

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 1

ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ


РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17713

ЦЕНА 205

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать  1988 года

Заказ № 4157 тираж 4560 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

ВЫПУСК 1
ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПромзданий

ЦНИИСК им. Кучеренко

НИИСФ

Утверждены Госстроем СССР
Протокол от 25 декабря 1981г. № 88

Зам. директора *С.М. Гликин* С.М. Гликин

Рук. отдела наружных
ограждающих констр. *Г.М. Смиланский* Г.М. Смиланский

Гл. инженер проекта *А.П. Дранчук* А.П. Дранчук

Рук. группы *Г.Т. Рево* Г.Т. Рево

Зам. директора *А.М. Чистяков* А.М. Чистяков

Рук. отделения В.Н. Насонов

Рук. лаборатории *С.В. Ермолов* С.В. Ермолов

Ст. научн. сотр. *О.Б. Тюзнева* О.Б. Тюзнева

Зам. директора Ф.В. Ушков

Зав. лабораторией *А.П. Кротов* А.П. Кротов

ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Зам. директора *В.А. Новиков* В.А. Новиков

Рук. отдела алюминий-
евых конструкций *Н.М. Макунина* Н.М. Макунина

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3
1.432.2-17.1 0.0 00.03	Пояснительная записка	3-8
1.432.2-17.1 0.0 01	Номенклатура панелей типа 1	9
1.432.2-17.1 0.0 02	Номенклатура угловых панелей типа 1	10-11
1.432.2-17.1 0.0 03	Номенклатура панелей типа 1	12
1.432.2-17.1 0.0 04	Номенклатура угловых панелей типа 1	13
1.432.2-17.1 0.0 05	Номенклатура панелей типа 1	14
1.432.2-17.1 0.0 06	Номенклатура панелей типа 1	14
1.432.2-17.1 0.0 07	Номенклатура угловых панелей типа 1	15
1.432.2-17.1 0.0 08	Номенклатура панелей типа 2	16
1.432.2-17.1 0.0 09	Номенклатура угловых панелей типа 2	17-18
1.432.2-17.1 0.0 10	Номенклатура панелей типа 3	19
1.432.2-17.1 0.0 11	Номенклатура угловых панелей типа 3	20-21
1.432.2-17.1 1.1 00	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины)	22
1.432.2-17.1 1.1 00 05	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины). Сварочный чертеж.	22
1.432.2-17.1 1.1 01	Профиль стальной	23
1.432.2-17.1 1.2 00	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины)	24
1.432.2-17.1 1.2 00 05	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины). Сварочный чертеж.	25
1.432.2-17.1 1.2 01	Прокладка уплотнительная (на 1 м длины)	25
1.432.2-17.1 1.2 02	Профиль стальной	26
1.432.2-17.1 1.2 03	Профиль стальной	26

Смет.-заказ. Листов в смете 15 листов

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.2-17.1 1.2 10	Элемент трехслойный (на 1 м длины)	27
1.432.2-17.1 1.2 20	Элемент трехслойный (на 1 м длины)	27
1.432.2-17.1 1.3 00	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины)	28
1.432.2-17.1 1.3 00 05	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины). Сварочный чертеж	28
1.432.2-17.1 1.3 01	Профиль стальной	29
1.432.2-17.1 1.3 02	Профиль стальной	30
1.432.2-17.1 1.4 00	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины)	31
1.432.2-17.1 1.4 00 05	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины). Сварочный чертеж	32
1.432.2-17.1 1.4 01	Профиль стальной	33
1.432.2-17.1 1.4 02	Профиль стальной	33
1.432.2-17.1 1.5 00	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины)	34
1.432.2-17.1 1.5 00 05	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины). Сварочный чертеж	34
1.432.2-17.1 1.5 01	Профиль металлический	35
1.432.2-17.1 1.6 00	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины)	36
1.432.2-17.1 1.6 00 05	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1 м длины). Сварочный чертеж	37
1.432.2-17.1 1.6 01	Профиль алюминиевый	38
1.432.2-17.1 1.6 02	Профиль алюминиевый	38
1.432.2-17.1 2.1 00	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 2 (на 1 м длины)	39

Обозначение	Наименование	Стр
1.432.2-17.1 2.1.0005	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 2 (на 1м длины). Обратный чертеж	39
1.432.2-17.1 2.1.01	Профиль стальной	40
1.432.2-17.1 2.1.02	Профиль стальной	44
1.432.2-17.1 2.2.00	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 2 (на 1м длины)	42
1.432.2-17.1 2.2.0005	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 2 (на 1м длины). Обратный чертеж	42
1.432.2-17.1 2.2.10	Элемент трехслойный	43
1.432.2-17.1 3.1.00	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 3 (на 1м длины)	44
1.432.2-17.1 3.1.0005	Панель металлическая трехслойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 3 (на 1м длины). Обратный чертеж	44
1.432.2-17.1 3.1.01	Элемент соединительный	45
1.432.2-17.1 3.1.02	Профиль стальной	46
1.432.2-17.1 3.2.00	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 3 (на 1м длины)	47
1.432.2-17.1 3.2.0005	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 3 (на 1м длины). Обратный чертеж	48
1.432.2-17.1 3.2.10	Элемент трехслойный (на 1м длины)	49
1.432.2-17.1 3.2.20	Элемент трехслойный (на 1м длины)	49
1.432.2-17.1 0.0.12	Пример раскрытия обрешечки панелей для температурных швов из панелей типа 1	50
1.432.2-17.1 0.0.13	Пример раскрытия обрешечки панелей для температурных швов из панелей типа 2	51
1.432.2-17.1 0.0.14	Пример раскрытия обрешечки панелей для температурных швов из панелей типа 3	52

1. Общая часть

11. Серия состоит из восьми выпусков, состав серии дан в выпуске 0-1.

12. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи металлических трехслойных стеновых панелей с утеплителем из пенополиуретана, изготавливаемых на механизированных линиях непрерывным и стеновым способом.

13. Панель представляет собой трехслойную конструкцию с двумя наружными металлическими облицовками и средним теплоизоляционным слоем.

14. В качестве облицовок приняты:
 - рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 4998-80 группы ХП, порошкового класса покрытия, толщиной 0,8мм. Минимум цинкового покрытия с 2-х сторон принята 350г на 1м² листа;
 - ленты из алюминированного сплава марки ЗМр21/2Н и ЗМр2 1/4 Н по ГОСТ 13726-78.

В качестве среднего теплоизоляционного слоя принят вспененный пенополиуретан с плотностью 33кг/м³. Физико-технические свойства и механические показатели пенополиуретана должны соответствовать табл. 4 ГОСТ 23486-79. Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана. Технические условия.

15. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23486-79 на чертежах настоящего выпуска и техническим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

16. Панели по очертанию поперечного сечения продольных кромок подразделяются на следующие типы:
 тип 1 - панели с разными продольными кромками - одна в виде паз, другая в виде гребня, симметричными по толщине панели, которые образуют стык в шпунт.
 тип 2 - панели с одинаковыми кромками в виде выступов "клявчиков", стыки этих панелей перекрываются нащельниками встык или шпунт.
 тип 3 - панели с разными продольными кромками - одна в виде паз, другая в виде гребня, несимметричными по толщине панели, которые образуют стык в шпунт.

1.432.2-17.1 0.0.001.3

1.432.2-17.1 0.0.001.3			
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	1	Н	
ЦИМПРОМЗДАНИИ			

Лист 1 из 1

1.7. Способы изготовления панелей и перечень заводов-изготовителей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип панели (№)	Способ изготовления	Завод-изготовитель	Номер листов
1	неперфорированной	Челябинский ЗСЛК	1.432.2-17.1 0.0.01
		Минтяжстрой СССР	1.432.2-17.1 1.1.00
	стеновой	Дрепик ЗСЛК	1.432.2-17.1 0.0.03
Минмонтажспецстрой СССР		1.432.2-17.1 1.3.00	
Воронежский ЗСЛК		1.432.2-17.1 0.0.05	
	Минмонтажспецстрой СССР	1.432.2-17.1 1.3.00	
2	неперфорированной	Куйбышевский завод "Электролит"	1.432.2-17.1 0.0.08
		Минмонтажспецстрой СССР	1.432.2-17.1 2.1.00
3	стеновой	Хабаровский ЗСЛК	1.432.2-17.1 0.0.10
		Минтяжстрой СССР	1.432.2-17.1 3.1.00
		Ташкентский ЗСЛК	1.432.2-17.1 3.1.00
		Минмонтажспецстрой СССР	

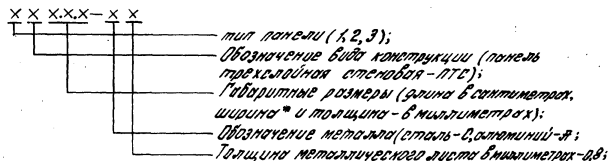
1.8. Поверхности листов, подверженные воздействию среды, следует защищать от коррозии в соответствии с ГОСТ 23488-78 (табл. 5). Вид и марка защитно-декоративного покрытия устанавливаются в конкретном проекте и должны быть согласованы с заводом-изготовителем.

1.9. Для устроения внешних узлов зданий в альбоме приведенные рабочие чертежи узлов панелей цыган фреамованных и сборных, изготавливаемых из сборных панелей, которые получают путем пробной распиловки рядовых панелей. Узловые панели разработаны для стен с приближенной продольной ребристой осью, $D \approx 250$.

1.10. Панели рядовые и угловые обозначают марками в соответствии с приведенной схемой:

1.432.2-17.1 0.0.00 АЗ

Лист
2



* Ширина угловой панели обозначается двумя числами, разделенными точкой, которые обозначают размеры сторон угловой панели.

Пример углового обозначения трехслойной угловой панели типа 1, длиной 718 мм, с шириной сторон 188х438 мм (для стен с приближенной 250 мм), толщиной 61,6 мм, с листами из оцинкованного стального листа толщиной 0,8 мм: 1ПТ4 718. 188. 438. 61-С.0,8.

2. Область применения панелей

2.1. Область применения металлических стен из трехслойных панелей по степени агрессивного воздействия среды и температурно-влажностическим воздействиям принимается по ГОСТ 23488-78.

2.2. При разработке проектов зданий со стенами из таких панелей следует выполнять требования Инструкции по проектированию зданий из легких металлических конструкций, СН 454-76.

2.3. Область применения панелей по наружным зимним температурам приведена в таблице 2.

Безличина теплопередачи для пенополиуретана с плотностью 35 кг/м³ и коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,024 \text{ kcal/m}^{\circ}\text{C}$ определена в соответствии с главой СНиП II-3-79 "Водительная теплоизоляция".

За расчетную температуру наружного воздуха следует принимать среднюю температуру наиболее холодной пятидневки (табл. 1 графа 16, СНиП II-3-79).

Панели допускается применять в районах строительства с абсолютной минимальной температурой наружного воздуха в зимнее время года не ниже -65°C (СНиП II-3-79, табл. 1, графа 15).

Область применения стеновых панелей по расчетным зимним температурам определена из условия небыстрого конденсата на внутренней поверхности стенок в местах точечных теплопроводных вclusions (внутренние крепления стеновых панелей) при средней температуре наиболее холодной пятидневки.

1.432.2-17.1 00.00 АЗ

Лист
3

Таблица 2

Тип панели	Толщина панели в мм		Затраченное тепло - перебои по м ² ч. °С/ккал.	Расчетная зимняя тем-пература °С в зависимости от относительной влажности воздуха в помещении 40% при t _в = 18 °С	
	фактическая	приближенная		50% 50%	40% 50% 60%
1	46,6	43	1,45	-37	-24
	61,6	58	1,90	-48	-32
	81,6	78	2,48	-61	-42
	91,6	89	2,80	-61	-48
2	50	46	1,53	-35	-21
	80	75	2,43	-56	-36
3	50	46	1,53	-40	-24
	80	77	2,44	-61	-41
	100	98	3,06	-61	-53

Температура внутренней поверхности стены в местах точечных теплопроводных вложений определена на основании расчетов и графиков объемных температурных полей узлов вентильных креплений стеновых панелей к ригельм, выходящих НИИ строительной физики.

Из условия обеспечения теплоустойчивости стен среднемесячная температура самого жаркого месяца по СНиП II-Я.6-72, табл. 1 не должна превышать для панелей толщиной 46,6; 50; 61,6; 80; 81,6; 91,6; 100 мм соответственно 13,20, 22,25, 25, 26, 28 °С.

2.4. Области применения трехслойных стеновых панелей по несущей способности в зависимости от величины температурного перепада в зимнее время года, материалы профилированных листов, толщины панелей, расчетных схем их опирания и величины пролета приведены в таблицах 4, 5, 6.

1.432.2-17.1 0.0.0013

Лист
4

Расчеты произведены в соответствии с «Рекомендациями по расчету трехслойных панелей с металлическими обшивками и заполнителем из пенополиуретана», ЦНИИСК им. Кучеренко, Москва, 1976 год.

При подборе стеновых панелей для конкретного здания в заданном районе строительства и определении их несущей способности расчетные ветровые нагрузки не должны превышать значений приведенных в таблицах 4, 5, 6 при этом расчетный температурный перепад определяется по формуле:

$$\Delta t = t_n - t_{в}$$

где t_n , °С - расчетная зимняя температура наружного воздуха равная абсолютной минимальной температуре (СНиП II-Я.6-72, табл. 1, графы 15.)

$t_{в}$, °С - расчетная температура воздуха внутри помещения в зимнее время года.

3. Разрушающие нагрузки

3.1. Согласно ГОСТ 23486-79 следует проводить испытания образцов трехслойных панелей на поперечный изгиб до их разрушения. Испытания проводят по схемам приведенным в ГОСТ 21662-76 и в ГОСТ 23486-79.

По ГОСТ 23486-79 разрушающая нагрузка при поперечном изгибе должна быть не менее:

1. При разрушении образца в зоне опирания от разрушения пенополиуретана или от отслоения металлического листа

$$P_p = 26 \cdot n \cdot T_n$$

где b - ширина образца, см.

n - толщина панели, см.

$T_n = 2 \text{ кг/см}^2$ - нормируемая прочность пенополиуретана при сдвиге

1.432.2-17.1 0.0.0013

Лист
5

2. При разрушении образца от местной потери устойчивости наружного металлического листа в средней зоне пролета образца

$$P_p = P_{пред}$$

Разрушающая нагрузка $P_{пред}$ (кгс) устанавливается по формуле

$$P_{пред} = \frac{\sigma_{пред} \cdot b}{\left(0,17 \cdot \frac{e}{\delta \cdot H} + K \sqrt{\frac{e \cdot c}{b \cdot \delta \cdot H}}\right)}, \text{ где}$$

$\sigma_{пред}$ - нормируемое предельное напряжение сжатия в выходящей плоскости грани профиля верхнего металлического листа, кгс/см², принимаемое по приложению 1, ГОСТ 23486-79;

b - ширина образца, см;

b_0 - ширина полки, см;

e - пролет образца, см;

δ - толщина верхнего металлического листа, см;

H - толщина панели, см;

c - высота профиля верхнего металлического листа, см;

K - коэффициент, принимаемый равным:

для стальных листов $K=59$;

для алюминиевых листов $K=38$;

Разрушающая нагрузка для образцов длиной (e) 1100 мм и 3000 мм при ширине образцов (b) соответственно 250 мм и 1000 мм, согласно вышеприведенным формулам, должна быть не менее величин указанных в таблице 3.

Таблица 3

Тип панели	Материал проф. листа	Толщина панели, мм	Разрушающая нагрузка (Р _р), кгс				Завод изготовитель
			$e=250$, мм	$e=1100$, мм	$e=1000$, мм	$e=3000$, мм	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Сталь по ГОСТ 14918-80	61,6	600	700	2400	1290	Челябинский ЗПСН Минтяжстрой СССР
		81,6	800	900	3200	1680	
		46,6	450	500	1800	950	Орский ЗЛМК Минтяжстрой СССР
		61,6	600	630	2400	1230	
91,6		900	870	3600	1760	Кудышевский з-д Электрацит Минэнерго СССР	
50		500	540	2000	1060		
2		80	800	790	3200	1620	Хабаровский ЗСАК Минтяжстрой СССР
50		500	560	2000	1020		
3	80	800	830	3200	1570	Ташкентский ЗЛМК Минтяжстрой СССР	
	100	1000	1000	4000	1920		
1	Алюминиевый сплав по ГОСТ 15726-78 АМг-2 1/4Н	46,6	450	400	1800	680	Воронежский ЗСАК Минтяжстрой СССР
		61,6	600	500	2400	850	
		91,6	900	720	3600	1290	
		46,6	450	370	1800	630	
		61,6	600	480	2400	830	
		91,6	900	620	3600	1080	

В графиках 4,6 приведена разрушающая нагрузка при разрушении образца в зоне опирания от разрушения пенополиуретана или от отслоения металлического листа.

В графиках 5,7 приведена разрушающая нагрузка при разрушении образца от местной потери устойчивости наружного металлического листа в средней зоне пролета образца.

Таблица 4

Расчетная нагрузка для панелей типа 1, кгс/м². Стальные профилированные листы

Температура окружающей среды Δt, °C	Толщина листа, мм	Двухпролетная схема											Трехпролетная схема		
		Пролеты, м													
		2,4	3,0	3,6	1,8	2,4	3,0	3,6	1,8	2,4	3,0	3,6	2,4	3,0	3,6
25	46,6	190	95	60	145	105	85	70	140	105	90	75			
	61,6			100	205	150	120	100	195	150	120	100			
	81,6	165	135												
	91,6			110	220	165	135	110	220	165	135	110			
30	46,6	145	90	55	135	100	80	70	130	100	85	70			
	61,6			95	195	140	115	95	185	140	115	95			
	81,6	165	135												
	91,6			110	220	165	135	110	220	165	135	110			
35	46,6	135	80	50	130	95	80	65	120	100	80	70			
	61,6			90	185	135	110	90	175	135	110	95			
	81,6	165	135												
	91,6			110	220	165	135	110	220	165	135	110			
40	46,6	130	75	45	120	90	75	65	115	90	80	65			
	61,6		130	85	175	130	105	90	165	130	105	90			
	81,6	165	135	110	220	165	135	110	220	165	135	110			
	91,6			110	220	165	135	110	220	165	135	110			
45	46,6	125	70	45	115	85	70	60	105	85	75	65			
	61,6		125	80	170	125	100	85	155	120	100	90			
	81,6	165	135	110	220	165	135	110	220	165	135	110			
	91,6			110	220	165	135	110	220	165	135	110			

1.432.2-17.1 00.0073

Лист 8

продолжение таблицы 4

Расчетная нагрузка для панелей. Тип 1 кгс/м². Стальные профилированные листы

Температура окружающей среды Δt, °C	Толщина листа, мм	Двухпролетная схема											Трехпролетная схема		
		Пролеты, м													
		2,4	3,0	3,6	1,8	2,4	3,0	3,6	1,8	2,4	3,0	3,6	2,4	3,0	3,6
50	46,6	120	65	—	105	80	65	60	100	80	70	60			
	61,6		125	75	160	120	95	80	145	110	100	85			
	81,6	165													
	91,6		135	110	220	165	135	110	210	165	135	110			
55	46,6	110	60	—	100	75	65	55	90	75	65	50			
	61,6		115	70	150	110	90	80	135	110	95	85			
	81,6	165													
	91,6		135	110	220	165	130	110	200	155	130	110			
60	61,6		110	65	140	105	85	75	125	100	90	80			
	81,6	165													
	91,6		135	110	205	160	125	105	185	145	125	110			
	91,6		135	110	220	165	135	110	220	165	135	110			
65	61,6		100	60	135	100	80	70	115	90	80	65			
	81,6	165													
	91,6		135	110	210	160	120	100	175	140	120	105			
	91,6		135	110	220	165	135	110	220	165	135	110			
70	61,6		95	55	125	90	75	65	105	90	80	70			
	81,6	165													
	91,6		135	110	200	145	115	100	160	130	115	100			
	91,6		135	110	220	165	135	110	205	165	125	110			
75	61,6		95	55	125	90	75	65	105	90	80	70			
	81,6	165													
	91,6		135	110	200	145	115	100	160	130	115	100			
	91,6		135	110	220	165	135	110	205	165	125	110			
80	61,6		95	55	125	90	75	65	105	90	80	70			
	81,6	165													
	91,6		135	110	200	145	115	100	160	130	115	100			
	91,6		135	110	220	165	135	110	205	165	125	110			

Лист 8

Температура воздуха $t_{в}, ^\circ\text{C}$	толщина настилки, мм	Пролетная схема								Трёхпролётная схема			
		24	30	36	18	24	30	36	18	24	30	36	
25	46,6	70	—	—	135	105	85	60	140	140	80	3,6	
	61,6	125	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	91,6	145	115	95	190	145	115	95	—	—	—	—	
30	46,6	80	—	—	130	100	80	55	190	145	115	6,5	
	61,6	115	80	—	180	140	80	—	—	—	—	—	
	91,6	145	115	90	190	145	115	55	195	105	70	9,5	
35	46,6	55	—	—	120	95	80	95	185	—	—	4,5	
	61,6	105	55	—	175	95	80	—	190	145	115	8,0	
	91,6	145	115	85	190	145	115	55	190	100	70	9,5	
40	46,6	50	—	—	115	90	75	95	175	140	—	4,5	
	61,6	100	50	—	165	130	105	50	190	145	115	8,0	
	91,6	145	115	80	190	145	115	90	170	135	110	9,5	
45	46,6	—	—	—	110	85	75	95	170	135	110	7,5	
	61,6	90	45	—	155	125	100	50	190	145	115	9,5	
	91,6	145	115	75	190	145	115	90	175	140	—	—	
50	46,6	—	—	—	100	85	70	95	160	130	110	7,0	
	61,6	85	—	—	150	115	100	45	190	145	115	9,5	
	91,6	145	115	70	190	145	115	85	170	130	110	—	
55	46,6	—	—	—	95	80	70	95	155	125	105	7,0	
	61,6	80	—	—	140	110	95	45	190	145	115	9,5	
	91,6	145	110	60	190	145	115	80	170	130	110	—	
60	46,6	70	—	—	130	105	90	95	145	120	105	7,0	
	61,6	145	100	—	190	145	115	80	190	145	115	9,5	
	91,6	145	115	95	125	100	90	95	190	145	115	8,5	
65	46,6	—	—	—	120	105	95	75	130	110	95	6,5	
	61,6	—	—	—	190	145	115	75	190	145	115	9,5	
	91,6	145	115	85	190	145	115	75	190	145	115	8,5	
70	46,6	—	—	—	115	95	85	95	120	105	95	4,5	
	61,6	—	—	—	190	145	115	95	190	145	115	9,5	
	91,6	145	115	85	190	145	115	95	190	145	115	8,5	
75	46,6	—	—	—	105	90	80	95	110	100	90	3,5	
	61,6	—	—	—	190	145	115	90	190	145	115	9,5	
	91,6	145	115	85	190	145	115	90	190	145	115	8,5	
80	46,6	—	—	—	180	145	90	4,5	175	145	115	9,5	
	61,6	—	—	—	190	145	115	95	190	145	115	9,5	
	91,6	145	115	85	190	145	115	95	190	145	115	8,5	

1.432.2-17.1 0.0.00173

лист 10

Таблица 6													
Температура воздуха $t_{в}, ^\circ\text{C}$	толщина настилки, мм	Пролетная схема								Трёхпролётная схема			
		Двухпролётная схема				Пролетная схема				Трёхпролётная схема			
		24	30	36	18	24	30	36	18	24	30	36	
25	50	130	105	90	190	140	85	75	145	110	90	75	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	135	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	175	135	105	90	
30	50	130	105	90	190	140	85	70	220	165	130	110	
	80	165	130	110	175	130	105	90	190	145	115	80	
	100	185	150	120	220	165	130	110	190	145	115	80	
35	50	130	105	90	195	140	85	85	220	165	130	110	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	130	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	175	130	105	90	
40	50	130	105	90	220	165	130	110	220	165	130	110	
	80	165	130	110	175	130	105	90	220	165	130	110	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	
45	50	130	105	90	220	165	130	110	220	165	130	110	
	80	165	130	110	175	130	105	90	220	165	130	110	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	
50	50	130	105	85	110	85	70	60	100	85	70	65	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	130	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	
55	50	130	105	75	105	80	65	55	90	80	70	60	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	130	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	
60	50	130	105	85	95	75	60	55	85	75	65	60	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	130	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	
65	50	130	105	90	175	130	105	90	175	130	105	90	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	130	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	
70	50	130	105	90	175	130	105	90	175	130	105	90	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	130	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	
75	50	130	105	90	175	130	105	90	175	130	105	90	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	130	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	
80	50	130	105	90	175	130	105	90	175	130	105	90	
	80	165	130	110	175	130	105	90	175	130	105	90	
	100	185	150	120	220	165	130	110	220	165	130	110	

1.432.2-17.1 0.0.00173

лист 11

**Номенклатура рядовых панелей со стальными облицовками, изготавливаемых напорядковым способом
Череповицким заводом профилеработного стального изделия Минтяжстроя СССР**

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на панель, кг			Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на панель, кг		
		L	B	H	сталь	ПТУ	всего			L	B	H	сталь	ПТУ	всего
1.432.2-17.1.00.01	1ПТС 238.1016.81-00,8	2380	1016	61,6	34,8	7,7	42,5	1.432.2-17.1.00.01-16	1ПТС 718.1016.81-00,8	7180	1016	61,6	104,4	23,0	127,4
-01	1ПТС 238.1016.81-00,8			81,6		10,3	45,1	-17	1ПТС 718.1016.81-00,8			81,6		31,0	135,4
-02	1ПТС 298.1016.81-00,8	2980		61,6	43,5	3,6	53,1	-18	1ПТС 778.1016.81-00,8	7780		61,6	113,1	25,0	138,1
-03	1ПТС 298.1016.81-00,8			81,6		12,9	56,4	-19	1ПТС 778.1016.81-00,8			81,6		33,5	146,6
-04	1ПТС 358.1016.81-00,8	3580		61,6	52,2	11,5	63,7	-20	1ПТС 838.1016.81-00,8	8380		61,6	121,8	26,9	148,7
-05	1ПТС 358.1016.81-00,8			81,6		15,5	67,7	-21	1ПТС 838.1016.81-00,8			81,6		36,1	157,9
-06	1ПТС 418.1016.81-00,8	4180		61,6	60,9	13,4	74,3	-22	1ПТС 898.1016.81-00,8	8980		61,6	130,5	28,8	159,3
-07	1ПТС 418.1016.81-00,8			81,6		18,0	78,9	-23	1ПТС 898.1016.81-00,8			81,6		38,7	169,2
-08	1ПТС 478.1016.81-00,8	4780		61,6	68,6	15,4	85,0	-24	1ПТС 958.1016.81-00,8	9580		61,6	139,2	30,7	169,9
-09	1ПТС 478.1016.81-00,8			81,6		20,6	90,6	-25	1ПТС 958.1016.81-00,8			81,6		41,3	180,3
-10	1ПТС 538.1016.81-00,8	5380		61,6	78,3	17,3	95,6	-26	1ПТС 1018.1016.81-00,8	10180		61,6	147,9	32,6	180,3
-11	1ПТС 538.1016.81-00,8			81,6		23,2	101,5	-27	1ПТС 1018.1016.81-00,8			81,6		42,9	191,8
-12	1ПТС 598.1016.81-00,8	5980		61,6	87,0	19,2	106,2	-28	1ПТС 1078.1016.81-00,8	10780		61,6	156,6	34,5	191,2
-13	1ПТС 598.1016.81-00,8			81,6		25,8	112,8	-29	1ПТС 1078.1016.81-00,8			81,6		46,4	203,6
-14	1ПТС 658.1016.81-00,8	6580		61,6	95,7	21,1	116,8	-30	1ПТС 1138.1016.81-00,8	11380		61,6	165,3	36,5	201,6
-15	1ПТС 658.1016.81-00,8		81,6	28,4		124,1	-31	1ПТС 1138.1016.81-00,8	81,6		48,0	214,3			

Эскиз и расход материалов на 1 м длины принят по документу 1.432.2-17.1.1.00

				1.432.2-17.1.00.01		
Руч. инж.	Смирновский	Иванов	04.03.81	Номенклатура панелей типа 1	Лист Р	Листов 1
В. инж.	Дроздов	Смирнов	03.03.81			
Руч. пр.	Рябов	Смирнов	02.03.81			
Ст. инж.	Сидоренко	Смирнов	02.03.81			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Номенклатура сборных угловых панелей со стальными облицовками, рекомендуемых к изготовлению на Челябинском ЗПОИ

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материалов на марку				Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материалов на марку			
		L	B	B ₁	H	сталь	ППУ	защит. ку	Прокл.			дверто	L	B	B ₁	H	сталь	ППУ	защит. ку
1.432.2-17.1.0.02	1ПТУ 238.188.188.61-028	2380	188	188	61,6	27,14	3,48	0,12	30,5	1.432.2-17.1.0.02-24	1ПТУ 478.188.188.61-028	4780	188	188	54,29	6,96	0,38	0,23	61,9
-01	1ПТУ 238.188.438.61-028			438		35,11	5,52			-25	1ПТУ 478.188.438.61-028			438	70,22	11,04			
-02	1ПТУ 238.438.188.61-028		438	188	27,79	5,02	-26			1ПТУ 478.438.188.61-028	438		188	55,58	10,08				
-03	1ПТУ 238.188.188.81-028		188	188	81,6	35,76	7,70			-27	1ПТУ 478.188.188.81-028		188	188	71,52	15,44			
-04	1ПТУ 238.188.438.81-028		438	188	38,7	4,35	-28			1ПТУ 478.188.438.81-028	438		188	61,07	7,83				
-05	1ПТУ 238.438.188.81-028		438	438	61,6	43,89	6,90			-29	1ПТУ 478.438.188.81-028		438	438	79,00	12,42			
-06	1ПТУ 298.188.188.61-028	2980	188	188	61,6	34,74	6,27	0,24	46,5	-30	1ПТУ 538.188.188.61-028	5380	188	188	62,53	11,28	0,43	0,39	74,6
-07	1ПТУ 298.188.438.61-028			438		35,11	5,52			-31	1ПТУ 538.188.438.61-028			438	79,00	12,42			
-08	1ПТУ 298.438.188.61-028		438	188	27,79	5,02	-32			1ПТУ 538.438.188.61-028	438		188	55,58	10,08				
-09	1ПТУ 298.188.188.81-028		188	188	81,6	35,76	7,70			-33	1ПТУ 538.188.188.81-028		188	188	71,52	15,44			
-10	1ПТУ 298.188.438.81-028		438	188	38,7	4,35	-34			1ПТУ 538.188.438.81-028	438		188	61,07	7,83				
-11	1ПТУ 298.438.188.81-028		438	438	61,6	43,89	6,90			-35	1ПТУ 538.438.188.81-028		438	438	79,00	12,42			
-12	1ПТУ 358.188.188.61-028	3580	188	188	61,6	40,71	5,22	0,29	46,4	-36	1ПТУ 538.188.188.61-028	5380	188	188	62,53	11,28	0,43	0,39	74,6
-13	1ПТУ 358.188.438.61-028			438		35,11	5,52			-37	1ПТУ 538.188.438.61-028			438	79,00	12,42			
-14	1ПТУ 358.438.188.61-028		438	188	27,79	5,02	-38			1ПТУ 538.438.188.61-028	438		188	55,58	10,08				
-15	1ПТУ 358.188.188.81-028		188	188	81,6	35,76	7,70			-39	1ПТУ 538.188.188.81-028		188	188	71,52	15,44			
-16	1ПТУ 358.188.438.81-028		438	188	38,7	4,35	-40			1ПТУ 538.188.438.81-028	438		188	61,07	7,83				
-17	1ПТУ 358.438.188.81-028		438	438	61,6	43,89	6,90			-41	1ПТУ 538.438.188.81-028		438	438	79,00	12,42			
-18	1ПТУ 418.188.188.61-028	4180	188	188	61,6	47,50	6,09	0,20	54,1	-42	1ПТУ 658.188.188.61-028	6580	188	188	74,65	9,57	0,53	0,48	85,1
-19	1ПТУ 418.188.438.61-028			438		35,11	5,52			-43	1ПТУ 658.188.438.61-028			438	96,56	15,18			
-20	1ПТУ 418.438.188.61-028		438	188	27,79	5,02	-44			1ПТУ 658.438.188.61-028	438		188	55,58	10,08				
-21	1ПТУ 418.188.188.81-028		188	188	81,6	35,76	7,70			-45	1ПТУ 658.188.188.81-028		188	188	71,52	15,44			
-22	1ПТУ 418.188.438.81-028		438	188	38,7	4,35	-46			1ПТУ 658.188.438.81-028	438		188	61,07	7,83				
-23	1ПТУ 418.438.188.81-028		438	438	61,6	43,89	6,90			-47	1ПТУ 658.438.188.81-028		438	438	79,00	12,42			

Эскиз и расход материалов на 1 м длины принят по документу 1.432.2-17.1.1.2.00

				1.432.2-17.1.0.02			
Рук. ДИСК	В.И.Иванов	И.И.Иванов	01.03.81	Номенклатура угловых панелей типа 1	Отв. ДИСК	Лист 1	Листов 2
Рук. инж.	Д.И.Иванов	И.И.Иванов	03.03.81				
Рук. пр.	Р.Е.Ев	И.И.Иванов	07.03.81				
Ст. инж.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	07.03.81				
ЦНИПРОМЗДАНИЙ							

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материала в кг на марку					Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материала в кг на марку				
		L	B	B ₁	H	сталь	ППУ	защитный ку	проклад.	всего			L	B	B ₁	H	сталь	ППУ	защитный ку	проклад.	всего
1.432.2-17.1 0.0.02-48	1174718.188.188.61-02,8	7180	188	188	61,6	81,43	10,44	0,35	0,38	33,8	1.432.2-17.1 0.0.02-72	1174958.188.188.61-02,8	9580	188	188	61,6	103,58	13,92	0,75	0,46	123,7
-49	1174718.188.438.61-02,8			438		105,33	16,56			-73	1174958.188.438.61-02,8	438			140,48		22,08	184,0			
-50	1174718.438.188.61-02,8		438	188	83,38	15,04	-74			1174958.438.188.61-02,8	188	111,17		20,06	132,7						
-51	1174718.188.188.81-02,8		188	188	81,6	107,28	24,11			-75	1174958.188.188.81-02,8	438		143,04	30,82	176,3					
-52	1174718.188.438.81-02,8		438	188	88,21	11,31	-76			1174958.188.438.81-02,8	188	143,26		14,79	131,5						
-53	1174718.438.188.81-02,8	438	438	114,11	17,94	-77	1174958.438.188.81-02,8	438	143,22	23,16	176,0										
-54	1174778.188.188.61-02,8	7780	188	188	61,6	90,32	16,30	0,62	0,37	100,5	-78	11741078.188.188.61-02,8	10780	188	188	61,6	118,18	21,32	0,80	0,51	144,0
-55	1174778.188.438.61-02,8			438		188	116,22			25,04	-79	11741078.188.438.61-02,8			438		151,98	32,74			186,3
-56	1174778.438.188.61-02,8		438	188	95,00	12,18	-80			11741078.438.188.61-02,8	188	122,14		15,66	139,2						
-57	1174778.188.188.81-02,8		188	438	122,89	19,32	-81			11741078.188.188.81-02,8	438	138,00		24,84	184,2						
-58	1174778.188.438.81-02,8		188	438	97,27	17,55	-82			11741078.188.438.81-02,8	438	125,06		22,57	149,3						
-59	1174778.438.188.81-02,8	438	188	125,16	26,95	-83	11741078.438.188.81-02,8	188	102,92	34,67	192,2										
-60	1174838.188.188.61-02,8	8380	188	188	61,6	101,79	13,05	0,61	0,40	108,3	-84	11741078.188.188.61-02,8	10780	188	188	61,6	128,93	16,53	0,86	0,78	147,0
-61	1174838.188.438.61-02,8			438		188	131,57			20,70	-85	11741078.188.438.61-02,8			438		166,78	26,22			194,5
-62	1174838.438.188.61-02,8		438	438	104,22	18,81	-86			11741078.438.188.61-02,8	188	132,01		23,63	157,6						
-63	1174838.188.188.81-02,8		188	188	124,10	24,89	-87			11741078.188.188.81-02,8	438	168,86		36,59	203,2						
-64	1174838.188.438.81-02,8		188	438	104,22	18,81	-88			11741078.188.438.81-02,8	188	124,4		184,3							
-65	1174838.438.188.81-02,8	438	188	131,57	20,70	-89	11741078.438.188.81-02,8	438	183,5	184,3											
-66	1174898.188.188.61-02,8	8980	188	188	61,6	104,22	18,81	0,72	0,43	116,0	-90	11741138.188.188.61-02,8	11380	188	188	61,6	132,01	23,63	0,91	0,55	147,0
-67	1174898.188.438.61-02,8			438		188	131,57			20,70	-91	11741138.188.438.61-02,8			438		166,78	26,22			194,5
-68	1174898.438.188.61-02,8		438	438	104,22	18,81	-92			11741138.438.188.61-02,8	188	132,01		23,63	157,6						
-69	1174898.188.188.81-02,8		188	188	124,10	24,89	-93			11741138.188.188.81-02,8	438	168,86		36,59	203,2						
-70	1174898.188.438.81-02,8		188	438	104,22	18,81	-94			11741138.188.438.81-02,8	438	124,4		184,3							
-71	1174898.438.188.81-02,8	438	188	131,57	20,70	-95	11741138.438.188.81-02,8	188	183,5	184,3											

Сильвин-Торло. Проверить и отметить. 25.09.2018 г. №2

номенклатура рядовых панелей со стальными облицовками, изготавливаемых стандартным способом проектом заводом легких металлоконструкций Минмонтажспецстроя СССР

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм.			Масса материалов на панель, кг		
		Л	В	Н	Сталь	ППУ	Стекло
1.432.2-17.1 0.0.03	1 ПТС 238.1016.46 - С.0,8	2380	1016	46,6	35,0	5,8	40,8
-01	1 ПТС 238.1016.61 - С.0,8			61,6		7,7	42,7
-02	1 ПТС 238.1016.91 - С.0,8			91,6		11,8	46,8
-03	1 ПТС 298.1016.46 - С.0,8	2980		46,6	43,8	7,2	51
-04	1 ПТС 298.1016.61 - С.0,8			61,6		8,5	53,4
-05	1 ПТС 298.1016.91 - С.0,8			91,6		14,7	58,5
-06	1 ПТС 358.1016.46 - С.0,8	3580		46,6	52,6	8,6	61,2
-07	1 ПТС 358.1016.61 - С.0,8			61,6		14,5	64,1
-08	1 ПТС 358.1016.91 - С.0,8			91,6		17,6	70,2
-09	1 ПТС 418.1016.46 - С.0,8	4180		46,6	61,3	10,1	71,4
-10	1 ПТС 418.1016.61 - С.0,8			61,6		13,4	74,7
-11	1 ПТС 418.1016.91 - С.0,8			91,6		20,6	81,9
-12	1 ПТС 478.1016.46 - С.0,8	4780		46,6	70,1	7,2	77,3
-13	1 ПТС 478.1016.61 - С.0,8			61,6		15,4	85,5
-14	1 ПТС 478.1016.91 - С.0,8			91,6		23,5	93,6
-15	1 ПТС 718.1016.46 - С.0,8	7180		46,6	105,1	17,3	122,4
-16	1 ПТС 718.1016.61 - С.0,8			61,6		23,0	128,1
-17	1 ПТС 718.1016.91 - С.0,8		91,6	35,3		140,4	

Эскиз и расход материалов на 1 м длины принят по документу 1.432.2-17.1 1.3.00

				1.432.2-17.1 0.0.03		
Рук. ДПОК	Смирнов	04.03.81	номенклатура панелей типа 1	Листов	Лист	Листов
Тех. инж.	Вранчук	03.03.81		Р		1
Рук. ГР	Ревб	02.03.81		ЦНИПРОМЗАДАНИИ		
Ст. инж.	Сидянтсва	07.03.81				

Номенклатура цельноформованных угловых панелей со стальными облицовками рекомендуемых к изготовлению на Орском ЗЛМ и Воронежском ЗСЯК

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материалов на марку, кг			Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материалов на марку, кг		
		L	Б	В	H	Сталь	ЛПХ	Всего			L	Б	В	H	Сталь	ЛПХ	Всего
1.432.2-17.1 О.О.ОЧ	1ПТУ238.188.188.46-СД,В	2380	188	188	46,6	15,4	2,4	17,8	1.432.2-17.1 О.О.ОЧ-30	1ПТУ 418.188.188.61-СД,В	4180	188	188	61,6	27,3	5,9	33,2
-01	1ПТУ238.188.438.46-СД,В			438		23,3	4,1	24,4	-31	1ПТУ 418.188.438.61-СД,В			438		41,2	3,7	50,9
-02	1ПТУ238.438.188.46-СД,В		438	188	61,6	15,6	3,4	19,0	-32	1ПТУ418.438.188.61-СД,В		188	188	91,6	29,0	9,7	38,7
-03	1ПТУ238.188.188.61-СД,В		188	438		23,5	5,5	29,0	-34	1ПТУ 418.188.188.91-СД,В		188	438		42,8	14,7	57,5
-04	1ПТУ238.188.438.61-СД,В		188	188	91,6	16,6	5,5	22,1	-35	1ПТУ418.438.188.91-СД,В		438	188	46,6	30,7	4,9	35,5
-05	1ПТУ238.438.188.61-СД,В			438		188	24,5	8,4	32,9	-36		1ПТУ 418.188.188.46-СД,В	188		188	46,6	46,6
-06	1ПТУ238.188.188.91-СД,В		438	188	188	19,2	3,0	22,2	-37	1ПТУ 418.188.438.46-СД,В		438	188	188	31,2		6,7
-07	1ПТУ238.188.438.91-СД,В			188		438	29,1	5,1	34,2	-38		1ПТУ 418.438.188.46-СД,В	188		188	61,6	47,0
-08	1ПТУ238.438.188.91-СД,В		188	188	61,6	19,5	4,2	23,7	-39	1ПТУ 418.188.188.61-СД,В		438	188	188	33,1		11,0
-09	1ПТУ298.188.188.46-СД,В			438		188	29,4	6,9	36,3	-40		1ПТУ 418.188.438.61-СД,В	188		438	91,6	48,0
-10	1ПТУ298.188.438.46-СД,В		188	188	91,6	20,7	6,9	27,6	-41	1ПТУ 418.438.188.61-СД,В		438	188	188	46,1		7,2
-11	1ПТУ298.438.188.46-СД,В			438		188	30,6	10,5	41,1	-42		1ПТУ 418.188.188.91-СД,В	188		438	46,6	69,8
-12	1ПТУ298.188.188.61-СД,В		438	188	188	23,0	3,6	26,6	-43	1ПТУ 418.188.438.91-СД,В		438	188	188	46,8		10,1
-13	1ПТУ298.188.438.61-СД,В			188		438	35,0	6,1	41,1	-44		1ПТУ 418.438.188.91-СД,В	188		188	61,6	70,6
-14	1ПТУ298.438.188.61-СД,В	188	188	91,6	23,4	5,0	28,4	-45	1ПТУ 418.188.188.46-СД,В	438	188	188	49,7	16,6	66,3		
-15	1ПТУ298.188.188.91-СД,В		438		188	35,3	8,3	43,6	-46	1ПТУ 418.188.438.46-СД,В	188		438	91,6	73,4	25,2	98,6
-16	1ПТУ298.188.438.91-СД,В	438	188	188	24,8	8,3	33,1	-47	1ПТУ 418.438.188.46-СД,В	438	188	188					
-17	1ПТУ298.438.188.91-СД,В		188		438	36,7	12,6	49,3	-48	1ПТУ 418.188.188.61-СД,В	188		188	61,6			
-18	1ПТУ358.188.188.46-СД,В	188	188	46,6	26,9	4,2	31,1	-49	1ПТУ 418.188.438.61-СД,В	438	188	188					
-19	1ПТУ358.188.438.46-СД,В		438		188	40,7	7,1	47,8	-50	1ПТУ 418.438.188.61-СД,В	188		188	91,6			
-20	1ПТУ358.438.188.46-СД,В	438	188	188	23,4	5,0	28,4	-51	1ПТУ 418.188.188.91-СД,В	438	188	188					
-21	1ПТУ358.188.188.61-СД,В		188		438	35,3	8,3	43,6	-52	1ПТУ 418.188.438.91-СД,В	188		438	91,6			
-22	1ПТУ358.188.438.61-СД,В	188	188	91,6	24,8	8,3	33,1	-53	1ПТУ 418.438.188.91-СД,В	438	188	188					
-23	1ПТУ358.438.188.61-СД,В		438		188	36,7	12,6	49,3									
-24	1ПТУ358.188.188.91-СД,В	438	188	188	26,9	4,2	31,1										
-25	1ПТУ358.188.438.91-СД,В		188		438	40,7	7,1	47,8									
-26	1ПТУ358.438.188.91-СД,В	188	188	46,6	26,9	4,2	31,1										
-27	1ПТУ 418.188.188.46-СД,В		438		188	40,7	7,1	47,8									
-28	1ПТУ 418.188.438.46-СД,В	438	188	188	26,9	4,2	31,1										
-29	1ПТУ 418.438.188.46-СД,В		188		438	40,7	7,1	47,8									

СЛ. И. В. ПОДПИСАТЕЛЬ

Эскиз и расчет материалов на 1м длины принят по документу 1.432.2-17.11.4.00

				1.432.2-17.1 О.О.ОЧ			
Рук. ДИОК	С.И.М.С.К.	Л.И.С.	04.03.88	Номенклатура угловых панелей типа 1	Старший	Лист	Листов
Сл. инж.	В.С.И.У.К.	В.И.С.	03.03.88		Р		1
Рук. пр.	Р.С.О.	Л.С.С.	02.03.88		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Сл. инж.	В.И.С.Т.А.В.О.	Л.И.С.	02.03.88				

Номенклатура рядовых панелей со стальными облицовками, изготавливаемых
стендовым способом воронежским заводом строительных алюминиевых
конструкций Минмонтажспецстроя СССР

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов по марку, кг		
		L	B	H	сталь	ППУ	Всего
1432.2-17.1 0.0.05	1ПТС238.1016.46-02,8	2380	1016	46,6	35,0	5,8	40,8
-01	1ПТС238.1016.61-02,8			61,6		7,7	42,7
-02	1ПТС238.1016.91-02,8			91,6		11,8	46,8
-03	1ПТС298.1016.46-02,8	2980	1016	46,6	43,8	7,2	51,0
-04	1ПТС298.1016.61-02,8			61,6		9,6	53,4
-05	1ПТС298.1016.91-02,8			91,6		14,7	58,5
-06	1ПТС358.1016.46-02,8	3580	1016	46,6	52,6	8,6	61,2
-07	1ПТС358.1016.61-02,8			61,6		11,5	64,1
-08	1ПТС358.1016.91-02,8			91,6		17,6	70,2
-09	1ПТС418.1016.46-02,8	4180	1016	46,6	61,3	10,1	74,4
-10	1ПТС418.1016.61-02,8			61,6		13,4	74,4
-11	1ПТС418.1016.91-02,8			91,6		20,6	81,9
-12	1ПТС478.1016.46-02,8	4780	1016	46,6	70,1	11,5	81,6
-13	1ПТС478.1016.61-02,8			61,6		15,4	85,5
-14	1ПТС478.1016.91-02,8			91,6		23,5	93,6
-15	1ПТС718.1016.46-02,8	7180	1016	46,6	105,1	17,3	122,4
-16	1ПТС718.1016.61-02,8			61,6		23,0	128,1
-17	1ПТС718.1016.91-02,8			91,6		35,3	140,4

Эскиз и расход материалов на 1м длины принят по документу
1.432.2-17.1.1.5.00

1.432.2-17.1 0.0.05

Рук.ОИОК	Смиланский	Алекс	04.03.81	Номенклатура панелей типа 1	Страница	Лист	Листов
Тех.инж.	Дроздчук	Светл	03.03.81		Р	1	
Рук.пр.	Ревко	ИРев	02.03.81		ЦПИПРОМЗДАНИИ		
Ст.инж.	Сильвантцова	Ивант	02.03.81				

Номенклатура рядовых панелей с алюминиевыми облицовками, изготавливаемых
стендовым способом воронежским заводом строительных алюминиевых
конструкций Минмонтажспецстроя СССР

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов по марку, кг		
		L	B	H	алюм. сплав	ППУ	Всего
1.432.2-17.1 0.0.06	1ПТС238.1016.46-02,8	2380	1016	46,6	11,5	5,8	17,3
-01	1ПТС238.1016.61-02,8			61,6		7,7	19,2
-02	1ПТС238.1016.91-02,8			91,6		11,8	23,3
-03	1ПТС298.1016.46-02,8	2980	1016	46,6	14,4	7,2	21,6
-04	1ПТС298.1016.61-02,8			61,6		9,6	24,0
-05	1ПТС298.1016.91-02,8			91,6		14,7	29,1
-06	1ПТС358.1016.46-02,8	3580	1016	46,6	17,3	8,6	25,9
-07	1ПТС358.1016.61-02,8			61,6		11,5	28,8
-08	1ПТС358.1016.91-02,8			91,6		17,6	34,9
-09	1ПТС418.1016.46-02,8	4180	1016	46,6	20,2	10,1	30,3
-10	1ПТС418.1016.61-02,8			61,6		13,4	33,6
-11	1ПТС418.1016.91-02,8			91,6		20,6	40,8
-12	1ПТС478.1016.46-02,8	4780	1016	46,6	23,0	11,5	34,5
-13	1ПТС478.1016.61-02,8			61,6		15,4	38,4
-14	1ПТС478.1016.91-02,8			91,6		23,5	46,5
-15	1ПТС718.1016.46-02,8	7180	1016	46,6	34,6	17,3	51,9
-16	1ПТС718.1016.61-02,8			61,6		23,0	57,6
-17	1ПТС718.1016.91-02,8			91,6		35,3	69,9

Эскиз и расход материалов на 1м длины принят по документу
1.432.2-17.1.1.5.00

1.432.2-17.1 0.0.06

Рук.ОИОК	Смиланский	Алекс	04.03.81	Номенклатура панелей типа 1	Страница	Лист	Листов
Тех.инж.	Дроздчук	Светл	03.03.81		Р	1	
Рук.пр.	Ревко	ИРев	02.03.81		ЦПИПРОМЗДАНИИ		
Ст.инж.	Сильвантцова	Ивант	02.03.81				

Номенклатура рядовых панелей со стальными облицовками, изготавливаемых непараллельным способом Куйбышевским заводом „Электрощит“ Минэнерго СССР

Обозначение	Марка панели	Габаритные размеры, мм			Масса материалов, кг			Обозначение	Марка панели	Габаритные размеры, мм			Масса материалов, кг		
		L	B	H	Сталь	ПЛУ	Всего			L	B	H	Сталь	ПЛУ	Всего
1432.2-17.1 Д.08	2ПТС238.988.50-С0,8	2380	988	50	34,2	6,0	40,2	1432.2-17.1 Д.08-17	2ПТС718.988.50-С0,8	7180	988	50	102,7	18,1	120,8
-01	2ПТС238.988.80-С0,8			80		10,0	44,2	-17	2ПТС718.988.80-С0,8			80		29,9	130,6
-02	2ПТС298.988.50-С0,8	2980	988	50	42,8	7,6	50,4	-18	2ПТС778.988.50-С0,8	7780	988	50	111,2	19,7	130,9
-03	2ПТС298.988.80-С0,8			80		12,5	55,3	-19	2ПТС778.988.80-С0,8			80		32,4	143,6
-04	2ПТС358.988.50-С0,8	3580	988	50	51,3	9,1	60,4	-20	2ПТС838.988.50-С0,8	8380	988	50	119,8	21,2	146,0
-05	2ПТС358.988.80-С0,8			80		14,9	66,2	-21	2ПТС838.988.80-С0,8			80		34,9	154,7
-06	2ПТС418.988.50-С0,8	4180	988	50	59,9	10,6	70,5	-22	2ПТС898.988.50-С0,8	8980	988	50	128,3	22,7	151,0
-07	2ПТС418.988.80-С0,8			80		17,4	77,3	-23	2ПТС898.988.80-С0,8			80		37,4	165,7
-08	2ПТС478.988.50-С0,8	4780	988	50	68,4	12,1	80,5	-24	2ПТС958.988.50-С0,8	9580	988	50	136,9	24,2	161,1
-09	2ПТС478.988.80-С0,8			80		19,9	88,3	-25	2ПТС958.988.80-С0,8			80		38,8	178,7
-10	2ПТС538.988.50-С0,8	5380	988	50	77,0	13,6	90,8	-26	2ПТС1018.988.50-С0,8	10180	988	50	145,5	25,7	171,2
-11	2ПТС538.988.80-С0,8			80		22,4	99,4	-27	2ПТС1018.988.80-С0,8			80		42,3	187,8
-12	2ПТС598.988.50-С0,8	5980	988	50	85,6	15,1	100,7	-28	2ПТС1078.988.50-С0,8	10780	988	50	154,6	27,2	181,2
-13	2ПТС598.988.80-С0,8			80		24,9	110,5	-29	2ПТС1078.988.80-С0,8			80		44,8	198,8
-14	2ПТС658.988.50-С0,8	6580	988	50	94,1	16,6	110,7	-30	2ПТС1138.988.50-С0,8	11380	988	50	162,6	28,7	191,3
-15	2ПТС658.988.80-С0,8			80		27,4	121,5	-31	2ПТС1138.988.80-С0,8			80		47,3	209,9

Эскиз и расход материалов на 1 м длины принят по документу 1.432.2-17.1 2.1.00

				1.432.2-17.1 Д.08			
Рук. ДПОК	Свилянский	Иванов	04.03.81	Номенклатура панелей типа 2	Ст. инж.	Лист	Листов
Тп. инж.	Дранчук	Иванов	03.03.81		Р		1
Рук. пр.	Ревко	Иванов	02.03.81				
Ст. инж.	Силиванов	Иванов	02.03.81				
ЦНИПРОМЗАДАНИИ							

Номенклатура сборных щитовых панелей со стальными облицовками, рекомендуемых к изготовлению на Куйбышевском заводе "Электротит"

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материалов на панель					Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материалов на панель				
		L	B	B ₁	H	Сталь	ПЧ	Прокл.	Зак-Лентки	Всего			L	B	B ₁	H	Сталь	ПЧ	Прокл.	Зак-Лентки	Всего
1.432.2-17.1 0.0.09	2ПЧ238.174.174.50-028	2380	174	50	174	26,18	2,54	0,10	0,19	2,9,0	1.432.2-17.1 0.0.09-16	2ПЧ478.174.174.50-028	4780	174	50	52,97	5,09	0,20	0,38	58,0	
-01	2ПЧ238.174.424.50-028				424	34,15	4,20			38,6	-17	2ПЧ478.174.424.50-028				424	68,30			8,40	77,3
-02	2ПЧ238.174.174.80-028				174	27,14	4,49			32,0	-18	2ПЧ478.174.174.80-028				174	54,29			8,98	64,0
-03	2ПЧ238.174.424.80-028				424	35,11	7,10			42,6	-19	2ПЧ478.174.424.80-028				424	78,22			14,21	85,1
-04	2ПЧ298.174.174.50-028	2980	174	50	174	32,73	3,18	0,13	0,24	36,3	-20	2ПЧ538.174.174.50-028	5380	174	50	58,91	5,72	0,23	0,43	63,3	
-05	2ПЧ298.174.424.50-028				424	42,69	5,25			48,3	-21	2ПЧ538.174.424.50-028				424	76,84			9,45	87,0
-06	2ПЧ298.174.174.80-028				174	33,93	5,61			40,0	-22	2ПЧ538.174.174.80-028				174	61,07			10,10	72,0
-07	2ПЧ298.174.424.80-028				424	43,89	8,88			53,2	-23	2ПЧ538.174.424.80-028				424	73,00			16,0	95,8
-08	2ПЧ358.174.174.50-028	3580	174	50	174	38,28	3,82	0,15	0,29	43,5	-24	2ПЧ598.174.174.50-028	5980	174	50	65,16	6,36	0,25	0,48	72,6	
-09	2ПЧ358.174.424.50-028				424	51,23	6,30			58,0	-25	2ПЧ598.174.424.50-028				424	85,38			10,5	96,6
-10	2ПЧ358.174.174.80-028				174	40,71	6,73			48,0	-26	2ПЧ598.174.174.80-028				174	67,86			11,22	80,0
-11	2ПЧ358.174.424.80-028				424	52,67	10,66			63,9	-27	2ПЧ598.174.424.80-028				424	87,78			17,76	106,4
-12	2ПЧ418.174.174.50-028	4180	174	50	174	45,82	4,45	0,18	0,34	50,8	-28	2ПЧ658.174.174.50-028	6580	174	50	72,01	7,00	0,28	0,53	79,8	
-13	2ПЧ418.174.424.50-028				424	59,77	7,35			67,6	-29	2ПЧ658.174.424.50-028				424	93,92			11,55	106,3
-14	2ПЧ418.174.174.80-028				174	47,50	7,85			56,0	-30	2ПЧ658.174.174.80-028				174	74,65			12,34	88,0
-15	2ПЧ418.174.424.80-028				424	61,45	12,43			74,5	-31	2ПЧ658.174.424.80-028				424	96,56			19,54	117,1

Эскиз и расход материалов на 1м длины принят по документу 1.432.2-17.1 2.2.00

Шифр по 10-значной системе

				1.432.2-17.1 0.0.09			
Рук. ОКХ	Смелянский	Иванов	04.03.81	Номенклатура щитовых панелей типа 2	Стандарт	Лист	Листов
Л.И.И.	Артючук	Иванов	03.03.81		Р	1	2
Рук. ПР	Редько	Иванов	02.03.81		ЦНИИПРОМЗАДИИ		
Ст.И.И.	Сидоренко	Иванов	02.03.81				

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса монтажных элементов по маркам, кг				Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса монтажных элементов по маркам, кг			
		L	Б	Б ₁	H	Сталь	ПНД	Прокат	Зак-лужен			Всего	L	Б	Б ₁	H	Сталь	ПНД	Прокат
1.432.2-17.1 0.0.09-32	2ПТ4718.174.174.50-00,8	7180		174	50	78,55	7,63	0,30		87,1	9580		174	50	104,74	10,78	0,40		116,1
-33	2ПТ4718.174.424.50-00,8			424		102,46	12,6			115,9			-49		2ПТ4958.174.424.50-00,8	424			136,61
-34	2ПТ4718.174.174.80-00,8		174	80	81,43	13,46	0,48		96,0	-50		2ПТ4958.174.174.80-00,8	174	108,58	17,95	0,63		127,9	
-35	2ПТ4718.174.424.80-00,8		424		105,33	21,31			127,7	-51		2ПТ4958.174.424.80-00,8	424	140,45	28,41			170,3	
-36	2ПТ4778.174.174.50-00,8	7780		174	50	85,10	8,27	0,32		94,3	10480		174	50	111,28	10,81	0,43		123,3
-37	2ПТ4778.174.424.50-00,8			424		110,10	13,65			124,7			-53		2ПТ41018.174.424.50-00,8	424			145,15
-38	2ПТ4778.174.174.80-00,8		174	80	88,23	14,58	0,51		103,9	-54		2ПТ41018.174.174.80-00,8	174	115,36	19,07	0,67		135,9	
-39	2ПТ4778.174.424.80-00,8		424		114,11	23,09			138,3	-55		2ПТ41018.174.424.80-00,8	424	148,22	30,20			180,9	
-40	2ПТ4838.174.174.50-00,8	8380	174	174	50	91,64	8,90	0,35		101,6	10780		174	50	117,83	11,46	0,45		130,6
-41	2ПТ4838.174.424.50-00,8			424		119,53	14,70			135,3			-57		2ПТ41078.174.424.50-00,8	424			153,68
-42	2ПТ4838.174.174.80-00,8		174	80	93,00	15,11	0,55		111,9	-58		2ПТ41078.174.174.80-00,8	174	122,15	20,2	0,71		143,9	
-43	2ПТ4838.174.424.80-00,8		424		122,89	24,86			143,0	-59		2ПТ41078.174.424.80-00,8	424	158,0	31,97			191,5	
-44	2ПТ4898.174.174.50-00,8	8980		174	50	98,20	9,54	0,38		108,8	11680		174	50	124,37	12,08	0,48		137,5
-45	2ПТ4898.174.424.50-00,8			424		128,10	15,75			145,0			-61		2ПТ41138.174.424.50-00,8	424			162,22
-46	2ПТ4898.174.174.80-00,8		174	80	104,79	16,83	0,59		120,0	-62		2ПТ41138.174.174.80-00,8	174	128,93	21,32	0,76		151,6	
-47	2ПТ4898.174.424.80-00,8		424		131,67	26,64			153,6	-63		2ПТ41138.174.424.80-00,8	424	166,70	33,74			201,6	

Номенклатура рядовых панелей со стальными облицовками, изготовляемых стандартным способом Хабаровским заводом строительных алюминиевых конструкций Минмонтажспецстроя СССР и Ташкентским экспериментальным заводом легких металлоконструкций Минмонтажспецстроя СССР

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов по проекту, кг				Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов по проекту, кг			
		L	B	H	Сталь	Алюм. облицовка	ППУ	Воздух			L	B	H	Сталь	Алюм. облицовка	ППУ	Воздух
1.432.2-17.1 Д.О.10	3П7С.238.1040.50-20,8	2380	1040	50		0,10	6,12	40,6	1.432.2-17.1 Д.О.10-15	3П7С.238.1040.50-20,8	5380	1040	50		0,20	18,77	91,4
-01	3П7С.238.1040.80-20,8			80	34,42	0,12	10,03	44,6	-16	3П7С.238.1040.80-20,8			80	77,44	0,24	22,57	100,2
-02	3П7С.238.1040.100-20,8			100		0,14	12,65	47,2	-17	3П7С.238.1040.100-20,8			100		0,28	28,46	106,2
-03	3П7С.298.1040.50-20,8	2980	1040	50		0,12	7,65	50,8	-18	3П7С.298.1040.50-20,8	5980	1040	50		0,22	16,30	101,6
-04	3П7С.298.1040.80-20,8			80	43,02	0,15	12,34	55,7	-19	3П7С.298.1040.80-20,8			80	86,04	0,27	25,08	111,4
-05	3П7С.298.1040.100-20,8			100		0,17	15,81	58,0	-20	3П7С.298.1040.100-20,8			100		0,30	31,62	118,0
-06	3П7С.358.1040.50-20,8	3580	1040	50		0,14	9,78	60,9	-21	3П7С.358.1040.50-20,8	6580	1040	50		0,24	16,83	114,7
-07	3П7С.358.1040.80-20,8			80	51,62	0,17	15,05	66,8	-22	3П7С.358.1040.80-20,8			80	94,64	0,29	27,59	122,5
-08	3П7С.358.1040.100-20,8			100		0,19	18,97	70,8	-23	3П7С.358.1040.100-20,8			100		0,33	34,78	129,7
-09	3П7С.418.1040.50-20,8	4180	1040	50		0,16	10,71	71,0	-24	3П7С.418.1040.50-20,8	7180	1040	50		0,26	18,36	121,9
-10	3П7С.418.1040.80-20,8			80	60,23	0,20	17,56	78,0	-25	3П7С.418.1040.80-20,8			80	102,25	0,32	30,09	133,7
-11	3П7С.418.1040.100-20,8			100		0,22	22,19	82,6	-26	3П7С.418.1040.100-20,8			100		0,36	37,94	141,6
-12	3П7С.478.1040.50-20,8	4780	1040	50		0,18	12,24	81,3	-27	3П7С.478.1040.50-20,8	9380	1040	50		0,28	24,48	162,4
-13	3П7С.478.1040.80-20,8			80	68,89	0,22	20,06	89,1	-28	3П7С.478.1040.80-20,8			80	137,68	0,34	40,13	178,1
-14	3П7С.478.1040.100-20,8			100		0,25	25,30	94,4	-29	3П7С.478.1040.100-20,8			100		0,38	50,59	188,6

Эскиз и расход материалов по 1м длины принят по документу 1.432.2-17.13.1.00

Л. В. Шелудяк, подпись и дата

				1.432.2-17.1 Д.О.10			
Рук. ОКД	Смирновский	Афанасьев	04.03.81	Номенклатура панелей типа 3	Студия	Иуст	Иустов
Рук. инж.	Дроздов	Сидоров	03.03.81		Р	Т	Т
Рук. пр.	Ревко	Сидоров	02.03.81		ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Сидоров	Сидоров	02.03.81				

Номенклатура сборных угловых панелей со стандартными облицовками, рекомендуемых к изготовлению на Хайбарском ЗСФК и Ташкентском ЗЗЛМ

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материалов на марку, кг						Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материалов на марку, кг													
		L	B	B ₁	H	Сталь	Полупанель	ППУ	Защ. пленка	Панель	Панель			L	B	B ₁	H	Сталь	Полупанель	ППУ	Защ. пленка	Панель	Панель								
1.432.2-17.1 0.0.11	ЗПТУ 238.200.200.50-00,8	2380	200	200	50	27,00	0,10	2,69	0,10	30,1	1.432.2-17.1 0.0.11-18	ЗПТУ 238.200.200.50-00,8	200	200	50	40,50	0,15	4,03	0,15	0,15	45,2										
-01	ЗПТУ 238.200.450.50-00,8					33,97										4,34						39,7	ЗПТУ 238.200.450.50-00,8	450	52,45	6,52	59,7				
-02	ЗПТУ 238.450.200.50-00,8					27,94										4,49						32,9	ЗПТУ 238.450.200.50-00,8	450	200	44,90	6,80	49,4			
-03	ЗПТУ 238.200.200.80-00,8		200	450	80	0,12	0,19	0,16	32,9	32,9		-21	ЗПТУ 238.200.200.80-00,8	200	200	80	44,90	0,18	6,80	0,29	0,24	49,4									
-04	ЗПТУ 238.200.450.80-00,8					35,93											7,18						43,6	ЗПТУ 238.200.450.80-00,8	450	53,90	10,76	65,3			
-05	ЗПТУ 238.450.200.80-00,8		200	200	100	28,58	0,14	5,95	0,20	35,1		-22	ЗПТУ 238.200.200.100-00,8	200	200	100	42,90	0,20	8,93	0,30	0,30	52,6									
-06	ЗПТУ 238.200.450.100-00,8					36,53											9,24						46,3	ЗПТУ 238.200.450.100-00,8	450	54,83	13,86	69,5			
-07	ЗПТУ 238.450.200.100-00,8					33,75											3,36						37,6	ЗПТУ 238.450.200.100-00,8	450	200	47,41	4,70	52,8		
-08	ЗПТУ 238.200.200.50-00,8		2980	200	50	80	49,71	0,12	5,43	0,13		49,6	1.432.2-17.1 0.0.11-18	ЗПТУ 238.200.200.50-00,8	200	200	50	61,19	0,16	7,50	0,18	0,18	69,5								
-09	ЗПТУ 238.200.450.50-00,8						35,00											5,43						41,0	ЗПТУ 238.200.450.50-00,8	450	200	48,89	7,85	57,6	
-10	ЗПТУ 238.450.200.50-00,8						44,90											8,97						54,5	ЗПТУ 238.450.200.50-00,8	450	200	62,87	12,56	76,2	
-11	ЗПТУ 238.200.200.80-00,8			200	430	80	0,15	0,24	0,20	41,0		41,0		-30	ЗПТУ 238.200.200.80-00,8	200	200	80	48,89	0,20	7,85	0,34	0,28	57,6							
-12	ЗПТУ 238.200.450.80-00,8						44,90												8,97						54,5	ЗПТУ 238.200.450.80-00,8	450	200	62,87	12,56	76,2
-13	ЗПТУ 238.450.200.80-00,8			200	200	100	35,73	0,17	7,44	0,25		43,8		-31	ЗПТУ 238.200.200.100-00,8	200	200	100	50,02	0,22	10,42	0,35	0,35	61,3							
-14	ЗПТУ 238.200.450.100-00,8						44,90												8,97						54,5	ЗПТУ 238.200.450.100-00,8	450	200	62,87	12,56	76,2
-15	ЗПТУ 238.450.200.100-00,8						45,70												11,55						57,9	ЗПТУ 238.450.200.100-00,8	450	200	62,97	16,17	81,1
-16	ЗПТУ 238.200.200.100-00,8			450	200	200	45,70	0,17	11,55	0,25		57,9		-34	ЗПТУ 238.200.200.100-00,8	450	200	200	62,97	0,22	16,17	0,35	0,35	81,1							
-17	ЗПТУ 238.200.450.100-00,8	45,70					11,55				57,9								ЗПТУ 238.200.450.100-00,8						450	200	62,97	16,17	81,1		
-18	ЗПТУ 238.450.200.100-00,8	450		200	200	45,70	0,17	11,55	0,25	57,9	-35	ЗПТУ 238.200.200.100-00,8		450	200	200	62,97	0,22	16,17	0,35	0,35	81,1									
-19	ЗПТУ 238.200.450.100-00,8					45,70											11,55						57,9	ЗПТУ 238.200.450.100-00,8	450	200	62,97	16,17	81,1		

Заказ и расход материалов на 1 м длины принят по документу 1.432.2-17.1 3.2.00

1.432.2-17.1 0.0.11							
Руч. Моск	Смиланский	С.И.	04.03.58	Номенклатура угловых панелей типа 3	Сталь	Панель	Панель
Руч. МР	Дроздов	С.И.	03.31.81		1	2	
Руч. МР	Рубо	Р.В.	07.03.58		ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Султанов	А.И.	07.03.58				

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материала по маркам					Обозначение	Марка панели	Размеры, мм				Масса материала по маркам					
		L	Б	Б ₁	H	Сталь	Полупрозрачная	ППУ	Защитный слой, кг	Прок. ку			Дерево	L	Б	Б ₁	H	Сталь	Полупрозрачная	ППУ	Защитный слой, кг	Прок. ку
1432.2-17.1 Д.О.Н-36	3ПТ4478.200.200.50-С0,8	4780	200	200	50	54,20	0,18	5,38	0,20	60,3	1432.2-17.1 Д.О.Н-63	5580	200	200	50	74,50	0,24	7,39	0,28	102,1	82,9	
-37	3ПТ4478.200.450.50-С0,8			450		68,94					8,69			79,4		-64						3ПТ4658.200.450.50-С0,8
-38	3ПТ4478.450.200.50-С0,8		450	200	80	53,87	0,22	8,98	0,32	65,8	-65		3ПТ4658.450.200.50-С0,8	200	200	80	76,82	0,29	12,48	0,53	0,43	119,8
-39	3ПТ4478.200.200.80-С0,8		200	200		71,86					14,35		87,1	-66	3ПТ4658.200.200.80-С0,8		200					
-40	3ПТ4478.200.450.80-С0,8		200	450	100	57,17	0,25	14,30	0,40	70,1	-67		3ПТ4658.200.450.80-С0,8	200	450	100	100,5	2,541	0,55	127,3		
-41	3ПТ4478.450.200.80-С0,8		450	200		73,10					18,48		92,6	-68	3ПТ4658.450.200.80-С0,8	450	200				200	81,30
-42	3ПТ4478.200.200.100-С0,8		200	200	50	64,00	0,20	6,05	0,23	67,9	-69		3ПТ4718.200.200.50-С0,8	200	200	50	84,30	0,26	12,03	0,30	119,1	
-43	3ПТ4478.200.450.100-С0,8		200	450		78,68					9,77		89,3	-70	3ПТ4718.200.450.50-С0,8		200					450
-44	3ПТ4478.450.200.100-С0,8		450	200	80	62,86	0,24	10,10	0,36	74,0	-71		3ПТ4718.450.200.50-С0,8	450	200	80	107,80	2,153	0,58	0,48	130,7	
-45	3ПТ4538.200.200.50-С0,8		200	200		80,84					16,15		98,0	-72	3ПТ4718.200.200.100-С0,8		200					200
-46	3ПТ4538.200.450.50-С0,8	200	450	100	64,31	0,28	13,40	0,45	78,9	-73	3ПТ4718.200.450.50-С0,8	200	450	100	103,65	2,772	0,60	138,9				
-47	3ПТ4538.450.200.50-С0,8	450	200		82,24					20,80	104,2	-74	3ПТ4718.450.200.50-С0,8	450	200				200	106,0	0,39	12,75
-48	3ПТ4538.200.200.80-С0,8	200	200	50	67,70	0,22	6,72	0,25	75,4	-75	3ПТ4718.200.200.80-С0,8	200	200	50	138,67	17,28	0,40	138,7				
-49	3ПТ4538.200.450.80-С0,8	200	450		87,42					10,86	99,2	-76	3ПТ4718.200.450.80-С0,8		200				450	80	114,74	0,49
-50	3ПТ4538.450.200.80-С0,8	450	200	80	68,84	0,27	11,22	0,48	82,2	-77	3ПТ4718.450.200.80-С0,8	450	200	80	143,71	28,70	0,77	174,3				
-51	3ПТ4538.200.200.100-С0,8	200	200		89,82					17,94	108,9	-78	3ПТ4958.200.200.100-С0,8		200				200	100	114,34	0,55
-52	3ПТ4538.200.450.100-С0,8	200	450	100	74,52	0,30	14,88	0,50	116,8	-79	3ПТ4958.200.450.100-С0,8	200	450	100	146,21	36,96	0,81	185,3				
-53	3ПТ4538.450.200.100-С0,8	450	200		91,38					23,10	116,8	-80	3ПТ4958.450.200.100-С0,8	450	200				200			

1432.2-17.1 Д.О.Н-36
 1432.2-17.1 Д.О.Н-63
 1432.2-17.1 Д.О.Н-63

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Номенклатурное наименование	Хар. на изделие по 1.432.2-17.1 1.1.00			Примечание
					01	02	03	
И			1.432.2-17.1 1.1.00.019	Документация				
И			1.432.2-17.1 1.1.00.05	Сборочный чертеж				* формат 1/4 А2
И2		1	1.432.2-17.1 1.1.01	Астманы	2	2		
		3	1.432.2-17.1 1.1.01 -01	Профиль стальной	2	2		
		2		Материалы				
				Пенополиуретан $\delta=55 \text{ кг/м}^3$	3,2	4,3	3,2	4,3

1.432.2-17.1 1.1.00

Рук. инж.	Смирновский	И.И.	24.03.85	Лист	1	Листов	1
Д.т.инж.	Артючук	В.И.	02.03.85	Р			
Рук. пр.	Ревко	И.И.	02.03.85	С			
Д.т.инж.	Сидянтосов	С.И.	02.03.85	УЗ			

Копия металла черная трапециевидная, для стенов с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1м длины)

ЦИППРОМЗДАНИИ

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса (кг) на 1 м		
		h	b	H	сталь	ППУ*	Дювера
1.432.2-17.1 1.1.00	1	50	52	61,6	14,5	3,2	17,7
-01		70	72	81,6	14,5	4,3	18,8
-02	2	50	52	61,6	14,6	3,2	17,8
-03		70	72	81,6	14,6	4,3	18,9

1.* Пенополиуретан $\delta=55 \text{ кг/м}^3$

2. Листы изготавливаются неразрывным способом Челябинским ЭПАН Интэжестрой ССЗР.

3. Листы технические требования, разработаны методом канала и шпиготия, упаковка маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 23486-79

4. Конструкция листов типа 1 различных длин предусмотрена на листе 1.432.2-17.1 с.д.01.

1.432.2-17.1 1.1.00.05

Рук. инж.	Смирновский	И.И.	24.03.85	Лист	1	Листов	2
Д.т.инж.	Артючук	В.И.	02.03.85	Р			
Рук. пр.	Ревко	И.И.	02.03.85	С			
Д.т.инж.	Сидянтосов	С.И.	02.03.85	УЗ			

Листовая металлическая трех-слепная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 1 (на 1м длины)

Сборочный чертеж

ЦИППРОМЗДАНИИ

Рис.1

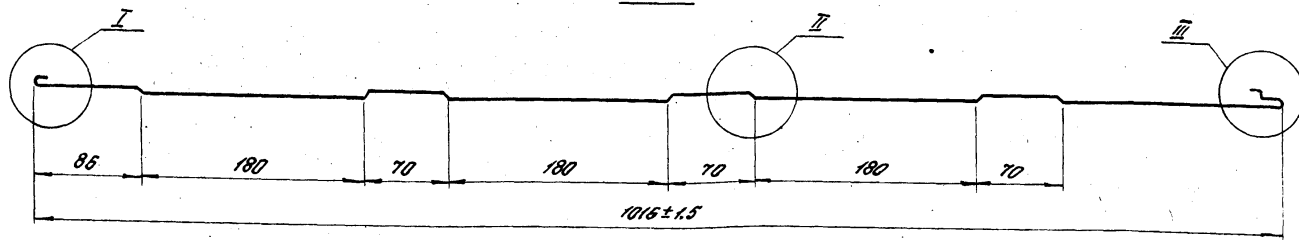
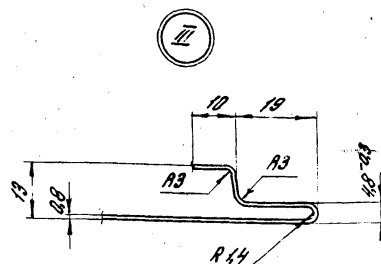
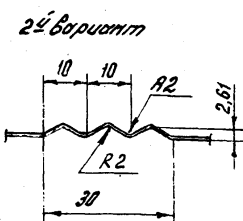
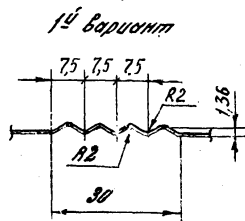
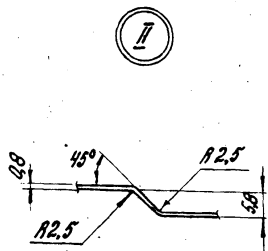
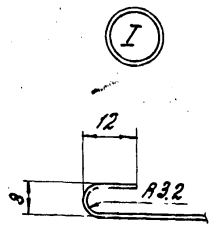
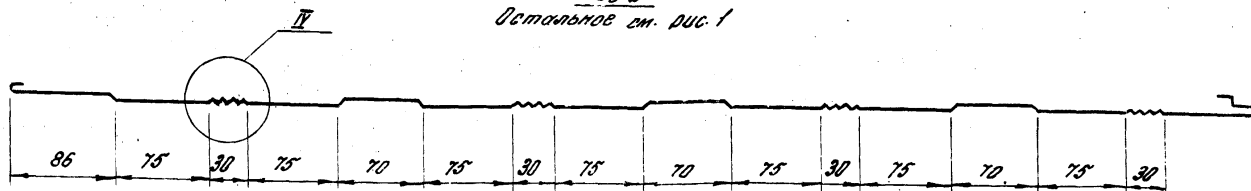


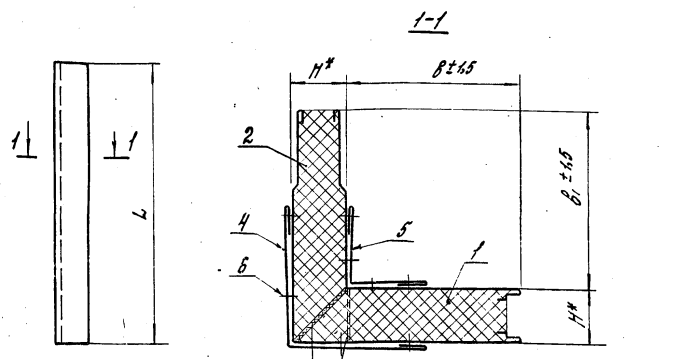
Рис.2
Остаточное см. рис.1



Обозначение	Рис.	Размеры заготовок, мм	Масса 1 м выпукл.	
		ширина	толщина	
1.432.2-171 1.1.01	1	1085	0,8	7,2
-01	2	1100	0,8	7,3

1. Непоказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления поперечному сечению ±1/2 по классу точности, трайбли по СТ СЭВ 302-76.
2. Длина профиля определяется длиной панели предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл.3 ГОСТ 23186-79.

1.432.2-171 1.1.01			
Профиль стальной			
Рис. ДЛДК	Сталь	Фин.	01.03.81
Рис. ДЛДК	Длина	См. табл.	03.03.81
Рис. ПР	Рез	См. табл.	02.03.81
Ст. инж.	Силант	См. табл.	02.03.81
Рыбинская оцинкованная сталь по ГОСТ 14978-80, группа К.П. первого класса, покрытие			
Сталь	Масса	Мощность	
Р	См. табл.		
Лист		Листов 1	
ЦНИИПОПЗДАНИИ			

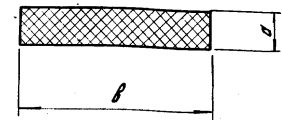


1. Номенклатура угловых панелей типа I различных длин приведена на листе 1.432.2-17.1.01.02
- 2.* Размеры для сборки.
3. Углы, по боковым граням трехлопастных элементов углублены не показаны
- 4.** Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$

Обозначение	Размеры, мм			Масса материалов на 1м длины				
	В	В ₁	Н	Сталь	ППУ**	Защита	Гладк. лист	Всего
1.432.2-17.1.2.00	188	188		11,31	1,45			12,9
-01	188	198	81,5	14,5	2,30	0,08	0,05	17,0
-02	198	188		11,58	2,09			13,8
-03	188	188		14,90	3,21	0,08	0,07	18,2
-04	188	198	81,5					
-05	198	188						

1.432.2-17.1.2.00.05

Рис. ДМК	Рис. ИМС	Рис. ПР	Рис. СТ	Спецификация	1.432.2-17.1.2.00.05		
					Стандия	Масса	Масштаб
Рис. ДМК	Рис. ИМС	Рис. ПР	Рис. СТ	Панель металлопластиковая трехлопастная углубленная с утеплителем из пенополиуретана, тип I, 50 г/м ³ (всичи) с бортиком	Р	см. табл.	-
					Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ							

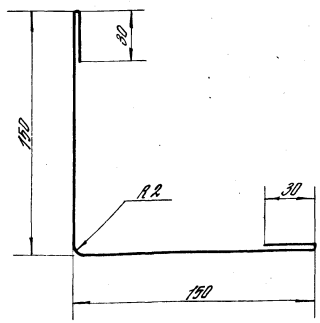


Обозначение	Размеры, мм		Масса 1м длины прокладок, кг	
	Толщина панели	Сечение прокл.		
		а	в	
1.432.2-17.1.2.01	50	5	70	0,042
-01	61,5		80	0,048
-02	80; 81,5		110	0,066
-03	100		140	0,084

1. До обшивки облицовочных уплотнительных прокладок с гидрофобной пропиткой, следует изготовить прокладки из эластичного морозостойкого пенополиуретана по ТУ 6-05-1473-76 или ТУ 6-05-1688-74, СТ 6-05-407-75, ТУ 6-05-251-47-78.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/2$ по классу точности „очень грубый“, по СТ СЭВ 306-78.

1.432.2-17.1.2.01

Рис. ДМК	Рис. ИМС	Рис. ПР	Рис. СТ	Спецификация	1.432.2-17.1.2.01		
					Стандия	Масса	Масштаб
Рис. ДМК	Рис. ИМС	Рис. ПР	Рис. СТ	Прокладка уплотнительная (на 1м длины)	Р	см. табл.	-
					Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ							



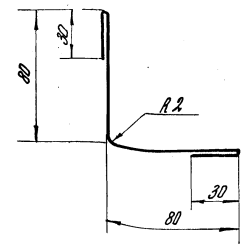
1. Ширина заготовки 380 мм, толщина листа 1,0 мм.
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению профиля $\pm 0,12$ по классу точности "забыли" по СТ СЭВ 302-76.
3. Длина профиля определяется длиной условной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и условной панели по табл.3, ГОСТ 23185-79.
4. Допускается изготавливать профили из листа толщиной 0,8 мм.

1.432.2-17.1 1.2.02

Профиль стальной

Дополнительная информация
по ГОСТ 14018-80, пункты 11, первого класса точности

Стандарт	Масса	Начислено
Р	1,1	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАНИИ		



1. Ширина заготовки 220 мм, толщина листа 1,0 мм.
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению профиля $\pm 0,12$ по классу точности "забыли" по СТ СЭВ 302-76.
3. Длина профиля определяется длиной условной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и условной панели по табл.3, ГОСТ 23185-79.
4. Допускается изготавливать профили из листа толщиной 0,8 мм.

1.432.2-17.1 1.2.03

Профиль стальной

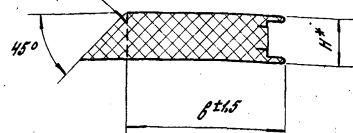
Дополнительная информация
по ГОСТ 14018-80, пункты 11, первого класса точности

Стандарт	Масса	Начислено
Р	1,81	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАНИИ		

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Пунктиром показан возможный вариант продольной разрезки панели

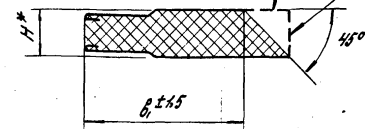


Обозначение	Размеры, мм		Масса 1м длины, кг		
	В	Н	Сталь	ПУ**	Всего
1.432.2-17.1 1.2.10	186	81,6	3,41	0,67	4,08
-01	436		6,73	1,42	8,15
-02	186	81,6	3,54	0,94	4,48
-03	436		6,86	2,06	8,92

- * Размеры для справки
- ** Пенополиуретан $\rho = 53 \text{ кг/м}^3$
- Трехслойные элементы получают путем продольной разрезки рядовых панелей соответствующей длины и толщины.
- Горды на боковых гранях трехслойных элементов условно не показаны.
- Масса материалов на 1м длины дана на основании варианта разрезки панели.

1.432.2-17.1 1.2.10				Элемент трехслойный (на 1м длины)	Сталь	Масса	Масштаб
Рук. ДИОК	С.И.Ивановский	Дата	09.03.81				
Рис. ИЖЭС	Д.И.Иванчук	Дата	05.03.81	р	см. табл.	—	Лист
Рук. пр.	Р.Е.В.В.	Дата	02.03.81				
Ст. ИЖЭС	С.И.Ивановский	Дата	02.03.81	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Пунктиром показан возможный вариант продольной разрезки панели отальной лист срезан



Обозначение	Размеры, мм		Масса 1м длины, кг		
	В	Н	Сталь	ПУ**	Всего
1.432.2-17.1 1.2.20	186	81,6	3,13	0,78	3,91
-01	436		6,45	1,63	8,03
-02	186	81,6	3,27	1,15	4,42
-03	436		6,58	2,27	8,85

- * Размеры для справки.
- ** Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$
- Трехслойные элементы получают, путем продольной разрезки рядовых панелей соответствующей длины и толщины.
- Горды на боковых гранях трехслойных элементов условно не показаны.
- Масса материалов на 1м длины дана на основании варианта разрезки панели.

1.432.2-17.1 1.2.20				Элемент трехслойный (на 1м длины)	Сталь	Масса	Масштаб
Рук. ДИОК	С.И.Ивановский	Дата	04.03.81				
Рис. ИЖЭС	Д.И.Иванчук	Дата	03.03.81	р	см. табл.	—	Лист
Рук. пр.	Р.Е.В.В.	Дата	02.03.81				
Ст. ИЖЭС	С.И.Ивановский	Дата	02.03.81	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат. на изготовление 1.432.2-17.1.1.3.02		Примечание
				01	02	
4	12	1.432.2-17.1.1.3.0005	Документация	×	×	* формат А4/2
			Техническая записка	×	×	
			Сводный чертеж	×	×	
12	1	1.432.2-17.1.1.3.01	Детали	1	1	
			Профиль стальной	1	1	
12	2	1.432.2-17.1.1.3.02	Профиль стальной	1	1	
	3		Материалы	2,4	3,2	
			Пенополиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$	2,4	3,2	4,9

1.432.2-17.1.1.3.00

Руч.ВНОК	Смелянский	А.А.	04.05.81	Панель металлическая трехслойная с утеплителем из пенополиуретана, тип 1. (на 1 м длины)	Листов	1
Тр.инж.	Дроздов	С.И.	03.05.81		Р	1
Руч.пр.	Рябов	Т.В.	02.05.81		Листов	1
Ст.инж.	Вилингерова	О.А.	02.05.81		ЦНИПРОМЗДАНИЙ	

Обозначение	Размеры, мм			Масса (м. длина) кг		
	h	c	H	Сталь	ПУ*	Всего
1.432.2-17.1.1.3.00	35	37	46,6	14,6	2,4	17,0
-01	50	52	64,6	14,6	3,2	17,8
-02	80	82	94,6	14,6	4,9	19,5

1* Пенополиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$

2. Номенклатура панелей типа 1 различных длин приведена на листе 1.432.2-17.1.1.3.00

3. Панели изготавливаются заводом-изготовителем способом Лискин заводом легких металлоконструкций Минмонтажспецстроя СССР.

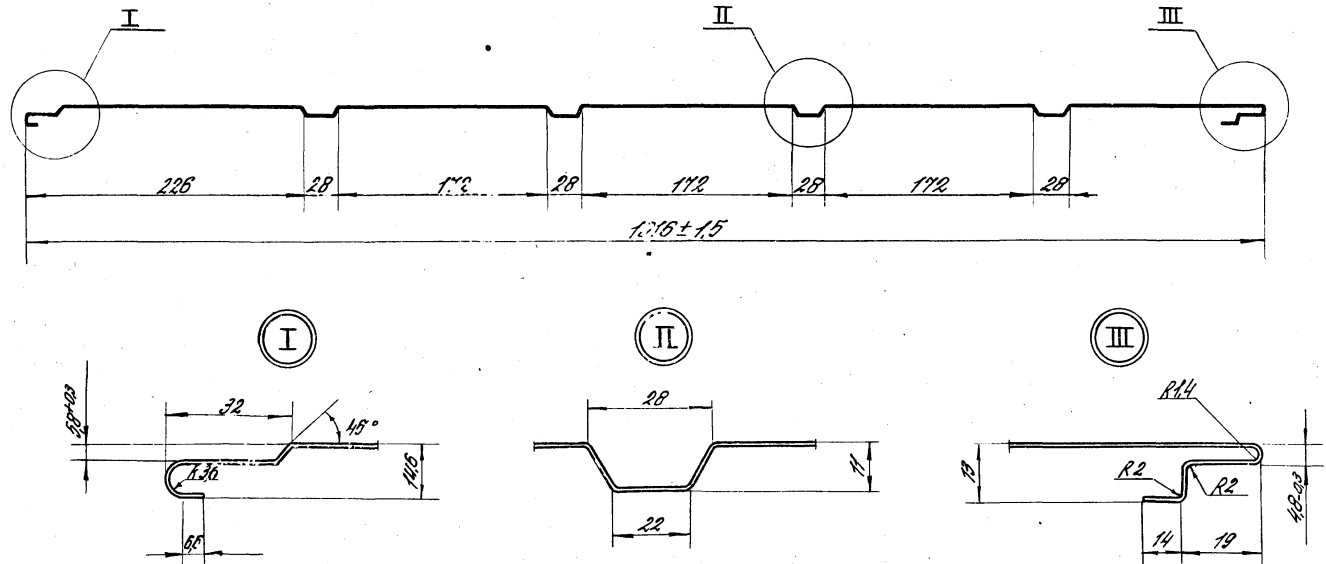
4. Допуски, технические требования, правила приемки, методы контроля и испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 23186-79

1.432.2-17.1.1.3.0005

Руч.ВНОК	Смелянский	А.А.	04.05.81	Панель металлическая трехслойная с утеплителем из пенополиуретана, тип 1. (на 1 м длины)	Листов	1
Тр.инж.	Дроздов	С.И.	03.05.81		Р	1
Руч.пр.	Рябов	Т.В.	02.05.81		Листов	1
Ст.инж.	Вилингерова	О.А.	02.05.81		ЦНИПРОМЗДАНИЙ	

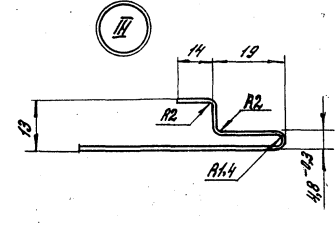
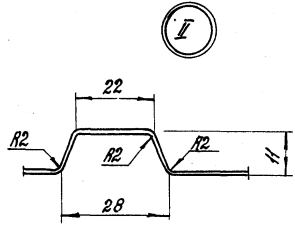
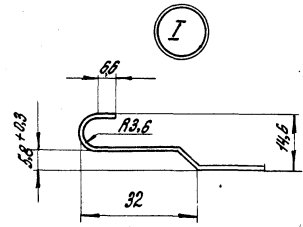
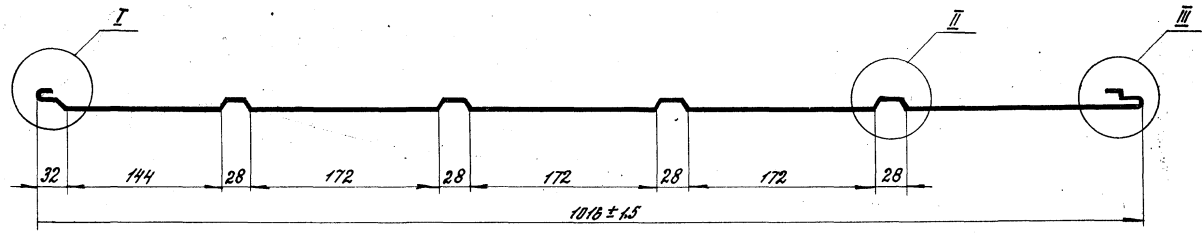
Лист 1 Листов 2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



1. Ширина заготовки 1100 мм, толщина листа 0,8 мм.
2. Нормированные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm 1/2$ по классу точности "грубый"; по СТ СЭВ 302-76
3. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл. 3, ГОСТ 23486-79.

				1.432.2-17.1 1.3.01		
Фир. о/нон	Резиановский	А.С.	04.0381	Профиль стальной	Станд.	Масштаб
Фир. о/нон	Должан	В.И.	03.0381		I	1:1
Фир. о/нон	Редо	Т.С.	02.0381			7:3
Фир. о/нон	Шиданьский	В.А.	02.0381		Лист	Листов 1
				Региональная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группа ХП, первого класса покрытия		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Ширина заготовки 100 мм, толщина листа 0,8 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm 1/2$ по классу точности "средний", по СТ СЭВ 302-76.
3. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения по длине профиля и панели по табл. 3, ГОСТ 23408-79

				1.432. 2-17. 1.3.02			
Рук. инж.	Смирнянский	А.И.	04.03.81	Профиль стальной	Стандарт	Масса	Материал
Инж. эк.	Дроздов	В.И.	03.03.81		р	1 м ± 3	—
Рук. пр.	Ревд	В.И.	02.03.81				
Ст. инж.	Орлантсёва	В.И.	02.03.81				
				Лист 1 из 1			
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
				Рылонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группа ХП, первого класса покрытия			

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
 Инженер-проектировщик
 В.И. Орлантсёва

Курсовая Зачет	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.1 1.4.00								Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07		08	
				<u>Заключительная</u>											
11			1.432.2-17.1 0.0.00.03	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.432.2-17.1 1.4.00.05	Оборонный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×		

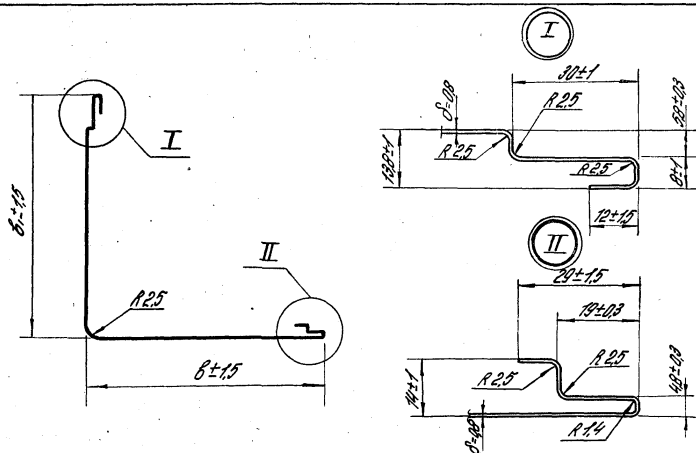
1.432.2-17.1 1.4.00					Лист	Лист	
Фик. инв.	Стальной	04.03.81			Панель металлическая трехслойная утепленная с утеплителем из пенополиуретана тип 1 (на 1м длины)	Р	1
Линж. пр. Дрончик	02.03.81			2			
Чук. пр. Рогов	02.03.81						
Инв. инв. (Монтажные)	02.03.81				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зачет	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.1 1.4.00								Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07		08	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.432.2-17.1 1.4.01	Профиль стальной	1										
			-01	То же				1							
			-02	"							1				
			-03	"		1									
			-04	"				1							
			-05	"							1				
			-06	"			1								
			-07	"						1					
			-08	"									1		
		2	1.432.2-17.1 1.4.02	"	1			1			1				
			-01	"		1			1			1			
			-02	"			1			1			1		
				<u>Материалы</u>											
		3		Пенополиуретан $\gamma = 55 \text{ кг/м}^3$	1,0	1,7	1,7	1,4	2,3	2,3	2,3	3,5	3,5		кг

177/3 32

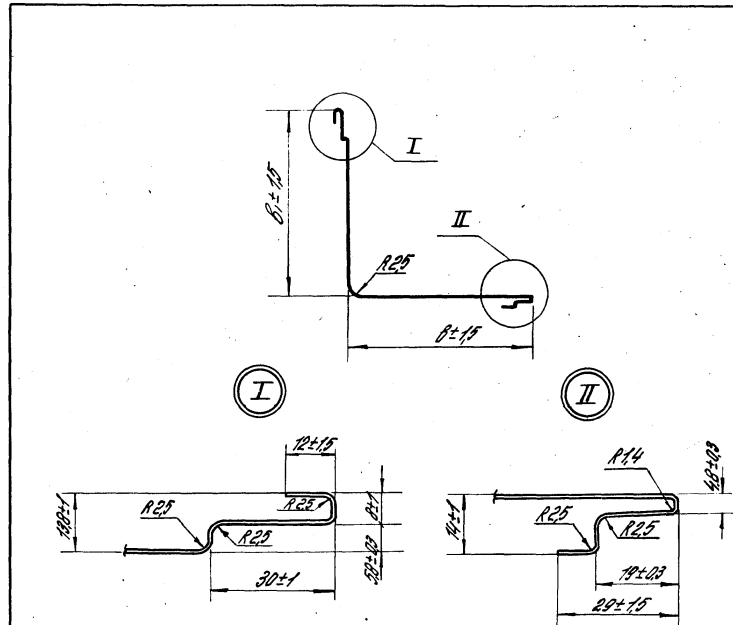
1.432.2-17.1 1.4.00		Лист
		2



Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг
	Ширина эдагов, мм	б	б ₁	
1.432.2-17.1. 4. 01	534	235	235	3,56
-01	552	250	250	3,65
-02	611	280	280	4,05
-03	787	235	485	5,22
-04	802	250	500	5,32
-05	861	280	530	5,71
-06	787	485	235	5,22
-07	802	500	250	5,32
-08	861	530	280	5,71

В массу стали включено цинковое покрытие с 2-х сторон - 360 г/м²

1.432.2-17.1 1.4.01				Сталь	Масса	Масса нет
Дик. инж. Смирновский	Иванов	04.03.81		р	см. табл.	—
Ст. инж. Дроздов	Смирнов	03.03.81		Лист		Листов 1
Дик. эр. Рубо	Иванов	02.03.81		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж. Смирновский	Смирнов	02.03.81				
Ролонная оцинкованная сталь по гост 14018-80, группа ХВ, первого класса покрытия						



Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг
	Ширина эдагов, мм	б	б ₁	
1.432.2-17.1 1.4.02	428	188	188	2,83
-01	678	188	438	4,50
-02	678	438	188	4,50

В массу стали включено цинковое покрытие с 2-х сторон - 360 г/м²

1.432.2-17.1 1.4.02				Сталь	Масса	Масса нет
Дик. инж. Смирновский	Иванов	04.03.81		р	см. табл.	—
Ст. инж. Дроздов	Смирнов	03.03.81		Лист		Листов 1
Дик. эр. Рубо	Иванов	02.03.81		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж. Смирновский	Смирнов	02.03.81				
Ролонная оцинкованная сталь по гост 14018-80, группа ХВ, первого класса покрытия						

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Дата, инв. №
Формат	Обозначение	Наименование
А4	1.432.2-17.1 1.5.00.05	Документация
*	1.432.2-17.1 1.5.00.05	Положительная заявка
1	1.432.2-17.1 1.5.01	Сборочный чертеж
2	-01	Детали
		Профиль металлический
		ТО же
		Материалы
		Пенополиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$

Код по исполнению 1.432.2-17.1 1.5.00	01	02	03	04	05	Примечание
	×	×	×	×	×	
	×	×	×	×	×	
	×	×	×	×	×	
	×	×	×	×	×	
	×	×	×	×	×	
						* формат А4,2

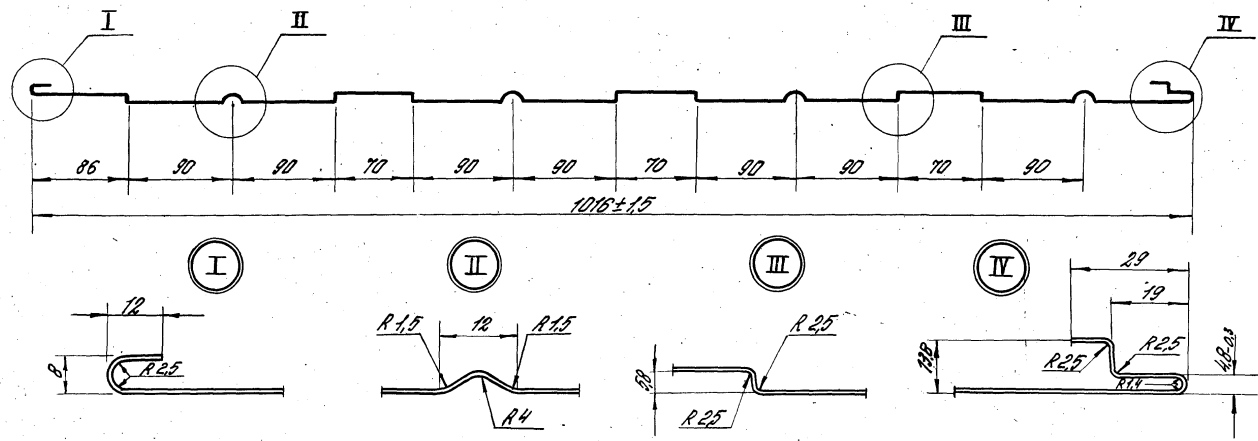
1.432.2-17.1 1.5.00			
Вып. инж.	См. инж.	Инж. пр.	Ст. инж.
Смирновский	Дроздов	Ревко	Сидоравва
04.03.89	03.03.89	03.03.89	02.03.89
Панель металлическая с толщ. - сборная стеновая с утеплителем - панель из пенополиуретана, тип I (100 (1 м длина))			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Время, инв. №
Формат	Обозначение	Наименование
А4	1.432.2-17.1 1.5.00.05	Документация
*	1.432.2-17.1 1.5.00.05	Положительная заявка
1	1.432.2-17.1 1.5.01	Сборочный чертеж
2	-01	Детали
		Профиль металлический
		ТО же
		Материалы
		Пенополиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$

Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг	
	h	c	H	ППУ	Алюм. стальной лист
1.432.2-17.1 1.5.00					
-01	35	37	46,6	2,4	4,8
-02					14,6
-03	50	52	61,6	3,2	4,8
-04					14,6
-05	80	82	91,6	4,9	4,8
					14,6
					19,5

1. Панели изготавливаются стеновым способом Воронежским ЗЛК Минмонтажспецстроя СССР.
2. Детали, технические требования, правила приемки, методы контроля и испытания, упаковка, маркировка, транспортировочные и хранения по ГОСТ 23465-78.
3. Температура панелей типот различных длин приведена на листе 1.432.2-17.1 0.0.05
4. * Пенополиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$

1.432.2-17.1 1.5.00.05		
Вып. инж.	См. инж.	Инж. пр.
Смирновский	Дроздов	Ревко
04.03.89	03.03.89	03.03.89
Панель металлическая стеновая с толщ. - сборная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип I (100 (1 м длина))		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Материал	Размеры заготовок		Масса 1 м длины
		Ширина	Толщина	
1.432.2-17.1 1.5.01	Лента из алюминиевого сплава марок АМг 2 1/2 и АМг 2 1/4 по ГОСТ 2728-78	1100	0,8	2,4
-01	Слоновая оцинкованная сталь группы ХВ первого класса по ГОСТ 10170-80.			7,3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров углов и радиусов закругления по поперечному сечению профиля $\pm 1/2$ по классу точности «грубый» по СТ СЭВ 309-76.
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл.3, ГОСТ 23186-79

1.432.2-17.1 1.5.01				Сталь	Масса	Монтаж
Дис.онд	См.табл.3	В.м	04.03.81	Р	см. табл.	—
Диз.инж.	Долганов	В.И.	03.03.81			
Инж.вр.	Рубо	Т.Р.	02.03.81			
Ст.инж.	Сидянтсёва	С.М.	02.03.81	Лист	Листов 1	
см. табл.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Изм. № 0001, Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.1 1.6.00								Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07		08	
				<u>Документация</u>											
11			1.432.2-17.1 0.00073	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
*			1.432.2-17.1 1.6.00 05	Оборачивный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×		* формат 11,2

1.432.2-17.1 1.6.00					Статья	Лист	Листов
Р	1	2			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Р	1	2	Панель металлическая трехугольная угловая с утеплителем из пенополиуретана, толщ 1 (на 1м длины)				
Р	1	2	Руч. зап. Лево	Руч. зап. Право			
Р	1	2	Ст. инж. Симоненко	Инж. [Имя]			
Р	1	2	Инж. [Имя]	Инж. [Имя]			

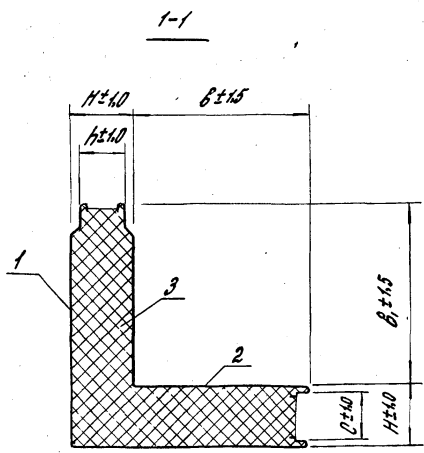
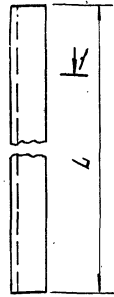
Изм. № 0001, Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.1 1.6.00								Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07		08	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.432.2-17.1 1.6.01	Профиль алюминиевый	1										
			-01	то же				1							
			-02	"						1					
			-03	"		1									
			-04	"				1							
			-05	"							1				
			-06	"			1								
			-07	"						1					
			-08	"									1		
11	2		1.432.2-17.1 1.6.02	"	1		1			1					
			-01	"		1		1			1				
			-02	"			1			1			1		
				<u>Материалы</u>											
	3			Пенополиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$	1,0	1,7	1,7	1,4	2,3	2,3	2,3	3,5	3,5		кг

1.432.2-17.1 1.6.00

Лист 2

11



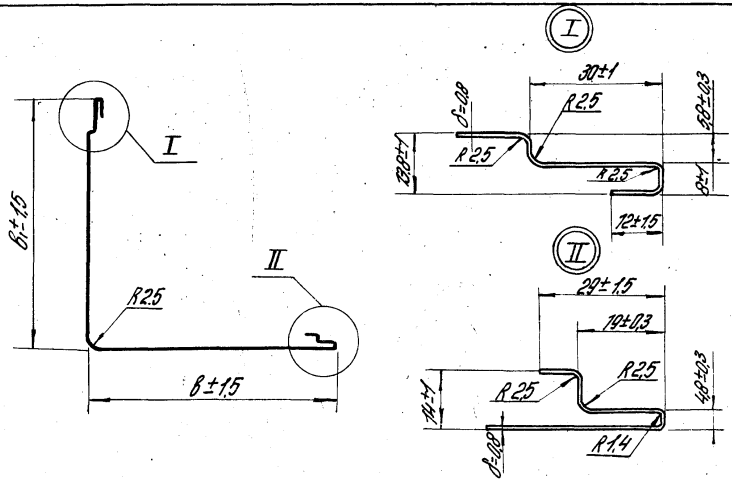
Обозначение	Размеры, мм					Масса 1м длины, кг		
	б	б ₁	н	с	н	Плст	Алюмин.	Всего
1.432.2-17.1 1.6.00	188	188				1,0	2,1	3,10
-01		438	35	37	46,6	1,7	3,18	4,88
-02	438	188				1,7	3,18	4,88
-03	188	188				1,4	2,13	3,53
-04		438	50	52	61,6	2,3	3,21	5,51
-05	438	188				2,3	3,21	5,51
-06		188				2,3	2,25	4,55
-07	188	438	80	82	91,6	3,5	3,34	6,84
-08	438	188				3,5	3,34	6,84

1. Конструкции условных панелей рекомендуется к изготовлению стеклопакетным способом на воронжском заводе строительных алюминиевых конструкций Минмонтажспецстрой СССР.
2. Комплектация условных панелей типа 1 различных блин приведена на листе 1.432.2-17.1 В.О.ОТ.
3. Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$

1.432.2-17.1 1.6.00.05					
РК ДЧК	С.И.Иванской	04.03.81	Лист	Листов	Масса
Пл. инж.	Дроздик	02.03.81	СВОБОДНЫЙ чертёж	Лист	Листов
РК ПР	Р.Р.О	05.03.81			
Ст. инж.	Сидянткина	02.03.81			

Панель металлическая трехслойная с двумя ступенчатая из пенополиуретана, тип 1 (на 1м длины)

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг
	Ширина поло- гобка	В	В ₁	
1.432.2-17.1.1.6.01	537	235	235	1,16
-01	552	250	250	1,20
-02	611	280	280	1,32
-03	787	235	485	1,71
-04	802	250	500	1,74
-05	861	280	530	1,84
-06	787	485	235	1,71
-07	802	500	250	1,74
-08	861	530	280	1,84

1.432.2-17.1.1.6.01

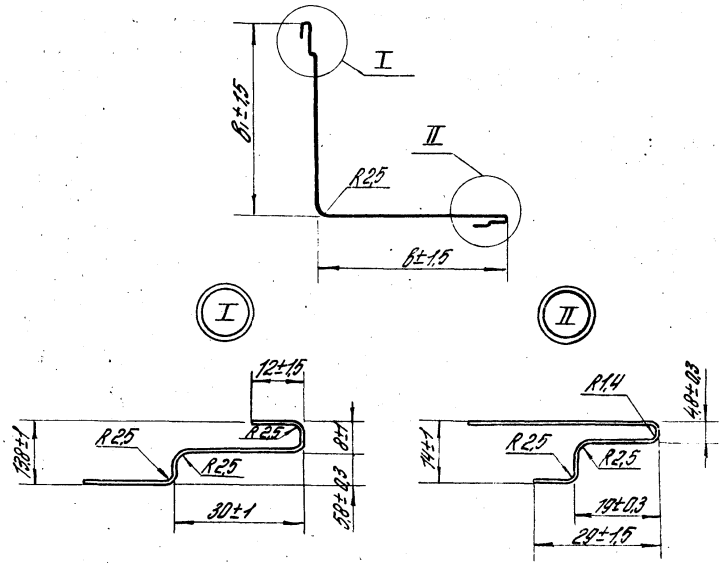
Инв. инж. Смирновский
Инв. инж. Долгачев
Инв. инж. Редко
Инв. инж. Сидонтьев

Профиль алюминиевый

Стандия Масса Мехштат
р см.табл —

Ленты из алюминиевого сплава ма-
рок АМГ-2 1/2 Н и
АМГ-2 1/4 Н по ГОСТ 3726-78

Лист Листов 1
ЦНИПРОМЗАДАНИИ



Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг
	Ширина поло- гобка	В	В ₁	
1.432.2-17.1.1.6.01	428	188	188	0,93
-01	578	188	438	1,47
-02	678	438	188	1,47

1.432.2-17.1.1.6.02

Инв. инж. Смирновский
Инв. инж. Долгачев
Инв. инж. Редко
Инв. инж. Сидонтьев

Профиль алюминиевый

Стандия Масса Мехштат
р см.табл —

Ленты из алюминиевого сплава ма-
рок АМГ-2 1/2 Н и
АМГ-2 1/4 Н по ГОСТ 3726-78

Лист Листов 1
ЦНИПРОМЗАДАНИИ

Формат	Этаж	Обозначение	Примечание	Кол. на исполнение 1.432.2-17.1.2.1.00	Приме	Уч
				01		
			Документация	×		
		1.432.2-17.1.00.0003	Пояснительная записка	×		
		1.432.2-17.1.2.1.0005	Сборочный чертеж	×		* форма №2
			Детали			
12		1.432.2-17.1.2.1.01	Профиль стальной	1		
12		1.432.2-17.1.2.1.02	Профиль стальной	1		
			Материалы			
			Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$	2,52	4,15	
						Л7

1.432.2-17.1.2.1.00		ЦНИПРОМЗДАНИИ	
Рук. ДИОК	Вилитянский	04.03.81	Панель металлическая трапеци- дальная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 2 (по 1м длины)
Тех. инж.	Дроздчук	03.03.81	
Рук. пр.	Редо	02.03.81	
Ст. инж.	Вилитянский	02.03.81	

Удоб. черт. Листов и дата Взам. инв. №

1.432.2-17.1.2.1.0005

Рук. ДИОК	Вилитянский	04.03.81	Панель металличе- ская трапеци- дальная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, тип 2. (по 1м длины)	Листов	Масса	Мощность
Тех. инж.	Дроздчук	03.03.81		Р	см. табл.	-
Рук. пр.	Редо	02.03.81				
Ст. инж.	Вилитянский	02.03.81				

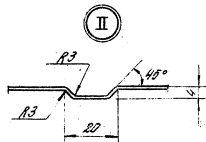
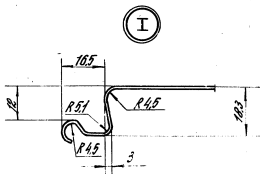
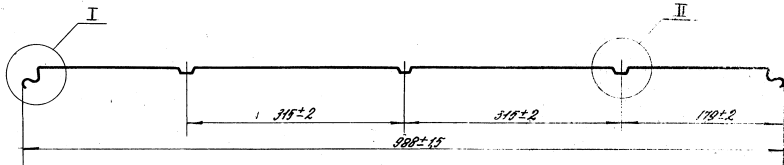
Сборочный чертеж

1.* Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$
 2. Номенклатура панелей типа 2 различных длин приведена на листе 1.432.2-17.1.0.08
 3. Панели изготавливаются методом Куйбышевским заводом Электротит "Минэнерго СССР"
 4. Дopusк, техническое требование, правила приемки, методы контроля и испытания, упаковки, маркировка, транспортная и крепления по ГОСТ 23486-79.

Листов 1 Листов 2

ЦНИПРОМЗДАНИИ

1-1

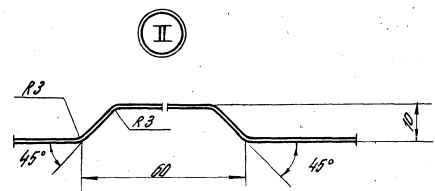
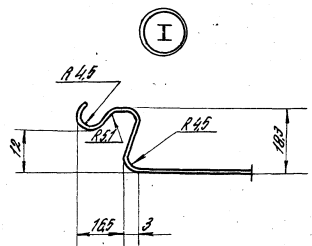
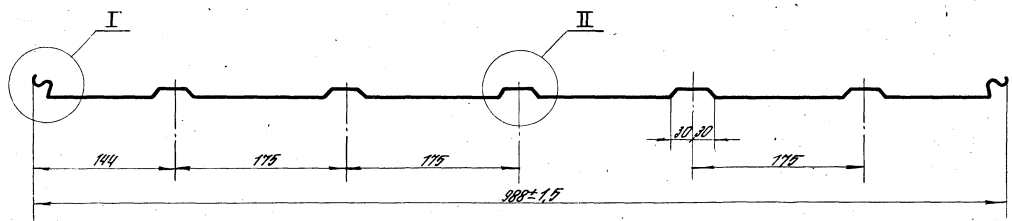


1. Ширина заготовки 1080 мм, толщина листа 0,8 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm 1/2$ по классу точности "средний" по СТ 1538-76.
3. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл. 3, ГОСТ 23486-79.

				1.432.2-17.1 2.1.04		
Лист	№	Итого	№	Профиль стальной		
Лист	№	Итого	№	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
РИЛОНЕРЯ РАСШИРЕННАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 40819 - 80 группы АХ, первого класса покрытия						

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

1-1



1. Ширина заготовки 1000 мм, толщина листа 0,8 мм
2. Невыясненные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению профиля ± 1/2 по классу точности «фурбы», по СТ СЭВ 306-76.
3. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл. 3, ГОСТ 23446-79.

				1.432.2-17.1 2.1. 02			
Вук. 0104	Стальной	А	02.038	Профиль стальной	Сталь	Масса	Масса/шт
Вук. 0105	Автомат	А	02.038		р	1,4	—
Вук. 0106	Легированный	А	02.038			1,22	
Вук. 0107	Легированный	А	02.038				
Ст. 0108	Легированный	А	02.038		Лист	Листов /	
Рисунки цилиндрической стали по ГОСТ 14918-80, группа XII, первого класса точности					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр материала: Литература и артикул Возраст изделия

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кал. на испытание 1.432.2-17.1.2.00			Примечание
				01	02	03	
			Документация				
		1.432.2-17.1.2.0.0019	Пересчитанный эскиз	×	×		
*		1.432.2-17.1.2.2.0025	Сборочный чертеж	×	×		* возраст 1972
		1.432.2-17.1.2.2.0026	Сборочные детали	×	×		
	1	1.432.2-17.1.2.2.0027	Элемент трехслойный	2	1		
		-01	по ж/б	1			
		-02	"	2	1		
		-03	"	1			
			Вставки				
	3	1.432.2-17.1.1.2.01	Панель из углепластика	1	1		
		-02	по ж/б	1	1		
	4	1.432.2-17.1.1.2.02	Панель стальной	1	1		
	5	1.432.2-17.1.1.2.03	Профиль стальной	1	1		
			Специальные изделия	1	1		
	6		Компьютерная программа 01-0113-01-78				
				1.432.2-17.1.2.2.00			
				Сталь	Лист	Материал	1
				ЦИТИПРОМЗДАНИИ			
				Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана тип 2 (по ТИ ВЗНМ)			

Шифр материала: Литература и артикул Возраст изделия

1-1

1. Номенклатура угловых панелей типа 2 различных длин приведена на листе 1.432.2-17.1.0.019

2.* Размеры для справки.

3.** Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$.

4. Угловые панели рекомендуются к изготовлению на Кузбассе в шах. заводе „Электрощит“.

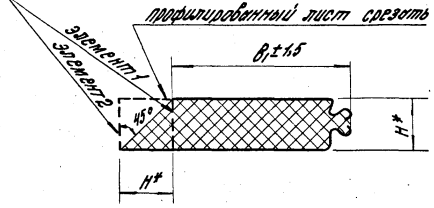
5. Гайки на боковых гранях трехслойных элементов углового не показаны.

Обозначение	Размеры, мм			Масса материалов на 1 м длины, кг		
	B	В	H	Сталь	ПУ**	Проф. лист
1.432.2-17.1.2.2.00						
-01	174	174	50	10,91	1,06	0,04
		424		14,23	1,75	0,08
-02	174	174	80	11,31	1,87	0,07
-03	174	424		14,63	2,96	0,08
						17,7

1.432.2-17.1.2.2.0025

Рук. ДИОК	Спилянский	01.03.51	Панель металлическая трехслойная угловая с утеплителем из пенополиуретана, тип 2 (по ТИ ВЗНМ). Сборочный чертеж	Сталь	Лист	Материал	
Р.инж.	Давычук	03.03.51		Р	См. табл.	—	
Рук. пр.	Редо	02.03.51			Листов 2 / Листов 3		
В.инж.	Силонгваев	02.03.51					
ЦИТИПРОМЗДАНИИ							

Пунктиром показан возможный вариант продольной разрезки панелей



Обозначение	Размеры, мм		Масса 1 м длины, кг		
	B	H	Сталь	ППУ**	Вспен.
1.432.2-17.1 2.2.10	172	50	3,07	0,53	3,6
-01	422		6,39	1,22	7,6
-02	172	80	3,27	0,93	4,2
-03	422		6,59	2,03	8,6

1. Треугольные элементы получают путем продольной разрезки лобовых панелей соответствующей длины и толщины.
2. Разног материал дан по типовой вариант разрезки.
3. Гофры на боковых гранях треугольных элементов заочно не показаны.
- 4* Размеры для справки.
- 5** Пенополиуретан $\rho = 53 \text{ кг/м}^3$.

					1.432.2-17.1 2.2.10		
					Элемент треугольный		
					Стандия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	-
					Лист		Листов
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. инж.	Отдел инж.	Инж.	Инж.	Инж.			
Рук. инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.			
Рук. пр.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.			
Ст. инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.			

Лист № 10 из 10
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

№ п/п, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	№ листа	Обозначение	Наименование	№ п/п	Лист	№ документа	Примечание
			Документация				
Н		1.432.2-17.1.3.1.0013	Проектная эскизная				
4		1.432.2-17.1.3.1.0015	Сборочный чертеж				* размер 1:12
12	1	1.432.2-17.1.3.1.01	Детали				ЛСТ.
			Элемент подвижной	2,08			ЛСТ.
			ГО ЖЗ	2,08			ЛСТ.
12	2	1.432.2-17.1.3.1.02	Профиль стальной	2	2		ЛСТ.
			Материалы				
3			Легированный $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$	2,35	4,18	5,27	ЛСТ.

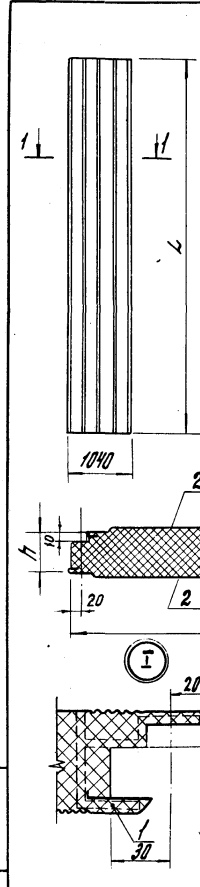
1.432.2-17.1.3.1.00

Панель металлическая трех-слойная стеновая с утеплителем из пенополиуретана, ТУ 13, (по 1м длины)

Стенга Лист Листов 1
ЦИКПРМОЗДАНИЙ

№ п/п, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

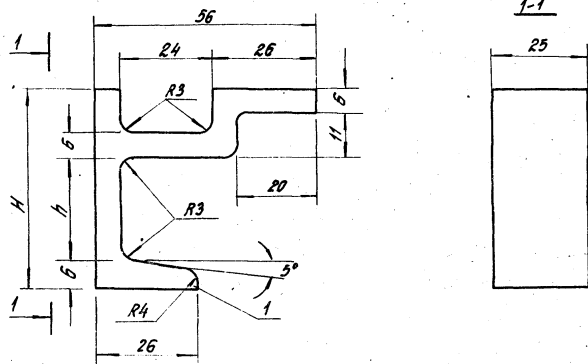
Формат	№ листа	Обозначение	Наименование	№ п/п	Лист	№ документа	Примечание
			Документация				
Н		1.432.2-17.1.3.1.0013	Проектная эскизная				
4		1.432.2-17.1.3.1.0015	Сборочный чертеж				
12	1	1.432.2-17.1.3.1.01	Детали				
			Элемент подвижной	2,08			
			ГО ЖЗ	2,08			
12	2	1.432.2-17.1.3.1.02	Профиль стальной	2	2		
			Материалы				
3			Легированный $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$	2,35	4,18	5,27	



Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг		
	h	c	H	Сталь	пено-пенополиуретан	ст. лист
1.432.2-17.1.3.1.00	34	35	50	14,34	0,04	2,55
-01	84	85	80	14,34	0,05	4,18
-02	84	85	100	14,34	0,06	5,27

1. * Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$.
2. Панели изготавливаются стеновым способом Хайбуллинским ЗЛМК Минтяжсталь СССР и Ташкентским ЗЛМК Минтяжсталь СССР.
3. Детали, технические требования, размеры приемки контроля изготовления, упаковки, транспортировки вынесены по ГОСТ 23486-73.
4. Шаг закладных деталей (шаг 2) равен 600 мм.
5. Помеченные панели типа 3 различных длин приведены на листе 1.432.2-17.1.3.1.00.10.

1.432.2-17.1.3.1.00.05



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	h	
1.432.2-17.1 3.1.01	47,5±0,125	24,5±0,105	0,0197
- 01	77,5±0,150	54,5±0,150	0,0245
- 02	97,5±0,175	74,5±0,150	0,0277

Размеры обеспечиваются инструментом.

1.432.2-17.1 3.1.01

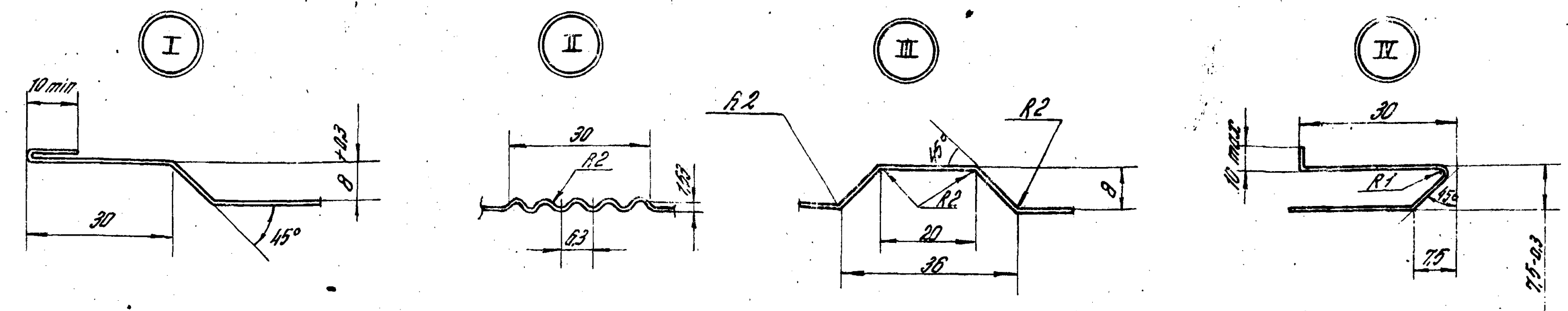
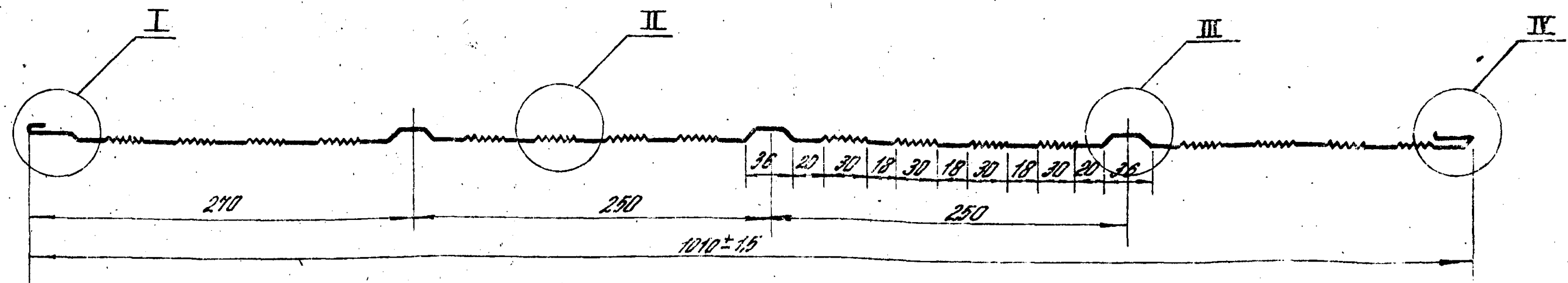
Таблица	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Элемент соединительный

Рук. инж. Смирновский
Инж. пр. Волочук
Рук. гр. Рово
Инж. Смирнов

Полиэтилен ударопрочный
ГОСТ 605-406-80

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1. Ширина заготовки 1080 мм, толщина листа 0,8 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm \frac{1}{2}$ по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76.
3. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл.3, ГОСТ 23406-79

				1.432.2-17.1 3.1.0		
Дик. инж.	Смирновский	04.03.81		Этадия	Масштаб	Масштаб
Ст. инж.пр.	Долгузин	03.03.81		0	1:1	—
Дик. ср.	Редо	02.03.81		Профиль стальной		
Ст. инж.с.	Вилонтовва	02.03.81		Лист	Листов	
				Разработанная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80 группа ХП первого класса по п. 7.1.1.1.1		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № 1008
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.1 3.2.00								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
11			1.432.2-17.1 00.00.03	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
*			1.432.2-17.1 3.2.00.05	Оборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	формат 11,12
				<u>Оборочные единицы</u>										
11	1		1.432.2-17.1 3.2.10	Элемент трехслойный	1	1								
			-01	то же			1							
			-02	"				1	1					
			-03	"						1				
			-04	"							1	1		
			-05	"									1	

			1.432.2-17.1 3.2.00		
Рук. инж.	Т.И. Маногов	04.03.88	Панель металлическая	Лист	Листов
Листов	Дранчук	03.03.88	трехслойная угловая с	1	2
Рук. ч.	Рубо	03.03.88	утеплителем из пенополиур	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
От. инж.	Умантова	02.03.88	етана, тип 3 (на 1м длины)		

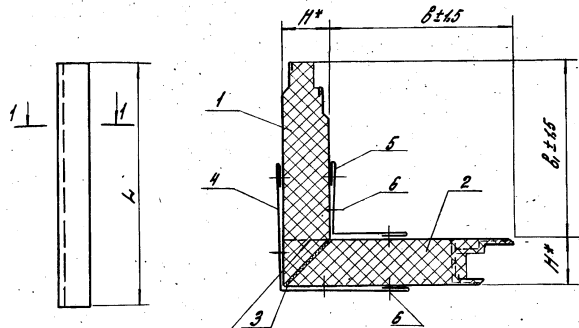
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.1 3.2.00								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		08
11	2		1.432.2-17.1 3.2.20	Элемент трехслойный	1	1								
			-01	то же		1								
			-02	"				1	1					
			-03	"					1					
			-04	"						1		1		
			-05	"								1		
				<u>Детали</u>										
11	3		1.432.2-17.1 1.2.01	Прокладка уплотнительная	1	1	1							
			-01	то же				1	1	1				
			-02	"							1	1	1	
11	4		1.432.2-17.1 1.2.02	профиль стальной	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	5		1.432.2-17.1 1.2.03	профиль стальной	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>										
			6	Катодированные заклепки ТУ 67-74-75, ТУ 36-2086-78										
				<u>Материалы</u>										
				Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$	1,1	2,8	1,8	1,9	3,0	3,0	2,5	3,8	3,8	кг

1.432.2-17.1 3.2.00

Лист
2

17718
48



Пунктиром показан блочный вариант разреза панелей

1* размеры для сборки

2. Число панелей рекомендуется к изготовлению на Ташкентском ЗЭЛМХ Минмонтажспецстроя СССР и на Хабаровском ЗЭЛМХ Минмонтажспецстроя СССР
3. Профоль на боковых гранях трехслойных элементов условно не показана.
4. Конструкция чужбых панелей типа 3 различных бланк приводим на листе 1.432.2-17.1 3.2.00 Н.
- 5** Полиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$.

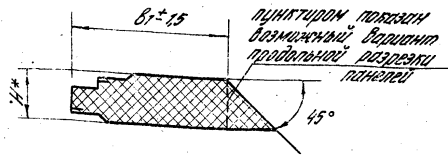
Обозначение	Размеры мм			Масса материалов на 1 м длины, кг					
	В	В1	Н	Сталь	Пластик	Пена**	Защита	Покр. БУСТ	Стекло
1.432.2-17.1 3.2.00	200	200		14,29		1,12			12,57
-01	450	30		0,04		0,08		0,04	16,53
-02	450	200		14,57		1,80			18,17
-03	200	200		14,64		1,89			18,73
-04	450	80		14,97		3,00	0,08	0,07	18,17
-05	450	200		14,91		2,46			14,61
-06	200	450		15,23		3,84	0,08	0,08	18,29
-07	450	200							
-08	450	200							

1.432.2-17.1 3.2.00 С5						
Рис. инж.	Инженер	Провер.	Дата	Лист	Материал	Масштаб
Рис. инж.	В.И.Яковлев	В.И.Яковлев	02.03.81	1	Сталь	-
Рис. инж.	И.А.Чух	И.А.Чух	02.03.81	2	См. табл.	-
Рис. пр.	Р.В.О	Р.В.О	02.03.81	3	Лист	Листов 1
Рис. инж.	В.И.Яковлев	В.И.Яковлев	02.03.81	4	Лист	Листов 1

Панель металлическая трехслойная с двойной утеплителем из пенополиуретана тип 3 (по 1 м длины) в разрезном чертёж

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

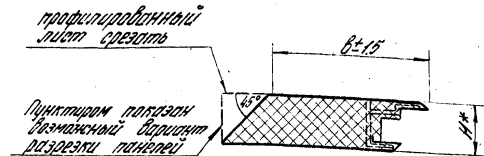
Сбор. чертежи. Панель. Чертеж. 1/200. 17713.49



Обозначение	Размеры, мм		Масса 1 м длины, кг		
	В	Н	Сталь	ПГС**	Возвд
1.432.2-17.1 3.2.10	198	5	3,06	0,60	3,66
-01	448		6,38	1,29	7,67
-02	198		3,25	1,02	4,27
-03	448		6,57	2,12	8,69
-04	198		3,38	1,34	4,72
-05	448	100	6,70	2,70	9,40

- * Размеры для справки.
- ** Пенополиуретан $\gamma = 55 \text{ кг/м}^3$.
- Трехслойные элементы получают путем продольной разрезки рядовых панелей соответствующей длины и толщины.
- Габариты на боковых гранях трехслойных элементов условно не показаны.
- Масса материалов дана на основной вариант разрезки панели.

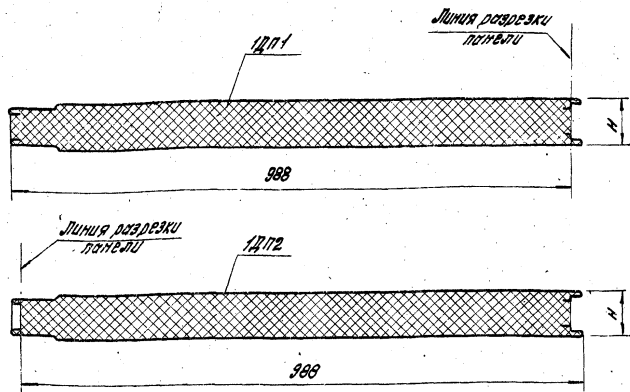
1.432.2-17.1 3.2.10						
Док. номер	Исполнительный лист	Исполнительный лист	Исполнительный лист	Сталь	Масса	Масса всего
Док. №	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	1
Элемент трехслойный (на 1 м длины)						
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



Обозначение	Размеры, мм		Масса 1 м длины, кг		
	В	Н	Сталь	ПГС**	Возвд
1.432.2-17.1 3.2.20	198	50	3,42	0,52	3,94
-01	448		6,74	1,20	7,94
-02	198		3,62	0,87	4,54
-03	448		6,95	1,97	8,97
-04	198		3,76	1,14	4,90
-05	448	100	7,08	2,91	9,99

- * Размеры для справки.
- ** Пенополиуретан $\gamma = 55 \text{ кг/м}^3$.
- Трехслойные элементы получают путем продольной разрезки рядовых панелей соответствующей длины и толщины.
- Габариты на боковых гранях трехслойных элементов условно не показаны.
- Масса материалов дана на основной вариант разрезки панели.

1.432.2-17.1 3.2.20						
Док. номер	Исполнительный лист	Исполнительный лист	Исполнительный лист	Сталь	Масса	Масса всего
Док. №	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	1
Элемент трехслойный (на 1 м длины)						
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



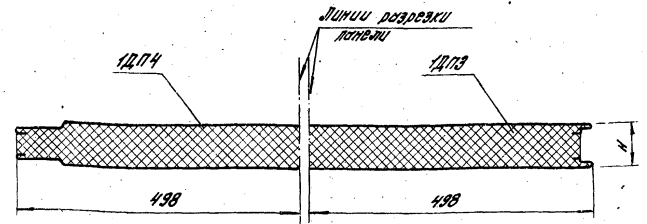
1. Толщина (H), длина (L), разход материалов и масса добрых панелей принимаются по номенклатуре рядовых панелей приведенной на листах 1.432.2-17.1 О.О.01, 1.432.2-17.1 О.О.02, 1.432.2-17.1 О.О.05 и 1.432.2-17.1 О.О.06.
2. Габариты на наружной и внутренней поверхности панели условно не показаны.
3. Марки добрых панелей приняты условно и уточняются при конкретном проектировании.

1.432.2-17.1 О.О.12

Пример расчета добрых панелей для температурных швов из панелей типа 1

Статус	Масса	Мощность
Р	-	-
Лист 1		Листов 2
ЦИНИПРОМЗДАНИИ		

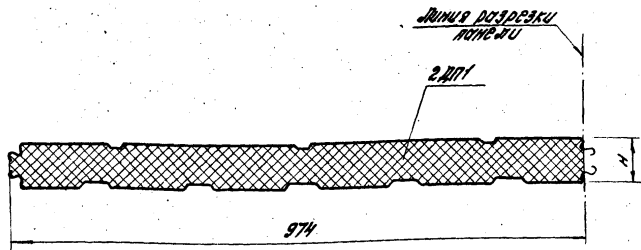
Исполнитель	С.И.С.С.С.	01.03.88
Проверено	В.В.В.В.	03.03.88
Сл. пр.	Р.Р.Р.	02.03.88
Ст. инж.	Д.Д.Д.Д.	02.03.88



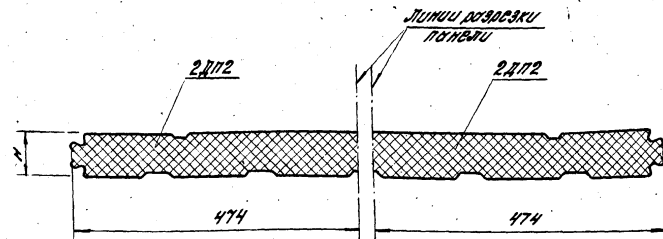
1. Разход материалов и масса добрых панелей равны половине массы рядовых панелей, толщины (H) и длины (L) добрых панелей принимаются по номенклатуре рядовых панелей приведенной на листах 1.432.2-17.1 О.О.01, 1.432.2-17.1 О.О.02, 1.432.2-17.1 О.О.05 и 1.432.2-17.1 О.О.06.
2. Габариты на наружной и внутренней поверхности панели условно не показаны.
3. Марки добрых панелей приняты условно и уточняются при конкретном проектировании.

1.432.2-17.1 О.О.12

Лист 2



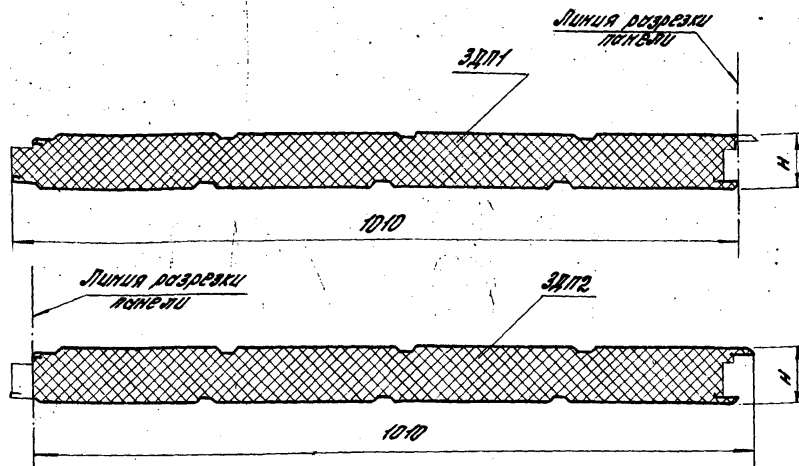
1. Толщина (H) длина (L), расход материалов и масса доборных панелей принимаются по номенклатуре рядовых панелей приведенной на листе 1.432.2-17.1 0.0.08.
2. Марки доборных панелей приняты условно и уточняются при конкретном проектировании.



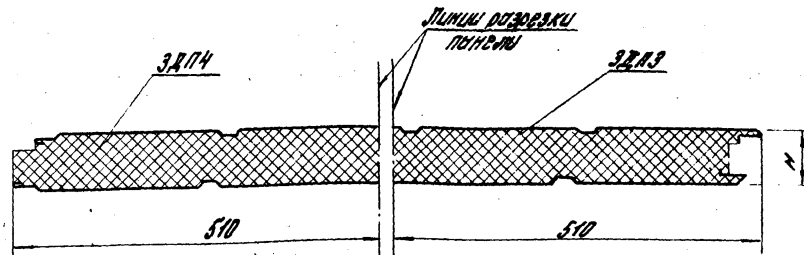
1. Расход материалов и масса доборных панелей равны половине массы рядовой панели, толщины (H) и длины (L) доборных панелей принимаются по номенклатуре рядовых панелей приведенной на листе 1.432.2-17.1 0.0.08.
2. Марки доборных панелей приняты условно и уточняются при конкретном проектировании.

1.432.2-17.1 0.0.13			
Рук. Эпоз	С.м.и.м.с.с.с.	А.с.с.	02.03.81
Т.п.и.с.	К.р.о.н.ч.к.	М.и.м.	03.03.81
Рук. пр.	Р.Е.Д.	В.Т.С.	02.03.81
Т.п.и.с.	В.о.л.о.н.т.р.е.в.а	С.м.и.м.	02.03.81
Пример раскроя доборных панелей для температурных швов из панелей типа 2			
Страна		Россия	Москва
Лист 1		из 2	
ЦНИИПР. ИЗДАНИЕ			

Шифр панели: 101135 и 101136



1. Толщина (H), длина (L), расход материалов и масса доборных панелей принимаются по номенклатуре рядовых панелей приведенной на листе 1.432.2-17.1 Д.О.10.
2. Марки доборных панелей приняты условно и уточняются при конкретном проектировании.



1. Расход материалов и масса доборных панелей равны половине массы рядовой панели, толщина (H) и длина (L) доборных панелей принимаются по номенклатуре рядовых панелей приведенной на листе 1.432.2-17.1 Д.О.10.
2. Марки доборных панелей приняты условно и уточняются при конкретном проектировании.

Шифры и даты

				1.432.2-17.1 Д.О.14			
Рук. инж.	Сидянский	А.И.	04.03.81	Пример расхода доборных панелей для температурных швов из панелей типа 3	Стальной	Масса	Мощность
Инж.	Дроздов	В.И.	03.03.81		ρ	-	-
Рук. пр.	Рябо	А.С.	02.03.81		Лист 1	Число 2	
Ст. инж.	Сидянский	А.И.	02.03.81	ЦНИИПРМЗДАНИИ			

1.432.2-17.1 Д.О.14	Лист 2
---------------------	-----------