

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-40.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ
АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/СУТКИ

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-40.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

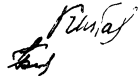
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка. (из т.п. 902-3-38.85)
Альбом II — Технологические, строительные решения. Нестандартизированное оборудование спецификации оборудования.
Альбом III — Строительные решения. Изделия.
Альбом IV — Ведомости потребности в материалах.
Альбом V — Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КЕТАОВ
Н. БОНДАРЕНКО

Альбом II

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 316 ОТ 2 НОЯБРЯ 1984г.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 14 ОТ 20 МАРТА 1985г.

				Привязан	

Содержание альбома

Типовой проект 902-3-10.85 Альбом 6

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Содержание альбома.</u>	2
	<u>Технологические решения.</u>	
ТЖ-1	Общие данные.	3
ТЖ-2	План на отм. 4.000. Разрезы 1-1; 2-2.	4
ТЖ-3	Схемы трубопроводов М; МЧ; МБ; МБ; МБ; МБ; МБ; МБ; МБ.	5
ТЖ-4	Камера переключения 65'. Иловая камера. Приемная камера. Планы. Разрезы. Схемы трубопроводов.	6
СО-1	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТЖ.	7
	<u>Строительные решения.</u>	
КЖ-1	Общие данные.	8
КЖ-2	Схемы расположения стеновых панелей, лотков и переходных отливок. Разрезы.	9
КЖ-3	Узлы. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и переходных отливок.	10
КЖ-4	Литые. Опалубочный чертеж. Разрезы. Узлы.	11

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-5	Литые. Армирование. Схема расположения верхних и нижних сеток.	12
КЖ-6	Литые. Армирование. Узлы.	13
КЖ-7	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж.	14
КЖ-8	Монолитные участки стен Ум1; Ум2. Армирование. Узлы.	15
КЖ-9	Монолитные участки стен Ум3; Ум4. Армирование.	16
КЖ-10	Монолитные участки стен Ум5; Ум4. Армирование.	17
КЖ-11	Камера переключения 55'. Иловая камера. Приемная камера.	18
	<u>Нестандартизированное оборудование.</u>	
1	Лоток с решеткой и водосливом. Эскизный чертеж общего вида. Черт. 1426.00.000.	19
2	Водослив. Черт. 1426.00.001. Решетка. Эскизный чертеж общего вида. Черт. 1426.00.000.	20
3	Корпус. Эскизный чертеж общего вида. Черт. 1426.00.000.	21
	Лоток. Эскизный чертеж общего вида. Черт. 1426.02.000.	

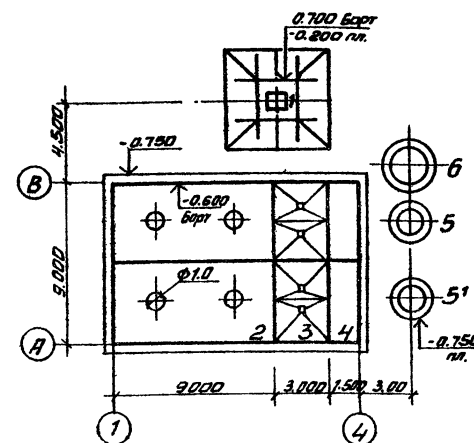
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 4.000. Разрезы 1-1; 2-2	
3	Схемы трубопроводов М1; М4; М5; М6; М9 У5; У6; Х1	
4	Камера переключения 5; 5'. Уловная камера. Приемная камера. Планы. Разрезы. Схемы трубопроводов.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы.	
1426.00.000	Лоток с решеткой и водосливом.	
	Эскизный чертеж общего вида.	
1426.00.001	Водослив	
1426.03.000	Решетка	
	Эскизный чертеж общего вида.	
1426.01.000	Картыс. Эскизный чертеж общего вида.	
1426.02.000	Лоток. Эскизный чертеж общего вида.	
ТХ.СО	спецификации оборудования	
ТХ.ВМ	ведомости потребности в материалах	

Схема блока емкостей.



1. Упметка 0.000 отн блока емкостей соответствует абсолютной отн.
2. Стальные трубы в восточной ваде покрываются лаком ХС-788 ГОСТ 1313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические решения	альбом II
КЖ	конструкции железобетонные	альбом II

Экспликация сооружений

Лист	Наименование	Примечание
1.	Приемная камера	
2	Аэротенк продленной аэрации	
3	Вторичный отстойник	
4	Контактный резервуар	
5, 5'	Камера переключения	
6	Уловная камера.	

Условные обозначения

Обозначение	Наименование	Примечание
— М1 —	Сточная вода поступающая на очистку	
— М2 —	Сточная вода после механической очистки.	
— М4 —	Сточная вода после биологической очистки.	
— М5 —	Сточная вода после доочистки	
— М6 —	Обеззараженная вода	
— М9 —	Грязная промывная вода	
— У5 —	Активный ил циркулирующий	
— У6 —	Активный ил изыятный	
— Х1 —	Хлорная вода (гипохлорит натрия)	
— П1 —	Перели в	

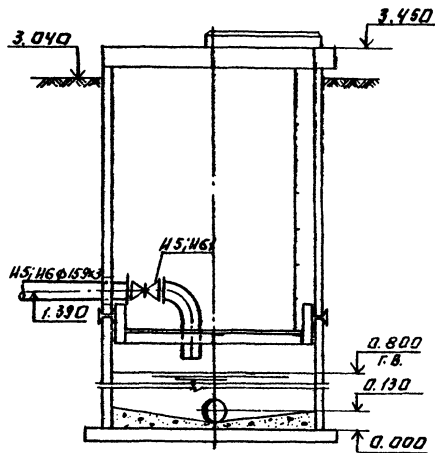
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва - пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *Бандоренко* *Бандоренко*

Изм. №		Привязан	
г.п. 902-3-40.85		ТХ	
Н. КОНТ. ПРОВЕР. С. ТЕХН. ГИП. ТА. СПЕЦ. НАЧ. ОТД.	А. ШИШЛИН. В. МАШИНИН. С. СУВОРОВА. В. ВОЗВРАЩЕН. С. СРОТА. Г. ГОЛЬДМАН.	БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ ПЕРВОЙ ПРЕДУЧИСТКОЙ 200 М ³ ЕМКОСТИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4
Общие данные		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

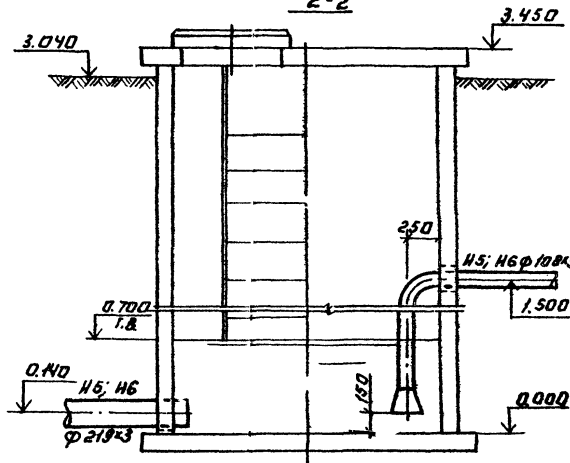
Камеры переключения 5:5'

1-1



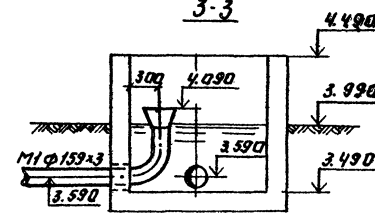
Уловная камера.

2-2



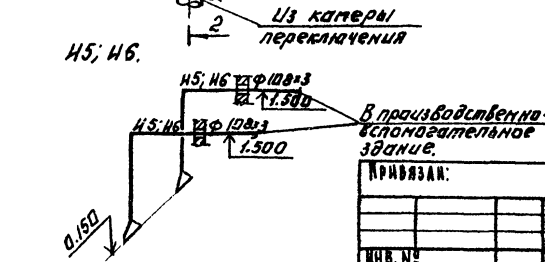
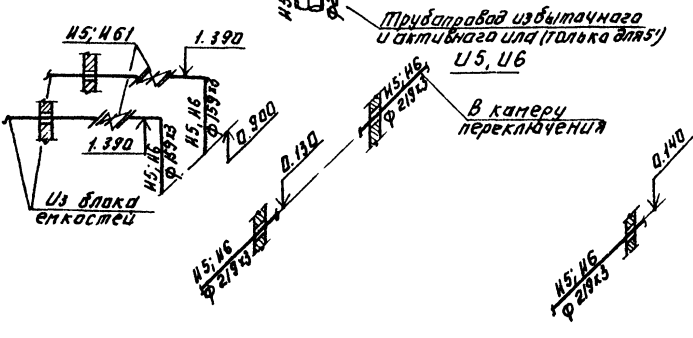
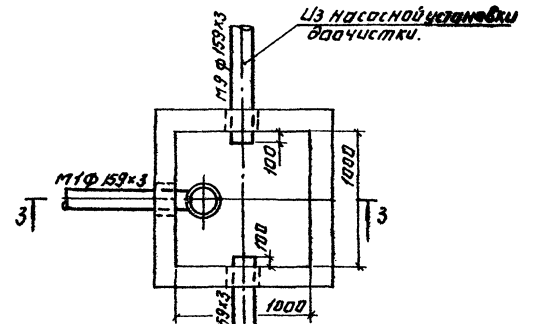
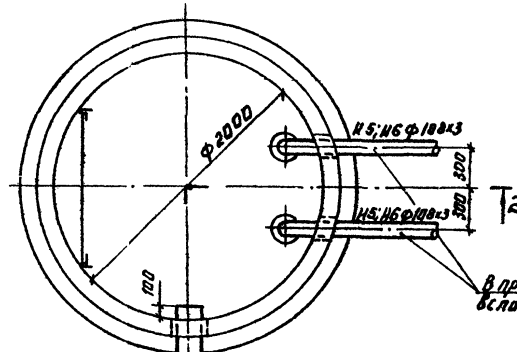
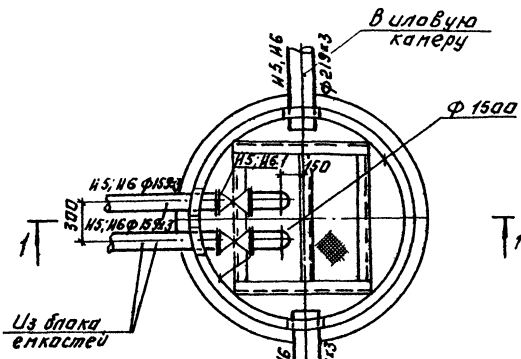
Приёмная камера.

3-3



Альбом II

Типовой проект 902-3-40.85



Т.П. 902-3-40.85		ТХ	
ПРИБРАЗИ:	И.КОУР: МАШИНИСТА	РАЗРАБОТКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ	
	ПРОВЕР: МАШИНИСТА	ДИЗАЙНЕР: Д.А.МАШИНИСТ	
	УТВЕР: МАШИНИСТА	РАСЧЕТЧИК: Д.А.МАШИНИСТ	
	Т.И. ОБЛАДЕРЖИКА	ПРОЕКЦИОНЩИК: Д.А.МАШИНИСТ	
	УТВЕР: МАШИНИСТА	МАШИНИСТ: Д.А.МАШИНИСТ	
ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	

КОПИРОВАА: ЛУГИНОВА

20510-01 Р ФОРМАТ: А2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер отраслевого листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во шт.	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком									
Блок емкостей М1									
M1.1	Автомат с мотором, редуктором МП02-10-228-3,63; 810054-42	МП 3.0-1.0	шт	796				4	715
Завод "Химмаш" г. Старая Русса.									
M1.2	Лоток с решеткой и водосливом	4.1426.00.000	шт	796				1	108
M1.3	Центробежный погружной электронасос 1,7 кВт, 2900 об./мин.	ГНОМ 16-15-45	шт	796				1	32
X1.1	Вентиль проходной фланцевый (типа "Косва") Ду=25	15 ВП3П	шт	796		37622 11005		2	
Камера переключения 5, 51									
U5, U6.1	Задвижка параллельная с выдвигным цилиндром фланцевая Ду 150	30466P	шт	796		372 1151009		4	73,50
ГОСТ 6437-75									
Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком									
Блок емкостей М1									
M1.4	Трубопровод Ф 108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		10,124	7,77
M1.5	Трубопровод Ф 159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		7,0,081	11,54
M4.1	Трубопровод Ф 108x3 (только для варианта без очистки)	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		4,0,031	7,77
M4.2	Трубопровод Ф 159x3 (только для варианта с датчиком)	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		3,5,0,040	11,54
M5 (только для варианта с датчиком)									
M5.1	Трубопровод Ф 108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		12,5,0,097	7,77
M5.2	Трубопровод Ф 159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		10,0,115	11,54
M6.1	Трубопровод Ф 108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		8,0,0,062	7,77
M1.1	Трубопровод Ф 159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		3,0,0,035	11,54
U5, U6.1	Трубопровод Ф 159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		2,7,0,290	11,54
U5.1	Трубопровод Ф 108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		8,0,0,062	7,77
X1.1	Трубопровод заплавивших паридных труб ПВХ-100125, техническая	ТЧБ-19-90-78	м	006				9	0,174
Присоединительная камера									
M1.1	Трубопровод Ф 159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		4,0,0,045	11,54
M9.1	Трубопровод Ф 159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		7,0,0,023	11,54
Камера переключения 5, 51									
U5, U6.1	Трубопровод	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		8,0,0,092	11,54
U5, U6.2	Трубопровод Ф 219x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		6,0,0,100	15,98
Цилиндрическая камера									
U5, U6.1	Трубопровод Ф 108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		5,0,0,039	7,77
U5, U6.2	Трубопровод Ф 219x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		2,0,0,035	15,98

Изм. №		Привязан	
Изм. №		ТЛ 902-3-40.85	
Изм. №		ТЛ. СД	
И. КОНТ. ПРОВЕР. С. И. И. Г. П. А. С. П. И. Ч. И. Д.	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	И. КОНТ. ПРОВЕР. С. И. И. Г. П. А. С. П. И. Ч. И. Д.	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ		Стр. 1	Лист 1
И. КОНТ. ПРОВЕР. С. И. И. Г. П. А. С. П. И. Ч. И. Д.		И. КОНТ. ПРОВЕР. С. И. И. Г. П. А. С. П. И. Ч. И. Д.	

Альбом II

902-3-40.85

проект

Типовой

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Схемы расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков. Разрезы	
3	Узлы. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков	
4	Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы. Узлы.	
5	Днище. Армирование. Схема расположения верхних и нижних сеток.	
6	Днище. Армирование. Узлы.	
7	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж.	
8	Монолитные участки стен УМ1: УМ2. Армирование. Узлы.	
9	Монолитные участки стен УМ3: УМ4. Армирование.	
10	Монолитные участки стен УМ5: УМ14. Армирование.	
11	Камера переключения 5, 5'. Иловая камера. Приемная камера	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
3	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков.	
5	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий днища.	
8	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий УМ1: УМ2	
9	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий УМ3: УМ4	
10	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий УМ5: УМ14	
11	Спецификация к камерам переключения, иловой камере	
11	Спецификация к приемной камере.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывостойкую и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта: *Л. С. Луцкер*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.459-2. Вып. 1.2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
1.400-15	Угнрированные закладные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
3.901-5	Салмики набивные ду=50±1400 для пропуск труб через стены. Рабочие чертежи	
3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стыбовые балочные для прямоугольных сооружений.	
гост 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм.	
	Прилагаемые документы	
т.п.	КЖС	Строительные изделия
т.п.	КЖ ВМ	Ведомости материалов

Основные строительные показатели

Наименование	Единицы измерения	Количество
Площадь застройки	м ²	149.9
Строительный объем	м ³	499.3

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС

№	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Панели стеновые емкостные	—	16.2	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

- За условную отм. 0.000 принята отметка верха днища, что соответствует абсолютной отметке
- Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25мм
- Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2 серии 3.900-3, Вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серии 3.900-3 Вып. 2/82)
- Т-образные стыки стен гибкие в виде шпонки, заполняемой тиколовым герметиком „гидром П“ по узлу 24 серии 3.900-3, Вып. 2/82. Подробнее в материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
- Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу 17 серии 3.900-3, Вып. 2/82.

ИНВ. № ПОД. / ПОД. П. И. ДАТА ВЗЛОМ. ИНВ. №

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		ТП 902-3-40.85 КЖ	
ПРОВЕР. ЛОЦКЕР	СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬНИК	БЛОК ЕМКОВ СТАНЦИИ БИОЛОГ. СТАНЦИЯ	ЛИСТ 11
Г.ИП. ЛОЦКЕР	Т.КОНСТ. ШАПИРО	ГИСЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м ³ /сут.
И.КОНТР. ЛОЦКЕР	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ Г. МОСКВА.	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ			

Схема расположения стеновых панелей

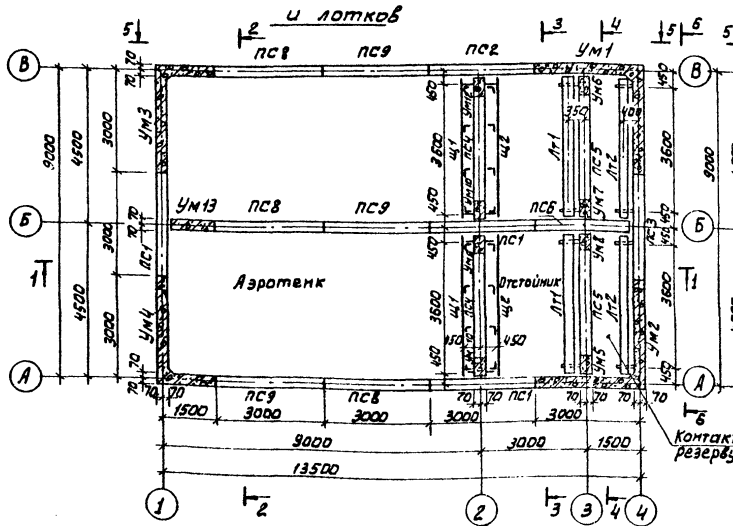
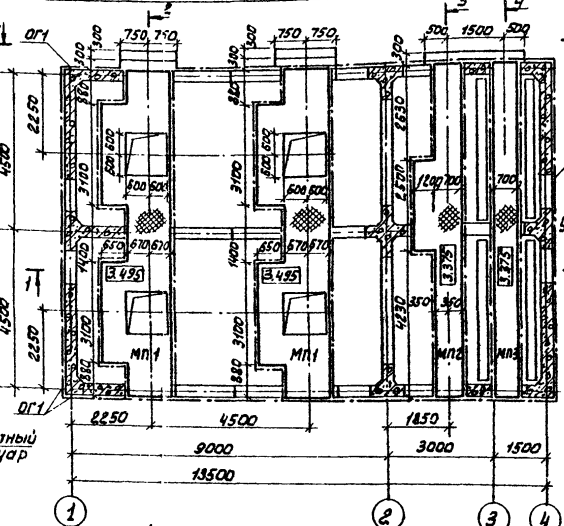
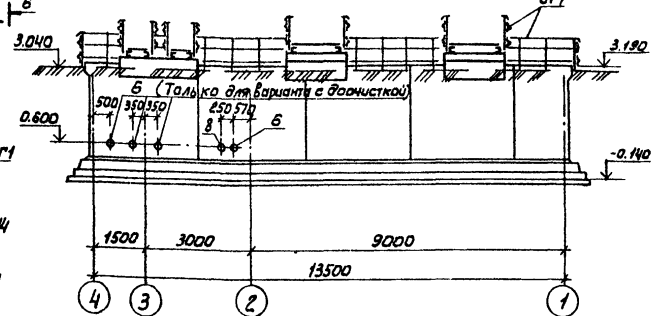


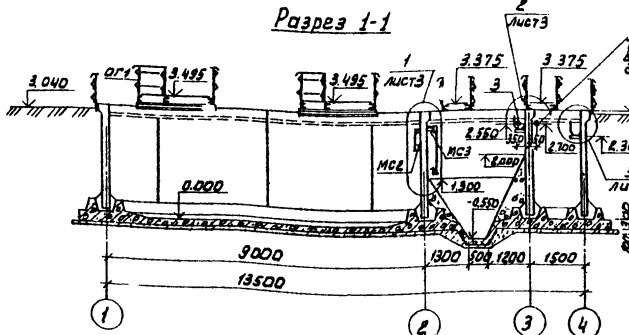
Схема расположения переходных мостиков



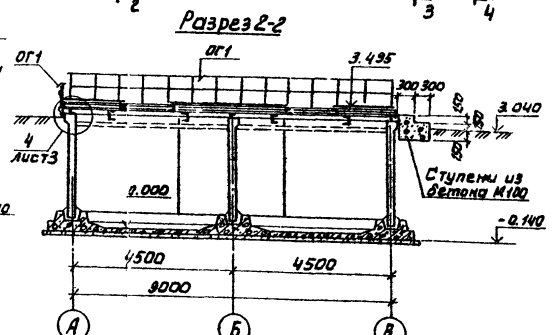
Вид 5-5



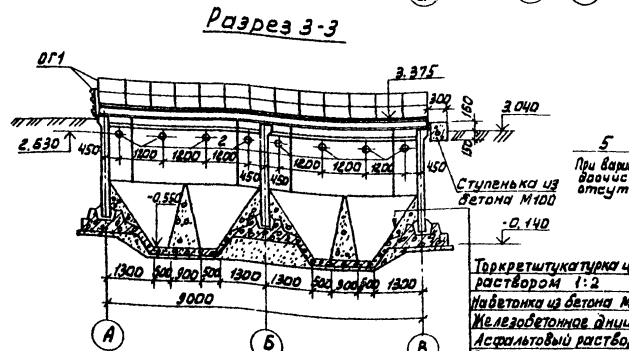
Разрез 1-1



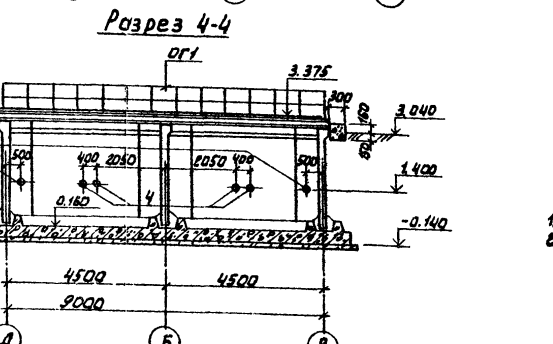
Разрез 2-2



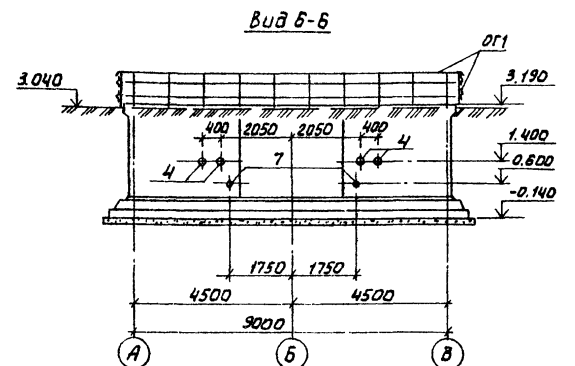
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Вид 6-6



Экспликация отверстий технологического назначения

Тип отв	Ди, мм	Отм. осн, мм	Назначение
1	150	2.700	
2	150	2.630	
3	150	2.550	
4	150	1.400	
5	100	1.400	
6	150	0.600	
7	100	0.600	
8	80	0.600	

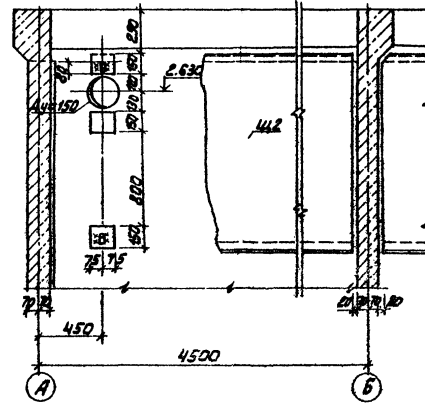
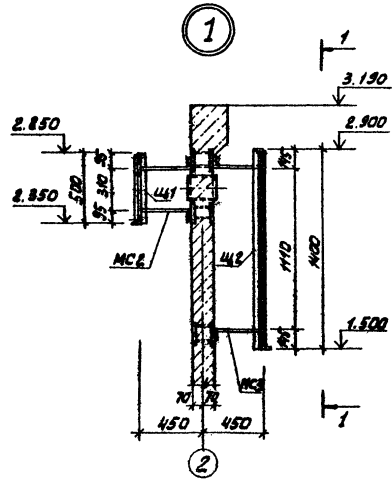
- Струна направляющий щит на разрезе 3-3 условно не показан.
- Заполнение сооружения водой до приварки мостиков МЛ1 запрещается.

ТИП 902-3-40.85		КЖ	
ПРОВЕР. КОШКОВ	УТВЕРЖ. КОШКОВ	РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК	СТАНДАРТ. КОНСТРУКТОР
С.И.И. С.И.И.	С.И.И. С.И.И.	С.И.И. С.И.И.	С.И.И. С.И.И.
И.И.И. С.И.И.	И.И.И. С.И.И.	И.И.И. С.И.И.	И.И.И. С.И.И.

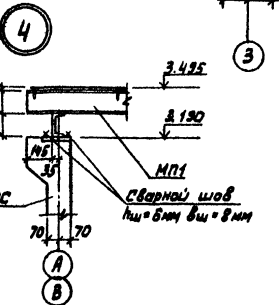
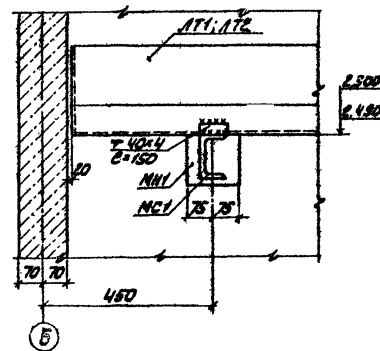
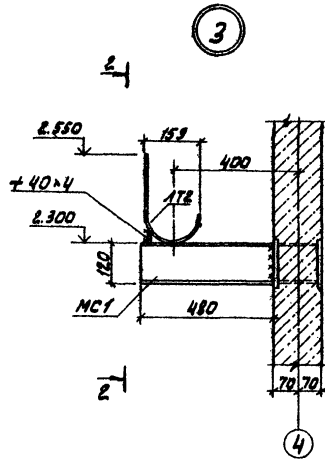
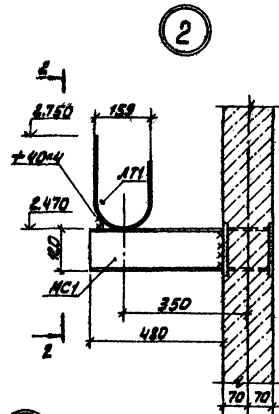
Торкретшпатка типа цем.-песч. раствором 1:2 - А;
Надотка из бетона М150;
Мелкобетонное дноце;
Асфальтовый раствор - Б;
Бетонная подготовка М50 - А0;
Шлабок. в триаугольном бетоне - А0

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков

Разрез 1-1



Разрез 2-2



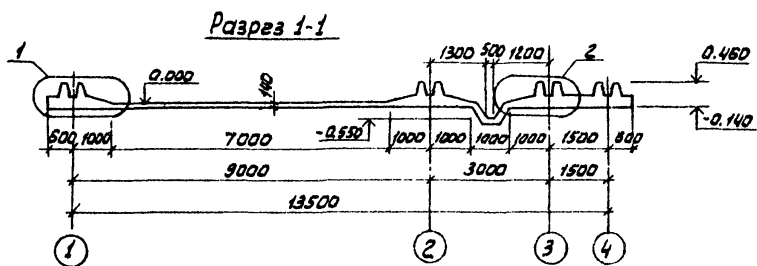
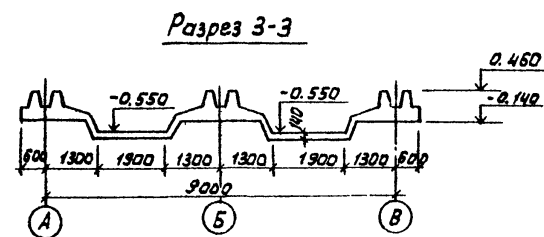
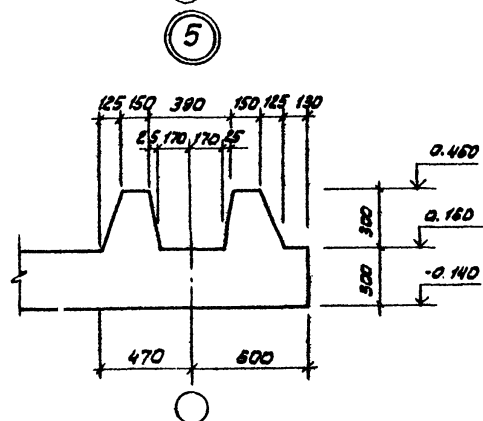
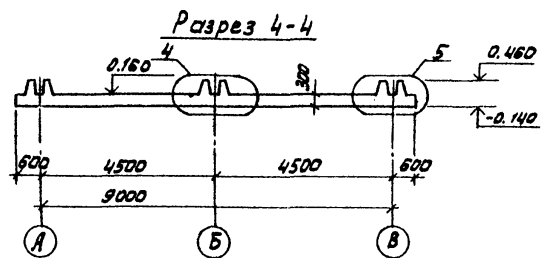
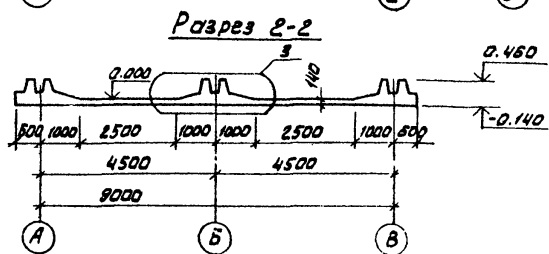
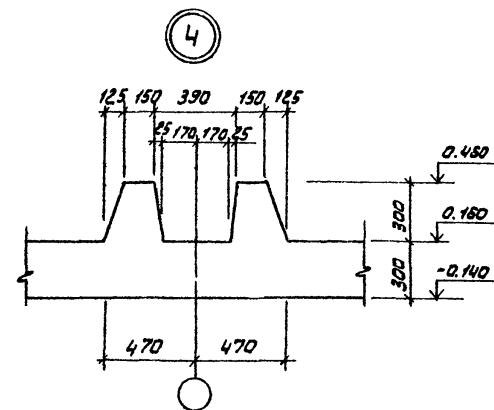
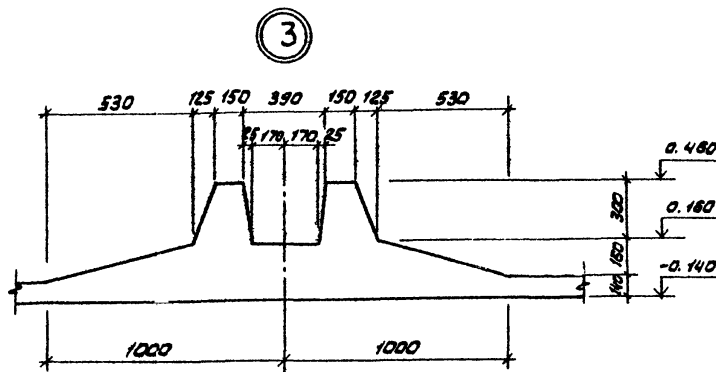
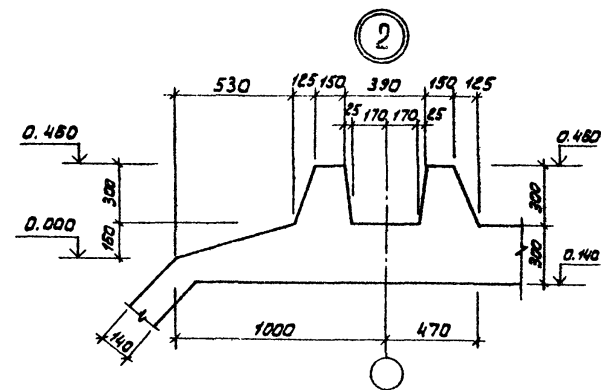
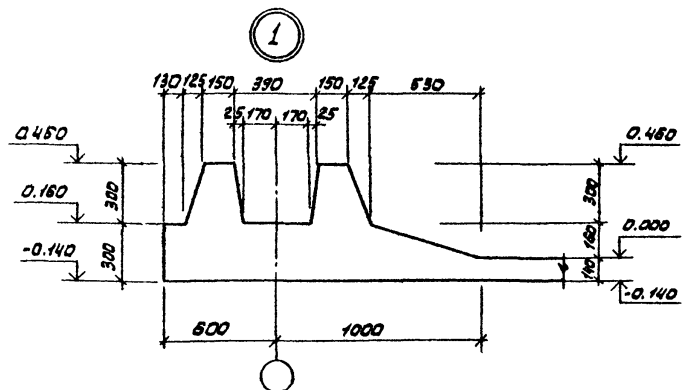
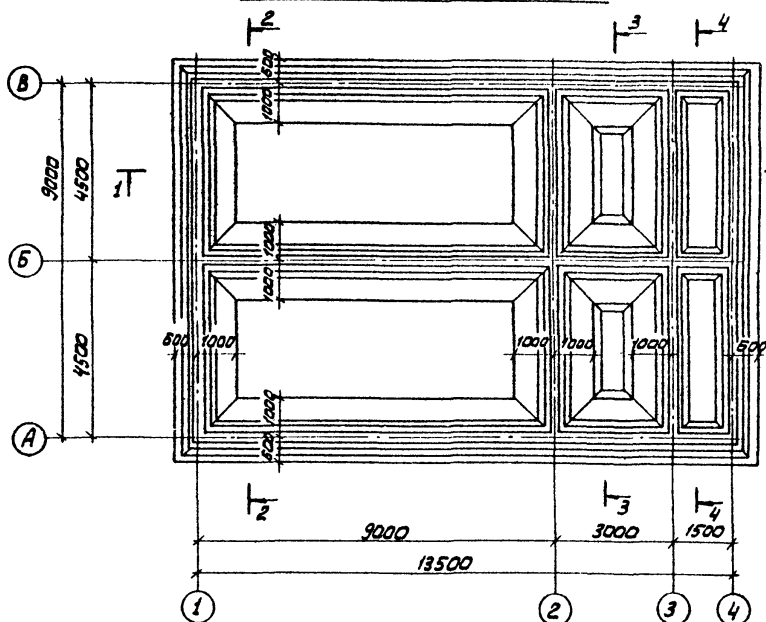
- Струна направляющие щиты Щ1, Щ2 крепятся к закладным деталям стен сварным швом $h_{ш} = 6\text{мм}$, $b_{ш} = 8\text{мм}$.
- Лотки ЛТ1, ЛТ2 привариваются к кронштейнам МС1 через накладки $h_{н} = 40 \times 4$.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборные ж.б. элементы					
Стеновые панели					
ПС1	ТП902-3-40.85А-Ж-КЖИ. ПС1	ПС1	3	3380	
ПС2	-01	ПС2	1	3380	
ПС3	-02	ПС3	1	3380	
ПС4	-КЖИ. ПС4	ПС4	2	3380	
ПС5	-01	ПС5	2	3380	
ПС6	-КЖИ. ПС6	ПС6	1	3380	
ПС8	-КЖИ. ПС8	ПС8	3	3380	
ПС9	-01	ПС9	3	3380	
Монолитные ж.б. элементы					
Монолитные участки стен					
УМ1	Лист 7	УМ1	1		
УМ2	Лист 7	УМ2	1		
УМ3	Лист 7	УМ3	1		
УМ4	Лист 7	УМ4	1		
УМ5	Лист 7	УМ5	1		
УМ6	Лист 7	УМ6	1		
УМ7	Лист 7	УМ7	1		
УМ8	Лист 7	УМ8	1		
УМ9	Лист 7	УМ9	1		
УМ10	Лист 7	УМ10	1		
УМ11	Лист 7	УМ11	1		
УМ12	Лист 7	УМ12	1		
УМ13	Лист 7	УМ13	1		
УМ14	Лист 7	УМ14	1		
Лотки					
ЛТ1	ТП902-3-40.85А-Ж-КЖИ. ЛТ1	ЛТ1	2	56	
ЛТ2	-КЖИ. ЛТ2	ЛТ2	2	43	
Щ1	ТП902-3-40.85А-Ж-КЖИ. Щ1	Щит	Щ1	2	
Щ2	-01	Щит	Щ2	2	
МП1	ТП902-3-40.85А-Ж-КЖИ. МП1	Металлическая площадка МП1	1		
МП2	МП2	МП2	1		
МП3	МП3	МП3	1		
ОГ1	по типу 1459-2, вып. 2	Ограничение переходного пазухи для ОГ1	1	100%	16
МС1		швеллер ГОСТ 8240-76 швеллер № 23А	2	3.9	
МС2	ТП902-3-40.85А-Ж-КЖИ. МС2	Уздвалец оградительный МС2	4	3	
МС3	-01	МС3	4	5	

ТП 902-3-40.85 КЖ

ПОДПИСАЛ:	ПРОБЛЕМЩИК:	СВАРЩИКИ И ТРУБОУСТРОЙЩИКИ:	СТАЖИРОВАННЫЕ ТРУБОУСТРОЙЩИКИ:
С.А. КОНИН	В.А. КОНИН	С.А. КОНИН	В.А. КОНИН
И.А. КОНИН	И.А. КОНИН	И.А. КОНИН	И.А. КОНИН
И.А. КОНИН	И.А. КОНИН	И.А. КОНИН	И.А. КОНИН
И.А. КОНИН	И.А. КОНИН	И.А. КОНИН	И.А. КОНИН

Днище. Оплаучный чертёж.



ИР 902-3-40.85		КЖ	
ИР 902-3-40.85	КЖ	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/сутки	СТАДИИ АНЭС АНЕСОВ
ИР 902-3-40.85	КЖ	ДНИЩЕ. ОПЛАУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗРЕЗЫ. ЧЗЛБ.	Р 4
ИР 902-3-40.85	КЖ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ГРУППА

ИР 902-3-40.85

ПРОБЕР. ЛОУЧКЕР
СТ.ИЖ. СТРОИТЕЛЬ
ТИП. ЛОУЧКЕР
РА.КОНСТ.ШАННЕР
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/сутки

СТАДИИ АНЭС АНЕСОВ
Р 4
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
ГРУППА

Схема расположения нижних сеток

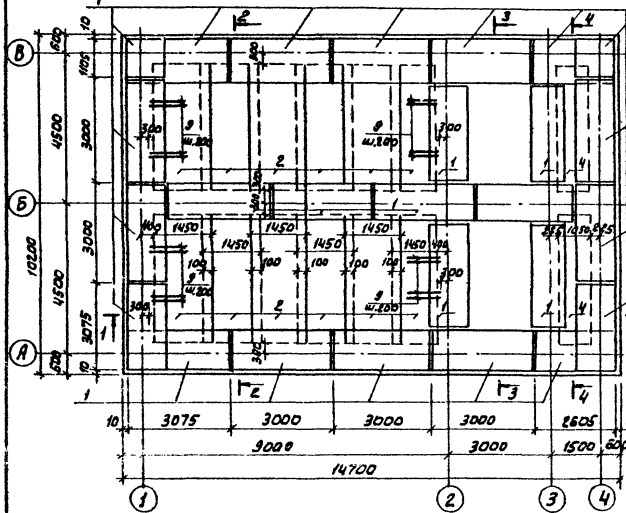
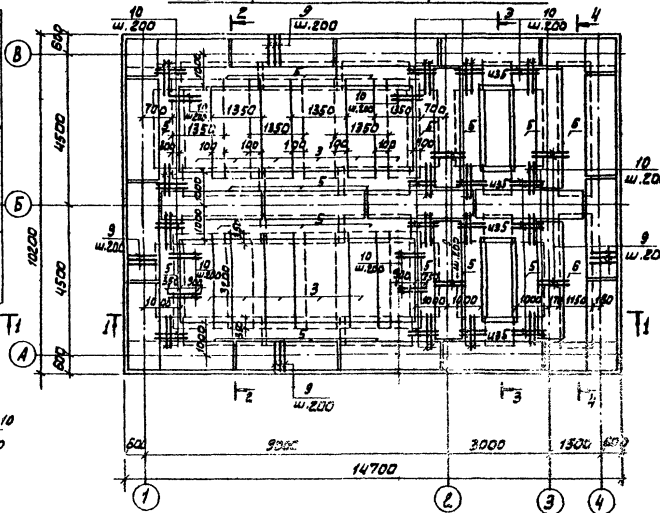
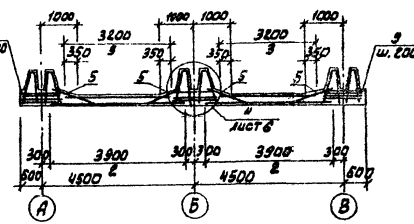
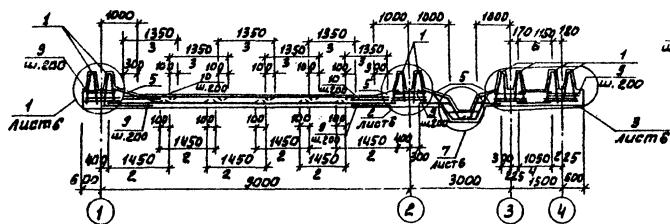


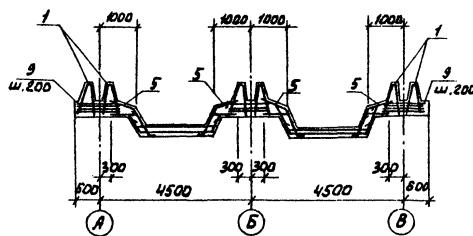
Схема расположения верхних сеток



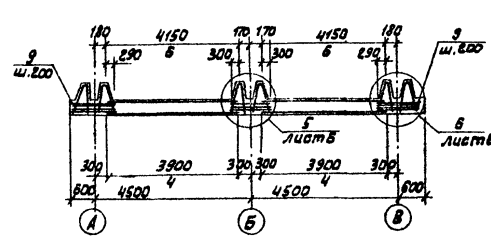
Разрез 1-1



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

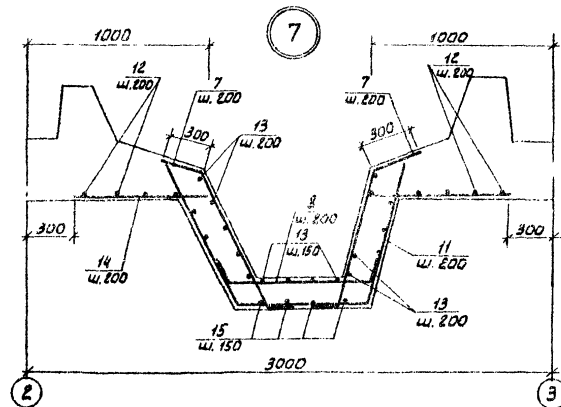
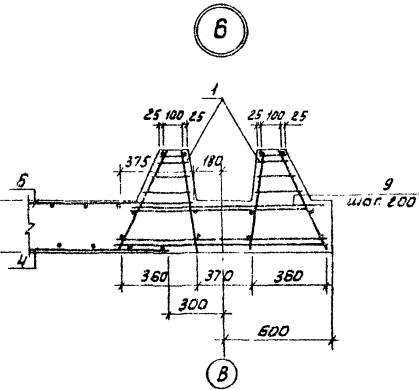
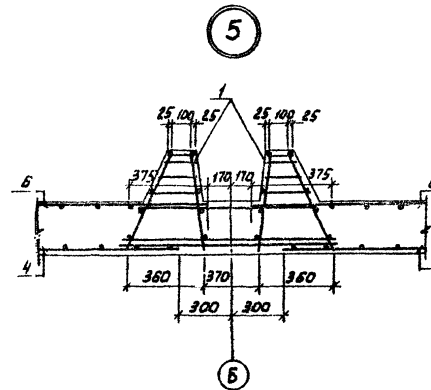
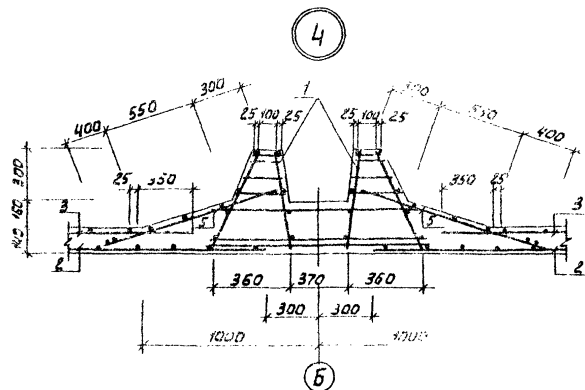
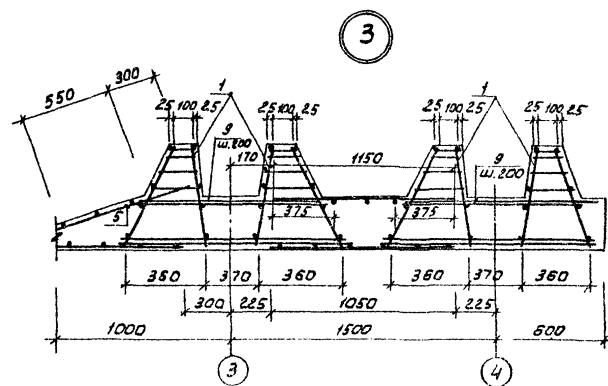
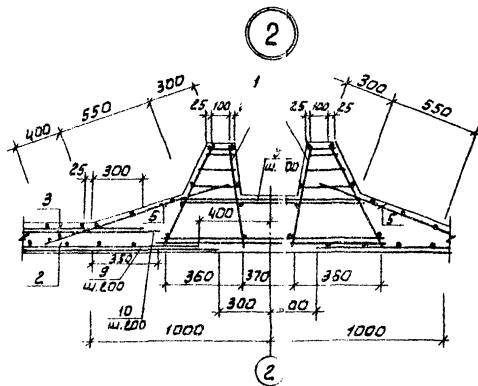
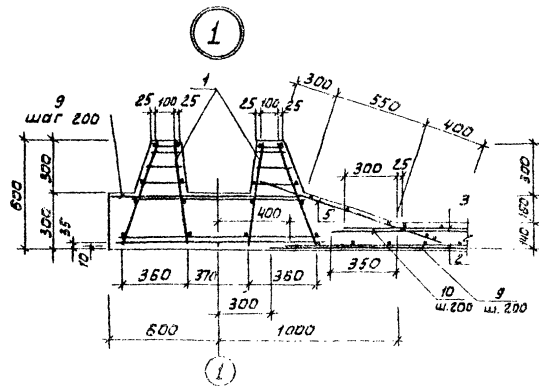
Формы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	ТТ902-3-40.85АМ-КНИ.КП1	Каркас пространственный КП1	248	52,75 кг	
2	С Ф8АШ-200	1450x3900	12	15,87 кг	
3	-КНИ.С5	Сетка арматурная С5	12	15,7 кг	
4	С Ф8АШ-200	1050x3900	2	14,5 кг	
5	-КНИ.С1	Сетка арматурная С1	205	12,71 кг	
6	-КНИ.С4	Сетка арматурная С4	2	13,1 кг	
Детали					
7	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	С=1255	27	2,17 кг	
8	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	С=150	11	0,71 кг	
9	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	С=100	310	0,43 кг	
10	Ф10АШ ГОСТ 5781-82	С=1250	212	0,77 кг	
11	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	С=2100	22	1,19 кг	
12	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	С=3900	18	1,54 кг	
13	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	С=3200	28	1,57 кг	
14	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	С=700	140	1,48 кг	
15	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	С=3500	8	1,76 кг	
Материалы					
Бетон: М200, Мрв 50, В4				3,9	М3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого			
	Арматура класса А-I		А-III					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
Днище	8563		8563	897,4	8245,32	2424	8563	2424

1. Арматурные сетки поз. 2, 3, 4 выполнены по ГОСТ 23279-78.
2. В крайних сетках поз. 8 (сетка С5) у осей 1" и 2" перед установкой снять со стороны зуба один продольный стержень Ф10АШ С=3200.
3. Сетки поз. 5 (сетка С1) в осях 2" - 3" отогнуть в прямом.
4. Ведомость деталей дана на листе 6.

ТП 902-3-40.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛУЧЧЕР	СТ. ИЖ. СТРУЧКЕР	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ (ЛЕНТ)
ГНИ	ЛУЧЧЕР	БИОЛОГИЧЕСКО-КОИЧЕВКИ	Р
И.К.И.С.И.А.Н.И.У.	И.К.И.С.И.А.Н.И.У.	ПРОИЗВОД. ИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/сутки	6
И.К.И.С.И.А.Н.И.У.	И.К.И.С.И.А.Н.И.У.	АНШЕ. АРМИРОВАНИЕ СЛЕМА	ЛИНИИ
И.К.И.С.И.А.Н.И.У.	И.К.И.С.И.А.Н.И.У.	РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И	НИЖНЕГО ВОРРОВАНИЯ
		НИЖНИХ СЕТОК.	Г.МОСКВА



Ведомость деталей

Поз.	ГСКМЗ
7	300 755 / 200
8	200 750 / 200
11	202 700 100
13	150 2150+3200 100
15	200 2100 100

1. Размеры сеток даны по их габаритам.
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних и каркасов - 25 мм.
4. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз, зуба, обрезать и отогнуть по месту.

ТИ 902-3-40.85 КЖ

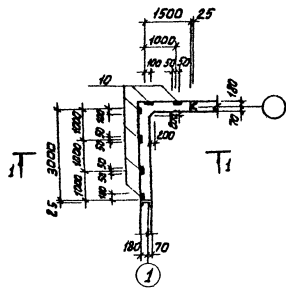
ПРИВЯЗКИ:

ПРОВЕР. ДУШКЕР
 СУБЖ. СТРУНГИН
 И П. ДУШКЕР
 А. КОСТАШВИЧ
 И. КОНТ. ДУШКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

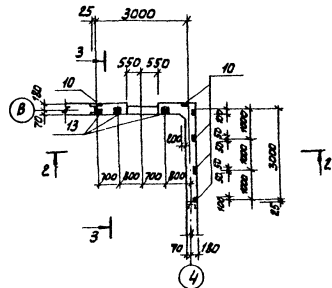
БЛОК-МОДУЛИ ДЛЯ СТАНЦИИ
 ЭЛЕКТРОСТАНЦИОНА
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 МВт/сетки
 ДИПЦЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ

СТАНЦИОНА
 Р Б
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 С. МОСКВА

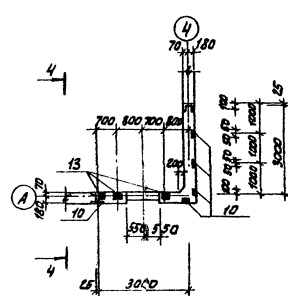
Ум3, Ум4 (зеркальное отражение)



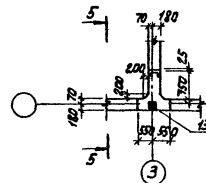
Ум1



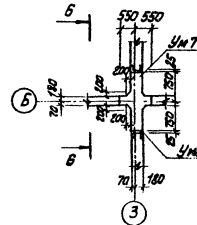
Ум2



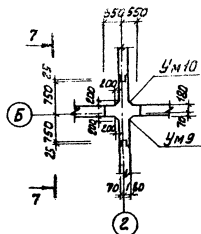
Ум5, Ум6 (зеркальное отражение)



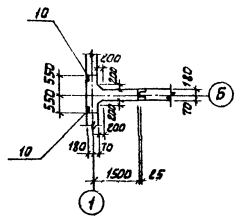
Ум7, Ум8



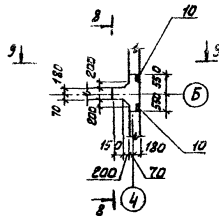
Ум9, Ум10



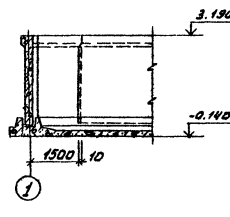
Ум13



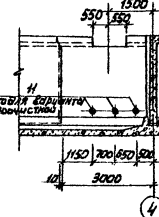
Ум14



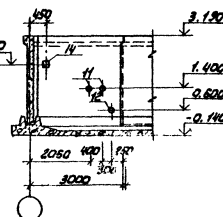
Разрез 1-1



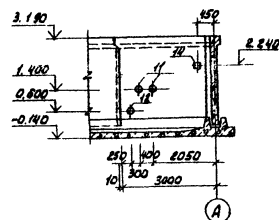
Разрез 2-2



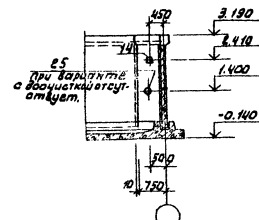
Разрез 3-3



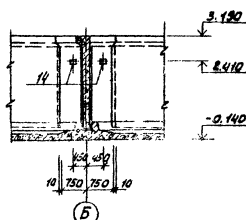
Разрез 4-4



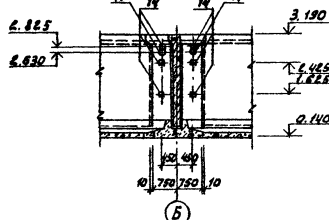
Разрез 5-5



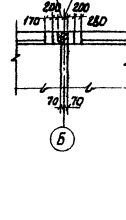
Разрез 6-6



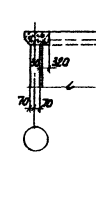
Разрез 7-7



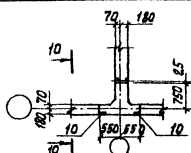
Разрез 8-8



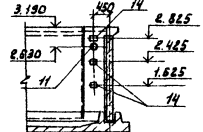
Разрез 9-9



Ум11; Ум12 (зеркальное отражение)



10-10



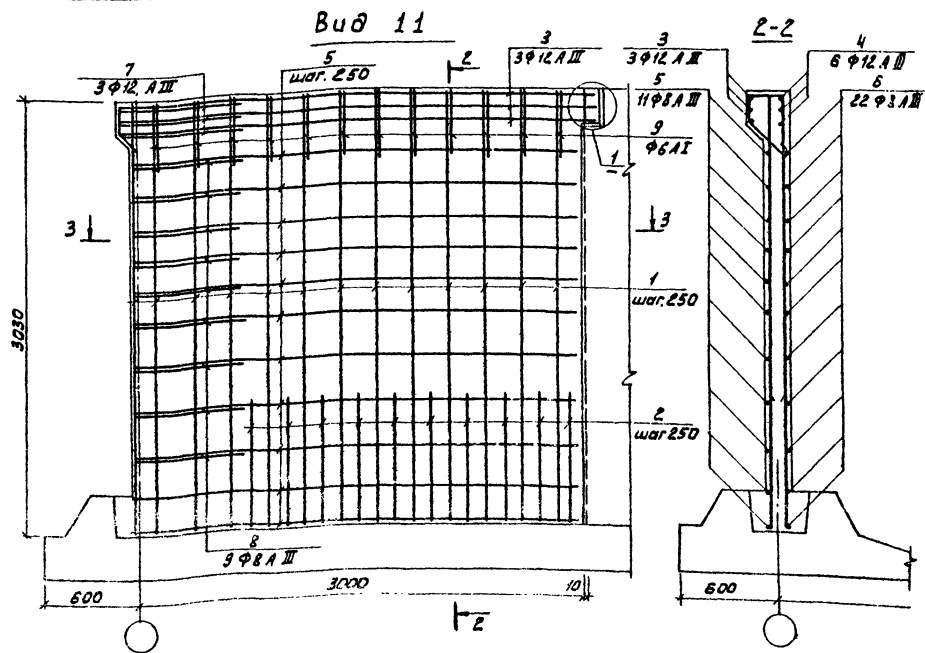
Привязки и отметки
закладных деталей даны
по их осям.

		ТП 902-3-40.85		КЖ	
ПРИВЯЗКИ:		ПРОВЕР: ЛОУЧИНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. СЕРГЕЕВ	ДИЗАЙНЕР: А.А. СЕРГЕЕВ	ЛИСТОВ: 7
		УТВ: ЛОУЧИНЕР	УТВ: А.А. СЕРГЕЕВ	УТВ: А.А. СЕРГЕЕВ	П 7
		ИЗМ: ЛОУЧИНЕР	ИЗМ: А.А. СЕРГЕЕВ	ИЗМ: А.А. СЕРГЕЕВ	ЦНИИЭП
		ИЗМ: ЛОУЧИНЕР	ИЗМ: А.А. СЕРГЕЕВ	ИЗМ: А.А. СЕРГЕЕВ	МИНИСТРО ОБРАЗОВАНИЯ
		ИЗМ: ЛОУЧИНЕР	ИЗМ: А.А. СЕРГЕЕВ	ИЗМ: А.А. СЕРГЕЕВ	Г. МОСКВА

АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-40.85

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ В ЦЕЛЫХ ЛИСТАХ

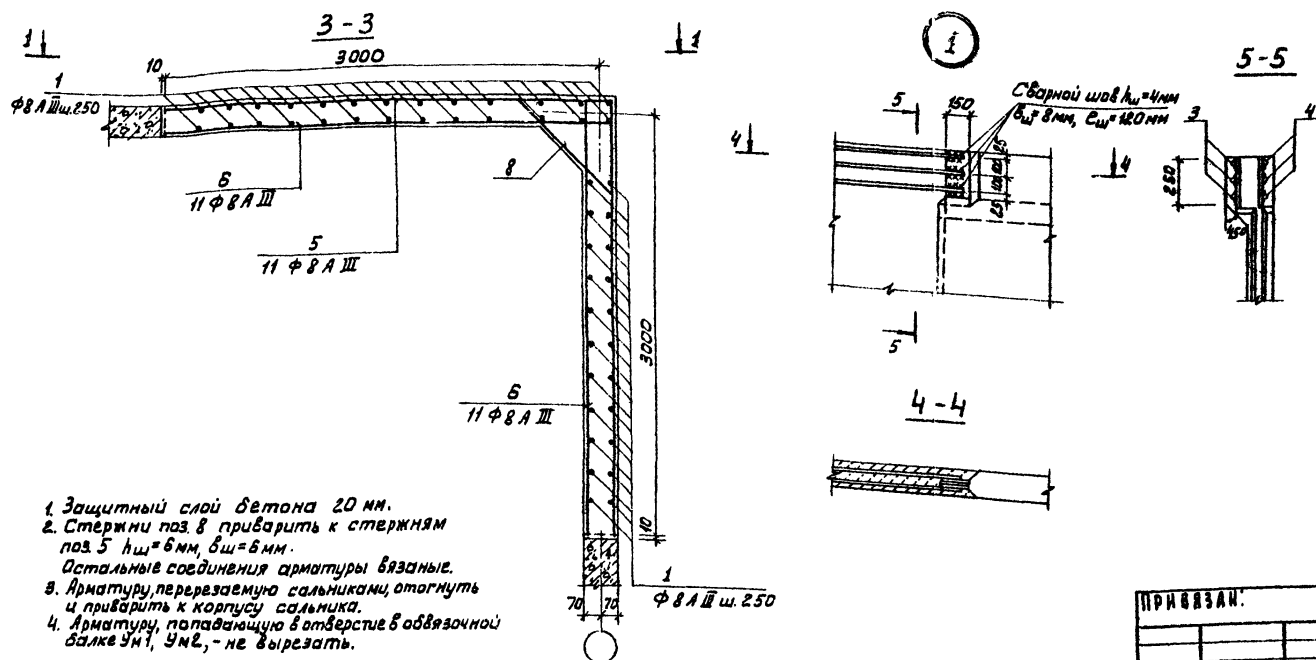


Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
5	
7	
8	
9	

Спецификация к схеме расположения арматурных изделий

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
УМ1						
Детали						
		1		Ф8 А III ГОСТ 5781-82 e=3020	48	1,19 кг
		2		Ф8 А III ГОСТ 5781-82 e=300	40	0,36 кг
		3		Ф12 А III ГОСТ 5781-82 e=6540	3	5,81 кг
		4		Ф12 А III ГОСТ 5781-82 e=3270	6	2,90 кг
		5		Ф8 А III ГОСТ 5781-82 e=6080	11	2,40 кг
		6		Ф8 А III ГОСТ 5781-82 e=3040	22	2,86 кг
		7		Ф12 А III ГОСТ 5781-82 e=1150	3	1,02 кг
		8		Ф8 А III ГОСТ 5781-82 e=840	9	0,33 кг
		9		Ф6 А III ГОСТ 5781-82 e=1100	24	0,24 кг
		10	1 400-15. В1, 540	Изделие закладное МН539	5	1,2 кг
		11	3 901-5	Сальник Ду150 e=200	5	11,8 кг
		12	3 901-5	Сальник Ду100 e=200	1	6,2 кг
		13	1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное МН112-3	3	2,4 кг
		14	Т.П.902-3-40.85 А III - КМН, МН1	Изделие закладное МН1	1	4,02 кг
Материалы						
				Бетон М200, Мрз100, В4	2,7	м ³
УМ2						
Детали						
		Н	3 901-5	Сальник Ду150 e=200	2	11,8 кг
Материалы						
				Бетон М200, Мрз100, В4	2,7	м ³

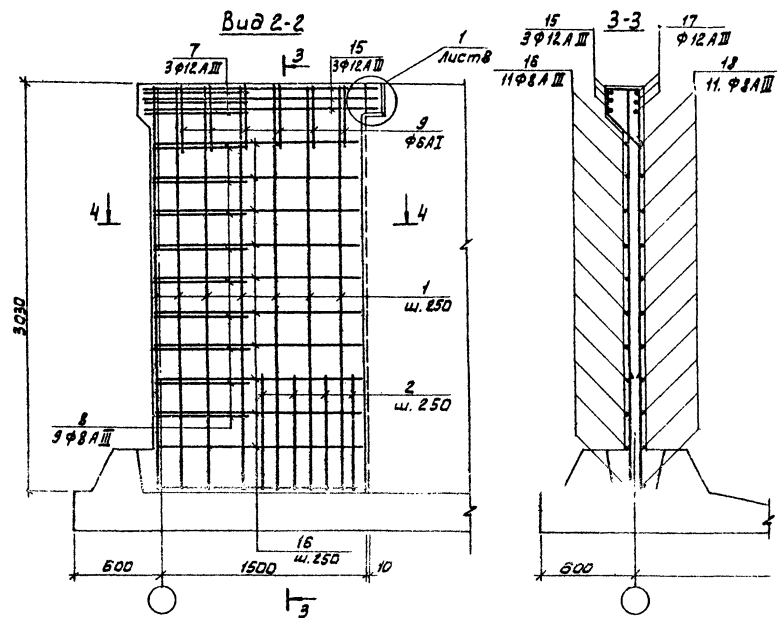


Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса А-I		А-II		А всего	Прокат марки А III		В ст.з. кп.2						
	Ф6	Ф8	Ф12	Итого		Ф8	Ф12			Ф8				
УМ1	6,84	6,84	165,89	37,90	193,85	2007,8	2,4	3,84	12,4	6,2	5,90	4,8	682	303,19
УМ2	6,84	6,84	165,89	37,90	193,85	2007,8	2,4	3,84	12,4	23,6	4,8	4,8	112	251,59

1. Защитный слой бетона 20 мм.
2. Стержни поз 8 приварить к стержням поз 5 hш=6мм, бш=6мм. Остальные соединения арматуры вязанные.
3. Арматуру, пересекаемую сальниками отогнуть и приварить к корпусу сальника.
4. Арматуру, попадающую в отверстие обвязочной балки УМ1, УМ2, - не вырезать.

ПРИВЯЗАН:				ТП 902-3-40.85				КМ	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР	СТ.ИЖ. СТРУПННИ	УМН	ЛОУЧКЕР	ЯК.КОНСИ. ВАХИРО	И.КОНСТ. ЛОУЧКЕР	ИАН.Ю.А. КРАСАВИН	СВЯЗ. ЭКСПЕРТЕН ДЛЯ СТУДИИ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВОЧНОЙ СЛУЖБЫ ВДП ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЯВЛЯЮЩЕЙСЯ ЗАКОННЫМ ПОСРЕДСТВОМ	СТАНЦИЯ АМЕТ	ЛЕТОВ
								Р	8
							МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕНЫ УМ1, УМ2. АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 1.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Москва	



Ведомость деталей

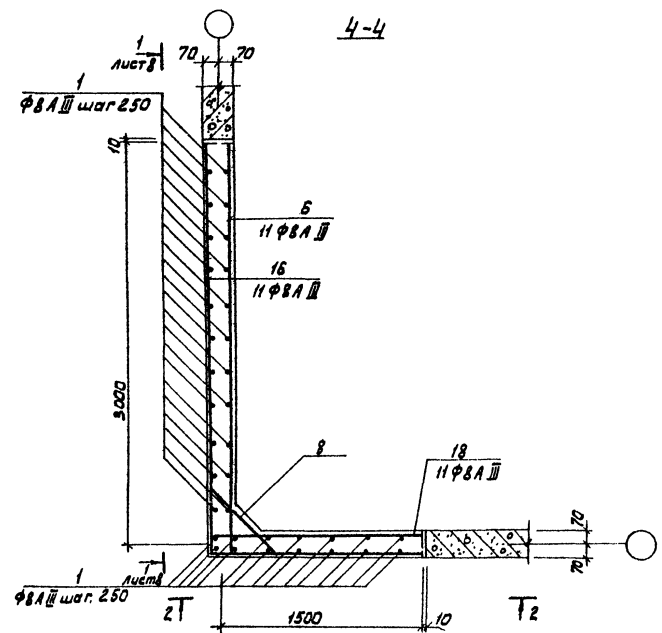
Поз.	Эскиз
15	1700 3270
16	1470 3040
7	150 850 150
8	150 540 150
9	113 192 219 400

Спецификация к схеме расположения арматурных изделий

Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 3, Ум 4		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 с=3020	36	1,19 кг.
		2		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 с=900	28	0,36 кг
		6		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 с=3040	11	2,88 кг
		7		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 с=1150	3	1,02 кг
		8		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 с=840	9	0,33 кг
		9		Ф6АI ГОСТ 5781-82 с=1100	18	0,24 кг
		15		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 с=4970	3	4,41 кг
		16		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 с=4510	11	1,78 кг
		17		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 с=1700	3	1,51 кг
		18		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 с=1470	11	0,58 кг
		10	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	6	1,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200, Мрз 100, В4	215	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

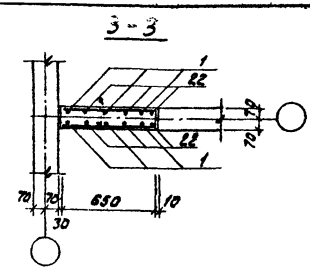
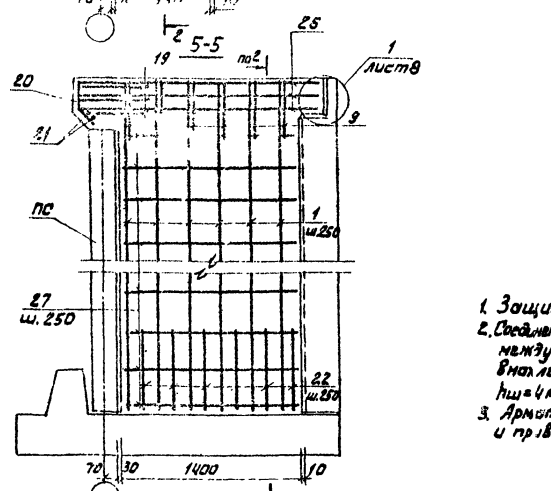
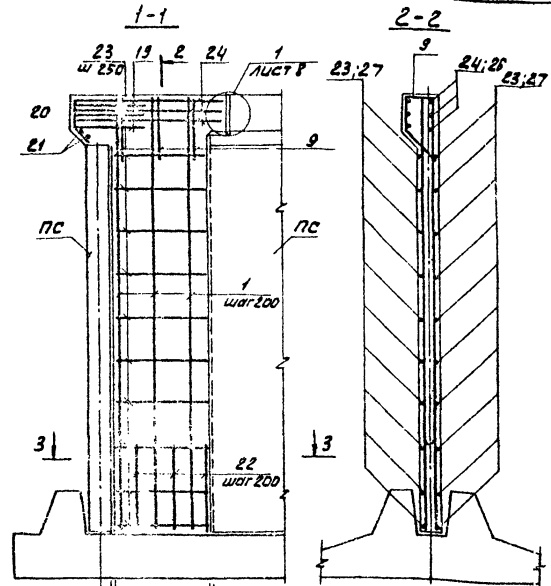
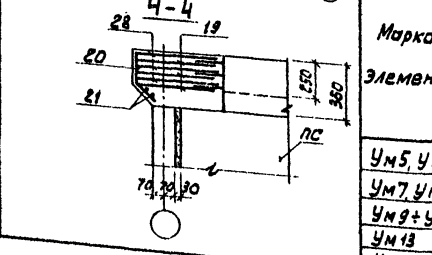
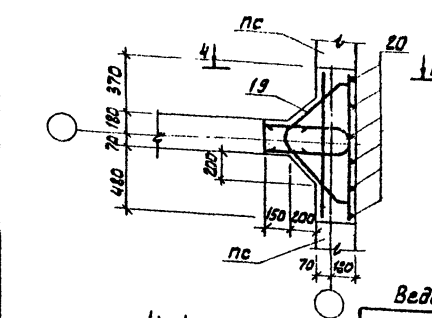
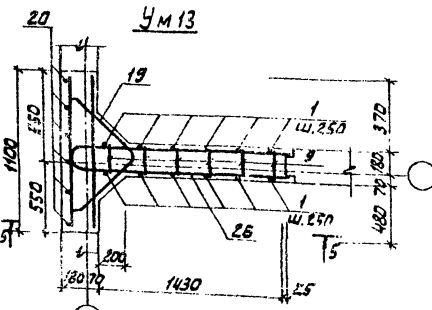
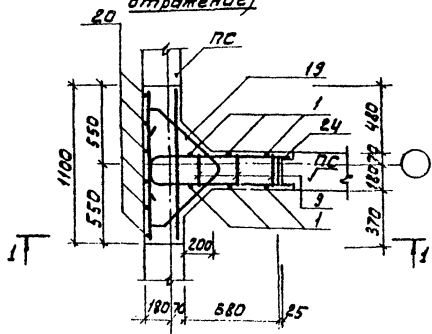
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса А-I		А-II		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72					
	Ф6	Итого	Ф8	Ф12	Итого	Ф8	Итого	Л100х63х6				
Ум 3, Ум 4	4,32	4,32	118,53	22,82	134,95	68,67	2,4	2,4	4,8	4,8	7,2	145,87



1. Защитный слой бетона - 20 мм.
 2. Стержни поз. 8 приварить к стержням поз. 16 лш = 6 мм, вш = 6 мм.
- Остальные соединения арматуры вязанные.

ПРИБЯЗАН:		ПРОВЕР: АДЫКЕР		ТП 902-3-40.85		КЖ	
СТ.ИЖ	СТ.УДИИИ	САК ЕМИКУСЕН ДАЯ СТАНЦИИ	САК ЕМИКУСЕН ДАЯ СТАНЦИИ	СТАЦИОНАСТ	СТАЦИОНАСТ	СТАЦИОНАСТ	СТАЦИОНАСТ
И.П.	АДЫКЕР	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	Р	9		
И.КОНСТ	И.А.И.Р.	МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН Ум 3,	МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН Ум 3,	ЦНИИЭП			
И.КОНТ.	АДЫКЕР	Ум 4. Армирование	Ум 4. Армирование	НИИТЕРАПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	МОСКВА			

Ум 5; Ум 7; Ум 10; Ум 11
Ум 6; Ум 8; Ум 9; Ум 12 (зеркальное отражение)



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
9	
24	
19	
20	
21	
28	
25	

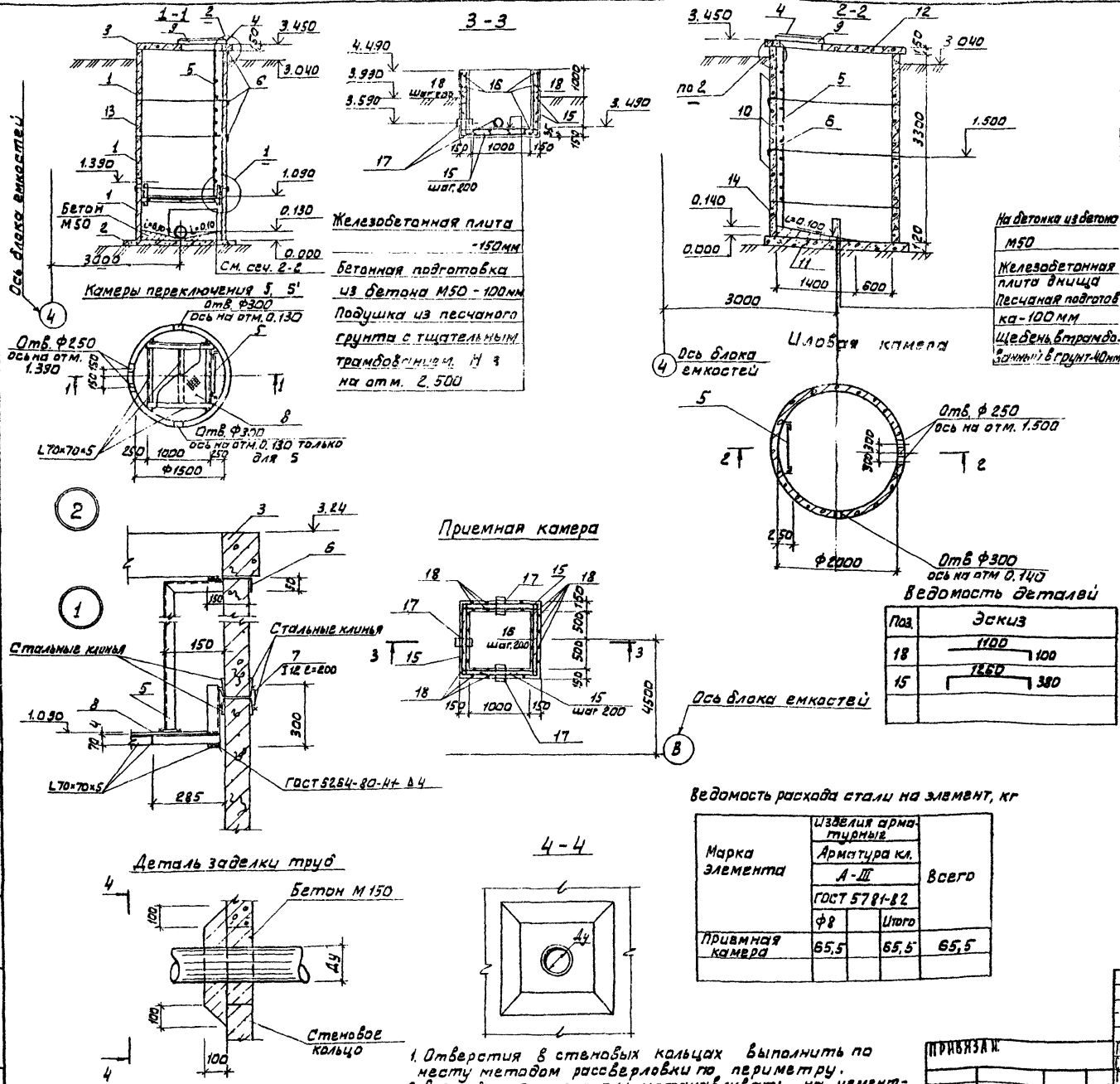
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Соединить стержни поз 19, 24, 25 между собой выполнять сваркой внахлестку односторонними швами $h_{св} = 4mm$; $b_{св} = 8mm$. Остальные соединения вязание.
3. Арматуру, перевязанную сальниками и приварить к корпусу сальника.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего	Одноразряд		
	Арматура		Всего	Прокат марки		Всего	Одноразряд					
	AI	III		Всего	Одноразряд							
Элементы	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10870				Всего	Одноразряд		
	Ф8	Уголок	Ф8	Ф12	Уголок	Ф8	Ф12	Уголок				
Ум 5, Ум 6	4,88	4,68	3,79	10,09	13,88	18,76	0,48	6,2	3,54	10,22	22,3	
Ум 7, Ум 8	4,88	4,88	3,79	10,09	13,88	18,76	0,48	6,2	3,54	4,02	22,78	
Ум 9 + Ум 12	4,88	4,88	3,79	10,09	13,88	18,76	0,8	1,44	11,8	10,02	28,25	45,02
Ум 13	9,0	9,0	17,18	13,74	30,9	39,9	0,8	1,6	2,4	33,3		
Ум 14	0,98	0,98	8,34	8,34	9,30	0,80	1,6		2,4	11,70		

к схеме расположения арм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Ум 5; Ум 6				
Детали				
1	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=3020	Б	1,19 кг	
22	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=500	Б	0,24 кг	
23	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=730	Б	0,16 кг	
9	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	Б	0,24 кг	
24	Ф12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=2190	Б	1,71 кг	
19	Ф12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1860	Б	1,65 кг	
20	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=380	Б	0,08 кг	
21	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	Б	0,24 кг	
14	Т.П.902-3-40.85 А.К.М.Н.И	Изделие закладное МН1	1	4,02 кг
25	3.901-5	Сальник $\phi 100$ E=200	1	6,2 кг
19	1.400-15.81.920-44	Изделие закладное МН2.3	1	2,4 кг
Материалы		Бетон М200, МРЗ 100,84	0,38 м ³	
Ум 7, Ум 8				
Детали				
Поз. 1; 9; 14; 19+24 см.		Ум 5		
Материалы		Бетон М200 МРЗ 100,84	0,38 м ³	
Ум 9, Ум 10; Ум 11; Ум 12				
Детали				
Поз. 1; 9; 19+24 см.		Ум 5		
14	Т.П.902-3-40.85 А.К.М.Н.И	Изделие закладное МН1	3	4,02 кг
	3.901-5	Сальник $\phi 100$ E=200	1	11,8 кг
	1.400-15.81.540	Изделие закладное МН2.3	2	4,8 кг
Материалы		Бетон М200, МРЗ 100,84	0,38 м ³	
Ум 13				
Детали				
Поз. 19+21 см.		Ум 5		
1	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=3020	Б	1,19 кг	
9	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	Б	0,24 кг	
22	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=500	Б	0,24 кг	
25	Ф12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=3300	Б	2,93 кг	
27	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	Б	0,33 кг	
10	1.400-15.81.540	Изделие закладное МН2.3	2	1,2 кг
Материалы		Бетон М200, МРЗ 100,84	0,77 м ³	
Ум 14				
Детали				
28	Ф12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1270	Б	1,13 кг	
19	Ф12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1860	Б	1,65 кг	
20	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=380	Б	0,08 кг	
21	Ф8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	Б	0,24 кг	
10	1.400-15.81.540	Изделие закладное МН2.3	2	1,2 кг
Материалы		Бетон М200, МРЗ 100,84	0,16 м ³	
Т.П. 902-3-40.85 К.Ж				
ПРИБЫЛИ:				
ПРОЕК.	А.К.М.Н.И	ПРОЕК.	А.К.М.Н.И	ПРОЕК.
УМН	А.К.М.Н.И	УМН	А.К.М.Н.И	УМН
МАСТЕР	А.К.М.Н.И	МАСТЕР	А.К.М.Н.И	МАСТЕР
МАШ.ОП.	А.К.М.Н.И	МАШ.ОП.	А.К.М.Н.И	МАШ.ОП.
БАК.ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАИ И МН СВОБОДИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ В ОД ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 200 М ³ СУТКИ				
ИЗДАНИЕ ЛИСТ 1 ИЗ 2				
ДИ 10				
ЦНИИЭП ИЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА				



Спецификация к камерам переключения шлюзовой камере

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примеч.
5, 5					
1	3.900-3 вып. 7 часть 1	Кольцо стеновое КЧ-15-9	3	1000	
2	То же	Плита днища КЧД 15	1	940	
3	"	Плита перекрытия КЧП-15-1	1	680	
4	ГОСТ 3834-79	Люк типа "А"	1	65	
5	1.459-2 вып. 1	Стремянка С1	1	38	
6		Ф18 АТ ГОСТ 5781-82 В=200	6		
7		Абутант ГОСТ 8239-72	4		
8	ГОСТ 8568-77	Листранб К-П-40 ГОСТ 8568-77	1	600	
9	3.900-3 вып. 7 часть 1	Кольцо опорное КЧО-1	1	50	
13	3.900-3 вып. 7 часть 1	Кольцо стеновое КЧ-15-Б	1	680	
Шлюзовая камера					
4	ГОСТ 3834-79	Люк типа "А"	1	65	
9	3.900-3 вып. 7 часть 1	Кольцо опорное КЧО-1	1	50	
10	3.900-3 вып. 7 часть 1	Кольцо стеновое КЧД-20-9	3	1470	
11	То же	Плита днища КЧД 20	1	1470	
12	"	Плита перекрытия КЧП-20-1	1	1280	
5	1.459-2 вып. 1	Стремянка С1	1	38	
6		Ф18 АТ ГОСТ 5781-82 В=200	6		
14	3.900-3 вып. 7 часть 1	Кольцо стеновое КЧ-20-Б	1	980	

Спецификация к приемной камере

Поз	Эскиз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
18			Приемная камера		
15			Сборочные единицы		
17		3.901-5	Изделия закладные		
			Сальник Ду 150 В=200	3	
Детали					
18			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82 В=1200	40	
15			Ф89 АТ ГОСТ 5781-82 В=2020	36	
16			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82 В=1260	36	
Материалы					
			Бетон М 200	1,0 м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура кл. А-III	ГОСТ 5781-82	
Приемная камера	Ф8	Итого	
	65,5	65,5	65,5

1. Отверстия в стеновых кольцах выполнять по месту методом расберлобки по периметру.
2. Все сборные элементы устанавливать на цементном растворе М100.
3. Внутренние поверхности приемной камеры и наружные выш. планировочной отметки оштукатурить.

ТП 902-3-40.85 КЖ

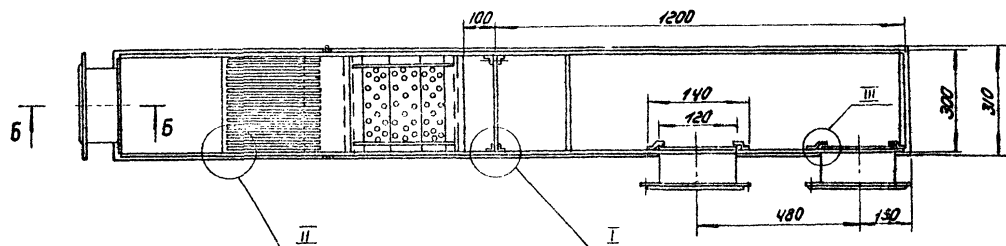
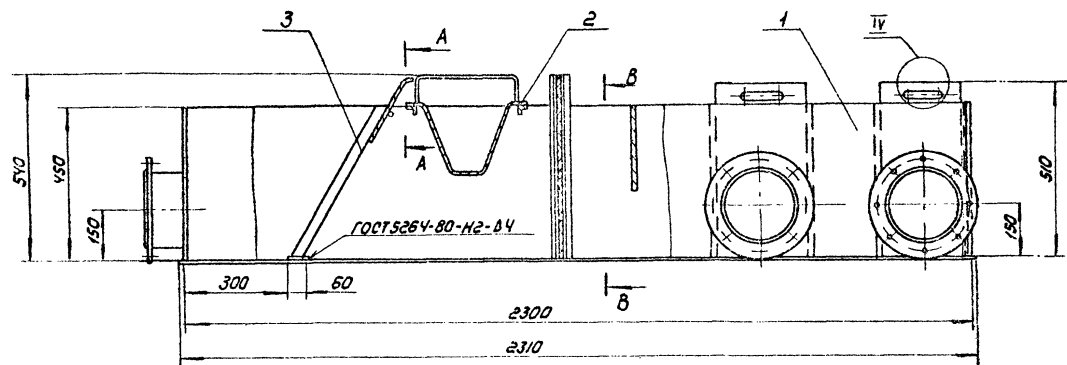
ПРОВЕР: ЛУЧКЕР
 КУНЖ: СТРОИМ
 И.П.: ЛУЧКЕР
 Л.КОНТ.: ШАМИР
 Л.КОНТ.: ЛУЧКЕР
 НАЧ.ОТД.: КРАСАВИН

БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200 М³/СУТКИ

КАМЕРА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ 5; 5'
 ШЛЮЗОВАЯ КАМЕРА
 ПРИЕМНАЯ КАМЕРА

СТАНАЦИОНАЛЬНЫЕ ИМУЩЕСТВА
 Р И
 ЦНИИЭП
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНО-НАУЧНОГО ЦЕНТРА
 Т. МОСКВА

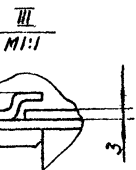
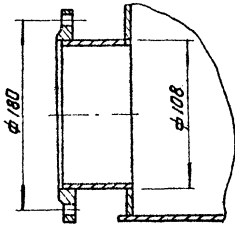
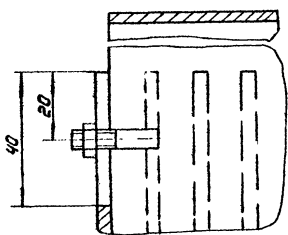
20518-01 19



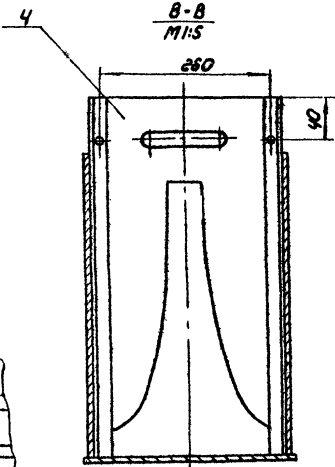
A-A
M1:1

Б-Б
M1:5

В-В
M1:5



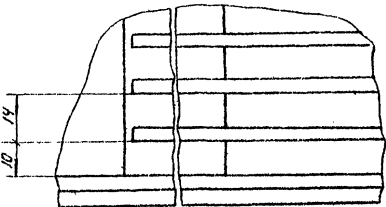
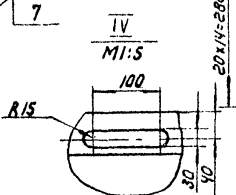
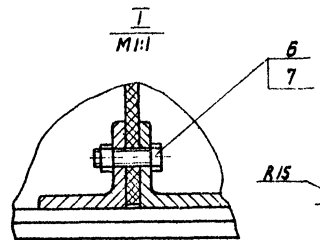
II
M1:1



I
M1:1

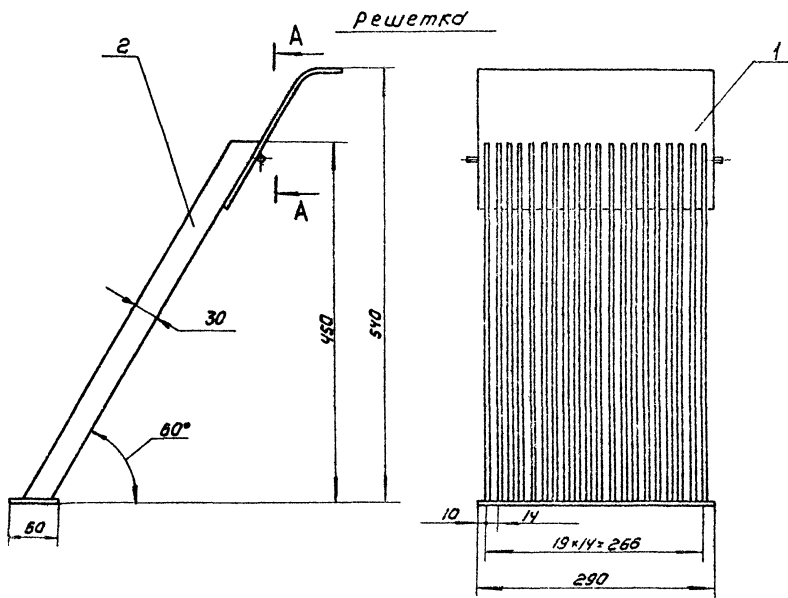
6
7

IV
M1:5

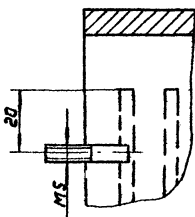


Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Дополнительные указания
		вновь разрабатываемые изделия		
1		Корпус	1	
2		Лоток	1	
3		Решетка	1	
4		Водослив	1	
		Стандартные изделия		
6		Болт М5-Вд х 20.58 ГОСТ 7805-70	2	
7		Гайка М5-7Н.5 ГОСТ 15524-70	4	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-3-40.85		4426.00.000	
НАЗВАНИЕ: ШААНКОВА		СТАЛЬНАЯ МАССА	
ДРОВА: КРЕМНЕВ		415	
Т. КОНТРОЛЬ: УХОДИМАННА		МНОЖИТЕЛЬ: 1.10	
И. КОНТРОЛЬ: ШИЯКОВ		ЛИСТ ЧАРИТОВА: 5	
		ЦНИИЭП ИИЖ	
		ОБОРУДОВАНИЯ	



A-A

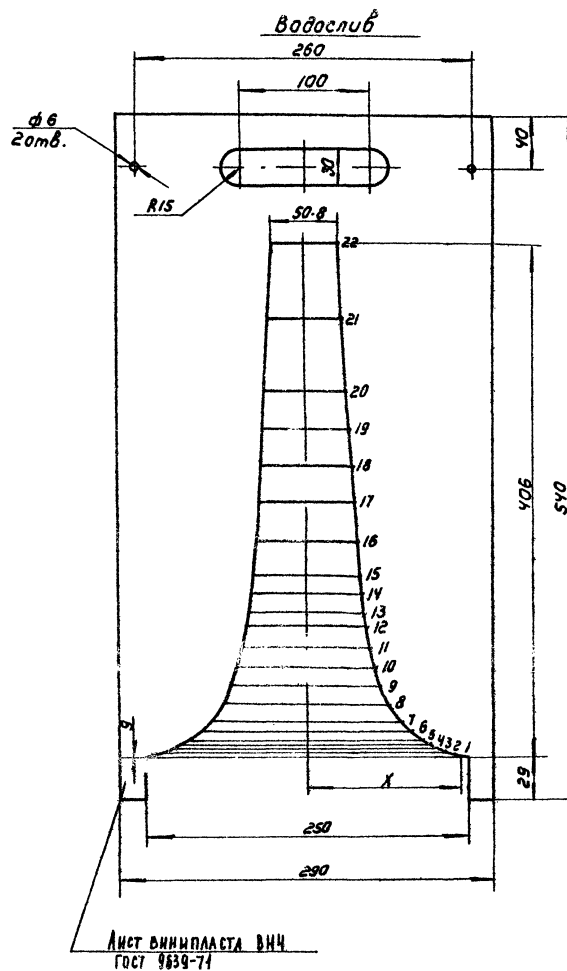


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительно с указания
<i>Материалы</i>			
1	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0.09 м ²	2.8 кг
2	Полоса Б-4х30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	10.5 м	9.87 кг

1. Сварка ручная дуговая.
2. Покрытие эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 в два слоя по грунту ФЛ-03К ГОСТ 9109-81

ТН 902-3-40.85 1426.00.000

Лист 2

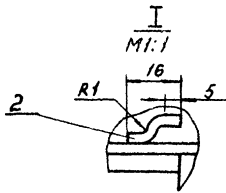
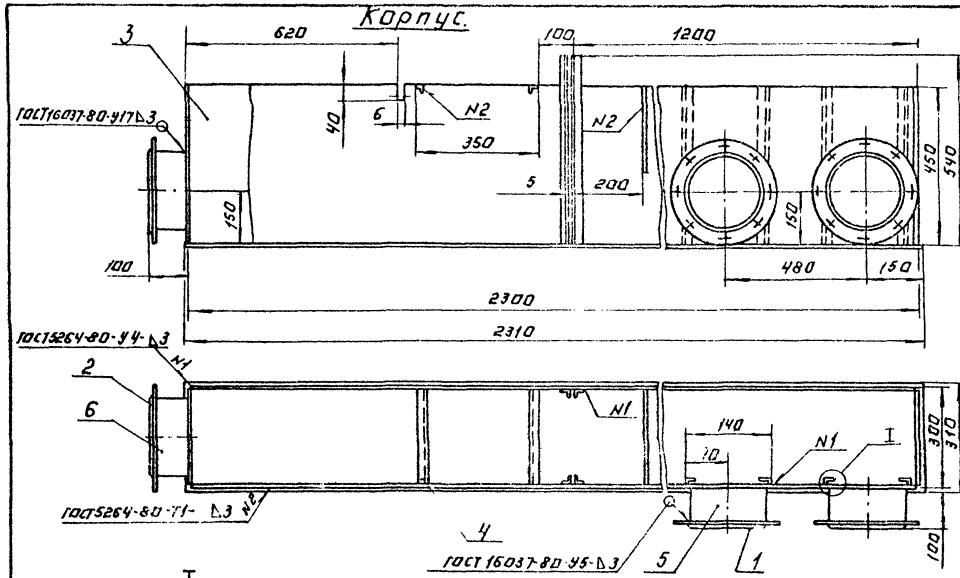


Лист винипласта ВМЧ
ГОСТ 9839-74

№№	X	Y
1	121.3	2.9
2	108.2	5.8
3	102.8	8.7
4	96.5	11.6
5	91.8	14.5
6	87.8	17.4
7	85.2	20.3
8	83.7	23.2
9	83.0	26.1
10	83.0	29.0
11	83.0	31.9
12	83.0	34.8
13	83.0	37.7
14	83.0	40.6
15	83.0	43.5
16	83.0	46.4
17	83.0	49.3
18	83.0	52.2
19	83.0	55.1
20	83.0	58.0
21	83.0	60.9
22	83.0	63.8

ТН 902-3-40.85 1426.00.000

Лист 3

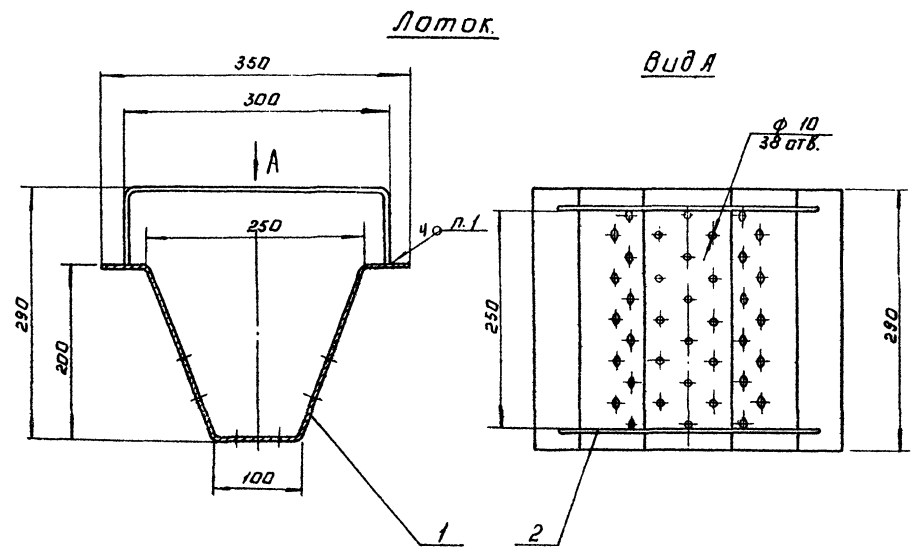


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Фланец 1-100-10 ГОСТ 12820-80	2	7.92 кг
2	Фланец 1-150-10 ГОСТ 12820-80	1	6.62 кг
<u>Материалы</u>			
3	Лист В-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	3 м ²	70.5 кг
4	Уголок В-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2.7 м	3.03 кг
<u>Труба</u> ГОСТ 10704-76 Ст. 3 ГОСТ 10706-76			
5	108x3	0.2	1.55 кг
6	159x3	0.1	1.15 кг

Покрытие внутренних поверхностей - лак БТ-5100 ГОСТ 312-79, наружных - эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 в 2 слоя по грунту ФЛ-03к ГОСТ 3109-81.

ТД 902-3-40.85 1426.00.000.

АРЧТ
4



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Лист В-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0.2 м ²	6.3 кг
2	Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0.5 м	0.11 кг

1. Сварка ручная дуговая.
2. Покрытие - эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 в 2 слоя по грунту ФЛ-03к ГОСТ 3109-81.

ТД 902-3-40.85 1426.00.000.

АРЧТ
5