

Типовая документация на строительные системы и  
изделия зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.501.1-129  
ОПОРНЫЕ ЧАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ДЛИНОЙ ОТ  
40 ДО 342м ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ  
МОСТОВ.

Выпуск 1. Конструкции опорных  
частей.

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНТРАНССТРОЯ

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ  
МПС от 03.07.1981г  
НМ -21467  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 01.12.1981г.

ЛЕНИНГРАД 1982 г

инв. 1263/2

Типовая документация на строительные системы и изделия зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.501.1-129

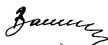
ОПОРНЫЕ ЧАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ  
ДЛИНОЙ ОТ 40 ДО 34,2м ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

Выпуск 1. Конструкции опорных частей

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНТРАНССТРОЯ

1263/2

Главный инженер института



А. К. ВАСИН

Начальник отдела  
типового проектирования



С. С. ТКАЧЕНКО

Главный инженер проекта



Н. А. МАХОВСКАЯ

Утверждены приказом  
МПС от 03.07.1981г.  
№ М - 21467.

Введены в действие с 01.12.1981г.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-7
3.501.1-129 00.0.070	Техническое описание	8-9
3.501.1-129 01.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т1Н-А; Т1Н-АМ Т1Н-АБ; Т1Н-АМС	10
3.501.1-129 01.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т1Н-А; Т1Н-АМ Т1Н-АБ; Т1Н-АМС	11
3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	12
3.501.1-129 01.1.0СБ	Болт анкерный	12
3.501.1-129 01.1.1	Планка	13
3.501.1-129 01.1.2	Анкер	13
3.501.1-129 01.2.0	Балансир нижний	14
3.501.1-129 01.2.0СБ	Балансир нижний	14
3.501.1-129 01.2.1	Подушка	15
3.501.1-129 01.2.2	Штырь	15
3.501.1-129 01.2.3	Скоба	16
3.501.1-129 01.3.0	Балансир верхний	16
3.501.1-129 01.3.0СБ	Балансир верхний	17
3.501.1-129 01.3.1	Лист балансира	17

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	18
3.501.1-129 01.0.2	Прокладка асбестовая	18
3.501.1-129 02.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т1П-А; Т1П-АМ; Т1П-АБ; Т1П-АМС	19
3.501.1-129 02.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т1П-А; Т1П-АМ; Т1П-АБ; Т1П-АМС	20
3.501.1-129 02.1.0	Балансир верхний	21
3.501.1-129 02.1.0СБ	Балансир верхний	21
3.501.1-129 02.1.1	Лист балансира	22
3.501.1-129 03.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т2Н-А; Т2Н-АМ; Т2Н-АБ; Т2Н-АМС	23
3.501.1-129 03.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т2Н-А; Т2Н-АМ; Т2Н-АБ; Т2Н-АМС	24
3.501.1-129 03.0.1	Прокладка асбестовая	25
3.501.1-129 03.1.0	Балансир нижний	25
3.501.1-129 03.1.0СБ	Балансир нижний	26
3.501.1-129 03.1.1	Подушка	26
3.501.1-129 03.2.0	Балансир верхний	27
3.501.1-129 03.2.0СБ	Балансир верхний	27

Числ. и литер. листы и даты  
 Числ. и литер.

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 03.2.1	Лист балансира	28
3.501.1-129 04.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т2П-А; Т2П-АМ; Т2П-АБ; Т2П-АМС	29
3.501.1-129 04.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т2П-А; Т2П-АМ; Т2П-АБ; Т2П-АМС	30
3.501.1-129 04.1.0	Балансир верхний	31
3.501.1-129 04.1.006	Балансир верхний	31
3.501.1-129 04.1.1	Лист балансира	32
3.501.1-129 05.0.0	Опорная часть секторная неподвижная литая СН-А; СН-АБ; СН-АМ; СН-АМС	33
3.501.1-129 05.0.006	Опорная часть секторная неподвижная литая СН-А; СН-АБ; СН-АМ; СН-АМС	34
3.501.1-129 05.0.5	Прокладка асбестовая	35
3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	35
3.501.1-129 05.1.006	Болт анкерный	36
3.501.1-129 05.1.1	Янкер	36
3.501.1-129 05.1.2	Планка	37
3.501.1-129 05.0.1	Балансир верхний	38
3.501.1-129 05.0.2	Балансир нижний	39
3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	40

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	40
3.501.1-129 06.0.0	Опорная часть секторная подвижная литая СП-А; СП-АБ; СП-АМ; СП-АМС	41
3.501.1-129 06.0.006	Опорная часть секторная подвижная литая СП-А; СП-АБ; СП-АМ; СП-АМС	42
3.501.1-129 06.0.4	Зуб	43
3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	43
3.501.1-129 06.1.006	Фартук вдоль моста	44
3.501.1-129 06.1.1	Полка	45
3.501.1-129 06.1.2	Крючок	45
3.501.1-129 06.1.3	Заслонка	46
3.501.1-129 06.1.4	Петля	46
3.501.1-129 06.1.5	Щеколда	47
3.501.1-129 06.1.6	Скоба	47
3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	48
3.501.1-129 06.2.006	Фартук поперек моста	49
3.501.1-129 06.2.1	Заслонка	50

Листы и детали Взятые с/к. № 1

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 06.2.2	Полка	51
3.501.1-129 06.2.3	Летняя щеколды	51
3.501.1-129 06.0.1	Балансир верхний	52
3.501.1-129 06.0.2	Плита	53
3.501.1-129 06.0.3	Сектор	54
3.501.1-129 07.0.0	Опорная часть плоская неподвижная сварная ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	55
3.501.1-129 07.0.1	Прокладка осветовая	55
3.501.1-129 07.0.0СБ	Опорная часть плоская неподвижная сварная ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	56
3.501.1-129 07.1.0	Балансир нижний	57
3.501.1-129 07.1.0СБ	Балансир нижний	57
3.501.1-129 07.1.1	Лист нижний	58
3.501.1-129 07.1.2	Подушка	58
3.501.1-129 07.1.3	Планка	59
3.501.1-129 07.2.0	Балансир верхний	59
3.501.1-129 07.2.0СБ	Балансир верхний	60
3.501.1-129 07.2.1	Лист верхний	60

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 07.2.2	Щитырь	61
3.501.1-129 08.0.0	Опорная часть плоская подвижная сварная ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	61
3.501.1-129 08.0.0СБ	Опорная часть плоская подвижная сварная ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	62
3.501.1-129 08.1.0	Балансир нижний	63
3.501.1-129 08.1.0СБ	Балансир нижний	63
3.501.1-129 08.1.1	Подушка	64
3.501.1-129 09.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная ПН; ПН-С	65
3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	65
3.501.1-129 09.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная ПН; ПН-С	66
3.501.1-129 09.1.0СБ	Балансир нижний	67
3.501.1-129 09.1.1	Подушка	67
3.501.1-129 09.1.2	Лист балансира	68
3.501.1-129 09.2.0	Балансир верхний	68
3.501.1-129 09.2.0СБ	Балансир верхний	69
3.501.1-129 09.2.1	Лист балансира	69

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 09.2.2	Лист балансира	70
3.501.1-129 10.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П; Т1П-С	70
3.501.1-129 10.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П; Т1П-С	71
3.501.1-129 10.1.0	Балансир верхний	72
3.501.1-129 10.1.0СБ	Балансир верхний	72
3.501.1-129 10.1.1	Лист балансира	73
3.501.1-129 11.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т1Н-МА; Т1Н-МБ; Т1Н-МАС; Т1Н-МБС	73
3.501.1-129 11.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т1Н-МА; Т1Н-МБ; Т1Н-МАС; Т1Н-МБС	74
3.501.1-129 11.0.1	Прокладка	75
3.501.1-129 11.1.0	Балансир нижний	75
3.501.1-129 11.1.0СБ	Балансир нижний	76
3.501.1-129 11.1.1	Штырь	76
3.501.1-129 11.1.2	Подушка	77
3.501.1-129 11.1.3	Лист балансира	77
3.501.1-129 11.2.0	Балансир верхний	78
3.501.1-129 11.2.0СБ	Балансир верхний	78

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 11.2.1	Лист балансира	79
3.501.1-129 11.2.2	Лист балансира	79
3.501.1-129 12.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС	80
3.501.1-129 12.1.0	Балансир верхний	80
3.501.1-129 12.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС	81
3.501.1-129 12.1.0СБ	Балансир верхний	82
3.501.1-129 12.1.1	Лист балансира	82
3.501.1-129 12.1.2	Лист балансира	83
3.501.1-129 13.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н; Т2Н-С	84
3.501.1-129 13.1.0	Балансир нижний	84
3.501.1-129 13.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н; Т2Н-С	85
3.501.1-129 13.1.0СБ	Балансир нижний	86
3.501.1-129 13.1.1	Подушка	86
3.501.1-129 13.1.2	Лист балансира	87
3.501.1-129 13.2.0	Балансир верхний	87

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 13.2.006	Балансир верхний	88
3.501.1-129 13.2.1	Лист балансира	88
3.501.1-129 13.2.2	Лист балансира	89
3.501.1-129 14.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2Л; Т2Л-С	90
3.501.1-129 14.1.0	Балансир верхний	90
3.501.1-129 14.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2Л; Т2Л-С	91
3.501.1-129 14.1.006	Балансир верхний	92
3.501.1-129 14.1.1	Лист балансира	92
3.501.1-129 15.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	93
3.501.1-129 15.0.1	Подкладка	93
3.501.1-129 15.0.006	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	94
3.501.1-129 15.1.0	Балансир нижний	95
3.501.1-129 15.1.006	Балансир нижний	95
3.501.1-129 15.1.1	Подушка	96
3.501.1-129 15.1.2	Лист балансира	96
3.501.1-129 15.2.0	Балансир верхний	97

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 15.2.006	Балансир верхний	97
3.501.1-129 15.2.1	Лист балансира	98
3.501.1-129 15.2.2	Лист балансира	98
3.501.1-129 16.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2Л-МА; Т2Л-МБ; Т2Л-МАС; Т2Л-МБС	99
3.501.1-129 16.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2Л-МА; Т2Л-МБ; Т2Л-МАС; Т2Л-МБС	100
3.501.1-129 16.1.0	Балансир верхний	101
3.501.1-129 16.1.006	Балансир верхний	101
3.501.1-129 16.1.1	Лист балансира	102
3.501.1-129 16.1.2	Лист балансира	102
3.501.1-129 17.0.0	Опорная часть секторная неподвижная сварная СН; СН-С	103
3.501.1-129 17.1.0	Балансир верхний	103
3.501.1-129 17.0.006	Опорная часть секторная неподвижная сварная СН; СН-С	104
3.501.1-129 17.1.006	Балансир верхний	105
3.501.1-129 17.1.1	Лист балансира	106
3.501.1-129 17.1.2	Лист балансира	106





### 1. Состав проекта.

1.1 Серия „Опорные части железобетонных пролетных строений длиной от 4,0 до 34,2 м для железнодорожных мостов“ состоит из двух выпусков:

Выпуск 0 — Материалы для проектирования.

Условия применения опорных частей.

Выпуск 1 — Конструкция опорных частей.

В настоящем выпуске приведены конструкции плоских, тангенциальных и секторных опорных частей, применяемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С и выше; в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С. Расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов.

### 2. Конструкция опорных частей.

2.1 Плоские опорные части под плитные пролетные строения длиной от 4,0 до 7,7 м разработаны только сварными, тангенциальные опорные части под плитные и ребристые пролетные строения длиной от 9,3 до 18,7 м разработаны сварными и литыми, секторные опорные части под преднапряженные пролетные строения длиной от 23,6 до 34,2 м разработаны сварными и литыми.

2.2 Высота всех марок плоских опорных частей — 65 мм, тангенциальных — 200 мм, секторных — 520 мм. Унифицирована конструкция верхних и нижних балансиров тангенциальных опорных частей, плоских опорных частей, штырей, шарниров, зуба. Унифицировано расположение анкерных болтов и шпилек. Предусмотрено приспособление для объединения верхнего и нижнего балансиров при монтаже.

2.3 Комплект опорных частей для одного разрезного пролетного строения состоит из двух марок опорных частей — подвижной и неподвижной.

Первый буквенный индекс в маркировке опорной части означает:

T — тангенциальная опорная часть.

C — секторная опорная часть.

П — плоская опорная часть.

Цифровой индекс означает:

1 — Опорная часть для плитных пролетных строений.

2 — Опорная часть для ребристых пролетных строений.

Второй буквенный индекс означает:

H — неподвижная опорная часть.

П — подвижная опорная часть.

Третий, четвертый, пятый буквенные индексы означают:

Л — литая опорная часть.

М — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С.

МА — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С до минус 50°С.

МБ — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 50°С.

С — опорная часть для районов с расчетной сейсмичностью 8 — 9 баллов.

Кроме заводской марки клейменцем должны быть нанесены: завод-изготовитель, клейма отдела технического контроля и заводской инспекции, дата изготовления, вес изделия.

2.4 Материалы, применяемые для изготовления опорных частей:

Литых — сталь марки 25Л группы III по ГОСТ 977-75\* (для обычных условий с расчетной температурой воздуха минус 40°С и выше и северной строительно-климатической зоны А и Б).

1263/2 8

3.501.1-129 00.0.010

Техническое  
описание

Стадия	Исполн.	Исполв.
Р	1	Р
Менгипротрансмост		

Иск от Писченко  
и инж. пр. Макаревич  
Ведущий Инженер

Лист № 1 из 1. Изм. и дата. Взам. инв. №

сварных — сталь марки 16Д по ГОСТ 6713-75\* (для обычных условий с расчетной температурой воздуха минус 40°С и выше) сталь марки 15ХСНД категории 2 по ГОСТ 6713-75\* (для северной строительного-климатической зоны А с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С до минус 50°С (включительно) сталь марки 10ХСНД категории 2 по ГОСТ 6713-75\* (для северной строительного-климатической зоны Б с расчетной температурой воздуха ниже минус 50°С.

2.5. При изготовлении сварных опорных частей из стали марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75\* (зона Б) сварка плит производится автоматами или полуавтоматами углеродистой стальной сварочной проволокой марки СВ-10НМ СВ-08А, СВ-12М, СВ-10ГС, СВ-10ГА по ГОСТ 2246-70\* и плавленными флюсами марки АН-22, АН-34В-А по ГОСТ 9087-69\* или вручную качественными электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

При изготовлении сварных опорных частей из стали марки 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75\* (зона А) сварка плит производится автоматами или полуавтоматами углеродистой стальной сварочной проволокой марки СВ-10НМ по ГОСТ 2246-70\* и плавленными флюсами АН-22 по ГОСТ 9087-69\* или вручную качественными электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Поверхности конструкций опорных частей, кроме трущихся, должны быть огрунтованы железным суриком ГОСТ 8866-76 на натуральной олифе по ГОСТ 7931-76 или олифе оксоль ГОСТ 190-78.

### 3. Требования к качеству изготовления.

Опорные части должны изготавливаться в соответствии с требованиями технических условий на изготовление, СНиП III-18-75 и требованиями по применению материалов, указанных на чертежах.

Элементы опорных частей, изготовленные с нарушениями установленных проектом размеров, выходящими за пределы допусков, указанных в СНиП III-18-75, а также элементы, имеющие раковины, более допустимых, продольные и поперечные трещины подлежат отбраковке ОТК.

### 4. Техника безопасности.

При изготовлении, транспортировании и хранении опорных частей необходимо соблюдать требования:

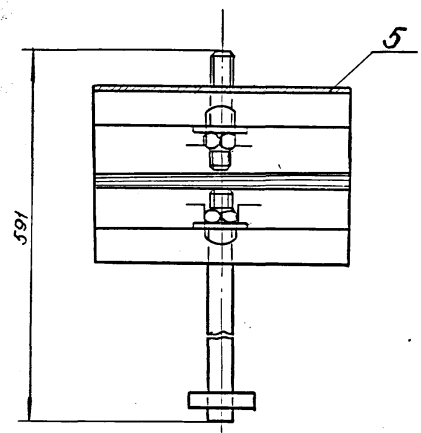
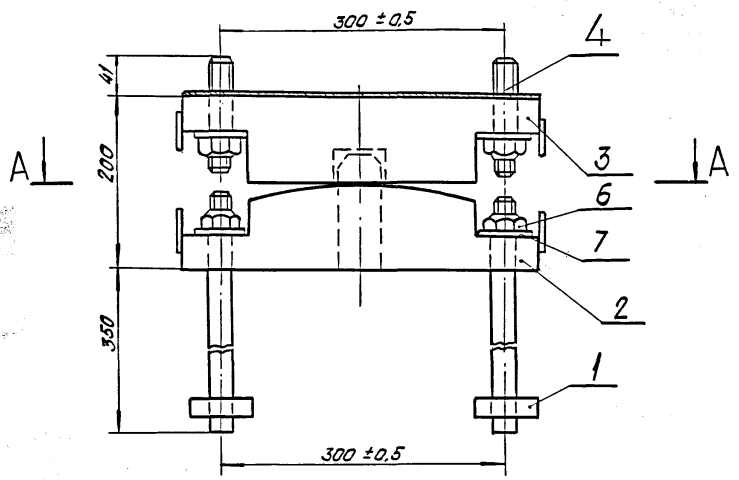
Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб, утвержденные Минтрансстроем 17.12.68г и Президиумом ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта 18.12.1968г.

Илл. и позв. Печать и дата. Взам. инв. №

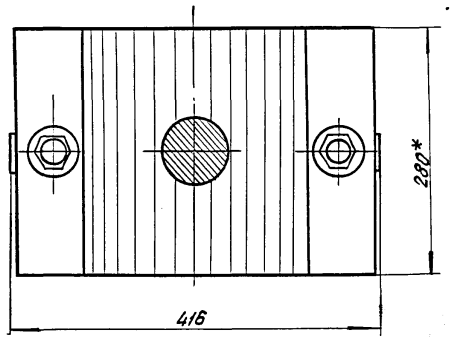
1263/2	9
лист	
2	

3.501.1-129 00.0.010





A-A



\* Размер для справок.

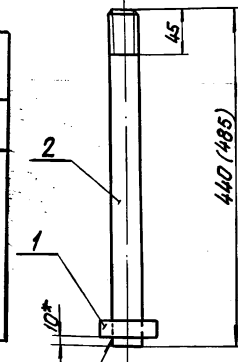
1263/2 11

				<b>3. 5011-129 01. 0. 0 СБ</b>		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная литая		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	141,0	1:5
				Лист 1 из листов 1		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
Инж. л.р.	Махновская	<i>[Signature]</i>				
Вед. инж.	Анчубова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Гордеев	<i>[Signature]</i>				
				Менгипротранспорт		

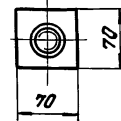
Инв. № подл. Погр. № докум. 3-мат. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 01.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4			3.501.1-129 01.1.1	Планка	1	
A4			3.501.1-129 01.1.2	Анкер	1	
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки анкерного болта указан на чертежах деталей		

Марка опорной части	Масса болта
Т1Н-1, Т1Н-ЛМ	3,6
Т1Н-ЛС, Т1Н-ЛМС	
Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС.	3,9



ГОСТ 5264-80-Т1Д4



1. Размеры для справок, кроме обозначенного\*.  
 2. В скобках дана длина болта для марок:  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС,  
 Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ,  
 Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС.

1263/2 12

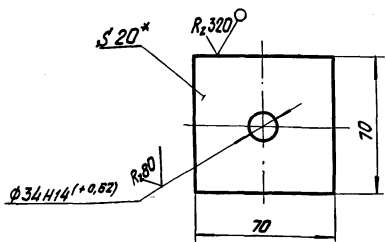
3.501.1-129 01.1.0		
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.
Инж. пр.	Мухомовская	Н.И.
Вед. инж.	Ляцлова	А.И.
Ст. инж.	Васильева	Г.И.
Инженер	Гордеев	И.И.
	Болт анкерный	Ленгилпротрансмост

3.501.1-129 01.1.0 СБ		
	Болт анкерный	Стандарт
		Масса
		Масштаб
		См. табл.
		1:5
		Лист
		Листов 1
		Ленгилпротрансмост

Инж. пр. Мухомовская Н.И.

Инж. пр. Мухомовская Н.И.

✓ (✓)



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Материал для марок:  
 Т2Н-А, Т2П-А, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т1Н, Т1П, Т1Н-С, Т1П-С, Т2Н, Т2П,  
 Т2Н-С, Т2П-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*.  
 Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ,  
 Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-С, Т2П-С,  
 Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС,  
 Т2Н-МБС, Т2П-МБС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

3. 5011-129 01. 1. 1

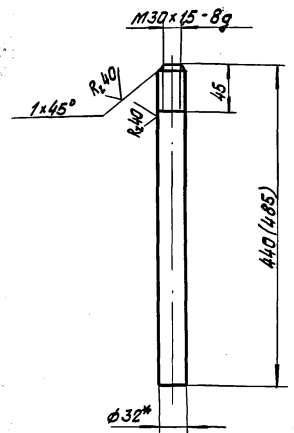
Плоская

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2
Лист	Листов 1	
Ленгилпрогност		

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74\*

Нач. отд. Троченко  
 И. инж. пр. Мохнобская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

✓ (✓)



Марка опорной части	Масса анкера
Т2Н-А, Т2П-А, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П, Т2Н-АМ Т2П-АМ, Т2Н-АС, Т2П-АС Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-С, Т1П-С, Т2П-С Т2Н-С	2,8
Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МБ, Т2Н-МБ, Т2П-МБ Т2Н-МАС, Т2П-МАС Т2П-МБС, Т2Н-МБС	3,1

- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размер в скобках для марок:  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС,  
 Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МБ, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС,  
 Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС.
- Материал для марок:  
 Т2Н-А, Т2П-А, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П - сталь марки ВСт3сп 2 ГОСТ 380-71\*;  
 Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-С, Т1П-С,  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС,  
 Т1П-МБС, Т2Н-С, Т2П-С, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ,  
 Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС - сталь марки 09Г2В  
 ГОСТ 19281-73.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

3. 5011-129 01. 1. 2

Анкер

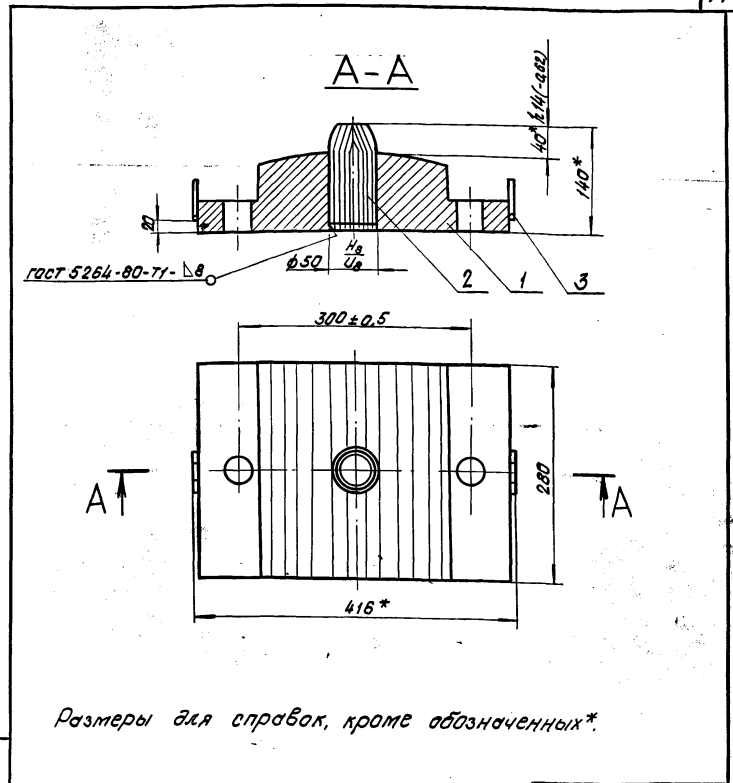
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгилпрогност		

Корр Б-32 ГОСТ 2590-71\*

Нач. отд. Троченко  
 И. инж. пр. Мохнобская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

1263/2 13

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 01.2.0 СБ	Сборочный чертёж	1	×
			<u>детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.2.1	Падущка	1	
A4	2	3.501.1-129 01.2.2	Штырь	1	
A4	3	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки апарной части указан на чертежах деталей		



Размеры для справок, кроме обозначенных\*.

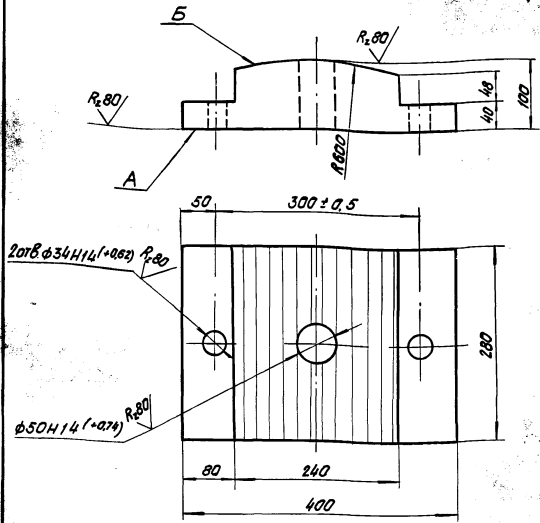
3.501.1-129 01.2.0		Балансир нижний		Статимист	Мустов
Нач. отд. Ткаченко		Личн. под. Мокновова		Р	1
Вед. инж. Акимова		Ст. инж. Васильева		Инженер-протрансмаст	

1263/2		14	
3.501.1-129 01.2.0 СБ			
Балансир нижний		Статимист	Мустов
Р		65,2	1:5
Лист		Листов /	
—		Инженер-протрансмаст	

Инж. Мокновова, Личн. под. Мокновова, Вед. инж. Акимова, Ст. инж. Васильева

Инж. Мокновова, Личн. под. Мокновова, Вед. инж. Акимова, Ст. инж. Васильева, Инженер-протрансмаст

✓ (✓)



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях А и Б не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

3. 5011-129 01. 2. 1

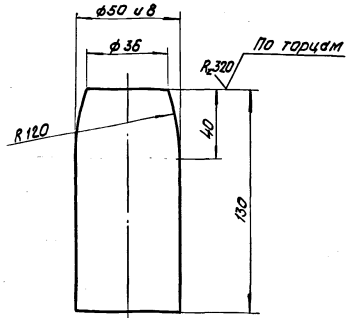
Подушка

Стандия	Масса	Масштаб
Р	63,0	1:5
Лист	Листов 1	

Отливка  
Ст 251-III ГОСТ 977-75\*  
Ленгипротракторост

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.Ж.П.М.И.М.И.В.С.В.С.  
Вед. инж. Яковлева  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

R100 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{L_1}{2}, \pm \frac{L_2}{2}, \pm \frac{L_3}{2}$ .
2. Материалы для марок:  
Т2Н-А, Т2П-А, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П, Т1Н-А, Т1П-А-сталь марки ВСт3 сп 2 ГОСТ 380-71\*;  
Т2Н-А.М, Т2П-А.М, Т1Н-А.М, Т1П-А.М-сталь марки 09Г2С ГОСТ 19281-73;  
Т2Н-А.С, Т2П-А.С, Т2Н-А.М.С, Т2П-А.М.С, Т1Н-С, Т1П-С, Т1Н-А.С, Т1П-А.С, Т1Н-А.М.С, Т1П-А.М.С, Т2Н-С, Т2П-С-сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.

1263/2 15

3. 5011-129 01. 2. 2

Штырь

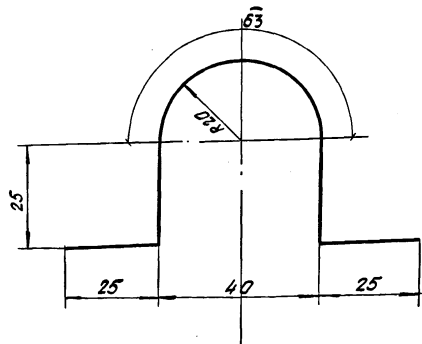
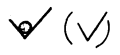
Стандия	Масса	Масштаб
Р	2,0	1:2
Лист	Листов 1	

Круж 5-53 ГОСТ 2590-71\*  
Ленгипротракторост

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.Ж.П.М.И.М.И.В.С.В.С.  
Вед. инж. Яковлева  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.Ж.П.М.И.М.И.В.С.В.С.  
Вед. инж. Яковлева  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

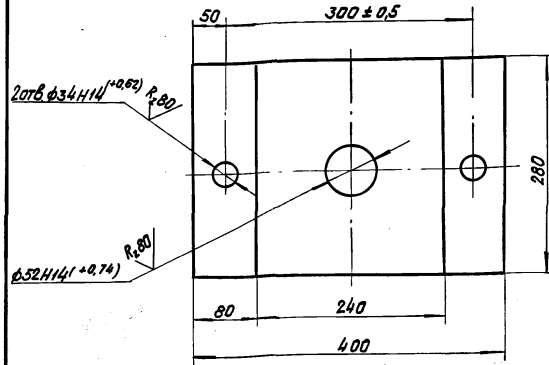
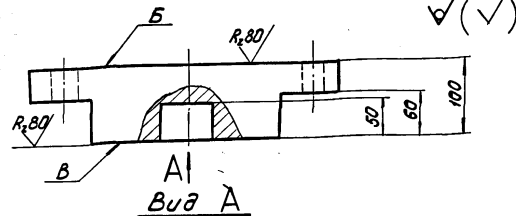
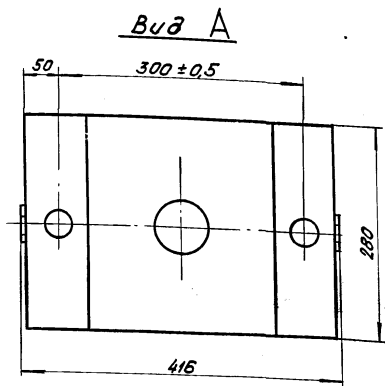
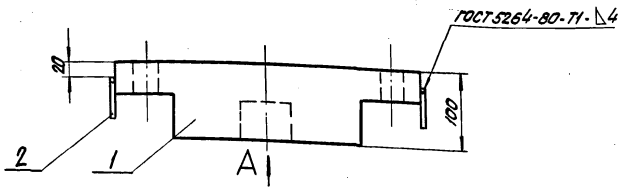




3. 501.1-129 01. 2. 3		Стадия	Масса	Масштаб
Скоба		Р	0.1	1:1
Круг 8 ГОСТ 2590-71*		Лист	Листов 1	
Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71*		Ленгипротрансмост		
Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер
Иванов	Ткаченко	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A4			3. 501.1-129 01. 3. 0 СБ	Сборочный чертеж		X
				Детали		
A4	1		3. 501.1-129 01. 3. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3. 501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	

1263/2		16		
3. 501.1-129 01. 3. 0		Стадия	Лист	Листов
Балансир верхний		Р	1	
Круг 8 ГОСТ 2590-71*		Ленгипротрансмост		
Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер
Иванов	Ткаченко	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

1263/2 17

3. 501.1-129 01. 3. 0 СБ

Балансир  
Верхний

Сталь Масса Массов

P 65,5 1:5

Лист Листов 1

Ленгипротрансгост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

3. 501.1-129 01. 3. 1

Лист  
балансера

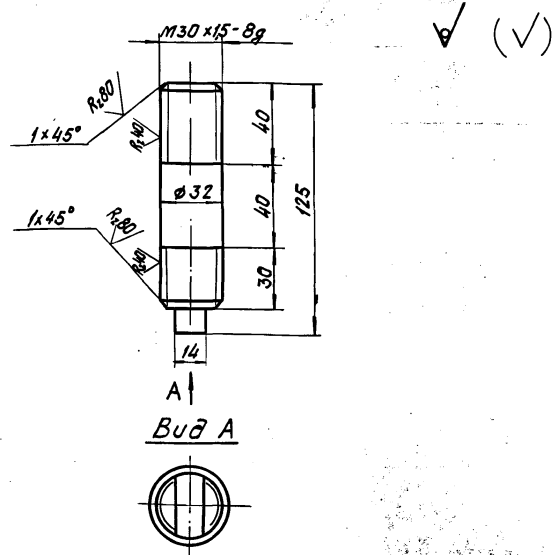
Сталь Масса Массов

P 65,5 1:5

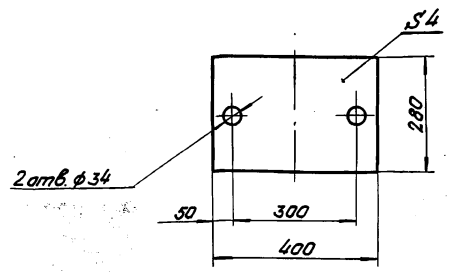
Лист Листов 1

Отливка  
Ст 25 А-III ГОСТ 977-75\* Ленгипротрансгост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_1}{2}$ .
3. Материал для марок:  
 Т1Н-Л, Т1П-Л (крае пролетного строения  $L_n = 18,7 м$ ),  
 Т2Н-Л, Т2П-Л - сталь марки ВСт3сп 2 ГОСТ 380-71\*.  
 Т1Н-Л, Т1П-Л (только для пролетного строения  $L_n = 18,7 м$ ),  
 Т1Н-ЛМ, Т1П-ЛМ, Т2Н-ЛМ, Т2П-ЛМ - сталь марки 09Г2С  
 ГОСТ 19281-73;  
 Т1Н-ЛМС, Т1П-ЛМС, Т2Н-ЛС, Т2П-ЛС, Т2Н-ЛМС, Т2П-ЛМС, Т1Н-ЛС,  
 Т1П-ЛС - сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.



Инв. № подл. Листы и sheets. Взам. инв. №

3. 501.1-129 01. 0. 1

Шпилька

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2
Лист	Листов 1	
Материал: Круг Б-32 ГОСТ 2590-71*		
Ленгипротрансмост		

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Махнауска  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

1263/2 18

3. 501.1-129 01. 0. 2

Прокладка  
асбестовая

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:10
Лист	Листов 1	
Материал: Картон асбестовый ГОСТ 2850-75.		
Ленгипротрансмост		

Инв. № подл. Листы и sheets. Взам. инв. №

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Махнауска  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Картон асбестовый  
ГОСТ 2850-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.010	Техническое описание	1	✗
A3			3.501.1-129 02.0.005	Сборочный чертеж	1	✗
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2		3.501.1-129 01.2.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 02.1.0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	2	
A4	5		3.501.1-129 01.0.2	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для марок Т1П-А, Т1П-АС,		
	6		Гайка М30.12 ВСтЗсп2			
			ГОСТ 5915-70*	4	0,23 кг	
			Для марок Т1П-ЛМ, Т1П-ЛМС			
	6		гайка М30.12 40х			
			ГОСТ 5915-70*	4	0,23 кг	
	7		Шайба 30 ВСтЗсп2			
			ГОСТ 11371-78	4	0,06 кг	

3.501.1-129 02.0.0

Нач. отд. Ткаченко  
 Л.И.И.М.М. Михновская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Барильева  
 Инженер Гордеев

Опорная часть  
 тангенциальная  
 подвижная литья  
 Т1П-А, Т1П-ЛМ, Т1П-АС, Т1П-ЛМС

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

Ленгипротрансмаш

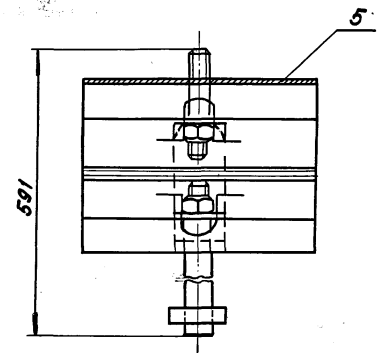
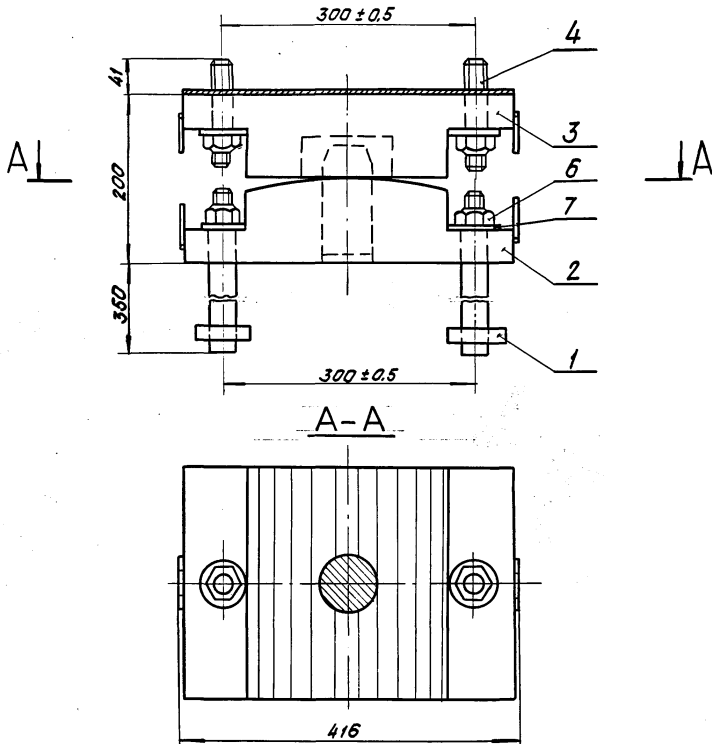
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки		
				опорной части		
				указан на чертежах		
				деталей.		

Инв. и табл. Идент. и дата Взам. инв. и

1263/2 19

3.501.1-129 02.0.0 2

Инв. и табл. Идент. и дата Взам. инв. и

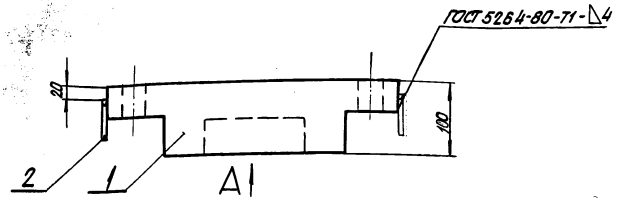


1263 / 2    20

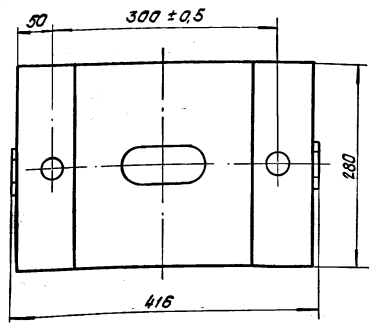
			<b>3. 501.1-129 02.0. 0 СБ</b>		
			Опорная часть тангенциальная подвижная литая		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	140,0	1:5
			ТИП-А, ТИП-АМ, ТИП-АС, ТИП-АМС		
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмат		
Нов. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
Гл. инж. пр.	Макновская	<i>Макновская</i>			
Вед. инж.	Якулова	<i>Якулова</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>			
Инженер	Гордеев	<i>Гордеев</i>			

Инж. М. Лавина    Подпись и дата

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 02. 1. 0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 02. 1. 1		Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 01. 2. 3		Слоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



Вид А



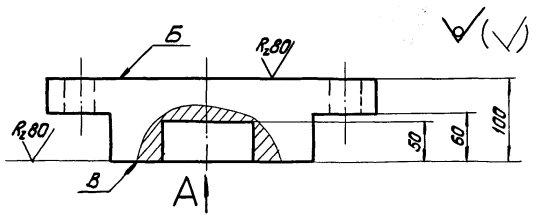
Инв. в листе Листов в сборе 3.501.1-129

Инв. в листе	Листов в сборе	3.501.1-129 02. 1. 0	Балансир верхний	Стадия	Лист	Листов
Инв. в листе	Листов в сборе	3.501.1-129 02. 1. 0	Балансир верхний	Р	1	1
Инв. в листе	Листов в сборе	3.501.1-129 02. 1. 0	Балансир верхний	Ленинпротраммост		

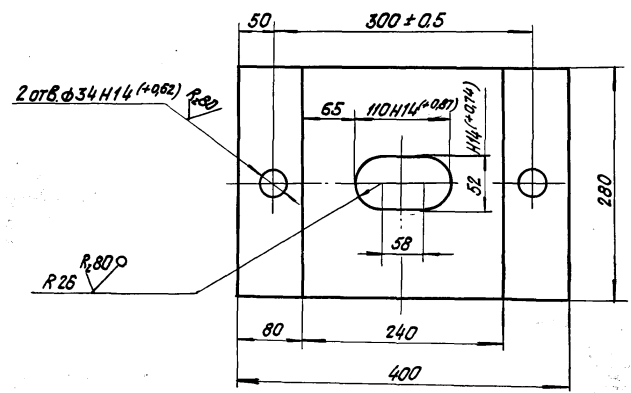
Инв. в листе Листов в сборе

Инв. в листе	Листов в сборе	1263/2	21	3.501.1-129 02. 1. 0 СБ	Балансир верхний	Стадия	Масса	Масштаб
Инв. в листе	Листов в сборе	1263/2	21	3.501.1-129 02. 1. 0 СБ	Балансир верхний	Р	64,4	1:5
Инв. в листе	Листов в сборе	1263/2	21	3.501.1-129 02. 1. 0 СБ	Балансир верхний	Лист		Листов 1
Инв. в листе	Листов в сборе	1263/2	21	3.501.1-129 02. 1. 0 СБ	Балансир верхний	Ленинпротраммост		

Инв. в листе Листов в сборе  
 Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. по Мехнобесп. А. Шайкин  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев



Вид А



1. Отливка должна быть чистой и гладкой; раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

3. 501.1-129 02. 1. 1

Лист  
балансера

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	64,2	1:5
Лист		Листов 1

Отливка  
Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

Легкопрозрачность

Инв. и техн. подлин. копии

Нач. отд.	Ткаченко	Инж.
Инж. по	Махновецкая	Инж.
Вед. инж.	Акулова	Инж.
Ст. инж.	Васильева	Инж.
Ст. техн.	Костяева	Инж.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0.0	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 03.00.05	Сборочный чертёж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 03.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 03.2.0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	4	
	5		3.501.1-129 03.0.1	Прокладка асбестовая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для марок Т2Н-Л, Т2Н-ЛС		
6			гайка М30.12 ВСт3 сп 2	ГОСТ 5915-70*	8	0, 23
				Для марок Т2Н-ЛМ, Т2Н-ЛМС		
6			гайка М30.12 40х ГОСТ 5915-70*		8	0, 23
7			Шайба 30 ВСт3 сп 2	ГОСТ 11371-78	8	0, 06

3.501.1-129 03.0.0

Исп. от: Каченко	Исп.	Опорная часть тангенциальная неподвижная люфта Т2Н-Л, Т2Н-ЛМ, Т2Н-ЛС, Т2Н-ЛМС	Стандия	Лист	Листов
Л. инж. Мокнобогай	Исп.		P	1	2
Вед. инж. Акилоба	Исп.		Ленгипротрансмост		
Ст. инж. Васильева	Исп.				
Ст. техн. Костылева	Исп.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей.		

Исп. от: Каченко

1263/2 23

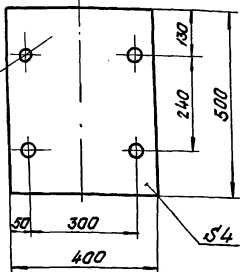
3.501.1-129 03.0.0

Лист 2





4 отв.  $\phi 34$



3.501.1-129 03. 0. 1

Прокладка  
асбестовая

Стадия Лист Листов

Р 0,9 1:10

Лист Листов 1

Картон асбестовый  
ГОСТ 2850-75.

Ленгипротранспост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мухомовская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Инж. Млодт, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 03. 1.0 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 03. 1. 1	Подушка		
A4	2		3.501.1-129 01. 2. 2	Штырь		
A4	3		3.501.1-129 01. 2. 3	Скоба		
				<u>Материалы</u>		
				Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		

1263 / 2 25

3.501.1-129 03. 1. 0

Балансир  
нижний

Стадия Лист Листов

Р 1 1

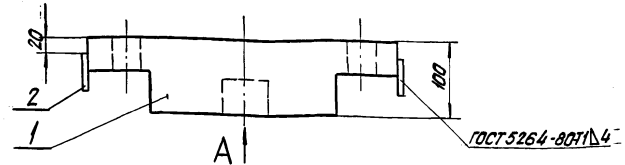
Ленгипротранспост

Инж. Млодт, Подп. и дата

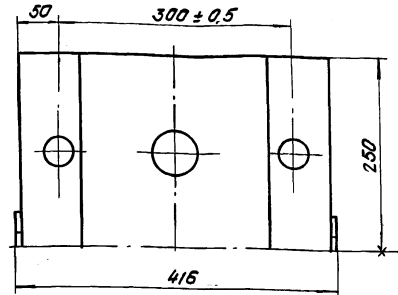
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мухомовская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 03.2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 03.2.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



Вид А



1263/2 27

3.501.1-129 03.2.0 СБ

Балансир  
верхний

Студия	Масса	Масштаб
Р	115,5	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмаст		

Инж. и техн. Проект. и сборка. Взам. лист

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновец  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Инж. и техн. Проект. и сборка. Взам. лист

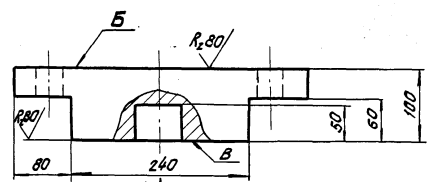
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновец  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

3.501.1-129 03.2.0

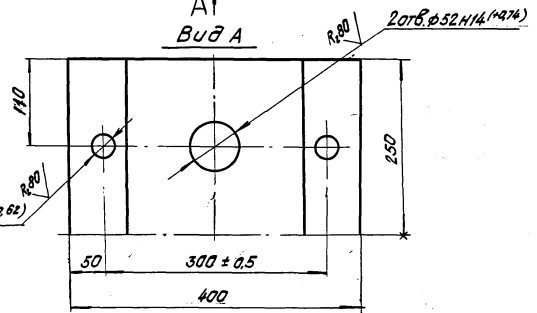
Балансир  
верхний

Студия	Лист	Листов
Р	1	1
Ленгипротрансмаст		

✓ (✓)



А  
Вид А



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные димейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3 классу точности гост 2009-55.

3. 501.1-129 03. 2. 1

Лист  
балансиров

Стандия	Масса	Масштаб
Р	115,3	1:5
Лист		Листов 1

Отливка  
Ст. 25 А-III ГОСТ 977-75\*

Лист вклейки

Начерт. Ткаченко  
Инж. по технологии И. И. И.  
Вед. инж. Макарова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	3.501.1-129 00. 0. 0 10	Техническое описание	1	
ИЗ	3.501.1-129 04. 0. 0 СБ	Сборочный чертеж	1	
		<u>Сборочные единицы</u>		
И4	1 3.501.1-129 01. 1. 0	Болт анкерный	4	
И4	2 3.501.1-129 03. 1. 0	Балансир нижний	1	
И4	3 3.501.1-129 04. 1. 0	Балансир верхний	1	
		<u>Детали</u>		
И4	4 3.501.1-129 01. 0. 1	Шпилька	4	
И4	5 3.501.1-129 03. 0. 1	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Для марок Т2П-А, Т2П-АС-		
6		-гайка М30.12 ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	8	0,23
		Для марок Т2П-АМ, Т2П-АМС-		
5		-гайка М30.12 40Х ГОСТ 5915-70*	8	0,23

3.501.1-129 04.0.0

Исполн. Л.И.Иванова  
 Проверил. А.С.Иванов  
 Нач. отд. Каченко  
 Инженер Мельников  
 Вед. инж. Николаев  
 Ст. инж. Васильев  
 Ст. техн. Костяев

Опорная часть  
 тангенциальная  
 подвижная литая  
 Т2П-А, Т2П-АМ, Т2П-АС, Т2П-АМС

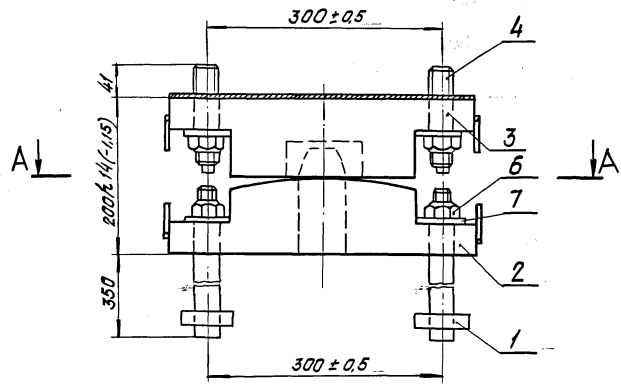
Листов 2  
 Р 1 2  
 Ленинградская

Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	7	Шайба 30 ВСт3сп2 ГОСТ 11371-78	8	0,06
		<u>Материалы</u>		
		Материал опорной части указан на чертежах деталей		

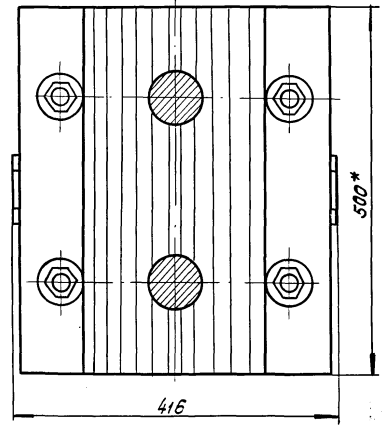
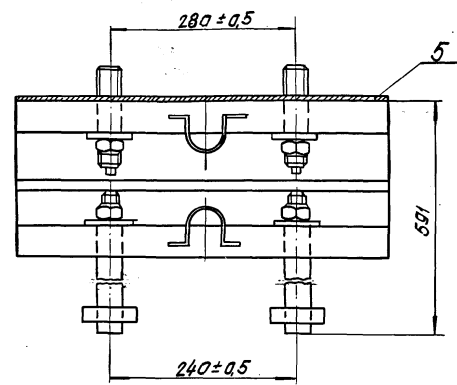
Исполн. Л.И.Иванова  
 Проверил. А.С.Иванов

1263/2 29

3.501.1-129 04.0.0



A-A



\*Размер для справок.

1263/2 30

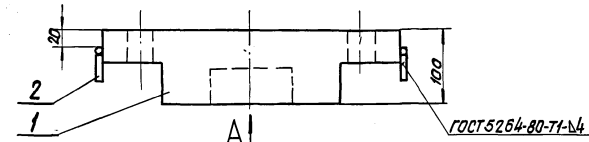
3.501.1-129 04. 0. 0 СБ

			Студия	Масса	Масштаб
			Р	249	1:5
Опорная часть тангенциальная подвижная литья			Лист	Листов 1	
Т2П-А, Т2П-ЛМ, Т2П-АС, Т2П-ЛМС					
Легитпротранспост					

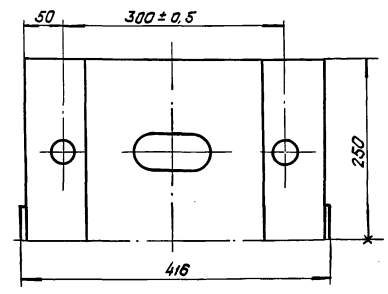
Нач. отд. Каченко  
 Инж. пр. Мамновская  
 Вед. инж. Якушова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Лист 1 из 1

Адресат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 04.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 04.1.1		Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 01.2.3		Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



Вид А



1263/2 31

3.501.1-129 04.1.0 СБ

Балансир  
верхний

Стадия	Масса	Масштаб
Р	114,3	1:5
Лист		Листов 1

Ленгилпротрансмат

Шифр листа, Лист и дата, Ворот листы, м

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. по Машиностроению И. Павлов  
Вед. инж. Акчолова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

3.501.1-129 04.1.0  
Балансир  
верхний

Стадия	Лист	Листов
Р		1

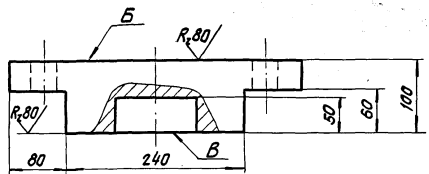
Ленгилпротрансмат.

Шифр листа, Лист и дата, Ворот листы, м

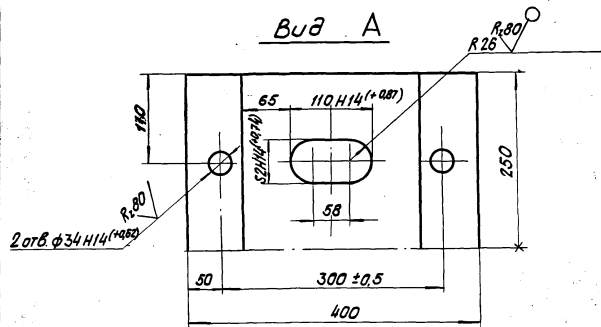
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. по Машиностроению И. Павлов  
Вед. инж. Акчолова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева



✓ (✓)



A |  
Вид А



1. Отливка должна быть чистой и гладкой; раковины и пористость на поверхностях „Б“ и „В“ не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3 ± 5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

3. 501.1-129 04. 1. 1

Лист  
балансиров

Стандия	Масса	Масштаб
Р	114,1	1:5
Лист	Листов 1	

Листы в сборе, Листы в деталях, Листы в узлах

Начальн.	Григоренко	Инж. пр.	Мельникова
Вед. инж.	Акулиба	Ст. инж.	Васильева
Ст. техн.	Кастылева		

Отливка  
Ст. 25 А-III ГОСТ 977-75\* Ленинградтрансмаст

1263 / 2 32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0.00	Техническое описание		
A3			3.501.1-129 05.0.0.05	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.501.1-129 05.0.1	Балансир верхний	1	
A4	3		3.501.1-129 05.0.2	Балансир нижний	1	
A4	4		3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1	
A4	5		3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	4	
A4	6		3.501.1-129 05.0.5	Прокладка асбестовая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для тарок СН-А, СН-АС		
		7	Гайка М42.12 ВСтЗ сп2	8	0,62	
			ГОСТ 5915-70*			
			Для тарок СН-АМ,			
			СН-АМС			
		7	Гайка М42.12.40X	8	0,62	
			ГОСТ 5915-70*			

3.501.1-129 05.0.0

Нов. отд. Ткаченко  
 А.И.И. пр. Малиновская  
 Вед. инж. Акилова  
 С. инж. Васильева  
 С. техн. Косталева

Опорная часть  
 секторная  
 неподвижная китая  
 СН-А, СН-АС, СН-АМ, СН-АМС

Листов  
 Р 1 2

Ленгилпрогност

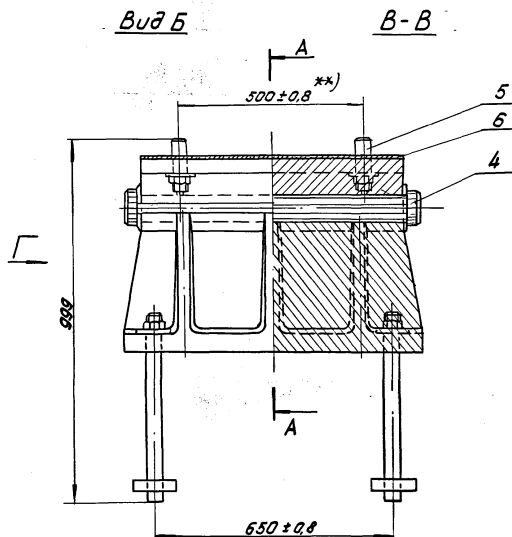
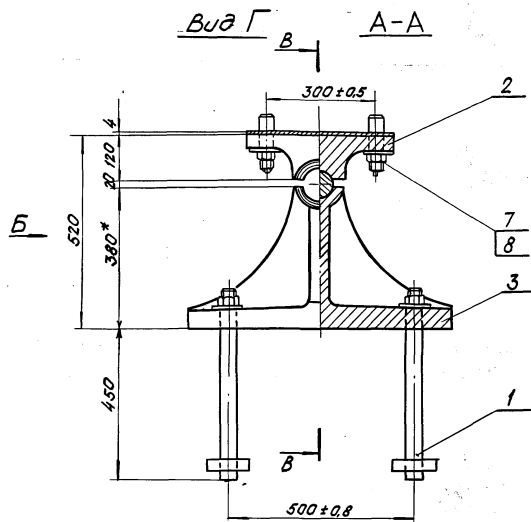
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			в	Шайба 42 ВСтЗ сп2	8	0,16
				ГОСТ 11371-78		
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей.		

УИВ. И.И.И.И. Подп. и дата

1263/2 33

3.501.1-129 05.0.0

Лист  
2



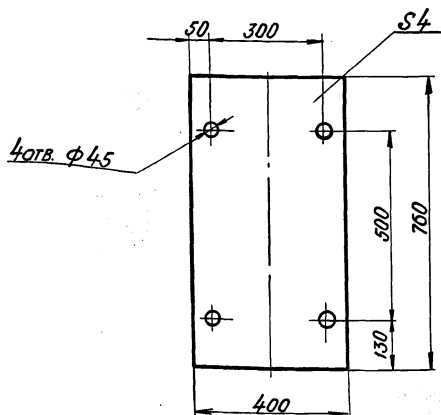
\*\*) Для металлических пролетных строений размер уменьшается при приближении опорных частей к пролетному строению

\* Размеры для справок.

1263/2

34

				<b>3. 501.1-129 05. 0. 0 СБ</b>				
				Опорная часть секторная		Сталь	Масса	Масштаб
				неподвижная литая		Р	706	1:10
				СН-А, СН-АС, СН-АМ, СН-АМС		Лист	Листов 1	
				—		Ленгипротранспост		
Исполн.	Ткаченко	Провер.	Милославский	Инж.пр.	Милославский			
Вед. инж.	Милославский	Инж.пр.	Милославский	Ст. инж.	Васильева			
Ст. техн.	Копылов	Инж.пр.	Милославский					



3.501.1-129 05.0.5

Прокладка  
асбестовая

Стадия Масса Масштаб

Р 1,3 1:10

Лист Листов 1

Картон асбестовый  
ГОСТ 2050-75

Ленгипротрансмост

Исполн. И.И.И.И.И.  
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.501.1-129 05.1.0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
A4	1		3.501.1-129 05.1.1	Анкер	1	
A4	2		3.501.1-129 05.1.2	Планка	1	
				Материалы...		
				Материал анкерного болта указан на чертежах деталей.		

1263/2 35

3.501.1-129 05.1.0

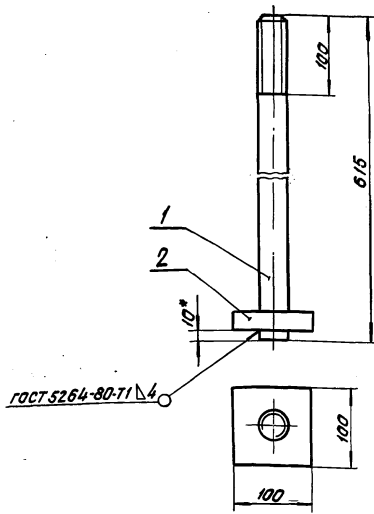
БОЛТ  
анкерный

Стадия Лист Листов

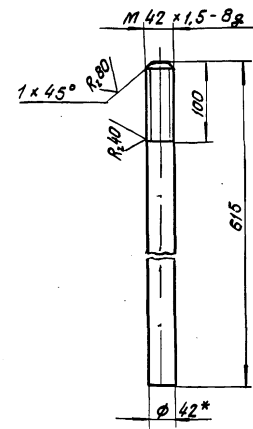
D T

Ленгипротрансмост

Исполн. И.И.И.И.И.  
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева



Размеры для справок, кроме обозначенного\*



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ .
- 3. Материал для тарак:
  - СН-Л, СП-Л, СН, СП-сталь марки ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71\*;
  - СН-ЛМ, СП-ЛМ, СН-С, СП-С, СН-ЛС, СП-ЛС, СН-ЛМС, СП-ЛМС-сталь марки 09Г2С ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 36

3. 501.1-129 05.1. 0. СБ

Болт  
анкерный

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	84	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

3. 501.1-129 05. 1. 1

Янкер

Круг Б-42 ГОСТ 2590-71\*

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	6,7	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

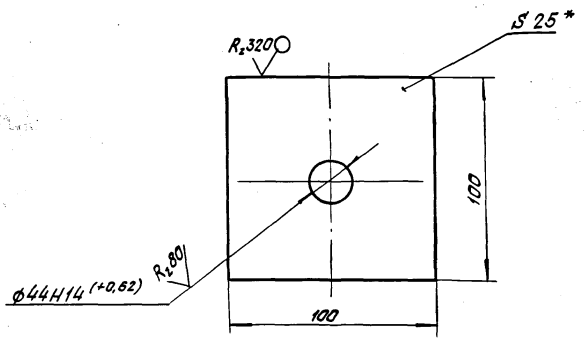
Имя, И.П.Ф. Подп. и дата

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мамнобокаев  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Имя, И.П.Ф. Подп. и дата

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мамнобокаев  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

✓ (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Материал для марок:  
 СН-Л, СП-Л, СН, СП, СН-ЛС, СП-ЛС, СН-С, СП-С - сталь марки 16А ГОСТ 6713-75\*.  
 СН-ЛМ, СП-ЛМ, СН-ЛМС, СП-ЛМС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шифр листа, Пост. в датах, Взам. инв. №

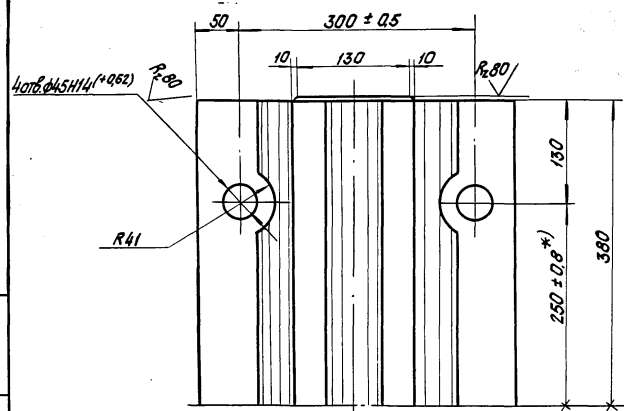
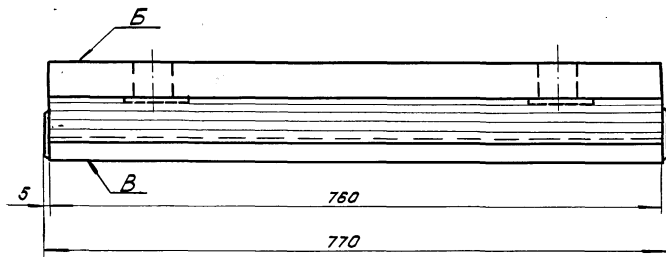
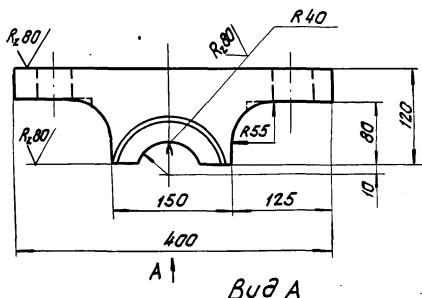
3. 501.1-129 05. 1. 2

Плоская

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,7	1:2
Лист		Листов 1
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74*		Легкопрозрачность

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Маклюковская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

✓(✓)



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б, В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55\*.

\*) Для металлических пролетных строений размер устанавливается при привязке опорных частей к пролетному строению

1263/2 38

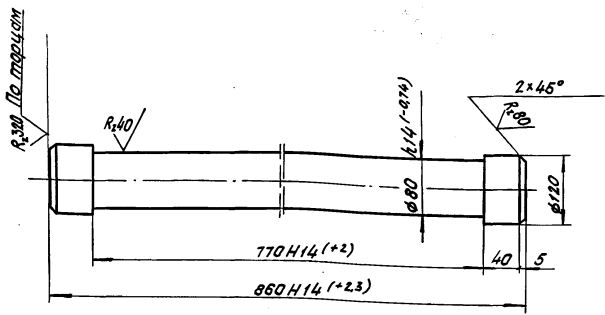
		3. 501.1-129 05. 0. 1			
		Балансир Верхний	Сталь	Масса	Масштаб
			Р	162,5	1:5
Нач. отв.	Ткаченко	Отливка Ст. 251-III ГОСТ 977-75*	Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Малюкова		Ленгипротранспост		
Вед. инж.	Андреева				
Ст. инж.	Васильева				
Ст. техн.	Костылева				

ШД и ГД. Подл. в отдел Восточный



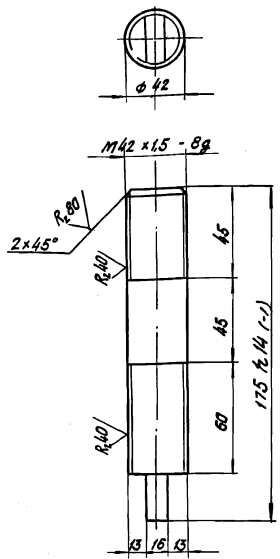


R,80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Материал для марок:  
 СН, СН-А, СП, СП-А - сталь марки ВСт3сп2 ГОСТ 380-71\*  
 СН-АМ, СП-АМ - сталь марки 09Г2С ГОСТ 19281-75.  
 СН-АС, СП-С, СН-АМС  
 СП-АС, СП-АМС, СН-С - сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*

R,80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Материал для марок:  
 СН-А, СП-А - сталь марки ВСт3сп2 ГОСТ 380-71\*;  
 СН-АМ, СП-АМ - сталь марки 09 Г2С ГОСТ 19281-75;  
 СН-АС, СН-АМС, СП-АС, СП-АМС - сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*

1263 / 2 40

3. 501.1-129 05. 0.3

Шарнир

Стадия		Масса	Масштаб
Р	38,3	1:5	
Лист	Листов 1		
Круг		Б-120 ГОСТ 2590-71*	
Ленгипротрансмат			

3. 501.1-129 05. 0.4

Шпилька

Стадия		Масса	Масштаб
Р	1,7	1:2	
Лист	Листов 1		
Круг		Б-42 ГОСТ 2590-71*	
Ленгипротрансмат			

Шилько, Лавина, Ветер, Восточный

Нач. отд. Каченко  
 Л. инж. пр. Махлюба  
 Вед. инж. Ахлюба  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Шилько, Лавина, Ветер, Восточный

Нач. отд. Каченко  
 Л. инж. пр. Махлюба  
 Вед. инж. Ахлюба  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
			3.501.1-129 00.0.0Т0	Техническое описание	×		
A3			3.501.1-129 06.0.0СБ	Сборочный чертеж	×		
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4		
A3	2		3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	2		
A3	3		3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	2		
				<u>Детали</u>			
A3	4		3.501.1-129 06.0.1	Балансир верхний	1		
A3	5		3.501.1-129 06.0.2	Плита	1		
A4	6		3.501.1-129 05.0.2	Шарнир	1		
A4	7		3.501.1-129 06.0.3	Сектор	1		
A4	8		3.501.1-129 06.0.4	Зуб	2		
A4	9		3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	4		
A4	10		3.501.1-129 05.0.5	Прокладка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	11			Болт М20х65,12 Вст.3сп2			
				ГОСТ 7798-70*	2	0,22	
			<b>3.501.1-129 06.0.0</b>				
Нач. отд. Ткаченко			Опорная часть секторная подвижная литая СП-Л, СП-АС, СП-АМ, СП-АМС		Стадия	Лист	Листов
Д.инж.пр. Махновецкая					Р	1	2
Вед. инж. Акулова					Ленгипротрансмост		
Ст. инж. Васильева							
Ст. техник Костылева							

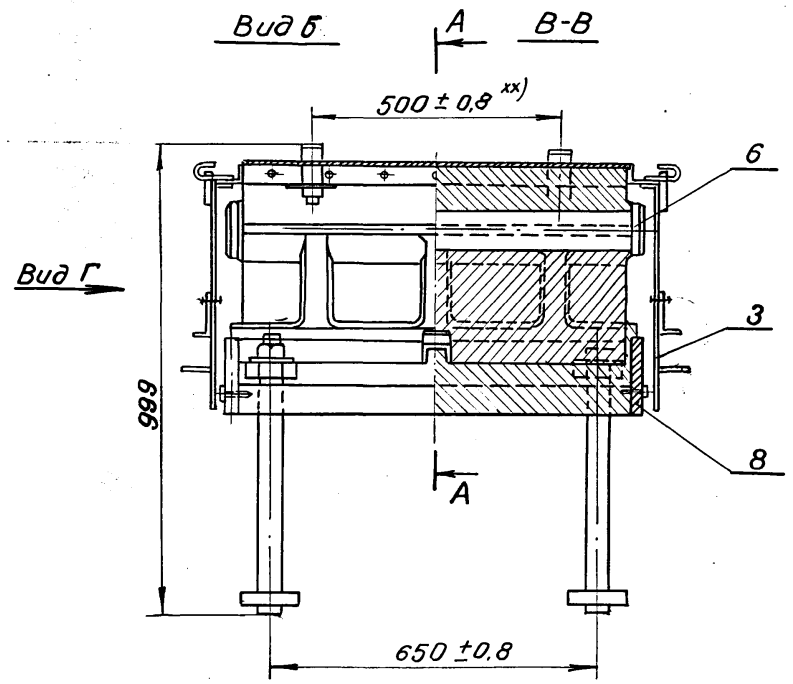
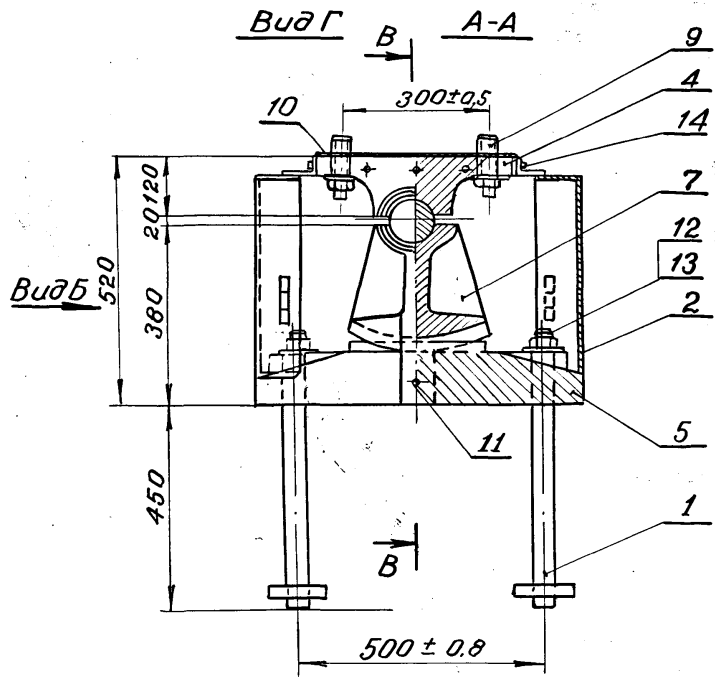
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12			Гайка М42,12 Вст.3сп2		
				ГОСТ 5915-70*	8	0,62
Б4	13			Шайба 42 Вст.3 сп2		
				ГОСТ 11371-78	8	0,16
Б4	14			Винт М12х40,12 Вст.3сп2		
				ГОСТ 1491-72*	16	0,04
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

Шиб. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

Шиб. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

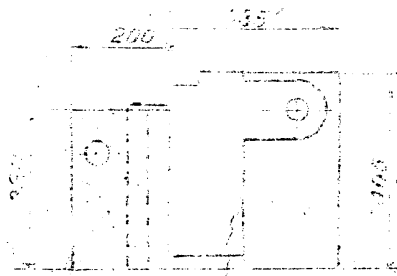
1263/2 41

3.501.1-129 06.0.0 Лист 2



\* Размеры для справок  
 xx) Для металлических пролетных строений  
 размер устанавливается при привязке  
 опорных частей к пролетному строению

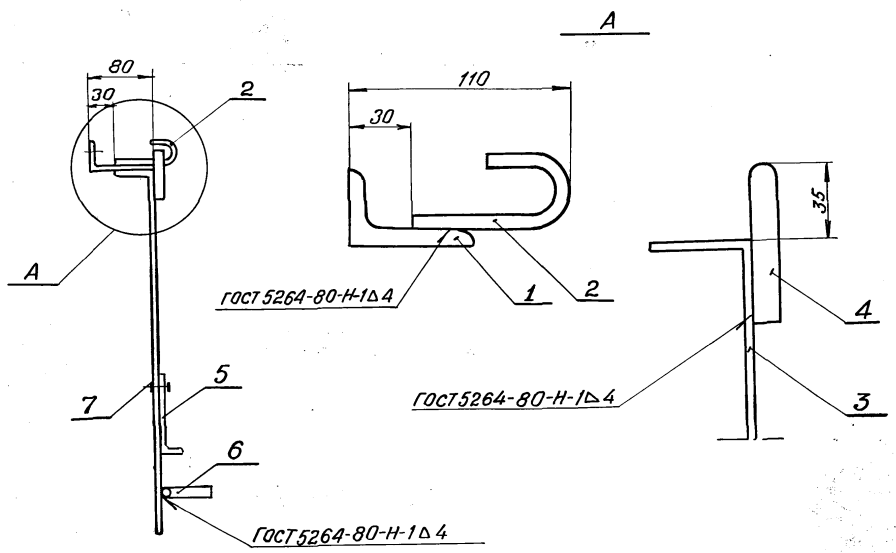
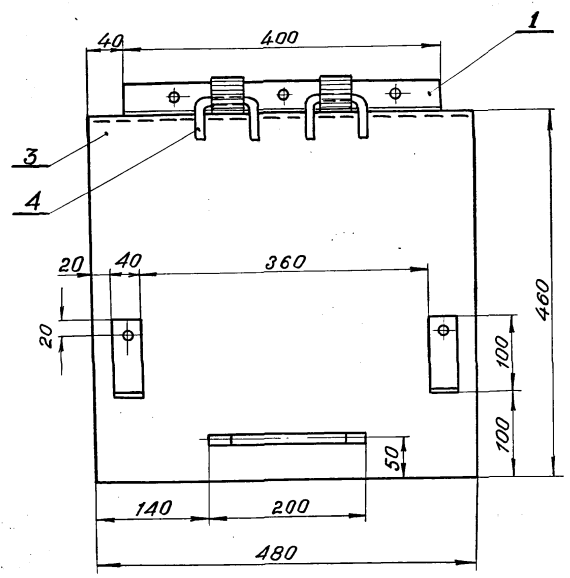
Иск. М. подл. Подпись и дата, взамен инициалов



1263/2 42

			3.501.1-129 06.0.0.СБ		
			Опорная часть секторная подвижная люта		
			СП-А, СП-АС, СП-ЛМ, СП-ЛМС		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Стадия	Масса	Масштаб
П. инж. пр.	Махновецкий	<i>Махновецкий</i>	Р	967	1:10
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>	Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Ст. техник	Костылева	<i>Костылева</i>			

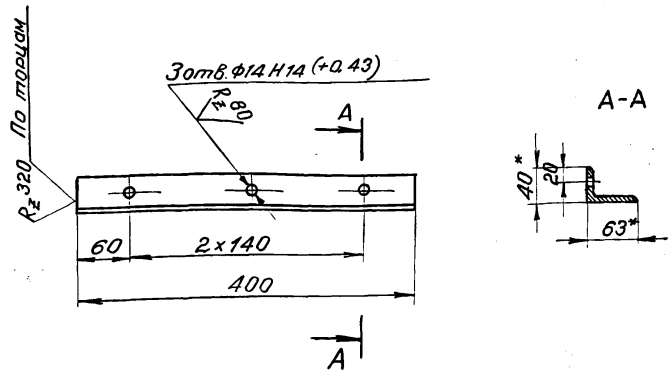




1263/2 44

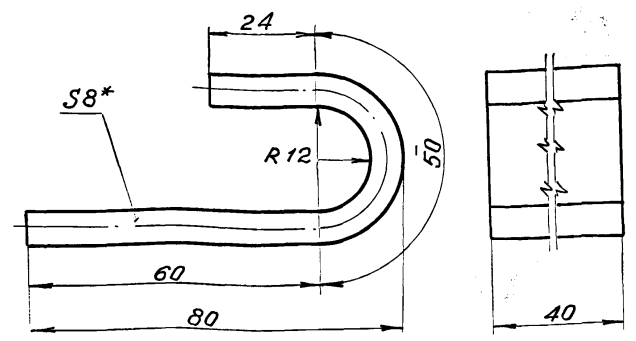
				3.501.1-129 06.1.0СБ				
Нач. отд. Ткаченко Пл. инж. Мажневский Вед. инж. Акулова Ст. инж. Васильева Ст. техн. Костылева				фартук вдоль моста		Стадия	Масса	Масштаб
				Р	12.4	1:5		
						Лист	Листов 1	
						ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

√(√)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

√(√)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t}{2}$ .

Шиб. и подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №

3. 501. 1-129 06. 1. 1.

Полка

Стадия	Масса	Масштаб
р	2,4	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Узелок

63x40x8 ГОСТ 8509-72\*  
 Ст 2 пс ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Шиб. и подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №

3. 501. 1-129 06. 1. 2

Крючок

Стадия	Масса	Масштаб
р	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

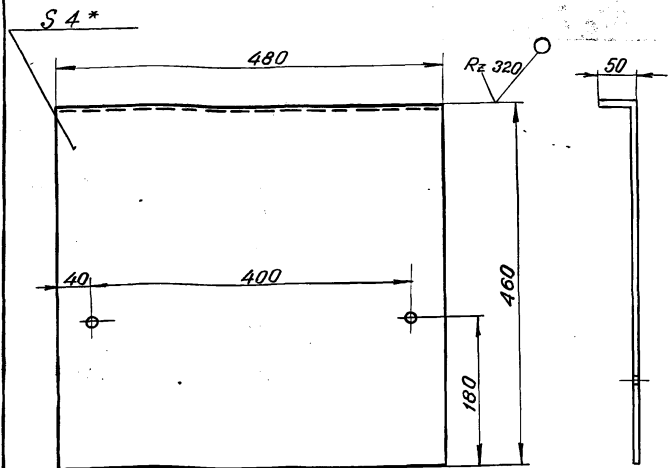
Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74\*  
 Ст 2 пс ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

1263/2 45

V(V)



1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2; +t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

Инв. и техн. табл. и дата

Взам. инв. ж

3. 501.1-129 06.1.3

Заслонка

Стадия Масса Масштаб

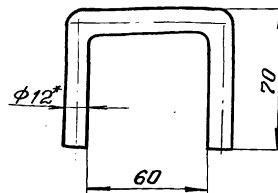
р 7,7 1:5

Лист Листов 1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
Ст 2 по ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновский  
 Вед. инж. Акчулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева



1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Инв. и техн. табл. и дата

Взам. инв. ж

1263/2 46

3. 501.1-129 06.1.4

Петля

Стадия Масса Масштаб

р 0,2 1:2

Лист Листов 1

Лист 5-12 ГОСТ 2590-71\*  
Круг Ст 2 по ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновский  
 Вед. инж. Акчулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева



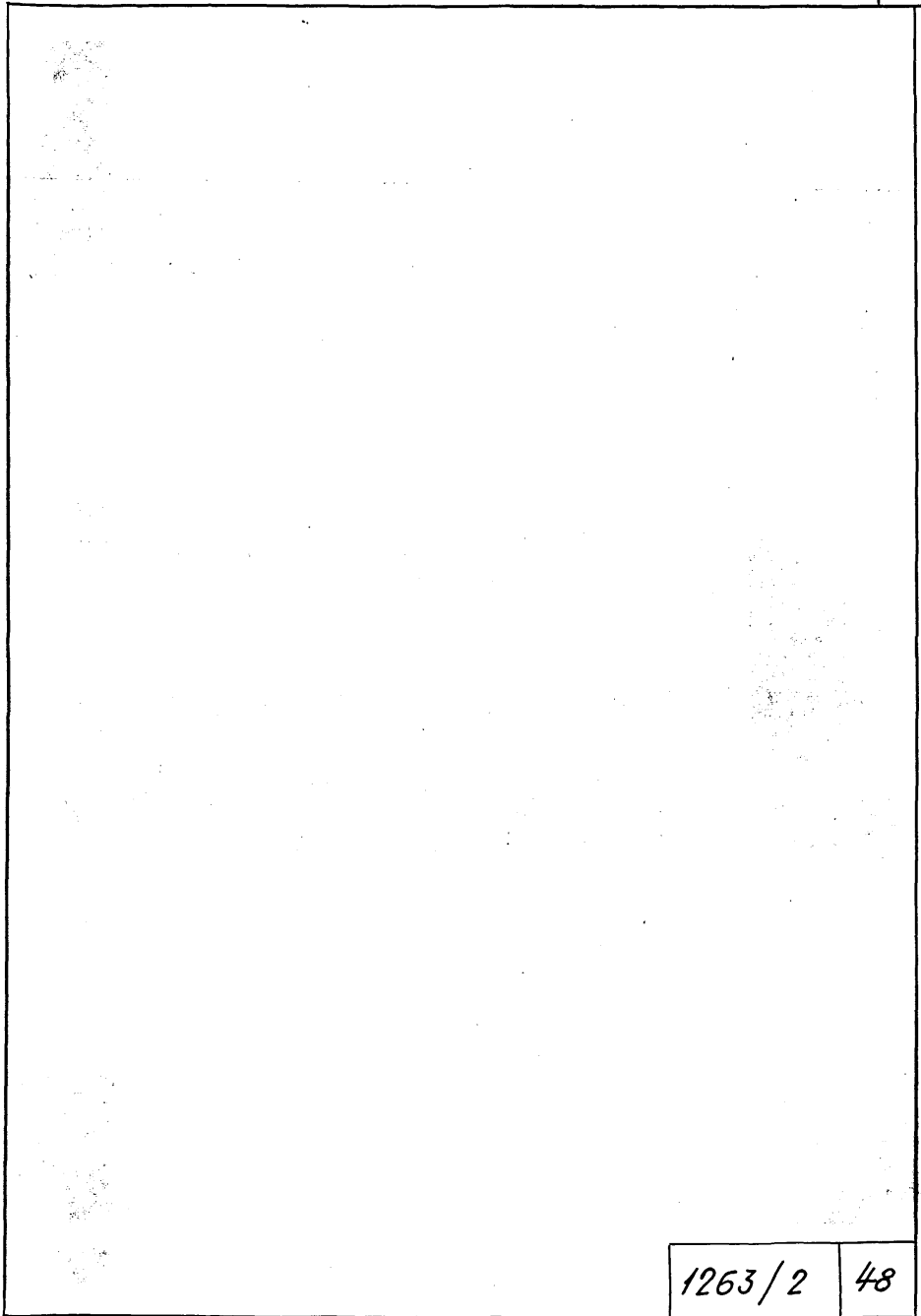


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			3.501.1-129 06.2.0.СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
A3	1		3.501.1-129 06.2.1	Заслонка	1	
A4	2		3.501.1-129 06.2.2	Полка	1	
A4	3		3.501.1-129 06.2.3	Петля щеколды	2	
				<u>Материалы.</u>		
				Материал фартука		
				указан на чертежах		
				деталей.		

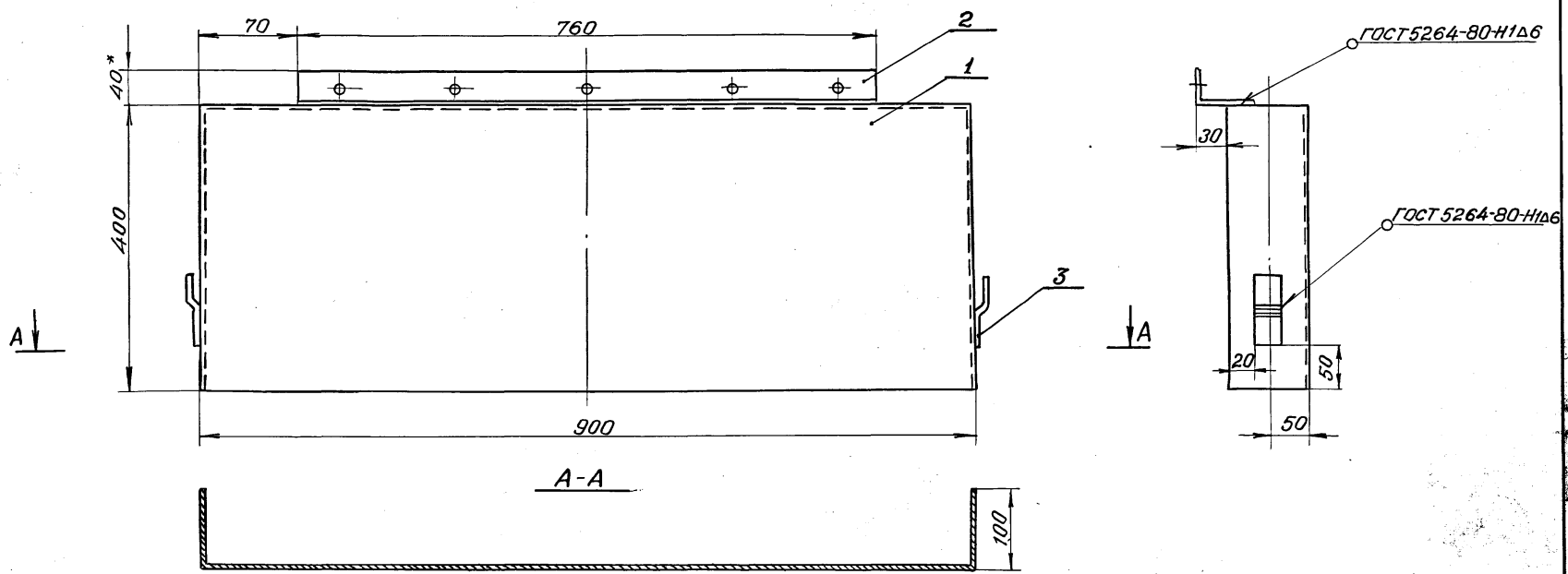
ИМБ-М. подл. Подпись и дата Взам. инв. N

3.501.1-129 06.2.0		
Нач. отд. Ткаченко	<i>[Подпись]</i>	Ставя Лист Листов р 1 ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ
Гл. инж. пр. Махлюкская	<i>[Подпись]</i>	
Вед. инж. Акулова	<i>[Подпись]</i>	
Ст. инж. Васильева	<i>[Подпись]</i>	
Ст. техн. Кистылева	<i>[Подпись]</i>	

Фартук  
поперек моста.



1263/2 48



- 1. Размеры для справок, кроме обозначенных\*
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263 / 2 49

3.501.1-129 06.2.0СБ

Фартук  
поперек моста

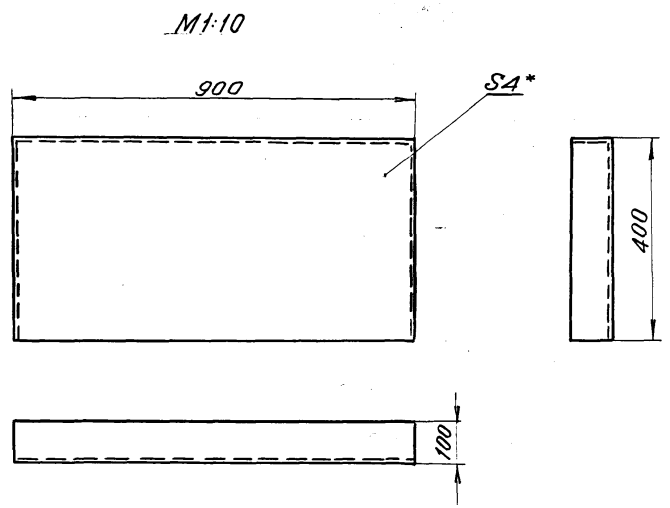
Стандия	Масса	Масштаб
Р	21,4	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Махновская	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Акулова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Кастылева	<i>[Signature]</i>

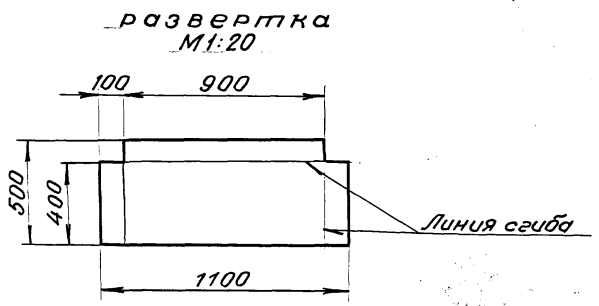
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Шифр и дата  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

✓(✓)



1. \* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :  $-t_2, +\frac{t_2}{2}$ .



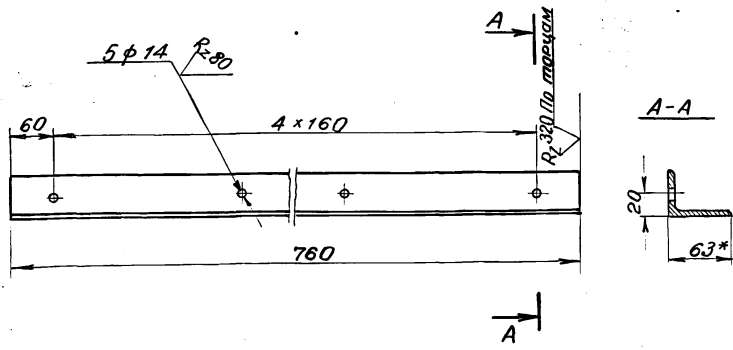
1263/2 50

			3.501.1-129 06. 2. 1		
			Заслонка		
			Стадия	Масса	Масштаб
			P	16,6	
			Лист	Листов 1	
Нач. отд. Ткаченко			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74* Стр 2 из 2 ГОСТ 380-71* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Ин. инж. пр. Макуновская					
Вед. инж. Акулова					
Ст. инж. Васильева					

К. В. Младшич Подпись и дата

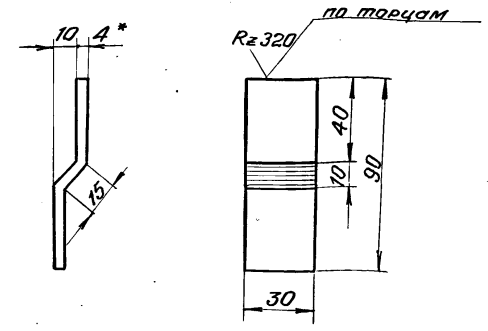
Взамен ш.б.л.

✓ (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

✓ (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Изм. и подл. Подпись и дата Взам.инв.№

3.501.1-129 06.2.2

Полка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,6	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок 63x40x8 ГОСТ 8509-72\*  
Ст 2 по ГОСТ 380-71\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд. Ткаченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Изм. и подл. Подпись и дата Взам.инв.№

3.501.1-129 06.2.3

Петля  
щеколды

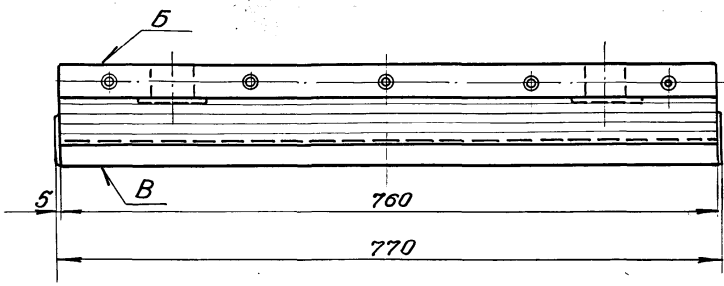
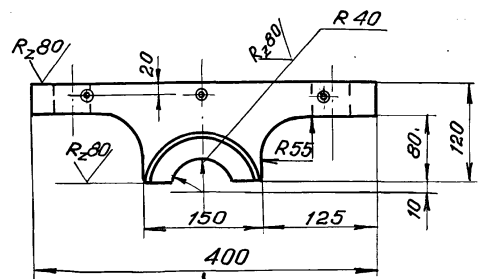
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,09	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
Лист Ст 2 по ГОСТ 380-71\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

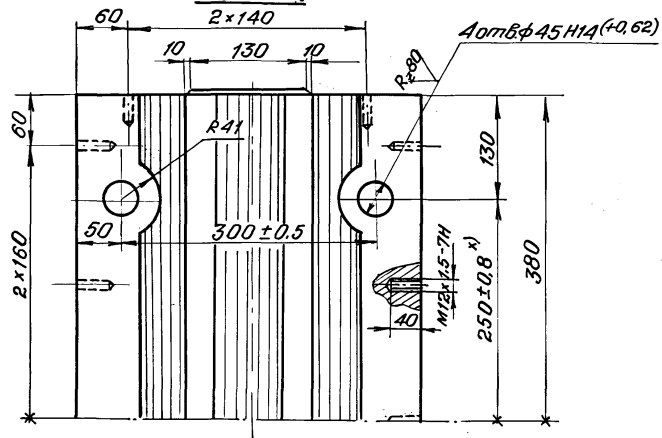
Нач. отд. Ткаченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

1263/2 51

✓ (✓)



А  
Вид А



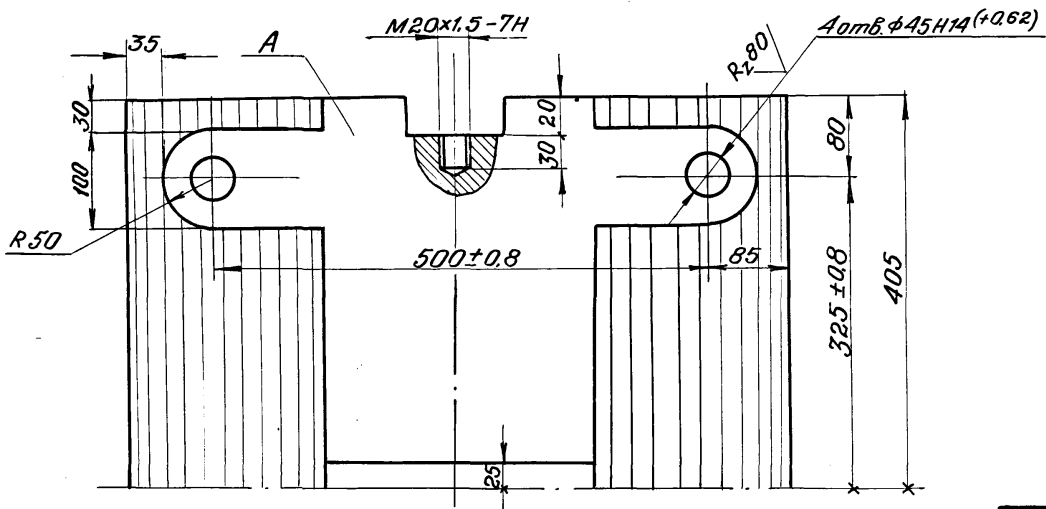
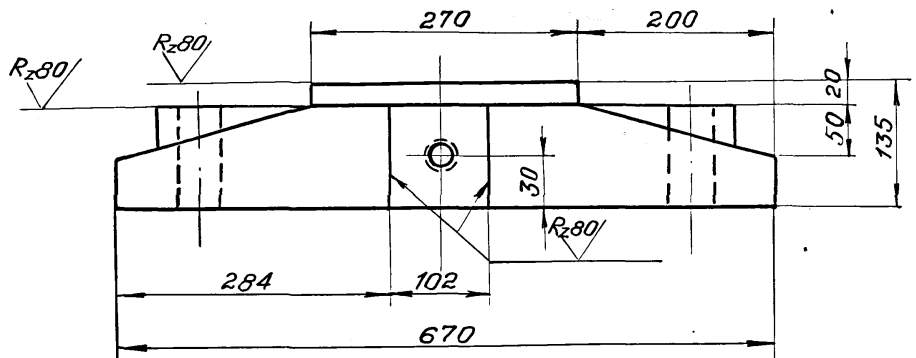
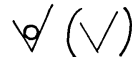
1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б, В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57.\*
3. Неуказанные литейные радиусы 3÷5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3му классу точности ГОСТ 2009-55.
- х) Для металлических прелетных строений размер устанавливается при привязке опорных частей к прелетному строению

1263/2 52

3.501.1-129 06.0.1		
<b>БАЛАНСИР ВЕРХНИЙ</b>		
Стадия	Масса	Масштаб
р	1625	1:5
Лист	Листов 1	
Отливка Ст.25Л-III ГОСТ 977-75*		
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Максимова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Настылева

Изм. и подл. Подпись и дата Взамен инж.



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхности А не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3÷5 мм.
4. Отклонение размеров, отливок по 3 му классу точности ГОСТ 2009-55.

1263/2 53

3.501.1-129 06. 0. 2

**П Л И Т А**

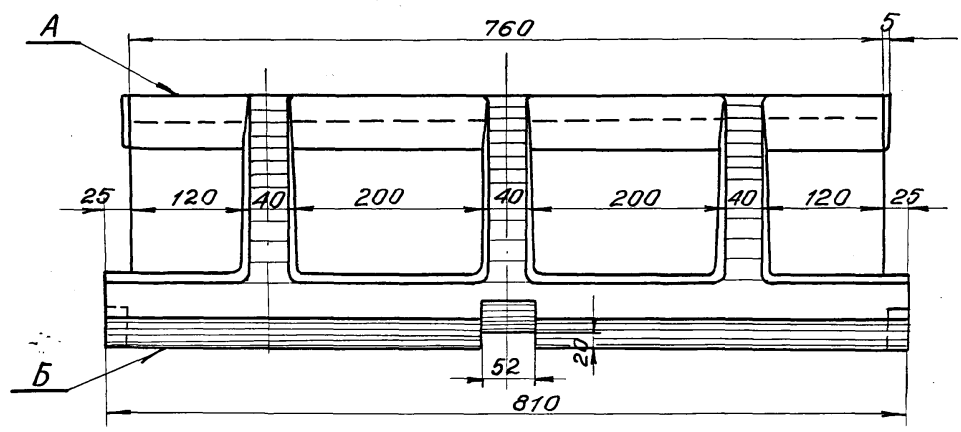
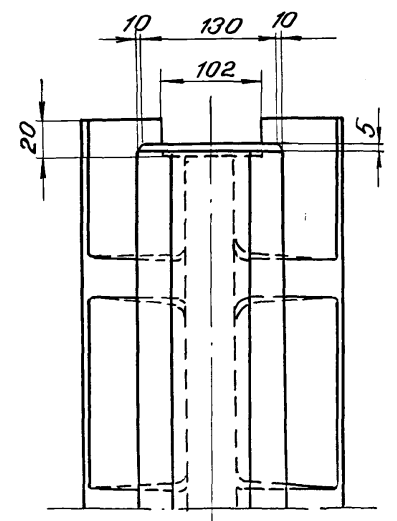
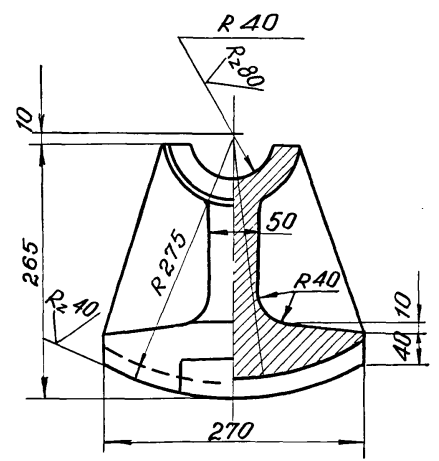
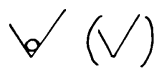
Стадия	Масса	Масштаб
Р	428,0	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акцуба  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Отливка  
Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Имя и фамилия. Подпись и дата  
Взамен №



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях А, Б не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57.\*
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

1263/2 54

3. 501.1-129 06.0.3.

Сектор

Стадия	Масса	Масштаб
Р	207.0	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Отливка  
 Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Инв. и подпись и дата

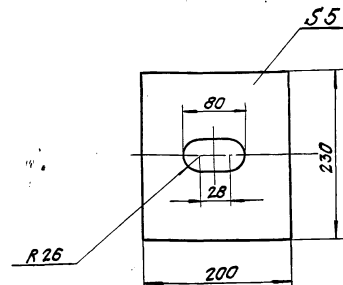
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0.00	Техническое описание	×	×
A3		3.501.1-129 07.0.0.00	Сборочный чертеж	×	×
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.501.1-129 07.1.0	Балансир нижний	1	
A4	2	3.501.1-129 07.2.0	Балансир верхний	1	
			<u>детали</u>		
A4	3	3.501.1-129 07.0.1	Прокладка асбестовая	1	
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 07.0.0

Опорная часть плоская  
неподвижная сварная  
ПН; ПН-МА; ПН-МБ;  
ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС

Стандарт Лист Листов  
D 1  
Ленгипротранспост.

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Могилевская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гардеев



1263/2 55

3.501.1-129 07.0.1

Прокладка  
асбестовая

Стандарт	Масса	Листов
P	0,5	1-5
Лист		Листов 1

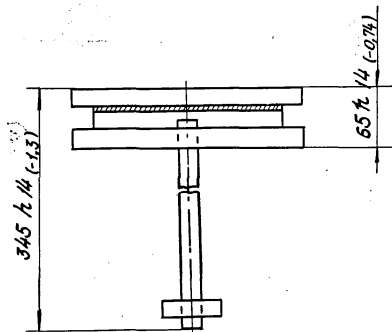
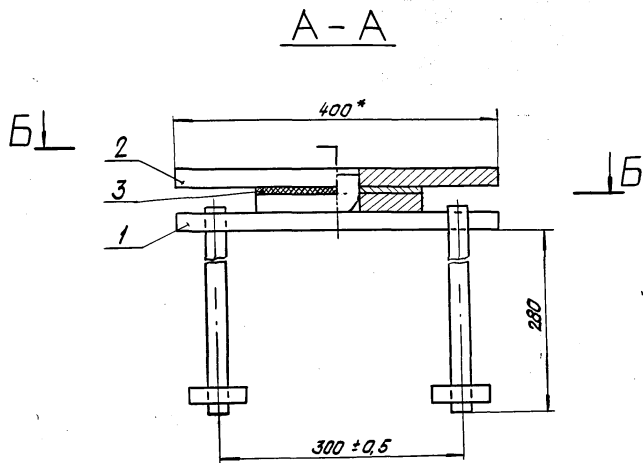
Картон асбестовый  
ГОСТ 2850 - 75

Ленгипротранспост

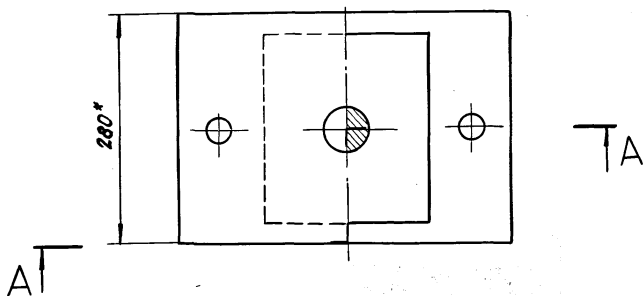
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Могилевская  
Вед. инж. Акулова  
Инженер Васильева  
Ст. техн. Кастылева

Лист Листов





Б - Б



\* Размеры для справок.

1263 / 2 56

3.501.1-129 07.0.0 СБ

Опорная часть плоская  
неподвижная сварная  
ПН-МЯ; ПН-МБ;  
ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС.

Стadia	Масса	Масштаб
Р	470	1:5
Лист	Листов 1	
Ленинградтранспост		

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Михайловская	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Ахмедова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Косылева	<i>[Signature]</i>

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 07.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 07.1.1	Лист нижний	1	
A4	2	3.501.1-129 07.1.2	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 07.1.3	Планка	2	
Б5	4	3.501.1-129 07.1.4	Янкер	2	1, 2
			Круг Б-25 ГОСТ 2590-71*		Для тарок
			ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		ПН,
			$r = 310^{R_{310}}$ по торцам		ПН-С.
			Круг Б-25 ГОСТ 2590-71*		Для тарок
			09Г2С ГОСТ 19281-73		ПН-МА
			$r = 310^{R_{310}}$ по торцам		ПН-МБ
					ПН-МАС
					ПН-МБС
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки		
			опорной части		
			указан на чертежах		
			деталей		

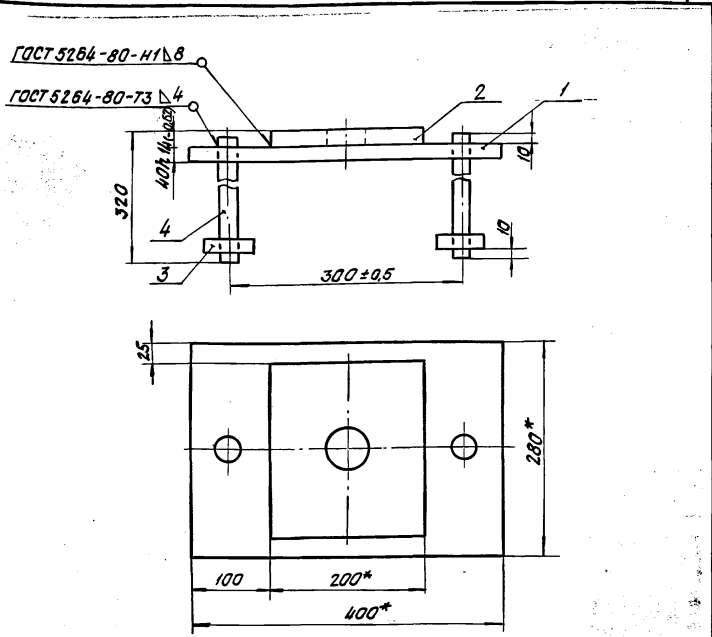
3.501.1-129 07.1.0

Балансир  
нижний

Лист	1
Мастер	
Ленгитранспост	

УИЭ и прол. Подп. и дата 3.501.1-129

Нач. отд.	Ткаченко	Ленгитранспост
Инж. пр.	Матюковская	Ленгитранспост
Вед. инж.	Якулова	Ленгитранспост
Ст. инж.	Васильева	Ленгитранспост
Инженер	Гордеев	Ленгитранспост



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

1263/2 57

3.501.1-129 07.1.0 СБ

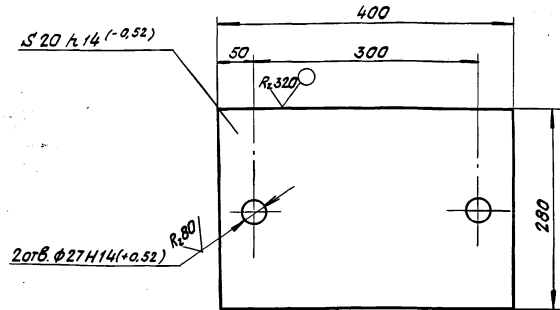
Балансир  
нижний

Стандия	Масса	Мастера
Р	28,4	1:5
Лист		Листов 1
Ленгитранспост		

УИЭ и прол. Подп. и дата 3.501.1-129

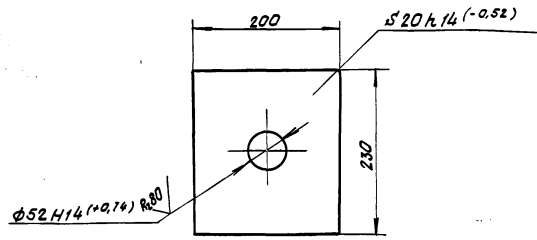
Нач. отд.	Ткаченко	Ленгитранспост
Инж. пр.	Матюковская	Ленгитранспост
Вед. инж.	Якулова	Ленгитранспост
Ст. инж.	Васильева	Ленгитранспост
Ст. техн.	Костылева	Ленгитранспост

R<sub>2,80</sub> (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Материал для марок:  
 ПН, ПН-С, ПП, ПП-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МА, ПН-МАС, ПП-МА, ПП-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПП-МБ, ПН-МБС, ПП-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

R<sub>2,80</sub> (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Материал для марок:  
 ПН, ПН-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МА, ПН-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПН-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 58

3. 5011-129 07. 1. 1

Лист  
НИЖНИЙ

Сталь	Масса	Масштаб
Р	17,4	1:5

Лист Листов 1

Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74\*  
Лист  
Ленгипротранспост

Нач. отд.	Ткаченко	И.И.И.
Л. инж. пр.	Махновская	И.И.И.
Вед. инж.	Акулиба	И.И.И.
Ст. инж.	Васильева	И.И.И.
Ст. техн.	Костылева	И.И.И.

3. 501.1-129 07. 1. 2

Подушка

Сталь	Масса	Масштаб
Р	6,9	1:5

Лист Листов 1

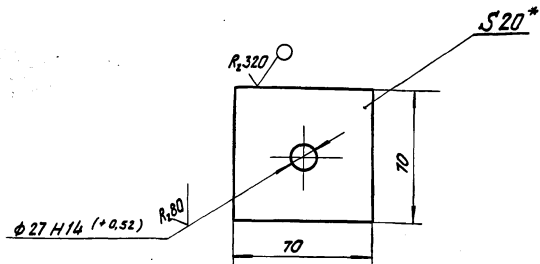
Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74\*  
Лист  
Ленгипротранспост

Нач. отд.	Ткаченко	И.И.И.
Л. инж. пр.	Махновская	И.И.И.
Вед. инж.	Акулиба	И.И.И.
Ст. инж.	Васильева	И.И.И.
Ст. техн.	Костылева	И.И.И.

Шифр листа. Подпись и дата. Взам. инв. №

Шифр листа. Подпись и дата. Взам. инв. №

✓(✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3. Материалы для марок:  
 ПН, ПЛ, ПН-С, ПЛ-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЛ, ПЛ-МЛ, ПН-МЛС, ПЛ-МЛС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПЛ-МБ, ПН-МБС, ПЛ-МБС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

3. 501.1-129 07. 1. 3

Плоско

Стадия Масса Листов

Р а7 1:2  
 лист листов 1

лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74\*  
 Легкопротрансмаст

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Рядной зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		3.501.1-129 07. 2.0СБ	Сборочный чертеж.		✗
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 07. 2.1	Лист верхний	1	
A4	2	3.501.1-129 07. 2. 2	Штырь	1	
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки апарной части указан на чертеже деталей.		

1263/2 59

3.501.1-129 07. 2. 0

Балансир  
 верхний

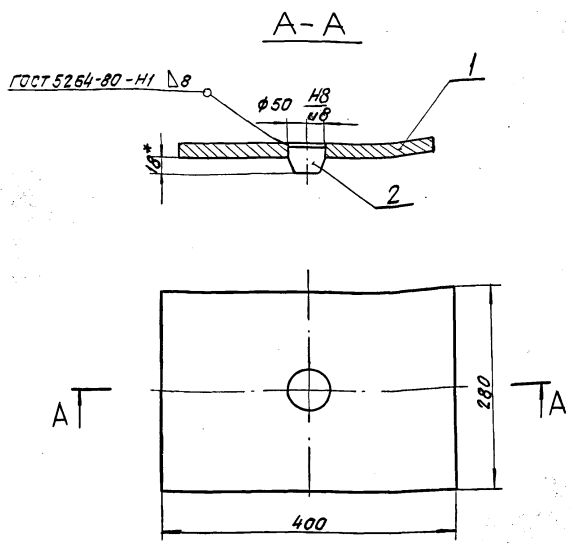
Стадия Лист Листов

Р 1  
 Легкопротрансмаст

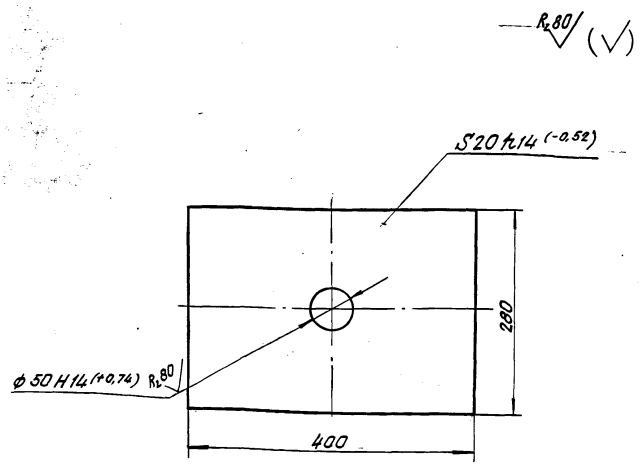
Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Инж. Махновская

Инж. Махновская



1. Размеры для справок, кроме обозначенного\*.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 2. Материалы для марок:  
 ПН, ПП, ПН-С, ПП-С - сталь марки 15Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЯ, ПП-МЯ; ПН-МЯС, ПП-МЯС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПП-МБ; ПН-МБС, ПП-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

1263/2 60

3. 501.1-129 07. 2. 0 СБ

Балансир  
 верхний

Стадия	Масса	Мощность
Р	17,7	1:5

Лист Листов 1

Ленгилпрогрнмст

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. по Мухомовская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

3. 501.1-129 07. 2. 1

Лист  
 верхний

Стадия	Масса	Мощность
Р	17,3	1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74\*

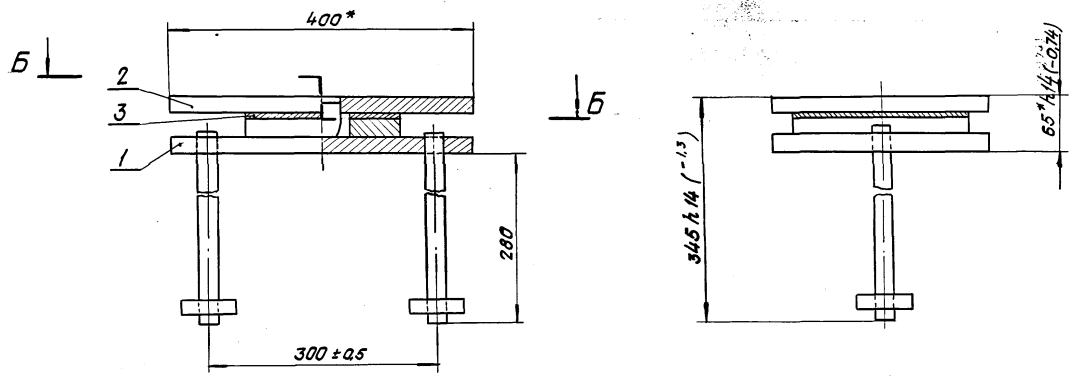
Ленгилпрогрнмст

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. по Мухомовская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

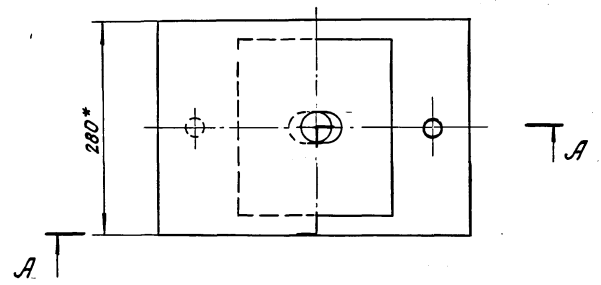
Ш.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б.

Ш.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б.





Б - Б



\* Размеры для справок.

1263/2 62

3.501.1-129 08.0.005

Опорная часть  
плоская подвижная  
сварная  
ПП; ПП-МЯ; ПП-МБ; ПП-С;  
ПП-МЯС; ПП-МБС;

Станд.	Масса	Масштаб
Р	47,0	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мельникова  
Инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Ленгипротрансост

Шифр докум. 1263/2 62







Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0.10	Техническое описание	×	
A3		3.501.1-129 09.0.0.СБ	Сборочный чертеж	×	
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2	3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3	3.501.1-129 09.2.0	Балансир верхний	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Гайка М30.12 ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	5		Шайба 30 ВСт3сп2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
			<u>Материалы</u>		
			Материал опорной части указан на чертежах деталей.		

3.501.1-129 09.0.0

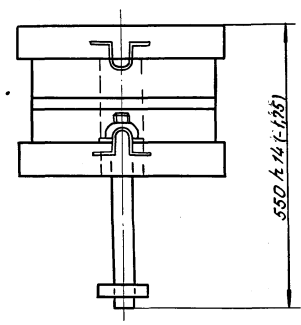
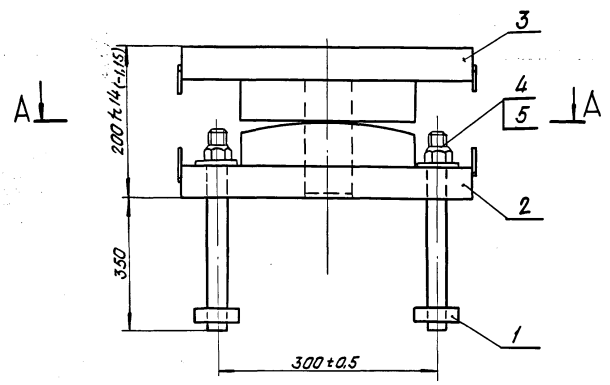
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная ТН, ТН-С.	Стадия	Лист	Листов	
И.и.инж.пр.	Михайлова	А.В.		Р		1	
Вед. инж.	Акулаба	В.И.		Ленгипротрансмост			
Ст. инж.	Васильева	В.И.					
Ст. техн.	Костылева	Н.В.					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 09.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.2.2	Штырь	1	
A4	2	3.501.1-129 09.1.1	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 09.1.2	Лист балансира	1	
A4	4	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей		

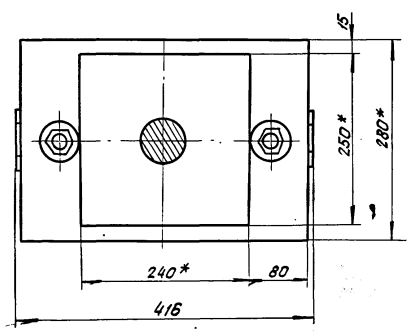
1263/2 65

3.501.1-129 09.1.0

Нач. отд.	Ткаченко	И.И.	Балансир нижний	Стадия	Лист	Листов	
И.и.инж.пр.	Михайлова	А.В.		Р		1	
Вед. инж.	Акулаба	В.И.		Ленгипротрансмост			
Ст. инж.	Васильева	В.И.					
Ст. техн.	Костылева	Н.В.					



A-A



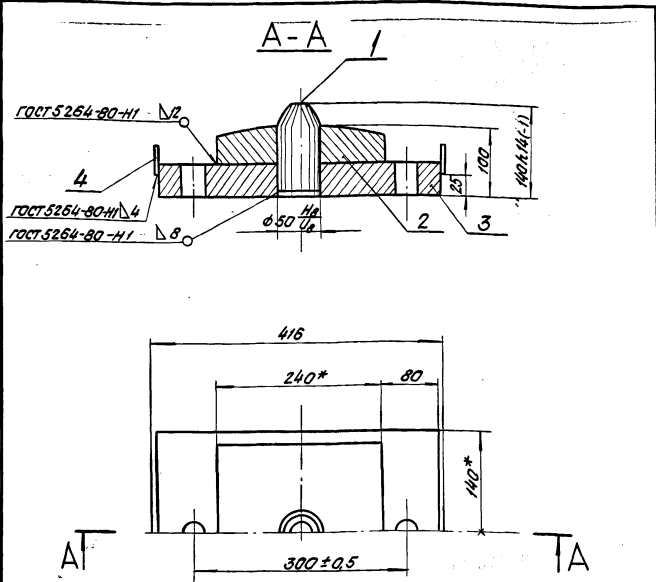
- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1263/2	66
--------	----

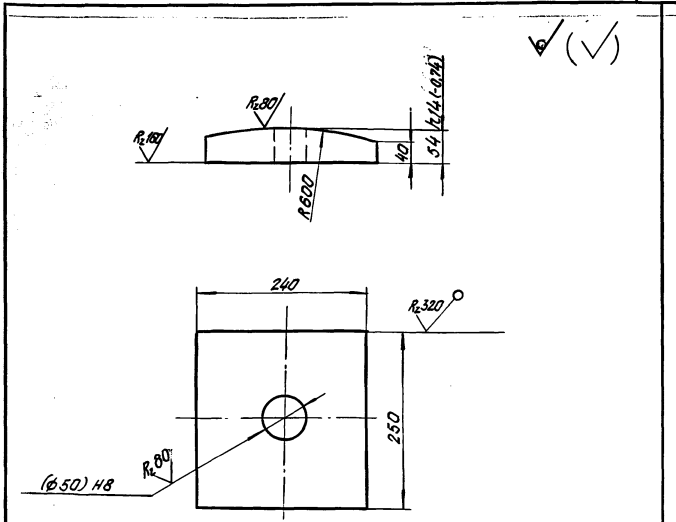
3. 5011-129 09. 0. 0 СБ

Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная ТИ, ТИ-С			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	137	1:5
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмаст		
Нач. отд.	Уточнено	Иванов			
Ил. инж. пр.	Махмудов	Иванов			
Вед. инж.	Акулова	Иванов			
Ст. инж.	Васильева	Иванов			
Ст. техн.	Костылева	Иванов			

Инв. и посл. Листы в сборе  
 Дата:



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сборки.

1263/2 67

3. 501.1129 09. 1. 0 СБ

Балансир  
НУЖНЫЙ

Стандарт	Масса	Материал
Р	64,6	1:5

Лист Листов 1

Лентипротрансмост

3. 501.1129 09. 1. 1.

Подушка

Стандарт	Масса	Материал
Р	22,7	1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ЛН-56 ГОСТ 1990 3-74  
16,А ГОСТ 6713 -75\*

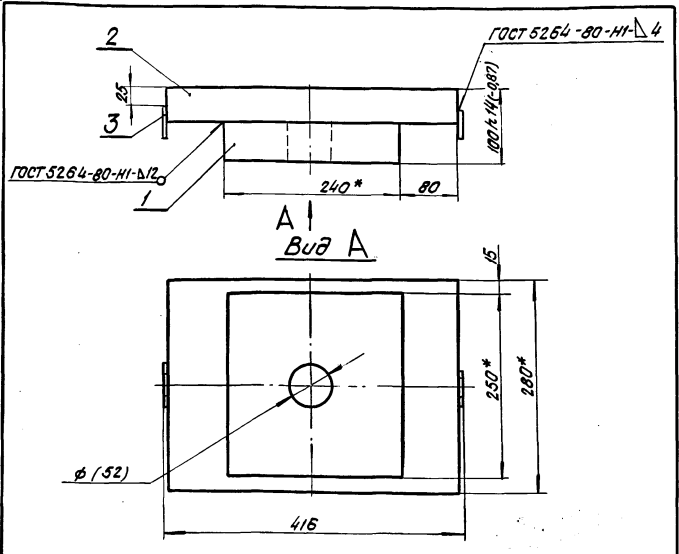
Лист 1 из 1

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.М.М. Мухоморова  
Вед. инж. Мухоморова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

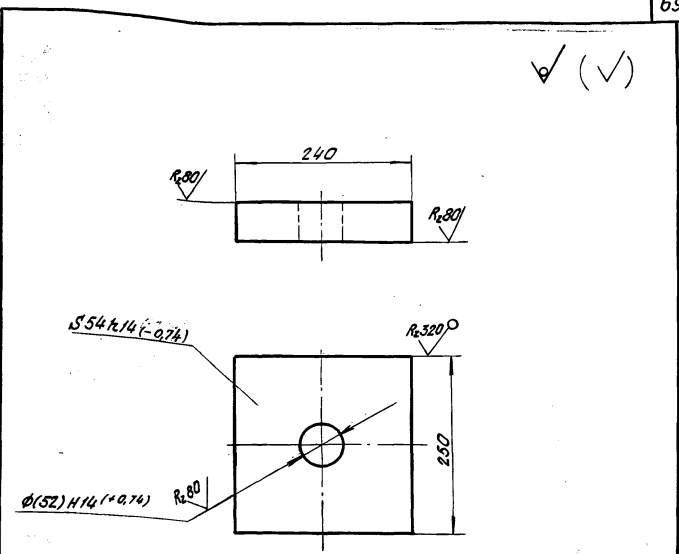
Лист 1 из 1

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.М.М. Мухоморова  
Вед. инж. Мухоморова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева





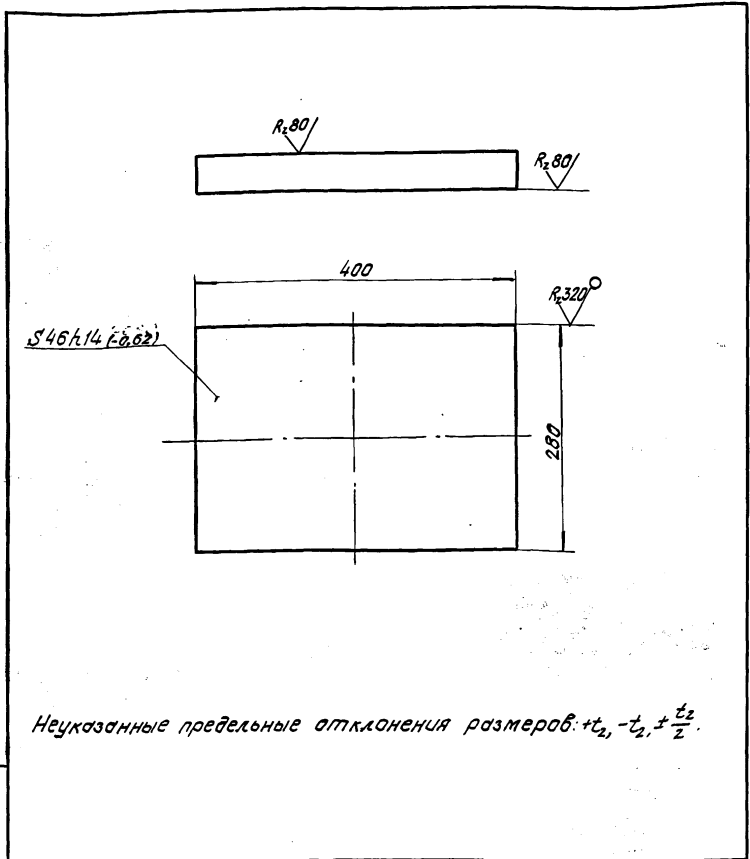
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Размер в скобках после сварки.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.

Имя и фамилия	Лист и общее количество листов	3.501.1-129 09. 2. 0 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
Моч.отд. Ткаченко		Балансир верхний	Р	65,1	1:5
Л.инж.пр. Мухоморова			Лист	Листов 1	
Ст.инж. Васильева		—	Ленгипротрансность		
Ст.техн. Костылева					

Имя и фамилия	Лист и общее количество листов	1263/2 69	3.501.1-129 09. 2. 1	Стадия	Масса	Масштаб
Моч.отд. Ткаченко		Лист балансера	Р	24,5	1:5	
Л.инж.пр. Мухоморова			Лист	Листов 1		
Ст.инж. Васильева		Лист	Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74*			
Ст.техн. Костылева			16.4 ГОСТ 6713-75*			



Неуказанные предельные отклонения размеров: +t<sub>1</sub>, -t<sub>2</sub>, ±t<sub>2</sub>/2

3.501.1-129 09. 2. 2

Лист балансира

Стадия Масса Масштаб

Р 404 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансгаз

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мухомов  
Вед. инж. Мухомов  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Инв. и подв. Листов в деталях 3

Код	Проект	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация		
				3.501.1-129 00.0.070	Техническое описание		
A3				3.501.1-129 10.0.0.05	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
A4	1			3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2			3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3			3.501.1-129 10.1.0	Балансир верхний	1	
					Стандартные изделия		
			4		Гайка М30.12 ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	2	0,22
			5		Шайба 30 ВСт3 сп2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
					Материалы		
					Материал опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 10.0.0

Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П, Т1П-С

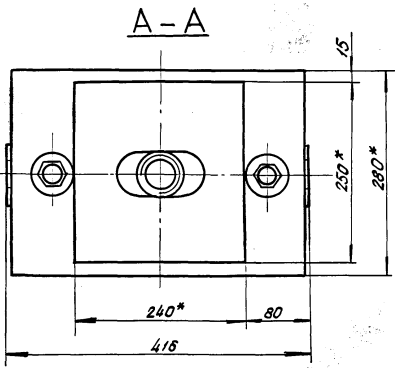
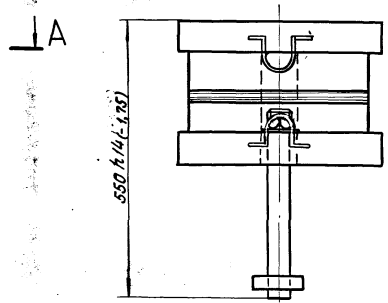
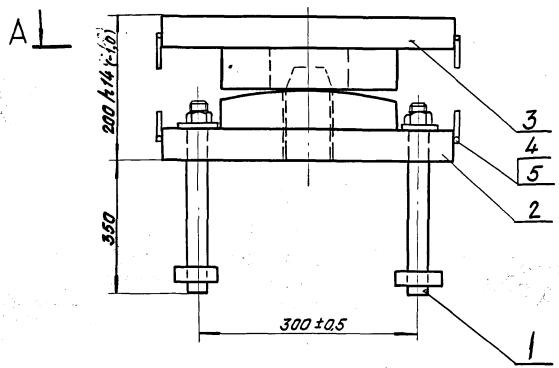
Стадия Лист Листов

Р Лист Листов 1

Ленгипротрансгаз

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мухомов  
Вед. инж. Мухомов  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Инв. и подв. Листов в деталях 3



1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .

1263/2 71

3.501.1-129 10.0.0 СБ

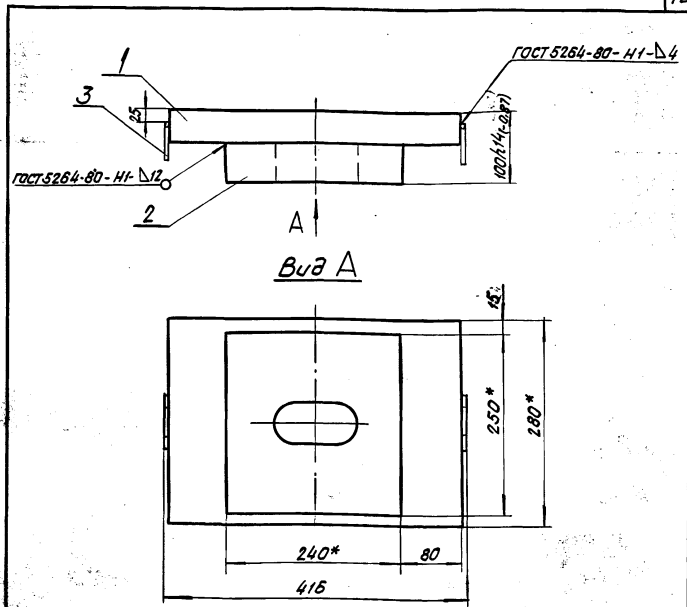
Опорная часть тангенциальная подвижная сварная ТИП, ТИП-С.			Сталь	Масса	Максимум
			Р	136	1:5
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмост		

Нач. отд. Траченко  
 Инж. пр. Махолова  
 Вед. инж. Милова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

ЧВБ и пас. ПЗВ и СВЧ (Всех классов)



Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 10.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 10.1.1		Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 09.2.2		Лист балансира	1	
A4	3	3.501.1-129 01.2.3		Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$ .

Изм. Листов. Листы в сборе. Взам. инв. Л.

Нач. отд.	Ткаченко	И.И.
Л. инж. пр.	Махновская	И.И.
Вед. инж.	Акулова	И.И.
Ст. инж.	Васильева	И.И.
Ст. техн.	Костылева	И.И.

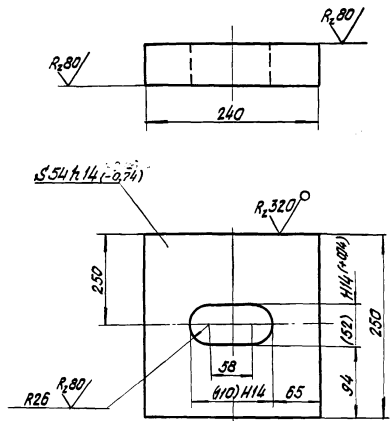
3.501.1-129 10.1.0		
Балансир верхний		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Ленинградская		

Изм. Листов. Листы в сборе. Взам. инв. Л.

1263/2		72
3.501.1-129 10.1.0 СБ		
Балансир верхний		Стадия Масса Масштаб
Р	63,9	1:5
Листов		Листов 1
Ленинградская		

Нач. отд.	Ткаченко	И.И.
Л. инж. пр.	Махновская	И.И.
Вед. инж.	Акулова	И.И.
Ст. инж.	Васильева	И.И.
Ст. техн.	Костылева	И.И.

✓ (✓)



554 А14 (-0,74)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.

3.501.1-129 10.1.1

Лист  
балансира

Стадия Масса Масштаб

Р 23,3 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-56 ГОСТ 18903-74\*  
164 ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. Мухоморова  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.501.1-129 00.0.0.0.0.0	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 11.0.0.СБ	Сборочный чертеж	×	
				Сборочные единицы		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2		3.501.1-129 11.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 11.2.0	Балансир верхний	1	
				Детали		
A4	4		3.501.1-129 11.0.1	Подкладка	1	
				Стандартные изделия		
	5			Гайка М30.12 40X ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	6			Шайба 30ВСт30Г2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
				Материалы		
				Материал опорных частей указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 11.0.0

Опорная часть  
тангенциальная  
неподвижная сварная  
ТИН-МА, ТИН-МБ, ТИН-МАСТИ, МБС

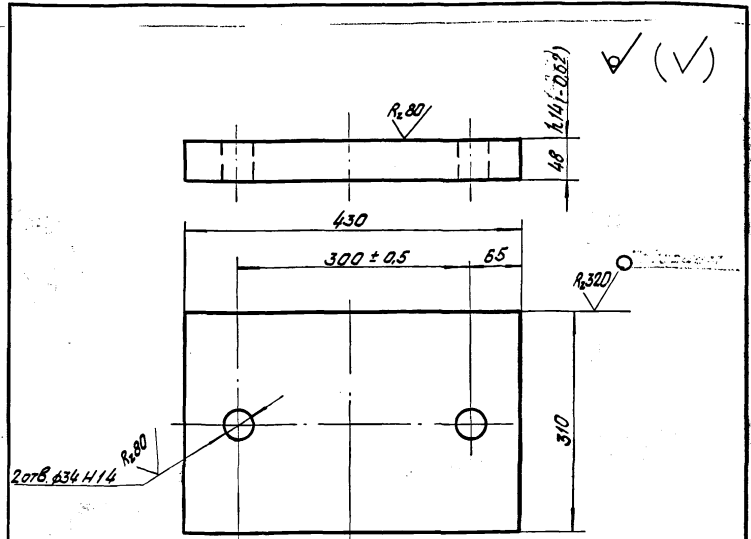
Стадия Лист Листов

Р 1 1

Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. Мухоморова  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева





1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .  
 2. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\* при креплении к подферментнику на анкерных болтах;  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\* при креплении на сварке;  
 Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\* при креплении на сварке.

Ш.В. и подл. Подл. и дата Взам. инв. 4

3. 501.1-129 11. 0. 1		
Подкладка	Станд. Масса	Материал
	Р 49,5	1:5
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74*		
Ленгипротрансмост		

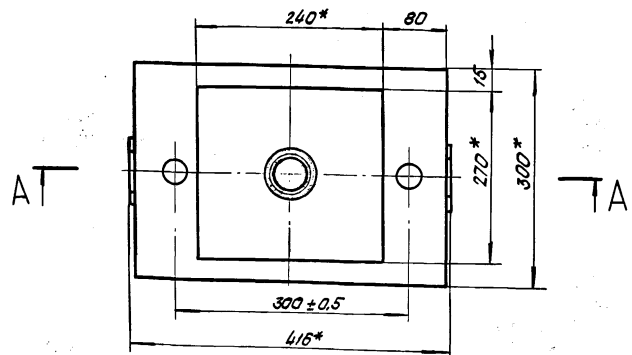
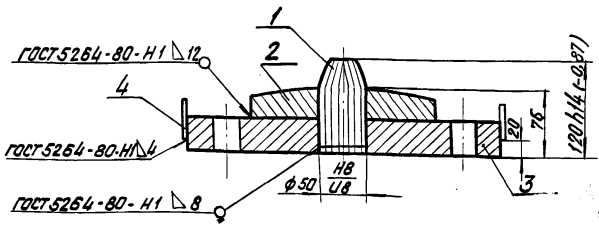
Нач. отд. Ткаченко  
 И. инж. пр. Мухоморова  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
A4			3. 501.1-129 11. 1. 0. СБ	Сборочный чертеж.		X
				Детали		
A4	1		3. 501.1-129 11. 1. 1	Штырь	1	
A4	2		3. 501.1-129 11. 1. 2	Повушка	1	
A4	3		3. 501.1-129 11. 1. 3	Лист балансира	1	
A4	4		3. 501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	
				Материалы		
				Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		

Ш.В. и подл. Подл. и дата Взам. инв. 4

3. 501.1-129 11. 1. 0			1263/2	75
Балансир нижний	Станд. Лист	Листов		
	Р	1		
Ленгипротрансмост				

Нач. отд. Ткаченко  
 И. инж. пр. Мухоморова  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шиб. и лодж. Подп. и дата. Взам. инв. №

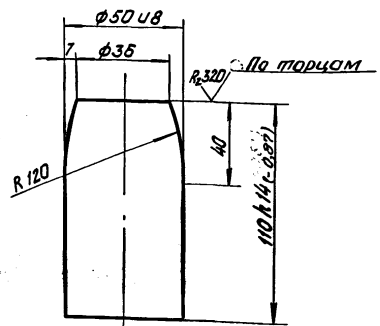
3. 501.1-129 И. 1. 0 СБ

Балансир  
нижний

Вариант	Масса	Масштаб
Р	53,1	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгилпротрансмост		

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Махновецкая  
Вед. инж. Ляглоба  
Ст. инж. Васильева  
С. техн. Костылева

R<sub>z</sub>40 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- 2. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ,  
 Т2П-МБ-сталь марки 09 ГС ГОСТ 4543-71\*.  
 Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МАС, Т2П-МАС,  
 Т2Н-МБС, Т2П-МБС-сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.

1253/2 76

3. 501.1-129 И. 1. 1

Штырь

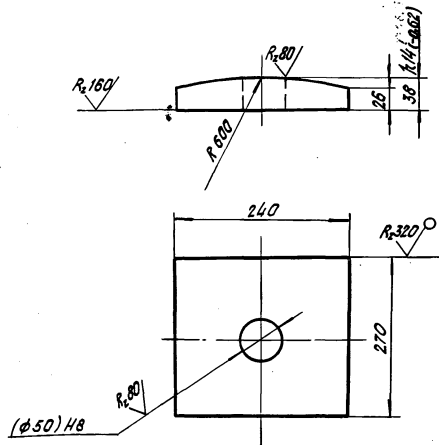
Вариант	Масса	Масштаб
Р	1,6	1:2
Лист	Листов 1	
Ленгилпротрансмост		

Шиб. и лодж. Подп. и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Махновецкая  
Вед. инж. Ляглоба  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Предев

Круг Б-63 ГОСТ 2590-71\*

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
ТИН-МА, Т1П-МА, ТИН-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
ТИН-МБ, Т1П-МБ, ТИН-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

3. 501.1-129 И. 1. 2

Подушка

Сталь Масса Масштаб

P 15,7 1:5

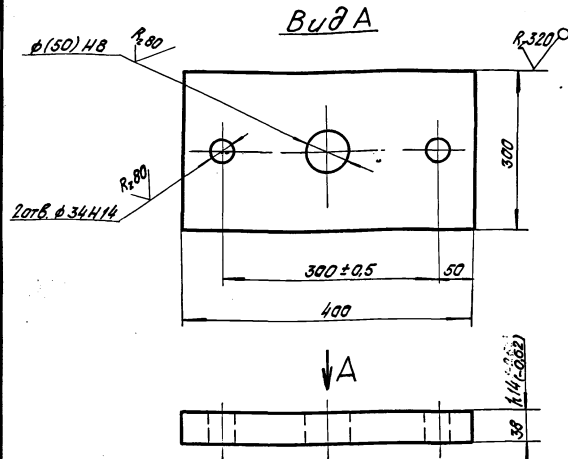
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*

Ленгипротрансмат

Исполн. Ткаченко  
Н.И.И. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Восилева  
Ст. техн. Костылева

R,80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
ТИН-МА, Т1П-МА, ТИН-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
ТИН-МБ, Т1П-МБ, ТИН-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 77

3. 501.1-129 И. 1. 3

Лист  
балансир

Сталь Масса Масштаб

P 35,6 1:5

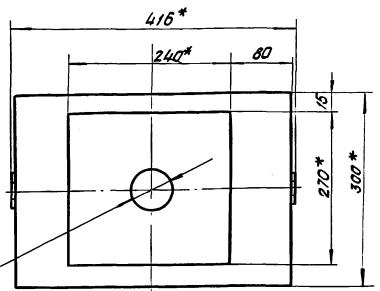
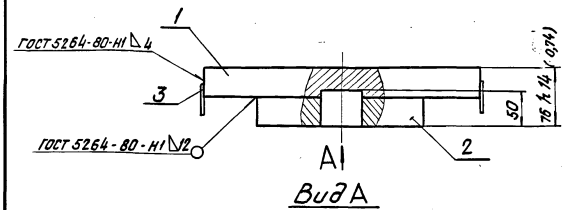
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*

Ленгипротрансмат

Исполн. Ткаченко  
Н.И.И. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Восилева  
Ст. техн. Костылева

Экз. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4		3	3.501.1-129 11.2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1	3.501.1-129 11.2.1		Лист балансира	1	
А4	2	3.501.1-129 11.2.2		Лист балансира	1	
А4	3	3.501.1-129 01.2.3		Скаба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{1}{2}$ ,  $-\frac{1}{2}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$ .
3. Размер в скобках после сварки.

1263/2 78

3.501.1-129 11.2.0

Балансир  
верхний

Студия Лист Листов  
Р 1  
Ленгилпроатрансмост

3.501.1-129 11.2.0 СБ

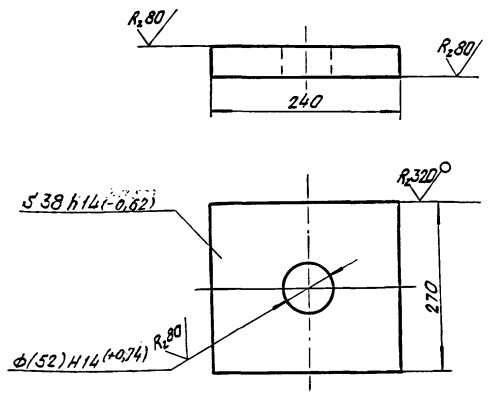
Балансир  
верхний

Студия Масса Массов  
Р 59,5 1:5  
Лист Листов 1  
Ленгилпроатрансмост

Шкала: 1:1

Шкала: 1:1

✓ (✓)



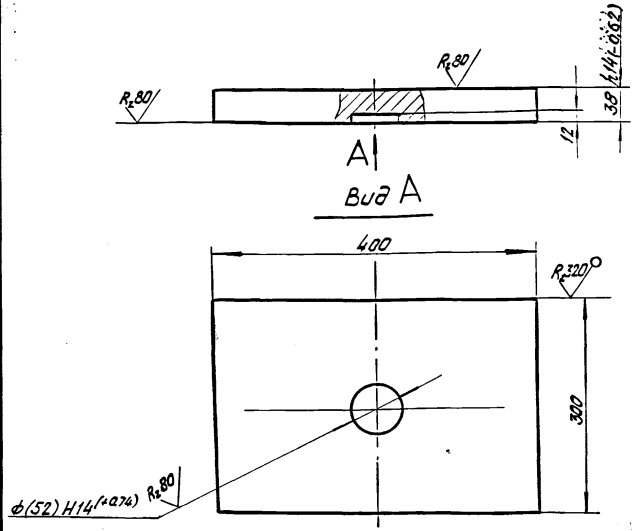
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .
2. Размер в скобках после сборки.
3. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1Н-МАС-сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1Н-МБ; Т1Н-МБС-сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шв. и лев. лист. и всего 3 экземпляра

3. 501.1-129 11. 2. 1		
Лист балансира		Станд. Масса Масштаб
Р	18,7	1:5
Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74*		Лист Листов 1
Ленгипрогтрансост		

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Махновская  
 Ст. инж. Якулова  
 Ст. техн. Костылева

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .
2. Размер в скобках после сборки.
3. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1Н-МАС-сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1Н-МБ; Т1Н-МБС-сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

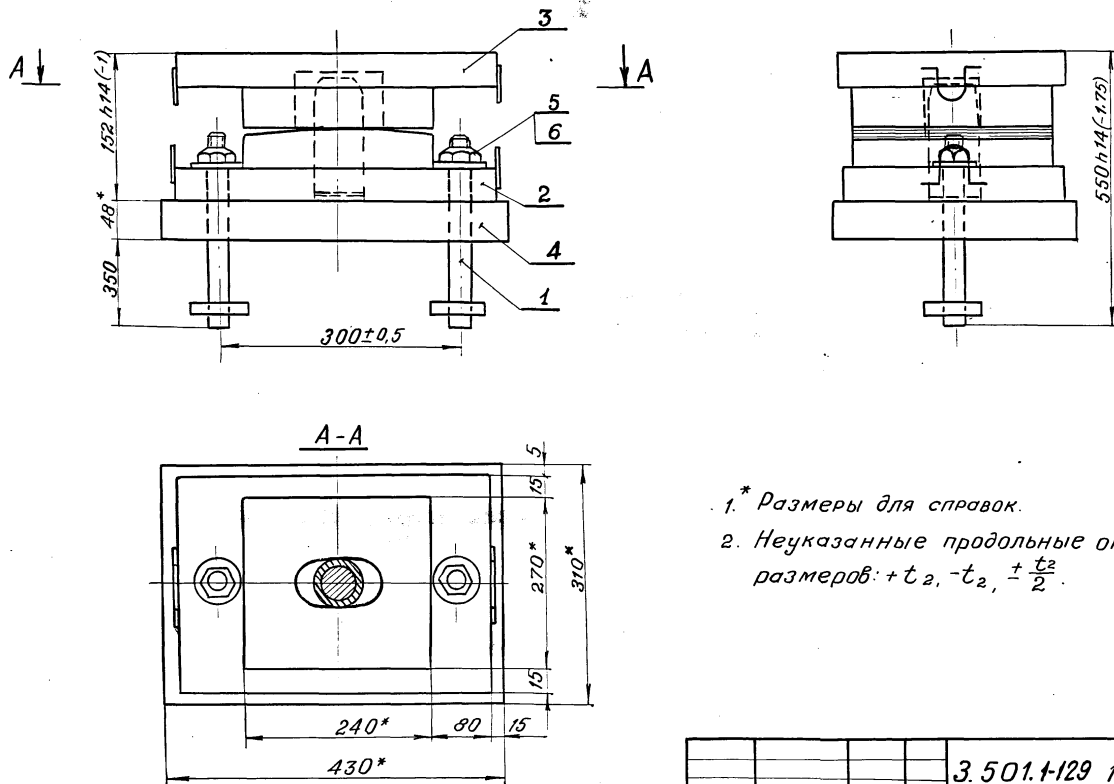
Шв. и лев. лист. и всего 3 экземпляра

1263/2 79		
3. 501.1-129 11. 2. 2		
Лист балансира		Станд. Масса Масштаб
Р	35,6	1:5
Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74*		Лист Листов 1
Ленгипрогтрансост		

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Махновская  
 Ст. инж. Якулова  
 Ст. техн. Костылева







1. \* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные продольные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 81

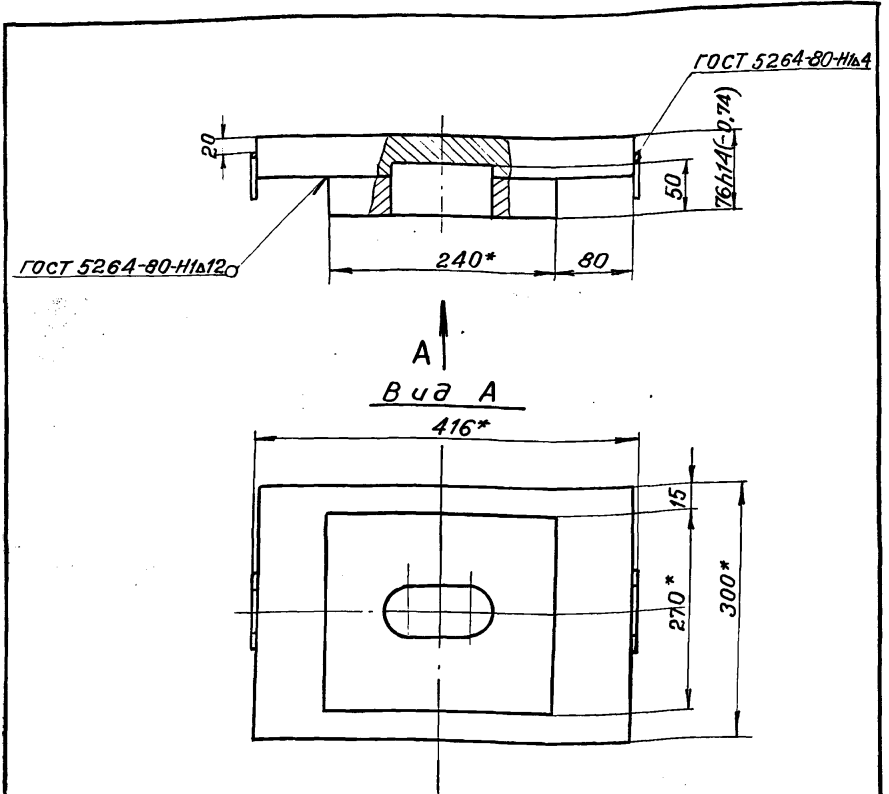
3.501.1-129 12.0.0.06

Опорная часть  
 тангенциальная  
 подвижная сварная  
 Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС

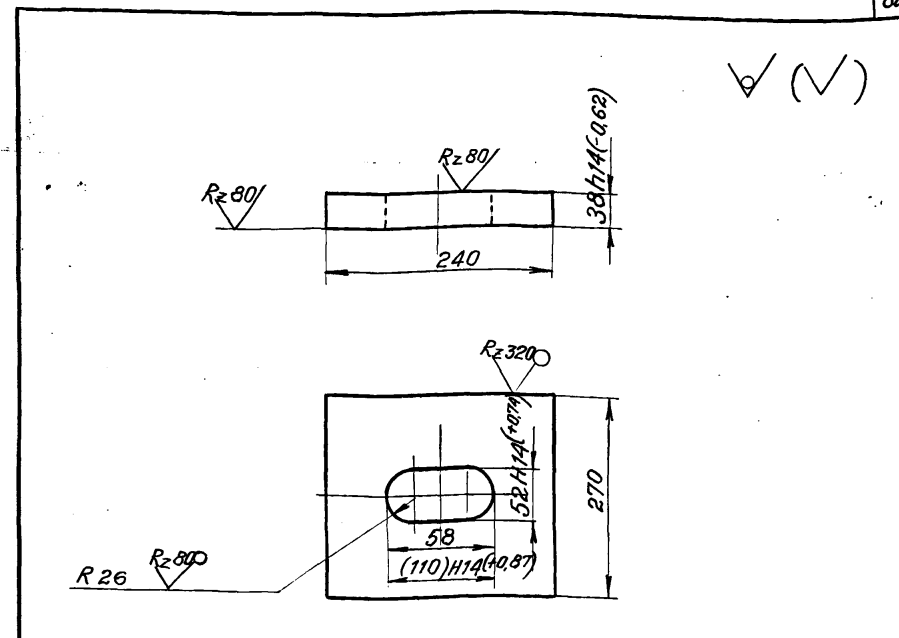
Стадия	Масса	Масштаб
Р	164	1:5
Лист	Листов 1	

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд.	Ткаченко	И.И.
Инж. пр.	Махновецкая	И.И.
Св. инж.	Акулова	И.И.
Ст. инж.	Восильева	И.И.
Ст. техн.	Кастылева	И.И.



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .



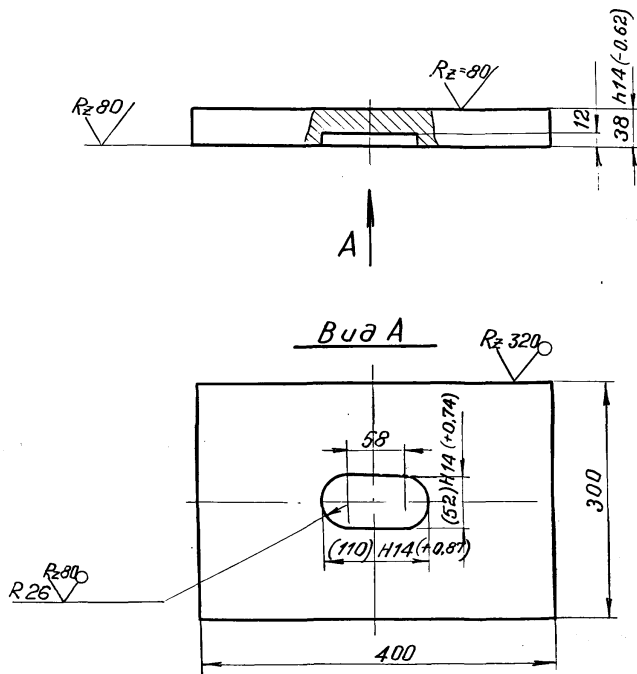
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
- 2. Размер в скобках после сварки.
- 3. Материал для марок:  
 Т1П-МА, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1П-МБ, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Шифр и год. Подпись и дата	3.501.1-129 12.1.0СБ		
	Балансир верхний		
	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	53,3	1:5
	Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Ткаченко	Лист	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ
Гл. инж. пр.	Махновская	Лист	
Вед. инж.	Акулова	Лист	
Ст. инж.	Васильева	Лист	
Ст. техн.	Костылева	Лист	

Шифр и год. Подпись и дата	3.501.1-129 12.1.1		
	Лист балансира		
	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	17,8	1:5
	Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Ткаченко	Лист	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ
Гл. инж. пр.	Махновская	Лист	
Вед. инж.	Акулова	Лист	
Ст. инж.	Васильева	Лист	
Ст. техн.	Костылева	Лист	

1263/2 82

Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*



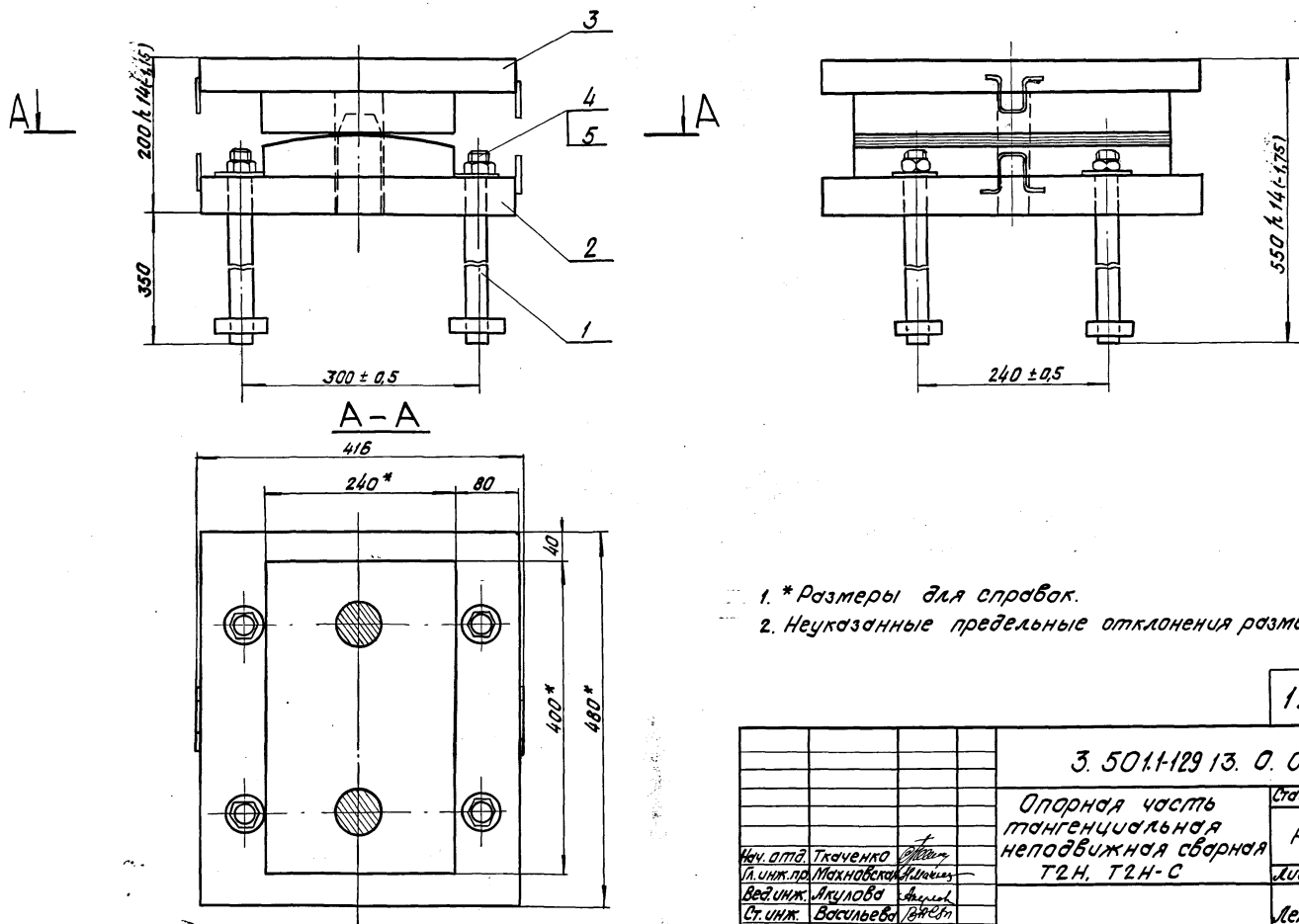
Вид А

Материал для марок:  
 Т1П-МА, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1П-МБ, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Инв. № подл. Подпись и дата Возм. инв. №				3.501.1-129 12.1.2		
	Лист балансира			Стадия	Масса	Масштаб
				Р	35,3	1:5
				Лист	Листов 1	
				ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко		Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74*			
Л. инж. пр.	Мехновская					
Вед. инж.	Акулова					
Ст. инж.	Васильева					
Ст. техн.	Костылева					

1263 / 2 83





1. \* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1$ ,  $\pm t_2$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 85

3. 5011-129 13. 0. 0 СБ

Опорная часть  
тангенциальная  
неподвижная сварная  
Т2Н, Т2Н-С

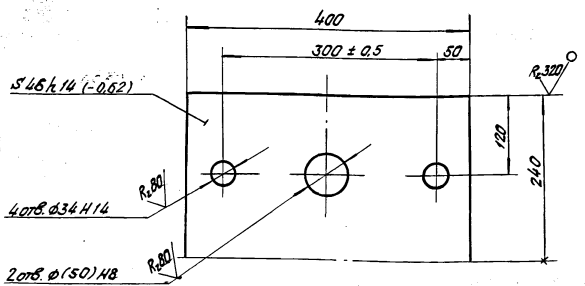
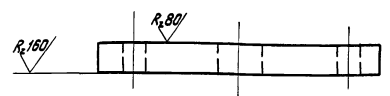
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	230	1:5
Лист	Листов 1	

Исполн.	Ткаченко	Провер.	
Л. инж. пр.	Махлова	Инжен.	
Вед. инж.	Махлова	Инжен.	
Ст. инж.	Васильева	Инжен.	
Ст. техн.	Костылева	Инжен.	

Лентипротрансмост



✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z$ ,  $-t_z$ ,  $\pm \frac{t_z}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.

Шифр и нач. Изобр. и автор

3. 501.1-129 13.1.2

Лист  
балансир

Статус	Масса	Масштаб
Р	668	1:5
Лист		Листов /

Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74\*  
16.4 ГОСТ 6713-75\*  
Ленинградтранснаст

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновецкая  
Инж. пр. Ахмедов  
Инж. пр. Васильева  
Инж. пр. Костылева

Размер	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3. 501.1-129 13.2.0СБ	Оборочный чертеж	×	
				Детали		
А4	1		3. 501.1-129 13. 2. 1	Лист балансира	1	
А4	2		3. 501.1-129 13. 2. 2	Лист балансира	1	
А4	3		3. 501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	
				Материалы		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

Шифр и нач. Изобр. и автор

1263 / 2 87

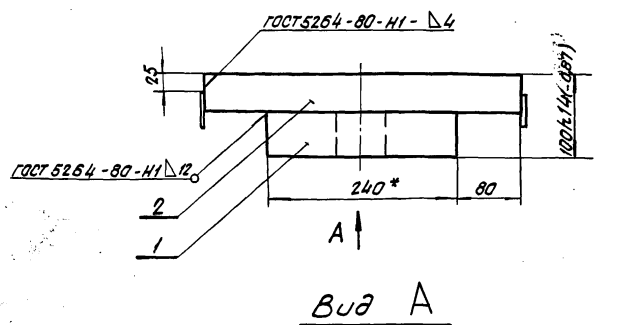
3. 501.1-129 13. 2. 0

Балансир  
верхний

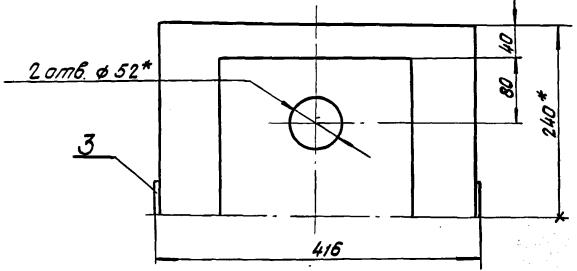
Статус	Лист	Листов
Р		1
Ленинградтранснаст		

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновецкая  
Инж. пр. Ахмедов  
Инж. пр. Васильева  
Инж. пр. Костылева

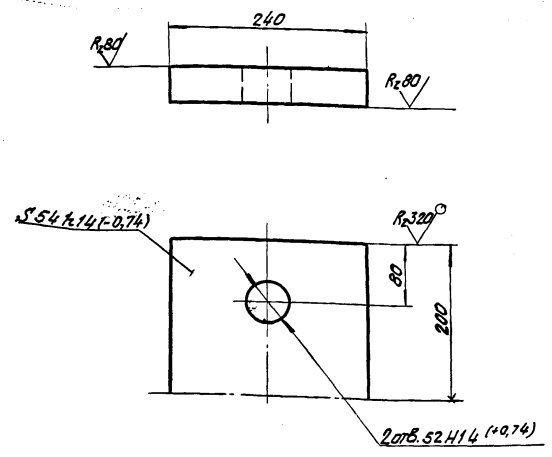




Вид А



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z - t_z \pm \frac{t_z}{2}$ .



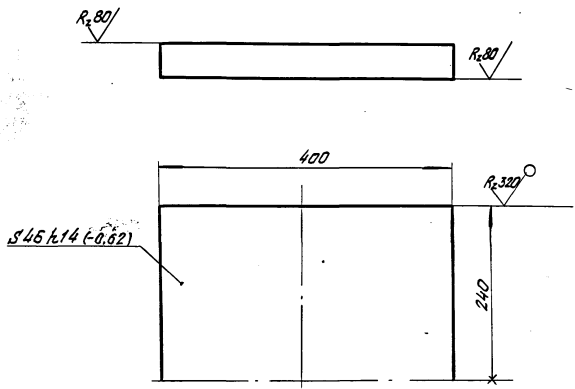
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z - t_z \pm \frac{t_z}{2}$ .

Шиф. и подш.	Лист	и	детале	Взам. шифр	
3. 501.1-129 13. 2. 0 СБ					
Балансир Верхний			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	108,4	1:5
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмост		
Нач. отд.	Ткаченко	М.И.			
Л. инж. пр.	Махновецкая	М.И.			
Вед. инж.	Якулова	С.В.			
Ст. инж.	Васильева	В.В.			
Ст. техн.	Костылева	В.В.			

Шиф. и подш.	Лист	и	детале	Взам. шифр	
1263/2 88					
3. 501.1-129 13. 2. 1					
Лист балансера			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	38,9	1:5
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмост		
Нач. отд.	Ткаченко	М.И.			
Л. инж. пр.	Махновецкая	М.И.			
Вед. инж.	Якулова	С.В.			
Ст. инж.	Васильева	В.В.			
Ст. техн.	Костылева	В.В.			

Лист 5-ПН-56 ГОСТ 19903-74\*  
16.4 ГОСТ 6713-75\*

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ ,  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

Имя и фамилия, Подпись, Место работы

Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы
Имя и фамилия	Подпись	Место работы

3.501.1-129 13. 2. 2

Лист  
балансера

Стандия	Масса	Масштаб
P	69,3	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\* Ленинградтрансмаш

1263 / 2 89

Формат	Эонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0ТО	Техническ. описание	×	
A3			3.501.1-129 14.0.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 1. 1. 0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 13. 1. 0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 14. 1. 0	Балансир верхний	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Гайка М30.12.Вст.3сп.2		
				ГОСТ 5915-70*	4	0,22
	5			Шайба 30 Вст.3 сп.2		
				ГОСТ 11371-78	4	0,06
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл.

3.501.1-129 14.0.0

Опорная часть тангенциальная подбужная сварная Т2П, Т2П-С

Стадия Р Лист 1 Листов 1

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Мазновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Эонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 14.1.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 14. 1. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 13. 2. 2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл.

3.501.1-129 14.1.0

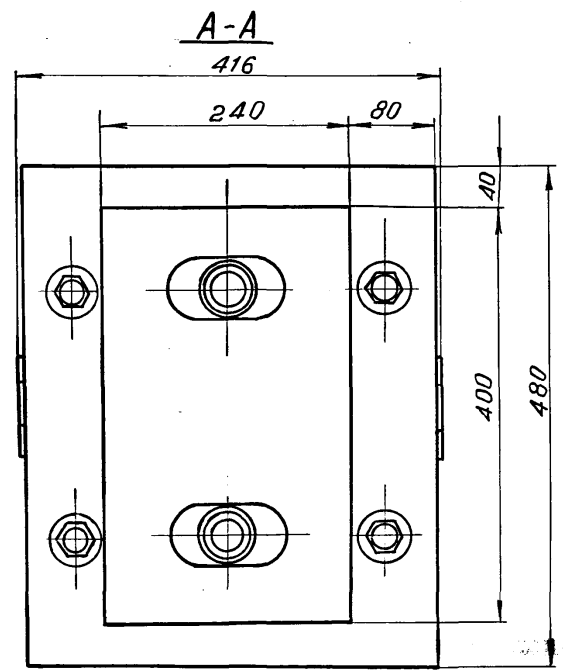
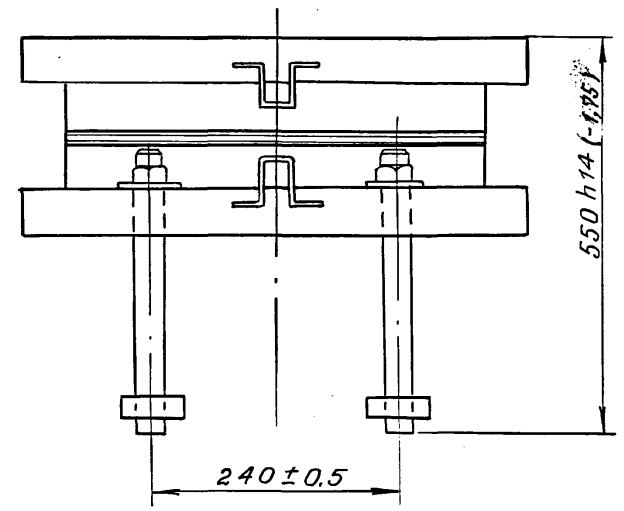
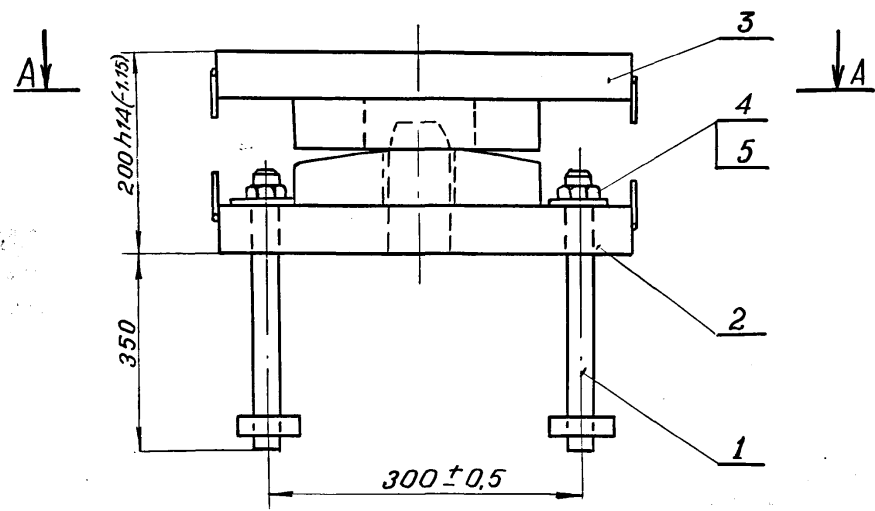
Балансир верхний

Стадия Р Лист 1 Листов 1

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Мазновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

1263/2 90



\* 1. Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

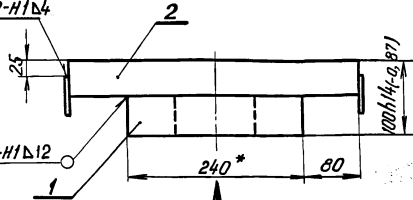
Инв. и подл. Подпись и дата Взам инв. и

1263/2 91

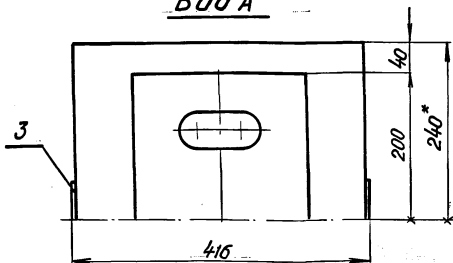
3. 501.1-129 14. 0. 0СБ					
Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П, Т2П-С			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	229	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>			
Гл. инж. пр.	Махновская	<i>[Signature]</i>			
Вед. инж.	Акулова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>			
Ст. тех.	Костылева	<i>[Signature]</i>			

ГОСТ 5204-80-Н114

ГОСТ 5204-80-Н112

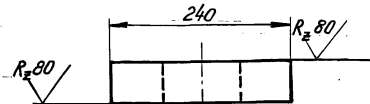


Вид А



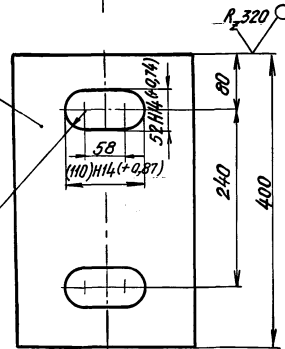
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

✓(✓)



S54h14(-0,74)

R80, R26



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размер в скобках после сварки.

Изм. в год: Подпись и дата: Взам. инв. №

3.501.1-129 14. 1. 0. СБ

Балансир  
Верхний

Статус	Масса	Масштаб
P	107,1	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Нач. отд. Каченко  
Л. инж. пр. Марковская  
Вед. инж. Акимова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

1263/2 92

3.501.1-129 14. 1. 1

Лист  
балансера

Статус	Масса	Масштаб
P	37,6	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

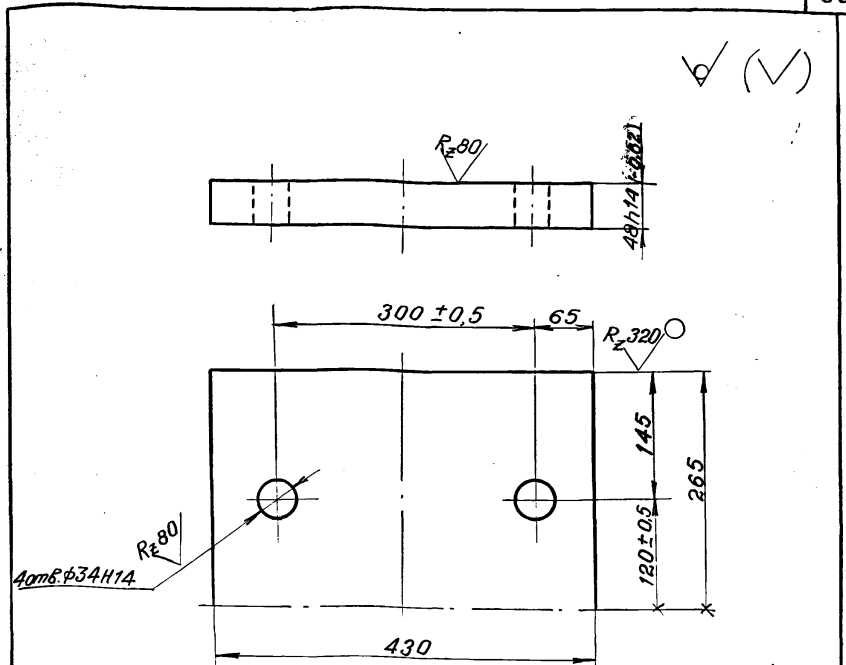
Нач. отд. Каченко  
Л. инж. пр. Марковская  
Вед. инж. Акимова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Лист Б-ПН-55 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00. 0. 0Т0	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 15. 0. 0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 01. 1. 0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 15. 1. 0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 15. 2. 0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 15. 0. 1	Подкладка	1	
				<u>Стандартные детали</u>		
	5			Гайки М30.12, 40Х ГОСТ 5935-70	4	0,22
	6			Шайба 30Вст3сп2 ГОСТ 11371-78	4	0,06
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

ИШБ-М подл. Подпись и дата Взам.инв.Л

3.501.1-129 15. 0. 0			Стадия	Лист	Листов
Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА, Т2Н-МБ, Т2Н-МАС, Т2Н-МБС			Р	1	1
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
Гл.инж. пр.	Махновская	<i>Махновская</i>			
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>			
Ст. техн.	Костылева	<i>Костылева</i>			

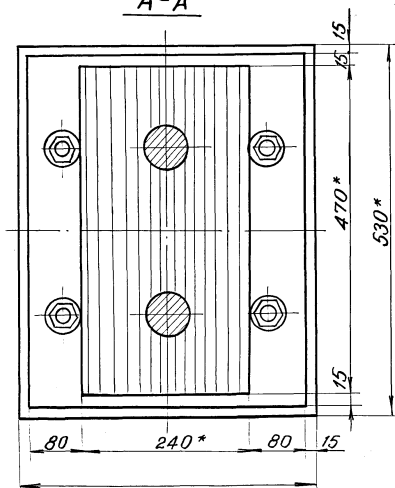
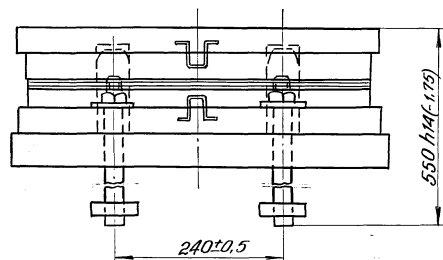
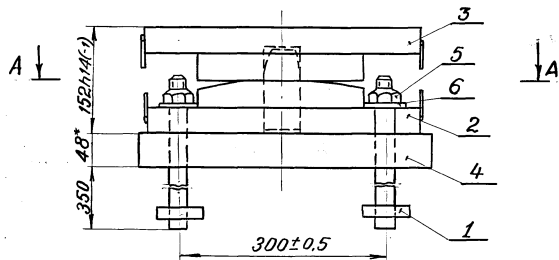


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

2. Материал для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС, Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\* при креплении к подферменнику на анкерных болтах.  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75 при креплении на сварке.  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75 при креплении на сварке.

ИШБ-М подл. Подпись и дата Взам.инв.Л

1263/2		93
3.501.1-129 15. 0. 1		
Подкладка		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	84,5	1:5
Лист	Листов 1	
Лист 5-ПН-50 ГОСТ 19903-79		
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Гл.инж. пр.	Махновская	<i>Махновская</i>
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>
Ст. техн.	Костылева	<i>Костылева</i>



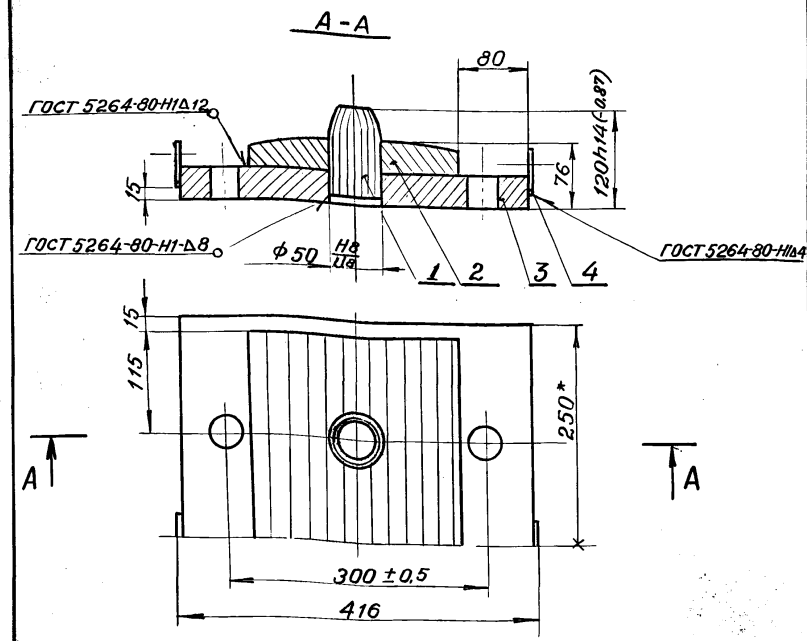
1\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения\*  
размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 94

				3. 501.1-129 15. 0. 00Б		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	282	1:5
				Т2Н-МА, Т2Н-МБ, Т2Н-МАС, Т2Н-МБС	Лист	Листов 1
				ЛЕНГИПРОТРАНСЛОТ		
Нач. отд.	Ткаченко	М. В. М.				
Гл. инж. пр.	Мазнива	В. П.				
Вед. инж.	Акулиба	В. С.				
Ст. инж.	Васильева	В. П.				
Ст. техн.	Костылева	Л. В.				

Формат 30x40	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 15.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 11.1.1	Штырь	2	
A4	2	3.501.1-129 15.1.1	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 15.1.2	Лист балансира	1	
A4	4	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей		



1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm \frac{t_2}{2}$   
размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_3}{2}$ .

1263/2 95

3.501.1-129 15.1.0 СБ

Балансир  
нижний

Стация	Масса	Масштаб
Р	88,8	1:5
Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Инв.-л. подл. Подпись и дата Взам.инв.-л.

Нач. отд. Каченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инж. Гордеев

3.501.1-129 15.1.0

Балансир  
нижний

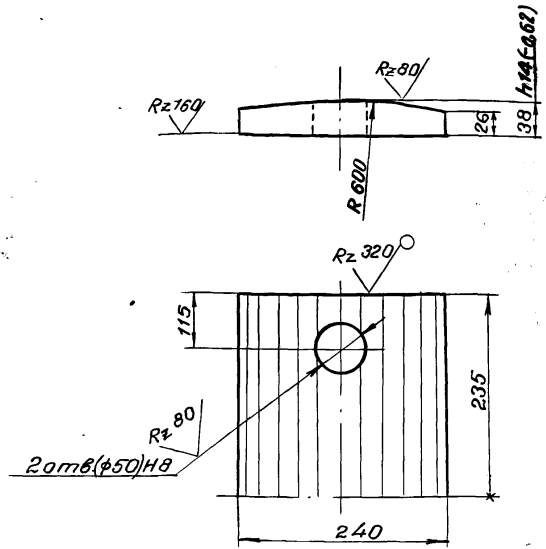
Стация	Лист	Листов
Р		1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Инв.-л. подл. Подпись и дата Взам.инв.-л.

Нач. отд. Каченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инж. Гордеев



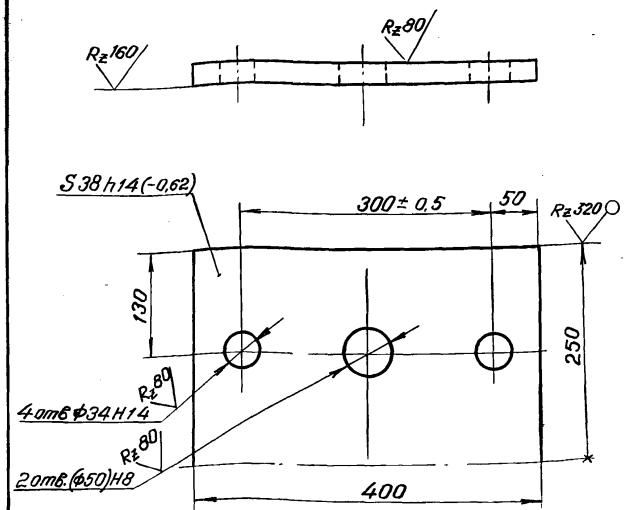
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{+t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материалы для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Инв. и подг. Подпись и дата Взам. инв. №	3.501.1-129 15. 1. 1		Стадия	Масса	Масштаб	
	Подушка		Р	28,0	1:5	
	Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1		
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					
Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.И.				
Л.инж.пр.	Махновская	Л.И.И.				
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.				
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.				
Инж.	Костылева	Л.И.И.				

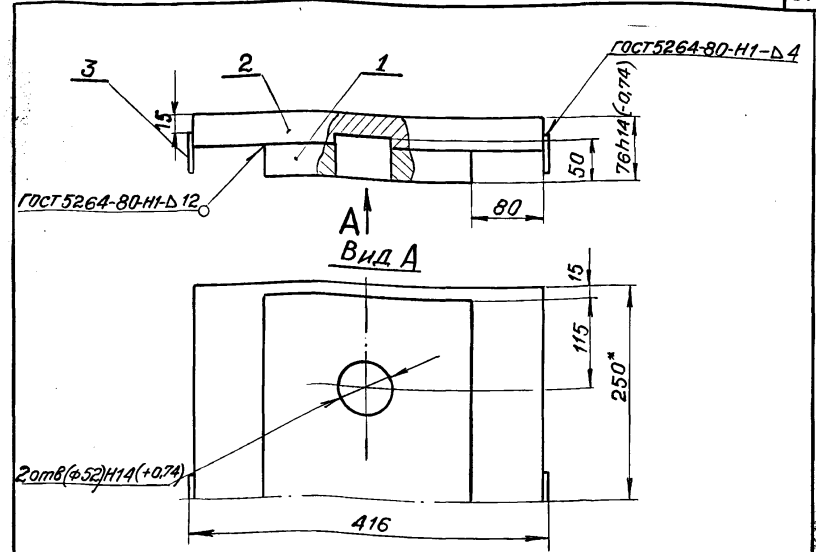
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{+t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материалы для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Инв. и подг. Подпись и дата Взам. инв. №	3.501.1-129 15. 1. 2		1263/2	96	
	Лист		Стадия	Масса	Масштаб
	Балансир		Р	57,4	1:5
	Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					
Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.И.			
Л.инж.пр.	Махновская	Л.И.И.			
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.			
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.			
Инж.	Гордеев	Л.И.И.			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 15.2.0СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 15.2.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 15.2.2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		
Инв. л. подл.	Подп. и дата	Взам. инв. л.	3.501.1-129 15.2.0			
Нач. отд. Ткаченко	Гл. инж. пр. Махновская	Вед. инж. Акулова	Ст. инж. Васильева	Инж. Гордеев	Стадия Р	Лист 1
Балансир верхний				ЛЕНГИПРОТРАНСМОТ		

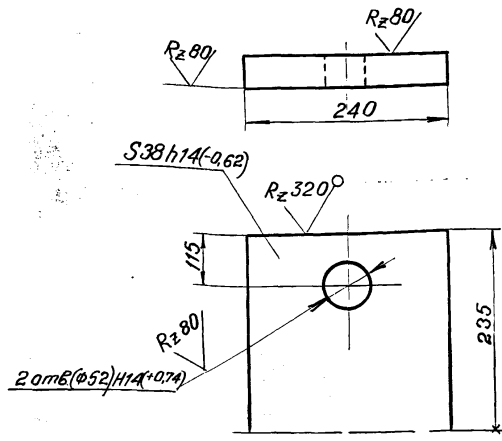


1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Размер в скобках после сварки.

Инв. л. подл.	Подп. и дата	Взам. инв. л.	3.501.1-129 15.2.0СБ		
			Балансир верхний	Стадия Р	Масса 91,9
				Лист	Листов 1
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОТ		

1263/2 97

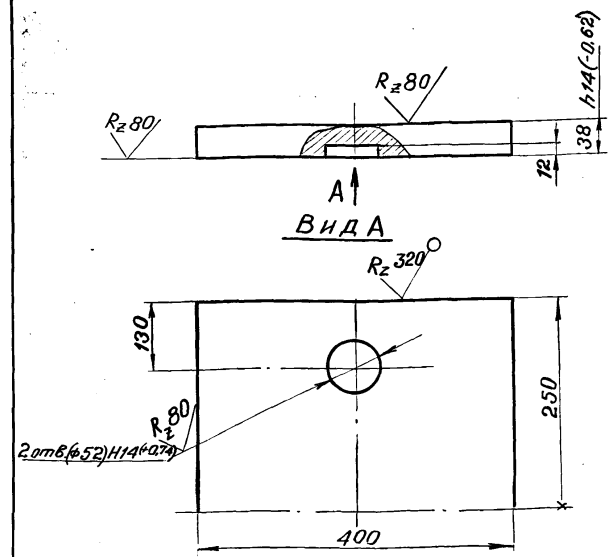
✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
 Т2Н-МА; Т2Н-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ; Т2Н-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Име. и подп.	Подпись и дата	Взам. инв.	3. 501.1-129 15. 2. 1		
			Лист балансира		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	32,4	1:5
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.	Лист 6-ПН-40 ГОСТ 19903-74		
Л. инж. пр.	Махновская	Инж.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Вед. инж.	Акулова	Инж.			
Ст. инж.	Васильева	Инж.			
Ст. техн.	Костылева	Инж.			

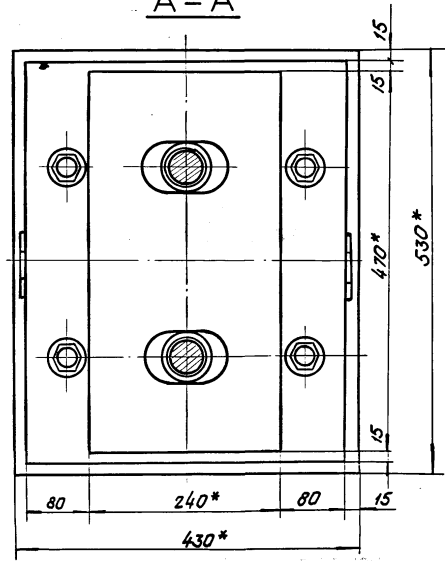
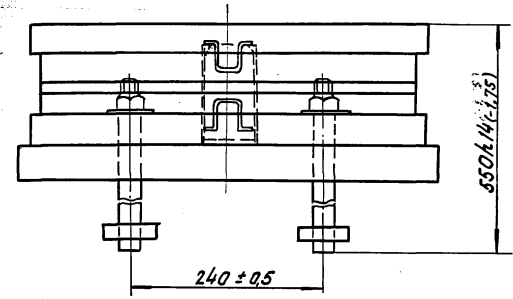
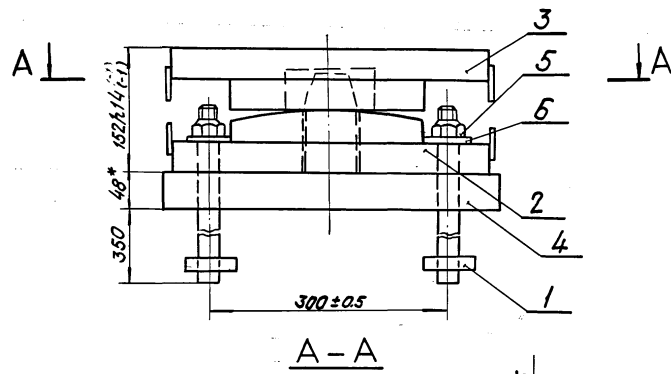
✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки
3. Материал для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Име. и подп.	Подпись и дата	Взам. инв.	1263/2 98		
			3. 501.1-129 15. 2. 2		
			Лист балансира		
			Стадия	Масса	Масштаб
Р	59,3	1:5	Лист 6-ПН-40 ГОСТ 19903-74*		
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Л. инж. пр.	Махновская	Инж.			
Вед. инж.	Акулова	Инж.			
Ст. инж.	Васильева	Инж.			
Инженер	Гардеев	Инж.			





1. \*Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 100

3. 501.1-129 16. 0.0.СБ

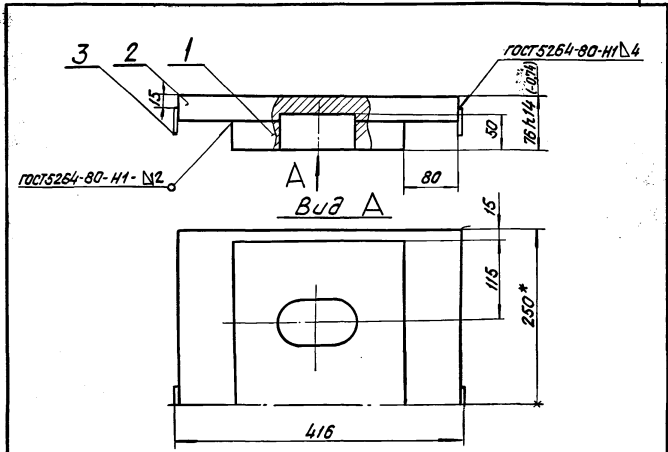
Опорная часть  
 тангенциальная  
 подвижная сварная  
 Т2П-МА, Т2П-МБ,  
 Т2П-МАС, Т2П-МБС

Сталь	Масса	Масштаб
Р	279	1:5
Лист		Листов 1
Ленинградтранспост		

Нач. отд.	Ткаченко	Инж.
Инж. пр.	Ульяновская	Инж.
Вед. инж.	Акилова	Инж.
Ст. инж.	Васильева	Инж.
Техник	Пургина	Инж.

Унив. проект. План и чертеж БЗСМ-Унив. N

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 16.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 16.1.1		Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 16.1.2		Лист балансира	1	
A4	3	3.501.1-129 01.2.3		Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



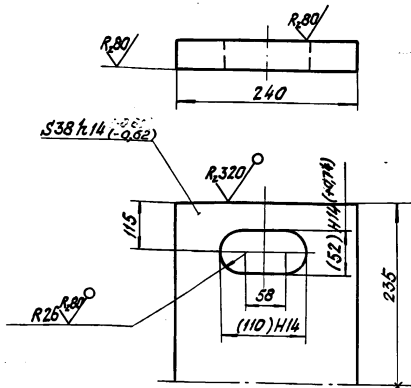
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размеры в скобках после сварки.

Изм. и погр.		Лист и всего		Всего листов	
3.501.1-129 16.1.0					
Нач. отд. Ткаченко		Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба	
Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба		Инж. по. Васильева	
Инж. по. Васильева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев	
Балансир верхний		Стандарт		Листов 1	
		Ленгипротрансгост			

Изм. и погр.		Лист и всего		Всего листов		
3.501.1-129 16.1.0 СБ						
Балансир верхний				Стандарт	Масса	Масштаб
				р	89,5	1:5
				Лист	Листов 1	
—				Ленгипротрансгост		
Нач. отд. Ткаченко		Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба		
Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба		Инж. по. Васильева		
Инж. по. Васильева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев		
Ст. тех. Костылева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев		

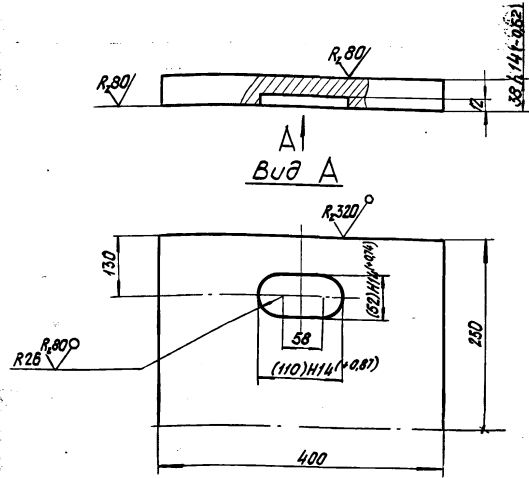
1263/2 101

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал марок:  
 Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
 Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 102

3.501.1-129 16.1.1

Лист  
балансиров

Таблица Масса Масштаб

Р 30,6 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*  
Ленгилпроатрансмост.

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Лягунова  
 Вед. инж. Лягунова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

3.501.1-129 16.1.2

Лист  
балансиров

Таблица Масса Масштаб

Р 58,7 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*  
Ленгилпроатрансмост.

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Лягунова  
 Вед. инж. Лягунова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Листов 1 из 1

Листов 1 из 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.010	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 17.0.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.501.1-129 17.1.0	Балансир верхний	1	
A3	2		3.501.1-129 17.2.0	Балансир нижний	1	
A3	3		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М42.12.ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	4	0,62
	6			Шайба 42 ВСт3сп2 ГОСТ 11371-78	4	0,15
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 17.0.0

Шифр и номер. Листы и детали. Объем шифра

Нач. отд. Ткаченко  
Л.инж. Л. Мохнобова  
Вед. инж. Мухоморова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Опорная часть  
секторная  
неподвижная  
сварная СМ, СМ-С

Станд. лист 1  
Листов 1  
Ленгилпрогрэнсмост

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.501 17.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501 17.1.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501 17.1.2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501 17.1.3	Лист балансира	1	
A4	4		3.501 17.1.4	Скоба	4	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

1263/2 103

3.501.1-129 17.1.0

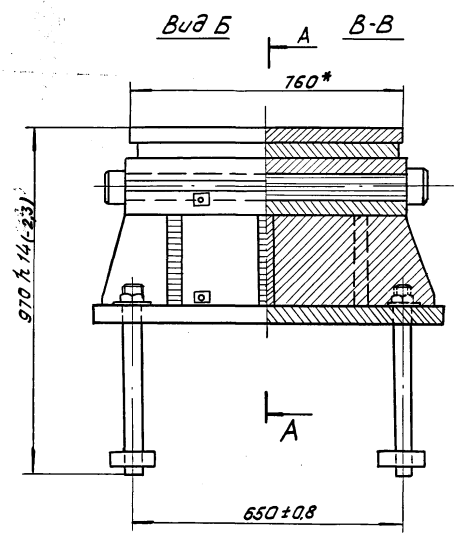
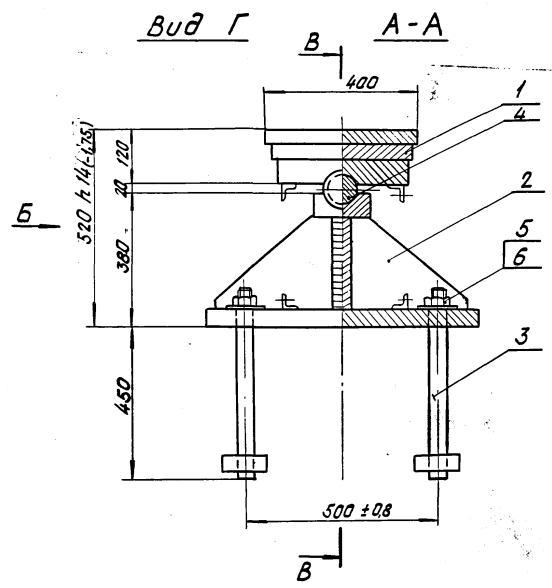
Шифр и номер. Листы и детали. Объем шифра

Нач. отд. Ткаченко  
Л.инж. Л. Мохнобова  
Вед. инж. Мухоморова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Балансир  
верхний

Станд. лист 1  
Листов 1  
Ленгилпрогрэнсмост





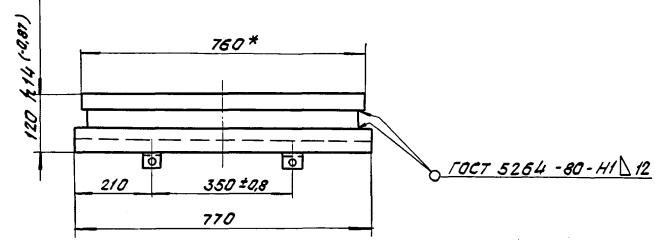
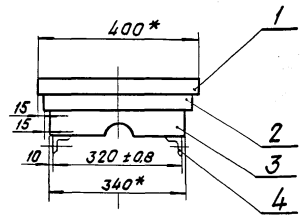
1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Вид А. Вид Б. Вид Г. Вид Д. Вид Е. Вид Ж. Вид З. Вид И. Вид К. Вид Л. Вид М. Вид Н. Вид О. Вид П. Вид Р. Вид С. Вид Т. Вид У. Вид Ф. Вид Ц. Вид Ч. Вид Ш. Вид Щ. Вид Ъ. Вид Ы. Вид Ь. Вид Э. Вид Ю. Вид Я.

1263/2 104

3. 501.1-129 17. 0. 0 СБ				
Опорная часть секторная неподвижная сварная СН, СН-С		Станд	Масса	Масштаб
		Р	797,0	1:10
		Лист	Листов 1	
		Депрозрачность		
Нач. отд.	Ткаченко	Мещ		
В. инж. пр.	Матюшова	Мещ		
Вед. инж.	Акулова	Сверил		
Ст. инж.	Васильева	Мещ		
Ст. техн.	Костылева	Мещ		



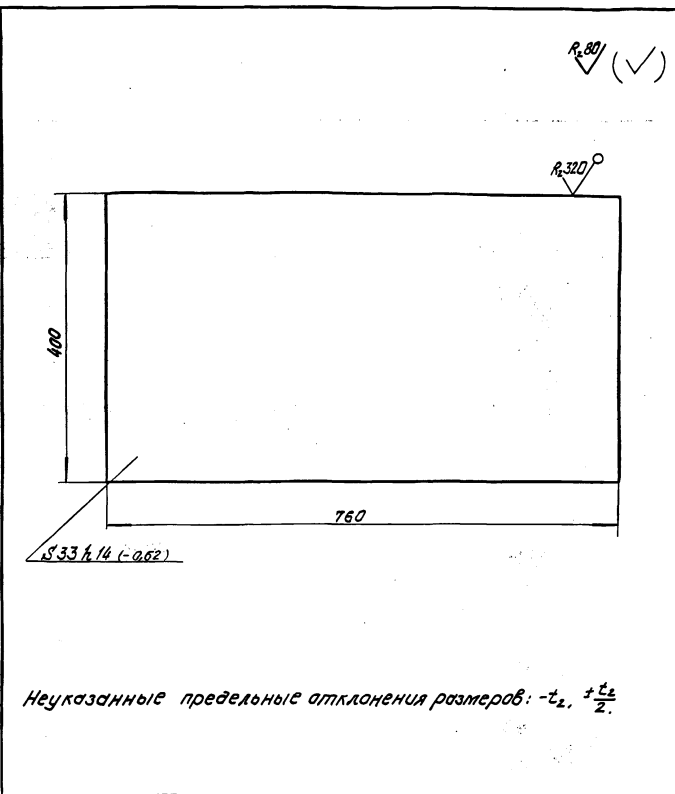
- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 105

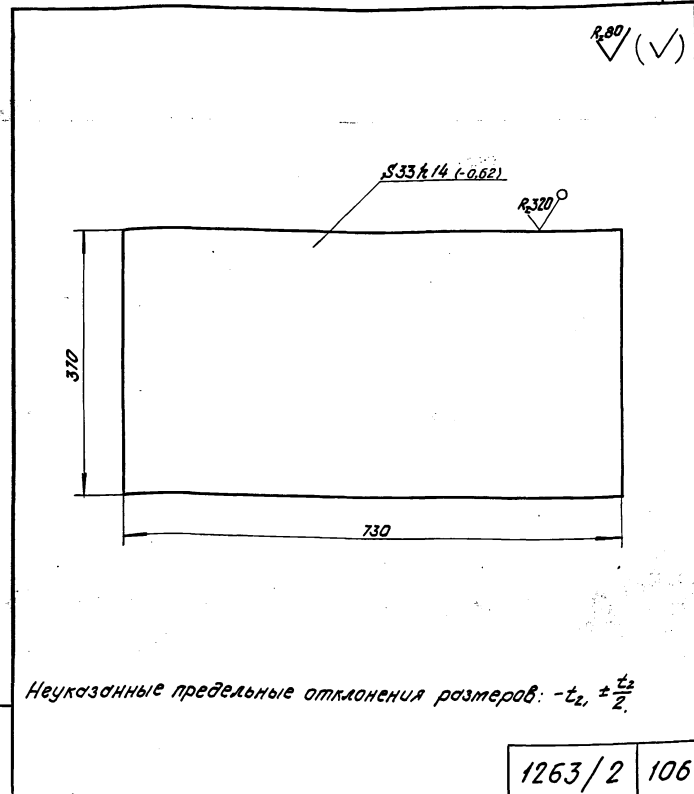
3. 501.1-129 17. 1. 0 СБ			
Балansir верхний	Сталь	Масса	Масло
	P	251,8	1:10
—		Лист	Листов 1
—		Ленгипротранспорт	

Нач. отд. Ткаченко  
 Д. инж. Мухомовский  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Ш. В. М. Лосев. Копия в отдел



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .

1263/2 106

3. 501.1-129 17. 1. 1

Лист  
балансиров

Стация Масса Массово

P 78,8 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74\*  
16 Д ГОСТ 6713-75\* Дегазация

Исполн. Каченко  
Вед. инж. Акчулова  
Ст. техн. Кастылева

3. 501.1-129 17. 1. 2

Лист  
балансиров

Стация Масса Массово

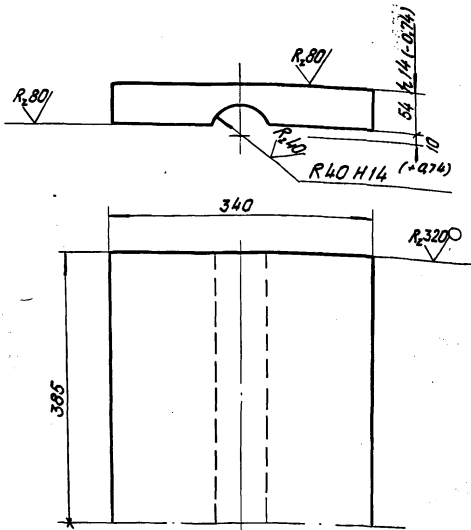
P 70,0 1:5

Лист Листов

Лист Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74\*  
16 Д ГОСТ 6713-75\* Дегазация

Исполн. Каченко  
Вед. инж. Акчулова  
Ст. техн. Кастылева

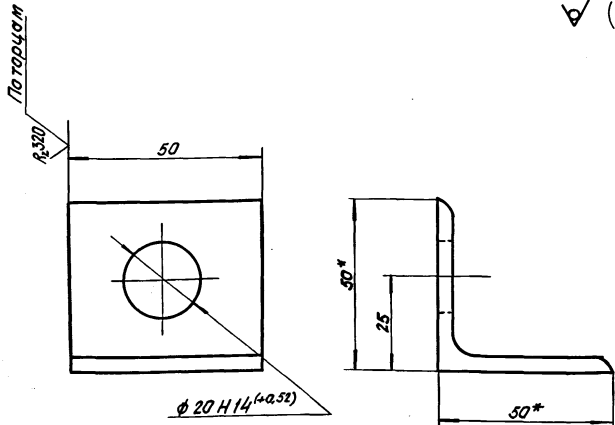
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр листа	Лист	Дата	Взам. инв. №	3.501.1-129 17. 1. 3		
				Лист	Листов	1
Науч. отд.	Ткаченко	Мещ		Р	1024	1:5
Л. инж. Л.	Махновская	Мещ		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Л. КИЛОВА	Мещ		Лист Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74		
Ст. инж.	Васильева	Мещ		16Д ГОСТ 6713 - 75*		
Ст. техн.	Кастылева	Мещ		Ленгипротрансмост		

✓(✓)

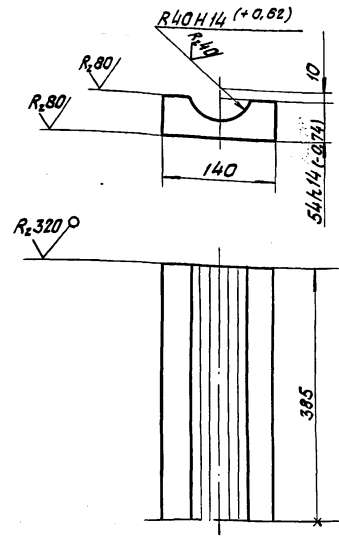


1. \*Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр листа	Лист	Дата	Взам. инв. №	1263/2 107		
				Лист	Листов	1
				3.501.1-129 17. 1. 4		
Скоба				Р	015	1:1
Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72*				Лист Листов 1		
16Д ГОСТ 6713 - 75*				Ленгипротрансмост		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		3.501.1-129 17.2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
		"	Детали		
A4	1	3.501.1-129 17.2.1	Плита верхняя	1	
A4	2	3.501.1-129 17.2.2	Плита	1	
A4	3	3.501.1-129 17.2.3	Стойка	1	
A4	4	3.501.1-129 17.2.4	Ребро	6	
A4	5	3.501.1-129 17.1.4	Скоба	4	
			Материалы		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .

1263/2 108

3.501.1-129 17.2.1

Плита  
верхняя

Стадия	Масса	Масштаб
P	3,70	1:5
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-56 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75\*

Ш.Б. и.Л.П.П. П.Л.П. и.Л.П.П. В.Л.П. и.Л.П.П.

Нач. отд. Каченко  
Вед. инж. Макарова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

3.501.1-129 17.2.0

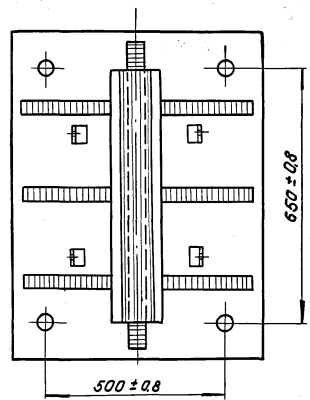
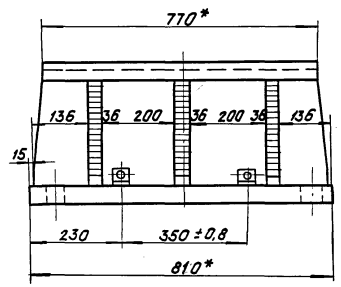
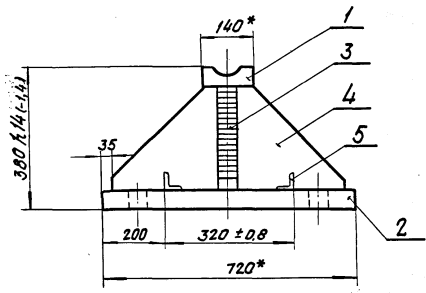
Балансир  
нижний

Стадия	Лист	Листов
P		1

Ленгипротрансгост

Ш.Б. и.Л.П.П. П.Л.П. и.Л.П.П. В.Л.П. и.Л.П.П.

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Макарова  
Вед. инж. Макарова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, по контуру примыкания тавровым швом Т-10 катетом 12 мм.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_1}{2}, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр листа: 1263/2, дата: 1980 г.

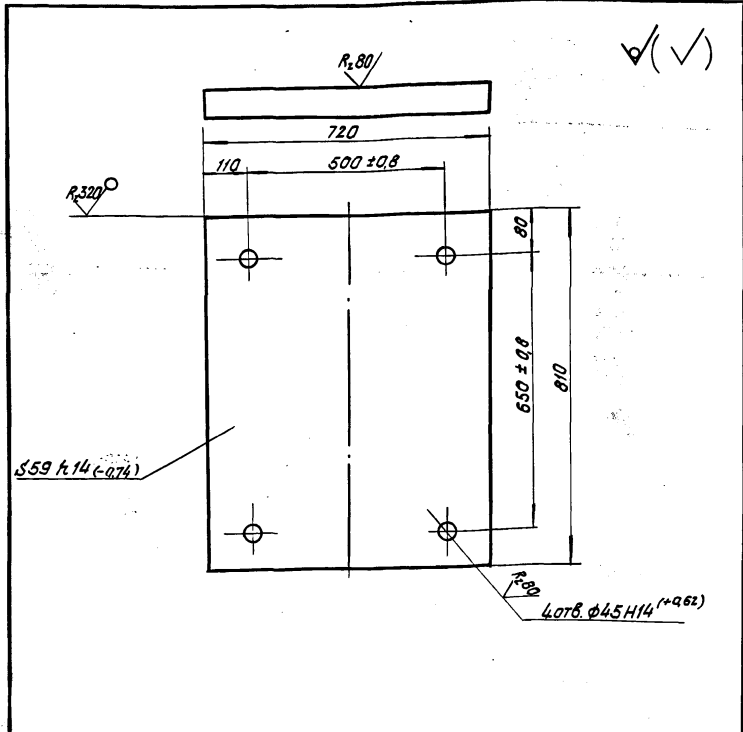
1263/2 109

3. 501.1-129 17.2.0 СБ

Балансир  
нижний

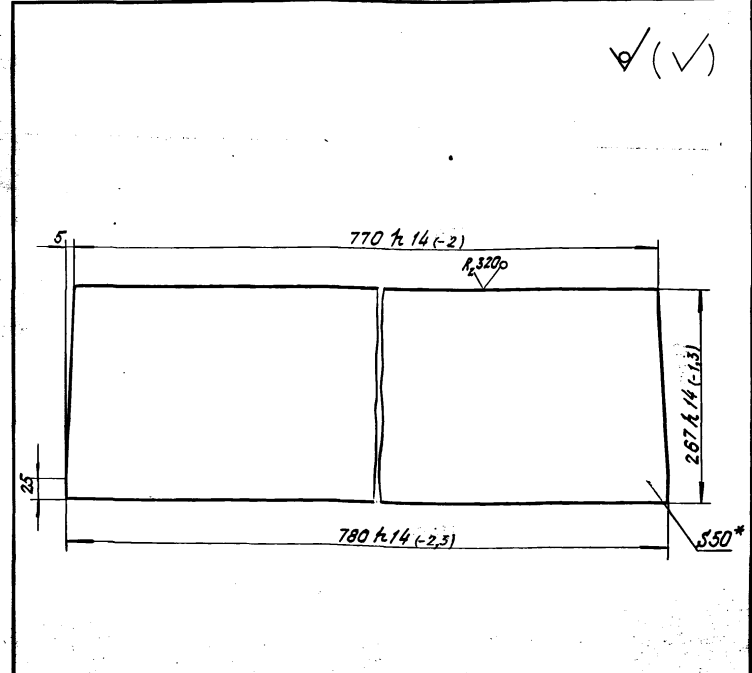
Стадия	Масса	Материал
Р	469,3	1:10
Лист	Листов 1	
Ленгипроотраст		

Нач. отд. Ткаченко  
Лин. инж. Мокнобегин  
Вед. инж. Якупов  
Ст. инж. Васильев  
Инж. Костылева



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

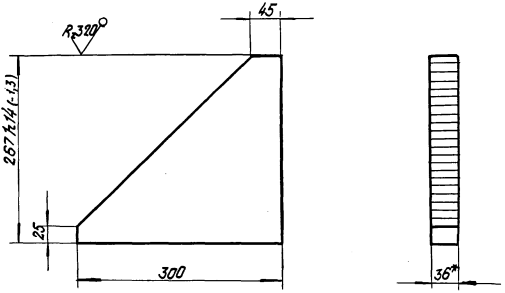
Шиф. и подш. Платин. и дитро	Шиф. и подш. Внут. шиф. и	3. 501.1-129 17. 2. 2		
		Плита	Стадия	Масса
Нач. отд.	Ткаченко	М.И.	Р	267,2
Вед. инж.	Акулова	Ф.И.	Лист	1
Ст. техн.	Костылева	Я.С.	Лист	Листов 1
Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74*			Ленгипротракторост	
164 ГОСТ 6713-75*				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер для справок.

Шиф. и подш. Платин. и дитро	Шиф. и подш. Внут. шиф. и	1263/2 110		
		3. 501.1-129 17. 2. 3		
Стойка			Стадия	Масса
Нач. отд.	Ткаченко	М.И.	Р	81,3
Вед. инж.	Акулова	Ф.И.	Лист	1
Ст. техн.	Костылева	Я.С.	Лист	Листов 1
Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74*			Ленгипротракторост	
164 ГОСТ 6713-75*				

✓(✓)



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Ш.И.И.Л.С.В.А. П.А.Р.А.Л.И.С.С.В.А.В.А.М.С.В.А.

			3.501.129 17.2.4		
			Рядов	Масса	Масштаб
Ребро			Р	13,9	1:5
			Лист	Листов 1	
Иск. отб. Ткаченко			Лист Б-ПН-36 ГОСТ 18903-74* 16,4 ГОСТ 6713-75*		
Иск. инж. Мухомолов					
Иск. инж. Мухомолов					
Иск. техн. Васильев					
Иск. техн. Мостылева			Ленгипротрансмост		

1263/2 111

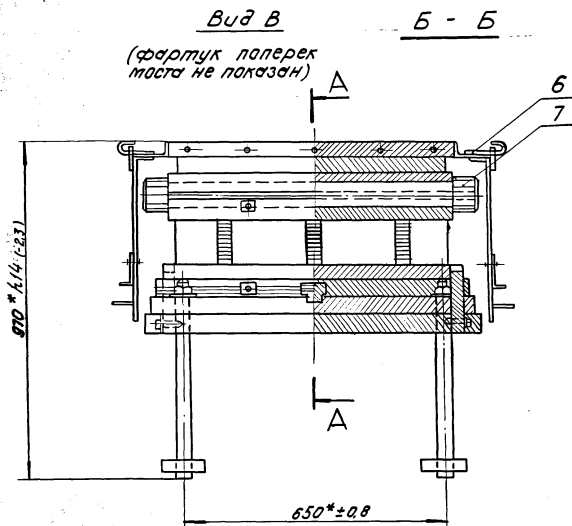
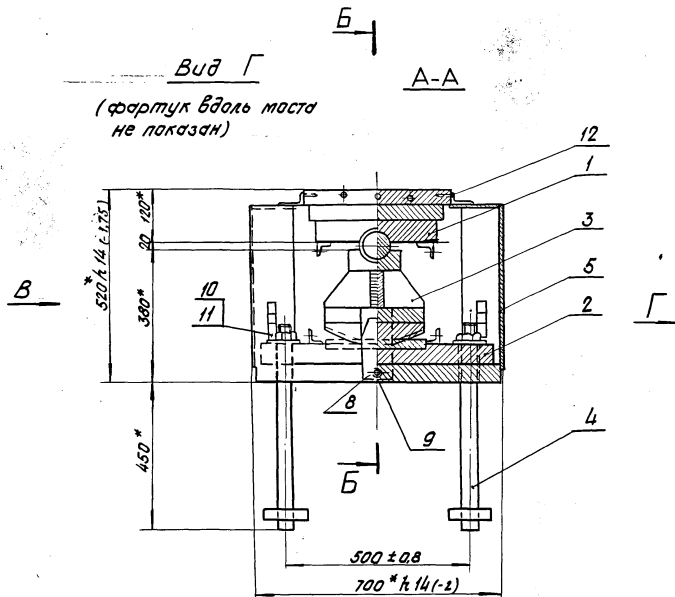


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0.ТО	Техническое описание	1	
A3			3.501.1-129 18.0.0.сб	Сборочный чертеж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.501.1-129 18.1.0	Балансир верхний	1	
A3	2		3.501.1-129 18.2.0	Балансир нижний	1	
A3	3		3.501.1-129 18.3.0	Сектор балансира	1	
A3	4		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4	
A3	5		3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	2	
A3	6		3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	2	
				<u>Детали</u>		
A4	7		3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1	
A4	8		3.501.1-129 06.0.4	Зуб	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Болт М20х80,12,ВСт3сп2	2	
				ГОСТ 7798-70*	2	0.26
<b>3.501.1-129 18.0.0</b>						
Исх. отд.	Ткаченко	Л.В.С.	Опорная часть секторная подвижная сварная СП, СП-С	Стадия	Лист	Листов
Литинж. пр.	Махновская	Л.В.С.		Р	1	2
Вед. инж.	Акулова	А.И.С.		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Ст. инж.	Васильева	Л.В.С.				
Ст. инж.	Костылева	Л.В.С.				

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Гайка М42.12,ВСт3сп.2		
				ГОСТ 5915-70*	4	0.62
		11		Шайба 42,ВСт3сп.2		
				ГОСТ 11371-78	4	0.16
		12		Винт М12х40,12,ВСт3сп2		
				ГОСТ 1491-72*	16	0.04
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		
<b>3.501.1-129 18.0.0</b>						
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	1263/2		112	
3.501.1-129 18.0.0					Лист 2	

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №



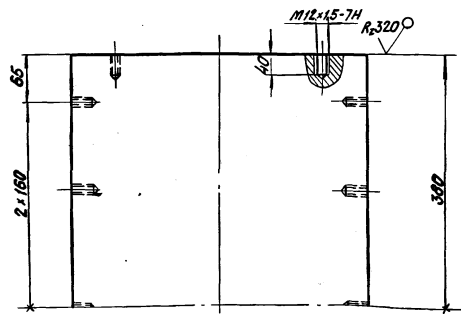
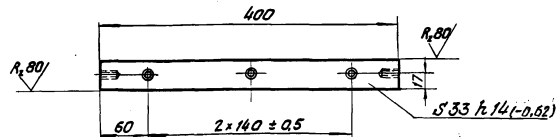
1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .

1263/2 113

			3. 501.1-129 18. 0. 0. СБ		
			Опорная часть секторная подвижная, сварная СП, СП-С		
			Стабильность	Масса	Масштаб
			Р	кг/л	1:10
			Лист	Листов 1	
			Лентипротрансмост		
Нац. отд.	Иванченко	Иванов			
Инж. пр.	Ульяновская	Иванов			
Вед. инж.	Анцубов	Иванов			
Ст. инж.	Васильева	Иванов			
Ст. техн.	Косылева	Иванов			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		3.501.1-129 18.1.0.СБ	Сборочный чертеж	1	×
			<u>детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 18.1.1	Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 17.1.2	Лист балансира	1	
A4	3	3.501.1-129 17.1.3	Лист балансира	1	
A4	4	3.501.1-129 17.1.4	Слоба	4	
			<u>Материалы.</u>		
			Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_1, +t_2, \pm \frac{t_3}{2}$ .

1263/2 114

3.501.1-129 18.1.1

Лист балансира

Стандарт Масса Масштаб

P 78,8 1:5

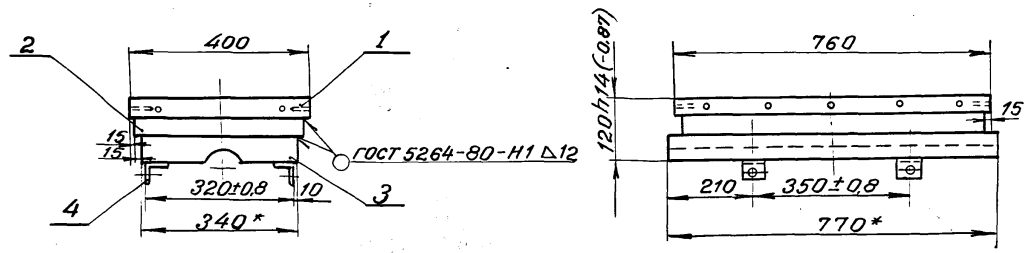
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74\* 164 ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротранс.мост

Шифр листа: План и дата: Элект. шифр:	3.501.1-129 18.1.0				Лист	1
	Балансир верхний				Лист	1
	Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.				Лист	1
	Ленгипротранс.мост				Лист	1
	Нач. отд. Ткаченко Инж. пр. Махновская Вед. инж. Ахимова Ст. инж. Васильева Ст. техн. Кастылева				Лист	1

Шифр листа: План и дата: Элект. шифр:	3.501.1-129 18.1.1				Лист	1
	Балансир верхний				Лист	1
	Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.				Лист	1
	Ленгипротранс.мост				Лист	1
	Нач. отд. Ткаченко Инж. пр. Махновская Вед. инж. Ахимова Ст. инж. Васильева Ст. техн. Кастылева				Лист	1



1. Размеры для справок, кроме обозначенных.\*
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр и дата. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1263/2 115

3.501.1-129 18.1.0 СБ			
Балансир Верхний	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	251,8	1:10
Лист		Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Лист	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.501.1-129 18. 2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 18. 2. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 18. 2. 2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 18. 2. 3	Шпонка	1	
A4	4		3.501.1-129 17. 1. 4	Скоба	4	
				<u>Материалы.</u>		
				Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		

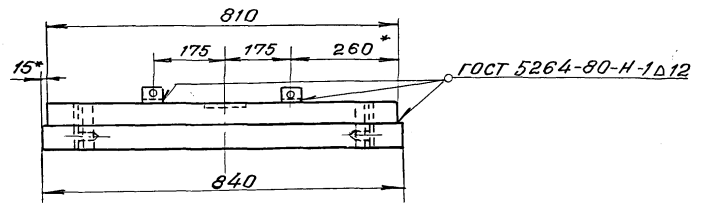
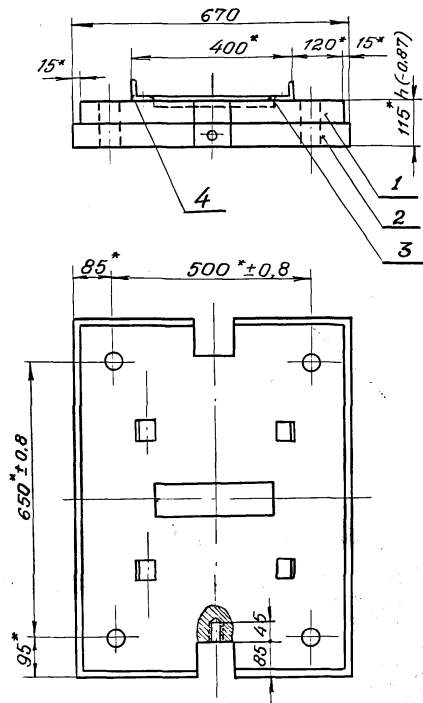
3.501.1-129 18. 2. 0

Балансир  
НИЖНИЙ

Стандарт	Листов
Р	1
Депгипротрансост	

Нач. отд.	Каченко	Иванов
М. инж. ла.	Махновецкая	Иванов
вед. инж.	Якулова	Иванов
ст. инж.	Васильева	Иванов
ст. техн.	Костылева	Иванов

Унб. Илпед. Падп. С. Вага. Смет. Унб. Илп.



1. Размеры для справок, кроме обозначенных.\*  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Элементы, подлежащие предписанию и дате вводу в эксплуатацию

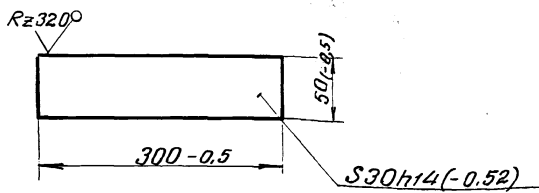
1263/2 117

3. 501. 1-129 18. 2. ОСБ		
Балансир нижний	Стандарт	Масштаб
	Р	1:10
—	Лист	Листов - 1
	ЛЕНГИПРОТРАНСОСТ	

Нач. отд. Ткаченко  
 Глав. инж. Махолова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева



Rz 80



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t^2}{2}$ .

Инф. и подп. Подпись и дата Взам. инв. №

3.501.1-129 18.2.3		
Шпонка	Стадия	Масса
	Р	3,5
	Лист	Листов 1
Лист	5-ПН-32 ГОСТ 19903-74*	
	16 Д ГОСТ 6713-75*	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Инж. пр.	Махновская	<i>Махновская</i>
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>
Ст. техн.	Костылева	<i>Костылева</i>

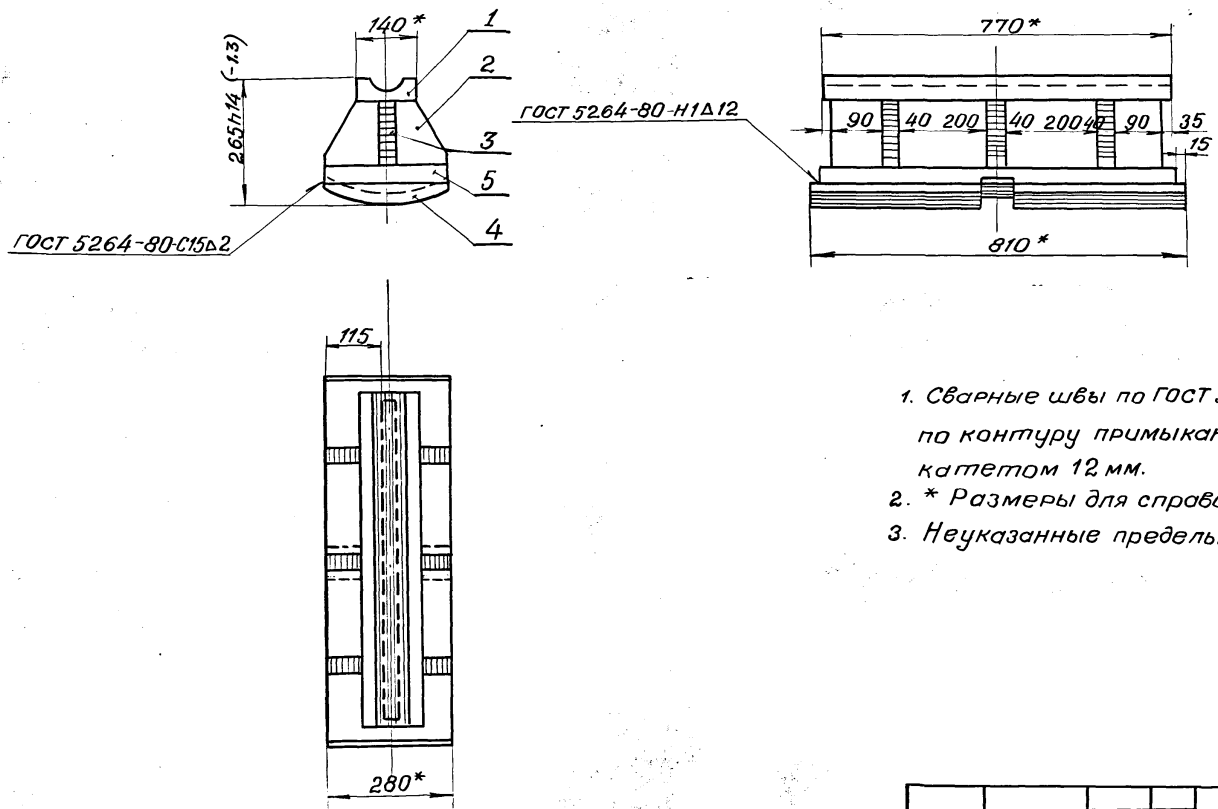
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			3.501.1-129 18.3.0СБ	Сборочный чертеж		✗
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 17.2.1	Плита верхняя	1	
A4	2		3.501.1-129 18.3.1	Ребро	6	
A4	3		3.501.1-129 18.3.2	Стойка	1	
A4	4		3.501.1-129 18.3.3	Подушка	1	
A4	5		3.501.1-129 18.3.4	Плита нижняя	1	
				<u>Материалы</u>		
				Материал сектора		
				балансира указан		
				на чертежах деталей		

Инф. и подп. Подпись и дата Взам. инв. №

3.501.1-129 18.3.0			1263/2	119
Сектор балансира	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Лист	5-ПН-32 ГОСТ 19903-74*		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
	16 Д ГОСТ 6713-75*			

Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Инж. пр.	Махновская	<i>Махновская</i>
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>
Ст. техн.	Костылева	<i>Костылева</i>





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме обозначенных по контуру примыкания тавровым швом Т-10 катетом 12 мм.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

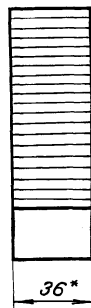
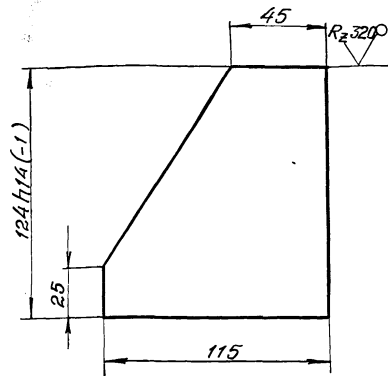
Инв. и подл. | Проверка и дата | Взам. инв. л.

1263/2 120

3.501.1-129 18.3.0СБ			
Сектор балансера	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	219,2	1:10
		Лист	Листов 1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

Нач. отд. Траченко  
 Линз. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

✓ (✓)

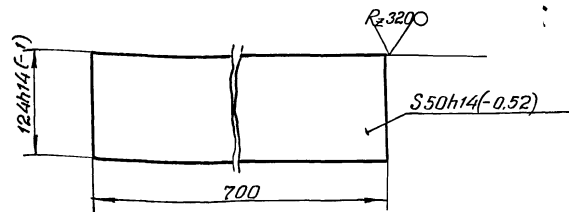


1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Име. в табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3. 501.1-129 18. 3. 1			
			Рёбро	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	3,1	1:2
			Лист	Листов 1		
Исх. отб.	Ткаченко	Л.И.И.	Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74			
Ил. инж. пр.	Малюков	Л.И.И.	Лист 16Д ГОСТ 6713-75*			
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.				
Ст. техн.	Костылева	Л.И.И.				

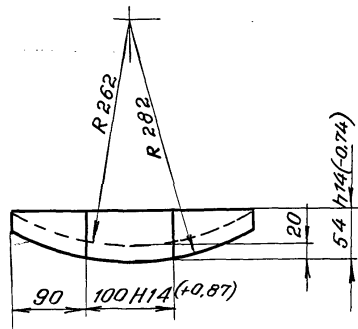
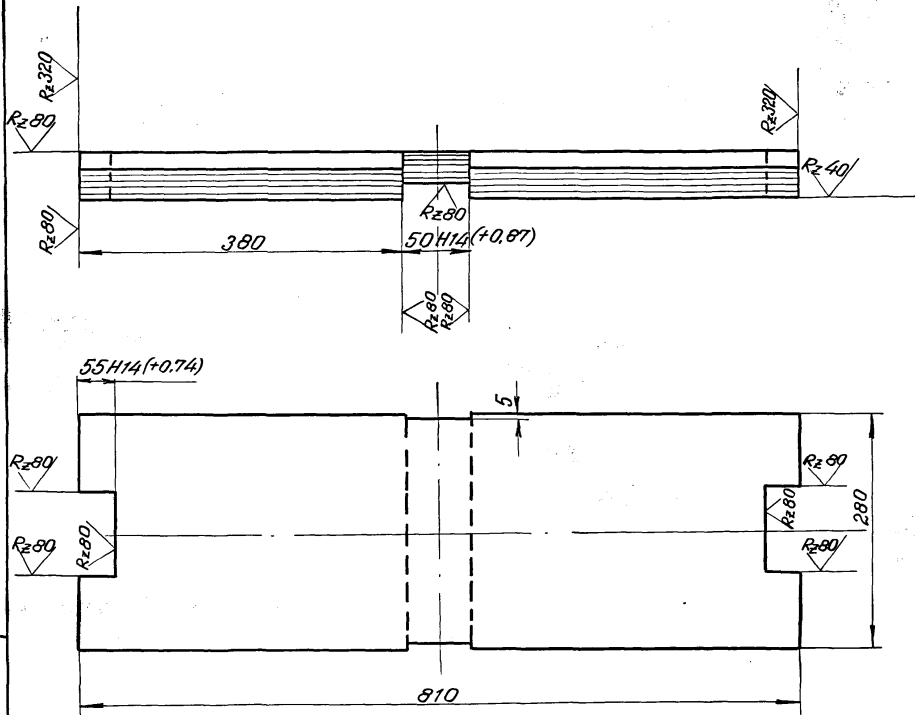
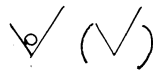
✓ (✓)



1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Име. в табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1263/2 121			
			3. 501.1-129 18. 3. 2			
			Стойка	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	34,1	1:5
			Лист	Листов 1		
Исх. отб.	Ткаченко	Л.И.И.	Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74			
Ил. инж. пр.	Малюков	Л.И.И.	Лист 16Д ГОСТ 6713-75*			
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.				
Ст. техн.	Костылева	Л.И.И.				



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

№ в табл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1263/2 122

3. 501.4-129 18. 3. 3			Статус	Масса	Масштаб
Подушка			Р	75,0	1:5
			Лист	Листов 1	
Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74*			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
16Д ГОСТ 6713-75*					
Нач. отд.	Тюченко	Сидя			
Гл. инж.	Махмудовская	Шукляк			
Бед. инж.	Акулова	Алиев			
Ст. инж.	Васильева	Васильев			
Ст. техн.	Костылева	Хорова			





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
Сварные опорные узлы	ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	—	—	—	1,4	41,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	—	—	—	1,4	41,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	Т1Н; Т1Н-С	—	—	—	1,2	—	—	—	—	80,1	—	47,2	—	0,4	—	—	5,6	—	2,0	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т1П; Т1П-С	—	—	—	1,2	—	—	—	—	80,1	—	46,0	—	0,4	—	—	5,6	—	2,0	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т1Н-МА; Т1Н-МБ; Т1Н-МАС; Т1Н-МБС	—	—	—	1,2	—	—	—	—	105,6	—	49,5	—	0,4	—	—	6,2	—	1,6	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС	—	—	—	1,2	—	—	—	—	104,4	—	49,5	—	0,4	—	—	6,2	—	1,6	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т2Н; Т2Н-С	—	—	—	2,4	—	—	—	—	135,9	—	74,9	—	0,4	—	—	11,2	—	4,0	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2П; Т2П-С	—	—	—	2,4	—	—	—	—	135,9	—	73,6	—	0,4	—	—	11,2	—	4,0	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	—	—	—	2,4	—	—	—	—	177,1	—	84,5	—	0,4	—	—	12,4	—	3,2	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2П-МА; Т2П-МБ; Т2П-МАС; Т2П-МБС	—	—	—	2,4	—	—	—	—	174,7	—	84,5	—	0,4	—	—	12,4	—	3,2	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	СН; СН-С	—	—	—	—	6,8	—	—	232,2	—	—	81,3	139,4	267,2	—	—	—	—	—	26,8	—	38,3	1,2	—	—	2,48	—	—	0,64	
	СП; СП-С	—	50,2	1,6	—	6,8	3,5	221,9	8,2	—	—	34,1	214,4	473,7	0,4	1,4	—	—	—	26,8	—	38,3	1,2	14,0	—	2,48	0,64	0,52	—	0,64

Упр. № 000... Исполнитель и дата ВЗНМ. Упр. №

1263/2 125

3.501.1 129 00.0 BMC  
AUCT  
-2-