

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-136.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 М³/Ч. НАПОРОМ 8-60 М
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5

КЖ 2 и ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать Х 1990 года

Заказ № 9637 Тираж 1300 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-136.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 М³/Ч, НАПОРОМ 8-60 М
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5

КЖ 2 И ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Пешин* С.А. БОНДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лялюк* В.С. ЛЯЛЮК

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 19.07.88 №46

Альбом 5

ТП 902-1-136.88

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A3	902-1-136.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования	3	
A3	-ПС1	Панель стеновая ПС1	4	
A4	-ПГ1	Панель перегородочная ПГ1	4	
A3	-ПСКСБ	Панель стеновая ПС1, Сборочный чертёж	5,6	
A4	-ПС2	Панель стеновая ПС(ПС2-ПС11)	7	
A3	-ПС2СБ	Панель стеновая ПС(ПС2-ПС11), Сборочный чертёж	8-12	
A3	-ВМС1	Ведомость расхода стали	13	
A3	-ПГ1СБ	Панель перегородочная ПГ1, Сборочный чертёж	14-16	
A4	-ПГ4В.20-У2Ш	Панель перегородочная ПГ4В.20-У2Ш ПГ 4В.20-У2Ш-1	17	
A4	-ВМС2	Ведомость расхода стали	17	
A3	-ПГ4В.20-У2ШСБ	Панель перегородочная ПГ4В.20-У2Ш ПГ4В.20-У2Ш-1. Сборочный чертёж	18	
A4	-ПГ2	Панель перегородочная ПГ(ПГ2-ПГ3)	19-21	
A4	-МН1	Изделие закладное МН1	22	
A3	-МН1СБ	Изделие закладное МН1, Сборочный чертёж	23	

	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A4	902-1-136.88-КЖ2И-С1	Сетка арматурная С1	24	
A4	-С2	Сетка арматурная С2	24	
A4	-С3	Сетка арматурная С3	25	
A4	-С4	Сетка арматурная С4	25	
A4	-С5	Сетка арматурная С5,7	26	
A4	-С5СБ	Сетка арматурная С5,С7, Сборочный чертёж	26	
A4	-С6	Сетка арматурная С6,С8	27	
A4	С6СБ	Сетка арматурная С6,С8, Сборочный чертёж	27	
A4	-КР1	Каркас плоский КР1	28	
A4	-КР2	Каркас плоский КР2	28	
A4	-КР3	Каркас плоский КР3	29	
A4	-ММ1	Изделие соединительное ММ1	30	
A4	-ММ2	Изделие соединительное ММ2	30	

УИИБ. № 10401. Удостоверение в области знаний СНиП-88

Привязан

ИИВ. №

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

1. Сборные железобетонные изделия за проектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.“

2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.

3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.

4. Для строповки изделий, при извлечении их из опалубочной формы и при транспортировке, предусмотрено применение строповочных петель.

5. Складирование изделий производится в штабелях, высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель или отверстий для подъема.

6. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями „Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Строиздат, 1966г.)

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

2. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.

3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 „Соединения сварной арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций“, ГОСТ 5264-80.

5. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.

6. Качество арматурных и закладных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

7. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

8. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки Вст.Зпс 6-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и Вст.Зпс 2.

Привязан				нач. отд. Шейко	1/1	ТП 902-1-136.88 - КЖ2И-ТТ	Стр. 1	лист 1
				Н.Контр. Саконская	02/2			
				Пл. спец. Власенко	02/2			
				Рук. зр. Хакимова	02/2			
				вед. инж. Рыгузова	02/2			
Инв. №				вед. инж. Кат	05	Технические требования		
							Стр. 1	лист 1
							Госстрой СССР	
							Санкт-Петербургский проект	
							Угрюмовский	
							Водоканалпроект	

Альбом 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A4			902-1-136.88 -КЖ2И-ТТ	Технические требования		
A3			-ПС1СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		-С1	Сетка арматурная С1	1	
A4	2		-С2	С2	1	
	3	3.902.1-10.1 00.01.00-01		Каркас плоский Кр2	8	1,57кг
	4	3.902.1-10.1 00.22.00		Изделие закладное МН3	4	3,18кг
				Материалы		
	5			Бетон класса В25, WБ, F100	1,76	м ³

Шифр листа, Подпись и дата	Взят инв. №			
	Привязан			
	Инв. №			
	Нач. отд.	Шлейко	1	
	Н.контр.	Скольская	2	
Пл. спец.	Власенко	3		
Рук. гр.	Якутшица	4		
Вед. инж.	Рягузова	5		
Вед. инж.	Кот	6		

ТП902-1-136.88 -КЖ2И-ПС1

Панель стеновая
ПС1

Статья	Лист	Листов
Р	1	1
госстрой СССР Водоканалпроект Харьковский		
Водоканалпроект		

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A3			902-1-136.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
A3			-ПГ1СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		-С3	Сетка арматурная С3	1	
A4	2		-С4	С4	1	
	3	3.902.1-10.2 00.01.00-02		С3	1	
	4	3.902.1-10.1 00.01.00-01		Каркас плоский Кр2	8	
				Изделие закладное		
	5	3.902.1-10.2 00.20.00-01		МН2	4	
	6	1400-15 В.1 140-23		МН 130-6	104	м
	7	1400-15 В.1 130-23		МН 120-6	2	
	8	1400-15 В.1 330		МН 312-2	2	
	9	1400-15 В.1 130-29		МН 121-6	1	
	10	1400-15 В.1 120-35		МН 110-6	1	
	11	5.900-2		Сальник Ду50, l=200	1	
	12	5.900-2		Сальник Ду150, l=200	2	
				Материалы		
	13			Бетон класса В25/В F50	1,79	м ³

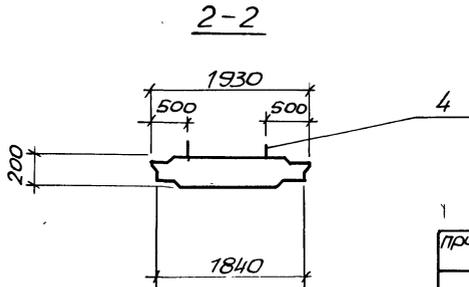
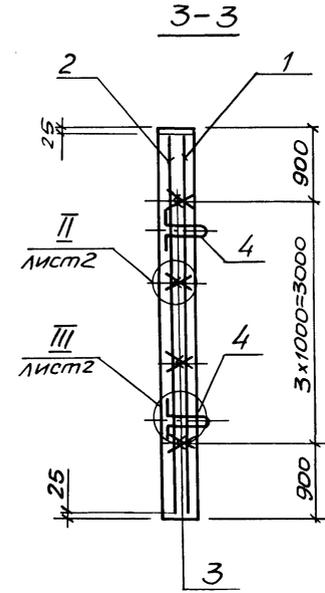
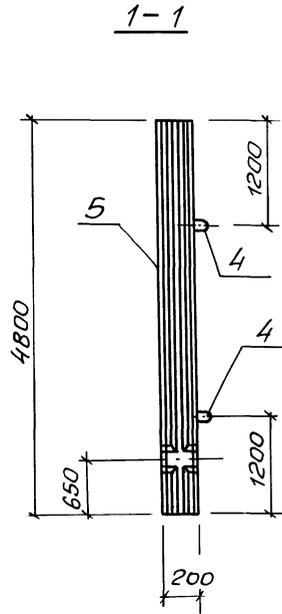
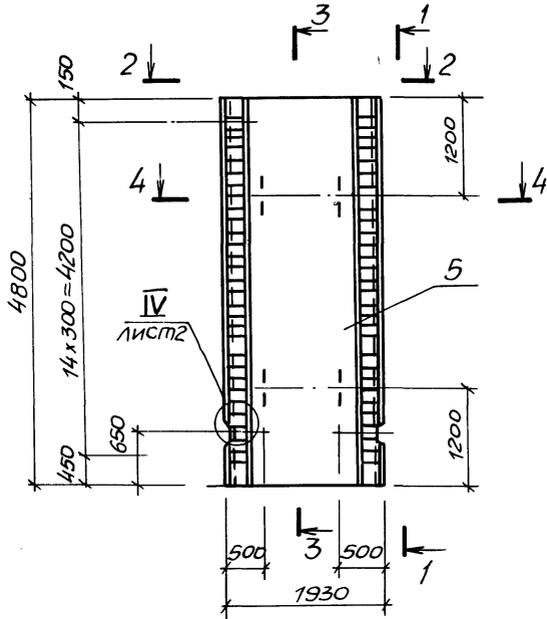
Шифр листа, Подпись и дата	Взят инв. №			
	Привязан			
	Инв. №			
	Нач. отд.	Шлейко	1	
	Н.контр.	Скольская	2	
Пл. спец.	Власенко	3		
Рук. гр.	Якутшица	4		
Вед. инж.	Рягузова	5		
Вед. инж.	Кот	6		

ТП902-1-136.88 - КЖ2И-ПГ1

Панель перегородочная
ПГ1

Статья	Лист	Листов
Р	1	1
госстрой СССР Водоканалпроект Харьковский		
Водоканалпроект		

Формат А4



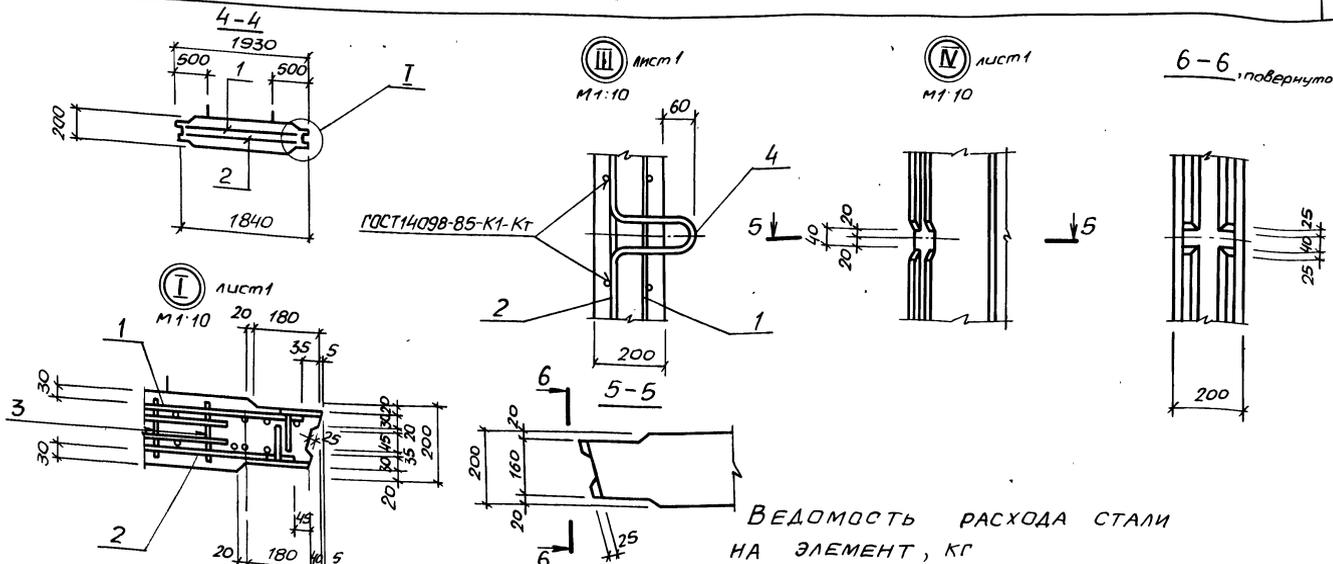
Привязан	Начата Швейко	И контр. Сокольская	Ил спец. Власенко	Рук гр. Тахтамышев	вед инж. Рыгузова	вед инж. Кот
Инв. №						

ТП 902-1-136.88 - КЖ2И-ПС1СБ

Панель стеновая
ПС1.
Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Масштаб
Р	4400	1:50
Лист 1	Листов 2	
Госстрой СССР Самарский филиал Самарский проект ВодоКаналПроект		

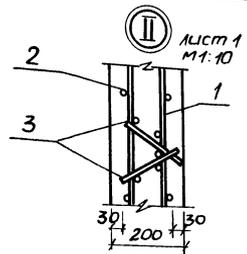
Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Узделя арматурные						Узделя закладные				Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Все	Арматура класса		Все	20	расход			
	A-I	A-III	Вст 3к12	Вст 3к12		A-I	A-II						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82*						
ПС1	12,6	Итого	Φ10	Φ14	Итого	Φ10	Итого	Φ6	Итого	Φ18	Итого	12,7	236,1
					154,4	55,4	56,4	223,4	3,1	3,1	9,6	9,6	

ЦНБ-МРЗД/Учасьсь и обьема Взам. инв. №



Прибязан			

Обозначение	Наименование	Марка	ЦНБ №	ТП902-1-136.88-КЖ2и-ПС1 СБ	лист
ТП902-1-136.88-КЖ2и-ПС1	ПС48-1Ш	ПС1	ЦНБ №		2

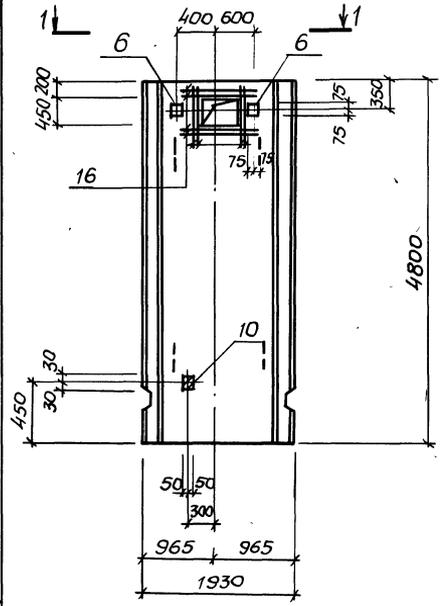
Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №												
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-136.88 КЖ2И ПС2											Примечание				
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
Документация																	
A3	902-1-136.88 КЖ2И ПС2 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3	- ВМС1	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
Сборочные единицы																	
A3	- ПС1	Панель стеновая															
		ПС1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
6	1.400-15 вып.1 120-47	Изделие закладное МН-112-6	4	4	2	6	5	9	2					2	2,8кг		
7	1.400-15 вып.1 140-23	МН130-6	1,0	1,0	1,0	-	-	0,7	-			1,0	1,0		М		
8	1.400-15 вып.1 520	МН 517	2,4	2,3	1,7	1,7	-	-	-	1,7	1,7	-	-		М		
			ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11					

Привязан				Нач. отд. Шейко	ТП 902-1-136.88-КЖ2И-ПС2									
				Н. контр. Сокольская	Панель стеновая									
				Гл. спец. Власенко	ПС (ПС2-ПС11)									
				Рук. гр. Токтамышев	<table border="1"> <tr> <th>этапия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>				этапия	Лист	Листов	Р	1	2
этапия	Лист	Листов												
Р	1	2												
Инв.№				вед. инж. Рязузов	Госстрой СССР Институт проектирования Хабаровский водоканал проект формат А4									
				вед. инж. Колт										

Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №												
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-136.88-КЖ2И ПС2											Примечание				
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
	Изделие закладное																
9	3.902.1-10 2 00.22.00-01	МН6	-	-	6	6	-	-			6	6	-				
10	1.400-15 вып.1 110-02	МН101-6	-	-	1	-	-		1	-	-	-					
11	1.400-15 вып.1 130-29	МН121-6	-	-	-	-	-		-	1	-	-					
12	1.400-15 вып.1 120-23	МН108-6	-	-	-	-	-		-	-	-	8					
13	1.400-15 вып.1 120-35	МН110-6	-	-	-	-	-		-	2	-	-					
14	1.400-15 вып.1 330	МН312-2	2	1	-	-	1	1	-	-	-	-	1				
15	1.400-15 вып.1 130-23	МН120-6	2	2	2	2	3	4	1	-	2	2					
16		Ф14Ашт ПСГСТ5781-82* С-1600	-	-	-	-	-	-	-	16	-	-	-				
Остальное см. панель ПС1			ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11					

Привязан				ТП 902-1-136.88 -КЖ2И-ПС2			
				Инст. 2			
Инв.№				формат А4			

Рис. 7



1-1

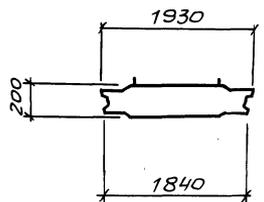


Рис. 8

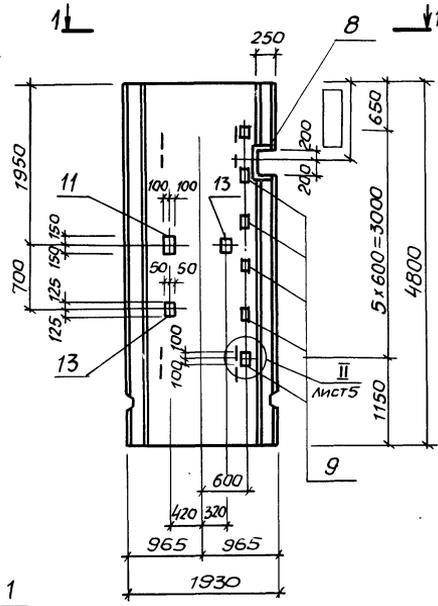
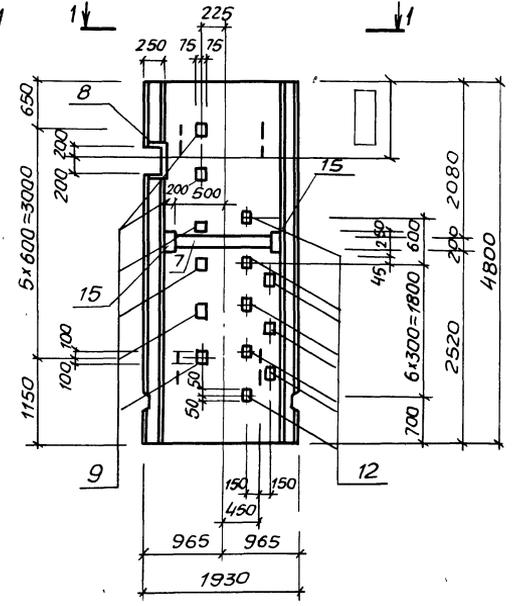


Рис. 9



Линейный масштаб и детали в этом альбоме

Заштрикованное закладное изделие поз. 10 приварить к арматуре сетки, для создания непрерывного контура заземления

Привязан	
ЛНВ.№	

ТП902-1-136.88-КЖ2И-ПС2СБ	Лист 3
---------------------------	--------

Рис.10

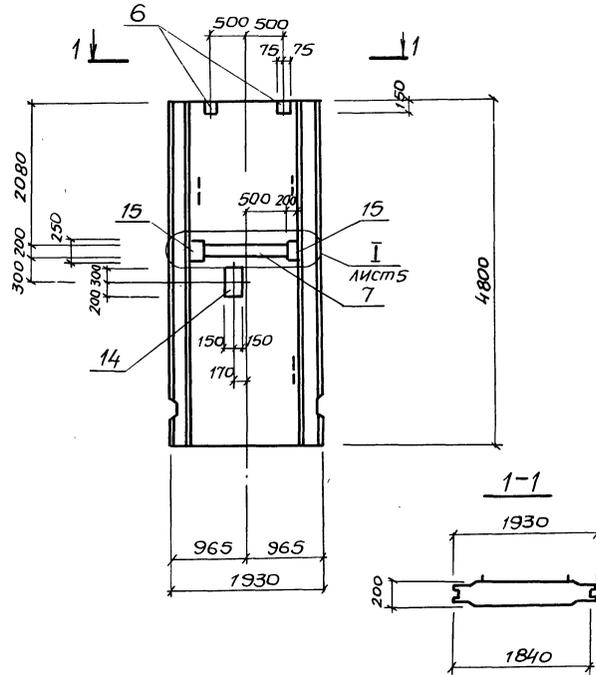


Рис.	Обозначение	Наименование	Марка
1	ТП902-1-136.88-КЖ2и-ПС2	1ПС48-1Ш-1	ПС2
2	-01	1ПС48-1Ш-2	ПС3
3	-02	1ПС48-1Ш-3	ПС4
4	-03	1ПС48-1Ш-4	ПС5
5	-04	1ПС48-1Ш-5	ПС6
6	-05	1ПС48-1Ш-6	ПС7
7	-06	1ПС48-1Ш-7	ПС8
8	-07	1ПС48-1Ш-8	ПС9
9	-08	1ПС48-1Ш-9	ПС10
10	-09	1ПС48-1Ш-10	ПС11

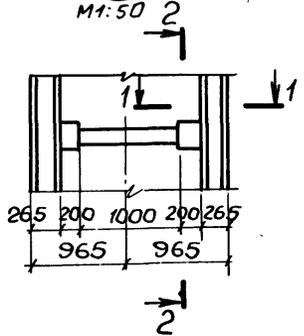
Проектировщик

Инд. №

ТП902-1-136.88-КЖ2и-ПС2С5

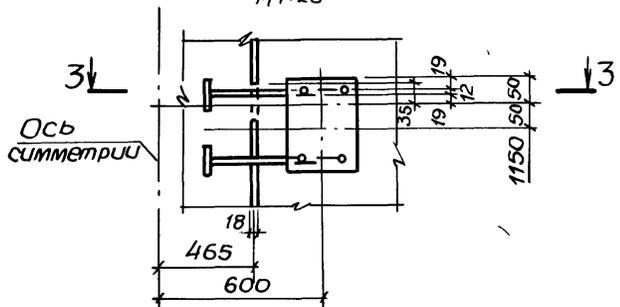
Лист	4
------	---

М1:50 лист 1,4



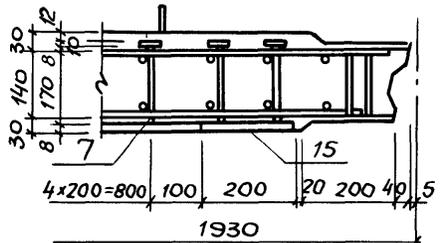
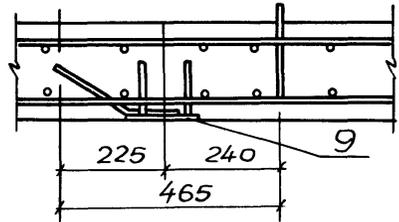
1-1

М1:20 лист 3

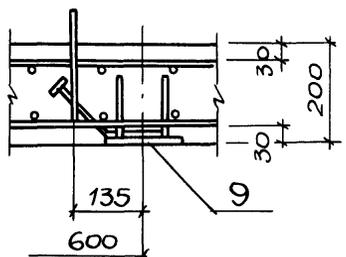


3-3

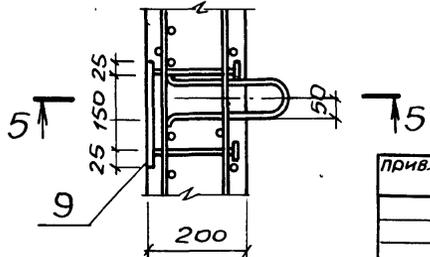
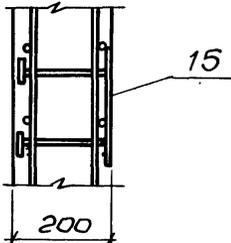
5-5



2-2



4-4

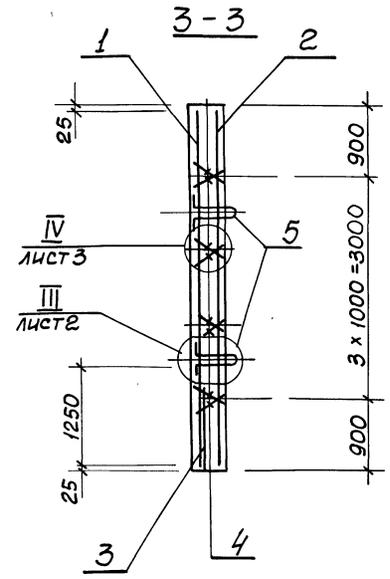
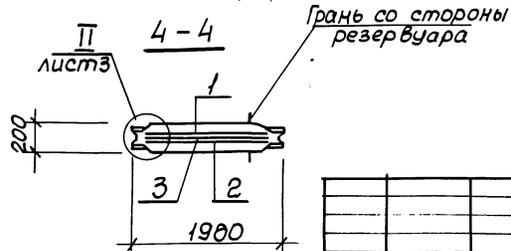
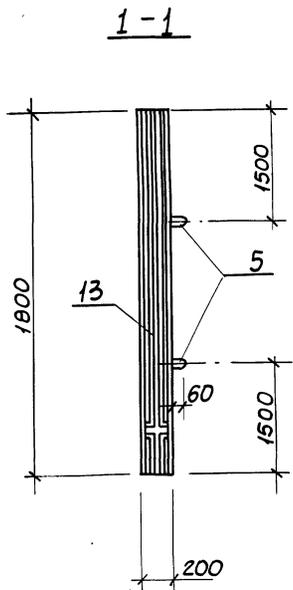
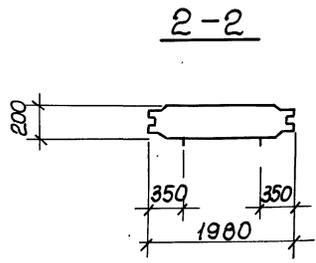
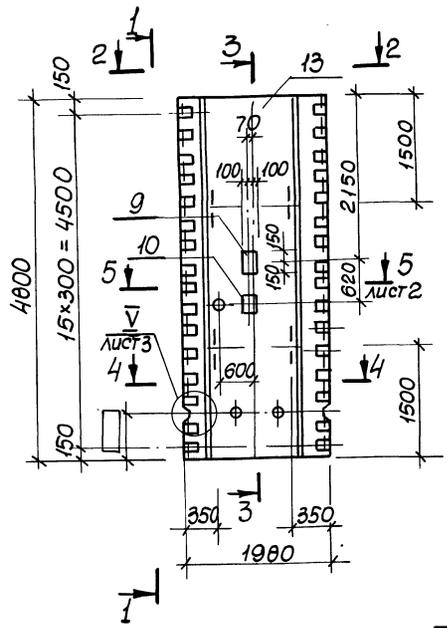


Привязан			
Инв №			

ТП 902-1-136.88 - КЖ2И-ПС2СБ

Лист 5

Шифр, №подл, №дислока и дата, №изм, шифр, №



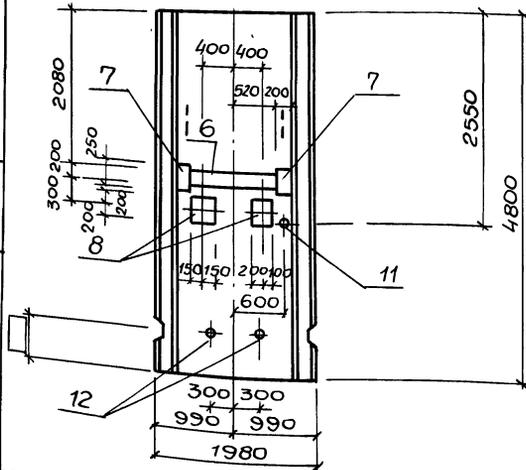
Привязан	Илч. отг. Шейко	Илч. контр. Соколовская	Илч. спец. Власенко	Илч. гл. Токтамышева	Илч. вед. инж. Ризузова	Илч. вед. инж. Кот
Инв. №						

ТП902-1-136.00-КЖ2И-ПГ1 СБ		
Панель перегородочная ПГ1.	Стация	Масса
Сборочный чертеж	Р	4475
	Масштаб	1:50
	Лист	1
	Листов	3
Госстрой СССР Специальный проект Среднеазиатский Водоканалпроект		

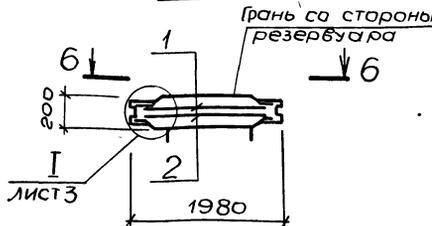
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные											Общий расход						
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Арматура класса			Прокат марки																
	A-I	A-III	Вст3 кл2			A-II	A-III	Вст3 кл2, Вст3 кл61																	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*		ГОСТ 82-70*		5,900-2												
Φ8	Итого Φ8	Φ12	Итого	Φ10 ¹⁰⁰	Итого	Φ18	Итого	Φ10	Φ12	Φ16	Итого	Φ40	Φ200	Φ100	Итого	Φ250	Φ300	Итого	Дy50	Дy150	Всего				
ПГ1	15,2	15,2	6,4	14,6	154,0	50,6	50,6	219,8	11,3	11,3	0,9	6,1	4,6	11,6	1,5	30,4	4,8	36,7	1,6	15,0	16,6	5,2	32,0	90,5	310,3

6-6



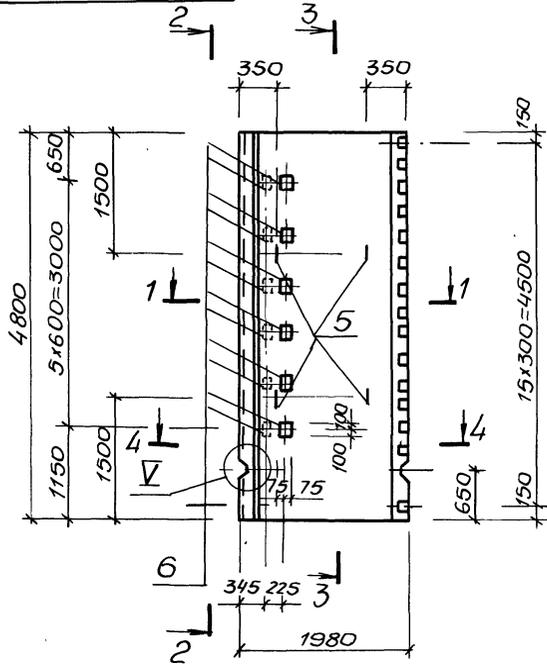
5-5



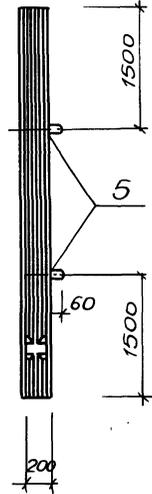
ПРИВЯЗКИ			
Инд. №			

ТП902-1-136.88-КЖ2и-ПГ1СВ Лист 2

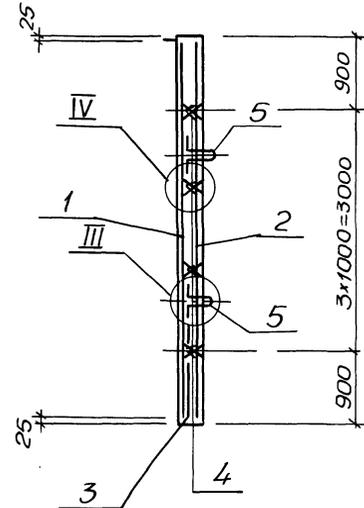
ПГ 48.20-У2Ш — изображено
 ПГ 48.20-У2Ш-1 — зеркальное отражение



2-2

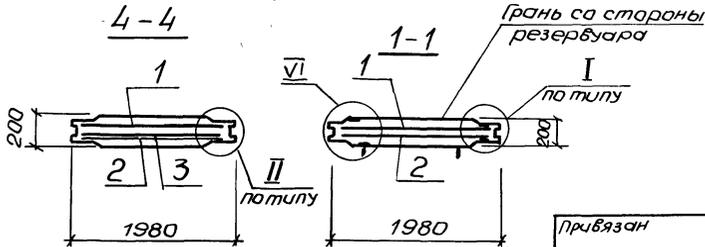


3-3



Узлы по типу I-V см. ПГ1-СБ лист 3

4-4



Привязан

И.г.отд. Шейко	И.г.онтр. Сакольская	Л.спец. Власенко	Р.ук. гр. Тахтамишев	Вед. инж. Рязузова	Вед. инж. Кат
----------------	----------------------	------------------	----------------------	--------------------	---------------

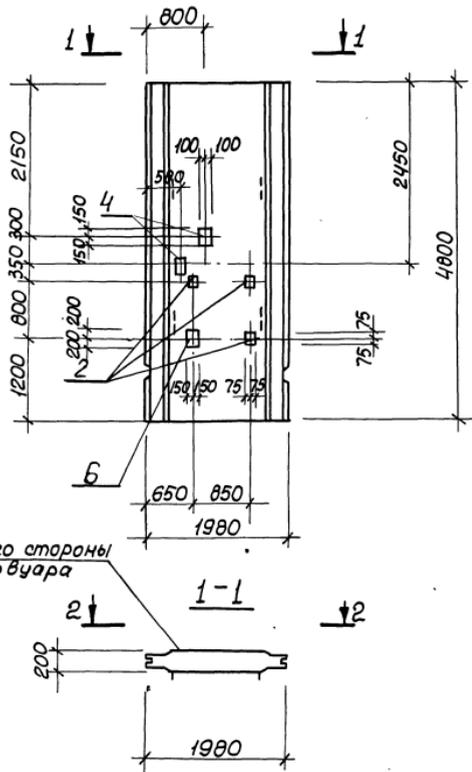
Т17902-1-136.88-КЖЗиПГ48.20-У2Ш СБ

Панель перегородочная
 ПГ 48.20-У2Ш, ПГ 48.20-У2Ш-1
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4475	1:50
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Казахобдорканиипроект Казахобдоркани Водоканалпроект		

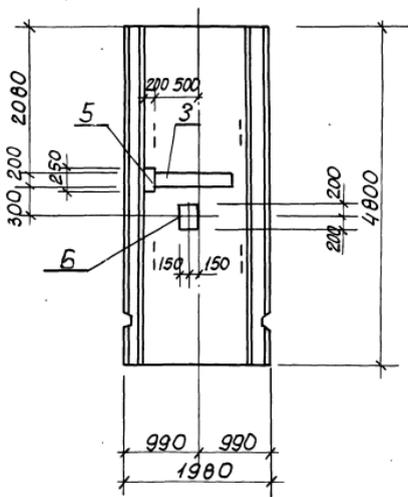
ЦНБ № 001, Подпись и дата, Конт. инж. №

Рис. 1



Грань со стороны резервуара

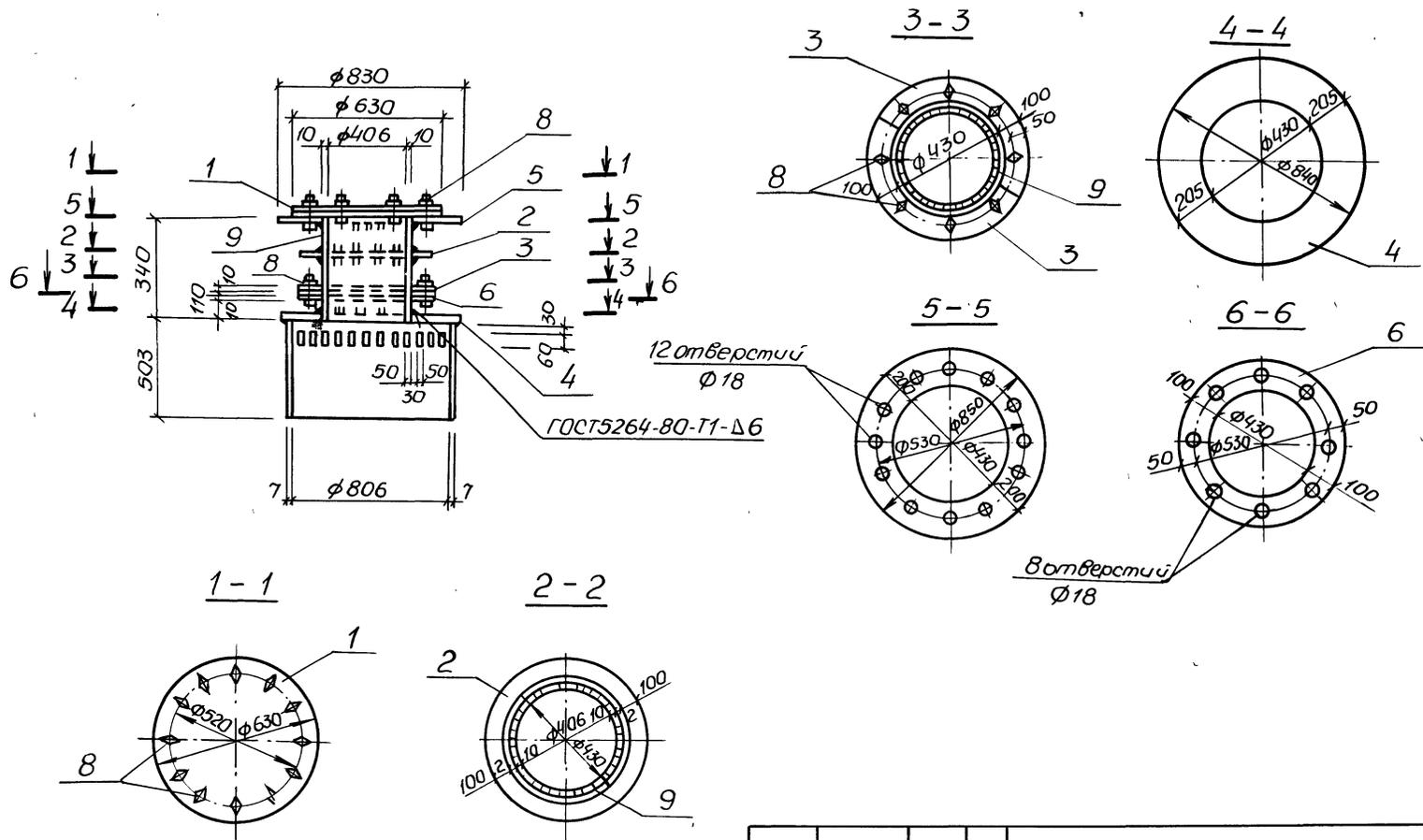
2-2, повёрнуто



Шифр чертежа, Подпись и дата, Взам. шифр

Привязан	
Шифр №	

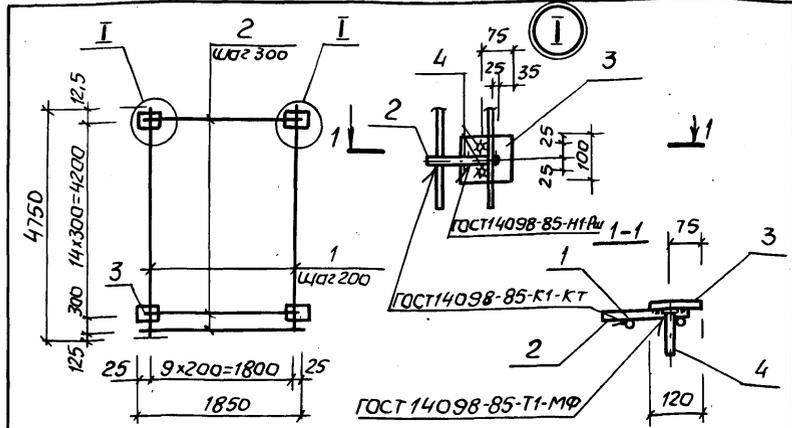
ТП 902-1-136.00-КЖ2И-ПГ2 Лист 2



Цифры под подписью и дата в стат. инв. №

Привязан	Нач. отд. Шейко	41
	Н. контр. Сокольская	02
	Пл. спец. Власенко	02
	Рук. гр. Токтамышев	02
	Вед. инж. Рыгузова	02
	Вед. инж. Кот	02
Цифр. №		

ТП 902.1-136.88-КЖ2ИМН1СБ		
Изделие закладное МН1.		
Сборочный чертёж		
Статус	Масса	Масштаб
Р	340.7	-
Лист	Листов	
	1	
госстрой СССР		
Союзвodoкнальниипроект		
Харьковский		
ВодоКнальПроект		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			902-1-136.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-С1-001	Ф14А-III ГОСТ 5781-82*, l=4750	10	5,75кг
Б4	2		-002	Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1850	16	1,14кг
Б4	3		-003	по А-110-1100 ГОСТ 103-76* в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*, l=120	30	0,94кг
Б4	4		-004	Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=130	60	0,08кг

И.в. №	Привязан				
	И.в. №				
	Нач. отд.	Щелко	1		
	И. контр.	Скопальская	2		
	Гл. спец.	Власенко	3		
Дук. зр.	Пукотышева	4			
Вед. инж.	Рягузובה	5			
Вед. инж.	Кот	6			

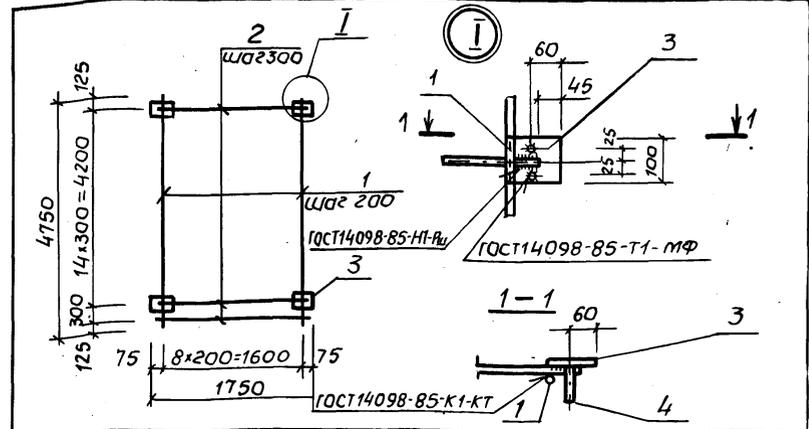
Позицию 3 приварить к поз. 2 после изготовления сеток

ТП 902-1-136.88-КЖ2И-С1

Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
	P	108,7	—
	Лист	Листов 1	

госстрой СССР
Созвободкандиниипроект
Харьковскки
ВООКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			902-1-136.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-С2-001	Ф14А-III ГОСТ 5781-82*, l=4750	9	5,75кг
Б4	2		-002	Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1750	16	1,08кг
Б4	3		-003	по А-110-1100 ГОСТ 103-76* в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*, l=120	30	0,94кг
Б4	4		-004	Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=130	60	0,08кг

И.в. №	Привязан				
	И.в. №				
	Нач. отд.	Щелко	1		
	И. контр.	Скопальская	2		
	Гл. спец.	Власенко	3		
Дук. зр.	Пукотышева	4			
Вед. инж.	Рягузובה	5			
Вед. инж.	Кот	6			

Позицию 3 приварить к поз. 2 после изготовления сеток

ТП 902-1-136.88-КЖ2И-С2

Сетка арматурная С2	Стандия	Масса	Масштаб
	P	102,0	—
	Лист	Листов 1	

госстрой СССР
Созвободкандиниипроект
Харьковскки
ВООКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

