	180 -1,2	7,11
			1140 -2,6	45,04
-17			2475 -4,4	100,15
-18	300	325x5,0	180 -1,2	7,1
			1140 -2,6	44,98
-19			2425 -4,4	95,69
-20				

УДГ18.01

Труба

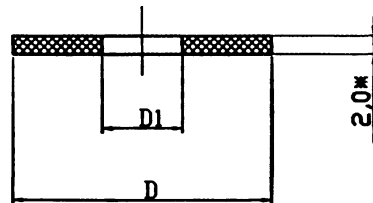
Антеро	Масса	Масытас
	СМ ТОБЛ	-
Акт	Актас	I

Труба DxS ГОСТ 10704-91
Ст3сп3 ГОСТ 10705-80#

ОАО
МосгазНИИпроект

2081J76

207



Обозначение	D, мм	D1, мм	Масса, кг
УДГ18.02	102	57	0,017
-01	133	89	0,026
-02	158	108	0,032
-03	212	159	0,039
-04	268	219	0,043
-05	370	325	0,049

1. *Размеры для справок.
2. Размеры обеспечить инструментом

УДГ18.02

Прокладка

Антеро	Масса	Масытас
	СМ ТОБЛ	-
Акт	Актас	I

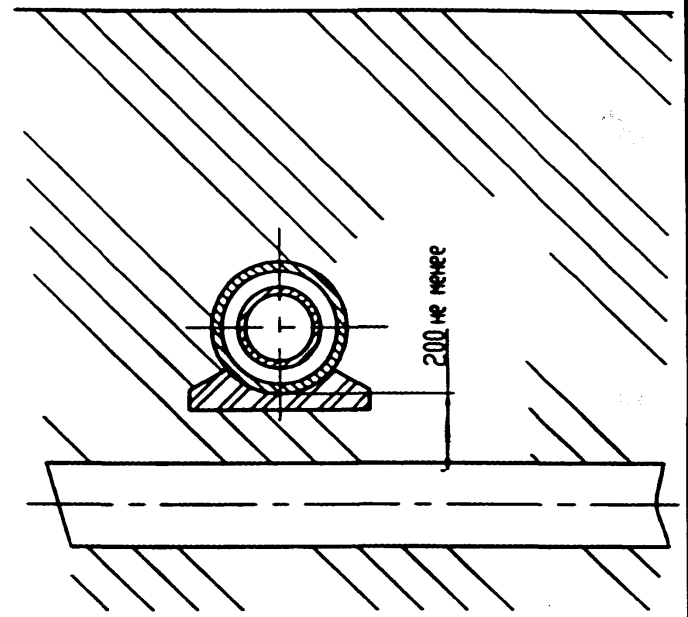
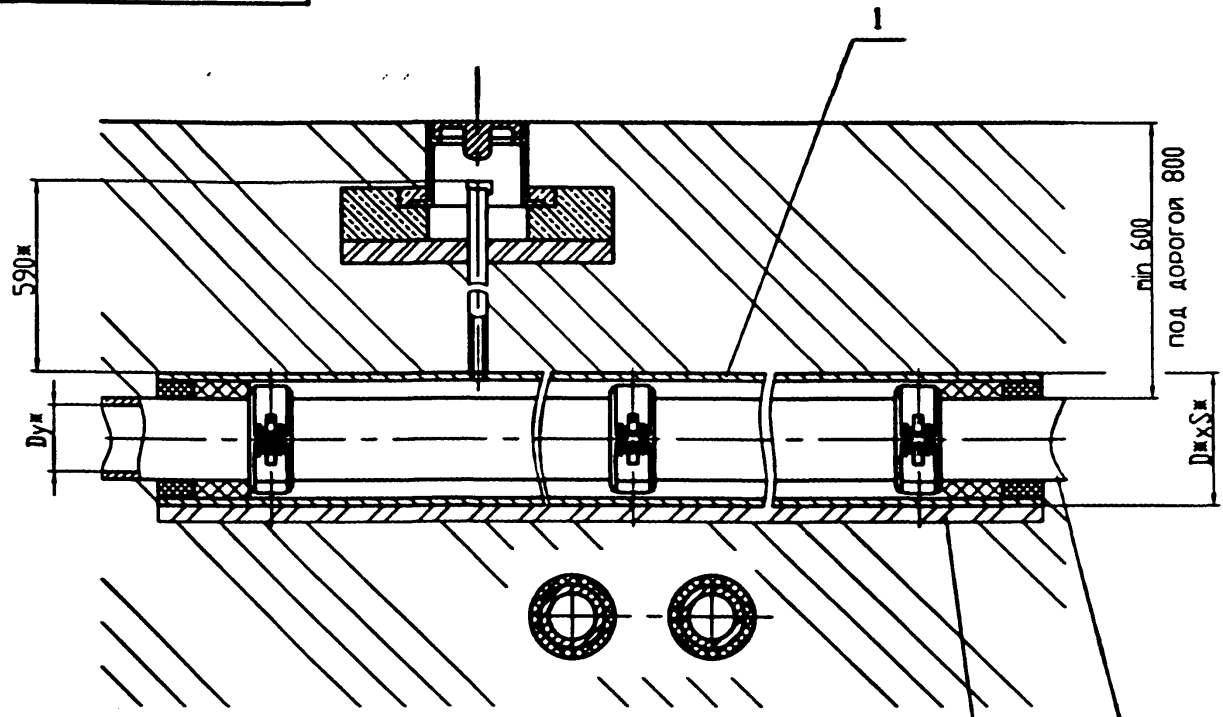
Паронит ПМБ-2,0
ГОСТ 481-80#

ОАО
МосгазНИИпроект

400 654-62 101

93 00'61J076

5.905-30.07. В.1, ч.2



Газопровод

Песчаная подготовка

1. Масса дна без учета строительных материалов.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры уточнить при проектировании.
4. Покрытие футляра - полимерная липкая лента тип ГТП-831* в два слоя ГОСТ 9.602-89.
5. Длина контрольной трубки L= 590мм

Обозначение	Дух, мм	DшxSш, мм	Масса, кг
УДГ19.00 СБ	50	219x4,0	577,0
-01	65		578,0
-02	80	273x6,0	946,0
-03	100		945,0
-04	125		947,0
-05	150	325x5,0	952,0
-06	200	377x6,0	1261,0
-07	250	426x5,0	1204,0
-08	300	530x7,0	1769,0
-09	400	630x7,0	2324,0

Изм. и дата	Подп. и авто
Изм. и дата	Подп. и авто
Изм. и дата	Подп. и авто
Изм. и дата	Подп. и авто
Изм. и дата	Подп. и авто

УДГ19.00 СБ															
Мат. Акт	И. Акт	Рез. Акт	Дат.												
Разм.	Исполн.														
Проект.	Введ.														
Т. Акт															
Исполн.	Четверо														
Утв.	Четверо														
Прокладка газопровода над бесканальной прокладкой теплосети в ППУ изоляции. Сборочный чертеж			<table border="1"> <tr> <td>Листов</td> <td>Масштаб</td> <td>Начислено</td> </tr> <tr> <td></td> <td>СЛ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Табл.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Акт</td> <td>Акт</td> <td>1</td> </tr> </table>	Листов	Масштаб	Начислено		СЛ	-		Табл.		Акт	Акт	1
Листов	Масштаб	Начислено													
	СЛ	-													
	Табл.														
Акт	Акт	1													
			ОАО МосгазНИИпроект												

4.02654-02 103

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

Лист	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ20.00									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Документация												
A3		УДГ20.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			СБОРОЧНЫЕ единицы												
A4	1	УДГ5.00	Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²)	1											
		-01	Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²)			1									
		-02	Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²)					1							

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Розр.		Нормально	<i>[Signature]</i>	
Проверил		Имеет	<i>[Signature]</i>	
N контр.		Чегликов	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Чегликов	<i>[Signature]</i>	

УДГ20.00

Прокладка газопровода под бесконьной прокладкой теплосети в ППУ изоляции

Листов	Лист	Листов
	1	7
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N Изм. N дубл. Подп. и дата

Лист	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ20.00									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A4	1	УДГ5.00	-03 Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²)							1					
		-04	Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²)									1			
A4	2	УДГ7.00	Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 1,2 кПа (12кгс/см ²)	1											
		-01	Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 1,2 кПа (12кгс/см ²)			1									
		-02	Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 1,2 кПа (12кгс/см ²)							1					
		-03	Установка конденсато-сборника на газопроводе												
			Рр ≤ 1,2 кПа (12кгс/см ²)										1		

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата

УДГ20.00

Лист 2

1100654-02 109

Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взам.инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата									
Лист	№ док	№ инв	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ20.00								Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17						
				<u>Документация</u>														
A3			УДГ20.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>СБОРОЧНЫЕ единицы</u>														
A4	1		УДГ5.00	-05	Установка конденсатосборника на газопроводе РрS 5кПа (0,05кгс/см ²)	1												
				-06	Установка конденсатосборника на газопроводе РрS 5кПа (0,05кгс/см ²)			1										
				-07	Установка конденсатосборника на газопроводе РрS 5кПа (0,05кгс/см ²)					1								
				-08	Установка конденсатосборника на газопроводе РрS 5кПа (0,05кгс/см ²)								1					
A4	2		УДГ7.00	-05	Установка конденсатосборника на газопроводе РрS 1,2МПа (12кгс/см ²)		1											
				-06	Установка конденсатосборника на газопроводе РрS 1,2МПа (12кгс/см ²)							1						

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ20.00	Лист
						5

Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взам.инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата									
Лист	№ док	№ инв	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ20.00								Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17						
A4	2		УДГ7.00	-07	Установка конденсатосборника на газопроводе РрS 1,2МПа (12кгс/см ²)							1						
				-08	Установка конденсатосборника на газопроводе РрS 1,2МПа (12кгс/см ²)									1				
A4	3		УДГ12.00	-05	Прокладка газопровода в футляре	1	1											
				-06	Прокладка газопровода в футляре			1	1									
				-07	Прокладка газопровода в футляре					1	1							
				-08	Прокладка газопровода в футляре							1	1					
				<u>Детали</u>														
A4	6		УДГ 15.01	-10	ТРУБА	2	2											
				-12	ТРУБА			2	2									
				-14	ТРУБА					2	2							
				-16	ТРУБА							2	2					

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ20.00	Лист
						6

11.02.2017 10:10

5.905-30.07. в.1, ч.2

И-в.№ подл.		Подпись и дата		Взач.И-в.№		И-в.№ дзв.л.		Подп. и дата									
ввод	зач.	кол.	Обозначение	И-в.№	Наименование	Кол. на исполнение УДГ20.00								Примечание			
						10	11	12	13	14	15	16	17				
A4		7	УДГ15.01	-11	Трубо	1	1										
				-13	Трубо			1	1								
				-15	Трубо					1	1						
				-17	Трубо							1	1				
					<u>Стандартные изделия</u>												
		8			Отвод 45 159x4,5 ГОСТ 17375-83	4	4										
					Отвод 45 219x6,0 ГОСТ 17375-83			4	4								
					Отвод 45 273x7,0 ГОСТ 17375-83					4	4						
					Отвод 45 325x8,0 ГОСТ 17375-83							4	4				

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ20.00

Лист
7

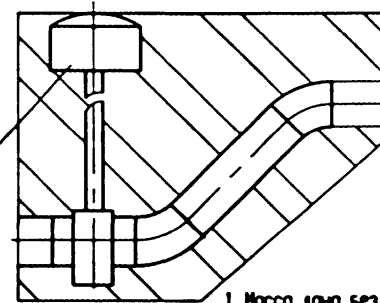
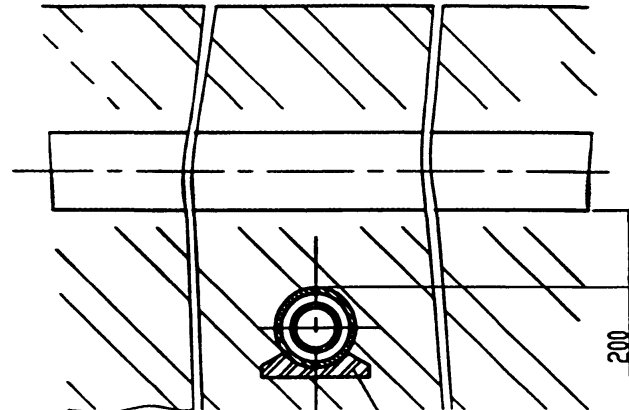
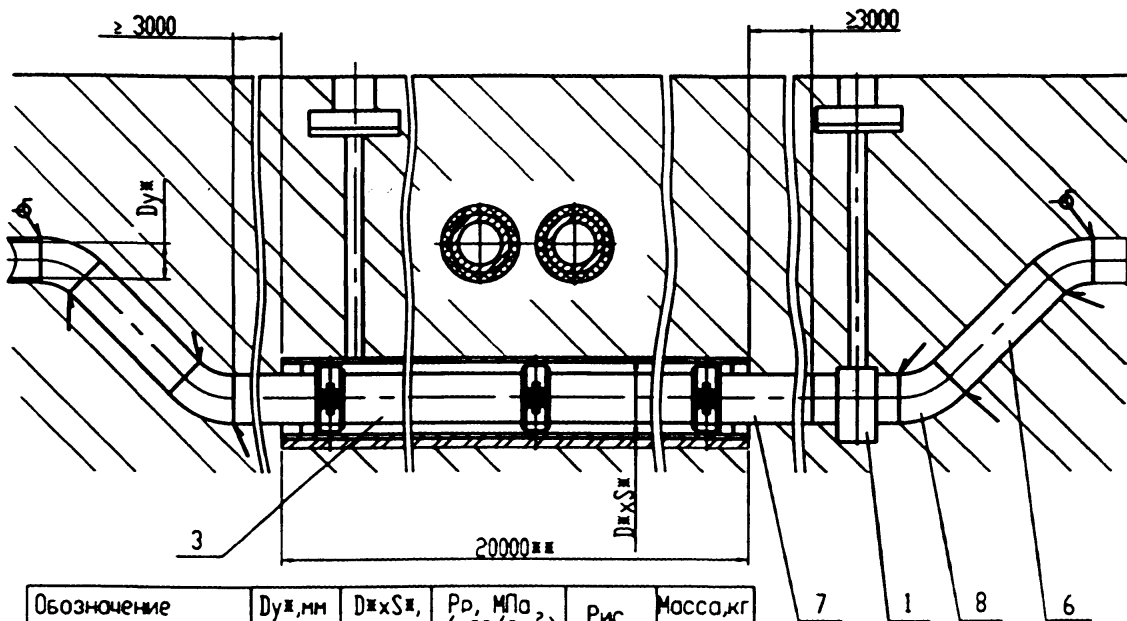
201 20-159/001

23

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ20.00 СБ

Рис.1



Песчаная подготовка

Обозначение	Дуж,мм	ДЖХСЖ, мм	Рр, МПа (кгс/см ²)	Рис.	Масса,кг
УДГ20.00 СБ					
-01	50	219x5	до 0,005(0,05)	1	755
-02	65		до 1,2 (12)	2	795
-03			до 0,005(0,05)	1	787
-04	80	273x5	до 1,2 (12)	2	827
-05			до 0,005(0,05)	1	1194
-06	100	273x5	до 1,2 (12)	2	1234
-07			до 0,005(0,05)	1	1352
-08	125	273x5	до 1,2 (12)	2	1415
-09			до 0,005(0,05)	1	1468
-10	150	325x5	до 1,2 (12)	2	1522
-11			до 0,005(0,05)	1	1551
-12	200	377x6	до 1,2 (12)	2	1685
-13			до 0,005(0,05)	1	2293
-14	250	426x6	до 1,2 (12)	2	2383
-15			до 0,005(0,05)	1	2370
-16	300	530x7	до 1,2 (12)	2	2460
-17			до 0,005(0,05)	1	2696
			до 1,2 (12)	2	2785

3. Размеры уточнить при проектировании.
4. Покрытие оулава - полимерная лифкая лента тип ГП-831 в два слоя ГОСТ 9602-89.
5. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
6. Установка конденсатосборника по решению проектной организации совместно с эксплуатационной, исходя из местных условий.

УДГ20.00 СБ				Листов	Масса	Масштаб
Изд. Акт	И. дораб.	Проект	Дата	1	кг	1:1
Разраб.	Ильинский	Ильинский		1	1	1
Проект	Ильинский	Ильинский		1	1	1
Техн. отв.				1	1	1
Исполн.	Чувиков	Чувиков		1	1	1
Утв.	Чувиков	Чувиков		1	1	1
Прокладка газопровода под бесконьковой прокладкой теплоизоляции в ППУ теплоизоляции. Сборочный чертеж				ОАО МосгазНИИпроект		

11.02.634-02 108

Изм. N подл. Подпись и дата. Взам.инв. N. Инв. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

контр. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ21.00										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>											
A3		УДГ21.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
A4	1	УДГ21.01	Труба	1											
		-01	Труба		1										
		-02	Труба			1									
		-03	Труба				1								
		-04	Труба					1							
		-05	Труба						1						
		-06	Труба							1					
		-07	Труба								1				
		-08	Труба									1			
		-09	Труба										1		

				УДГ21.00								
Изм. Лист	И документо	Подпись	Дата	Врезка в газопровод торцевая катушкой								
Резе. Проверил	Исполн. Выпр.											
И контр. УТВ	Человек			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>3</td> </tr> </table>			Листов	Лист	Листов			3
Листов	Лист	Листов										
		3										
				ОАО МосгазНИИпроект								

Изм. N подл. Подпись и дата. Взам.инв. N. Инв. N дубл. Подп. и дата

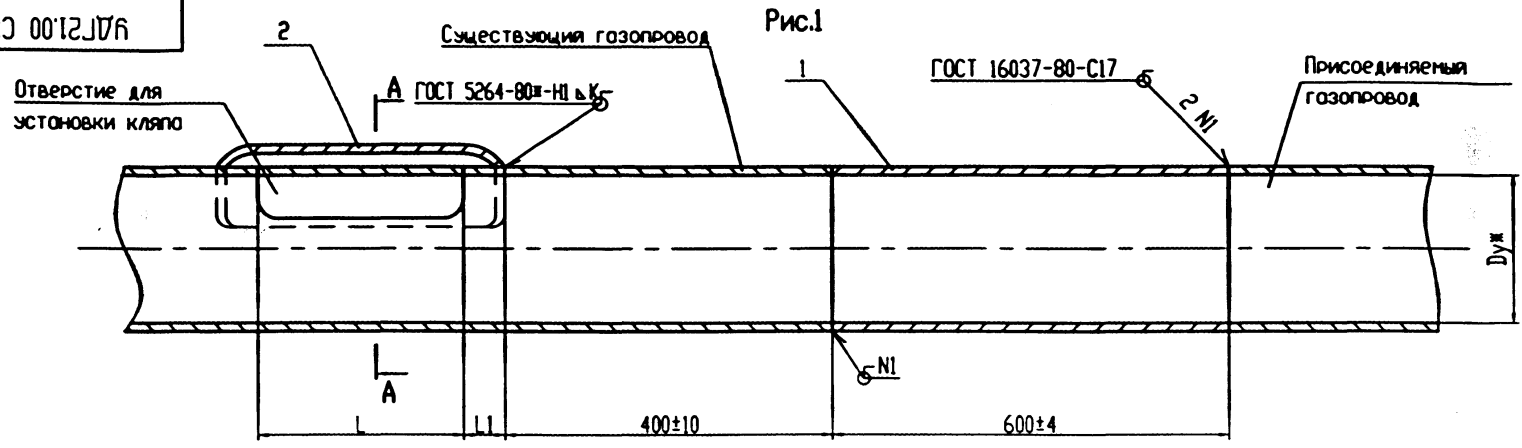
контр. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ21.00										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
A3	2	УДГ21.02	Крышко	1											
		-01	Крышко		1										
		-02	Крышко			1									
		-03	Крышко				1								
		-04	Крышко					1							
		-05	Крышко						1						
		-06	Крышко							1					
		-07	Крышко								1				
		-08	Крышко									1			
		-09	Крышко										1		

				УДГ21.00								
Изм. Лист	И документо	Подпись	Дата	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>			Лист	Лист	Листов			2
Лист	Лист	Листов										
		2										

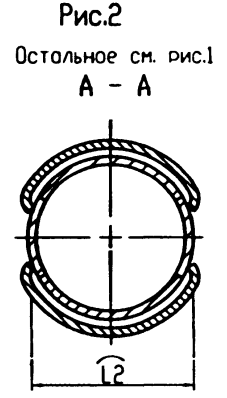
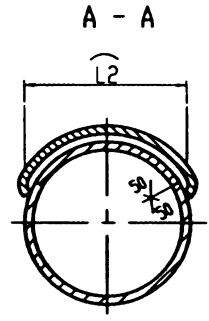
1/10551-01.109

90 0012176

5.905-30.07. в.1, ч.2



Обозначение	Ду, мм	Рис.	L, мм	L1, мм	L2, мм	К, мм	Масса кг			
УДГ21.00 СБ	50	1	100±2	20±1	220±2	4	2,53			
-01	65						50 ±2	10 ±1	80 ±2	3,37
-02	80						3,95			
-03	100						8,21			
-04	125						9,69			
-05	150						11,21			
-06	200						18,04			
-07	250						22,04			
-08	300						25,89			
-09	400						33,36			
-10	500	2	300±2	30 ±1	250 ±2	7	48,73			
-11	600						8	66,74		
-12	800						10	98,33		
-13	1000						122,03			
-14	1200						199,01			



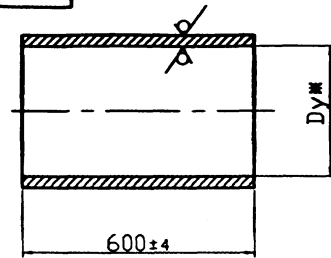
Размеры для справок

				УДГ21.00 СБ			
Испол. Акт	И. донец	Полн.	Дата	Врезка в газопровод торцевая котлышкой. Сборочный чертёж	Акт	Масса	Масштаб
Разраб.	И. донец				сч.		
Проект.	И. донец				ТОБЛ		
Техник.	И. донец				Акт	Акт	1
Исполн.	И. донец			ОАО МосгазНИИпроект			
Утв.	И. донец			400034-02 100			

5.905-30.07. в.1, ч.2

10121076

12,5 (✓)



Обозначение	ДуЖ, мм	ДхS, мм	Масса, кг
УДГ21.01	50	57х3,0	2,4
-01	65	76х3,0	3,24
-02	80	89х3,0	3,82
-03	100	114х4,5	7,29
-04	125	133х4,5	8,77
-05	150	159х4,5	10,29
-06	200	219х4,5	14,28
-07	250	273х5,0	19,83
-08	300	325х5,0	23,68
-09	400	426х5,0	31,15
-10	500	530х6,0	46,52
-11	600	630х7,0	64,53
-12	800	820х8,0	96,12
-13	1000	1020х8,0	119,82
-14	1200	1220х11,0	196,8

Испол. 010
 Разр. 010
 Проект 010

Испол. 010	Разр. 010	Проект 010	
Испол. 010	Разр. 010	Проект 010	
Испол. 010	Разр. 010	Проект 010	
Испол. 010	Разр. 010	Проект 010	

УДГ21.01

Труба

Акт	Рис	Масштаб
Акт	Рис	Масштаб
Акт	Рис	Масштаб
Акт	Рис	Масштаб

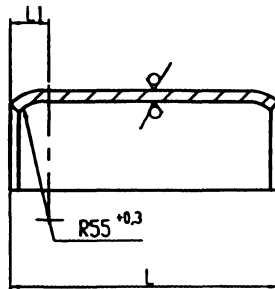
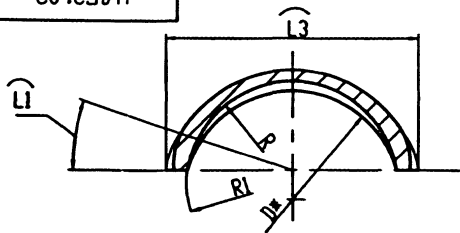
Труба ДуS ГОСТ 10704-91
 Ст3сп ГОСТ 10706-76

ООО МосгэзНИИпроект

100654-02 191

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ21.02

12,5
√(√)

Обозначение	Dк, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	R1, мм	L3, мм	Материал	Масса, кг
УДГ21.02	57	70 ±2,0	10 ±0,5	31 ±2,5	16 ±2,1	80 ±2,0	Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74 Ст3сп4 ГОСТ 16523-97	0,13
-01	76			41 ±2,5				
-02	89			47 ±2,5				
-03	114	140 ±2,0	30 ±0,6	60 ±3,0	35 ±2,5	280 ±2,0	Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	0,92
-04	133			67 ±3,0				
-05	159			82 ±3,5				
-06	219			115 ±3,5				
-07	273	360 ±2,0	30 ±0,6	139 ±4,0	35 ±2,5	310 ±2,0	Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74 Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	2,21
-08	325			165 ±4,0				
-09	426			216 ±4,6				
-10	530			268 ±5,4				
-11	630			318 ±5,4				
-12	820			413 ±6,3				
-13	1020			513 ±7,0				
-14	1220			613 ±8,0				

Имя, И. ПОЛ. И. ДОТ. Имя, И. ПОЛ. И. ДОТ. Имя, И. ПОЛ. И. ДОТ. Имя, И. ПОЛ. И. ДОТ.

				УДГ21.02				
Имя	Дост.	И. ДОСТ.	Подп.	Дата	КРЫШКО	Листов	Масса	Модуль
Провер.	Исполн.	Исполн.					сч. табл.	
Исполн.	Чертеж	Чертеж			сч. таблицы	Лист	Листов	I
Исполн.	Чертеж	Чертеж				0А0	МосгазНИИпроект	

4.00654-02. АА

Име. N подл. Подпись и дата Взимав. N Име. N дзвл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

кварт	год	год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ22.00										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
Документация																
A3			УДГ22.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Детали																
A4	1		УДГ22.01	Полумуфта	2											
			-01	Полумуфта		2										
			-02	Полумуфта			2									
			-03	Полумуфта				2								
			-04	Полумуфта					2							
			-05	Полумуфта						2						
			-06	Полумуфта							2					
			-07	Полумуфта								2				
			-08	Полумуфта									2			
			-09	Полумуфта										2		

Име.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Разр.	Разработано			
Проверен	Сверен			
N черте.	Чертежов			
Утв.	Чертежов			

УДГ22.00

Врезка в газопровод
торцевая Рр ≤ 0,3 МПа
(3 кгс/см²)

Автор	Лист	Листов
	1	3
ОАО		
МосгэзНИИпроект		

Име. N подл. Подпись и дата Взимав. N Име. N дзвл. Подп. и дата

кварт	год	год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ22.00										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
Материалы																
		2	Круг	В-В ГОСТ 2590-88												
				Ст3-1 ГОСТ 535-88	0,418	0,538	0,61	0,765	0,88	1,05	1,42	1,76	2,09	2,73		
		3		Шнур асбестовый вы- сокой теплоустойкости												
				ШАОН10 ГОСТ 1779-83	10,5	13,5	15,3	19,2	22,1	26,2	35,2	44,0	52,2	68,2		

Име.	Лист	N документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ22.00

Лист
2

10.03.01.18

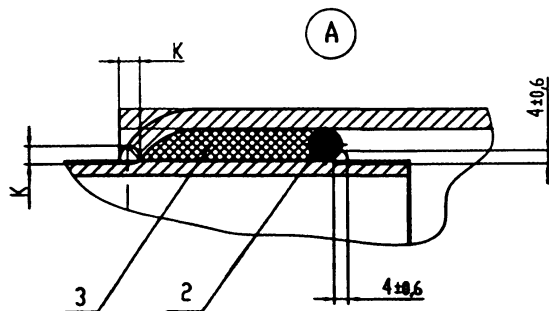
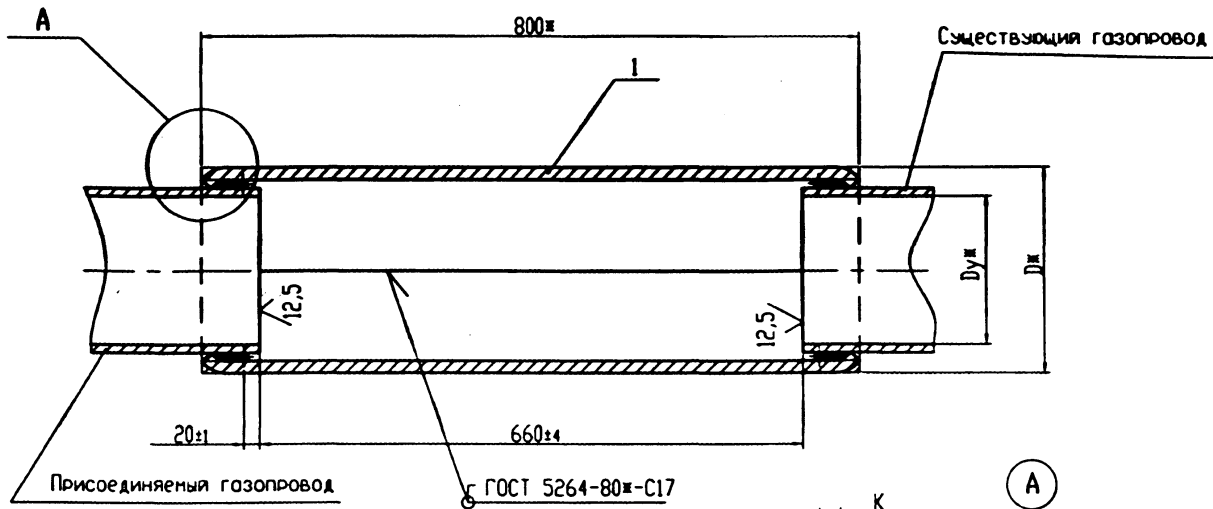
5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм.№ подл.		Подпись и дата		Взам.Изм.№		Изм.№ дзвкл.		Подп. и дата											
Лист	Рис.	год.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению УДГ22.00										Примечание				
					10	11	12	13											
					<u>Документация</u>														
A3			УДГ22.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X											
					<u>Детали</u>														
A4	1		УДГ22.01	-10	Полумуфта	1													
				-11	Полумуфта		1												
				-12	Полумуфта			1											
				-13	Полумуфта				1										
					<u>Материалы</u>														
	2		Круг	В-В ГОСТ 2590-88															
				Ст3-1-1 ГОСТ 535-88	3,38	4,02	5,25	6,45											
	3			Шнур оскестовый вы- сокой теплостойкости															
				ШАОН 10 ГОСТ 1779-83	84,5	135,0	130,0	161,0											

100594-02-119

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ22.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80ж.
2. Размеры для справок

Обозначение	Ду _ж ,мм	Д _ж ,мм	К,мм	Масса,кг
УДГ22.00 СБ	50	85	4 ± 0,6	5,0
-01	65	105		6,0
-02	80	115		6,9
-03	100	145	5 ± 0,6	10,4
-04	125	165		13,0
-05	150	190		18,6
-06	200	250		30,2
-07	250	305	6 ± 0,6	36,0
-08	300	360		42,9
-09	400	460		74,1
-10	500	565		78,4
-11	600	665		104,6
-12	800	860		136,5
-13	1000	1060		7 ± 0,6

Мат. Аст	И докл	Подп	Дата
Разраб	Несловес		
Проект	Фигур		
Исполн			
Исполн	Четверг		
Исп	Четверг		

УДГ22.00 СБ		
Врезка в газопровод торцевая Рр ≤ 0,3 МПа. Сборочный чертеж	Листов	Масса Ст. Табл.
Лист	Листов	1
ОАО МосгазНИИпроект		

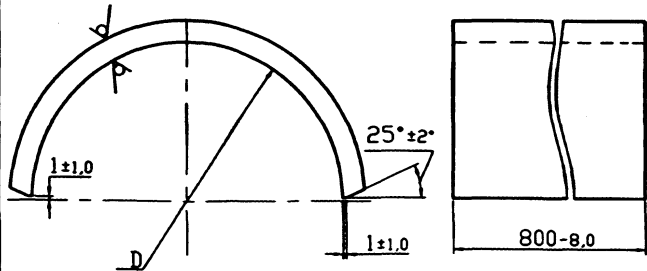
УДГ22.00-02 115

Имя, И. полу. Кол. и дата
Имя, И. полу. Кол. и дата
Имя, И. полу. Кол. и дата
Имя, И. полу. Кол. и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ22.01

125
✓
(M)



Обозначение	D, мм	Материал	Масса, кг
УДГ22.01	85-3.5		2,4
-01	105-3.5	6-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74# Лист С13 см4 ГОСТ 16523-97	2,9
-02	115-3.5		3,3
-03	145-4,0	6-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74#	5,5
-04	165-4,0	Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89#	6,3
-05	190-4,0	Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89#	9,1
-06	250-4,6	6-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74#	14,8
-07	305-5,4	Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89#	17,6
-08	360-5,4		21,0
-09	460-6,3	6-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74#	36,5
-10	565-7,0	Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89#	38,5
-11	665-8,0		51,5
-12	860-9,0	6-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74#	67,0
-13	1060-10,0	Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89#	82,0

Имя и Фамилия				Подп.	Дата
Мен. Лист	И. Лоскин				
Разр.	Нерегистрировано				
Проверил	Явля				
И. интр.	Четков				
ИТВ	Четков				

УДГ22.01		
Полумуфта	Листов	Масса
	СЧ	Масса
	ТОБЛ	Масса
Лист		Листов
ОАО		1
СЧ. ТОБ/ИЦУ		
МосгэзНИИпроект		

Имя и Фамилия				Подпись	Дата
---------------	--	--	--	---------	------

Обозначение	Исполнение	Документация	Сборочный чертёж	Примечание	УДГ23.00		
					Лист	Лист	Лист
А3	УДГ23.00 СБ				01	02	03
А4	УДГ23.01	Детали					
	-01	Обечайка	1				
	-02	Обечайка		1			
	-03	Обечайка			1		
	-04	Обечайка				1	
	-05	Обечайка					1
	-06	Обечайка					1
	-07	Обечайка					1
	-08	Обечайка					1
	-09	Обечайка					1

223

Имя и Фамилия			Подпись	Дата
Имя/Лист/И. документа	Имя/Лист/И. документа	Имя/Лист/И. документа		
Разр.	Четков	Проверил	Явля	
И. интр.	Четков	И. интр.	Четков	
ИТВ	Четков	ИТВ	Четков	

УДГ2300

Врезка газопровода
телескопическая

Рр ≤ 0,3 МПа (3 кгс/см²)

ОАО
МосгэзНИИпроект

УДГ2300-02 116

5.905-30.07. в.1, ч.2

Име.№ подл.		Подпись и дата		Взам.име.№		Име.№ дзвл.		Подп. и дата		Кол. на исполнение УДГ23.00										Примечание
докум.	лист	докум.	лист	докум.	лист	докум.	лист	докум.	лист	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
A4	2	УДГ22.01		Плунуэто		2														
			-01	Полунуэто		2														
			-02	Полунуэто				2												
			-03	Полунуэто						2										
			-04	Полунуэто						2										
			-05	Полунуэто						2										
			-06	Полунуэто								2								
			-07	Полунуэто										2						
			-08	Полунуэто												2				
			-09	Полунуэто														2		
<u>Материалы</u>																				
	3			Круг 8-В ГОСТ 2590-88																
				Ст3-1-1 ГОСТ535-88		0,51		0,62	0,69	0,86	0,98	1,15	1,55	1,86	2,21	2,83			м	
	4			Шнур асбестовый вы-																
				сокой теплостойкости																
				ШАОН 10 ГОСТ 1779-83		12,7		15,6	17,2	21,5	24,6	28,6	38,8	46,6	55,2	71,0			м	
										УДГ23.00										Лист 2

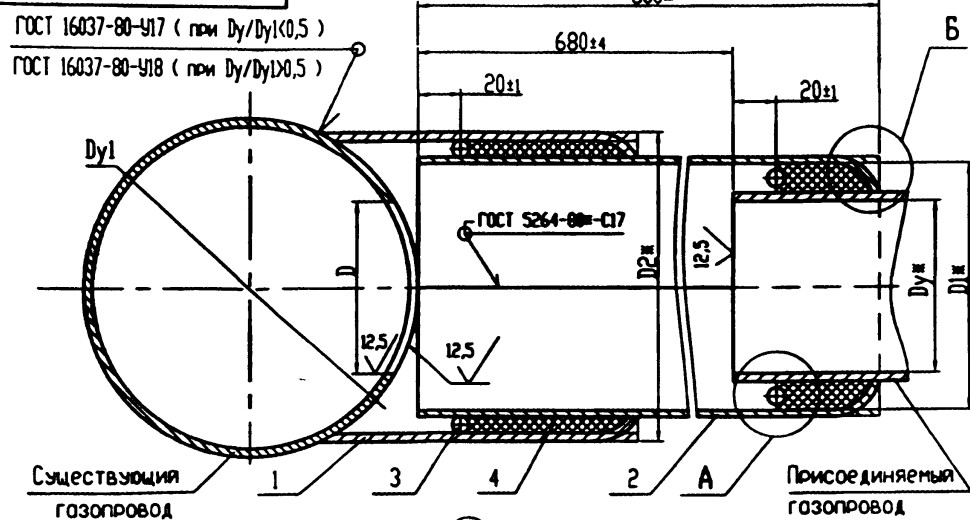
Име.№ подл.		Подпись и дата		Взам.име.№		Име.№ дзвл.		Подп. и дата		Кол. на исполнение УДГ23.00										Примечание
докум.	лист	докум.	лист	докум.	лист	докум.	лист	докум.	лист	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
<u>Документация</u>																				
A3		УДГ23.00 СБ		Сборочный чертёж		X		X	X											
<u>Детали</u>																				
A4	1	УДГ23.01		-10	Обечайка	1														
			-11	Обечайка				1												
			-12	Обечайка						1										
A4	2	УДГ22.01		-10	Полунуэто	2														
			-11	Полунуэто				2												
			-12	Полунуэто						2										
<u>Материалы</u>																				
	3			Круг 8-В ГОСТ 2590-71																
				Ст3-1-1 ГОСТ535-88		3,5		4,13	5,4											
	4			Шнур асбестовый вы-																
				сокой теплостойкости																
				ШАОН 10 ГОСТ 1779-83		9,7		103,5	134,2											
										УДГ23.00										Лист 3

100535-02.77

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 00'2J7A

Таблица 2



Обозначение	Dy _ж , мм	D, мм	D1 _ж , мм	D2 _ж , мм	K, мм	K1, мм	Масса, кг
УДГ23.00 СБ	50	50 +2,5	85	115	4	4	6,3
-01	65	65 +3,0	105	135			7,5
-02	80	80 +3,0	115	145			8,4
-03	100	100 +3,5	145	175			13,9
-04	125	125 +3,5	165	195	6	5	15,8
-05	150	150 +4,0	190	225			22,8
-06	200	200 +4,6	250	285			36,5
-07	250	250 +4,6	305	340	7		45,0
-08	300	300 +5,4	360	395			54,4
-09	400	400 +6,3	460	495	8	6	94,6
-10	500	500 +7,0	565	600			106,8
-11	600	600 +7,0	665	700			137,6
-12	800	800 +8,0	860	900	10	7	183,7

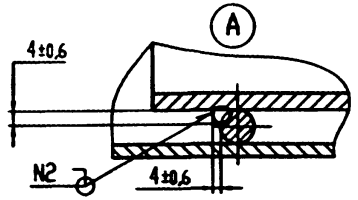
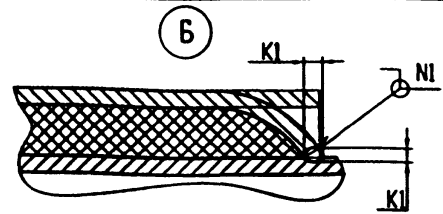


Таблица 1

Dy ₁ , мм	Dy, мм												
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600	800
100	X												
125	X												
150	X	X	X										
200	X	X	X	X									
250	X	X	X	X	X	X							
300	X	X	X	X	X	X	X						
400	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
600	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
800	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
1000	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X



1. Знаком "X" в таблице 1 отмечены возможные исполнения врезок.
2. Сварка шва N1 и 2 ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80.
3. *Размеры для справок

УДГ23.00 СБ		
Исполн.	Провер.	Дата
Исполн. Акт	Н. Акт	Провер. Акт
Разработ.	Несолов	
Проект.	Савель	
Технот.		
Исполн.	Черныш	
Итв.	Черныш	

Врезка в газопровод телескопическая Р_р ≤ 0,3 МПа (3 кгс/см²). Сборочный чертёж

Акт	Масса	Масштаб
	см табл.	

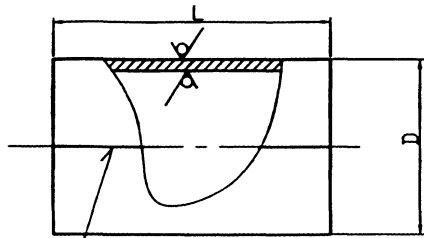
Акт Акт 1

ОАО МосгазНИИпроект

100154-02 118

10'Э2J7A

12,5
✓(✓)



ГОСТ 5264-80ж-С17

5.905-30.07. в.1, ч.2

Обозначение	D, мм	L, мм	Материал	Масса, кг	
УДГ23.01	115 -3.5	150 -4.0	Б-ПН-3, ГОСТ19903-74ж Лист Ст3сп4ГОСТ16523-97	1,2	
-01	135 -4.0			1,4	
-02	145 -4.0			1,5	
-03	175 -4.0		Б-ПН-4, ГОСТ19903-74ж Лист Ст3сп4ГОСТ14637-89ж	2,5	
-04	195 -4.0			2,8	
-05	225 -4.6			4,1	
-06	285 -5.4		Б-ПН-5, ГОСТ19903-74ж Лист Ст3сп4 ГОСТ14637-89ж	6,3	
-07	340 -5.4			9,0	
-08	395 -6.3			11,5	
-09	495 -6.3		240 -4.6	Б-ПН-6, ГОСТ19903-74ж Лист Ст3сп4ГОСТ14637-89ж	20,5
-10	600 -7.0		270 -5.4		28,0
-11	700 -8.0				32,5
-12	900 -9.0	380 -6.3	Б-ПН-8,0 ГОСТ19903-74ж Лист Ст3сп4 ГОСТ14637-89ж	47,0	

Испол. №	Вариант	Изм.	№	Лист	№	Лист

Испол. №	Вариант	Изм.	№	Лист	№	Лист
И. контр.	Чтывков					
И.тв.	Чтывков					

УДГ23.01

Обечайка

см. табл.

Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	-
Лист	Листов 1	
ОАО		
МосгосНИИпроект		

4.80.634-02 119

Изм. N подл. Подпись и дата Взимав N Изм. N дзел. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

всего докум. лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ24.00									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		<u>Документация</u>											
A3	УДГ24.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		<u>Детали</u>											
A3	1 УДГ24.01	Трубо	1										
	-01	Трубо		1									
	-02	Трубо			1								
	-03	Трубо				1							
	-04	Трубо					1						
	-05	Трубо						1					
	-06	Трубо							1				
	-07	Трубо								1			
	-08	Трубо									1		
	-09	Трубо										1	

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Разр.	Исполнено			
Проектиров	Выполн			
N контр.	Четырёх			
Утв.	Четырёх			

УДГ24.00

Врезка в газопровод
ТОВАРОВАЯ

Листов	Лист	Листов
	1	4
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Взимав N Изм. N дзел. Подп. и дата

всего докум. лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ24.00									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
A3	2 УДГ24.02	Крышко	1										
	-01	Крышко		1									
	-02	Крышко			1								
	-03	Крышко				1							
	-04	Крышко					1						
	-05	Крышко						1					
	-06	Крышко							1				
	-07	Крышко								1			
	-08	Крышко									1		
	-09	Крышко										1	
A3	3 УДГ24.03	Крышко	1										
	-01	Крышко		1									
	-02	Крышко			1								
	-03	Крышко				1							
	-04	Крышко					1						
	-05	Крышко						1					
	-06	Крышко							1				
	-07	Крышко								1			

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ24.00

Лист
2

10000-01

Изм.№ подл.		Подпись и дата		Взам.Изм.№		Изм.№ дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполнение УДГ24.00										Примечание
Изм.№	подл.	Подпись	Дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дубл.	Подп.	Дата	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
АЗ	3	УДГ24.03	-08	Крышко												1				
			-09	Крышко													1			

Изм.№	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ24.00	Лист
						3

Изм.№ подл.		Подпись и дата		Взам.Изм.№		Изм.№ дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполнение УДГ24.00										Примечание
Изм.№	подл.	Подпись	Дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дубл.	Подп.	Дата	10	11	12										
АЗ		УДГ24.00 СБ		Сборочный чертеж				X	X	X										
				Детали																
АЗ	1	УДГ24.01	-10	Трубо				1												
			-11	Трубо					1											
			-12	Трубо						1										
АЗ	2	УДГ24.02	-10	Крышко				1												
			-11	Крышко					1											
			-12	Крышко						1										
АЗ	3	УДГ24.03	-10	Крышко				1												
			-11	Крышко					1											
			-12	Крышко						1										

Изм.№	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УДГ24.00	Лист
						4

1.00059-02. 191

5.905-3007. в.1, ч.2

УДГ24.00 СБ

ГОСТ 16037-80-С18-Δ К(при $Dy/Dy1 > 0,5$)
 ГОСТ 16037-80-У17-Δ К(при $Dy/Dy1 < 0,5$)

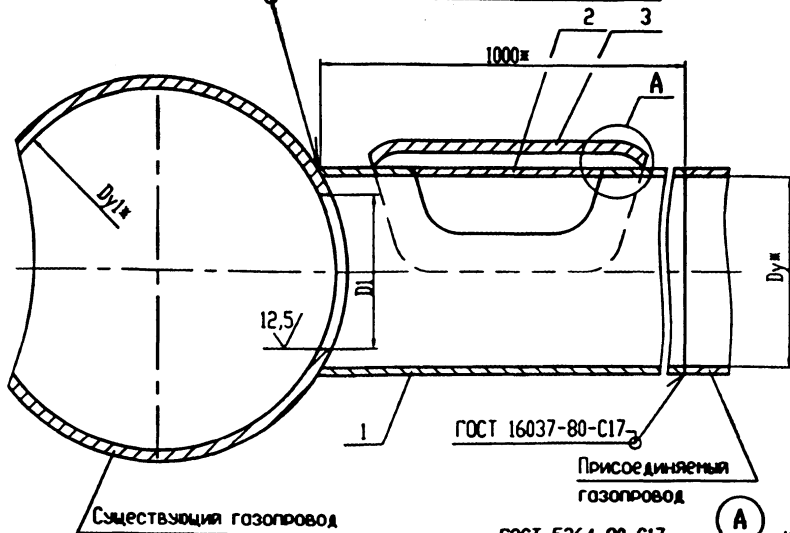
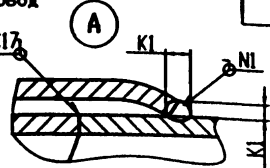


Таблица 2

Обозначение	Dy, мм	D1, мм	K, мм	K1, мм	Масса, кг
УДГ24.00 СБ	50	40 ^{+2,5}	4	4 ±0,6	4,4
-01	65	55 ^{+3,0}			5,9
-02	80	70 ^{+3,0}			6,8
-03	100	90 ^{+3,5}	6	5 ±0,6	11,5
-04	125	115 ^{+3,5}			14,9
-05	150	140 ^{+4,0}			19,5
-06	200	190 ^{+4,6}	7	6 ±0,6	41,5
-07	250	240 ^{+4,6}			62,6
-08	300	290 ^{+5,4}			75,3
-09	400	390 ^{+6,3}	8	6 ±0,6	91,4
-10	500	490 ^{+6,3}			115,6
-11	600	590 ^{+7,0}			140,5
-12	800	790 ^{+8,0}	10	7 ±0,6	226,7

Таблица 1

Условный проход Ду1, мм	Условный проход Ду, мм												
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600	800
100	X	X											
125	X	X	X										
150	X	X	X	X									
200	X	X	X	X	X	X							
250	X	X	X	X	X	X	X						
300	X	X	X	X	X	X	X	X					
400	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
600	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
800	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
1000	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X



1. Знаком "X" в табл.1 отмечены возможные исполнения врезок.
2. Сварка шва NI ручная электродуговая.
3. *Размеры для справок

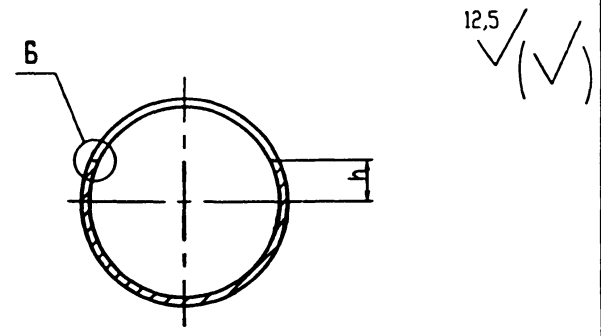
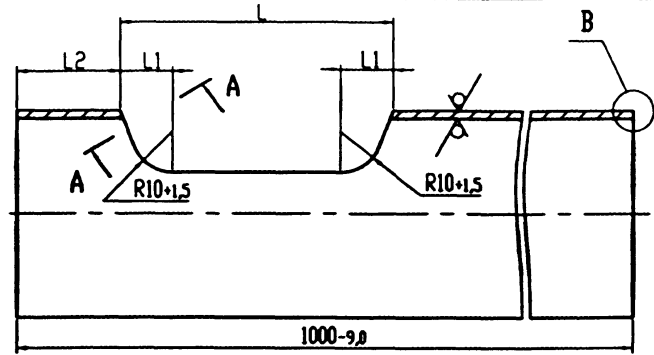
Изм. № табл. / Изм. № листа / Подп. и дата / Взам. инв. № / Изм. № инв. / Подп. и дата

УДГ24.00 СБ		
Врезка в газопровод		
Товарной.		
Сборочный чертёж		
Исполн.	Н. донел.	Прош.
Разраб.	Н. донел.	Дого.
Проект.	Вальс	
Техник.		
Начальн.	Четыва	
Утв.	Четыва	
Лист	Масса	Масштаб
	СЛ	-
Табл. А		1
ОАО		
МосгазНИИпроект		

Ц.00654-02 122

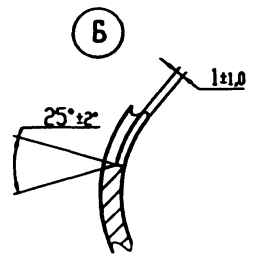
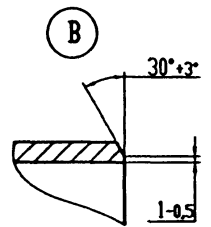
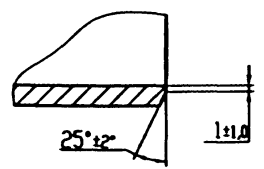
5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ24.01



Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	h, мм	Материал	Масса, кг
УДГ24.01	150 ^{+4,0}	5 ^{+1,2}	25 -2,1	10 -1,5	Трубо 57х3,0 ГОСТ 10704-91	3,8
-01	165 ^{+4,0}	10 ^{+1,5}			Трубо 75х3,0 ГОСТ 10704-91	5,0
-02	180 ^{+4,0}	15 ^{+1,8}			Трубо 89х3,0 ГОСТ 10704-91	5,6
-03	200 ^{+4,6}	10 ^{+1,5}	70 -3,0	30 -2,1	Трубо 114х4,5 ГОСТ 10704-91	9,4
-04	220 ^{+4,6}	15 ^{+1,5}			Трубо 133х4,5 ГОСТ 10704-91	12,0
-05	250 ^{+4,6}	20 ^{+2,1}	75 -3,0	30 -2,1	Трубо 159х4,5 ГОСТ 10704-91	15,0
-06	300 ^{+5,4}	35 ^{+2,5}	80 -3,0		Трубо 219х5,0 ГОСТ 10704-91	30,6
-07	350 ^{+5,4}	55 ^{+3,0}	90 -3,5	30 -2,1	Трубо 273х5,0 ГОСТ 10704-91	44,0
-08	400 ^{+6,3}	60 ^{+3,0}			Трубо 325х5,0 ГОСТ 10704-91	50,0
-09	500 ^{+6,3}	95 ^{+3,5}	95 -3,5	130 -3,5	Трубо 426х6,0 ГОСТ 10704-91	53,0
-10	600 ^{+7,0}	120 ^{+4,0}	110 -3,5		Трубо 530х6,0 ГОСТ 10704-91	66,5
-11	700 ^{+7,0}	120 ^{+4,0}	130 -3,5	30 -2,1	Трубо 630х7,0 ГОСТ 10704-91	69,0
-12	900 ^{+8,0}	180 ^{+4,0}			Трубо 820х8,0 ГОСТ 10704-91	105,0

А-А повернуто



Изм. №	подл. и дата	Изм. №	подл. и дата

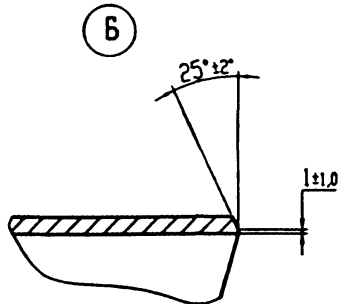
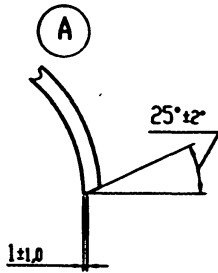
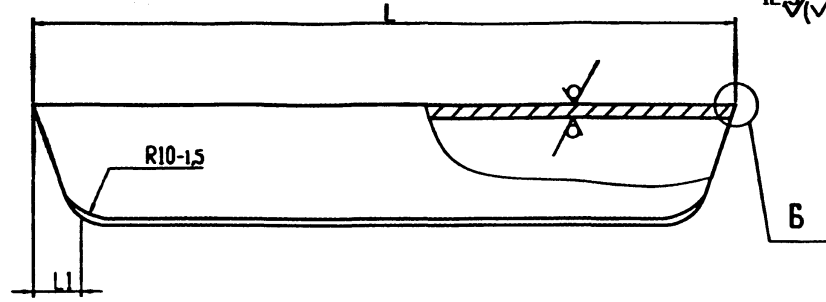
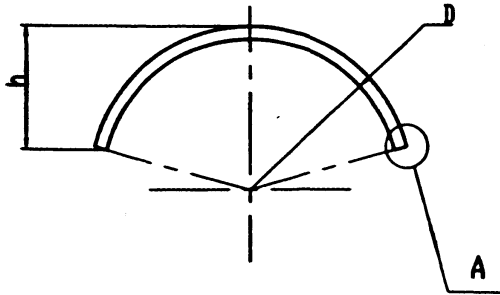
УДГ24.01		
Мат. Ауст. Н. донен.	Проц. Ауст.	Аустеро
Размер. Нельсона		Масса
Провол. Филе		Масштаб
Гидант		СЧ.ТОВАЛ
		Ауст
		Аустов
		1
		ОАО
		МосгазНИИпроект

И. КОБЫЛ - 02 - 123

5.905-3007. в.1, ч.2

УДГ24.02

125 (✓)



Обозначение	D, мм	L, мм	L1, мм	h, мм	Материал	Масса, кг
УДГ24.02	57 -3,0	150-4,0	5-12	18,5-2,1	Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 16523-97	0,2
-01	76 -3,0	165-4,0	10-1,5	28 -2,1		0,4
-02	89 -3,5	180-3,0	15-1,0	34,5-2,5		0,6
-03	114-3,5	200-4,6	10-1,5	27-2,1	Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	1,0
-04	133-4,0	220-4,6	15-1,5	33-2,1		1,1
-05	159-4,0	250-4,6	20-2,1	49,5-2,5	Лист Б-ПН-4,5 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	1,9
-06	219-4,6	300-5,4	35-2,5	79,5-3,0		4,8
-07	273-5,4	350-5,4	55-3,0	106,5-3,5	Лист Б-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	7,9
-08	325-5,4	400-6,3	60-3,0	132,5-4,0		10,5
-09	426-6,3	500-6,3	95-3,5	183-4,6	Лист Б-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	15,5
-10	530-7,0	600-7,0	120-4,0	235-4,6		21,5
-11	630-7,0	700-8,0	120-4,0	285-5,4	Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	31,0
-12	820-9,0	900-9,0	180-4,0	380-6,3		45,0

Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № экз. № Изм. № экз. № Подл. и дата

Мат. лист	И. Лосев	Провер.	Дата
Разработ.	И. Лосев		
Проверен.	И. Лосев		
Т. Лосева			
Исполнил	Чепыков		
Утв.	Чепыков		

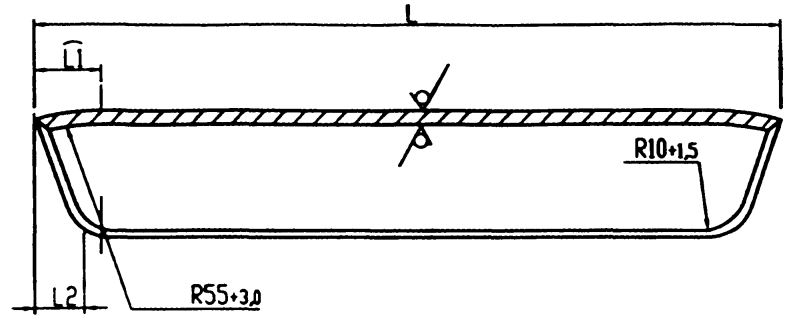
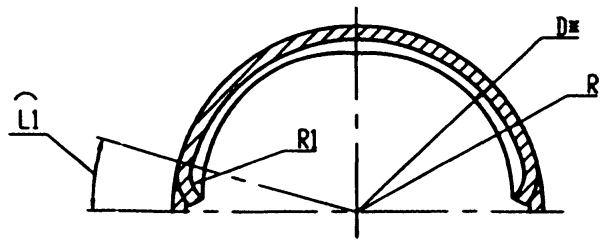
УДГ24.02			
КРЫШКО	Акт	Масса	Масштаб
СМ. ТОВА/ИЦУ	Лист	Листов	И
ОАО МосгазНИИпроект			

Ц.02054-02. 124

12,5 (✓)

УДГ24.03

5.905-30.07. в.1, ч.2



Обозначение	Dж, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	R, мм	R1, мм	Материал	Масса, кг
УДГ24.03	57	170 -4,0	10 ±0,5	8 +1,5	31 ±2,5	16 ±2,1	Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 16523-97	0,4
-01	76	185 -4,6		15 +1,8	41 ±2,5			0,5
-02	89	200 -4,6		20 ±2,1	47 ±2,5			0,6
-03	114	260 -4,6	30 ±0,6	60 ±3,0	70 ±3,0	35 ±2,5	Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	1,2
-04	133	280 -4,6		25 ±2,1				70 ±3,0
-05	159	310 -5,4		30 ±2,1	82 ±3,5		Лист Б-ПН-4,5 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	2,6
-06	219	360 -5,4		50 ±2,5	115 ±3,5			6,7
-07	273	410 -5,4		70 ±3,0	139 ±4,0		Лист Б-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	10,7
-08	325	460 -6,3		110 ±3,5	165 ±4,0			14,8
-09	426	560 -7,0		140 ±4,0	216 ±4,6		Лист Б-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	22,9
-10	530	660 -8,0		140 ±4,0	268 ±5,4			28,6
-11	630	760 -9,0		200 ±4,5	318 ±5,4			40,5
-12	820	960 -9,0		200 ±4,5	413 ±6,3		Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89#	76,7

*Размеры для справок

Имя, И. госпл. Подл. и дата
Имя, И. госпл. Подл. и дата
Имя, И. госпл. Подл. и дата
Имя, И. госпл. Подл. и дата

			УДГ24.03			
Имя, И. госпл.	Имя, И. госпл.	Подл. и дата	КРЫШКО	Адрес	Масса	Масштаб
Резерв.	Несовмещ.			СМ. ТОБЛ.		-
Проект.	Выполн.		СМ. ТОБЛИЦЫ	Лист	Листов	1
Исполн.	Четкость			ОАО МосгосНИИпроект		
Утв.	Четкость		110004-02 198			

5.905-30.07. в.1, ч.2

Колонт	Дом	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УДГ25.00 СБ	Сборочный чертёж		
A3			УДГ25.00 ППР	Порядок проведения работ		
				<u>Детали</u>		
B4	1	УДГ25.01	Труба	Потренок		размеры
				д ГОСТ10704-91	Ст3 сп ГОСТ 10705-80	
B4	2	УДГ25.02	Труба	Муфта		размеры
				д ГОСТ10704-91	Ст3 сп ГОСТ 10705-80	
B4	3	УДГ25.03	Лист	Накладка		размеры
				S ГОСТ 19903-74*	Ст3 ГОСТ 16523-97	
B4	4	УДГ25.04	Труба	Кохух		размеры
				д ГОСТ10704-91	Ст3 сп ГОСТ 10705-80	
B4	5	УДГ25.05	Лист	Козырек		размеры
				S ГОСТ 19903-74*	Ст3 ГОСТ 16523-97	

Полн. и. дата
Имя и. дата
Взнос. и. дата
Полн. и. дата

УДГ25.00

Мат. лист	И. лист	И. лист	Полн.	Дата	Врезки тройником в действующие стальные газопроводы	Лист	Лист	Листов
Разреш. Проев.	Исполн. Дата							1
И.контр.	Чертёков							
УТВ.	Чертёков							

ОАО МосгазНИИпроект

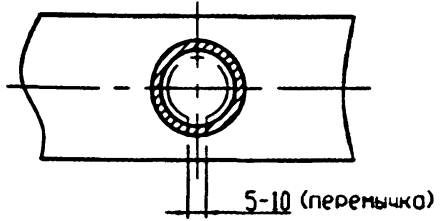
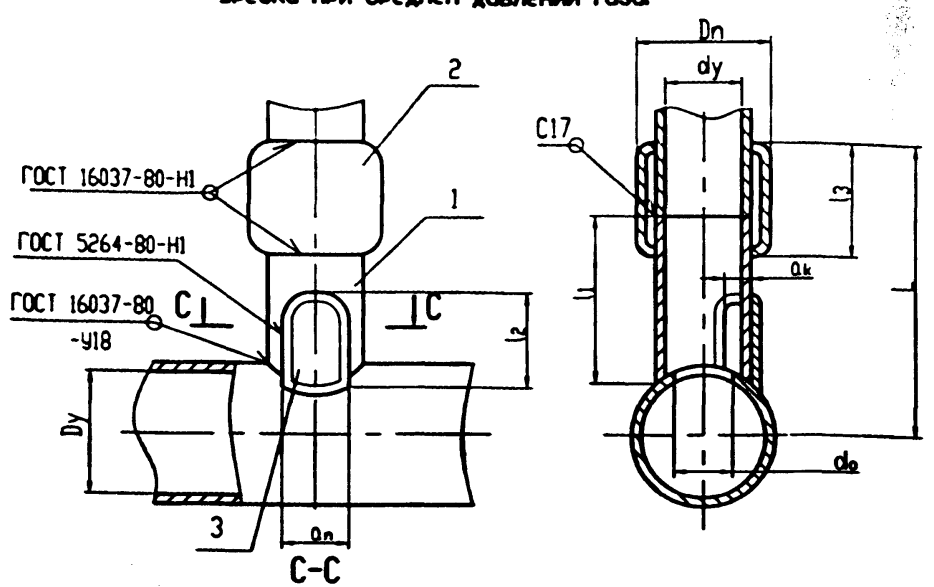
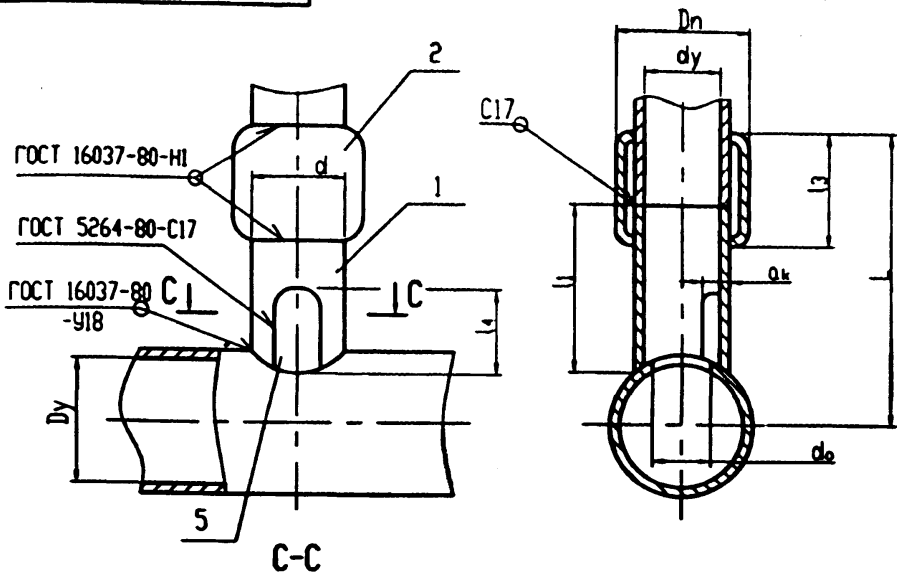
Ц.02654-02 726

УДГ25.00 СБ

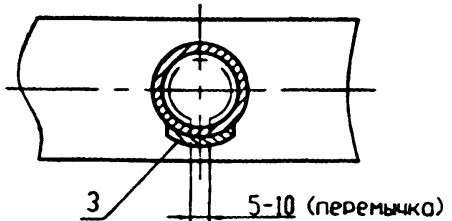
Врезка при давлении до 500 мпа.в.д.ст.

Врезка при среднем давлении газа.

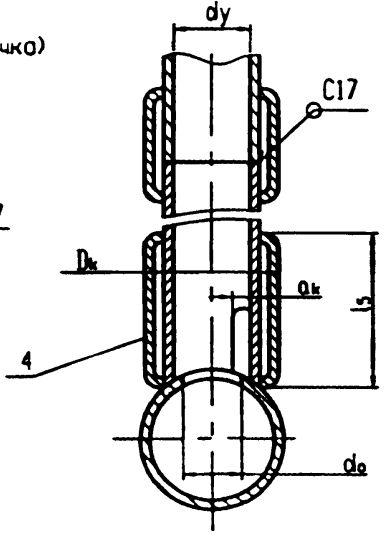
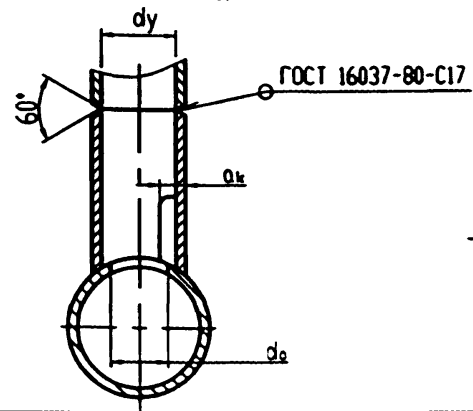
5.905-30.07. в.1, ч.2



Врезка газопровода с кожухом



Врезка газопроводов встык



1. Толщина дополнительной накладки должна быть не менее, чем толщина стенки трубы присоединяемого газопровода.
2. Вырезку козырька производить под углом 45° к поверхности трубы.
3. Сварочные швы выполнять согласно ГОСТ 16037-80, ГОСТ 5264-80.
4. Вырезку отверстия d_0 производить возможно ближе к внутреннему диаметру патрубка

Имя, И. подл.	Подл. и дата
Воск. ив. И	Имя, И. подл.
Подл. и дата	Подл. и дата

УДГ25.00 СБ		
Врезки тройником в действующие стальные газопроводы. Сборочный чертёж	Актёр	Масло
	-	-
	Актёр 1	Актёр 3
	ОАО МосгазНИИпроект	
	Ц 00654-02 187	

УДГ2500 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2

Обозначение	Ду, мм	ду, мм	L, мм	ПОТРУ- БОК, мм dx11	МУФТА, мм Dnх13	НАКЛАДКА, мм an х12	КОЗЫРЕК, мм ak х14	КОЖУХ, мм Dkх15
УДГ2500 СБ	80		330					
-01	100		340					
-02	150		380					
-03	200		400					
-04	250		420					
-05	300	50	440	57х230	108х100	40х130	25х100	108х170
-06	400		490					
-07	500		540					
-08	600		580					
-09	700		630					
-10	800		690					
-11	900		740					
Масса, кг				1,2	1,3	0,475		2,34
-12	100		370					
-13	150		400					
-14	200		430					
-15	250		450					
-16	300		490					
-17	400	80	540	89х240	133х130	50х160	30х130	133х180
-18	500		590					
-19	600		640					
-20	700		690					
-21	800		740					
-22	900		790					
Масса, кг				2,0	2,4	0,775		3,38
-23	150		430					
-24	200	100	450	108х260	159х140	60х180	40х150	159х200
-25	250		470					

Обозначение	Ду, мм	ду, мм	L, мм	ПОТРУ- БОК, мм dx11	МУФТА, мм Dnх13	НАКЛАДКА, мм an х12	КОЗЫРЕК, мм ak х14	КОЖУХ, мм Dkх15
-26	300		500					
-27	400		560					
-28	500		600					
-29	600	100	650	108х260	159х140	60х180	40х150	159х200
-30	700		700					
-31	800		750					
-32	900		810					
Масса, кг				3,9	3,0	1,55		4,32
-33	200		510					
-34	250		540					
-35	300		570					
-36	400	150	630	159х310	219х160	60х230	40х200	219х250
-37	500		680					
-38	600		730					
-39	700		780					
-40	800		840					
-41	900		890					
Масса, кг				7,0	4,6	2,29		7,3
-42	250		610					
-43	300		650					
-44	400		730					
-45	500	200	770	219х380	273х180	50х290	30х260	273х330
-46	600		820					
-47	700		870					
-48	800		930					
-49	900		980					
Масса, кг				12,0	8,3	2,94		15,1

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Изм. и дата. Подп. и дата.

УДГ2500 СБ

Лист

2

ЦР0634-02-128

УДГ25.00 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

Обозначение	Ду, мм	ду, мм	Л, мм	ПОТРУ- БОК, мм dx11	МУФТА, мм Dnx13	НАКЛАДКА, мм an x12	КОЗЫРЕК, мм ak x14	КОЖУХ, мм Dkx15					
УДГ25.00 СБ-50	300	250	690	273x430	325x200	50x340	30x310	325x380					
-51	400		770										
-52	500		830										
-53	600		880										
-54	700		940										
-55	800		990										
-56	900		1040										
Масса, кг									19,7	12,5	4,54		24,0
-57	400	300	810	325x480	377x220	40x390	20x360	377x430					
-58	500		880										
-59	600		930										
-60	700		990										
-61	800		1050										
-62	900		1100										
Масса, кг									32,5	18,9	5,8		35,0
-63	500		400						980	426x590	480x260	35x490	20x460
-64	600	1050											
-65	700	1110											
-66	800	1170											
-67	900	1230											
Масса, кг				57,6	28,6	8,76		56,5					

Обозначение	Ду, мм	ду, мм	Л, мм	ПОТРУ- БОК, мм dx11	МУФТА, мм Dnx13	НАКЛАДКА, мм an x12	КОЗЫРЕК, мм ak x14	КОЖУХ, мм Dkx15
-68	600	500	1110	530x690	630x280	40x590	20x560	630x650
-69	700		1180					
-70	800		1250					
-71	900		1310					
Масса, кг								
-72	700	600	1280	630x790	720x320	30x690	20x660	720x870
-73	800		1360					
-74	900		1440					
Масса, кг			115,0	52,5	13,7		122,0	
-75	800	700	1420	720x880	820x340	30x780	20x750	820x870
-76	900		1500					
Масса, кг			144,0	63,50	17,65		153,0	
-77	900	800	1640	820x980	920x360	30x880	20x850	920x1050
Масса, кг			187,0	72,4	21,6		211,0	

Изм.	Авт.	И.Воскр.	Полп.	Дата

УДГ25.00 СБ

Лист
3

УДГ25.00-02-199

УДГ25.00 ППР

5.905-30.07. В.1, ч.2

1. Перед врезкой вновь построенного газопровода должно быть проведено контрольная опрессовка силами строительно-монтажной организации.
2. Производится проверка готовности котлована и присоединяемого газопровода к производству работ по врезке и пуску газа согласно 'Правил техники безопасности'.
3. Производится очистка существующего газопровода от изоляции с обхигом зачисткой до металла мест под сварку.
4. Производится снижение давления газа до 0,0004 МПа-0,002 МПа с проверкой по жидкостному манометру.
5. Размечается место реза и производится отрезка заглушки в присоединяемом газопроводе, на который одевается соединительная муфта.
6. Производится зачистка и приварка соединительного патрубка к существующему газопроводу за исключением места вырезки козырька.
7. Надвигается соединительная муфта на соединительный патрубок, горячо подкатываются торцы муфты и обвариваются.
8. Производится разметка и вырезка козырька в соединительном патрубке.
9. Производится вырезка и подгонка дополнительной накладки по соединительному патрубку с перекрытием швов козырька на 25-30мм на сторону.
10. Проверяется проведено ли снижение давления газа в действующем газопроводе.
11. Производится разметка и вырезка окна в действующем газопроводе с подмазкой прорезанной щели шмотной глиной (для уменьшения факела), с оставлением перемычки шириной 3-5мм и охлаждением водой места реза.
12. Приваривается из проволоки державка для удобства извлечения вырезаемого 'блина' из действующего газопровода.
13. Выполняются необходимые меры предосторожности, предусмотренные 'Правилами техники безопасности', для избежания воспламенения газа при вскрытии действующего газопровода и удалении 'блина'.
14. Подготавливается вырезанный козырек, накладывается на него размоченный рулонный асбест толщиной 1-2мм. На соединительном патрубке изготавливается один или два проволочных бондаха из мягкой проволоки (в зависимости от длины козырька).
15. Производится подрезка перемычки, выбивка и извлечение вырезанного 'блина' из действующего газопровода. Работа производится в противогазах и пожарных поясах.
16. Быстро накладывается подготовленный козырек с асбестом, надвигаются проволочные бондахи и затягиваются скруткой.
17. Производится продувка газом присоединяемого газопровода с проверкой качества продувки согласно 'Правил техники безопасности'.
18. Производится удаление излишков асбеста, закрывающих кромки свариваемых патрубка и козырька, прихватка свариваемых деталей, удаление проволочных бондахов и окончательная обварка по контуру козырька.
19. После постепенного охлаждения сварных швов производится очистка их от шлака, проверка на качество их выполнения и на отсутствие утечки газа.
20. Производится установка и обварка дополнительной накладки. В исключительных случаях, в зависимости от местных условия, вместо накладки может быть новорен кожух из двух половин большого диаметра, перекрывающий сварные швы козырька.
21. Производится восстановление рабочего давления газа в действующем газопроводе и вторично проверяются сварные швы на отсутствие утечки газа.
22. Производятся необходимые изоляционные работы.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. При правильном расположении присоединяемого газопровода относительно существующего, врезка может быть выполнена сваркой встык, без соединительной муфты. Порядок работ тот же.
2. При врезках в газопроводах давлением до 500мм.вод.ст. порядок проведения работ тот же, за исключением пунктов 8 и 19

№ п. подл.	Подп. и дата	Брок. № №	№ № акт.	Подп. и дата

				УДГ25.00 ППР			
Матр. Акт	И. Акт	Подп.	Дата	Врезки тройником в действующие стальные газопроводы.	Акт	Масса	Монтаж
Резерв.	Неисполн.			Порядок проведения работ		-	-
Провед.	Исполн.				Акт	Акт	1
Т. Акт				ОАО			
Монтаж.	Четверо			МосгазНИИпроект			
Усть.	Четверо						

4 00654-02 130

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.им. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

Формат защит лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ26.00					Примечание
			-	01	02	03	04	
		<u>Документация</u>						
A3	УДГ26.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	
		<u>Детали</u>						
A4	1 УДГ26.01	Патрубок	1					
	-01	Патрубок		1				
	-02	Патрубок			1			
	-03	Патрубок				1		
	-04	Патрубок					1	
A4	2 УДГ26.02	Патрубок	1					
	-01	Патрубок		1				
	-02	Патрубок			1			
	-03	Патрубок				1		
	-04	Патрубок					1	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разр.	Исполнено			
Проверил	Январь			
И. центр.	Челышев			
УТВ.	Челышев			

УДГ26.00

Врезка фрезой в действующие стальные газопроводы с оставлением задвижки

Лист	Лист	Листов
		3
ОАО МосгазНИИпроект		

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.им. N Изм. N дубл. Подп. и дата

Формат защит лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ26.00					Примечание
			-	01	02	03	04	
A4	3 УДГ26.03	Муфта	1					
	-01	Муфта		1				
	-02	Муфта			1			
	-03	Муфта				1		
	-04	Муфта					1	
A4	4 УДГ26.04	Заг лушка	1					
	-01	Заг лушка		1				
	-02	Заг лушка			1			
	-03	Заг лушка				1		
	-04	Заг лушка					1	
A4	5 УДГ26.05	Прокладка	1					
	-01	Прокладка		1				
	-02	Прокладка			1			
	-03	Прокладка				1		
	-04	Прокладка					1	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

УДГ26.00

Лист
2

191 20-04-01

28

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Изм.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Д-Ф-С	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению УДГ26.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Покупные изделия													
		6	Зодвихко клиновоя с выдвихным шпинделем ТЛ 13001 Ру 1,6МПа	1	1												Поставляется с ответными фланцами ОАО 'ИКАР'
		6	Зодвихко клиновоя с выдвихным шпинделем ТЛ 13001 Ру 4,0МПа				1			1							Курганский з-д трубопроводной арм-ры.

1/0059-02. 02

Изм.	Акт	№ документа	Подпись	Дата

УДГ26.00

Акт

3

УДГ26.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2

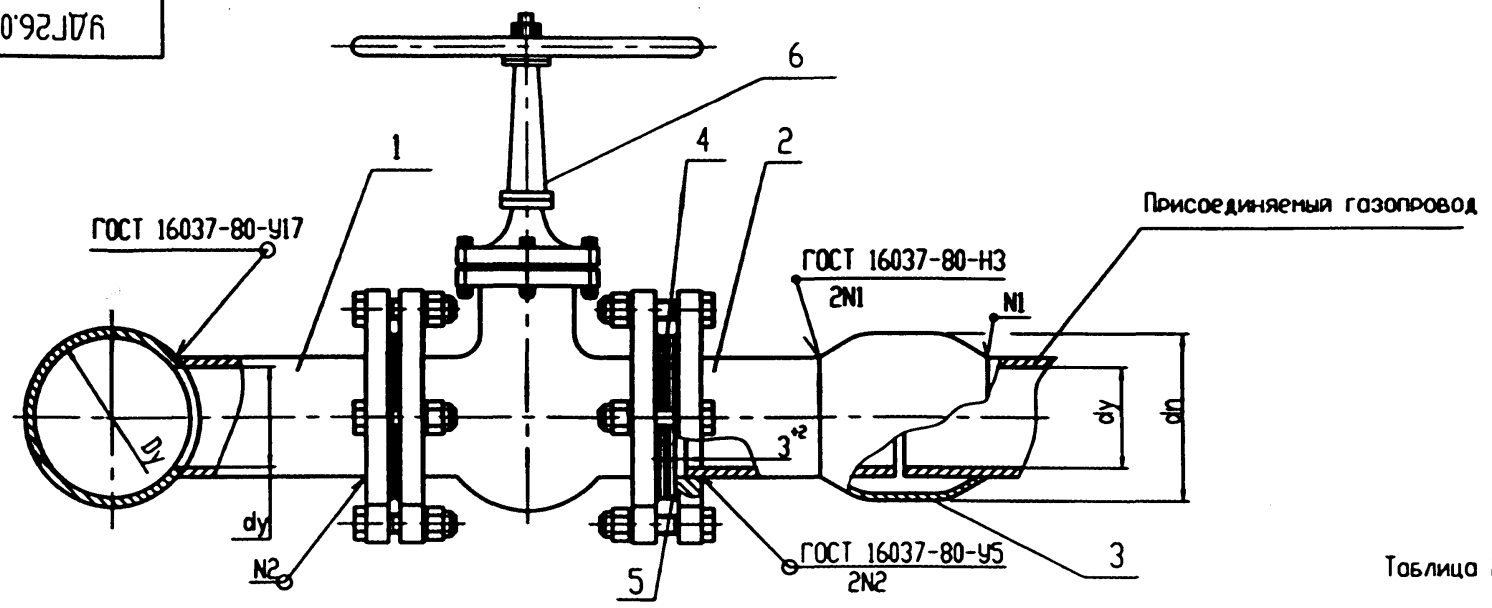


Таблица 2

Обозначение	dy, мм	dn, мм	Масса, кг
УДГ26.00 СБ	100	159	76,2
-01	150	203	141,9
-02	200	273	317,7
-03	250	325	496,4
-04	300	377	725,98

Таблица 1

dy, мм	Dy, мм										
	125	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900
100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150			X	X	X	X	X	X	X	X	X
200				X	X	X	X	X	X	X	X
250					X	X	X	X	X	X	X
300						X	X	X	X	X	X

Знаком "X" в таблице 1 отмечены возможные исполнения врезок

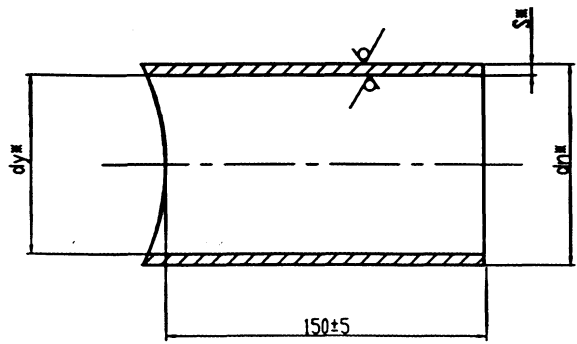
				УДГ26.00 СБ			
Мат. Аст	И дозон	Пом.	Дата	Врезка фрезой в действующие стальные газопроводы с оставлением задвижки. Сборочный чертёж	Акт	Масса	Масштаб
Рознос	Несовенд					ст.	-
Провен	Внез					ТОБЛ	
Технтр.					Акт	Листов	1
Испркт.	Четыков				ОАО МосгазНИИпроект		
Ить	Четыков			1100654-02			133

№. И подл.	Подл. и дата	Испол. №. И	№. И дима	Подл. и дата

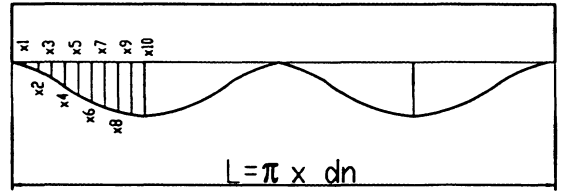
12,5/√

5.905-3007. В.1, ч.2

УДГ26.01



Развертка



Обозначение	d _н , мм	d _н xS, мм	Масса, кг
УДГ26.01	100	108x6,0	2,8
-01	150	159x5,5	4,3
-02	200	219x6,0	6,6
-03	250	273x8,0	11,9
-04	300	325x8,0	14,4

1. *Размеры для справок.
2. Таблицы для построения шаблонов разверток см. лист 2, 3

Изм. и дата | Подп. и авто | Внес. №, и дата | Изм. и дата | Подп. и авто

				УДГ26.01		
Изм.	Дат.	И. дораб.	Подп.	Знак	Акт	Масса
Размер	Несоответствие				СЛТОВА	-
Прочие	Внес				Акт 1	Акт 3
Техн.					ОАО МосгазПроект	
Исполн.	Черныш				Труба d _н S ГОСТ 10704-91 в 20 ГОСТ 10705-80*	
Уч.	Черныш					

УДГ26.01-02 129

10'92J07A

5.905-30.07. В.1, 4.2

dnx	Dn = 920															Dn = 820												
	920x9	820x9	720x9	630x9	530x9	426x9	377x9	325x8	273x8	219x6	194x6	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	820x9	720x9	630x9	530x9	426x9	377x9	325x8	273x8	219x6	194x6	159x6
X1	5,5	4,0	3,5	2,5	2,0	1,1	0,85	0,65	0,45	0,3	0,25	0,15	0,1	0,05	0,05	0,0	0,0	4,85	3,7	2,8	1,95	1,2	0,95	0,75	0,5	0,35	0,25	0,15
X2	21,5	17,0	13,0	10,0	7,0	4,35	3,35	2,5	1,75	1,1	0,85	0,55	0,4	0,25	0,2	0,1	0,1	19,8	14,6	11,05	7,65	4,8	3,7	2,8	1,9	1,25	0,95	0,65
X3	48,0	37,5	28,5	21,5	15,0	9,4	7,25	5,4	3,75	2,4	1,85	1,2	0,8	0,5	0,35	0,25	0,15	42,6	32,2	24,25	16,7	10,6	8,15	6,05	4,2	2,7	2,1	1,35
X4	84,0	65,0	48,5	36,5	25,0	15,9	12,25	9,05	6,3	4,05	3,1	2,05	1,4	0,85	0,6	0,45	0,2	14,5	55,7	41,5	28,5	17,9	13,8	10,15	7,1	4,5	3,5	2,3
X5	128,5	98,0	72,5	54,0	37,0	23,2	17,8	13,15	9,2	5,85	4,5	2,95	2,0	1,25	0,85	0,65	0,35	113,8	83,6	61,7	41,9	26,2	20,1	14,8	10,3	6,6	5,6	3,3
X6	180,0	134,0	98,0	72,5	49,0	30,6	23,5	17,3	12,1	7,7	5,9	3,85	2,6	1,65	1,15	0,8	0,4	159,2	114,2	83,2	55,9	34,7	26,6	19,5	13,6	8,6	6,6	4,3
X7	236,0	170,5	122,5	89,5	60,0	37,4	28,7	21,1	14,7	9,35	7,2	4,7	3,15	2,0	1,4	1,0	0,5	209,2	144,9	103,8	69,05	42,5	32,4	23,8	16,5	10,5	8,1	5,2
X8	294,0	203,0	143,5	104,0	69,5	42,8	32,8	24,1	16,8	10,6	8,2	5,35	3,6	2,25	1,6	1,15	0,6	259,5	171,9	121,2	79,8	48,8	37,6	27,2	18,9	12,0	9,2	6,0
X9	345,0	226,0	157,5	113,5	75,5	46,5	35,5	26,0	18,15	11,5	8,9	5,75	3,9	2,45	1,7	1,25	0,65	304,0	191,1	132,9	86,8	52,9	40,3	29,4	20,4	12,2	9,9	6,5
X10	369,5	234,5	162,5	116,5	77,5	47,7	36,4	26,7	18,6	11,8	9,1	5,9	4,0	2,75	1,8	1,3	0,7	324,5	198,1	137,1	89,3	54,3	42,4	30,2	21,0	13,3	10,2	6,6

dnx	Dn = 820					Dn = 720										Dn = 630												
	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	720x9	630x9	530x9	426x9	377x9	325x8	273x8	219x6	194x6	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	630x9	530x9	426x9	377x9	325x8	273x8	219x6	194x6
X1	0,1	0,05	0,05	0,05	0,05	4,2	3,2	2,2	1,4	1,1	0,8	0,6	0,35	0,3	0,2	0,15	0,1	0,05	0,05	0,0	3,6	2,5	1,6	1,2	0,96	0,65	0,4	0,35
X2	0,4	0,25	0,2	0,15	0,05	16,7	12,6	8,8	5,5	4,3	3,2	2,2	1,4	1,1	0,07	0,5	0,3	0,2	0,15	0,1	14,5	10,05	6,4	4,9	3,6	2,5	1,6	1,2
X3	0,9	0,55	0,4	0,3	0,15	37,2	27,8	19,2	12,1	9,3	6,9	4,8	3,1	2,4	1,55	1,05	0,6	0,5	0,35	0,15	35,0	22,1	13,9	10,7	7,9	5,5	3,5	2,7
X4	1,5	0,95	0,7	0,5	0,25	65,0	48,1	32,8	20,5	15,8	11,6	8,1	5,2	4,0	2,6	1,7	1,1	0,8	0,5	0,3	56,4	38,1	23,7	18,2	13,3	9,3	5,9	4,6
X5	2,2	1,45	1,0	0,7	0,35	99,2	72,3	48,6	30,2	23,1	17,0	11,8	7,5	5,8	3,8	2,5	1,6	1,15	0,8	0,4	86,05	56,9	35,0	26,7	19,5	13,6	8,6	6,6
X6	2,9	1,85	1,3	0,9	0,5	138,7	98,6	62,2	40,05	30,6	22,4	15,5	9,9	7,6	4,9	3,3	2,1	1,5	1,05	0,5	120,2	77,3	46,7	35,4	25,8	17,9	11,3	8,7
X7	3,5	2,25	1,6	1,1	0,6	181,7	124,9	81,1	49,2	37,4	27,3	19,0	12,0	9,2	6,0	4,05	2,5	1,8	1,3	0,6	157,2	97,3	57,7	43,6	31,7	21,9	13,8	10,6
X8	4,05	2,55	1,8	1,3	0,65	225,2	148,1	94,4	56,7	43,3	31,3	21,1	13,7	10,5	6,8	4,6	2,9	2,1	1,4	0,7	194,5	115,1	66,8	50,2	36,3	25,05	15,8	12,1
X9	4,4	2,7	1,9	1,35	0,7	262,9	164,4	103,2	61,6	46,7	33,9	23,5	15,0	11,4	7,4	5,0	3,4	2,2	1,6	0,8	226,2	127,1	72,8	54,6	39,4	26,7	17,05	13,1
X10	4,5	3,1	2,0	1,45	0,75	280,0	170,3	106,9	63,4	47,9	34,8	24,1	15,2	11,7	7,6	5,4	3,2	2,3	1,65	0,85	240,2	131,4	75,0	56,1	40,5	27,2	17,5	13,4

dnx	Dn = 630						Dn = 530							Dn = 426														
	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	530x9	426x9	377x9	325x8	273x8	219x6	194x6	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	426x9	377x9	325x8	273x8	219x6	194x6	159x6	133x6	108x6
X1	0,2	0,15	0,1	0,05	0,05	0,0	3,05	1,9	1,5	1,1	0,8	0,45	0,4	0,25	0,2	0,13	0,1	0,05	0,05	2,4	1,8	1,3	0,9	0,6	0,5	0,3	0,2	0,15
X2	0,8	0,55	0,3	0,2	0,2	0,1	12,05	7,6	5,9	4,05	3,0	1,95	1,5	1,0	0,6	0,4	0,3	0,2	0,1	9,5	7,3	5,4	3,8	2,4	1,8	1,2	0,8	0,5
X3	1,75	1,2	0,7	0,5	0,4	0,2	26,8	16,7	12,8	9,4	6,5	4,2	3,2	2,1	1,4	0,9	0,6	0,4	0,2	21,2	16,2	11,9	8,2	5,2	4,05	2,6	1,8	1,1
X4	3,0	2,0	1,25	0,9	0,6	0,3	46,7	28,7	21,9	16,05	11,0	7,1	5,4	3,5	2,4	1,5	1,1	0,7	0,4	36,9	27,9	20,3	13,7	8,9	6,8	4,4	3,0	1,9
X5	4,3	2,95	1,8	1,3	0,9	0,5	11,3	42,8	32,4	23,6	16,0	10,3	7,7	5,1	3,4	2,2	1,5	1,1	0,5	56,3	41,9	30,1	20,3	12,9	9,9	6,45	4,3	2,7
X6	5,6	3,8	2,4	1,7	1,2	0,6	99,4	57,6	43,4	31,3	21,2	13,6	10,4	6,8	4,6	2,8	2,05	1,4	0,7	78,3	57,1	40,5	27,5	17,1	13,1	8,45	5,7	3,5
X7	6,9	4,6	2,9	2,1	1,4	0,7	130,1	72,1	53,7	38,6	26,0	16,6	12,7	8,2	5,5	3,4	2,5	1,7	0,9	101,9	72,3	50,4	33,9	21,0	15,7	10,3	6,9	4,3
X8	7,8	5,3	3,3	2,3	1,6	0,8	160,4	84,5	62,3	43,9	29,8	19,0	14,6	9,4	6,3	3,9	2,8	2,0	1,05	125,1	80,6	58,8	38,5	24,1	18,05	11,8	7,9	4,9
X9	8,4	5,7	3,5	2,5	1,8	0,9	185,2	92,8	68,05	48,4	32,3	20,5	15,7	10,1	6,8	4,3	3,05	2,1	1,1	143,9	94,9	64,3	41,9	26,1	19,9	12,7	8,5	5,3
X10	8,7	5,8	3,7	2,6	1,85	1,0	196,5	96,1	70,05	49,8	33,9	21,0	16,1	10,4	7,0	4,4	3,1	2,2	1,15	151,7	98,3	66,4	43,1	26,8	20,4	13,1	8,7	5,5

Мат. акт	№ докум.	Форм.	Дата
----------	----------	-------	------

УДГ26.01

Акт

2

400654-02-136

5.905-30.07. В.1, 4,2

druS	Dn = 426						Dn = 377						Dn = 325						Dn = 273									
	89x4	76x4	57x4	377x9	325x8	273x8	219x6	194x6	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	325x8	273x8	219x6	194x6	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	273x8	219x6	194x6	159x6
X1	0,1	0,05	0,0	2,1	1,5	1,1	0,7	0,5	0,35	0,25	0,15	0,1	0,1	0,05	1,8	1,25	0,8	0,6	0,4	0,25	0,2	0,15	0,1	0,05	1,5	0,9	0,7	0,5
X2	0,4	0,25	0,15	8,3	6,1	4,3	2,7	2,1	1,3	0,9	0,6	0,4	0,3	0,15	7,15	5,0	3,2	2,4	1,6	1,1	0,6	0,5	0,3	0,2	6,0	3,8	2,9	1,9
X3	0,8	0,5	0,3	18,5	13,5	9,4	5,9	4,6	3,0	2,05	1,2	0,9	0,6	0,3	15,9	11,0	6,9	5,3	3,4	2,3	1,4	1,05	0,7	0,4	13,3	8,3	6,4	4,1
X4	1,3	0,9	0,5	32,3	23,3	16,05	10,1	7,7	5,0	3,4	2,1	1,5	1,05	0,5	27,7	18,6	11,8	9,05	5,8	3,9	2,4	1,7	1,2	0,6	22,8	14,3	10,9	7,0
X5	1,9	1,3	0,7	49,1	34,9	23,3	14,8	11,3	7,3	4,9	3,05	2,2	1,5	0,8	42,2	27,7	17,4	13,3	8,5	5,7	3,6	2,5	1,8	0,9	34,6	21,3	16,1	10,3
X6	2,5	1,8	0,9	68,3	47,4	31,8	19,6	14,9	9,65	6,4	4,05	2,9	2,05	1,05	58,6	37,5	23,2	17,6	11,2	7,5	4,7	3,3	2,3	1,2	48,0	28,7	21,5	13,8
X7	3,0	2,1	1,1	88,7	59,7	38,7	24,1	18,3	11,7	7,8	4,9	3,5	2,4	1,2	76,1	47,1	28,7	21,6	13,7	9,2	5,7	4,05	2,8	1,4	62,1	35,8	26,7	16,7
X8	3,5	2,4	1,2	108,2	70,4	45,0	27,7	21,05	13,2	9,0	5,6	4,0	2,8	1,45	93,1	55,4	33,2	24,9	15,8	10,5	6,5	4,6	3,2	1,7	75,7	41,9	30,9	19,2
X9	3,8	2,6	1,4	124,4	77,7	49,5	30,1	22,8	14,5	9,7	6,05	4,3	3,0	1,55	106,5	61,0	36,1	27,1	17,1	11,4	7,05	5,0	3,5	1,8	86,2	46,05	33,7	20,9
X10	3,85	2,7	1,45	130,9	80,5	50,9	30,9	23,4	14,9	10,0	6,2	4,4	3,1	1,6	112,5	64,0	37,2	27,8	17,6	11,7	7,2	5,1	3,6	1,85	90,5	47,5	34,7	21,5

druS	Dn = 273					Dn = 219					Dn = 194					Dn = 159										
	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	219x6	194x6	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	194x6	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	159x6	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4
X1	0,3	0,2	0,1	0,1	0,05	1,2	0,9	0,6	0,4	0,2	0,1	0,1	0,1	1,05	0,7	0,4	0,2	0,2	0,1	0,1	0,8	0,6	0,3	0,2	0,15	0,1
X2	1,3	0,8	0,5	0,4	0,2	4,7	3,7	2,4	1,6	1,0	0,7	0,5	0,2	4,1	2,7	1,8	1,1	0,8	0,5	0,3	3,3	2,2	1,4	1,0	0,7	0,3
X3	2,8	1,7	1,2	0,9	0,4	10,6	8,1	5,2	3,5	2,2	1,5	1,1	0,5	9,2	5,9	3,9	2,5	1,7	1,2	0,6	7,3	4,9	3,05	2,1	1,5	0,8
X4	4,7	2,9	2,1	1,4	0,7	18,4	13,9	8,9	5,9	3,7	2,6	1,8	0,9	16,1	10,1	6,7	4,2	2,9	2,1	1,05	12,7	8,4	5,2	3,6	2,5	1,3
X5	6,9	4,3	3,05	2,1	1,1	28,05	20,9	13,1	8,7	5,4	3,8	2,7	1,4	24,4	15,1	9,9	6,1	4,3	3,05	1,5	19,2	12,5	7,6	5,3	3,7	1,9
X6	9,05	5,6	4,0	2,8	1,4	38,9	28,4	17,5	11,5	7,1	5,0	3,5	1,8	33,8	20,3	13,2	8,1	5,7	3,9	2,05	26,7	16,8	10,1	7,1	4,9	2,5
X7	11,1	6,8	4,8	3,4	1,7	50,4	35,9	21,7	14,2	8,7	6,1	4,3	2,2	43,6	25,4	16,3	9,9	6,9	4,8	2,5	34,4	21,1	12,5	8,6	6,0	3,05
X8	12,7	7,8	5,6	3,9	2,0	61,2	42,4	25,2	16,3	9,9	7,0	4,9	2,5	53,2	29,7	18,9	11,4	7,9	5,5	2,8	41,6	24,6	14,4	9,9	6,9	3,5
X9	13,7	8,5	6,0	4,2	2,1	70,2	46,9	27,5	17,7	10,8	7,5	5,2	2,7	60,5	32,6	20,1	12,4	8,6	6,0	3,05	47,1	27,1	15,7	10,8	7,4	3,7
X10	14,1	8,7	6,1	4,3	2,2	73,7	48,6	28,3	18,2	11,1	7,7	5,4	2,8	63,4	33,7	21,1	12,7	8,8	6,1	3,1	49,2	27,9	16,1	11,1	7,6	3,8

druS	Dn = 133					Dn = 108				Dn = 89			Dn = 76	
	133x6	108x6	89x4	76x4	57x4	108x6	89x4	76x4	57x4	89x4	76x4	57x4	76x4	57x4
X1	0,7	0,4	0,3	0,2	0,1	0,5	0,4	0,2	0,1	0,4	0,3	0,1	0,3	0,2
X2	2,7	1,7	1,2	0,8	0,4	2,1	1,5	1,05	0,5	1,8	1,2	0,6	1,5	0,7
X3	5,9	3,6	2,6	1,8	0,9	4,6	3,2	2,2	1,1	3,9	2,7	1,4	3,2	1,6
X4	10,3	6,3	4,4	3,05	1,6	7,9	5,5	3,8	1,9	6,9	4,7	2,4	5,7	2,8
X5	15,6	9,3	6,5	4,5	2,3	12,0	8,2	5,6	2,8	10,4	6,8	3,5	8,5	4,2
X6	21,5	12,5	8,6	5,9	3,0	16,5	11,1	7,5	3,8	14,4	9,5	4,6	11,8	5,6
X7	27,5	15,6	10,6	7,3	3,7	21,05	13,5	9,3	4,6	18,4	11,9	5,7	15,05	6,9
X8	33,1	18,1	12,3	8,4	4,2	25,1	16,1	10,7	5,3	22,2	13,9	6,6	18,05	8,0
X9	37,3	19,8	13,4	9,1	4,5	28,1	17,7	11,7	5,7	25,0	15,3	7,1	20,2	8,7
X10	38,9	20,5	13,7	9,3	4,7	29,2	18,3	13,1	5,9	26,05	15,8	7,3	21,0	8,9

Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия

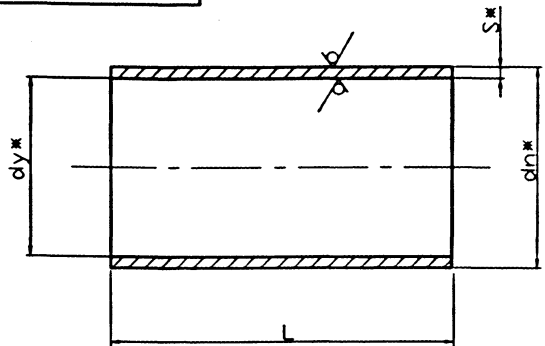
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	УДГ26.01	Лист
					3

4.020654-02. 136

5.905-30.07. В.1, ч.2

20'92J76

12,5
✓(✓)



Обозначение	dy, мм	dnxS, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ26.02	100	108x6,0	200 -2,9	2,96
-01	150	159x5,5	230 -2,9	5,16
-02	200	219x6,0	240 -2,9	7,46
-03	250	273x8,0	250 -2,9	13,15
-04	300	325x8,0	260 -3,2	16,15

*Размеры для справок

УДГ26.02

Испол. Акт	И. Асман	Подп.	Дата
Разр.	Нельсона		
Проверил	Янко		
И. контр.	Чепиков		
УТВ.	Чепиков		

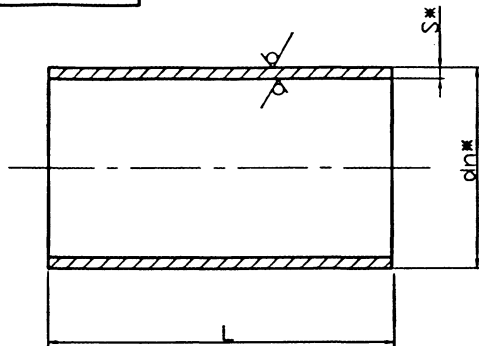
Потрубок		
Акт	Масса	Листов
	СМ	-
Труба	dnxS ГОСТ 10704-91 в 20 ГОСТ 10705-80*	

Акт	Листов	1
ОАО		
МосгазНИИпроект		

Р44

Е0'92J76

12,5
✓(✓)



Обозначение	dnxS, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ26.03	159x5,5	140 -2,9	2,9
-01	203x5,5	160 -2,9	4,3
-02	273x7,0	180 -2,9	8,26
-03	325x8,0	200 -2,9	12,5
-04	377x9,0	220 -3,2	17,9

*Размеры для справок

УДГ26.03

Испол. Акт	И. Асман	Подп.	Дата
Разр.	Нельсона		
Проверил	Чепиков		
И. контр.	Чепиков		
УТВ.	Чепиков		

Муфта		
Акт	Масса	Листов
	СМ	-
Труба	dnxS ГОСТ 10704-91 в 20 ГОСТ 10705-80*	

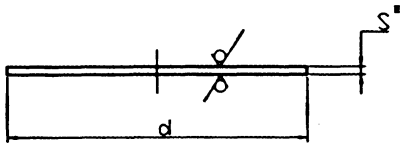
Акт	Листов	1
ОАО		
МосгазНИИпроект		

4.00654-02. 131

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ26.04

12,5/√(✓)



Обозначение	d, мм	S, мм	Масса, кг
УДГ26.04	158	3,0	0,4
-01	212	4,0	0,8
-02	268	5,0	1,3
-03	312	7,0	1,8
-04	363	8,0	2,4

*Размеры для справок

УДГ26.04

Заглушка

Акт	Масса	Масштаб
	см Таб.Л	-
Акт	Листов	1
ОАО МосгазНИИпроект		

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-89

И.контр.	Чтывков	И.контр.	Чтывков
И.контр.	Чтывков	И.контр.	Чтывков
Утв.	Чтывков	Утв.	Чтывков

Проект № 1019

Изм. № 1

Изм. № 1

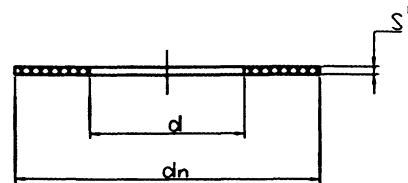
Проект № 1019

И.контр.

245

УДГ26.05

12,5/√(✓)



Обозначение	d, мм	dn, мм	S, мм	Масса, кг
УДГ26.05	158	108	2,0	0,4
-01	212	159	2,0	0,06
-02	268	219	2,0	0,07
-03	312	270	2,0	0,08
-04	363	325	2,0	0,13

1. *Размеры для справок.

2. Размеры обеспечить инструментом

УДГ26.05

Прокладка

Акт	Масса	Масштаб
	см Таб.Л	-
Акт	Листов	1
ОАО МосгазНИИпроект		

Параметр ПНН-2 ГОСТ 481-80

И.контр.	Чтывков	И.контр.	Чтывков
И.контр.	Чтывков	И.контр.	Чтывков
Утв.	Чтывков	Утв.	Чтывков

Проект № 1019

Изм. № 1

Изм. № 1

Проект № 1019

И.контр.

Ц.002654-02-788

УДГ 26.00 ППР

5.905-30.07. В.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлоvana и присоединяемого газопровода к производству работ по врезке согласно 'Правил техники безопасности'.
2. Производится очистка существующего газопровода от изоляции с обхигом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится подгонка патрубка с приваренным фланцем к существующему газопроводу, намечается место приварки патрубка и он приваривается.
4. Монтируется задвижка на фланце патрубка с установкой уплотнительной прокладки.
5. К задвижке на уплотнительной прокладке крепится устройство для вырезки отверстия в действующем газопроводе.
6. Открывается задвижка, подводится фреза к действующему газопроводу и вырезается отверстие.
7. Выводится фреза с вырезанным 'блином' из пределов задвижки и ее закрывают.
8. Демонтируется устройство для вырезки отверстия.
9. Монтируется на задвижку ответный фланец с приваренным патрубком, с установкой уплотнительной прокладки и стальной заглушки между фланцами.
10. Одевается соединительная муфта на присоединяемый газопровод.
11. Надвигается на патрубок соединительная муфта, нагорячо подкапываются торцы и муфта обваривается по торцам. После постепенного охлаждения очищают сварные швы от шлака.
12. Удаляется стальная заглушка и соединение сбаливается.
13. Незначительно открывают установленную задвижку до обеспечения давления порядка 50-60 ммвод.ст., и при этом давлении производится продувка присоединенного газопровода газом, согласно 'Правил техники безопасности'.
14. Открывают задвижку, повышают давление до рабочего и проверяют качество сварных фланцевых соединения на отсутствие утечки газа.

Примечание.

В случае отсутствия возможности произвести продувку (пункт13) присоединяемого газопровода газом, как:

- наличие заглушки после задвижки в конце присоединяемого газопровода;
 - отсутствие устройств для продувки;
- производится открытие установленной задвижки и проверяется качество сварных швов (пункт14) мыльной эмульсией.

15. Задвижка закрывается.

Примечание.

- В случае отсутствия утечки и приемки произведенной работы, организация, производившая врезку делает отметку в справке на врезку о том, что: 'Присоединенный газопровод не продут и в нем находится газо-воздушная смесь'.
- В случае наличия утечки в сварных соединениях и необходимости исправления и подварки шва, необходимо принять меры для продувки газом присоединенного газопровода.

Подварку можно производить только после продувки газом. После устранения утечки задвижка закрывается.

По требованию организации эксплуатирующей газопровод, после выполнения перечисленных работ устанавливается стальная заглушка между фланцами задвижки.

16. Производятся необходимые изоляционные работы.

17. Сооружается колодец

№в. и подл.	Подп. и дата
№в. и подл.	Подп. и дата
№в. и подл.	Подп. и дата
№в. и подл.	Подп. и дата

УДГ26.00 ППР					
Место	Акт	И. допуск	Подп.	Дата	Врезка фрезой в действующие стальные газопроводы с оставлением задвижки. Порядок проведения работ
Разреш.	Несоблюд.	Фамилия			
Провед.	Фамилия				
Т. допуск.					
Исполн.	Четышев				АОО МосгазНИИпроект
Утв.	Четышев				

14.00654-02 139

Изм. N подл. Подпись и дата. Версия N. Изм. N дубл. Подпись и дата

Изм.	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ27.00					Примечание
				-	01	02	03	04	
			<u>Документация</u>						
A3		УДГ27.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	
			<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1	УДГ27.01.00	Пробка	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>						
A4	2	УДГ27.01	Патрубок	1					
		-01	Патрубок		1				
		-01	Патрубок			1			
		-01	Патрубок				1		
		-01	Патрубок					1	

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата
Рез.	Мельнико			
Проектир.	Альбер			
N контро.	Чегинков			
Итв.	Чегинков			

УДГ27.00
 Врезка фрезой в действующие газопроводы без оставления задвижки
 Листов: 1, 2
 Лист: 2
 ОАО МосгазНИИпроект

Изм. N подл. Подпись и дата. Версия N. Изм. N дубл. Подл. и дата

Изм.	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ27.00					Примечание
				-	01	02	03	04	
A3	3	УДГ27.02	Фланец	1					
		-01	Фланец		1				
		-02	Фланец			1			
		-03	Фланец				1		
		-04	Фланец					1	
A4	4	УДГ27.03	Муфта	1					
		-01	Муфта		1				
		-02	Муфта			1			
		-03	Муфта				1		
		-04	Муфта					1	
	5	УДГ3.00	Отводы	1	1	1	1	1	См. альбом 'Детали и узлы...' выпуск 1, часть 1

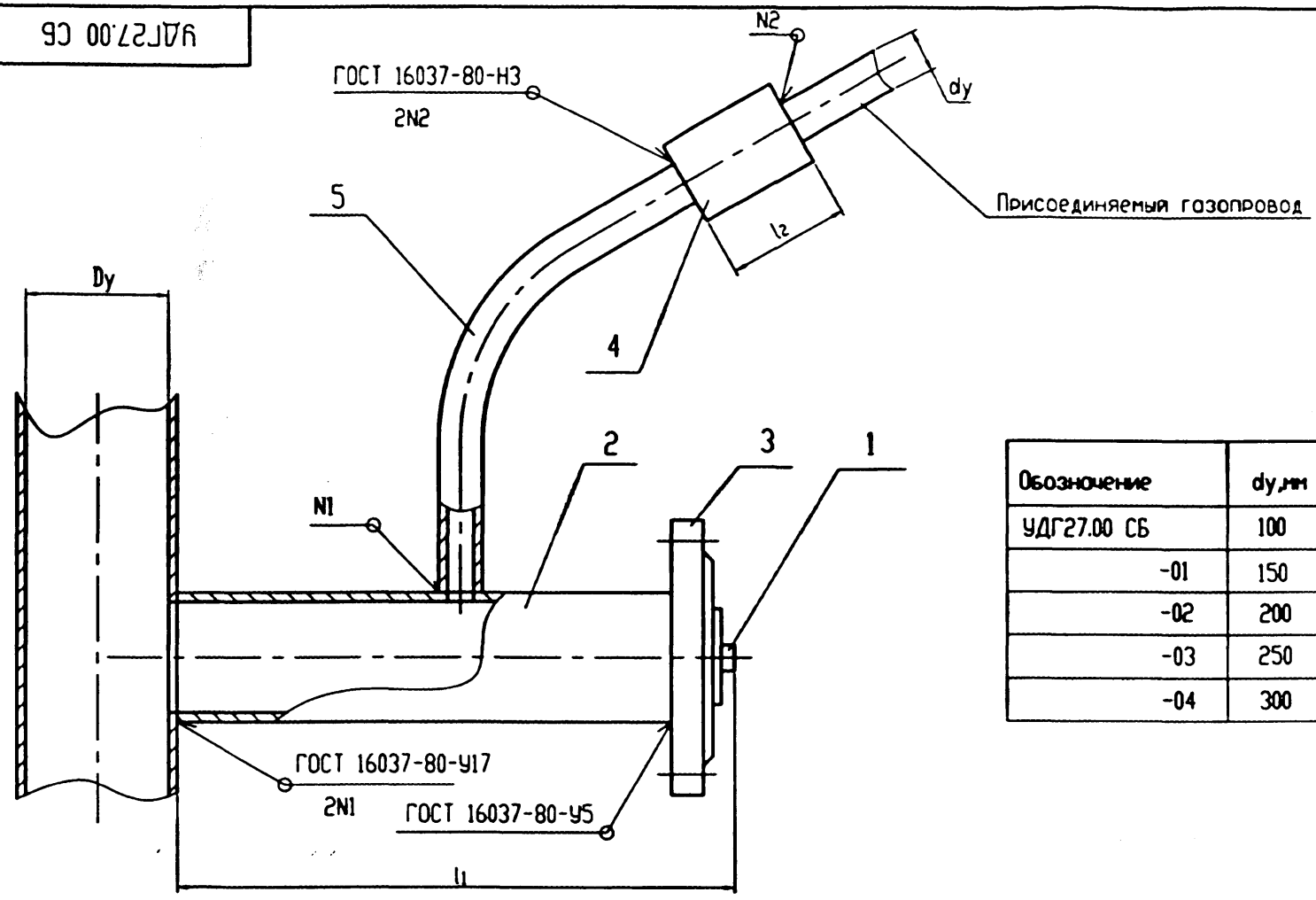
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата

УДГ27.00
 Лист: 2

4-1005-4-1-100

УДГ27.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



Обозначение	dy, мм	l1, мм
УДГ27.00 СБ	100	390
-01	150	490
-02	200	590
-03	250	690
-04	300	790

Имя, И. подл.	Подл. и дата
Имя, И. подл.	Подл. и дата
Имя, И. подл.	Подл. и дата
Имя, И. подл.	Подл. и дата

Таблица 1

dy, мм	Dy, мм										
	125	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900
100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150			X	X	X	X	X	X	X	X	X
200				X	X	X	X	X	X	X	X
250					X	X	X	X	X	X	X
300						X	X	X	X	X	X

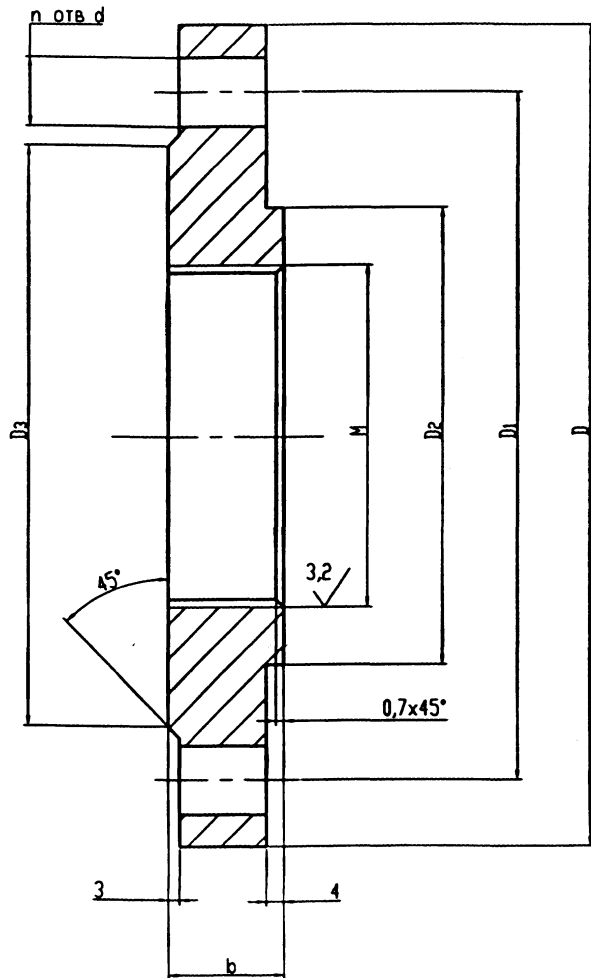
УДГ27.00 СБ		
Матр. Аист	И. Аистов	Подл. / Дата
Разработ.	И. Аистов	
Провер.	А. Аистов	
Т. Аистов		
Исполн.	И. Аистов	
Утв.	И. Аистов	
Врезка фрезой в действующие газопроводы без оставления задвижки. Сборочный чертеж		
Аистов	И. Аистов	1
ОАО МосгазНИИпроект		

4.00654-02 199

12,5
✓(✓)

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ27.01



Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	M	b, мм	d, мм	n	Масса, кг
УДГ27.01	100	215	180	120	158	1M90x4	30	18	8	4,5
-01	150	280	240	146	212	1M115x4	32	22	8	7,3
-02	200	335	295	206	268	1M165x4	34	22	12	10,2
-03	250	405	355	256	320	1M215x4	34	26	12	14,4
-04	300	460	410	308	370	1M265x4	35	26	12	17,7

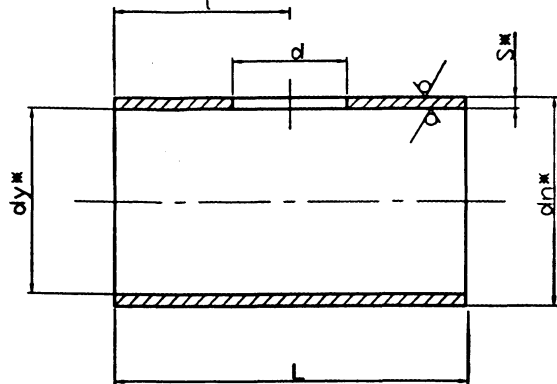
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$

Изм. и подл.	Подл. и дата	Изм. и подл.	Подл. и дата

УДГ27.01				Листов	Курсов	Масштаб
Изм.	Лист	И. д.с.р.	Подп.	Дата	Фланец	СЛ
Разработ.	Нельсона					ТАБ.Л
Проект.	Олега					
Техник						
Монтаж.	Четыков				СтЗ ГОСТ 380-88	ОАО
Утв.	Четыков					МосгазНИИпроект

Ц.00654-02 192

УДГ27.02

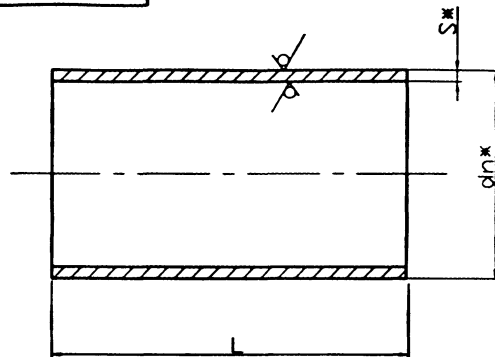
12,5
✓(✓)

Обозначение	d _в , мм	d _н ×S, мм	L, мм	l, мм	d, мм	Масса, кг
УДГ27.02	100	133×6,0	312	156	109	2,96
-01	150	159×6,0	410	205	160	5,16
-02	200	219×6,0	510	255	220	7,46
-03	250	273×8,0	606	303	274	13,15
-04	300	325×8,0	706	353	326	16,15

- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, $\pm \frac{t_2}{2}$

УДГ27.02			
Мат. Аст.	Н. АСОВ	Полн.	Аст
Разн.	Несоответ.		
Повторям	Внег		
Потрубок			
		Аст	Аст
		АОО	
		МосгазНИИпроект	
		d _н ×S ГОСТ 10704-91	
		В 20 ГОСТ 10705-80	
		Трзбо	
		АОО	
		МосгазНИИпроект	

УДГ27.03

12,5
✓(✓)

Обозначение	d _н ×S, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ27.03	159×5,5	150 -2,9	3,4
-01	219×5,5	200 -2,9	6,3
-02	273×7,0	200 -2,9	10,6
-03	325×8,0	250 -2,9	15,6
-04	377×9,0	250 -3,2	20,5

Размеры для справок

УДГ27.03			
Мат. Аст.	Н. АСОВ	Полн.	Аст
Разн.	Несоответ.		
Повторям	Внег		
Муфта			
		Аст	Аст
		АОО	
		МосгазНИИпроект	
		d _н ×S ГОСТ 10704-91	
		В 20 ГОСТ 10705-80	
		Трзбо	
		АОО	
		МосгазНИИпроект	

5.905-30.07. в.1, ч.2

№№ Н подл. Подпись и дата | Взам.№ Н | №№ Н дубл. | Подпись и дата

№ документа лист подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ27.01.00					Примечание
			-	01	02	03	04	
		<u>Документация</u>						
A3	УДГ27.01.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	
		<u>Детали</u>						
A4	1 УДГ27.01.01	Хвостовик	1	1	1	1	1	
A4	2 УДГ27.01.02	Донышко	1					
	-01	Донышко		1				
	-02	Донышко			1			
	-03	Донышко				1		
	-04	Донышко					1	
A4	3 УДГ27.01.03	Стакан	1					
	-01	Стакан		1				
	-02	Стакан			1			
	-03	Стакан				1		
	-04	Стакан					1	

4477 200-1000011

Изм.	Лист	И документа	Подпись	Дата
Рез.		Невозможно	<i>[Signature]</i>	
Проверил		Ячев	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Четников	<i>[Signature]</i>	
М.п.		Четников	<i>[Signature]</i>	

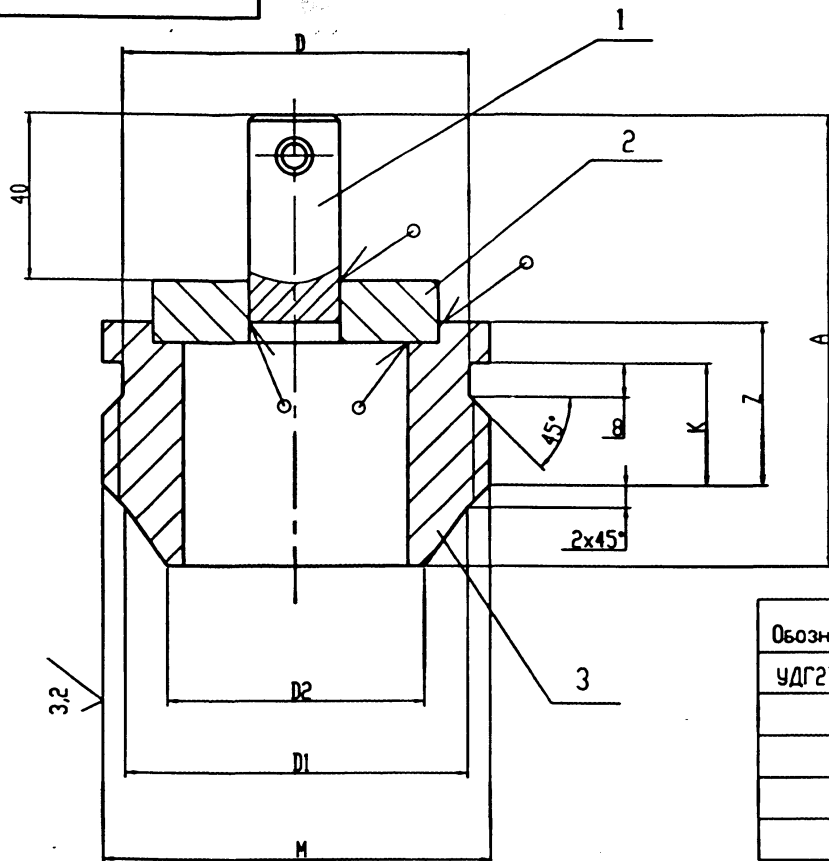
УДГ27.01.00

Пробка

Листов	Лист	Листов
		1
ОАО МосгазНИИпроект		

5.905-30.07. в.1, ч.2

90 0010'Z2J7A



Обозначение	dy, мм	A, мм	K, мм	M	D, мм	Z, мм	D1, мм	D2, мм	Масса, кг
УДГ27.01.00 СБ	100	110	30	1М90x4	82	40	84	63	2,09
-01	150	110	30	1М115x4	107	40	109	90	2,95
-02	200	110	30	1М165x4	157	40	159	136	4,62
-03	250	120	40	1М215x4	207	50	209	188	7,77
-04	300	120	40	1М265x4	257	50	259	240	10,94

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80-У4.
2. Сварные швы проверить на герметичность давлением воздуха 0,15 МПа (1,5 кгс/см²).
3. Незказанные предельные отклонения размеров выполнять по: H14, h14, ± t₂²

Исполн.	Провер.	Дата
Масл. Акт.	И. Масл.	Подп.
Резерв.	Исполн.	Дата
Проект.	Исполн.	Дата
Техн. отв.	Исполн.	Дата
Исполн.	Исполн.	Дата
Утв.	Исполн.	Дата

Пробка.
Сборочный чертёж

УДГ27.01.00 СБ

Акт	Масса	Исполн.
сч.	сч.	-
ТОБЛ.	ТОБЛ.	-
Акт	Акт	1

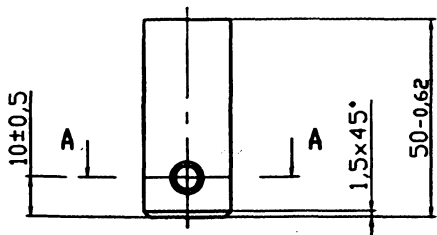
ОАО
МосгазНИИпроект

Ц.00654-02 145

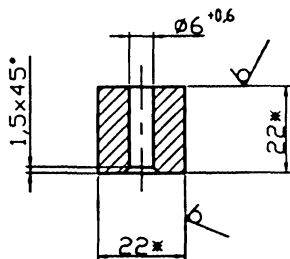
5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ27.01.01

12,5 (✓)



A-A



Размеры для справок

УДГ27.01.01

Хвостовик

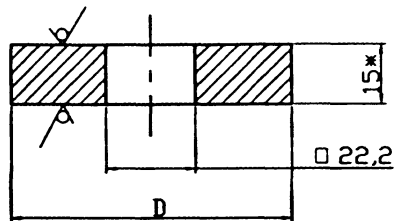
Акт	Масса	Насыт
	0,16	1:1

Квадрат
Б22 ГОСТ 2590-88
Ст3 ГОСТ 535-88

ОАО
МосгазНИИпроект

УДГ27.01.02

12,5 (✓)



Обозначение	dy, мм	Dy, мм	Масса, кг
УДГ27.01.02	100	70	0,45
-01	150	96	0,85
-02	200	145	1,9
-03	250	195	3,5
-04	300	250	5,8

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14

УДГ27.01.02

Доньшко

Акт	Масса	Насыт
	0,45	-

Акт
Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-89

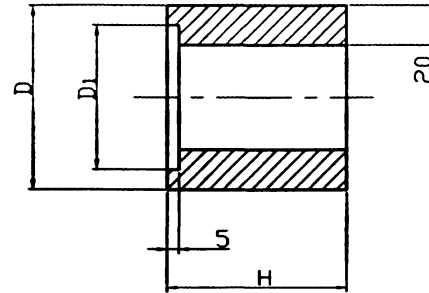
ОАО
МосгазНИИпроект

16.00654-02 146

УДГ27.01.03

12,5 ✓

5.905-3007. в.1, ч.2



Обозначение	Dy, мм	D, мм	D1, мм	H, мм	Масса, кг
УДГ27.01.03	100	95	71	60	1,48
-01	150	121	97	60	1,94
-02	200	168	146	60	2,56
-03	250	219	196	70	4,11
-04	300	273	251	70	4,98

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± t₂²

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата

УДГ27.01.03			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
И. КОТЛ	ЧЕРНЫШОВ	ЧЕРНЫШОВ	15.02.11
И. КОТЛ	ЧЕРНЫШОВ	ЧЕРНЫШОВ	15.02.11
СтЗ ГОСТ 380-88		Акт	Листов 1
СтЗ ГОСТ 380-88		ОАО МосгазНИИпроект	

420654-02 147

УДГ 27.00 ППР

5.905-30.07. В.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлового и присоединяемого газопровода к производству работ по вырезке и пуску газа согласно "Правил техники безопасности".
2. Производится очистка существующего газопровода от изоляции с обжигом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится подгонка патрубка со специальным резьбовым фланцем по существующему газопроводу, намечается место и патрубок приваривается.
4. Размечается место реза и отрезается заглушка в присоединяемом газопроводе, размечается и вырезается отверстие в патрубке для присоединения отвода к патрубку.
5. На присоединяемый газопровод одевается соединительная муфта, подгоняется отвод по месту и приваривается к патрубку. Направляется на отвод соединительная муфта, нагретая подкатывается торцы и привариваются ее к отводу и присоединяемому газопроводу.
6. Отвинчивают резьбовую пробку на фланце патрубка, монтируют задвижку с установкой уплотнительной прокладки.
7. К задвижке на уплотнительной прокладке крепится устройство для вырезки фрезой отверстия в действующем газопроводе.
8. Открывают задвижку, подводят фрезу к действующему газопроводу и вырезают отверстие.
9. Выводится фреза с вырезанным "блином" из пределов задвижки и она закрывается.
10. Демонтируется устройство для вырезки отверстия и монтируется устройство для завинчивания пробки.
11. Вторично открывается задвижка, вводится пробка в резьбовое отверстие фланца и завинчивается.
12. Демонтируется задвижка с устройством для завинчивания пробки.
13. Производится продувка газом присоединяемого газопровода с проверкой качества продувки согласно "Правил техники безопасности".
14. Производится подчеканка и заварка резьбовой пробки на фланце патрубка.
15. После постепенного охлаждения сварных швов производится очистка их от шлака и проверка на качество выполнения швов и на отсутствие утечки газа.
16. Производятся необходимые изоляционные работы.

Имя, И. подл.	Подл. и дата
Воск. №. И.	Имя, И. дата
Имя, И. дата	Подл. и дата

				УДГ 27.00 ППР				
Имя	Лист	И. дата	Подл.	Дата	Врезка фрезой в действующие газопроводы без оставления задвижки.	Антенн	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванов				Порядок проведения работ			
Провер.	Яков					Лист	Листов	1
Техник.						ОАО		
Монтаж.	Четков					МосгазНИИпроект		
Утв.	Четков					Ц 20654-02 148		

5.905-30.07. в.1, ч.2

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УДГ28.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		УДГ28.01	Патрубок		
			Трубо	Дн ГОСТ 8732-78		
				Б 20 ГОСТ 8731-74		
				Дн 57-920 мм		
				см. таблицы		
				УДГ28.00 СБ		
B4	2		УДГ28.02	Патрубок		
			Трубо	Дн ГОСТ 8732-78		
				Б 20 ГОСТ 8731-74		
				Дн 89-1020 мм		
				см. таблицы		
				УДГ28.00 СБ		
A3	3		УДГ28.03	Муфта		
A3	4		УДГ28.04	Переход		

Деталь и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

УДГ28.00			
Мат.	Лист	Ил. док.	Пол. вето
Разреш.	Несовм.		
Проект	Ячейка		
Исполн.	Чертёж		
УТВ.	Чертёж		

Врезка муфтой в действующие стальные газовые проволы

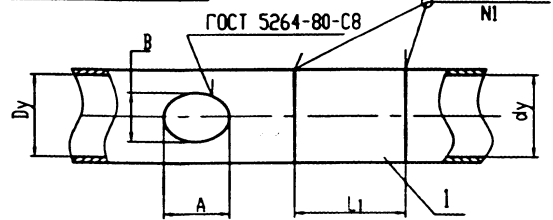
Лист	Лист	Листов

ОАО
МосгэзНИИпроект

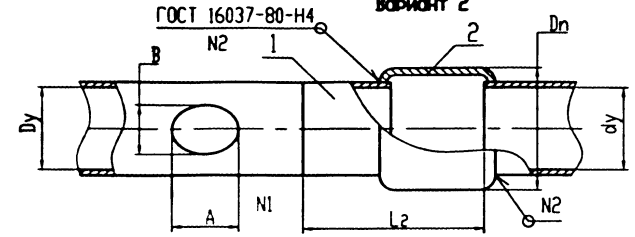
ГОСТ 00'82J76

5.905-30.07. В.1, ч.2

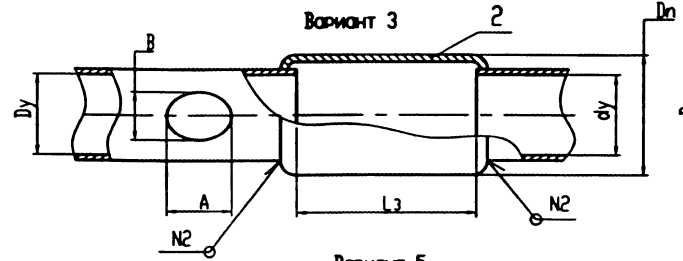
Вариант 1 ГОСТ 16037-80-С2



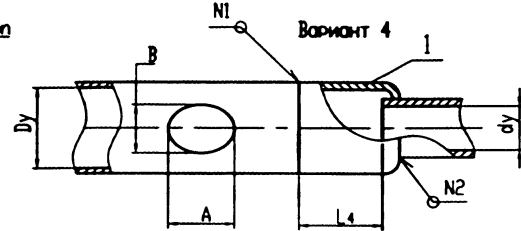
Вариант 2



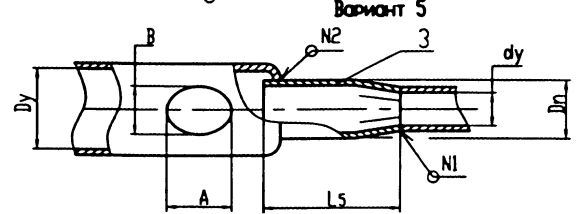
Вариант 3



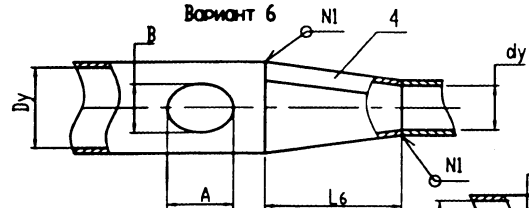
Вариант 4



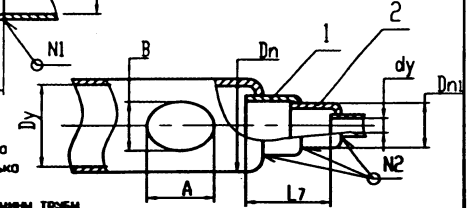
Вариант 5



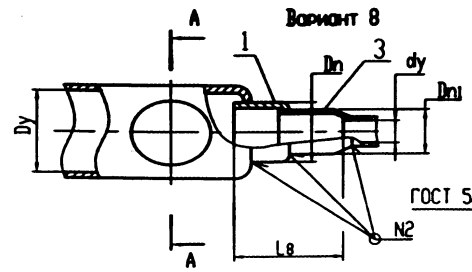
Вариант 6



Вариант 7



Вариант 8



ГОСТ 5264-80-Н1

Дополнительная накладка должна перекрывать сварной шов козырька на 25-30мм на стороны. Толщина накладки не менее толщины трубы газопровода

Мат. Ауст	И. Ауст	Проц.	Ауст
Размер	Металлок		
Провед.	Факт		
Гранты			
Масштаб	Четырёх		
Усть	Четырёх		

Врезка муфтой в действующие стальные газопроводы Сборочный чертеж

УДГ28.00 СБ

Листов	Масштаб	Масштаб
	СЧ	
	ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 3	

ОАО МосгазНИИпроект

400654-02 150

№ п. госл. | Колл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дмвл. | Подп. и дата

УДГ28.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2

Ву. м	А x В, мм	Ву. мм	Коромыс 1		Коромыс 2		Коромыс 3		Коромыс 4		Коромыс 5		Коромыс 6		Коромыс 7		Коромыс 8											
			нос 1 Dн x L1	lec. κ	нос 1 Dн x l	нос 2 Dн x l	L2, мм	lec. κ	нос 2 Dн x l	L3, мм	lec. κ	нос 1 Dн x l	L4, мм	lec. κ	нос 3 Dн x an	L5, мм	lec. κ	нос 4 Dн x Dн	L6, мм	lec. κ	нос 1 Dн x l	нос 2 Dн x l	L7, мм	lec. κ	нос 1 Dн x l	нос 3 Dн x an	L8, мм	lec. κ
50	80 x 50	50	57 x 64	1,3	57x60	89 x 90	110	1,1	106 x 100	64	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	120x80	50	-	-	-	-	-	-	-	89 x 90	70	1,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		80	89 x 90	1,7	89 x 90	108 x 100	150	2,3	133 x 120	90	2,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	150x100	50	-	-	-	-	-	-	-	106 x 100	70	1,5	-	-	-	100 x 50	36	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		80	-	-	-	-	-	-	-	106 x 200	100	3,0	-	-	-	100 x 80	36	1,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		100	100 x 100	1,5	100 x 100	159 x 150	200	5,0	159 x 120	80	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	150x100	50	-	-	-	-	-	-	-	159 x 100	64	2,3	-	-	-	150 x 50	140	1,0	100 x 100	89 x 90	120	2,3	-	-	-	-	-	-
		80	-	-	-	-	-	-	-	159 x 120	80	3,0	-	-	-	150 x 80	140	1,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		100	-	-	-	-	-	-	-	159 x 159	120	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		150	159 x 150	3,4	159 x 100	219 x 180	270	8,0	219 x 200	150	6,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
200	200x150	50	-	-	-	-	-	-	-	159 x 57	250	100	8,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	194 x 160	159 x 57	350	13,0	
		80	-	-	-	-	-	-	-	159 x 89	200	150	6,6	200 x 80	260	3,0	159 x 150	133 x 130	200	6,5	154 x 160	159 x 89	300	11,0	-	-		
		100	-	-	-	-	-	-	-	219 x 120	70	5,6	-	-	-	200 x 100	222	2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		150	-	-	-	-	-	-	-	219 x 180	150	8,3	-	-	-	200 x 150	120	1,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
250	200x150	200	219 x 180	5,5	219 x 180	273 x 200	320	15,0	273 x 220	170	9,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		80	-	-	-	-	-	-	-	219 x 89	300	200	14,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	245 x 180	219 x 89	420	21,0	
		100	-	-	-	-	-	-	-	219 x 180	250	180	11,6	250 x 100	330	8,0	219 x 150	159 x 150	220	8,5	245 x 180	219 x 100	370	19,0	-	-		
		150	-	-	-	-	-	-	-	273 x 150	100	7,0	-	-	-	250 x 150	220	4,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		200	-	-	-	-	-	-	-	273 x 150	120	7,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
300	200x150	250	273 x 200	9,2	273 x 200	325 x 220	360	22,0	325 x 240	200	17,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		80	-	-	-	-	-	-	-	273 x 180	300	300	23,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	299 x 200	273 x 180	500	35,0	
		150	-	-	-	-	-	-	-	273 x 159	200	200	17,5	300 x 150	350	5,0	273 x 150	219 x 150	220	11,5	299 x 200	273 x 159	400	29,0	-	-		
		200	-	-	-	-	-	-	-	325 x 100	120	12,5	-	-	-	300 x 200	280	4,4	273 x 150	219 x 150	220	11,5	-	-	-	-		
		250	-	-	-	-	-	-	-	325 x 100	100	12,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
400	250x180	300	325 x 220	12,5	325 x 220	426 x 250	480	35,6	377 x 280	240	24,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		80	-	-	-	-	-	-	-	325 x 180	400	400	33,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		150	-	-	-	-	-	-	-	325 x 159	300	300	26,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		200	-	-	-	-	-	-	-	325 x 219	200	200	19,6	400 x 200	410	15,0	350 x 200	273 x 150	260	14,6	-	-	-	-	-	-		
		250	-	-	-	-	-	-	-	426 x 250	200	21,0	-	-	-	400 x 300	200	13,4	350 x 200	273 x 150	260	14,6	-	-	-	-		
400	426 x 250	23,0	426 x 250	529 x 300	450	57,6	478 x 320	280	33,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

Dн - наружный диаметр детали; А x В - размер вырезаемого окна;
 l - длина детали;
 dп - наружный диаметр присоединяемого газопровода;

Имя, И. подл.	Подп. и дата
Возм. ив. И	Подп. и дата
Имя, И. дивл.	Подп. и дата

Имя	Лист	И. дивл.	Подп.	Дата	УДГ28.00 СБ	Лист
	2					2

14.00654-02.151

90 00'82J76

5.905-3007. В.1, ч.2

Имя, И. подл.	Имя, И. подл.	Имя, И. подл.	Имя, И. подл.	Имя, И. подл.

Эл. №	А x Б, мм	Эл. №	Элемент 1		Элемент 2		Элемент 3		Элемент 4		Элемент 5			Элемент 6			Элемент 7			Элемент 8							
			номинал	толщ.	номинал	толщ.	номинал	толщ.	номинал	толщ.	номинал	толщ.	номинал	толщ.	номинал	толщ.	номинал	толщ.	номинал	толщ.	номинал	толщ.					
50	305x250	150	-	-	-	-	-	-	-	-	426 x 159	600	500	55,5	-	-	-	-	-	-	426 x 250	325 x 158	500	33,8			
		200	-	-	-	-	-	-	-	-	426 x 219	500	400	46,3	-	-	-	-	-	-	426 x 250	325 x 219	400	37,8			
		250	-	-	-	-	-	-	-	-	426 x 273	400	300	37,8	500 x 250	512	21,3	450 x 250	377 x 250	400	45,1	-	-	-	-		
		300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500 x 300	436	22,8	450 x 250	377 x 250	400	45,1	-	-	-	-		
		400	-	-	-	-	-	-	-	-	529 x 300	240	35,8	-	-	-	-	500 x 400	206	18,6	-	-	-	-			
60	400x300	200	-	-	-	-	-	-	-	-	529 x 219	700	600	80,6	-	-	-	-	-	-	529 x 300	426 x 219	700	55,8			
		250	-	-	-	-	-	-	-	-	529 x 273	600	500	69,8	-	-	-	-	-	-	529 x 300	426 x 273	600	62,8			
		300	-	-	-	-	-	-	-	-	529 x 325	500	400	57,6	600 x 300	600	37,8	-	-	-	-	-	-	-	-		
		400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600 x 400	436	28,3	529 x 300	450 x 300	500	64,3	-	-	-	-		
		500	-	-	-	-	-	-	-	630 x 400	340	55,8	-	-	-	600 x 500	282	14,4	-	-	-	-	-	-	-	-	
70	400x300	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		250	-	-	-	-	-	-	-	-	630 x 273	950	850	130,8	-	-	-	-	-	-	630 x 400	529 x 219	900	82,8			
		300	-	-	-	-	-	-	-	-	630 x 325	750	650	102,4	-	-	-	-	-	-	630 x 400	529 x 273	800	86,5			
		400	-	-	-	-	-	-	-	-	630 x 426	550	450	75,8	700 x 400	506	36,3	630 x 400	529 x 300	600	86,1	-	-	-	-		
		500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	700 x 500	382	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		600	-	-	-	-	-	-	-	720 x 450	390	72,8	-	-	-	700 x 600	300	14,4	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	400x300	700	720 x 450	77,8	720 x 450	820 x 500	800	162,8	820 x 540	450	97,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	720 x 450	630 x 273	1200	102,3	
		300	-	-	-	-	-	-	-	-	720 x 325	950	850	150,8	-	-	-	-	-	-	-	-	720 x 450	630 x 325	1000	115,8	
		400	-	-	-	-	-	-	-	-	720 x 426	750	650	118,4	-	-	-	-	-	-	-	-	720 x 450	630 x 426	800	130,8	
		500	-	-	-	-	-	-	-	-	720 x 529	550	450	87,8	800 x 500	582	45,1	720 x 450	630 x 400	700	115	-	-	-	-	-	
		600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	800 x 600	300	32,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		700	-	-	-	-	-	-	-	820 x 570	460	102,8	-	-	-	800 x 700	280	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	400x300	800	820 x 520	94,8	820 x 500	920 x 600	900	210	920 x 600	500	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	820 x 520	720 x 325	1300	145,6	
		400	-	-	-	-	-	-	-	-	820 x 426	1000	900	100,8	-	-	-	-	-	-	-	-	820 x 520	720 x 426	1100	161,5	
		500	-	-	-	-	-	-	-	-	820 x 529	800	700	144,8	-	-	-	-	-	-	-	-	820 x 520	720 x 529	900	177,8	
		600	-	-	-	-	-	-	-	-	820 x 630	600	500	106,8	900 x 600	580	52,8	820 x 500	720 x 450	800	161	-	-	-	-	-	
		700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	900 x 700	400	37,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	-	-	-	-	920 x 600	540	120,8	-	-	-	-	-	900 x 800	200	19,6	-	-	-	-	-	-	-		
900	920 x 600	121,8	920 x 600	1020 x 700	1100	306,8	1020 x 700	600	157	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

№	№	№	№	№

УДГ28.00 СБ

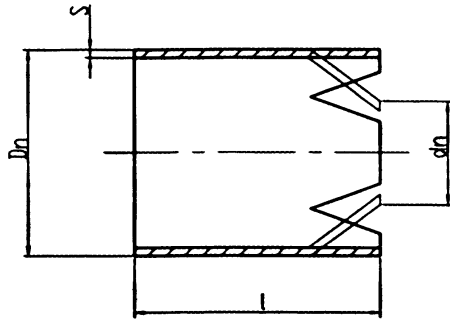
400654-02 102

Лист 3

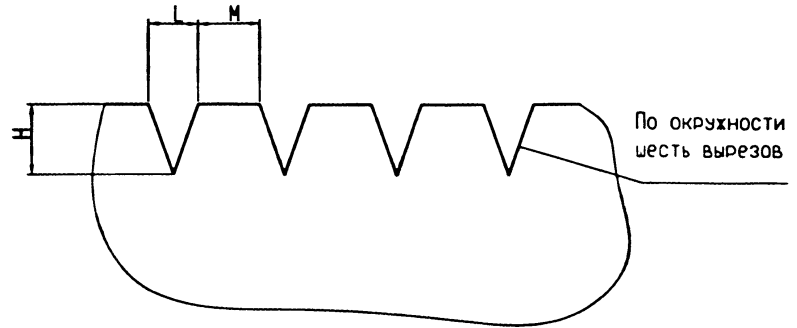
5.905-30.07. В.1, ч.2

Э0'82'10'6

260



Развертка вырезов

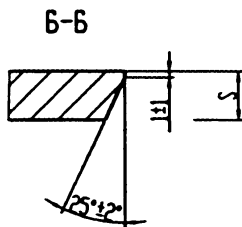
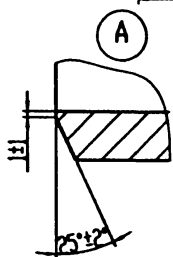
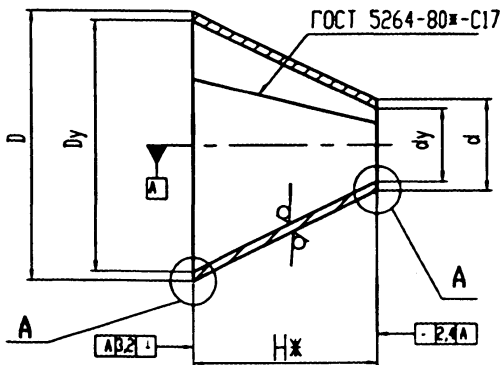


Dy, мм	800			700			600			500			400			300			250		200		150	
DnxS	820 x 9			720 x 9			630 x 9			530 x 9			426 x 9			325 x 8			273 x 8		219 x 6		159 x 6	
dn, мм	630	530	426	530	426	325	426	325	273	325	273	219	273	219	159	219	159	108	159	108	108	89	89	57
L, мм	100	156	206	104	154	207	106	159	186	107	134	163	80	109	140	56	87	114	60	87	58	68	37	54
M, мм	329	273	223	273	223	170	223	170	143	170	143	114	143	114	83	114	83	56	83	56	56	46	46	29
H, мм	400	600	800	400	600	800	400	600	800	400	500	600	300	400	500	200	300	400	200	300	200	250	150	200
L, мм	600	800	1000	550	750	950	550	750	950	500	600	700	400	500	600	280	380	480	280	380	250	300	200	250
Масса, кг	108	144	180	87	118,4	150	75,8	103	130	57,6	69	80,6	37	46,2	55,5	19,6	26,6	33,6	17,5	23,4	11,6	14	6,6	6,3

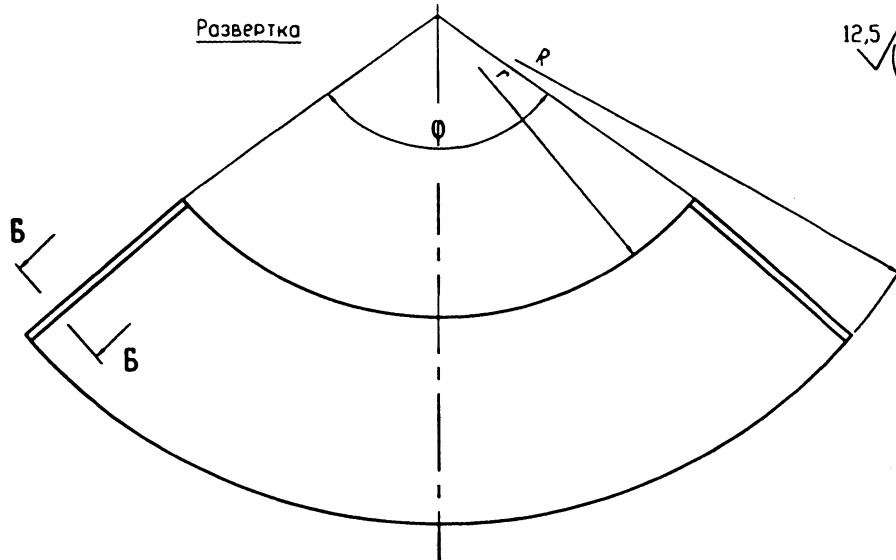
Изм. № подл.	Изм. № дробл.	Изм. № дата

			УДГ28.03		
Мат. Аст.	И дробл.	Полн.	Муфта соединительная		
Размер.	Исполнен.	Исполн.			
Проект.	Выполн.				
Годов.					
Исполн.	Челясов		DnxS ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74		
Учт.	Челясов				
Аст	Масса	Масштаб	ОАО МосгазНИИпроект		
СЧ	ТОБЛ.				
Аст	Листов		ЦД00654-02-153		

УДГ28.04



Развертка



12,5 ✓(✓)

Dy x dy	HЖ, мм	dн, мм	Dн, мм	R, мм	r, мм	φ ° "	S, мм	Масса, кг
100 x 80	40	89	108	233	192	83 43'	6,0	0,5
150 x 100	102	108	159	318	216	90	6,0	1,7
150 x 80	140	89	159	318	178	90	6,0	2,2
200 x 150	120	159	219	451	327	87 4'	6,0	2,8
200 x 100	222	108	219	832	604	47 38'	6,0	5,3
200 x 80	260	89	219	451	183	87 4'	6,0	6,1
250 x 200	108	219	273	561	450	87 59'	7,0	4,0
250 x 150	228	159	273	563	328	87 28'	7,0	8,2
250 x 100	330	108	273	562	222	87 43'	7,0	12,3
300 x 250	104	273	325	669	562	87 44'	8,0	4,9

1. Перед сваркой свариваемые торцы перехода зачистить до металлического блеска на ширине 10 мм.
2. Сварной шов каждого перехода подвергнуть физическим методам контроля в соответствии с требованиями СНП 34512-88.
3. На наружной стороне поверхности перехода желтой несмываемой краской нанести условные обозначения: «К, Вухду, Рд, завод-изготовитель, дата выпуска».
4. « » Размеры для справок.
5. Занеты кромок под сварку подготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 16037-80-СВ

№ п. разд.	Надп. и дата	Докл. №	№ п. экз.	№ п. экз.	Подп. и дата

				УДГ28.04				
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход концентрический		Листов	Масса	Исполн.
Разреш.	Исполн.	Подп.	Дата			Листов	СЧТАБЛ.	-
Проект.	Одобр.			Б-ПН-S ГОСТ 19903-74# СтЗ ГОСТ 16523-97		Лист	Листов	I
Техн.т.						Лист	Листов	I
Исполн.	Четиков			ОАО МосгазНИИпроект				
Утв.	Четиков							

Ц.00654-02 151

УДГ28.00 ПП

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлована и присоединяемого газопровода к производству работ по присоединению и пуску газа, в соответствии с 'Правилами техники безопасности'.
2. Производится очистка действующего газопровода от изоляции с обжигом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится снижение давления газа до 20-60 ммвод.ст. с проверкой снижения по жидкостному манометру.
4. Высверливается отверстие в заглушке действующего газопровода и проверяется по 'Правилам техники безопасности' отсутствие в торце его взрывоопасной смеси.
5. В зависимости от выбранного варианта врезки производится заготовка и предварительная подгонка деталей друг к другу.
6. На расстоянии 0,2-0,5м от торца в действующем газопроводе размечается окно и вырезается под углом 45° к поверхности трубы козырек (см. таблицу врезки), с подмозкой прорезанной щели шмотной глиной и оставлением перемычки шириной 10-15мм и охлаждением места вырезки.
7. Выполняются необходимые меры, предусмотренные 'Правилами техники безопасности', для избежания воспламенения газа при вскрытии действующего газопровода.
8. После полного охлаждения производится вырезка оставленной перемычки, удаляется козырек, вводится резиновая камера и наполняется инертным газом, устанавливается глиняно-кирпичная перемычка.
ПРИМЕЧАНИЕ: Работа производится в противогазах и с пожарными поясами.
9. Производится разметка и отрезка заглушек в действующем и присоединяемом газопроводах.
10. Производится окончательная подгонка деталей друг к другу, к существующему и вновь проложенному газопроводом. Подкотываются нагорячо торцы муфт, лепестки. Производится сварка всех деталей между собой и с газопроводом.
11. Подготавливается вырезанный козырек, накладывается на него размоченный рулонный асбест толщиной 1-2мм. Изготавливаются на газопроводе проволочные бандохи из мягкой проволоки для крепления козырька.

12. Производится вырезка и подгонка дополнительной накладки на козырек. Накладка должно перекрывать сварные швы козырька на 25-30мм на сторону.
13. Проверяется не нарушены принятые меры по техники безопасности, по пункту 7.
14. Удаляются перемычка и резиновая камера, быстро накладывается подготовленный козырек с асбестом, наводятся проволочные бандохи и затягиваются.
ПРИМЕЧАНИЕ: Работа производится в противогазах и пожарных поясах.
15. Производится продувка газом присоединяемого газопровода в соответствии с 'Правилами техники безопасности'.
16. Производится очистка от излишков асбеста кромок козырька. Производится прихватка его, удаляются проволочные бандохи и окончательно приваривают козырек.
17. Производится очистка санных швов козырька от шлака, проверяют качество их выполнения и отсутствие утечки газа при снижении давления.
18. Накладывается и обваривается ранее заготовленная дополнительная накладка.
19. После постепенного охлаждения, давление повышается до рабочего и проверяется качество сварных швов на отсутствие утечки газа.
20. Производятся требуемые изоляционные работы.

ПРИМЕЧАНИЕ: При выполнении работ на газопроводах с давлением газа до 500 ммвод.ст., порядок работ тот же, за исключением пунктов 12 и 18

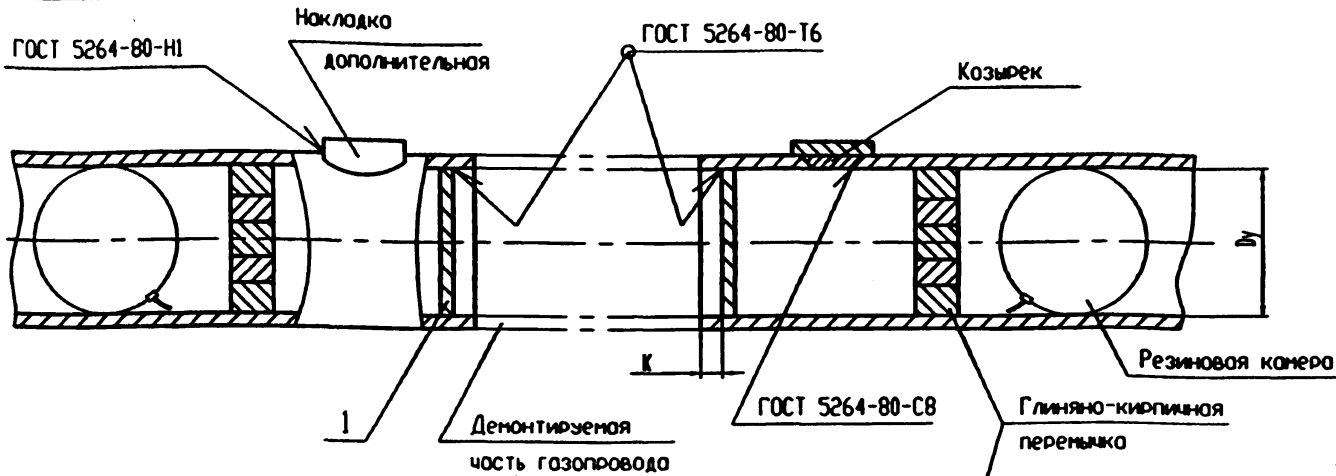
№ п. года	Подп. и дата	Взнос № п.	№ п. дня	Подп. и дата

				УДГ28.00 ПП			
Место	Акт	И. адрес	Подп.	Дата	Асбест	Масса	Морытос
Разнос	Провед	Влага	<i>[Signature]</i>			-	-
Гонта					Асст	Асбест I	
Испита	Чтывар	Врезка муфтой в действующие стальные газопроводы. Порядок проведения работ ОАО МосгазНИИпроект					
Утв.	Чтывар						

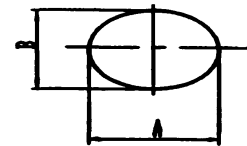
Ц.00654-02. 155

93 00'62J076

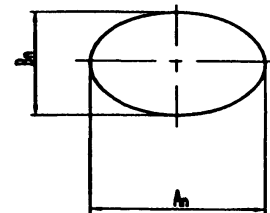
Вариант с плоской заглушкой



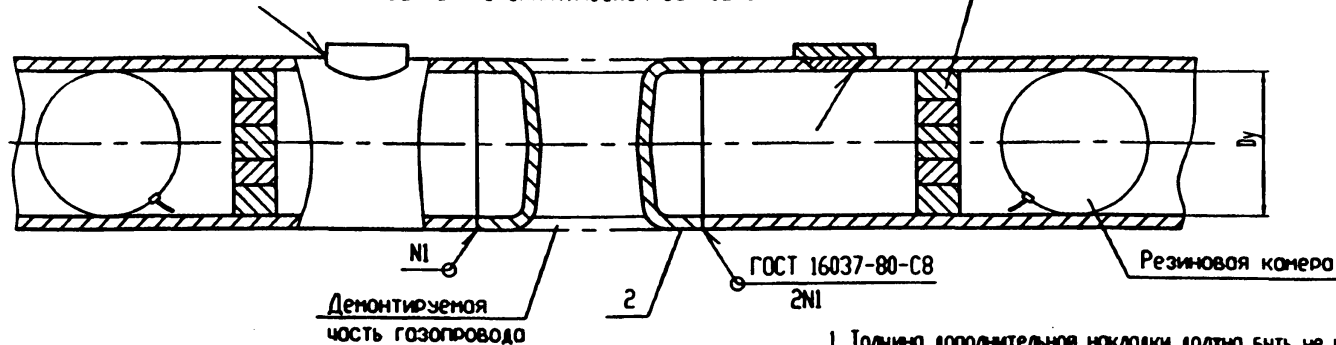
Размеры окна



Размеры накладки



Вариант с эллиптической заглушкой



1. Толщина дополнительной накладки должна быть не менее толщины стенки трубы
2. Вырезку козырька производить под углом 45°

№, № год. / Полн. и дата / Изм. № дел. / Изм. № дел. / Полн. и дата / Изм. № год.

Ди, мм	50	80	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900
АхВ, мм	80x50	120x80	150x100	150x100	200x150	200x150	200x150	250x180	300x250	400x300	400x300	400x300	400x300
АхВхН, мм	130x100	170x130	200x150	200x150	250x200	250x200	250x200	300x250	350x300	450x350	450x350	450x350	450x350
К, мм	8	8	8	8	15	15	15	25	25	25	30	30	30

УДГ29.00 СБ

Испол. Акт	И. Акт	Прош.	Акт	Отрезко и заглушка стальных газопроводов. Сборочный чертёж	Акт	Истор.	Истор.
Разреш.	Испол.	Прош.	Акт				
Т. контр.	Выше						
Испол.	Чтывод						
Утв.	Чтывод						

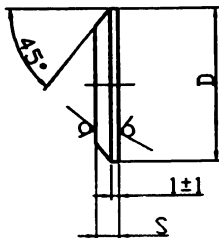
ОАО
МосгазНИИпроект

100154-02 157

5.905-30.07. в.1, ч.2

10'62J076

12,5
✓(✓)



Рy, МПа	Dy, мм	50	80	100	150	200	250	300	400	500	600
	D, мм	48	80	95	146	205	257	306	405	508	609
до 0,3	S, мм	6	6	6	6	8	10	12	12	12	15
	Масса кг	0,085	0,24	0,33	0,79	2,0	4,0	6,9	12,0	19,0	34,3
до 0,6	S, мм	6	6	7	8	9	10	12	14	18	22
	Масса кг	0,085	0,24	0,4	1,0	2,33	4,0	6,9	14,1	28,6	52,0

УДГ29.01

Заглушка плоская

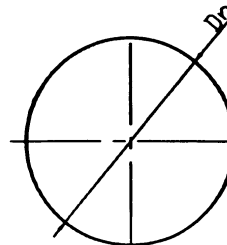
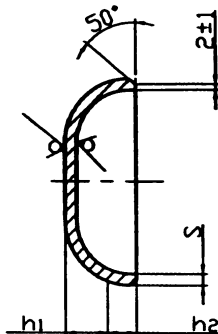
АИСТ 6-ПН-S ГОСТ 19903-74
Ст3-сп ГОСТ 16523-97

Антеро	Масса	Косыто
	см	-
	ТОБЛ	-
АИСТ	АИСТов	I
ОАО МосгазНИИпроект		

265

20'62J076

12,5
✓(✓)



Рy, МПа	Dy, мм	200	250	300	400	500	600	700	800	900	
до 0,6	D1, мм	219	277	325	426	530	630	720	820	920	
	h1, мм	54	69	81	106	132	158	180	205	230	
	S, мм	6,0									
	h2, мм	30									
до 1,0	D1, мм	219	277	325	426	530	630	720	820	920	
	S, мм	6,0							7,0	7,0	8,0
	h2, мм	30									
	Масса	1,7	2,5	3,8	6,5	10,0	14,0	18,5	24,0	31,0	
до 1,6	D1, мм	219	277	325	426	530	630	720	820	920	
	S, мм	6,0					7,0	8,0	9,0	10,0	10,0
	h2, мм	30								40	
	Масса	1,7	2,5	3,8	6,5	12,0	19,0	27,5	39,5	50,0	

УДГ29.02

Заглушка
эллиптическая

АИСТ 6-ПН-S ГОСТ 19903-74
Ст3-сп ГОСТ 16523-97

Антеро	Масса	Косыто
	см	-
	ТОБЛ	-
АИСТ	АИСТов	I
ОАО МосгазНИИпроект		

4.00654-02 158

УДГ 29.00 ППР

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлового к производству работ в соответствии с "Правилами техники безопасности".
2. Производится очистка существующего газопровода от изоляции с обихгом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится снижение давления газа до 20-150 мм.вод.ст. с проверкой давления по жидкостному манометру.
4. Выполняются меры предосторожности в соответствии с "Правилами техники безопасности" для избежания воспламенения газа при вскрытии газопровода.
5. На расстоянии 0,3 метра от места установки заглушек вырезаются козырьки, вводятся резиновые комеры и наполняются инертным газом, устанавливаются глиняно-кирпичные переделки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Работы производятся в противогазах и похорных поясах.

6. Вырезается демонтируемая часть газопровода и удаляется из котлового.
7. Подгоняются и привариваются заглушки в соответствии с выбранным вариантом, привариваются на место вырезанные козырьки.
8. После постепенного охлаждения производится очистка сварных швов от шлока, проверка на качество их выполнения и на отсутствие утечки газа.

9. Подгоняется и приваривается дополнительная накладка.
10. Повышается давление газа до рабочего, проверяется качество сварного шва накладки и отсутствие утечки газа.
11. Производятся необходимые изоляционные работы.

ПРИМЕЧАНИЕ:

В том случае, когда одна часть газопровода отключается и под газом находиться не будет, но эту часть устанавливать заглушку не обязательно, ее необходимо продуть инертным газом или залить водой.

Порядок проведения работ на газопроводах давлением до 500 мм.вод.ст. тот же, за исключением пункта 9

Исполн.	Проис.	Дата	Исполн.	Проис.	Дата

				УДГ 29.00 ППР					
М.п. Акт	И.п. Акт	Подп. Акт	Дата	Отрезка и заглушка стальных газопроводов. Порядок проведения работ			Акт	Масса	Маслос
							Акт	Акт	Акт
							ОАО НосгазНИИпроект		

11.00629-02 159

5.905-30.07. в.1, ч.2

№№№ подл. Подпись и дата Возвраще.№ №№№ дзел. Подпись и дата

контр. зона	пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ30.00						Примечание
				-	01	02	03	04	05	
			<u>Документация</u>							
A3		УДГ30.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>							
A4	1	УДГ30.01	Муфта	2						
		-01	Муфта		2					
		-02	Муфта			2				
		-03	Муфта				2			
		-04	Муфта					2		
		-05	Муфта						2	
A4	2	УДГ30.02	Потрубок	2						
		-01	Потрубок		2					
		-02	Потрубок			2				
		-03	Потрубок				2			
		-04	Потрубок					2		
		-05	Потрубок						2	

				УДГ30.00					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Установка задвижки на действующем стальном газопроводе	Листов	Лист	Листов	
Разр.	Начислен						1		2
Проектант	Исполн.								
И. протв.	Четверков								
Итд.	Четверков								
						ОАО МосгазНИИпроект			

№№№ подл. Подпись и дата Возвраще.№ №№№ дзел. Подпись и дата

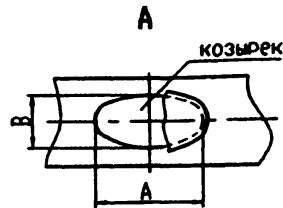
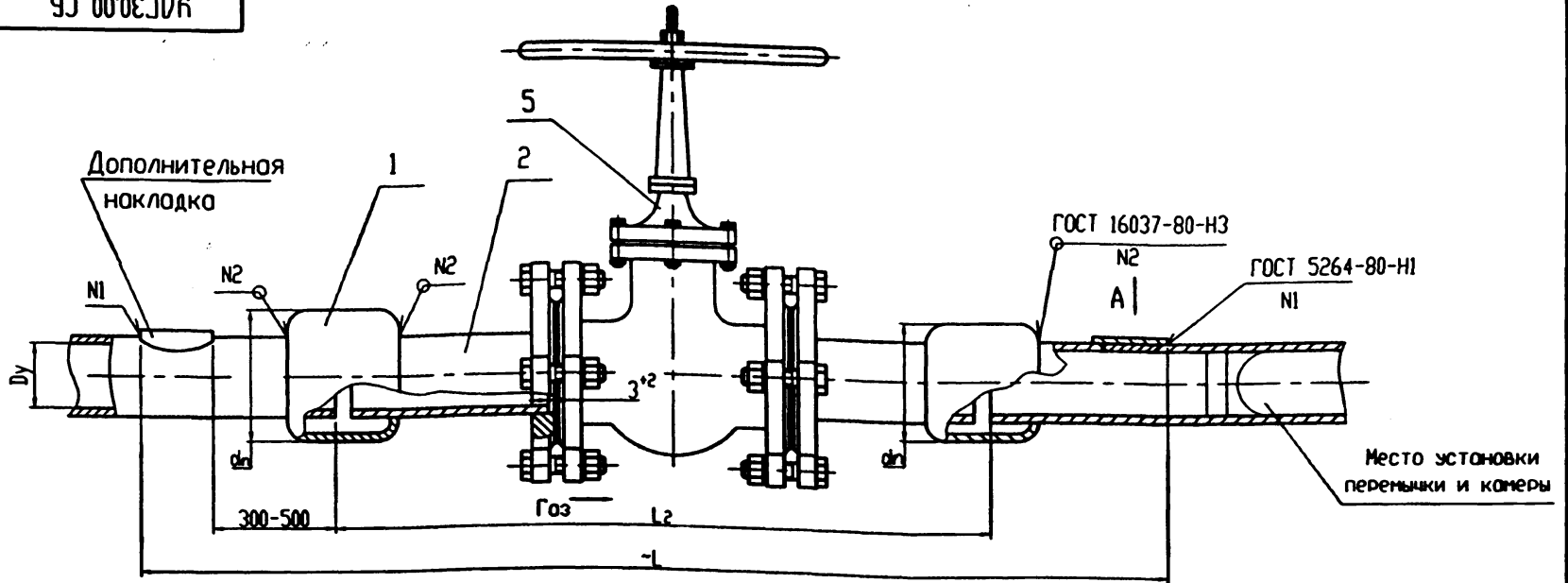
контр. зона	пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГ30.00						Примечание
				-	01	02	03	04	05	
			<u>Покупные изделия</u>							
	5		Задвижка клиновоя	1						Поставляется
			с выдвигным шпінде-		1					с ответными
			лем ТЛ 13001 Ру 1,6МПа			1				фланцами
			Ду 100-400				1			ОАО "ИКАР"
								1		Курганский
									1	З-д трубопро-
										водной арм-ры

				УДГ30.00				Лист
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата				2

11.03.07-01.04

93 00'0E.JD'6

5.905-30.07. В.1, ч.2



1. Дополнительная накладка должна перекрывать сварной шов козырька на 25-30 мм по сторонам. Толщина накладки не менее толщины трубы газопровода.
2. Вырезка козырька производится под углом 45° к поверхности газопровода.
3. Задвижка до установки должна быть проверена и испытана

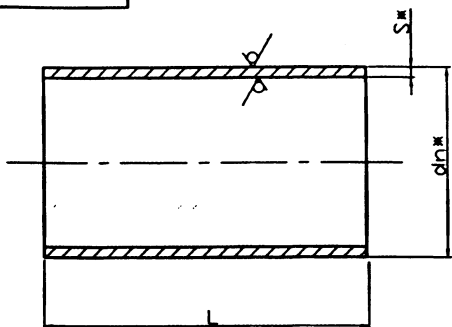
Обозначение	Dy, мм	dn, мм	L, мм	L2, мм	AxВ, мм	Масса, кг
УДГ30.00 СБ	100	159	2161	761	150x100	78,9
-01	150	203	2521	1121	150x100	146,5
-02	200	273	2712	1212	200x150	219,5
-03	250	325	2824	1324	200x150	365,3
-04	300	377	2888	1388	200x150	528,1
-05	400	480	3094	1494	250x180	1032,9

						УДГ30.00 СБ				
Исполн.	Авт.	И. экзп.	Провер.	Авт.	Установка задвижки на действующем стальном газопроводе Сборочный чертеж			Акт	Масса	Масштаб
Рисов.	Исполн.	Введен.	Введен.					сх		-
Таблиц.								табл.		
Исходн.	Чертеж	Упр.	Чертеж					Акт	Акт	1
						ОАО МосгазНИИпроект				

УДГ30.00-02 167

Име. и подл. Подл. и авто. Ввод. и авто. Подл. и авто.

100С.1У7А

12,5
√(√)

Обозначение	dнхS, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ30.01	159x5,5	140 -2,9	2,9
-01	203x5,5	160 -2,9	4,3
-02	273x7,0	180 -2,9	8,26
-03	325x8,0	200 -2,9	12,5
-04	377x9,0	220 -3,2	17,9
-05	480x9,0	240 -3,2	25,1

*Размеры для справок

УДГ30.01

Муфта

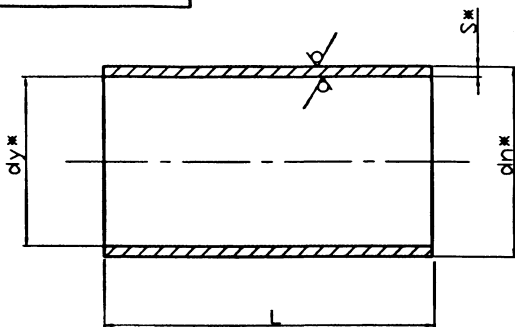
Артикул	Масса	Масштаб
	ст. таб.А	-
Акт	Актост	I

днхS ГОСТ 10704-91
в 20 ГОСТ 10705-80*

ОАО

МосгазНИИпроект

200С.1У7А

12,5
√(√)

Обозначение	dнх, мм	dнхS, мм	L, мм	Масса, кг
УДГ30.02	100	108x6,0	200 -2,9	2,96
-01	150	159x6,0	230 -2,9	5,16
-02	200	219x6,0	240 -2,9	7,46
-03	250	273x8,0	250 -2,9	13,15
-04	300	325x8,0	260 -3,2	16,15
-04	400	426x9,0	260 -3,2	24,35

*Размеры для справок

УДГ30.02

Потрубков

Артикул	Масса	Масштаб
	ст. таб.А	-
Акт	Актост	I

днхS ГОСТ 10704-91
в 20 ГОСТ 10705-80*

ОАО

МосгазНИИпроект

Полн. и дата

Взв. вес. и

взв. и дата

Полн. и дата

М.контр.

Имя

Полн. и дата

Взв. вес. и

взв. и дата

Полн. и дата

М.контр.

Имя

УДГ 00'03.176

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлового для производства работ по установке задвижки согласно "Правил техники безопасности".
2. Производится очистка газопровода от изоляции с обжигом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится снижение давления газа в газопроводе до 50-60 ммвод.ст. с проверкой давления по жидкостному манометру.
4. Размечаются с двух сторон места врезки газопровода и окон для установки камер и переключек в действующем газопроводе. Производится вырезка козырька с подсызкой прорезанной цели шпательной глиной для уменьшения факела с оставлением переключки шириной 3-5 мм и охлаждением водой мест реза.
5. Выполняются необходимые меры предосторожности, предусмотренные "Правилами техники безопасности" для избежания воспламенения газа при вскрытии действующего газопровода и вырезки козырьков.
6. После полного охлаждения мест вырезов, вырубается козырьки, вводятся резиновые камеры, наполняются инертным газом и устанавливаются глиняно-кирпичные переключки.
7. Производится продувка инертным газом, через вырезанное окно удаляемой части газопровода с проверкой качества продувки в соответствии с "Правилами техники безопасности".
ПРИМЕЧАНИЕ: Работа по пунктам 6 и 7 производится в противогазовых и пожарных поясах.
8. Вырезается и удаляется из котлового необходимая часть газопровода. Одеваются на концы газопроводов соединительные муфты.
9. Монтируются два патрубка, задвижка, все фланцы сбаливаются попарно между собой с установкой между ними уплотнительных прокладок.
10. Нагорячо отбуртовываются торцы одетых на концы газопровода соединительных муфт и обвариваются.
11. Подготавливаются вырезанные козырьки, накладываются на них разноцветная рулонная обсыест толщиной 1-2 мм. Изготавливаются на соединительном патрубке один или два проволочных бандохи.
12. Производится вырезка и подгонка дополнительных накладок. Накладки должны перекрывать окно на 25-30 мм на сторону.
13. Проверяют не нарушены ли меры предосторожности, выполненные по пункту 5.

14. Удаляются с двух сторон глиняно-кирпичные переключки и одна резиновая камера со стороны подоши газа.
15. Быстро накладывается со стороны подоши газа подготовленный козырек с обсыестом, надвигаются проволочные бандохи и затягиваются скруткой.
16. Производится продувка газом задвижки через второе открытое окно с проверкой качества продувки согласно "Правил техники безопасности".
17. Извлекается резиновая камера со второй стороны, быстро накладываются подготовленные козырек с обсыестом, надвигаются проволочные бандохи и затягиваются скруткой.
ПРИМЕЧАНИЕ: Работа по пунктам 14; 15; 16; 17 производится в противогазовых и пожарных поясах.
18. Производится удаление излишков обсыеста, закрывающих кромки козырька и патрубка, прихваток свариваемых деталей, удаление проволочных бандохей и окончателная обварка по контуру козырька, с обеих сторон установки.
19. После постепенного охлаждения сварных швов производится очистка их от шлака, проверка на качество их выполнения и на отсутствие утечки газа.
20. Производится установка и обварка дополнительной накладки.
21. Производится восстановление рабочего давления газа в действующем газопроводе и проверяются сварные швы на отсутствие утечки газа.
22. Производятся необходимые изоляционные работы.
23. Сооружается колодец.

ПРИМЕЧАНИЕ: При установке задвижек или кранов на газопроводах давлением до 500 ммвод.ст. порядок выполнения работ тот-же, за исключением пунктов 12 и 20

Имя, И. подл. Подл. и дата Имя, И. подл. Подл. и дата Имя, И. подл. Подл. и дата

				УДГ30.00 ППР		
Март	Апрель	Май	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь
Резерв	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
Проверка	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Январь
Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Январь
Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Январь
				Установка задвижки на действующем стальном газопроводе.		
				Порядок проведения работ		
				АОО		
				МосгазНИИпроект		

11.00659-02. 163

№№№ подл. Подпись и дата Взимать № №№№ дзвл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

контр. закл. подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГЗ1.00										Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Документация													
A3	УДГЗ1.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		Детали													
A3	1 УДГЗ1.01	Полумуфта	1												
	-01	Полумуфта		1											
	-02	Полумуфта			1										
	-03	Полумуфта				1									
	-04	Полумуфта					1								
	-05	Полумуфта						1							
	-06	Полумуфта							1						
	-07	Полумуфта								1					
	-08	Полумуфта									1				
	-09	Полумуфта										1			

						УДГЗ1.00		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Муфта усилительная разрезная	Литера	Лист	Листов
Разр.	Изданию	Изм.						3
Проверил	Изм.							
И.контр.	Чертеж					ОАО МосгосНИИпроект		

№№№ подл. Подпись и дата Взимать № №№№ дзвл. Подп. и дата

контр. закл. подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГЗ1.00										Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A3	2 УДГЗ1.02	Полумуфта	1												
	-01	Полумуфта		1											
	-02	Полумуфта			1										
	-03	Полумуфта				1									
	-04	Полумуфта					1								
	-05	Полумуфта						1							
	-06	Полумуфта							1						
	-07	Полумуфта								1					
	-08	Полумуфта									1				
	-09	Полумуфта										1			

						УДГЗ1.00		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Муфта усилительная разрезная	Литера	Лист	Листов
								2

1005-24-107

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам.Изм.№	Изм.№ дубл.	Подп. и дата

Исполн.	Зад.	Год.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение УДГЗ1.00							Примечание	
					10	11	12	13	14	15			
				Документация									
A3			УДГЗ1.00 СБ	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x			
				Детали									
A3	1		УДГЗ1.01	-10 Полушаро	1								
				-11 Полушаро		1							
				-12 Полушаро			1						
				-13 Полушаро				1					
				-14 Полушаро					1				
				-15 Полушаро						1			
A3	2		УДГЗ1.02	-10 Полушаро	1								
				-11 Полушаро		1							
				-12 Полушаро			1						
				-13 Полушаро				1					
				-14 Полушаро					1				
				-15 Полушаро						1			

1/000000-00 165

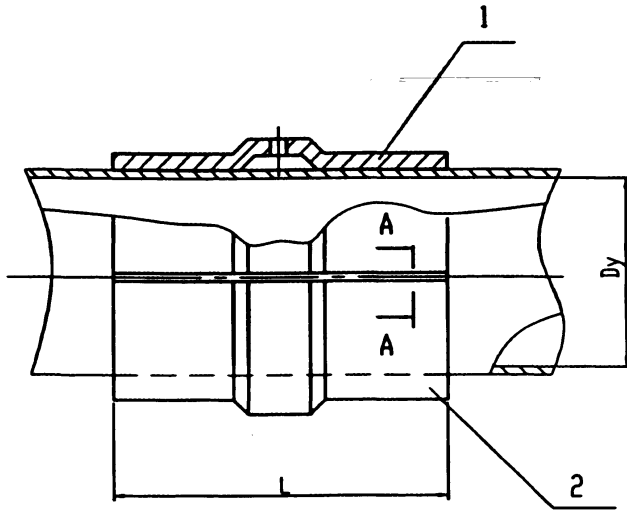
Изм.	Лист	И	документа	Подпись	Дата

УДГЗ1.00

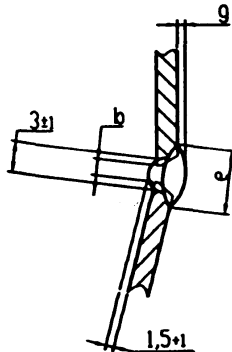
Лист
3

93 001E1076

5.905-30.07. в.1, ч.2



A-A



Обозначение	Dy, мм	L, мм	S, мм	b, мм	e, мм	g, мм	Масса, кг
УДГЗ1.00 СБ	100	300	4,0	1,5 ^{+1,5} _{-0,5}	9 ^{+2,0}	1,5 ^{+1,5} _{-1,0}	3,4
-01	125	300	5,0		10 ^{+2,0}		5,2
-02	150	300	5,0		12 ^{+3,0}		6,2
-03	200	300	6,0		13 ^{+4,0}		9,2
-04	250	300	7,0		14 ^{+4,0}		14,6
-05	300	300	8,0				20,0
-06	350	300	8,0				23,0
-07	400	300	8,0				25,8
-08	450	350	8,0				33,6
-09	500	350	8,0				37,2
-10	600	350	8,0				44,2
-11	700	350	8,0				50,6
-12	800	400	8,0				65,8
-13	900	400	8,0				73,6
-14	1000	400	10,0	2,0 ^{+1,0} _{-0,5}	16 ^{+4,0}	2,0 ^{+2,0} _{-1,0}	99,6
-15	1200	400	11,0				131,2

1. Продольными швами муфта не должно быть приварено к телу трубы.
2. Отверстие на детали поз.1 после испытания заворить

Имя, И. подл. И. дата
 Имя, И. подл. И. дата
 Имя, И. подл. И. дата
 Имя, И. подл. И. дата

Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата
Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата
Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата
Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата	Имя, И. подл. И. дата

УДГЗ1.00 СБ

**Муфта усилительная
разрезная.
Сборочный чертёж**

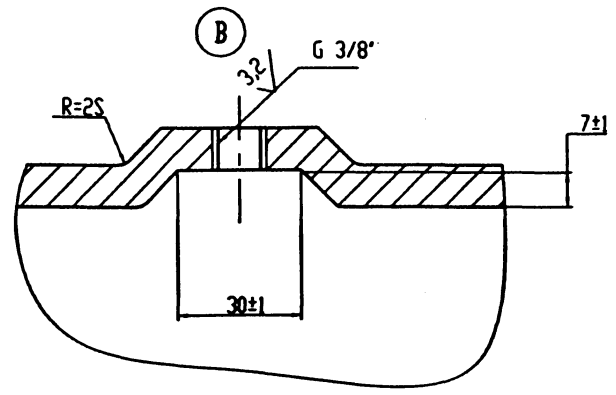
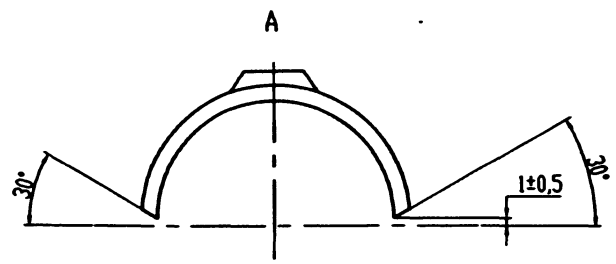
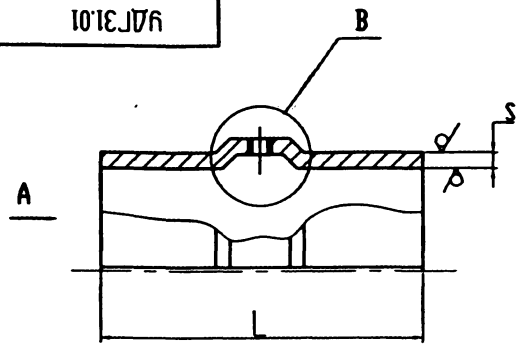
Авт.	Рис.	Провер.	Исполн.

ОАО
 МосгазНИИпроект
 1100654-02 166

12,5 (✓)

5.905-30.07. в.1, ч.2

ГОСТ 1076



Обозначение	Dy, мм	L, мм	S, мм	R, мм	Масса, кг
УДГЗ1.01	100	300	4,0	54	1,7
-01	125	300	5,0	66,5	2,6
-02	150	300	5,0	79,5	3,1
-03	200	300	6,0	109,5	4,6
-04	250	300	7,0	136,5	7,3
-05	300	300	8,0	162,5	10,0
-06	350	300	8,0	188,5	11,5
-07	400	300	8,0	213	12,9
-08	450	350	8,0	239	16,8
-09	500	350	8,0	264,5	18,6
-10	600	350	8,0	315	22,1
-11	700	350	8,0	360	25,3
-12	800	400	8,0	410	32,9
-13	900	400	8,0	460	36,8
-14	1000	400	10,0	510	49,8
-15	1200	400	11,0	610	65,6

- УДГЗ1.02 - аналогичная полумуфта, но без отверстия.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm t2/2$

Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

			УДГЗ1.01		
Мат. Аст.	И. Аст.	Пол.	Аст.	Пасса	Насит.
Резина	Нейлон	Пол.	Аст.	Пасса	Насит.
Пластик	Волок.	Пол.	Аст.	Пасса	Насит.
Гидрот.			Аст.	Пасса	Насит.
Испыт.	Число		6-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Число		СтЗ ГОСТ 16523-97		
			Полумуфта		
			ОАО МосгазНИИпроект		

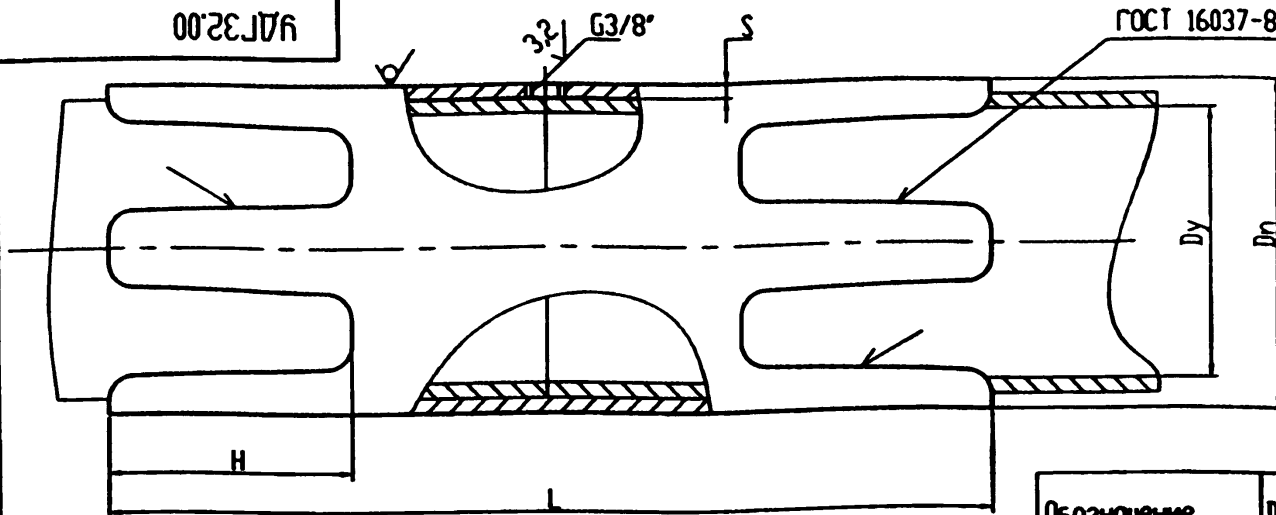
420654-02 167

5.905-30.07. в.1, ч.2

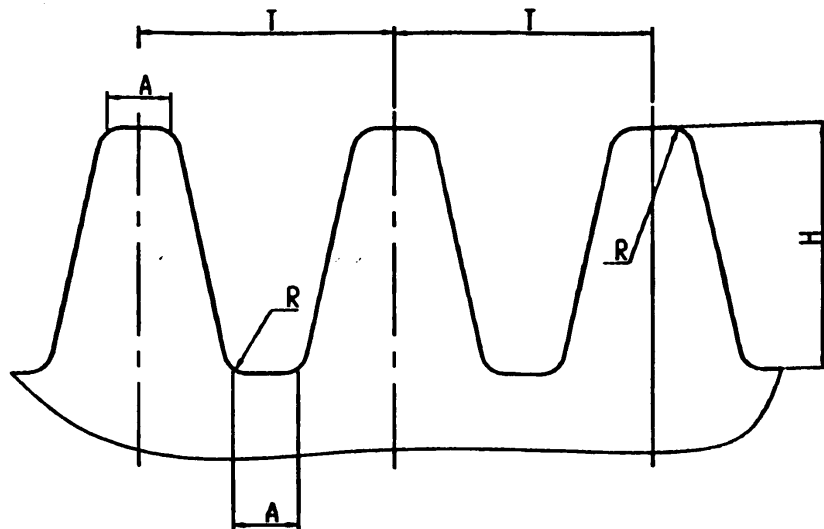
УДГ32.00

ГОСТ 16037-80-Н1

12,5 (✓)



Развертка шоблоно



Обозначение	Dy, мм	Dn, мм	S, мм	L, мм	T, мм	n	H, мм	A, мм	R	Масса, кг
УДГ32.00	100	133	6,0	500	104	4	100	30	10	7,6
-01	150	219	6,0	550	137	5	125	35	10	13,4
-02	200	273	8,0	600	172	5	150	40	15	23,5
-03	250	325	8,0	600	170	6	150	40	15	28,2
-04	300	377	9,0	600	169	7	150	40	15	36,8
-05	400	478	9,0	700	188	8	175	40	15	54,8
-06	500	630	9,0	700	198	10	175	50	15	72,5
-07	600	720	9,0	750	205	11	200	60	15	87,0
-08	700	820	9,0	800	215	12	200	70	15	108,0
-09	800	920	9,0	950	222	13	225	80	20	146,0
-11	900	1020	9,0	1000	229	14	250	90	20	168,0
-12	1000	1120	9,0	1100	234	15	300	100	20	197,0
-13	1200	1320	9,0	1300	259	16	350	110	20	276,0

Изм. № 001 Подп. и дата
Изм. № 002 Подп. и дата
Изм. № 003 Подп. и дата
Изм. № 004 Подп. и дата
Изм. № 005 Подп. и дата
Изм. № 006 Подп. и дата
Изм. № 007 Подп. и дата
Изм. № 008 Подп. и дата
Изм. № 009 Подп. и дата
Изм. № 010 Подп. и дата

1. После подгибки и заварки лепестков муфты, сварные швы проверить на герметичность давлением воздуха равным полуторному давлению газа в газопроводе, но не менее 0,1 МПа (1 кгс/см²).
2. После испытания и приемки выполненной работы, резьбовое отверстие заварить.
3. Муфты применяются в основном для усиления сварных швов на газопроводах при пересечении водных преград.
4. Незаказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± t2/2
5. n - количество лепестков

УДГ32.00		
Исполн.	И. Алекс.	Провер.
Рисовал.	Иванов	Дата
Проект.	Алекс	
Техник.		
Исполн.	Черныш	
Исп.	Черныш	

Муфта усиленная лепестковая

Трубо DnхS ГОСТ 10704-91 Ст3 ГОСТ 10705-80

Акт	Масса	Масштаб
	см	-
ТОБЛ		
Акт	Акт	1
ОАО МосгазНИИпроект		

1100634-02 168

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Настоящая инструкция распространяется на выполнение газоопасных работ, проводимых без снижения давления газа в газопроводах с использованием оборудования фирмы 'T.D.VILLIAMSON INC'.
Инструкции обязаны знать:
 - главные инженеры и их заместители управления газового хозяйства, УГВСД и ГРС, ЦАВР, УВПГ, управления 'МОСПРОМГАЗ';
 - лица и персонал, допущенные к выдаче нарядов-допусков, руководству и выполнению газоопасных работ;
 - инженеры по технике безопасности управления ГУП 'МОСГАЗ';
 - персонал управления диспетчеризации.
- 1.2. Газоопасные работы, проводимые без снижения давления газа, должны выполняться специализированной бригадой Управления 'Врезок и присоединения газопроводов' ГУП 'МОСГАЗ' под руководством инженерно-технического работника.
- 1.3. Члены бригады, в т.ч. руководитель, должны пройти обучение в учебном центре фирмы 'T.D.V.', получить сертификат-допуск на выполнение работ с применением данного оборудования. Пройти практическую стажировку по выполнению газоопасных работ без снижения давления газа, а также уметь пользоваться средствами индивидуальной защиты и знать способы оказания первой доврачебной помощи.
- 1.4. Члены бригады, в т.ч. и руководитель, приказом по Управлению должны быть допущены к выполнению газоопасных работ, проводимых без снижения давления газа с использованием оборудования фирмы 'T.D.V.'. Повторная проверка знания выше указанных лиц проводится в соответствии с требованиями 'Правил безопасности в газовом хозяйстве'.
- 1.5. При подготовке и проведении работ должны строго соблюдаться требования 'Правил безопасности в газовом хозяйстве', 'Правил технической эксплуатации и требования безопасности труда в газовом хозяйстве РФ', 'Правил организации производства земляных и строительных работ в г.Москве' и требования настоящей инструкции.
- 1.6. Врезки вновь проложенных газопроводов в действующую сеть осуществляются по заявкам строительно-монтажных организация после предъявления ими в Управление 'Врезок и присоединения газопроводов' следующей документации:
 - исполнительного чертежа вновь проложенного газопровода в 2-х экземплярах, согласованного с Управлением, эксплуатирующим газопровод;
 - оформленного акта о приемки законченного строительства объекта системы газоснабжения;

- оформленного акта испытания на плотность вновь проложенного газопровода с указанием количества врезок и переключений, диаметров врезаемых газопроводов, согласованного с Управлением газового хозяйства, эксплуатирующим газопровод.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед врезкой газопроводов, принятых комиссией, но не введенных в эксплуатацию в течении шести месяцев со дня последнего испытания, должно быть проведена повторная проверка газопровода на герметичность с составлением акта и предъявлением его в Управление 'Врезок'.

1.7. Перед врезкой вновь построенного газопровода в действующую сеть, строительно-монтажная организация должна обеспечить:

- готовность котлованов к производству работ, размеры котлованов должны соответствовать требованиям приложения №5, рис.1; 2;
- готовность смонтированного газопровода к проведению контрольной опрессовки перед врезкой;
- наличие необходимых для проведения работ узлов врезок, труб и по согласованию с Управлением 'Врезок' механизмов;
- устройство бетонного основания для врезок газопровода через шпоровый кран или задвижки (приложение №5, рис.1).

ПРИМЕЧАНИЕ: Изоляцию мест врезок после выполнения работ, подбивку постели под газопроводом, засыпку котлована и планировку грунта проводит строительно-монтажная организация со сдачей выполненных работ Управлению, эксплуатирующему газопровод.

Имя, И. фамилия	Подп. и дата
Имя, И. фамилия	Подп. и дата
Имя, И. фамилия	Подп. и дата
Имя, И. фамилия	Подп. и дата
Имя, И. фамилия	Подп. и дата

						УДГ33.00		
Имя	Акт	И. допуск	Подп.	Дата	Инструкция по выполнению газоопасных работ, врезок без снижения давления газа в действующие газовые сети, обресте и зоне участков газопроводов, проводимых без снижения давления газа на газопровод с использованием оборудования фирмы 'T.D.VILLIAMSON INC'	Акт	Акт	Акт
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.		1	1	18
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя		ОАО МосгазНИИпроект		
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя		420654-02 169		

5.905-30.07. В.1, ч.2

2. ОБЩИЙ ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

- 1.8. После предъявления документации на врезку эксплуатационное Управление в лице главного инженера или его заместителя обязано обеспечить:
- проверку в трех дневный срок предъявленной технической документации;
 - проверку состояния сооружения на построенном газопроводе;
 - согласование исполнительного чертежа и условия врезки не позднее трех дней после принятия документации;
 - контроль и приемку после окончания работ изоляционного покрытия, постели, засыпки котлована.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае обнаружения несоответствия фактического расположения газопроводов и сооружения на них исполнительным чертежом, неудовлетворительного состояния сооружения и т.п. эксплуатирующее Управление обязано поставить в известность об этом службу технического надзора ГУП 'Мосгаз' и вернуть строительно-монтажной организации техническую документацию для устранения недоделок.

- 1.9. Проверка готовности котлованов к производству работ, фактического расположения построенных газопроводов, мест врезок и обрезок и их соответствие исполнительным чертежам, оформление технической документации (эскизов, справки о приемки места врезки, акта на врезку) возлагается на Управление 'Врезок и присоединения газопроводов'.
- Техническая документация должна быть оформлена и сдана строительно-монтажной организации на следующий день после окончания работ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Управление 'Врезок и присоединения газопроводов' не несет ответственности за невыполнение работ, не указанных в согласовании эксплуатационного Управления.

- 1.10. Обрезка наружных газопроводов должна производиться в соответствии с требованиями 'Инструкции на производство газоопасных работ по врезкам вновь построенных наружных газопроводов в действующие газовые сети и отключению (обрезки) газопроводов от действующей газовой сети в г.Москве' п.п. 1.15-1.19 и в соответствии с указаниями п.п. 4.2.-4.10 настоящей инструкции.

- 2.1. До начала работ главным инженером Управления 'Врезок' или его заместителем совместно со специализированной бригадой должно быть рассмотрено технология врезки (обрезки, замене участка газопровода), определены необходимые фитинги, материалы и оборудование, а также разработана схема врезки (обрезки, замене участка газопровода), которая должна быть приложена к наряду-допуску на выполнение газоопасной работы.

- 2.2. Руководителем работ должно быть проверено исправность оборудования и при необходимости для его отладки отработана врезка на тесттрубах.

- 2.3. Продувка и пуск газа в присоединяемый газопровод, продувка воздухом обрезаемого газопровода должно проводиться бригадой эксплуатационного Управления с оформлением наряд-допуска установленного 'Правилами безопасности в газовом хозяйстве'. Должно быть составлено рабочая схема продувки газопровода с указанием установленных на газопроводе газовых сооружения, отводов, мест установки манометров и продувочных 'свечей'. Схема прикладывается к наряду-допуску на выполнение газоопасной работы.

- 2.4. До начала работ, не менее, чем за 3 дня, Управление 'Врезок' должно согласовать с эксплуатационным Управлением сроки и начало выполнения работы и не менее, чем за сутки до их начала сообщить в Управление диспетчерских служб ГУП 'Мосгаз' телефонограммой и времени начала работы, ее характере, адресе места врезки, диаметре и давлении действующего и присоединяемого газопровода.

- 2.5. Оформление наряд-допуска на выполнение определенной газоопасной работы возлагается на Управление, их выполняющее. Координацию проводимых работ должен осуществлять представитель Управления 'Врезок и присоединения газопроводов'. В процессе выполнения работ все распоряжения лицом, ответственным за выполнение определенной газоопасной работы, должны доводиться лицом, ответственным за координацию работ. Другие должностные лица и руководители, присутствующие при производстве работ, могут доводить указания лицом, ответственным за выполнение определенных работ только через координирующее лицо.

Имя, И. госл.	Подп. и авто
Имя, И. динл.	Подп. и авто
Имя, И. инж.	Подп. и авто
Имя, И. инж.	Подп. и авто

Учт.	И. динл.	Подп.	Авто	Лист
				2

УДГ33.00

Ц.00654-02 190

5.905-30.07. В.1, ч.2

- 2.6. О начале и окончании работ, выполнении отдельных этапов работ (приварке фитинга, вырезке отверстия в действующем газопроводе, начале продувки и т.п.) координирующее лицо обязано сообщать в Управление диспетчерских служб ГУП "Мосгаз".
- 2.7. По окончании работ и получении докладов от ответственных лиц, координирующее лицо обязано лично проверить и убедиться в качественном выполнении работ и полном их завершении и сообщить об этом в Управление диспетчерских служб ГУП "Мосгаз". Убытие ответственных лиц и бригад с объекта разрешается только по распоряжению координирующего лица.
- 2.8. Отглыбленные концевыми пробками и глухими заглушками фитинги должны быть на эскизах и исполнительных чертежах привязаны к постоянным ориентирам. Для контроля герметичности соединения над фитингом строительной-монтажной организации должно быть установлено контрольная трубка в соответствии с требованиями приложения № 6 со стороны контрольной трубки Управлению газового хозяйства.

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО ВРЕЗКАМ (врезка тройником). (Приложение №2, рис.1). ПРИВАРКА ФИТИНГОВ.

- 3.1. Перед началом работ место врезки должно быть тщательно очищено металлическими щетками от изоляционных материалов и грунтовок до металлического блеска. В месте врезки фитинга и прорезке отверстия не должно быть продольных и поперечных швов газопровода, механических повреждений в виде вмятин, поверхностной коррозии с одиночными язвками глубиной до 30% толщины стенки.
- 3.2. На действующий газопровод строго вертикально приваривается тройниковый фитинг 3-WAY типа 110 (приложение 1, рис.1). Применяемые фитинги должны соответствовать требованиям фирмы "T.D.V." и стандарту АКС, класс 150 (SIPN 20).
- 3.3. Приварка фитингов к действующим газопроводам должно выполняться Управлением "Врезок", наиболее квалифицированными сварщиками Управления, аттестованными в соответствии с требованиями "Правил аттестации сварщиков" и допущенными к выполнению газоопасных работ.

Для подбора режима сварки и в целях безопасного проведения работ, перед приваркой фитинга должно быть замерено толщина стенки трубы в месте сварки фитинга и прорезки отверстия в действующем газопроводе. Для замера толщины стенки могут быть использованы толщиномеры типа 4Т-93-П-1.

- 3.4. При необходимости после приварки фитинг должен быть усилен усилительными накладками в соответствии с требованиями СНиП 2.04.12-86 "Конструктивные решения соединения участков трубопроводов" и ОСТ 364581 "Детали трубопроводов из углеродистой стали. Сварные и гнутые тройники".
- 3.5. Заранее заготовленный узел врезки приваривается к тройнику и присоединяемому газопроводу с обязательным предварительным нагревом свариваемых поверхностей. Температура нагрева должна быть от 100°C до 200°C. Контроль температуры производится контактным термометром. Стыковые сварные соединения врезанного узла проверяются физическими методами контроля. Выявленные дефекты должны быть устранены до проведения работ по вырезки отверстия.

ПРОРЕЗЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ.

- 3.6. Для прорезания отверстия в действующем газопроводе на приваренном фитинге последовательно монтируются - адаптер задвижки для фитинга, задвижка и сверлильная машина (приложение 2, рис.1). Монтаж оборудования должен проводиться в строгом соответствии с указаниями "Инструкции по использованию и обслуживанию. Сверлильный механизм для изготовления выпускных отверстий ТД-203", "Инструкции по использованию и обслуживанию. Сверлильный механизм от 1/2" до 6" Т-101-а/Т-101-а-Х фирмы "T.D.V."
- 3.7. Перед вырезкой отверстия фитинг, приваренный к фитингу узел врезки и присоединяемый газопровод должен быть подвергнут контрольной опрессовке давлением воздуха 2000 ммвод.ст. Падение давления не должно превышать 10 ммвод.ст. в 1 час.

№ п. подл.	Подп. и дата
№ п. экз.	Подп. и дата
№ п. экз. в арх.	Подп. и дата

Учт.	В док.	Подп.	Дата	УДГ33.00	Лист
					3

Ц.Р.0654-02 131

5.905-30.07. в.1, ч.2

Результаты контрольной опрессовки должны быть занесены в наряд на выполнение газоопасной работы по пуску газа в газопровод.

- 3.8. При положительных результатах контрольной опрессовки в соответствии с требованиями вышеуказанных инструкций проводится вырезка отверстия в действующем газопроводе с помощью сверлильного механизма.
- 3.9. По окончании вырезки и втягивания фрезы с вырезанным стальным купоном в корпус сверлильного механизма задвижка полностью закрывается, через отводящий вентиль сбрасывается давление газа из внутренней полости корпуса сверлильного механизма.
- 3.10. Согласно заранее разработанной схеме бригадой эксплуатационного Управления производится продувка газом подключенного газопровода с взятием пробы на чистоту продувки.

УСТАНОВКА КОНЦЕВОЙ ПРОБКИ И ЗАГЛУШКИ НА ФИТИНГ.

- 3.11. Все операции по установке концевой пробки и заглушки на фитинг должны выполняться в строгом соответствии с "Инструкцией по использованию и обслуживанию механизма для закупорки 4"-12" "SHORTSTOPP-60" фирмы "T.D.V".
- 3.12. При закрытой задвижке сверлильный механизм демонтируется. Снимается головка закупорки "SHORTSTOPP" с управляющего стержня и к нему прикрепляется "SHORTPLUG" держатель. К держателю прикрепляется "SHORTPLUG" концевая пробка (приложение 2, рис.3).
- 3.13. Смонтировать механизм для закупорки "SHORTSTOPP" на задвижке и открыть отводящий вентиль на корпусе механизма для закупорки. Открыть внутренняя бояпос задвижки для выравнивания давления на обоих концах концевой пробки и продувки корпуса механизма для закупорки, после чего отводящий вентиль закрыть.
- 3.14. Открыть полностью задвижку и закрыть вентиль внутреннего бояпоса задвижки.
- 3.15. В соответствии с выше указанной инструкцией с помощью механизма "SHORTSTOPP" ввести в фитинг концевую пробку так, чтобы уплотнительное кольцо вошло в канавку во внутренней полости фитинга (приложение 2, рис.4). Поворачивая рукоятку управляющего стержня по часовой стрелке добиться полного расширения пластин концевой пробки.

- 3.16. Если концевая пробка установлена надлежащим образом, рукоятка управляющего стержня поворачивается и легко поднимается, держатель концевой пробки автоматически отделяется. После установки концевой пробки управляющий стержень и затянуть захим держателя стержня. Через отводящий вентиль сбросить давление газа из корпуса механизма.
- 3.17. Если уплотнительное кольцо концевой пробки не вошло в канавку внутренней полости фитинга или контрольный стержень поворачивается только на часть необходимых поворотов и расширительные пластины не полностью вступают в канавку, не обеспечена плотность установленной концевой пробки, операцию по ее установке необходимо повторить в соответствии с указаниями вышеуказанной инструкции.
- 3.18. Демонтировать с фитинга механизм для закупорки и задвижку, поверхность установленной концевой пробки залить маслом, на фитинг установить глухой фланец с закрытием головок болтов полиэтиленовыми колпачками. Составить эскиз на выполненные работы с привязкой места врезки (приваренного фитинга) к постоянным ориентирам.

4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО ВРЕЗКЕ В СТЫК С ОТКЛЮЧЕНИЕМ УЧАСТКА ДЕЙСТВУЮЩЕГО ГАЗОПРОВОДА (приложение 3, рис.1)

- 4.1. В соответствии с указаниями п.л. 3.1.-3.5. к действующему газопроводу приварить фитинг, а к отключаемому участку газопровода - патрубок с резьбовым соединением.
- 4.2. В соответствии с указаниями п.л.3.6.-3.10. настоящей инструкции произвести монтаж задвижки, установки для врезки отверстия, монтаж узла врезки, контрольную опрессовку присоединяемого газопровода.
- 4.3. Закрыть задвижку на фитинге, демонтировать сверлильный механизм и смонтировать на задвижке механизм для закупорки с сеткой для сборки стружки со дна действующего газопровода. Открыть задвижку и используя механизм для сбора стружки удалить ее со дна газопровода.

№ п. п.	Подл. и дата
№ п. п.	Подл. и дата
№ п. п.	Подл. и дата
№ п. п.	Подл. и дата

Утв.	И. Моск.	Подл.	Дата
------	----------	-------	------

УДГ33.00

Лист
4

14.00654-02 172

5.905-30.07. в.1, ч.2

Работы производить в строгом соответствии с 'Инструкцией по использованию и обслуживанию механизма для закупорки 4'-12' SHORTSTOPP 60' фирмы 'T.D.V.'.

- 4.4. Закрыть задвижку, через отводящий вентиль сбросить давление газа из корпуса механизма и демонтировать его.
- В соответствии с требованиями вышеуказанной инструкции фирмы 'T.D.V.' к управляющему стержню механизма прикрепить головку механизма для закупорки, смонтировать механизм для закупорки на задвижке, ввести головку механизма в газопровод, подлежащий отключению и отключить его.
- 4.5. К приваренному на отключенном газопроводе патрубку с резьбовым соединением и задвижкой присоединить сверлильный механизм T-101-a/T-101a-XI и в соответствии с требованиями инструкции по его использованию прорезать отверстие в отключенном газопроводе.
- 4.6. Через отводящий вентиль в корпусе сверлильного механизма или через сооружения, установленные на отключенном газопроводе сбросить давление газа из газопровода и закрыть отключающее устройство, через которое сбрасывалось давление.
- 4.7. Присоединить к отводящему вентилю манометр, открыть задвижку и проверить плотность отключения газопровода. Если давление будет повышаться, то необходимо в соответствии с указаниями инструкции фирмы снова установить механизм для закупорки и добиться необходимой плотности отключения.
- 4.8. При достижении необходимой плотности отключения демонтировать сверлильный механизм и через патрубок с установленной задвижкой согласно заранее разработанной схеме произвести продувку воздухом отключенного газопровода с взятием пробы на чистоту продувки.
- Обрезать отключенный газопровод, патрубок действующего и отключенного газопроводов заглушить стальными заглушками.
- 4.9. После приварки заглушек в соответствии с указаниями инструкции фирмы удалить из газопровода механизм для закупорки, закрыть задвижку и через отводящий вентиль сбросить давление газа из корпуса механизма, демонтировать механизм для закупорки.
- 4.10. В соответствии с указаниями пп. 3.11-3.18. настоящей инструкции на фитинг устанавливается концевая пробка и глухая заглушка.
- 4.11. При необходимости проведения обрезки действующего газопровода к нему приваривается 'TDV-SHORTSTOPP' тип IIa или патрубок 'SHORTSTOPP' с резьбовым соединением, после чего работы производятся в соответствии с указаниями пп. 4.2.-4.10. настоящей ин-

струкции аналогичным образом.

5. ЗАМЕНА УЧАСТКА ГАЗОПРОВОДА (приложение 4, рис.1)

- 5.1. На границах заменяемого участка газопровода привариваются фитинги разных размеров:
- два для монтажа безопасной линии, обеспечивающей бесперебойное снабжение газом потребителей на период замены;
 - два для отключения участка газопровода с помощью механизма 'SHORTSTOPP 60';
 - один или два для патрубка с резьбовым соединением для продувки отключения секция газопровода.
- ПРИМЕЧАНИЕ: При замене небольших участков газопровода и если пропускная способность безопасной линии позволит обеспечить газоснабжение для монтажа безопасной линии, можно использовать отверстия в корпусе механизма для закупорки (приложение 4, рис.2).
- 5.2. Приварка фитингов должна проводиться в соответствии с требованиями пп. 3.1.-3.4. настоящей инструкции.
- 5.3. В первую очередь должно быть смонтировано и пущено в работу параллельно заменяемому участку безопасная линия, для чего на крайних приваренных фитингах монтируется задвижка, сверлильный механизм и прорезается отверстие. После прорезки отверстия задвижка закрывается, давление газа из корпуса через отводящий вентиль сбрасывается и сверлильный механизм демонтируется. Производится монтаж безопасной линии и ее пуск в работу.
- 5.4. После пуска безопасной линии на четырех оставшихся фитингах монтируются задвижки и с помощью сверлильного механизма прорезаются отверстия. После прорезки отверстия задвижки закрываются, сверлильный механизм демонтируется.
- 5.5. На крайних от задвижек безопасной линии фитингах с установленными задвижками монтируется механизм для отключения 'SHORTSTOPP', производится отключение заменяемого участка газопровода.
- 5.6. Открывается задвижка на патрубке и производится сброс давления газа из отключенного газопровода и проверка плотности отключения. Отключенный участок газопровода продувается воздухом с взятием пробы на чистоту продувки.
- 5.7. Прорезание отверстия, отключение участка газопровода должно проводиться в соответствии с требованиями пп. 3.6-3.9; пп. 4.3-4.7. настоящей инструкции.

№ п. подл.	Подл. и дата	Векст. №	№ п. днал.	Подл. и дата

Учт.	И док-т	Подл.	Дата

УДГЗЗ.00

Лист
5

Ц. 20654-02 193

5.905-30.07. в.1, ч.2

- 5.8. Вырезать заменяемый участок газопровода и смонтировать новый газопровод.
- 5.9. Вынуть из газопровода и втянуть в корпус одну из головок механизма для закупорки и через края патрубок продуть газом участок замененного газопровода с взятием пробы на чистоту продувки, после чего задвижку крайнего патрубка закрыть.
- 5.10. Вынуть из газопровода и втянуть в корпус вторую головку механизма для закупорки, пустить в работу замененный участок газопровода и закрыть задвижки.
- 5.11. При закрытых задвижках и сброшенном давлении газа продуть воздухом и демонтировать безопасную линию.
В соответствии с указаниями пп. 3.11.-3.18. на приваренные фитинги установить концевые пробки и глухие заглушки.

6. ВРЕЗКА ЧЕРЕЗ ОСТАВЛЯЕМОЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО.

- 6.1. Перед врезкой должны быть выполнены следующие подготовительные работы:
 - проведена ревизия запорного устройства и проверка его на плотность в стационарных условиях (запорное устройство должно быть выбрано с учетом прохода через него фрезы сверлильного механизма). Ревизия должна проводиться строительно-монтажной организацией с последующим испытанием на плотность в присутствии представителя Управления "Врезок" и Управления, эксплуатирующего данный газопровод;
 - к безфланцевым запорным устройствам должны быть приварены патрубки с контролем сварного соединения физическими методами;
 - к фланцевым запорным устройствам должны быть изготовлены два патрубка с фланцами, после присоединения их к запорному устройству катюшка должна быть испытана на прочность и герметичность по нормам СНиП 3.05.02-88;
 - к одному патрубку должен быть приварен специальный фланец, адаптированный к фланцу корпуса сверлильного механизма фирмы "T.D.V.";
 - длина подготовленной катюшки в сборе должно обеспечить необходимый ход сверлильного механизма для прорезания отверстия.
- 6.2. К действующему газопроводу приваривается патрубок. Производится монтаж запорного устройства и патрубка со специальным фланцем. При применении безфланцевого запорного устройства, к действующему газопроводу приваривается полностью собранная

- катюшка.
При горизонтальной врезке через запорное устройство до монтажа сверлильного механизма под запорное устройство должен быть установлен фундаментный блок или сделано бетонное основание для разгрузки смонтированной конструкции.
Сварочные работы производятся в соответствии с указаниями пп.3.1.; 3.3.; 3.4. настоящей инструкции.
- 6.3. На специальном фланце смонтировать сверлильный механизм и произвести вырезку отверстия. По окончании вырезки и втягивания фрезы с вырезанным купоном в корпус сверлильного механизма запорное устройство закрыть, через отводящий вентиль сбросить давление газа из внутренней полости сверлильного механизма и демонтировать его.
- 6.4. Обрезать специальный фланец, заранее изготовленный узел врезки приворить к патрубку и присоединяемому газопроводу после проведения контрольной опрессовки присоединяемого газопровода. Стыковые сварные соединения до пуска газа в газопровод проверить физическими методами контроля, выявленные дефекты устранить.

- ПРИМЕЧАНИЕ: Если пуск газа в день врезки не проводится, после обрезки специального фланца патрубок заглушить стальной заглушкой с врезкой в нее штыря с запорным устройством для контрольной проверки плотности закрытия запорного устройства перед последующим присоединением газопровода.
- 6.5. Медленно открыть задвижку и произвести пуск газа в присоединенный газопровод с его продувкой.
- 6.6. Произвести монтаж колодца запорного устройства (Выполняет строительно-монтажная организация).

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ.

- 7.1. Работы по врезкам, обрезкам, замене участков газопроводов без снижения давления газа в нем, продувка газом и воздухом отключенных участков газопроводов являются газоопасными и должны выполняться в соответствии с требованиями "Правил безопасности в газовом хозяйстве" с оформлением наряда-допуска установленной "Правилами" формы.
- 7.2. Работы должны выполняться, как правило, в дневное время, за исключением проведения аварийно-восстановительных работ.
- 7.3. Перед началом работ руководителем должен быть проведен инструктаж бригады о необходимых мерах безопасности, после чего они должны расписаться в наряде-допуске, а также проверена оснащенность

№ п. подл.	Подл. №	Вск. №	№ д. фл.	Подл. №

Уч.	И. допуск	Подп.	Дата	Лист
				6

УДГ33.00

11.02.65 4 02 199

5.905-30.07. в.1, ч.2

№ п. подл.	Подл. и дата
Взак. № п.	№ п. днал.
Подл. и дата	Подл. и дата

бригады необходимы материалами, оборудованием, приборами, средствами индивидуальной защиты, противопожарными средствами и т.л. и их исправность.

- 7.4. Бригада, выполняющая работы, должно быть в спецодежде, рукавицах, касках, обуви без стальных гвоздей и подковок.
При проведении работ на бровке котлована должны находиться спосотельные средства, которые должны использоваться при возникновении внеототных аварийных ситуаций, связанных со значительным выходом газа в котлован.
- 7.5. Места производства работ, продувок газопроводов должны быть ограждены сигнальной лентой, вывешены предупредительные знаки 'Опасно-газ'. В этих местах запрещается курение, пользование открытым огнем, нахождение посторонних лиц.
- 7.6. Выпуск газовой смеси при продувке газопроводов следует производить в местах, где исключена возможность ее попадания в здания, а также воспламенение от какого либо источника открытого огня.
- 7.7. У мест проведения продувочных работ и сброса газовой смеси должен находиться дежурный персонал. Отбираемые для сжигания пробы должны быть отнесены от свечи на безопасное расстояние (не менее 10 м). Свечи, устанавливаемые на газовых сооружениях для сброса давления газа и продувки газопровода должны быть высотой не менее 2-х метров.
При значительном выделении газа движение автотранспорта на расстоянии 40-50 м от места продувки должно быть запрещено.
- 7.8. Во время продувки газопровода дежурный должен:
 - не допускать посторонних лиц и транспорт к месту продувки;
 - находиться на посту и не оставлять его без разрешения ответственного за производство работ;
 - перекрыть кран на 'свечу' в случае воспламенения газа;
 - иметь около свечи ведро с хорошо промятой шмотной глиной и слесарный инструмент.
- 7.9. Продувку подземных газопроводов газом необходимо осуществлять на сетях высокого давления и среднего давления давлением не более 1 кгс/см², на сетях низкого давления - рабочим давлением. Скорость выхода регулируется кранами на свечах.
- 7.10. Для спуска в котлован должны применяться металлические лестницы. Инструмент необходимо подовать в котлован на веревке или из рук в руки. Рабочие в котловане не должны находится под грузом.

Производство грузоподъемных работ должно осуществляться в соответствии с требованиями 'Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов', 'Типовой инструкции для лиц, ответственных за безопасное производство работ по перемещению грузов кранами', 'Инструкции по безопасному ведению работ для стропальщиков (зацепщиков), обслуживающих грузоподъемные краны', 'Инструкции по безопасному ведению работ для машинистов (крановщиков) стреловых самоходных кранов' Госгортехнадзора России.

- 7.11. При работе с оборудованием 'T.D.V.' запрещается:
 - работа на оборудовании лиц, необученных и неоттестованных в соответствии с указаниями п.1.3. настоящей инструкции;
 - переделывать механизмы и оборудование или их любые составные части. Любое изменение механизмов, оборудования или их составных частей может быть причиной неисправной работы, оканчивающейся повреждением механизма или травмированием персонала. Необходимо использовать только 'T.D.V.' адаптеры, вспомогательные устройства и заменяемые части, изготовленные или рекомендованные фирмой 'T.D.V.';
 - проведение работ, отличающихся от технологических процессов, описанных в инструкции по использованию и обслуживанию сверлильных механизмов, механизма для закуртки фирмы 'T.D.V.';
 - при сбросывании давления из корпуса механизмов стоять против отводящего вентиля.
- 7.12. При сборке и установке оборудования, проведению работ необходимо руководствоваться указаниями и мерами безопасности, изложенными в вышеуказанных инструкциях 'T.D.V.'.

Инструкция разработана Управлением врезок и присоединения, согласована с Госгортехнадзором России и председателем объединенного комитета профсоюза ГУП 'Мосгаз', утверждена ГУП 'Мосгаз'.

Утв.	И докв.	Подл.	Дата	УДГ33.00	Лист 7
------	---------	-------	------	----------	--------

11.00654-02 1/5

5.905-30.07. в.1, ч.2

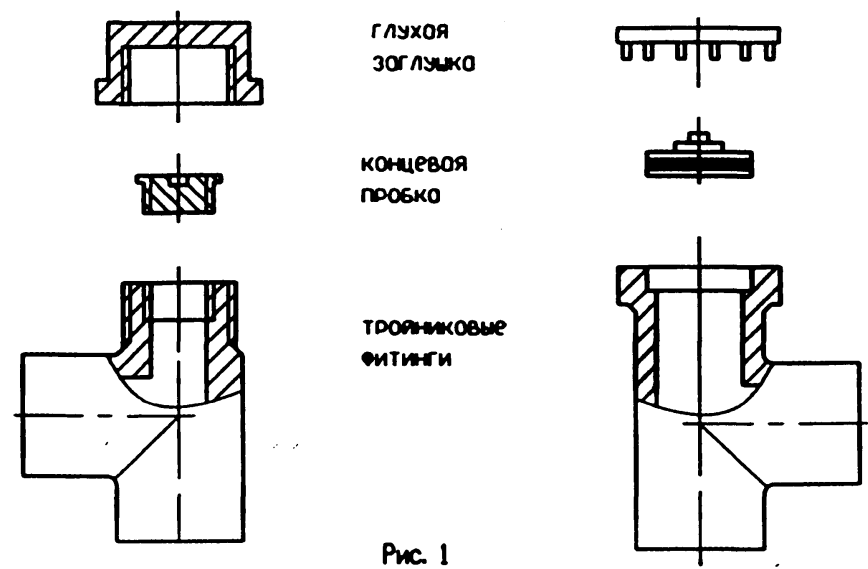


Рис. 1

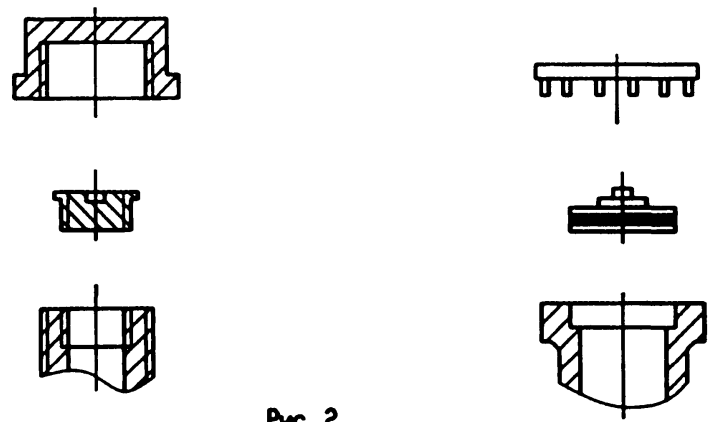


Рис. 2

1. Тройники 3-WAY® типоразмеров от 4" до 12" (100-300 мм) типа IIa, изображенные на рис.1
 Резьбовые тройники 3-WAY® типоразмеров от 1 1/4" до 3" (33-76 мм).
 Тройники используются для врезки вновь проложенных газопроводов в действующие сети, когда эти операции проводятся без монтажа временного байпаса.

2. Привориваемые к газопроводу патрубки диаметром 33-76 мм "SHORTSTOPP"® с резьбовым соединением и фитинги "ТДВ-SHORTSTOPP" диаметром 100-300 мм типа IIa, используемые при замене, обрезке участков газопроводов.

Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата

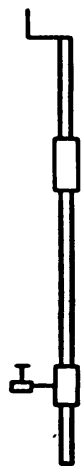
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УДГ 33.00	Лист
						8

4.00654-02. 196

5.905-30.07. в.1, ч.2

Приложение 1
продолжение

T-101a



T-203

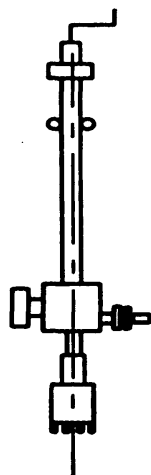


Рис.3

3. Сверлильная машина T-101a (рис.3) применяемая для сверления от 12,7 мм до 100 мм. Машина оснащена храповым механизмом с рукояткой для ручного привода, можно также подключить и пневмопривод. Сверлильная машина T-203 с ходом сверлильной штанги 914 мм (рис.3) имеет автоматическую регулируемую подачу фрезы и пневматический привод. Диаметр вырезаемых отверстия от 100 мм до 300 мм. Для вращения пневмодвигателя машины T-203, компрессор должен обеспечивать расход 3 м³/мин при давлении 6 бар.

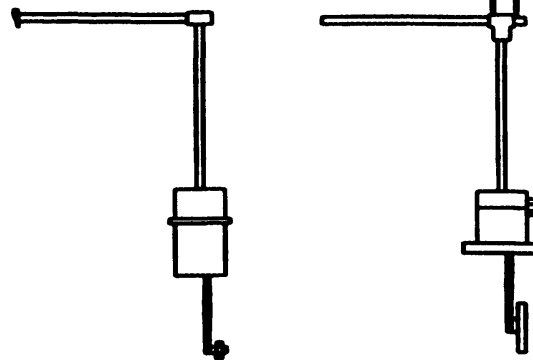


Рис.4

4. Машина "SHORTSTOPP 60" (рис.4) предназначено для отключения участков трубопровода при их замене или обрезке, установке на фитингах (рис.1,2) концевых пробок для отглушения фитингов, а также при необходимости удаления концевых пробок, ранее установленных на фитингах. Машина предназначено для работы на трубопроводах с давлением до 4 бар.



Рис.5

5. Полнопроходные временные задвижки "SHORTGUTT" используются для работы со сверлильными машинами (рис.3) и машинами для перекрытия сечения трубопроводов (рис.4).

№. Н. год.	Подп. и дата	Взак. №. Н.	№. Н. д. экз.	Подп. и дата

Мен.	Лист	И. док.	Подп.	Дата

УДГ33.00

Лист
9

Ц. 00654-02 197

5.905-30.07. В.1, ч.2

Typical 4"-12" Tapping Setup

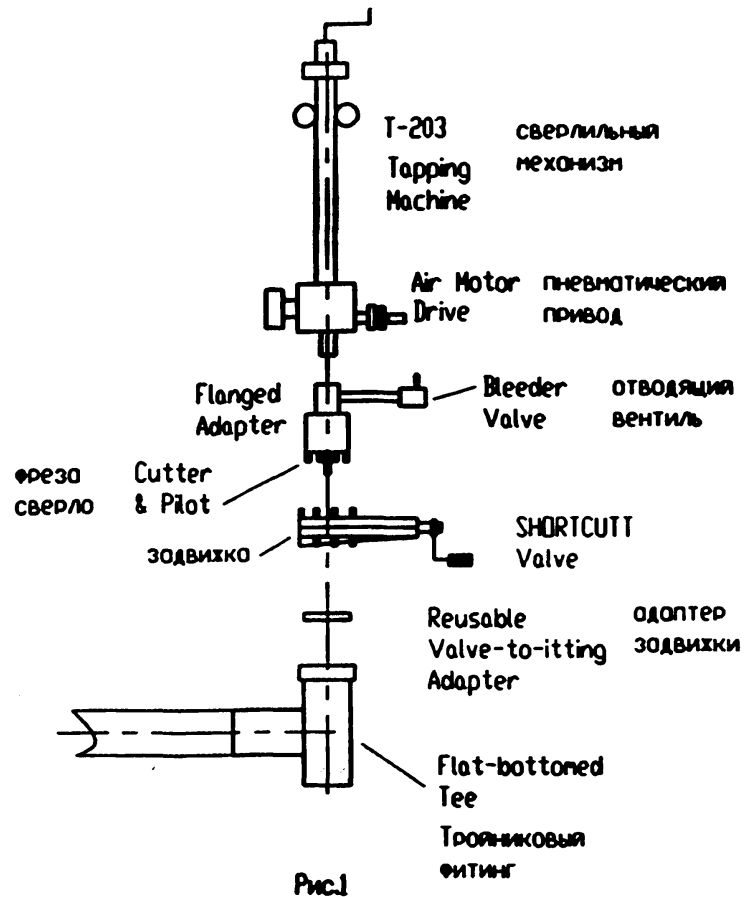


Рис.1

Врезка тройником в действующий газопровод. Установка зодвизки и сверильного механизма.

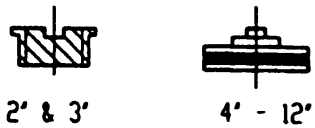
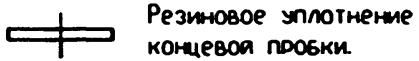


Рис.3

Концевые пробки, используемые для отглушения фитингов после завершения работ (рис.3).



Резиновое уплотнение концевой пробки.

SHORTSTOPP 60 Plugging Machine (or tapping machine)

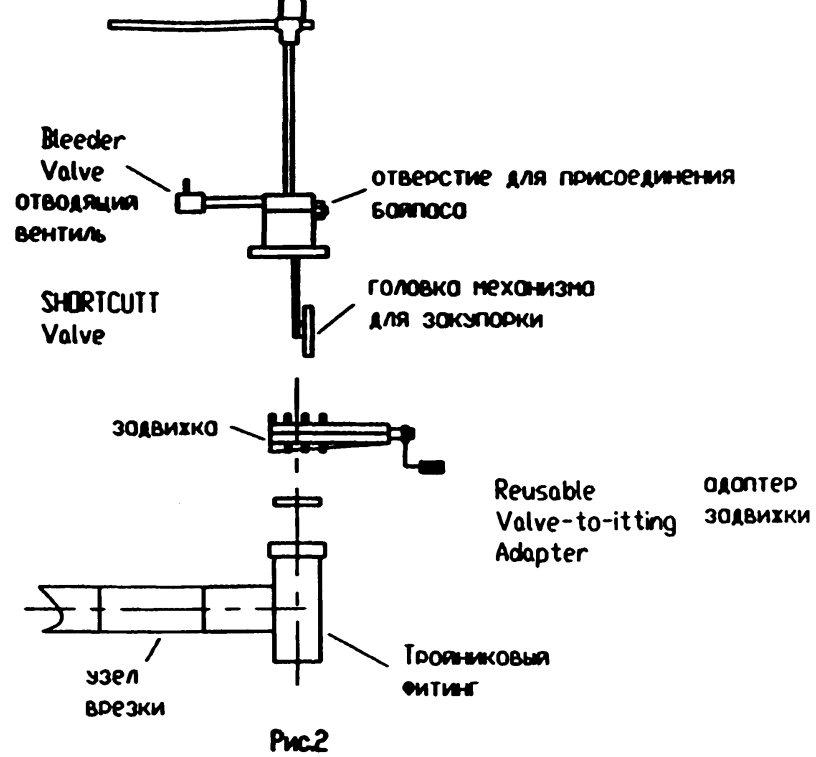


Рис.2

Врезка тройником в действующий газопровод. Установка механизма для закурки. Механизм используется также для установки концевых пробок на приваренных к действующим газопроводам фитингах.

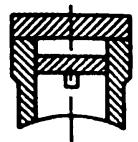


Рис.4

Отглушение приваренного фитинга с помощью концевой пробки и глухой заглушки (рис.4).

Приложение 2

Имя, И. подл.	Подл. и дата
Имя, И. подл.	Подл. и дата
Имя, И. подл.	Подл. и дата
Имя, И. подл.	Подл. и дата

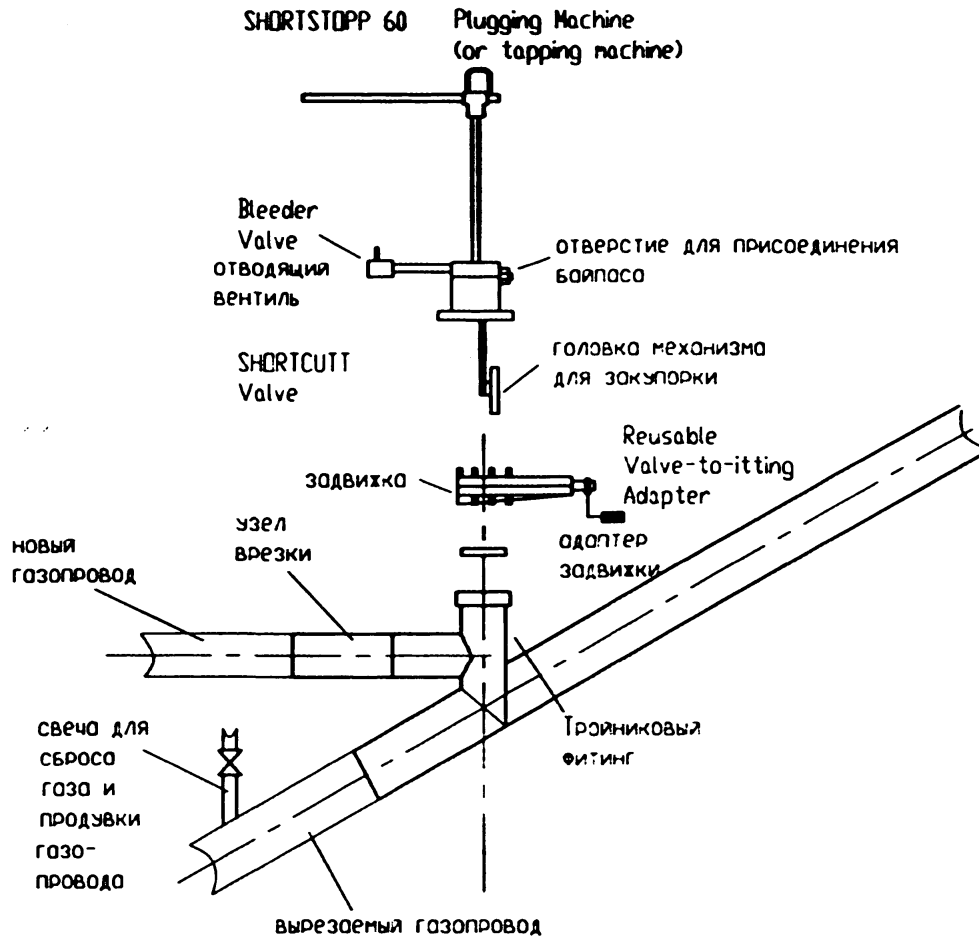
Имя	Имя	Имя	Подл.	Дата

УДГ33.00

Лист 10

4.00654-02 198

Врезка в стык с отключением участка действующего газопровода



5.905-30.07. В.1, ч.2

№ п. г.	№ п. г.	№ п. г.	№ п. г.
Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата

Изм.	Авт.	И. дораб.	Подп.	Дата
------	------	-----------	-------	------

УДГ33.00

Лист	11
------	----

Ц.02654-02 139

5.905-30.07. в.1, ч.2

Замена участка действующего газопровода.

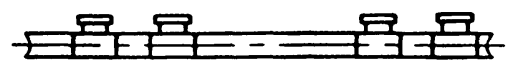
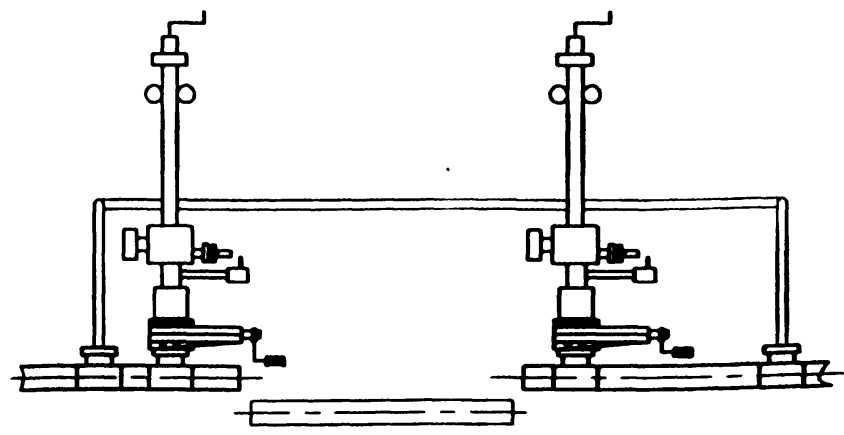
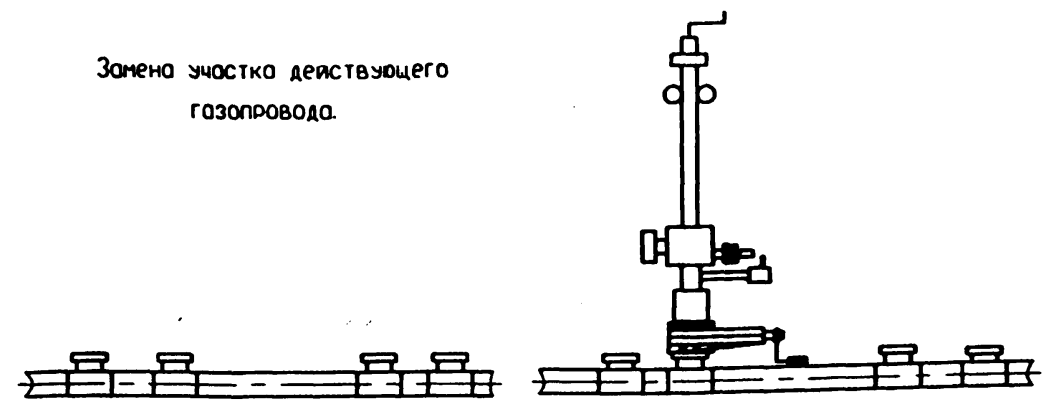


Рис. 1

1. Приварка фитингов на действующем газопроводе.
2. Прорезку отверстий в действующем газопроводе через задвижки.
3. Монтаж байпасной линии, пуск ее в работу, отключение, продувка и вырезка заменяемого участка газопровода.
4. Монтаж нового участка, его продувка и пуск в работу, демонтаж байпасной линии, установка концевых прессы и глухих заглушек на приваренных фитингах.

Использование байпасной линии механизма для отключения газопровода

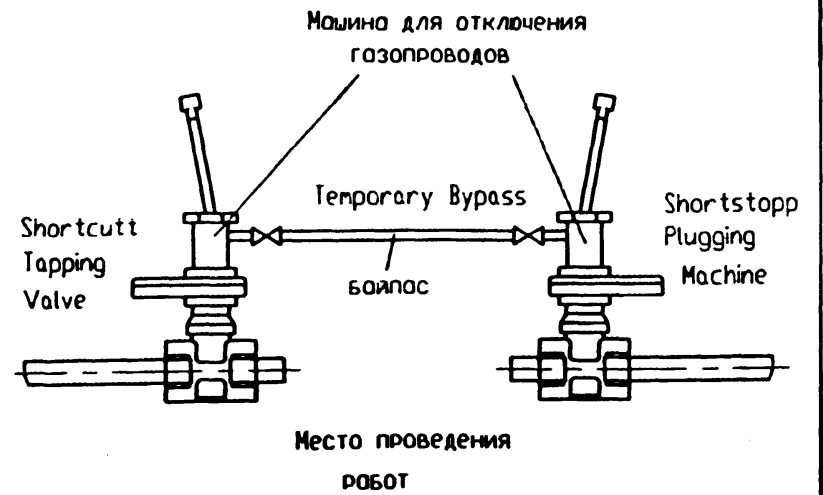


Рис. 2

Имя, И. Фамилия	Подп.	Дата
Имя, И. Фамилия	Подп.	Дата
Имя, И. Фамилия	Подп.	Дата
Имя, И. Фамилия	Подп.	Дата

Имя	И. Фамилия	Подп.	Дата	Лист
				12

УДГ33.00

Ц00659-02

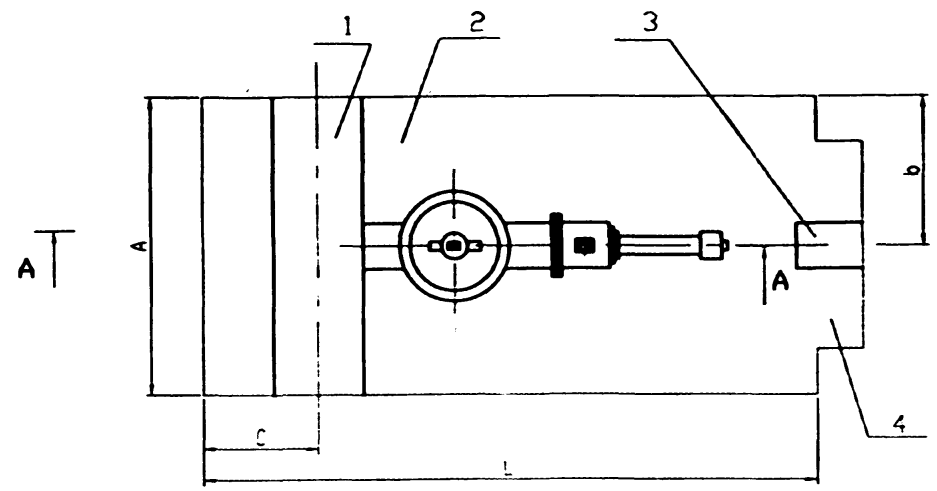
180

5.905-30.07. в.1, ч.2

План

рис. 1

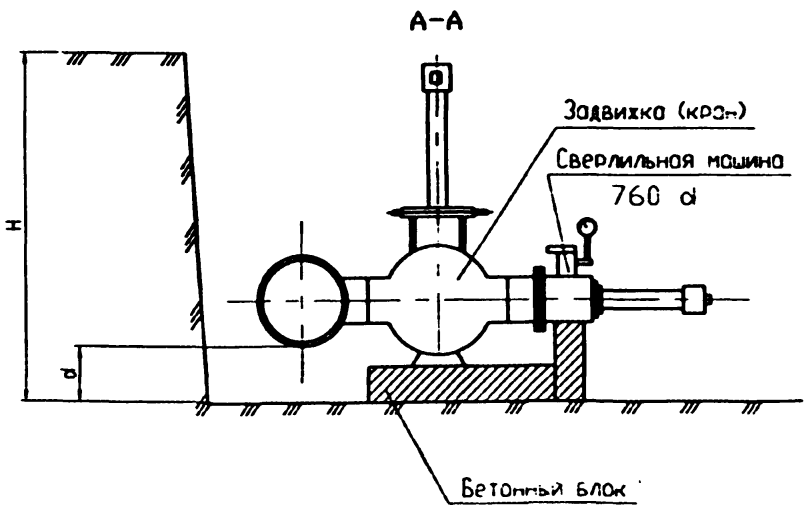
Приложение 5



- 1. Существующий газопровод
- 2. Котлован
- 3. Новый газопровод
- 4. Трещия

Размеры котлована для врезки газопровода через шаровой кран

Диаметр газопровода, мм	Размеры котлована, м					
	A	L	н	б	d	C
57	2,0	4,0	Заложение +	1,3	0,5-0,6	1,2
89	2,0	4,0		1,2	0,5-0,6	1,2
108	2,5	5,0		1,2	0,5-0,6	1,2
219	2,6	5,0		1,2	0,5-0,6	1,2
325	2,8	6,0		1,2	0,5-0,6	1,2
426	3,0	6,0		1,2	0,5-0,6	1,2
530	3,2	7,8	1,9	1,6	0,5-0,6	1,2
720	3,5	8,5	2,1	1,75	0,5-0,6	1,2
820	5,0	9,4	2,2	2,5	0,5-0,6	1,2
1020	6,0	9,7	2,6	3,0	0,5-0,6	1,2
1220	6,0	11,7	2,8	3,0	0,5-0,6	1,2
1420	6,0	12,5	5,0	3,0	0,5-0,6	1,2



Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

Имя	Подпись	Дата
-----	---------	------

УДГ33.00

Лист 13

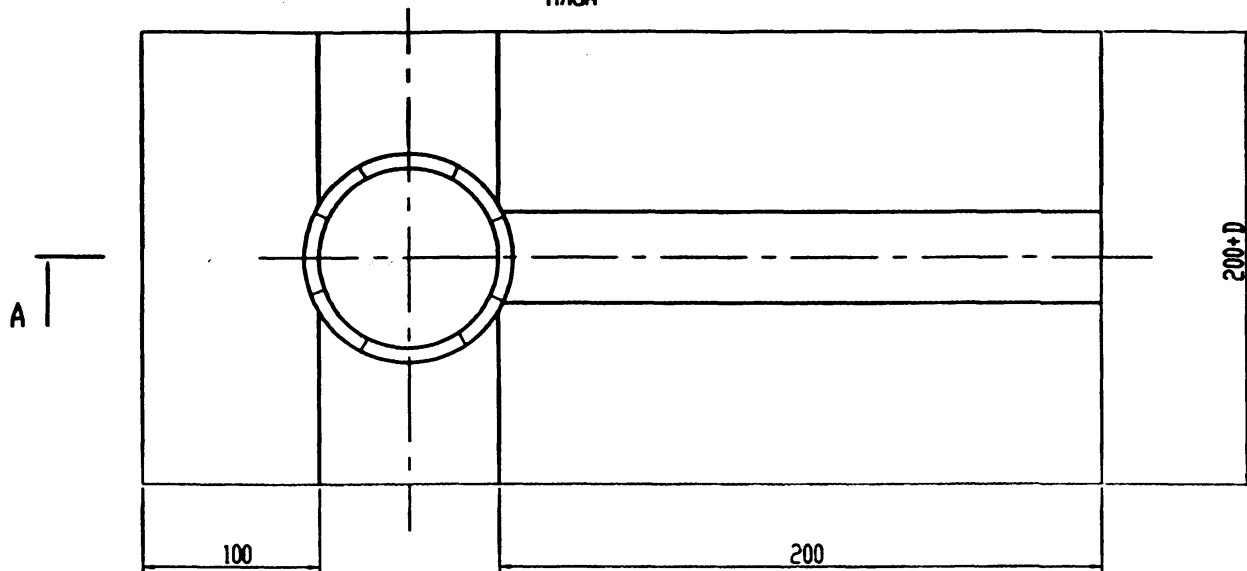
1100654-02 181

5.905-30.07. в.1, ч.2

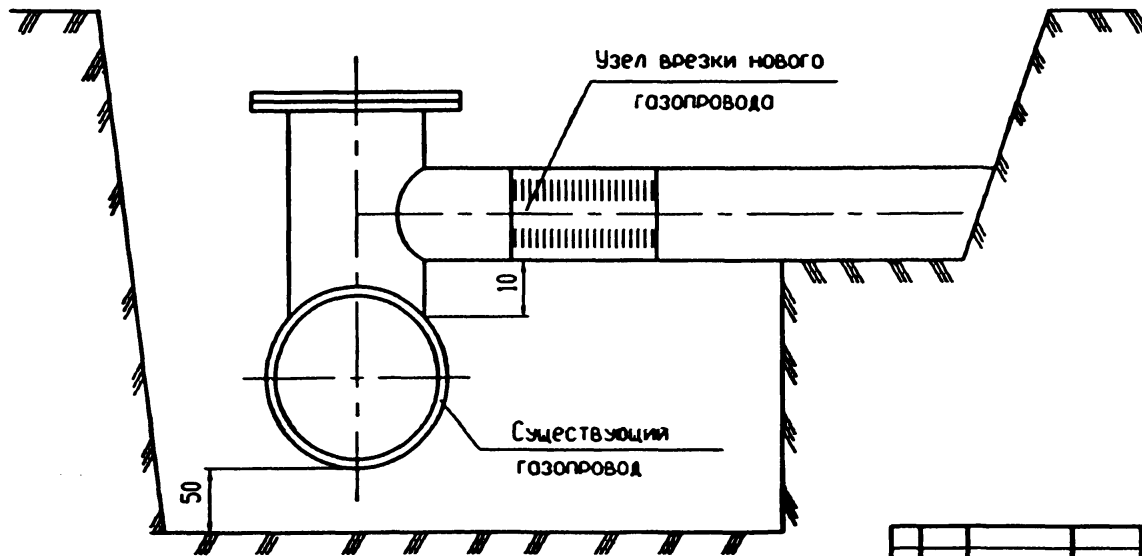
План

РИС. 2

Приложение 5
продолжение



A-A



№ п. л. н. а.	№ п. л. н. а.	№ п. л. н. а.	№ п. л. н. а.
П. л. н. а.	П. л. н. а.	П. л. н. а.	П. л. н. а.

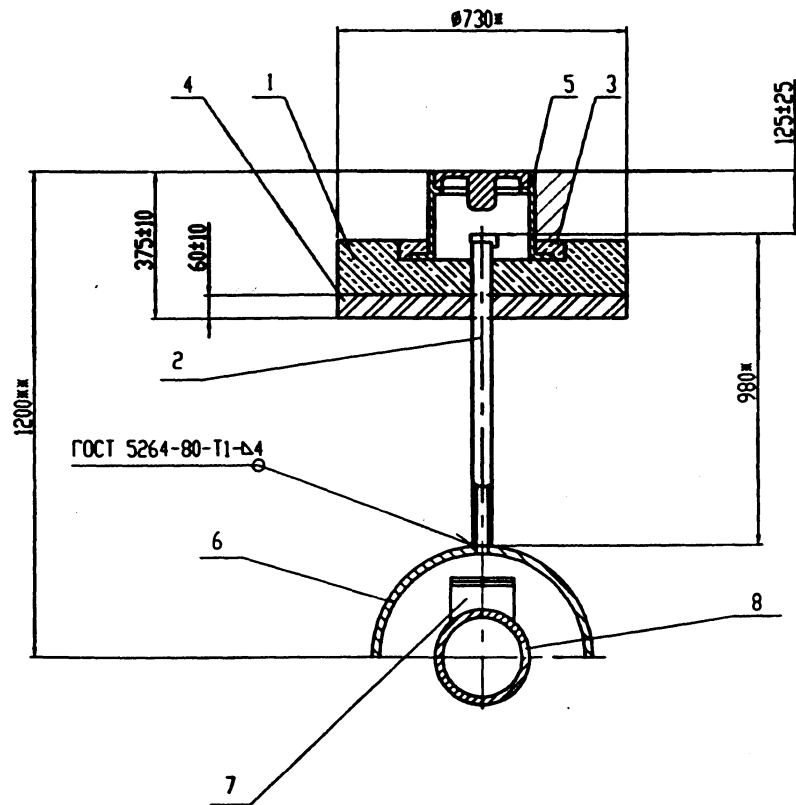
№	Акт	№ докум.	План	Дата

УДГ33.00

Акт
14

11.00639-02 182

УСТАНОВКА КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ ПОД ПРИВЕРНЕННЫМИ
ФИТИНГАМИ ФИРМЫ "T.D.WILLIAMSON"



1. Подышка под ковер
2. Трубка контрольная
3. Бетон тяжелый М150
4. Песок природный для строительных работ
5. Ковер ТУ400-28-91-84
6. Кошук
7. Фитинг фирмы "T.D.WILLIAMSON"
8. Газопровод

Изм. и подл.	Подп. и авто.	Изм. и авто.	Подп. и авто.

Изм.	Лист	И. в.к.м.	Подп.	Авто.

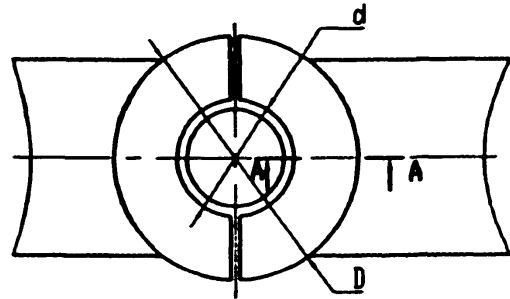
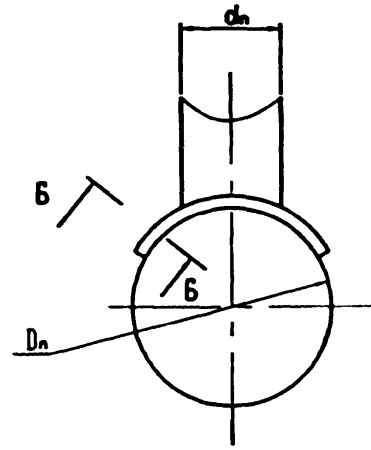
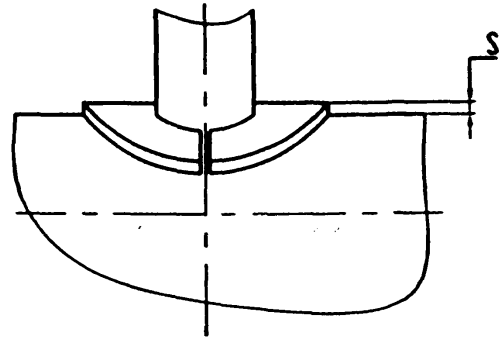
УДГ33.00

Лист

15

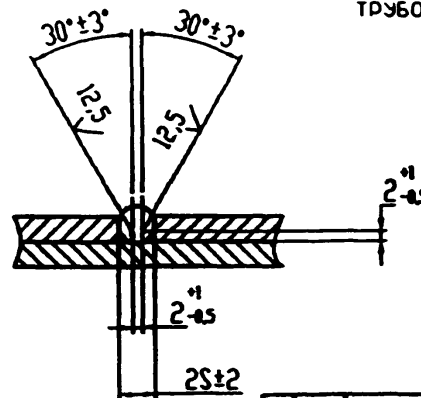
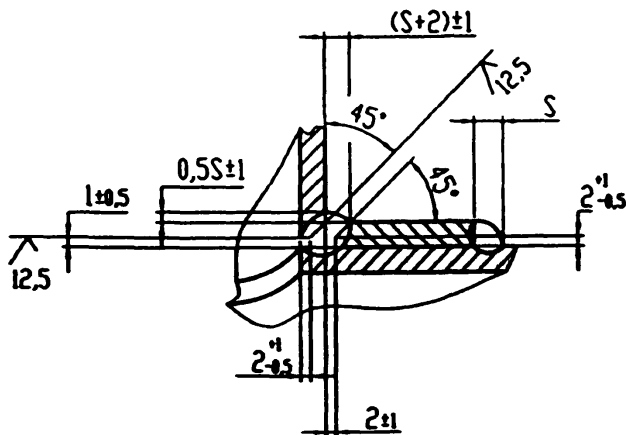
Ц.00654-02

183



A-A

Б-Б (повернуто)



Конструкция и размеры ответвления, усиленных накладками, должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. Толщину накладок следует принимать равной толщине стенки трубы диаметром D_n .

Накладки должны плотно прилегать к наружной поверхности трубопровода. Зазор, замеренный в любой точке периметра накладки должен быть не более 2 мм.

Допускается применение кольцевых накладок, выполненных как одно изделие, без сварного шва.

Материал, толщина стенки и условия применения неусиленных и усиленных накладками ответвления выбирается по ОСТ 36-41-81.

Не допускается вварка штуцеров ответвления в сварные швы трубопровода

Изм.	№	Дата	Изм.	№	Дата	Изм.	№	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УДГ33.00

Лист
16

Ц.00694-02 189

Размеры накладок, мм.

Приложение 7
продолжение
Таблица 1

Соединяемые трубы				D	d
Dy	dy	Dn	dn		
1	2	3	4	5	6
65	40	76	45	90	48
	50		57	110	60
80	40	89	45	90	48
	50		57	115	60
	65		76	130	80
100	65	108	76	150	80
	80		89		92
125	50	133	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	200	112
150	50	159	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
200	125	219	133	230	137
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
250	150	273	159	320	163
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112

1	2	3	4	5	6
250	125	273	133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	400	223
300	100	325	108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	480	277
350	100	377	108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	480	277
	300		325	600	330
400	65	426	76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	540	277
	300		325	600	330
	350		377	700	381

Изм. и допол. Покуп. и доп. Испол. и доп. Испол. и доп. Испол. и доп.

Изм. Акт И доп. Покуп. Дата

УДГ33.00

Акт

17

11.00.1631-02

7/85

5.905-30.07. В.1, ч.2

Размеры накладок, мм

Приложение 7 продолжение
Таблица 1 продолжение

29

1	2	3	4	5	6
500	100	530	108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	480	277
	300		325	600	329
	350		377	700	381
	400		426	750	430
	450		480	800	484
600	125	630	133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	480	277
	300		325	600	329
	350		377	700	381
	400		426	750	430
	450		480	800	484
700	150	720	159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	480	277
	300		325	600	329
	350		377	700	381
	400		426	750	430

1	2	3	4	5	6
700	400	720	426	750	430
	450		480	800	484
	500		530	900	534
	600		630	1000	634
800	200	820	219	440	223
	250		273	480	277
	300		325	600	329
	350		377	700	381
	400		426	750	430
	450		480	800	484
	500		530	900	534
900	600	920	630	1000	634
	700		720	1020	724
	200		219	440	223
	250		273	480	277
	300		325	600	329
	350		377	700	381
	400		426	750	430
	450		480	800	484
700	500	720	530	900	534
	600		630	1000	634
	700		720	1020	724
	800		820	1120	824
	900		920	1200	924

1	2	3	4	5	6
1000	250	1020	273	480	277
	300		325	600	329
	350		377	700	381
	400		426	750	430
	450		480	800	484
	500		530	900	534
	600		630	1000	634
	700		720	1020	724
	800		820	1120	824
1200	900	1220	920	1200	924
	250		273	480	277
	300		325	600	329
	350		377	700	381
	400		426	750	430
	450		480	800	484
	500		530	900	534
	600		630	1000	634
	700		720	1020	724
	800		820	1120	824
900	920	1200	924		
1000	1020	1200	1024		

Изм. и допол. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Изм. и допол. Подп. и дата.

УДГ33.00

Лист 18

400654-02

18