

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006 - 2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК III-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ДЛЯ УЗЛОВ ТРАСС

(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)

15747-01
ЦЕНА 1-06

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1981 года

Заказ № 8742 Тираж 3000 экз

СОДЕРЖАНИЕ

		Лист	Стр.			Лист	Стр.
Пояснительная записка.....		—	3	Лотки	Лч 33-8-1; Лч 33-8н-1.....	12	15
Лотки Лч 1-8; Лч 1-8н; Лч 2-8; Лч 2-8н.....		1	4	Лотки	Лч 35-15; Лч 35-15н; Лч 36-15; Лч 36-15н; Лч 37-15; Лч 37-15н; Лч 38-15; Лч 38-15н.....	13	16
Лотки Лч 3-8; Лч 3-8н; Лч 4-8; Лч 4-8н; Лч 5-8; Лч 5-8н.....		2	5	Лотки	Лч 14-8; Лч 15-8; Лч 16-8; Лч 17-8; Лч 18-8.....	14	17
Лотки Лч 4-8-1; Лч 4-8н-1.....		3	6	Лотки	Лч 19-8; Лч 20-11; Лч 21-11; Лч 22-8.....	15	18
Лотки Лч 6-8; Лч 6-8н; Лч 7-8; Лч 7-8н; Лч 8-8; Лч 8-8н; Лч 9-8; Лч 9-8н.....		4	7	Лотки	Лч 23-8; Лч 24-8; Лч 25-8; Лч 26-8.....	16	19
Лотки Лч 10-8; Лч 10-8н; Лч 11-8; Лч 11-8н; Лч 12-8; Лч 12-8н; Лч 13-8; Лч 13-8н.....		5	8	Лотки	Лч 27-8; Лч 28-8; Лч 29-8; Лч 30-8.....	17	20
Лотки Лч 14-8; Лч 14-8н; Лч 15-8; Лч 15-8н; Лч 16-8; Лч 16-8н; Лч 17-8; Лч 17-8н; Лч 18-8; Лч 18-8н.....		6	9	Лотки	Лч 31-8; Лч 32-8; Лч 33-8; Лч 34-8.....	18	21
Лотки Лч 19-8; Лч 19-8н; Лч 20-11; Лч 20-11н; Лч 21-11; Лч 21-11н; Лч 22-8; Лч 22-8н.....		7	10	Лотки	Лч 35-8; Лч 36-8; Лч 37-8; Лч 38-8.....	19	22
Лотки Лч 23-8; Лч 23-8н; Лч 24-8; Лч 24-8н; Лч 25-8; Лч 25-8н; Лч 26-8; Лч 26-8н.....		8	11	Бялки	Б1; Б2; Б3; Б4; Б5.....	20	23
Лотки Лч 27-15; Лч 27-15н; Лч 28-15; Лч 28-15н; Лч 29-15; Лч 29-15н; Лч 30-15; Лч 30-15н.....		9	12	Бялки	Б6; Б7; Б8.....	21	24
Лотки Лч 29-8-1; Лч 29-8н-1.....		10	13	Плиты	П01.....	22	25
Лотки Лч 31-15; Лч 31-15н; Лч 32-15; Лч 32-15н; Лч 33-15; Лч 33-15н; Лч 34-15; Лч 34-15н.....		11	14	Плиты	П02; П03; П04.....	23	26

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
3.006-2Выпуск Лист
III-2 —

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

- 1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов, плит с отверстиями и балок для узлов трасс каналов и тоннелей. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске III-3 настоящей серии. Расчетные данные и таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске III-1.
- 2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП II-В.1-62* "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования."
- 3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, Лу II-8, Ло 15-8, ПЧ, 65). Буквы обозначают наименование элемента (Лу - лоток угловой; Ло - лоток с отверстием; По - плита с отверстием; Б - балка), цифра после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки для лотковых элементов. Марки угловых лотков, отличающиеся зеркальным расположением отверстий, содержат дополнительную букву "Н" (например, Лу II-8н).

II. Конструктивные решения

- 4. Железобетонные изделия запроектированы из бетона марки 300.
- 5. Арматура принята классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-75 и класса ВI по ГОСТ 6727-53*. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки ВСтЗкп2. для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*, анкеры закладных деталей - из стали класса АIII по ГОСТ 5781-75. Монтажные петли приняты из стали класса АI марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.
- 6. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Дополнительное армирование в местах отверстий производится отдельными стержнями и сетками.

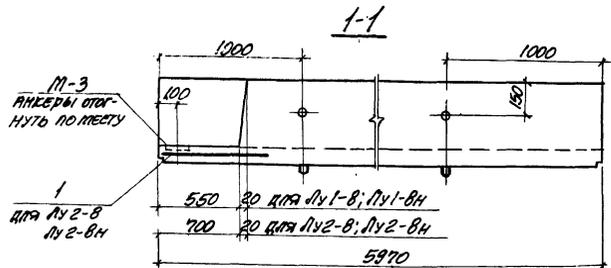
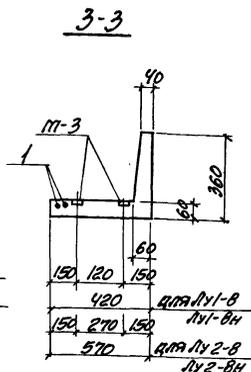
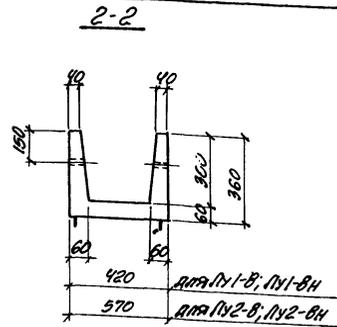
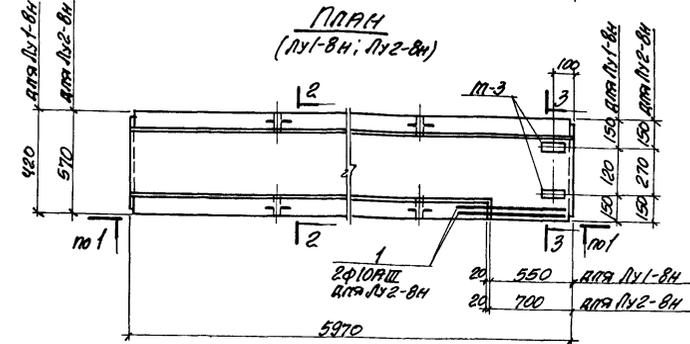
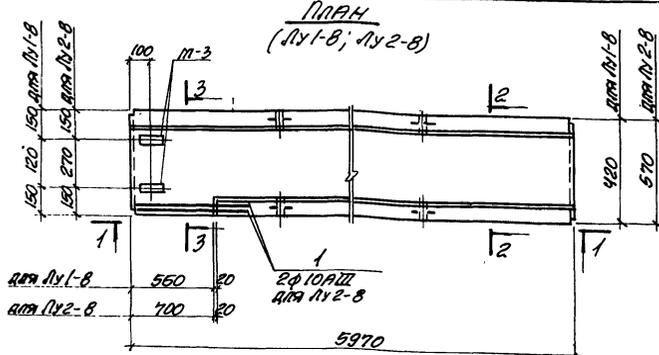
7. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята: при толщине конструкций до 100мм включительно - 15мм, при толщине более 100мм - 20мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5мм.

III. Изготовление, приемка, складирование и транспортирование изделий.

- 8. Изготовление лотков марок "Лу" и "Ло" должно производиться по чертежам соответствующих лотков марки "Л", разработанных в выпуске II-1 настоящей серии с устройством отверстий, местных утолщений (для лотков марки "Ло") и дополнительного армирования, предусмотренных в рабочих чертежах настоящего выпуска. Арматура сеток в местах отверстий вырезается по месту. Изготовление, приемка, складирование и транспортирование этих изделий производятся в соответствии с требованиями, приведенными в разделе III пояснительной записки к выпуску II-1 настоящей серии.
- 9. Бетонирование плит марки "По" и балок, разработанных в настоящем выпуске, предусматривается в горизонтальном положении. Складирование и транспортирование этих изделий производится в положении "плашмя". Остальные требования, которыми следует руководствоваться при изготовлении, приемке, складировании и транспортировании этих изделий, приведены в разделе III пояснительной записки к выпуску II-2 настоящей серии.

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГОСУДАРСТВЕННОГО
СТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО
ЗАВЕДЕНИЯ
МОНТАЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
УЧЕБНИК
ИЗДАНИЕ
1976

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Пояснительная записка	Выпуск III-2 Лист -



Выборка дополнительных закладных элементов на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лы1-В	М-3	2	II-3
Лы1-ВН	М-3	2	
Лы2-В	М-3	2	
Лы2-ВН	М-3	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
Лы1-В	300	0.33	17.3	0.85
Лы1-ВН	300	0.33	17.3	0.85
Лы2-В	300	0.37	20.5	0.92
Лы2-ВН	300	0.37	20.5	0.92

Выборка арматурных дополнительных изделий

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ. СТО	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лы1-В	—	—	III-3
Лы1-ВН	—	—	
Лы2-В	пов.1	2	
Лы2-ВН	пов.1	2	

Опалубка и армирование лотков Лы1-В; Лы1-ВН и Лы2-В; Лы2-ВН применяются по соответствующим листам Лы1-В и Лы2-В выпуска II-1 и отличаются только наличием проемов, дополнительных армированием и дополнительными закладными элементами показанными на данной чертеже.

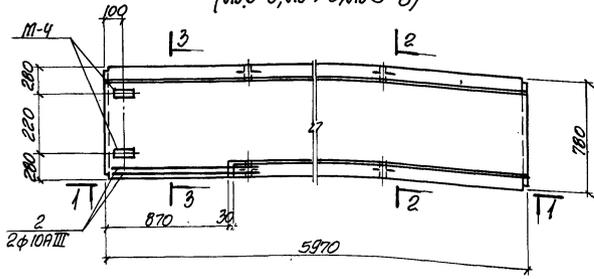
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
1976

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

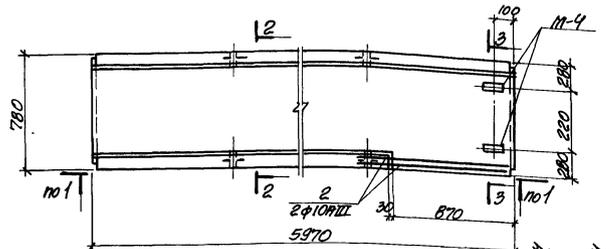
Лотки Лы1-В; Лы1-ВН; Лы2-В; Лы2-ВН.

СЕРИЯ 3.006-2
ВЫПУСК ЛИСТ III-2 1

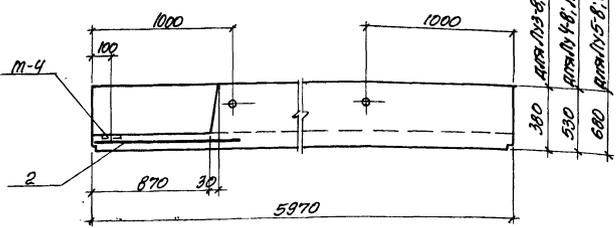
1-1-1
(Лш 3-8; Лш 4-8; Лш 5-8)



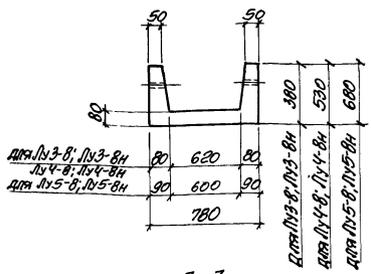
ПЛАН
(Лш 3-8Н; Лш 4-8Н; Лш 5-8Н)



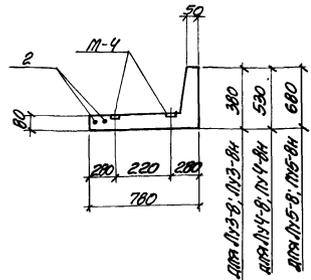
1-1



2-2



3-3



ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛЮБКИ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛЮБКИ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лш 3-8 Лш 3-8Н	М-4	2	II-3
Лш 4-8 Лш 4-8Н	М-4	2	
Лш 5-8 Лш 5-8Н	М-4	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ПЛОЩАДЬ СТАЛИ кг	МАССА т
Лш 3-8 Лш 3-8Н	300	0.58	26.2	1.45
Лш 4-8 Лш 4-8Н	300	0.69	37.7	1.73
Лш 5-8 Лш 5-8Н	300	0.84	42.9	2.10

ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

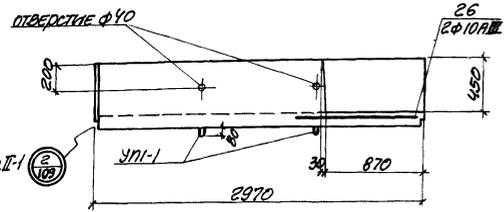
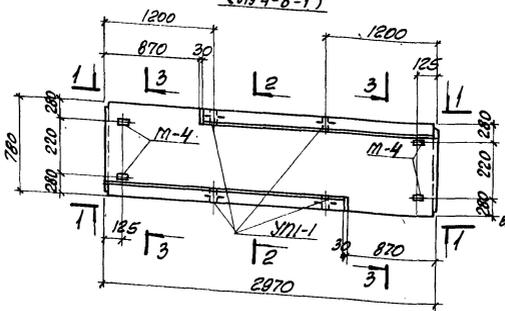
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-Ч. ЧЕСТИ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лш 3-8 Лш 3-8Н	пов. 2	2	III-3
Лш 4-8 Лш 4-8Н	пов. 2	2	
Лш 5-8 Лш 5-8Н	пов. 2	2	

ОПЛУСКИ И АРМИРОВАННЫЕ ЛОТКОВ Лш 3-8Н, Лш 4-8Н, Лш 5-8Н ПРИНИМАЮТСЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ЛОТКАМ Лш 3-8; Лш 4-8; Лш 5-8 ВЫПУСКА II-1 И ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ПРОЕКТОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛЮБКАМИ ЭЛЕМЕНТАМИ, ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

ТК 1976	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
	ЛОТКИ Лш 3-8; Лш 3-8Н; Лш 4-8; Лш 4-8Н; Лш 5-8; Лш 5-8Н	ВЫПУСК ЛИСТ III-2
		2

ПЛАН
(Ль4-В-1)

1-1



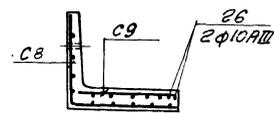
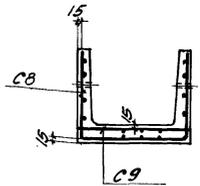
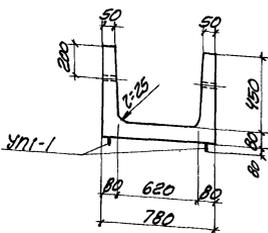
ВЫБОРКА ЗАКАПАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКАПАН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-В. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ СЕРИЯ
Ль4-В-1	УП1-1	4	1.400-3.В1
Ль4-ВН-1	М-4	4	II-3

2-2

2-2
(АРМИРОВАНИЕ)

3-3



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
Ль4-В-1	300	0.31	30.4	0.72
Ль4-ВН-1				

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-В. ЧЕСТИ	ВЫПУСК СЕРИЯ З.006-2
Ль4-В-1	СВ	1	II-3
	С9	1	II-3
Ль4-ВН-1	пов. 26	4	III-3

Проемы в стенах лотка Ль4-ВН-1 выполнять зеркально проемам в стенах лотка Ль4-В-1.

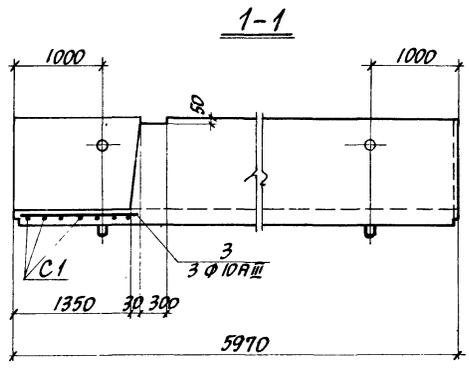
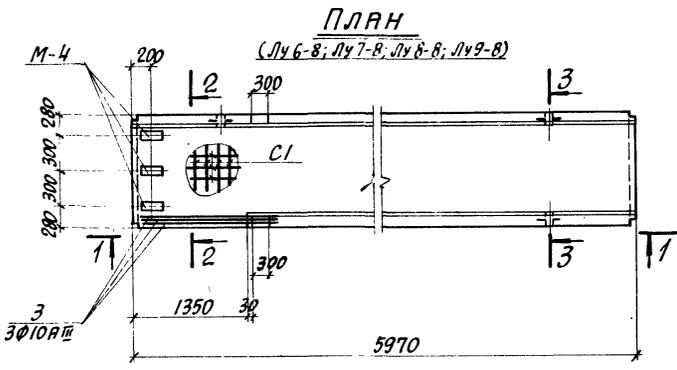
ТК

1976

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

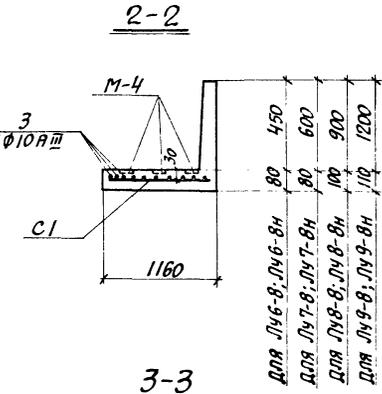
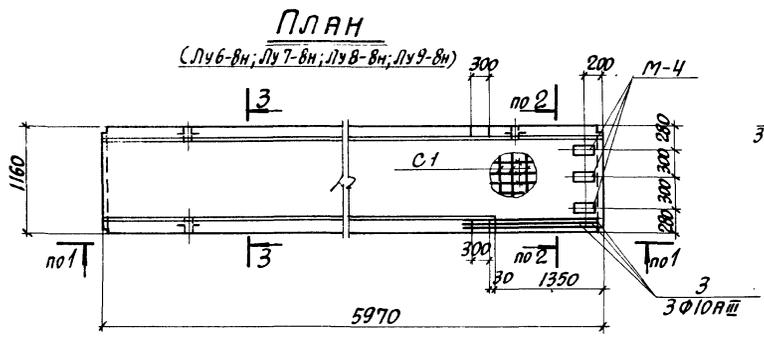
Лотки Ль4-В-1; Ль4-ВН-1

СЕРИЯ З.006-2
ВЫПУСК Лист 7



ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лч6-8 Лч6-8н	М-4	3	II-3
Лч7-8 Лч7-8н	М-4	3	
Лч8-8 Лч8-8н	М-4	3	
Лч9-8 Лч9-8н	М-4	3	

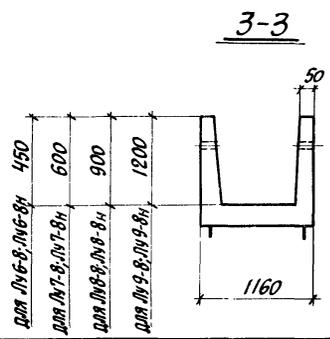


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАССА Т.
Лч6-8 Лч6-8н	300	0.87	78.7	2.18
Лч7-8 Лч7-8н	300	1.00	84.8	2.50
Лч8-8 Лч8-8н	300	1.46	98.0	3.65
Лч9-8 Лч9-8н	300	1.89	144.7	4.73

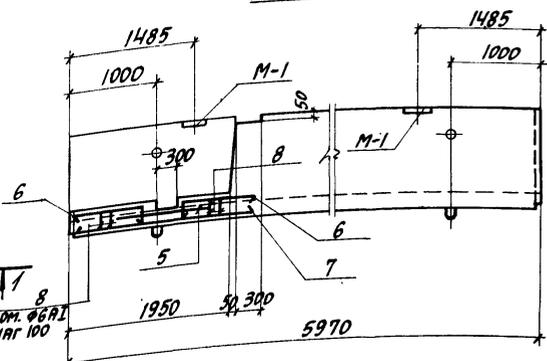
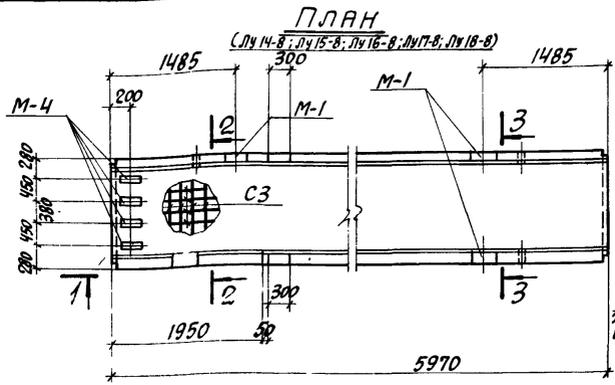
ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ЧЕСТВО	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лч6-8 Лч6-8н Лч7-8 Лч7-8н	C1	1	III-3
Лч8-8 Лч8-8н Лч9-8 Лч9-8н	поз. 3	3	

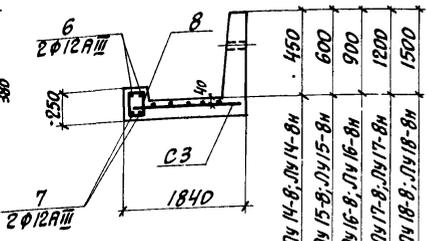
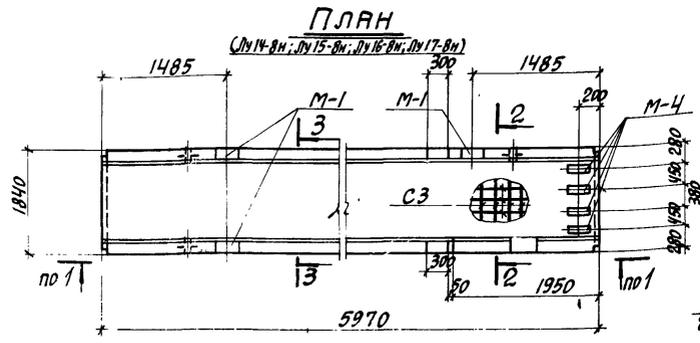


Опалубка и армирование лотков Лч6-8, Лч6-8н; Лч7-8; Лч7-8н; Лч8-8; Лч8-8н; Лч9-8; Лч9-8н принимаются по соответствующим лоткам Л6-8; Л7-8; Л8-8; Л9-8 выпуска II-1 и отличаются только наличием проемов, дополнительным армированием и дополнительными закладными элементами, показанными на данном чертеже.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ЛОТКИ Лч6-8; Лч6-8н; Лч7-8; Лч7-8н; Лч8-8; Лч8-8н; Лч9-8; Лч9-8н	ВЫПУСК III-2 Лист 4



2-2



3-3

ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

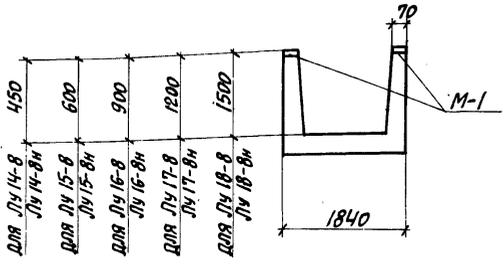
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	ВЫПУСК СЕРИИ З.006-2
Лу14-В Лу14-ВН	М-4	4	II-3
Лу15-В Лу15-ВН Лу16-В Лу16-ВН	М-1	3	
Лу17-В Лу17-ВН	М-4	4	
Лу18-В Лу18-ВН			

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг.	МАССА т
Лу14-В Лу14-ВН	300	1.77	174.8	4.35
Лу15-В Лу15-ВН	300	1.86	213.4	4.73
Лу16-В Лу16-ВН	300	2.34	317.8	5.95
Лу17-В Лу17-ВН	300	2.74	351.0	7.48
Лу18-В Лу18-ВН	300	3.36	371.3	8.10

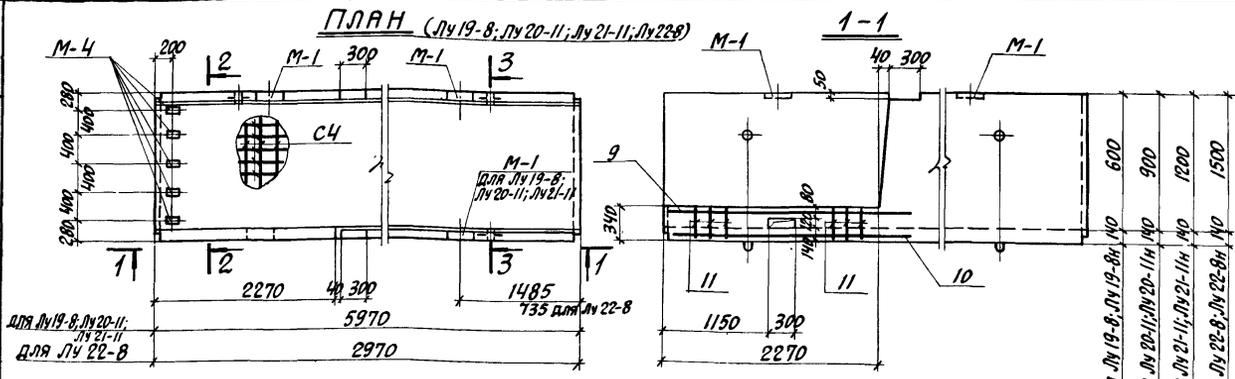
ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО	ВЫПУСК СЕРИИ З.006-2
Лу14-В Лу14-ВН	поз.5	2	III-3
Лу15-В Лу15-ВН	поз.6	4	
Лу16-ВН Лу17-ВН	поз.7	2	
Лу17-ВН Лу18-В Лу18-ВН	поз.8	16	
	СЗ	1	



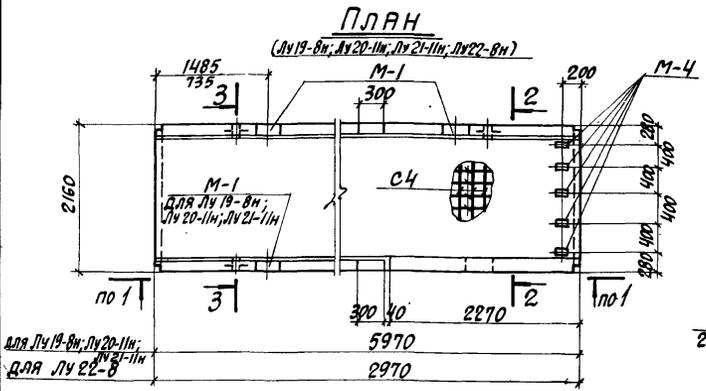
ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ЛОТКОВ Лу14-В; Лу14-ВН; Лу15-В; Лу15-ВН; Лу16-В; Лу16-ВН; Лу17-В; Лу17-ВН; Лу18-В; Лу18-ВН ПРИНИМАЮТСЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ЛОТКАМ Лу14-В; Лу15-В; Лу16-В; Лу17-В; Лу18-В ВЫПУСКА II-1 И ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ПРОЕКТОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ, ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ З.006-2
1976	Лотки Лу14-В; Лу14-ВН; Лу15-В; Лу15-ВН; Лу16-В; Лу16-ВН; Лу17-В; Лу17-ВН; Лу18-В; Лу18-ВН	ВЫПУСК ЛИСТ III-2 6



ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2	
Лч 19-8 Лч 19-8н Лч 20-11 Лч 20-11н Лч 21-11 Лч 21-11н	M-1	3	II-3	
	M-4	5		
	Лч 22-8 Лч 22-8н	M-1	2	II-3
		M-4	5	

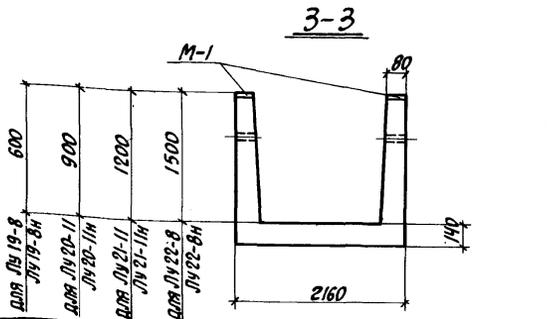


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАССА Т
Лч 19-8 Лч 19-8н	300	2.38	327.1	6.25
Лч 20-11 Лч 20-11н	300	2.77	380.9	6.90
Лч 21-11 Лч 21-11н	300	3.21	420.9	8.10
Лч 22-8 Лч 22-8н	300	1.62	191.6	4.10

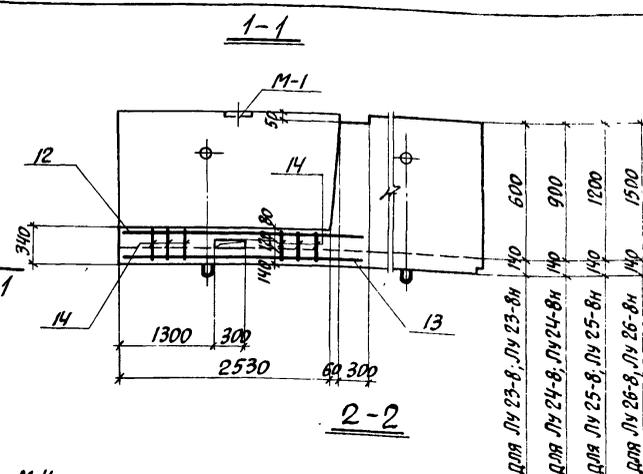
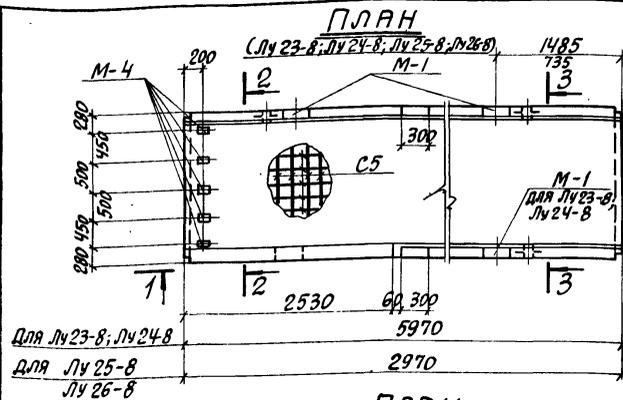
ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ЧЕСТВО	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лч 19-8 Лч 19-8н Лч 20-11 Лч 20-11н Лч 21-11 Лч 21-11н Лч 22-8 Лч 22-8н	C4	1	III-3
	поз. 9	2	
	поз. 10	2	
	поз. 11	20	



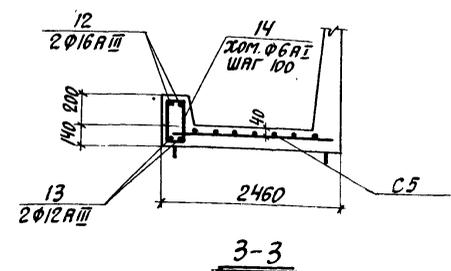
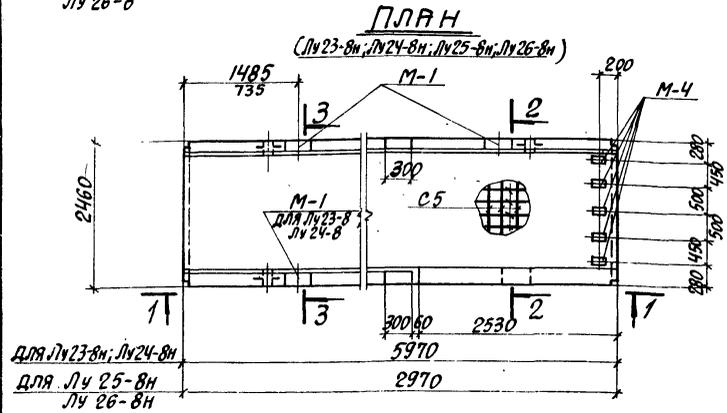
Опалубка и армирование лотков Лч 19-8; Лч 19-8н; Лч 20-11; Лч 20-11н; Лч 21-11; Лч 21-11н; Лч 22-8; Лч 22-8н принимаются по соответствующим лоткам Лч 19-8; Лч 20-11; Лч 21-11; Лч 22-8 выпуска II-1 и отличаются только наличием проемов, дополнительным армированием и дополнительными закладными элементами, показанными на данном чертеже.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2
	1976	ЛОТКИ Лч 19-8; Лч 19-8н; Лч 20-11; Лч 20-11н; Лч 21-11; Лч 21-11н; Лч 22-8; Лч 22-8н	ВЫПУСК III-2 ЛИСТ 11



ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-Ч. ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лч 23-8 Лч 23-8Н Лч 24-8 Лч 24-8Н Лч 25-8 Лч 25-8Н	М-1	3	II-3
	М-4	5	
Лч 26-8 Лч 26-8Н	М-1	2	II-3
	М-4	5	

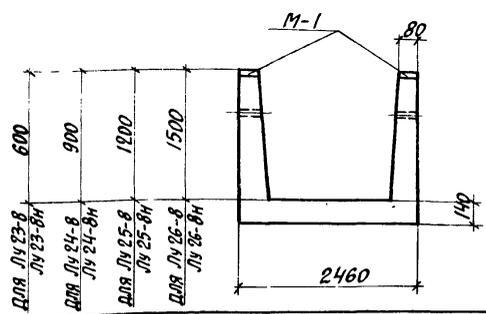


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
Лч 23-8 Лч 23-8Н	300	2.79	394.0	7.00
Лч 24-8 Лч 24-8Н	300	3.05	441.4	7.70
Лч 25-8 Лч 25-8Н	300	1.61	241.2	4.03
Лч 26-8 Лч 26-8Н	300	1.79	259.3	4.50

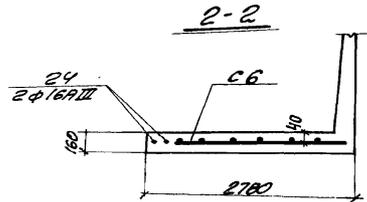
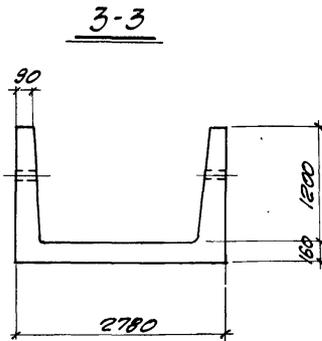
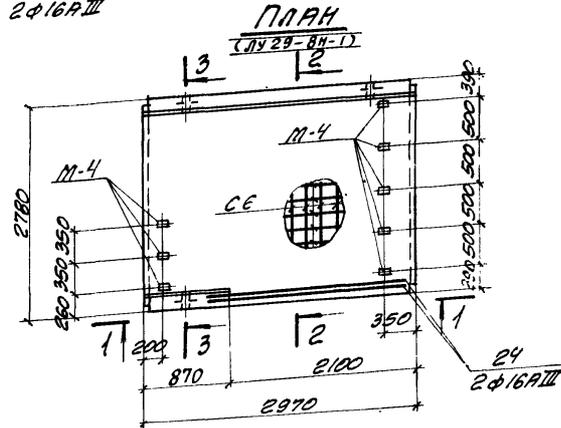
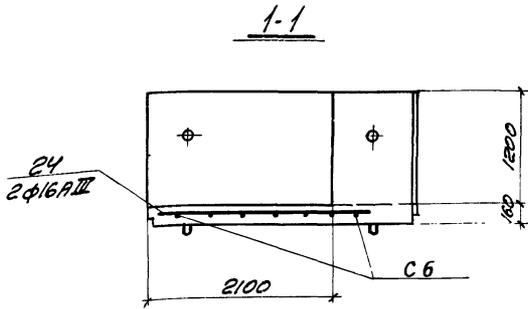
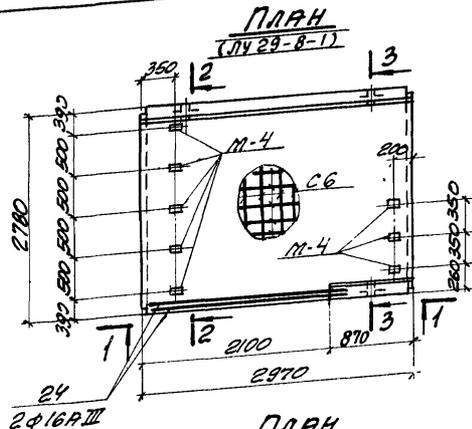
ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ЧЕСТВО	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Лч 23-8 Лч 23-8Н Лч 24-8	С5	1	III-3
Лч 24-8Н Лч 25-8 Лч 25-8Н	поз. 12	2	
Лч 26-8 Лч 26-8Н	поз. 13	2	
	поз. 14	22	



ОПЛУЧКА И АРМИРОВАНИЕ ЛОТКОВ Лч 23-8; Лч 23-8Н; Лч 24-8; Лч 24-8Н; Лч 25-8; Лч 25-8Н; Лч 26-8; Лч 26-8Н ПРИНИМАЮТСЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ЛОТКАМ Л23-8; Л24-8; Л25-8; Л26-8 ВЫПУСКА II-1 И ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ПРОЕМОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ЛОТКИ Лч 23-8; Лч 23-8Н; Лч 24-8; Лч 24-8Н; Лч 25-8; Лч 25-8Н; Лч 26-8; Лч 26-8Н	ВЫПУСК I И II



ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	ВЫПУСК СЕРИИ З.006-2
ЛУ 29-В-1	М-4	8	II-3
ЛУ 29-ВН-1			

ПОКАЗАТЕЛЬ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
ЛУ 29-В-1	300	1.95	311.6	4.88
ЛУ 29-ВН-1				

ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ЧЕСТИ	ВЫПУСК СЕРИИ З.006-2
ЛУ 29-В-1	С6	1	III-3
ЛУ 29-ВН-1	ПОВ. 24	2	

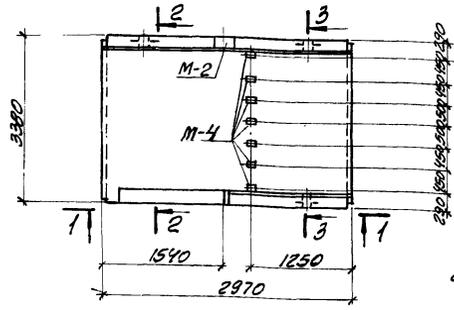
ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ЛОТКОВ ЛУ 29-В-1, ЛУ 29-ВН-1 ПРИНИМАЮТСЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩЕМУ ЛОТКУ ЛУ 29-В ВЫПУСКА II-1 И ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ПРЕДМЕТОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ, ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

ТК
1976

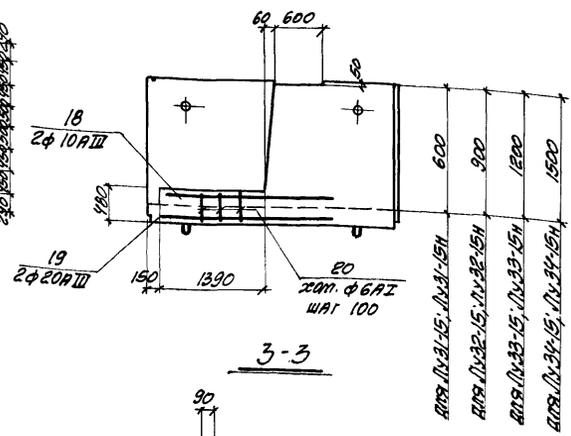
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Лотки ЛУ 29-В-1; ЛУ 29-ВН-1

СЕРИЯ
З.006-2
ВЫПУСК
III-2
ЛИСТ
10

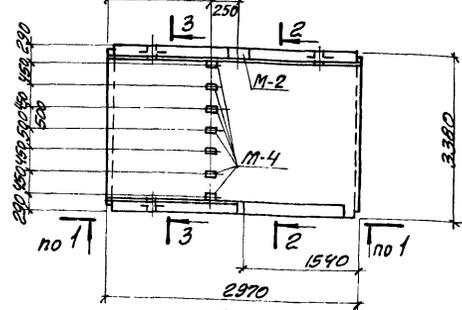
ПЛАН
(ЛУ 31-15; ЛУ 32-15; ЛУ 33-15; ЛУ 34-15)



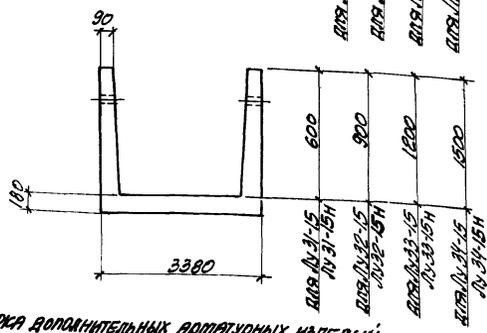
1-1



ПЛАН
(ЛУ 31-15Н; ЛУ 32-15Н; ЛУ 33-15Н; ЛУ 34-15Н)



3-3



Выборка дополнительных закладных элементов на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
ЛУ 31-15 ЛУ 31-15Н ЛУ 32-15 ЛУ 32-15Н ЛУ 33-15 ЛУ 33-15Н ЛУ 34-15 ЛУ 34-15Н	M-4	7	II-3
	M-2	1	

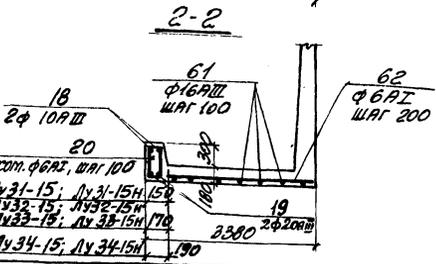
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	УБЕЖЕН БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
ЛУ 31-15 ЛУ 31-15Н ЛУ 32-15 ЛУ 32-15Н ЛУ 33-15 ЛУ 33-15Н ЛУ 34-15 ЛУ 34-15Н	300	2.19	699.1	5.48
	300	2.35	741.6	5.88
	300	2.59	745.2	6.48
	300	2.86	784.3	7.15

Выборка дополнительных арматурных изделий

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ЧЕСТИ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
ЛУ 31-15 ЛУ 31-15Н	поз. 18	2	III-3
ЛУ 32-15 ЛУ 32-15Н	поз. 19	2	
ЛУ 33-15 ЛУ 33-15Н	поз. 20	14	
ЛУ 34-15	поз. 61	33	
ЛУ 34-15Н	поз. 62	12	

ОПРАВКА И АРМИРОВАНИЕ ЛОТКОВ ЛУ 31-15; ЛУ 32-15; ЛУ 33-15; ЛУ 34-15; ЛУ 31-15Н; ЛУ 32-15Н; ЛУ 33-15Н; ЛУ 34-15Н ПОНИМАЮТСЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ЛОТКАМ ЛУ 31-15; ЛУ 32-15; ЛУ 33-15; ЛУ 34-15 ВЫПУСКА II-1 И ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ПРОЕМОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.



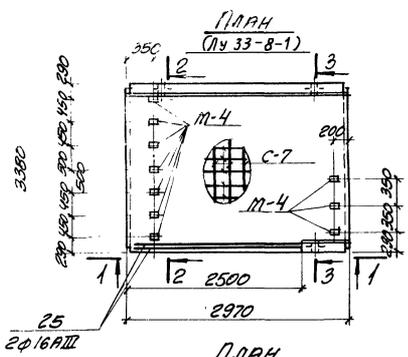
ПРОЕКТ И ИЛИ ПРОЕКТ
ТАБЛИЦА
1976

ТК
1976

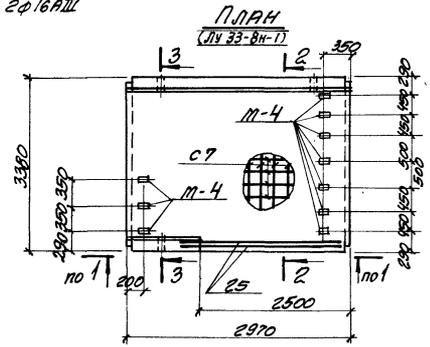
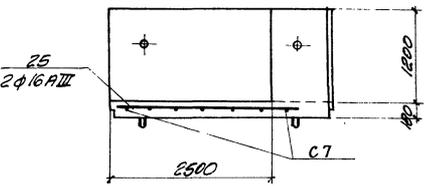
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВ 66x22 ЭЛЕМЕНТОВ.

ЛОТКИ ЛУ 31-15; ЛУ 31-15Н; ЛУ 32-15; ЛУ 32-15Н; ЛУ 33-15; ЛУ 33-15Н; ЛУ 34-15; ЛУ 34-15Н.

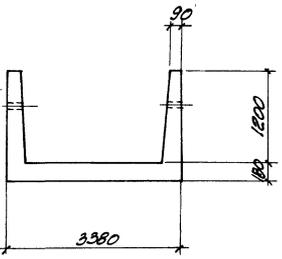
СЕРИЯ 3.006-2
ВЫПУСК ЛИСТ III-2 11



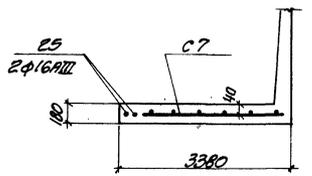
1-1



3-3



2-2



ВЫБОРА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ

МАРКА ЖЕЛЕЗНА	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Л/у 33-8-1	М-4	10	II-3
Л/у 33-8Н-1			

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ЖЕЛЕЗО

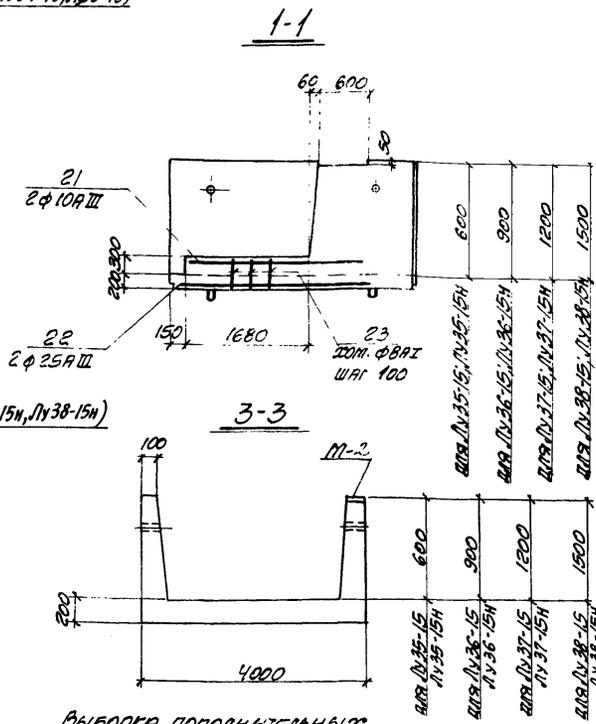
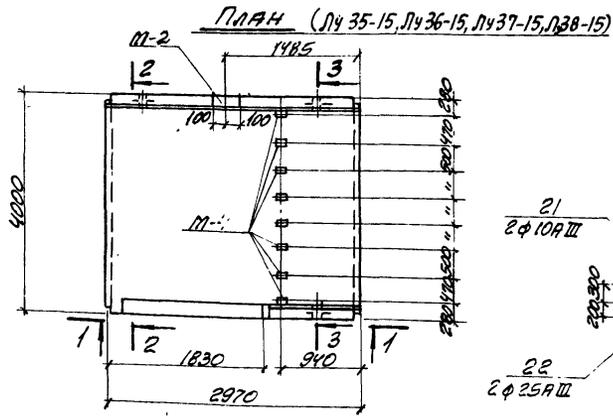
МАРКА ЖЕЛЕЗНА	МАРКА БЕТОНА	ДЕБЕТ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
Л/у 33-8-1	300	2,37	416,2	5,90
Л/у 33-8Н-1				

ВЫБОРА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ.

МАРКА ЖЕЛЕЗНА	МАРКА АРМИР. ЖЕЛЕЗНА	САМ. ЧЕСТИ	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
Л/у 33-8-1	с.7	1	II-3
Л/у 33-8Н-1	диэ. 25	2	

ОПАСКА И АРМИРОВАНИЕ ЛОТКОВ Л/у 33-8-1, Л/у 33-8Н-1, ПРИНИМАЮТСЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩЕМУ ЛОТКУ Л/у 33-8 НАЛИЧИЕМ ПРОЕМОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ, ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ЛОТКИ Л/у 33-8-1; Л/у 33-8Н-1	ЛИСТ III-2 42

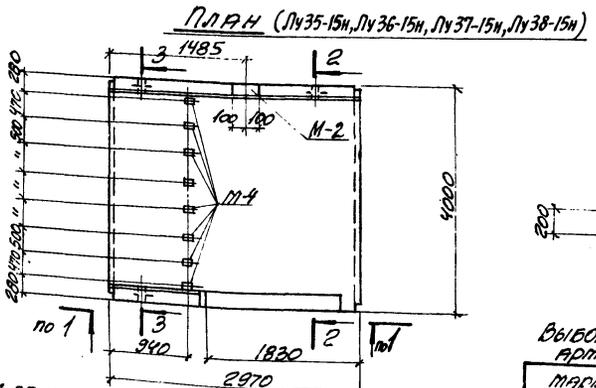


ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО НАДЕЛКЕ

МАРКА НАДЕЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ОДНО НАДЕЛКЕ	ВЫПУСК СЕРИИ
ЛУ 35-15 ЛУ 35-15Н ЛУ 36-15 ЛУ 36-15Н ЛУ 37-15 ЛУ 37-15Н ЛУ 38-15 ЛУ 38-15Н	M-2 M-4	1 8	3.006-2 II-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ НАДЕЛКЕ

МАРКА НАДЕЛКИ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг	МАССА Т
ЛУ 35-15 ЛУ 35-15Н ЛУ 36-15 ЛУ 36-15Н ЛУ 37-15 ЛУ 37-15Н ЛУ 38-15 ЛУ 38-15Н	300 300 300 300	2.81 2.96 3.20 3.45	1066.5 1105.3 1059.6 1186.0	7.05 7.40 8.00 8.60



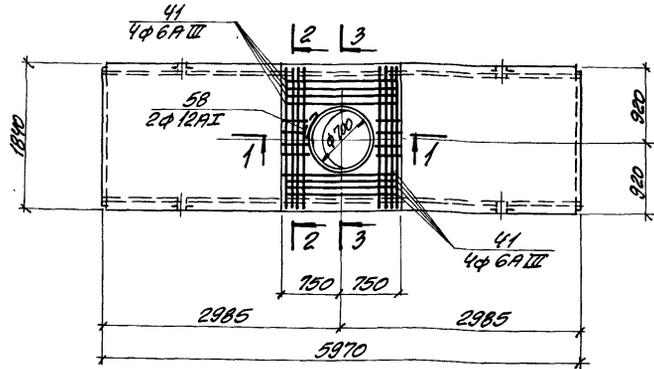
ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ НАДЕЛКИ

МАРКА НАДЕЛКИ	МАРКА АРМАТУРЫ НАДЕЛКИ	КОЛ-ВО ЧЕСТИ	ВЫПУСК СЕРИИ
ЛУ 35-15 ЛУ 35-15Н ЛУ 36-15 ЛУ 36-15Н ЛУ 37-15 ЛУ 37-15Н ЛУ 38-15 ЛУ 38-15Н	ПОЗ. 21 ПОЗ. 22 ПОЗ. 23 ПОЗ. 63 ПОЗ. 64	2 2 6 32 14	3.006-2 III-3

Отпалубка и армирование лотков ЛУ 35-15; ЛУ 35-15Н; ЛУ 36-15; ЛУ 36-15Н; ЛУ 37-15; ЛУ 37-15Н; ЛУ 38-15; ЛУ 38-15Н принимаются по соответствующим лоткам ЛУ 35-15; ЛУ 36-15; ЛУ 37-15; ЛУ 38-15. Выпуска II-1 и отличаются только наличием проемов, дополнительным армированием и дополнительными закладными элементами показанными на данном чертеже.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	СЕРИЯ
1976		3.006-2
	Лотки ЛУ 35-15; ЛУ 35-15Н; ЛУ 36-15; ЛУ 36-15Н; ЛУ 37-15; ЛУ 37-15Н; ЛУ 38-15; ЛУ 38-15Н	ВЫПУСК ЛИСТ
		III-2 13

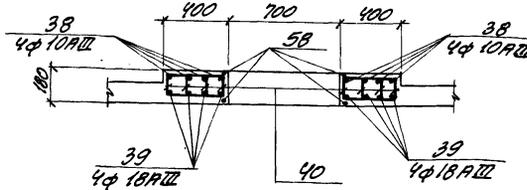
ПЛАН ЛОТКА



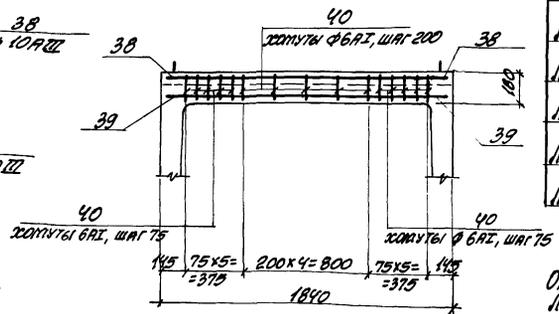
ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЫПУСК З.006-2
По 14-8	поз. 38	8	III-3
По 15-8	поз. 39	8	
По 16-8	поз. 40	60	
По 17-8	поз. 41	8	
По 18-8	поз. 58	2	

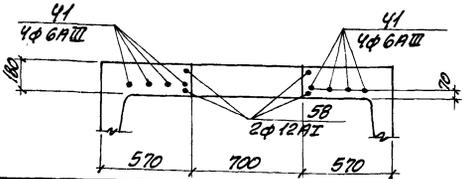
1-1



2-2



3-3



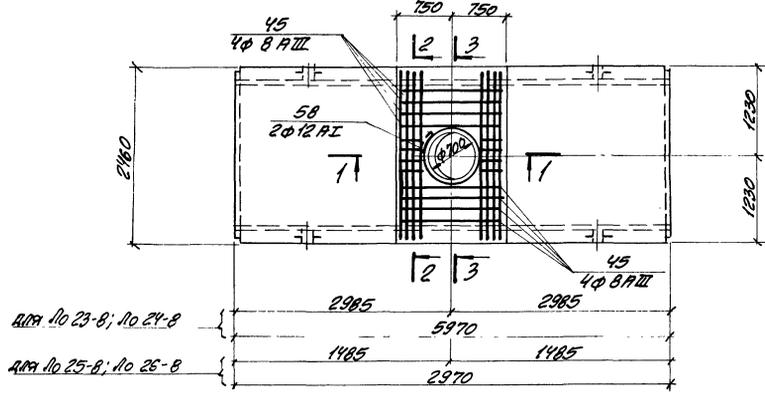
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг	МАССА т
По 14-8	300	1.96	208.0	4.90
По 15-8	300	2.08	241.0	5.20
По 16-8	300	2.62	345.4	6.50
По 17-8	300	3.10	378.6	7.75
По 18-8	300	3.82	398.9	9.55

ОПРАВКА И АРМИРОВАННЫЕ ЛОТКОВ По 14-8 ÷ По 18-8 ПРИНИМАЮТСЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ЛОТКАМ П14-8 ÷ П18-8 ВЫПУСКА II-1 И ОТЛИЧАЮТСЯ УТОЛЩЕНИЕМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ, ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ З.006-2
1976	Лотки По 14-8; По 15-8; По 16-8; По 17-8; По 18-8.	ВЫПУСК ЛИСТ III-2 14.

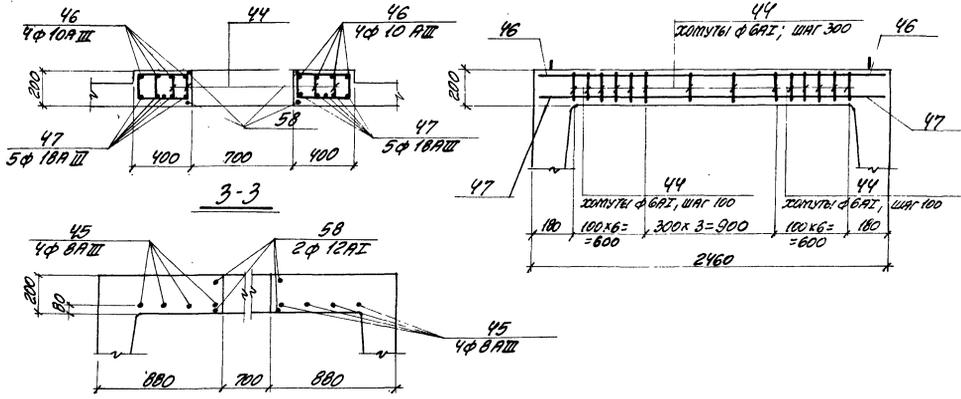
ПЛАН ПОТКА



для № 23-8; № 24-8
 для № 25-8; № 26-8

1-1

2-2



3-3

ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ
 АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
№ 23-8	№ 44	64	III-3
	№ 45	8	
	№ 46	8	
	№ 47	10	
	№ 58	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

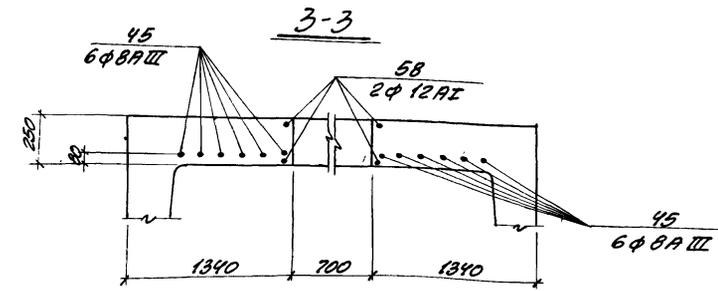
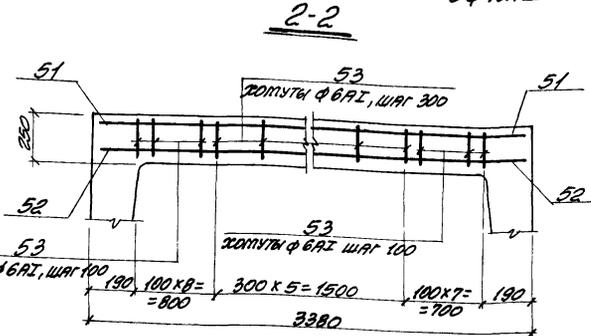
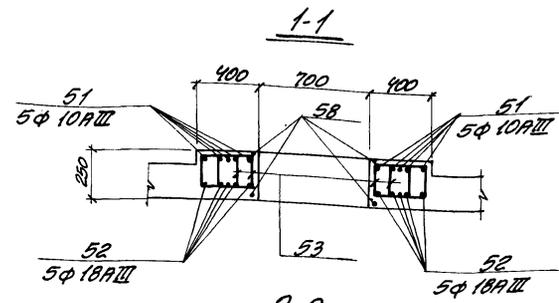
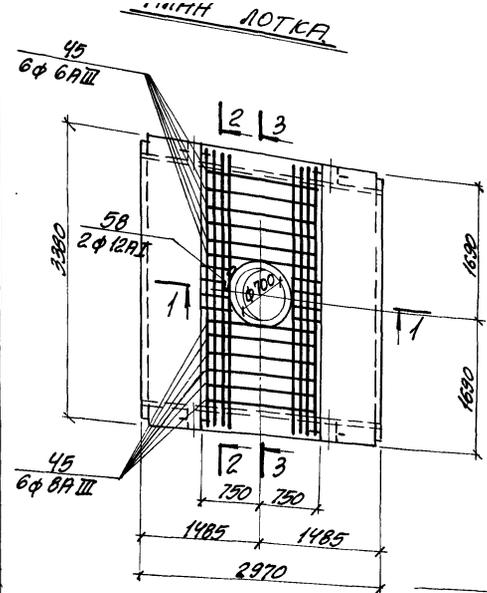
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА АРМАТУРЫ кг	МАССА Т
№ 23-8	300	2.98	429.0	7.45
№ 24-8	300	3.36	476.4	8.45
№ 25-8	300	2.03	276.2	5.07
№ 26-8	300	2.33	295.1	5.84

ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПОТКОВ № 23-8 ÷ № 26-8 производится по соответствующим поткам № 23-8 ÷ № 26-8 выпуска II-1 и отличаются усилением и дополнительным армированием в местах отверстий, показанными на данном чертеже.

ТК СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

1976 Потки № 23-8; № 24-8; № 25-8; № 26-8

СЕРИЯ 3.006-2
 ВЫПУСК 1977
 3 2 16



ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
№ 31-8	№ 3.45	12	III-3
№ 32-8	№ 3.51	10	
№ 33-8	№ 3.52	10	
№ 34-8	№ 3.53	84	
	№ 3.58	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ЭЛЕМЕНТ

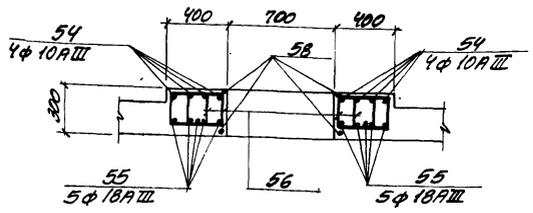
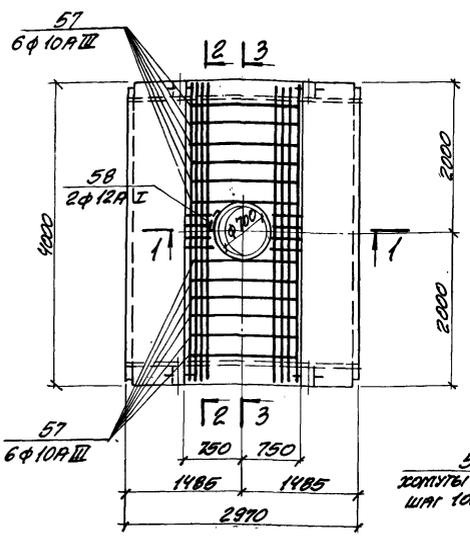
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг	МАССА Т
№ 31-8	300	2.51	426.4	6.25
№ 32-8	300	2.72	468.4	6.80
№ 33-8	300	3.02	467.3	7.55
№ 34-8	300	3.35	503.9	8.37

Опалубка и армирование лотков №31-8-№34-8 принимаются по соответствующим лоткам №31-8-№34-8 выпуска II-1 и отличаются утолщением и дополнительным армированием в местах отверстий, показанными на данном чертеже.

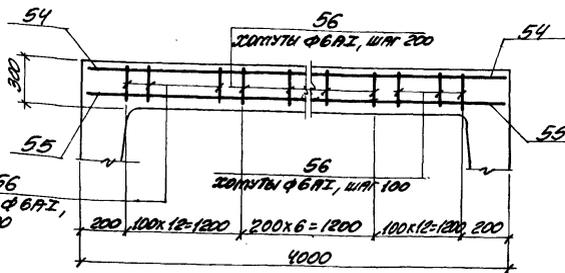
TK 1976	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
	ЛОТКИ № 31-8; № 32-8; № 33-8; № 34-8.	ВАРИАНТ III-2 ЛИСТ 18

ПЛАН ЛОТКА

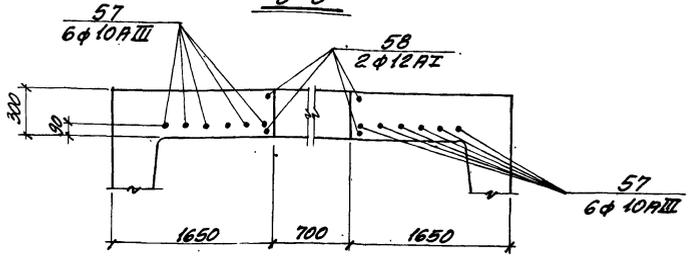
1-1



2-2



3-3



ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЫПУСК СЕРИИ 3.006-2
№ 35-8	№ 54	8	Ш-3
№ 36-8	№ 55	10	
№ 37-8	№ 56	124	
№ 38-8	№ 57	12	
	№ 58	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг	МАССА т
№ 35-8	300	3.36	578.5	8.40
№ 36-8	300	3.57	578.3	8.93
№ 37-8	300	3.90	598.7	9.75
№ 38-8	300	4.23	598.2	10.57

ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ЛОТКОВ № 35-8 ÷ № 38-8 ПРИНИМАЮТСЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ЛОТКАМ № 35-8 ÷ № 38-8 ВЫПУСКА II-1 И ОТЛИЧАЮТСЯ УТОЛЩЕНИЕМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ, ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

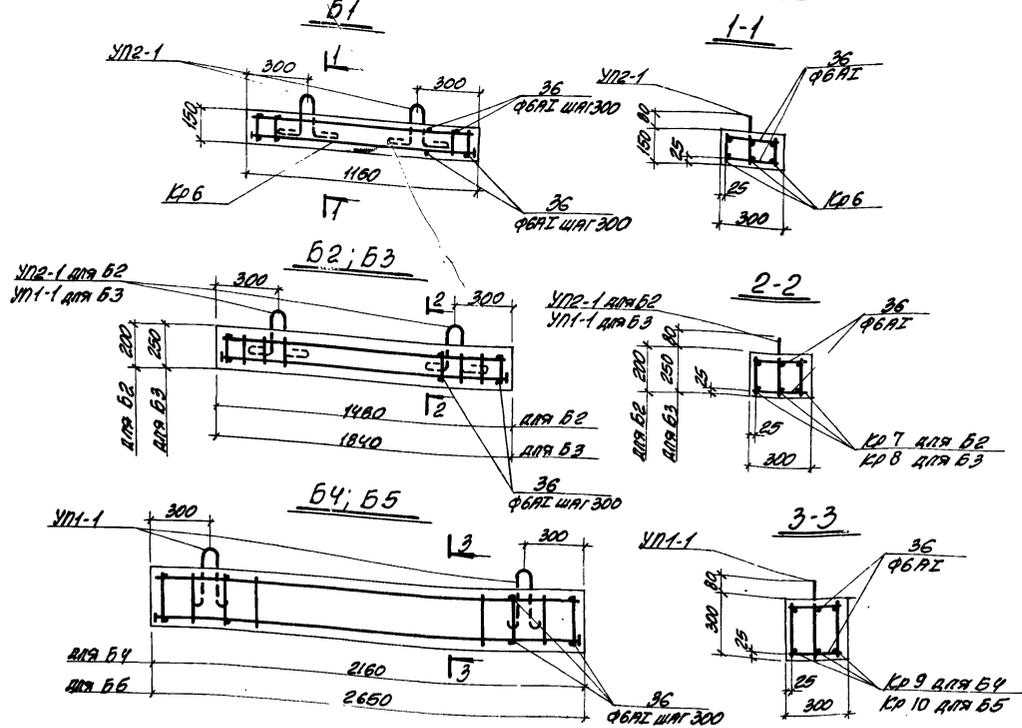
ТК	Сборные железобетонные канаты и тоннели из лотковых элементов	СЕРИЯ 3.006-2
1976		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	СЕРИЯ ВЫПУСК
Б1	УП2-1	2	1400-9 Вып. 1
Б2	УП2-1	2	
Б3	УП1-1	2	
Б4	УП1-1	2	
Б5	УП1-1	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
Б1	300	0.05	7.4	0.13
Б2	300	0.09	11.2	0.22
Б3	300	0.14	17.3	0.25
Б4	300	0.19	23.5	0.49
Б5	300	0.24	39.0	0.60



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

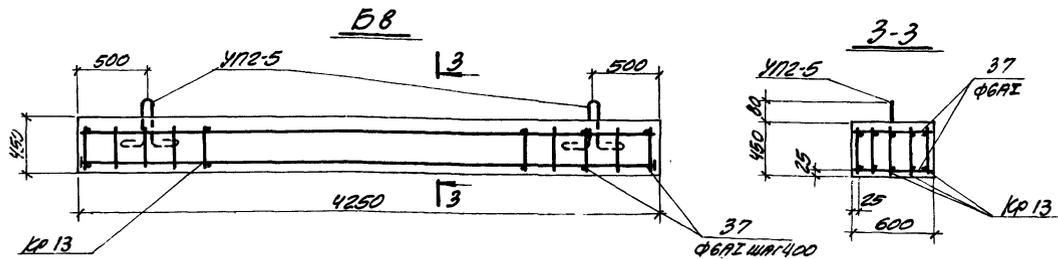
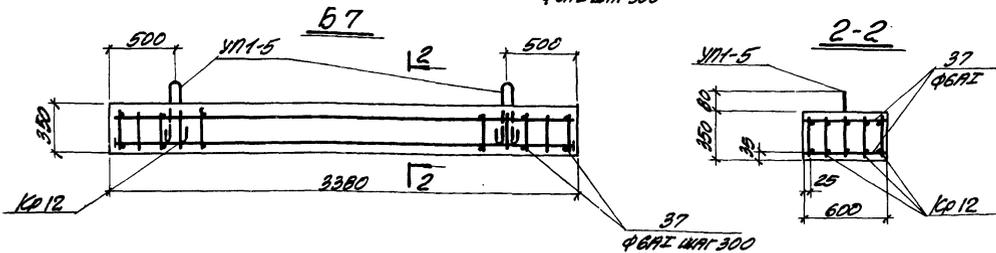
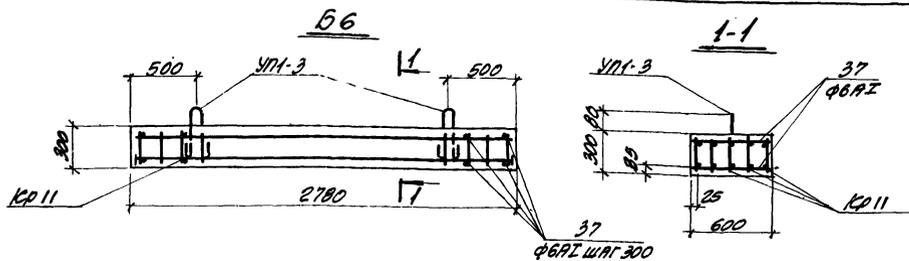
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Б1		Б2		Б3		Б4		Б5	
	Кр 6	поз 36	Кр 7	поз 36	Кр 8	поз 36	Кр 9	поз 36	Кр 10	поз 36
КОЛИЧЕСТВО	3	8	3	10	3	14	3	16	3	18
ВЫПУСК	III-3									
№ ЛИСТА	7	11	7	11	7	11	7	11	8	11

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТРОВОЙХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАЛКИ Б1; Б2; Б3; Б4; Б5.

ТК
1976

СЕРИЯ
3-006-2
ВЫПУСК
III-2
20



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	СЕРИЯ ВЫПУСК
Б6	УП1-3	2	1.400-9
Б7	УП1-5*	2	ВМП.1
Б8	УП2-5	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
Б6	300	0.50	83.5	1.80
Б7	300	0.71	127.6	1.77
Б8	300	1.15	156.0	2.88

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Б6		Б7		Б8	
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	Кр11	37	Кр12	37	Кр13	37
КОЛИЧЕСТВО	5	20	5	24	5	22
ВЫПУСК	№3					
№ ЛИСТА	8	11	8	11	8	11

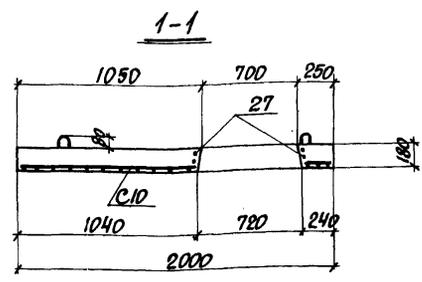
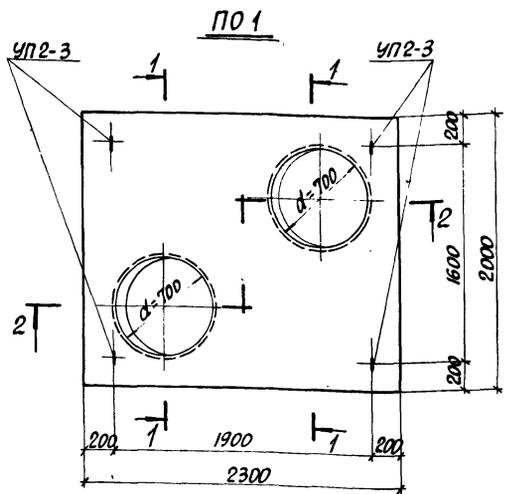
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАЛКИ Б6; Б7; Б8.

СЕРИЯ
3.006-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
III-2
24

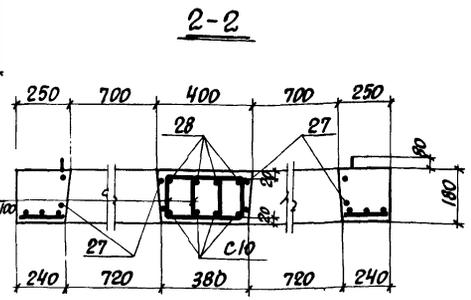
ТК

1976



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

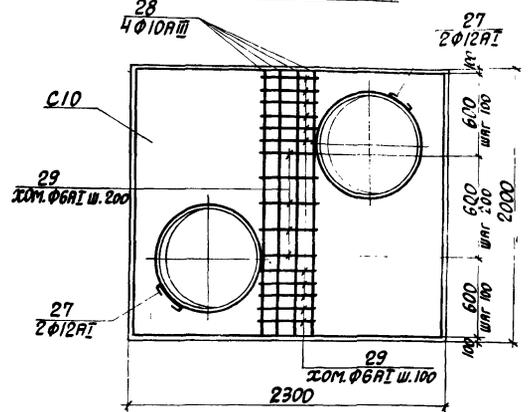
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПО 1	УП2-3	4	1.400-9 Вып. I



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

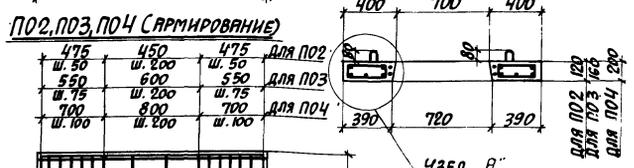
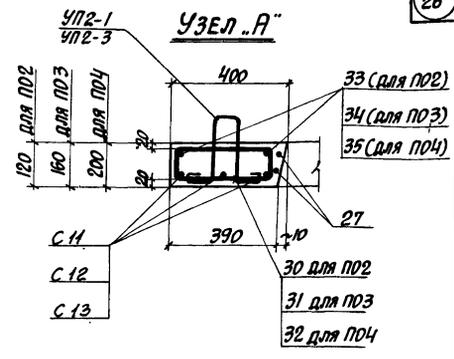
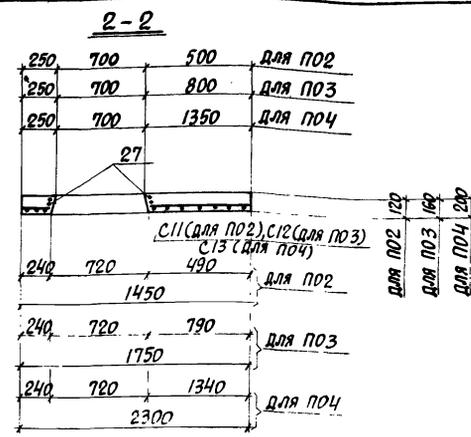
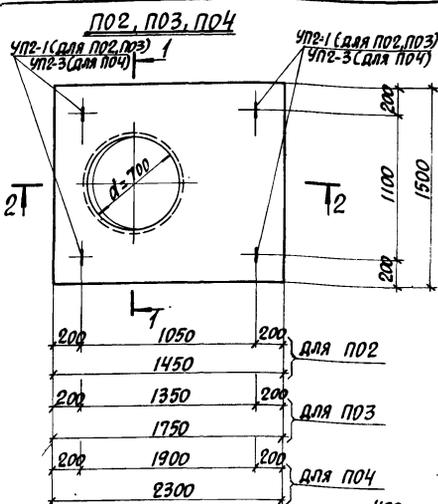
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАССА Т.
ПО 1	300	0.70	51.1	1.75

ПО 1 (АРМИРОВАНИЕ)



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПО 1			
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	C10	ПОЗ. 27	ПОЗ. 28	ПОЗ. 29
КОЛИЧЕСТВО	1	4	4	17
ВЫПУСК СЕРИИ	III-3			
№ ЛИСТА	5	11	11	11

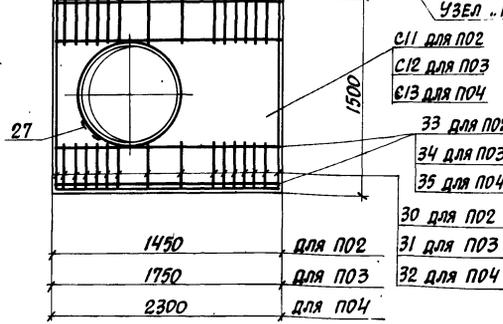


ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт. на одно изделие	№ ЛИСТА
ПО2	УП2-1	4	1.400-9 В.П. I
ПО3	УП2-3	4	—
ПО4	УП2-3	4	—

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т.
ПО2	300	0.22	27.0	0.55
ПО3	300	0.36	39.9	0.90
ПО4	300	0.61	60.1	1.53



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПО2				ПО3				ПО4			
	С11	П03.27	П03.30	П03.33	С12	П03.27	П03.31	П03.34	С13	П03.27	П03.32	П03.35
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ												
КОЛИЧЕСТВО	1	2	40	4	1	2	40	4	1	2	40	4
ВЫПУСК СЕРИИ	III-3				III-3				III-3			
№ ЛИСТА	5	11	11	11	6	11	11	11	6	11	11	11