

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.004.1 - 17

СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ФУНДАМЕНТОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

ВЫПУСК 4

ФУНДАМЕНТ НАГНЕТАТЕЛЯ МАРКИ

Н - 750 - 23 - 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004.1 - 17

СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ФУНДАМЕНТОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

ВЫПУСК 4

ФУНДАМЕНТ НАГНЕТАТЕЛЯ МАРКИ
Н - 750 - 23 - 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ЛЕНИНГРАДСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Малов В.Ф.* / Малов В.Ф. /
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Часов В.И.* / Часов В.И. /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Гурьева Н.С.* / Гурьева Н.С. /

УТВЕРЖДЕНЫ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
ГОССТРОЯ СССР

ОТ 22.08 1989 г. N 4/5 - 1151

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1990 г.

ПРИКАЗ Ленинградского отделения ГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ" ОТ 10.08.89 N 17

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФУНДАМЕНТА НАГРЕВАТЕЛЯ 750-23-6

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004.1-17.4-Пз	Пояснительная записка.	3-5
3.004.1-17.4-Кэж	Общие данные.	6
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Нагрузки от оборудования.	7
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Компонировка сборно-монолитного фундамента.	8
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм1. План. Разрез 1-1. Узлы.	9
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. План плиты Пм2.	10
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрез 1-1.	11
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрезы 2-2; 4-4; 5-5; 6-6.	12
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрезы 3-3; 7-7. Узел I.	13
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Спецификация закладных деталей. Ведомость расхода стали.	14
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Колонна К1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	15
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1.	16
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1. Ведомость расхода стали.	17
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	18
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема расположения нижней арматуры на отм. 3,300	19
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема расположения арматуры под каналами на отм. 3,900	20
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема расположения верхней арматуры на отм. 4,200	21
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 1-1; 2-2.	22
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 3-3; 4-4; 5-5; 6-6.	23
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	24
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	25

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004.1-17.4-Кэж	Схема расположения фундаментов основного и вспомогательного оборудования.	26
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования ФОМ1-1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	27
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования ФОМ1-2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	28
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования ФОМ1-3. Спецификация. Ведомость расхода стали.	28
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1-1. Площадка под маслобак. Спецификация. Ведомость расхода стали.	29
3.004.1-17.4-Кэж-К1	ФОМ1-1. Стойка К1.	30
3.004.1-17.4-Кэж-Л1	ФОМ1-1. Лестница Л1.	30
3.004.1-17.4-Кэж-Н1	ФОМ1-1. Настил Н1.	31
3.004.1-17.4-Кэж-П1	ФОМ1-1. Перила П1.	31
3.004.1-17.4-Кэж-МН1	Изделие закладное ФОМ1-МН1.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН2	Изделие закладное ФОМ1-МН2.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН3	Изделие закладное ФОМ1-МН3.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН6	Изделие закладное ФОМ1-МН6.	32
3.004.1-17.4-Кэж-С1	Арматурная сетка плиты Пм1-С1.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С2	Арматурная сетка плиты Пм1-С2.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С3	Арматурная сетка плиты Пм1-С3.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С4	Арматурная сетка плиты Пм1-С4.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С5	Арматурная сетка плиты Пм1-С5.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С6	Арматурная сетка плиты Пм1-С6.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С7	Арматурная сетка плиты Пм1-С7.	34
3.004.1-17.4-Кэж-МН1	Изделие закладное ФОМ1-1-МН1.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С8	Арматурная сетка плиты Пм2-С8.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С9	Арматурная сетка плиты Пм2-С9.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С10	Арматурная сетка плиты Пм2-С10.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С11	Арматурная сетка плиты Пм2-С11.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С12	Арматурная сетка плиты Пм2-С12.	36
3.004.1-17.4-Кэж-С13	Арматурная сетка плиты Пм2-С13.	36

Классификация грунтов как основания фундаментов под машины^{*)}

Категория	Описание грунтов			*)
	Наименование грунтов	Пределы текучести	Коэффициент пористости e	
I	Пески			4-10 (100)
	— пылеватые	—	$> 0,75$	
	Супеси	$0 \leq \gamma_L \leq 0,75$	$> 0,75$	
	Суглинки	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	$> 0,95$	
		$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	$> 0,85$	
		$0,50 \leq \gamma_L \leq 0,75$	$> 0,80$	
	Глины	$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	$> 1,00$	
		$0,50 \leq \gamma_L \leq 0,75$	$> 0,90$	
	Насыпные грунты	—	без уплотнения	
II	Пески			10-15 (100-150)
	— пылеватые	—	$0,75 \text{ — } 0,65$	
	— мелкие	—	$> 0,75$	
	Супеси	$0 \leq \gamma_L \leq 0,75$	$0,75 \text{ — } 0,65$	
	Суглинки	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	$0,95 \text{ — } 0,80$	
		$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	$0,85 \text{ — } 0,70$	
		$0,50 \leq \gamma_L \leq 0,75$	$0,80 \text{ — } 0,65$	
	Глины	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	$1,05 \text{ — } 0,95$	
		$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	$1,00 \text{ — } 0,85$	
		$0,50 \leq \gamma_L \leq 0,75$	$0,80 \text{ — } 0,75$	
III	Пески			15-25 (150-250)
	— пылеватые	—	$0,65 \text{ — } 0,55$	
	— мелкие	—	$0,75 \text{ — } 0,65$	
	Супеси	$0 \leq \gamma_L \leq 0,75$	$0,65 \text{ — } 0,55$	
IV	Глины	$0 \leq \gamma_L \leq 0,50$	$0,85 \text{ — } 0,65$	> 25 (250)
	Пески			
	— пылеватые	—	$< 0,55$	
	— мелкие	—	$< 0,65$	
	— средней крупности, гравелистые и крупные	—	$< 0,65$	
	Супеси	$0 \leq \gamma_L \leq 0,75$	$< 0,50$	
Суглинки	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	$< 0,55$		
	$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	$< 0,55$		
Глины	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	$< 0,60$		

*) Применительно к номенклатуре и нормативным значениям по СНиП 2.02.01-83 „Основания зданий и сооружений“.

**) Нормативные значения модуля деформации E , МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), для расчетов фундаментов на колебания по СНиП 2.02.05-87.

III. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Возведение фундамента нагнетателя допускается только после сверки на соответствие рабочих чертежей фундамента со строительным заданием на проектирование завода-изготовителя.
2. При необходимости допускается изменение принятых в проекте отметок верхней плиты фундамента (А) и глубины заделки нижней плиты (Б) за счет изменения длины колонн.
3. Рабочие чертежи фундамента разработаны для грунтов, указанных в табл.1 „Классификация грунтов как основания фундаментов под машины“. Номенклатура грунтов „Классификации“ принята в соответствии со СНиП 2.02.01-83 „Основания зданий и сооружений“.
4. На грунтах I, II, III и IV категории фундамент устраивается на естественном основании. При наличии в основании грунта I категории его следует заменять уплотненной песчаной подушкой или устраивать свайный фундамент.
5. При замене грунта в основании фундамента подушка выполняется из песка средней крупности с постоянным уплотнением до пористости $e \leq 0,60$. По несущей способности основание в этом случае приравнивается к грунтам II категории.
6. При слое грунтов I категории большей мощности рекомендуется возводить свайный фундамент. Полная расчетная нагрузка на свайный фундамент (все сваи) составляет 4500 кН (450 тс). Расчетная нагрузка, допускаемая на одну сваю, количество, длина и сечение определяются по СНиП 2.02.03-85 „Свайные фундаменты“, с учетом указаний пунктов 1.33-1.35 СНиП 2.02.05-87. Рекомендуемый шаг свай в обоих направлениях - $5a$, где a - размер стороны сечения сваи.
7. При использовании рабочих чертежей для возведения фундамента на площадках, сложенных вечномерзлыми, насыпными, просадочными, набухающими, водонасыщенными, биогенными грунтами и шламами, а также на разработываемых территориях и районах с сейсмичностью выше

6 баллов необходимо учитывать требования, предъявляемые соответствующими нормативными документами к проектированию и строительству зданий и сооружений в этих условиях.

8. При наличии на площадке строительства агрессивных по отношению к бетону грунтовых или промышленных вод необходимо предусмотреть мероприятия в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Привязан:

Инд. N

3.004.1-17.4-ПЗ

Метр

2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта «Каж» фундамента на жетателю 750-23-6

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные.	
2	ФОМ1. Нагрузки от оборудования.	
3	ФОМ1. Компонировка сборно-монолитного фундамента.	
4	ФОМ1. Плита ПМ1. План. Разрез 1-1. Узлы.	
5	ФОМ1. План плиты ПМ2.	
6	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрез 1-1.	
7	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрезы 2-2; 4-4; 5-5; 6-6.	
8	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрезы 3-3; 7-7. Узел I.	
9	ФОМ1. Спецификация закладных деталей.	
	ведомость расхода стали.	
10	ФОМ1. Колонна К1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
11	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1.	
12	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1. Ведомость расхода стали.	
13	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	
14	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения нижней арматуры на отм. 3300.	
15	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения арматуры под каналами на отм. 3800.	
16	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения верхней арматуры на отм. 4200.	
17	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 1-1; 2-2.	
18	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 3-3; 4-4; 5-5; 6-6.	
19	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	
20	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Спецификация.	
	ведомость расхода стали.	
21	Схема расположения фундаментов основного и вспомогательного оборудования.	
22	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
23	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
24	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-3. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
25	ФОМ1-1. Площадка под маслобак. Спецификация. Ведомость расхода стали.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами по общестроительным работам, динамике фундаментов и строительные конструкции.

Главный инженер проекта
Ю.И. Глуш, «Фундаментпроект»

1 Часов З.И. /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Прилагаемые документы	
3.004.1-17.4-ПЗ	Пояснительная записка.	
3.004.1-17.4-Каж-К1	ФОМ1-1. Стойка К1.	
3.004.1-17.4-Каж-Л1	ФОМ1-1. Лестница Л1.	
3.004.1-17.4-Каж-Н1	ФОМ1-1. Настил Н1.	
3.004.1-17.4-Каж-П1	ФОМ1-1. Перила П1.	
3.004.1-17.4-Каж-МН1	Узелние закладное ФОМ1-МН1.	
3.004.1-17.4-Каж-МН2	Узелние закладное ФОМ1-МН2.	
3.004.1-17.4-Каж-МН5	Узелние закладное ФОМ1-МН5.	
3.004.1-17.4-Каж-МН6	Узелние закладное ФОМ1-МН6.	
3.004.1-17.4-Каж-С1	Арматурная сетка плиты ПМ1-С1.	
3.004.1-17.4-Каж-С2	Арматурная сетка плиты ПМ1-С2.	
3.004.1-17.4-Каж-С3	Арматурная сетка плиты ПМ1-С3.	
3.004.1-17.4-Каж-С4	Арматурная сетка плиты ПМ1-С4.	
3.004.1-17.4-Каж-С5	Арматурная сетка плиты ПМ1-С5.	
3.004.1-17.4-Каж-С6	Арматурная сетка плиты ПМ1-С6.	
3.004.1-17.4-Каж-С7	Арматурная сетка плиты ПМ1-С7.	
3.004.1-17.4-Каж-МН1	Узелние закладное ФОМ1-1-МН1.	
3.004.1-17.4-Каж-С8	Арматурная сетка плиты ПМ2-С8.	
3.004.1-17.4-Каж-С9	Арматурная сетка плиты ПМ2-С9.	
3.004.1-17.4-Каж-С10	Арматурная сетка плиты ПМ2-С10.	
3.004.1-17.4-Каж-С11	Арматурная сетка плиты ПМ2-С11.	
3.004.1-17.4-Каж-С12	Арматурная сетка плиты ПМ2-С12.	
3.004.1-17.4-Каж-С13	Арматурная сетка плиты ПМ2-С13.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
9	Спецификация закладных деталей фундамента ФОМ1.	
10	Спецификация колонны К1.	
13	Спецификация нижней плиты ПМ1.	
20	Спецификация плиты ПМ2.	
22	Спецификация ФОМ1-1.	
23	Спецификация фундамента ФОМ1-2.	
24	Спецификация фундамента ФОМ1-3.	
25	Спецификация элементов.	

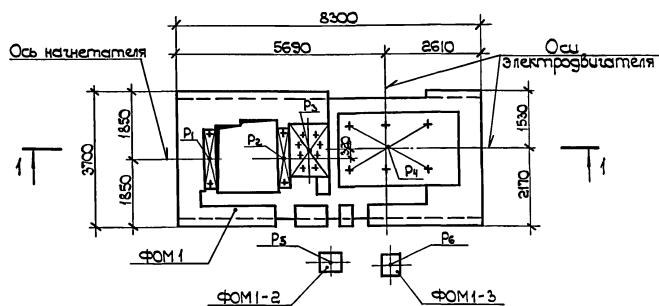
Расход материалов на фундамент

Наименование элемента	Бетон, м³			Сталь, кг			Прокат
	Класс	В7,5 (М100)	В15 (М200)	В25 (М300)	Арматура класса АI	АII	
Монолитные железобетонные и бетонные конструкции							
Верхняя плита			240	12,9	1640,3		592,8
Нижняя плита		230			11510		
Фундаменты вспомогательного оборудования	3,8				87,7		64,5
Подготовка	8,4						
Стальные конструкции							
Площадка под маслобак							1394,1
Сборные железобетонные конструкции							
Колонны (6 шт.)							
К1			4,2	158,4	590,4		604,8

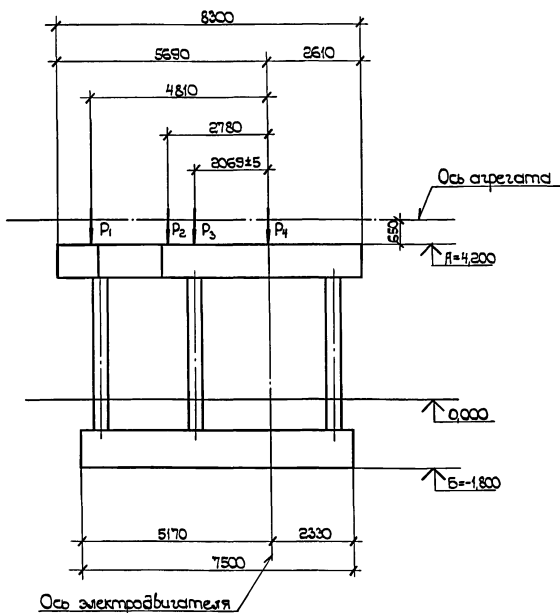
Привязан:		3.004.1-17.4-Каж	
Нач. отд.	Часов З.И.	Лист	7
Н. контр.	Чернышова	Фундамент на жетателю	750-23-6
Рук. тр.	Гурьева Н.С.	Страница	р 1
Ст. инж.	Возняков Б.И.	Листов	25
Инженер	Савиленко	Общие данные.	
		10 злп	
		Фундаментпроект	

Схема приложения статических нагрузок от оборудования

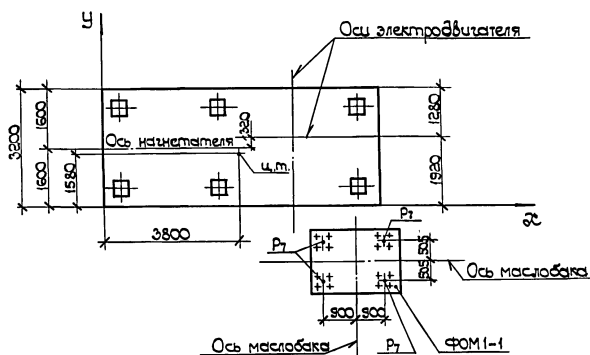
План плиты ПМ2 фундамента нагнетателя 750-23-6



1-1



План плиты ПМ1 и фундаментов вспомогательного оборудования



Данные о нагнетателе 750-23-6

1. Частота вращения ротора электродвигателя — 3000 об/мин.
2. Частота вращения ротора нагнетателя — 4293 об/мин.
3. Момент инерции (Mz_1^2) ротора электродвигателя — 25,5 кгсм²
4. Момент инерции (Mz_2^2) ротора нагнетателя и зубчатой пары редуктора, приведенный к муфте электродвигателя — 76,25 кгсм²
5. Теоретическая масса вращающихся частей:
 - а) ротора нагнетателя — 543 кгс
 - б) ротора электродвигателя — 1300 кгс
6. Координаты центра тяжести фундамента и машины:
 - $x = 3800$ мм
 - $y = 1580$ мм

Экспликация фундаментов и статические нагрузки от оборудования

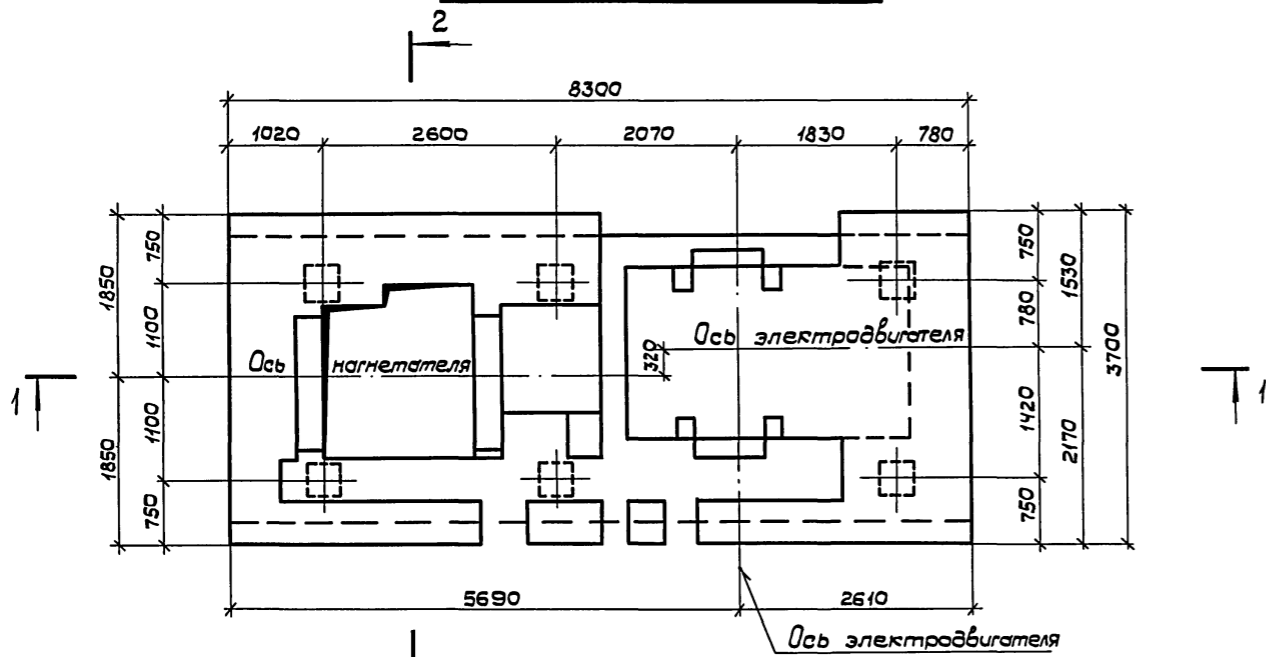
Марка	Наименование фундамента и источника нагрузки	Количество шт.	Нагрузки		
			Обозначение	величина кН (тс)	Отметка приложения, м
ФОМ1	Фундамент нагнетателя 750-23-6	1			
	нагнетатель		P ₁	47,5 (4,75)	4,200
	нагнетатель		P ₂	47,5 (4,75)	4,200
	редуктор		P ₃	17,8 (1,78)	4,400
	электродвигатель	P ₄	71,6 (7,16)	4,220	
Фундаменты вспомогательного оборудования					
ФОМ1-1	Фундамент насоса	1	P ₇	4,25 (0,425)	-0,430
ФОМ1-2	Фундамент маслоохладителя	1	P ₅	1,6 (0,16)	0,300
ФОМ1-3	Фундамент маслососа	1	P ₆	0,77 (0,077)	0,300

Величина среднего статического давления под подошвой фундамента составляет 4500 кН (450 тс).

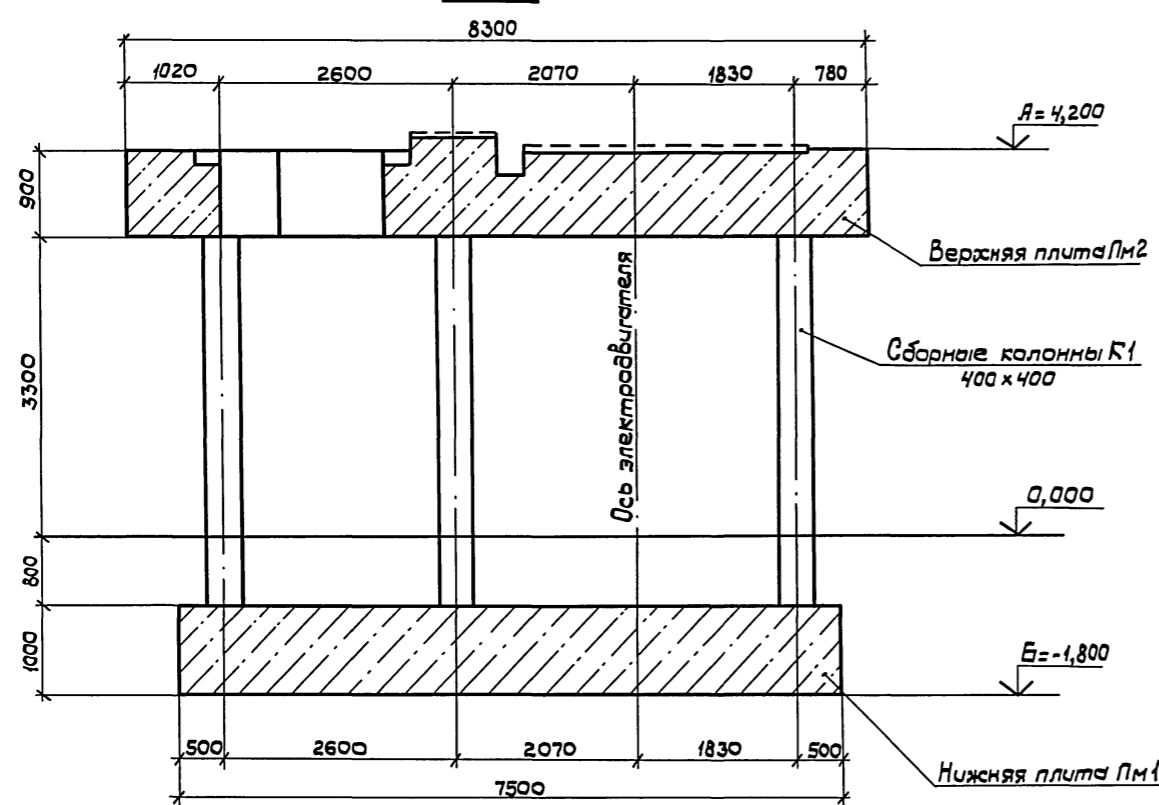
Шк. N град. Перечисл. и датум. Взам. шк. N

				3.004.1-17.4 — КЭС		
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6	Страница	Листов
				P	2	
				ФОМ1. Нагрузки от оборудования		
				10 ГЛП Фундаментпроект		

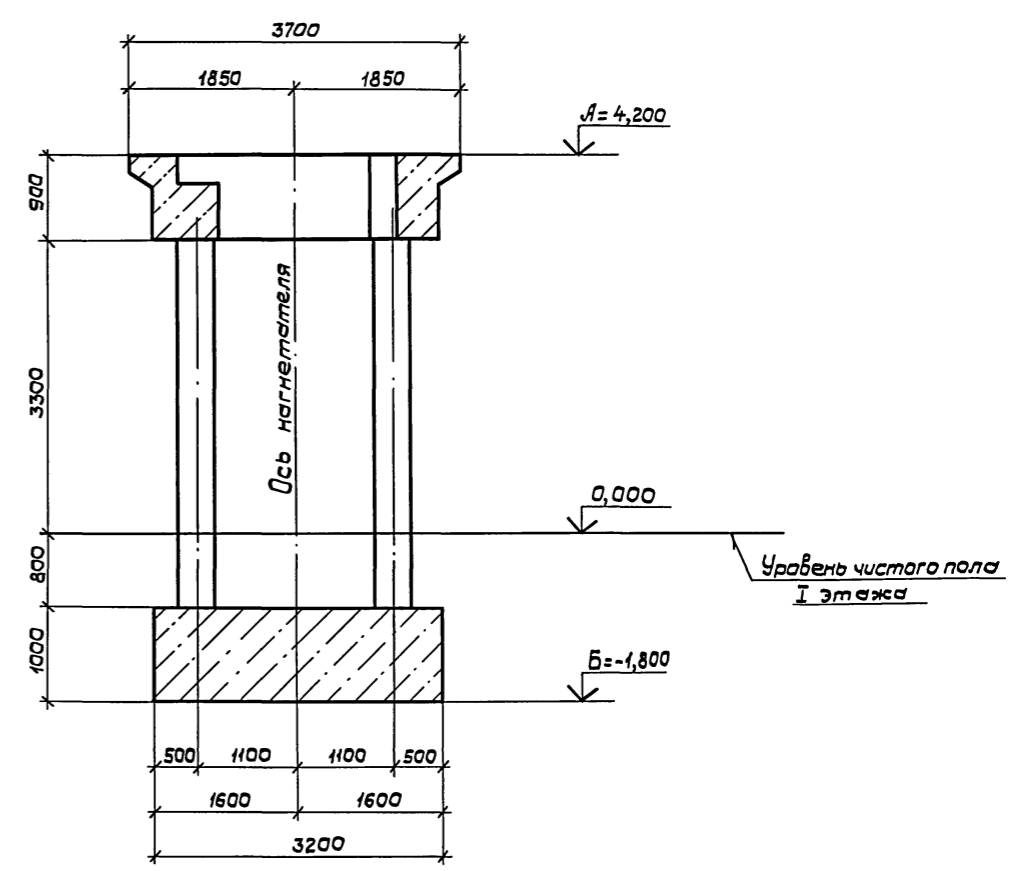
План верхней плиты Пм2



1-1



2-2



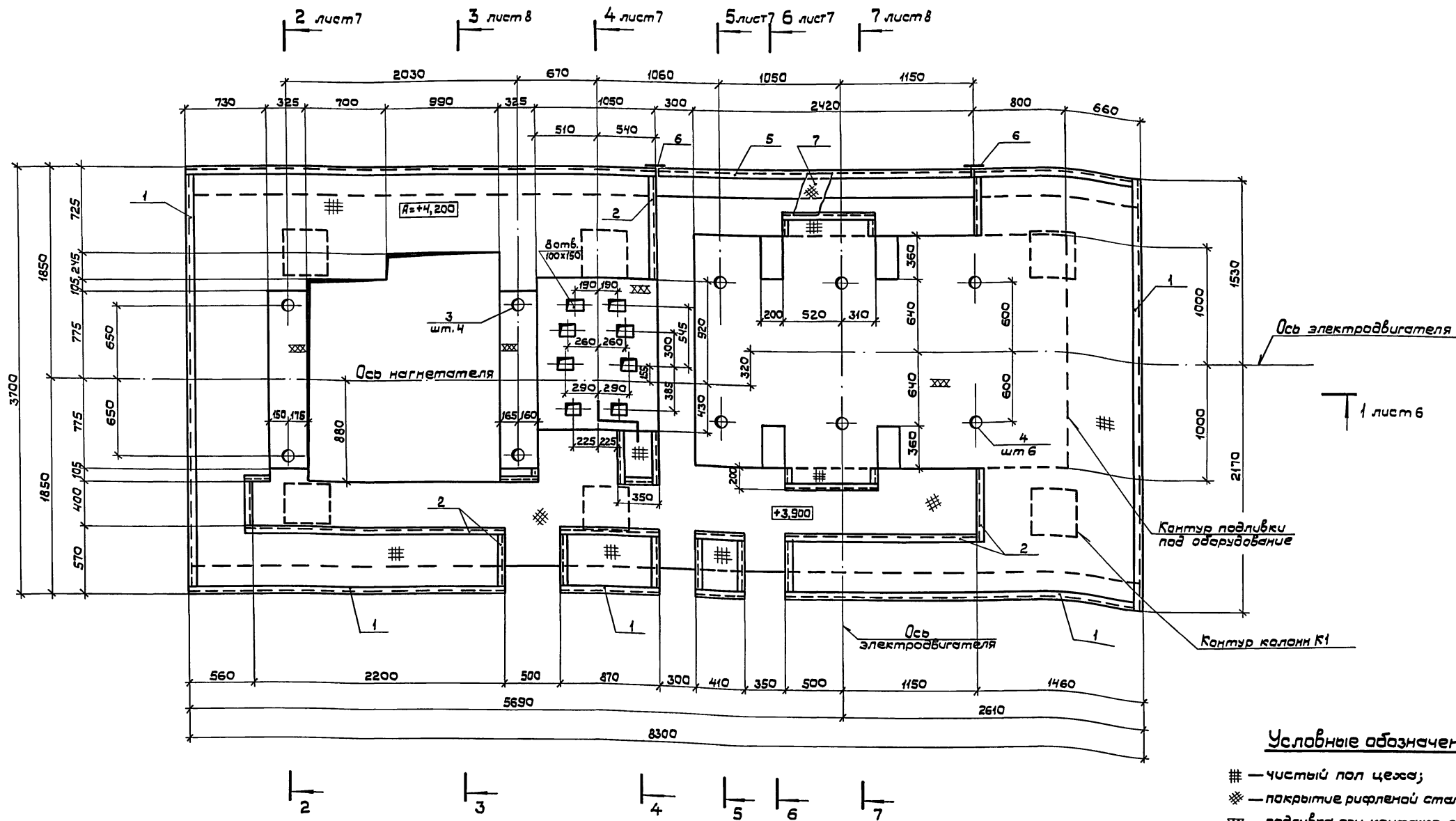
На данном листе приведена компоновка элементов сборно-монолитного фундамента: нижней железобетонной монолитной плиты, сборных железобетонных колонн и верхней железобетонной монолитной плиты.

Ш.В.Н. Подпись и дата 16.04.2006 г.

				3.004.1-17.4 - КЖ		
Привязан:				Фундамент магнетителя	Лист	Листов
	Нач. отд.	Часов	ЖСК	750-23-6	Р	3
	Н. контр.	Черемисникова	ЖСК	ФОМ1. Компоновка сборно-монолитного фундамента	ЛОПЛИ ФундаментПроект"	
	Рук. пр.	Гурьев				
	Ст. инж.	Гадюнов				
Ш.В.Н.	Инженер	Свириденко				

Копировал: Дуд - 24206-04 Формат А2

План плиты ПМ 2



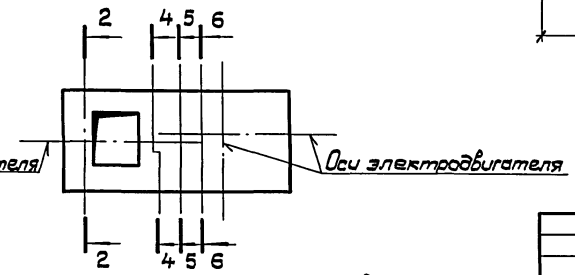
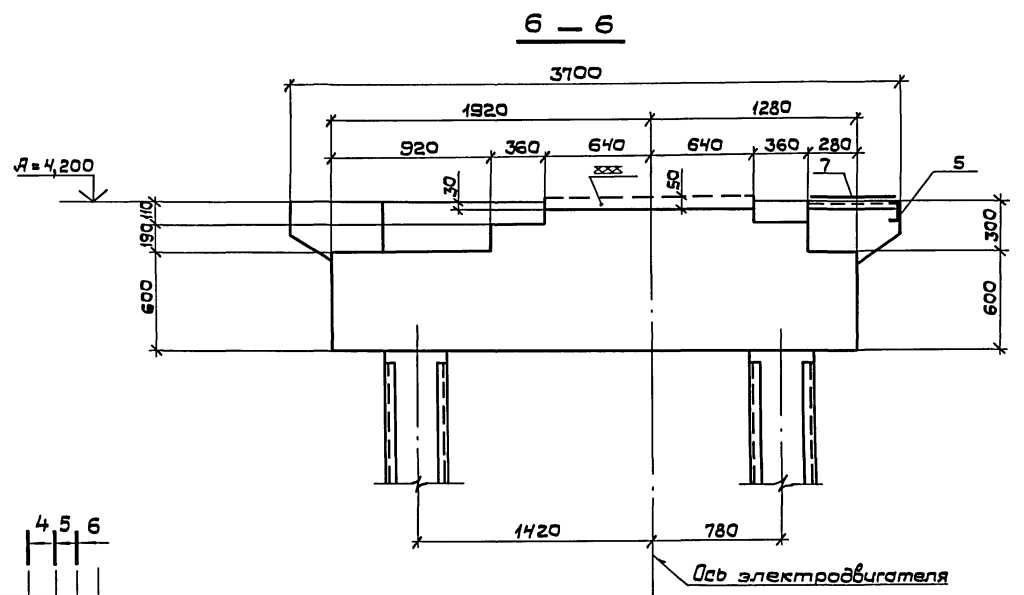
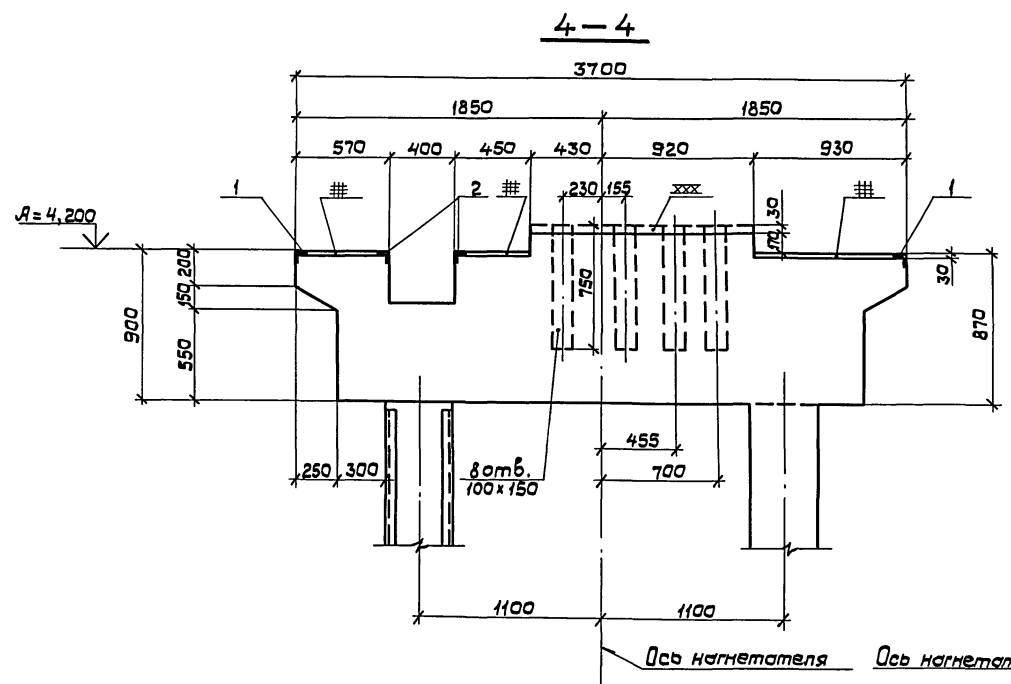
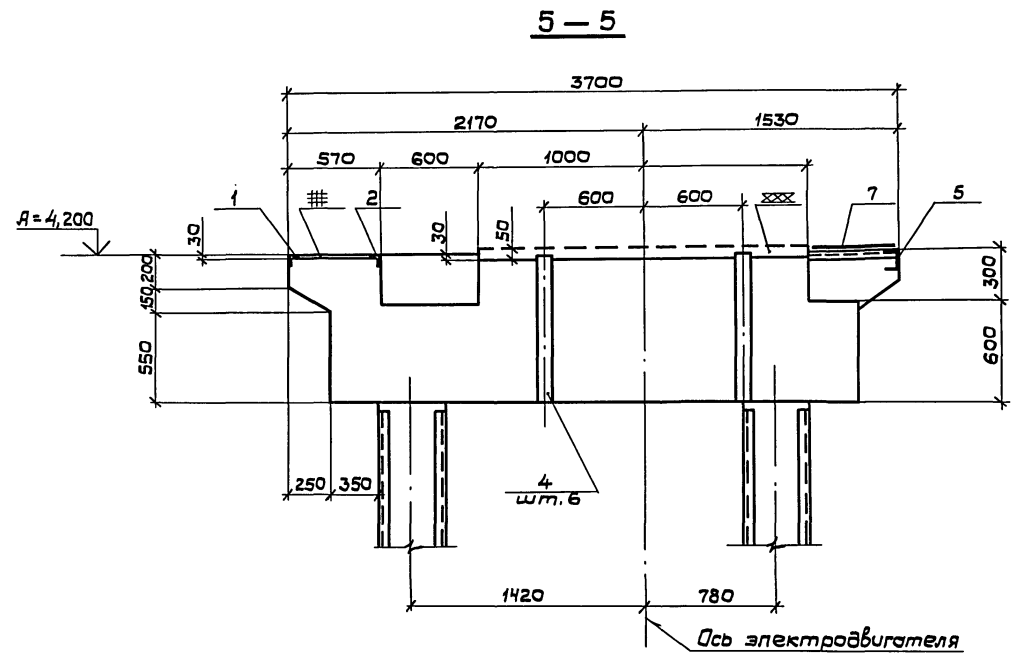
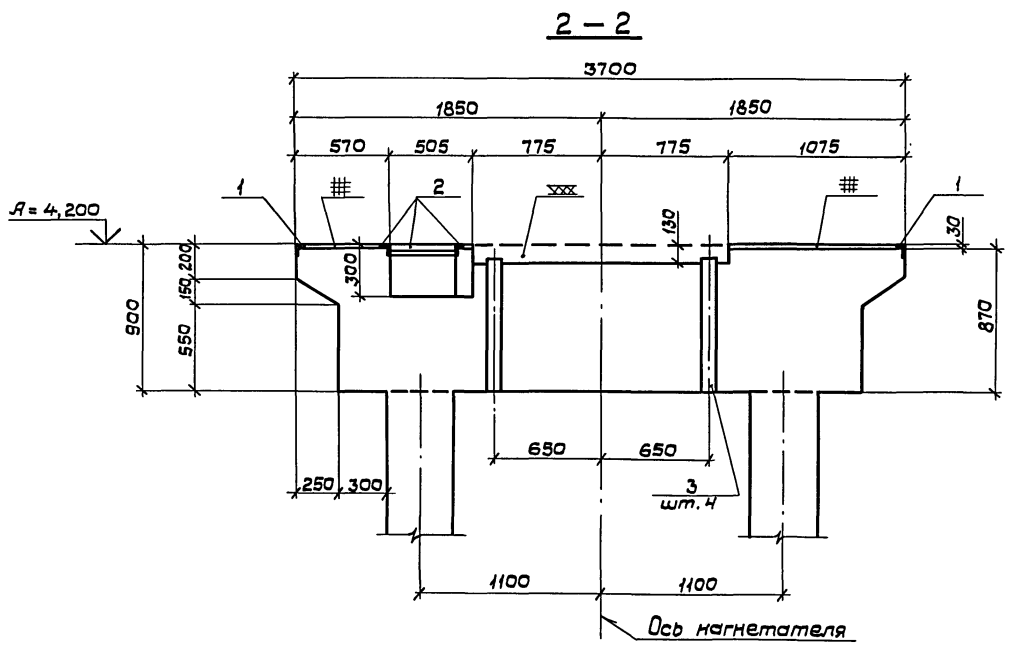
Условные обозначения:

- # — чистый пол цеха;
- ※ — покрытие рифленой сталью;
- XXX — подливка при монтаже оборудования.

1. За привязочную поперечную ось фундамента принята условная ось электродвигателя, совпадающая с осью средних болтов электродвигателя.
2. Спецификация закладных деталей приведена на листе 9.
3. Закладные детали колонн приведены на чертеже колонн — лист 10.
4. Перекрытие рифленкой (поз.7) прямка электродвигателя и каналов производится по месту при монтаже оборудования.

				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязан:				Нач. авт. Часов	Ильин	Фундамент нагнетателя
				Н. контр. Черемисина	Труба	Стандарт Лист 5
				Рук. гр. Гурьева	Лопу	ЛОПН
				Ст. инж. Годунов	Лопу	ФОН 1. План плиты ПМ 2.
				Инженер Свирденко	Лопу	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Илл. № подл. Подпись и дата: 1981 г. 11.06.81



Местоположение разрезов

Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

3.004.1-17.4-КЖ			
Фундамент магнетателя 750-23-6		Итого листов 7	
ФОМ1. Плита ПМ2, Разрезы 2-2, 4-4, 5-5, 6-6.		ЛОГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ	

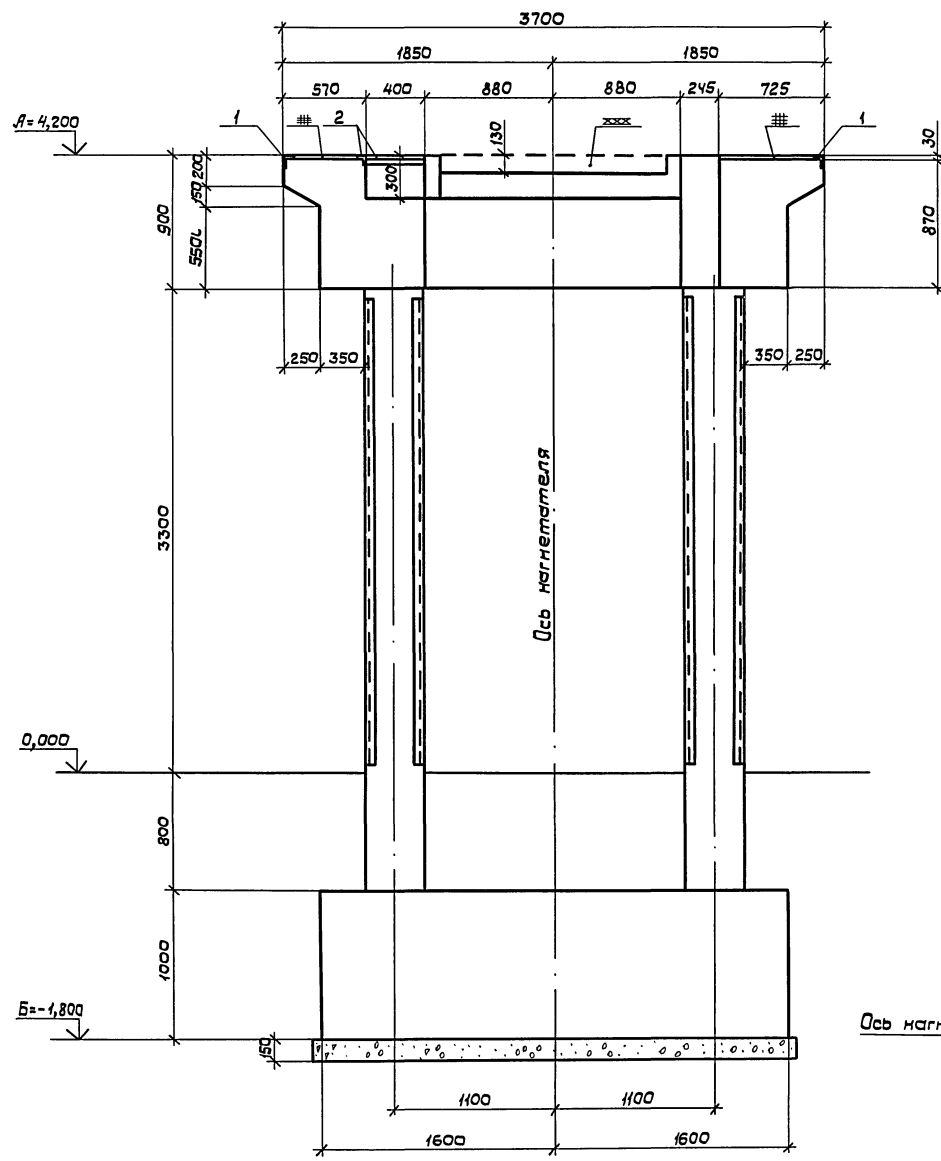
Привязан:

Нач. отд. Часов
И. контр. Черемисинов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Сбиривенка

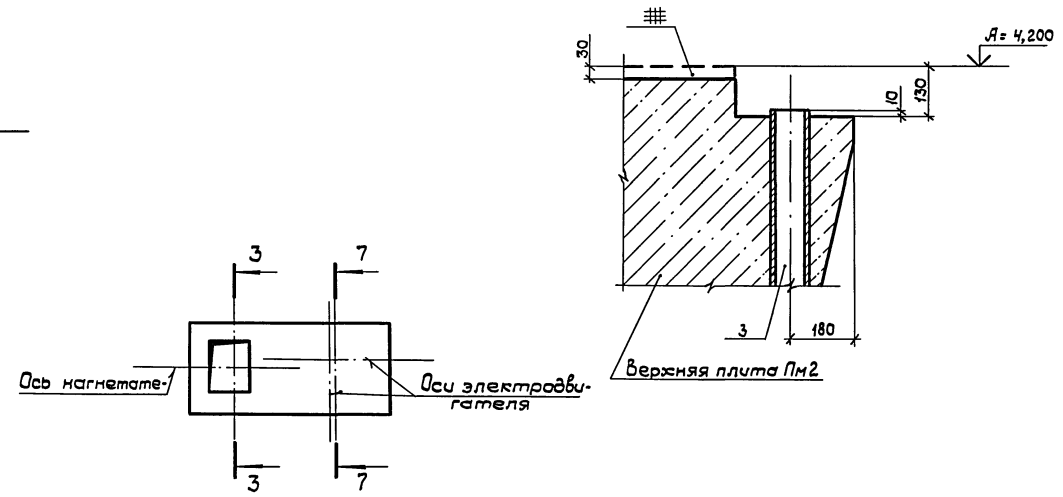
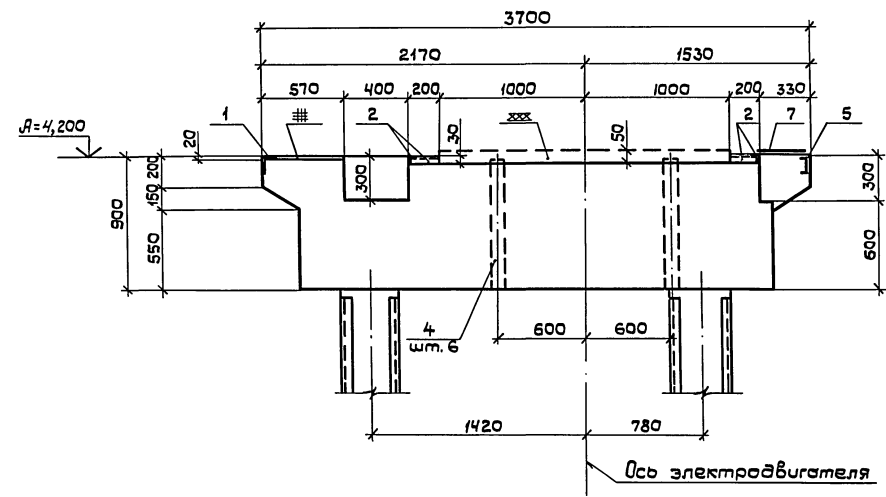
Копировал: Фурманов 24206-04 13 Формат А2

ИЧБ.Н. подл. Подпись и дата Издм. ИЧБ.Н.

3-3



7-7



Местоположение разрезов

Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

				3.004.1-17.4-КЖ	
Инв. N	Приб.язам	Науч. отд.	Часов	Фундамент нагревателя 750-23-6	Узел I
		И. контр.	Черемисин		
		Рук. гр.	Гурьев	ФРМ1. Плита Пм2. Разрезы 3-3, 7-7. Узел I.	ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"
		Ст. техн.	Гурьев		
		Инженер	Свириденко		

Инв. N, лист, Пособие и дата Взам. инв. N

Спецификация закладных деталей фундамента ФФМ1

Формат Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	3.004.1-17.4-КЖУ-МН1	<u>МН1</u>	1	169,7 кг
	2	3.004.1-17.4-КЖУ-МН2	<u>МН2</u>	1	49,6
	3		<u>МН3</u> Тр. 102x4 ГОСТ 8734-75* ℓ = 780	4	7,5
	4		<u>МН4</u> Тр. 102x4 ГОСТ 8734-75* ℓ = 880	6	8,5
	5	3.004.1-17.4-КЖУ-МН5	<u>МН5</u>	1	32,8
	6	3.004.1-17.4-КЖУ-МН6	<u>МН6</u>	2	1,9
	7		<u>МН7</u> Руфл. сталь δ=6 ГОСТ 8568-77*	5 м ²	243,0

Ведомость стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия закладные														Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки													
	А-1		ВСт3пс6-1						ВСт3кп2							
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8734-75*	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8734-75*	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8734-75*	ГОСТ 8568-77*			
ФФМ1	φ8	Уморо	L15x6	L50x5	Уморо	С 14	Уморо	δ=10	Уморо	102x4	Уморо	δ=6	Уморо			
ФФМ1	12,9		12,9	164,6	44,8	206,4	32,8	32,8	3,8	3,8	81,0	81,0	243,0	243,0	592,8	592,8

1. Материалы на изготовление сборных железобетонных колонн учтены непосредственно на листе конструкции колонн (лист 10).
2. Спецификация арматуры и выборка арматурной стали на нижнюю и верхнюю плиты помещены на арматурных чертежах указанных марок элементов.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами 5,6,7,8.

УИВ.Н подл. Подпись и дата 8/30/04 УИВ.Н

				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6			
И.контр.	Часов	И.контр.	Черенцова	И.контр.	Муст	И.контр.	Мустов
Рук. гв.	Гурьева	Рук. гв.	Гурьева	Рук. гв.	Р	Р	9
Ст. инж.	Борзов	Ст. инж.	Борзов	Ст. инж.	ФФМ1. Спецификация закладных деталей. Ведомость расхода стали.		ЛОПН "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"
Инженер	Борищенко	Инженер	Борищенко	Инженер			

Спецификация колонны К1

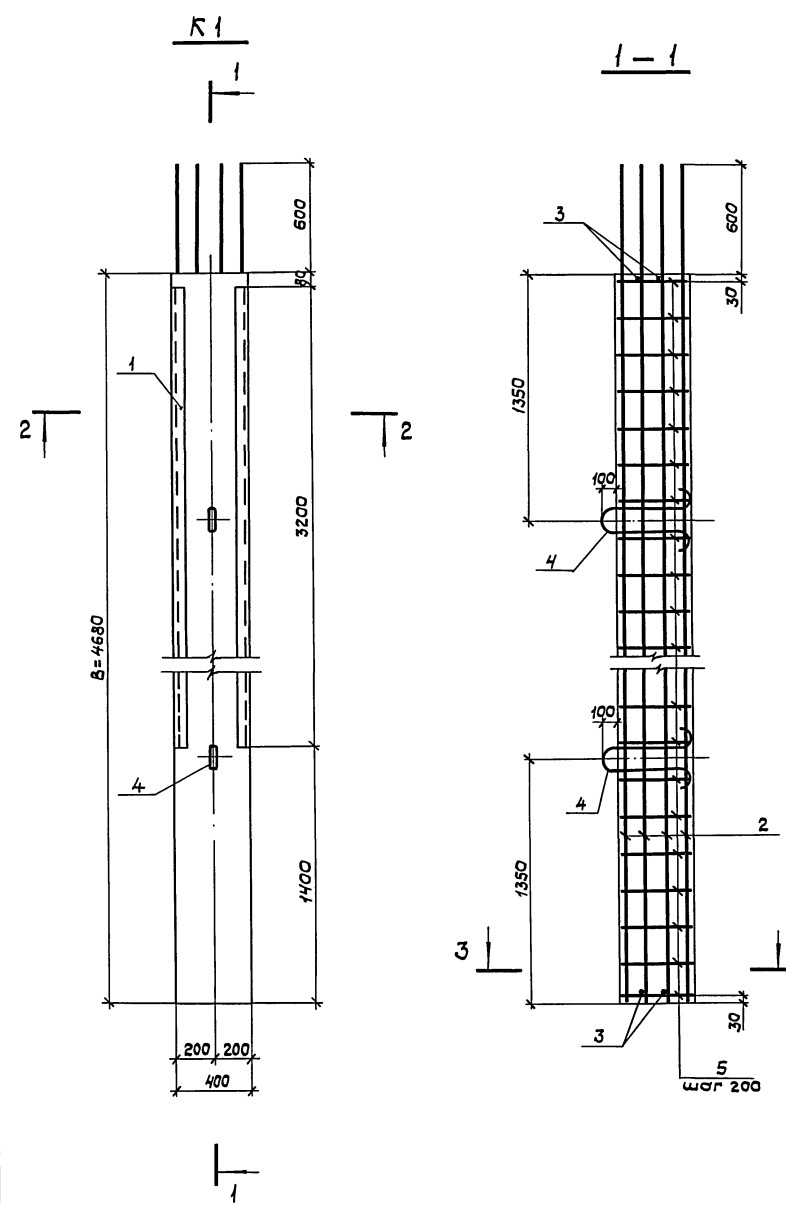
Колонет	Зона	Пав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Колонна К1 (шт.6)		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		3.004.1-17.4-КЖУ-К1-МН1	МН1	4	
				Детали		
				φ16 АІІ ГОСТ 5781-82*		
	2		К1-001	ℓ = 5270	12	8,2 кг
	3		-01	ℓ = 380	8	0,6 кг
	4*		К1-002	φ16 АІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1220	2	2,0 кг
	5*		К1-003	φ8 АІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1440	24	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон класса В25 (М300)		0,7 м³

* Позиции 4 и 5 см. ведомость деталей.

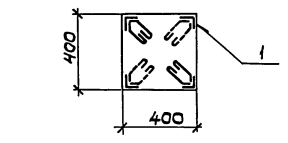
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса АІ		АІІ			Арм. класса АІ		Прокат марки Вст 3псб-1			Всего	
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	Ф8	Ф16	Угоро	Ф16	Угоро	Ф8	Угоро	L ^{75x75} x6	Угоро			
Колонна К1	14,4	4,0	18,4	98,4	98,4	116,8	8,0	8,0	100,8	100,8	108,8	225,6

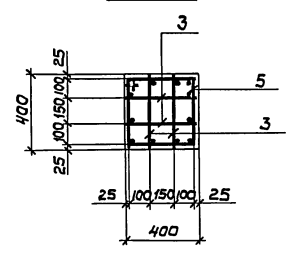
1. Длина колонны К1 „В“ зависит от отметки верхней плиты фундамента „А“, глубины заложения подошвы нижней плиты „Б“. При изменении размеров отметок „А“ и „Б“ длина колонны „В“ меняется, спецификация металла при этом должна быть пересчитана.
2. Колонны изготавливать из пластичного бетона класса В25 (М300) с использованием мелкого заполнителя.



2-2 (арматура условно не показана)



3-3



Ведомость деталей

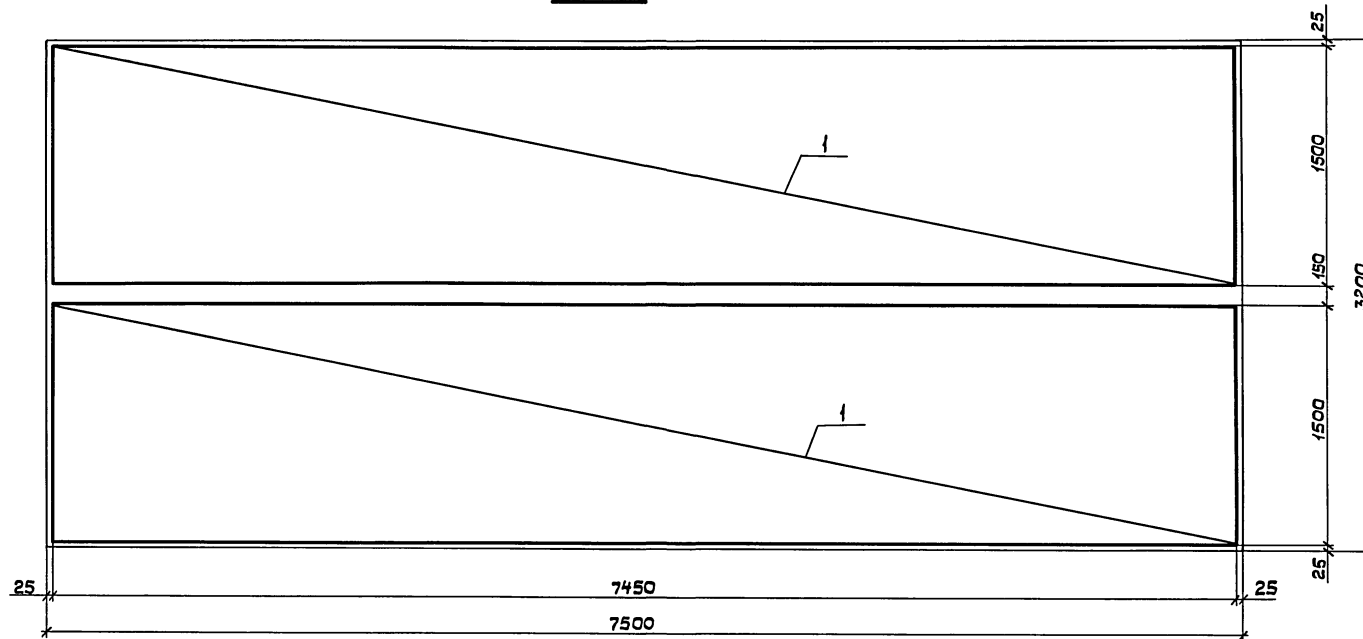
Поз.	Эскиз
4	
5	

Шк. и пав. Подпись и дата

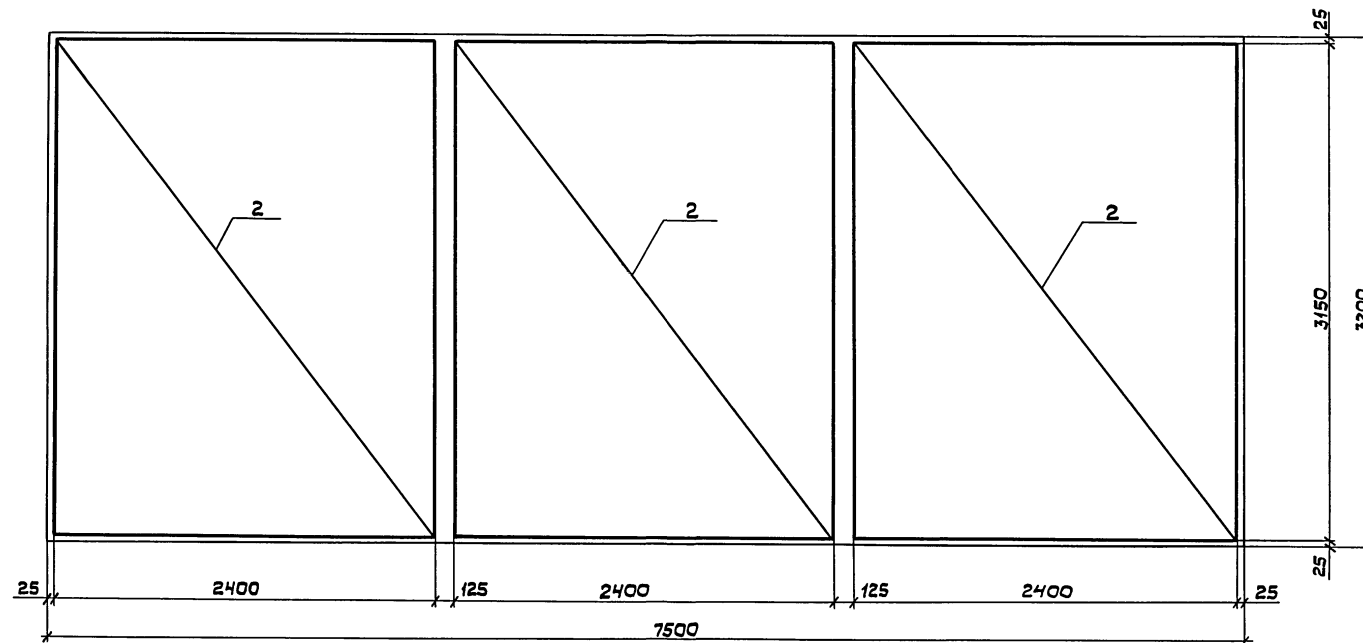
				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6		Лист 10	
Исполн.	Инженер	Проверено	Согласовано	ФРМ1, Колонна К1. Спецификация, ведомость расхода стали.	ЛОПН "Фундаментпроект"		

Схема расположения нижней арматуры

1 ряд



2 ряд



1. Толщина защитного слоя бетона нижней плиты ~ 50мм.
2. Шаг стержней арматуры ~ 200мм.
3. Для обеспечения защитного слоя бетона укладку сеток нижнего ряда производить на подкладках из бетона или арматуры.
4. Гнутая сетка поз.7 в разрезах условно не показана.
5. Спецификация арматуры см. лист 13. Ведомость расхода стали см. лист 12.
6. Арматурные сварные сетки нижней плиты приведены на листах Пм1-КЖУ-С1, Пм1-КЖУ-С2.

Привязка:

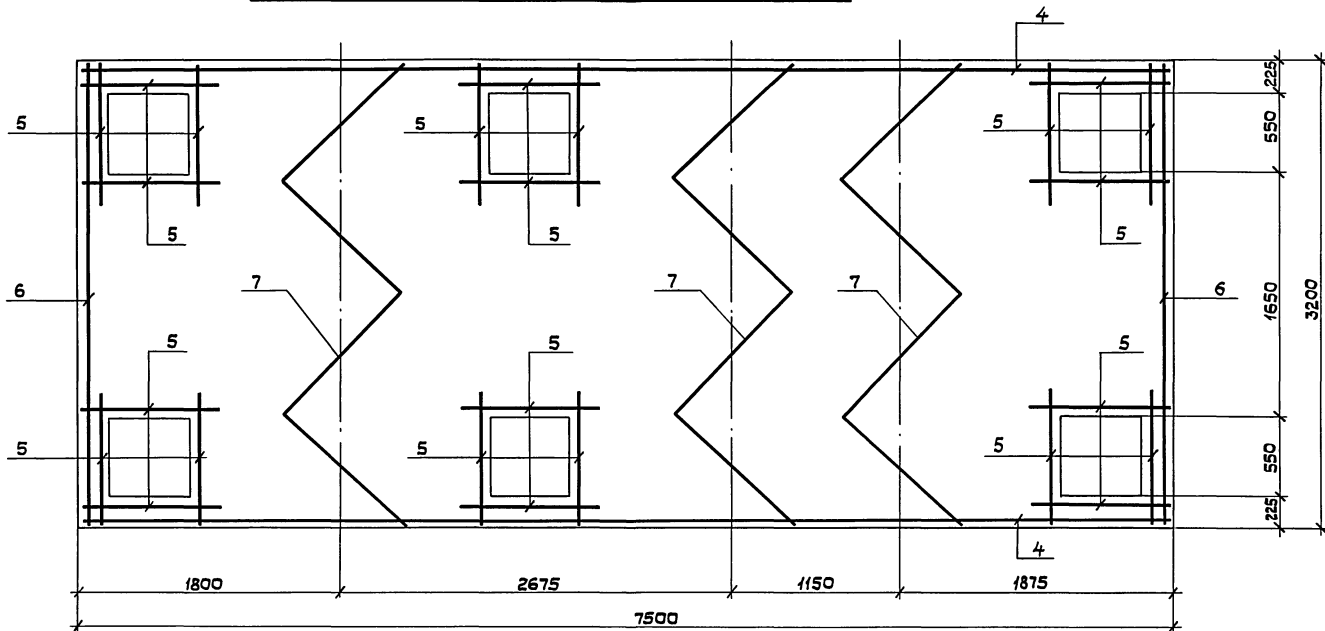
Ил.В.Н

3.004.1-17.4-КЖ			
Нач. отд.	Часов		
И.контр.	Черемисина		
Рук.пр.	Гурьева		
Ст.инж.	Гаврилов		
Инженер	Свириденко		
Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стация	Лист
ФОМ1. Армирование плиты Пм1.		Р	11
		ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕК"	

Копировал: ФФТ-24206-04 17
Формат А2

Ил.В.Н подл. Подпись и дата Взам.Ил.В.Н

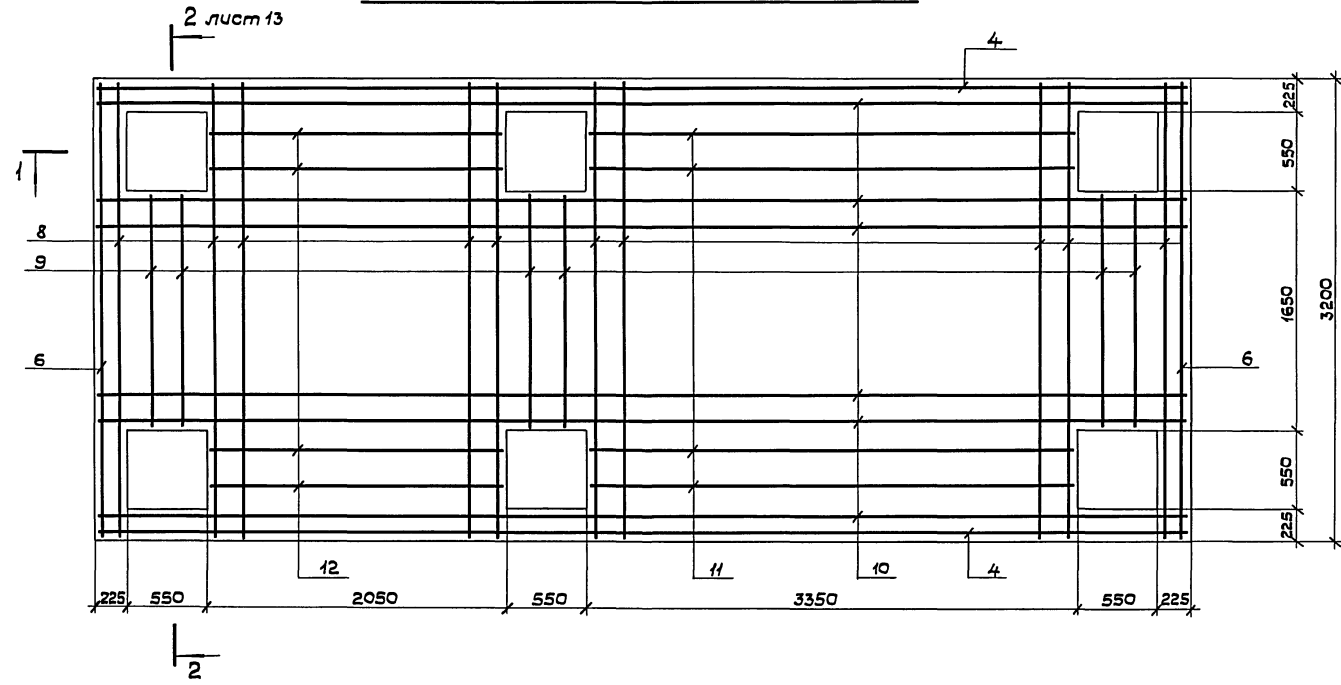
Схема расположения вертикальных сеток



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А II					
	ГОСТ 5781-82*					
Нижняя плита	φ10	φ12	φ20	Итого	1151,0	1151,0
Стержни		186,8		186,8		
Сетки	331,6		632,5	964,1		

Схема расположения верхней арматуры



Данный лист рассматривать совместно с листом 13.

1 лист 13

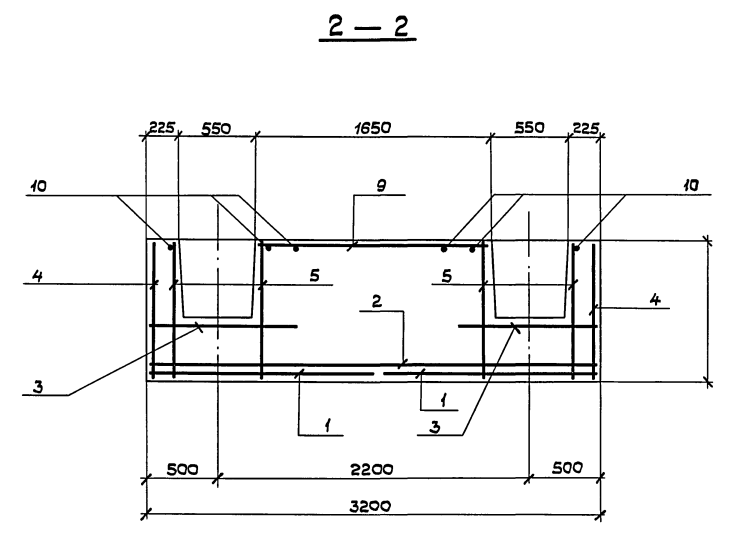
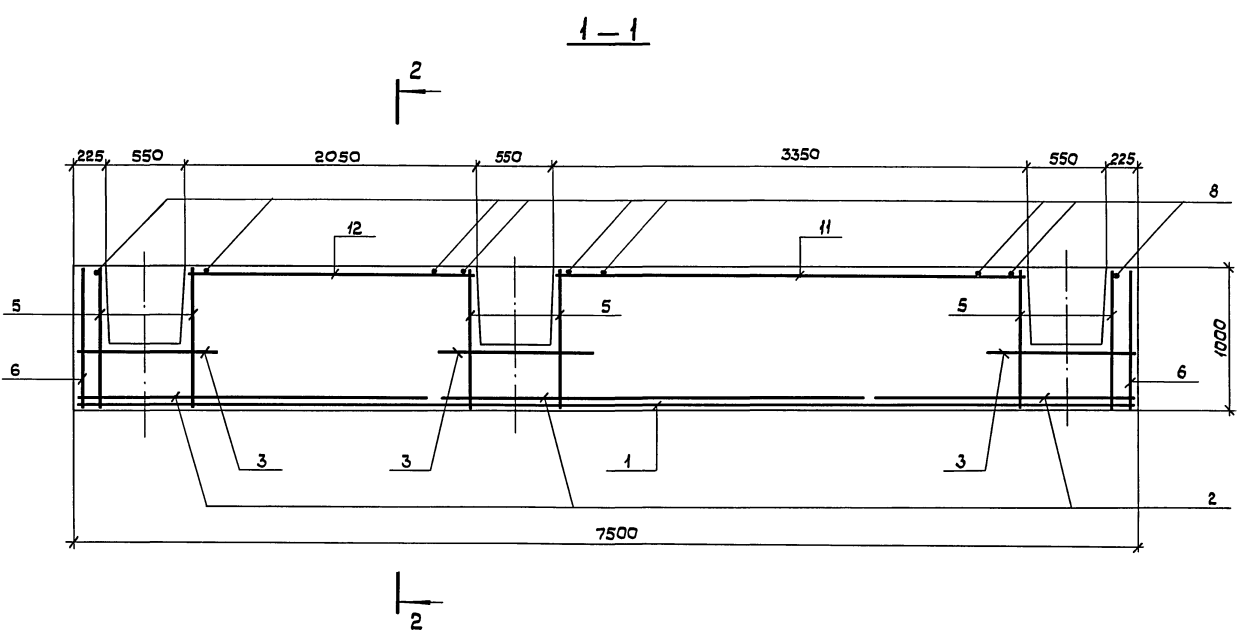
Привязан:

Илб. N

3.004.1-17.4-КЖ			
Начата	Часов	Лист	Фундамент нагнетателя
Н.контр.	Чертежника	Илб.	750-23-6
Рук.гв.	Губерда	Илб.	ФРОМ1. Арматурование
Ст.имж.	Губерда	Илб.	плиты ПМ1.
Инженер	Губерда	Илб.	Ведомость расхода стали.
			ЛО ГПИ
			ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Копировал: Дудя - 24206-04 18 Формат А1

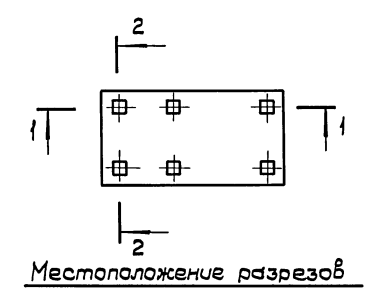
Илб. N подл. Поголов и Губерда Илб. N



Спецификация нижней плиты Пм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Плита Пм1 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖИ-С1	С1	2	
		2	-С2	С2	3	
		3	-С3	С3	6	
		4	-С4	С4	2	
		5	-С5	С5	24	
		6	-С6	С6	2	
		7	-С7	С7	3	
				<u>Детали</u>		
				Ф12А1 ГОСТ 5781-82*		
		8	-001	ℓ = 3150	31	2,80кг
		9	-01	ℓ = 1600	6	1,40кг
		10	-02	ℓ = 7450	11	6,60кг
		11	-03	ℓ = 3300	4	2,90кг
		12	-04	ℓ = 2000	4	1,80кг
				<u>Материалы на Пм1</u>		
				Бетон класса В15 (М200)		23 м ³

Данный лист рассматривать совместно с листами 11, 12.

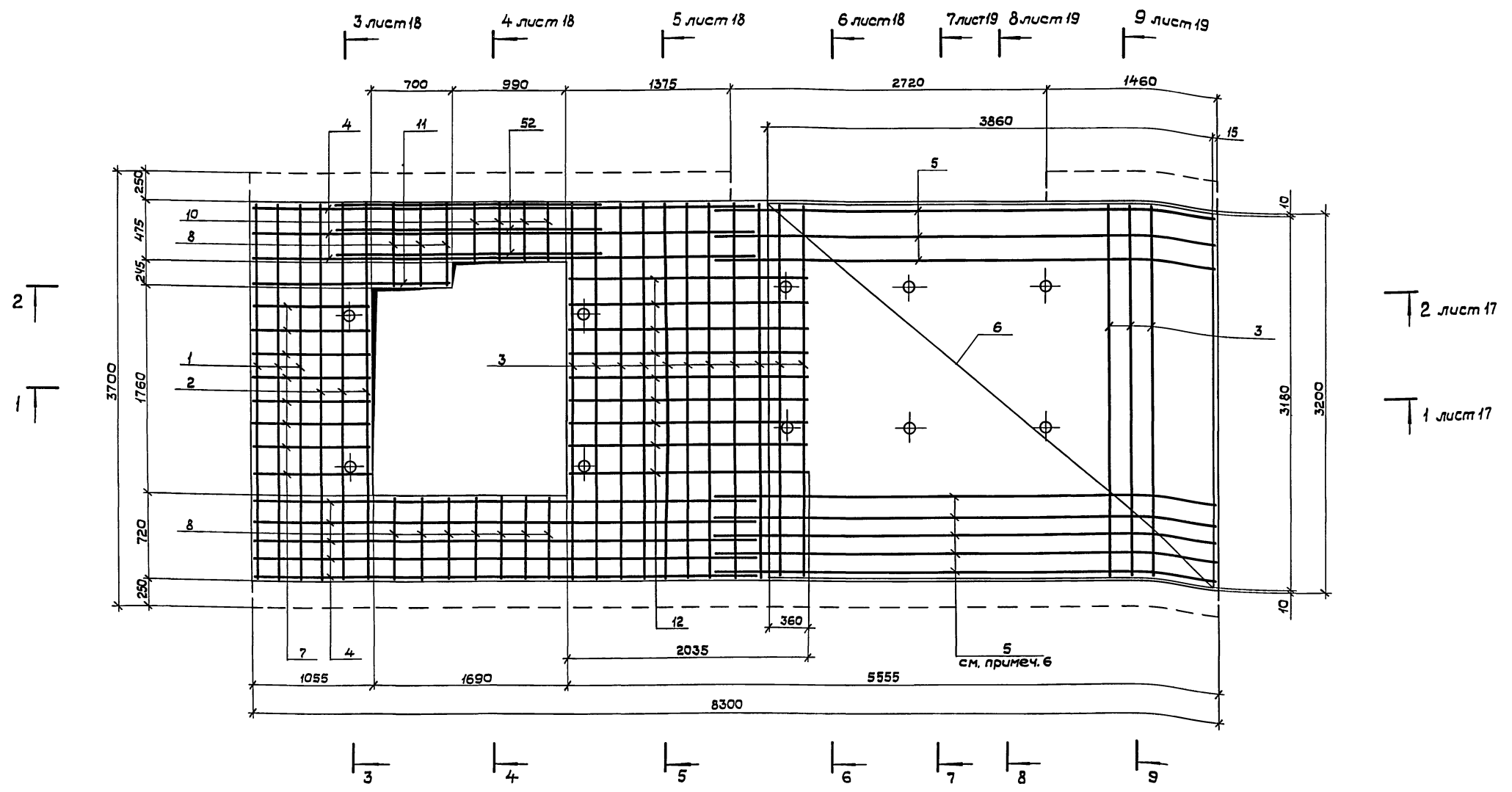


Местоположение разрезов

ИЗВ. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Привязан:		3.004.1-17.4-КЖ	
Нач. отд. Часов	И.контр. Чертежник	Фундамент нагнетателя	Стадия/Лист/Листов
Рук. гр. Бурьба	Ст. инж. Годунов	750-23-6	Р 13
Инж. Н	Инженер С.В.Иванова	ФОМ1. Армирование плиты Пм1.	ЛОГПИ
		Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
		Копировал: Дура	24206-04 19 Формат А2

Схема расположения нижней арматуры (отм. 3.300)

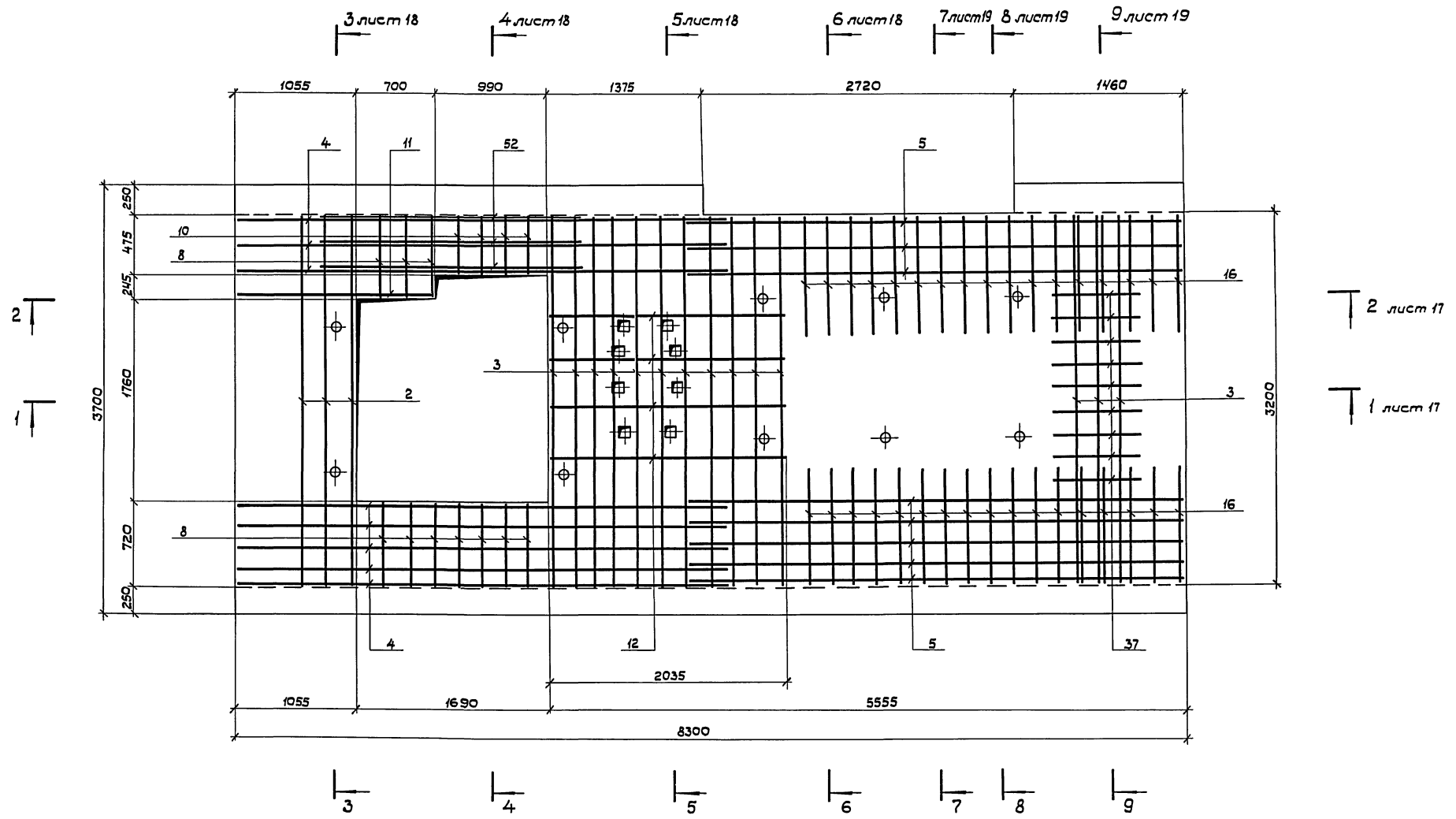


1. Толщина защитного слоя бетона верхней плиты (1м2)-30мм.
2. Шаг стержней арматуры ~ 200мм.
3. В местах попадания закладных деталей на арматуру, стержни арматуры сдвинуть или вырезать по месту. При вырезке арматуры установить рядом дополнительные стержни по числу вырезанных с заделкой их концов на 30а в обе стороны за линию среза.
4. Укладку стержней и сеток нижнего ряда производить с обеспечением защитного слоя на подкладках из бетона или арматуры.
5. На всех разрезах указана толщина чистого пола бетона-30мм, которую надлежит исключить из размеров конструкции при обеспечении защитного слоя бетона.
6. Установка сеток поз.5 производится после укладки сетки поз.6 нижнего ряда.
7. Данный лист рассматривать совместно с листами 17, 18, 19, 20.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязан:		Инв.№		3.004.1-17.4-КЖ	
Науч.отд.	Часов	Инж.пер.	Инж.пр.	Фундамент нагнетателя	Станция/лист/листов
И.контр.	И.ремискиной	И.пр.	И.пр.	750-23-6	р 14
Рук.гр.	Гурьева	И.пр.	И.пр.	Форм1. Армирование плиты ПМ2.	ЛОГПИ
Ст.инж.	Гадунов	И.пр.	И.пр.	Схема расположения нижней арматуры на отм. 3.300	«ФундаментПРОЕКТ»
Инженер	Свириденко	И.пр.	И.пр.	24206-04	20
Инв.№				Копировал: [подпись]	
				Формат А2	

Схема расположения арматуры под каналами (атм. 3.900)

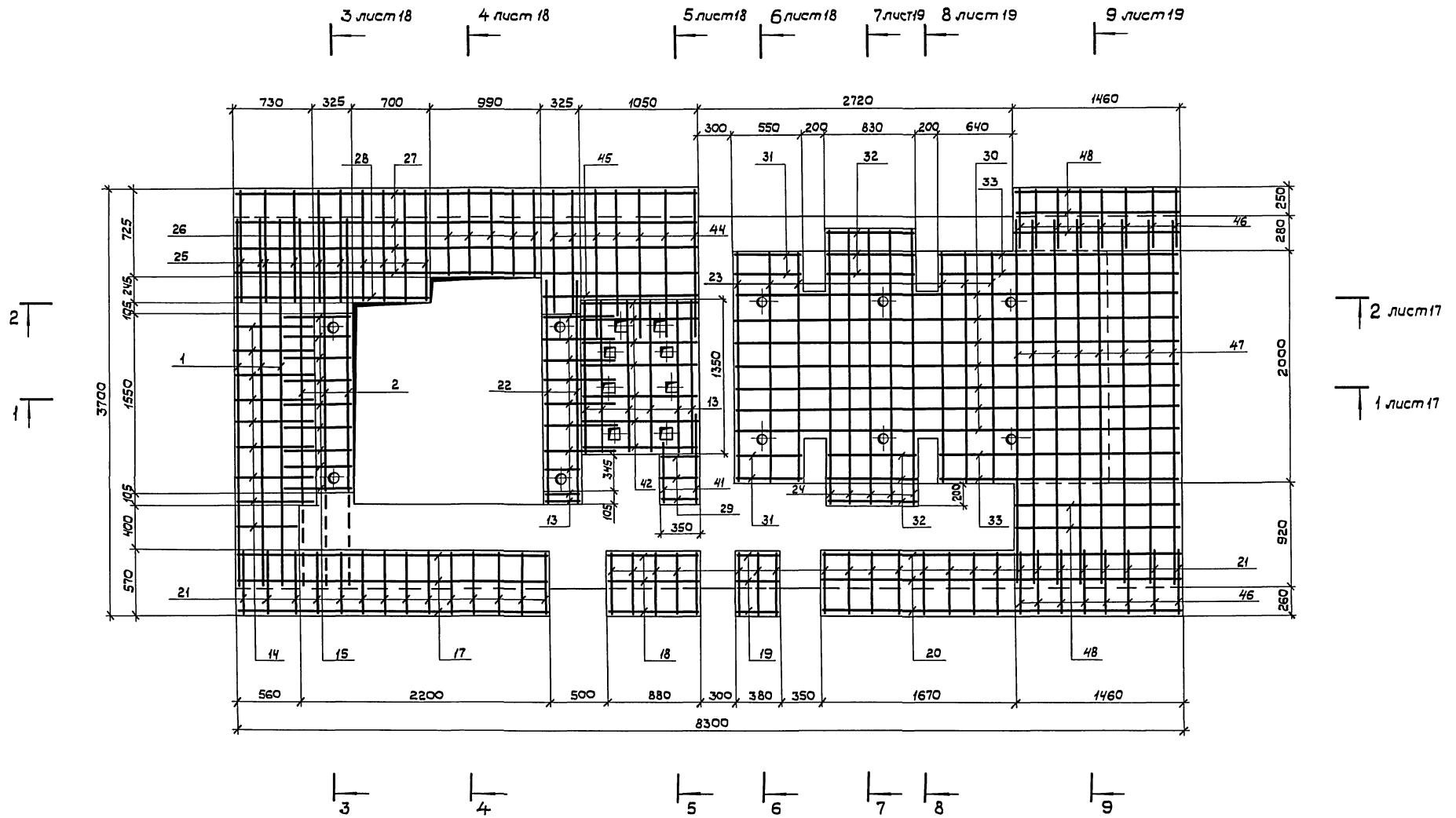


1. Укладку сетки поз.6 верхнего ряда вести после установки сеток поз.5.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 17,18, 19,20.

Имб. N по бл. Листы и детали в зам. имб. N

				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:				Фундамент магнетителя	Стандия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Часов	2,8	750-23-6	Р	15	
	Н. контр.	Черемисина	28.02				
	Рук. гр.	Гурьева	28.02				
	Ст. инж.	Годунов	16.02				
Имб. N	Инженер	Свириденко	28.02	ФОН 1. Армирование плиты ПМ 2.	ЛОГПИ		
				Схема расположения арматуры	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ		
				под каналами на атм. 3.900			
				21206-04	21		
				Копирован: Дура	Формат А2		

Схема расположения верхней арматуры отм. 4,200

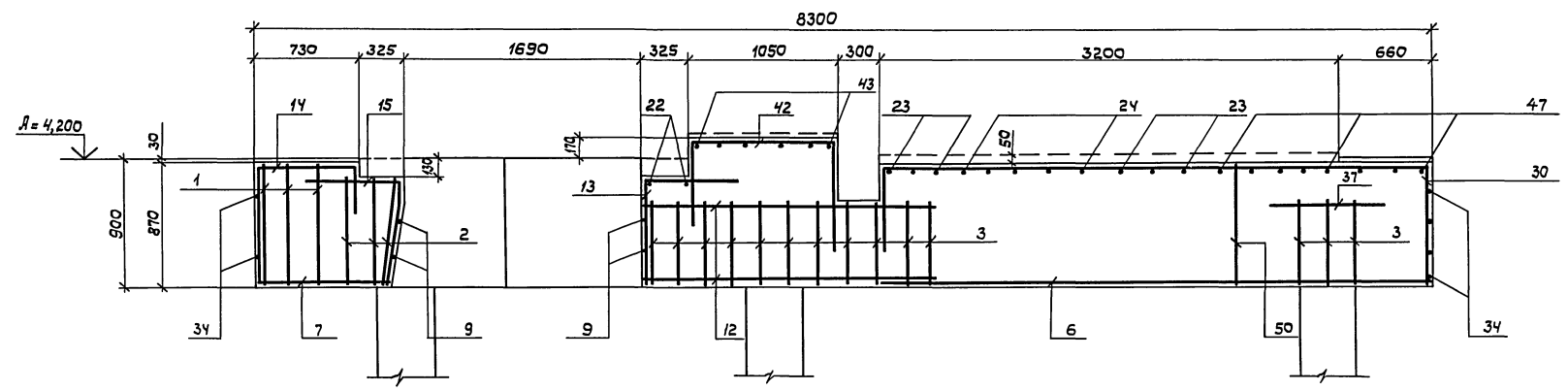


Данный лист рассматривать совместно с листами 17...20.

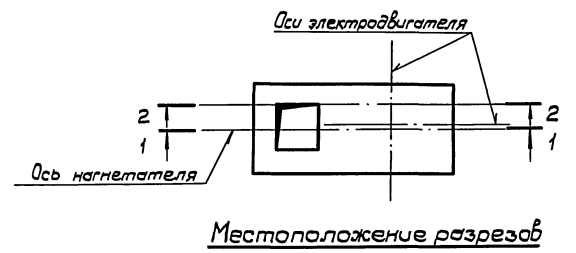
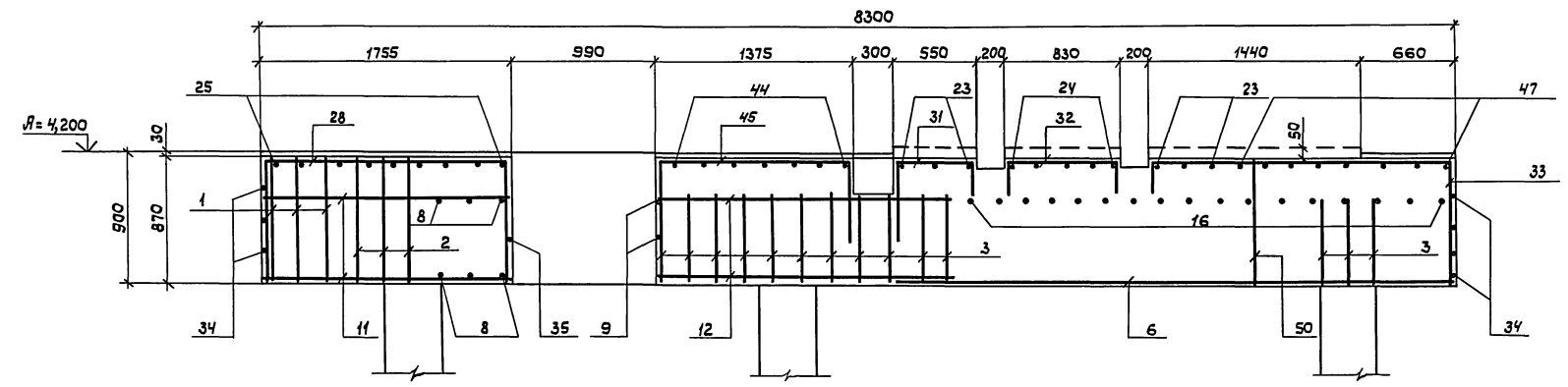
Изм. в табл. Подпись и дата: _____

				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязан:				Фундамент колоннотателя 750-23-6		Стяжка/лист/листооб Р/16
	Нач. отд.	Часов	<i>Е.С.</i>	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2		ЛОГГИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"
	И. контр.	Чернышова	<i>Е.С.</i>	Схема расположения верхней арматуры на отм. 4,200		
	Рук. пр.	Гурьева	<i>Г.Г.</i>	Инв. N		
	Ст. инж.	Горюнов	<i>Г.Г.</i>	Инженер		
	Инженер	Обуриденко	<i>О.В.</i>	Копирован: <i>Дуд</i>		24206-04 22 Формат А2

1-1



2-2



1. Стержни поз.50 расположить в шахматном порядке с шагом 600 мм.
2. Стержни поз.13,14 обрезать по месту.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами 14...20.

				3.004.1-17.4 - КЖ	
				Фундамент магнетеля 750-23-6	Студия Лист 17
				ФОМ1. Армирование плитой Разрезы 1-1; 2-2.	ЛОРПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

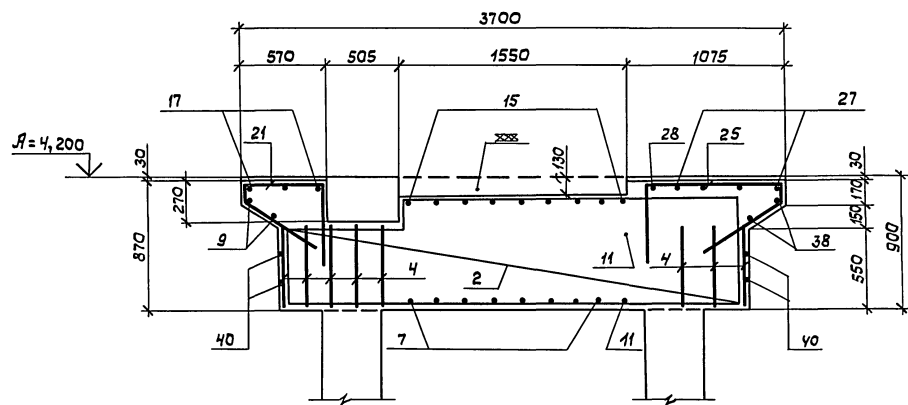
Привязан:
ИНБ.Н

Нач. отд. Часов
Н.контр. Чернышова
Рук.пр. Курьева
Ст.маш. Голубов
Инженер Удильченко

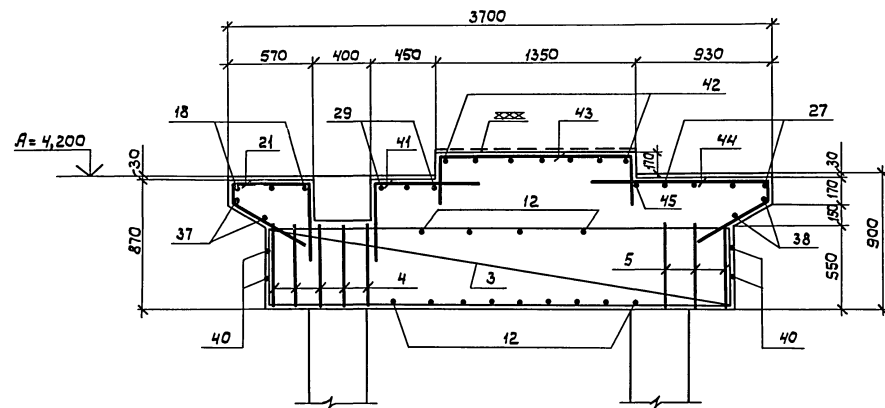
Копировал: ДД - 24206-04 23
Формат А2

См. в. л. 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

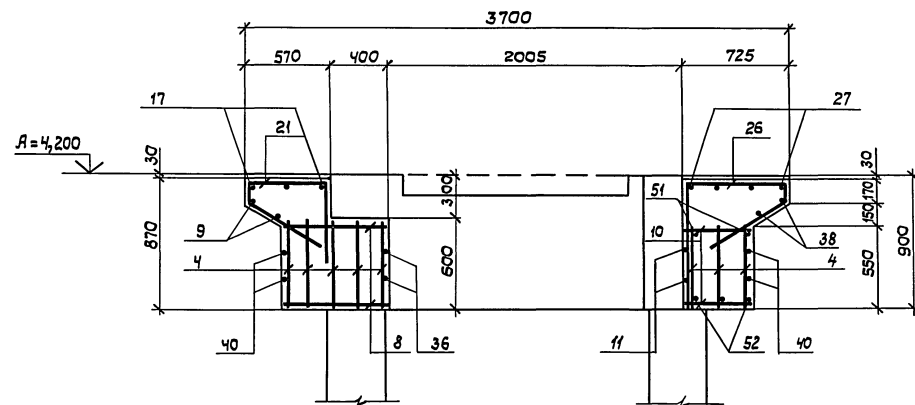
3 — 3



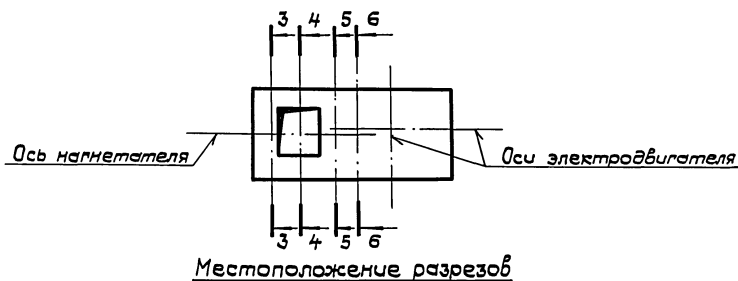
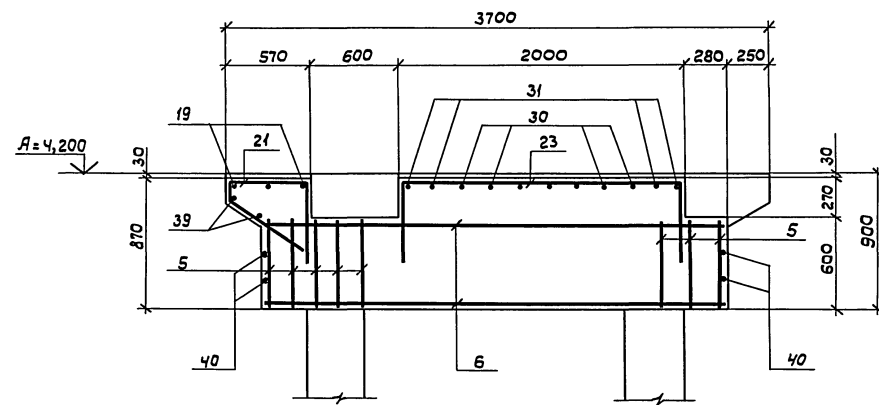
5 — 5



4 — 4



6 — 6

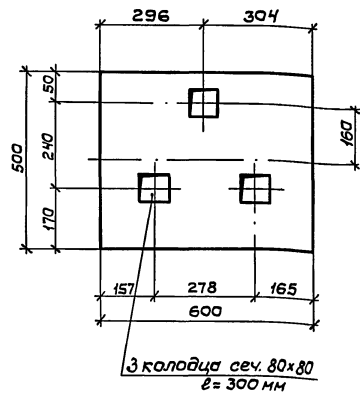


1. Стержни позиций 17, 18, 19, 41, 44 обрезать по месту при армировании.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 14, 15, 16, 20.

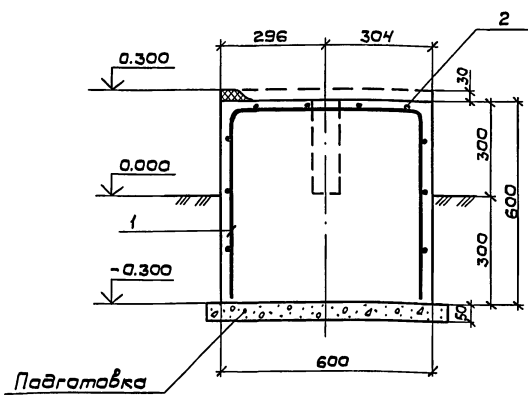
				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стандарт / лист р / 18
Науч.об.	Часов	2 вкл		ФРМ1. Армирование плиты ПМ2		ЛОГГИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"
И.контр.	Черемисина	Иван		Разрезы 3-3, 4-4, 5-5, 6-6.		
Инж.р.	Григорьев	Иван				
Ст.инж.	Годунов	Иван				
Инж.р.	Свириденко	Иван				

Инж. Н. Лебедев, Подпись и дата: 15.04.2004 г.

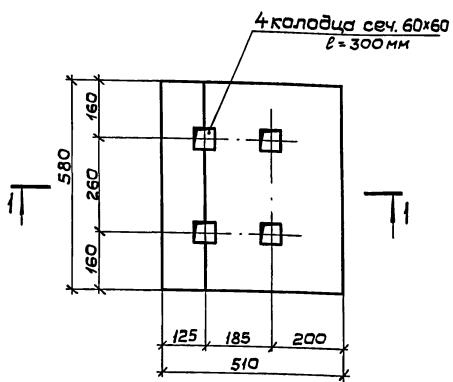
ФОРМ 1-2



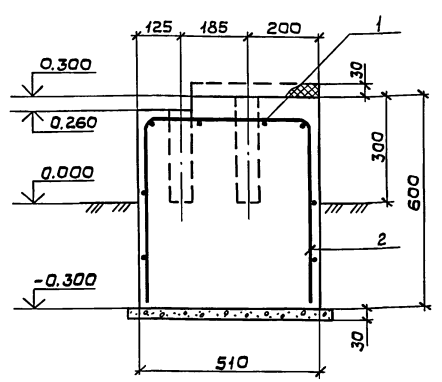
1-1



ФОРМ 1-3



1-1



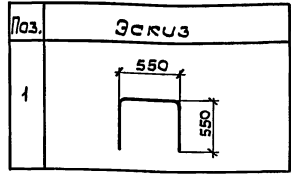
Спецификация фундамента ФОРМ 1-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент ФОРМ 1-2 (шт.)		
				Оборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
				Ф10 А-II ГОСТ 5781-82*		
		1	3.004.1-17.4-ФОРМ 1-2-001	l = 1670	4	4,07 кг
		2	-01	l = 480	10	3,00 кг
				Материалы на ФОРМ 1-2		
				Бетон класса В 7,5 (М100)	0,2	м ³

Спецификация фундамента ФОРМ 1-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент ФОРМ 1-3 (шт.)		
				Оборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
				Ф10 А-II ГОСТ 5781-82*		
		1	3.004.1-17.4-ФОРМ 1-3-001	l = 560	8	2,76 кг
		2	-01	l = 1500	4	3,61 кг
				Материалы на ФОРМ 1-3		
				Бетон класса В 7,5 (М100)	0,2	м ³

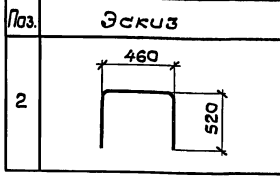
Ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Умного	Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	А-II	ГОСТ 5781-82*			
ФОРМ 1-2	7,1		7,1	7,1	7,1

Ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

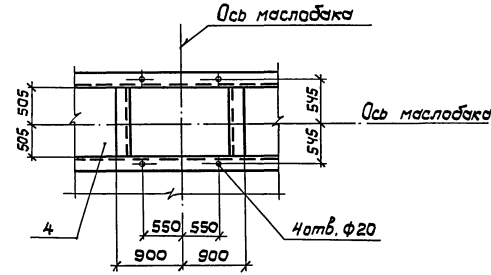
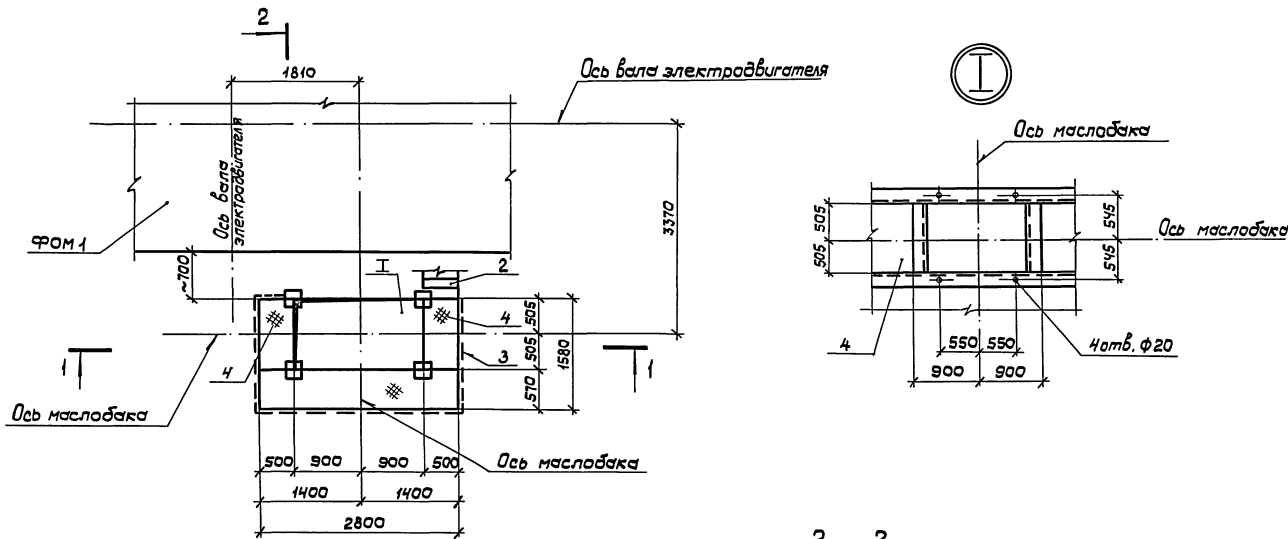
Марка элемента	Арматурные изделия		Умного	Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	А-II	ГОСТ 5781-82*			
ФОРМ 1-3	6,4		6,4	6,4	6,4

ИМБ.Н. лист. Изменить и элемент в зам. листе. И

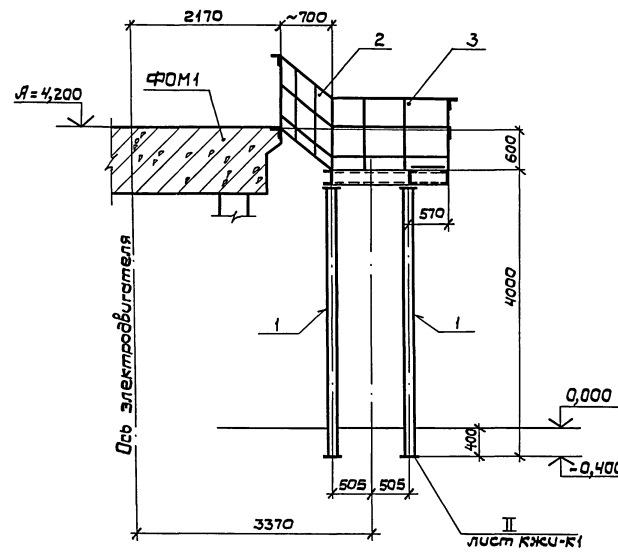
3.004.1-17.4-КЖ		Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стадия	Лист	Листов
Привязан:		Нач. отд.	Часов	р	23	
		Н. контр.	Чернышова	ЛОПГУ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ		
		Рук. гр.	Курьева			
		Ст. инж.	Гадзюнов			
ИМБ.Н		Инженер	Свириденко			

3.004.1-17.4-КЖ		Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стадия	Лист	Листов
Привязан:		Нач. отд.	Часов	р	24	
		Н. контр.	Чернышова	ЛОПГУ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ		
		Рук. гр.	Курьева			
		Ст. инж.	Гадзюнов			
ИМБ.Н		Инженер	Свириденко			

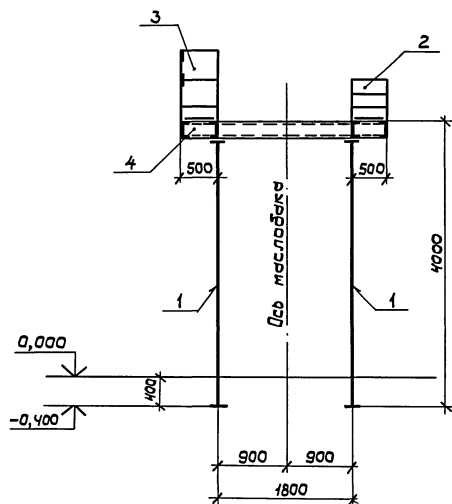
Площадка под маслобак



2 - 2



1 - 1



Спецификация элементов

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Площадка под маслобак(шт)		
				Сборочные единицы		
				Стойка металлическая		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-К1	К1	4	
		2	3.004.1-17.4-КЖУ-Л1	Л1	1	
		3	3.004.1-17.4-КЖУ-П1	П1	6,5	
		4	3.004.1-17.4-КЖУ-Н1	Н1	1	

Ведомость расхода стали на площадку, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Прокат марки										
	ВСт3пс6-1	ВСт3пс6	ВСт3пс6-1								
	ГОСТ 8240-72 *		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74 *						
	С 16	С 20	С 30	Уточ	Уточ	Уточ					
Площадка	43,2	249,7	152,8	833,7	81,6	6,8	88,4	20,4	161,8	28,8	196,8

Прокат марки		Общий расход
ВСт3пс6-1	ВСт3пс2	
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8568-77 *	1394,1
Уточ	Уточ	
407,8	64,2	64,2

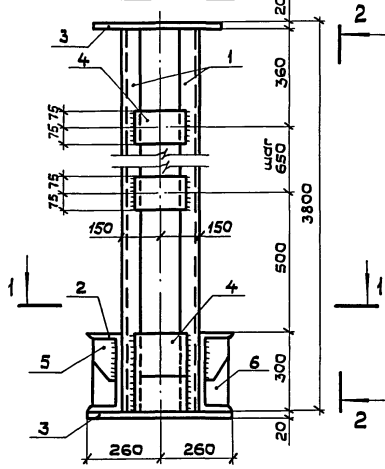
- Сварку колонн допускается производить вне строительной площадки. Детали конструкции площадки свариваются одновременно с монтажом маслобака.
- Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75, контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

3.004.1-17.4-КЖС			
Приязан:	Исполн:	Часов:	Фундамент магнетителя 750-23-6
	И.контр:	Чертежник:	Стая/лист/листо
	Рис.гр.:	Свербея:	Р 25
	Ст.инж.:	Годимов:	ФОРМ-1-1. Площадка под маслобак, спецификация. Ведомость расхода стали.
	Инженер:	Сваривенко:	ЛОПН ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

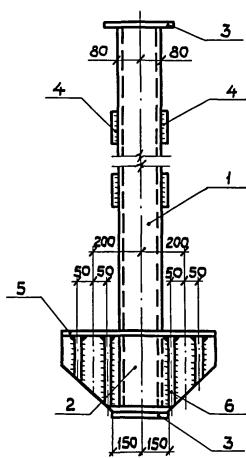
Копировал: Дудя 24206-04 30 ФармаТ А2

Имя, И. табл. Листов и деталей в сборе

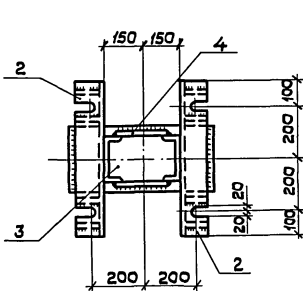
Стойка К1



2-2



1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
5	
6	

Спецификация стойки К1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стойка К1 (шт. 4)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-К1-001	С 16 ГОСТ 8240-72*		
		2*	-002	С 30 ГОСТ 8240-72*	2	53,9 кг
		3	-003	— 20x300 ГОСТ 19903-74*	2	19,1 кг
		4	-004	— 8x150 ГОСТ 19903-74*	2	24,6 кг
		5*	-005	— 8x150 ГОСТ 19903-74*	14	2,4 кг
		6*	-006	— 8x300 ГОСТ 19903-74*	4	0,6 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 $\ell=380$	4	1,8 кг

* Позиции 2,5,6-см. ведомость деталей.

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75, контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

Привязан:

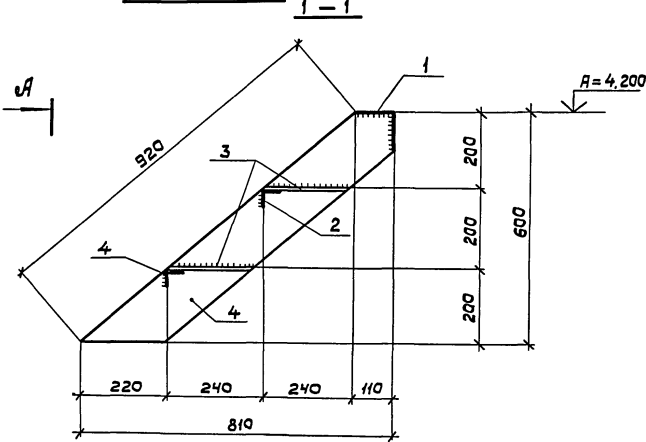
Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилова
Рук. гр. Гурьева
Ст. тех. Годунов
Инженер Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-К1

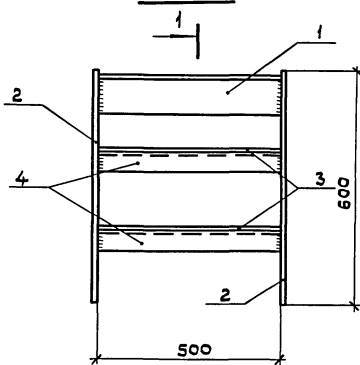
ФОРМ-1. Стойка К1.

Стадия	Масса	Масштаб
р	238,4	—
лист	лист 1	
ЛО ГПИ		
«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»		

Лестница Л1



Вид А



Спецификация лестницы Л1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Лестница Л1 (шт. 1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-Л1-001	Л 110x110x8 ГОСТ 8509-86	1	6,8 кг
		2	-002	— 8x150 ГОСТ 19903-74*		
		3	-003	Рифл. ст. 6-мм ГОСТ 8568-77*	2	8,9 кг
		4	-004	ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	0,3	14,1 кг
				Л 50x50x5 ГОСТ 8509-86	2	1,9 кг

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75, контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

Привязан:

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилова
Рук. гр. Гурьева
Ст. тех. Годунов
Инженер Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-Л1

ФОРМ-1. Лестница Л1.

Стадия	Масса	Масштаб
р	42,5	—
лист	лист 1	
ЛО ГПИ		
«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»		

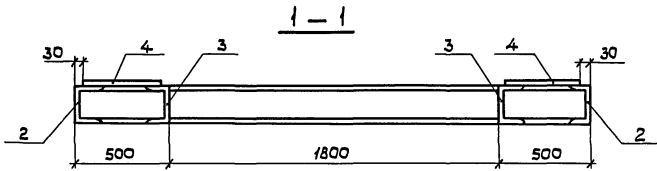
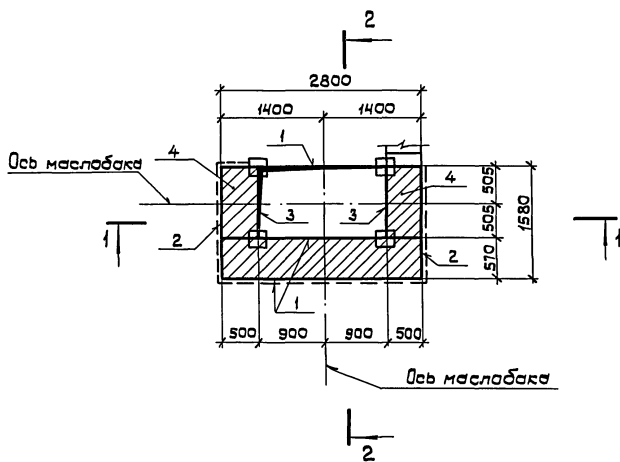
Инв. л. подл. Подпись и дата В.С.Жуков, Н.

24206-04

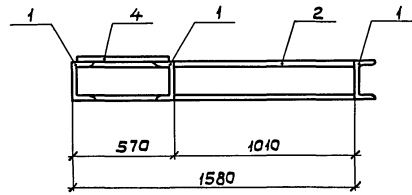
34

Инв. л. подл. Подпись и дата В.С.Жуков, Н.

Настил Н1



2-2



Спецификация настила Н1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Настил Н1 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
	1		3.004.1-17.4-КЖУ-Н1-001	С 20 ГОСТ 8240-72*		
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 l=2800	3	51,5 кг
	2		-01	" l=1580	2	29,0 кг
	3		-02	" l=1010	2	18,6 кг
	4		-002	Рисл. сталь δ=6мм ГОСТ 8568-77*	m ²	
				ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	2,6	50,1 кг

Привязан:

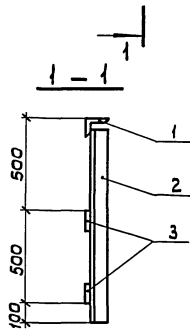
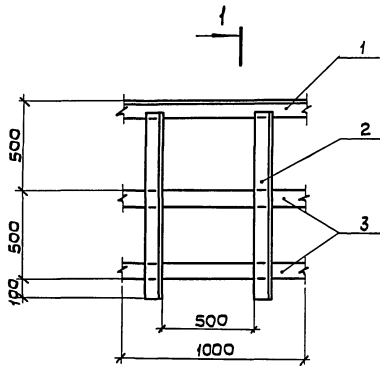
И.контр.	Черемисина	И.контр.	Часов	И.контр.	Свириденко
Р.к.гр.	Гурьева	Ст.инж.	Гадзюнов	Инж.ин.	Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-Н1

ФОРМ-1. Настил Н1.

Стандия	Масса	Масштаб
р	299,8	—
Лист	Листов 1	
ЛОГПУ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"		

Перила П1



Спецификация перил П1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. п.м.	Примеч.
				<u>Перила П1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
	1		3.004.1-17.4-КЖУ-П1-001	L 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 l=100	6,5	3,77 кг
	2		-01	L 50x50x5 ГОСТ 8509-86	шт	
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 l=100	13	4,1 кг
	3		-002	- 4x50 ГОСТ 19903-74*	п.м	
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 l=1000	13,0	1,57 кг

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75 контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

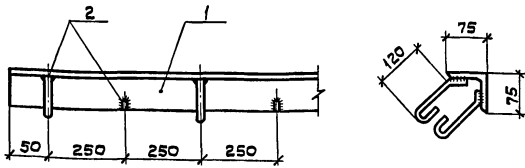
Привязан:

И.контр.	Черемисина	И.контр.	Часов	И.контр.	Свириденко
Р.к.гр.	Гурьева	Ст.инж.	Гадзюнов	Инж.ин.	Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-П1

ФОРМ-1. Перила П1.

Стандия	Масса	Масштаб
р	98,2	—
Лист	Листов 1	
ЛОГПУ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН1</u>	п.м	
				L 75x6 ГОСТ 8509-86	1	6,9 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 1000		
		2		Ф8А-I ГОСТ 5781-82*	4	0,1 кг
				ℓ = 210		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН1

Изделие закладное
ФРОМ1-МН1

Стадия Масса Масштаб

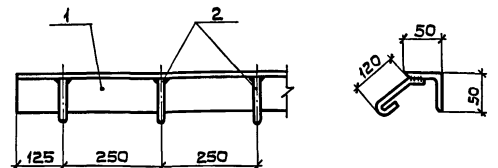
Р 7,3 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Имб. N поз. Подпись и дата
Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. тех. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН2</u>	п.м	
				L 50x50 ГОСТ 8509-86	1	3,8 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 1000		
		2		Ф8А-I ГОСТ 5781-82*	4	0,1 кг
				ℓ = 210		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН2

Изделие закладное
ФРОМ1-МН2

Стадия Масса Масштаб

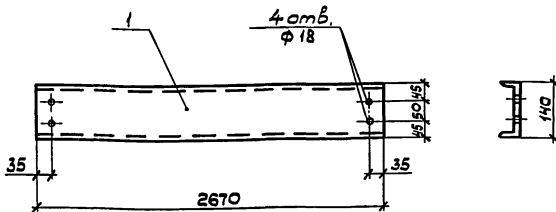
Р 4,2 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Имб. N поз. Подпись и дата
Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. тех. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН5</u>		
				С 14 ГОСТ 8240-72	1	32,8 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 2670		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН5

Изделие закладное
ФРОМ1-МН5

Стадия Масса Масштаб

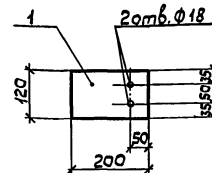
Р 32,8 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Имб. N поз. Подпись и дата
Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. тех. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН6</u>		
				-10x120 ГОСТ 19903-74	1	1,9 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 200		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН6

Изделие закладное
ФРОМ1-МН6

Стадия Масса Масштаб

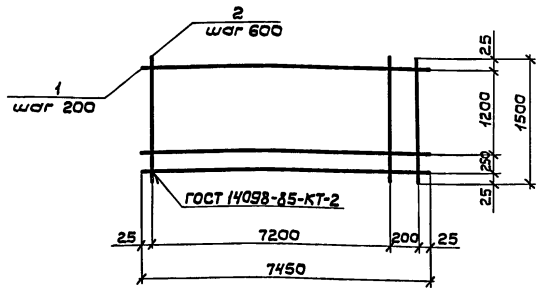
Р 1,9 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Имб. N поз. Подпись и дата
Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. тех. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С1</u>		
		1		Ф20А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 7450	8	18,4 кг
		2		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1500	14	0,9 кг

Привязан:

И№в. N

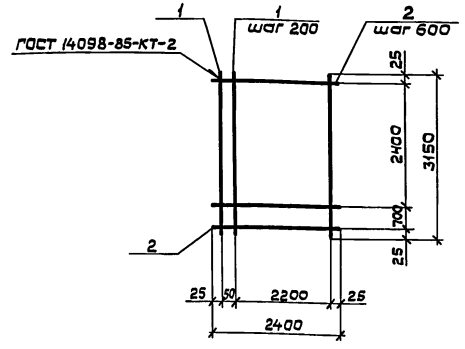
3.004.1-17.4-КЖУ-С1

Арматурная сетка плиты Пм1-С1		Стадия	Масса	Масштаб
Р	160,2	—		
Лист	Листов 1			

ЛОГПИ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С2</u>		
		1		Ф20А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 3150	13	7,8 кг
		2		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 2400	6	1,5 кг

Привязан:

И№в. N

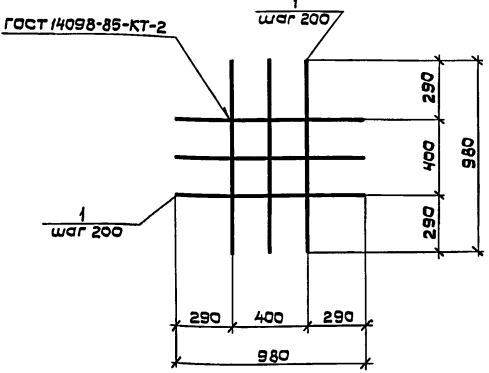
3.004.1-17.4-КЖУ-С2

Арматурная сетка плиты Пм1-С2		Стадия	Масса	Масштаб
Р	110,4	—		
Лист	Листов 1			

ЛОГПИ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С3</u>		
		1		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 980	6	0,6 кг

Привязан:

И№в. N

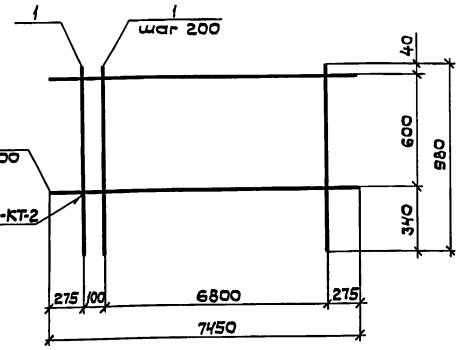
3.004.1-17.4-КЖУ-С3

Арматурная сетка плиты Пм1-С3		Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,6	—		
Лист	Листов 1			

ЛОГПИ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С4</u>		
		1		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 980	36	0,6 кг
		2		ℓ = 7450	4	4,6 кг

Привязан:

И№в. N

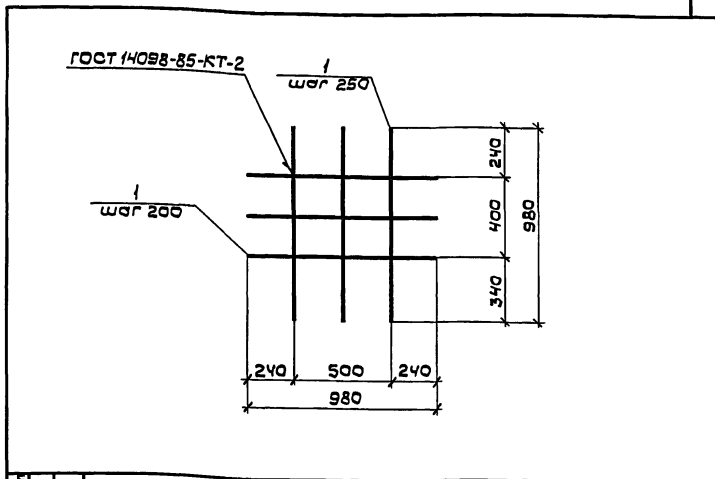
3.004.1-17.4-КЖУ-С4

Арматурная сетка плиты Пм1-С4		Стадия	Масса	Масштаб
Р	49,2	—		
Лист	Листов 1			

ЛОГПИ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				С 5		
		1		Ф10А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=980	6	0,6 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С5

Арматурная сетка плиты ПМ1-С5

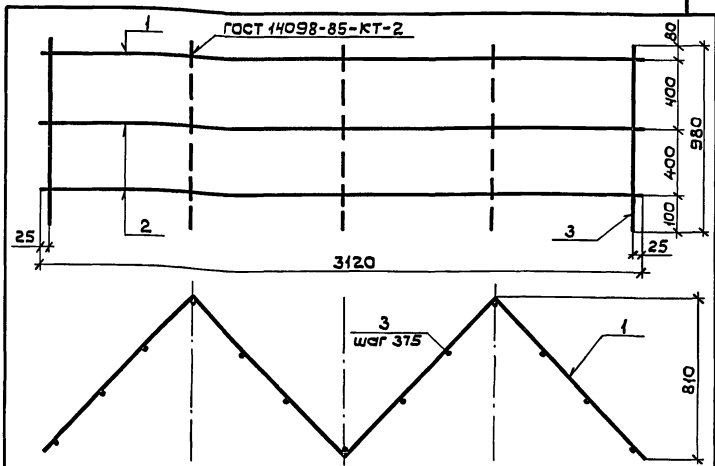
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,6	—

Лист 1 Листов 1

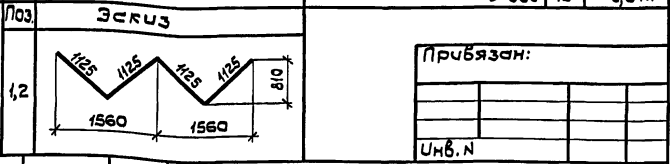
ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

И№.Н подл. Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				С 7		
		1		Ф20А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=4500	1	11,3 кг
		2		Ф10А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=4500	2	2,8 кг
		3		ℓ=980	13	0,6 кг



Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С7

Арматурная сетка плиты ПМ1-С7

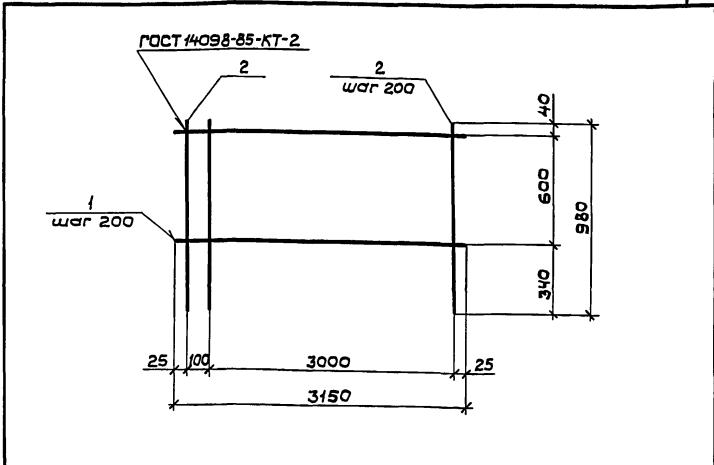
Стадия	Масса	Масштаб
Р	24,7	—

Лист 1 Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

И№.Н подл. Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				С 6		
		1		Ф10А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=3150	4	1,9 кг
		2		ℓ=980	17	0,6 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С6

Арматурная сетка плиты ПМ1-С6

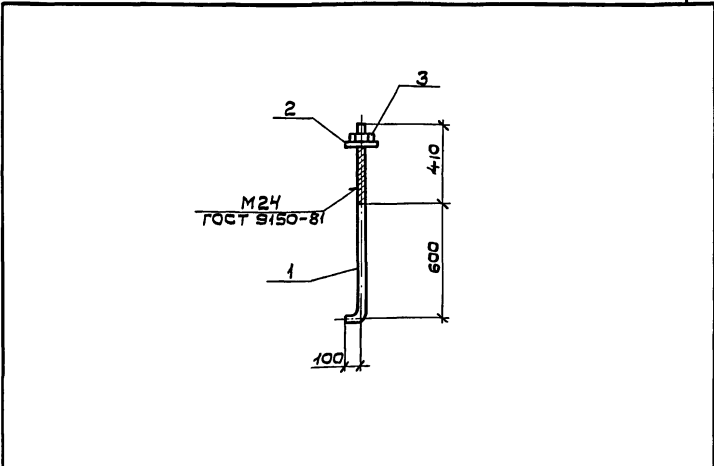
Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,8	—

Лист 1 Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

И№.Н подл. Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН1		
		1		М24 ГОСТ 5915-81		
				Круг 24 ГОСТ 2590-71*		
				20 ГОСТ 1050-74**		
				ℓ=1110	1	3,9 кг
		2		Шайба М24 ГОСТ 11371-78*	1	0,03 кг
		3		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,1 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-МН1

Узделие закладное ФОМ1-1-МН1

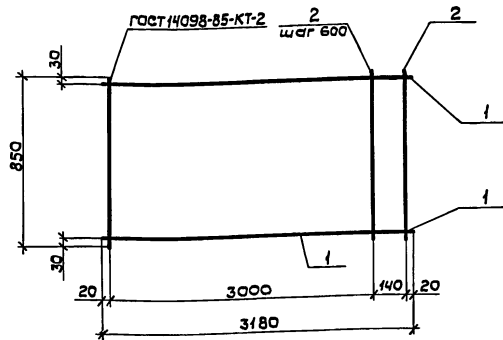
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,0	—

Лист 1 Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

И№.Н подл. Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С8</u>		
		1		Ф20А-II ГОСТ 5781-82* l=3180	2	7,8 кг
		2		Ф10А-II ГОСТ 5781-82* l=830	7	0,5 кг

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С8

Арматурная сетка
плиты ПМ2-С8

Стадия Масса Масштаб

Р 19,1 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

Нач. отд. Часов
И. контр. Черенцова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

Инв. N подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С10</u>		
		1		Ф20А-II ГОСТ 5781-82* l=3180	2	7,8 кг
		2		l=580	7	1,5 кг

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С10

Арматурная сетка
плиты ПМ2-С10

Стадия Масса Масштаб

Р 26,1 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

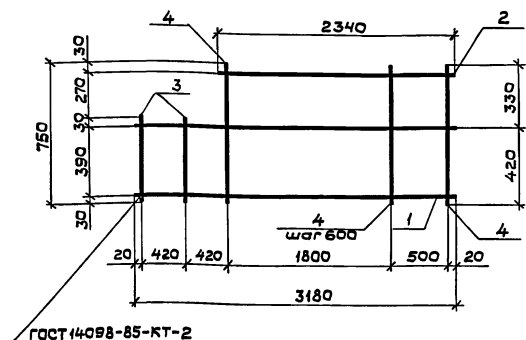
«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

Нач. отд. Часов
И. контр. Черенцова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

Инв. N подл. Подпись и дата

24.06-04 36

Инв. N подл. Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С9</u>		
		1		Ф20А-II ГОСТ 5781-82* l=3180	2	7,8 кг
		2		l=2340	1	5,8 кг
		3		Ф10А-II ГОСТ 5781-82* l=450	2	0,3 кг
		4		l=750	0,5 кг	

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С9

Арматурная сетка
плиты ПМ2-С9

Стадия Масса Масштаб

Р 24,5 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

Нач. отд. Часов
И. контр. Черенцова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

Инв. N подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С11</u>		
		1		Ф20А-II ГОСТ 5781-82* l=4330	2	10,7 кг
		2		l=2420	1	6,0 кг
		3		Ф10А-II ГОСТ 5781-82* l=580	4	0,4 кг

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С11

Арматурная сетка
плиты ПМ2-С11

Стадия Масса Масштаб

Р 29,0 —

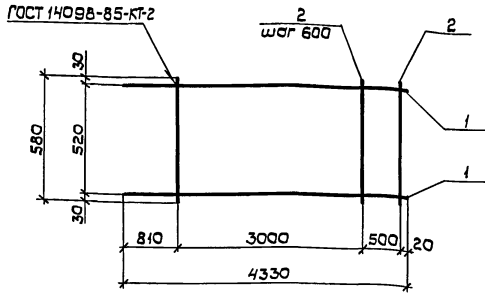
Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

Нач. отд. Часов
И. контр. Черенцова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

Инв. N подл. Подпись и дата



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 12</u>		
		1		ФЗОЯII ГОСТ 5781-82* ℓ = 4330	2	10,7 кг
		2		Ф10ЯII ГОСТ 5781-82* ℓ = 580	7	0,4 кг

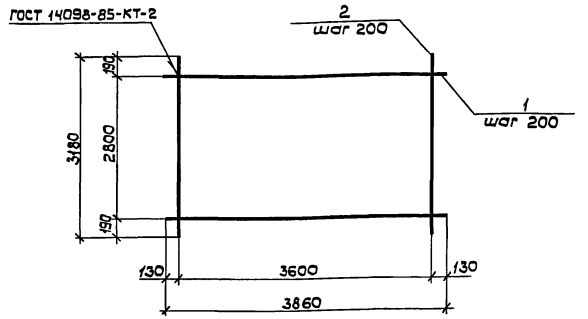
Прибязан:

Илб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С12

Арматурная сетка плиты Пм2-С12	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	24,2	—
	Лист	Листов 1	
	ЛОГПИ		
	"Фундаментпроект"		

Нач. отд.	Часов	Лев
Н. контр.	Черемисинов	Воз
Рук. гр.	Гурьева	Воз
Ст. инж.	Бадянов	Воз
Инженер	Бирюденко	Воз



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 13</u>		
		1		ФЗОЯII ГОСТ 5781-82* ℓ = 3860	15	9,5 кг
		2		ℓ = 3180	19	7,8 кг

Прибязан:

Илб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С13

Арматурная сетка плиты Пм2-С13.	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	290,7	—
	Лист	Листов 1	
	ЛОГПИ		
	"Фундаментпроект"		

Нач. отд.	Часов	Лев
Н. контр.	Черемисинов	Воз
Рук. гр.	Гурьева	Воз
Ст. инж.	Бадянов	Воз
Инженер	Бирюденко	Воз