

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 17^н 12 1986 г.
Заказ 7-584 Тираж 930

Типовой проект
503-3-10.85

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
НА 2 ПОСТА

Альбом VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные чертежи. Чертежи санитарно-технических систем и устройств
- Альбом II - Рабочие чертежи строительных изделий
- Альбом III - Электрооборудование, устройства связи и сигнализации, автоматизация производства
- Альбом IV - Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- Альбом V - Сметная документация
- Альбом VI - Спецификации оборудования
- Альбом VII - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VIII - Проектная документация на перевод механизированной мойки в режим СОТ

РАЗРАБОТАН
Воронежским филиалом "Гидроавтотранс"
Главный инженер *В.П. Шатов*
Главный инженер проектов *В.И. Якименко*

Утвержден и введен в действие
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
Протокол № 52 от 16.05.1984г.

				Привязан	
Циб. №					

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПЕРЕВОД МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВА ПОСТА В РЕЖИМ СОТ РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ №24, УТВЕРЖДЕННОГО МИНИСТЕРСТВОМ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР.

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПО ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОМУ СОСТАВУ И ОФОРМЛЕНИЮ РАЗДЕЛА „ИНЖЕНЕРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ ГО В ПРОЕКТАХ АТП И АРП“ ГИПРОАВТОТРАНС, 1982 Г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

В ЗДАНИИ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЗАПРОЕКТИРОВАН СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОСТ, ОБОРУДОВАННЫЙ ОСМОТРОВОЙ КАНАВОЙ, А ТАК ЖЕ НЕОБХОДИМЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ И ИНВЕНТАРЕМ, ХРАНЯЩИМСЯ В ОБЫЧНЫЙ ПЕРИОД В СУЩЕСТВУЮЩИХ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

ГЛП	ЯКИМЕНКО	Лунь	503-3-10.85 VIII - 73	ПОДСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ПЛЕБКО	Павл			РП	1	4
НАЧ. ОТД.	ДУЛЬДИН	Светл			ГИПРОАВТОТРАНС ВЛАДИМИРСКИЙ ФИЛИАЛ		
НАЧ. ОТД.	АЛЛАТОВ	Андр					
РУК. СР.	ТРАЧЕНКО	Люд					
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦЕВ	Юр					

КОПИРОВАЛ Волк

ФОРМАТ А4

503-3-10.85

ПРОЕКТ

И. КОМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

Второй пост для контроля качества обработки расположен вне помещения мойки в "чистой зоне" на открытой площадке, оборудованной передвижными подветниками, которые в обычное время могут использоваться для технического обслуживания автомобилей.

Санобработка персонала механизированной мойки и водителей производится в бытовых помещениях существующего автотранспортного предприятия.

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРИВЕДЕНИЮ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ В ГОТОВНОСТЬ

Для перевода механизированной мойки в режим санитарной обработки транспорта необходимо:

1. Очистить смотровую канаву от песка и подготовить ее к работе.
2. Установить оборудование, показанное на листе ТХ-2 пунктирными линиями (столы металлические, бочки металлические).
3. Для подготовки обеззараживающих растворов используются резервуары, расположенные в реagentной, для чего необходимо установить и подклю-

503-3-10.85 VIII-ПЗ

ЛИСТ
2

ЧИТЬ РУЧНОЙ НАСОС И ПЕРЕКЛЮЧИТЬ
 ВЕНТИЛИ СОГЛАСНО СХЕМЫ РАЗВОДКИ
 ТРУБОПРОВОДОВ ЦТМ ГО - ЛИСТ ТХ-3
 ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ РАСТВОРОВ К
 РЕЗЕРВУАРАМ ПОДВЕДЕН СЖАТЫЙ ВОЗДУХ.

ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ

В ПЕРИОД ПОДГОТОВКИ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
 МОЙКИ ДЛЯ РАБОТЫ В РЕЖИМЕ САНИ-
 ТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ТРАНСПОРТА НЕОБ-
 ХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ:

1. При раздельном водоснабжении от-
 ключить ввод производственного водо-
 провода и соединить хозяйственной во-
 допровод с производственным за водо-
 мером перемычкой.
2. Открыть обводную линию в водо-
 мерном узле хозяйственного или объе-
 диненного хозяйственного водо-
 проводов.
3. В очистных сооружениях отключить
 насос моечной установки М-129 от
 водозаборной камеры, предварительно
 опорожнив очистные сооружения и
 подключить его к водопроводу. Патру-
 бок, соединяющий водозаборную ка-
 меру и насос заглушить.
4. Расчетные расходы воды на произ-
 водственные нужды приведены в

503-3-10.85 VIII-ПЗ

ЛИСТ
3

КОПИРОВАЛ Вах

ФОРМАТ А4

таблице „ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ.“

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

В РЕЖИМЕ САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ТРАНСПОРТА ДОЛЖНЫ РАБОТАТЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ В-1 И П-2.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВЫТЯЖНОЙ СИСТЕМЫ В-1 ОСТАЕТСЯ ТАКОЙ ЖЕ КАК И В ОБЫЧНОМ РЕЖИМЕ, А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РАЧОЧНОЙ СИСТЕМЫ П-2 ДО 17000 М³/Ч РЕГУЛИРУЕТСЯ ЗАСЛОНКОЙ, УСТАНОВЛЕННОЙ НА ВОЗДУХОВОДЕ В ПОМЕЩЕНИИ ВЕНТКАМЕРЫ. ОСТАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТКЛЮЧЕНЫ.

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ ДОЛЖНА РАБОТАТЬ ТАК ЖЕ, КАК И В ОБЫЧНОМ РЕЖИМЕ.

РАБ.50М 100

503-3-10.85

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-10.85 VIII-ПЗ

503-3-10.85 VIII-ПЗ

ЛИСТ

4

КОПИРОВАЛ Вали

ФОРМАТ А4

СТОЯНКА АВТОМОБИЛЕЙ

Грязная зона

Очистные сооружения

Чистая зона

Механизованная мойка

Площадка контроля

Существующее АТП

Административно-бытовой корпус (АБК)

↑ ДВИЖЕНИЕ ПЕРСОНАЛА И ВОДИТЕЛЕЙ

↑ ДВИЖЕНИЕ ВОДИТЕЛЕЙ

↑ ПУТЬ ДВИЖЕНИЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

+ +
+ +
КПП

503-3-1085

УПОВОД ПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГШП	ЯКЫМЕНКО	Иван
Н.КОНТ.	ГОСЬКО	Павел
НАЧ. ОУА	ПИЛЬДИН	Сергей
РУК. ГР.	ТКАЧЕНКО	Игорь
СЧ. УИИИ.	ЗАЙЦЕВ	Игорь

503-3-1085

СХЕМА ПРОЦЕССА СЯН-ОБРАБОТКИ АВТОМОБИЛЕЙ И ПТОКА ДВИЖЕНИЯ ВОДИТЕЛЕЙ И ПЕРСОНАЛА

Листов	Лист	Листов
Р	1	1
ГИПРОАВТОТРАНС		
ВОЛЖСКИЙ ФИЛИАЛ		

Копирован Вак

ФОРМАТ А4

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ		ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ					ВОДООТВЕДЕНИЕ								
		КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРЕДЕЛЬНЫХ РАБОТ В СУТКИ	РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ М ³ /Ч	ИЗ КОЗЫШТЕНКО-ПЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА			ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД	РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ	В ВОГОНУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ						
						М ³ /СУТ.	М ³ /Ч	Л/С			М ³ /СУТ.	М ³ /Ч	Л/С				
	РАБОТА В РЕЖИМЕ СДТ																
1	СТОЛ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Р-945	1	24	ТЕХН. 60°5' 10-20	ПОСТ.	0,72	17,3	0,72	0,2			ПОСТ.	17,3	0,72	0,2		
3	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ ДВИГАТЕЛЕЙ М-211	1	24	ТЕХН. 5°10' 10-20	ПОСТ.	0,05	1,2	0,05	0,01			ПОСТ.	1,2	0,05	0,01		
4	УСТАНОВКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ М-129	1	24	ТЕХН. 5°10' 10-20	ПОСТ.	4,8	115,2	4,8	10,6			ПОСТ.	115,2	4,8	10,6		
5	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ М-125	2	24	ТЕХН. 20° 10-20	ПОСТ.	0,36	8,64	0,36	0,78			ПОСТ.	8,64	0,36	0,78		
	ЩЕТКА ДЛЯ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ М-906	2	24	ТЕХН. 20° 10-20	ПОСТ.	0,3	7,2	0,3	0,08			ПОСТ.	7,2	0,3	0,08		
	ИТОГО:						149,54	6,23	11,67				149,54	6,23	11,67		

Копирован вкл.

503-3-10.85 VIII-2

Формат А4

ЛОТ

1