

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-33.85

БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ
ДЛЯ СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 14; 27; 42; 70 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

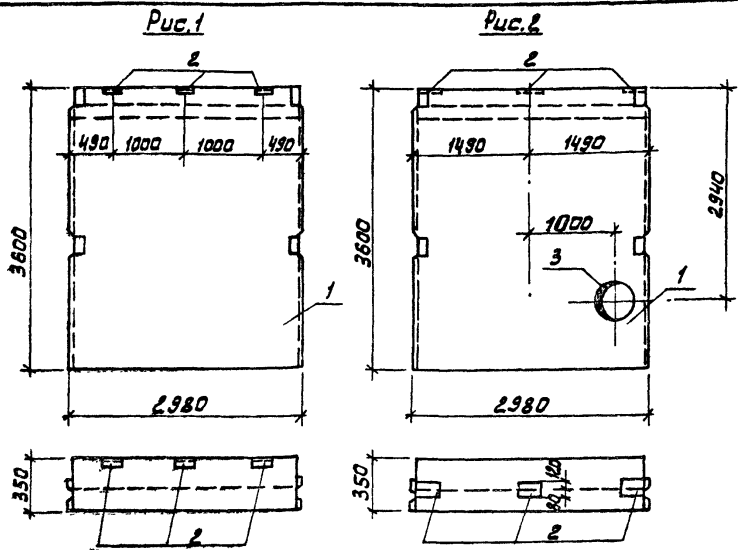
Москва, А-449, Садовая ул. 22

Служба в почто III 1986 г.
Вопрос № 4126 Тираж 485 экз.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП	-КЖИ.ПС1 Панель стеновая (ПС1, ПС11)	3	
	КЖИ.ПС2 Панель стеновая (ПС2; ПС10; ПС8)	4	
	КЖИ.ПС4 Панель стеновая ПС4	5	
	КЖИ.ПС5 Панель стеновая (ПС5; ПС6)	6	
	КЖИ.ПС7 Панель стеновая ПС7	7	
	КЖИ.ПС8 Панель стеновая ПС8	8	
	КЖИ.ПС9 Панель стеновая ПС9	9	
	КЖИ.ПС12 Панель стеновая ПС12	10	
	КЖИ.Щ1 Щит струенаправляющий (Щ1, Щ2)	11	
	КЖИ.Щ3 Щит струенаправляющий Щ3	12	
	КЖИ.Щ4 Щит струенаправляющий Щ4	13	
	КЖИ.Лт1 Лоток (Лт1, Лт2)	14	
	КЖИ.Лт3 Лоток (Лт3, Лт4)	15	
	КЖИ.Лт5 Лоток (Лт5, Лт6)	15	
	КЖИ.Лт7 Лоток (Лт7, Лт8)	16	
	КЖИ.Лт9 Лоток (Лт9, Лт10)	17	

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП	КЖИ.Лт11 Лоток (Лт11, Лт12)	18	
	КЖИ.Лт13 Лоток (Лт13, Лт14)	19	
	КЖИ.Лт15 Лоток (Лт15, Лт16)	20	
	КЖИ.КП1 Каркас пространственный КП1	21	
	КЖИ.КП1 Каркас плоский		
	КЖИ.С1 Сетка арматурная С1	22	
	КЖИ.С2 Сетка арматурная С2		
	КЖИ.С3 Сетка арматурная С3	23	
	КЖИ.С4 Сетка арматурная С4		
	КЖИ.С5 Сетка арматурная С5	24	
	КЖИ.С6 Сетка арматурная С6		
	КЖИ.С7 Сетка арматурная С7	25	
	КЖИ.С8 Сетка арматурная С8		
	КЖИ.МН1 Изделие закладное МН1	26	
	КЖИ.П1 Плита перекрытия П1		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76		
	Ф8	Ф12	Утато	Утато 100х53х5	Утато +8	Утато	Утато	Утато	
ПС I	1,2		1,2	2,4	2,4			2,4	3,6
ПС II		4,2	4,2			11,4	35,0	46,4	50,6

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				ТП - КЖИ.ПС I		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС I-36-Б I		
		2	1.400-15 В. 540	Изделие закладное МН-539	3	
				ТП - КЖИ.ПС.0 I		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС I-36-Б3		
		2	1.400-15 В. 150-26	Изделие закладное МН I-7-3	3	
		3	5.900-2	Сальник Ду600 Е=200	1	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП - КЖИ.ПС I	ПС I	1
-0 I	ПС II	2

1. Панели ПС I, ПС II отличаются от серийных панелей наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

ТП 902-9-33.85		- КЖИ. ПС I	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС I, ПС II)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4830	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.			

ИНВ. №	ПРОВЕР.	АВТОР	КРАСКИ
	ПРОВЕР.	АВТОР	КРАСКИ
	СТ. ИНОС.	В.А. В.А.	
	Г.П.	А.А. А.А.	
	Г.А. КОНС.	С.А. С.А.	
	И. КОНТ.	А.А. А.А.	
	НАЧ. ОТ.	К.А. К.А.	

Рис.1

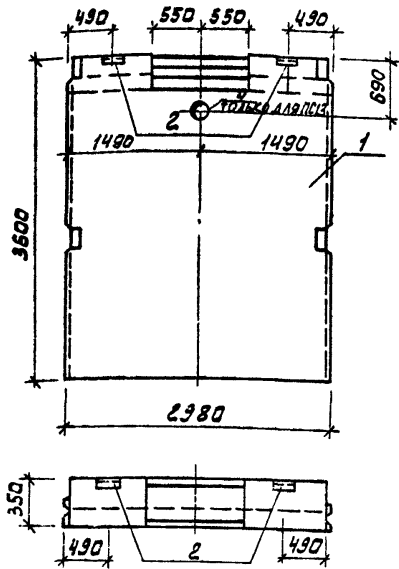
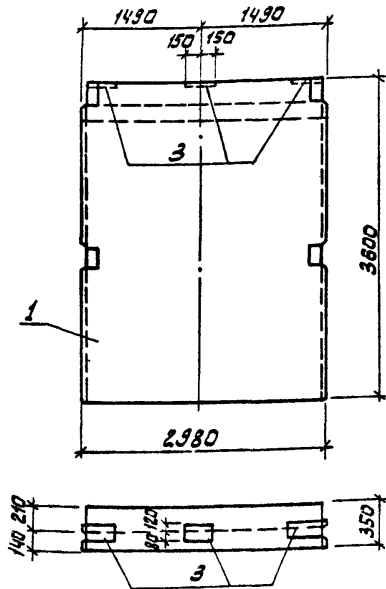


Рис.2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 10704-76		
	ФВ	Ф12	Углер	120x63x6	Углер	ФВ	Труба 219x6	Углер	
ПС2	0,8		0,8	1,6	1,6				2,4
ПС10		4,2	4,2			11,4		11,4	15,6
ПС13	0,8		0,8	1,6	1,6		6,3	6,3	8,7

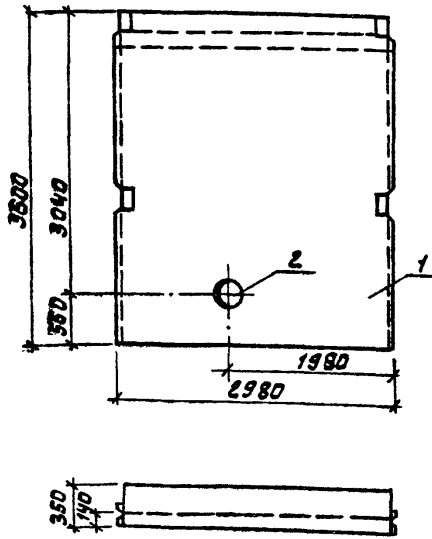
Обозначение	Марка	Рис.
ТП	-КЖИ, ПС2	ПС2
	-81	ПС10
	-02	ПС13

Привязан	
ИНВ. №	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3. 900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				ТП -КЖИ, ПС2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3. 900-3. Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-61	1	
		2	1. 400-15. В1. 540	Изделие закладное МН-539	2	
				ТП -КЖИ ПС2-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3. 900-3. Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-63	1	
		3	1. 400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	
				ТП -КЖИ ПС2-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3. 900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-61	1	
		2	1. 400-15. В1. 540	Изделие закладное МН-539	2	
		4	5 900-2	Сальник Ду=200 Р=200	1	

1. Панели ПС2, ПС10 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей, а панель ПС2, так же наличием отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50 \text{ мкм}$

ТП 902-9-33.85			-КЖИ ПС2		
ПРОВЕР	КРАСНОВА	ИЛЛАРИОНОВ	СТАЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СТ. ИМЖ. СМЕРНОВА	Р	4830
РУК ГР. КРАСНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП. ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТРО. ЛОУЦКЕР			Г. МОСКВА.		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			Э. 900-3 Вып. 4/82	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1	Э. 900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС-35-51	1		
-	2	Э. 900-2	Сальник Ду 300 С-200	1		

1. Панель ПС4 отличается от серийной панели наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Прокат марки			
	БСтЗсп			
	ГОСТ 10704-76*			
ПС4	φ425x7		14,5	14,5

				ТП 902-9-33.85		- КЭИИ. ПС4		
ПРИВЯЗАН				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4		СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
						Р	4830	1:50
ИНВ. №				НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

Рис.1

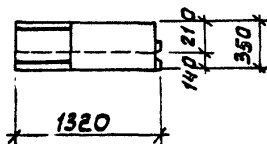
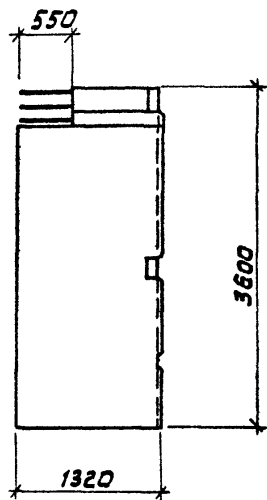
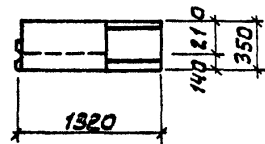
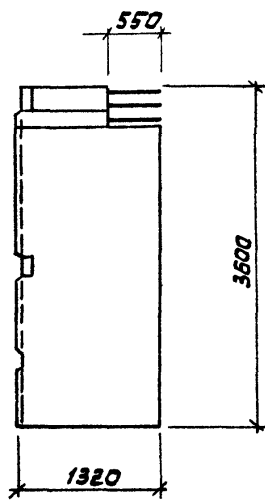


Рис.2



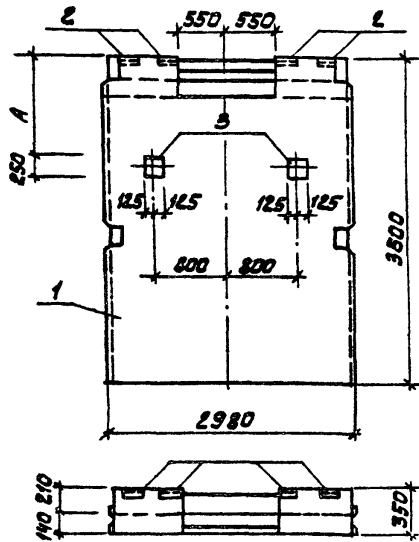
Формат	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3,900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3,900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	

Панели ПС5 и ПС6 изготавливаются в одной опалубке путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП - КЖ.ПС5	ПС5	1
-01	ПС6	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>Смирнов</i>
	СТ.ИНОЖ.	ВУЛЬФ	<i>Вульф</i>
	ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лозцкер</i>
	ГЛ.КОМСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
	И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Лозцкер</i>
ИИВ №	ИИВ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 902-9-33.85			-КЖМ. ПС5		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	Р	2400	1:50		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					



Знакомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-78		ГОСТ 103-76		
	Ф8	Ф12	Итого	Л100х153х8	Л10		Итого	
ПС7	1,5	1,20	2,80	3,2	19,54		22,84	25,54

Производит в тыс м/сут	А мм
4,2	1170
7,0	1470

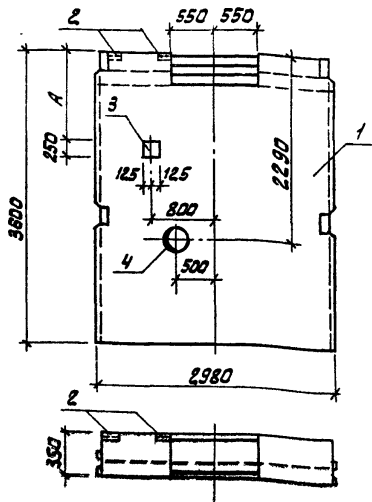
ПРИВЯЗАН

ИВВ. №

Форма	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3,900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
	1		3,900-3 Вып. 4	Панель стеновая ПС1-35-Б1	1	
	2		1,400-15, В1, 120-44	Изделие закладное МН539	4	
	3		ТП - КЖИ. МН1	Изделие закладное МН1	2	

1. Панель ПС7 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta=50$ мкм

ТП 902-9-33.85		- КЖИ. ПС7		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	ПС7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	4930	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗкп2 БСтЗсп				
	φ2	φ12	Углерод	φ10	φ12	φ14		
псв для л=2,7 тыс. м/сут.	0,8	0,60	1,40	1,0	9,82	14,5	25,92	27,32
псв для л=4,2 тыс. м/сут.	0,8	0,60	1,40	1,5	9,82	18,1	29,52	30,92
псв для л=7,0 тыс. м/сут.	0,8	0,60	1,40	1,8	9,82	27,6	34,02	40,42

Производит. в тыс. м ³ /сут.	Сальник	А, мм
2,7	Ау 300 В=200	170
4,2	Ау 400 В=200	170
7,0	Ау 500 В=200	1470

ПРИБЯЗАН

инв. №

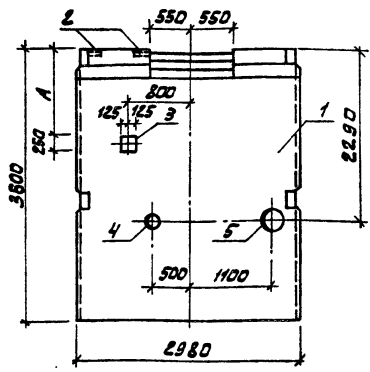
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3,900-3 Вып 4/82	Сборные железобетонные конструкции с жесткими соединениями для возведения и монтажа		
				Сборочные единицы		
		1	3,900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС-36-БЗ	1	
		2	1,400-15, В1, 540	Изделие закладное МН 539	2	
		3	ТП	- КЖИ, МН1	1	
				переменные данные для исполнений		
		4	5,900-2	Сальник см. табл.	1	

1. Панель ПСВ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, падающая в отверстие, не вырезается.

2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ-50мкм.

3. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

ТП 902-9-33.85		- КЖИ. ПСВ	
СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р	4830	1:50	
Лист		Листов	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ			
Г. МОСКВА.			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка	Изделия закладные						всего		
	Арматура класса А-III			Прокат марки БСтЗсп					
	ГОСТ 3781-82			ГОСТ 8732-78	ГОСТ 10704-78				
	φ8	φ12	Угол	φ10	φ15	Угол			
ПС9 ВЛЯ П=2,7тыс м ² /сут.	0,80	0,60	1,40	1,6	9,82	11,5	14,5	37,42	38,82
ПС9 ВЛЯ П=4,2тыс м ² /сут.	0,80	0,60	1,40	1,6	9,82	15,2	18,1	44,72	48,12
ПС9 ВЛЯ П=7,0тыс м ² /сут.	0,80	0,60	1,40	1,6	9,82	14,5	27,6	53,52	54,92

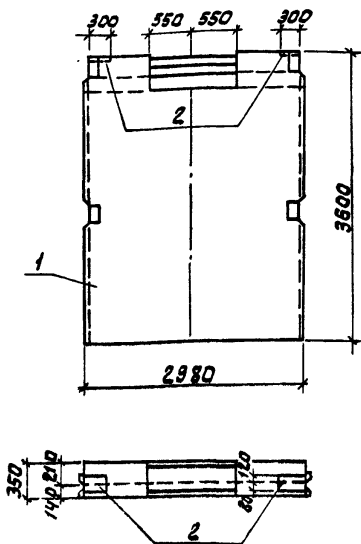
Производит.	Позиция №4	Позиция №5	А, мм
2,7	Ау 200 Е=200	Ау 300 Е=200	1170
4,2	Ау 250 Е=200	Ау 400 Е=200	1170
7,0	Ау 350 Е=200	Ау 500 Е=200	1470

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
			3.900-3 вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
			1 3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б3		
			2 1.400-15.В. 540	Изделие закладное МН 539	2	
			3 ТП -КЖИ. МН1	Изделие закладное МН1 переменные балки для исполнения	1	
			4 5.900-2	Сальник см. табл.	1	
			5 5.900-2	Сальник см. табл.	1	

1. Панель ПС9 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выпалывается путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ=50мкм.
3. Арматуру панели, перерезанную сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

тп 902-9-33.85		-КЖИ. ПС9		
ПРОВЕР.	КРАСНОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС9	
СТ.ИНОЖ.	СМИРНОВА			
РИК. ГР.	КРАСНОВА			
ГИП	ЛОЩКЕР			
ГА.КОНСТ.	ШАПИРО			
И.КОНТО.	ЛОЩКЕР	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Р	4830	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП		
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.		



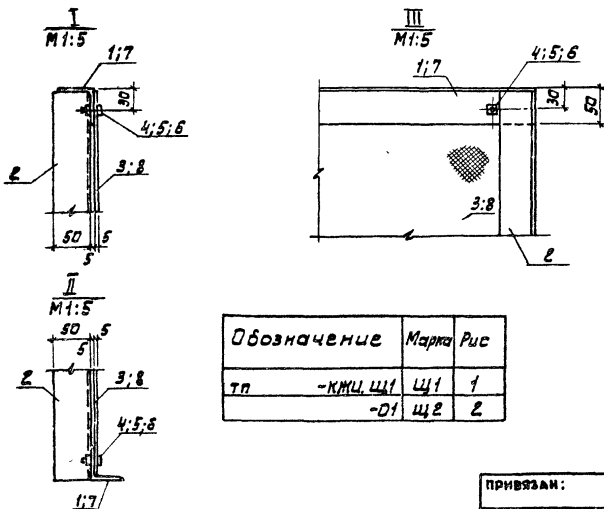
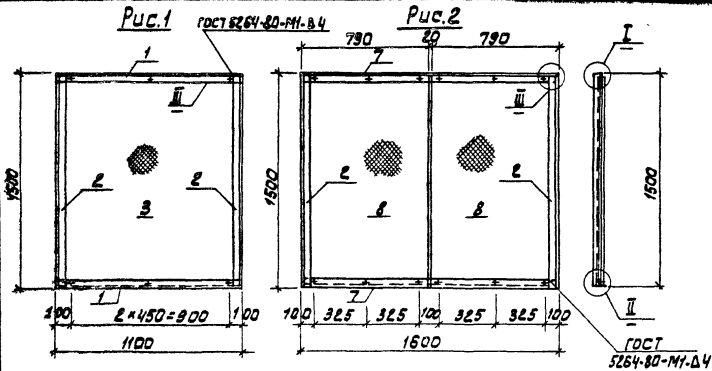
Формат эскиза	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			Сборочные единицы		
1		3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-35-63		
2		1.400-15, 81, 150-26	Изделия закладные МН137-3	2	

1. Панель ПС12 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А-III		ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ12	Итого	φ8	Итого		
ПС12	2,8	2,8	7,6	7,6	10,4	

ПРИВЯЗАН		ТП 902-9-33.85		-КЖИ. ПС12	
ПРОВЕР. КРАСНОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС12)		СТАНДАРТ	МАССА
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА				Р	4830
РУК. ГР. КРАСНОВА				МАСШТАБ	1:50
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО				ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР				ЦНИИЭП	
ИЗВ. ОТД. КРАСНОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИНВ. №				Г. МОСКВА.	



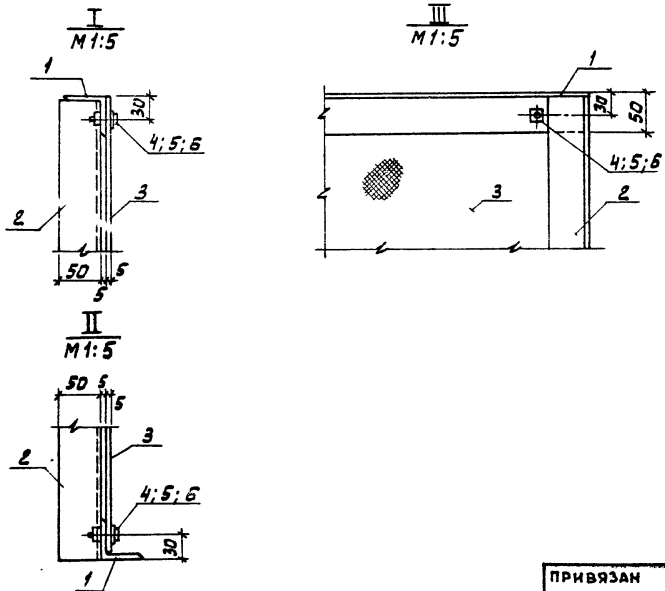
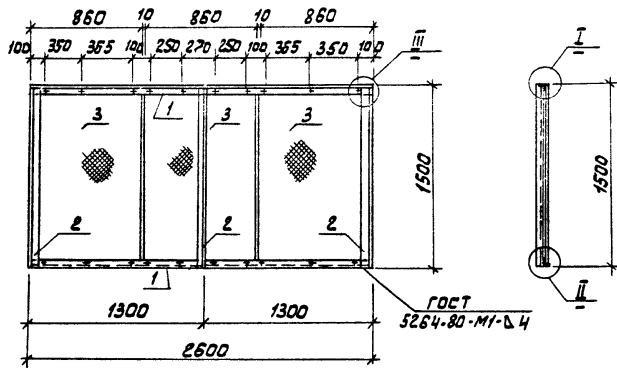
Обозначение	Марка	Рис
тп	-КЖЦ,Щ1	Щ1 1
	-01	Щ2 2

ПРОВЕР	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>
СТ.ИНОУ	ВУЛЬФ	<i>Вульф</i>
ГМП	ЛОУЦКЕР	<i>Луцкер</i>
	ГА.КОНСТ	ШАПИР
	И.КОНТР	ЛОУЦКЕР
ИИВ.№	ИМ.ОТД	КРАСОВИН

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				тп -КЖЦ,Щ1		
				Детали		
Б4	1		Уголок	6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в 3-х кр. ГОСТ 595-78 e=1400	2	4,9 кг
Б4	2		Уголок	6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в 3-х кр. ГОСТ 595-78 e=1500	2	5,2 кг
Б4	3		Фанера ФСФ	1500x1300, 6*5 ГОСТ 11371-78	1	12,1 кг
	4			Стандартные изделия		
-	4			Болт М6x25,58 ГОСТ 7796-70	6	
-	5			Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	6	
-	6			Шайба 2,6x2,01 ГОСТ 11371-78	6	
				тп -КЖЦ,Щ1-01		
				Детали		
Б4	7		Уголок	6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в 3-х кр. ГОСТ 595-78 e=1600	2	6,8 кг
Б4	2		Уголок	6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в 3-х кр. ГОСТ 595-78 e=1500	2	5,2 кг
Б4	8		Фанера ФСФ	1500x700, 6*5 ГОСТ 11371-78	2	8,2 кг
				Стандартные изделия		
-	4			Болт М6x25,58 ГОСТ 7796-70	12	
-	6			Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	12	
-	6			Шайба 2,6x2,01 ГОСТ 11371-78	12	

1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для избежания влажностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

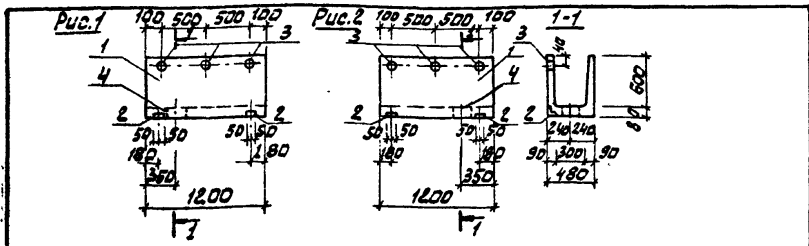
		тп 902-9-33.85		-кжц. щ1	
		ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ (щ1; щ2)		ОТДАН	МАССА
				Р	730кг
				МАСШТАБ	1:100
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА.	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Уголок 8-50х50хст 8509-72 вСт3кп2: Гост 535-79	2-2600	2	10,5 кг
Б4	2		Уголок 5-50х50х5 Гост 8509-72 вСт3кп2: Гост 535-79	2-1500	3	5,1 кг
Б4	3		Фанера ФСФ Гост 1444-72 860х1500; δ=5		3	9,1 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М6х25, 58 Гост 7796-70	20	
		5		Гайка М6,5 Гост 5915-70	20	
		6		Шайба 2,6х2,01 Гост 1197-78	20	

1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по Гост 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. СМЯИНОВА	Смеш	Т П 902-9-33.85	- КЖИ. ЦЗ 3		
			СТ. ИНЖ. БУЛЬФ	Анн		ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ ЦЗ 3	СТАДИЯ	МАССА
			ГИП	ЛОУЦКЕР	Р		Б4,0	-
			ГА КОНСТ	ШАПИРО	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1		
			Н. КОНТ	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.			
ИНВ. №			НАЧ. ОТД.	КРАСАЭИН				



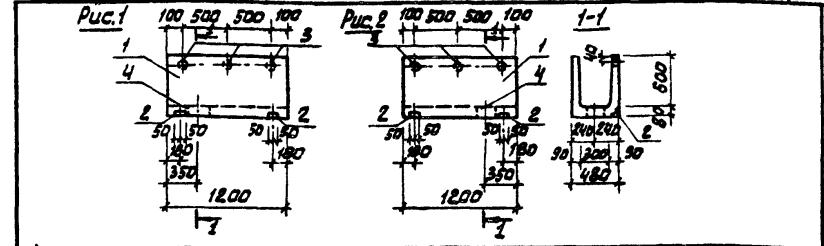
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 Вып. 8/82	Лоток ЛТ1а-Б-3		
	2		3.400-Б/76	Изделие закладное МКЧ-14	2	
				<u>Детали</u>		
	3			Труба В-БТЗСП ГОСТ 10705-80	3	0,04
	4			Труба В-БТЗСП ГОСТ 10705-80	1	2,12
			Различные исполнения	ТП		КЖИ, ЛТ1 и
			ТП	КЖИ, ЛТ1-01		по сборочному чертежу

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Обозначение	Марка	Рис.
	Арматура класса	Прокат марки	Всего				
ЛТ1	А III	ВСтЗсп	0,12	0,12	ТП -КЖИ,ЛТ1	ЛТ1	1
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76*					
ЛТ1-01	Ф8	Утаро	1,0	1,0	-01 ЛТ2	ЛТ2	2
	ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 10704-76*	0,12	0,12			
	Итого		3,44	3,44			

ТП 902-9-33.85		КЖИ. ЛТ1	
ЛОТОК (ЛТ1, ЛТ2)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:50
		Лист	Листов
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.			

ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА
РЧК. ГР. КРАСНОВА
ГИП. ЛОУЦКЕР
ГА. КОНСТ. ШАПИРО
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900.3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 Вып. 8/82	Лоток ЛТ1а-Б-3		
	2		3.400-Б/76	Изделие закладное МКЧ-13	2	
				<u>Детали</u>		
	3			Труба В-БТЗСП ГОСТ 10705-80	3	0,04
	4			Труба В-БТЗСП ГОСТ 10705-80	1	1,17
			Различные исполнения	ТП		КЖИ, ЛТ3 и
			ТП	КЖИ, ЛТ3-01		по сборочному чертежу

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Обозначение	Марка	Рис.
	Арматура класса	Прокат марки	Всего				
ЛТ3	А III	ВСтЗсп	0,12	0,12	ТП -КЖИ,ЛТ3	ЛТ3	1
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76*					
ЛТ3-01	Ф8	Утаро	1,0	1,0	-01 ЛТ4	ЛТ4	2
	ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 10704-76*	0,12	0,12			
	Итого		2,39	2,39			

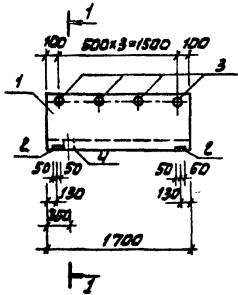
ТП 902-9-33.85		-КЖИ. ЛТ3.	
ЛОТОК (ЛТ3; ЛТ4)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:50
		Лист	Листов
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.			

ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА
РЧК. ГР. КРАСНОВА
ГИП. ЛОУЦКЕР
ГА. КОНСТ. ШАПИРО
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

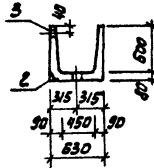
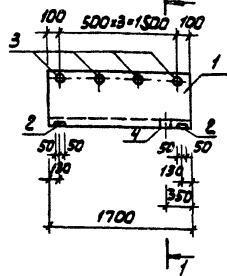
АЛЬБОМ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ВЗАМ. ИМБА
ИМБА. №9

ТП - КЖИ.Лт5



ТП - КЖИ.Лт5-01
(Зеркальное отражение)



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 Вып. 8/82	Лоток ЛтА-6-4,5		
	2		3.400 - 6/76	Изделие закладное ИЧ-14	2	
				<u>Детали</u>		
	3			Труба БСтЗсп ГОСТ 10704-76	4	0,04
	4			Труба А-БСтЗсп ГОСТ 10704-76	1	2,53
			Различье исполнений	ТП КЖИ.Лт5 и		
			т.п.	КЖИ.Лт5-01 по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А Ш	БСтЗсп	ВСтЗсп	Лт2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8510-72			
φ8	Итого	φ25	φ32	Лт5	Итого		
Лт5	1,0	1,0	0,16	2,53	1,2	5,89	4,89
Лт5-01	1,0	1,0	0,16	2,53	1,2	5,89	4,89

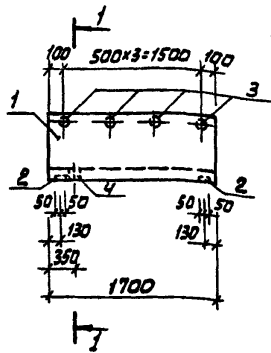
Обозначение	Марка
ТП - КЖИ.Лт5	Лт5
-01	Лт6

ПРИВЯЗАН

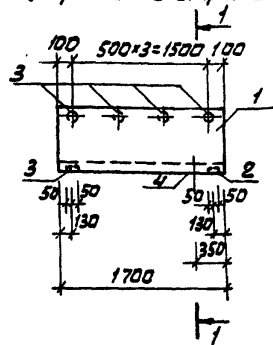
ИЧВ. №3

ПРОВЕР.		КРАСНОВА		СМЕРНОВА		ОУК. ГР.		КРАСНОВА		ГРП		ЛОУЦКЕР		ГЛ. КОНСТ.		ШАПИРО		Н. КОНТР.		ЛОУЦКЕР		ИЧВ. ДТА		КРАСОВИН	
ТП 902-9-33.85										- КЖИ. ЛТ5															
ЛОТК (ЛТ5; ЛТ6)										СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ											
										Р		1:50													
										ЛИСТ		ЛИСТОВ													
										ЦНИИЭП ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ Г. МОСКВА															

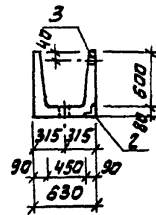
ТП - КЖИ. ЛТ7



ТП - КЖИ. ЛТ7-01
(зеркальное отражение)



1-1



Формы	Заклад	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3.900-3 вып. 8/82	Лоток ЛТя-6-4,5		
-	2		3.400 - 6/76	Изделие закладное МУЧ-14	2	
				<u>Детали</u>		
-	3			Труба 25x1,70 кр. ГОСТ 10704-76	4	0,04
-	4			Труба 219x4,18 кр. ГОСТ 10704-76	1	1,70
			Различные исполнения	ТП КЖИ ЛТ7 И		
c			ТП КЖИ. ЛТ7-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура		Прокат марки				
	Класс						
	А-III	БСтЗсп	ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8510-72				
	Ф8	Угел Ф25	Ф21x4	Л63x5	Угел		
ЛТ7	1,0	1,0	0,16	1,70	1,2	3,06	4,06
ЛТ7-01	1,0	1,0	0,16	1,70	1,2	3,06	4,06

Обозначение	Марка
ТП - КЖИ. ЛТ7	ЛТ7
-01	ЛТ8

ПРИВЯЗАН

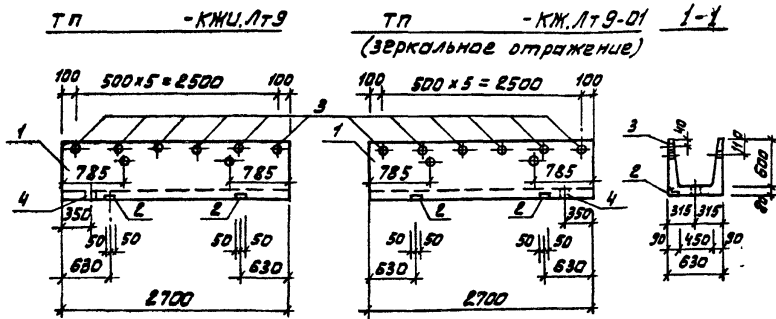
	ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>М.В.А.</i>
	СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	<i>С.В.С.</i>
	РУК. ГР.	КРАСНОВА	<i>М.В.А.</i>
	ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Л.О.</i>
	ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш.</i>
	И КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Л.О.</i>
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>К.</i>

ТП 902-9-33.85

-КЖИ. ЛТ7

Лоток
(ЛТ7; ЛТ8)

СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса	Прокат марки		Всего			
	A II	ВСтЗсп	ВСтЗк2				
	1007 5781-82	1007 10704-76	1007 8510-72				
ЛТ9	1,0	1,0	0,16	3,33	1,2	4,69	5,69
ЛТ9-01	1,0	1,0	0,16	3,33	1,2	4,69	5,69

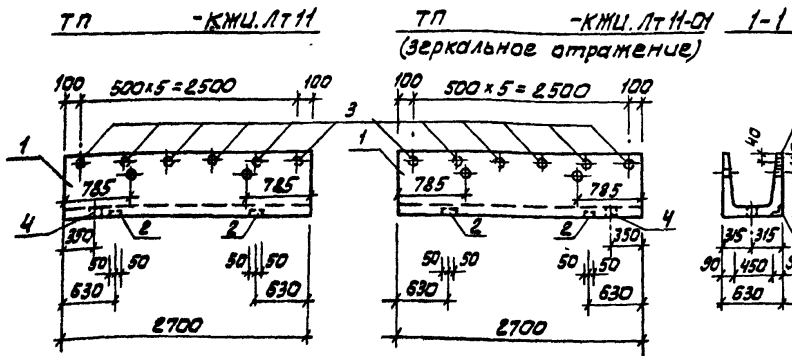
Обозначение	Марка
ТП - КЖИ, ЛТ9	ЛТ9
-01	ЛТ10

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		ЛТ
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 Вып. 8/82	Лоток ЛТ(а-б-4,5		
		2	3.400 - 6/75	Изделие закладное ИЧ-14	2	
				<u>Детали</u>		
		3		Труба 25x1,50кв ГОСТ 10704-76	4	0,04
		4		Труба 42x4,80кв ГОСТ 10704-76	1	3,33
			Различные исполнения	ТП КЖИ, ЛТ9 И		
			ТП КЖИ, ЛТ9-01	по сборочному чертежу		

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>Краснова</i>
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>
РЫК. ГР.	КРАСНОВА	<i>Краснова</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лущекер</i>
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	<i>Лущекер</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 902-9-33.85		-КЖИ. ЛТ9	
ЛОТК (ЛТ9; ЛТ10)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	4:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ г. МОСКВА.			



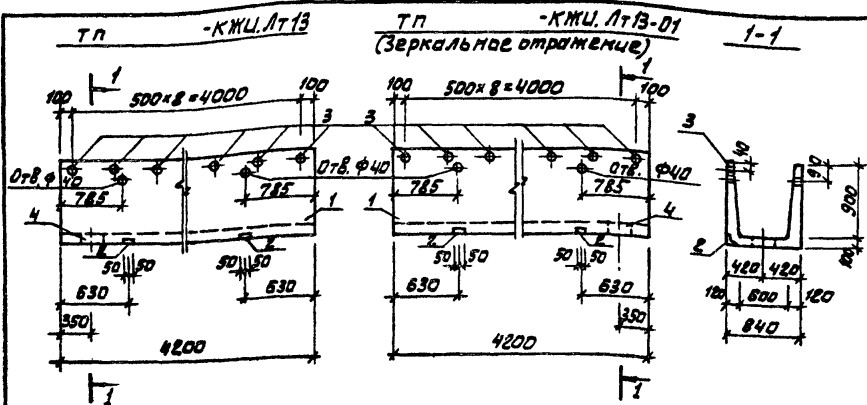
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып. 8/82	Лоток Лт1-9-Б		
-	2		3.400-6/76	Изделие закладное МЦ4-14	2	
				Детали		
-	3			Труба 25x170 м1 ГОСТ 10704-76* В-БСтЗсп ГОСТ 10705-80	9	0,04
-	4			Труба 213x40 м1 ГОСТ 10704-76* В-БСтЗсп ГОСТ 10705-80	1	2,12
			Различные исполнения	ТП КЖИ. Лт 11 и		
			ТП -КЖИ. Лт 11-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки				
	Гост 5701-82	Ф8	БСтЗсп	ВСтЗсп	Кп2	Гост 10704-76* 8510-72	
	Уточ	Уточ	Уточ	Уточ	Уточ	Уточ	
Лт 11	1,0	1,0	0,36	2,12	1,2	3,68	4,68
Лт 1'-01	1,0	1,0	0,36	2,12	1,2	3,68	4,68

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ. Лт 11	Лт 11
-01	Лт 12

ПРОВЕР.		КРАСНОВА	<i>Иван</i>	ТП 902-9-33.85	-КЖИ. Лт 11
СТ.ИИЖ.		СМИРНОВА	<i>Смирнов</i>		
РЫБ.ГР		КРАСНОВА	<i>Иван</i>	ЛОТОК (Лт 11; Лт 12)	СТАДИЯ МАСШТАБ Р 4:50
ГИП		ЛОУЦКЕР	<i>Иван</i>		
ГА.КОНСТ.		ШАПНРО	<i>Иван</i>	Лист Листов ЦНИИЭП ИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
И.КОНТ.		ЛОУЦКЕР	<i>Иван</i>		
ИВБ.НЭ		НАЧ.ОТД	КРАСОВИИ		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			З.900-З Вып.8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		З.900-З Вып.8/82	Лоток Лт13-Б		
	2		З.400-Б/76	Изделия закладные МЛЧ-14	2	
				<u>Детали</u>		
	3			Труба 25x170xр3 ГОСТ10704-76 # В-БСТ3сп ГОСТ10705-80	9	0,04
	4			Труба 530x4x100xр3 ГОСТ10704-76 # В-БСТ3сп ГОСТ10705-80	1	5,19
			Различные исполнения	Тп КЖИ. Лт13ч		
			Тп - КЖИ. Лт13-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

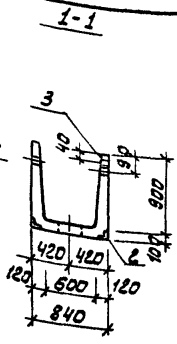
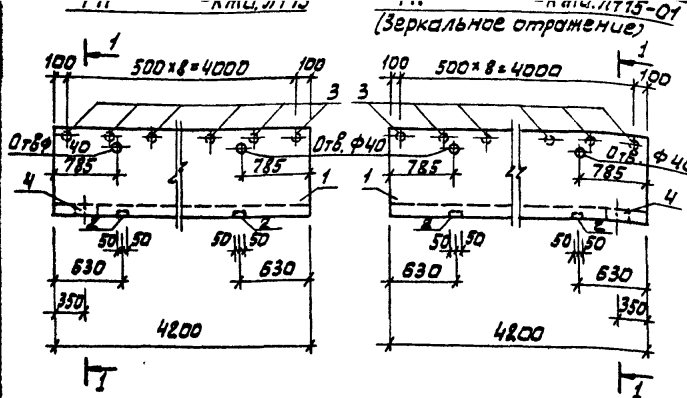
Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	АШ	БСТ3сп	ВСТ3кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8510-72				
Ф8	Угата	Ф25	Ф30	Л83х5	Угата		
Лт13	1,0	1,0	0,36	5,19	1,2	6,75	7,75
Лт13-01	1,0	1,0	0,36	5,19	1,2	6,75	7,75

Обозначение	Марка
Тп - КЖИ. Лт13	Лт13
-01	Лт14

Привязан				
Изм. №				

Тп 902-9-33.85		-КЖИ. Лт13	
ЛОТОК (Лт13; Лт14)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р		4:50
	Лист	Листов	
ЦНИИЭП ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ Г. МОСКВА.			

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>
СТ.ИНИЖ.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>
РЧК.ГР.	КРАСНОВА	<i>Краснова</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лозикер</i>
ГЛ.КОНСТ.	ШАПКО	<i>Шапко</i>
Н.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	<i>Лозикер</i>
ИЗЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>



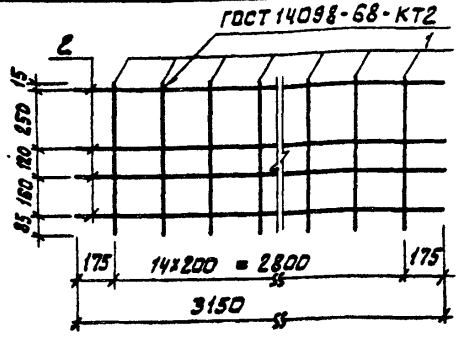
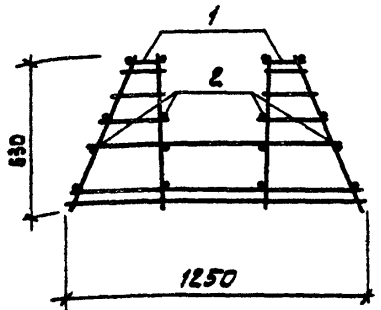
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3, 900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3, 900-3 Вып. 8/82	Лоток ЛТ1-9-Б		
-	2		3, 400 - 6/75	Изделие закладное МЛЧ-И	2	
				<u>Детали</u>		
-	3			Труба 25x170 мм ГОСТ 10704-76*	9	0,04
-	4			Труба В-5 ст 3сп ГОСТ 10705-80		
				Труба 32,5x4x100 мм ГОСТ 10704-76*	1	3,17
			Различные исполнения	ТП		КЖИ, ЛТ15Н
			ТП	-КЖИ, ЛТ15-01		по сборочному чертежу

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А III	БСтЗсп	ВСтЗкп2	Всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 8510-72				
Ф8	Шторг Ф25x11025x4	163x5 Шторг					
ЛТ15	1,0	1,0	0,36	3,17	1,2	4,73	5,73
ЛТ15-01	1,0	1,0	0,36	3,17	1,2	4,73	5,73

Обозначение	Марка
ТП	-КЖИ, ЛТ15
	ЛТ15
	-01
	ЛТ15

ПРИБЯЗАН		ТН 902-9-33.85		-КЖИ. ЛТ. 15		
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Ильга	ЛОТОК (ЛТ15; ЛТ16)	СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	ЕМИРНОВА	Светлана		Р		1:50
РУК. ГР.	КРАСНОВА	Ильга		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГМП	ЛОУЦКЕР	Борис		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ГА. КОНСТ.	ШАПИРО	Илья				
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Борис				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Борис				
ИНВ. №						

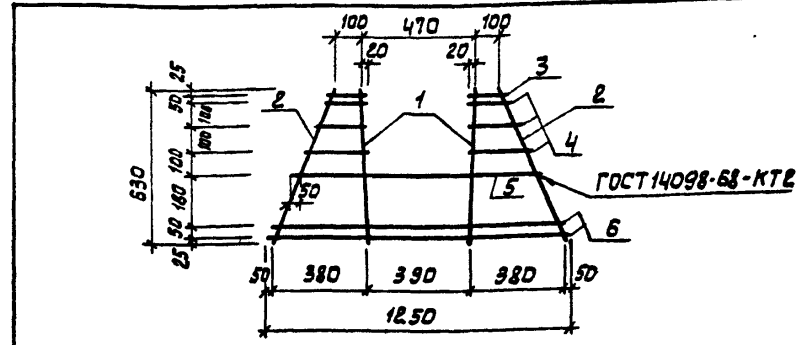


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	тп КЖИ.КП1-Кр1	Каркас плоский Кр1	15	4,012 кг
				Детали		
Б4		2	тп КЖИ.КП1.2	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 l=3150	16	0,7 кг

Стержни поз. 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

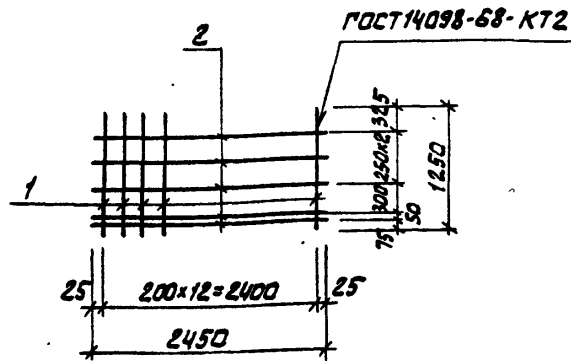
ТП 902-9-33.85			КЖИ. КП1		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	71,38	1:50
ПРОВЕР			ЛОУЦКЕР		
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА			ГИП		
ГЛА. КОНСТ. ШАПНРО			И. КОНТР. ЛОУЦКЕР		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	тп КЖИ.КП1-Кр1.1	Ф14 А1 ГОСТ 5781-82 l=630	2	0,761 кг
Б4		2		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 l=670	2	0,149 кг
Б4		3		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 l=140	2	0,031 кг
Б4		4		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 l _{ср} =230	6	0,051 кг
Б4		5		Ф14 А1 ГОСТ 5781-82 l=1050	1	1,268 кг
Б4		6		Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 l=250	2	0,278 кг

Альбом
Типовой проект

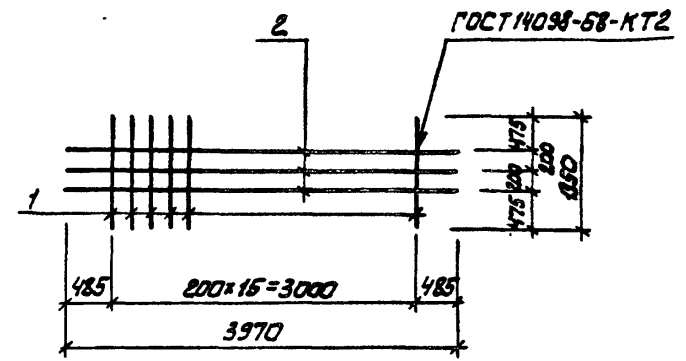
ТП 902-9-33.85			КЖИ КП1 - Кр1		
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	4,042	1:50
ПРОВЕР			ЛОУЦКЕР		
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА			ГИП		
ГЛА. КОНСТ. ШАПНРО			И. КОНТР. ЛОУЦКЕР		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Детали		
Б4	1	ТП	-КЖИ.С1.1	Ф14 АШ ГОСТ 5781-82 L=1250	13	1,510 кг
Б4	2		2	Ф6 АІ ГОСТ 5781-82 L=2450	5	0,544 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

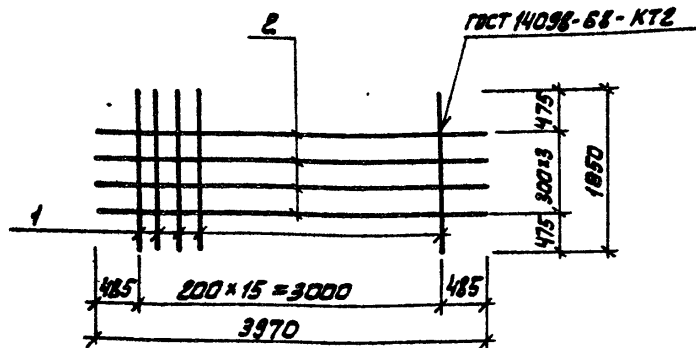
ТП 902-9-33.85			- КЖИ. С1			
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	<i>Смирнов</i>		Р	22,35	1:50
РУК. ГР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>	С1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лозы</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Лозы</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Детали		
Б4	1	ТП	-КЖИ.С2.1	Ф14 АШ ГОСТ 5781-82 L=1350	16	1,389 кг
Б4	2		2	Ф6 АІ ГОСТ 5781-82 L=3970	3	0,881 кг

АЛЬБОМ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН						
ИНВ. №						
ТП 902-9-33.85			- КЖИ. С2			
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	<i>Смирнов</i>		Р	24,87	1:50
РУК. ГР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>	С2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лозы</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Лозы</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.СЗ.1	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=1850	16	1,993 кг
Б4	2			2 ФБ А I ГОСТ 5781-82 R=3970	4	0,881 кг

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 902-9-33.85

-КЖИ.СЗ.

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>Иван</i>
СТ.ИИЖ	СМИРНОВА	<i>Смирнов</i>
РУК.ГР.	КРАСНОВА	<i>Иван</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лозыкин</i>
ГЛА КОИТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
И. КОИТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Лозыкин</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА	<i>Иван</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

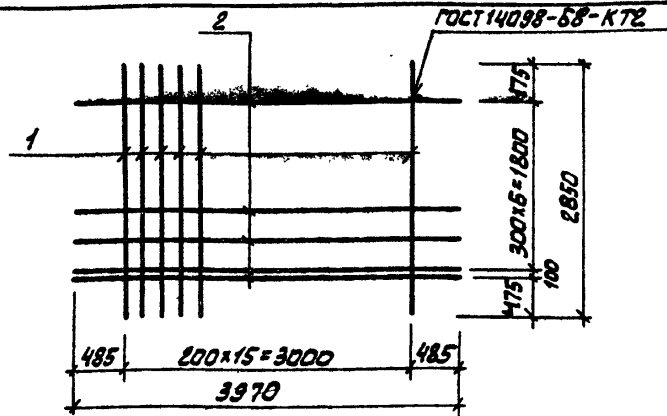
СЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 35,42 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.СЧ.1	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=2850	16	3,201 кг
Б4	2			2 ФБ А I ГОСТ 5781-82 R=3970	8	0,881 кг

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 902-9-33.85

-КЖИ.СЧ

ИИВ. № ТАБЛ. И ДАТА

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>Иван</i>
СТ.ИИЖ	СМИРНОВА	<i>Смирнов</i>
РУК.ГР.	КРАСНОВА	<i>Иван</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лозыкин</i>
ГЛ КОИТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
И. КОИТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Лозыкин</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СЧ

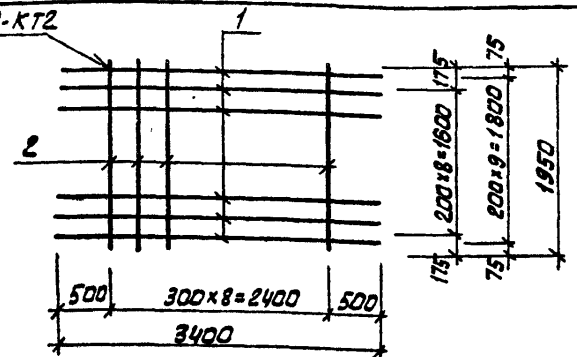
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 58,27 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ГОСТ 14098-68-КТ2



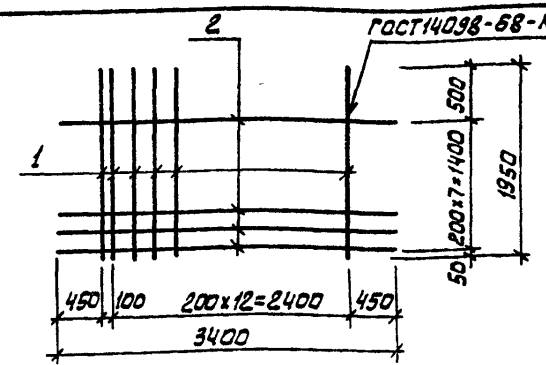
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТП	-КЖИ.СБ.1	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 L=3400	10	4,107 кг
Б4	2		2	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 L=1950	9	0,433 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-33.85			-КЖИ.СБ			
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	<i>Смирнов</i>		Р	44,97	1:50
РИС.ГР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>	СБ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лопуцкий</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Лопуцкий</i>				
НАЧ.ОТД.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>				

АЛЬБОМ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

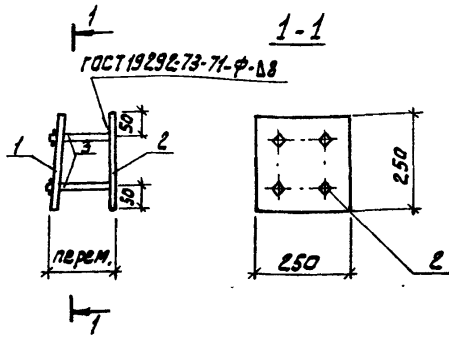
ГОСТ 14098-68-КТ2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТП	-КЖИ.СБ.1	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 L=1950	14	2,356 кг
Б4	2		2	Ф6 А I ГОСТ 5781-82 L=3400	8	4,107 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-33.85			-КЖИ.СБ.			
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	<i>Смирнов</i>		Р	65,84	1:50
РИС.ГР.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>	СБ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Лопуцкий</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Лопуцкий</i>				
НАЧ.ОТД.	КРАСНОВА	<i>Ильин</i>				



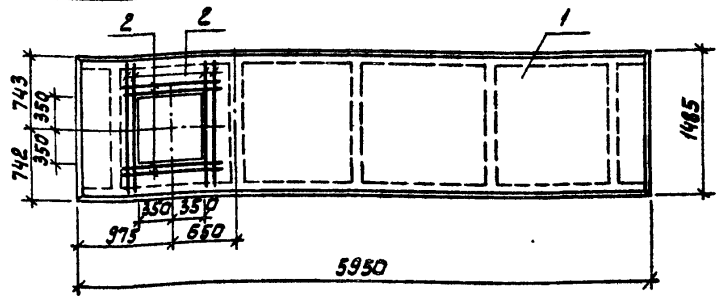
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1П	КЖИ.МН1.1	Палоса б-2 (д=250 ГОСТ 103-76) с-2 (с=52 ГОСТ 535-79) e=250	1	4,91
Б4	2		2	Палоса б-2 (д=250 ГОСТ 103-76) с-2 (с=52 ГОСТ 535-79) e=250	1	4,91
Б4	3		3	ФЛАЗ ГОСТ 5781-82 с _{ср} =770	4	0,15

- В пластине поз. 1 отверстия раззенковать.
- Штыри поз. 3 приварить к поз. 1 после установки закладной детали в панели. Расстояние между пластинами поз. 1 и 2 определяется по месту.
- Покрытие - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-33.85		- КЖИ. МН1	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	СТАДИЯ	МАССА
	СТ.ИНОЖ СМИРНОВА		10,42
ГИП	ЛОУЦКЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ШАПИРО		1
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА.	

АЛЬБОМ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				Плиты перекрытия ж.б. ребристые высотой 400 мм, уклады в шахматном порядке на выгнл прямогольного сечения. Предварительно напряженные плиты шириной 1,5 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		1.442.1-2 Вып.1	Плита 2П1-3АУТ	1	
Б4	2			ФЛАЗ ГОСТ 5781-82 e=1400	8	0,55 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф8	Итого	
П1	4,40	4,40	4,40

Арматуру плиты обрезать по месту и добавить арматуру поз. 2 и поз. 3.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРОЕКТ

ТИТОВЫЙ

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

ТП 902-9-33.85		- КЖИ. П1	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	СТАДИЯ	МАССА
	СТ.ИНОЖ СМИРНОВА		2400
РШК. ГР	КРАСНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ЛОУЦКЕР		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА.	