

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **ПК - 01 - 129 / 78**

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ

ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18 И 24 М

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 18 М

(11-7-85) ЖБ-18-65/78
Киевский Промстройпроект внес изменения в рабочие чертежи серии **ПК-01-129/78** «Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24 м» вып. 2 «Рабочие чертежи ферм пролетом 18 м». На листе 100 (страница 120) допущена опечатка в размерных линиях опорного узла размер 780 мм — высота опорного узла, размер 880 мм — высота опорного узла с учетом высоты столбика по торцу фермы

Указанные рабочие чертежи распространяет ЦИТП
По вопросам внесения изменений обращаться в Киевский Промстройпроект по адресу 252030, ГСП, Киев, ул. Коцюбинского, 1

(Основание письмо Киевского Промстройпроекта от 3 октября 1984 г. № СО-2/2968-21)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **ПК - 01 - 129/78**

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛетами 18 И 24 М

выпуск 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛетом 18 М

РАЗРАБОТАНЫ

Киевский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инж. ин-та *С.И. Харитонов*
Начальник ОТП *С.И. Савушкан*
Гл. инж. проекта ОТП *В.А. Козлов*
Гл. спец. ОМИР *А.Д. Гебрич*

НИИЖБ

Зам. директора *Н.Н. Корзин*
Рук. лаборатории *Г.И. Бердичевский*
Рук. лаборатории *В.А. Клевцов*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инж. ин-та *И.А. Петров*
Начальник ОТНК-3 *А.Я. Розенблюм*
Гл. специалист *Л.А. Кан*
Гл. специалист *С.В. Кудрявая*

НИИСК

Зам. директора *П.И. Кривошеев*
Рук. лабораторий *А.Д. Либман*
Ст. научн. сотр. *В.А. Бондарев*

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДены В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1982 ГОДА
Постановлением Госстроя СССР
от 23 июня 1981 ГОДА № 103

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Лист		Стр.	Лист		Стр.
	Пояснительная записка	6÷20	50	Фермы IФС18-3/4, IФС18-3/4-а, IФС18-3/4-Н, IФС18-3/4-На. Армирование ферм	70
I÷ 6	Номенклатура ферм	2I÷ 26	5I	Фермы IФС18-3/4, IФС18-3/4-а, IФС18-3/4-Н, IФС18-3/4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	7I
7÷ 23	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	27÷ 43	52	Фермы IФС18-4, IФС18-4-а, IФС18-4-Н, IФС18-4-На. Армирование ферм	72
24÷ 40	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	44÷ 60	53	Фермы IФС18-4, IФС18-4-а, IФС18-4-Н, IФС18-4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	73
4I	Фермы IФС18-I÷IФС18-5, IФС18-I-а÷IФС18-4/5-а, IФС18-I-Н÷IФС18-5-Н, IФС18-I-На÷ IФС18-4/5-На. Опалубочный чертеж	6I	54	Фермы IФС18-4/5, IФС18-4/5-а, IФС18-4/5-Н, IФС18-4/5-На. Армирование ферм	74
42	Фермы IФС18-I, IФС18-I-а, IФС18-I-Н, IФС18-I-На. Армирование ферм	62	55	Фермы IФС18-4/5, IФС18-4/5-а, IФС18-4/5-Н, IФС18-4/5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	75
43	Фермы IФС18-I, IФС18-I-а, IФС18-I-Н, IФС18-I-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	63	56	Фермы IФС18-5, IФС18-5-Н. Армирование ферм	76
44	Фермы IФС 18-2, IФС18-2-а, IФС18-2-Н, IФС18-2-На. Армирование ферм	64	57	Фермы IФС18-5, IФС18-5-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	77
45	Фермы IФС18-2, IФС18-2-а, IФС18-2-Н, IФС18-2-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	65	58	Фермы IФС18-I÷IФС18-5, IФС18-I-а÷ IФС18-4/5-а, IФС18-I-Н÷ IФС18-5-Н, IФС18-I-На÷ IФС18-4/5-На. Узлы I, 2	78
46	Фермы IФС18-2/3, IФС18-2/3-а, IФС18-2/3-Н, IФС18-2/3-На. Армирование ферм	66	59	Фермы IФС18-I÷IФС18-5, IФС18-I-а÷IФС18-4/5-а, IФС18-I-Н ÷ IФС18-5-Н, IФС18-I-На÷ IФС18-4/5-На. Узлы 3, 4, 5	79
47	Фермы IФС18-2/3, IФС18-2/3-а, IФС18-2/3-Н, IФС18-2/3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	67	60	Фермы 2ФС18-2÷2ФС18-7, 2ФС18-2-а÷2ФС18-7-а, 2ФС18-2-Н÷2ФС18-7-Н, 2ФС18-2-На÷ 2ФС18-7-На. Опалубочный чертеж	80
48	Фермы IФС18-3, IФС18-3-а, IФС18-3-Н, IФС18-3-На. Армирование ферм.	68			
49	Фермы IФС18-3, IФС18-3-а, IФС18-3-Н, IФС18-3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	69			

ТК
1978

Содержание

Серия
ПК-01-129/78
Вып. Лист
2

Лист	Стр.	Лист	Стр.		
61	Фермы 2ФС18-2, 2ФС18-2-а, 2ФС18-2-Н, 2ФС18-2-На. Армирование ферм	81	74	Фермы 2ФС18-5, 2ФС18-5-а, 2ФС18-5-Н, 2ФС18-5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	94
62	Фермы 2ФС18-2, 2ФС18-2-а, 2ФС18-2-Н, 2ФС18-2-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	82	75	Фермы 2ФС18-5/6, 2ФС18-5/6-а, 2ФС18-5/6-Н, 2ФС18-5/6-На. Армирование ферм	95
63	Фермы 2ФС18-2/3, 2ФС18-2/3-а, 2ФС18-2/3-Н, 2ФС18-2/3-На. Армирование ферм	83	76	Фермы 2ФС18-5/6, 2ФС18-5/6-а, 2ФС18-5/6-Н, 2ФС18-5/6-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	96
64	Фермы 2ФС18-2/3, 2ФС18-2/3-а, 2ФС18-2/3-Н, 2ФС18-2/3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	84	77	Фермы 2ФС18-6, 2ФС18-6-а, 2ФС18-6-Н, 2ФС18-6-На. Армирование ферм	97
65	Фермы 2ФС18-3, 2ФС18-3-а, 2ФС18-3-Н, 2ФС18-3-На. Армирование ферм	85	78	Фермы 2ФС18-6, 2ФС18-6-а, 2ФС18-6-Н, 2ФС18-6-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	98
66	Фермы 2ФС18-3, 2ФС18-3-а, 2ФС18-3-Н, 2ФС18-3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	86	79	Фермы 2ФС18-6/7, 2ФС18-6/7-а, 2ФС18-6/7-Н, 2ФС18-6/7-На. Армирование ферм	99
67	Фермы 2ФС18-3/4, 2ФС18-3/4-а, 2ФС18-3/4-Н, 2ФС18-3/4-На. Армирование ферм	87	80	Фермы 2ФС18-6/7, 2ФС18-6/7-а, 2ФС18-6/7-Н, 2ФС18-6/7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	100
68	Фермы 2ФС18-3/4, 2ФС18-3/4-а, 2ФС18-3/4-Н, 2ФС18-3/4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	88	81	Фермы 2ФС18-7, 2ФС18-7-а, 2ФС18-7-Н, 2ФС18-7-На. Армирование ферм	101
69	Фермы 2ФС18-4, 2ФС18-4-а, 2ФС18-4-Н, 2ФС18-4-На. Армирование ферм	89	82	Фермы 2ФС18-7, 2ФС18-7-а, 2ФС18-7-Н, 2ФС18-7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	102
70	Фермы 2ФС18-4, 2ФС18-4-а, 2ФС18-4-Н, 2ФС18-4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	90	83	Фермы 2ФС18-2+2ФС18-7, 2ФС18-2-а+2ФС18-7-а, 2ФС18-2-Н+2ФС18-7-Н, 2ФС18-2-На+2ФС18-7-На. Узлы 1,2	103
71	Фермы 2ФС18-4/5, 2ФС18-4/5-а, 2ФС18-4/5-Н, 2ФС18-4/5-На. Армирование ферм	91	84	Фермы 2ФС18-2+2ФС18-7, 2ФС18-2-а+2ФС18-7-а, 2ФС18-2-Н+ 2ФС18-7-Н, 2ФС18-2-На+2ФС18-7-На. Узлы 3,4,5	104
72	Фермы 2ФС18-4/5, 2ФС18-4/5-а, 2ФС18-4/5-Н, 2ФС18-4/5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	92	85	Фермы 2ФС18-5+2ФС18-9, 2ФС18-5-а, 2ФС18-5/6-а, 2ФС18-5-Н+ 2ФС18-9-Н, 2ФС18-5-На, 2ФС18-5/6-На. Опалубочный чертеж	105
73	Фермы 2ФС18-5, 2ФС18-5-а, 2ФС18-5-Н, 2ФС18-5-На. Армирование ферм	93			

Лист	Стр.	Лист	Стр.
86	Фермы ЭФС18-5, ЭФС18-5-а, ЭФС18-5-Н, ЭФС18-5-На. Армированные ферм	100	Фермы 4ФС18-3/7-4ФС18-12, 4ФС18-3/7-а-4ФС18-8/9-а, 4ФС18-6/7-Н-4ФС18-12-Н, ЭФС18-6/7-На-4ФС18-3/9-На. Опалубочный чертеж
87	Фермы ЭФС18-5, ЭФС18-5-а, ЭФС18-5-Н, ЭФС18-5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	101	Фермы 4ФС18-6/7, 4ФС18-6/7-а, 4ФС18-6/7-Н, 4ФС18-6/7-На. Армирование ферм
88	Фермы ЭФС18-5/6, ЭФС18-5/6-а, ЭФС18-5/6-Н, ЭФС18-5/6-На. Армирование ферм	102	Фермы 4ФС18-6/7, 4ФС18-6/7-а, 4ФС18-6/7-Н, 4ФС18-6/7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму
89	Фермы ЭФС18-5/6, ЭФС18-5/6-а, ЭФС18-5/6-Н, ЭФС18-5/6-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	103	Фермы 4ФС18-7, 4ФС18-7-а, 4ФС18-7-Н, 4ФС18-7-На. Армирование ферм
90	Фермы ЭФС18-6, ЭФС18-6-Н. Армирование ферм	104	Фермы 4ФС18-7, 4ФС18-7-а, 4ФС18-7-Н, 4ФС18-7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму
91	Фермы ЭФС18-6, ЭФС18-6-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	105	Фермы 4ФС18-7/8, 4ФС18-7/8-а, 4ФС18-7/8-Н, 4ФС18-7/8-На. Армирование ферм
92	Фермы ЭФС18-7, ЭФС18-7-Н. Армирование ферм	106	Фермы 4ФС18-7/8, 4ФС18-7/8-а, 4ФС18-7/8-Н, 4ФС18-7/8-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму
93	Фермы ЭФС18-7, ЭФС18-7-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	107	Фермы 4ФС18-8, 4ФС18-8-Н. Армирование ферм
94	Фермы ЭФС18-8, ЭФС18-8-Н. Армирование ферм	108	Фермы 4ФС18-8, 4ФС18-8-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму
95	Фермы ЭФС18-8, ЭФС18-8-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	109	Фермы 4ФС18-8/9, 4ФС18-8/9-а, 4ФС18-8/9-Н, 4ФС18-8/9-На. Армирование ферм
96	Фермы ЭФС18-9, ЭФС18-9-Н. Армирование ферм	110	Фермы 4ФС18-8/9, 4ФС18-8/9-а, 4ФС18-8/9-Н, 4ФС18-8/9-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму
97	Фермы ЭФС18-9, ЭФС18-9-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	111	Фермы 4ФС18-9, 4ФС18-9-Н. Армирование ферм
98	Фермы ЭФС18-5-ЭФС18-9, ЭФС18-5-а, ЭФС18-5/6-а, ЭФС18-5-Н-ЭФС18-9-Н, ЭФС18-5-На, ЭФС18-5/6-На. Узлы 1,2.	112	Фермы 4ФС18-9, 4ФС18-9-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму
99	Фермы ЭФС18-5-ЭФС18-9, ЭФС18-5-а, ЭФС18-5/6-а, ЭФС18-5-Н-ЭФС18-9-Н, ЭФС18-5-На, ЭФС18-5/6-На. Узлы 3,4,5	113	Фермы 4ФС18-10 4ФС18-10-Н. Армирование ферм

Промстройпроект

Лист		Стр.
II4	Фермы 4ФС18-10, 4ФС18-10-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	134
II5	Фермы 4ФС18-11, 4ФС18-11-Н. Армирование ферм	135
II6	Фермы 4ФС18-11, 4ФС18-11-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	136
II7	Фермы 4ФС18-12, 4ФС18-12-Н. Армирование ферм	137
II8	Фермы 4ФС18-12, 4ФС18-12-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	138
II9	Фермы 4ФС18-6/7+4ФС18-12, 4ФС18-6/7-а+4ФС18-8/9-а, 4ФС18-6/7-Н+4ФС18-12-Н, 4ФС18-6/7-На+4ФС18-8/9-На Узлы 1, 2	139
II20	Фермы 4ФС18-6/7+4ФС18-12, 4ФС18-6/7-а+4ФС18-8/9-а, 4ФС18-6/7-Н+4ФС18-12-Н, 4ФС18-6/7-На+4ФС18-8/9-На. Узлы 3, 4, 5	140.

Проектный проект

ТК	Содержание.	Серия
1978		ПК-01-129/78 Вып. Лист 2

I. Общие данные

I.1. Настоящий выпуск серии ПК-01-129/78 содержит рабочие чертежи типовых сборных предварительно-напряженных стальной фермы сегментного очертания для покрытий зданий пролетом 18м, уст- танавливаемых с шагом 6м и 12м.

I.2. Серия ПК-01-129/78 разработана с учетом требований глав СНиП П-21-75 и СНиП П-6-74. В целях использования существующего парка форм опалубочные размеры ферм сохранены без изменения по серии ПК-01-129/68.

I.3. Указания по применению ферм в проектах, ключи для подбора ферм, расчетные усилия в элементах ферм, а также общие указания по изготовлению, хранению, транспортировке и монтажу приведены в выпуске I данной серии.

I.4. Предварительно напрягаемая арматура в нижних поясах ферм принята в следующих вариантах:

А. Для ферм, применяемых в условиях неагрессивных газовых сред: стержневая горячекатаная классов А IV и А V по ГОСТ 5781-75 /диаметром до 22 мм включительно/ и спиральные семипроволочные канаты класса К7 по ГОСТ 13840-68^X /диаметром 15 мм/.

Б. Для ферм, применяемых в условиях агрессивных сред: стержневая горячекатаная арматура класса А IV /диаметром до 22мм включительно/ и класса А V по ТУ I4-I-1318-75 /диаметром до 25 мм/

В случае отсутствия арматуры более высоких классов допускается в соответствии с письмом Госстроя СССР № 42-Д от 15.04-80г. применение арматуры класса АШВ по ГОСТ 5781-75 /диаметром до 32 мм включительно/, упрочняемой вытяжкой на предприятиях стройиндустрии с контролем удлинений и напряжений, как для неагрессивных, так и агрессивных сред.

I.5. В качестве ненапрягаемой применяется арматура класса АШ по ГОСТ 5781-75 при ϕ 6 и ϕ 8 мм и по ГОСТ 5.1459-72^X при $\phi \geq 10$ мм, а также класса Вр I по ТУ I4-4-659-75 /допускается вместо арматуры класса Вр I применять арматуру класса В I по ГОСТ 6727-53^X/

II. Изготовление ферм

II.1. Изготовление ферм предусматривается с натяжением арматуры на форму или упоры стенда.

II.2. При изготовлении ферм должны быть выдержаны требования следующих нормативных документов:

- ГОСТ 13015-75 - "Изделия железобетонные и бетонные" Общие технические требования.
- ГОСТ 10922-75 - "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
- СНиП III-16-79 - "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"
- СНиП III-4-79 - "Техника безопасности в строительстве"
- СН 393-78 - "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"
- СН 313-65^X - "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях"

"Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" /М. Стройиздат, 1975/

II.3. Натяжение напрягаемой арматуры предусматривается механическим способом для всех видов арматуры и электротермическим - только для стержневой арматуры.

II.4. Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Величины контролируемого предварительного напряжения с учетом потерь от деформации анкеров приведены в табл. I

ТК	Пояснительная записка.	серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	лист

Проектный институт

Таблица I

Класс напрягаемой арматуры	Диаметр мм	Контролируемое предварительное напряжение при натяжении арматуры кгс/см ²	
		механическим способом	электротермическим способом
А Шв	14-20	4800	5000
	22,25	4700	
	28,32	4600	
А IV	14-18	5300	5500
	20,22	5200	
А У, Атп У	14-20	7200	7000
	22,25	7100	
К 7	15	12200	-

П.5. Величина потерь от деформации анкеров определена из условия натяжения арматуры на упоры стэнда /при длине натягиваемого стержня 19м/

для арматуры класса А Шв - 350-640 кгс/см²

для арматуры класса А IV - 350-480 кгс/см²

для арматуры класса АУ и АтпУ- 340-500 кгс/см²

для арматуры класса К 7 - 330 кгс/см²

В случае изменения условий натяжения арматуры /изменение значений деформации анкеров, изменение длины натягиваемого стержня и т.п./, величина потерь от деформации анкеров и контролируемое напряжение должны быть скорректированы, при этом скорректированные величины не должны превышать приведенных в данном пункте.

В случае натяжения арматуры на формы при групповом способе натяжения величина напряжения должна быть снижена на 800 кгс/см², а при одновременном натяжении на 500 кгс/см².

П.6. Отпуск натяжения необходимо производить плавно.

П.7. При изготовлении ферм не допускается передача на напрягаемую арматуру какой-либо дополнительной нагрузки /от опалубки, арматурных каркасов и т.д./

П.8. Величина передаточной прочности бетона должна составлять не менее 70% от проектной марки.

П.9. Отпускная прочность бетона ферм устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75 и должна быть не менее передаточной.

П.10. Обнажение арматуры не допускается, за исключением концов напрягаемой арматуры, которые не должны выступать за торцовые поверхности ферм более чем на 10 мм и должны быть защищены слоем цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

П.11. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

П.12. Размеры и непрямолинейность ферм, положение закладных изделий, вес ферм, толщина защитного слоя бетона до арматуры, а также качество поверхностей и внешний вид ферм должны соответствовать ГОСТ 13015-75. Определение толщины защитного слоя может производиться по ГОСТ 22904-78.

П.13. На опалубочных чертежах ферм показаны закладные изделия, предназначенные только для крепления ферм к колонне.

Все остальные закладные элементы - для крепления плит покрытия, фонарей, связей и путей подвешного транспорта - следует принимать в конкретном проекте в соответствии с выпуском I данной серии.

П.14. Фиксация положения закладных изделий предусматривается при помощи инвентарных винтовых фиксаторов со шпильками согласно приложению № 3 к СН 313-65^к.

П.15. На боковой поверхности опорных узлов ферм должны быть нанесены несмываемой краской товарный знак или наименование предприятия, марка, номер фермы и дата ее изготовления, а также штамп ОТК и масса изделия.

ТК

1978

Пояснительная записка.

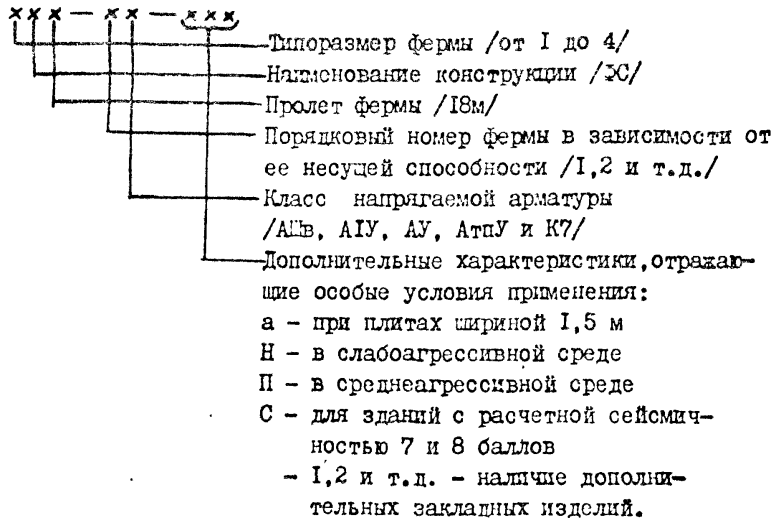
СЕРИЯ ПС-01-12978

Вып. 2

78/87

III. Маркировка ферм

III. I. Фермы обозначаются марками со следующей структурой.



Например: ІРСІВ-ЗАІУ-ПасІ

- І - первый типоразмер
- ФС - ферма стропильная
- 18 - пролет фермы в м
- З - несущая способность
- АІУ- класс арматуры
- а - ферма предназначена для установки плит шириной 1,5м
- П - ферма предназначена для эксплуатации в среднеагрессивной газовой среде
- С - ферма предназначена для применения в покрытиях зданий с расчетной сейсмичностью до 8 баллов
- І - дополнительные закладные изделия

IV. Контроль производства ферм

IV. I. При изготовлении ферм должен осуществляться систематический контроль производства и качества работ в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75.

Прочность бетона следует определять в соответствии с ГОСТ 10180-78.

Допускается определять фактическую прочность тяжелого бетона в изделиях ультразвуковыми методами или другими неразрушающими методами по ГОСТ 17624-78, ГОСТ 22690.0-77+22690.2-77.

Контроль и оценку проектной марки бетона на сжатие, отпускной и передаточной прочности бетона следует производить по ГОСТ 18105-72 или по ГОСТ 21217-75 с учетом однородности и прочности бетона.

IV. 2. Контроль проектных марок бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, установленных согласно СНиП П-21-75, осуществляется по требованиям соответствующих стандартов.

IV. 3. Испытания сварной арматуры закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

У. Приемка ферм

У. I. Приемка ферм отделом технического контроля должна производиться с соблюдением требований ГОСТ 13015-75.

У. 2. На каждую принятую и разрешенную к отпуску потребителю ферму предприятие-изготовитель составляет паспорт.

VI. Кантование, хранение и транспортирование ферм

VI. I. При кантовании отрыв фермы от поддона может производиться при помощи конусов, петель или других приспособлений. После подъема верхнего пояса на высоту 200-300мм стропы закрепляются в обхват за узлы верхнего пояса, и ферма поворачивается вокруг ребра нижнего пояса и устанавливается в вертикальное положение.

TK	Пояснительная записка.	серия	
1978		ПК-01-129/3	лист
		вып	2

Хранить фермы следует в вертикальном положении. При этом фермы должны опираться на два узла нижнего пояса и развязываться. Схемы строповки и опирания ферм при кантовании, подъеме, перевозке и хранению приведены на рис. 1.

У1.2. Перевозку ферм допускается производить автомобильным или железнодорожным транспортом с соблюдением общих положений по погрузке, перевозке, разгрузке, приемке, складированию, основным требованиям, предъявляемых к условиям перевозки, приведенных в :

- "Руководстве по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" /М.Стройиздат, 1973/.

- "Руководстве по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" /М.Стройиздат, 1967/.

У1. Указания по испытанию ферм

У1.1. Испытания ферм должны производиться при освоении изготовления конструкций, а также в процессе их массового изготовления для контроля качества конструкций.

Испытания ферм, оценка их прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

У1.2. В настоящем выпуске приведены значения контрольно-испытательных нагрузок, определенных исходя из проведения испытания ферм в вертикальном положении. Величина контрольной нагрузки должна быть скорректирована с учетом веса домкратов и траверс.

У1.3. При проверке жесткости и трещиностойкости конструкций ферм в возрасте менее 65 суток /т.е. до проявления в них всех потерь предварительного напряжения арматуры/ величины контрольных нагрузок должны быть умножены на коэффициент, значения которого приведены в таблице 4.

У1.4. Схемы загрузки конструкций ферм при испытании приведены на рисунке в таблице 3: схема "1" предназначена для испытания ферм под плиты покрытия шириной 3м, схема "2" - для испытания ферм под плиты покрытия шириной 1,5м. Обе схемы предусматривают достижение максимальных усилий в поясах и в опорном раскосе фермы.

Величины контрольных нагрузок для проверки прочности конструкции даны при двух значениях коэффициента "с".

В случае, если разрушение испытываемой фермы происходит вследствие текучести растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны, контрольные нагрузки принимаются при значении коэффициента $c = 1,4$.

В случае, если разрушение происходит вследствие разрыва растянутой арматуры, или раздробления бетона сжатой зоны до наступления текучести арматуры, контрольные нагрузки принимаются при значении $c = 1,6$.

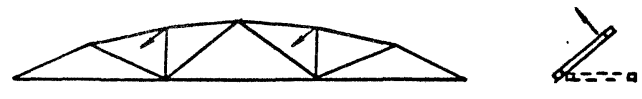
Промстройпроект

ТК	1978	Пояснительная записка	серия	
			ПК-01-129/78	
			Вып	Лист
			2	

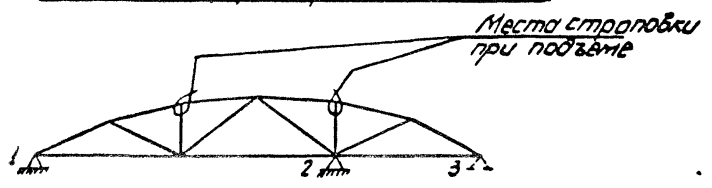
УП.5. При проведении испытаний узлы верхнего пояса должны быть раскреплены через 3,0 м для обеспечения от потери устойчивости из плоскости фермы.

Раскрепление не должно препятствовать деформациям верхнего пояса в плоскости фермы.

Рис.1



Строповка ферм при кантовании



Строповка ферм и места возможного опирания при перевозке и хранении ферм.

при перевозке 1-2 или 1-3
при хранении 1-3

ТК	Пояснительная записка.	СЕРИЯ ТК-01-129/8	
1978		вып.	лист 2

Распределение марок ферм пралётом 18 м по типоразмером опалубки.

таблица 2.

Типо-размер фермы	Группа нагрузки	1	2	2/3	3	3/4	4	4/5	5	5/6	6	6/7	7	7/8	8	8/9	9	10	11	12	
		1	4.5	Марка фермы 19ПВ-1 19ПВ-1.6	19ПВ-1.6 19ПВ-2 19ПВ-2.4	19ПВ-3 19ПВ-3.6	19ПВ-3.6 19ПВ-4	19ПВ-4 19ПВ-4.4	19ПВ-4.4 19ПВ-4.8	19ПВ-4.8 19ПВ-5	19ПВ-5 19ПВ-5.4										
		Размер плит	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x12											
		Марка бетона	350 400	450	500	600	600	600	600	600											
2	6.0	Марка фермы 19ПВ-2 19ПВ-3 19ПВ-3.6 19ПВ-4 19ПВ-4.4 19ПВ-4.8 19ПВ-5 19ПВ-5.4	19ПВ-2 19ПВ-3 19ПВ-3.6 19ПВ-4 19ПВ-4.4 19ПВ-4.8 19ПВ-5 19ПВ-5.4	19ПВ-3.6 19ПВ-4 19ПВ-4.4 19ПВ-4.8 19ПВ-5 19ПВ-5.4	19ПВ-4 19ПВ-4.4 19ПВ-4.8 19ПВ-5 19ПВ-5.4	19ПВ-4.4 19ПВ-4.8 19ПВ-5 19ПВ-5.4	19ПВ-4.8 19ПВ-5 19ПВ-5.4	19ПВ-5 19ПВ-5.4	19ПВ-5.4 19ПВ-6 19ПВ-6.6 19ПВ-7 19ПВ-7.4 19ПВ-7.8 19ПВ-8	19ПВ-6 19ПВ-6.6 19ПВ-7 19ПВ-7.4 19ПВ-7.8 19ПВ-8	19ПВ-6.6 19ПВ-7 19ПВ-7.4 19ПВ-7.8 19ПВ-8	19ПВ-7.4 19ПВ-7.8 19ПВ-8	19ПВ-7.8 19ПВ-8	19ПВ-8 19ПВ-8.4 19ПВ-8.8 19ПВ-9	19ПВ-8.4 19ПВ-8.8 19ПВ-9	19ПВ-8.8 19ПВ-9	19ПВ-9 19ПВ-9.4 19ПВ-9.8 19ПВ-10	19ПВ-9.4 19ПВ-9.8 19ПВ-10	19ПВ-9.8 19ПВ-10	19ПВ-10 19ПВ-10.4 19ПВ-10.8 19ПВ-11 19ПВ-11.4 19ПВ-11.8 19ПВ-12	19ПВ-10.4 19ПВ-10.8 19ПВ-11 19ПВ-11.4 19ПВ-11.8 19ПВ-12
		Размер плит	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6
		Марка бетона	350 400	400	450	450	500	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
3	7.8	Марка фермы 39ПВ-5 39ПВ-5.4 39ПВ-5.8 39ПВ-6	39ПВ-5 39ПВ-5.4 39ПВ-5.8 39ПВ-6	39ПВ-5.4 39ПВ-5.8 39ПВ-6 39ПВ-6.6 39ПВ-7 39ПВ-7.4 39ПВ-7.8 39ПВ-8	39ПВ-5.8 39ПВ-6 39ПВ-6.6 39ПВ-7 39ПВ-7.4 39ПВ-7.8 39ПВ-8	39ПВ-6 39ПВ-6.6 39ПВ-7 39ПВ-7.4 39ПВ-7.8 39ПВ-8	39ПВ-6.6 39ПВ-7 39ПВ-7.4 39ПВ-7.8 39ПВ-8	39ПВ-7 39ПВ-7.4 39ПВ-7.8 39ПВ-8	39ПВ-7.4 39ПВ-7.8 39ПВ-8	39ПВ-7.8 39ПВ-8	39ПВ-8 39ПВ-8.4 39ПВ-8.8 39ПВ-9	39ПВ-8.4 39ПВ-8.8 39ПВ-9	39ПВ-8.8 39ПВ-9	39ПВ-9 39ПВ-9.4 39ПВ-9.8 39ПВ-10	39ПВ-9.4 39ПВ-9.8 39ПВ-10	39ПВ-9.8 39ПВ-10	39ПВ-10 39ПВ-10.4 39ПВ-10.8 39ПВ-11 39ПВ-11.4 39ПВ-11.8 39ПВ-12	39ПВ-10.4 39ПВ-10.8 39ПВ-11 39ПВ-11.4 39ПВ-11.8 39ПВ-12			
		Размер плит	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6
		Марка бетона	350 400	400	450	450	500	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
4	9.4	Марка фермы 49ПВ-5.4 49ПВ-5.8 49ПВ-6 49ПВ-6.6 49ПВ-7 49ПВ-7.4 49ПВ-7.8 49ПВ-8	49ПВ-5.4 49ПВ-5.8 49ПВ-6 49ПВ-6.6 49ПВ-7 49ПВ-7.4 49ПВ-7.8 49ПВ-8	49ПВ-5.8 49ПВ-6 49ПВ-6.6 49ПВ-7 49ПВ-7.4 49ПВ-7.8 49ПВ-8	49ПВ-6 49ПВ-6.6 49ПВ-7 49ПВ-7.4 49ПВ-7.8 49ПВ-8	49ПВ-6.6 49ПВ-7 49ПВ-7.4 49ПВ-7.8 49ПВ-8	49ПВ-7 49ПВ-7.4 49ПВ-7.8 49ПВ-8	49ПВ-7.4 49ПВ-7.8 49ПВ-8	49ПВ-7.8 49ПВ-8	49ПВ-8 49ПВ-8.4 49ПВ-8.8 49ПВ-9	49ПВ-8.4 49ПВ-8.8 49ПВ-9	49ПВ-8.8 49ПВ-9	49ПВ-9 49ПВ-9.4 49ПВ-9.8 49ПВ-10	49ПВ-9.4 49ПВ-9.8 49ПВ-10	49ПВ-9.8 49ПВ-10	49ПВ-10 49ПВ-10.4 49ПВ-10.8 49ПВ-11 49ПВ-11.4 49ПВ-11.8 49ПВ-12	49ПВ-10.4 49ПВ-10.8 49ПВ-11 49ПВ-11.4 49ПВ-11.8 49ПВ-12				
		Размер плит	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6	3x12	3x6 1.5x6
		Марка бетона	350 400	400	450	450	500	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600

Инж. В. В. Давыдов
 Главный инженер
 Проектно-конструкторское бюро
 Проектно-инженерное бюро

ТК	Пояснительная записка.	сблр ПК-01-129/76
1978		вып. лист 2

Схемы загрузки ферм

таблица 3

№ № схемы	Ширина плит покрытия	Схемы загрузки
1	3.0	
2	1.5	

Коэффициенты перехода от нормативной нагрузки к контрольной
по образованию и ширине раскрытия трещин в нижних поясах ферм
 таблица 4.

Класс напрягаемой арматуры	Срок испытания в днях					
	3	7	14	28	65	
Стержневая классы	A-III	1.25	1.21	1.15	1.09	1.00
	A-IV	1.22	1.17	1.12	1.07	1.00
	A-V, A-VI	1.16	1.13	1.10	1.06	1.00
Спиральные стержни, рабололочные канаты классы К-7 ф=15	1.10	1.09	1.07	1.04	1.00	

ТК

1978

Пояснительная записка.

 серия
 ПС-01-129/18
 лист 2

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м.

таблица 5

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента γ согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (Т.С.)									
			для ферм под 3-метровые плиты			для ферм под 15-метровые плиты						
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	
1ФС18-1	II		5.05	8.43	9.87							
	I	1.4	7.57	11.01	7.04	3.81	2.66	6.04	5.39	5.31	1.65	
	I	1.6	8.70	12.74	8.10	4.36	3.08	6.91	6.30	6.09	1.93	
1ФС18-2	II		5.52	12.30	-0.47							
	I	1.4	7.95	16.81	6.08	7.18	0.33	7.95	8.68	7.85	-1.40	
	I	1.6	9.14	19.39	7.01	8.21	0.42	9.09	10.86	8.98	-1.56	
1ФС18-2/3	II		6.40	13.54	3.11							
	I	1.4	9.44	18.72	11.72	8.00	1.02	8.10	9.67	8.93	3.14	
	I	1.6	10.84	21.56	13.45	9.15	1.21	9.96	11.20	10.22	3.63	
1ФС18-3	II		7.02	15.85	-0.33							
	I	1.4	9.72	19.90	9.90	9.57	-0.41	10.60	9.69	9.50	2.65	
	I	1.6	11.16	22.91	11.37	10.94	-0.42	12.13	11.22	10.87	0.78	
1ФС18-3/4	II		8.18	15.87	4.20							
	I	1.4	11.52	20.30	17.33	9.61	1.33	10.51	8.98	11.14	6.92	
	I	1.6	13.22	23.35	19.66	10.99	1.56	12.03	12.41	12.75	7.95	
1ФС18-4	II		8.18	15.87	4.20							
	I	1.4	11.73	20.99	16.36	7.92	2.75	9.66	10.17	11.07	5.81	
	I	1.6	13.47	24.15	18.75	9.06	3.19	11.98	11.77	12.67	6.68	
1ФС18-4/5	II		8.70	14.99	7.63							
	I	1.4	13.61	22.30	18.79	9.61	3.45	10.51	11.12	11.14	8.18	
	I	1.6	15.61	25.64	21.33	10.99	3.99	12.03	12.65	12.75	9.39	
1ФС18-5	II											
	I	1.4	13.61	23.21	16.96							
	I	1.6	15.61	26.69	19.44							

ТК

1978

Пояснительная записка.

СВЯЗЬ
ПК-01-129/78
Вып
2 лист

Контрольные нагрузки для испытания ферм L-18м.

таблица 5 (продолжение)

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента γ , согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.)									
			для ферм под 3-метровые плиты			для ферм под 15-метровые плиты						
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	
2ФЛ18-2	I		5.66	12.17	-1.31							
	II	1.4	7.81	14.43	8.83	6.12	0.12	9.31	6.18	7.36	1.35	
		1.6	9.00	16.71	10.17	7.01	0.19	10.66	7.26	8.43	1.60	
2ФЛ18-2/3	I		6.93	14.80	-0.16							
	II	1.4	12.13	20.58	7.95	8.70	0.68	10.16	11.04	8.77	-0.70	
		1.6	11.65	23.74	9.16	9.96	0.23	11.63	12.81	10.04	-0.74	
2ФЛ18-3	I		7.01	14.51	0.58							
	II	1.4	10.13	20.35	8.41	11.94	-2.94	13.14	6.34	10.45	0.95	
		1.6	11.65	23.48	9.68	13.65	-3.31	15.04	7.67	11.96	1.15	
2ФЛ18-3/4	I		8.01	16.01	3.35							
	II	1.4	12.14	22.61	13.25	11.97	-0.33	12.89	10.61	10.75	2.76	
		1.6	13.95	26.05	15.21	13.69	-0.32	14.75	12.33	12.30	3.21	
2ФЛ18-4	I		8.63	18.34	-0.12							
	II	1.4	12.14	22.72	13.02	12.79	-1.52	13.60	8.44	11.50	4.10	
		1.6	13.95	26.19	14.95	14.63	-1.67	15.56	9.65	13.16	4.75	
2ФЛ18-4/5	I		9.42	19.47	1.17							
	II	1.4	13.26	26.90	12.32	14.46	-1.34	14.64	13.22	12.28	0.37	
		1.6	15.23	30.96	14.16	16.53	-1.48	16.75	15.30	14.05	0.48	
2ФЛ18-5	I		9.42	19.47	1.17							
	II	1.4	13.26	27.12	11.87	16.28	-2.38	15.40	11.60	13.36	0.21	
		1.6	15.23	31.22	13.64	17.47	-2.66	17.61	13.45	15.29	0.30	
2ФЛ18-5/6	I		10.76	21.13	4.06							
	II	1.4	15.14	28.10	20.11	16.10	-1.04	16.11	12.69	14.11	6.45	
		1.6	17.38	32.33	23.06	18.41	-1.13	18.43	14.70	16.15	7.43	
2ФЛ18-6	I		11.13	22.59	1.93							
	II	1.4	15.52	32.75	13.74	16.83	-1.89	17.81	15.68	16.65	-1.40	
		1.6	17.81	37.65	16.78	19.24	-2.10	20.37	18.11	17.91	-1.54	

ТК
1978

Пояснительная записка.

серия
ЛК-01-129/78
Вып. лист
2

Контрольные нагрузки для испытания ферм L-18м.

таблица 5 (продолжение)

Цент-ланстр Пелешенко
Инженер-проект

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента γ_c согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.)									
			для ферм под 3-метровые плиты			для ферм под 1,5-метровые плиты						
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	
2ФС18-5/7	I		11.78	23.19	5.74							
	II	1.4	16.96	29.78	27.94	16.83	-0.52	17.85	12.35	15.99	12.72	
2ФС18-7	I	1.6	19.45	34.25	32.01	19.24	-0.54	20.42	14.31	18.29	14.59	
	II	1.4	12.82	27.65	-0.32							
3ФС18-5	I	1.6	20.99	42.61	19.91	19.30	1.05	20.37	21.75	20.55	-0.05	
	II	1.4	8.32	14.61	7.84							
3ФС18-5/6	I	1.6	14.85	22.69	17.09	9.58	2.81	10.44	11.59	11.07	6.54	
	II	1.4	10.27	17.53	8.27							
3ФС18-6	I	1.6	15.96	25.55	21.23	9.58	4.90	10.44	10.85	11.07	16.05	
	II	1.4	18.33	29.49	24.35	10.96	5.67	11.95	12.65	12.67	18.42	
3ФС18-7	I	1.6	11.00	20.28	4.18							
	II	1.4	15.96	31.64	8.66							
3ФС18-8	I	1.6	18.34	36.67	9.99							
	II	1.4	15.00	25.39	1.62							
3ФС18-9	I	1.6	22.65	34.44	16.24							
	II	1.4	25.98	39.64	18.65							
3ФС18-9	I	1.6	16.24	23.13	8.12							
	II	1.4	24.68	33.79	23.25							
	I	1.6	28.30	38.90	26.66							
	II	1.4	17.72	26.71	7.30							
	I	1.6	28.22	39.73	23.64							
	II	1.4	32.34	45.69	27.11							

ТК
1978

Пояснительная записка.

Серия
ЛК-01-129/78
Вып 2 лист

Контрольные нагрузки для испытания ферм L-18м.

таблица 5 (продолжение).

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента γ_c согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (Т.С.)								
			для ферм под 3-метровые плиты			для ферм под 1,5-метровые плиты					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
4ФС18-6/7	I		11,73	20,94	8,48						
	II	1,4	17,56	28,37	27,88	15,97	0,97	17,06	11,97	15,16	13,14
		1,6	20,18	32,76	31,97	18,26	1,20	18,52	13,99	17,36	15,11
4ФС18-7	I		11,84	23,13	6,00						
	II	1,4	17,79	36,26	17,33	16,80	0,29	17,94	18,13	17,26	0,86
		1,6	20,45	41,78	19,92	19,21	0,42	20,53	21,03	19,75	1,07
4ФС18-7/8	I		12,71	25,48	4,65						
	II	1,4	19,72	37,76	20,57	16,78	2,01	18,41	18,81	18,64	2,55
		1,6	22,65	43,50	23,62	19,19	2,39	21,07	21,81	21,33	3,01
4ФС18-8	I		13,85	29,75	-1,72						
	II	1,4	19,72	41,76	12,57						
		1,6	22,65	48,07	14,48						
4ФС18-8/9	I		17,92	30,78	6,71						
	II	1,4	26,48	40,80	31,10	16,78	4,90	18,45	7,20	18,98	34,32
		1,6	30,39	46,97	35,66	19,19	5,69	21,12	8,53	21,72	39,31
4ФС18-9	I		19,16	35,42	-0,20						
	II	1,4	28,37	46,85	22,60						
		1,6	32,54	53,68	29,95						
4ФС18-10	I		20,32	35,83	3,13						
	II	1,4	29,28	46,63	32,32						
		1,6	33,58	53,52	37,05						
4ФС18-11	I		23,17	41,19	1,27						
	II	1,4	33,67	56,57	28,16						
		1,6	38,60	63,85	32,30						
4ФС18-12	I		27,69	52,88	-1,47						
	II	1,4	43,19	74,55	30,79						
		1,6	49,47	85,54	35,30						

Проектно-конструкторский институт

ТК	Пояснительная записка.	серия ПК-01-120/18	
		вып 2	лист

Контрольные нагрузки для испытания ферм L-18м.

таблица 5 (продолжение)

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента γ согласно таблице 1 ГОСТ 8929-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.)										
			для ферм под 3-метровые плиты			для ферм под 1,5-метровые плиты							
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9		
1ФЛ18-1-Н	II		5.05	8.43	0.87								
	I	1.4 1.6	7.57 8.70	11.01 12.74	7.04 8.10	3.81 4.36	2.66 3.22	6.04 6.91	5.39 6.30	5.31 6.09	1.65 1.93		
1ФЛ18-2-Н	II		5.52	12.30	-0.47								
	I	1.4 1.6	7.95 9.14	15.81 19.38	6.08 7.01	7.18 8.21	0.33 0.42	7.25 9.09	8.68 10.06	7.85 8.98	-1.40 -1.56		
1ФЛ18-2/3-Н	II		6.54	14.80	0.12								
	I	1.4 1.6	9.89 11.36	20.14 23.18	7.92 9.10	8.00 9.15	1.48 1.74	8.70 9.96	11.09 12.82	8.93 10.22	-0.67 -0.72		
1ФЛ18-3-Н	II		6.89	15.69	-1.18								
	I	1.4 1.6	9.89 11.36	20.14 23.18	7.92 9.10	8.81 10.08	0.26 0.34	9.37 10.72	8.77 10.17	9.34 10.69	1.58 1.85		
1ФЛ18-3/4-Н	II		7.99	16.28	1.51								
	I	1.4 1.6	10.02 12.65	20.48 23.57	13.44 15.41	9.64 11.02	1.07 1.28	10.13 11.59	9.93 11.50	10.43 11.93	3.41 3.95		
1ФЛ18-4-Н	II		7.99	16.28	1.51								
	I	1.4 1.6	11.13 12.77	21.34 24.55	11.93 13.68	9.55 10.92	0.71 0.85	11.15 12.76	9.71 11.25	11.56 13.22	0.77 0.92		
1ФЛ18-4/5-Н	II		8.49	13.33	11.57								
	I	1.4 1.6	13.41 15.38	19.04 21.92	25.02 29.80	9.61 10.99	3.25 3.76	10.51 12.03	7.86 9.13	11.14 12.75	15.41 17.66		
1ФЛ18-5-Н	II		8.10	14.16	10.34								
	I	1.4 1.6	13.41 15.38	23.27 25.75	17.57 20.13								

Проектно-исполнитель

ТК
1978

Пояснительная записка.

серия ЛК-01-129/78
вып 2 лист

Контрольные нагрузки для испытания ферм L-18м.

таблица 5 (продолжение)

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента γ , согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок, т.с.										
			для ферм под 3-метровые плиты			для ферм под 1,5-метровые плиты							
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9		
2ФС18-2-Н	II		5.66	12.17	-1.51								
	I	1.4	7.81	14.43	8.83	6.12	0.12	9.31	5.18	7.35	1.35		
2ФС18-2/3-Н	II	1.6	9.00	16.71	10.17	7.01	0.19	10.66	7.26	8.43	1.60		
	I	1.4	6.93	14.80	-0.16								
2ФС18-3-Н	II	1.6	10.13	20.58	7.95	8.70	0.68	10.16	11.04	8.77	-0.70		
	I	1.4	11.65	23.74	9.16	9.96	0.23	11.93	12.81	10.04	-0.74		
2ФС18-3/4-Н	II		7.87	12.82	2.26								
	I	1.4	9.67	18.62	11.00	11.94	-2.94	13.14	8.54	1.45	0.95		
2ФС18-3/4-Н	II	1.6	11.12	21.49	12.64	13.65	-3.31	15.04	7.67	11.96	1.15		
	I	1.4	7.22	15.42	2.18								
2ФС18-4-Н	II	1.6	10.78	21.93	10.89	11.97	-1.67	12.80	10.26	10.08	1.16		
	I	1.4	12.39	25.28	12.52	13.69	-1.85	14.65	11.93	11.53	1.38		
2ФС18-4/5-Н	II		7.71	11.23	-0.51								
	I	1.4	10.78	21.93	10.89	10.31	-0.92	11.93	8.48	12.64	3.48		
2ФС18-4/5-Н	II	1.6	12.39	25.28	12.52	11.80	-0.99	13.65	9.89	12.18	4.04		
	I	1.4	9.54	18.47	3.99								
2ФС18-5-Н	II	1.6	13.41	24.97	17.57	15.27	-1.88	15.31	10.97	12.69	4.87		
	I	1.4	15.40	28.76	20.15	17.46	-2.09	17.52	12.74	14.52	5.63		
2ФС18-5/6-Н	II		9.87	19.71	2.15								
	I	1.4	14.14	28.24	12.79	15.28	-1.35	15.48	13.06	14.04	-0.62		
2ФС18-5/6-Н	II	1.6	16.24	32.49	14.69	17.48	-1.49	17.71	15.12	16.06	-0.65		
	I	1.4	10.75	21.14	4.05								
2ФС18-6-Н	II	1.6	15.14	28.10	20.11	18.10	-1.04	16.11	12.69	14.11	6.45		
	I	1.4	17.38	32.33	23.08	19.41	-1.13	18.43	14.70	16.15	7.43		
2ФС18-6-Н	II		11.13	22.59	1.93								
	I	1.4	15.52	32.75	13.74	16.85	-1.89	17.81	15.68	15.65	-1.4		
		1.6	17.81	37.65	15.78	19.24	-2.10	20.37	18.11	17.91	-1.54		

ТК

1978

Пояснительная записка.

ФЕРМА

ПК-С1-129/78

Вып

лист

2

Контрольные нагрузки для испытания ферм L-18м.

таблица 5 (продолжение)

Марка фермы	Группа предельных состояний по которой испытывается ферма	Значение коэффициента γ_c согласно таблице 1 ГОСТ 6829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.)										
			для ферм под 3-метровые плиты			для ферм под 1,5-метровые плиты							
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9		
2ФС18-6/7-Н	II		11.78	23.58	4.95								
	I	1.4	16.96	32.41	22.69	16.83	-0.49	17.21	15.20	15.65	7.74		
	I	1.6	19.45	37.26	26.00	19.24	-0.50	20.37	17.57	17.91	8.90		
2ФС18-7-Н	II		12.28	24.76	3.56								
	I	1.4	17.78	35.25	18.56	16.76	-0.30	19.13	15.64	19.14	0.14		
	I	1.6	20.39	40.51	21.29	19.16	-0.28	21.88	18.07	21.89	0.21		
3ФС18-5-Н	II		8.70	15.27	8.12								
	I	1.4	13.40	22.68	19.51	9.58	3.12	10.44	10.91	11.07	9.96		
	I	1.6	15.41	26.20	22.40	10.96	3.64	11.95	12.72	12.67	11.46		
3ФС18-5/6-Н	II		10.27	17.53	6.27								
	I	1.4	15.96	25.55	21.23	9.58	4.90	10.44	10.85	11.07	16.05		
	I	1.6	18.34	29.49	24.35	10.96	5.57	11.95	12.65	12.67	18.42		
3ФС18-6-Н	II		11.00	20.28	4.18								
	I	1.4	15.96	31.24	8.66								
	I	1.6	18.33	36.67	9.99								
3ФС18-7-Н	II		15.00	25.39	1.62								
	I	1.4	22.55	34.44	16.24								
	I	1.6	25.98	39.64	18.66								
3ФС18-8-Н	II		16.04	23.13	8.12								
	I	1.4	24.68	33.79	23.25								
	I	1.6	28.30	38.90	26.66								
3ФС18-9-Н	II		17.72	26.71	7.30								
	I	1.4	28.32	40.14	23.04								
	I	1.6	32.47	46.15	26.42								

Проектно-строительный институт

ТК	Пояснительная записка.		серия
	1978		ПК-01-129/78
		вып.	лист
		2	

Контрольные нагрузки для испытания стержня L=18м

таблица 5 (продолжение)

Марка стержня	Группа предельных состояний, по которой ведется стержень	Значение коэффициента γ_c согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величины контрольных нагрузок (т.с.)									
			для ферм под 3-х метровые плиты			для ферм под 15-х метровые плиты						
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	
4ФС18-5/7-Н	II		11.73	20.24	8.48							
	I	14	17.56	28.37	27.88	15.97	0.97	17.06	11.97	15.16	13.14	
		1.6	20.18	32.76	31.97	18.26	1.20	19.32	13.99	17.35	15.11	
4ФС18-7-Н	II		11.84	23.15	5.95							
	I	14	17.79	36.25	17.33	16.80	0.29	17.94	18.13	17.26	0.86	
		1.6	20.45	41.78	19.92	19.21	0.42	20.53	21.03	19.75	1.07	
4ФС18-7/8-Н	II		12.71	25.48	4.65							
	I	14	19.72	37.76	20.57	16.78	2.01	18.41	18.81	18.64	2.55	
		1.6	22.65	43.50	23.62	19.19	2.39	21.07	21.81	21.33	3.01	
4ФС18-8-Н	II		13.85	29.78	-1.77							
	I	14	19.22	39.89	15.36							
		1.6	22.08	45.93	17.67							
4ФС18-8/9-Н	II		17.15	32.52	1.78							
	I	14	24.88	41.19	27.27	16.78	4.90	18.45	13.60	18.98	21.52	
		1.6	28.55	47.41	31.27	19.19	5.69	21.12	15.85	21.72	24.68	
4ФС18-9-Н	II		17.15	32.52	1.78							
	I	14	24.88	41.19	27.27	16.78	4.90	18.45	13.60	18.98	21.52	
		1.6	28.55	47.41	31.27	19.19	5.69	21.12	15.85	21.72	24.68	
4ФС18-10-Н	II		20.32	35.83	3.13							
	I	14	29.28	46.53	32.32							
		1.6	33.58	53.52	37.05							
4ФС18-11-Н	II		23.17	41.19	1.27							
	I	14	33.67	55.57	28.16							
		1.6	38.60	63.85	32.30							
4ФС18-12-Н	II		27.69	52.88	-1.47							
	I	14	43.19	74.55	30.79							
		1.6	49.47	85.54	35.3							

ТК
1978

Пояснительная записка.

ФЕРМА
ПК-01-129/78
Лист
2

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³
1ФС18-1АIIIБ	254,6	4φ16AIIIБ	4,5	350	1,8	1ФС18-2АIIIБ-Н	493,7	4φ18AIIIБ	4,5	450	1,8	1ФС18-3АIII-0	523,7	5φ14AIII	4,5	600	1,8
1ФС18-1AIV	228,2	4φ14AIV				1ФС18-2AIV-Н	480,7	6φ14AIV				1ФС18-3AIII-0	510,0	4φ15K7			
1ФС18-1AII	228,2	4φ14AII	4,5	350	1,8	1ФС18-2AIIIБ-Н	459,0	5φ14AIIIБ	4,5	500	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	341,8	4φ20AIIIБ	4,5	600	1,8
1ФС18-1AIIIБ-0	366,1	4φ16AIIIБ				1ФС18-2AIIIБ	341,4	4φ20AIIIБ				1ФС18-3AIIIБ-Н	334,8	6φ16AIII			
1ФС18-1AIV-0	339,7	4φ14AIV	4,5	400	1,8	1ФС18-2AIV-Н	306,1	5φ16AIV	4,5	500	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	295,2	6φ14AIIIБ	4,5	600	1,8
1ФС18-1AII-0	339,7	4φ14AII				1ФС18-2AIV-Н	273,1	5φ14AIV				1ФС18-3AIIIБ-Н	548,4	4φ20AIIIБ			
1ФС18-1AIIIБ-Н	266,6	4φ16AIIIБ	4,5	350	1,8	1ФС18-2AIIIБ-Н	259,4	4φ15K7	4,5	500	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	541,4	6φ16AIII	4,5	600	1,8
1ФС18-1AIV-Н	261,9	5φ14AIV				1ФС18-2AIIIБ-0	536,8	4φ20AIIIБ				1ФС18-3AIIIБ-Н	501,8	6φ14AIIIБ			
1ФС18-1AIIIБ-Н	240,2	4φ14AIIIБ	4,5	350	1,8	1ФС18-2AIIIБ-0	501,5	5φ16AIII	4,5	500	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	411,8	4φ22AIIIБ	4,5	600	1,8
1ФС18-1AIIIБ-Н	378,1	4φ16AIIIБ				1ФС18-2AIIIБ-0	468,5	5φ14AIII				1ФС18-3AIIIБ-Н	368,0	6φ16AIII			
1ФС18-1AIV-Н	373,4	5φ14AIV	4,5	400	1,8	1ФС18-2AIIIБ-Н	454,8	4φ15K7	4,5	500	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	328,4	6φ14AIII	4,5	600	1,8
1ФС18-1AIIIБ-Н	351,7	4φ14AIIIБ				1ФС18-2AIIIБ-Н	341,4	4φ20AIIIБ				1ФС18-3AIIIБ-Н	295,0	4φ15K7			
1ФС18-2AIIIБ	290,2	4φ16AIIIБ	4,5	450	1,8	1ФС18-2AIIIБ-Н	334,4	6φ16AIII	4,5	500	1,8	1ФС18-3AIIIБ-0	659,1	4φ22AIIIБ	4,5	600	1,8
1ФС18-2AIV	255,5	5φ14AIV				1ФС18-2AIIIБ-Н	294,8	6φ14AIIIБ				1ФС18-3AIIIБ-0	615,3	6φ16AIII			
1ФС18-2AII	233,8	4φ14AII	4,5	450	1,8	1ФС18-2AIIIБ-Н	548,0	4φ20AIIIБ	4,5	500	1,8	1ФС18-3AIIIБ-0	575,7	6φ14AIII	4,5	600	1,8
1ФС18-2K7	238,2	4φ15K7				1ФС18-2AIIIБ-Н	541,0	6φ16AIII				1ФС18-3AIIIБ-0	542,3	4φ15K7			
1ФС18-2AIIIБ-0	483,5	4φ18AIIIБ	4,5	450	1,8	1ФС18-2AIIIБ-Н	501,4	6φ14AIIIБ	4,5	600	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	402,4	4φ22AIIIБ	4,5	600	1,8
1ФС18-2AIV-0	448,8	5φ14AIV				1ФС18-2AIIIБ-Н	341,8	4φ20AIIIБ				1ФС18-3AIIIБ-Н	365,6	4φ20AIII			
1ФС18-2AII-0	427,1	4φ14AII	4,5	450	1,8	1ФС18-2AIIIБ-Н	306,5	5φ16AIII	4,5	600	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	332,0	4φ18AIIIБ	4,5	600	1,8
1ФС18-2K1-0	431,5	4φ15K7				1ФС18-2AIIIБ-Н	273,5	5φ14AIII				1ФС18-3AIIIБ-Н	670,3	4φ22AIIIБ			
1ФС18-2AIIIБ-Н	300,4	4φ16AIIIБ	4,5	450	1,8	1ФС18-2K7	259,8	4φ15K7	4,5	600	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	633,5	4φ20AIIIБ	4,5	600	1,8
1ФС18-2AIV-Н	287,4	6φ14AIV				1ФС18-2AIIIБ-0	592,0	4φ20AIIIБ				1ФС18-3AIIIБ-Н	589,9	4φ18AIIIБ			
1ФС18-2AIIIБ-Н	265,7	5φ14AIIIБ	4,5	450	1,8	1ФС18-2AIIIБ-0	556,7	5φ16AIII	4,5	600	1,8	1ФС18-3AIIIБ-Н	589,9	4φ18AIIIБ	4,5	600	1,8
1ФС18-2AIIIБ-Н	265,7	5φ14AIIIБ				1ФС18-2AIIIБ-0	556,7	5φ16AIII				1ФС18-3AIIIБ-Н	589,9	4φ18AIIIБ			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура“, указаны количества, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК	Номенклатура ферм.	Серия
1978		ПК-01-129/78
		Вып. Лист
		2 1

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³
1Фс18-4АIIIБ	436,0	4Ф22АIIIБ	4,5	600	1,8	1Фс18-4САIIIБ-Н	527,1	5Ф22АIIIБ	4,5	600	1,8	2Фс18-2АIIIБ-Нс	539,7	4Ф18АIIIБ	6,0	350	2,42
1Фс18-4АIV	392,2	6Ф16АIV				1Фс18-4САIV-Н	481,1	5Ф20АIV				2Фс18-2АIV-Нс	526,7	6Ф14АIV			
1Фс18-4АV	352,6	6Ф14АV				1Фс18-4САV-Н	436,9	4Ф20АIV				2Фс18-2АV-Нс	505,0	5Ф14АIV			
1Фс18-4КТ	319,2	4Ф15К7	4,5	600	1,8	1Фс18-4САIIIБ-Нс	809,3	5Ф22АIIIБ	4,5	600	1,8	2Фс18-2САIIIБ	353,8	4Ф20АIIIБ	6,0	400	2,42
1Фс18-4АIIIБ-с	653,1	4Ф22АIIIБ				1Фс18-4САIV-Нс	763,3	5Ф20АIV				2Фс18-2САIV	318,5	5Ф16АIV			
1Фс18-4АIV-с	615,3	6Ф16АIV				1Фс18-4САV-Нс	719,1	4Ф20АIV				2Фс18-2САV	285,5	5Ф14АIV			
1Фс18-4АV-с	575,7	6Ф14АV	4,5	600	1,8	1Фс18-5АIIIБ	515,9	5Ф22АIIIБ	4,5	600	1,8	2Фс18-2САV-с	271,0	4Ф15К7	6,0	400	2,42
1Фс18-4КТ-с	542,3	4Ф15К7				1Фс18-5АIV	425,7	4Ф20АIV				2Фс18-2САIIIБ-с	606,2	4Ф20АIIIБ			
1Фс18-4АIIIБ-Н	423,0	4Ф22АIIIБ				1Фс18-5АV	392,1	4Ф18АV				2Фс18-2САIV-с	570,9	5Ф16АIV			
1Фс18-4АIV-Н	386,2	4Ф20АIV	4,5	600	1,8	1Фс18-5КТ	365,7	4Ф15К7	4,5	600	1,8	2Фс18-2САV-с	537,9	5Ф14АIV	6,0	400	2,42
1Фс18-4АV-Н	352,6	4Ф18АV				1Фс18-5АIIIБ-Н	560,9	5Ф22АIIIБ				2Фс18-2САV-с	523,4	4Ф15К7			
1Фс18-4АIIIБ-Нс	670,3	4Ф22АIIIБ				1Фс18-5АIV-Н	514,9	5Ф20АIV				2Фс18-2САV-с	523,4	4Ф15К7			
1Фс18-4АIV-Нс	633,5	4Ф20АIV	4,5	600	1,8	1Фс18-5АV-Н	470,7	4Ф20АIV	4,5	600	1,8	2Фс18-2САIV-Нс	365,0	4Ф20АIIIБ	6,0	400	2,42
1Фс18-4АV-Нс	599,9	4Ф18АV				2Фс18-2АIIIБ	294,6	4Ф18АIIIБ				2Фс18-2САIV-Нс	358,0	6Ф16АIV			
1Фс18-4САIIIБ	489,4	5Ф22АIIIБ				2Фс18-2АIV	259,9	5Ф14АIV				2Фс18-2САV-Нс	318,4	6Ф14АV			
1Фс18-4САIV	399,2	4Ф20АIV	4,5	600	1,8	2Фс18-2АV	238,2	4Ф14АV	6,0	350	2,42	2Фс18-2САIIIБ-Нс	617,4	4Ф20АIIIБ	6,0	400	2,42
1Фс18-4САV	365,6	4Ф18АV				2Фс18-2АIIIБ-с	533,3	4Ф18АIIIБ				2Фс18-2САIV-Нс	610,4	6Ф16АIV			
1Фс15-4СА	339,2	4Ф18АV				2Фс18-2АIIIБ-с	498,6	5Ф14АIV				2Фс18-2САV-Нс	570,8	6Ф14АV			
1Фс15-4СА	339,2	5Ф15К7	4,5	600	1,8	2Фс18-2АIV-с	476,9	4Ф14АV	6,0	350	2,42	2Фс18-2САIIIБ	353,8	4Ф20АIIIБ	6,0	450	2,42
1Фс18-4САIIIБ-с	798,2	5Ф22АIIIБ				2Фс18-2АIV-с	476,9	4Ф14АV				2Фс18-3АIV	318,5	5Ф16АIV			
1Фс18-4САIV-с	708,0	4Ф20АIV				2Фс18-2АIIIБ-Н	301,0	4Ф18АIIIБ				2Фс18-3АV	285,5	5Ф14АV			
1Фс18-4САV-с	674,4	4Ф18АV	4,5	600	1,8	2Фс18-2АIIIБ-Н	288,0	6Ф14АV	6,0	400	2,42	2Фс18-3КТ	271,0	4Ф15К7			
1Фс18-4САIV-с	674,4	4Ф18АV				2Фс18-2АIIIБ-Н	266,3	5Ф14АV									
1Фс18-4САV-с	647,7	5Ф15К7															

В таблице, в графе "Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК	Номенклатура ферм.	Серия
1978		ПК-01-129/18
		Вып. 2
		Лист 2

Исп. коллет. Плещенко С.В.

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³
2pc18-3AIII-B-a	668,2	4φ20AIII-B	6,0	450	2,42	2pc18-4AIII-B	426,6	4φ22AIII-B	6,0	500	2,42	2pc18-1/5AIII-B-H	484,0	5φ22AIII-B	6,0	600	2,42
2pc18-3AIV-a	632,9	5φ16AIV				2pc18-4AIV	383,0	6φ16AIV				2pc18-1/5AIV-H	430,6	4φ22AIV			
2pc18-3AV-a	599,9	5φ14AV				2pc18-4AV	343,4	6φ14AV				2pc18-1/5AIII-B-H	393,8	4φ20AIII-B			
2pc18-3KV-a	585,4	4φ15KV				2pc18-4KV	310,8	4φ15KV				2pc18-1/5AIII-B-H	859,3	5φ22AIII-B			
2pc18-3AIII-B-H	373,0	4φ20AIII-B	6,0	450	2,42	2pc18-4AIII-B-a	745,4	4φ22AIII-B	6,0	500	2,42	2pc18-1/5AIV-H-a	805,9	4φ22AIV	6,0	600	2,42
2pc18-3AIV-H	366,0	6φ16AIV				2pc18-4AIII-B-a	701,6	6φ16AIV				2pc18-1/5AIII-B-H	769,1	4φ20AIII-B			
2pc18-3AV-H	326,4	6φ14AV				2pc18-4AIV-a	662,0	6φ14AV				2pc18-1/5AIII-B-H	493,4	5φ22AIII-B			
2pc18-3KV-H	687,4	4φ20AIII-B				2pc18-4KV-a	629,4	4φ15KV				2pc18-1/5AIII-B-H	403,2	4φ20AIII-B			
2pc18-3AIV-H-a	680,4	6φ16AIV	6,0	450	2,42	2pc18-4AIII-B-H	414,8	4φ22AIII-B	6,0	500	2,42	2pc18-5AV	369,6	4φ18AV	6,0	600	2,42
2pc18-3AV-H-a	640,8	6φ14AV				2pc18-4AIII-B-H	378,0	4φ20AIII-B				2pc18-5KV	346,4	5φ15KV			
2pc18-3AVIII-B	418,4	4φ22AIII-B				2pc18-4AV-H	344,4	4φ18AV				2pc18-5AIII-B-a	870,8	5φ22AIII-B			
2pc18-1/5AIV	374,6	6φ16AIV				2pc18-4AIII-B-H-a	729,2	4φ22AIII-B				2pc18-5AV-a	780,6	4φ20AIV			
2pc18-1/5AV	335,0	6φ14AV	6,0	450	2,42	2pc18-4AV-H-a	692,4	4φ20AV	6,0	500	2,42	2pc18-5AV-a	747,0	4φ18AV	6,0	600	2,42
2pc18-1/5KV	302,4	4φ15KV				2pc18-4AV-H-a	658,8	4φ18AV				2pc18-5KV-a	723,8	5φ15KV			
2pc18-1/5AIII-B-a	737,0	4φ22AIII-B				2pc18-1/5AIII-B	464,4	5φ22AIII-B				2pc18-5AIII-B-H	526,8	5φ22AIII-B			
2pc18-1/5AIV-a	693,2	6φ16AIV				2pc18-1/5AIV	374,2	4φ20AIV				2pc18-5AIV-H	473,4	4φ22AIV			
2pc18-1/5AV-a	653,6	6φ14AV	6,0	450	2,42	2pc18-1/5AV	340,6	4φ18AV	6,0	600	2,42	2pc18-5AVIII-B-H	436,6	4φ20AIII-B	6,0	600	2,42
2pc18-1/5KV-a	621,0	4φ15KV				2pc18-1/5KV	317,4	5φ15KV				2pc18-5AIII-B-H	913,2	5φ22AIII-B			
2pc18-1/5AIII-B-H	414,8	4φ22AIII-B				2pc18-1/5AIII-B-a	870,8	5φ22AIII-B				2pc18-5AIV-H-a	859,8	4φ22AIV			
2pc18-1/5AIV-H	378,0	4φ20AIV				2pc18-1/5AIII-B-a	780,6	4φ20AIV				2pc18-5AIII-B-H-a	823,0	4φ20AIII-B			
2pc18-1/5AV-H	344,4	4φ18AV	6,0	450	2,42	2pc18-1/5AV-a	747,0	4φ18AV	6,0	600	2,42	2pc18-1/5AIII-B	558,0	4φ25AIII-B	6,0	600	2,42
2pc18-1/5AVIII-B-H	729,2	4φ22AIII-B				2pc18-1/5AV-a	723,8	5φ15KV				2pc18-1/5AIV	489,6	4φ22AIV			
2pc18-1/5AV-H-a	692,4	4φ20AIV										2pc18-1/5AV	455,0	5φ18AV			
2pc18-1/5AVIII-B-H	658,8	4φ18AV										2pc18-1/5KV	392,4	5φ15KV			

В таблице, в графе "Напрягаемая арматура," указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

TK	Наименование ферм.	Серия
1978		ПК-4-129/78
		Вып. Лист
		2 3

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-a	1037.4	4φ25AIII-B	6,0	600	2,42	2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B	673,1	6φ22AIII-B	6,0	600	2,42	2pc18-7AIII-B-H	749,7	6φ22AIII-B	6,0	600	2,42
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV-a	969.0	4φ22AIV				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV	603,3	7φ18AIV				2pc18-7AIV-H	738,7	7φ20AIV			
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV-a	934.4	5φ18AIV				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV	550,8	7φ16AIV				2pc18-7AIV-H	650,3	5φ20AIII-B			
2pc18- $\frac{3}{8}$ K7-a	871,8	5φ15K7	6,0	600	2,42	2pc18- $\frac{3}{8}$ K7	499,1	6φ15K7	6,0	600	2,42	2pc18-7AIII-B-Ha	1268,0	6φ22AIII-B	6,0	600	2,42
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-H	572,0	4φ25AIII-B				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-a	1120,2	6φ22AIII-B				2pc18-7AIV-Ha	1257,0	7φ20AIV			
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV-H	540,6	7φ18AIV				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV-a	1050,4	7φ18AIV				2pc18-7AIII-B-Ha	1168,6	5φ20AIII-B			
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-H	4,88,1	7φ16AIII-B	6,0	600	2,42	2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV-a	997,9	7φ16AIV	6,0	600	2,42	3pc18-5AIII-B	460,0	5φ22AIII-B	7,8	350	3,11
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-Ha	1051,4	4φ25AIII-B				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV-a	946,2	6φ15K7				3pc18-5AIV	369,8	4φ20AIV			
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV-Ha	1020,0	7φ18AIV				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-H	667,9	6φ22AIII-B				3pc18-5AIV	336,2	4φ18AIV			
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-Ha	967,5	7φ16AIII-B	6,0	600	2,42	2pc18- $\frac{3}{8}$ AIV-H	656,9	7φ20AIV	6,0	600	2,42	3pc18-5AIV	310,8	5φ15K7	7,8	400	3,11
2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-Ha	615,5	4φ25AIII-B				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-H	568,5	5φ20AIII-B				3pc18-5AIV	565,2	5φ22AIII-B			
2pc18-5AIII-B	547,1	4φ22AIII-B				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-Ha	1089,8	6φ22AIII-B				3pc18-5AIII-B-a	475,0	4φ20AIV			
2pc18-5AIV	512,5	5φ18AIV	6,0	600	2,42	2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-Ha	1078,8	7φ20AIV	6,0	600	2,42	3pc18-5AIII-B-a	441,4	4φ18AIV	7,8	350	3,11
2pc18-6K7	449,9	5φ15K7				2pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B-Ha	990,4	5φ20AIII-B				3pc18-5K7-a	416,0	5φ15K7			
2pc18-5AIII-B-a	1037,4	4φ25AIII-B				2pc18-7AIII-B	758,4	6φ22AIII-B				3pc18-5AIII-B-H	491,0	5φ22AIII-B			
2pc18-5AIV-a	969,0	4φ22AIV	6,0	600	2,42	2pc18-7AIV	688,6	7φ18AIV	6,0	600	2,42	3pc18-5AIII-B-H	445,0	5φ20AIII-B	7,8	350	3,11
2pc18-5AIV-a	934,4	5φ18AIV				2pc18-7AIV	636,1	7φ16AIV				3pc18-5AIII-B-H	400,8	4φ20AIII-B			
2pc18-6K7-a	871,8	5φ15K7				2pc18-7AIV	636,1	7φ16AIV				3pc18-5AIII-B-H	400,8	4φ20AIII-B			
2pc18-6K7-a	871,8	5φ15K7	6,0	600	2,42	2pc18-7K7	584,4	6φ15K7	6,0	600	2,42	3pc18-5AIII-B-Ha	582,6	5φ22AIII-B	7,8	350	3,11
2pc18-5AIII-B-H	629,5	4φ25AIII-B				2pc18-7AIII-B-a	1263,0	6φ22AIII-B				3pc18-5AIII-B-Ha	536,6	5φ20AIII-B			
2pc18-5AIII-B-Ha	598,1	7φ18AIII-B				2pc18-7AIII-B-a	1193,2	7φ18AIII-B				3pc18-5AIII-B-Ha	492,4	4φ20AIII-B			
2pc18-6AIII-B-H	545,6	7φ16AIII-B	6,0	600	2,42	2pc18-7AIV-a	1140,7	7φ16AIV	6,0	600	2,42	3pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B	496,6	4φ25AIII-B	7,8	400	3,11
2pc18-6AIII-B-Ha	1051,4	4φ25AIII-B				2pc18-7K7-a	1089,0	6φ15K7				3pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B	428,2	4φ22AIII-B			
2pc18-6AIII-B-Ha	1020,0	7φ18AIII-B										3pc18- $\frac{3}{8}$ AIII-B	393,6	5φ18AIII-B			
2pc18-6AIII-B-Ha	967,5	7φ16AIII-B										3pc18- $\frac{3}{8}$ K7	333,8	5φ15K7			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура“, указаны количества, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК	Нотенклатура ферм.	Серия
1978		OK-01-128/78
		Вып. лист
		2 4

Дет. констр. Печенево

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³
3фс18- ⁵ / ₁₆ АIIIБ-а	501,8	4 ф 25АIIIБ	7,8	400	3,11	3фс18-8АIIIБ	601,8	4 ф 28АIIIБ	7,8	600	3,11	4фс18- ⁵ / ₁₆ АIIIБ-Н	508,0	6 ф 22АIIIБ	9,4	350	3,75
3фс18- ⁵ / ₁₆ АIII-а	533,4	4 ф 22 АIII				3фс18-8АIII	514,6	6 ф 20АIII				4фс18- ⁵ / ₁₆ АIII-Н	597,0	7 ф 20 АIII			
3фс18- ⁵ / ₁₆ АII-а	498,8	5 ф 18АII				3фс18-8АII	470,4	5 ф 20АII				4фс18- ⁵ / ₁₆ АIII-Н	508,6	5 ф 20АIII			
3фс18- ⁵ / ₁₆ К7-а	439,0	5 ф 15К7				3фс18-8К7	473,8	7 ф 15К7				4фс18- ⁵ / ₁₆ АIIIБ-Н	857,9	6 ф 22АIIIБ			
3фс18- ⁵ / ₁₆ АIIIБ-Н	522,4	4 ф 25АIIIБ	7,8	400	3,11	3фс18-8АIIIБ-Н	619,6	4 ф 28АIIIБ	7,8	600	3,11	4фс18- ⁵ / ₁₆ АIII-Н	846,9	7 ф 20АIII	9,4	350	3,75
3фс18- ⁵ / ₁₆ АII-Н	491,0	7 ф 18АII				3фс18-8АII-Н	587,6	6 ф 22АII				4фс18- ⁵ / ₁₆ АIII-Н	758,5	5 ф 20АIII			
3фс18- ⁵ / ₁₆ АIII-Н	438,5	7 ф 15 АIII				3фс18-8АIII-Н	517,8	7 ф 18АIII				4фс18- ⁵ / ₁₆ АIIIБ-Н	585,2	6 ф 22АIIIБ			
3фс18- ⁵ / ₁₆ АIIIБ-Н	627,6	4 ф 25АIIIБ				3фс18-9АIIIБ	743,1	5 ф 28АIIIБ				4фс18-7АIIIБ	515,4	7 ф 18АIII			
3фс18- ⁵ / ₁₆ АII-Н	596,2	7 ф 18АII	7,8	400	3,11	3фс18-9АII	624,6	6 ф 22АII	7,8	600	3,11	4фс18-7АII	462,9	7 ф 18АII	9,4	400	3,75
3фс18- ⁵ / ₁₆ АIII-Н	543,7	7 ф 16 АIII				3фс18-9АII	571,2	5 ф 22АII				4фс18-7К7	416,4	6 ф 15К7			
3фс18-6АIIIБ	496,6	4 ф 25АIIIБ				3фс18-9К7	486,6	8 ф 15К7				4фс18-7АIIIБ-а	859,6	6 ф 22АIIIБ			
3фс18-6АII	428,2	4 ф 22 АII				3фс18-9АIIIБ-Н	761,9	5 ф 28АIIIБ				4фс18-7АII-а	783,8	7 ф 18АII			
3фс18-6АII	393,6	5 ф 18АII	7,8	450	3,11	3фс18-9АII-Н	696,8	7 ф 22АII	7,8	600	3,11	4фс18-7АII-а	737,3	7 ф 16АII	9,4	400	3,75
3фс18-6К7	333,8	5 ф 15К7				3фс18-9АIII-Н	609,4	8 ф 18АIII				4фс18-7К7-а	690,8	6 ф 15К7			
3фс18-6АIIIБ-Н	627,6	4 ф 25АIIIБ				4фс18- ⁵ / ₁₆ АIIIБ	585,2	6 ф 22АIIIБ				4фс18-7АIIIБ-Н	617,4	6 ф 22АIIIБ			
3фс18-6АII-Н	596,2	7 ф 18АII				4фс18- ⁵ / ₁₆ АIII	515,4	7 ф 18АIII				4фс18-7АII-Н	606,4	7 ф 20АIII			
3фс18-6АIII-Н	543,7	7 ф 16 АIII	7,8	500	3,11	4фс18- ⁵ / ₁₆ АII	462,9	7 ф 16АII	9,4	350	3,75	4фс18-7АIII-Н	518,0	5 ф 20АIII	9,4	400	3,75
3фс18-7АIIIБ	556,6	6 ф 22АIIIБ				4фс18- ⁵ / ₁₆ АIIБ-а	835,1	6 ф 22АIIIБ				4фс18-7АII-Н	880,8	7 ф 20АIII			
3фс18-7АII	486,8	7 ф 18АII				4фс18- ⁵ / ₁₆ АII-а	765,3	7 ф 18АII				4фс18-7АIII-Н	792,4	5 ф 20АIII			
3фс18-7АII	434,3	7 ф 16 АII				4фс18- ⁵ / ₁₆ АII-а	721,8	7 ф 16АII				4фс18-7АIIIБ-Н	618,8	4 ф 28АIIIБ			
3фс18-7К7	391,8	6 ф 15К7	7,8	500	3,11	4фс18- ⁵ / ₁₆ АII-а	666,3	6 ф 15К7	9,4	400	3,75	4фс18-7АII-Н	531,8	5 ф 22 АII	9,4	450	3,75
3фс18-7АIIIБ-Н	574,4	6 ф 22АIIIБ										4фс18-7АIIIБ-Н	485,8	5 ф 20АIII			
3фс18-7АII-Н	563,4	7 ф 20АII										4фс18-7Б АII	436,4	7 ф 15 К7			
3фс18-7АIII-Н	475,0	5 ф 20АIII															

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура“, указаны количества, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК	Номенклатура ферм.		Серия	
	1978		ПК-61-129/78	
			Вып. 2	Лист 5

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³
4фс18-1/8АIIIВ-а	833,2	4 ф 28АIIIВ	9,4	450	3,75	4фс18-1/8АIIIВ-а	1010,1	5 ф 28АIIIВ	9,4	600	3,75	4фс18-10АIIIВ-Н	965,1	7 ф 25АIIIВ	9,4	600	3,75
4фс18-1/8АIV-а	806,2	5 ф 22АIV				4фс18-1/8АIV-а	890,0	5 ф 22АIV				4фс18-10АIV-Н	902,0	8 ф 22АIV			
4фс18-1/8АV-а	760,2	5 ф 20АV				4фс18-1/8АV-а	836,6	5 ф 22АV				4фс18-10АIV-Н	795,2	6 ф 22АIIIВ			
4фс18-1/8К7-а	710,8	7 ф 15К7				4фс18-1/8К7-а	773,4	8 ф 15К7				4фс18-11АIIIВ	1051,3	6 ф 28АIIIВ			
4фс18-1/8АIIIВ-Н	664,2	4 ф 28АIIIВ	9,4	450	3,75	4фс18-1/8АIIIВ-Н	795,5	5 ф 28АIIIВ	9,4	600	3,75	4фс18-11АIV	922,1	9 ф 20АIV	9,4	600	3,75
4фс18-1/8АIV-Н	630,6	6 ф 22АIV				4фс18-1/8АIV-Н	728,8	7 ф 22АIV				4фс18-11АIV	844,7	6 ф 22АIV			
4фс18-1/8АIV-Н	560,8	7 ф 18АIIIВ				4фс18-1/8АIV-Н	641,4	8 ф 18АIIIВ				4фс18-11АIV	750,9	10 ф 15К7			
4фс18-1/8АIIIВ-Н	938,6	4 ф 28АIIIВ				4фс18-1/8АIIIВ-Н	1069,9	5 ф 28АIIIВ				4фс18-11АIIIВ-Н	1144,9	6 ф 28АIIIВ			
4фс18-1/8АIV-Н	905,0	6 ф 22АIV	9,4	450	3,75	4фс18-1/8АIV-Н	1003,2	7 ф 22АIV	9,4	600	3,75	4фс18-11АIV-Н	1098,5	9 ф 22АIV	9,4	600	3,75
4фс18-1/8АIIIВ-Н	835,2	7 ф 18АIIIВ				4фс18-1/8АIIIВ-Н	915,8	8 ф 18АIIIВ				4фс18-11АIIIВ-Н	991,5	7 ф 22АIIIВ			
4фс18-8АIIIВ	618,8	4 ф 28АIIIВ				4фс18-1/8АIIIВ-Н	766,9	5 ф 28АIIIВ				4фс18-11АIIIВ-Н	931,5	7 ф 22АIIIВ			
4фс18-8АIV	531,8	5 ф 22АIV				4фс18-9АIIIВ	646,8	6 ф 22АIV				4фс18-12АIIIВ	1499,4	6 ф 32АIIIВ			
4фс18-8АV	485,8	5 ф 20АV	9,4	500	3,75	4фс18-9АIV	593,4	5 ф 22АIV	9,4	600	3,75	4фс18-12АIV	1294,6	9 ф 22АIV	9,4	600	3,75
4фс18-8К7	436,4	7 ф 15К7				4фс18-9АV	530,2	8 ф 15К7				4фс18-12АV	1211,8	9 ф 20АV			
4фс18-8АIIIВ-Н	664,2	4 ф 28АIIIВ				4фс18-9АIIIВ-Н	795,5	5 ф 28АIIIВ				4фс18-12К7	1080,6	12 ф 15К7			
4фс18-8АIV-Н	630,6	6 ф 22АIV				4фс18-9АIIIВ-Н	728,8	7 ф 22АIV				4фс18-12АIIIВ-Н	1583,4	6 ф 32АIIIВ			
4фс18-8АIIIВ-Н	560,8	7 ф 18АIIIВ	9,4	500	3,75	4фс18-9АIV-Н	641,4	8 ф 18АIV	9,4	600	3,75	4фс18-12АIV-Н	1538,8	12 ф 22АIV	9,4	600	3,75
4фс18-8АIV-Н	560,8	7 ф 18АIV				4фс18-9АIIIВ-Н	641,4	8 ф 18АIIIВ				4фс18-12АIIIВ-Н	1378,6	9 ф 22АIIIВ			
4фс18-9АIIIВ	735,7	5 ф 28АIIIВ				4фс18-9АIIIВ-Н	888,5	7 ф 25АIIIВ									
4фс18-9АIV	615,6	6 ф 22АIV				4фс18-10АIIIВ	751,8	8 ф 20АIV									
4фс18-9АV	562,2	5 ф 22АV	9,4	600	3,75	4фс18-10АIV	684,6	8 ф 18АIV	9,4	600	3,75						
4фс18-9К7	499,0	8 ф 15К7				4фс18-10АV	622,0	9 ф 15К7									

В таблице, в графе «Напрягаемая арматура», указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978	Номенклатура ферм.	Серия
		МК-01-129/78 Вып. Лист 2 5

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Напрягаемая арматура																								Расход неонапрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных стержней	Расход стали на закладные стержни	Общий расход стали на ферму					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75														
	Класс А III B						Класс А IV						Класс А V						Класс К 7														
	Ф, мм						Ф, мм						Ф, мм						Ф, мм														
К5	18	20	22	25	28	32	Уточа	14	16	18	20	22	Уточа	14	16	18	20	22	Уточа	14	16	18	20	22	Уточа	14	16	18	20	22	Уточа		
1pc18-1A III B	113,2						113,2																						141,4	254,6	19,2	273,8	
1pc18-1A IV								86,8					86,8																141,4	228,2	19,2	247,4	
1pc18-1A V													86,8						86,8										141,4	228,2	19,2	247,4	
1pc18-1A III B-0	113,2						113,2																						252,9	365,1	19,2	385,3	
1pc18-1A IV-0								86,8					86,8																252,9	339,7	19,2	358,9	
1pc18-1A V-0													86,8						86,8										252,9	339,7	19,2	358,9	
1pc18-1A III B-H	113,2						113,2																						153,4	266,6	19,2	285,8	
1pc18-1A IV-H								108,5					108,5																153,4	251,9	19,2	281,1	
1pc18-1A V-H																											86,8		86,8	153,4	240,2	19,2	259,4
1pc18-1A III B-Ha	113,2						113,2																						264,9	378,1	19,2	397,3	
1pc18-1A IV-Ha								108,5					108,5																264,9	373,4	19,2	392,6	
1pc18-1A V-Ha																											86,8		86,8	264,9	351,7	19,2	370,9
1pc18-2A III B	143,2						143,2																						141,0	290,2	19,2	309,4	
1pc18-2A IV								108,5					108,5																141,0	255,5	19,2	274,7	
1pc18-2A V														86,8					86,8										141,0	233,8	19,2	253,0	
1pc18-2K 7																			80,0							80,0			158,2	238,2	19,2	257,4	
1pc18-2A III B-0	143,2						143,2																						340,3	483,5	19,2	502,7	
1pc18-2A IV-0								108,5					108,5																340,3	448,8	19,2	468,0	
1pc18-2A V-0														86,8					86,8										340,3	427,1	19,2	446,3	
1pc18-2K 7-0																			80,0							80,0			351,5	431,5	19,2	450,7	
1pc18-2A III B-H	143,2						143,2																						157,2	300,4	19,2	319,6	
1pc18-2A IV-H								130,2					130,2																157,2	287,4	19,2	306,6	
1pc18-2A V-H																													157,2	265,7	19,2	284,9	
1pc18-2A III B-Ha	143,2						143,2																						108,5	157,2	265,7	19,2	284,9
1pc18-2A V-Ha																													108,5	157,2	265,7	19,2	284,9

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 24.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	Серия ПК-01-129/78
		Вып. лист 2 / 7

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Напрягаемая арматура																											Расход металла на ферму без закладных деталей	Расход стали на арматуру	Общий расход стали на ферму	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
	Класс А III B							Класс А II							Класс А I							Класс А III Z									
	В, мм							В, мм							В, мм							В, мм									
16	18	20	22	25	28	32	Umax	14	16	18	20	22	Umax	14	16	18	20	22	Umax	15	Umax					14	16	18	20	22	Umax
1pc 18-2AII-H								130,2					130,2															350,5	480,7	19,2	499,9
1pc 18-2ATII-H																										108,5	350,5	459,0	19,2	478,2	
1pc 18-3AIII-B			176,8				176,8																				164,6	341,4	19,2	360,6	
1pc 18-3AII								141,5					141,5														164,6	306,1	19,2	325,3	
1pc 18-3A I													108,5													108,5	164,6	273,1	19,2	292,3	
1pc 18-3K7																										80,0	80,0				
1pc 18-3AIII-B-a			176,8				176,8																				179,4	259,4	19,2	278,6	
1pc 18-3AII-a								141,5					141,5														360,0	536,8	19,2	556,0	
1pc 18-3AI-a													108,5														360,0	504,5	19,2	520,7	
1pc 18-3KT-a																										108,5	360,0	468,5	19,2	487,7	
1pc 18-3AIII-B-H			176,8				176,8																			80,0	80,0				
1pc 18-3AII-H								169,8					169,8														374,8	454,8	19,2	474,0	
1pc 18-3AI-H																											164,6	341,4	19,2	360,6	
1pc 18-3AIII-B-Ha			176,8				176,8																			130,2	164,6	334,4	19,2	353,6	
1pc 18-3AII-Ha								169,8					169,8														371,2	548,0	19,2	567,2	
1pc 18-3AI-Ha																											371,2	541,0	19,2	560,2	
1pc 18-3AIII-B			176,8				176,8																			130,2	371,2	504,4	19,2	520,6	
1pc 18-3AII								141,5					141,5														165,0	341,8	19,2	361,0	
1pc 18-3A I													108,5													108,5	165,0	306,5	19,2	325,7	
1pc 18-3K7																										80,0	80,0				
1pc 18-3AIII-B-a			176,8				176,8																				179,8	259,8	19,2	279,0	
1pc 18-3AII-a								141,5					141,5														415,2	592,0	19,2	611,2	
1pc 18-3A I-a													108,5														415,2	556,7	19,2	575,9	
1pc 18-3KT-a																										108,5	415,2	523,7	19,2	542,9	
																										80,0	80,0				
																											430,0	510,0	19,2	529,2	

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 25.

ТК
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Гария
ПК-01-129/78
Вып. лист
2 8

Выборка стали на обду фермы, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура																								Расход не на прокладку арматуры	Расход на фермы без учета деталей	Расход стали на закладные детали	Итого расход стали на ферму						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 13840-88*													
	Класс А III Б								Класс А II						Класс А II						Класс А III Б													
	16	18	20	22	25	28	32	Упомя	14	16	18	20	22	Упомя	14	16	18	20	22	Упомя	14	16	18	20					22	Упомя				
1рс18-3АIIIБ-Н		176,8						176,8																				165,0	341,8	19,2	361,0			
1рс18-3АII-Н									169,8				169,8															165,0	334,8	19,2	354,0			
1рс18-3АIIIБ-Н																										130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4		
1рс18-3АIIIБ-Н		176,8						176,8																				130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3АII-Н									169,8				169,8															130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3АII-Н									169,8				169,8															130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4АIII Б			213,6					213,6																				130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АII									169,8				169,8															130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АII									169,8				169,8															130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 КТ																												80,0	80,0		165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АIII Б-а			213,6					213,6																				80,0	80,0		165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АII-а									169,8				169,8															130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АII-а									169,8				169,8															130,2		130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 КТ-а																												80,0	80,0		165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АIII Б-Н			213,6					213,6																				80,0	80,0		165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АII-Н											176,8		176,8																		165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АIII Б-Н																															165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АIII Б-Н																										143,2		143,2	165,0	295,2	19,2	314,4		
1рс18-3/4 АII-Н											176,8		176,8																		165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-3/4 АIII Б-Н																										143,2		143,2	165,0	295,2	19,2	314,4		
1рс18-3/4 АII-Н																															165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-4АIII Б			213,6					213,6																							165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-4АII									169,8				169,8																		165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-4АE																															165,0	295,2	19,2	314,4
1рс18-4КТ																												80,0	80,0		165,0	295,2	19,2	314,4

Проект: 17421-01
 Исполнитель: М.И.И.
 Проверка: М.И.И.
 Проект: М.И.И.

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 6.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	серия 1к-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 9

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка Фермы	Напрягаемая арматура																								Расход стали на прямые концы арма- туры	Расход стали на криво- вые детали	Расход стали на криво- вые детали	Итого расход стали на ферму															
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Арматурная сталь ГОСТ 5781-75																														
	Класс А III						Класс А II						Класс А II						Класс А II																								
	16	18	20	22	25	28	32	14	16	18	20	22	14	16	18	20	22	14	16	18	20	22	14	16					18	20	22												
1pc18-4AIII B-a			23,6				23,6																														445,5	659,1	19,2	678,3			
1pc18-4AIV-a																																				445,5	615,3	19,2	634,5				
1pc18-4AII-a																																				445,5	575,7	19,2	594,9				
1pc18-4K7-a																																800	800			462,3	542,3	19,2	561,5				
1pc18-4AIII B-H			23,6				23,6																													209,4	423,0	19,2	442,2				
1pc18-4AIV-H																																				209,4	386,2	19,2	405,4				
1pc18-4AIII B-Ha			23,6				23,6																													143,2	143,2			209,4	352,6	19,2	371,8
1pc18-4AII-Ha																																				456,7	670,3	19,2	689,5				
1pc18-4AIII B-Ha																																				456,7	633,5	19,2	652,7				
1pc18-4AII-Ha																																				456,7	599,9	19,2	619,1				
1pc18-4/5AIII B			257,0				257,0																													443,2	443,2			222,4	489,4	19,2	508,6
1pc18-4/5AIV																																				222,4	399,2	19,2	418,4				
1pc18-4/5AII																																				143,2	143,2			222,4	365,6	19,2	384,8
1pc18-4/5K7																																1000	1000			239,2	339,2	19,2	358,4				
1pc18-4/5AIII B-a			257,0				257,0																													531,1	798,1	19,2	817,3				
1pc18-4/5AIV-a																																				531,1	707,9	19,2	727,1				
1pc18-4/5AII-a																																				531,1	674,3	19,2	693,5				
1pc18-4/5K7-a																																1000	1000			547,9	647,9	19,2	667,1				
1pc18-4/5AIII B-H			257,0				257,0																													260,1	527,1	19,2	546,3				
1pc18-4/5AIV-H																																				260,1	481,1	19,2	500,3				
1pc18-4/5AII-H																																				176,8	176,8			260,1	436,9	19,2	456,1
1pc18-4/5AIII B-Ha			257,0				257,0																																	542,3	809,3	19,2	828,5
1pc18-4/5AIV-Ha																																				221,0	221,0			542,3	763,3	19,2	782,5
1pc18-4/5AII-Ha																																				176,8	176,8			542,3	719,1	19,2	738,3

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия бана на листе 27.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия
		МК-01-129/78 Вып. Лист 2 10

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура																								Расход стали по длине арматуры	Расход стали по длине фермы без закладных деталей	Расход стали по длине фермы	Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											
	Класс А III B						Класс А II						Класс А I						Класс А III E											
	Ф, мм						Ф, мм						Ф, мм						Ф, мм											
	16	18	20	22	25	28	32	14	16	18	20	22	14	16	18	20	22	14	16	18	20	22	14	16					18	20
1Фс18-5А III B			267.0				267.0																				248,9	515,9	19,2	535,1
1Фс18-5А II									176,8		176,8																248,9	425,7	19,2	444,9
1Фс18-5А I														143,2		143,2											248,9	392,1	19,2	411,3
1Фс18-5К7																						1000	1000				265,7	365,7	19,2	384,9
1Фс18-5А III B-H			267.0				267.0																				293,9	560,9	19,2	580,1
1Фс18-5А II-H									221,0		221,0																293,9	514,9	19,2	534,1
1Фс18-5А III E-H																								176,8	176,8		293,9	470,7	19,2	489,9
2Фс18-2А III E		143,2					143,2																				151,4	294,6	27,2	321,8
2Фс18-2А I							108,5				108,5																151,4	259,9	27,2	287,1
2Фс18-2А II											86,8					86,8											151,4	238,2	27,2	265,4
2Фс18-2А III B-а		143,2					143,2																				390,1	533,3	27,2	560,5
2Фс18-2А I-а							108,5				108,5						86,8				86,8					390,1	498,6	27,2	525,8	
2Фс18-2А II-а											86,8					86,8										390,1	476,9	27,2	504,1	
2Фс18-2А III B-H		143,2					143,2																				157,8	301,0	27,2	328,2
2Фс18-2А I-H							130,2				130,2															157,8	288,0	27,2	315,2	
2Фс18-2А II-H																							108,5	108,5		157,8	266,3	27,2	293,5	
2Фс18-2А III B-Hа		143,2					143,2																				396,5	539,7	27,2	566,9
2Фс18-2А I-Hа							130,2				130,2															396,5	526,7	27,2	553,9	
2Фс18-2А II-Hа																							108,5	108,5		396,5	505,0	27,2	532,2	
2Фс18-2А III B		176,8					176,8																				177,0	353,8	27,2	381,0
2Фс18-2А I									141,5		141,5															177,0	318,5	27,2	345,7	
2Фс18-2А II																108,5				108,5						177,0	285,5	27,2	312,7	
2Фс18-2А K7																					800	80,0				191,0	271,0	27,2	298,2	
2Фс18-2А III B-а		176,8					176,8																				429,4	606,2	27,2	633,4

Сер. констр. Исклещенко

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 28.

ТК
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия
ИК-01-129/78
Вып. Лист
2 11

Выборка стали на одну ферму, кг

32

Марка фермы	Напрягаемая арматура																								Расход не на прокладку на ферму	Расход стали на ферму по количеству стержней	Расход стали на ферму по количеству стержней	Общий расход стали на ферму					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А III								Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А II								Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А I																
	φ, мм								φ, мм								φ, мм																
	16	18	20	22	25	28	32	Уточ.	14	16	18	20	22	Уточ.	14	16	18	20	22	Уточ.	5	Уточ.	14	16					18	20	22		
2pc18-3/8AII-a								1415					1415															429,4	570,9	27,2	598,1		
2pc18-3/8AI-a													1085							1085										429,4	537,9	27,2	565,1
2pc18-3/8KI-a																				80,0	80,0							443,4	523,4	27,2	550,6		
2pc18-3/8AIII-B-H	176,8							176,8																				188,2	365,0	27,2	392,2		
2pc18-3/8AII-H								169,8					169,8															188,2	358,0	27,2	385,2		
2pc18-3/8AIII-H																											130,2	188,2	318,4	27,2	345,6		
2pc18-3/8AIII-B-Ha	176,8							176,8																				440,6	617,4	27,2	644,6		
2pc18-3/8AII-Ha								169,8					169,8															440,6	610,4	27,2	637,6		
2pc18-3/8AIII-Ha																											130,2	440,6	570,8	27,2	598,0		
2pc18-3AIII-B	176,8							176,8																				177,0	353,8	27,2	381,0		
2pc18-3AII-B								1415					1415															177,0	318,5	27,2	345,7		
2pc18-3AI-B														1085						1085								177,0	285,5	27,2	312,7		
2pc18-3KI-B																				80,0	80,0						191,0	271,0	27,2	298,2			
2pc18-3AIII-B-a	176,8							176,8																				491,4	668,2	27,2	695,4		
2pc18-3AII-B-a								1415					1415															491,4	632,9	27,2	660,1		
2pc18-3AI-B-a														1085						1085								491,4	599,9	27,2	627,1		
2pc18-3KI-B-a																				80,0	80,0						505,4	585,4	27,2	612,6			
2pc18-3AIII-B-H	176,8							176,8																				196,2	373,0	27,2	400,2		
2pc18-3AII-B-H								169,8					169,8															196,2	366,0	27,2	393,2		
2pc18-3AI-B-H																											130,2	196,2	326,4	27,2	353,6		
2pc18-3AIII-B-Ha	176,8							176,8																				510,6	687,4	27,2	714,6		
2pc18-3AII-B-Ha								169,8					169,8															510,6	680,4	27,2	707,6		
2pc18-3AI-B-Ha																											130,2	510,6	640,8	27,2	668,0		
2pc18-3/4AIII-B		213,6						213,6																				204,8	418,4	27,2	445,6		

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и накладные изделия дана на листе 29.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	- Серия ИЛ-01-129/78
		Вып. Лист 2 12

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Расход не по проекту арматуры	Расход по проекту арматуры	Расход стали по 30-летнему проекту	Общий расход стали по ферме											
	Класс А III B						Умощ	Класс А II									Умощ	Класс А I F				Умощ					
	16	18	20	22	25	28		32	14	15	18	20						22	14	16	18		20	22			
	φ, мм							φ, мм										φ, мм									
2pc18-3/4 A I F							169,8		169,8													204,8	374,6	27,2	401,8		
2pc18-3/4 A II									130,2				130,2									204,8	335,0	27,2	362,2		
2pc18-3/4 K 7																		80,0		80,0		222,4	302,4	27,2	329,6		
2pc18-3/4 A III B-a				203,6			213,5															523,4	737,0	27,2	764,2		
2pc18-3/4 A II-a							169,8		169,8													523,4	693,2	27,2	720,4		
2pc18-3/4 A I-a													130,2									523,4	653,6	27,2	680,8		
2pc18-3/4 K 7-a																		80,0		80,0		541,0	621,0	27,2	648,2		
2pc18-3/4 A III B-H				213,6			203,6															201,2	414,8	27,2	442,0		
2pc18-3/4 A II-H									176,8		176,8											201,2	378,0	27,2	405,2		
2pc18-3/4 A I-H																						143,2	143,2	201,2	344,4	27,2	371,6
2pc18-3/4 A III B-H-a				213,6			213,5															515,6	729,2	27,2	756,4		
2pc18-3/4 A II-H-a									176,8		176,8											515,6	692,4	27,2	719,6		
2pc18-3/4 A I-H-a																						143,2	143,2	515,6	658,8	27,2	686,0
2pc18-4 A III B				213,6			203,6															213,2	426,8	27,2	454,0		
2pc18-4 A II							169,8		169,8													213,2	383,0	27,2	410,2		
2pc18-4 A I													130,2									213,2	343,4	27,2	370,6		
2pc18-4 K 7																		80,0		80,0		230,8	310,8	27,2	338,0		
2pc18-4 A III B-a				213,6			213,6															531,8	745,4	27,2	772,6		
2pc18-4 A II-a							169,8		169,8													531,8	701,6	27,2	728,8		
2pc18-4 A I-a													130,2									531,8	662,0	27,2	689,2		
2pc18-4 K 7-a																		80,0		80,0		549,4	629,4	27,2	656,6		
2pc18-4 A III B-H				213,6			213,5															201,2	414,8	27,2	442,0		
2pc18-4 A II-H									176,8		176,8											201,2	378,0	27,2	405,2		
2pc18-4 A I-H																						143,2	143,2	201,2	344,4	27,2	371,6

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 30.

ТК
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия
ПК-01-129/78
Вып. 1
2 10

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75																												Расход не напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Общий расход стали на ферму									
	Класс А III B							Итого	Класс А IV					Итого	Класс А V					Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75						Итого													
	φ, мм								φ, мм						φ, мм						φ, мм																			
	16	18	20	22	25	28	32		14	15	18	20	22		14	16	18	20	22		14	16	18	20	22	14		16				18	20	22						
2pc18-4AIII-B-Ha				23,6				213,6																					515,6	729,2	27,2	756,4								
2pc18-4AIV-Ha											176,8		176,8																515,6	692,4	27,2	719,6								
2pc18-4AV-Ha																												143,2	143,2											
2pc18-1/2 AIII B				267,0				267,0																						515,6	658,8	27,2	686,0							
2pc18-1/2 AIV											176,8		176,8																	197,4	464,4	27,2	491,6							
2pc18-1/2 AV																														197,4	374,2	27,2	401,4							
2pc18-1/2 K7																														197,4	340,6	27,2	367,6							
2pc18-1/2 AIII B-a				267,0				267,0																						1000	1000									
2pc18-1/2 AIV-a											176,8		176,8																		603,8	870,8	27,2	898,0						
2pc18-1/2 AV-a																															603,8	780,6	27,2	807,8						
2pc18-1/2 K7-a																															603,8	747,0	27,2	774,2						
2pc18-1/2 AIII B-H				267,0				267,0																							1000	1000								
2pc18-1/2 AIV-H																																623,8	723,8	27,2	751,0					
2pc18-1/2 AV-H																																217,0	484,0	27,2	511,2					
2pc18-1/2 AIII B-H																																217,0	430,6	27,2	457,8					
2pc18-1/2 AIV-H																																	217,0	430,6	27,2	457,8				
2pc18-1/2 AV-H																																	217,0	430,6	27,2	457,8				
2pc18-1/2 AIII B-Ha				267,0				267,0																										176,8	176,8					
2pc18-1/2 AIV-Ha																																			592,3	859,3	27,2	886,5		
2pc18-1/2 AV-Ha																																			592,3	805,9	27,2	833,1		
2pc18-1/2 K7-Ha																																			592,3	769,1	27,2	796,3		
2pc18-1/2 AIII B-Ha				267,0				267,0																												176,8	176,8			
2pc18-1/2 AIV-Ha																																				226,4	593,4	27,2	520,6	
2pc18-1/2 AV-Ha																																				226,4	403,2	27,2	430,4	
2pc18-1/2 K7-Ha																																				226,4	369,6	27,2	396,8	
2pc18-1/2 AIII B-a				267,0				267,0																													1000	1000		
2pc18-1/2 AIV-a																																					246,4	346,4	27,2	373,6
2pc18-1/2 AV-a																																					725,0	992,0	27,2	1019,0
2pc18-1/2 K7-a																																				725,0	901,8	27,2	925,0	
2pc18-1/2 AIII B-a																																					725,0	868,2	27,2	895,4

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 31.

ТК
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия ПК-01-129/78
Вып. Лист 2 14

Выборка стали на одну ферму, кг

Моюка фермы	Напрягаемая арматура																								Расход не по-рой со-ставу	Расход стали на ферму из закладных сталеи	Расход стали на ферму	Итого расход стали на ферму		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь Т.У. 14-1-1318-75					Умнож	Умнож	Умнож	Умнож									
	Класс АШВ							Класс А II					Класс А I									Класс А III E								
	φ, мм							φ, мм					φ, мм									φ, мм								
16	18	20	22	25	28	32	14	15	16	20	22	14	16	18	20	22	15	16	18	20	22	14	16	18	20	22				
2pc18-5K1-a																	1000	1000								745,0	845,0	27,2	872,2	
2pc18-5AШB-H			257,0																							2598	526,8	27,2	554,0	
2pc18-5AII-H										213,6	213,6															2598	473,4	27,2	500,6	
2pc18-5AIII-H																										176,8	176,8	27,2	463,8	
2pc18-5AШB-Ha			267,0																							646,2	913,2	27,2	940,4	
2pc18-5AII-Ha										213,6	213,6															646,2	859,8	27,2	897,0	
2pc18-5AIII-Ha																										176,8	176,8	27,2	850,2	
2pc18-5/6AШB			275,6																							282,4	558,0	27,2	585,2	
2pc18-5/6AII										213,6	213,6															276,0	489,6	27,2	516,8	
2pc18-5/6AIII												179,0					179,0									276,0	455,0	27,2	482,2	
2pc18-5/6K1																	1000	1000								292,4	392,4	27,2	419,6	
2pc18-5/6AШB-a			275,6																							761,8	1037,4	27,2	1064,6	
2pc18-5/6AII-a										213,6	213,6															755,4	969,0	27,2	996,2	
2pc18-5/6AIII-a												179,0					179,0									755,4	934,4	27,2	961,6	
2pc18-5/6K1-a																	1000	1000								771,8	871,8	27,2	899,0	
2pc18-5/6AШB-H			275,6																							296,4	572,0	27,2	599,2	
2pc18-5/6AII-H										250,6	250,6															290,0	540,6	27,2	567,8	
2pc18-5/6AIII-H																										198,1	198,1	27,2	515,3	
2pc18-5/6AШB-Ha			275,6																							775,8	1051,4	27,2	1078,6	
2pc18-5/6AII-Ha										250,6	250,6															769,4	1020,0	27,2	1047,2	
2pc18-5/6AIII-Ha																										198,1	198,1	27,2	994,7	
2pc18-5/6AШB			275,6																							339,9	615,5	27,2	642,7	
2pc18-6AII										213,6	213,6															333,5	547,1	27,2	574,3	
2pc18-6AIII												179,0					179,0									333,5	512,5	27,2	539,7	

Черт. Ков. Педешенко И.И. Проект 1978

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 32.

TK
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия
ИК-01-129/78
Вып. Лист
2 15

Выборка стали на одну ферму, кг

36

Марка фермы	Напрягаемая арматура																						Расход на не-расходные материалы	Расход стали на без-расходные материалы	Расход стали на детали	Складной материал								
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Умнож	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Умнож	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Умнож							
	Класс А III Б								Класс А II								Класс А I																	
	16	18	20	22	25	28	32		14	16	18	20	22	14	16		18	20	22	14	16	18						20	22					
2pc18-6K7																							1000	1000										
2pc18-6AIII-B-a					275,6																										349,9	449,9	27,2	477,1
2pc18-6AII-a											213,6	213,6																			915,2	1190,8	27,2	1218,0
2pc18-6AI-a																	179,0														908,8	1122,4	27,2	1149,6
2pc18-6K7-a																															908,8	1087,8	27,2	1115,0
2pc18-6AIII-B-H						275,6																									1000	1000		
2pc18-6AII-H																															925,2	1025,2	27,2	1052,4
2pc18-6AII-H											250,6																				353,9	629,5	27,2	656,7
2pc18-6AII-H																															347,5	598,1	27,2	625,3
2pc18-6AIII-B-H-a																															198,1			
2pc18-6AII-H-a						275,6																									198,1			
2pc18-6AII-H-a											250,6																				929,2	1204,8	27,2	1232,0
2pc18-6AII-H-a											250,6																				922,8	1173,4	27,2	1200,6
2pc18-3/4AIII-B						320,4																									198,1			
2pc18-3/4AII																															922,8	1120,9	27,2	1148,1
2pc18-3/4AI											250,6																				352,7	673,1	27,2	700,3
2pc18-3/4A																															352,7	603,3	27,2	630,5
2pc18-3/4K7																															198,1			
2pc18-3/4AIII-B-a							320,4																								1200	1200		
2pc18-3/4AII-a																															379,1	499,1	27,2	526,3
2pc18-3/4AI-a																															799,8	1120,2	27,2	1147,4
2pc18-3/4A-a																															799,8	1050,4	27,2	1077,6
2pc18-3/4K7-a																															198,1			
2pc18-3/4AIII-B-H							320,4																								1200	1200		
2pc18-3/4AII-H																															826,2	946,2	27,2	973,4
2pc18-3/4AI-H																															347,5	667,9	27,2	695,1
2pc18-3/4AII-H											309,4																				347,5	656,9	27,2	684,1
2pc18-3/4AIII-B-H-a							320,4																								2210	2210		
2pc18-3/4AII-H-a																															347,5	568,5	27,2	595,7
2pc18-3/4AI-H-a																															7694	1089,8	27,2	1117,0
2pc18-3/4AII-H-a																															7694	1078,8	27,2	1105,0

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 33.

ТК	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия	
		ПК-01-129/78	Лист
1978		2	16

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура																												Расход на изготовление арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Итого расход стали на ферму
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ТУ 14-1-13.18-75													
	Класс А II Б								Класс А II					Класс А I					Класс А III													
	16	18	20	22	25	28	32	Итого	14	16	18	20	22	Итого	14	16	18	20	22	Итого	14	16	18	20	22	Итого						
2Фс18-7АтI-Н																											221,0	221,0	769,4	990,4	27,2	1077,6
2Фс18-7АIII Б				320,4			320,4																						438,0	758,4	27,2	785,6
2Фс18-7АII Б										250,6		250,6																	438,0	688,6	27,2	715,8
2Фс18-7АI Б																													438,0	636,1	27,2	663,3
2Фс18-7К7																											120,0	120,0	464,4	584,4	27,2	611,6
2Фс18-7АIII Б-а				320,4			320,4																						942,6	1263,0	27,2	1290,2
2Фс18-7АII Б-а										250,6		250,6																	942,6	1193,2	27,2	1220,4
2Фс18-7АI Б-а																													942,6	1140,7	27,2	1167,9
2Фс18-7АIII Б-Н				320,4			320,4																				120,0	120,0	959,0	1069,0	27,2	1116,2
2Фс18-7АII Б-Н										309,4		309,4																	429,3	749,7	27,2	776,9
2Фс18-7АтI Б-Н																													429,3	738,7	27,2	765,9
2Фс18-7АII Б-Н				320,4			320,4																				221,0	221,0	429,3	650,3	27,2	677,5
2Фс18-7АтI Б-Н										309,4		309,4																	947,6	1268,0	27,2	1295,2
2Фс18-7АII Б-Н				320,4			320,4																						947,6	1257,0	27,2	1284,2
2Фс18-7АтI Б-Н										309,4		309,4															221,0	221,0	947,6	1158,6	27,2	1195,8
3Фс18-5АII Б				257,0			257,0																						193,0	460,0	27,2	487,2
3Фс18-5АI Б										176,8		176,8																	193,0	361,8	27,2	391,0
3Фс18-5АI Б																													193,0	336,2	27,2	363,4
3Фс18-5К7																											100,0	100,0	210,8	310,8	27,2	338,0
3Фс18-5АIII Б-а				257,0			257,0																						298,2	565,2	27,2	592,4
3Фс18-5АII Б-а										176,8		176,8																	298,2	475,0	27,2	502,2
3Фс18-5АI Б-а																													298,2	441,4	27,2	468,6
3Фс18-5К7-а																											100,0	100,0	318,0	416,0	27,2	443,2
3Фс18-5АIII Б-Н				257,0			257,0																						224,0	491,0	27,2	518,2

Промышленность
Упр. констр. Проектиро

Выборка стали на непрягаемую арматуру и закладные изделия вана на листе 34.

ТК
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Сверья
ЛК-01-129/78
Вып. Лист
2 17

Выборка стали на одну ферму, кг

38

На прямое мая арматура

Марка фермы

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75						Угол	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75					Угол	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75					Угол	Класс К7 φ, мм	Угол	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75					Угол	Расход металла по армированию	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на 30-клеточные фермы						
	Класс А III B							Класс А IV						Класс А V								Класс А VI														
	φ, мм							φ, мм						φ, мм								φ, мм														
	16	18	20	22	25	28		32	14	16	18	20		22	14	16	18	20				22	14	16	18	20					22					
ЗФС 18-СА IV-H											221,0					221,0																				
ЗФС 18-5А VI-H																																				
ЗФС 18-5А III B-Ha				267,0							267,0																									
ЗФС 18-5А IV-Ha											221,0					221,0																				
ЗФС 18-5А VI-Ha																																				
ЗФС 18-5/6 А III B					275,6						275,6																									
ЗФС 18-5/6 А IV												213,6	213,6																							
ЗФС 18-5/6 А V																	179,0																			
ЗФС 18-5/6 К7																						179,0														
ЗФС 18-5/6 А III B-a					275,6						275,6																100,0					100,0				
ЗФС 18-5/6 А IV-a												213,6	213,6																							
ЗФС 18-5/6 А V-a																	179,0																			
ЗФС 18-5/6 К7-a																						179,0														
ЗФС 18-5/6 А III B-H					275,6						275,6																100,0					100,0				
ЗФС 18-5/6 А IV-H																																				
ЗФС 18-5/6 А VI-H											250,6					250,6																				
ЗФС 18-5/6 А III B-Ha					275,6						275,6																					198,1				
ЗФС 18-5/6 А IV-Ha												250,6				250,6																				
ЗФС 18-5/6 А VI-Ha																																				
ЗФС 18-6 А III B					275,6						275,6																									
ЗФС 18-6 А IV												213,6	213,6																							
ЗФС 18-6 А V																	179,0																			
ЗФС 18-6 К7																											100,0					100,0				
ЗФС 18-6 А III B-H					275,6						275,6																									

Расход металла по армированию	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на 30-клеточные фермы
224,0	445,0	27,2
224,0	400,8	27,2
315,6	582,6	27,2
315,6	536,6	27,2
315,6	492,4	27,2
221,0	495,6	27,2
214,6	428,2	27,2
214,6	393,6	27,2
233,8	333,8	27,2
325,2	601,8	27,2
319,3	533,4	27,2
319,8	498,8	27,2
339,0	439,0	27,2
246,8	522,4	27,2
242,4	491,0	27,2
198,1	240,4	27,2
352,0	627,6	27,2
345,6	596,2	27,2
198,1	345,6	27,2
221,0	496,6	27,2
214,6	428,2	27,2
214,6	393,6	27,2
233,8	333,8	27,2
352,0	627,6	27,2

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 35.

TK
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

серия
ЛК-01-129/78
Вып. лист
2 18

Выборка стали на одну ферму, кг

39

Марка фермы	Напрягаемая арматура																								Расход стали на ферму на 1 м	Расход стали на ферму на 1 м	Расход стали на ферму на 1 м	Объем стали на ферму													
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III B						Шаг	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А II				Шаг	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I				Шаг	Арматурная сталь ТУ 14-1-13-18-75 Класс А III B				Шаг																			
	16	18	20	22	25	28		32	14	16	18		20	22	14	16		18	20	22	14		16	18					20	22											
																															φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм			
ЗФС 18-8A II -H																																									
ЗФС 18-8A III -H																																									
ЗФС 18-7A III B				320,4			320,4																																		
ЗФС 18-7A II											250,6	250,6																													
ЗФС 18-7A I													198,1					198,1																							
ЗФС 18-7K7																		120,0						120,0																	
ЗФС 18-7A III B-H				320,4			320,4																																		
ЗФС 18-7A II -H											309,4	309,4																													
ЗФС 18-7A III -H																																									
ЗФС 18-8A III B						345,0					345,0																														
ЗФС 18-8A II											265,2	265,2																													
ЗФС 18-8A I																																									
ЗФС 18-8K7																		140,0						140,0																	
ЗФС 18-8A III B-H						345,0					345,0																														
ЗФС 18-8A II -H											320,4	320,4																													
ЗФС 18-8A III -H																																									
ЗФС 18-9A III B						432,5					432,5																														
ЗФС 18-9A II											320,4	320,4																													
ЗФС 18-9A I																																									
ЗФС 18-9K7																		150,0						150,0																	
ЗФС 18-9A III B-H						432,5					432,5																														
ЗФС 18-9A II -H																																									
ЗФС 18-9A III -H											373,8	373,8																													
ЗФС 18-9A II B						320,4					320,4																														

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 36.

TK
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия
МК-01-129/78
Вып. лист
2 19

Выборка стали на одну ферму, кг

40

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Умало	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Умало	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Умало	Расход арматуры	Расход стали без учета отходов	Расход стали на ферму	Общая масса стали на ферму			
	Класс А III B								Класс А II						Класс А I												
	Ø, мм								Ø, мм						Ø, мм												
	16	18	20	22	25	28	32		14	15	18	20	22		14	16	18	20	22						16	18	20
4pc18 ^{6/8} A IV									250,6			250,6											254,8	515,4	30,0	545,4	
4pc18 ^{6/8} A I													198,1				198,1						264,8	462,9	30,0	492,9	
4pc18 ^{6/8} K7																		120,0			120,0		296,4	416,4	30,0	446,4	
4pc18 ^{6/8} A III B-a			320,4				320,4																514,7	835,1	30,0	865,1	
4pc18 ^{6/8} A IV-a									250,6			250,6											514,7	765,3	30,0	795,3	
4pc18 ^{6/8} A I-a													198,1				198,1						514,7	721,8	30,0	741,8	
4pc18 ^{6/8} K7-a																		120,0			120,0		546,3	666,3	30,0	696,3	
4pc18 ^{6/8} A III B-H			320,4				320,4																287,6	608,0	30,0	638,0	
4pc18 ^{6/8} A IV-H									309,4			309,4											287,6	597,0	30,0	627,0	
4pc18 ^{6/8} A III B-Ha			320,4				320,4															221,0	221,0	287,6	508,6	30,0	538,6
4pc18 ^{6/8} A IV-Ha									309,4			309,4											531,5	857,9	30,0	887,9	
4pc18 ^{6/8} A III B-Ha			320,4				320,4															221,0	221,0	531,5	846,9	30,0	876,9
4pc18-7A III B			320,4				320,4																264,8	578,5	30,0	788,5	
4pc18-7A II									250,6			250,6											264,8	515,4	30,0	615,2	
4pc18-7A I													198,1				198,1						264,8	462,9	30,0	492,9	
4pc18-7KT																		120,0			120,0		296,4	416,4	30,0	446,4	
4pc18-7A III B-a			320,4				320,4																539,2	859,6	30,0	889,6	
4pc18-7A II-a									250,6			250,6											539,2	783,8	30,0	813,8	
4pc18-7A I-a													198,1				198,1						539,2	737,3	30,0	767,3	
4pc18-7KT-a																		120,0			120,0		510,8	620,8	30,0	720,8	
4pc18-7A III B-H			320,4				320,4																297,0	617,4	30,0	647,4	
4pc18-7A II-H									309,4			309,4											297,0	606,4	30,0	636,4	
4pc18-7A I-H																						221,0	221,0	297,0	518,0	30,0	548,0

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 37.

ТК

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

1978

серия
ПК-01-129/78
Вып. лист
2 20

Выборка стали на одну ферму, кг.

41

Марка фермы	Напрягаемая арматура																						Расход не напрягаемой арматуры	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму				
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75							Арматурная сталь ГОСТ 5181-75					Арматурные крючки ГОСТ 3602-68*		Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75														
	Класс А III B							Класс А IV					Класс К7		Класс А III E														
	Ø, мм							Ø, мм					Ø, мм		Ø, мм														
16	18	20	22	25	28	32	14	16	18	20	22	15	14	16	18	20	22	14	16	18	20	22	Умнож.	Умнож.	Умнож.				
4pc18-7AIII B-Ha			320,4									320,4													571,4	891,8	30,0	921,8	
4pc18-7AIV-Ha											309,4	320,4													571,4	980,8	30,0	940,8	
4pc18-7AIII E-Ha																							221,0	221,0	571,4	792,4	33,2	822,4	
4pc18-7/8AIII B					348,0							348,0													272,8	618,8	30,0	648,8	
4pc18-7/8AIV											267,0	267,0													264,8	531,8	30,0	561,8	
4pc18-7/8AE															221,0	221,0									264,8	485,8	30,0	515,8	
4pc18-7/8K7																140,0	140,0								296,4	436,4	30,0	466,4	
4pc18-7/8AIII B-a					348,0							348,0													547,2	833,2	30,0	923,2	
4pc18-7/8AIV-a											267,0	267,0													539,2	806,2	30,0	836,2	
4pc18-7/8AE-a															221,0	221,0									539,2	760,2	30,0	790,2	
4pc18-7/8K7-a																140,0	140,0								570,8	710,8	30,0	740,8	
4pc18-7/8AIII B-H					348,0							348,0													318,2	664,2	30,0	694,2	
4pc18-7/8AIV-H											320,4	320,4													310,2	630,6	30,0	660,6	
4pc18-7/8AE-H																									310,2	630,6	30,0	660,6	
4pc18-7/8AIII B-Ha					348,0							348,0											250,6	250,6	310,2	560,8	30,0	590,8	
4pc18-7/8AIV-Ha											320,4	320,4													592,6	938,6	30,0	968,6	
4pc18-7/8AE-Ha																									584,6	905,0	30,0	935,0	
4pc18-8AIII B					348,0							348,0														272,8	618,8	30,0	648,8
4pc18-8AIV											267,0	267,0													264,8	531,8	30,0	561,8	
4pc18-8AE															221,0	221,0									264,8	485,8	30,0	515,8	
4pc18-8K7																140,0	140,0								296,4	436,4	30,0	466,4	
4pc18-8AIII B-H					348,0							348,0													318,2	664,2	30,0	694,2	
4pc18-8AIV-H											320,4	320,4													310,2	630,6	30,0	660,6	
4pc18-8AE-H																									310,2	630,6	30,0	660,6	

Проект: Лес. с. 38

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 38.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ЛК-01-129/78	
		Вкл. 2	Лист 21

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура																				Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на ферму	Общий расход стали по ферме					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурные стержни ГОСТ 1393-68*		Арматурная сталь Т514-1-1318-75											
	Класс А III B						Класс А II				Класс А E				Класс К7		Класс А III E											
	Ф, мм						Ф, мм				Ф, мм				Ф, мм		Ф, мм											
	18	18	20	22	25	28	32	14	16	18	20	22	14	16	18	20	22	15	16	14				16	18	20	22	
4pc18-9A III B					432,5		432,5																		303,2	735,7	30,0	765,7
4pc18-9A IV										320,4	320,4														295,2	645,6	30,0	645,6
4pc18-9A V																									295,2	562,2	30,0	592,2
4pc18-9K7															267,0	267,0									160,0	160,0		
4pc18-9A III B-a					432,5		432,5																		571,6	1010,1	30,0	1040,1
4pc18-9A IV-a										320,4	320,4														569,6	890,0	30,0	920,0
4pc18-9A V-a															267,0	267,0									569,6	836,6	30,0	866,6
4pc18-9K7-a															160,0	160,0									673,4	773,4	30,0	803,4
4pc18-9A III B-H					432,5		432,5																		363,0	725,5	30,0	825,5
4pc18-9A IV-H										373,8	373,8														355,0	728,8	30,0	758,8
4pc18-9A V-H																									286,4		286,4	355,0
4pc18-9A III B-H-a					432,5		432,5																		637,4	1059,9	30,0	1099,9
4pc18-9A IV-H-a										373,8	373,8														629,4	1003,2	30,0	1033,2
4pc18-9A V-H-a																									286,4		286,4	629,4
4pc18-9A III B					432,5		432,5																		334,4	766,9	30,0	796,9
4pc18-9A IV										520,4	520,4														328,4	646,8	30,0	676,8
4pc18-9A V															267,0	267,0									328,4	593,4	30,0	623,4
4pc18-9K7															160,0	160,0									370,2	530,2	30,0	560,2
4pc18-9A III B-H					432,5		432,5																		353,0	795,5	30,0	825,5
4pc18-9A IV-H										373,8	373,8														355,0	728,8	30,0	758,8
4pc18-9A V-H																									286,4		286,4	355,0
4pc18-9A III B					482,3		482,3																		406,2	888,5	30,0	918,5
4pc18-10A IV										353,6	353,6														398,2	751,8	30,0	781,8
4pc18-10A V															286,4	286,4									398,2	684,6	30,0	714,6

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия бона на листе 39.

ТК
1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия
ЛК-01-129/78
Вып. 2 Лист 22

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Расход на напирание арматуры	Расход стали на ферму без учета стальной детали	Расход стали на ферму	Расход стали на ферму																							
	Класс А III B		Класс А II		Класс А K		Класс К7		Класс А П Z																												
	φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм																												
	16	18	20	22	26	28	32	14	15	18					20	22	14	16	18	20	22	15	14	16	18	20	22										
4pc18-10K7																		1800	1800						442,0	622,0	32,0	652,0									
4pc18-10AIII B-H					482,3																						482,8	965,1	30,0	995,1							
4pc18-10AIV-H											427,2	427,2															474,8	902,0	30,0	932,0							
4pc18-10AIV-H																											320,4	320,4	474,8	795,2	30,0	825,2					
4pc18-11AIII B						519,0																					532,3	1051,3	30,0	1081,3							
4pc18-11AIV											397,8	397,8															524,3	922,1	30,0	952,1							
4pc18-11AZ																											320,4	320,4						524,3	844,7	30,0	874,7
4pc18-11K7																											200,0	200,0						550,9	750,9	30,0	780,9
4pc18-11AIII B-H						519,0																					625,9	1144,9	30,0	1174,9							
4pc18-11AIV-H											480,6	480,6															617,9	1098,5	30,0	1128,5							
4pc18-11AIV-H																											373,8	373,8	617,9	991,5	30,0	1021,7					
4pc18-12AIII B							671,4				671,4																822,0	1499,4	30,0	1529,4							
4pc18-12AIV											480,6	480,6															814,0	1294,6	30,0	1324,6							
4pc18-12AZ																											397,8	397,8						814,0	1211,8	30,0	1241,8
4pc18-12K7																											240,0	240,0						840,6	1080,6	30,0	1110,6
4pc18-12AIII B-H							671,4				671,4																906,0	1583,4	30,0	1613,4							
4pc18-12AIV-H																											540,6	1080,6						898,0	1538,8	30,0	1568,8
4pc18-12AIV-H																											480,6	480,6	898,0	1378,6	30,0	1408,6					

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 40

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/76	
		Вып. 2	Лист 25

Выборка стали на одну ферму, кг

Проектно-исполнительный институт

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура													Закладные изделия															
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75													Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75				Арматурная сталь ГОСТ 459-78*			Профильная сталь ГОСТ 380-71**					
	Класс А III													Класс А I			Класс ВрI				Класс А III			δ=12					
	φ, мм													φ, мм			φ, мм				φ, мм			δ=12					
5781-75		1459-72*											Итого			Итого			Итого				Итого			Итого			
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	6	8	10	Итого	5	Итого	Итого	14	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
1Фс18-1А III Б	21,6	57,8	17,4	10,0								106,8			0,4	0,4	34,2	34,2	141,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А II	21,6	57,8	17,4	10,0								106,8			0,4	0,4	34,2	34,2	141,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А I	21,6	57,8	17,4	10,0								106,8			0,4	0,4	34,2	34,2	141,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А III Б-а	21,6	29,2	17,4	10,0		37,8	104,8					220,8			0,4	0,4	31,7	31,7	252,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А II-а	21,6	29,2	17,4	10,0		37,8	104,8					220,8			0,4	0,4	31,7	31,7	252,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А I-а	21,6	29,2	17,4	10,0		37,8	104,8					220,8			0,4	0,4	31,7	31,7	252,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А III Б-Н	21,6	35,8	52,2	10,0								119,6			0,4	0,4	33,4	33,4	153,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А II-Н	21,6	35,8	52,2	10,0								119,6			0,4	0,4	33,4	33,4	153,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А I II-Н	21,6	35,8	52,2	10,0								119,6			0,4	0,4	33,4	33,4	153,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А III Б-Н-а	21,6	7,2	52,2	10,0		37,8	104,8					233,6			0,4	0,4	30,9	30,9	264,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А II-Н-а	21,6	7,2	52,2	10,0		37,8	104,8					233,6			0,4	0,4	30,9	30,9	264,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-1А I II-Н-а	21,6	7,2	52,2	10,0		37,8	104,8					233,6			0,4	0,4	30,9	30,9	264,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А III Б	21,6	47,8	33,0	10,0								112,4			0,4	0,4	34,2	34,2	147,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А II	21,6	47,8	33,0	10,0								112,4			0,4	0,4	34,2	34,2	147,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А I	21,6	47,8	33,0	10,0								112,4			0,4	0,4	34,2	34,2	147,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2К7	16,4	64,2	33,0	10,0								123,6			0,4	0,4	34,2	34,2	158,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А III Б-а	21,6	19,2	33,0	10,0			59,2	163,6			9,6	316,2			0,4	0,4	23,7	23,7	340,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А II-а	21,6	19,2	33,0	10,0			59,2	163,6			9,6	316,2			0,4	0,4	23,7	23,7	340,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А I-а	21,6	19,2	33,0	10,0			59,2	163,6			9,6	316,2			0,4	0,4	23,7	23,7	340,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2К7-а	16,4	35,6	33,0	10,0			59,2	163,6			9,6	327,4			0,4	0,4	23,7	23,7	351,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А III Б-Н	21,6	28,6	63,4	10,0								123,6			0,4	0,4	33,2	33,2	157,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А II-Н	21,6	28,6	63,4	10,0								123,6			0,4	0,4	33,2	33,2	157,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А I II-Н	21,6	28,6	63,4	10,0								123,6			0,4	0,4	33,2	33,2	157,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1Фс18-2А III Б-Н-а	21,6						59,2	163,6			9,6	327,4			0,4	0,4	22,7	22,7	350,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					

ТК	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	Серия ПК-129/78	
		Вып. 2	Лист 24

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура														Закладные изделия											
	Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*														Арматурная сталь ГОСТ 5181-78			Арматурная сталь ТЗ № 4-659-75			Арматурная сталь ГОСТ 51459-72		Лазерная сталь		Всего	
	Класс А III														Класс А I			Класс Вр I			Класс А II		Класс А II			
	φ, мм														φ, мм			φ, мм			φ, мм		φ, мм			
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Утого	6	8	10	Утого	5	Утого	14	14	8-12	Утого				
1pc 18-2A II-Ho	21,6		63,4	10,0			59,2	163,6				9,6	327,4			0,4	0,4	22,7	22,7	350,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-2A II-Ha	21,6		63,4	10,0			59,2	163,6				9,6	327,4			0,4	0,4	22,7	22,7	350,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-2/3 A III B	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,4	0,4	33,4	33,4	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-2/3 A II	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,4	0,4	33,4	33,4	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-2/3 A V	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,4	0,4	33,4	33,4	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-2/3 K7	16,4	33,0	82,6		13,6								145,6			0,4	0,4	33,4	33,4	179,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-2/3 A III B-a	21,6	7,2	52,2	10,0									235,2			0,4	0,4	13,2	20,6	20,6	360,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1pc 18-2/3 A II-a	21,6	7,2	52,2	10,0									235,2			0,4	0,4	13,2	20,6	20,6	360,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1pc 18-2/3 A V-a	21,6	7,2	52,2	10,0									235,2			0,4	0,4	13,2	20,6	20,6	360,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1pc 18-2/3 K7-a	16,4	23,6	52,2		13,6								235,2			0,4	0,4	13,2	20,6	20,6	374,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1pc 18-2/3 A III B-H	21,6	28,6	47,8	32,8									130,8	0,2	0,4	0,6	33,2	33,2	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
1pc 18-2/3 A II-H	21,6	28,6	47,8	32,8									130,8	0,2	0,4	0,6	33,2	33,2	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
1pc 18-2/3 A V-H	21,6	28,6	47,8	32,8									130,8	0,2	0,4	0,6	33,2	33,2	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
1pc 18-2/3 A III B-Ho	21,6		47,8	32,8									235,2			0,4	0,4	13,4	20,4	20,4	371,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1pc 18-2/3 A II-Ho	21,6		47,8	32,8									235,2			0,4	0,4	13,4	20,4	20,4	371,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1pc 18-2/3 A V-Ho	21,6		47,8	32,8									235,2			0,4	0,4	13,4	20,4	20,4	371,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1pc 18-3A III B	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,8	0,8	33,4	33,4	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-3A II	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,8	0,8	33,4	33,4	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-3A V	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,8	0,8	33,4	33,4	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-3K7	16,4	33,0	82,6		13,6								145,6			0,8	0,8	33,4	33,4	179,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-3A III B-a	21,6	7,2	52,2	10,0									71,6	214,0			18,0	20,6	20,6	415,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-3A II-a	21,6	7,2	52,2	10,0									71,6	214,0			18,0	20,6	20,6	415,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-3A V-a	21,6	7,2	52,2	10,0									71,6	214,0			18,0	20,6	20,6	415,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1pc 18-3K7-a	16,4	23,6	52,2		13,6								71,6	214,0			18,0	20,6	20,6	430,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	

Проектный проект
Учит. констр. Печенежко

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура														Закладные изделия														
	Арматура Урная сталь ГОСТ 1459-72*														Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75					Всего				
	Класс А II														Класс А I					Класс В I					Класс А II				
	φ, мм														φ, мм					φ, мм					φ, мм				
	5	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Умного	6	8	10	Умного	5	мм	Умного	Умного	14	Умного	6-12	Умного					
1ФРС18-3АIIIВ-Н	21,6	28,6	47,8	32,8								130,8	0,2	0,8		1,0	33,2	33,2	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3АIV-Н	21,6	28,6	47,8	32,8								130,8	0,2	0,8		1,0	33,2	33,2	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3АIIIГ-Н	21,6	28,6	47,8	32,8								130,8	0,2	0,8		1,0	33,2	33,2	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3АIIIВ-Нa	21,6		47,8	32,8					235,2			337,4	13,0	0,8		13,8	20,4	20,4	371,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3АIV-Нa	21,6								235,2			337,4	13,0	0,8		13,8	20,4	20,4	371,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3АIIIГ-Нa	21,6								235,2			337,4	13,0	0,8		13,8	20,4	20,4	371,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIII В	12,4	23,6	52,2	75,8								164,0		0,8		0,8	33,4	33,4	198,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIV	12,4	23,6	52,2	75,8								164,0		0,8		0,8	33,4	33,4	198,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АV	12,4	23,6	52,2	75,8								164,0		0,8		0,8	33,4	33,4	198,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 К7	16,4	7,2	77,8	65,8	13,6							180,8		0,8		0,8	33,4	33,4	215,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIII В-а	12,4	23,6	52,2	10,0								306,4	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIV-а	12,4	23,6	52,2	10,0								306,4	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АV-а	12,4	23,6	52,2	10,0								306,4	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 К7-а	16,4	7,2	77,8		13,6							306,4	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	462,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIII В-Н	12,4	16,4	93,0	32,8								154,6	0,2	0,8		1,0	33,2	33,2	188,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIV-Н	12,4	16,4	93,0	32,8								154,6	0,2	0,8		1,0	33,2	33,2	188,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIII Г-Н	12,4	16,4	93,0	32,8								154,6	0,2	0,8		1,0	33,2	33,2	188,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIII В-Нa	12,4	16,4	47,8	32,8								306,4	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIV-Нa	12,4	16,4	47,8	32,8								306,4	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-3/4 АIII Г-Нa	12,4	16,4	47,8	32,8								306,4	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-4 АIII В	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8		0,8		0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-4 АIV	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8		0,8		0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-4 АV	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8		0,8		0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					
1ФРС18-4 К7	16,4	7,2	77,8		104,2							205,6		0,8		0,8	32,8	32,8	239,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2					

Исп. констр. Челябинска

Промстальпроект

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура														Закладные изделия																		
	Намотанная сталь ГОСТ 5.1459-72*														Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ГОСТ 14-4-659-75				Всего	Арматурная сталь ГОСТ 5439-72		Профильная сталь ГОСТ 380-71*	Всего						
	Класс А III														Класс А I				Класс В I					Класс А III									
	Ø, мм														Ø, мм				Ø, мм				Ø, мм										
6		8		10		12		14		16		18		20		22		25		28		Uмого		5		Uмого		14		5-12			
КРС18-4АIIIВ-а	12,4	23,6	52,2	10,0													306,4		404,6		3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-4АII-а	12,4	23,6	52,2	10,0													306,4		404,6		3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-4АI-а	12,4	23,6	52,2	10,0													306,4		404,6		3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-4КТ-а	16,4	7,2	7,8		13,6												306,4		421,4		3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	462,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-4АIIIВ-Н	12,4	16,4	4,8	98,6														175,2		0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	209,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-4АII-Н	12,4	16,4	4,8	98,6														175,2		0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	209,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-4АI-Н	12,4	16,4	4,8	98,6														175,2		0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	209,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-4АIIIВ-На	12,4	16,4	4,8	32,8													306,4		415,8		3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-4АII-На	12,4	16,4	4,8	32,8													306,4		415,8		3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-4АI-На	12,4	16,4	4,8	32,8													306,4		415,8		3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-1/5 АIII В	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6													188,8				0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-1/5 АII	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6													188,8				0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-1/5 АI	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6													188,8				0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-1/5 К7	16,4	7,2	7,8		104,2													205,6				0,8	0,8	32,8	32,8	239,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-1/5 АIII В-а	12,4	23,6	52,2	10,0														392		490,2		3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	531,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
КРС18-1/5 АII-а	12,4	23,6	52,2	10,0														392		490,2		3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	531,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
КРС18-1/5 АI-а	12,4	23,6	52,2	10,0														392		490,2		3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	531,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
КРС18-1/5 К7-а	16,4	7,2	7,8		13,6													392		507,0		3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	547,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
КРС18-1/5 АIII В-Н	12,4	16,4	4,8	32,8						119,0								228,4		0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	260,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-1/5 АII-Н	12,4	16,4	4,8	32,8						119,0								228,4		0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	260,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-1/5 АI-Н	12,4	16,4	4,8	32,8						119,0								228,4		0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	260,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2		
КРС18-1/5 АIII В-На	12,4	16,4	4,8	32,8													392,1		501,4		3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	542,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-1/5 АII-На	12,4	16,4	4,8	32,8													392,1		501,4		3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	542,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
КРС18-1/5 АI-На	12,4	16,4	4,8	32,8													392,1		501,4		3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	542,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	

Проектный институт

ТК	1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78	
			Вып. 2	Лист 27

Выборка стали на одну ферму, кг

46

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура														Закладные изделия									
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75														Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Антенная сталь ТУ 14-4-659-75		Всего	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Продольная сталь ГОСТ 380-71*		Всего
	КЛАСС А III														КЛАСС А I		КЛАСС Вр I			КЛАСС А III		КЛАСС А III		
	φ, мм														φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм			
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Утого	6	8	10	Утого	5	Утого	14	14	12	Утого		
1ФРС18-5A III В	12,4	23,6	52,2	10,0		119,0					217,2			0,8	0,8	309	309	248,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1ФРС18-5A II	12,4	23,6	52,2	10,0		119,0					217,2			0,8	0,8	309	309	248,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1ФРС18-5A I	12,4	23,6	52,2	10,0		119,0					217,2			0,8	0,8	309	309	248,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1ФРС18-5KT		7,2	77,8		13,6	119,0					234,0			0,8	0,8	309	309	265,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1ФРС18-5A III В-Н	12,4	16,4	47,8	32,8		152,8					262,2	0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	293,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1ФРС18-5A II-Н	12,4	16,4	47,8	32,8		152,8					262,2	0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	293,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
1ФРС18-5A I-Н	12,4	16,4	47,8	32,8		152,8					262,2	0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	293,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2	
2ФРС18-2A III В	24,4	47,8	33,0	10,0							115,2			0,4	0,4	35,8	35,8	151,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A II	24,4	47,8	33,0	10,0							115,2			0,4	0,4	35,8	35,8	151,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A I	24,4	47,8	33,0	10,0							115,2			0,4	0,4	35,8	35,8	151,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A III В-а	24,4	19,2	33,0	10,0		48,0		214,0			348,6	3,6	12,4	0,4	16,4	25,1	25,1	390,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A II-а	24,4	19,2	33,0	10,0		48,0		214,0			348,6	3,6	12,4	0,4	16,4	25,1	25,1	390,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A I-а	24,4	19,2	33,0	10,0		48,0		214,0			348,6	3,6	12,4	0,4	16,4	25,1	25,1	390,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A III В-Н	24,4	35,8	52,2	10,0							122,4			0,4	0,4	35,0	35,0	157,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A II-Н	24,4	35,8	52,2	10,0							122,4			0,4	0,4	35,0	35,0	157,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A I-Н	24,4	35,8	52,2	10,0							122,4			0,4	0,4	35,0	35,0	157,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A III В-Н-а	24,4	7,2	52,2	10,0		48,0		214,0			355,8	3,6	12,4	0,4	16,4	24,3	24,3	396,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A II-Н-а	24,4	7,2	52,2	10,0		48,0		214,0			355,8	3,6	12,4	0,4	16,4	24,3	24,3	396,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2A I-Н-а	24,1	7,2	52,2	10,0		48,0		214,0			355,8	3,6	12,4	0,4	16,4	24,3	24,3	396,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2/3 A III В	14,4	34,6	82,6	10,0							141,6			0,4	0,4	35,0	35,0	177,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2/3 A II	14,4	34,6	82,6	10,0							141,6			0,4	0,4	35,0	35,0	177,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2/3 A I	14,4	34,6	82,6	10,0							141,6			0,4	0,4	35,0	35,0	177,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2/3 KT	18,4	16,6	110,6	10,0							155,6			0,4	0,4	35,0	35,0	191,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-2/3 A III В-а	14,4	25,2	52,2	10,0							387,4	7,2	12,4	0,4	20,0	22,0	22,0	429,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	

TK	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78	
		Вол 2	Лист 23

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура															Закладные изделия															
	Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*										Арматурная сталь ГОСТ 5181-75					Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*			Арматурная сталь ГОСТ 5181-75												
	Класс А II										Класс А I					Класс Б I			Класс А II		Класс А II										
	φ, мм		φ, мм								φ, мм					φ, мм			φ, мм		φ, мм										
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Умного	6	8	10	Умного	6	8	10	Умного	Всего	14	Умного	φ=12	Умного	Всего						
2φс18-3/3 А II-а	14,4	25,2	52,2	10,0								71,6	214,0			387,4	7,2	12,4	0,4		20,0	22,0		22,0	429,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3/3 А II-б	14,4	25,2	52,2	10,0								71,6	214,0			387,4	7,2	12,4	0,4		20,0	22,0		22,0	429,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3/3 А II-в	18,4	7,2	80,2	10,0								71,6	214,0			401,4	7,2	12,4	0,4		20,0	22,0		22,0	443,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3/3 А II-г	14,4	27,4	78,2	32,8												152,8	0,2		0,4		0,6	34,8		34,8	188,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3/3 А II-д	14,4	27,4	78,2	32,8												152,8	0,2		0,4		0,6	34,8		34,8	188,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3/3 А II-е	14,4	18,0	47,8	32,8								71,6	214,0			398,6	7,4	12,4	0,4		20,2	21,8		21,8	440,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3/3 А II-ж	14,4	18,0	47,8	32,8								71,6	214,0			398,6	7,4	12,4	0,4		20,2	21,8		21,8	440,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3/3 А II-з	14,4	18,0	47,8	32,8								71,6	214,0			398,6	7,4	12,4	0,4		20,2	21,8		21,8	440,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-а	14,4	34,6	82,6	10,0												141,6		0,4		0,4	35,0		35,0		35,0	177,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2φс18-3 А II-б	14,4	34,6	82,6	10,0												141,6		0,4		0,4	35,0		35,0		35,0	177,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2φс18-3 А II-в	14,4	34,6	82,6	10,0												141,6		0,4		0,4	35,0		35,0		35,0	177,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2φс18-3 А II-г	18,4	16,6	110,6	10,0												155,6		0,4		0,4	35,0		35,0		35,0	191,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2φс18-3 А II-д	14,4	25,2	52,2	10,0								71,6	276,0			449,4	7,2	12,4	0,4		20,0	22,0		22,0	491,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-е	14,4	25,2	52,2	10,0								71,6	276,0			449,4	7,2	12,4	0,4		20,0	22,0		22,0	491,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-ж	14,4	25,2	52,2	10,0								71,6	276,0			449,4	7,2	12,4	0,4		20,0	22,0		22,0	491,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-з	18,4	7,2	80,2	10,0								71,6	276,0			463,4	7,2	12,4	0,4		20,0	22,0		22,0	505,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-а	14,4	27,4	59,0	60,0												160,8	0,6		0,4		1,0	34,4		34,4	195,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-б	14,4	27,4	59,0	60,0												160,8	0,6		0,4		1,0	34,4		34,4	195,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-в	14,4	27,4	59,0	60,0												160,8	0,6		0,4		1,0	34,4		34,4	195,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-г	14,4	18,0	28,6	60,0								71,6	276,0			468,6	7,8	12,4	0,4		20,6	21,4		21,4	510,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-д	14,4	18,0	28,6	60,0								71,6	276,0			468,6	7,8	12,4	0,4		20,6	21,4		21,4	510,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-е	14,4	18,0	28,6	60,0								71,6	276,0			468,6	7,8	12,4	0,4		20,6	21,4		21,4	510,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2φс18-3 А II-ж	14,4	25,2	47,8	81,6												169,0	0,4		0,8		1,2	34,6		34,6	204,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	

См. 1

Конт. конст. Делевенск

Промстройпроект

ТК	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия	
		МК-01-129/18	лист 2
1978		1971-01	50

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Неподвягемая арматура														Закладные изделия											
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75														Всего	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Всего						
	КЛАСС А II															КЛАСС А I										
	В, ММ															В, ММ										
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Умного	6	8	10	Умного	5	Умного	14	Умного	Всего						
2ФРС18-3/4 АII	14,4	25,2	47,8	81,6								169,0	0,4	0,8	1,2	34,6	34,6	204,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2			
2ФРС18-3/4 АI	14,4	25,2	47,8	81,6								169,0	0,4	0,8	1,2	34,6	34,6	204,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2			
2ФРС18-3/4 К7	18,4	7,2	75,8	71,6	13,6							186,6	0,4	0,8	1,2	34,6	34,6	222,4	13,6	13,6	13,6		27,2			
2ФРС18-3/4 АII-о	14,4	25,2	33,0	37,2					92,4	276,0		478,2	4,0	18,8	0,8	23,6	21,6	21,6	523,4	13,6	13,6	13,6		27,2		
2ФРС18-3/4 АI-о	14,4	25,2	33,0	37,2					92,4	276,0		478,2	4,0	18,8	0,8	23,6	21,6	21,6	523,4	13,6	13,6	13,6		27,2		
2ФРС18-3/4 АI-о	14,4	25,2	33,0	37,2					92,4	276,0		478,2	4,0	18,8	0,8	23,6	21,6	21,6	523,4	13,6	13,6	13,6		27,2		
2ФРС18-3/4 К7-о	18,4	7,2	61,0	27,2	13,6							92,4	276,0		478,2	4,0	18,8	0,8	23,6	21,6	21,6	523,4	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФРС18-3/4 АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8	0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6		27,2			
2ФРС18-3/4 АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8	0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6		27,2			
2ФРС18-3/4 АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8	0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6		27,2			
2ФРС18-3/4 АII-Н	14,4	18,0	17,4	76,0							71,6															
2ФРС18-3/4 АII-Н	14,4	18,0	17,4	76,0							71,6															
2ФРС18-3/4 АII-Н	14,4	18,0	17,4	76,0							71,6															
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	47,8	97,6								463,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6		27,2		
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	47,8	97,6								463,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6		27,2		
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	47,8	97,6								463,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6		27,2		
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	47,8	97,6								177,8	0,6	0,8	1,4	34,0	34,0	213,2	13,6	13,6	13,6		13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	47,8	97,6								177,8	0,6	0,8	1,4	34,0	34,0	213,2	13,6	13,6	13,6		13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	47,8	97,6								177,8	0,6	0,8	1,4	34,0	34,0	213,2	13,6	13,6	13,6		13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	47,8	97,6								195,4	0,6	0,8	1,4	34,0	34,0	230,8	13,6	13,6	13,6		13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	33,0	53,2							92,4	276,0														
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	33,0	53,2							92,4	276,0														
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	33,0	53,2							92,4	276,0														
2ФРС18-4АII-Н	14,4	18,0	33,0	53,2							92,4	276,0														
2ФРС18-4АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0							92,4	276,0														
2ФРС18-4АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0							92,4	276,0														
2ФРС18-4АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0							92,4	276,0														
2ФРС18-4АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0							92,4	276,0														
2ФРС18-4АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0							165,6	0,8	0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6		13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-4АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0							165,6	0,8	0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6		13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФРС18-4АII-Н	14,4	27,4	47,8	76,0							165,6	0,8	0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6		13,6	13,6	13,6	27,2	

Устр. совм. Гелевичко, Казы

Пром. тралпроект

ТК
1978

Выборка стали на неподвягемую арматуру и закладные изделия

серия
ИК-129/78
2-й лист

Выборка стали на одну ферму, кг

Микроф фермы	Ненапрягаемая арматура																				Закладные изделия							
	Нормативная сталь ГОСТ 14539-78										Нормативная сталь ГОСТ 5781-75										Нормативная сталь ГОСТ 14539-78							
	Класс А II										Класс А I										Класс Вр I							
	φ, мм										φ, мм										φ, мм							
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Умощ			Умощ			Умощ			Умощ	Умощ	Умощ	Умощ	Умощ	Умощ	Умощ	
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	6	8	10	6	8	10	6	8	10	5	5	5	5	5	5	5	5
2pc18-4AII-Ha	14,4	18,0	17,4	75,0																								
2pc18-4AII-Ha	14,4	18,0	17,4	75,0					71,6		276,0	473,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0		21,0		21,0		515,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-4AII-Ha	14,4	18,0	17,4	75,0					71,6		276,0	473,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0		21,0		21,0		515,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AIII-B	7,2	48,8	45,4	60,0					71,6		276,0	473,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0		21,0		21,0		515,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AIV	7,2	48,8	45,4	60,0								161,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		197,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV	7,2	48,8	45,4	60,0								161,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		197,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-σ	11,2	48,8	17,4	90,4	13,6							161,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		197,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AIV-σ	7,2	20,2	45,4	60,0								181,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		217,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-σ	7,2	20,2	45,4	60,0							107,4	321,0				21,0	21,6				21,6		603,8	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-σ	7,2	20,2	45,4	60,0							107,4	321,0				21,0	21,6				21,6		603,8	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-σ	11,2	20,2	17,4	90,4	13,6						107,4	321,0				21,0	21,6				21,6		603,8	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-H	7,2	22,4	75,8	76,0							107,4	321,0				21,0	21,6				21,6		623,8	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-H	7,2	22,4	75,8	76,0								181,4	0,8		0,8	1,6	34,0				34,0		277,0	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-H	7,2	22,4	75,8	76,0								181,4	0,8		0,8	1,6	34,0				34,0		277,0	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-H	7,2	13,0	45,4	75,0								181,4	0,8		0,8	1,6	34,0				34,0		277,0	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-H	7,2	13,0	45,4	76,0				8,8,8			321,0	551,4	4,4	12,4	0,8	17,6	23,3				23,3		592,3	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-1/2AV-H	7,2	13,0	45,4	76,0				8,8,8			321,0	551,4	4,4	12,4	0,8	17,6	23,3				23,3		592,3	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AIII-B	7,2	20,2	63,4	99,6				8,8,8			321,0	551,4	4,4	12,4	0,8	17,6	23,3				23,3		592,3	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AIV	7,2	20,2	63,4	99,6				8,8,8			321,0	551,4	4,4	12,4	0,8	17,6	23,3				23,3		592,3	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AV	7,2	20,2	63,4	99,6								190,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		226,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AV	7,2	20,2	63,4	99,6								190,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		226,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AV	11,2	20,2	35,4	130,0	13,6							190,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		226,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AV-σ	7,2	20,2	45,4	60,0								210,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		246,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AV-σ	7,2	20,2	45,4	60,0								210,4	0,6		0,8	1,4	34,6				34,6		246,4	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AV-σ	7,2	20,2	45,4	60,0							143,2	406,4				21,0	21,6				21,6		725,0	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AV-σ	7,2	20,2	45,4	60,0							143,2	406,4				21,0	21,6				21,6		725,0	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc18-5AV-σ	7,2	20,2	45,4	60,0							143,2	406,4				21,0	21,6				21,6		725,0	13,6	13,6	13,6	27,2	

Конт. констр. Дельшево

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Непрямоугольная арматура																		Закладные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75										Арматурная сталь ГОСТ 5181-75				Арматурная сталь ГОСТ 14-4-639-75				Арматурная сталь ГОСТ 1459-72*		Арматурная сталь ГОСТ 380-71*				
	Класс АII										Класс АТ				Класс ВВ				Класс АII		Класс АII				
	φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм						
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	6	8	10	16	5	Итого	Итого	Всего	14	Итого	Итого	8-12	Итого	Всего
2Фс18-5К7-а	11,2	20,2	17,4	90,4	13,6			143,2	406,4		702,4	7,8	12,4	0,8		21,0	21,6	21,6	745,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5АIIIВ-Н	7,2	13,0	45,4	97,4	61,6						224,6	0,8		0,8		1,6	33,6	33,6	259,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5АIIВ-Н	7,2	13,0	45,4	97,4	61,6						224,6	0,8		0,8		1,6	33,6	33,6	259,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5АIIIВ-Н	7,2	13,0	45,4	97,4	61,6						224,6	0,8		0,8		1,6	33,6	33,6	259,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5АIIВ-Нс	7,2	13,0	45,4	76,0					459,5		501,2	4,4		18,8	0,8	24,0	21,0	21,0	546,2	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5АIIВ-Нс	7,2	13,0	45,4	76,0					459,6		501,2	4,4		18,8	0,8	24,0	21,0	21,0	546,2	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5АIIВ-Нс	7,2	13,0	45,4	76,0					459,6		501,2	4,4		18,8	0,8	24,0	21,0	21,0	546,2	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIIВ		13,6	76,8	44,2	112,4						247,0	0,2		0,8	0,4	1,4	34,0	34,0	282,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIВ	7,2		76,8	44,2	112,4						240,6	0,2		0,8	0,4	1,4	34,0	34,0	276,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIВ	7,2		76,8	44,2	112,4						240,6	0,2		0,8	0,4	1,4	34,0	34,0	276,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 К7	11,2		48,8	84,6	112,4						257,0	0,2		0,8	0,4	1,4	34,0	34,0	276,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIIВ-а		13,6	76,8	22,8	50,8				138,6	414,0	716,6	3,8		19,6	0,4	23,8	21,4	21,4	761,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIВ-а	7,2		76,8	22,8	50,8				138,6	414,0	710,2	3,8		19,6	0,4	23,8	21,4	21,4	755,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIВ-а	7,2		76,8	22,8	50,8				138,6	414,0	710,2	3,8		19,6	0,4	23,8	21,4	21,4	755,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 К7-а	11,2		48,8	63,2	50,8				138,6	414,0	726,6	3,8		19,6	0,4	23,8	21,4	21,4	755,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIIВ-Н		13,6	65,6	37,4	143,2						259,8	0,2		1,2	0,4	1,2	3,0	33,6	296,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIВ-Н	7,2		65,6	37,4	143,2						253,4	0,2		1,2	0,4	1,2	3,0	33,6	290,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIIВ-Нс		13,6	65,6	16,0	81,6				138,6	414,0	729,4	3,8		1,2	0,4	1,2	3,0	33,6	290,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIВ-Нс	7,2		65,6	16,0	81,6				138,6	414,0	723,0	3,8		20,0	0,4	1,2	25,4	21,0	775,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5/6 АIIIВ-Нс	7,2		65,6	16,0	81,6				138,6	414,0	723,0	3,8		20,0	0,4	1,2	25,4	21,0	769,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5 АIIIВ		13,6	76,8	22,8	50,8	37,8	104,8				306,6	0,2		0,8	0,4	1,4	31,9	31,9	339,9	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5 АIIВ	7,2		76,8	22,8	50,8	37,8	104,8				300,2	0,2		0,8	0,4	1,4	31,9	31,9	333,5	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2Фс18-5 АIIВ	7,2		76,8	22,8	50,8	37,8	104,8				300,2	0,2		0,8	0,4	1,4	31,9	31,9	333,5	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2

ТК	Выборка стали на непрямоугольную арматуру и закладные изделия	Серия И-01-123/78	
		Вып. 2	Лист 32

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура															Закладные изделия											
	Двухрядная сталь ГОСТ 51459-72*										Арматурная сталь ГОСТ 5181-75					Всего	Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*		Профильная сталь ГОСТ 380-71*	Всего							
	Класс А III										Класс А I						Класс В I	Класс А III			Уточ	Уточ					
	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм								Ф, мм	Ф, мм			
Б	В	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Уточ	Б	В	10		16	Уточ	5	14	Уточ							
2pc B - БК7	11,2		4,8,8	6,3,2	5,0,8	3,1,8	10,4,8					316,6	0,2	0,8	0,4		1,4	31,9		31,9	349,9	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА II - B-σ		13,6	7,6,8	2,2,8	5,0,8				18,4,8	5,21,2		870,0	3,8	19,6	0,4		2,3,8	21,4		21,4	915,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА IV - σ	7,2		7,6,8	2,2,8	5,0,8				18,4,8	5,21,2		863,6	3,8	19,6	0,4		2,3,8	21,4		21,4	908,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА V - α	7,2		7,6,8	2,2,8	5,0,8				18,4,8	5,21,2		863,6	3,8	19,6	0,4		2,3,8	21,4		21,4	908,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БК7 - δ	11,2		4,8,8	6,3,2	5,0,8				18,4,8	5,21,2		880,0	3,8	19,6	0,4		2,3,8	21,4		21,4	925,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА III B-Н		13,6	6,6,6	1,6,0	8,1,6	3,7,8	10,4,8					319,4	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	353,9	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА IV - Н	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6	3,7,8	10,4,8					313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА V - Н	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6	3,7,8	10,4,8					313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА III B-Нa		13,6	6,6,6	1,6,0	8,1,6				18,4,8	5,21,2		882,8	3,8	20,0	0,4	1,2	2,5,4	21,0		21,0	929,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА IV - Нa	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6				18,4,8	5,21,2		876,4	3,8	20,0	0,4	1,2	2,5,4	21,0		21,0	922,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - БА V - Нa	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6				18,4,8	5,21,2		876,4	3,8	20,0	0,4	1,2	2,5,4	21,0		21,0	922,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A III B	7,2		7,6,8		8,1,6		15,2,8					318,4		1,2		1,2	2,4	31,9		31,9	352,7	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A IV	7,2		7,6,8		8,1,6		15,2,8					318,4		1,2		1,2	2,4	31,9		31,9	352,7	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A V	7,2		7,6,8		8,1,6		15,2,8					318,4		1,2		1,2	2,4	31,9		31,9	352,7	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 K7	11,2		7,9,6	1,2,8	8,8,4		15,2,8					344,8		1,2		1,2	2,4	31,9		31,9	379,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A III B-σ	7,2		7,6,8		8,1,6					5,88,0		753,6	3,6	20,0		1,2	2,4,8	21,4		21,4	799,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A IV-σ	7,2		7,6,8		8,1,6					5,88,0		753,6	3,6	20,0		1,2	2,4,8	21,4		21,4	799,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A V-σ	7,2		7,6,8		8,1,6					5,88,0		753,6	3,6	20,0		1,2	2,4,8	21,4		21,4	799,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 K7-α	11,2		7,9,6	1,2,8	8,8,4					5,88,0		780,0	3,6	20,0		1,2	2,4,8	21,4		21,4	826,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A III B-Н	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6	3,7,8	10,4,8					313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A IV-Н	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6	3,7,8	10,4,8					313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A V-Н	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6	3,7,8	10,4,8					313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2pc B - 3/4 A III B-Нa	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6					13,8,6	414,0		723,0	3,8	20,0	0,4	1,2	2,5,4	21,0		21,0	769,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc B - 3/4 A IV-Нa	7,2		6,6,6	1,6,0	8,1,6					13,8,6	414,0		723,0	3,8	20,0	0,4	1,2	2,5,4	21,0		21,0	769,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2

Проектный отдел

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	серия лж 3-129/78	
		Лист 2	Лист 33

Выборка стали на одну ферму, кг

54

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура																Закладные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ГОСТ 5459-72*		Профильная сталь ГОСТ 380-71*								
	Класс А III												Класс А I				Класс Вр I		Класс А III		Класс А III						
	Ø, мм		Ø, мм										Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм								
		6	8	10	12	14	15	20	22	25	28	32	Ø, мм		5	10	16	Ø, мм		14	Ø, мм	Ø, мм					
		Итого										Итого		Итого		Итого		Итого									
2pc18-7/4 А III В	7,2		65,6	16,0	81,6					138,6	414,0		723,0	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	769,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A III В	7,2		76,8		81,6				235,2				400,8	13,4	1,2		1,2	15,8	21,4		21,4	438,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A II	7,2		76,8		81,6				235,2				400,8	13,4	1,2		1,2	15,8	21,4		21,4	438,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A I	7,2		76,8		81,6				235,2				400,8	13,4	1,2		1,2	15,8	21,4		21,4	438,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 К 7	11,2		79,6	12,8	88,4				235,2				427,2	13,4	1,2		1,2	15,8	21,4		21,4	464,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A III В-а	7,2		76,8		81,6					174,0	556,4	896,4	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	942,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A II-а	7,2		76,8		81,6					174,0	556,4	896,4	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	942,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A I-а	7,2		76,8		81,6					174,0	556,4	896,4	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	942,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 К 7-а	11,2		79,6	12,8	88,4					174,0	556,4	922,8	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	969,0	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A III В-II	7,2		65,6	16,0	81,6			59,2	163,6				393,2	10,0	1,2	0,4	1,2	12,8	23,3		23,3	429,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A II-II	7,2		65,6	16,0	81,6			59,2	163,6				393,2	10,0	1,2	0,4	1,2	12,8	23,3		23,3	429,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A I-II	7,2		65,6	16,0	81,6			59,2	163,6				393,2	10,0	1,2	0,4	1,2	12,8	23,3		23,3	429,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A III В-III	7,2		65,6	16,0	81,6			59,2	163,6				393,2	10,0	1,2	0,4	1,2	12,8	23,3		23,3	429,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A II-III	7,2		65,6	16,0	81,6					174,0	556,8	901,2	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	947,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A I-III	7,2		65,6	16,0	81,6					174,0	556,8	901,2	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	947,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2pc18-7 A III В-IV	7,2		65,6	16,0	81,6					174,0	556,8	901,2	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	947,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 A III В	26,8	7,6	82,0	23,6	13,6								153,6	0,4			0,4	39,0		39,0	193,0	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 A II	26,8	7,6	82,0	23,6	13,6								153,6	0,4			0,4	39,0		39,0	193,0	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 A I	26,8	7,6	82,0	23,6	13,6								153,6	0,4			0,4	39,0		39,0	193,0	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 К 7	36,0	7,6	83,8	23,6	20,4								174,4	0,4			0,4	39,0		39,0	210,8	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 A III В-а	26,8	7,6	36,0	23,6	13,6		154,4						262,0	0,4			0,4	35,8		35,8	298,2	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 A II-а	26,8	7,6	36,0	23,6	13,6		154,4						262,0	0,4			0,4	35,8		35,8	298,2	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 A I-а	26,8	7,6	36,0	23,6	13,6		154,4						262,0	0,4			0,4	35,8		35,8	298,2	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 К 7-а	36,0	7,6	37,8	23,6	20,4		154,4						279,8	0,4			0,4	35,8		35,8	316,0	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3pc18-5 A III В-II	26,8	31,6	112,8	13,6									184,8	1,2		1,2	38,0		38,0	224,0	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	

TK 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	серию
		МК-0-129/78
		8 в.м. лист
		2 34

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура											Арматурная сталь ГОСТ 5181-75					Арматурная сталь по ТУ 16-Н-639-75			Закладные изделия				
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75											Класс ВрЗ			Всего	Арматурная сталь ГОСТ 1459-72		Профильная сталь ГОСТ 380-74	Всего					
	Класс А I											Ф, мм				Класс А II ф, мм	Умного			Умного	Умного			
	5781-75		5 1459-72 *									Умного		5				14				d=12		
Класс А II		Класс А II									Умного		Умного		Умного		Умного		Умного					
Ф, мм		Ф, мм									Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм					
6 8		10 12 14 16				18 20 22 25 28			6 8		5		14		d=12									
ЗРС18-СА17-Н	26,8		31,6	112,8	13,6						184,8	1,2		1,2	38,0		38,0	224,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
ЗРС18-СА17-Н	26,8		31,6	112,8	13,6						184,8	1,2		1,2	38,0		38,0	224,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
ЗРС18-СА17В-Н	26,8		16,8	68,0	13,6					154,4				1,2	34,8		34,8	315,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
ЗРС18-5А17-Н	26,8		16,8	68,0	13,6					154,4				1,2	34,8		34,8	315,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
ЗРС18-5А17-Н	26,8		16,8	68,0	13,6					154,4				1,2	34,8		34,8	315,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
ЗРС18-5/6 А II В	8,0	22,8	109,6	23,6		17,6							0,4	39,0		39,0	221,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В	15,8	7,6	109,6	23,6		17,6							0,4	39,0		39,0	214,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В	16,8	7,6	109,6	23,6		11,6							0,4	39,0		39,0	214,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 К7	22,8	7,6	120,0	23,6	20,4								0,4	39,0		39,0	233,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-а	8,0	22,8	63,6	23,6		17,6	154,4						0,4	35,8		35,8	326,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-а	15,8	7,6	63,6	23,6		17,6	154,4						0,4	35,8		35,8	319,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-а	15,8	7,6	63,6	23,6		17,6	154,4						0,4	35,8		35,8	319,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 К7-а	22,8	7,6	74,0	23,6	20,4								0,4	35,8		35,8	319,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-Н	8,0	15,2	90,4	44,4	32,0	17,6							0,4	35,8		35,8	339,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-Н	15,8		90,4	44,4	32,0	17,6							0,8	37,6		37,6	246,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-Н	15,8		90,4	44,4	32,0	17,6							0,8	37,6		37,6	240,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-Н	16,8		90,4	44,4	32,0	17,6							0,8	37,6		37,6	240,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-Н	8,0	15,2	44,4	44,4	32,0	17,6	154,4						1,6	34,4		34,4	352,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-Н	15,8		44,4	44,4	32,0	17,6	154,4						1,6	34,4		34,4	345,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-5/6 А II В-Н	15,8		44,4	44,4	32,0	17,6	154,4						1,6	34,4		34,4	345,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-6А III В	8,0	22,8	109,6	23,6		17,6							0,8	34,4		34,4	345,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-6А II В	15,8	7,6	109,6	23,6		17,6							0,4	39,0		39,0	221,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-6А II В	15,8	7,6	109,6	23,6		17,6							0,4	39,0		39,0	214,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-6К7	22,8	7,6	120,0	23,6	20,4								0,4	39,0		39,0	214,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-6А II В-Н	8,0	15,2	44,4	44,4	32,0	17,6	154,4						0,4	39,0		39,0	233,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		
ЗРС18-6А II В-Н													1,6	34,4		34,4	352,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2		

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия
		№ от 129 / 78
		Всп. Лист
		2 35

Выборка стали на одну ферму, кг

56

Моржа фермы	Ненапрягаемая арматура																Закладные изделия																
	Арматурная сталь ГОСТ 518-75										Арматурная сталь ГОСТ 518-75						Арматурная сталь ГОСТ 518-75		Профильная сталь ГОСТ 380-78*														
	Класс А II										Класс А I						Класс А II		Класс А I														
	φ, мм										φ, мм						φ, мм		φ, мм														
518-75		10		12		14		16		18		20		22		25		28		Итого		Итого		Итого		Итого							
Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В	Б	В						
ЗФс18-6АII-Н	16,8		44,4	44,4	32,0	11,6	154,4													309,6	0,8	0,8		1,6	34,4	34,4	346,6	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-6АII-Н	16,8		44,4	44,4	32,0	11,6	154,4													309,6	0,8	0,8		1,6	34,4	34,4	346,6	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-7АII В	16,8	7,6	59,2	95,6		11,6														196,8	0,8			0,8	38,6	38,6	236,2	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-7АII	16,8	7,6	59,2	95,6		11,6														196,8	0,8			0,8	38,6	38,6	236,2	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-7АII	16,8	7,6	59,2	95,6		11,6														196,8	0,8			0,8	38,6	38,6	236,2	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-7К7	22,8	7,6	33,4	148,2	20,4															232,4	0,8			0,8	38,6	38,6	236,2	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-7АII В-Н	16,8		59,2	89,2	32,0	11,6														214,8	0,8	0,8		1,6	37,6	37,6	254,0	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-7АII-Н	16,8		59,2	89,2	32,0	11,6														214,8	0,8	0,8		1,6	37,6	37,6	254,0	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-7АII-Н	16,8		59,2	89,2	32,0	11,6														214,8	0,8	0,8		1,6	37,6	37,6	254,0	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-8АII В	8,0	22,8	69,6	95,6	20,4															216,4	0,8			0,8	38,6	38,6	255,8	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-8АII	16,8	7,6	69,6	95,6	20,4															210,0	0,8			0,8	38,6	38,6	249,4	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-8АII	16,8	7,6	69,6	95,6	20,4															210,0	0,8			0,8	38,6	38,6	249,4	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-8К7	22,8	7,6	75,0	148,2	40,8															294,4	0,8			0,8	38,6	38,6	333,8	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-8АII В-Н	8,0	15,2	69,6	89,2	52,4															234,4	0,8	0,8		1,6	37,6	37,6	273,6	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-8АII-Н	16,8		69,6	89,2	52,4															228,0	0,8	0,8		1,6	37,6	37,6	267,2	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-8АII-Н	16,8		69,6	89,2	52,4															228,0	0,8	0,8		1,6	37,6	37,6	267,2	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-9АII В	8,0	22,8	54,8	50,4	29,0	108,8														273,8	0,6		0,4	1,0	35,8	35,8	310,6	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-9АII	16,8	7,6	54,8	50,4	29,0	108,8														267,4	0,6		0,4	1,0	35,8	35,8	304,2	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-9АII	16,8	7,6	54,8	50,4	29,0	108,8														267,4	0,6		0,4	1,0	35,8	35,8	304,2	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-9К7	22,8	7,6	18,6	103,0	29,0	108,8														289,8	0,6		0,4	1,0	35,8	35,8	326,6	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-9АII В-Н	8,0	15,2	54,8	44,4	60,6	108,8							1,2	2,4	35,2				291,8	0,8	0,4		1,2	2,4	35,2	35,2	329,4	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-9АII-Н	16,8		54,8	44,4	60,6	108,8													285,4	0,8	0,4		1,2	2,4	35,2	35,2	323,0	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-9АII-Н	16,8		54,8	44,4	60,6	108,8													285,4	0,8	0,4		1,2	2,4	35,2	35,2	323,0	13,6	13,6	13,6	13,6		
ЗФс18-9АII В	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4													222,6				1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8	13,6	13,6	16,4

ТК	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия
1978		К-0-129/78
		Вып. 2
		Лист 36

Конт. инсп. Пелеменко
Инженер-проект

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка Фермы	Ненапрягаемая арматура															Закладные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75															Арматурная сталь ГОСТ 5181-75										
	КЛАСС А I															КЛАСС А I										
	φ, мм															φ, мм										
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	6	8	10	15	Итого	5	Итого	Всего	Профильная сталь ГОСТ 385-74 φ, мм	Итого	Всего				
4ФРС18-7/1АД	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4				222,6		1,2		1,2	2,4	39,8		39,8	204,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7/1АЛ	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4				222,6		1,2		1,2	2,4	39,8		39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7/1К7	15,6	16,2	77,0	55,2	89,2						254,2		1,2		1,2	2,4	39,8		39,8	296,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7/1АДБ-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4		71,6	217,2	465,4	8,7	16,0		1,2	25,9	23,4		23,4	514,7	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7/1АЛ-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4		71,6	217,2	465,4	8,7	16,0		1,2	25,9	23,4		23,4	514,7	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7/1АЛ-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4		71,6	217,2	465,4	8,7	16,0		1,2	25,9	23,4		23,4	514,7	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7/1КТ-О	15,6	16,2	31,0	56,2	89,2					71,6	217,2		8,7	16,0		1,2	25,9	23,4		23,4	514,7	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7/1АДВ-Н	9,6	16,2	93,6		54,8	48,8	22,4				497,0				2,0											
4ФРС18-7/1АЛ-Н	9,6	16,2	93,6		54,8	48,8	22,4				245,4				2,0											
4ФРС18-7/1АЛН-Н	9,6	16,2	93,6		54,8	48,8	22,4				245,4				2,0											
4ФРС18-7/1АДБ-НО	9,6	16,2	47,6		54,8	48,8	22,4			71,6	217,2		8,7	16,8		1,2	26,7			22,6	537,5	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7/1АЛ-НО	9,6	16,2	47,6		54,8	48,8	22,4			71,6	217,2		8,7	16,8		1,2	26,7			22,6	537,5	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7/1АЛН-НО	9,6	16,2	47,6		54,8	48,8	22,4			71,6	217,2		8,7	16,8		1,2	26,7			22,6	537,5	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7АДВ	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4				222,6		1,2		1,2	2,4	39,8		39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7АЛ	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4				222,6		1,2		1,2	2,4	39,8		39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7АЛ	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4				222,6		1,2		1,2	2,4	39,8		39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7К7	15,6	16,2	77,0	55,2	89,2						254,2		1,2		1,2	2,4	39,8		39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7АДВ-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4				309,6		3,6	24,8		1,2	2,4	39,8		39,8	296,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7АЛ-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4				309,6		3,6	24,8		1,2	29,6	23,4		23,4	539,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7АЛ-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4				309,6		3,6	24,8		1,2	29,6	23,4		23,4	539,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7КТ-О	15,6	16,2	31,0	55,2	89,2						309,6		3,6	24,8		1,2	29,6	23,4		23,4	539,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7АДВ-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	90,0	22,4				517,8	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4		23,4	570,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4ФРС18-7АЛ-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	90,0	22,4				266,0		2,0		1,2	3,2	38,8			38,8	297,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7АЛН-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	90,0	22,4				266,0		2,0		1,2	3,2	38,8			38,8	297,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФРС18-7АЛН-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	90,0	22,4				266,0		2,0		1,2	3,2	38,8			38,8	297,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0

Исп. № 129/178

Проектный отдел

Выборка стали на одну ферму, кг

58

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура														Закладные изделия													
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Всего	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Всего	Всего									
	Класс А III											Класс А I				Класс А II	Класс А III			Класс А II								
	φ, мм											φ, мм			φ, мм			φ, мм	φ, мм									
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	6	8	10		16	5			14	16							
4pc18-7AII-B-Ho	9,6	16,2	47,8		23,2	90,0	22,4				309,6			518,6	3,6	25,6	1,2	3,0,4	22,4		22,4	571,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7AII-B-Ho	9,6	16,2	47,8		23,2	90,0	22,4				309,6			518,6	3,6	25,6	1,2	3,0,4	22,4		22,4	571,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7AII-B-Ho	9,6	16,2	47,8		23,2	90,0	22,4				309,6			518,6	3,6	25,6	1,2	3,0,4	22,4		22,4	571,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AIII-B			33,8	105,6		68,8		22,4						230,6		1,2	1,2	2,4	3,9,8		3,9,8	272,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AII-B	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4							222,6		1,2	1,2	2,4	3,9,8		3,9,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AII-B	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4							222,6		1,2	1,2	2,4	3,9,8		3,9,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 K7	15,6	16,2	77,0	56,2	89,2									254,2		1,2	1,2	2,4	3,9,8		3,9,8	296,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AIII-B-a			33,8	59,6		68,8		22,4			309,6			494,2	3,6	24,8	1,2	2,9,6	23,4		23,4	547,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AII-B-a	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4				309,6			486,2	3,6	24,8	1,2	2,9,6	23,4		23,4	539,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AII-B-a	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4				309,6			486,2	3,6	24,8	1,2	2,9,6	23,4		23,4	539,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 K7-a	15,6	16,2	31,0	56,2	89,2						309,6			517,8	3,6	24,8	1,2	2,9,6	23,4		23,4	570,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AIII-B-H			33,8	93,6		23,2	41,2	84,0						275,8	1,2	1,2	1,2	3,5	3,8,8		3,8,8	318,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AII-B-H	9,6	16,2	93,6		23,2	41,2	84,0							267,8	1,2	1,2	1,2	3,5	3,8,8		3,8,8	310,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AIII-B-H	9,6	16,2	93,6		23,2	41,2	84,0							267,8	1,2	1,2	1,2	3,5	3,8,8		3,8,8	310,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-7/8 AIII-B-Ho			33,8	47,8		23,2	41,2	84,0			309,6			539,4	3,6	24,8	1,2	1,2	3,0,8	22,4		22,4	592,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-7/8 AII-B-Ho	9,6	16,2	47,8		23,2	41,2	84,0				309,6			531,4	3,6	24,8	1,2	1,2	3,0,8	22,4		22,4	584,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-7/8 AIII-B-Ho	9,6	16,2	47,8		23,2	41,2	84,0				309,6			531,4	3,6	24,8	1,2	1,2	3,0,8	22,4		22,4	584,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8 AIII-B			33,8	105,6		68,8		22,4						230,6		1,2	1,2	2,4	3,9,8		3,9,8	272,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-8 AII-B	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4							222,6		1,2	1,2	2,4	3,9,8		3,9,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-8 AII-B	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4							222,6		1,2	1,2	2,4	3,9,8		3,9,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-8 K7	15,6	16,2	77,0	56,2	89,2									254,2		1,2	1,2	2,4	3,9,8		3,9,8	296,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-8 AIII-B-H			33,8	93,6		23,2	41,2	84,0						275,8	1,2	1,2	1,2	3,5	3,8,8		3,8,8	318,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-8 AII-B-H	9,6	16,2	93,6		23,2	41,2	84,0							267,8	1,2	1,2	1,2	3,5	3,8,8		3,8,8	310,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-8 AIII-B-H	9,6	16,2	93,6		23,2	41,2	84,0							267,8	1,2	1,2	1,2	3,5	3,8,8		3,8,8	310,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	

ТК	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Сборка
		Ик-01/129/78
1978		Лист 2

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура																		Закладные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75																		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А II																		КЛАСС А II						
	Ø, мм		Ø, мм																Ø, мм		Ø, мм				
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Углого				Углого		Углого							
												6	8	10	16	5	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм				
4pc18-8/AIII-B		17,6	141,0		68,8		33,6					261,0		1,2		4,2	2,4	39,8	39,8	303,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AIV	9,6		141,0		68,8		33,6					253,0		1,2		4,2	2,4	39,8	39,8	295,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AV	9,6		141,0		68,8		33,6					253,0		1,2		4,2	2,4	39,8	39,8	295,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVI	15,6		102,0		145,6		33,6					296,8		1,2		4,2	2,4	39,8	39,8	339,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVII-B-a		17,6	95,0		68,8		33,6			309,6		524,6	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	577,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVII-a	9,6		95,0		68,8		33,6			309,6		516,6	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	569,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVI-a	9,6		95,0		68,8		33,6			309,6		516,6	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	569,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVI-a	15,6		55,0		145,6		33,6			309,6		550,4	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	613,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVII-B-H		17,6	129,0		23,2	41,2	33,6	76,0				320,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	353,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVII-H	9,6		129,0		23,2	41,2	33,6	76,0				312,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	355,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVII-H	9,6		129,0		23,2	41,2	33,6	76,0				312,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	355,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVII-B-H-a		17,6	83,0		23,2	41,2	33,6	76,0		309,6		584,2	3,6	24,8	1,2	1,2	30,8	22,4	22,4	637,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVII-H-a	9,6		83,0		23,2	41,2	33,6	76,0		309,6		576,2	3,6	24,8	1,2	1,2	30,8	22,4	22,4	629,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-8/AVII-H-a	9,6		83,0		23,2	41,2	33,6	76,0		309,6		576,2	3,6	24,8	1,2	1,2	30,8	22,4	22,4	629,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-9AIII-B		17,6	109,8		131,6		33,6					292,6		1,2		1,2	2,4	39,4	39,4	334,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-9AIV	9,6		109,8		131,6		33,6					284,6		1,2		1,2	2,4	39,4	39,4	326,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-9AV	9,6		109,8		131,6		33,6					284,6		1,2		1,2	2,4	39,4	39,4	326,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-9AVI	15,6		70,8		208,4		33,6					328,4		1,2		1,2	2,4	39,4	39,4	370,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-9AVII-B-H		17,6	129,0		23,2	41,2	33,6	76,0				320,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	353,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-9AVII-H	9,6		129,0		23,2	41,2	33,6	76,0				312,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	355,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-9AVII-H	9,6		129,0		23,2	41,2	33,6	76,0				312,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	355,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-10AIII-B		17,6	82,0	18,2	60,6		48,8	140,0				367,2		1,2		1,2	2,4	36,6	36,6	406,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-10AIV	9,6		82,0	18,2	60,6		48,8	140,0				359,2		1,2		1,2	2,4	36,6	36,6	398,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-10AV	9,6		82,0	18,2	60,6		48,8	140,0				359,2		1,2		1,2	2,4	36,6	36,6	398,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0

TK

1978

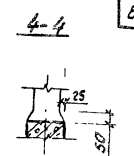
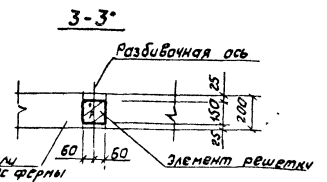
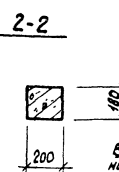
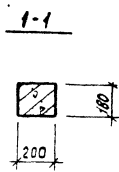
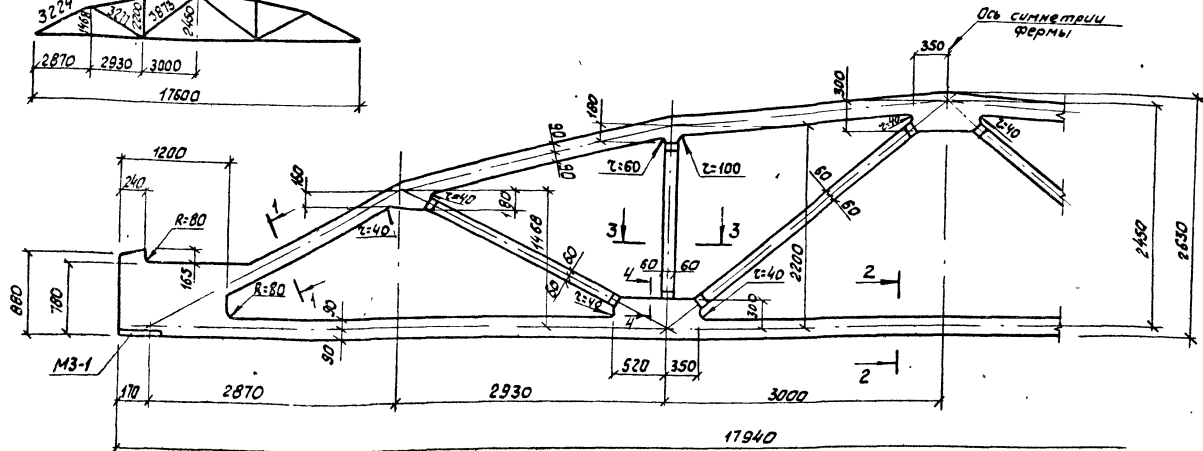
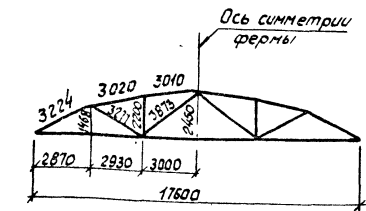
Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия

Серия Лк-01-122/18
Вып. 2 Лист 39

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура															Закладные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75										Арматурная сталь ГОСТ 5181-75					Арматурная сталь ГОСТ 5181-75										
	Класс А III										Класс А I					Класс Вр I										
	φ, мм										φ, мм					φ, мм										
	6	8	10	12	14	15	18	20	22	25	6	8	10	12	15	20	5			14		8-12				
4pc18-10-K7	15,6		43,0	18,2	137,4	48,8	140,0			400,3		1,2			1,2	2,4	36,6	36,6	442,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0		
4pc18-10AIII-B-H		17,6	70,0	18,2	52,2		192,0		92,0	442,0	2,0	0,8	0,4	1,6	1,2	6,0	34,8	34,8	482,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0		
4pc18-10AIV-H	9,6		70,0	18,2	52,2		192,0		92,0	434,0	2,0	0,8	0,4	1,6	1,2	6,0	34,8	34,8	474,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0		
4pc18-10ATII-H	9,6		70,0	18,2	52,2		192,0		92,0	434,0	2,0	0,8	0,4	1,6	1,2	6,0	34,8	34,8	474,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0		
4pc18-11AIII-B		17,6	43,0	74,4		90,0		100,6	166,0	491,6	12,4	1,2			1,2	14,8	25,9	25,9	532,3	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0		
4pc18-11AIV	9,6		43,0	74,4		90,0		100,6	166,0	463,6	12,4	1,2			1,2	14,8	25,9	25,9	524,3	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0		
4pc18-11AV	9,6		43,0	74,4		90,0		100,6	166,0	483,6	12,4	1,2			1,2	14,8	25,9	25,9	524,3	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0		
4pc18-11K7	15,6		43,0	18,2	76,8	90,0		100,6	166,0	510,2	12,4	1,2			1,2	14,8	25,9	25,9	550,9	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0		
4pc18-11AIII-B-H		17,6	31,0	74,4	23,2		52,0	100,6	166,0	118,4	583,2	14,4	0,8	0,4	1,6	1,2	18,4	24,3	24,3	625,9	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-11AIV-H	9,6		31,0	74,4	23,2		52,0	100,6	166,0	118,4	575,2	14,4	0,8	0,4	1,6	1,2	18,4	24,3	24,3	617,9	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-11ATII-H	9,6		31,0	74,4	23,2		52,0	100,6	166,0	118,4	575,2	14,4	0,8	0,4	1,6	1,2	18,4	24,3	24,3	617,9	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-12AIII-B		17,6	10,2	122,0			113,6	41,4		464,4	769,2	4,0	23,6	1,6		1,2	30,4	22,4	22,4	822,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-12AIV	9,6		10,2	122,0			113,6	41,4		464,4	761,2	4,0	23,6	1,6		1,2	30,4	22,4	22,4	814,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-12AV	9,6		10,2	122,0			113,6	41,4		464,4	761,2	4,0	23,6	1,6		1,2	30,4	22,4	22,4	814,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-12K7	15,6		10,2	65,8	76,8		113,6	41,4		464,4	787,8	4,0	23,6	1,6		1,2	30,4	22,4	22,4	840,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0	
4pc18-12AIII-B-H		17,6	10,2	104,8		30,4		105,4		582,8	851,2	5,6	24,4	0,4	1,6		2,0	34,0	20,8	20,8	906,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-12AIV-H	9,6		10,2	104,8		30,4		105,4		582,8	843,2	5,6	24,4	0,4	1,6		2,0	34,0	20,8	20,8	898,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4pc18-12ATII-H	9,6		10,2	104,8		30,4		105,4		582,8	843,2	5,6	24,4	0,4	1,6		2,0	34,0	20,8	20,8	898,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0

Геометрическая схема фермы



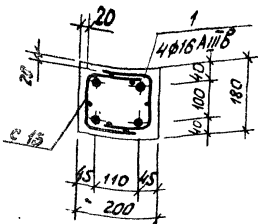
**Спецификация марок
закладных изделий на одну ферму**

Марка фермы	Марка изделия	к-во шт.	№ листа
1 фс 18-1 ± 1 фс 18-5 ± 1 фс 18-1а ± 1 фс 18-1б ± 1 фс 18-1-Н ± 1 фс 18-5-Н ± 1 фс 18-1-На ± 1 фс 18-5-На ±	M3-1	2	Вып. 3 ч. 2 л. 12

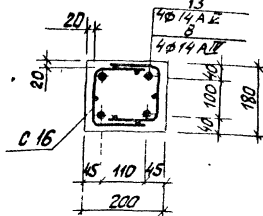
1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напряжения в арматуре.
3. Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фундамента, связей в покрытиях, стенах, вилках панелей и путей подвижного транспорта даны в выписке 1 серии ПК-01-129/18.

ТК 1978	фермы 1 фс 18-1 ± / 1 фс 18-5 ± / 1 фс 18-1 а ± / 1 фс 18-1 б ±, 1 фс 18-1-Н ± / 1 фс 18-5-Н ± / 1 фс 18-1-На ± / 1 фс 18-5-На ±.	Серия ПК-01-129/18
	Опалубочный чертеж.	Вып. / Лист 2 / 41

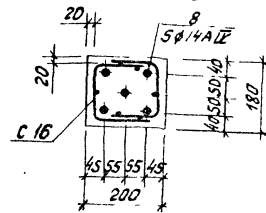
1рсс 1В-1АIIIБ, 1рсс 1В-1АIIIБ-а
1рсс 1В-1АIIIВ-Н, 1рсс 1В-1АIIIВ-На



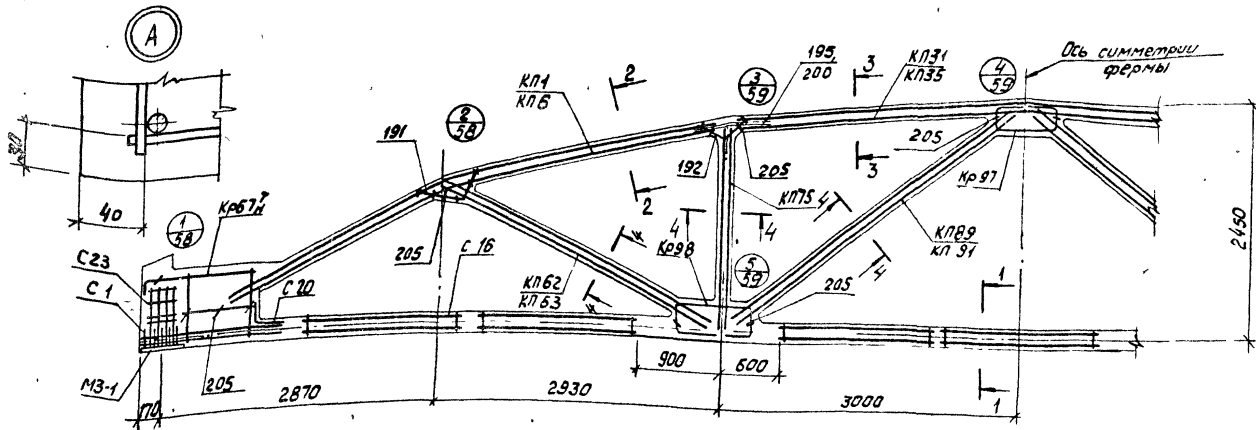
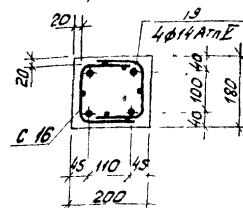
1-1
1рсс 1В-1АIV, 1рсс 1В-1АIV-а
1рсс 1В-1АV, 1рсс 1В-1АV-а



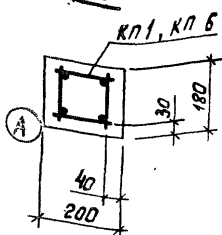
1-1
1рсс 1В-1АIV-Н
1рсс 1В-1АV-На



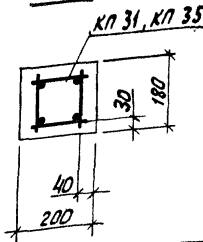
1-1
1рсс 1В-1АIVV-Н
1рсс 1В-1АIVV-На



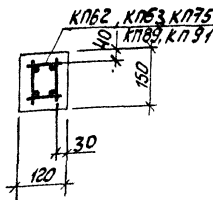
2-2



3-3



4-4

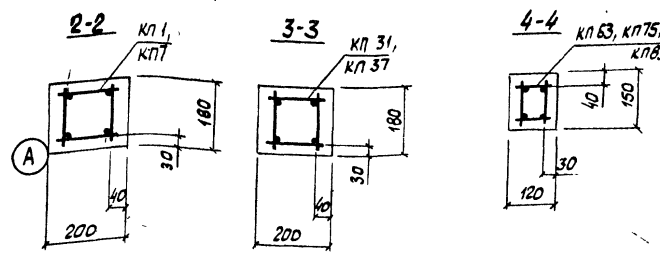
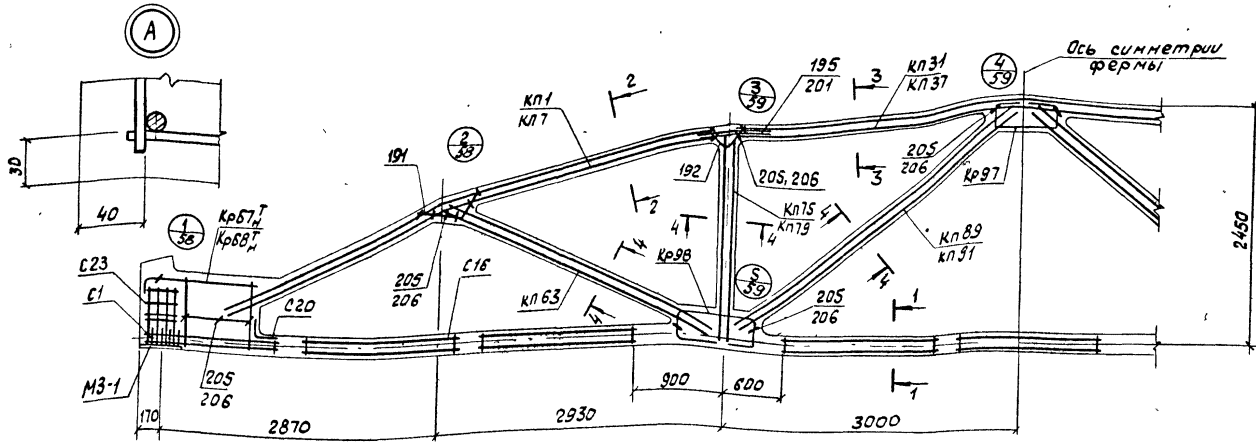
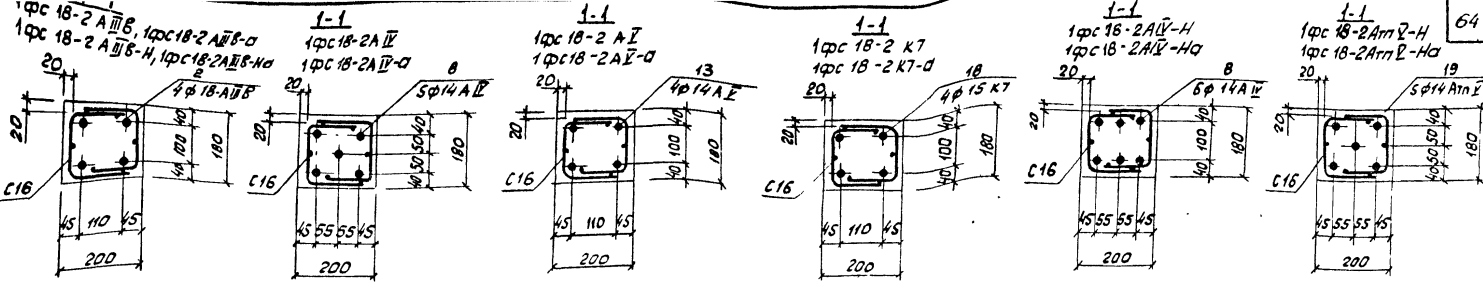


- Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. п. 11.4 пояснительной записки.
- Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
- При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
- На общий вид армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
- В нардках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
- Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 43.

ТК 1978	Фермы 1рсс 1В-1; 1рсс 1В-1-а; 1рсс 1В-1-Н, 1рсс 1В-1-На.			Серия ПК-01-129/78
	Армирование ферм.			Вкл. Лист 2 42

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа в/лз	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа в/лз	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа в/лз	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа в/лз	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа в/лз	
1рс 18-1 А III Б	кп1	2	2	1рс 18-1 А I Г	кп1, кп31, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б	13	4	1	1рс 18-1 А II Г-а	кп6, кп35, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1рс 18-1 А III Б-а	8	4	1	1рс 18-1 А III Б-н	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-н	19	4	1	1рс 18-1 А II Г-на	кп6, кп35, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1рс 18-1 А III Б-на
	кп31	1	32																	
	кп62	2	63																	
	кп75	2	76																	
	кп89	2	90																	
	кр67н	2+2	170																	
	кр97	2	198																	
	кр98	4	199																	
	с1	16	216																	
	с16	14	223																	
	с20	2	226																	
	с23	8	226																	
	1	4	1																	
	191	4	227																	
192	4	227																		
195	8	227																		
205	34	228																		
1рс 18-1 А IV	кп1, кп31, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б	8	4	1	1рс 18-1 А III Б-а	кп6, кп35, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1рс 18-1 А III Б-а	13	4	1	1рс 18-1 А II Г-а	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-н	8	5	1	1рс 18-1 А III Б-на	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-на				
																	кп6	2	7	
																	кп35	1	36	
																	кп62	2	63	
																	кп75	2	76	
																	кп89	2	90	
																	кр67н	2+2	170	
																	кр97	2	198	
																	кр98	4	199	
																	с1	16	216	
																	с16	14	223	
																	с20	2	226	
																	с23	8	226	
																	1	4	1	
191	4	227																		
192	4	227																		
200	8	227																		
205	34	228																		
1рс 18-1 А III Б-а	кп1, кп31, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б	8	4	1	1рс 18-1 А III Б-а	кп6, кп35, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1рс 18-1 А III Б-а	13	4	1	1рс 18-1 А II Г-а	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-н	8	5	1	1рс 18-1 А III Б-на	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-на				
																	кп6	2	7	
																	кп35	1	36	
																	кп62	2	63	
																	кп75	2	76	
																	кп89	2	90	
																	кр67н	2+2	170	
																	кр97	2	198	
																	кр98	4	199	
																	с1	16	216	
																	с16	14	223	
																	с20	2	226	
																	с23	8	226	
																	1	4	1	
191	4	227																		
192	4	227																		
200	8	227																		
205	34	228																		
1рс 18-1 А III Б-н	кп1, кп31, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б	8	4	1	1рс 18-1 А III Б-а	кп6, кп35, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1рс 18-1 А III Б-а	13	4	1	1рс 18-1 А II Г-а	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-н	8	5	1	1рс 18-1 А III Б-на	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-на				
																	кп6	2	7	
																	кп35	1	36	
																	кп62	2	63	
																	кп75	2	76	
																	кп89	2	90	
																	кр67н	2+2	170	
																	кр97	2	198	
																	кр98	4	199	
																	с1	16	216	
																	с16	14	223	
																	с20	2	226	
																	с23	8	226	
																	1	4	1	
191	4	227																		
192	4	227																		
200	8	227																		
205	34	228																		
1рс 18-1 А III Б-на	кп1, кп31, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б	8	4	1	1рс 18-1 А III Б-а	кп6, кп35, кп62, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1рс 18-1 А III Б-а	13	4	1	1рс 18-1 А II Г-а	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-н	8	5	1	1рс 18-1 А III Б-на	кп1, кп31, кп63, кп75, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1рс 18-1 А III Б-на				
																	кп6	2	7	
																	кп35	1	36	
																	кп62	2	63	
																	кп75	2	76	
																	кп89	2	90	
																	кр67н	2+2	170	
																	кр97	2	198	
																	кр98	4	199	
																	с1	16	216	
																	с16	14	223	
																	с20	2	226	
																	с23	8	226	
																	1	4	1	
191	4	227																		
192	4	227																		
200	8	227																		
205	34	228																		

ТК фермы 1рс 18-1, 1рс 18-1-а, 1рс 18-1-н, 1рс 18-1-на. Спецификация марок 1978 арматурных изделий на одну ферму Серия ПК-01-129/78 В/лз, лист 1

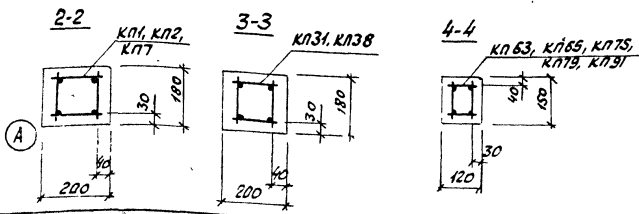
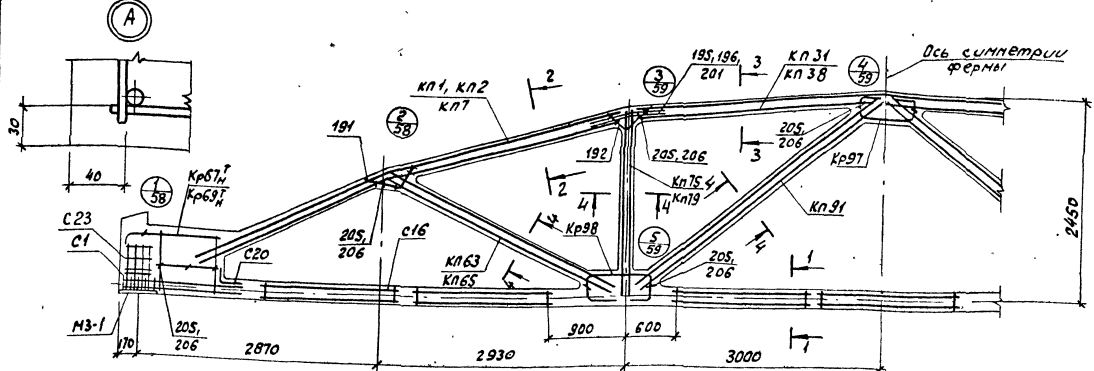
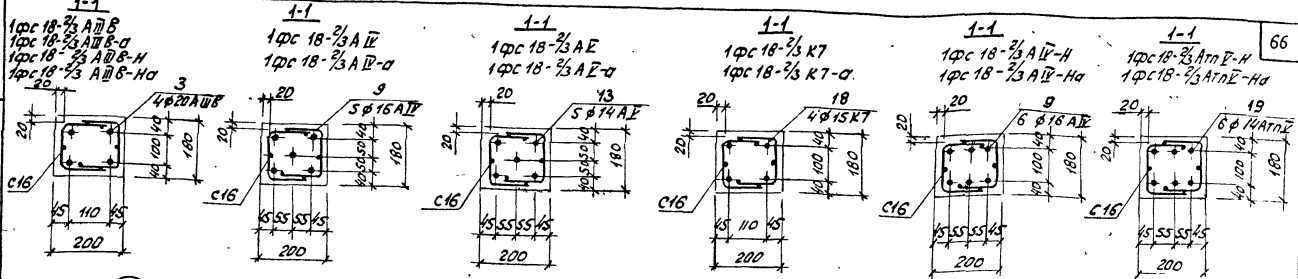


1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. д.т.4 пояснительный записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 45.

ТК 1978	Фермы 1pc 18-2, 1pc 18-2-a, 1pc 18-2-н, 1pc 18-2-на.	Серия 1к-а-129/18
	Армирование ферм.	Вып. лист 2 40

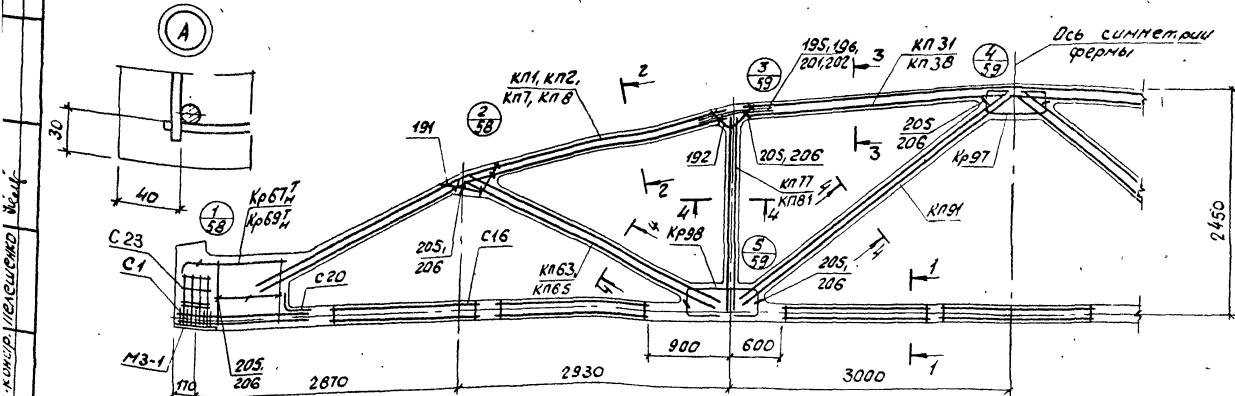
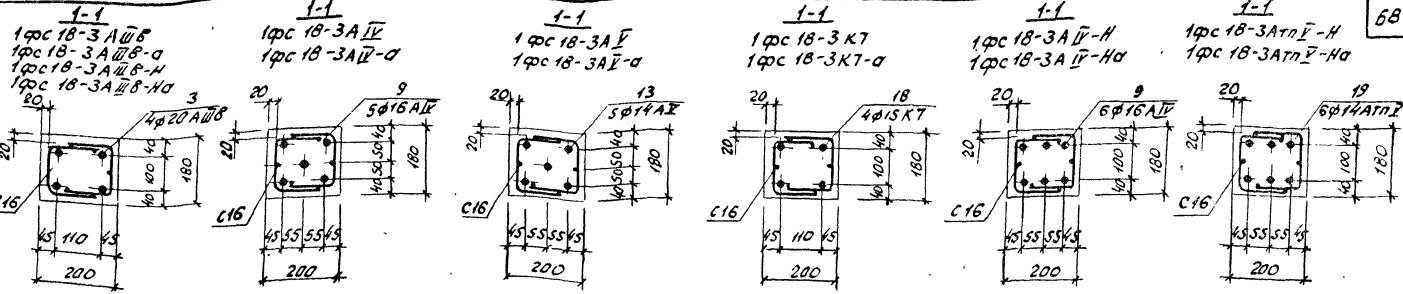
Метка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Метка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Метка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Метка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Метка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З												
																				Метка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З								
1 фс 18-2 А I Б	кп1	2	2	1 фс 18-2 А I Б	кп1, кп31, кп63, кп75, кп83, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1 фс 18-2 А I Б	4	1	1 фс 18-2 А I В	кп7, кп37, кп63, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1 фс 18-2 А I В-а	8	5	1	1 фс 18-2 А I Г-Н	кп1, кп31, кп63, кп79, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1 фс 18-2 А I Г-Н	19	5	1	1 фс 18-2 А I Д-Ж	кп7, кп37, кп63, кп79, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1 фс 18-2 А I Д-Ж	8	6	1									
	кп31	1	32																				кп31	1	32	кп31	1	32	кп31	1	32
	кп63	2	64																				кп63	2	64	кп63	2	64	кп63	2	64
	кп75	2	76																				кп75	2	76	кп75	2	76	кп75	2	76
	кп89	2	90																				кп89	2	90	кп89	2	90	кп89	2	90
	кр67н	2+2	170																				кр67н	2+2	170	кр67н	2+2	170	кр67н	2+2	170
	кр97	2	198																				кр97	2	198	кр97	2	198	кр97	2	198
	кр98	4	199																				кр98	4	199	кр98	4	199	кр98	4	199
	с1	16	216																				с1	16	216	с1	16	216	с1	16	216
	с16	14	223																				с16	14	223	с16	14	223	с16	14	223
	с20	2	226																				с20	2	226	с20	2	226	с20	2	226
	с23	8	226																				с23	8	226	с23	8	226	с23	8	226
2	4	1	2	4	1	2	4	1	2	4	1																				
191	4	227	191	4	227	191	4	227	191	4	227																				
192	4	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227																				
195	8	227	195	8	227	195	8	227	195	8	227																				
205	34	228	205	34	228	205	34	228	205	34	228																				
1 фс 18-2 А II Б	кп1, кп31, кп63, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1 фс 18-2 А II Б	8	5	1	1 фс 18-2 А II В-а	кп7, кп37, кп63, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1 фс 18-2 А II В-а	8	5	1	1 фс 18-2 А II Г-Н	кп1, кп31, кп63, кп79, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1 фс 18-2 А II Г-Н	19	5	1	1 фс 18-2 А II Д-Ж	кп7, кп37, кп63, кп79, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1 фс 18-2 А II Д-Ж	19	5	1												
	кп31																			1	32	кп31	1	32	кп31	1	32	кп31	1	32	
	кп63																			2	64	кп63	2	64	кп63	2	64	кп63	2	64	
	кп75																			2	76	кп75	2	76	кп75	2	76	кп75	2	76	
	кп89																			2	90	кп89	2	90	кп89	2	90	кп89	2	90	
	кр67н																			2+2	170	кр67н	2+2	170	кр67н	2+2	170	кр67н	2+2	170	
	кр97																			2	198	кр97	2	198	кр97	2	198	кр97	2	198	
	кр98																			4	199	кр98	4	199	кр98	4	199	кр98	4	199	
	с1																			16	216	с1	16	216	с1	16	216	с1	16	216	
	с16																			14	223	с16	14	223	с16	14	223	с16	14	223	
	с20																			2	226	с20	2	226	с20	2	226	с20	2	226	
	с23																			8	226	с23	8	226	с23	8	226	с23	8	226	
2	4	1	2	4	1	2	4	1	2	4	1																				
191	4	227	191	4	227	191	4	227	191	4	227																				
192	4	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227																				
201	8	227	201	8	227	201	8	227	201	8	227																				
206	34	228	206	34	228	206	34	228	206	34	228																				
с23	8	226	с23	8	226	с23	8	226	с23	8	226																				
1 фс 18-2 А III Б	кп1, кп31, кп63, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1 фс 18-2 А III Б	8	5	1	1 фс 18-2 А III В-а	кп7, кп37, кп63, кп75, кп89, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1 фс 18-2 А III В-а	8	5	1	1 фс 18-2 А III Г-Н	кп1, кп31, кп63, кп79, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1 фс 18-2 А III Г-Н	19	5	1	1 фс 18-2 А III Д-Ж	кп7, кп37, кп63, кп79, кп91, кр67н, кр97, кр98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1 фс 18-2 А III Д-Ж	19	5	1												
	кп31																			1	32	кп31	1	32	кп31	1	32	кп31	1	32	
	кп63																			2	64	кп63	2	64	кп63	2	64	кп63	2	64	
	кп75																			2	76	кп75	2	76	кп75	2	76	кп75	2	76	
	кп89																			2	90	кп89	2	90	кп89	2	90	кп89	2	90	
	кр67н																			2+2	170	кр67н	2+2	170	кр67н	2+2	170	кр67н	2+2	170	
	кр97																			2	198	кр97	2	198	кр97	2	198	кр97	2	198	
	кр98																			4	199	кр98	4	199	кр98	4	199	кр98	4	199	
	с1																			16	216	с1	16	216	с1	16	216	с1	16	216	
	с16																			14	223	с16	14	223	с16	14	223	с16	14	223	
	с20																			2	226	с20	2	226	с20	2	226	с20	2	226	
	с23																			8	226	с23	8	226	с23	8	226	с23	8	226	
2	4	1	2	4	1	2	4	1	2	4	1																				
191	4	227	191	4	227	191	4	227	191	4	227																				
192	4	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227																				
201	8	227	201	8	227	201	8	227	201	8	227																				
206	34	228	206	34	228	206	34	228	206	34	228																				
с23	8	226	с23	8	226	с23	8	226	с23	8	226																				

ТК 1978 фермы 1 фс 18-2, 1 фс 18-2-а, 1 фс 18-2-н, 1 фс 18-2-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму. Серия ПК-01-129/78 Вып. лист 2



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.4 пояснительной записки.
2. Куйковская прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 47.

ТК 1978	Фермы 1φс 18-2/3, 1φс 18-2/3-а,		Серия Лк-01-129/78 Вып. лист 2 / 46
	1φс 18-2/3-н, 1φс 18-2/3-на Армированные фермы.		



1 фс 18-3 АШВ

1 фс 18-3 АШВ

1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 и 2. Пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,75.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификацию марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 49.

ТК 1978	Фермы 1 фс 18-3	1 фс 18-3-а	1 фс 18-3-Н	Серия ПК.ОК.129/18
	1 фс 18-3-Н-а			Вып. лист 2 / 48

Марка феррн.	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3	Марка феррн.	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3	Марка феррн.	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3	Марка феррн.	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3	Марка феррн.	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3							
1Фс 18-3А III В	КП2	2	3	1Фс 18-3А II В-а	КП2, КП31, КП63, КП77, КП91, Кр67Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1Фс 18-3А III В	13	5	1Фс 18-3А II В-а	КП8, КП38, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98 С16, С20, С1С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1Фс 18-3А III В-а	9	5	1Фс 18-3А II В-а	КП1	2	2	1Фс 18-3А III В-Н	КП1, КП31, КП63, КП81, КП91, Кр67Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1Фс 18-3А III В-Н	11	6	1						
	КП31	1	32		КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1Фс 18-3А III В	10	4		1	КП8	2		9	КП77, КП91, Кр67Н, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1Фс 18-3А III В-Н	9		6	1								
	КП63	2	64		Кр97Н	2+2	171		С1	3.6	210		КП38	1	39		КП81	2	66	КП77, КП38, КП63, КП81, КП91, Кр67Н, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1Фс 18-3А III В-Н	КП7	2	8			
	КП77	2	78		КП63	2	64		Кр97Н	2+2	171		КП65	2	66		КП81	2	66	КП81	2	66	КП77, КП38, КП63, КП81, КП91, Кр67Н, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1Фс 18-3А III В-Н	КП81	2	66
	КП91	2	92		КП77	2	78		КП91	2	92		С16	2	226		КП91	2	92	Кр67Н	2+2	170	Кр67Н, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1Фс 18-3А III В-Н	Кр97	2	198
	Кр67Н	2+2	170		Кр97Н	2+2	170		Кр97	2	198		Кр98	4	199		Кр98	4	199	Кр98	4	199	Кр98	4	199	
	Кр97	2	198		Кр98	4	199		С1	16	216		С16	14	223		С16	14	223	С16	14	223	С16	14	223	
	Кр98	4	199		С1	16	216		С20	2	226		С20	2	226		С20	2	226	С20	2	226	С20	2	226	
	С1	16	216		С20	2	226		С23	8	226		С23	8	226		С23	8	226	С23	8	226	С23	8	226	
	С16	14	223		С23	8	226		3	4	1		3	4	1		3	4	1	3	4	1	3	4	1	
	С20	2	226		3	4	1		191	4	227		191	4	227		191	4	227	191	4	227	191	4	227	
	С23	8	226		191	4	227		192	4	227		192	4	227		192	4	227	192	4	227	192	4	227	
	3	4	1		192	4	227		195	8	227		195	8	227		195	8	227	195	8	227	195	8	227	
	191	4	227		205	34	228		205	34	228		205	34	228		205	34	228	205	34	228	205	34	228	
	192	4	227																							
196	8	227																								
205	34	228																								
1Фс 18-3А II	КП2, КП31, КП63, КП77, КП91, Кр67Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1Фс 18-3А III В	9	5	1	1Фс 18-3А III В-а	КП8, КП38, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98 С16, С20, С1С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1Фс 18-3А III В-а	18	4	1	1Фс 18-3А II В-а	КП1, КП31, КП65, КП81, КП91, Кр67Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1Фс 18-3А III В-Н	9	6	1	1Фс 18-3А III В-Н	КП1, КП31, КП65, КП81, КП91, Кр67Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1Фс 18-3А III В-Н	9	6	1							
	КП8	2	9	Кр67Н		2+2	170	Кр97Н	2+2		170	КП8	2	9		Кр67Н	2+2	170	Кр97Н	2+2	170	Кр98	4	199		
	КП38	1	39	Кр97		2	198	Кр98	4		199	С1	16	216		С16	14	223	С16	14	223	С16	14	223		
	КП63	2	64	Кр98		4	199	С1	16		216	С20	2	226		С20	2	226	С20	2	226	С20	2	226		
	КП77	2	78	С1		16	216	С20	2		226	С23	8	226		С23	8	226	С23	8	226	С23	8	226		
	КП91	2	92	3		4	1	191	4		227	3	4	1		191	4	227	3	4	1	191	4	227		
	Кр67Н	2+2	170	191		4	227	192	4		227	191	4	227		191	4	227	191	4	227	191	4	227		
	Кр97	2	198	192		4	227	202	8		228	192	4	227		192	4	227	192	4	227	192	4	227		
	Кр98	4	199	202		8	228	206	34		228	201	8	227		201	8	227	201	8	227	201	8	227		
	С1	16	216	206		34	228	С23	8		226	206	34	228		206	34	228	206	34	228	206	34	228		
	С16	14	223	С23		8	226																			
	С20	2	226																							
	С23	8	226																							
	3	4	1																							
	191	4	227																							
192	4	227																								
202	8	228																								
206	34	228																								
С23	8	226																								
1Фс 18-3А III В-а	КП8	2	9	1Фс 18-3А III В-а	КП8	2	9	1Фс 18-3А III В-а	КП8	2	9	1Фс 18-3А III В-а	КП8	2	9	1Фс 18-3А III В-а	КП8	2	9	1Фс 18-3А III В-а	КП8	2	9			
	КП38	1	39		КП38	1	39		КП38	1	39		КП38	1	39		КП38	1	39		КП38	1	39	КП38	1	39
	КП63	2	64		КП63	2	64		КП63	2	64		КП63	2	64		КП63	2	64		КП63	2	64	КП63	2	64

ТК 1978 Фермы 1Фс 18-3, 1Фс 18-3-а, 1Фс 18-3-Н, 1Фс 18-3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму. Серия ПК-01-129/78 Вып. лист 2 49

1-1
1 фс 18-3/4 А III-B-а
1 фс 18-3/4 А III-B-H
1 фс 18-3/4 А III-B-Ha

1-1
1 фс 18-3/4 А II-а
1 фс 18-3/4 А II-а

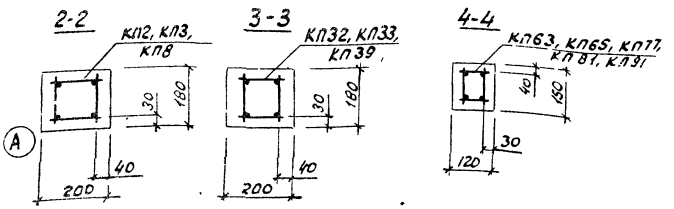
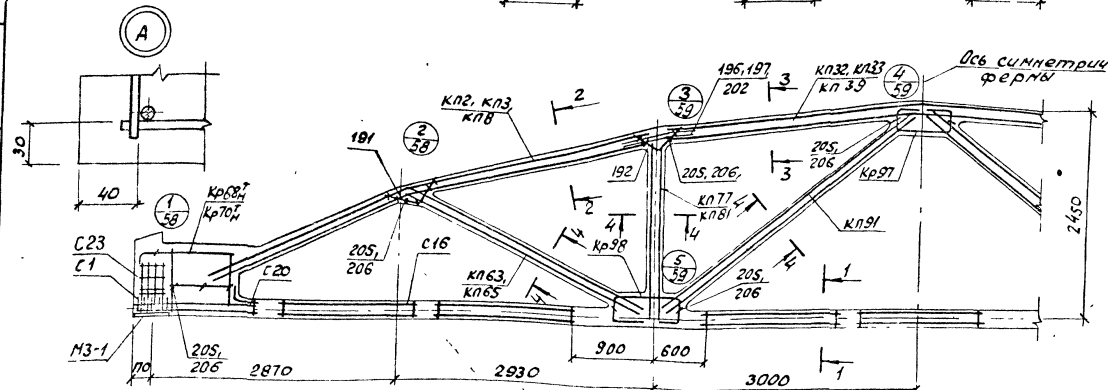
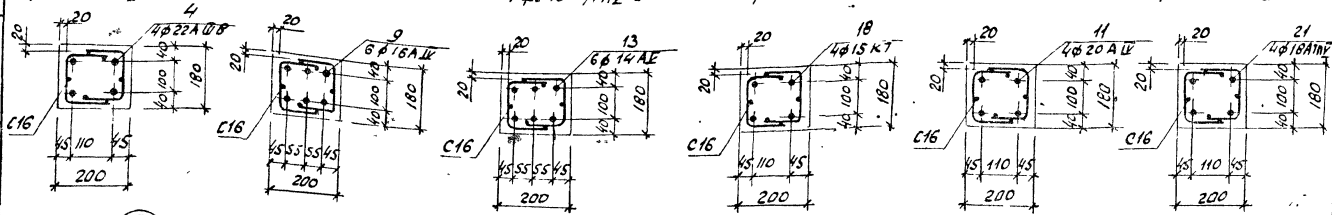
1-1
1 фс 18-3/4 А II-а
1 фс 18-3/4 А II-а

1-1
1 фс 18-3/4 К7
1 фс 18-3/4 К7-а

1-1
1 фс 18-3/4 А III-B-H
1 фс 18-3/4 А III-B-Ha

1-1
1 фс 18-3/4 А III-B-H
1 фс 18-3/4 А III-B-Ha

70



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принять по табл. п.4 пояснительной записки.
2. Кудильная прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее DTR.
3. При детализации формы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в углах формы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В местах ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну форму приведена на листе 51.

ТК 1978	Формы 1 фс 18-3/4, 1 фс 18-3/4-а, 1 фс 18-3/4-Н, 1 фс 18-3/4-На	серия ПК-01-129/78
	Армирование ферм	Вып. Лист 2 50

Проектное бюро "СЭИ" г. Москва

Марка арм. ст.	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3								
19С 18-3/4 А III Б	кп3	2	4	19С 18-3/4 А I	кп3, кп33, кп63, кп77, кп91,	13	6	1	кп8, кп39, кп63, кп77, кп91,	9	6	1	кп2	2	3	19С 16-3/4 А III Б-Н	кп81, кп94,	21	4	1							
	кп33	1	34		кп68Н, кп97, кп98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 196, 205				кп68Н, кп97, кп98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 202, 206				кп32				1				33	кп81, кп94, кп68Н, кп97, кп98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 196, 205					
	кп63	2	64		с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 196, 205				кп68Н				2				62				кп91	2	92				
	кп77	2	78		по 19С 18-3/4 А III Б				кп97				2				198				кп98	4	199				
	кп91	2	92						с1				16				216				с16	14	223				
	кп68Н	2+2	170						кп70Н				4				1				с20	2	226				
	кп97	2	198						с1				36				216				с23	8	226				
	кп98	4	199						кп8				2				9				4	4	1				
	с1	16	216						кп39				1				40				кп65	2	68				
	с16	14	223						кп77				2				78				кп81	2	82				
	с20	2	226						кп97				2				92				кп91	2	92				
	с23	8	226						кп98				4				199				кп68Н	2+2	170				
	4	4	1						с1				16				216				кп97	2	198				
	191	4	227						с16				14				223				кп98	4	199				
	192	4	227						с20				2				226				с1	16	216				
197	8	227		с23	8	226	с16	14	223																		
205	34	228		4	4	1	с20	2	226																		
19С 18-3/4 А II	кп3, кп33, кп63, кп77, кп91, кп68Н, кп97, кп98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 197, 205	9	6	1	кп3, кп33, кп63, кп77, кп91, кп68Н, кп97, кп98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 202, 206	18	4	1	кп8, кп39, кп63, кп77, кп91, кп68Н, кп97, кп98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 202, 206	11	4	1	кп2, кп32, кп65, кп81, кп94, кп68Н, кп97, кп98, с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 196, 205	11	4	1	кп8	2	9	19С 18-3/4 А III Б-Н	кп39	1	40				
	с1, с16, с20, с23, поз. 191, 192, 197, 205				кп68Н				2				64				кп65				2			68	кп81	2	82
	по 19С 18-3/4 А III Б				кп77				2				78				кп81				2			82	кп91	2	92
					кп91				2				92				кп91				2			92	кп68Н	2+2	170
					кп68Н				2+2				170				кп97				2			198	кп97	2	198
					кп97				2				198				кп98				4			199	кп98	4	199
					кп98				4				199				с1				16			216	с1	16	216
					с1				16				216				с16				14			223	с16	14	223
					с16				14				223				с20				2			226	с20	2	226
					с20				2				226				с23				8			226	с23	8	226
					4				4				1				4				4			1	4	4	1
					191				4				227				191				4			227	191	4	227
					192				4				227				192				4			227	192	4	227
					202				8				228				202				8			228	202	8	228
					206				34				228				206				34			228	206	34	228
	с23	8	226	с23	8	226	с23	8	226																		

19С арм. ст. проект
тер. контро. Пелешенко

19С арм. ст. проект

ТК 1978	Фермы 19С 18-3/4, 19С 18-3/4-а, 19С 18-3/4-н.	с серия
	19С 18-3/4-на. Специализация марок	№ 01-129/78
	арматурных изделий на одну ферму.	вып. лист 2 51

1Фс 18-4 А В В
 1Фс 18-4 А В В-а
 1Фс 18-4 А В В-Н
 1Фс 18-4 А В В-На

1Фс 18-4 А В
 1Фс 18-4 А В-а

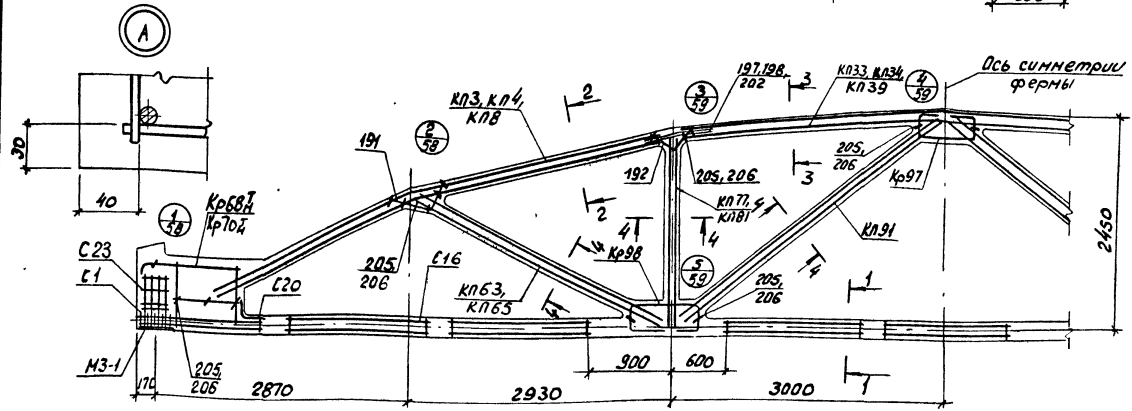
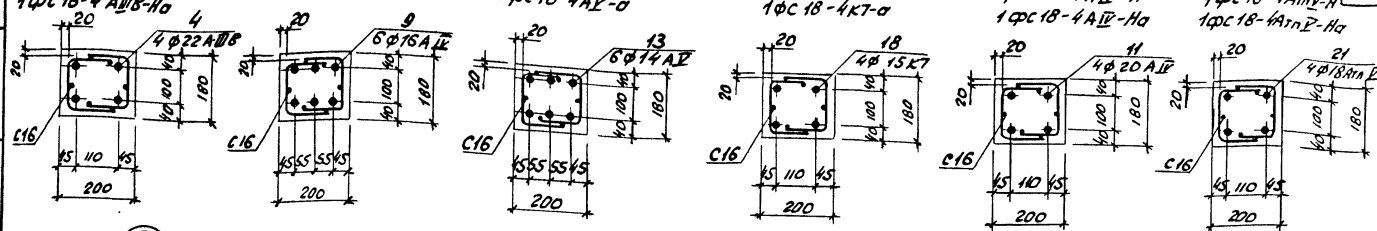
1-1
 1Фс 18-4 А В
 1Фс 18-4 А В-а

1-1
 1Фс 18-4 К 7
 1Фс 18-4 К 7-а

1-1
 1Фс 18-4 А В-Н
 1Фс 18-4 А В-На

1-1
 1Фс 18-4 А В В-Н
 1Фс 18-4 А В В-На

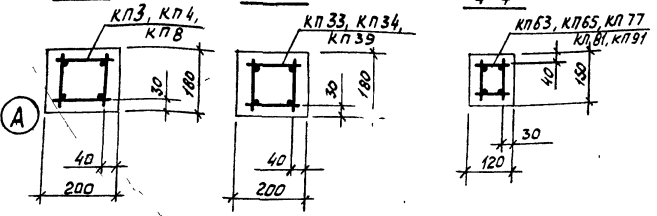
72



2-2

3-3

4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Куйбышев. Прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 53.

ТК 1978	Фермы 1Фс 18-4, 1Фс 18-4-а, 1Фс 18-4-Н, 1Фс 18-4-На Армирование ферм.	Серия	Лк от 129/78
		Вып.	Лист 2 52

Упр. кон. Календарь 1978 г. Проектной преемств

1 фс 18 - 1/5 A II-B
 1 фс 18 - 1/5 A II-B-a
 1 фс 18 - 1/5 A II-B-H
 1 фс 18 - 1/5 A II-B-Ha

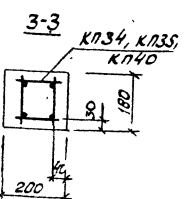
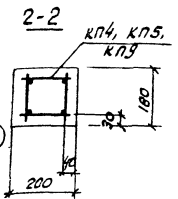
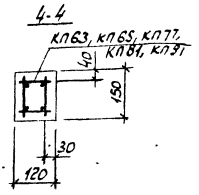
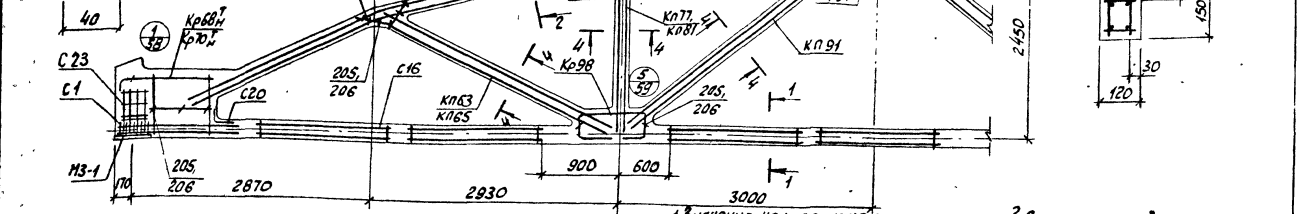
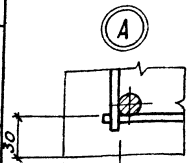
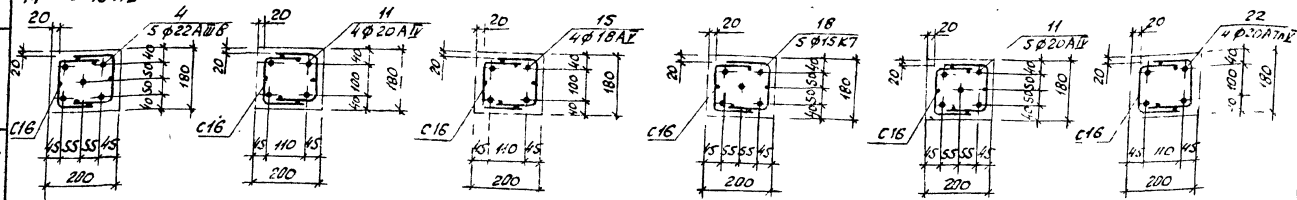
1-1
 1 фс 18 - 1/5 A II
 1 фс 18 - 1/5 A II-a

1-1
 1 фс 18 - 1/5 A II
 1 фс 18 - 1/5 A II-a

1-1
 1 фс 18 - 1/5 K7
 1 фс 18 - 1/5 K7-a

1-1
 1 фс 18 - 1/5 A II-H
 1 фс 18 - 1/5 A II-Ha

1-1
 1 фс 18 - 1/5 A II-H
 1 фс 18 - 1/5 A II-Ha



1. Значения контрольных напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,75.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В надрезах ферм, указанных в штампе, условно обозначены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 55.

ТК 1978	Фермы 1 фс 18 - 1/5, 1 фс 18 - 1/5 - а, 1 фс 18 - 1/5 - Н, 1 фс 18 - 1/5 - На.	серия пк-01-129/10 Вып. лист 2 / 54
	Армирование ферм.	

Проектный институт
Упр. Коп. Печенко Коп.

1-1
1 фс 18-5 А II В
1 фс 18-5 А III В-Н

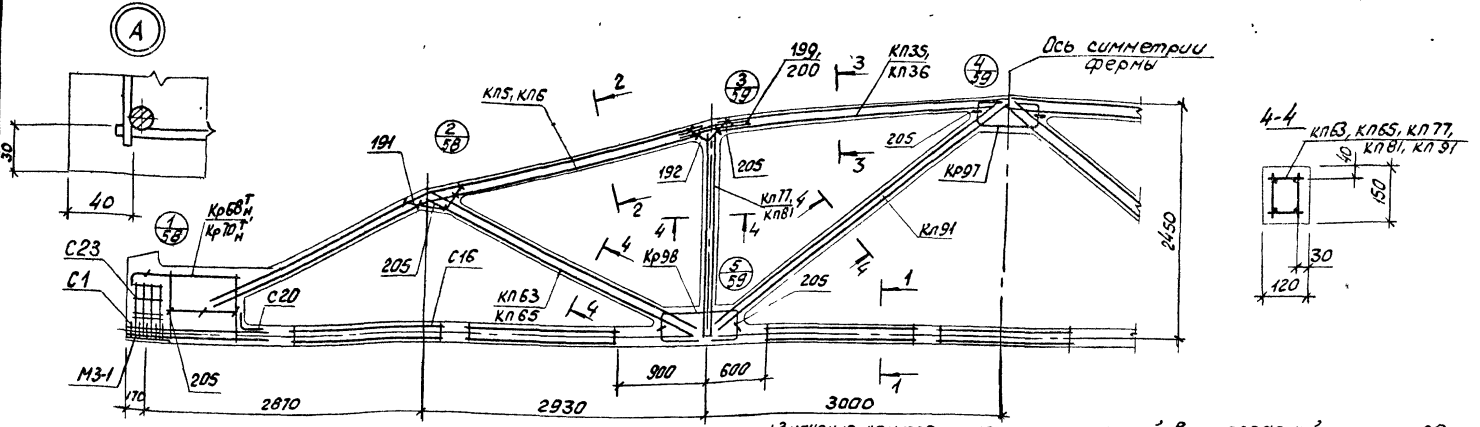
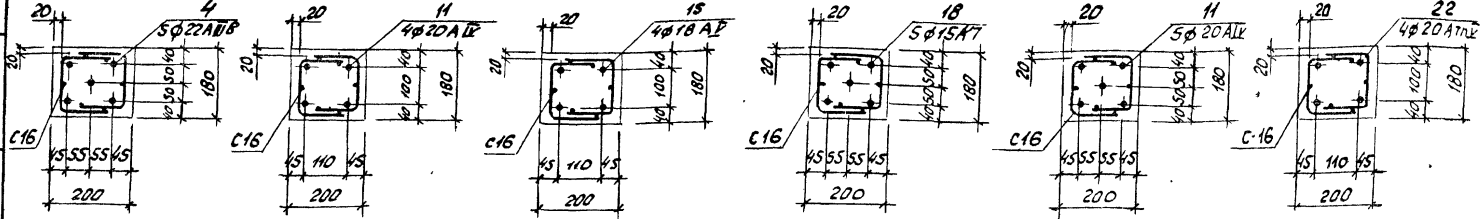
1-1
1 фс 18-5 А IV

1-1
1 фс 18-5 А V

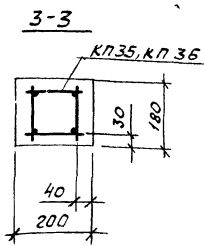
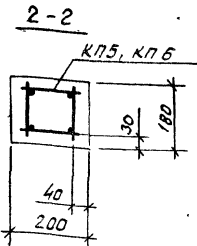
1-1
1 фс 18-5 К 7

1-1
1 фс 18-5 А II-Н

1-1
1 фс 18-5 А III В-Н



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 57.



ТК 1978	Фермы 1 фс 18-5, 1 фс 18-5-Н Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/18 Вып. лист 2 55
------------	---	--

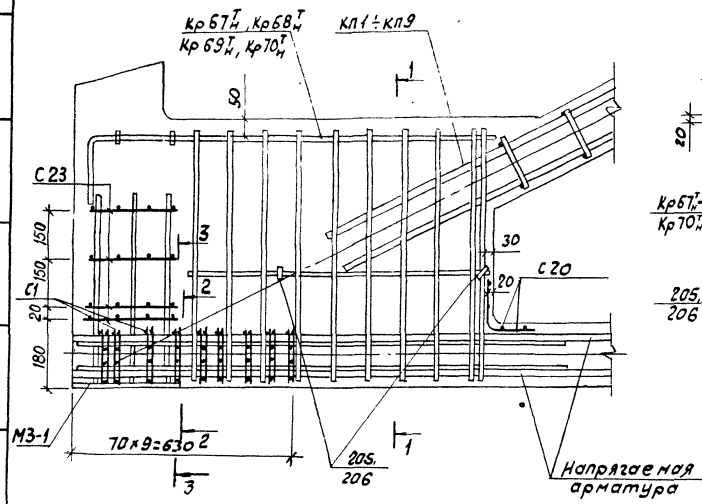
Проектно-констр. Пелевченко

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З					
1 фс 18-5 А II В	КП5	2	6	1 фс 18-5 А II В	КП5, КП35, КП63, КП77, КП91, Кр68 ^Т , Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 199, 205 по 1 фс 18-5 А II В	11	4	1	КП6	2	7	1 фс 18-5 А II В - Н	КП6, КП36, КП65, КП81, КП91, Кр68 ^Т , Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1 фс 18-5 А II В - Н	11	5	1	КП6	КП36, КП65	КП81, КП91,	Кр68 ^Т , Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205	по 1 фс 18-5 А II В - Н						
	КП35	1	36																				КП36	1	37	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205
	КП63	2	64																				КП65	2	66	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205
	КП77	2	78																				КП81	2	82	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205
	КП91	2	92																				КП91	2	92	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205
	Кр68 ^Т	2+2	170																				Кр68 ^Т	2+2	170	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205
	Кр97	2	198																				Кр97	2	198	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205
	Кр98	4	199	Кр98	4	199	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																			
	С1	16	216	С1	16	216	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																			
	С16	14	223	С16	14	223	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																			
	С20	2	226	С20	2	226	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																			
	С23	8	226	С23	8	226	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																			
	4	5	1	4	5	1	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																			
	191	4	227	191	4	227	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																			
192	4	227	192	4	227	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																				
199	8	227	199	8	227	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																				
205	34	228	205	34	228	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205																				
1 фс 18-5 К7	КП5, КП35, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 199, 205 по 1 фс 18-5 А II В	18	5	1	КП6	2	7	1 фс 18-5 А II В - Н	КП6, КП36, КП65, КП81, КП91, Кр68 ^Т , Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1 фс 18-5 А II В - Н	11	5	1	КП6	КП36, КП65	КП81, КП91,	Кр68 ^Т , Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205	по 1 фс 18-5 А II В - Н										
																			Кр70 ^Т	2+2	171	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205				
																			С1	36	216	Кр68 ^Т	Кр97, Кр98	С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205				

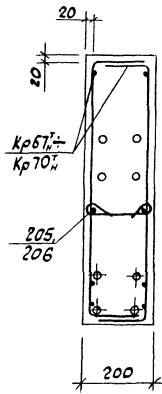
Проект. конст. Пелешихина И.И.И.

ТК 1978 Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму. Серия ИК-01-129/78 Вып. 2 лист 57 17421-01 78

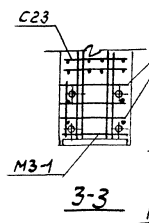
1



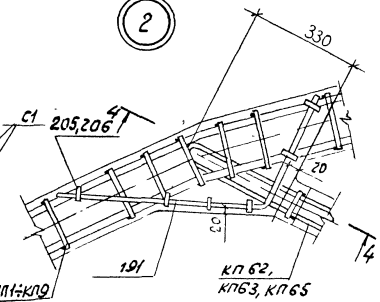
1-1



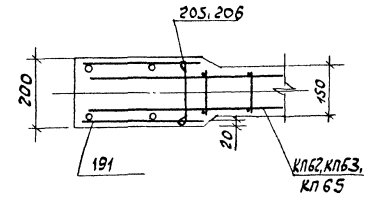
2-2



2



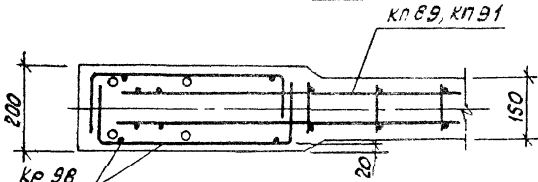
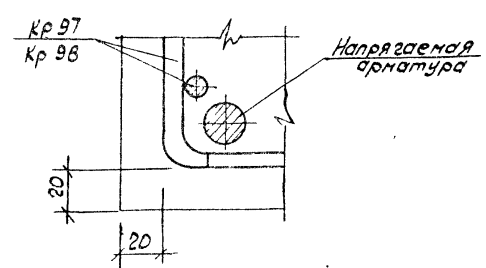
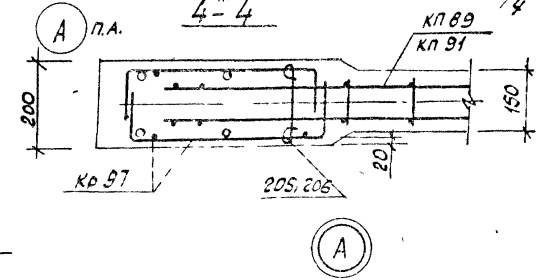
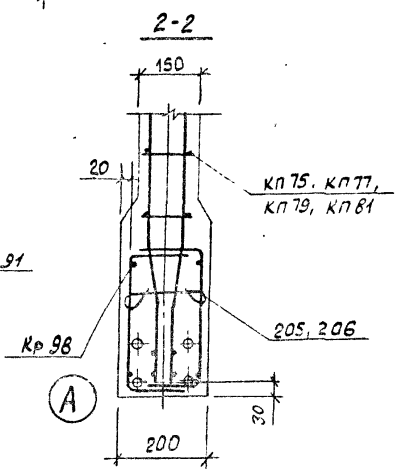
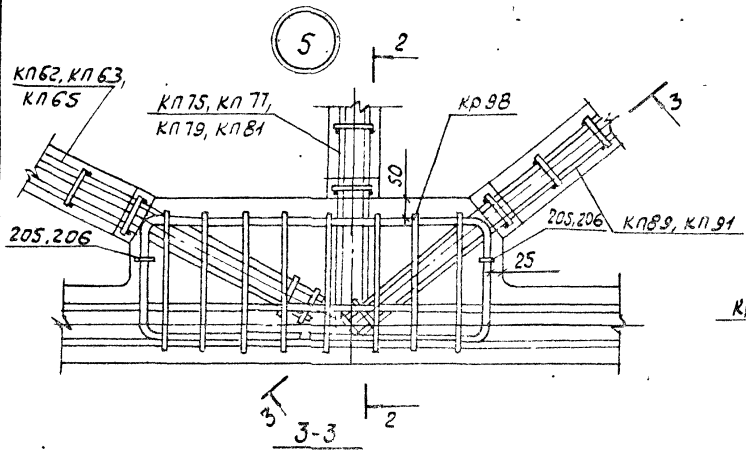
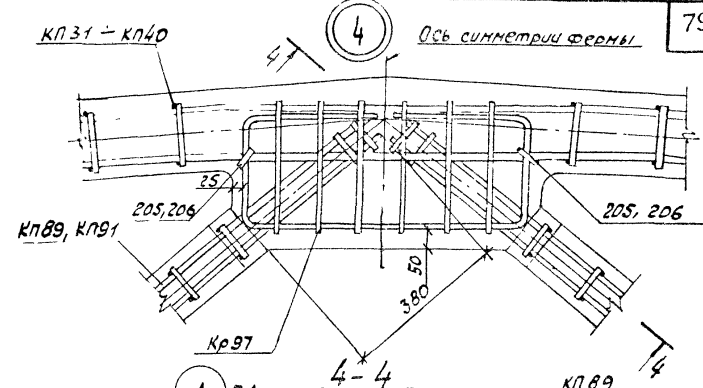
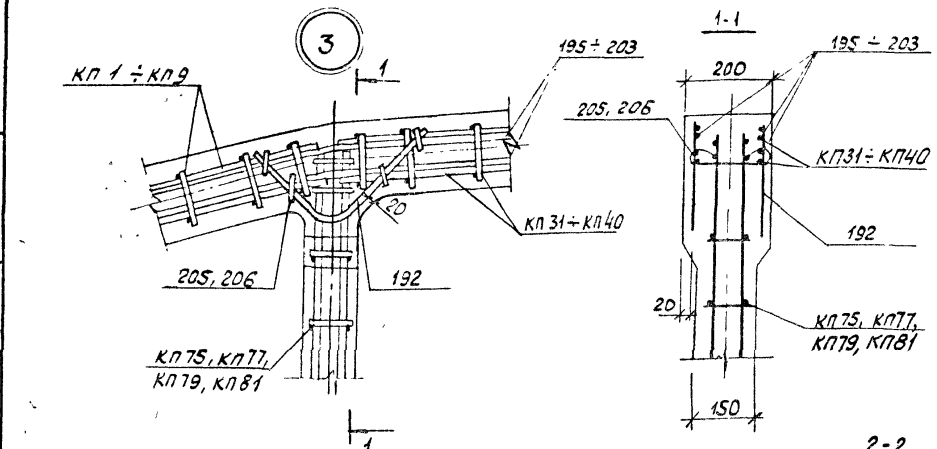
4-4



1. В узлах 1 и 5 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ± 10 мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С1 для ферм с армированием нижнего пояса канатами КТ. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С1 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 70 мм.
4. В узле 3 условно показаны каркасы стойки КЛ75, КЛ79. Каркасы КЛ77, КЛ81 устанавливаются аналогично каркасам КЛ75, КЛ79.

ТК 1978	Фермы 1фс 18-1+1фс 18-5, 1фс 18-1+1фс 18-1/2 а, 1фс 18-1+1фс 18-5-Н, 1фс 18-1+1фс 18-1/2-Н а.	серия ЛК-В-129/78
	Узлы 1, 2.	Вкл. 2 Лист 58

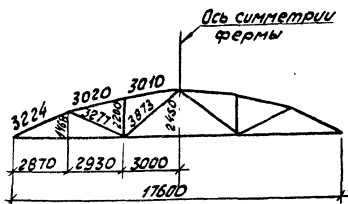
архитектурный проект



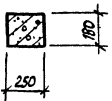
ТК 1978	Фермы 1фс 18-1 ÷ 1фс 18-5, 1фс 18-1а ÷ 1фс 18-1/5-а, 1фс 18-1-н ÷ 1фс 18-5-н, 1фс 18-1-на ÷ 1фс 18-1/5-на, Узлы 3, 4, 5.	Серия ЛК-01-129/78
		Вып. Лист 2 59

Промстройпроект
УЕПТ-КОНСТ. Делешевский

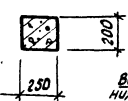
Геометрическая схема фермы



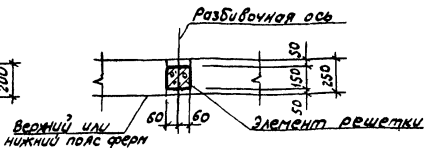
1-1



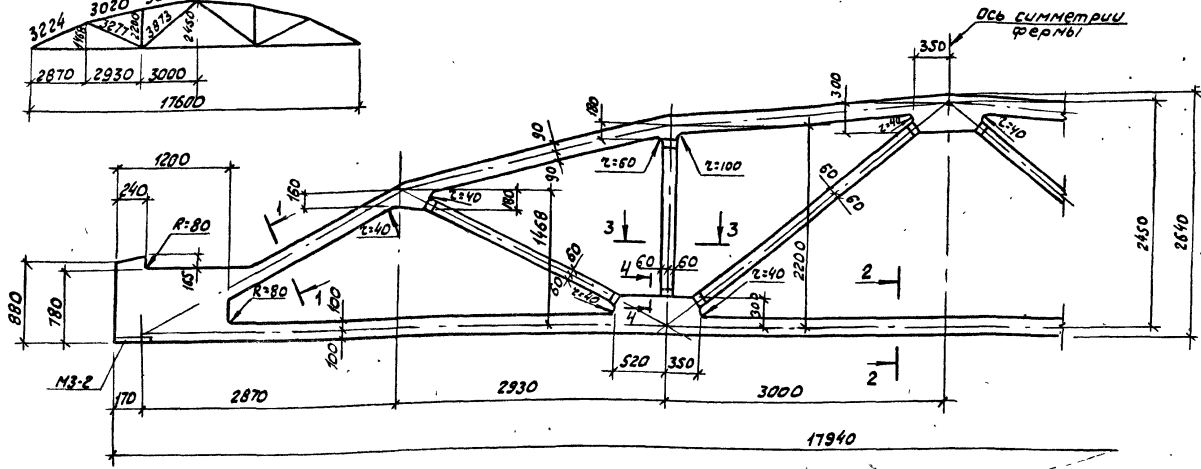
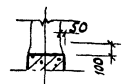
2-2



3-3



4-4

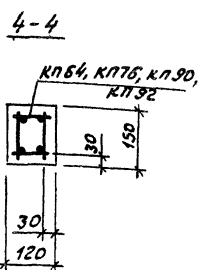
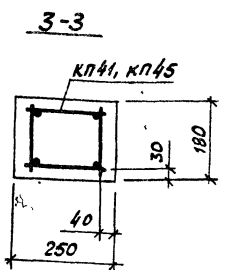
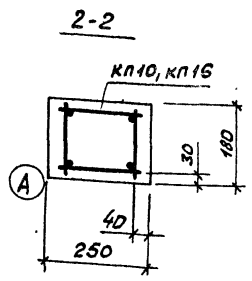
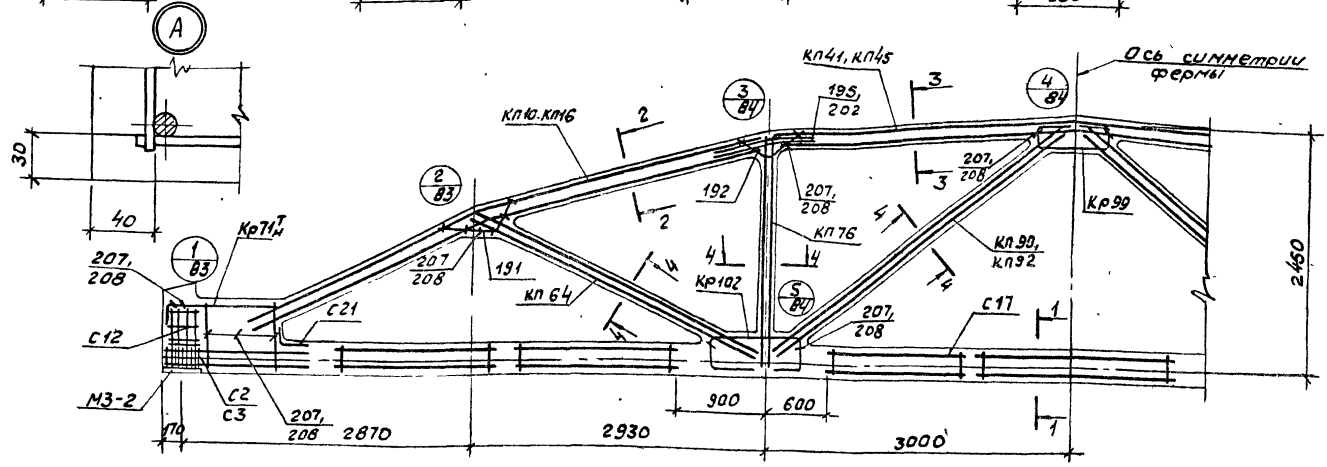
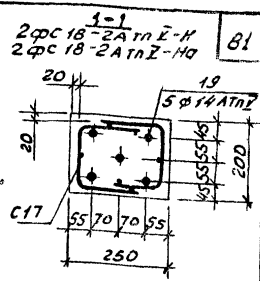
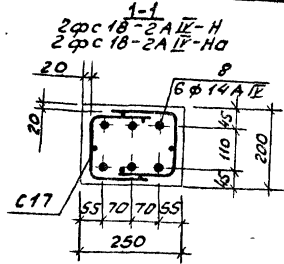
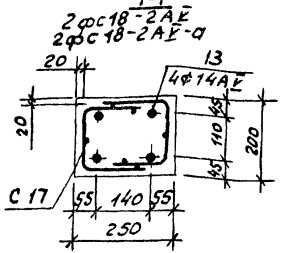
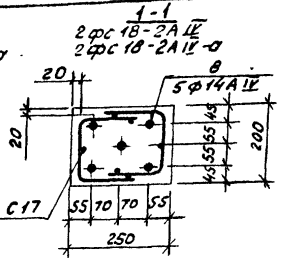
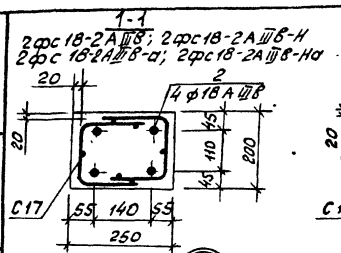


Спецификация марок закладных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия	К-во шт	№ листа
2 фс 18-2+ 2 фс 18-7; 2 фс 18-2-а+ 2 фс 18-7-а; 2 фс 18-2-н+ 2 фс 18-7-н; 2 фс 18-2-на+ 2 фс 18-7-на	M3-2	2	Вып. 3 ч. 2 л. 13

1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Размеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фанеры, связей в покрытии, стеновых панелей и плит павезного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78.

ТК	Фермы 2 фс 18-2 + 2 фс 18-7, 2 фс 18-2-а + 2 фс 18-7-а, 2 фс 18-2-н + 2 фс 18-7-н, 2 фс 18-2-на + 2 фс 18-7-на	Серия ПК-01-129/78
1978	Опалубочный чертеж.	Вып. 2 Лист 60



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4. Дополнительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При детонаровании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Служебная марка арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 62.

ТК 1978	Фермы 2 фс 18-2, 2 фс 18-2-а, 2 фс 18-2-4,	Серия Ик-01-129/78
	2 фс 18-2-На.	Вып. лист 2 51

2 фс 18-2/3 АШВ, 2 фс 18-2/3 АШВ-Н,
2 фс 18-2/3 АШВ-а, 2 фс 18-2/3 АШВ-На

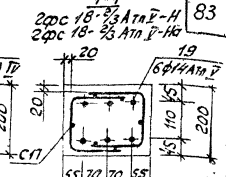
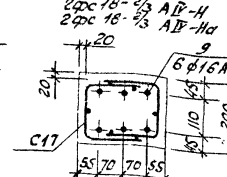
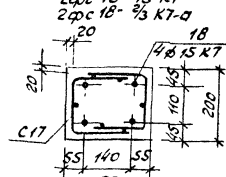
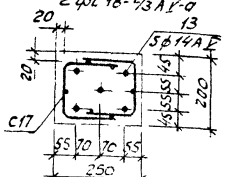
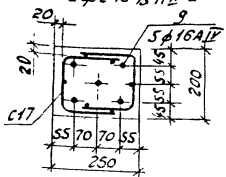
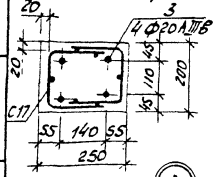
2 фс 18-2/3 АШВ,
2 фс 18-2/3 АШВ-а

1-1
2 фс 18-2/3 АШВ,
2 фс 18-2/3 АШВ-а

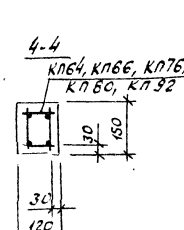
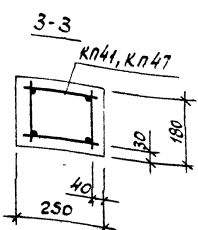
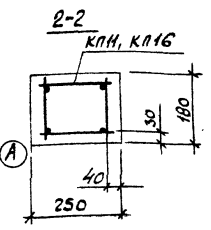
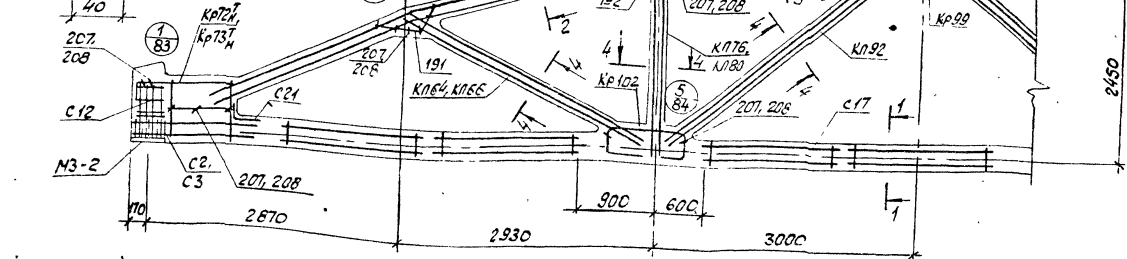
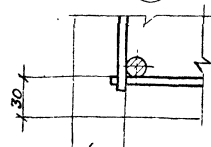
1-1
2 фс 18-2/3 КТ,
2 фс 18-2/3 КТ-а

1-1
2 фс 18-2/3 АШВ-Н,
2 фс 18-2/3 АШВ-На

1-1
2 фс 18-2/3 АШВ-Н,
2 фс 18-2/3 АШВ-На



А



1. значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 64.

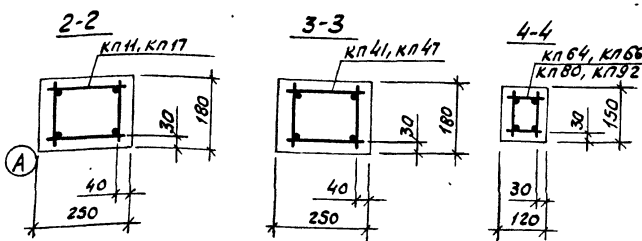
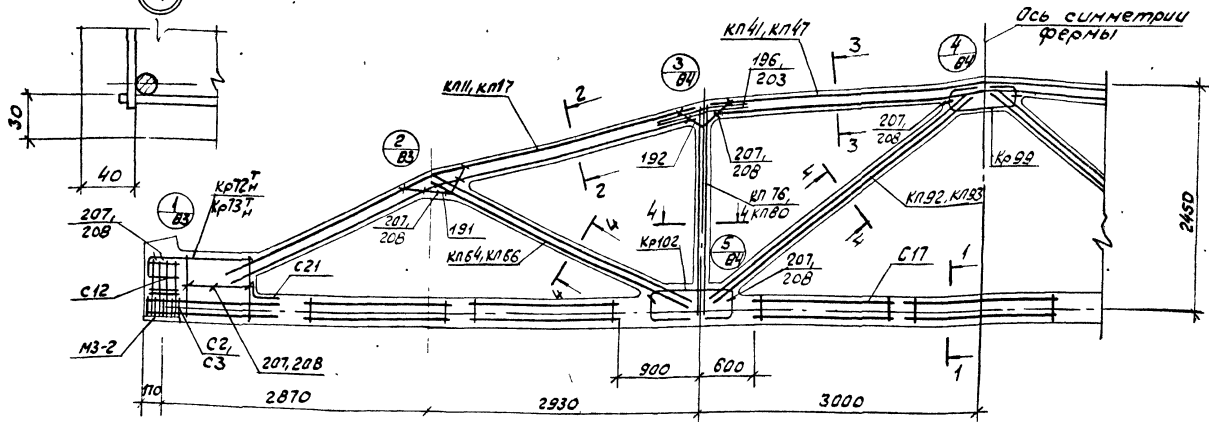
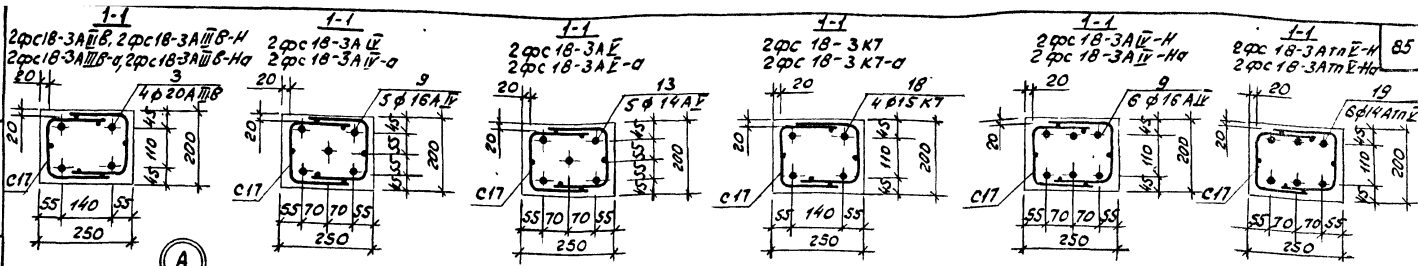
ТК 1978	Фермы 2 фс 18-2/3, 2 фс 18-2/3-а, 2 фс 18-2/3-Н, 2 фс 18-2/3-На.	Серия ПК-01-129/78 Лист 2 из 63
	Армирование ферм.	

Проектный институт

Устр. конс. Лысиченко

И.И.

Проект рампирост
 Инженер Дудак
 Увер. Кооп. Педсовет
 1978

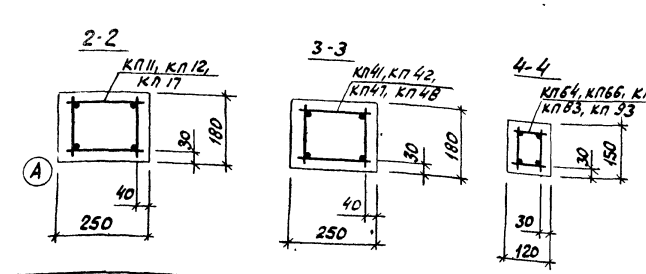
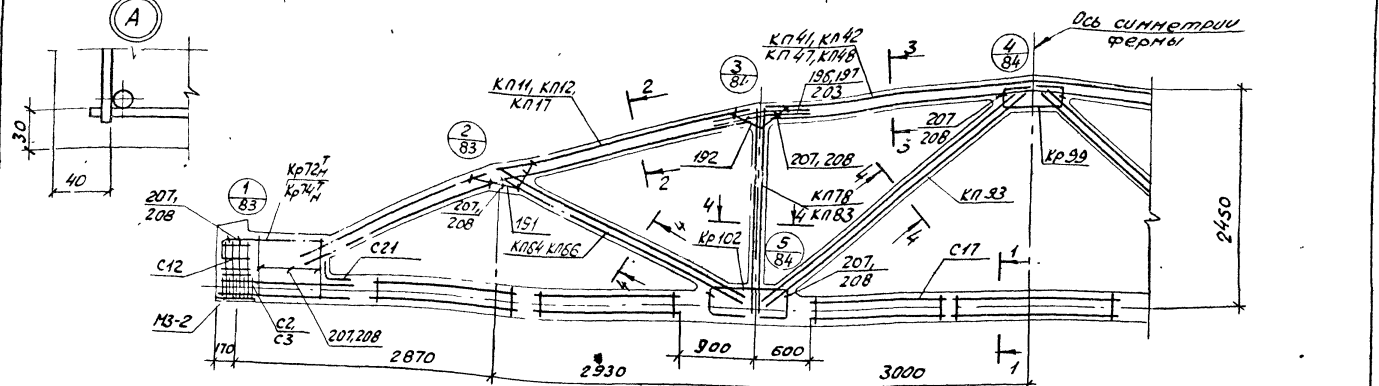
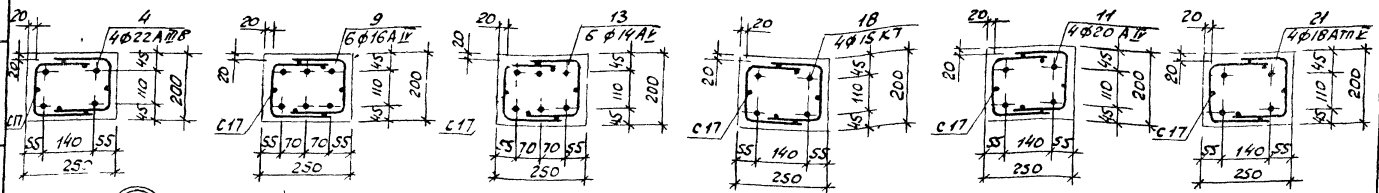


1. Значения контрольных напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 11. пояснительной записки.
2. Кудковой прочностью бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7k.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе ББ.

ТК 1978	Фермы 2φс18-3, 2φс18-3-а,
	2φс18-3-Н, 2φс18-3-На.
	Армирование ферм.

Серия	ПК-01-23/78
В/п.	Лист
2	65

1-1 2 фс 18-3/4 А III-Н, 2 фс 18-3/4 А III-Н, 2 фс 18-3/4 А III-Н
 1-1 2 фс 18-3/4 А IV-а, 2 фс 18-3/4 А IV-а
 1-1 2 фс 18-3/4 А V, 2 фс 18-3/4 А V
 1-1 2 фс 18-3/4 К 7, 2 фс 18-3/4 К 7-а
 1-1 2 фс 18-3/4 А IV-Н, 2 фс 18-3/4 А IV-Н
 1-1 2 фс 18-3/4 А IV-Н-а, 2 фс 18-3/4 А IV-Н-а



1. Значения контролируемых напряжений в напряженной арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Куховая прочность бетона при аттестке натяжения арматуры должна быть не менее 0,7А.
3. При бетонировании ферм следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде арматура напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 68.

ТК 1978	Фермы 2 фс 18-3/4, 2 фс 18-3/4-а, 2 фс 18-3/4-Н, 2 фс 18-3/4-Н-а.	Серия ЛК 71-129 А В
	Армирование ферм.	Лист 3 67

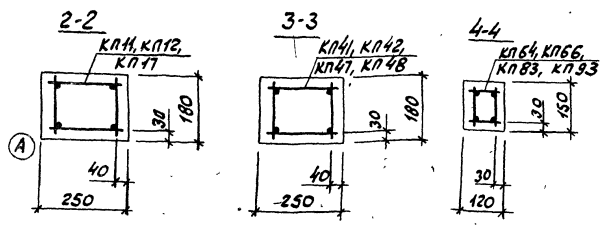
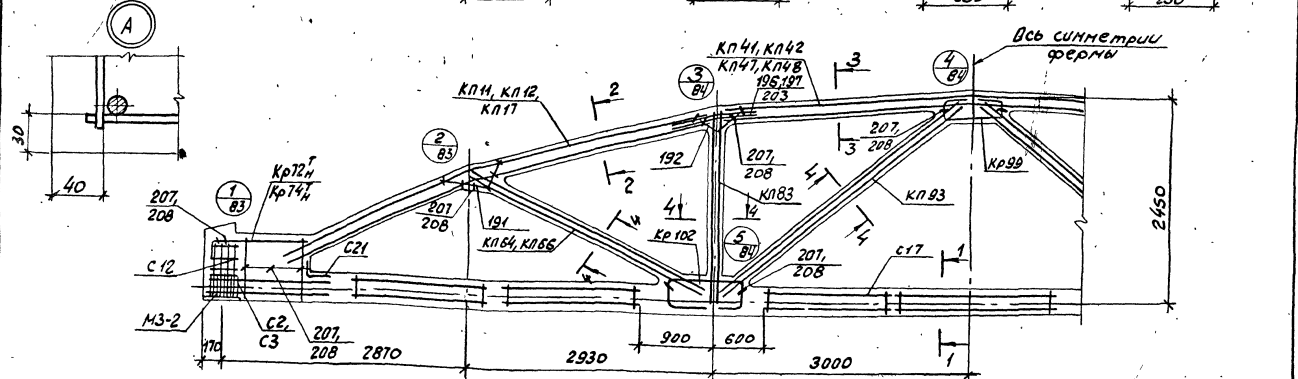
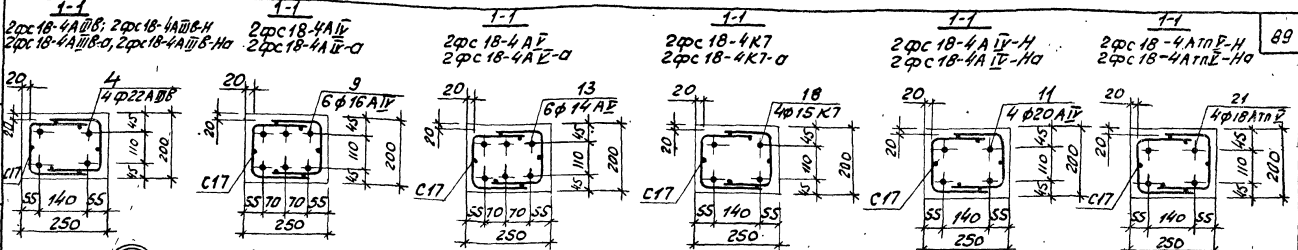
Марка ферры	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка ферры	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка ферры	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка ферры	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка ферры	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа			
2 фс 18-3/4 А III Б	КП12	2	13	2 фс 18-3/4 А II В	КП12, КП42, КП64, КП78, КП93, Кр72н, Кр99, Кр102	2	79	2 фс 18-3/4 А II В-а	КП11	2	12	2 фс 18-3/4 А II В-Н	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр72н, Кр99, Кр102	2	67	2 фс 18-3/4 А II В-На	КП17, КП47, КП66, КП83, КП93, Кр72н, Кр99, Кр102	2	203			
	КП42	1	43		Кр72н, Кр99, Кр102	2	94		КП41	1	42		Кр72н, Кр99, Кр102	2	64		КП17	2	18			
	КП64	2	65		С2, С3, С12, С17, С21	2+2	173		КП66	2	67		Кр72н, Кр99, Кр102	2	84		КП77	1	48			
	КП78	2	79		поз. 191, 192, 197, 207	200	13		6	1	КП83		2	84	С2, С3, С12, С17, С21		2	84	КП83	2	84	
	КП93	2	94		по 2 фс 18-3/4 А II В Б	200	13		6	1	КП93		2	94	поз. 191, 192, 196, 207		2	94	Кр72н	2+2	173	
	Кр72н	2+2	173		13	6	1		Кр99	2	200		Кр72н	2+2	173		поз. 191, 192, 196, 207	2	200	Кр99	2	200
	Кр99	2	200		9	6	1		Кр102	4	203		Кр99	2	200		по 2 фс 18-3/4 А II В-Н	4	203	Кр102	4	203
	Кр102	4	203		КП12, КП42, КП64, КП78, КП93, Кр99, Кр102, С12, С17, С21	203	18		4	1	С2		8	217	Кр102		4	203	С2	8	217	
	С2	8	217		поз. 191, 192, 197, 207	203	18		4	1	С3		8	217	С12		8	221	С3	8	217	
	С3	8	217		по 2 фс 18-3/4 А II В Б	18	4		1	С12	8		221	С17	14		224	С17	14	224		
	С12	8	221		18	4	1		Кр74н	2+2	175		С17	14	224		С21	2	226	С21	2	226
С17	14	224	Кр74н	2+2	175	С2	18	217	С21	2	226	С21	2	226								
С21	2	226	С2	18	217	С3	18	217	С21	2	226	С21	2	226								
4	4	1	С3	18	217	191	4	227	4	4	1	4	4	1	4	4	1					
191	4	227	С3	18	217	192	4	227	191	4	227	191	4	227	191	4	227					
192	4	227	13	6	1	196	8	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227					
197	8	227	КП17, КП48, КП64, КП78, КП93, Кр72н, Кр99, Кр102	13	6	1	207	36	228	196	8	227	207	36	228	203	8	227				
207	36	228	С2, С3, С12, С17, С21	2 фс 18-3/4 А II В-а	18	4	1	207	36	228	207	36	228	208	36	228	208	36	228			
2 фс 18-3/4 А II В	КП12, КП42, КП64, КП78, КП93, Кр72н, Кр99, Кр102	2	79	2 фс 18-3/4 А II В-а	КП17, КП48, КП64, КП78, КП93, Кр72н, Кр99, Кр102	2	94	2 фс 18-3/4 А II В-Н	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр72н, Кр99, Кр102	2	67	2 фс 18-3/4 А II В-На	КП17, КП47, КП66, КП83, КП93, Кр72н, Кр99, Кр102	2	18							
	С2, С3, С12, С17, С21	2	94		С2, С3, С12, С17, С21	2	94		Кр72н, Кр99, Кр102	2	67		Кр72н, Кр99, Кр102	2	48							
	поз. 191, 192, 197, 207	2	200		поз. 191, 192, 203, 208	2	200		Кр72н, Кр99, Кр102	2	84		Кр72н, Кр99, Кр102	2	67							
	по 2 фс 18-3/4 А II В Б	200	13		6	1	Кр72н, Кр99, Кр102		2	84	Кр72н, Кр99, Кр102		2	67								
	9	6	1		Кр99	2	200		Кр72н, Кр99, Кр102	2	84		Кр72н, Кр99, Кр102	2	67							
	6	1	Кр102		4	203	Кр72н, Кр99, Кр102		2	94	Кр72н, Кр99, Кр102		2	67								
	1	Кр102	4		203	Кр72н, Кр99, Кр102	2		94	Кр72н, Кр99, Кр102	2		67									
	1	С2	8		217	Кр72н, Кр99, Кр102	2		94	Кр72н, Кр99, Кр102	2		67									
	1	С3	8		217	Кр72н, Кр99, Кр102	2		94	Кр72н, Кр99, Кр102	2		67									
	1	С12	8		221	Кр72н, Кр99, Кр102	2		94	Кр72н, Кр99, Кр102	2		67									
	1	С17	14		224	Кр72н, Кр99, Кр102	2		94	Кр72н, Кр99, Кр102	2		67									
1	С21	2	226	Кр72н, Кр99, Кр102	2	94	Кр72н, Кр99, Кр102	2	67													
1	4	4	1	Кр72н, Кр99, Кр102	2	94	Кр72н, Кр99, Кр102	2	67													
1	191	4	227	Кр72н, Кр99, Кр102	2	94	Кр72н, Кр99, Кр102	2	67													
1	192	4	227	Кр72н, Кр99, Кр102	2	94	Кр72н, Кр99, Кр102	2	67													
1	203	8	227	Кр72н, Кр99, Кр102	2	94	Кр72н, Кр99, Кр102	2	67													
1	208	36	228	Кр72н, Кр99, Кр102	2	94	Кр72н, Кр99, Кр102	2	67													

ТК Ферры 2 фс 18-3/4, 2 фс 18-3/4-а, 2 фс 18-3/4-и, 2 фс 18-3/4-На. Стелцировка марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПКВ-12/18
Вып. 2
Лист 68

Верх консп. Решением Суд.

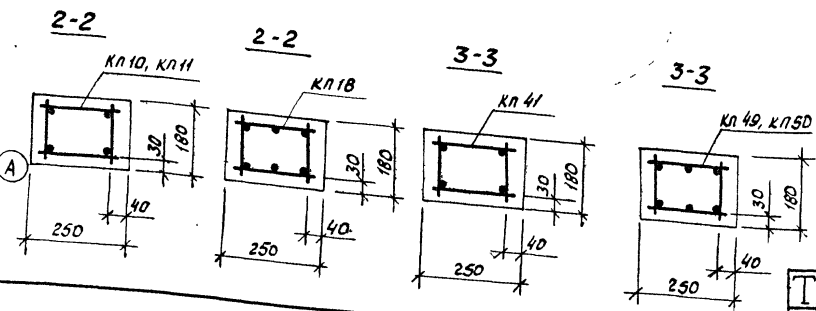
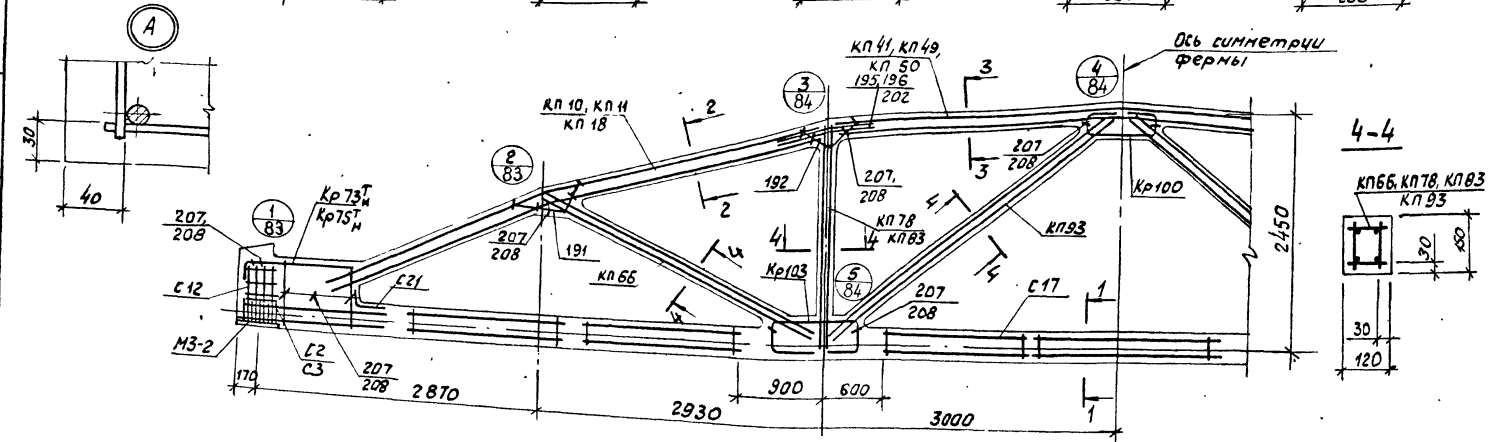
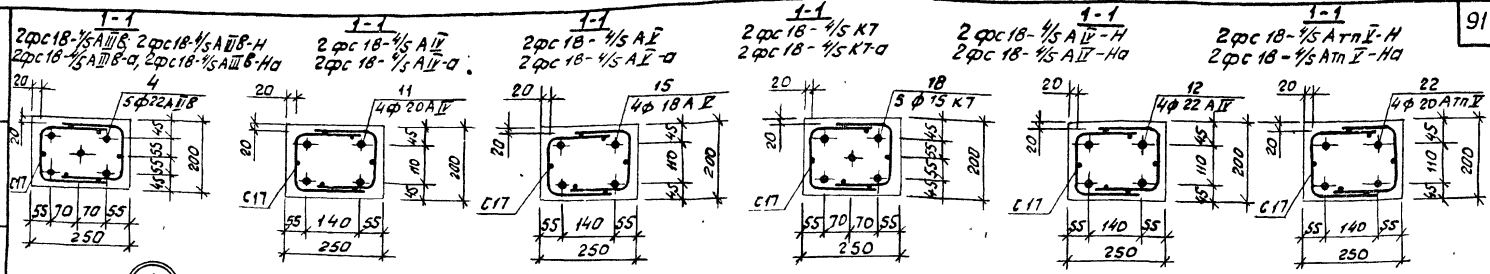
Проектное решение



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 7.4. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске напряженной арматуры должна быть не менее $\sigma_{тн}$.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 70.

ТК 1978	Фермы 2pc 18-4, 2pc 18-4-а, 2pc 18-4-н, 2pc 18-4-на.
	Армирование ферм.

Версия	ПК-01-129/78
Лист	2
Лист	69



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижней поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму 72.

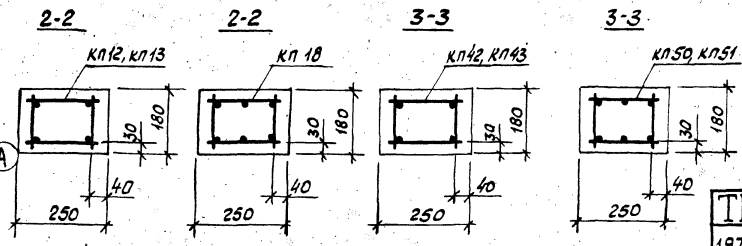
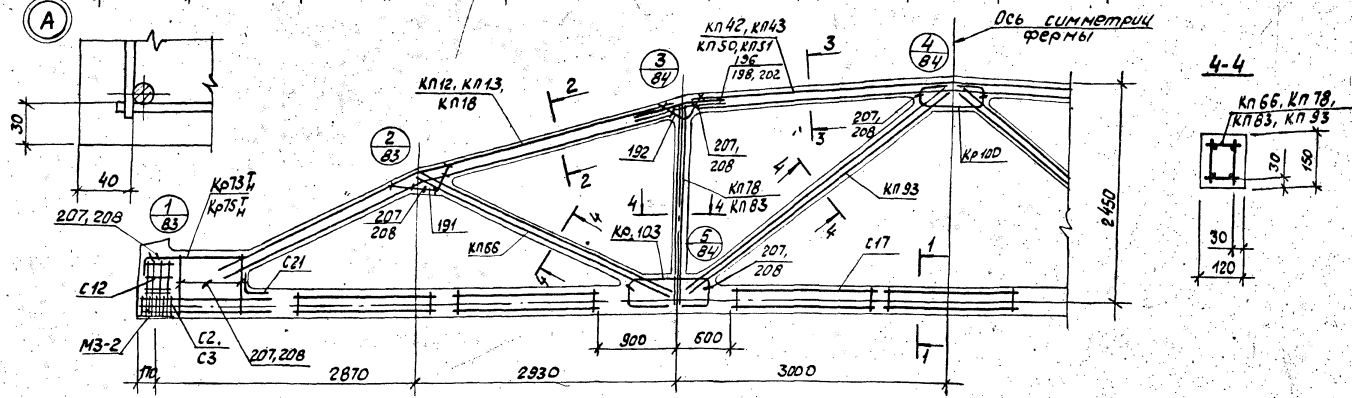
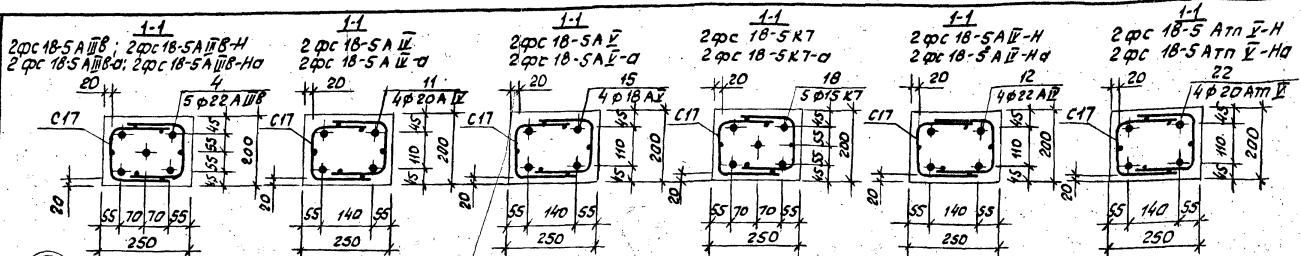
ТК 1978	Фермы 2φс 18-1/5, 2φс 18-1/5-а, 2φс 18-1/5-н, 2φс 18-1/5-На	Серия К-01-129/78
	Армирование ферм.	Всп. лист 2 71

Арматурный проект

Уарт. констр. Искендерова И.В.

Марка фермы	Марка изделия или № поз.			№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.			№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.			№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.			№ листа Вып. 3		
	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	№ листа Вып. 3			Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	№ листа Вып. 3			Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Кол-во шт.			№ листа Вып. 3	№ листа Вып. 3	Кол-во шт.		№ листа Вып. 3	№ листа Вып. 3
2 pcs 18-1/5 A B B	Кп 10			2 pcs 18-1/5 A II - а	2 pcs 18-1/5 A II - а	Кп 10, Кп 41, Кп 66, Кп 78, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21			2 pcs 18-1/5 A II В - Н	2 pcs 18-1/5 A II В - Н	Кп 11, Кп 41, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21			2 pcs 18-1/5 A II В - Н	Кп 11, Кп 41, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21			2 pcs 18-1/5 A II В - Н	Кп 18, Кп 49, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21		
	Кп 41					Кр 100					Кр 103				Кр 100				Кр 103		
	Кп 66				Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	Кп 78				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	Кп 93				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	Кр 100				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	Кр 103				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С2				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С3				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С12				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С17				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С21				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	4				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	191				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	192				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	195				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
207			Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н						
2 pcs 18-1/5 A I	Кп 10, Кп 41, Кп 66, Кп 78, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21			2 pcs 18-1/5 A II В - а	2 pcs 18-1/5 A II В - а	Кп 10, Кп 41, Кп 66, Кп 78, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21			2 pcs 18-1/5 A II В - Н	2 pcs 18-1/5 A II В - Н	Кп 11, Кп 41, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21			2 pcs 18-1/5 A II В - Н	Кп 11, Кп 41, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21			2 pcs 18-1/5 A II В - Н	Кп 18, Кп 49, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103, С2, С3, С12, С17, С21		
	Кр 100					Кр 103					Кр 100				Кр 73 Н				Кр 100		
	Кр 103				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С2				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С3				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С12				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С17				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	С21				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	4				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	191				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	192				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	202				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				
	208				Кр 100			Кр 103			Кр 73 Н			Кр 100			Кр 73 Н				

ТК 1978	Фермы 2 pcs 18-1/5, 2 pcs 18-1/5 а, 2 pcs 18-1/5 Н, 2 pcs 18-1/5 На. Спецификация на арматурных изделий на одну ферму.	Серия
		ПК-01-129 178 Вып. 2 Лист 72



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. П14 пояснительной записки.
 2. Кудковая прочность бетона при опускании натяжения арматуры должна быть не менее 0,74.
 3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
 4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
 5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
 6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 74.

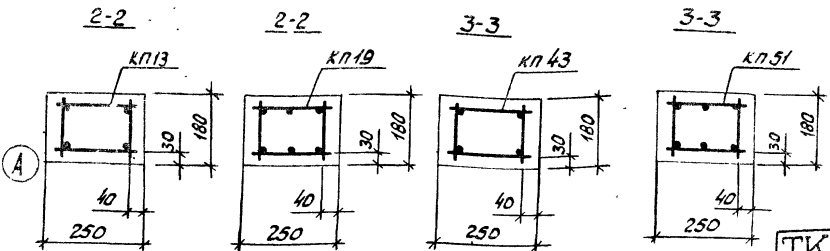
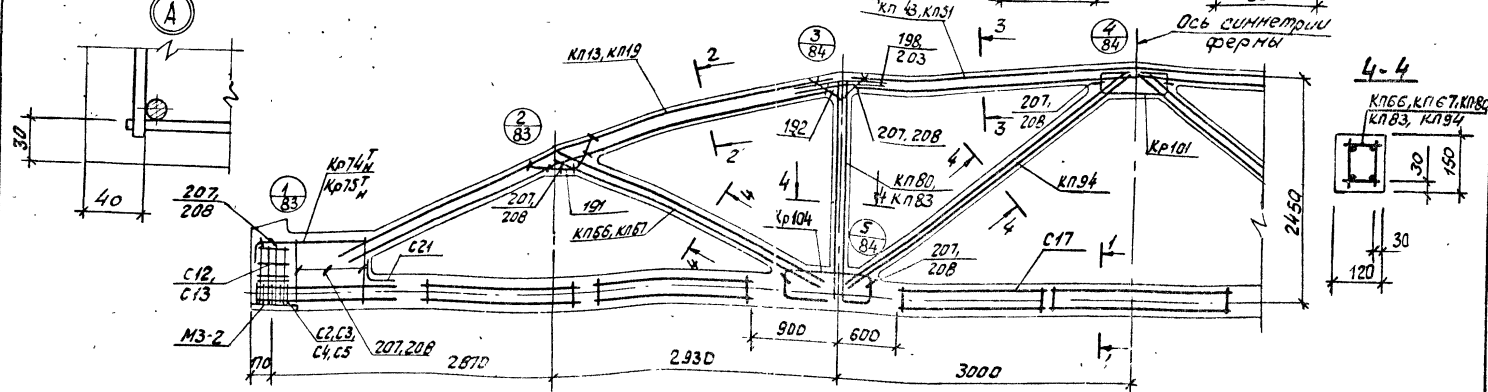
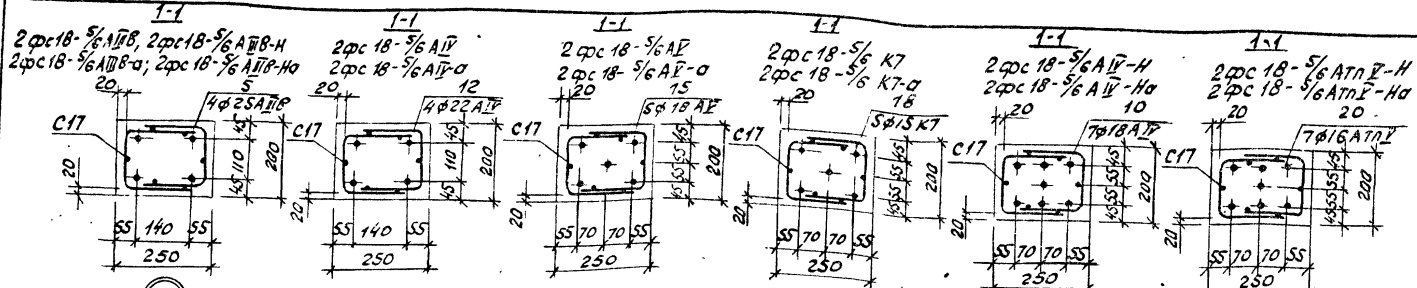
ТК 1978	Фермы 2φс 18-5, 2φс 18-5-а, 2φс 18-5-н, 2φс 18-5-на.	Серия ПК-01-129/18
	Армирование ферм.	Вит. 2 Лист 73

Проектная организация: **СЭИИ**
 Инженер: **В.И. КОЗЛОВ**
 Проверенный: **В.И. КОЗЛОВ**
 Проект: **1978**
 Лист: **2**

Пром. строй. проект Чер. металл. Печенье. Желез.

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа															
2 фс 18-5 А II Б	Кп 12	2	13	2 фс 18-5 А II Б	Кп 12, Кп 42, Кп 66, Кп 78, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II Б	Кп 18, Кп 50, Кп 66, Кп 78, Кп 93	2 фс 18-5 А II Б	Кп 13	2	14	2 фс 18-5 А II Б	Кп 13, Кп 43, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II Б	Кп 18	2	19	2 фс 18-5 А II Б	Кп 18, Кп 51, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II Б	Кп 18	2	19											
	Кп 42	1	43		Кп 12, Кп 93, Кр 100, Кр 103		Кп 18, Кп 93, Кр 103		Кп 43	1	44		Кп 51		1	52	Кп 18, Кп 51, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103		Кп 18		2	19	Кп 51	1	52									
	Кп 66	2	67		С2, С3, С12, С17, С21		Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103		Кр 103	2	67		Кп 66		2	67	Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103		Кп 66		2	67	Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103	Кп 66	2	67								
	Кп 78	2	79		поз. 191, 192, 196, 207		С2, С3, С12, С17, С21		С2, С3, С12, С17, С21	2	84		Кр 83		2	84	С2, С3, С12, С17, С21		Кр 83		2	84	С2, С3, С12, С17, С21	Кр 83	2	84								
	Кп 93	2	94		по 2 фс 18-5 А II Б		поз. 191, 192, 196, 207		поз. 191, 192, 202, 208	2	94		Кр 93		2	94	поз. 191, 192, 202, 208		Кр 93		2	94	поз. 191, 192, 202, 208	Кр 93	2	94								
	Кр 73 Н	2+2	174		15		4		1	2+2	174		Кр 13 Н		2+2	174	по 2 фс 18-5 А II Б		Кр 13 Н		2+2	174	по 2 фс 18-5 А II Б	Кр 13 Н	2+2	174								
	Кр 100	2	201				11		4	1	201		Кр 100		2	201			Кр 100		2	201		Кр 100	2	201								
	Кр 103	4	204								204		Кр 103		4	204			Кр 103		4	204		Кр 103	4	204								
	С2	8	217								217		С2		8	217			С2		8	217		С2	8	217								
	С3	8	217								217		С3		8	217			С3		8	217		С3	8	217								
	С12	8	221								221		С12		8	221			С12		8	221		С12	8	221								
С17	14	224					224	С17	14	224		С17	14	224		С17	14	224																
С21	2	226					226	С21	2	226		С21	2	226		С21	2	226																
	4	5	1						4	5	1																							
	191	4	227						191	4	227																							
	192	4	227						192	4	227																							
	196	8	227						196	8	227																							
	207	36	228						207	36	228																							
2 фс 18-5 А II В	Кп 12, Кп 42, Кп 66, Кп 78, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II В	Кп 18, Кп 50, Кп 66, Кп 78, Кп 93, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II В	Кп 13, Кп 43, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II В	Кп 18, Кп 51, Кп 66, Кп 83, Кп 93, Кр 73 Н, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II В	Кп 12, Кп 93, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II В	Кп 12, Кп 93, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II В	Кп 12, Кп 93, Кр 100, Кр 103	2 фс 18-5 А II В	С12, С17, С21	2 фс 18-5 А II В	С12, С17, С21	2 фс 18-5 А II В	С12, С17, С21	2 фс 18-5 А II В	С12, С17, С21													
	поз. 191, 192, 196, 207		поз. 191, 192, 202, 208		поз. 191, 192, 198, 207		поз. 191, 192, 202, 208		поз. 191, 192, 198, 207		поз. 191, 192, 202, 208		поз. 191, 192, 198, 207		поз. 191, 192, 202, 208		поз. 191, 192, 198, 207		поз. 191, 192, 202, 208															
	18		5		1		18		5		1		18		5		1		18		5	1	18	5	1	18	5	1	18	5	1			
	Кр 73 Н		2+2		176		Кр 73 Н		2+2		176		Кр 73 Н		2+2		176		Кр 73 Н		2+2	176	Кр 73 Н	2+2	176	Кр 73 Н	2+2	176	Кр 73 Н	2+2	176	Кр 73 Н	2+2	176
	С2		8		217		С2		8		217		С2		8		217		С2		8	217	С2	8	217	С2	8	217	С2	8	217	С2	8	217
	С3		8		217		С3		8		217		С3		8		217		С3		8	217	С3	8	217	С3	8	217	С3	8	217	С3	8	217
	С12		8		221		С12		8		221		С12		8		221		С12		8	221	С12	8	221	С12	8	221	С12	8	221	С12	8	221
	С17		14		224		С17		14		224		С17		14		224		С17		14	224	С17	14	224	С17	14	224	С17	14	224	С17	14	224
	С21		2		226		С21		2		226		С21		2		226		С21		2	226	С21	2	226	С21	2	226	С21	2	226	С21	2	226
	4		5		1		4		5		1		4		5		1		4		5	1	4	5	1	4	5	1	4	5	1	4	5	1
	191		4		227		191		4		227		191		4		227		191		4	227	191	4	227	191	4	227	191	4	227	191	4	227
192	4	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227	192	4	227											
202	12	228	202	12	228	202	12	228	202	12	228	202	12	228	202	12	228	202	12	228	202	12	228											
208	36	228	208	36	228	208	36	228	208	36	228	208	36	228	208	36	228	208	36	228	208	36	228											

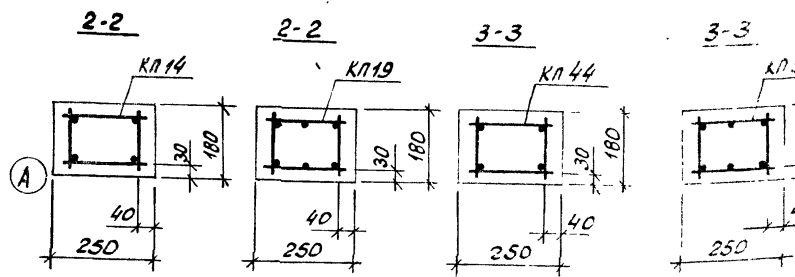
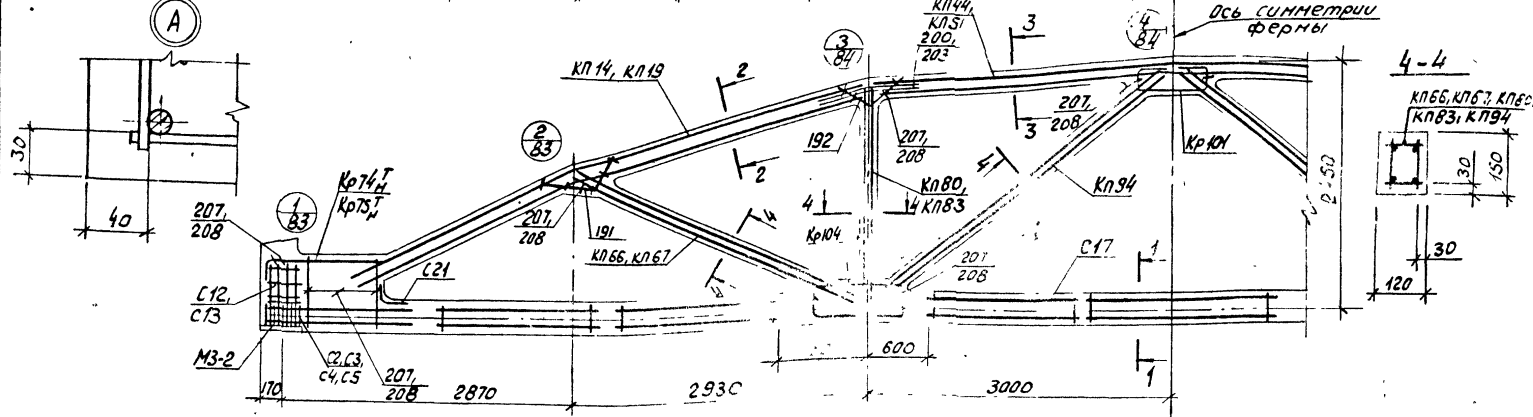
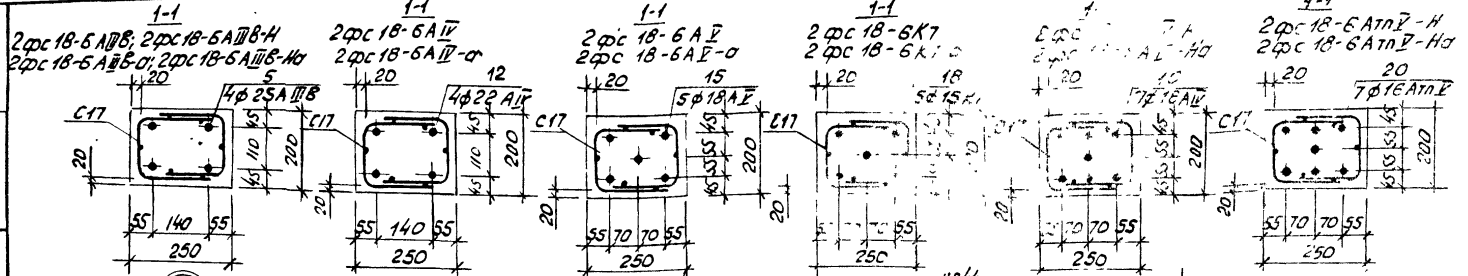
ТК 1978	Фермы 2 фс 18-5, 2 фс 18-5-а, 2 фс 18-5-н, 2 фс 18-5-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.		Серия П.К.01.129/78
			Вкл. 2 Лист 74



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 14. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске напрягаемой арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 76.

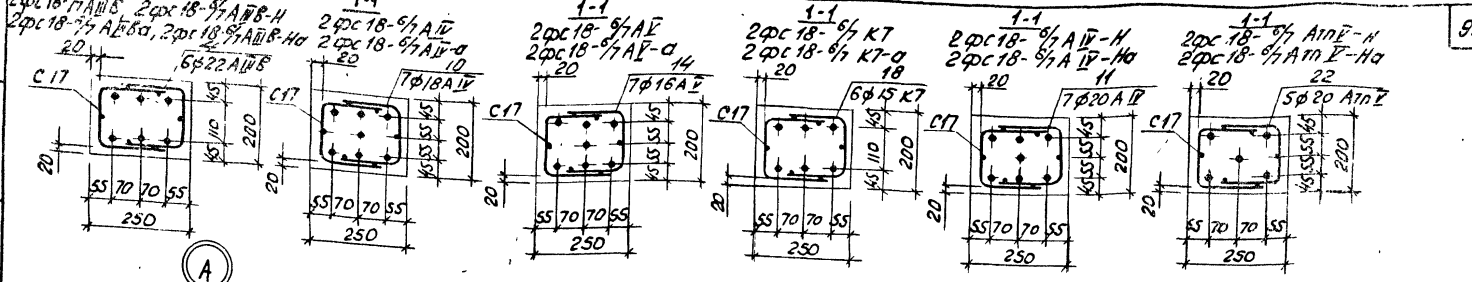
ТК 1978	Фермы 2 фс 18-5/6, 2 фс 18-5/6-а, 2 фс 18-5/6-Н, 2 фс 18-5/6-На.	Серия КК-01-129/78
	Армирование ферм.	Вып. Лист 2 75

Проектный институт

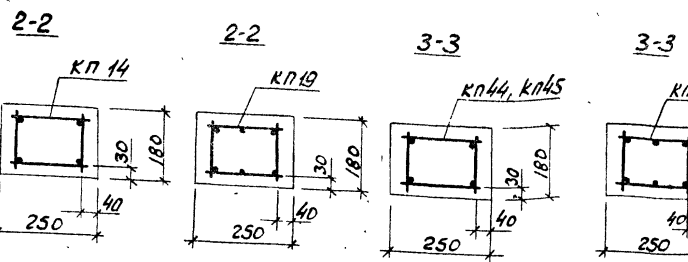
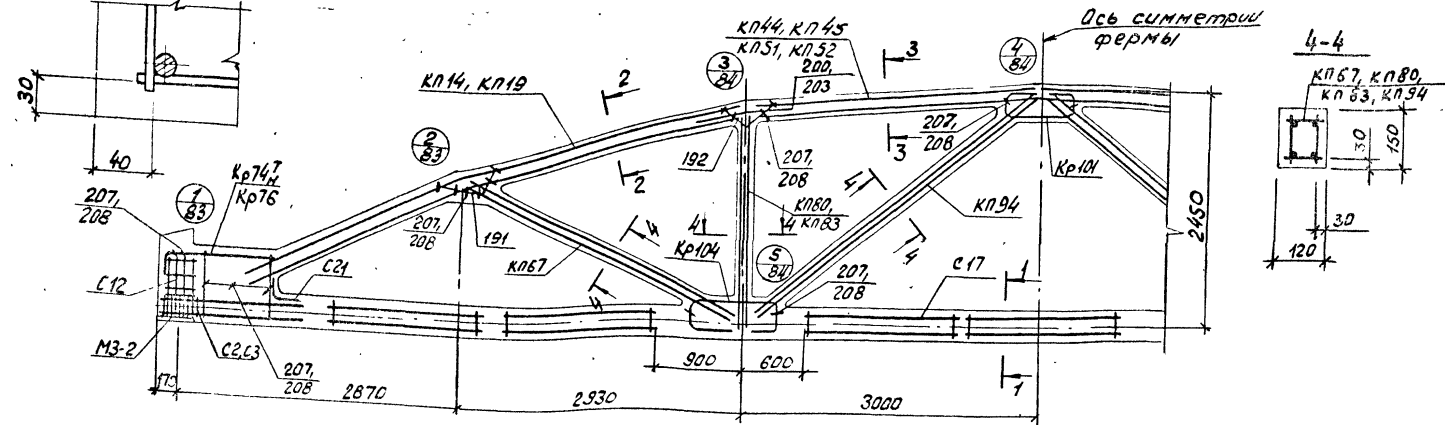


1. Значения контрольных напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 и 2 пояснительной записки.
2. Кривая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7k.
3. При бетонировании ферм следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 18.

ТК 1978	Фермы 2 фс 18-б, 2 фс 18-б-а, 2 фс 18-б-н, 2 фс 18-б-нд.	Серия ИК-01-129/78
	Армирование ферм.	Вып. лист 2 77



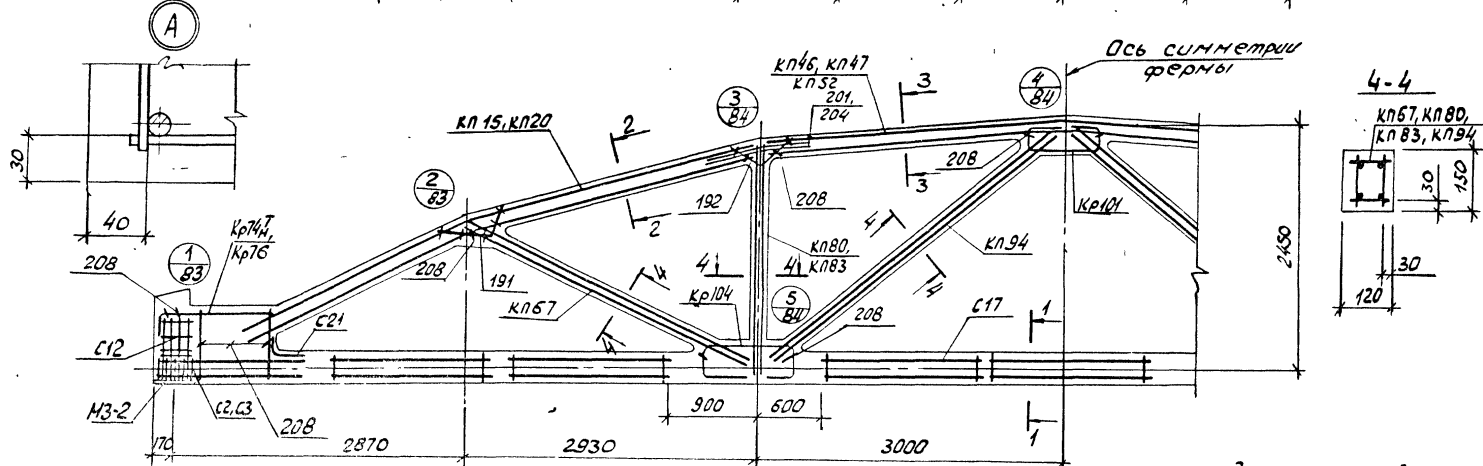
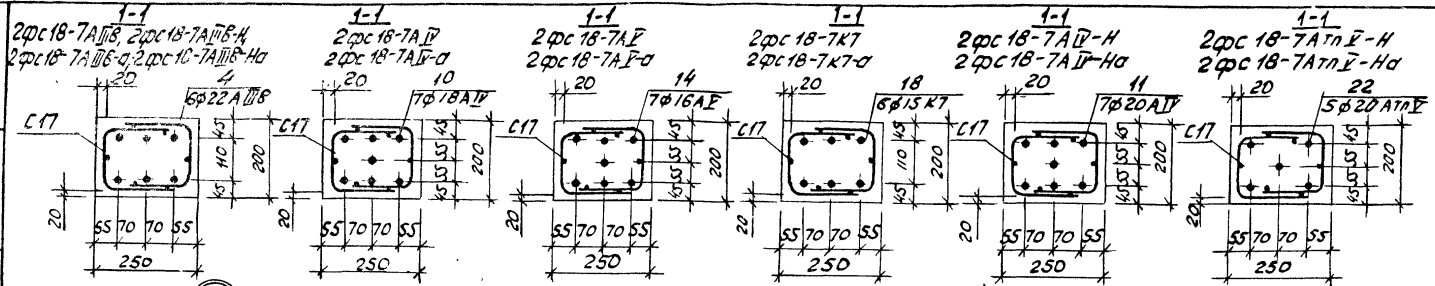
А



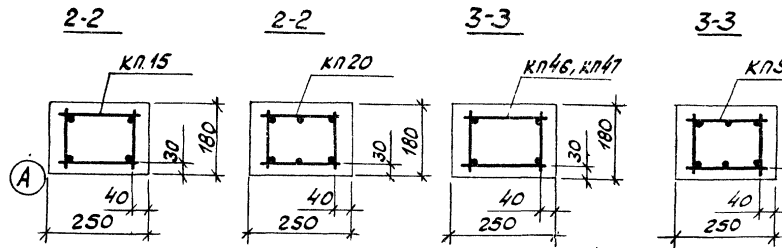
1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 для соответствующей записки.
2. Качественная прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0.7k.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок допустимых изделий на одну ферму приведена на листе 80.

ТК	Фермы 2φс 18-5/7, 2φс 18-5/7-а,	Серия
	2φс 18-5/7-Н, 2φс 18-5/7-Н а.	ПК-81-129/78
1978	Армирование ферм.	Вып. Лист
		2 79

Проект: ...
 Конст. ...
 Проектирование ...
 ...
 ...



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице П.1.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе в.2.



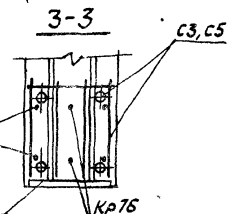
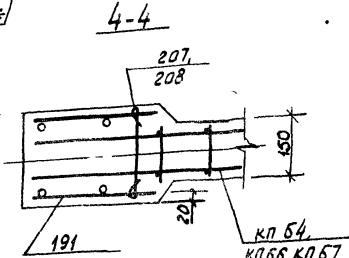
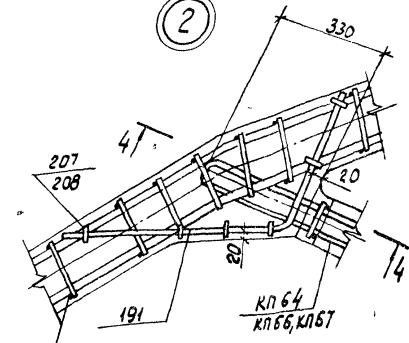
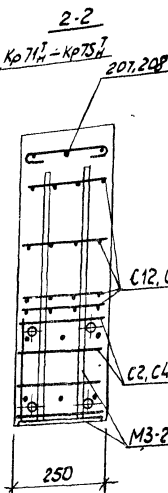
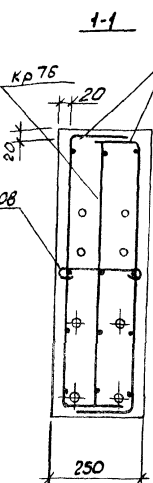
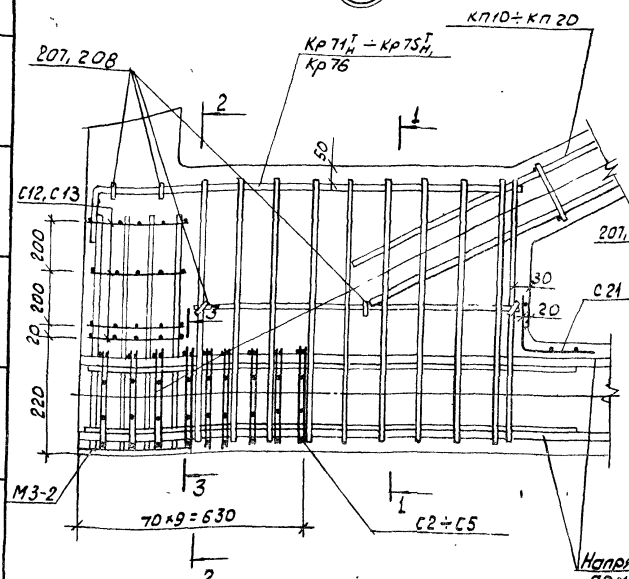
ТК 1978	Фермы 2 фс 18-7, 2 фс 18-7-а 2 фс 18-7-н, 2 фс 18-7-на.	серия И.О.1-129/78
	Армирование ферм.	лист 2/31

Проектно-конструкторский институт
Учред. Комит. Печенгский район

Черт. Конст. Пелешино

Проектный проект

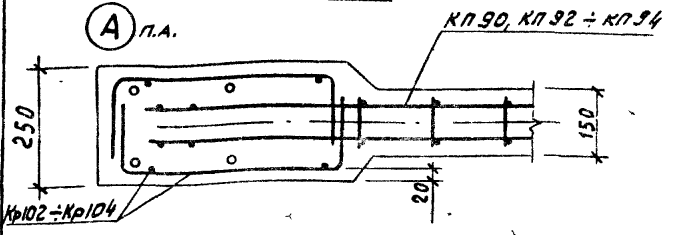
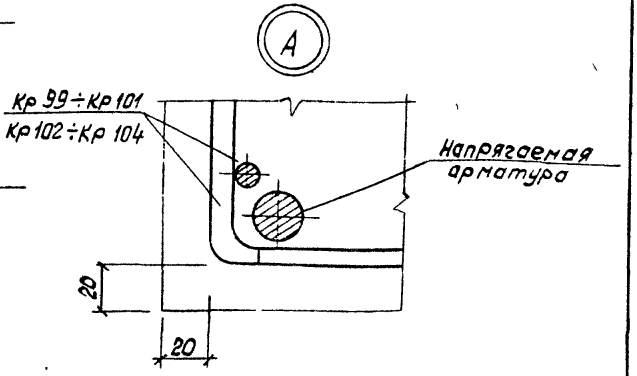
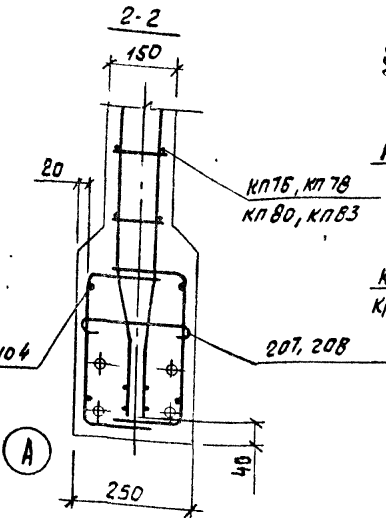
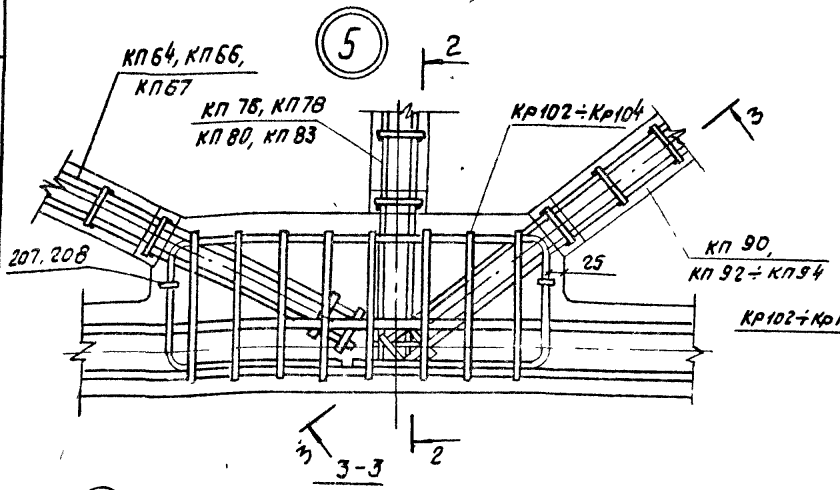
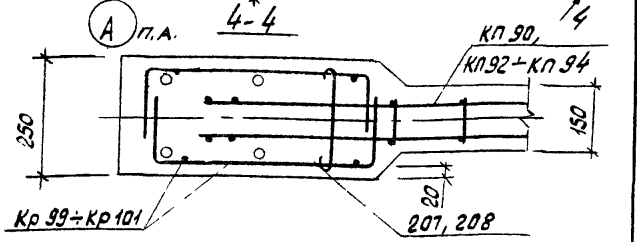
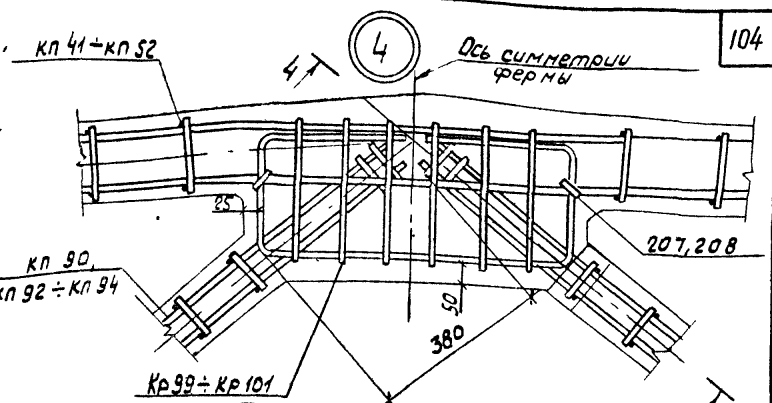
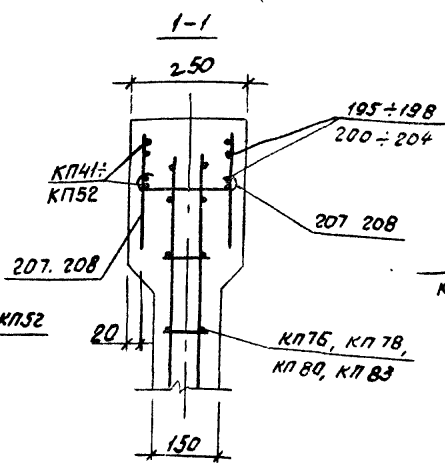
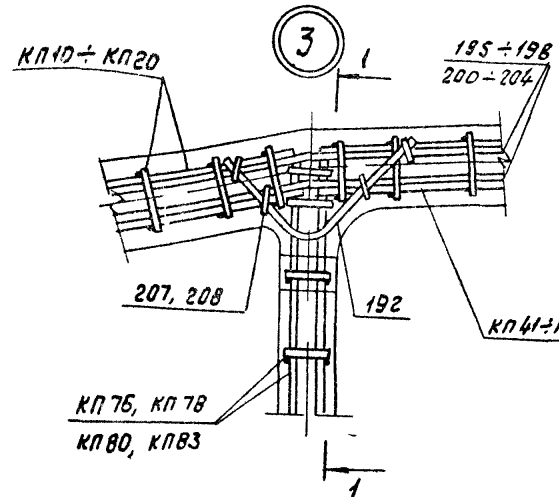
1



Напрягаемая арматура

1. В узлах 1 и 5 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допускаемое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ± 10 мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток $С2 \div С5$ для стерж с армированием нижнего пояса канатом К 7. Для фермы М3-2 стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток $С2 \div С5$ на расстоянии 280 мм от торца с шагом 70 мм.
4. В узле 3 условно показаны каркасы стойки Кр 76, Кр 70. Каркасы Кр 76, Кр 70 устанавливаются аналогично каркасам Кр 76, Кр 70.

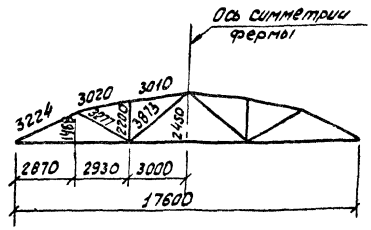
ТК 1978	Фермы 2ос 18-2 ÷ 2ос 18-7, 2ос 18-2-а ÷ 2ос 18-7-а, 2ос 18-2-н ÷ 2ос 18-7-н, 2ос 18-2-на ÷ 2ос 18-7-на.	Серия ПК-01-129/178 Вып. лист 2 83
	Узлы 1, 2.	



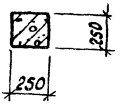
Проект: Конт. стр. - Пеле шенико
Промстройпроект

ТК 1978	Фермы 2 фс 18-2-2 фс 18-7, 2 фс 18-2-а: 2 фс 18-7-а,	Серия
	2 фс 18-2-н: 2 фс 18-7-н, 2 фс 18-2-н: 2 фс 18-7-н.	ПК-01-129/78
	Узлы 3, 4, 5.	Вкл. лист 2 84

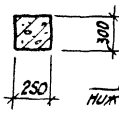
Геометрическая схема фермы



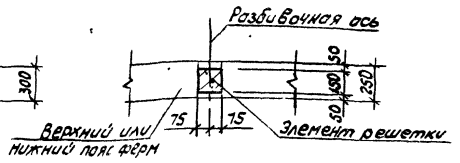
1-1



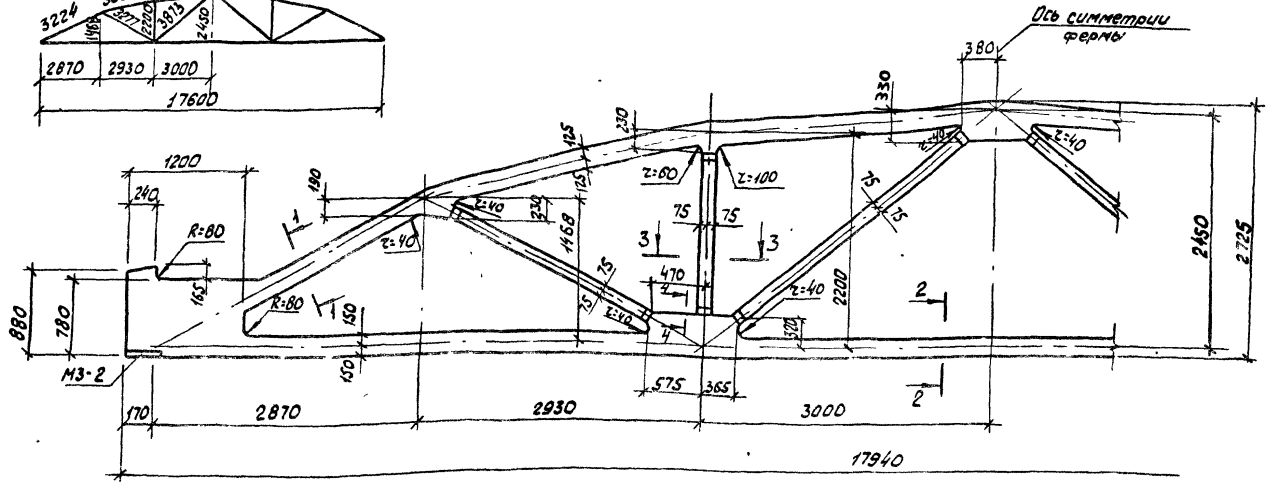
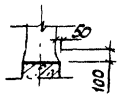
2-2



3-3



4-4



ЧИТ. ДОУДАВЫ
 Д. УЖАК
 ПЕР. КОМП.

КУБСКИЙ
 Проект

Спецификация марок закладных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия	к-во шт	№ листа
3фс18-5-г 3фс18-9-г 3фс18-5-а-г 3фс18-5-а, 3фс18-5-н-г 3фс18-9-н, 3фс18-5-н-а 3фс18-5-н-а	M3-2	2	вып. 3.4.2 л. 13

1. Привязки всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид принятой решетки.
3. Размеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фронтонов связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвешенного транспорта даны в выпуске серии ПК-01-129/78.

TK	Фермы 3фс18-5+3фс18-9, 3фс18-5-а, 3фс18-5-а, 3фс18-5-н+3фс18-9-н, 3фс18-5-на, 3фс18-5-на.	Серия ПК-01-129/78
1978	Опалубочный чертеж.	Вып. 2 Лист 85

3 фс 18-5АІВ
3 фс 18-5АІВ-а
3 фс 18-5АІВ-Н
3 фс 18-5АІВ-Н-а

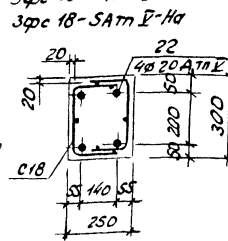
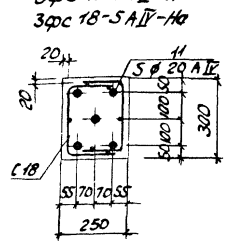
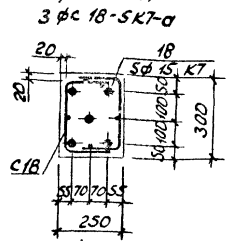
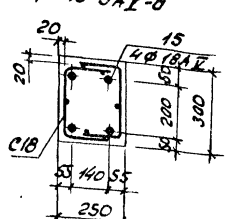
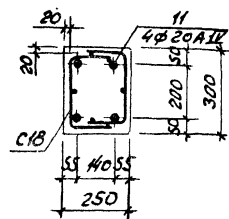
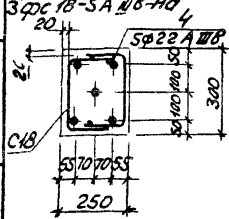
3 фс 18-5АІІ
3 фс 18-5АІІ-а

1-1
3 фс 18-5АІ
3 фс 18-5АІ-а

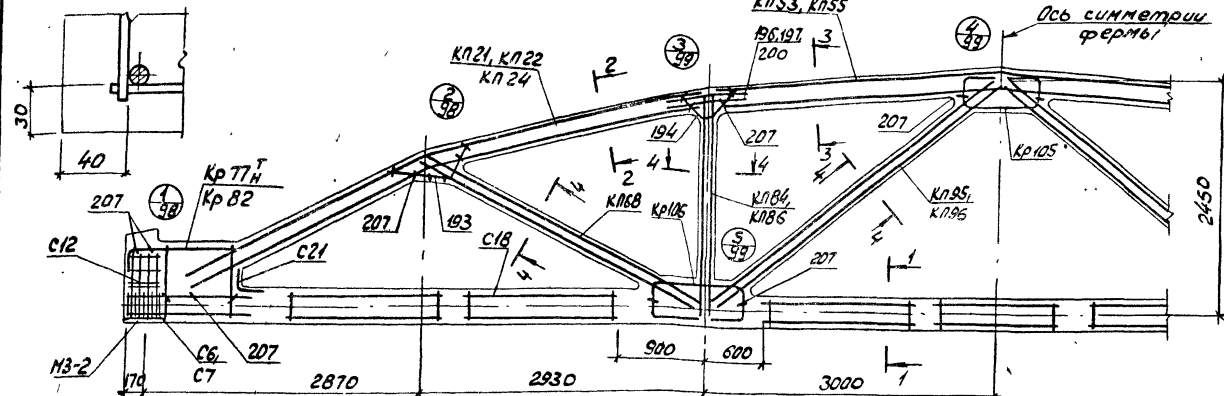
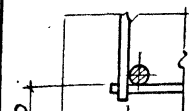
1-1
3 фс 18-5К7
3 фс 18-5К7-а

1-1
3 фс 18-5АІІ-Н
3 фс 18-5АІІ-Н-а

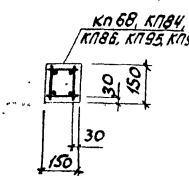
1-1
3 фс 18-5АІІІ-Н
3 фс 18-5АІІІ-Н-а



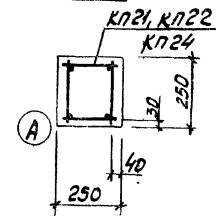
А



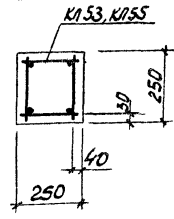
4-4



2-2



3-3



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 4.14. пояснительной записки.
2. Расчетная прочность бетона при выпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7к.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 107.

ТК 1918	Фермы 3 фс 18-5, 3 фс 18-5а, 3 фс 18-5-Н, 3 фс 18-5-Н-а		Серия К-01-125/18	
	Армирование ферм.		Вкл. 2	Лист 86

"Урал-Конст. Печенежь" Проектно-производств.

3фс 18-5/6 АПВ
3фс 18-5/6 АПВ-а
3фс 18-5/6 АПВ-Н
3фс 18-5/6 АПВ-На

3фс 18-5/6 АП
3фс 18-5/6 АП-а

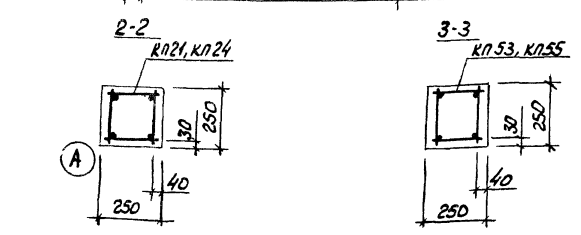
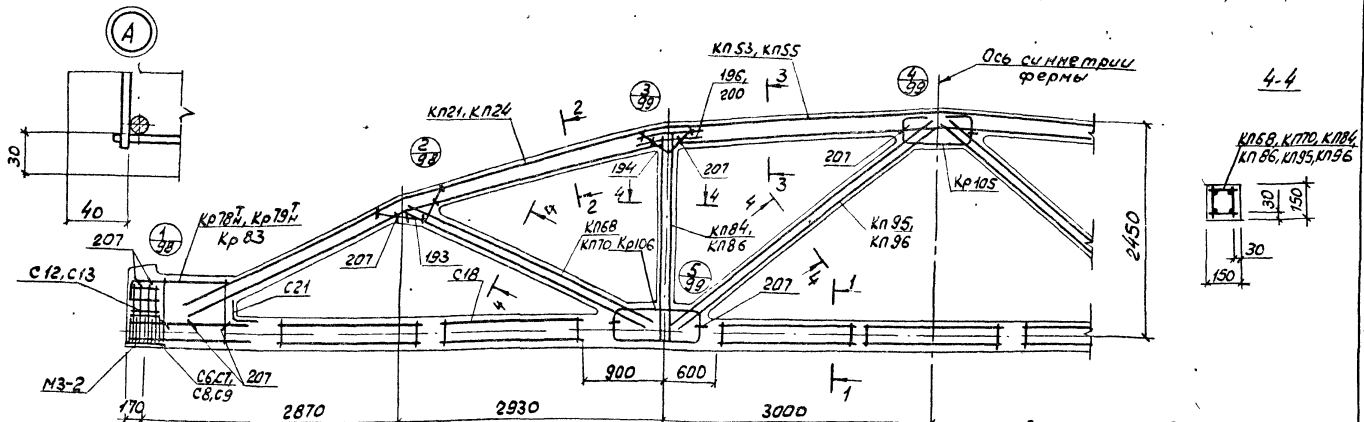
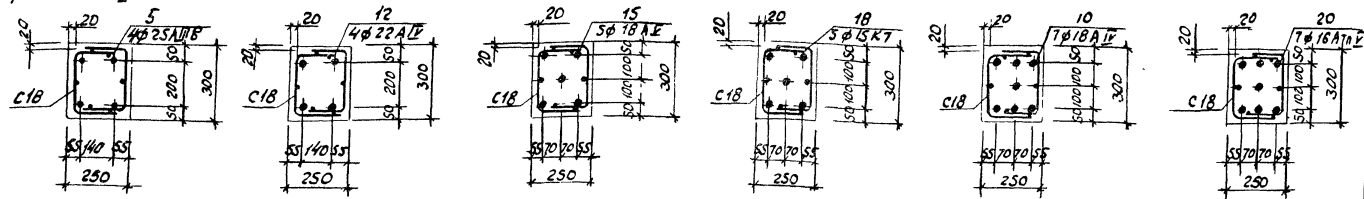
3фс 18-5/6 АЭ
3фс 18-5/6 АЭ-а

3фс 18-5/6 КТ
3фс 18-5/6 КТ-а

3фс 18-5/6 АЭ-Н
3фс 18-5/6 АЭ-На

3фс 18-5/6 АНЭ-Н
3фс 18-5/6 АНЭ-На

108

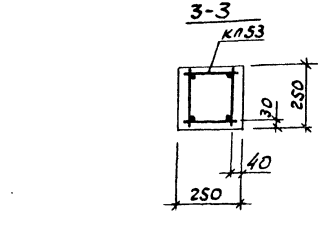
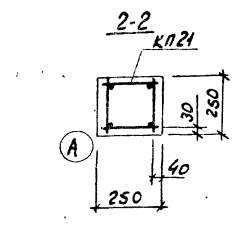
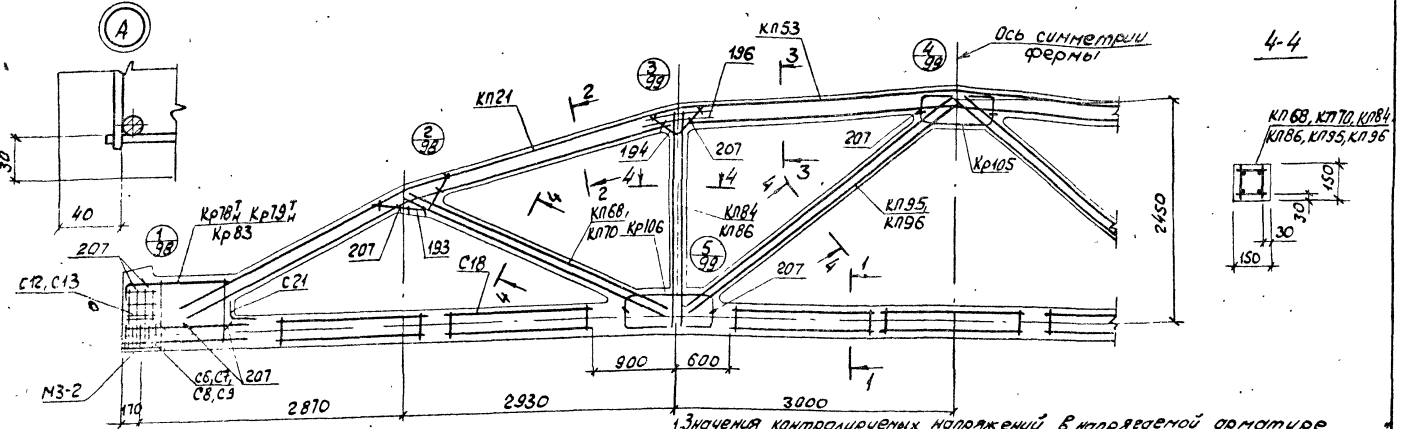
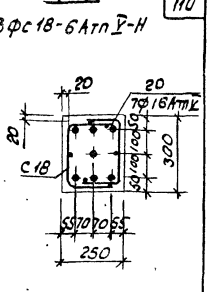
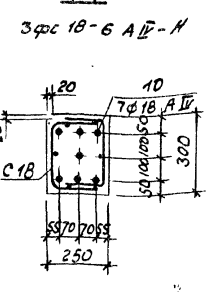
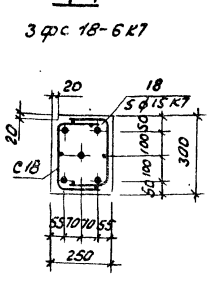
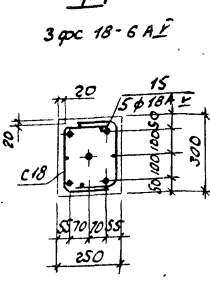
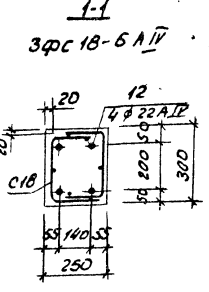
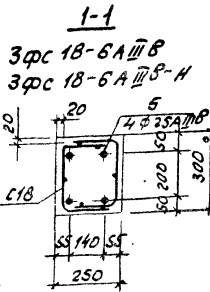


1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. п. 4 Проектной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 109.

ТК 1978	Фермы 3фс 18-5/6-а, 3фс 18-5/6-Н, 3фс 18-5/6-На	Серия ПК-01-129/18
	Армирование ферм.	Вкл. 2 Лист 88

Учет конст. пешеход. мост.

Проектировщик



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 1.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0.7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 91.

ТК 1978	Фермы 3 фс 18-6, 3 фс 18-6-Н Армирование ферм.	Серия Р	ПК-01-123/78
		ВЫП. ЛИСТ	2 90

Проектный отдел

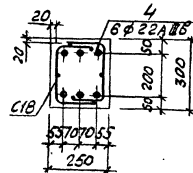
Марка фермы	Марка изделия или №103	Кол-во шт	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или №103	Кол-во шт	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или №103	Кол-во шт	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или №103	Кол-во шт	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или №103	Кол-во шт	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или №103	Кол-во шт	№ листа Вып.З																			
3 фмс 18-6 А III В	КП21	2	22	3 фмс 18-6 А II	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21, поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, Кр105, Кр106, с18, с21 поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21 поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В	3 фмс 18-6 К7	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21 поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В	КП21	2	22	3 фмс 18-6 А III В-Н	КП21, КП53, КП70, КП86, КП96, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21, поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В-Н	КП21	2	22	3 фмс 18-6 А II-Н	КП21, КП53, КП70, КП86, КП96, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21, поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А II-Н	КП21	2	22	3 фмс 18-6 А III В-Н	КП21, КП53, КП70, КП86, КП96, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21, поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В-Н																		
	КП53	1	54																						КП53	1	54	КП53	1	54												
	КП68	2	69																						КП70	2	71	КП70	2	71												
	КП84	2	85																						КП86	2	87	КП86	2	87												
	КП95	2	96																						КП96	2	97	КП96	2	97												
	Кр78Н	2+2	119																						Кр78Н	2+2	119	Кр78Н	2+2	119												
	Кр105	2	206																						Кр105	2	206	Кр105	2	206												
	Кр106	4	207																						Кр106	4	207	Кр106	4	207												
	с8	8	220																						с8	8	220	с8	8	220												
	с9	8	220																						с9	8	220	с9	8	220												
	с13	8	222																						с13	8	222	с13	8	222												
	с18	14	225																						с18	14	225	с18	14	225												
	с21	2	226																						с21	2	226	с21	2	226												
5	4	1	5	4	1	5	4	1																																		
193	4	227	193	4	227	193	4	227																																		
194	4	227	194	4	227	194	4	227																																		
196	8	227	196	8	227	196	8	227																																		
207	36	228	207	36	228	207	36	228																																		
3 фмс 18-6 А I				3 фмс 18-6 А I	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21, поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21 поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21 поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В		КП21	4	1		3 фмс 18-6 А II-Н	КП21, КП53, КП70, КП86, КП96, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21, поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А II-Н	КП21	4	1		3 фмс 18-6 А III В-Н	КП21, КП53, КП70, КП86, КП96, Кр78Н, Кр105, Кр106, с18, с21, поз.193,194,196,207 по3 фмс 18-6 А III В-Н																						

Вес, кол-во, исполнение

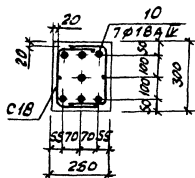
Прочитать проект

ТК 1978	Фермы 3 фмс 18-6, 3 фмс 18-6-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Ферма № 22 120/78
---------	--	-------------------

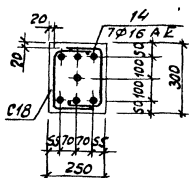
1-1
3 фс 18-7 А III В
3 фс 18-7 А III В-Н



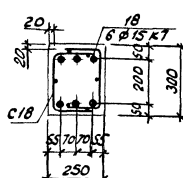
1-1
3 фс 18-7 А IV



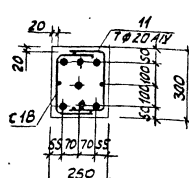
1-1
3 фс 18-7 А V



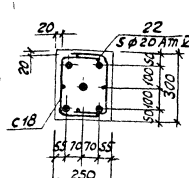
1-1
3 фс 18-7 К7



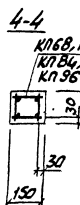
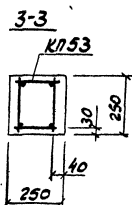
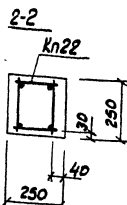
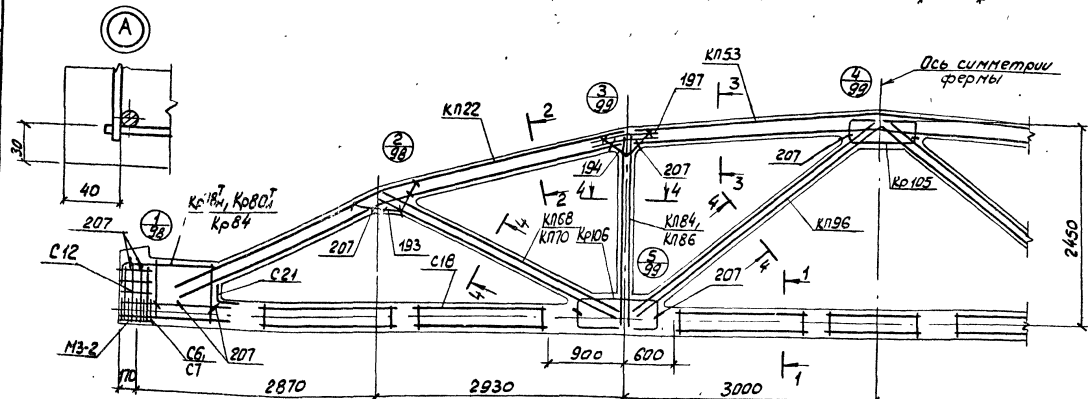
1-1
3 фс 18-7 А IV-Н



1-1
3 фс 18-7 А IV-Н



112



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 2.4. пояснительной записки.
2. Каждая прочность бетона, при отпуске напряжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 2.

ТК	фермы 3 фс 18-7, 3 фс 18-7-Н.	Серия
1978	Армирование ферм.	18-01-129/78
		86/л. лист
		2 92

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.з	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.з	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.з	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.з	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.з	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.з				
3 фрс 18-7 А II В	кп22	2	23	3 фрс 18-7 А II В	кп22, кп53, кп68, кп84, кп96, кр78 _н , кр105, кр106	10	7	1	3 фрс 18-7 А II В	кп22, кп53, кп68, кп84, кп96, кр105, кр106, с12, с18, с21	18	6	1	3 фрс 18-7 А II В-Н	кп22	2	23	3 фрс 18-7 А II В-Н	кп22, кп53, кп70, кп86, кп96, кр78 _н , кр105, кр106, с6, с7, с12, с18, с21	11	7	1	3 фрс 18-7 А II В-Н	кп22, кп53, кп70, кп86, кп96, кр78 _н , кр105, кр106, с6, с7, с12, с18, с21	22	5	1
	кп53	1	54		поз. 193, 194, 197, 207					поз. 193, 194, 197, 207					кп86	2	87		поз. 193, 194, 197, 207					поз. 193, 194, 197, 207			
	кп68	2	69		по 3 фрс 18-7 А II В					по 3 фрс 18-7 А II В					кп96	2	97		по 3 фрс 18-7 А II В-Н					по 3 фрс 18-7 А II В-Н			
	кп84	2	85												кр78 _н	2+2	179										
	кп96	2	97												кр105	2	206										
	кр78 _н	2+2	179												кр106	4	207										
	кр105	2	206												с6	8	219										
	кр106	4	207												с7	8	219										
	с6	8	219												с12	8	221										
	с7	8	219												с18	14	225										
	с12	8	221												с21	2	226										
	с18	14	225												4	6	1										
	с21	2	226												193	4	227										
4	6	1			194	4	227																				
193	4	227			197	8	227																				
194	4	227			207	36	228																				
197	8	227																									
207	36	228																									

ТК
1978Фермы 3 фрс 18-7, 3 фрс 18-7-Н.
Спецификация марок
арматурных изделий на одну ферму.Серия
рк-04-129/78
Вып.
2
лист
93

1-1
3 фс 18-8A II B
3 фс 18-8A II B-H

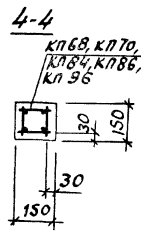
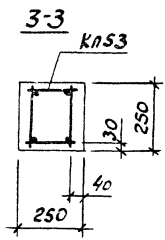
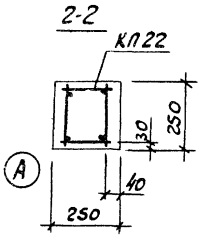
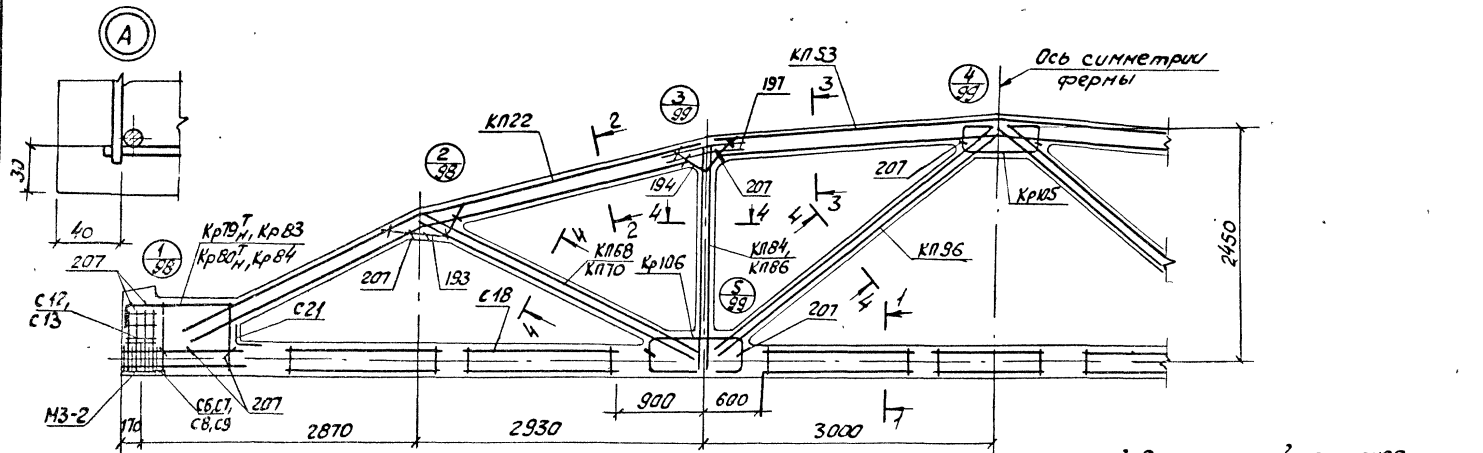
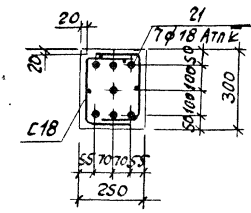
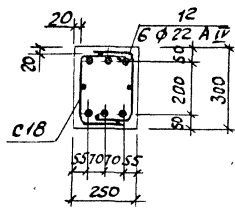
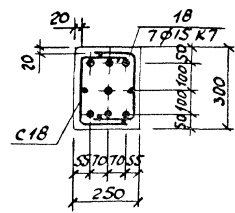
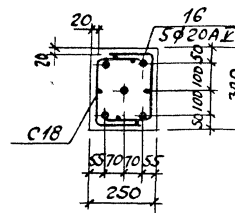
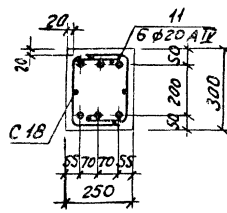
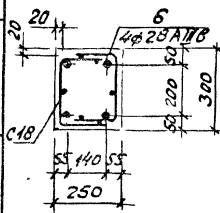
1-1
3 фс 18-8A II

1-1
3 фс 18-8A I

1-1
3 фс 18-8 K T

1-1
3 фс 18-8A II-H

1-1
3 фс 18-8A II E-H



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. п.24 пояснительной записки.
2. Кислотная прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,12.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В надрзах ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация нарек арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 95

ТК 1978	Фермы 3 фс 18-8, 3 фс 18-8-H	Серия ПК-01-129/78
	Армирование ферм.	Выйт 2
		Лист 54

Параметры проекта

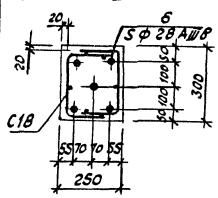
Верх. лист. 1501010

Проектно-конструкторское бюро

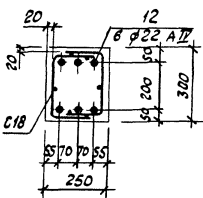
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выл.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выл.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выл.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выл.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выл.З						
3 фрс 18-8 А III B	кп 22	2	23	3 фрс 18-8 А II B	кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B			3 фрс 18-8 К 7	кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 105, кр 106, с 18, с 21, поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B			3 фрс 18-8 А III B - H	кп 22, кп 53, кп 70, кп 86, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21, поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B - H			3 фрс 18-8 А III B - H	кп 22, кп 53, кп 70, кп 86, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21, поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B - H								
	кп 53	1	54		11	6	1		18	7	1		кп 70	2	71		12	6	1	21	7	1			
	кп 68	2	69		с 6	8	219		кп 80 ^T _H	2+2	181		кп 86	2	87		с 6	8	219	с 7	8	219	с 6	8	219
	кп 84	2	85		с 7	8	219		кп 84	2	185		кп 105	2	206		с 7	8	219	с 12	8	221	с 7	8	219
	кп 96	2	97		с 12	8	221		с 6	18	219		кп 106	4	207		с 12	8	221				с 12	8	221
	кр 79 ^T _H	2+2	180		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B	с 7	18		219	с 8	8		221	с 8	8		220								
	кр 83	2	184		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B					с 9	8		220	с 13	8		222								
	с 8	8	220		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B					с 18	14		225	с 16	14		225								
	с 9	8	220		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B					с 21	2		226	с 21	2		226								
	с 13	8	222		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B					6	4		1												
	с 18	14	225		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B					193	4		227												
	с 21	2	226		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B					194	4		227												
	6	4	1		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B					197	8		227												
	193	4	227		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B					207	36		228												
	194	4	227		кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B																				
197	8	227	кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B																						
207	36	228	кп 22, кп 53, кп 68, кп 84, кп 96, кр 79 ^T _H , кр 83, кр 105, кр 106, с 18, с 21 поз. 193, 194, 197, 207 по 3 фрс 18-8 А III B																						
кр 105	2	206																							
кр 106	4	207																							

ТК 1978	Фермы 3 фрс 18-8, 3 фрс 18-8-Н.	Серия
	Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	ПК-01-129/78
		Лист
		2 95

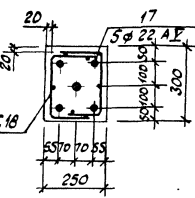
1-1
3 фс 18-9 A III B,
3 фс 18-9 A III B-H



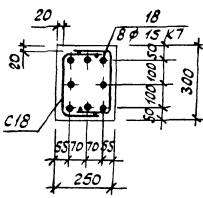
1-1
3 фс 18-9 A IV



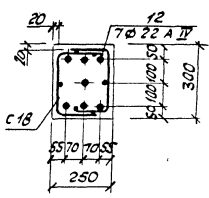
1-1
3 фс 18-9 A V



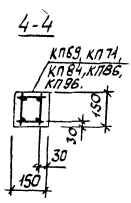
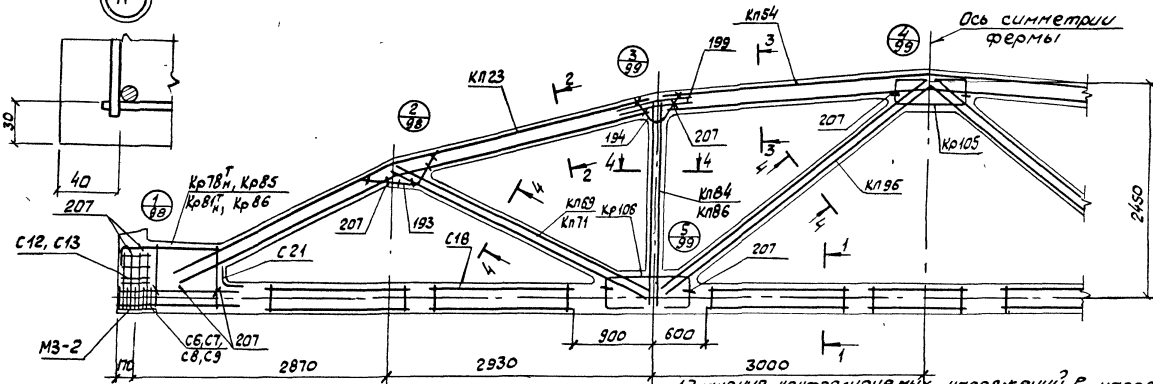
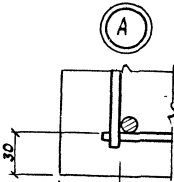
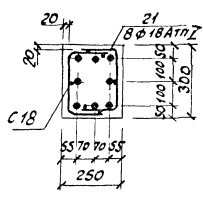
1-1
3 фс 18-9 K7



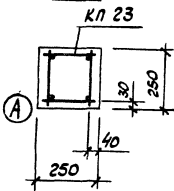
1-1
3 фс 18-9 A IV-H



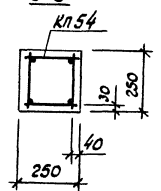
1-1
3 фс 18-9 A IV-H



2-2



3-3



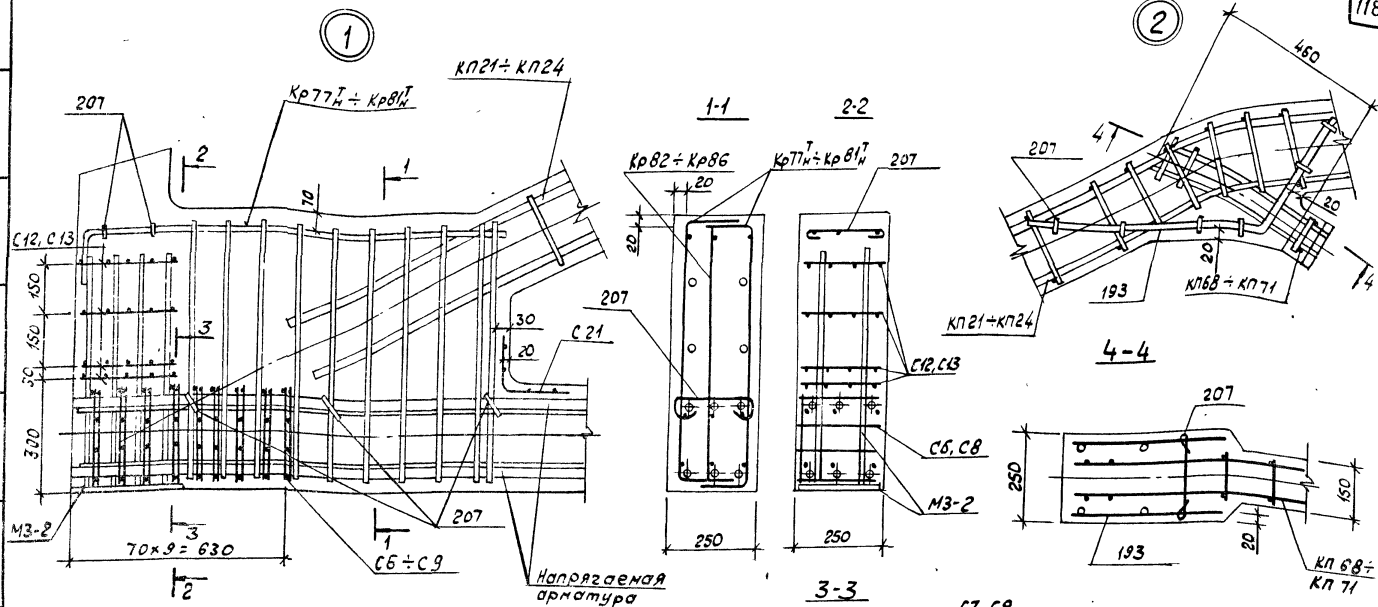
1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 и 4 пояснительной записки.
2. Климповая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно вписаны индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 97.

ТК 1978	Фермы 3 фс 18-9, 3 фс 18-9-Н.	Серия ЛК-01-129/78
	Армирование ферм.	Всего листов 2 из 96

Промстройпроект
Терг. Констр. Мелешенко

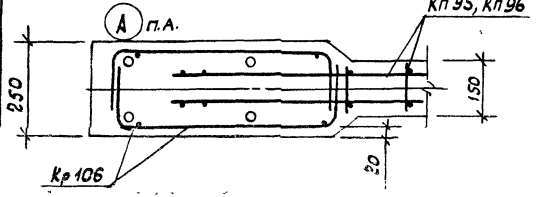
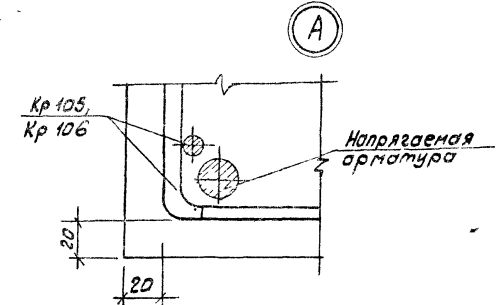
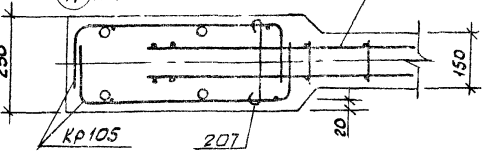
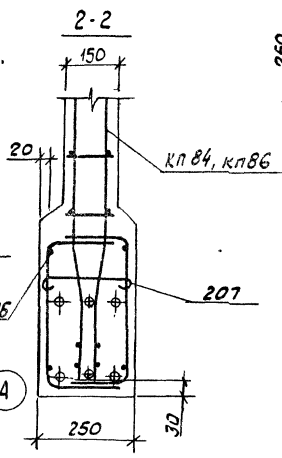
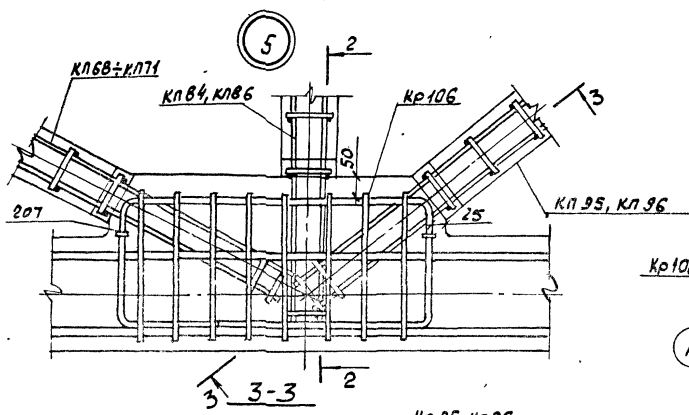
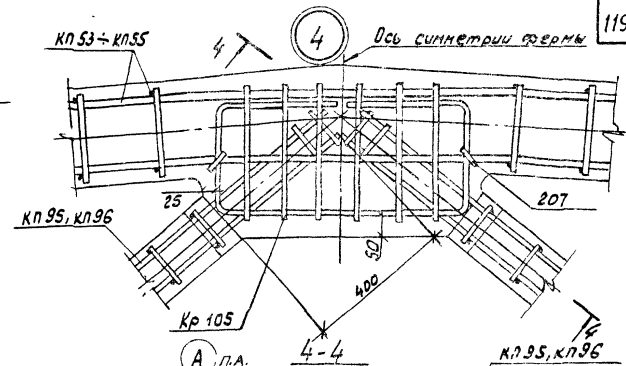
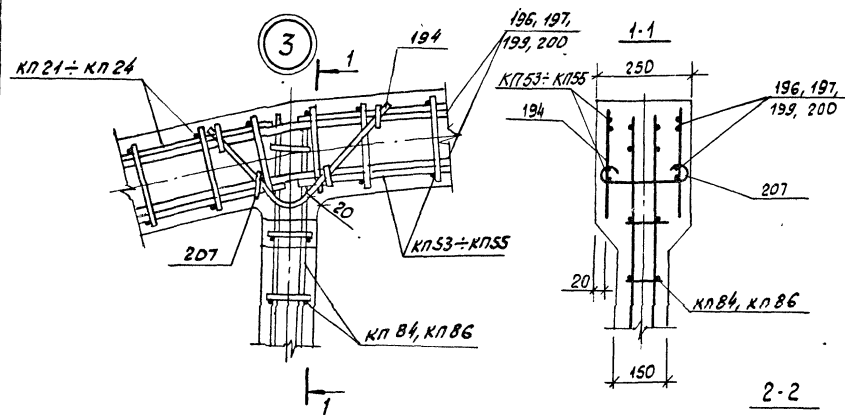
Марка фермы	Марка изделия или № поЗ	Кол-во шт.	№ листа вын.З	Марка фермы	Марка изделия или № поЗ	Кол-во шт.	№ листа вын.З	Марка фермы	Марка изделия или № поЗ	Кол-во шт.	№ листа вын.З	Марка фермы	Марка изделия или № поЗ	Кол-во шт.	№ листа вын.З	Марка фермы	Марка изделия или № поЗ	Кол-во шт.	№ листа вын.З																								
3 фрс 18-9 А III B	КП 23	2	24	3 фрс 18-9 А IV	КП 23, КП 54, КП 69, КП 84, КП 96, Кр 78 ^Т , Кр 85, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3 фрс 18-9 А III B	КП 23, КП 54, КП 69, КП 84, КП 96, Кр 105, Кр 106 С 18, С 21 поз. 193, 194, 199, 207 по 3 фрс 18-9 А III B	КП 23, КП 54, КП 69, КП 84, КП 96, Кр 78 ^Т , Кр 85, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3 фрс 18-9 А III B	3 фрс 18-9 К 7	КП 23, КП 54, КП 69, КП 84, КП 96, Кр 78 ^Т , Кр 85, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3 фрс 18-9 А III B	КП 23, КП 54, КП 69, КП 84, КП 96, Кр 78 ^Т , Кр 85, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3 фрс 18-9 А III B	3 фрс 18-9 А IV - H	3 фрс 18-9 А IV - H	КП 23, КП 54, КП 74, КП 86, КП 96, Кр 78 ^Т , Кр 85, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21 поз. 193, 194, 199, 207, по 3 фрс 18-9 А III B - H	3 фрс 18-9 А IV - H	3 фрс 18-9 А IV - H	КП 23, КП 54, КП 74, КП 86, КП 96, Кр 78 ^Т , Кр 85, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3 фрс 18-9 А III B - H	3 фрс 18-9 А IV - H	3 фрс 18-9 А IV - H	КП 23, КП 54, КП 74, КП 86, КП 96, Кр 78 ^Т , Кр 85, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3 фрс 18-9 А III B - H																								
	КП 54	1	55																	12	6	1	Кр 86	2	187	Кр 85	2	186	С 6	8	219	С 6	8	219	С 7	8	219	С 7	8	219			
	КП 69	2	70																	С 6	8	219	Кр 86	2	187	Кр 105	2	206	С 7	8	219	С 7	8	219	С 12	8	221	С 12	8	221	С 12	8	221
	КП 84	2	85																	С 7	8	219	Кр 86	2	187	Кр 106	4	207	С 8	8	220	С 8	8	220	С 9	8	220	С 9	8	220	С 9	8	220
	КП 96	2	97																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 13	8	222	С 13	8	222	С 18	14	225	С 18	14	225
	Кр 78 ^Т	2+2	179																	С 7	8	219	Кр 86	2	187	Кр 106	4	207	С 9	8	220	С 18	14	225	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	Кр 85	2	186																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	Кр 105	2	206																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	Кр 106	4	207																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	С 8	8	220																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	С 9	8	220																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	С 13	8	222																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	С 18	14	225																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	С 21	2	226																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
	Б	5	1																	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226
193	4	227	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226																	
194	4	227	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226																	
199	8	227	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226																	
207	36	228	С 12	8	221	Кр 86	2	187	С 8	8	220	С 9	8	220	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226	С 21	2	226																	

ТК	Фермы 3 фрс 18-9, 3 фрс 18-9-Н,	Серия
1978	спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	ПК-01-129/78
		Вып. 2
		Лист 97



1. В узлах 1 и 5 условно показана в стержней напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов в пояса ± 10 мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С6 \pm С9 для ферм с армированием нижнего пояса канатной. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С6 \pm С9 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 10 мм.
4. В узле 2 условно показаны каркасы раскоса КЛ68, КЛ70. Каркасы КЛ69, КЛ71 устанавливаются аналогично каркасам КЛ68, КЛ70.

ТК 1978	Фермы Зфс18-5+3фс18-9, Зфс18-5-а, Зфс18-5/8-а, Зфс18-5-н+3фс18-9-н, Зфс18-5-на, Зфс18-5/8-на.	Серия ПК-01-129/78
	Узлы 1, 2.	Вкл. Лист 2 98

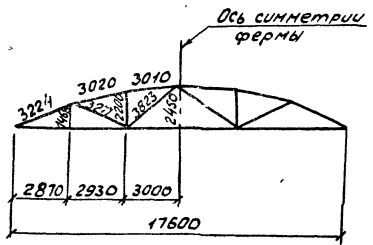


ТК	Фермы ЗПС 18-5+3 ЗПС 18-5, ЗПС 18-5-а, ЗПС 18-5-б, ЗПС 18-5-в+3 ЗПС 18-2-Н, ЗПС 18-5-Н-а, ЗПС 18-5-Н-б.	18019
1978	Узлы 3, 4, 5.	ПК-07-123/18 Вып. 2 Лист 39

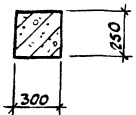
Промстройпроект

Верх. Конст. Лесшеница

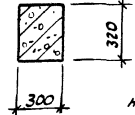
Геометрическая схема фермы



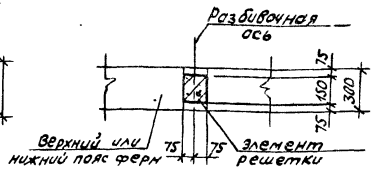
1-1



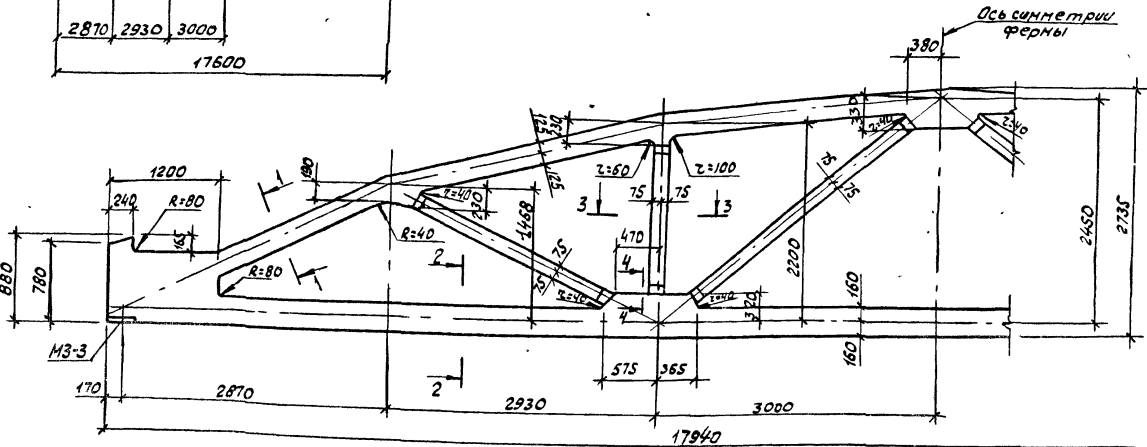
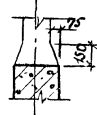
2-2



3-3



4-4



Спецификация марок
закладных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия	к-во шт	№ листа
4фс 18-8/А 4фс 18-12, 4фс 18-8/В± 4фс 18-8/А± 4фс 18-8/А± 4фс 18-12-Н, 4фс 18-8/В± 4фс 18-8/В±	M3-3	2	Вып. 3 ч. 2 л. 13

1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Размеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске серии ПК-01-129/18.

ТК 1978	фермы 4фс 18-8/А, 4фс 18-12, 4фс 18-8/В±, 4фс 18-8/А±, 4фс 18-8/В±, 4фс 18-12-Н, 4фс 18-8/В±, 4фс 18-8/В±	серия ПК-01-129/18
	Пятиугольный чертеж.	Вып. лист 2, 103

Проект: 1978 г. 18.01.78
 Проектировщик: К. В. Скучко
 Проверщик: П. В. Скучко

1-1
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А III В
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А III В-а
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А III В-Н
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А III В-На

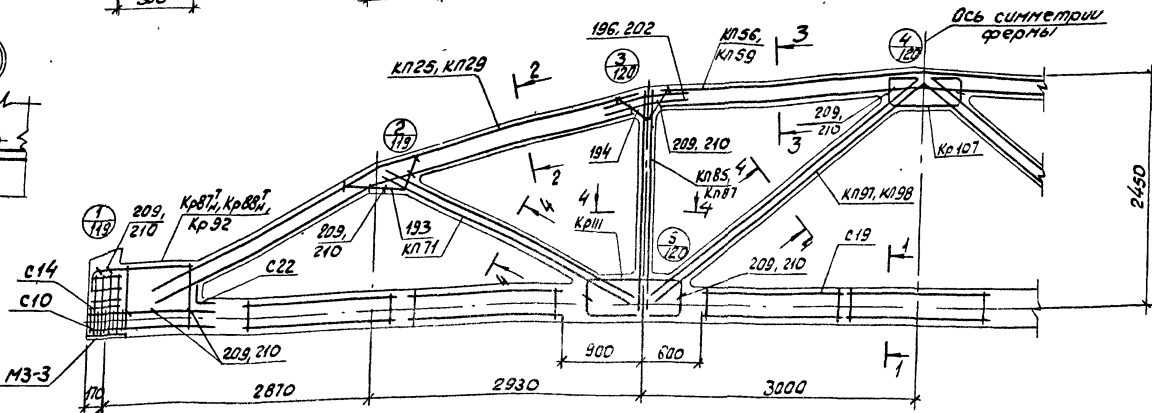
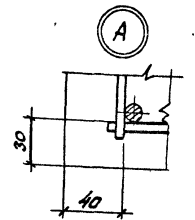
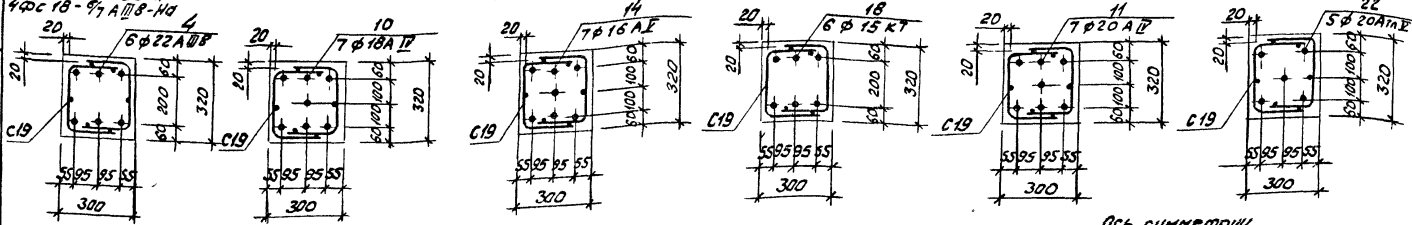
1-1
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А IV
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А IV-а

1-1
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А V
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А V-а

1-1
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ К 7
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ К 7-а

1-1
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А IV-Н
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А IV-На

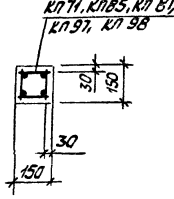
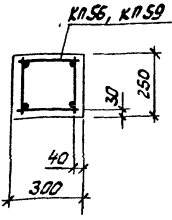
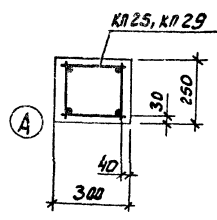
1-1
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А IV-Н
4 фс 18- $\frac{5}{7}$ А IV-На



2-2

3-3

4-4

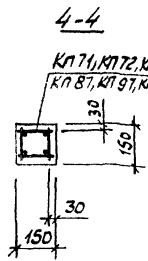
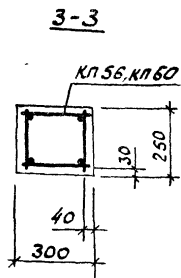
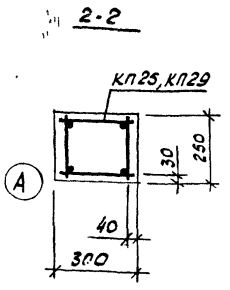
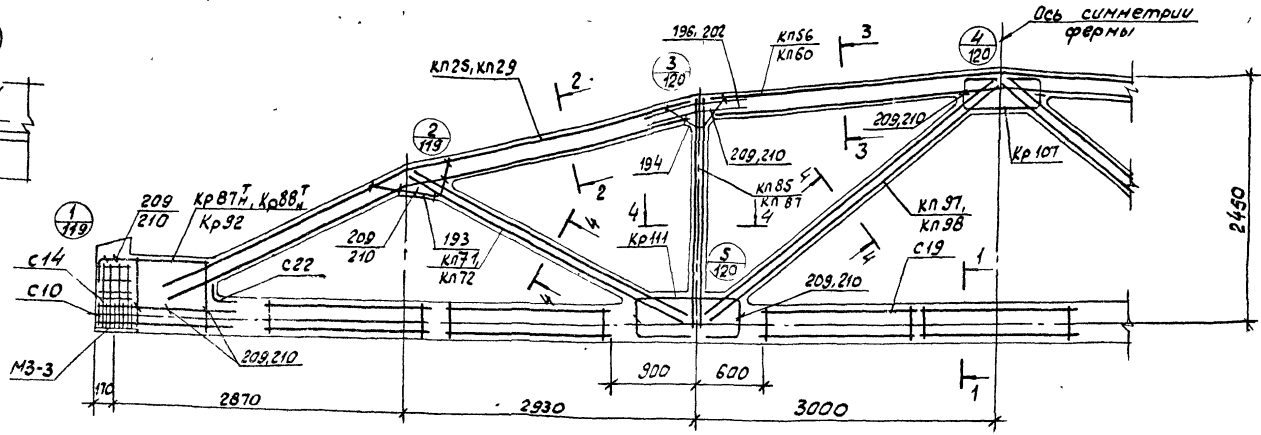
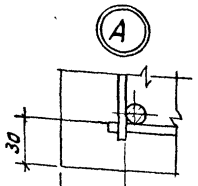
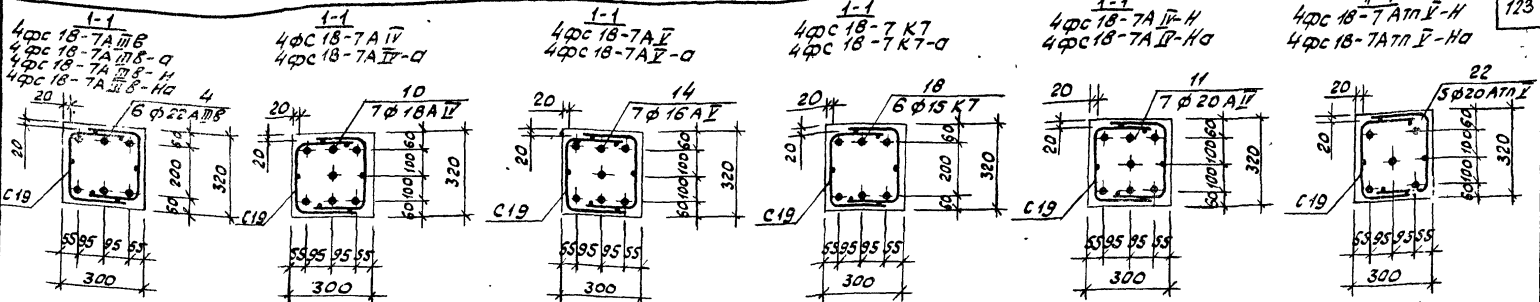


1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 (г.н.) пояснительной записки.
2. Кудковая прочность бетона при атласке натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 102.

ТК 1978	Фермы 4 фс 18- $\frac{5}{7}$, 4 фс 18- $\frac{5}{7}$ -а,	4 фс 18- $\frac{5}{7}$ -Н, 4 фс 18- $\frac{5}{7}$ -На.	Серия ИК-01-129/178
	Армирование ферм.		Вып. 2 Лист 101

Черт. констр. Печенжко Ю.А.

Проектное бюро



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. п. II 4 пояснительной записки.
2. Кудыковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0.7R.
3. При детонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 104

ТК 1978	Фермы 4φс 18-7, 4φс 18-7-а, 4φс 18-7-н, 4φс 18-7-на.	Серия ПК-01-129/18
	Армирование ферм.	Вып. Лист 2 103

Проектно-проект.
 Черт. лист.

1-1
4φс 18-7/8 АІІВ
4φс 18-7/8 АІІВ-а
4φс 18-7/8 АІІВ-Н
4φс 18-7/8 АІІВ-На

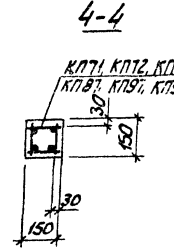
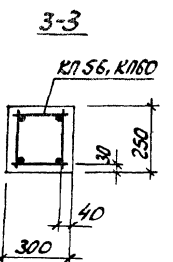
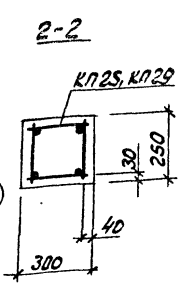
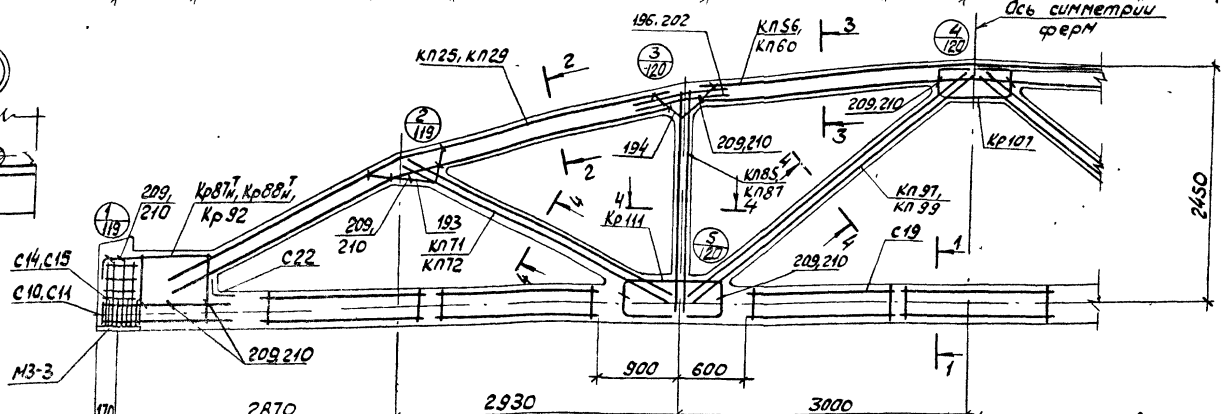
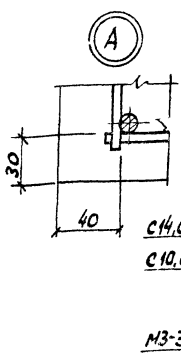
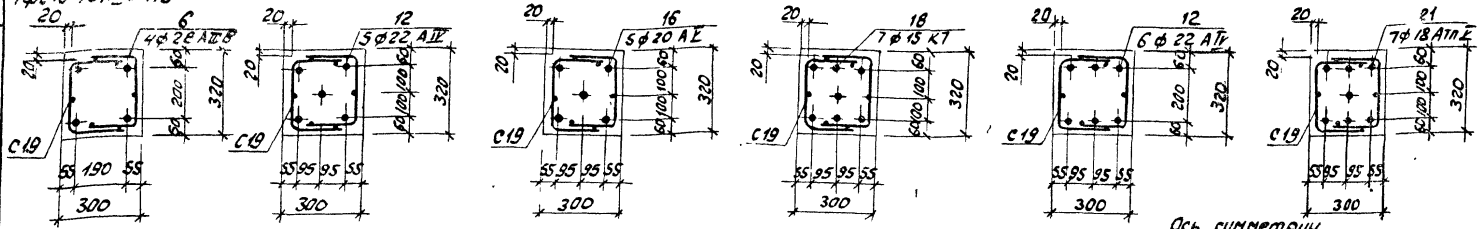
1-1
4φс 18-7/8 АІІВ
4φс 18-7/8 АІІВ-а

1-1
4φс 18-7/8 АІІ
4φс 18-7/8 АІІ-а

1-1
4φс 18-7/8 КТ
4φс 18-7/8 КТ-а

1-1
4φс 18-7/8 АІІ-Н
4φс 18-7/8 АІІ-На

1-1
4φс 18-7/8 АІІВ-Н
4φс 18-7/8 АІІВ-На



1. значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. п. 4 пояснительной записки.
 2. кубовая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее $\sigma_{\text{тн}}$.
 3. при детонировании фермы, следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
 4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
 5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
 6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 105.

ТК 1978	Фермы: 4φс 18-7/8, 4φс 18-7/8-а, 4φс 18-7/8-Н, 4φс 18-7/8-На.	серия ПК-01-129/18
	Армирование ферм.	лист 2 105

Проект. конст. Ленинград. Строит. ин-т. Проект. конст. Ленинград. Строит. ин-т.

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3						
4 фрс 18-7/8 А В В	кп 25	2	26	4 фрс 18-7/8 кт	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 107, кр 111, с 19, с 22	18	7	4 фрс 18-7/8 А II - а	кп 29, кп 60, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22	12	5	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25	2	26	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 87, кп 99, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В - Н	21	7	1					
	кп 56	1	57		кп 85, кп 97, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22				кп 60				1	61	кп 87, кп 99, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4 фрс 18-7/8 А III В - Н		кп 87				2	88			
	кп 71	2	72		кр 107, кр 111, с 19, с 22				кп 72				2	73	кп 87		2				88	кп 87	2	88	
	кп 85	2	86		с 19, с 22				кп 97				2	98	кп 99		2				100	кп 97	2	98	
	кп 97	2	98		поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В				кр 87н				2+2	188	кр 87н		2+2				188	кр 87н	2+2	188	
	кр 87н	2+2	188						кр 107				2	208	кр 107		2				208	кр 107	2	208	
	кр 107	2	208						кр 111				4	212	кр 111		4				212	кр 111	4	212	
	кр 111	4	212						с 10				16	216	с 10		16				216	с 11	16	216	
	с 11	16	216						с 14				8	221	с 14		8				221	с 14	8	221	
	с 15	8	222						с 19				14	225	с 19		14				225	с 19	14	225	
	с 19	14	225						с 22				2	226	с 22		2				226	с 22	2	226	
	с 22	2	226																						
6	4	1																							
193	4	227																							
194	4	227																							
196	8	227																							
209	36	228																							
4 фрс 18-7/8 А II	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В	12	5	4 фрс 18-7/8 А II - а	кп 29, кп 60, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4 фрс 18-7/8 А III В - а	16	5	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 87, кп 99, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В - Н	12	6	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25	2	26	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 87, кп 99, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В - Н	21	7	1					
	кп 85				2				86				кп 60	1	61		кп 87				2	88			
	кп 97				2				98				кп 72	2	73		кп 87				2	88			
	кр 87н				2+2				188				кп 97	2	98		кп 99				2	100	кп 97	2	98
	кр 107				2				208				кр 87н	2+2	188		кр 87н				2+2	188	кр 87н	2+2	188
	кр 111				4				212				кр 107	2	208		кр 107				2	208	кр 107	2	208
	с 11				16				216				кр 111	4	212		кр 111				4	212	кр 111	4	212
	с 15				8				222				с 10	16	216		с 10				16	216	с 11	16	216
	с 19				14				225				с 14	8	221		с 14				8	221	с 15	8	222
	с 22				2				226				с 19	14	225		с 19				14	225	с 19	14	225
													с 22	2	226		с 22				2	226	с 22	2	226
4 фрс 18-7/8 А I	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В	6	4	4 фрс 18-7/8 А III В - а	кп 29, кп 60, кп 71, кп 85, кп 97, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4 фрс 18-7/8 А III В - а	193	4	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 87, кп 99, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В - Н	194	4	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25	2	26	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 87, кп 99, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В - Н	21	7	1					
	кп 85				2				86				кп 60	1	61		кп 87				2	88			
	кп 97				2				98				кп 72	2	73		кп 87				2	88			
	кр 87н				2+2				188				кп 97	2	98		кп 99				2	100	кп 97	2	98
	кр 107				2				208				кр 87н	2+2	188		кр 87н				2+2	188	кр 87н	2+2	188
	кр 111				4				212				кр 107	2	208		кр 107				2	208	кр 107	2	208
	с 11				16				216				кр 111	4	212		кр 111				4	212	кр 111	4	212
	с 15				8				222				с 10	16	216		с 10				16	216	с 11	16	216
	с 19				14				225				с 14	8	221		с 14				8	221	с 15	8	222
	с 22				2				226				с 19	14	225		с 19				14	225	с 19	14	225
													с 22	2	226		с 22				2	226	с 22	2	226
4 фрс 18-7/8 А I	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В	18	7	4 фрс 18-7/8 кт - а	кп 29, кп 60, кп 71, кп 85, кп 97, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4 фрс 18-7/8 А III В - а	кр 87н	2+2	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 87, кп 99, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кр 92	2	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25	2	26	4 фрс 18-7/8 А III В - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 87, кп 99, кр 87н, кр 107, кр 111, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фрс 18-7/8 А III В - Н	21	7	1					
	кп 85				2				86				кп 60	1	61		кп 87				2	88			
	кп 97				2				98				кп 72	2	73		кп 87				2	88			
	кр 87н				2+2				188				кп 97	2	98		кп 99				2	100	кп 97	2	98
	кр 107				2				208				кр 87н	2+2	188		кр 87н				2+2	188	кр 87н	2+2	188
	кр 111				4				212				кр 107	2	208		кр 107				2	208	кр 107	2	208
	с 10				16				216				кр 111	4	212		кр 111				4	212	кр 111	4	212
	с 14				8				221				с 10	16	216		с 10				16	216	с 11	16	216
													с 14	8	221		с 14				8	221	с 15	8	222
																							с 19	14	225
																							с 22	2	226

ТК 1978	Фермы 4 фрс 18-7/8, 4 фрс 18-7/8-а, 4 фрс 18-7/8-н, 4 фрс 18-7/8-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия Я
		ПК-01-129/78
		Вып. 2
		Лист 106

1-1
4 фс 18-В А III В
4 фс 18-В А III В-Н

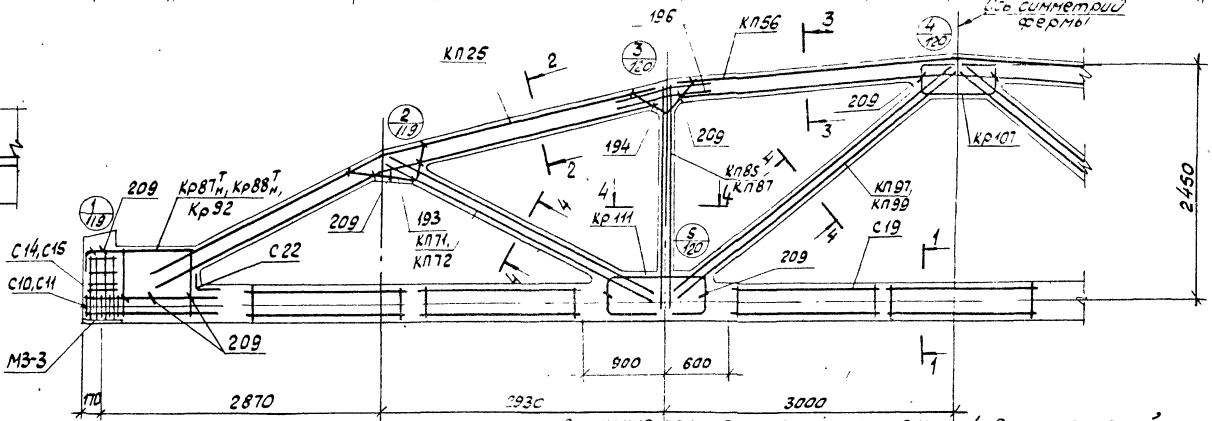
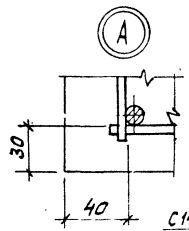
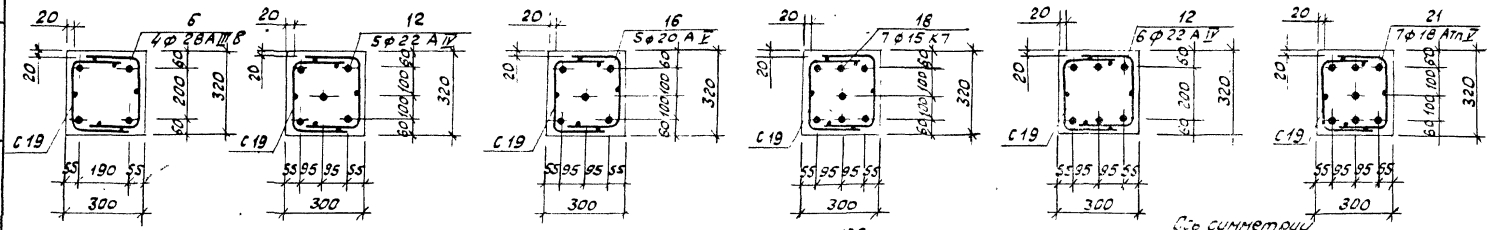
1-1
4 фс 18-В А IV

1-1
4 фс 18-В А V

1-1
4 фс 18-В К Т

1-1
4 фс 18-В А IV-Н

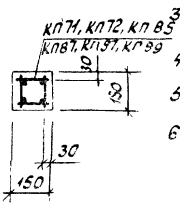
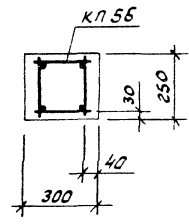
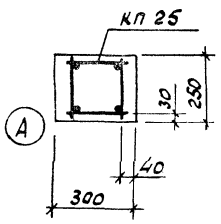
1-1
4 фс 18-В А IV-Н



2-2

3-3

4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. п. II 4 пояснительной записки.
2. Кудряковая прочность бетона при выпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на углубление бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе услобно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штанге, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 108.

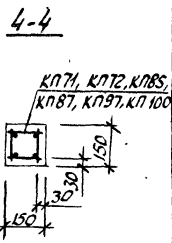
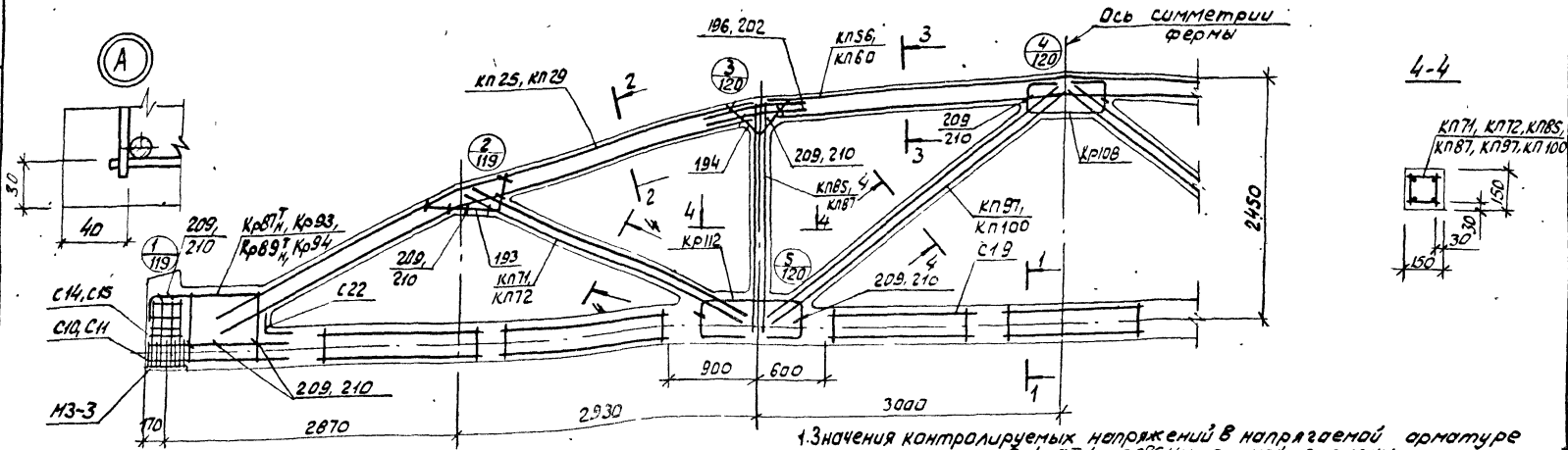
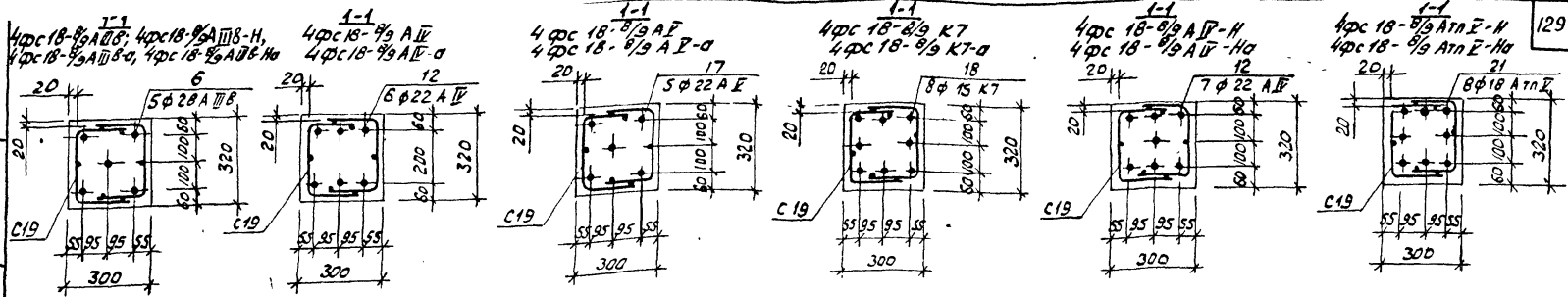
ТК	Фермы 4 фс 18-в. 4 фс 18-в-н.		серия
	1978	Армирование ферм.	
	Вып.	Лист	ПК-01-129/78
	2	107	

Проектно-архитект.

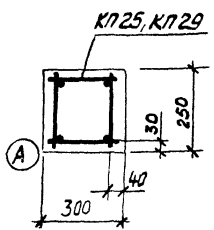
УЧЕТ КОМП. РЕШЕНИЙ

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.З		
4 фс 18-8 А III В	КП 25	2	26	4 фс 18-8 А II	КП 25, КП 56, КП 71	4 фс 18-8 КТ	КП 25, КП 56, КП 71,	4 фс 18-8 А III В - Н	КП 25	2	26	4 фс 18-8 А II - Н	КП 25, КП 56, КП 72	4 фс 18-8 А III В - Н	КП 25, КП 56, КП 72,	4 фс 18-8 А III В - Н	КП 25, КП 56, КП 72,	4 фс 18-8 А III В - Н	КП 25, КП 56, КП 72,	4 фс 18-8 А III В - Н	КП 25, КП 56, КП 72,	4 фс 18-8 А III В - Н	КП 25, КП 56, КП 72,	4 фс 18-8 А III В - Н	КП 25, КП 56, КП 72,
	КП 56	1	57		КП 85, КП 97,		КП 85, КП 97,		КП 56	1	57		КП 87, КП 99,		КП 87, КП 99,		КП 87, КП 99,		КП 87, КП 99,						
	КП 71	2	72		Кр 87 ^Т , Кр 107, Кр 111		Кр 107, Кр 111		КП 72	2	73		Кр 87 ^Т , Кр 107, Кр 111		Кр 87 ^Т , Кр 107, Кр 111,		Кр 87 ^Т , Кр 107, Кр 111,		Кр 87 ^Т , Кр 107, Кр 111,						
	КП 85	2	86		С 19, С 22		С 19, С 22		КП 87	2	88		С 19, С 22		С 19, С 22		С 19, С 22		С 19, С 22						
	КП 97	2	98		поз. 193, 194, 196, 209		поз. 193, 194, 196, 209		КП 99	2	100		поз. 193, 194, 196, 209		поз. 193, 194, 196, 209		поз. 193, 194, 196, 209		поз. 193, 194, 196, 209						
	Кр 87 ^Т	2+2	188		по 4 фс 18-8 А III В		по 4 фс 18-8 А III В		Кр 87 ^Т	2+2	188		по 4 фс 18-8 А III В - Н		по 4 фс 18-8 А III В - Н		по 4 фс 18-8 А III В - Н		по 4 фс 18-8 А III В - Н						
	Кр 107	2	208		12 5 1		18 7 1		Кр 107	2	208														
	Кр 111	4	212		С 10 16 216		Кр 88 ^Т 2+2 189		Кр 111	4	212		12 6 1		21 7 1		21 7 1		21 7 1						
	С 11	16	216		С 14 8 221		Кр 92 2 193		С 11	16	216		С 10 16 216		С 10 16 216		С 10 16 216		С 10 16 216						
	С 15	8	222				С 10 36 216		С 15	8	222		С 14 8 221		С 14 8 221		С 14 8 221		С 14 8 221						
С 19	14	225		С 14 8 221	С 19	14	225																		
С 22	2	226			С 22	2	226																		
6	4	1		КП 25, КП 56, КП 71,		6	4	1																	
193	4	227		КП 85, КП 97,		193	4	227																	
194	4	227		Кр 87 ^Т , Кр 107, Кр 111		194	4	227																	
196	8	227		С 19, С 22,		196	8	227																	
209	36	228		поз. 193, 194, 196, 209		209	36	228																	
				по 4 фс 18-8 А III В																					
				16 5 1																					
				С 10 16 216																					
				С 14 8 221																					

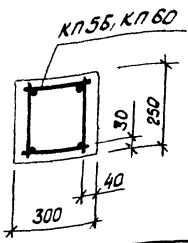
ТК 1978	Фермы 4 фс 18-8, 4 фс 18-8-Н.	Серия
	Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	ЛК-01-129/78 Вып. лист 2 108



2-2



3-3



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее $\sigma_{\text{тн}}$.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 110.

ТК 1978	Фермы 4φс18-8/9, 4φс18-8/9-а, 4φс18-8/9-н, 4φс18-8/9-на	Сфера ЛК-01-129/18
	Армирование ферм.	Вып. 2 Лист 109

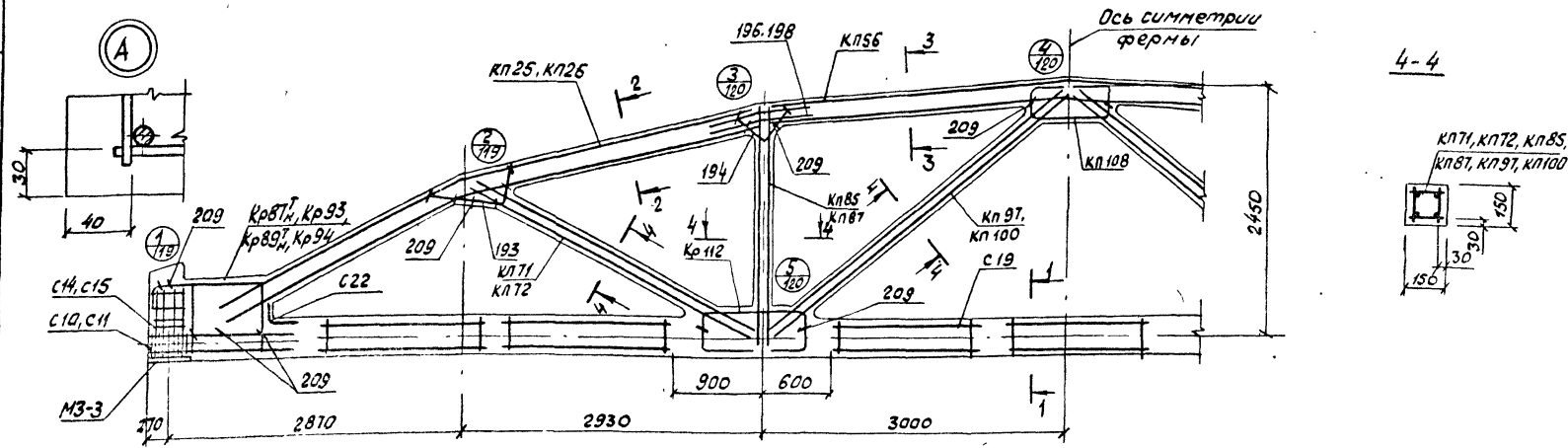
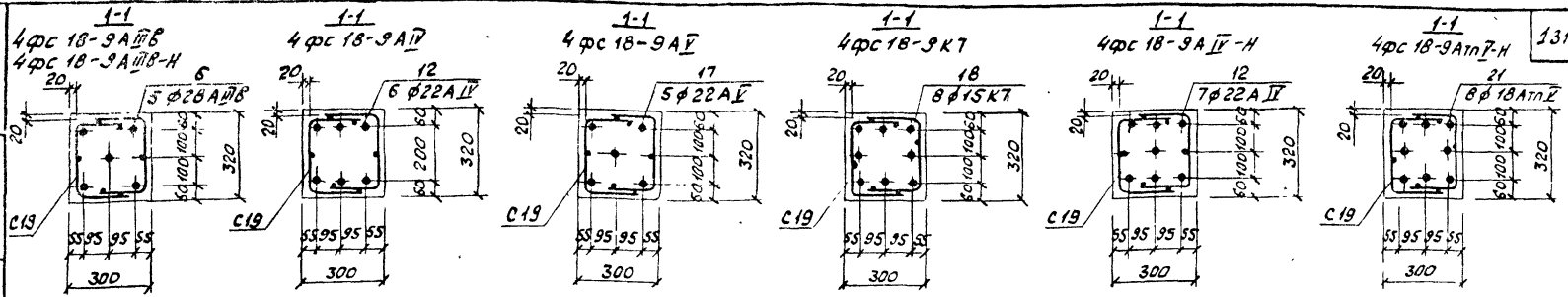
Проектный отдел

Чертеж: Мельниченко, С.И.

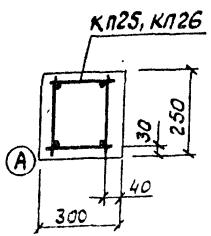
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл. 3												
4 фс 18-8/9 А П 8	кп 25	2	26	4 фс 18-8/9 К 7	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фс 18-8/9 А П 8	18	8	1	4 фс 18-8/9 А П - а	кп 29, кп 60, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4 фс 18-8/9 А П 8-а	12	6	1	4 фс 18-8/9 А П 8 - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 87, кп 100, кр 87, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8 - Н	21	8	1	4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	кп 29, кп 60, кп 72, кп 87, кп 100, кр 87, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	12	7	1												
	кп 56	1	57																					кр 89	2+2	190	с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221
	кп 71	2	72																					кр 94	2	195	с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221
	кп 85	2	86																					кр 108	2	209	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
	кп 97	2	98																					кр 112	4	213	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
	кр 87 Н	2+2	188																					с 11	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
	кр 93	2	194																					с 15	8	222	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
	кр 108	2	209																					с 19	14	225	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
	кр 112	4	213																					с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
	с 11	16	216																					с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
	с 15	8	222																					с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
	с 19	14	225																					с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221
с 22	2	226	с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221																					
б	5	1	с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221																					
193	4	227	с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221																					
194	4	227	с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221																					
196	8	227	с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221																					
209	36	228	с 22	2	226	с 14	8	221	с 14	8	221	с 14	8	221																					
4 фс 18-8/9 А П 7	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112	4 фс 18-8/9 А П 8 - а	кп 29, кп 60, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4 фс 18-8/9 А П 8 - а	4 фс 18-8/9 А П 7 - а	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фс 18-8/9 А П 7 - а	17	5	1	4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	кп 25, кп 56, кп 72, кп 87, кп 100, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	12	7	1	4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	кп 25, кп 56, кп 72, кп 87, кп 100, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	12	7	1																	
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
4 фс 18-8/9 А П 8 - Н	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112	4 фс 18-8/9 А П 8 - а	кп 29, кп 60, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4 фс 18-8/9 А П 8 - а	4 фс 18-8/9 А П 7 - а	кп 25, кп 56, кп 71, кп 85, кп 97, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фс 18-8/9 А П 7 - а	12	6	1	4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	кп 25, кп 56, кп 72, кп 87, кп 100, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	12	7	1	4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	кп 25, кп 56, кп 72, кп 87, кп 100, кр 87 Н, кр 93, кр 108, кр 112, с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4 фс 18-8/9 А П 7 - Н	12	7	1																	
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								
	с 19, с 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4 фс 18-8/9 А П 8																		с 10	16	216	с 14	8	221	с 14	8	221								

Промстройпроект

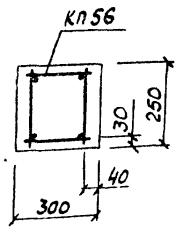
ТК 1978	Фермы 4 фс 18-8/9, 4 фс 18-8/9-а, 4 фс 18-8/9-Н, 4 фс 18-8/9-На. Спецификация марок драгатурных изделий на одну ферму.	Серия ЛК-Д-129/78 Вып. 2 Лист 110
------------	--	---



2-2



3-3



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 1.4 пояснительной записки.
2. Кудиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее σ_{TR} .
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 112.

ТК	Фермы 4φс 18-9, 4φс 18-9-Н	Серия ПК-01-129/18
1978	Армирование ферм	Вып. 2 Лист 111

11421

Киевский
 проектно-конструкторский институт
 Духак
 Пестелько
 1978

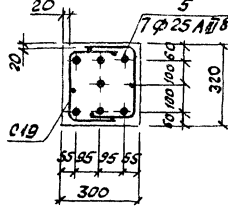
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3																			
4 фрс 18-9А III B	кп26	2	27	4 фрс 18-9А II	кп26, кп56, кп71,	4 фрс 18-9К7	кп26, кп56, кп71,	4 фрс 18-9А II B-H	кп25	2	26	4 фрс 18-9А II-H	кп25, кп56, кп72,	4 фрс 18-9А II B-H	кп25, кп56, кп72,	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	кп87, кп100,	кп87, кп100	кп25, кп56, кп72,																		
	кп56	1	57		кп85, кп97,		кп85, кп97,		кп56	1	57		кп87, кп100,		кп87, кп100																							
	кп71	2	72		кр87 ^н , кр93, кр108, кр112		кр87 ^н , кр93, кр108, кр112		кп72	2	73		кр87 ^н , кр93, кр108,		кр87 ^н , кр93, кр108																							
	кп85	2	86		с19, с22,		с19, с22		кп87	2	88		кр112,		кр112,																							
	кп97	2	98		поз.193,194,198,209		поз.193,194,198,209		кп100	2	101		с19, с22		с19, с22																							
	кр87 ^н	2+2	188		по 4 фрс 18-9А III B		по 4 фрс 18-9А III B		кр87 ^н	2+2	188		поз.193,194,196,209		поз.193,194,196,209																							
	кр93	2	194						кр93	2	194		по 4 фрс 18-9А III B-H		по 4 фрс 18-9А III B-H																							
	кр108	2	209		12		6		1	кр108	2		209																									
	кр112	4	213		с10		16		216	кр112	4		213		12						7	1																
	с11	16	216		с14		8		221	кр94	2		195		с10						16	216																
	с15	8	222							с10	36		216		с14						8	221																
	с19	14	225							с14	8		221		с19						14	225																
	с22	2	226												с22						2	226																
6	5	1	4 фрс 18-9А I	кп26, кп56, кп71,	4 фрс 18-9А II B-H	кп26, кп56, кп71,	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H	4 фрс 18-9А II B-H																		
193	4	227																			кп85, кп97,	кп85, кп97,	6	5	1	кп87 ^н , кр93, кр108, кр112	кп87 ^н , кр93, кр108, кр112	193	4	227								
194	4	227																			с19, с22	с19, с22	194	4	227	поз.193,194,198,209	поз.193,194,198,209	194	4	227								
198	8	227																			по 4 фрс 18-9А III B	по 4 фрс 18-9А III B	196	8	227	по 4 фрс 18-9А III B	по 4 фрс 18-9А III B	196	8	227								
209	36	228																			17	5	1	209	36	228			209	36	228							
																					с10	16	216															
																					с14	8	221															

 ТК
1978

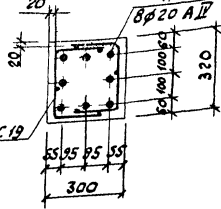
 Фермы 4 фрс 18-9, 4 фрс 18-9-н.
 Спецификация марок арматурных
 изделий на одну ферму.

 Серия
 ПР-01-129/78
 Вып. 2 Лист 112

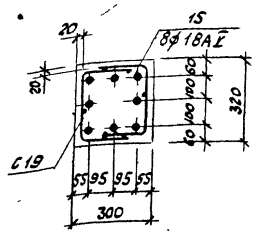
1-1
4 фс 18-10A III B
4 фс 18-10A III B-H



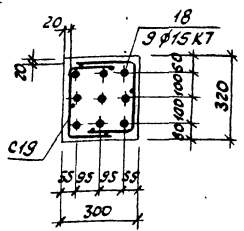
1-1
4 фс 18-10A IV



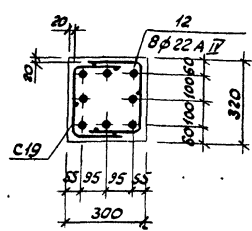
1-1
4 фс 18-10A IV



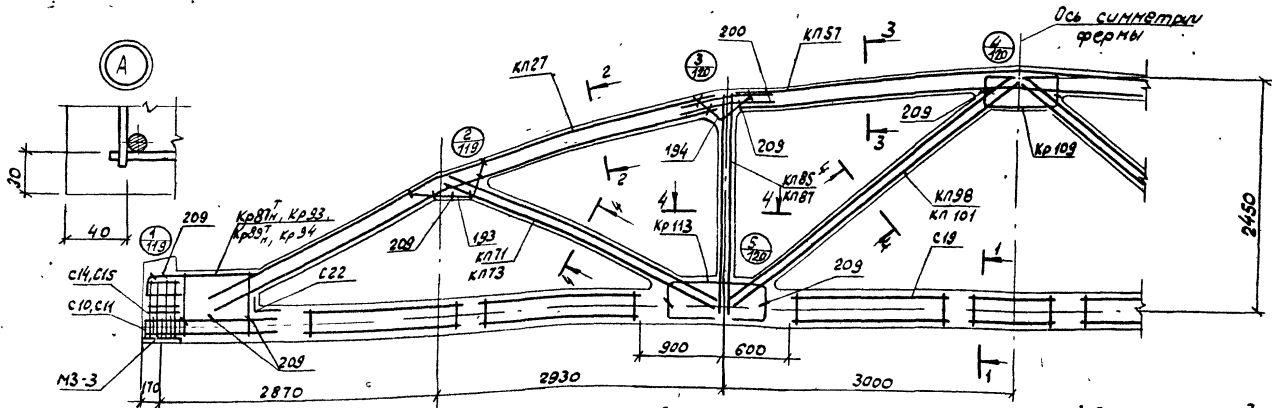
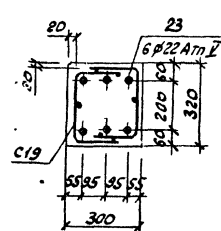
1-1
4 фс 18-10 K7



1-1
4 фс 18-10A IV-H



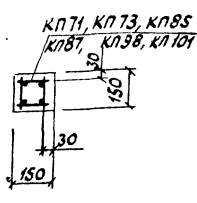
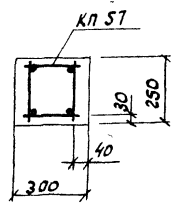
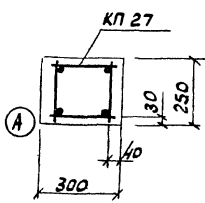
1-1
4 фс 18-10 Ат II-H



2-2

3-3

4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Кудиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При детонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение деталей в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 114.

ТК 1978	Фермы 4 фс 18-10, 4 фс 18-10-H.	Серия К-01-129/78
	Армирование ферм.	Вкл. Лист 2 113

Проект. Институт. Проектирование. Проект.

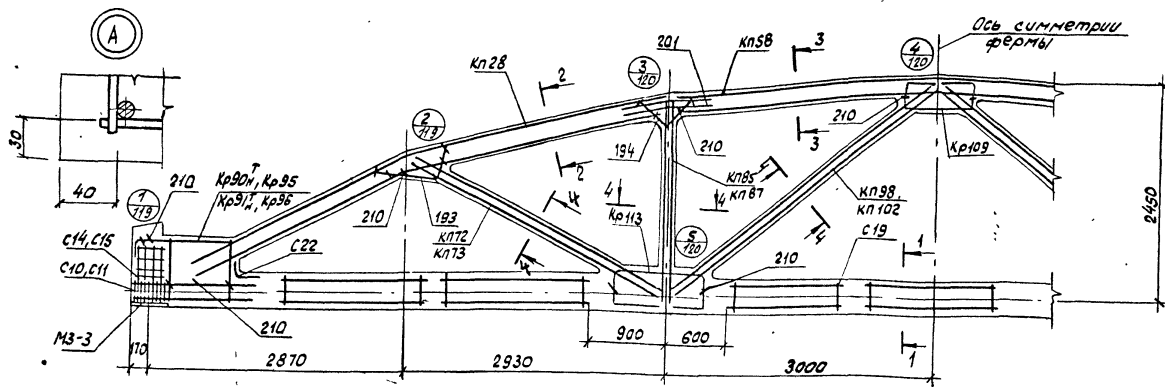
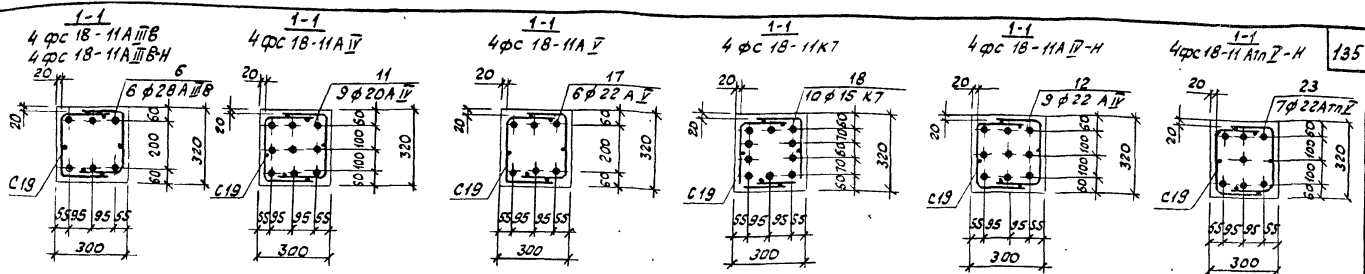
Черт. констр. Пелешина 1957г.

Промстройпроект

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3						
																								4 фрс 18-10 А III B	4 фрс 18-10 A II-Н	4 фрс 18-10 A III B-Н	4 фрс 18-10 A IV B-Н	4 фрс 18-10 A II-Н	4 фрс 18-10 A IV B-Н
	кп27	2	28		кп27, кп57, кп71, кп85, кп98, кр87 ^T , кр93, кр109				кп27, кп57, кп71, кп85, кп98, кр109, кр113				кп27	2	28				кп27, кп57, кп73, кп87, кп101, кр87 ^T , кр93, кр109										
	кп57	1	58						кп87, кп101, кр113, с19, с22				кп57	1	58				кп87, кп101, кр87 ^T , кр93, кр109						кп87, кп101, кр87 ^T , кр93, кр109				
	кп71	2	72						с19, с22				кп73	2	74				кп87 ^T , кр93, кр109						кп87 ^T , кр93, кр109				
	кп85	2	86						по 4 фрс 18-10 А III B				кп87	2	88				кр113, с19, с22						кр113, с19, с22				
	кп98	2	99										кп101	2	102				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	кр87 ^T	2+2	188										кр87 ^T	2+2	188				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	кр93	2	194										кр93	2	194				по 4 фрс 18-10 А III B-Н						по 4 фрс 18-10 А III B-Н				
	кр109	2	210			8	1						кр109	2	210				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	кр113	4	214			11	8	1					кр113	4	214				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	с11	16	216			18	9	1					с11	16	216				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	с15	8	222			кр89 ^T	2+2	190					с11	16	216				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	с19	14	225			кр94	2	195					с10	36	216				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	с22	2	226			с10	36	216					с14	8	221				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	5	7	1			с14	8	221					с10	36	216				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	193	4	227										с14	8	221				по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	194	4	227																по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	200	8	227																по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
	209	36	228																по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
						15	8	1											по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
						с10	16	216											по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				
						с14	8	221											по 4 фрс 18-10 А III B						по 4 фрс 18-10 А III B				

ТК 1978 Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

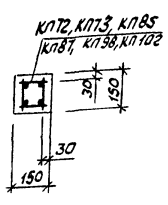
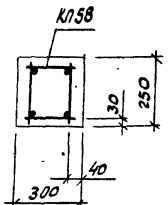
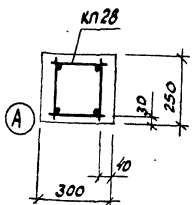
Серия ИК-01-129/78
Всего листов 2 / 114



2-2

3-3

4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. II 4 пояснительной записки.
2. Кудиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 116.

ТК 1978	Фермы 4 φс 18-11, 4 φс 18-11-H.	Серия ПК-04-129/78 Вып. Лист 2 115
	Армирование ферм.	

Проект. Констр. Инженерно. Бюро.

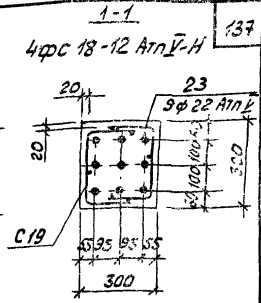
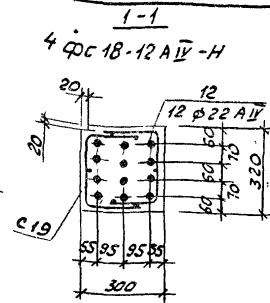
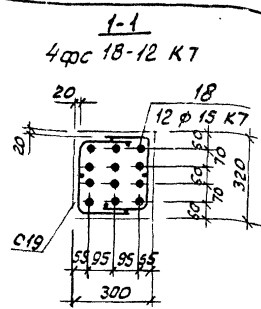
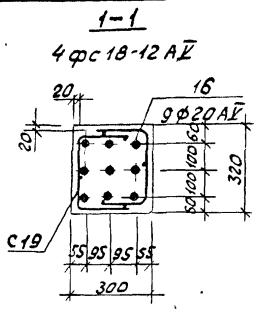
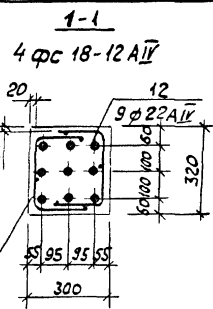
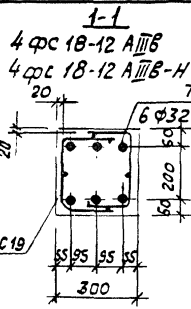
Проект. Констр. Инженерно. Бюро.

Черт. Конт. Плещинский

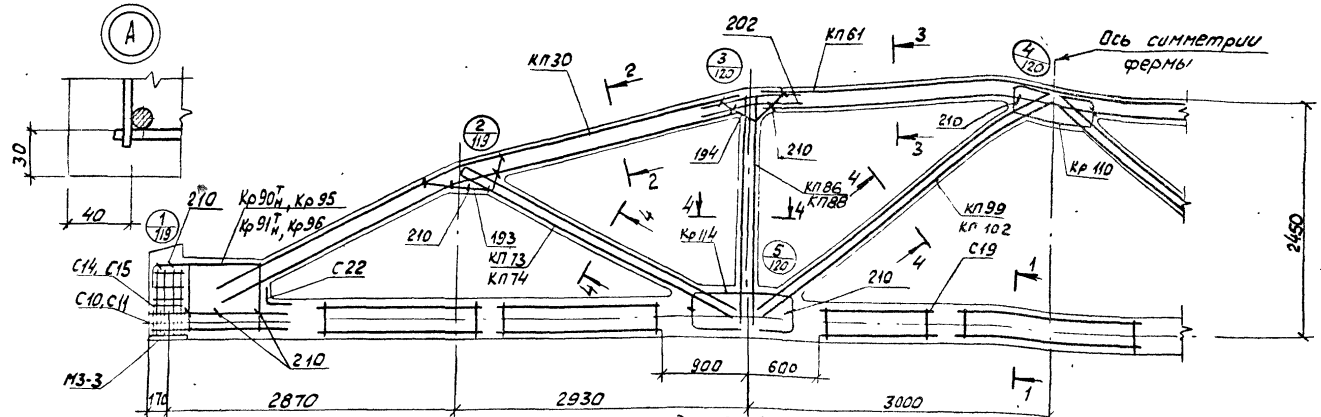
Промстройпроект

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3																				
4 фс 18-11 А III Б	Кп 28	2	29	4 фс 18-11 А II	Кп 28, Кп 58, Кп 72, Кп 85, Кп 98, Кр 90 ^н , Кр 95, Кр 109	11	9	1	Кп 28, Кп 58, Кп 72, Кп 85, Кп 98, Кр 109, Кр 113, С 19, С 22 по 4 фс 18-11 А III Б	18	10	1	Кп 28, Кп 58, Кп 72, Кп 85, Кп 98, Кр 90 ^н , Кр 95, Кр 109	2	210	4 фс 18-11 А III В-Н	Кп 28, Кп 58, Кп 73, Кп 87, Кп 102 Кр 90 ^н , Кр 95, Кр 109 Кр 113, С 19, С 22, по 3. 193, 194, 201, 210 по 4 фс 18-11 А III В-Н	12	9	1	Кп 28, Кп 58, Кп 73 Кп 87, Кп 102 Кр 90 ^н , Кр 95, Кр 109, Кр 113, С 19, С 22, по 3. 193, 194, 201, 210 по 4 фс 18-11 А III В-Н																		
	Кп 58	1	59																																				
	Кп 72	2	73																																				
	Кп 85	2	86																																				
	Кп 98	2	99																																				
	Кр 90 ^н	2+2	191																																				
	Кр 95	2	196																																				
	Кр 109	2	210																																				
	Кр 113	4	214																																				
	С 11	16	216																																				
	С 15	8	222																																				
	С 19	14	225																																				
	С 22	2	226																																				
	4 фс 18-11 А I	6	6		1																	4 фс 18-11 А I	Кп 28, Кп 58, Кп 72, Кп 85, Кп 98, Кр 90 ^н , Кр 95, Кр 109, Кр 113, С 19, С 22 по 3. 193, 194, 201, 210 по 4 фс 18-11 А III Б	17	6	1	Кр 96	2	197	6	6	1	Кр 96	2	197	17	6	1	
193		4	227																																				
194		4	227																																				
201		8	227																																				
210		36	228																																				

ТК	Фермы 4 фс 18-11, 4 фс 18-11-Н.	Серия
1978	Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	ПК-01-129/18
		Вып. 2
		Лист 116



137

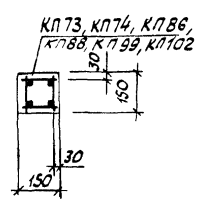
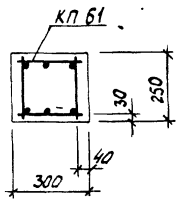
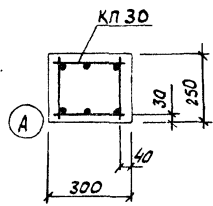


Ось симметрии фермы

2-2

3-3

4-4

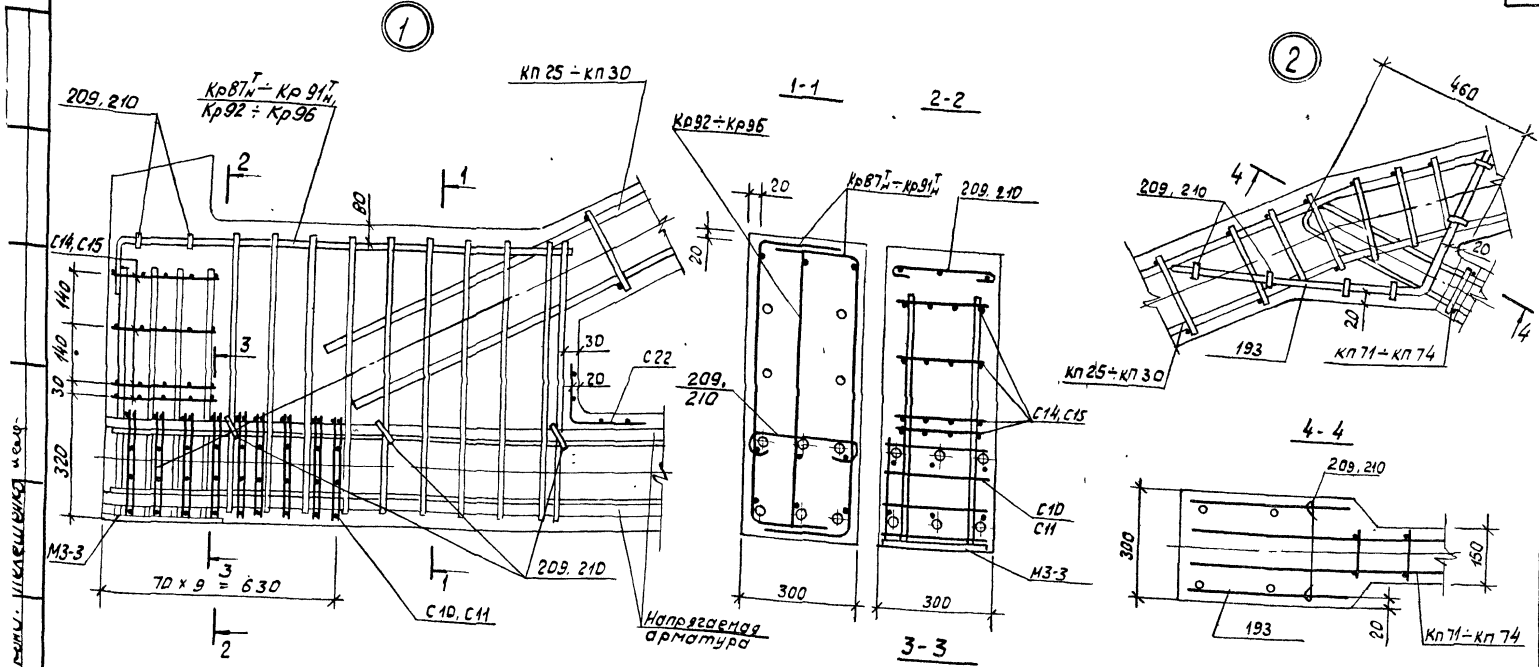


1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске напряжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведено на листе 1:8.

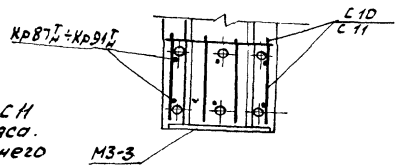
ТК 1978	Фермы 4 фс 18-12, 4 фс 18-12-Н	Серия ТК-01-123/78 Вып. / лист 2 / 117
	Армирование ферм	

Черт. Конст. Демченко В.С.

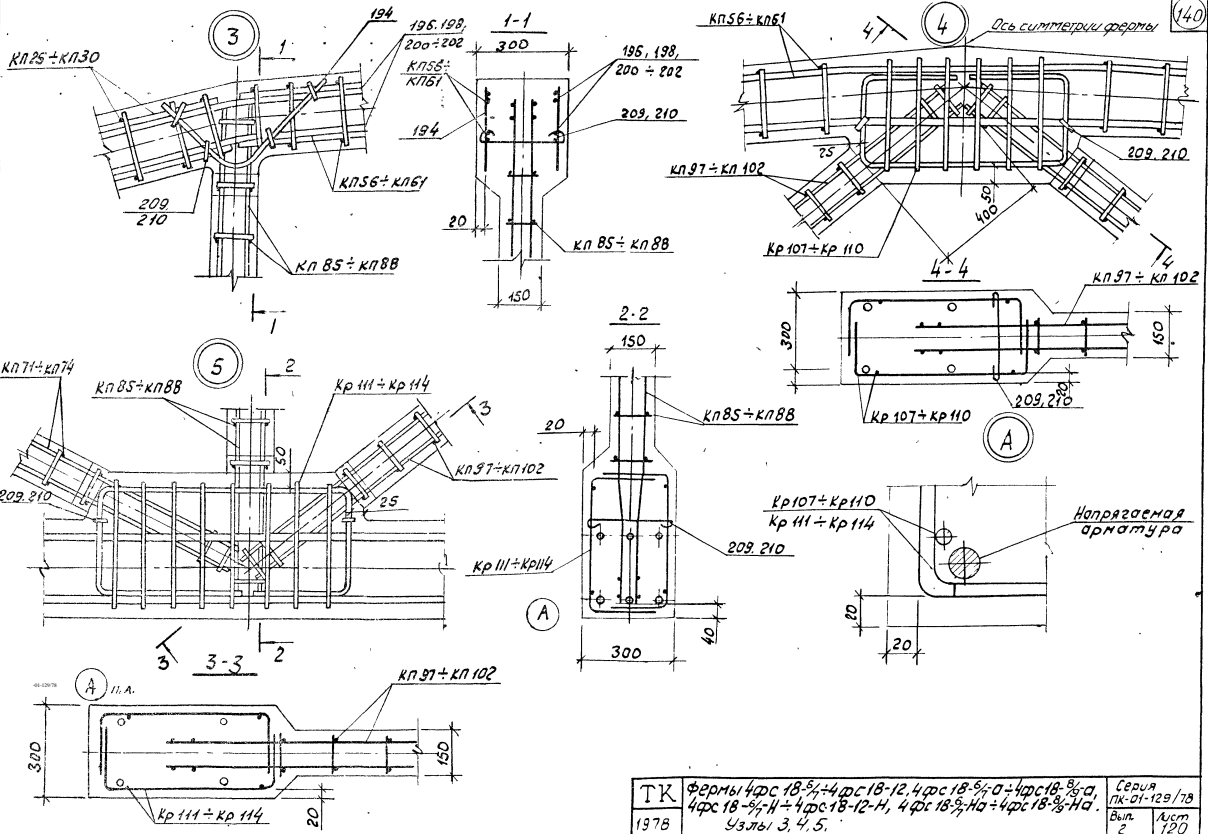
Проект работ экз



1. В узлах 1 и 5 условно показано 6 стержней напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ± 10 мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С10 или С11 для ферм с канатным армированием нижнего пояса. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С10 или С11 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 70 мм.



ТК 1978	Фермы 4 фс 18- $\frac{9}{8}$ -4 фс 18-12, 4 фс 18- $\frac{9}{8}$ -а \div 4 фс 18- $\frac{9}{8}$ -а, 4 фс 18- $\frac{9}{8}$ -н \div 4 фс 18-12-н, 4 фс 18- $\frac{9}{8}$ -на \div 4 фс 18- $\frac{9}{8}$ -на.	Серия ЛК-01-123/78 Вып. лист 2 119
	Узлы 1, 2.	



Исполнитель: И.А. Смирнов

ТК 1978	Фермы 4дс 18- $\frac{5}{8}$ Н+4дс 18-12, 4дс 18- $\frac{5}{8}$ А+4дс 18- $\frac{5}{8}$ А, 4дс 18- $\frac{5}{8}$ Н+4дс 18-12-Н, 4дс 18- $\frac{5}{8}$ Н+4дс 18- $\frac{5}{8}$ Н.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 120
	Узлы 3, 4, 5.	