

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-1-24.87
ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ РДБК 1-50
С УЧЕТОМ РАСХОДА ГАЗА СЧЕТЧИКОМ РГ-600 (СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ)
АЛЬБОМ 2

НО НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

905-1-24.87

ГАЗРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ РДБК 1-50
С УЧЕТОМ РАСХОДА ГАЗА СЧЕТЧИКОМ РГ-600 (СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ)

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка

ГСВ Газоснабжение внутреннее

ГСВН Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций системы газоснабжение внутреннее

АС Архитектурно-строительные решения

ОВ Отопление и вентиляция

ОВН Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций системы отопления и вентиляция

АГСВ Автоматизация

АГСВН Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций системы автоматизации

ЭО Электрическое освещение

СС Связь

АЛЬБОМ 2 НД Нестандартизированное оборудование

АЛЬБОМ 3 Строительные изделия

АЛЬБОМ 4 СО Спецификация оборудования

АЛЬБОМ 5 ВМ Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ 6 С Смета

РАЗРАБОТАН

Институтом МосгазНИИПРОЕКТ

Главный инженер

Главный инженер проекта

МАЕВСКИЙ МА

Иосифович В.С.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР протокол А4-46
от 20.04.1987г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание	
ГРП 0.02.02	Технические требования	5
ГРП 1.00	Блок фильтра	8
ГРП 1.00.05	Блок фильтра	9
ГРП 1.01.00	Катушка	10
ГРП 1.01.00.05	Катушка	10
ГРП 1.02.00	Катушка	11
ГРП 1.02.00.05	Катушка	11
ГРП 1.02.01	Фланец	12
ГРП 1.03.00	Коллектор	12
ГРП 1.03.00.05	Коллектор	13
ГРП 1.04.00	Коллектор	14
ГРП 1.04.01	Бобышка	14
ГРП 1.04.00.05	Коллектор	15
ГРП 1.04.02	Ниппель	16
ГРП 1.04.03	Штуцер	16
ГРП 1.04.04	Ниппель	17
ГРП 1.04.05	Гайка накидная	17
ГРП 1.04.06	Труба	18
ГРП 1.04.07	Трубка	18
ГРП 1.05.00	Колено	19
ГРП 1.05.01	Трубка	19
ГРП 1.05.00.05	Колено	20
ГРП 1.05.02	Отвод	21
ГРП 1.06.00	Колено	21
ГРП 1.06.00.05	Колено	22
ГРП 1.07.00	Трубка импульсная	22
ГРП 1.07.00.05	Трубка импульсная	23
ГРП 1.08.00	Рама	25
ГРП 1.08.00.05	Рама	24

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ГРП 1.08.01	Швеллер	25
ГРП 1.08.02	Уголок	25
ГРП 1.08.03	Уголок	26
ГРП 1.10	Заглушка	26
ГРП 1.11	Кольцо	27
ГРП 1.12	Прокладка	27
ГРП 2.00	Блок ревуцирования	28
ГРП 2.16	Заглушка	29
ГРП 2.00.05	Блок ревуцирования	30
ГРП 2.01.00	Катушка	32
ГРП 2.01.00.05	Катушка	32
ГРП 2.02.00	Патрубок	33
ГРП 2.02.01	Труба	33
ГРП 2.02.00	Катушка	34
ГРП 2.02.02	Трубка	35
ГРП 2.02.03	Трубка	35
ГРП 2.02.04	Ниппель	36
ГРП 2.02.05	Штуцер	36
ГРП 2.02.06	Фланец	37
ГРП 2.03.00	Катушка	37
ГРП 2.03.00.05	Катушка	38
ГРП 2.04.00	Катушка	39
ГРП 2.04.00.05	Катушка	39
ГРП 2.05.00	Коллектор	40
ГРП 2.05.00.05	Коллектор	40
ГРП 2.05.01	Труба	41
ГРП 2.05.02	Заглушка	41
ГРП 2.05.03	Патрубок	42
ГРП 2.06.00	Трубка импульсная	42
ГРП 2.06.00.05	Трубка импульсная	43
ГРП 2.06.01	Штуцер	43

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ГРП 2.08.00	Трубка импульсная	44
ГРП 2.08.00	Рама	44
ГРП 2.07.00СБ	Трубка импульсная	45
ГРП 2.08.00СБ	Рама	46
ГРП 2.08.01	Уголок	47
ГРП 2.08.02	Уголок	47
ГРП 2.08.03	Швеллер	48
ГРП 2.10	Косынка	48
ГРП 2.11	Кольцо	49
ГРП 2.12	Прокладка	49
ГРП 2.15	Ключ комбинированный	50
ГРП 3.00	Блок учета расхода газа	51
ГРП 3.00СБ	Блок учета расхода газа	52
ГРП 3.01.00	Тройник	53
ГРП 3.01.01	Фланец	53
ГРП 3.01.00СБ	Тройник	54
ГРП 3.01.02	Труба	55
ГРП 3.01.03	Кольцо	55
ГРП 3.01.04	Труба	56
ГРП 3.01.05	Фланец	56
ГРП 3.02.00	Тройник ревизия	57
ГРП 3.02.00СБ	Тройник ревизия	58
ГРП 3.02.01.00	Фильтр	59
ГРП 3.02.01.01	Планка	59
ГРП 3.02.02	Корпус	60
ГРП 3.02.03	Заглушка	60
ГРП 3.02.04	Прокладка	61
ГРП 3.03.00	Патрубок	61
ГРП 3.03.00СБ	Патрубок	62
ГРП 3.03.01	Большика	63
ГРП 3.03.02	Штуцер	63

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ГРП 3.03.03	Труба	64
ГРП 3.04.00	Патрубок	64
ГРП 3.04.00СБ	Патрубок	65
ГРП 3.05.00	Рама	66
ГРП 3.05.01	Уголок	66
ГРП 3.05.00СБ	Рама	67
ГРП 3.05.02	Уголок	68
ГРП 3.05.03	Уголок	68
ГРП 3.06	Кольцо	69
ГРП 3.07	Заглушка	69
ГРП 4.00	Блок предохранительного клапана	70
ГРП 4.00СБ	Блок предохранительного клапана	71
ГРП 4.01.00	Патрубок	72
ГРП 4.01.01	Штуцер	72
ГРП 4.01.00СБ	Патрубок	73
ГРП 4.01.02	Ниппель	74
ГРП 4.01.03	Труба	74
ГРП 4.01.04	Отвод	75
ГРП 4.01.06	Труба	75
ГРП 4.02.00	Тройник	76
ГРП 4.02.01	Ниппель	76
ГРП 4.02.00СБ	Тройник	77
ГРП 4.02.02	Труба	77
ГРП 4.02.03	Ниппель	78
ГРП 4.03.00	Катушка	78
ГРП 4.03.00СБ	Катушка	79
ГРП 4.03.01	Штуцер	80
ГРП 4.03.02	Трубка	80
ГРП 4.04.00	Патрубок	81
ГРП 4.04.00СБ	Патрубок	81
ГРП 4.04.01	Труба	82

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ГРП 4 05 00	Патрубок	82
ГРП 4.05.00С5	Патрубок	83
ГРП 4.06	прокладка	83
ГРП 4.07	заглушка	84
ГРП 4 08.	Кольцо	84
ГРП 5.00	Блок редуцирования вспомогательный	85
ГРП 5.00С5	Блок редуцирования вспомогательный	83
ГРП 5.01.00	Гребенка	87
ГРП 5.01.01	Ниппель	87
ГРП 5.01.00С6	Гребенка	88
ГРП 5.01.02	Штуцер	89
ГРП 5 01.03	Гайка нацидная	89
ГРП 5.01.04	Отвод	90
ГРП 5.01.05	Отвод	90
ГРП 5.01.06	Труба	91
ГРП 5.01.07	Труба	91
ГРП 5.02.00	Коллектор	92
ГРП 5.02.01	Гайка нацидная	92
ГРП 5.02.00С6	Коллектор	93
ГРП 5.02.02	Трубка	94
ГРП 5.02.03	Трубка	94
ГРП 5.03.00	Трубка	95
ГРП 5.03.01	Штуцер	95
ГРП 5.04.00	Отвод	96
ГРП 5.04.00С6	Отвод	98
ГРП 5.04.01	Труба	97
ГРП 5.05.00	Катушка	97
ГРП 5.05.00С6	Катушка	96
ГРП 5.06	Штуцер	98
ГРП 5.07	прокладка	99
ГРП 5.08	прокладка	99

Типовой проект 915-141, 82

Исполнительные технические требования распространяются на блоки газового оборудования газорегуляторного пункта (ГРП), предназначенные для отсечки газа, регулирования, учета расхода газа, обеспечения безопасности эксплуатации газорегуляторного пункта.

Газовое оборудование ГРП состоит из следующих блоков:

- а) блок фильтра;
- б) блок редуцирования;
- в) блок учета расхода газа;
- г) блок предохранительного клапана;
- д) блок редуцирования ветлomatельный.

Блоки газового оборудования ГРП (далее - блоки) должны изготавливаться в климатическом исполнении "У" категории "4" по ГОСТ 15150-69.

1. Характеристики.

1.1 Во всем климатическом составе и механических свойствах материалы, применяемые для изготовления блоков, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий.

1.2 Изготовление деталей блоков из сортового проката, имеющего раскаты в целом сечении или части его, пленки, раковины, пере-

ГРП 0.004

Исполн.	М.В.Сидорова	Провер.	М.В.Сидорова
Инженер	М.В.Сидорова	Инженер	М.В.Сидорова
Лектор	М.В.Сидорова	Лектор	М.В.Сидорова
Инженер	М.В.Сидорова	Инженер	М.В.Сидорова
Инженер	М.В.Сидорова	Инженер	М.В.Сидорова

Блоки газового оборудования газорегуляторного пункта
Технические требования
Копировать: Забыла
Формат А4

жоги и трещины, обнаруженные при внешнем осмотре, в производстве не допускаются.

1.3 При выемке, выдвигании и выкрутке штатных деталей врезаться изгибы, а периметры выкрутки не допускается утяжкой металла свыше 1/3 его начальной толщины.

1.4 После механической обработки наличие заусениц на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указанной о форме кромок, то они должны быть притуплены радиусом $0,2 \pm 0,5$ мм или фаской $(0,2 \pm 0,5) \times 45^\circ$.

1.5 Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

1.6 Допуски отклонения размеров обработанных деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

1.7 Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать условиям точности по ГОСТ 24643-81.

1.8 Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, ГОСТ 8357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 16093-81.

1.9 На поверхностях резьб не допускаются забоины, вмятины и заусеницы, препятствующие навинчиванию локонных колбров, а также рванины и выкрошения, если глубина их выемки превышает среднюю диаметр или длина превышает половину диаметра.

1.10 Сборка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

ГРП 0.004

Исполн.	М.В.Сидорова	Провер.	М.В.Сидорова
Инженер	М.В.Сидорова	Инженер	М.В.Сидорова
Лектор	М.В.Сидорова	Лектор	М.В.Сидорова
Инженер	М.В.Сидорова	Инженер	М.В.Сидорова
Инженер	М.В.Сидорова	Инженер	М.В.Сидорова

Копировать: 25529-02 6 Формат А4

Технический проект 905-124-87

При этом наплывы, прожоги, незавершенные кратеры, подрезы, наружные трещины в швах и в теплозащитной зоне, выплески, негровары камня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

1.11 Сварка деталей должна производиться электродом типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

1.12 По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации группе ЖЗ ГОСТ 9.104-79.

1.13 Все детали блоков, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

1.14 На деталях, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масел и влаги.

1.15 Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорт предприятий-изготовителей.

1.16 Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых белых марки М1 ГОСТ 202-84, разведенных на натуральной олифе по ГОСТ 1931-76 с подмоткой трепанного льна №10 ГОСТ 10330-76.

2. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

2.1 В газовое оборудование ГРП при поставке изготовителя должны входить:

- а) блок фильтра;
- б) блок редуцирования;
- в) блок учета расхода газа;
- г) блок предохранительного клапана;

- д) блок редуцирования вспомогательный;
- е) паспорт на блок;
- ж) паспорт или инструкции по эксплуатации и монтажу на запорную, регулирующую и предохранительную арматуру, установленную в блоках.

2.2 Упаковка блоков в специальную тару не производится.

2.3 Все трубопроводы блоков во время транспортировки должны быть заглушены.

2.4 Неокрашенные поверхности блоков должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.114-78 для изделий группы IV и категории условий хранения С при промышленной характеристике аттестации.

2.5 Транспортирование и хранение оборудования по группе С ГОСТ 15150-69.

2.6 Блоки могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

3. Правила приемки.

3.1 Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований оборудование должно подвергаться приемно-сдаточным испытаниям.

3.2 При приемно-сдаточных испытаниях оборудование должно быть подвергнуто внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на прочность и плотность всех сварных соединений;
- б) на плотность после окончательной сборки.

Шифр чертежа, вид и дата, лист и общее количество листов

Шифр чертежа, вид и дата, лист и общее количество листов

4 Методы контроля.

4.1 Все сварные узлы оборудования должны быть подвергнуты испытаниям на прочность и плотность при давлении, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Вид испытаний	Место установки узлов и деталей	
	До регулятора	После регулятора
	Давление, МПа (кг/см ²)	
на прочность	1,5 (15)	
на плотность	1,2 (12)	

4.2 После окончательной сборки оборудование должно быть подвергнуто испытаниям на плотность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

4.3 Продолжительность испытаний на прочность и плотность деталей и узлов, а также плотности после окончательной сборки, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

4.4 Проверка соответствия требованиям пунктов 1,6; 1,7; 1,8 должна производиться путем обмера инструментами:

- а) штангенциркулем ГОСТ 166-80;
- б) микрометром с ценой деления 0,01 мм ГОСТ 6507-78;
- в) угломером с нониусом ГОСТ 5378-66;
- г) линейкой повернутой ГОСТ 8026-75;
- д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 619-77

4.5 Проверка требований к деталям после механической обработки (п.п. 1,4; 1,9; 1,14; 1,15; 1,16) должна производиться визуально.

4.6 Шероховатости поверхностей деталей (п. 1,6) должны проверяться визуально, путем сравнения с образцами с шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75.

4.7 Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением прочности пленки при ударе ГОСТ 4765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением укрывистости по ГОСТ 8784-75 по шахматной доске вязкости эмали 80-82С при температуре 20°С по вискозиметру ВЗ-4.

4.8 Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затравки баков, шлангов, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

4.9 Проверка герметичности (п. 2,1) должна производиться визуально.

Туповой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *И.С.А. Усоев*

ГРП 0.004

Лист

5

Копировано: Завершено

Формат А4

ГРП 0.004

Лист

6

Копировано: 25529-02 В Формат А4

Титульный лист проекта 905-124.87

№ листа	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ГРП1.00.06	Сборочный чертеж		
А4		ГРП1.00.01	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ГРП1.01.00	Катушка	1	
А4	2	ГРП1.02.00	Катушка	1	
А4	3	ГРП1.03.00	Коллектор	1	
А4	4	ГРП1.04.00	Коллектор	1	
А4	5	ГРП1.05.00	Колесо	1	
А4	6	ГРП1.06.00	Колесо	1	
А4	7	ГРП1.07.00	Трубка импульсная	2	
А4	8	ГРП1.08.00	Рама	1	

№ листа	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	10	ГРП1.10	Заглушка	1	
А4	11	ГРП1.11	Кольцо	3	
А4	12	ГРП1.12	Прокладка	8	
	13	-01	Прокладка	2	
	14	-02	Прокладка	11	
А4	15	ГРП1.04.02	Ниппель	3	
А4	16	ГРП1.04.05	Гайка накидная	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Вентили запорные предохранительные и угловые стальные ГОСТ 10094-75		
			Трубоустановка Ду 6	3	Исбл. 1
			фланцевый исполнитель Ду 2	1	Исбл. 2

ГРП 1.00

Блок
фильтра

Исполнитель: _____
М.П. М.И.И. Проект

Шифр листа, подпись и дата вкл. № инв. № документа, дата, листы, количество

Исполнил: ОИ формат А4

Шифр листа, подпись и дата вкл. № инв. № документа, дата, листы, количество

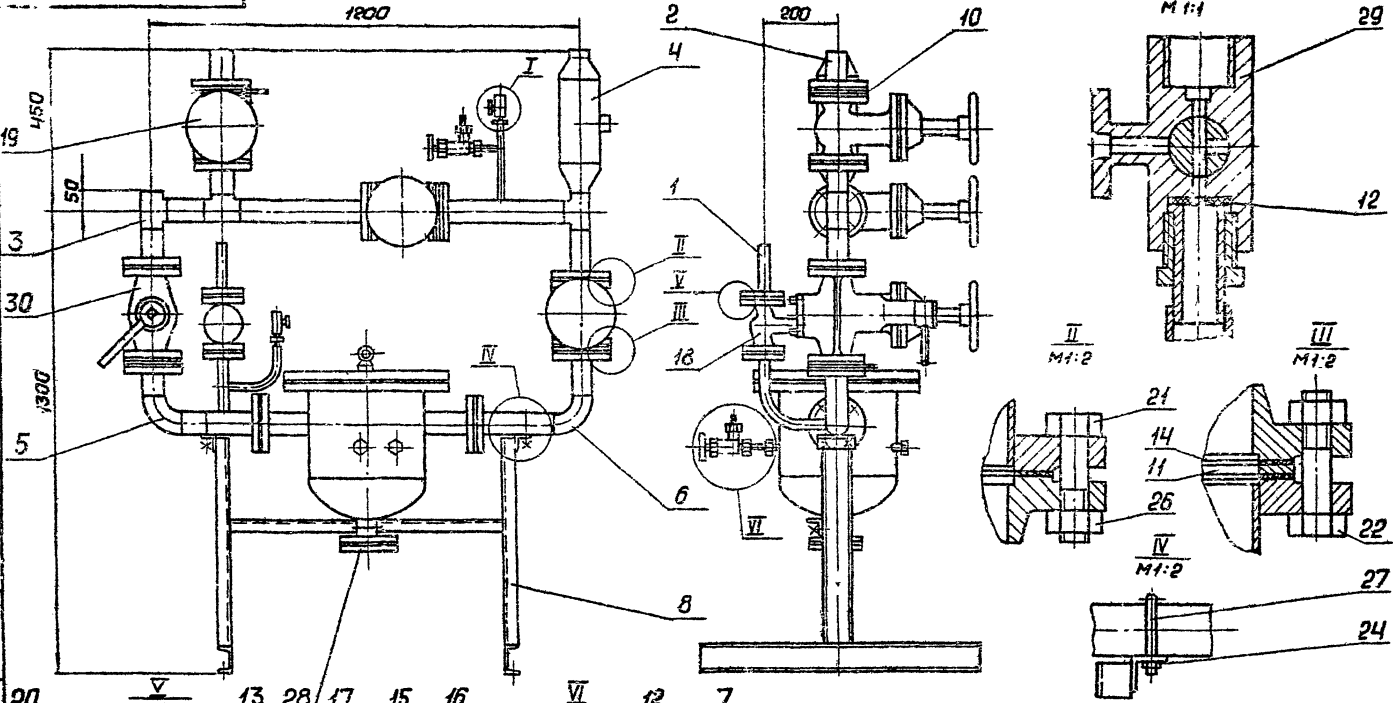
№ листа	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Обозначение</u>		
	19		Защитная маска		
			Экранирующая шторка		
			Цилиндр Ду 50 ГОСТ 10154-78	8	ЗМК-2-16
			Болты ГОСТ 7798-70		
	20		M 18 x 50.5B. 096	8	
	21		M 16 x 60. 5B. 096	24	
	22		M 16 x 70. 5B. 096	16	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	24		M 10.5. 096	6	
	25		M 16.5. 096	8	
	26		M 16.5. 096	40	
	27		Хомуты 60-СЗ ГОСТ 24137-80	3	
			<u>Прочие изделия</u>		
	28		Фильтр ФГ9-50-12		
			ТУ 51-748-76	1	
	29		Кран трехходовой натяжной муфтабельный с манометром контрольным		
			Ду 15 ТУ 26-07-1361-73	2	ИИ-00-08
	30		Кран предохранительный натяжной со смазкой французский Ду 50		
			ТУ 26-07-1190-78	1	КСР-16
			<u>Комплекты</u>		
			<u>Детали</u>		
А4		ГРП1.10	Кольцо	1	
А4		ГРП1.11	Заглушка	3	

ГРП 1.00

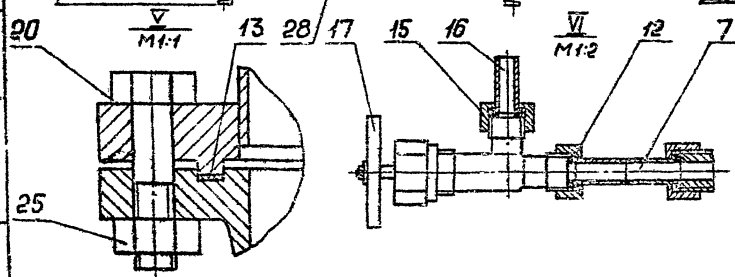
Исполнил: ОИ формат А4 25529-02 9

Типовой проект 905-124.81. Модель 2

ГРП 1.00 СБ



Размеры для справок.



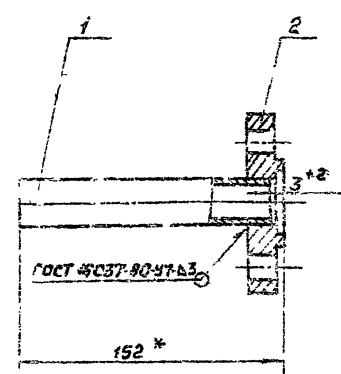
		ГРП 1.00 СБ	
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Куримов	Иван	01.87
Проб.	Киселевич	Люд	01.87
Т. экз.			
И конт.		Масляев	1.87
Утв.			
Блок фильтра			лист 271
Сборочный чертеж			Масштаб 1:10
			лист 1
			лист 1
			Институт
			МасгазНИИпроект

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ГРП 1. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
ГРП 1. 01. 01	Труба L = 145-10		
	Труба 25x2,0 ГОСТ 10704-78	1	0,17 кг
	Труба 8-20 ГОСТ 10705-80		
	Стандартные изделия		
2	Станок 4-20-25 ст. 25	1	
	ГОСТ 18827 - 87		

Исполн. № докум.	Проект	Дата
Разработчик	Исполнитель	18.83
Проверен	Материал	1.8.83
И. И. И.	Исполнитель	1.8.83

ГРП 1. 01. 00
Катушка
 Институт
 Москва НИИпроект
 формат А4

ГРП 1. 01. 00 СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

Исполн. № докум. Проект Дата

ГРП 1. 01. 00 СБ		
Исполн. № докум.	Проект	Дата
Разработчик	Исполнитель	18.83
Проверен	Материал	1.8.83
И. И. И.	Исполнитель	1.8.83
Катушка Сборочный чертеж		
И. И. И.	Исполнитель	1.8.83
Институт		
Москва НИИпроект		
формат А4		

Технический проект 25.124.87

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		ГРП 1.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ГРП 1.02.01	Фланец (заготовка-фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80)	1	
Б4	2	ГРП 1.02.02	Труба L=127-1 57x2,0 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,35кг

Шифр по табл. и вата в записке Шифр по табл. и вата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Ватс
Разраб.	Кулима	241	01.87	
Проф.	Носилевич	А05	01.87	
Н.конт.	Носилевич	А05	01.87	
Утв.				

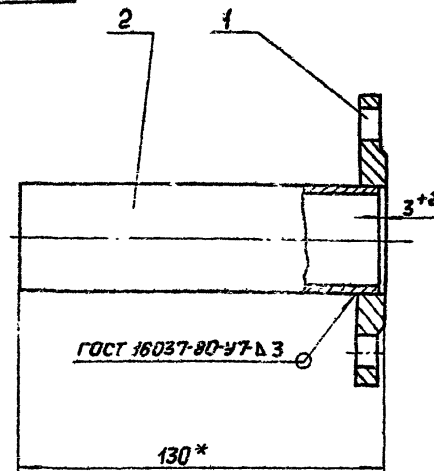
ГРП 1.02.00

Катушка

Лист - 1 из 1 Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: Соф формат А4

ГРП 1.02.00 СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. *Размер для справки.

Шифр по табл. и вата в записке Шифр по табл. и вата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Ватс
Разраб.	Кулима	241	01.87	
Проф.	Носилевич	А05	01.87	
Т.конт.				
Н.конт.	Носилевич	А05	01.87	
Утв.				

ГРП 1.02.00 СБ

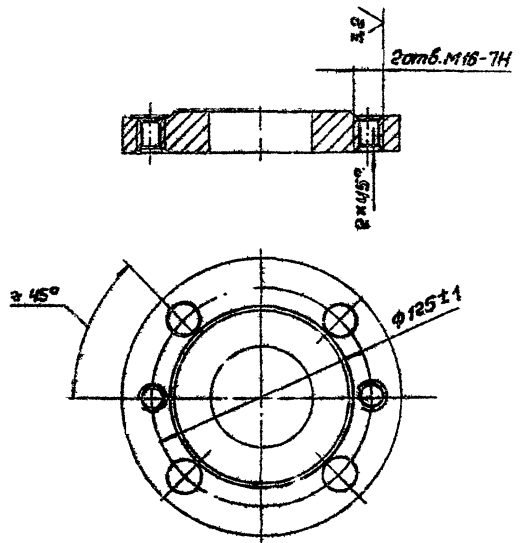
Катушка

Лист - 1 из 1 Листов 1
Сборочный чертеж
Институт
МосгазНИИпроект

25529-02 12 формат А4

Типовой проект 905-124-27

ГРП 1.02.01



ГРП 1.02.01

Фланец

Заготовка
Фланец 1-50-16 с 250, 12820-80

Лист	Магсд	Магсд таб
4	2,58	1:2
Лист	Листов	1

Институт
МасгэзНИИпроект
формат А4

Копировал: Се

12

Рисунг	Элемент	Номер	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГРП 1.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	ГРП 1.03.01	Труба L=105-1.0	Труба 57х2.0 ГОСТ 10704-76 Труба 57х2.0 ГОСТ 10705-80	1	0,27 кг
B4	2	ГРП 1.03.02	Труба L=82-1.0	Труба 57х2.0 ГОСТ 10704-76 Труба 57х2.0 ГОСТ 10705-80	1	0,22 кг
B4	3	ГРП 1.03.03	Труба L=341-2.0	Труба 57х2.0 ГОСТ 10704-76 Труба 57х2.0 ГОСТ 10705-80	1	0,94 кг
B4	4	ГРП 1.03.04	Труба L=117-1.0	Труба 57х2.0 ГОСТ 10704-76 Труба 57х2.0 ГОСТ 10705-80	1	0,28 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	
	6			Тройник 57х3.0 ГОСТ 17376-85	2	

Шифр проекта 905-124-27

ГРП 1.03.00

Коллектор

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Институт
МасгэзНИИпроект
формат А4

25529-02 13 формат А4

Типовой проект 805-4Р.87

№	Кол-во	Составление	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Документация</u>		
03		ГРП 1. 04. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
04	1	ГРП 1. 04. 01	Бобышка	1	
04	2	ГРП 1. 04. 02	Ниппель	1	
04	3	ГРП 1. 04. 03	Штырь	1	
04	4	ГРП 1. 04. 04	Ниппель	1	
04	5	ГРП 1. 04. 05	Защита накидная	1	
04	6	ГРП 1. 04. 06	Труба	1	
04	7	ГРП 1. 04. 07	Труба	1	
04	8	-08	Труба	1	
04	9	ГРП 1. 04. 08	Труба L = 157-10		
			Труба 57x2,0 ГОСТ 10704-76		
			в-ю ГОСТ 10705-86	1	0,42кг
04	10	ГРП 1. 02. 01	Фланец (заготовка) - фланец ФБ-20м ГОСТ 10000-80	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
11			Фланец 1-50-18 ст 25		
			ГОСТ 12890-80	1	
12			Переходник 40x40-57x3,0		
			ГОСТ 47376-83	2	
13			Тройник 57x3,0		
			ГОСТ 47376-83	1	

ГРП 1. 04. 00

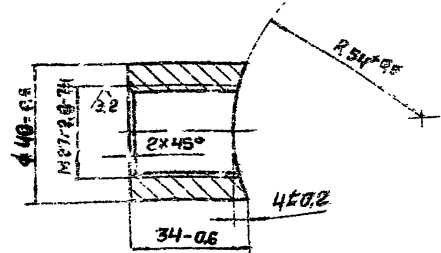
Коллектор

Напылен: СФ

Горючесть А4

ГОСТ 10000

18.5
V(M)



ГРП 1. 04. 01

Бобышки

№	0,2	11
---	-----	----

Институт

Сталь 20-4-6 ГОСТ 1050-74

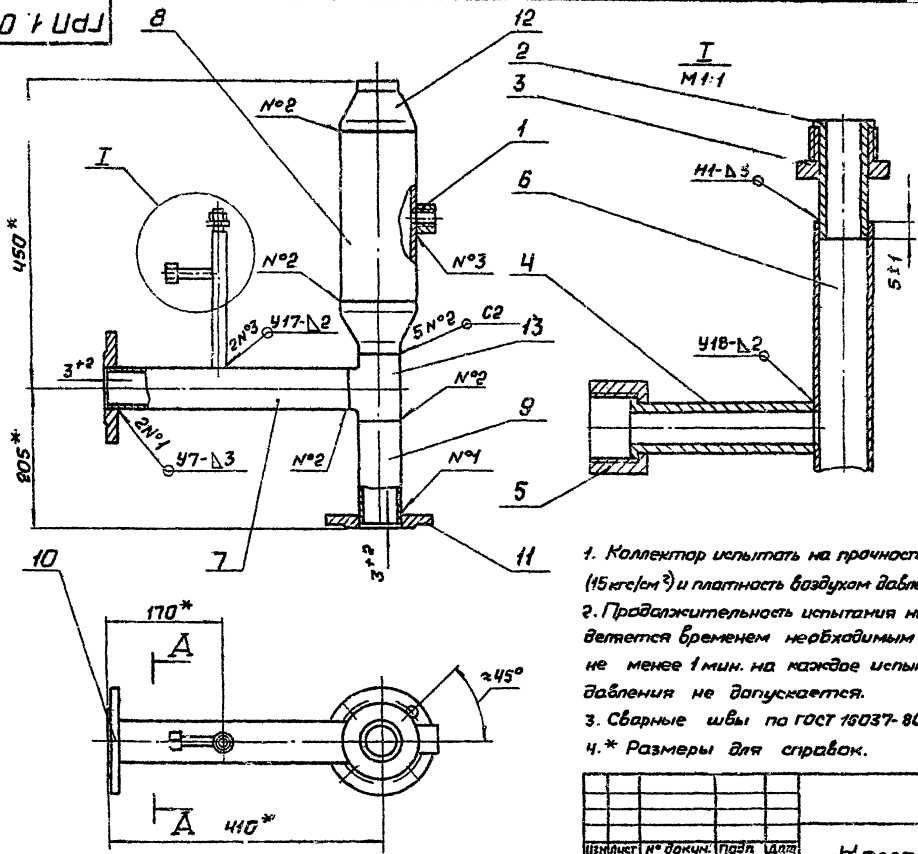
25529-02 14

Горючесть А4

Изм. № 1 по требованию заказчика

Технический проект № 12487 Исполн. 2

ГРП 1.04.00



А-А

1. Коллектор испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 4.* Размеры для справок.

				ГРП 1.04.00СБ		
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецов	Кли	10/87		11,2	1:5
Пров.	Иоселишвили	Иос	10/87		Сборочный чертеж	
Т. контр.					Лист	Листов 1
И. зам.	Иоселишвили	Иос	10/87		Институт	
Упр.					МосгазНИИпроект	

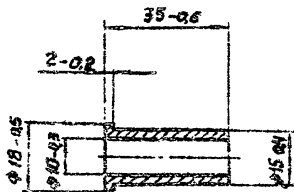
25529-02

15-10-87 АЗ

Туповой паспорт 905-120.87 Арбом 2

ГРП 1.04.02

3.3



Шиб в'юблин, Габон, и латина. Шиб у. в. нр Шиб н'юблин, Габон, и латина.

Изм/Ивет	участков	год	дата
Разр/и	Зубов	1983	11.33
Проб	Иосифович	И.С.	И.С.
Т. д. нр			
И. нрнт	Иосифович	И.С.	И.С.

ГРП 1.04.02

Шпатель

И	0,05	1:1
Идет	Идет	Идет
Идет	Идет	Идет
Идет	Идет	Идет

Сталь 20-4 ГОСТ 1050-74

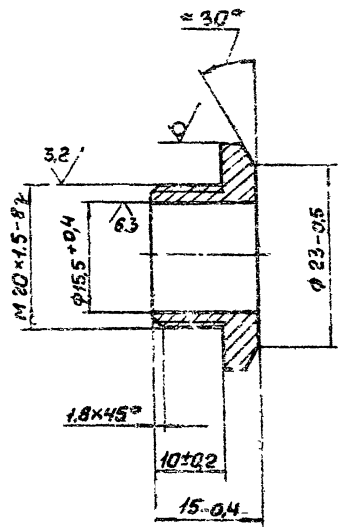
И. нрнт: Сел

Формат А4

16

ГРП 1.04.03

18.1



Шиб в'юблин, Габон, и латина. Шиб у. в. нр Шиб н'юблин, Габон, и латина.

Изм/Ивет	участков	год	дата
Разр/и	Зубов	1983	11.33
Проб	Иосифович	И.С.	И.С.
Т. д. нр			
И. нрнт	Иосифович	И.С.	И.С.

ГРП 1.04.03

Шпатель

И	0,03	2:1
Идет	Идет	Идет
Идет	Идет	Идет
Идет	Идет	Идет

24-5 ГОСТ 8380-78

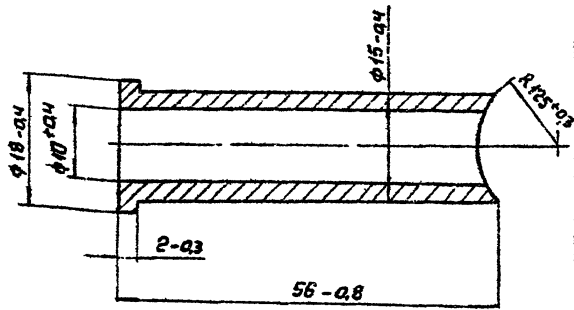
45-5 ГОСТ 1051-78

25529-02

16 Формат А4

ГРП 1.04.04

12.5

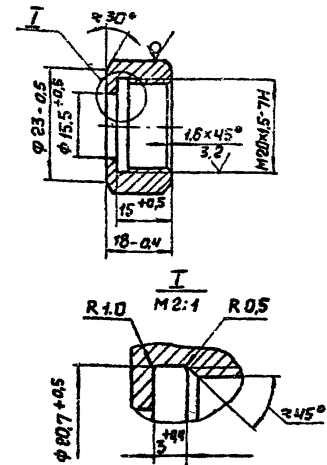


ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	И.И.	01.83	
Проб.	Иосифович	И.И.	01.83	
Т. конт.				
И. конт.	Иосифович	И.И.	01.83	
Утв.				

ГРП 1.04.04		
И	0.03	2:1
Лист	Листов 1	
Институт МосгазНИИпроект		
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050 - 74		
Копирован: СЛ Формат А4		

ГРП 1.04.05

12.5



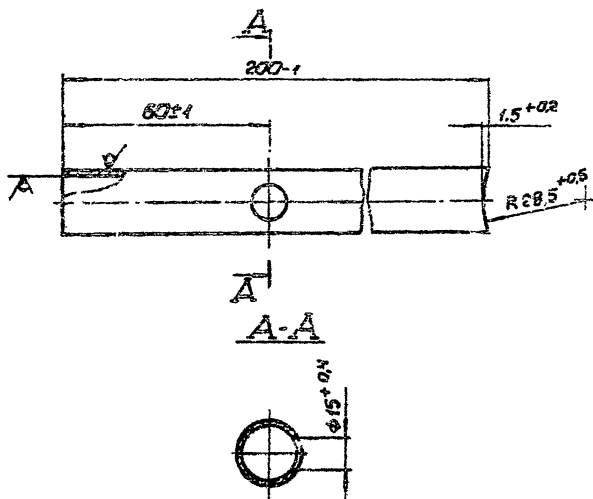
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	И.И.	01.83	
Проб.	Иосифович	И.И.	01.83	
Т. конт.				
И. конт.	Иосифович	И.И.	01.83	
Утв.				

ГРП 1.04.05		
И	0.036	1:1
Лист	Листов 1	
Институт МосгазНИИпроект		
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050 - 74		
Копирован: СЛ Формат А4		

История изменений
24-5 ГОСТ 8560-78
45-В ГОСТ 1051-73
25529-02 17 Формат А4

ГРП 1.04.06

12.5 $\sqrt{(\checkmark)}$



ГРП 1.04.06

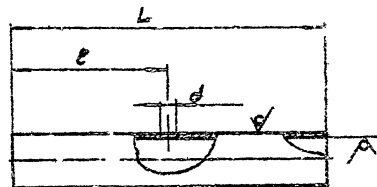
Труба

Идет	Масса	Материал
И	0,10	1:1
Идет		
Институт		
Москва НИИ Проект		
Копировал: СМ		
Формат А4		

Труба 18х1,2 ГОСТ 10704-76
В-20 ГОСТ 10705-70

ГРП 1.04.07

12.5 $\sqrt{(\checkmark)}$



Обозначение	Д × S, мм	d, мм	L, мм	l, мм	Масса, мм
ГРП 1.04.07	57 × 2,0	15 ^{+0,1}	362 ± 1,5	163 ± 1	0,98
-01		21 ^{+0,5}	220 ± 1,0	97 ± 1	0,60
-02	408 × 2,5	28 ^{+0,5}	250 ± 1,0	125 ± 1	1,62

ГРП 1.04.07

Труба

Идет	Масса	Материал
И	СМ	-
Идет		
Институт		
Москва НИИ Проект		
Копировал: СМ		
Формат А4		

Труба 18х1,2 ГОСТ 10704-76
В-10 ГОСТ 10705-70

25529-02 10 Формат А4

Типовой проект 005-124.01 Архивом 2

№ инв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ГРП 1.05.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ГРП 1.05.01	Трубка	1	
	2	ГРП 1.05.02	Отвод	1	
Б4	3	ГРП 1.05.03	Труба L = 92 - 0,9		
			57х2,0 ГОСТ 10704-76		
А4	4	ГРП 1.02.01	Труба В-10 ГОСТ 10705-80	1	0,25кг
			1-50-16 ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
А4	5	ГРП 1.04.02	Фланец (заготовка - фланец)	1	
А4	6	ГРП 1.04.03	Ниппель	1	
А4	7	ГРП 1.04.07-01	Штуцер	1	
			Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	9		3-20-25 ст 25	1	
	10		1-50-16 ст 25	1	
	11		Отвод 90° 57 х 3,0		
			ГОСТ 17375-83	1	

Лист № 1 из 1 листа. Вкл. № 1. Шифр 005-124.01. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Клиш-103	КМ	5/87	
Проб.	Исаевым	И.С.	07.87	
И.Конт.	Новицкий	И.С.	07.87	
Этб.				

ГРП 1.05.00

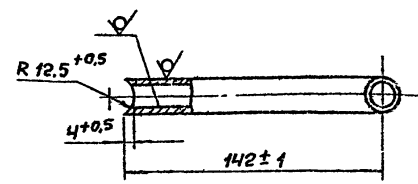
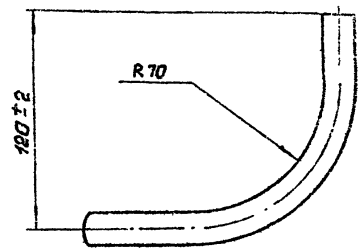
Колено

Лист	1	Листов	1
Институт МосгазНИИпроект			

Копировал: *св* формат А4

ГРП 1.05.01

12,5
✓(✓)



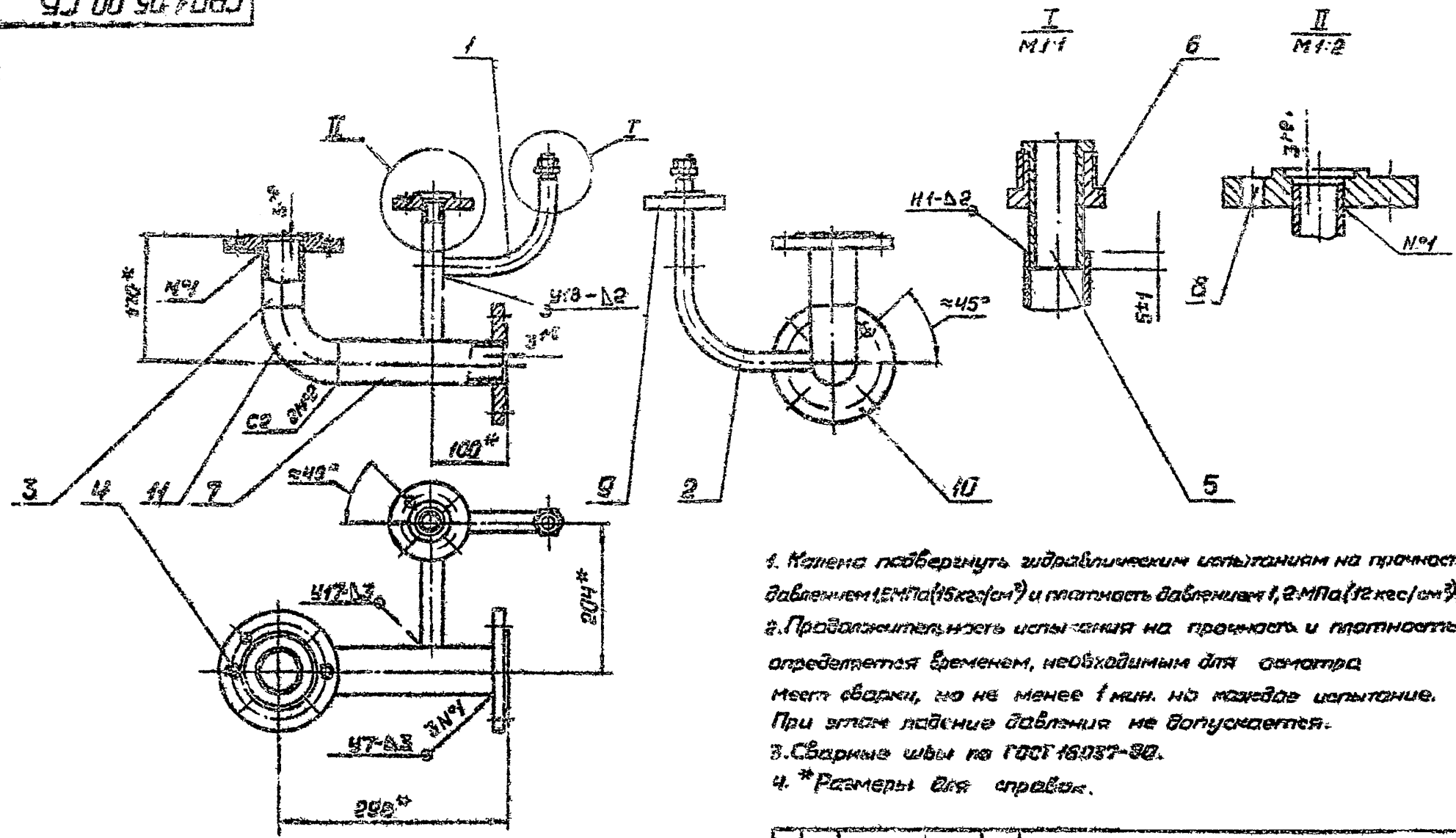
Лист № 1 из 1 листа. Вкл. № 1. Шифр 005-124.01. Подп. и дата

ГРП 1.05.01				Трубка		Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разреш.	Глубина	Шифр	И	0,1	1:2
Проб.	Исаевым	И.С.	07.87		Т.Контр.			Лист	Листов 1	
И.Контр.	Исаевым	И.С.	07.87		Труба	18х1,2 ГОСТ 10704-76		Институт		
Этб.						В-20 ГОСТ 10705-80		МосгазНИИпроект		

25529-02 19 Копировал: *св* формат А4

ГРП.05.00.СБ

Технический проект 905-124-87 Доч. 1-2



1. Колена подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра места сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

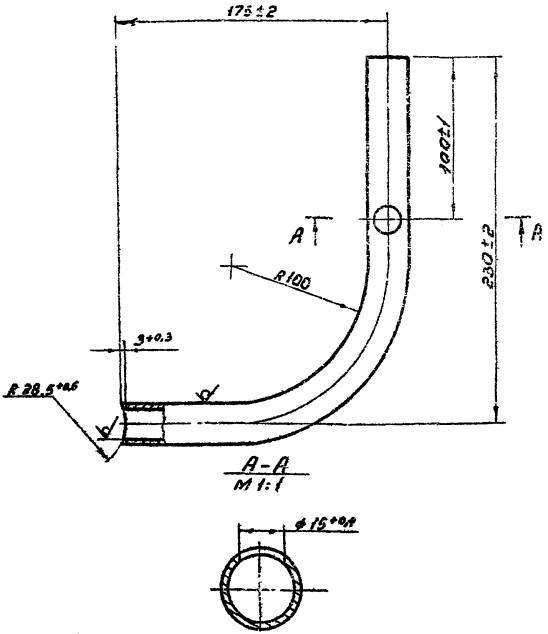
Изд. № 1000. Подл. и форма 150. Инст. № 150. Инст. № 150. Инст. № 150. Инст. № 150.

				ГРП.05.00.СБ		
Изм.	№	Дата	Содержание	Лист	Из всего	Масштаб
			Колена	и	8,1	1:5
			Сборный чертеж	Лист	Листов 1	
				Институт		
				МасгазНИИпроект		
				25529-02	20	формат А3

Техническое задание № 1-24.01.1.14.03.01.2

ЭД 1.05.02

125 (M)



Лист 1 из 1
Листов
Формат
Изд. 1

ГРП 1.05.02			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Екзempl.	Изм.	01.87
Проб.	Исполнен.	Лист	01.87
Г.А.КОПЕ			
И. КОПЕ	Исполнен.	Лист	01.87
И. КОПЕ	Исполнен.	Лист	01.87
И. КОПЕ	Исполнен.	Лист	01.87
И. КОПЕ	Исполнен.	Лист	01.87
Отвод		Лист	Макс. Макс.
		И	0,4 1:2
		Лист	Листов /
		Исполнута	
		Масштаб: 1:1	
		Копировать: 26.01.87	

21

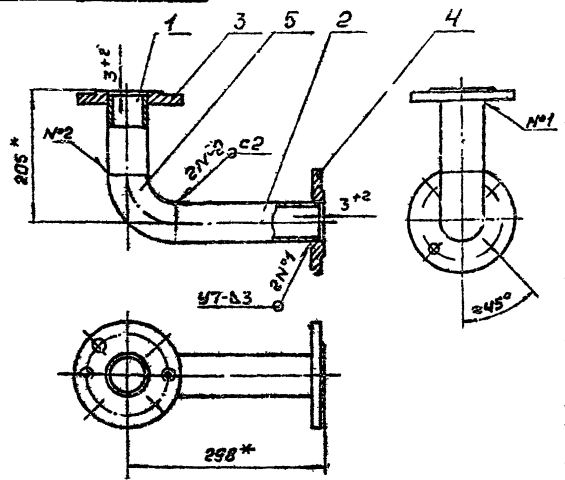
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	ГРП 1.06.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Акт</u>		
Б4	1 ГРП 1.06.01	Труба L=123		
		Труба 57x20 ГОСТ 10704-76		
		Б-10 ГОСТ 10705-80	1	0,35кг
Б4	2 ГРП 1.06.02	Труба L=220-1		
		Труба 57x20 ГОСТ 10704-76		
		Б-10 ГОСТ 10705-80	1	0,60кг
А4	3 ГРП 1.02.01	Фланец (заготовка) диаметр 1-50-16 ст 25		
		ГОСТ 12820-80	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Фланец 1-50-16 ст 25		
		ГОСТ 12820-80	1	
5		Отвод 90° 57x3.0		
		ГОСТ 17375-83	1	

Лист 1 из 1
Листов
Формат
Изд. 1

ГРП 1.05.00			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Екзempl.	Изм.	01.87
Проб.	Исполнен.	Лист	01.87
Г.А.КОПЕ			
И. КОПЕ	Исполнен.	Лист	01.87
И. КОПЕ	Исполнен.	Лист	01.87
И. КОПЕ	Исполнен.	Лист	01.87
Колено		Лист	Макс. Макс.
		И	0,4 1:2
		Лист	Листов /
		Исполнута	
		Масштаб: 1:1	
		Копировать: 26.01.87	

Титульный проект 905-104,87 АЛЖБ 1 В

ГРП 1.06.00 СБ



1. Колена подвергнуты гидравлическим испытаниям на прочность давлением (5МПа(5кг/см²)) и плотность (2МПа(2 кг/см²)).
2. Проводительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое изделие. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 18037-80.
4. * Размеры для справок.

ГРП 1.06.00 СБ

Колена

Сборочный чертеж

Лист	№	из	всего
М	6.82	1-5	
Институт			
МосгазНИИпроект			

Ротирован: СФ формат А4

Шкала: 1:1

Исполн.	№ док.	Ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудряков	И.И.	И.И.	10.87
Проект.	Иосифов	И.И.	И.И.	
Т. конт.				
М. конт.	Маслаков	И.И.	И.И.	
Утв.				

Конт.	Лист	Из	Всего	Обозначение	Наименование	Кол.	Поименование
					Документация		
АЧ				ГРП 1.07.00 СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
АЧ	1			ГРП 1.04.02	Зажим накидной	1	
АЧ	2			ГРП 1.04.05	Импель	1	

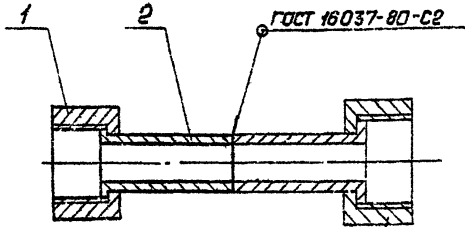
Шкала: 1:1

ГРП 1.07.00

Трубка импульсная

Лист	№	из	всего
И	1	1	
Институт			
МосгазНИИпроект			

ГРП 1.07.00ЕБ



Гайка накидная и ниппель фильтра ФГЭ-50-12 (для справок)

1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

ГРП 1.07.00ЕБ

Изм. №	Исполн.	Дата	Лист	№	Масштаб
Иск. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка импульсная	
Разраб.	Кузнецов	Куз	01.87	и	0,8:1 1:1
Проб.	Насильев	Нас	01.87	Сборочный чертеж	
Т. конт.				Лист 1 из 1	
И. конт.	Насильев	Нас	01.87	Институт	
Утв.				МосгазНИИпроект	

Вариант	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ГРП 1.08.00 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ГРП 1.08 01	Швеллер	2	
А4	2		ГРП 1.08 02	Уголок	2	
А4	3		ГРП 1.08 03	Уголок	1	
Б4	4		ГРП 1.08.04	Стойка L = 580-2		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72		
				Ст 3-1-ГОСТ 535-79	2	4,1 кг

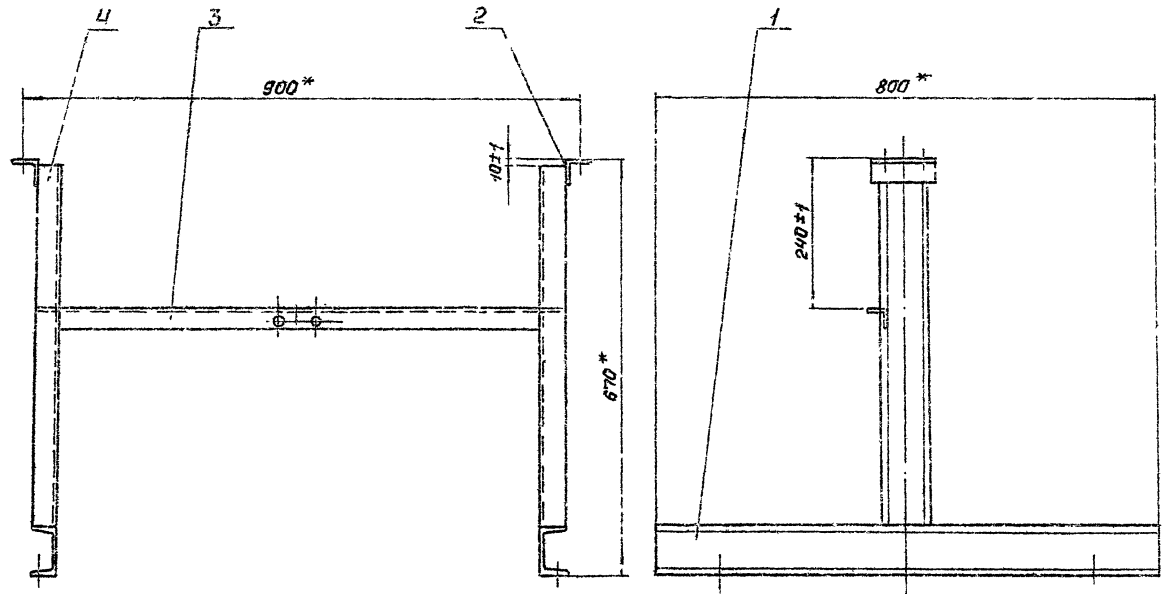
Итогово проекта - 124,87

ГРП 2.08.00

Изм. №	Исполн.	Дата	Лист	№	Масштаб
Иск. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	
Разраб.	Кузнецов	Куз	01.87	Институт	
Проб.	Насильев	Нас	01.87	МосгазНИИпроект	
Т. конт.					
И. конт.	Насильев	Нас	01.87		
Утв.					

Тылавак, проект 805-124.87 Альбом В

ГРП 1.08.00.05



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80-74-Δ5.
- 2. *Размеры для справок.

Уни. н. № (Полн. и дата) В. н. № (И. н. №) (Полн. и дата) И. н. № (Полн. и дата)

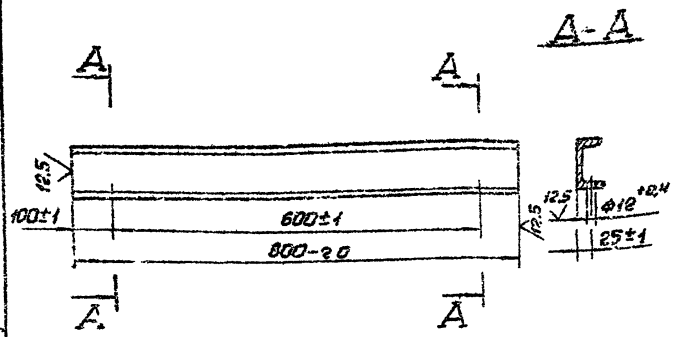
ГРП 1.08.00.05

Исполнитель	№ докум.	подп.	дата	Рама	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Курс	Класс	Год		И	1:1.5	1:5
Проектант	И. н. №	И. н. №	И. н. №	Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
И. н. №	И. н. №	И. н. №	И. н. №		Институт		
Уч. №					Масштабный проект		

Технический проект 905-24-87

ГРП 1.08.01

✓



ГРП 1.08.01

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
		Кудынов		01.87
		Носилев		01.87
И. КОМП.				
Итв.				

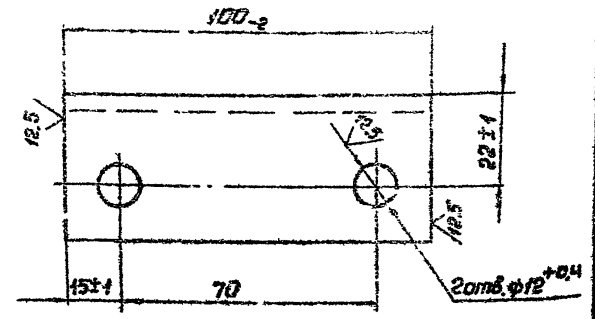
Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	56	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 8-ГОСТ 8240-72
Ст3-Г ГОСТ 535-79
Москва НИИПроект
Копировал: СС
Институт
Москва НИИПроект
Формат А4

ГРП 1.08.02

✓



ГРП 1.08.02

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
		Кудынов		01.87
		Носилев		01.87
И. КОМП.				
Итв.				

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	0.24	1:1
Лист	Листов 1	

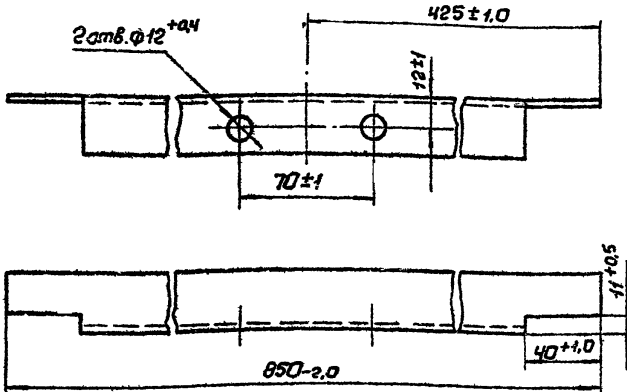
Уголок 40x40x4-5-ГОСТ 8508-78
Ст3-Г ГОСТ 535-79
Москва НИИПроект
Копировал: СС
Институт
Москва НИИПроект
Формат А4

25529-02 25

Таблица проект 003-124.87 Альбом 2

ГРП 1.08.03

12.5/√



ГРП 1.08.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Кон.	В.88	
Пров.	Носович	И.С.	В.88	
Т.МОНТ.				
Н.МОНТ.	Носович	И.С.	В.88	
Чтв.				

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	1.62	1:2

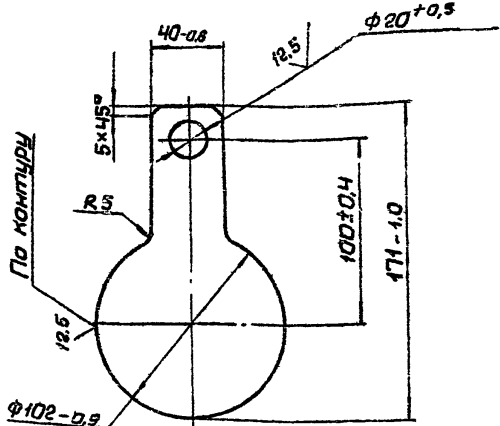
Уголок 32x32x4-Б ГОСТ 8503-79 Институт ГИИ
Ст 3-1-ГОСТ 535-79 Масштаб ИИпроект

Копировал: СФ формат А4

26

ГРП 1.10

12.5/√



ГРП 1.10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зулицин	Дин	В.88	
Пров.	Носович	И.С.	В.88	
Т.МОНТ.				
Н.МОНТ.	Носович	И.С.	В.88	
Чтв.	Носович	И.С.	В.88	

Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
И	0.28	1:2

5-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74 Институт
ВСт 3еп 4 ГОСТ 14637-79 Масштаб ИИпроект

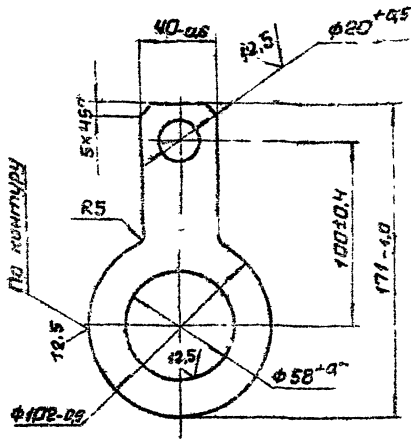
25529-02 26 формат А4

Угол в табл. Проект. и дата В. лист. № табл. № докум. Проект. и дата

Титульный проект 805-186-87 К1-50м 2

ГРП 1.11

1/1



ГРП 1.12

27



Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса, кг
ГРП 1.12	18	10	0,0006
-01	50	36	0,0080
-02	102	58	0,0670

Размеры обеспечены инструментом

ГРП 1.11

Кольцо

Изм.	Исход.	Исполн.
1	0.2	1:2
Лист 1 из 1		
Институт МосгазНИИпроект		
в-АН-50 ТСОУ 196-05 74		
в-СтЗонНИИ ГСТ 1463-7-79		
Контроль: СМ		
Формат А 4		

ГРП 1.12

Прокладка

Изм.	Исход.	Исполн.
1	0.2	1:2
Лист 1 из 1		
Институт МосгазНИИпроект		
в-АН-50 ТСОУ 196-05 74		
в-СтЗонНИИ ГСТ 1463-7-79		
Контроль: СМ		
Формат А 4		

Пористый ПМБ 2.0
ГОСТ 481-80

25529-02

27

Контроль: СМ

Формат А 4

Технологический проект 905-1-24.87 Аварий 2

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A3		ГРП 2.00СБ	Сборочный чертеж		
A4		ГРП 2.00Д	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ГРП 2.01.00	Катушка	2	
A4	2	ГРП 2.02.00	Катушка	1	
A4	3	ГРП 2.03.00	Катушка	2	
A4	4	ГРП 2.04.00	Катушка	1	
A4	5	ГРП 2.05.00	Коллектор	1	
A4	6	ГРП 2.06.00	Трубка импульсная	1	
A4	7	ГРП 2.07.00	Трубка импульсная	1	
A4	8	ГРП 2.08.00	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
A4	10	ГРП 2.10	Косынка	1	
A4	11	ГРП 2.11	Кольцо	2	
A4	12	ГРП 2.12	Прокладка	1	
	13	-01	Прокладка	2	
	14	-02	Прокладка	10	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	16		Муфта 15 ГОСТ 8966-75	1	
	17		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	1	
	18		Контргайка 15 ГОСТ 8966-75	2	
	19		Контргайка 25 ГОСТ 8966-75	2	

ГРП 2.00

Блок

редуцирования

Копировал: завсолова

Лист 1 из 5

Институт
МосквэзНИИпроект
Формат А4

28

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Краны пробковые проходные конусные соляника		
			Был муфтавые		
			ГОСТ 2704-77	НБББк	
	20		Ду 15	1	
	21		Ду 25	1	
	22		Вентиль эсборный		
			проходной фланцевый на Ду 2,5 МПа (25 кгс/см²)		
			Ду 20, исполнение 7		
			ГОСТ 10096-75	1	15х12х2
	23		Задвижка клинзвоя с выдвигным шином- древом фланцевая Ду 50		
			ГОСТ 10194-78	1	3х0,2-16
			Болты ГОСТ 7798-70		
	24		М 10 x 25. 58. 096	2	
	25		М 12 x 50. 58. 096	8	
	26		М 16 x 60. 58. 096	24	
	27		М 16 x 70. 58. 096	8	
			<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
	28		М 10. 5. 096	10	
	29		М 12. 5. 096	8	
	30		М 16. 5. 096	32	
	32		Комут 50-Гр ГОСТ 2-137-80	4	
	33		Стан 15 ГОСТ 8968-75	1	
	34		Стан 25 ГОСТ 8968-75	1	

Уч. в. № 242/24. Лист 1 из 5. Восток. Проект. И.И. Восток. Проект. И.И. Восток. Проект.

ГРП 2.00

Копировал: 25529-02

28 формат Н

Лист 2

Тупиковый проект 905-124.87

№ п/п	Значение	Гов.	Обозначение	Наименование	Ком.	Прим.
				<u>Прочие изделия</u>		
	35			Кран трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для консольного монтажа		
				Диаметра 1411-00-00		
	36			Задвижка клапанная с невыдвижным шпинделем фланцевая Ду50	1	
				ТУ 26-07-1150-76	1	30-4761
				<u>Комплекты</u>		
А3	ГРП 2.15			Ключ комбинированный	1	
			-02	Ключ комбинированный	1	
А4	ГРП 2.16			Заглушка	2	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>ГРП 2.00</u>		
				<u>Прочие изделия</u>		
	38			РДБК1-50ТУ400-10-40-79	1	
	39			Клапан ПКН-50		
				ТУ 400-10-34-86	1	
				<u>ГРП 2.00-01</u>		
				<u>Прочие изделия</u>		
	38			РДБК1П50ТУ400-10-40-79	1	
				Клапан ПКВ-50		
	39			ТУ 400-10-34-86	1	
				<u>ГРП 2.00</u>		
				Лист		
				3		

Копировать: 001 формат А4

29

1/2

ГРП 2.16

По контуру

ГРП 2.16

Заглушка

Исполн	№ докум.	Изд.	Дата	Лист	Масштаб
РД-002	001	01	07.89	1	0.25 1:2
Проб.	Исполн	Лист	Дата		
Т.Комп					

Лист 1 из 1

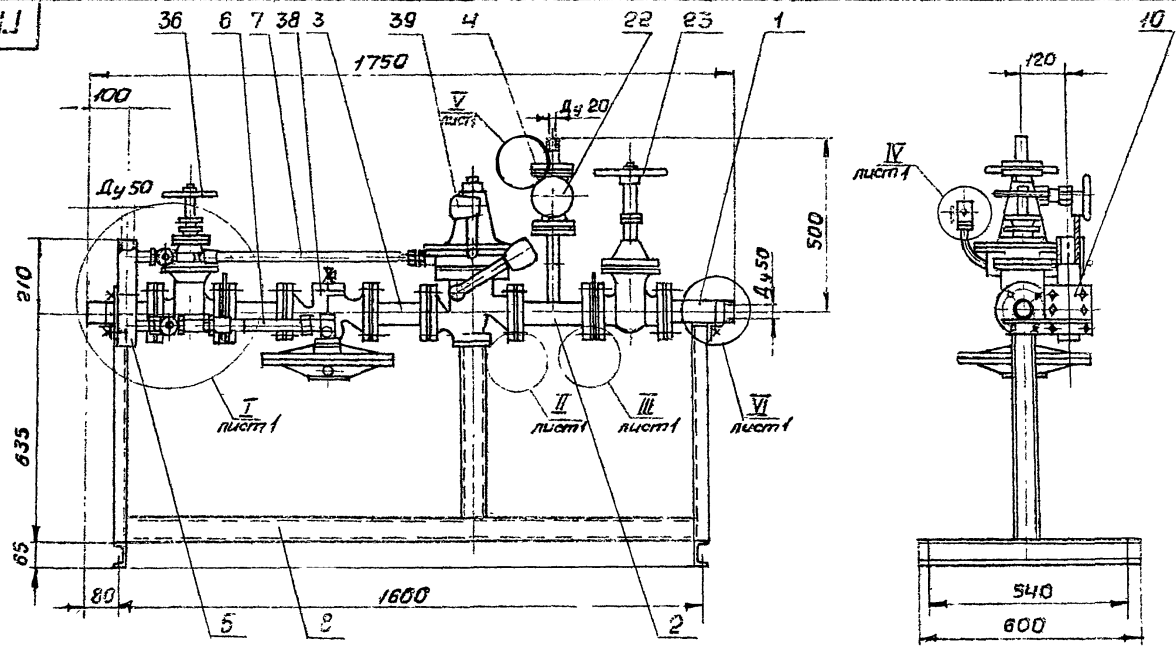
Институт МосгазИИПроект

5-ПН-50 ГОСТ 16-103-74
ВМЗсн4ГОСТ 14637-79

25529-02 25529-02 формат А4

Технический проект 905-724.87 Альбом 2

ГРП 2.00.05



Обозначение	Регулируемое выходное давление, МПа (кгс/см ²)	Масса, кг
ГРП 2.00	0,001-0,06 (0,01-0,6)	198,3
- 01	0,03-0,5 (0,3-5,0)	198,5

Размеры для справок

				ГРП 2.00.05		
Исполн.	№ докум.	Итого	Дата	Блок редуцирования Сварочный чертеж		
Разработчик	Гулма	Л.И.	11.81			
Проверенный	Лисинский	Л.С.	9.82			
Т. конт.				Лист 1 / Листов 2		
Н. конт.	Лисинский	Л.С.	9.82	Листинский		
В. конт.				МагасНИИПроект		

25529-02-30

Формат А3

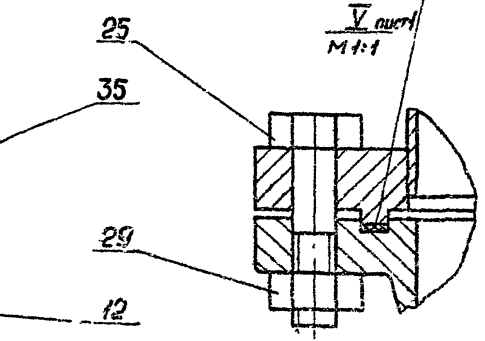
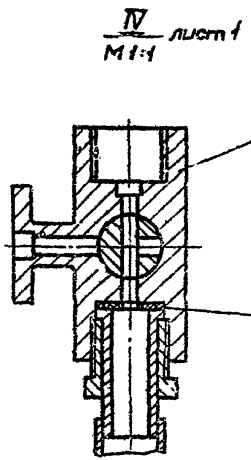
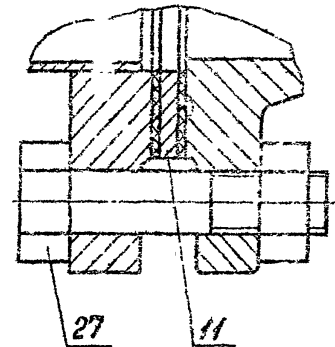
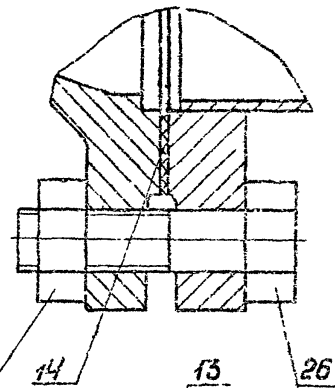
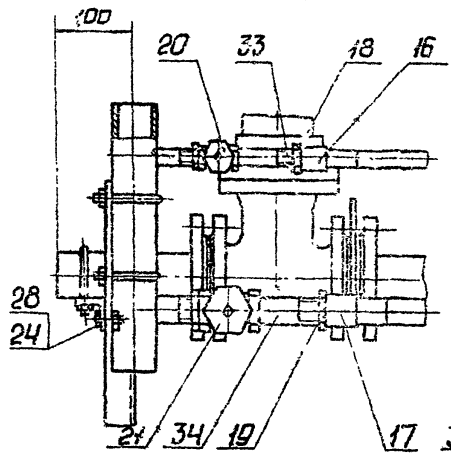
Лист 1 из 2. Проверено и одобрено: [подпись]

ГРП 2.00 СБ

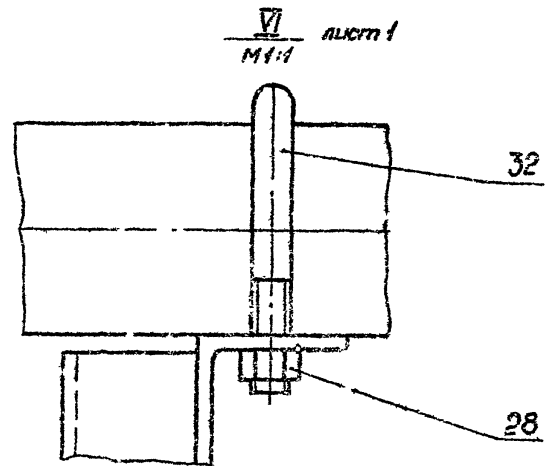
I лист 1
M 2:1

II лист 1
M 1:1

III лист 1
M 1:1



V лист 1
M 1:1



VI лист 1
M 1:1

Група 2.00 СБ
Копировање од
ГРП 2.00 СБ

Универзитет
Техничког факултета
Београда

ИЗДА	НАМЕНА	ПРОЈЕКЦИЈА	СКОП

ГРП 2.00 СБ

ЛИСТ
2

Альбом 2

Тыловой проект 905-1-24.87

Шк. № табл. Подл. и дата Шк. № табл. № Шк. № табл. Подл. и дата Шк. № табл. Подл. и дата

Горизонтальная зона	Горизонтальная зона	Горизонтальная зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
АЧ			ГРП 2. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ГРП 2. 01. 01	Труба		
				Труба 57х2,0 ГОСТ 10704-76		
				Труба 8-10 ГОСТ 10705-80		
				L=197-1,2	1	0,54кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 4-50-12 ст 35		
				ГОСТ 12820-80	1	

ГРП 2. 01. 00

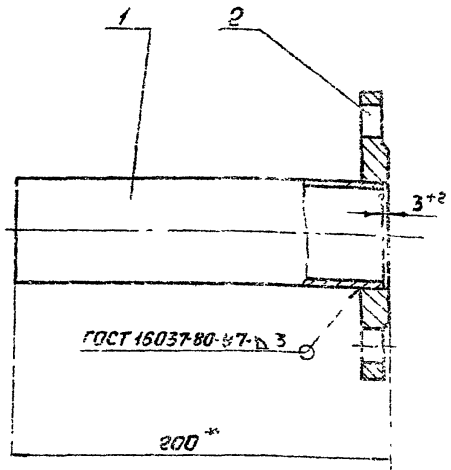
Катушка

Лит. Лист Листов
И 1 1

Институт
МосгазНИИпроект

И. констр. МосгазНИИпроект
И. проз. МосгазНИИпроект

ГРП 2. 01. 00 СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 15 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3.* Размер для справки.

Шк. № табл. Подл. и дата Шк. № табл. № Шк. № табл. Подл. и дата Шк. № табл. Подл. и дата

ГРП 2. 01. 00 СБ

Катушка

Лит. Лист Листов
И 1 1

Институт
МосгазНИИпроект

И. констр. МосгазНИИпроект
И. проз. МосгазНИИпроект

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
ГРП 2.0016	Оборудный чертеж		
	<u>Детали</u>		
АН 1	ГРП 2.02.01	Труба	1
АН 2	ГРП 2.02.02	Трубка	1
АН 3	ГРП 2.02.03	Трубка	1
АН 4	ГРП 2.02.04	Ниппель	1
АН 5	ГРП 2.02.05	Штуцер	1
АН 6	ГРП 2.02.06	Фланец (заготовка-фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80)	1
	<u>Стандартные изделия</u>		
7	Фланец 4-26-25 см 25 ГОСТ 12820-80	1	
9	Фланец 1-50-16 см 25 ГОСТ 12820-80	1	

Лист 2 из 2. Вид: 1:2. Автор: А.А. Иванов. Дата: 20.02.01. Проверено: М.М. Петров. Подпись: М.М. Петров.

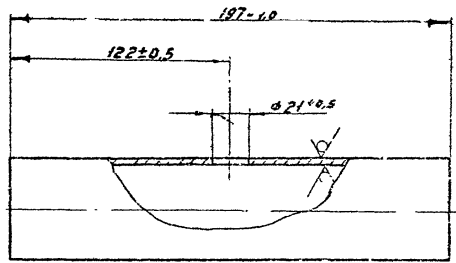
ГРП 2.02.00

Исполн. М.М. Петров	Проверено М.М. Петров	Дата 20.02.01
Исполн. М.М. Петров	Проверено М.М. Петров	Дата 20.02.01
Петрובок		
Исполн. М.М. Петров	Проверено М.М. Петров	Дата 20.02.01

Копирован: Заброва Формат А4

ГРП 2.02.01

1:2 (✓)



Лист 2 из 2. Вид: 1:2. Автор: А.А. Иванов. Дата: 20.02.01. Проверено: М.М. Петров. Подпись: М.М. Петров.

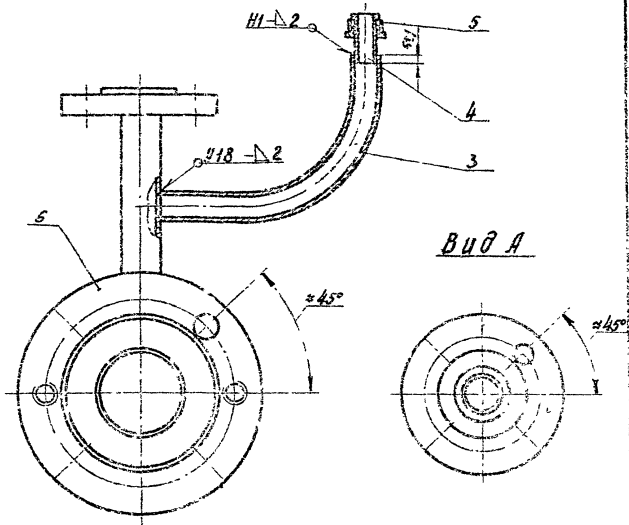
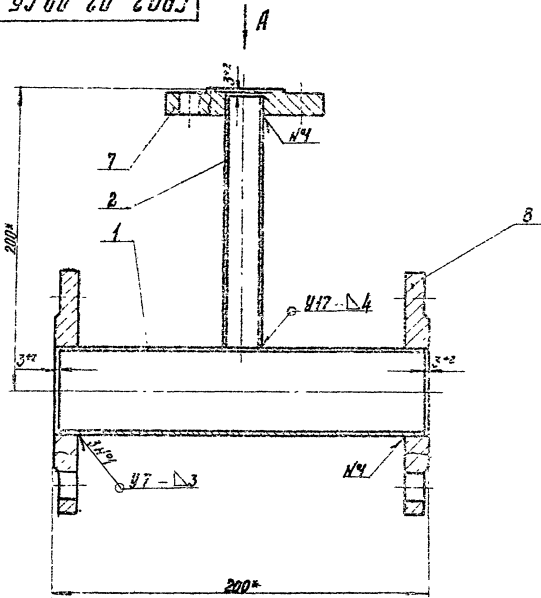
ГРП 2.02.01

Труба		Дист. 0,54	Масштаб 1:2
Исполн. М.М. Петров	Проверено М.М. Петров	Дата 20.02.01	
Исполн. М.М. Петров	Проверено М.М. Петров	Дата 20.02.01	
Труба		Дист. 1	Масштаб 1:2
57x2,4 ГОСТ 10704-76		Инетитум	
В-10 ГОСТ 10705-80		Масштаб 1:2	
Исполн. М.М. Петров		Масштаб 1:2	
Проверено М.М. Петров		Масштаб 1:2	
Дата 20.02.01		Масштаб 1:2	

Копирован: Заброва Формат А4

Гидропроект проект 505-12487 Дилдом 2

ГРП2.02.00.05



Вид А

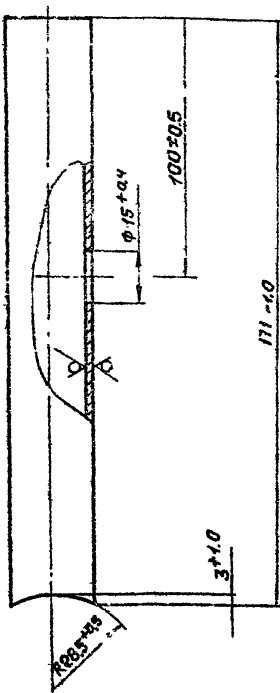
1. Катшку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для снятия резьбовой.

но не менее 1 мин на каждый испытание.
 При этом падение давления не допускается
 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-30
 4. ° Размеры для справок

		ГРП2.02.00.05	
Изм.	Дата	Исполн.	Провер.
1			
Катшка		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		7,50	1:2
		Лист	Листов
		Институт Машинопроект	

ГРП 2.02.02

(V) 125



ГРП 2.02.02

Исполнитель	№ документа	Лист	Дата
Разработчик	Сумма	Изд.	01.87
Проб.	Исполнитель	Изд.	01.87
Т. контр.			
И. контр.	Исполнитель	Изд.	01.87
Итб.			

Трубка

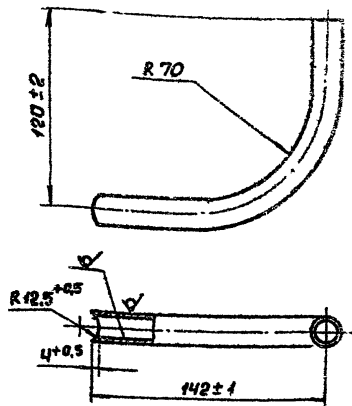
Лит.	Масса	Масш.
И	0,28	1:1

Труба 25×2,0 ГОСТ 10704-76
 5-20 ГОСТ 10705-80
 Институт МосгазНИИпроект
 К. Турович: с.б.

Формат А4

ГРП 2.02.03

(V) 125



ГРП 2.02.03

Исполнитель	№ документа	Лист	Дата
Разработчик	Сумма	Изд.	01.87
Проб.	Исполнитель	Изд.	01.87
Т. контр.			
И. контр.	Исполнитель	Изд.	01.87
Итб.			

Трубка

Лит.	Масса	Масш.
И	0,1	1:1

Труба 18×1,2 ГОСТ 10704-76
 5-20 ГОСТ 10705-80
 Институт МосгазНИИпроект
 3,5 Капуровал: с.б.

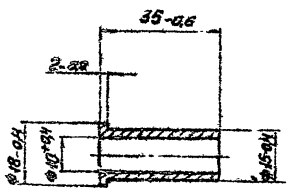
Формат А4

25529-02

Типовой проект 903-124.37 Двухэтаж.

ГПД 2.02.04

1/3



Шифр проекта 903-124.37 Двухэтаж. и вариант 1/3

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ГПД 2.02.04

Шпатель

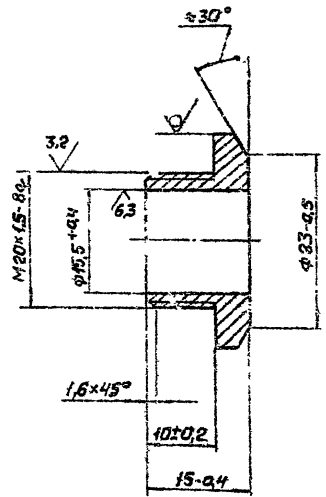
И	4.03	1:1
лист листов 1		
Институт		
Москва НИИПроект		

Копировал: сф

Формат А4

ГПД 2.02.05

1/3



Шифр проекта 903-124.37 Двухэтаж. и вариант 1/3

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ГПД 2.02.05

Штуцер

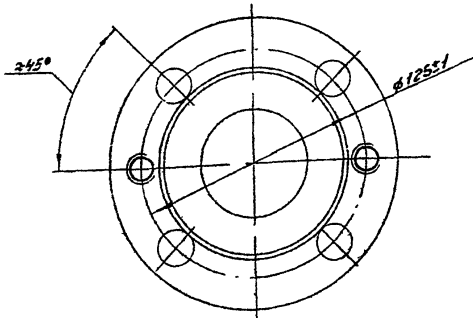
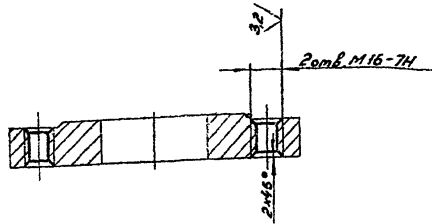
И	0.43	2:1
лист листов 1		
Институт		
Москва НИИПроект		

Копировал: сф

Формат А4

Тн. 0001 проект 905-1-24.87

ГРП 2.02



ГРП 2.02.06

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Д. Завод	Кудряков	И.С.	01.87		
Л. Контр.	Пославский	И.С.	01.87		
Исполн.	Пославский	И.С.	01.87		
Умб.					

Фланец
Заготовка
Фланец 1-50-16 мм 25 ГОСТ 12820-80
Копирован: Завринова

Исполн. Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

Рисунки	Виды	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ГРП 2.03.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ГРП 2.03.01	Труба	Труба 57±20 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L = 147-1.2	1	0,4 кг
Б4	2	ГРП 2.02.06	Фланец (заготовка) - фланец 1-50-16 мм 25 ГОСТ 12820-80	стандартные изделия	1	
	3		Фланец 1-50-16 мм 25 ГОСТ 12820-80		1	

Умб. Исполн. Лист в 2 листа. Выпущено 1 шт. 01.87

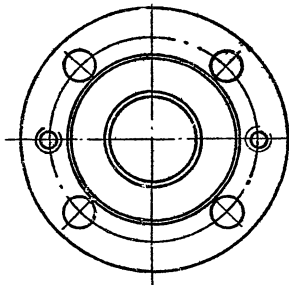
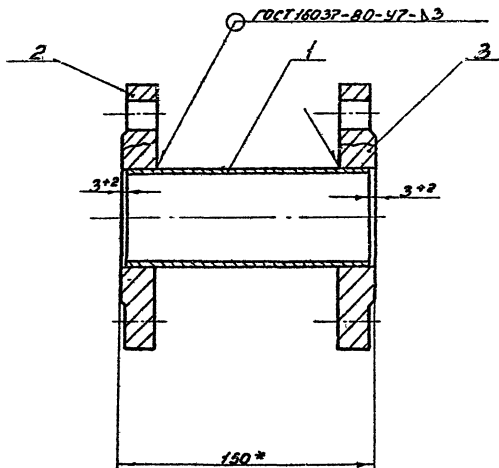
ГРП 2.03.00

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Д. Завод	Кудряков	И.С.	01.87		
Л. Контр.	Пославский	И.С.	01.87		
Исполн.	Пославский	И.С.	01.87		
Умб.					

Катушка
Исполн. Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

ГРП 2.03.00СБ

Техн. бол. проект 906-1.24.87. Институт 2



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3.* Размер для справок.

Изм. 1 (подп.) Пред. в деталях Взам. инв. № 1 Инст. Проект 906-1.24.87

				ГРП 2.03.00СБ	
				Катушка	
				Лист	Масса
				И	5,6
				1:2	
				Сборочный чертеж	
				Лист 1 из 1 листов 1	
				Институт	
				МосгосНИИПроект	
				Копировал: 25529-02	
				36 формат А3	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кудачин	И.С.	01.87
Провер.	Исаченко	Л.С.	01.87
Т.контр.			
И.контр.	Исаченко	Л.С.	01.87
Этв.			

Л. С. О. О. И. П. Р. О. Е. К. Т. 9 0 5 - 1 2 1 6 7

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
А4	ГРП 2.04.00.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 ГРП 2.04.01	Труба L=145-1.0 Труба 25x2.0 ГОСТ 10704-78 8-20 ГОСТ 10705-80	1	0,17кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2	Фланец 4-20-25 ст25 ГОСТ 12820-80	1	

Л. С. О. О. И. П. Р. О. Е. К. Т. 9 0 5 - 1 2 1 6 7

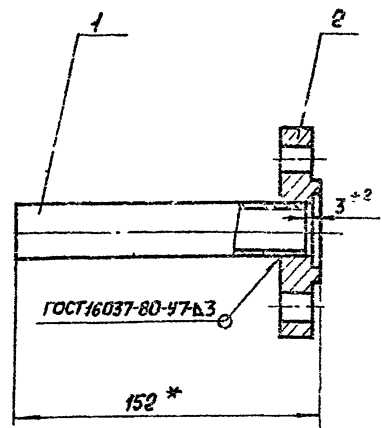
ГРП 2.04.00

Катушка

Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: СФ
Формат А4

ГРП 2.04.00.СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5МПа (15 кгс/см²) и плотность 1,2МПа (12 кгс/см²).
2. Проводимость испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3 * Размеры для справок.

Л. С. О. О. И. П. Р. О. Е. К. Т. 9 0 5 - 1 2 1 6 7

ГРП 2.04.00.СБ

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Катушка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Листов
Разработчик	Исполнитель	Проверка	Т. вент.		1	1,34	1:2
					Институт МосгазНИИпроект		

Копирован: СФ
Формат А4

Типовой проект 915-194.87 Альбом 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
	ГРП2.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ГРП2.05.01	Труба	1	
2	ГРП2.05.02	Заглушка	1	
3	ГРП2.05.03	Патрубок	1	
4	-01	Патрубок	1	

Изд. № 1 (1987 г.) Изд. № 2 (1991 г.) Изд. № 3 (1995 г.) Изд. № 4 (2000 г.)

ГРП 2.05.00

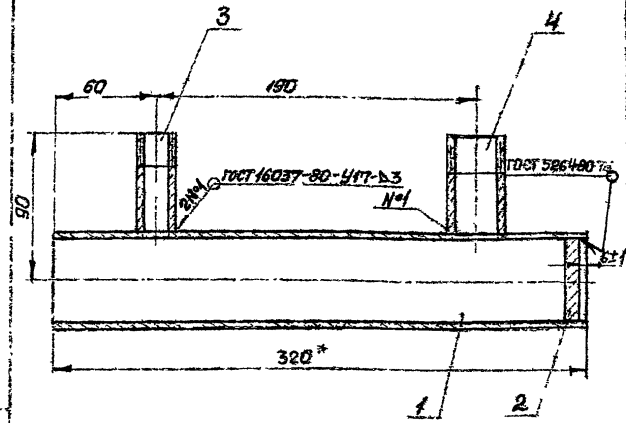
Коллектор

Лист 1 из 1

МаслозНИИпроект

Копирайтинг: Сел. Формат А4

ГРП 2.05.00 СБ



1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и герметичность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и герметичность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3.* Размеры для справок.

ГРП 2.05.00 СБ

Коллектор

Лист 1 из 1

МаслозНИИпроект

Копирайтинг: Сел. Формат А4

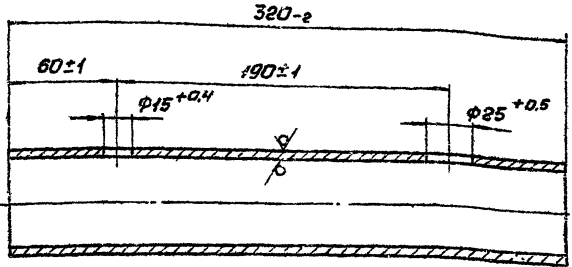
25529-02 40 Формат А4

Изд. № 1 (1987 г.) Изд. № 2 (1991 г.) Изд. № 3 (1995 г.) Изд. № 4 (2000 г.)

Инв. № 1070801 Проект 905-124.87. Листом 2

ГРП 2.05.01

125



ГРП 2.05.01

Труба

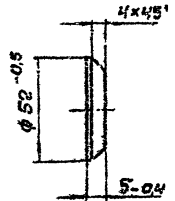
57×20 ГОСТ 10704-76
В-10 ГОСТ 10705-60

Лист	Масса	Масш.
И	0.98	1:2
Листов / листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		

копировал. Сел. формат А4

ГРП 2.05.02

125



ГРП 2.05.02

Заглушка

Сталь 20-4Б ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масш.
И	0.08	1:2
Листов / листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		

25529-02 41 копировал. Сел. формат А4

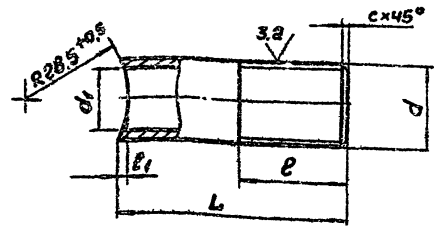
Инв. № 1070801 Проект 905-124.87. Листом 2

Инв. № 1070801 Проект 905-124.87. Листом 2

Типовой проект 905-121.87 Алюмин. р.

ГРП 2.05.03

125/125



Обозначение	Разьба, d	d ₁ , мм	L, мм	l, мм	l ₁ , мм	c, мм	Масса, кг
ГРП 2.05.03	G 1/2-B	15+0,1	64-0,5	30+0,2	2,5+0,2	1,5	0,082
-01	G 1-B	25+0,2	67-0,5	40+0,2	3,0+0,3	2,0	0,160

ГРП 2.05.03

Патрубок

Сталь 20-46 ГОСТ 1050-74

Исполнитель: Маслянин Проект

Формат А4

Чертеж	Вид	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
АЧ			ГРП 2.06.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали:		
АЧ	1		ГРП 2.06.01-01	Штуцер	1	
БЧ	е		ГРП 2.06.02	Труба L=140-1,5		
				Труба 32x2,0 ГОСТ 10704-78		
				Труба 38-20 ГОСТ 10705-80	1	0,126кг

ГРП 2.06.00

Трубка импульсная

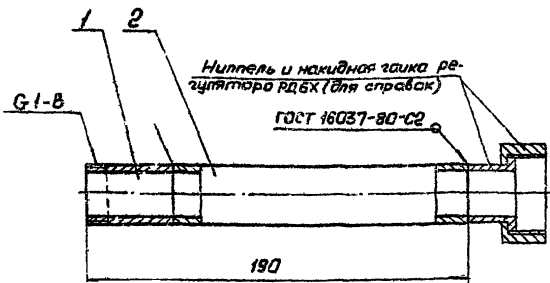
Исполнитель: Маслянин Проект

25529-02.42 Формат А4

Иск. и автор. права принадлежат разработчику проекта и защищены законом

Иск. и автор. права принадлежат разработчику проекта и защищены законом

ГРП 2.06.00СБ



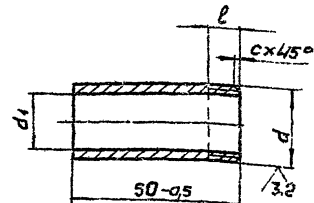
1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²).
2. Пропускательность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом давление давления не допускается.
3. Размеры для справок.

ГРП 2.06.00СБ

Исполн:	№ докум:	Подл. дата:	Трубка импульсная		
Разраб:	Исполн:	Лист:	И	0,25	1:2
Проб:	Исполн:	Лист:	Сборочный чертеж		
Т. комп:			Институт		
И. инст:	Исполн:	Лист:	МасгазНИИпроект		
Штб:			Фармат АЧ		

ГРП 2.06.01

12,5/12



Обозначение	Резьба, d	d ₁ , мм	ℓ, мм	С, мм	Масса, кг
ГРП 2.06.01	G 1/2-B	15 ^{+0,04}	9 ⁺²	1,6	0,065
-01	G 1-B	25 ^{+0,05}	11 ⁺²	2,0	0,120

ГРП 2.06.01

Исполн:	№ докум:	Подл. дата:	Шпилька		
Разраб:	Исполн:	Лист:	И	СМ.	—
Проб:	Исполн:	Лист:	Табл.		
Т. комп:			Институт		
И. инст:	Исполн:	Лист:	МасгазНИИпроект		
Штб:			Фармат АЧ		

Листовой материал 905-144.87 Альбом 2

Код	Имя	Фамилия	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Грм.
					<u>Документация</u>		
АВ				ГРП 2.07.00 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
ВН	1			ГРП 2.07.01	Труба L=540-20 18х2 ГОСТ 10704-76 Труба В-80 ГОСТ 10705-80	1	0,85 кг
ВН	2			ГРП 2.06.01-01	Штуцер	1	

ГРП 2.07.00

Исполн.	А.С.Савин	Полн.	М.А.Ан
Рис.	С.В.Кудряков	Конт.	О.В.С.
Проб.	М.А.Ан	Ис.	О.В.С.
М.Монт.	С.Савин	Ис.	О.В.С.
Чит.			

Трубка импульсная
Институт
Масштаб 1:1
Испродел.СФ
Формат А4

144

Код	Имя	Фамилия	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Грм.
					<u>Детали</u>		
АВ				ГРП 2.08.00 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
ВН	1			ГРП 2.08.01	Узелок	1	
ВН	2			ГРП 2.08.02	Узелок	1	
ВН	3			ГРП 2.08.03	Швеллер	2	
ВН	4			ГРП 2.08.04	Стайка L=600-2 Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-78 Ст 3-1 ГОСТ 535-79	2	3,92 кг
ВН	5			ГРП 2.08.05	Перемычка L=1560-2 Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-78 Ст 3-1 ГОСТ 535-79	1	9,2 кг
ВН	6			ГРП 2.08.06	Стайка L=485-2,0 Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-78 Ст 3-1 ГОСТ 535-79	1	3,24 кг
ВН	7			ГРП 2.08.07	Пятка (120x120)-1 Лист Б-ПН-51 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14837-79	1	0,57 кг

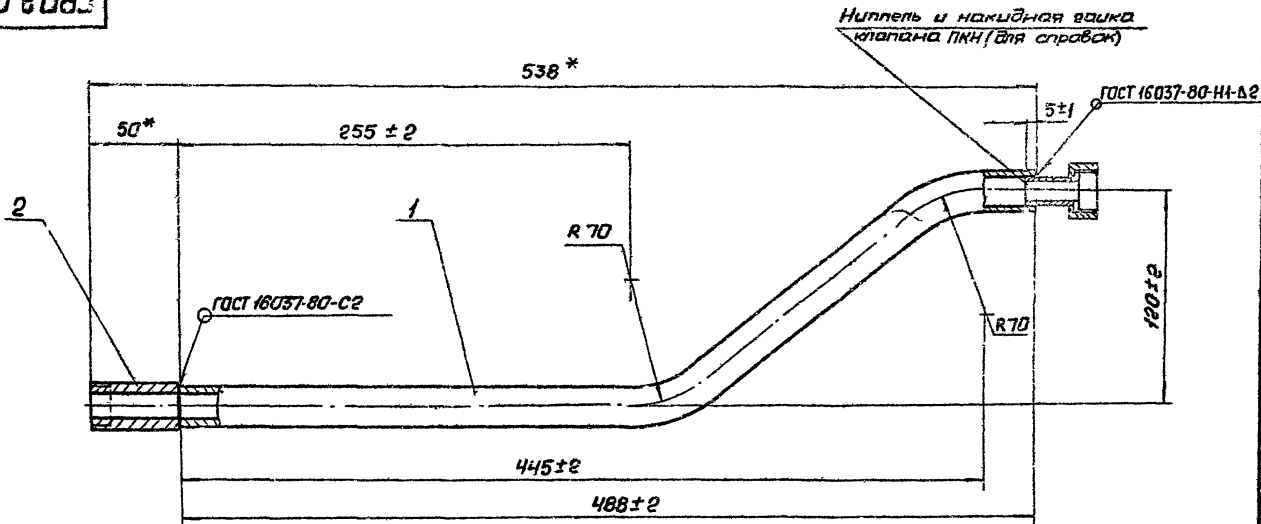
ГРП 2.08.00

Исполн.	А.С.Савин	Полн.	М.А.Ан
Рис.	С.В.Кудряков	Конт.	О.В.С.
Проб.	М.А.Ан	Ис.	О.В.С.
М.Монт.	С.Савин	Ис.	О.В.С.
Чит.			

РСМД
Институт
Масштаб 1:1
Испродел.СФ
Формат А4

25529-02 44

ГРП 2.07.00 СБ



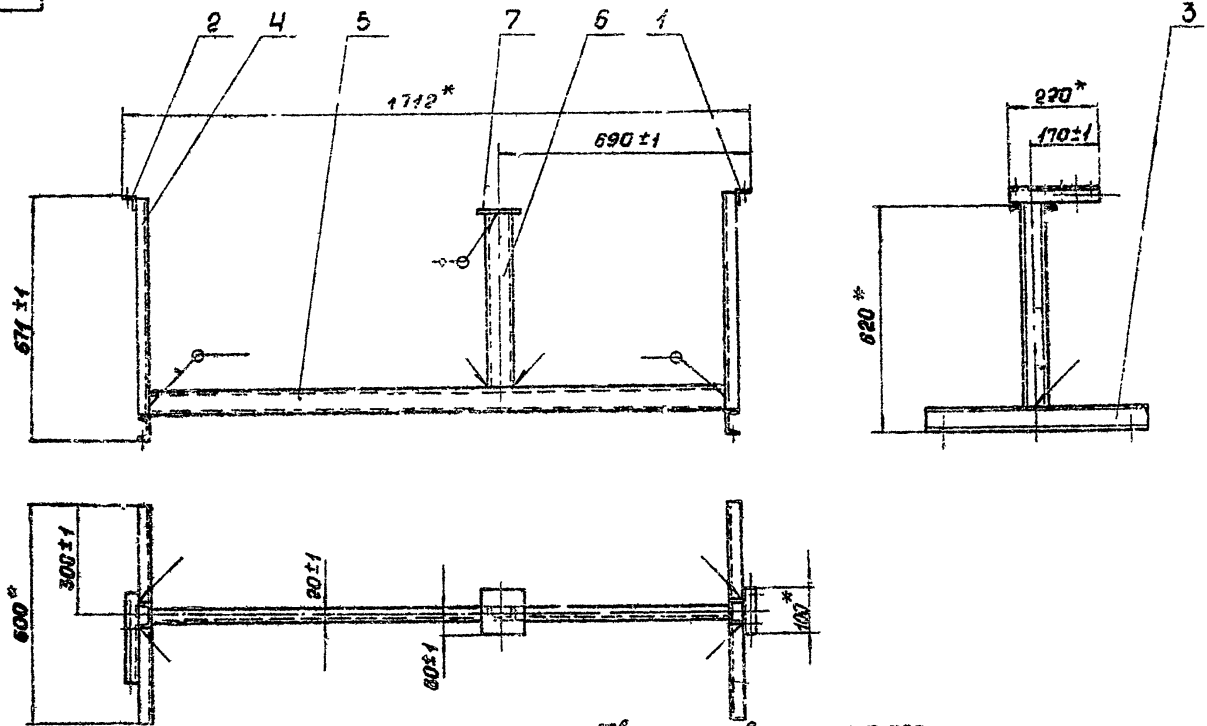
1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²).
2. Продолжительность испытаний на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

ГРП 2.07.00 СБ

Изм	Лист	№ докум	подп	дата	Трубка импульсная	Лист	Масса	Масш.
Разр	Кудин	Лит	0.32	0.32		И	0.32	1:2
Пров.	Носов	Лит	0.32	0.32	Сварочный чертеж	Лист	Листов 1	
И конт	Носов	Лит	0.32	0.32		Институт		
Утв.					Масштабный проект			формат А3

ГРП 2.08.00.СБ

Типовой проект 905-1-2-4.87 Листом 2



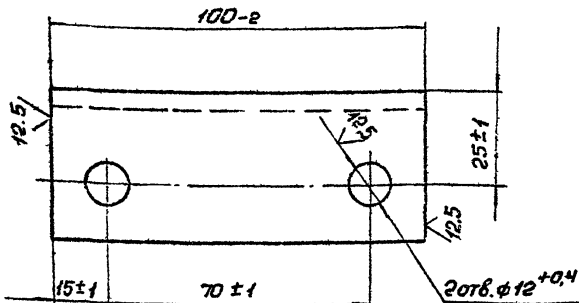
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Б4.
2. * Размеры для справок.

Шифр (номер) чертежа и детали
 №, шифр, №
 Условный шифр, проект и деталь

				ГРП 2.08.00.СБ			
				Рама		Лист. Масштаб. Кол. л.	
				Сварочный чертеж		Идет листов 7	
						Институт	
						Московский проект	
						формат А3	

ГРП 2.08.01

(✓) А



ГРП 2.08.01

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кудряков	И.И.	01.87
Проб.	Носович	И.И.	01.87
Т.МОНТ.			
И.КОНТ.	Носович	И.И.	01.87
Утв.	Носович	И.И.	01.87

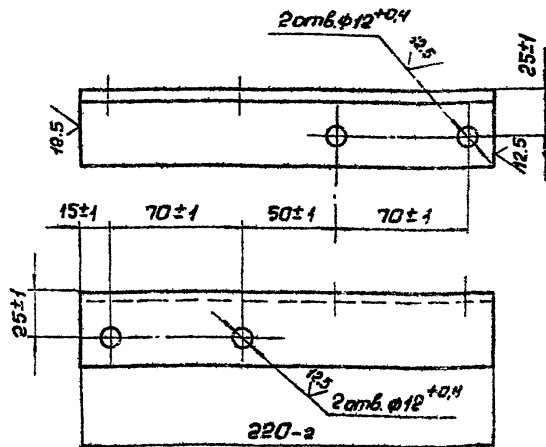
Цезонок

лист	назад	насов
И	0,24	1:1
лист	листов	1
институт		
МосгазНИИпроект		

40x40x4-Б-ГОСТ 8509-72
Ст3-Г-ГОСТ 535-79
Копировал. с/ф. формат А4

ГРП 2.08.02

(✓) А



ГРП 2.08.02

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кудряков	И.И.	01.87
Проб.	Носович	И.И.	01.87
Т.МОНТ.			
И.КОНТ.	Носович	И.И.	01.87
Утв.	Носович	И.И.	01.87

Цезонок

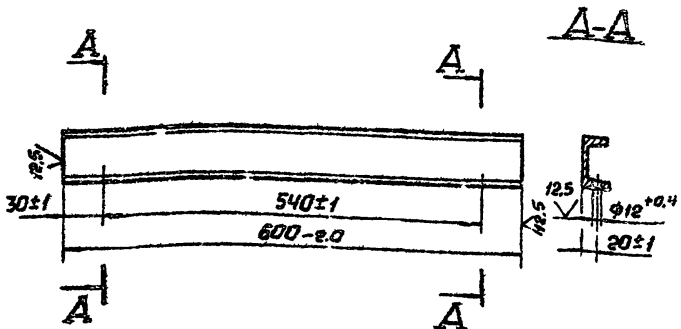
лист	назад	насов
И	0,53	1:2
лист	листов	1
институт		
МосгазНИИпроект		

40x40x4-Б-ГОСТ 8509-72
Ст3-Г-ГОСТ 535-79
Копировал. с/ф. формат А4

Типовой проект 905-12, 87 Ардон 2

ГРП 2.08.03

(✓) А



ГРП 2.08.03

Шбеллер

Л.п.	Масса	Класс
И	3,0	1:5

Лист	Листов
1	6

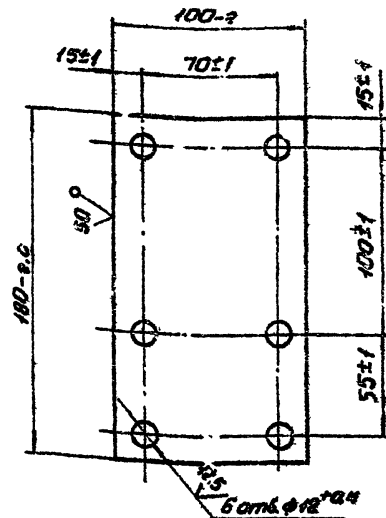
Шбеллер 6.5-ГОСТ 8240-79
Ст 3-Г-ГОСТ 535-79

Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: с/д формат А4

ГРП 2.10

(✓) А



ГРП 2.10

Косынка

Лист	Масса	Нас.ш.
И	0,85	1:2

Лист	Листов
1	1

И.контр. Носов, И.контр. Шибанов, И.контр. Шибанов

И.контр. Шибанов, И.контр. Шибанов

6-ПН с ГОСТ 19903-74

Ст 3 ГОСТ 14837-79

25529-02 48

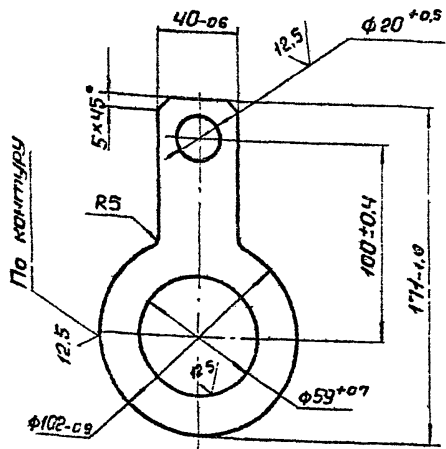
Институт

МосгазНИИпроект

формат А4

ГРП 2.11

(✓) Д



ГРП 2.11

Кольцо

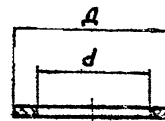
Лист Масса Масш.

И 0,2 1:2

Лист Листов 1

Институт МосгазНИИпроект
 5-ПН-5, ГОСТ 19503-74
 Введен ГОСТ 14637-79
 Копировал: Сел
 Формат А4

ГРП 2.12



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
ГРП 2.12	18	10	0,0006
-01	50	36	0,0030
-02	102	57	0,0170

Размеры обеспеч. инструментам.

ГРП 2.12

Прокладка

Лист Масса Масш.

И см. табл. —

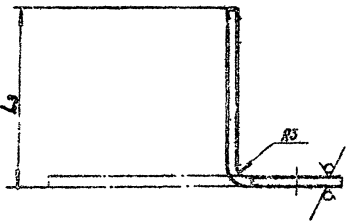
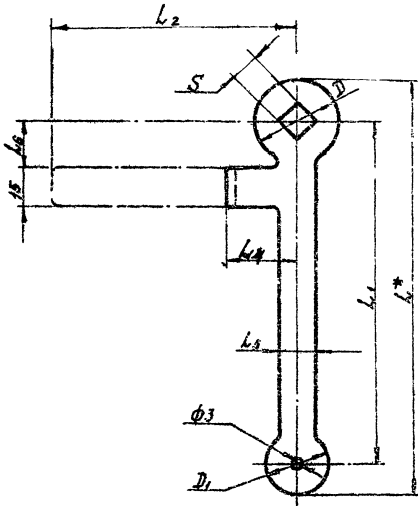
Лист Листов 1

Параметр ПМБ 2.0
 ГОСТ 481-60

Институт МосгазНИИпроект

Лист 2.15

Типовой проект 905-124.87



Размеры в мм

Обозначение	Dу кранов	S	D	D1	L ^н	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	Масса, кг
ГРП 2.15	15	12	24-1	27-1	127	105±1	68±1	50-1	20±1	16-1	14±1	0,06
-01	20	14	28-1	22-1	135	120±1	83±1	60-1	25±1	18-1	16±1	0,07
-02	25	18	30-1	24-1	157	132±1	92±1	70-1	30±1	14-1	21±1	0,09
-03	32	18	36-1	26-1	176	145±1	105±1	80-1	35±1	16-1	25±1	0,11
-04	40	24	40-1	28-1	196	160±1	120±1	90-1	40±1	18-1	30±1	0,13
-05	50	27	52-1	28-1	220	180±1	145±1	100-1	45±1	18-1	35±1	0,16

1. Неукрепленные радиусы R3мм
2. Размер для сварки

ГРП 2.15

Издательство Институт Проектирования и Конструирования Механических Устройств Москва	Ключ комбинированный		Лист № _____ Всего листов _____
	Лист № _____ Всего листов _____		Лист № _____ Всего листов _____
	Лист № _____ Всего листов _____		Лист № _____ Всего листов _____
Проект № _____ Исполнитель _____ Проверен _____ Утвержден _____ Дата _____			Лист № _____ Всего листов _____
Проект № _____ Исполнитель _____ Проверен _____ Утвержден _____ Дата _____			Лист № _____ Всего листов _____
Проект № _____ Исполнитель _____ Проверен _____ Утвержден _____ Дата _____			Лист № _____ Всего листов _____

Титульный лист проекта 905-124.87 Рязань 2

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ГРП 3.00.06	Оборачивный чертеж		
А4		ГРП 0.00.04	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы:</u>		
А4	1	ГРП 3.01.00	Тройник	2	
А4	2	ГРП 3.02.00	Тройник-ревизия	2	
А4	3	ГРП 3.03.00	Патрубок	1	
А4	4	ГРП 3.04.00	Патрубок	1	
А4	5	ГРП 3.05.00	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
А4	6	ГРП 3.06	Кольцо	2	
А4	7	ГРП 3.07	Заглушка	2	
А4	8	ГРП 3.02.04	Прокладка	4	
А4	9	- 01	Прокладка	42	
А4	10	ГРП 3.03.02	Штуцер	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7796-70		
	12		M16x55.5B.096	32	
	13		M16x60.5B.096	8	
	14		M 20x75.5B.096	64	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	15		M16.5.096	40	
	16		M20.5.096	64	

ГРП 3.00

Иск. лист № докум. Подп. Дата
 Розарь Кудынов 12.02.87
 Подв. Носовичев 12.02.87
 И. комп. Носовичев 12.02.87
 Утв.

Блок учета расходов
 2230

Лист 1 из 2
 Исполнитель
 МосазНИИпроект

Копировал. С.У. Формат А4

51

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	17		Муфта 15 ГОСТ 8366-75	1	
	18		Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	2	
	19		Седло 15 ГОСТ 5969-75	1	
	20		Кран конусный про- ксовой со шлицевой муф- той на РуИМПа.Ду 15 ГОСТ 2704-77	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	22		Забивка клиновья с невыдвижным штифт- делом фланцевая		Каталог ЦКБА
			Ду 150		
	23		ТУ 26-07-1150-76	4	ЗаччТбкч
			Счетчик газа ротаци- онный типа РГ-600-1		
			ТУ 25 02-04-0445-78	2	
			<u>Комплекты</u>		
А4		ГРП 3.06	Кольцо	2	
А4		ГРП 3.07	Заглушка	2	

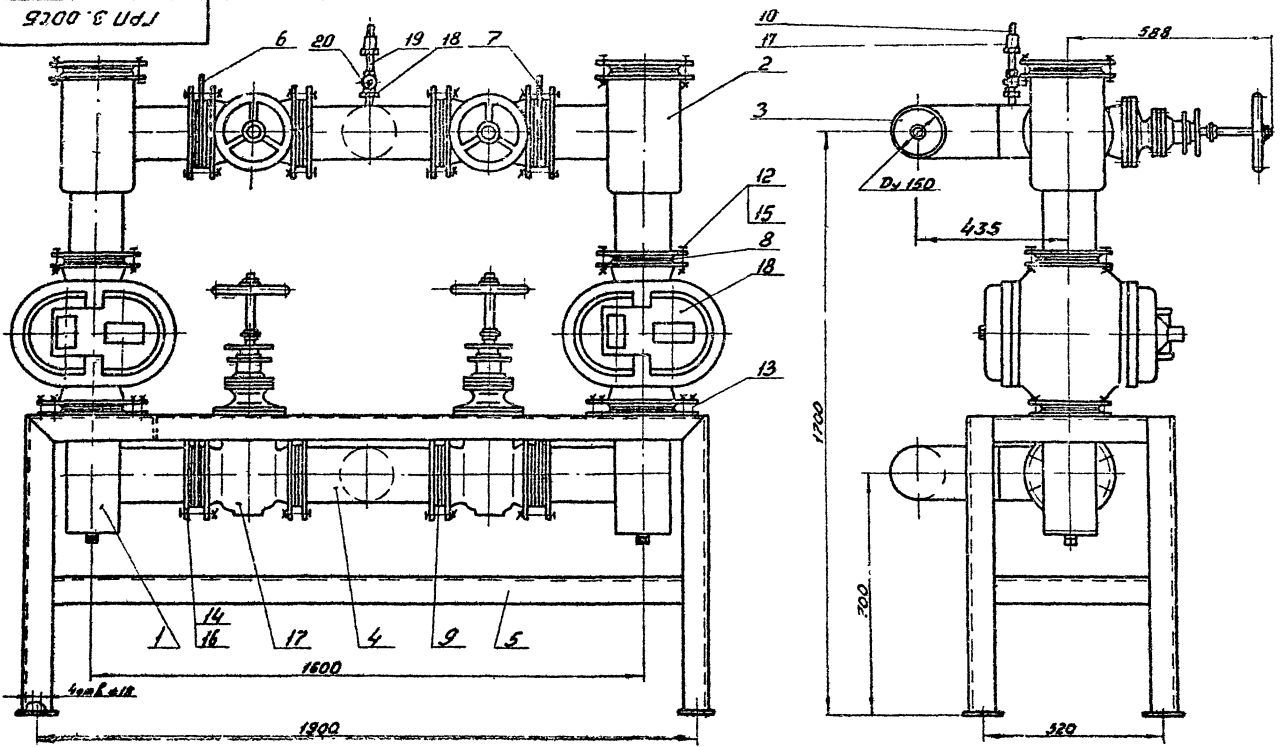
Иск. лист № докум. Подп. Дата
 25329-02 51

ГРП 3.00

Иск. лист № докум. Подп. Дата

Копировал. С.У.

Формат А4



Типовой проект 905-1-4-87. Раздел 2

ГРП 3.00СБ

Размеры для справок

				ГРП 3.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Место	Лист	Масса	Масштаб
				Блок учета расхода	И	547,0	1:10
				2030			
				Сборочный чертеж	Лист	Листов	/
							Универсум
							Маслов, Н.И. / Проект

Исполн. В.И.Смирнов, Провер. В.И.Смирнов, Инженер В.И.Смирнов, Проект. В.И.Смирнов

Типовой проект 905-14.87 Архив 2

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		Документация		
А3	ГРПЗ.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Ассембли		
А4	1 ГРПЗ.01.01	Фланец	1	
А4	2 ГРПЗ.01.02	Труба	1	
А4	3 ГРПЗ.01.03	Кольцо	1	
А4	4 ГРПЗ.01.04 - 02	Труба	1	
	5 ГРПЗ.01.05	Фланец (фланец-защелка) ис 1-190-10 ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
		Стандартные изделия		
	6	Пробка Ц-15 ГОСТ 8963-75	1	

ГРПЗ.01.00

Труба

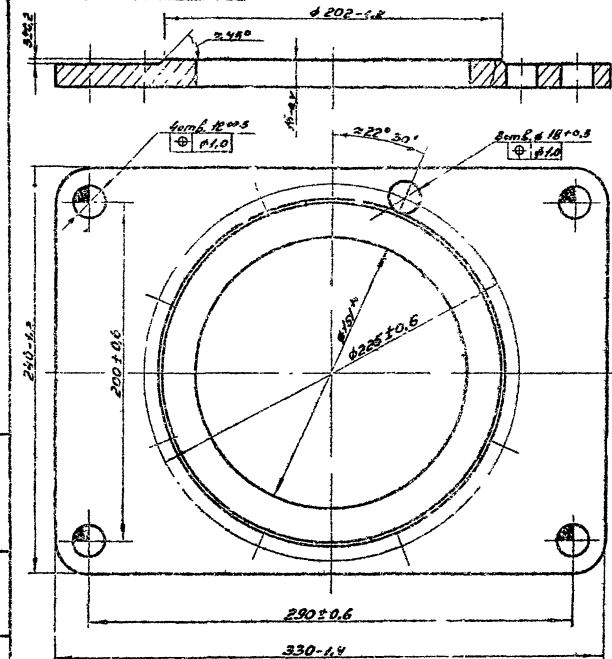
Лист 1 из 1
Изм. № 1
Исполн. И.И.И.
Проф. И.И.И.
И.И.И. И.И.И.
И.И.И. И.И.И.

Композитная таблица

Формат А3

10.10.87 ЦДЛ

53



ГРПЗ.01.01

Фланец

Лист 1 из 1
Изм. № 1
Исполн. И.И.И.
Проф. И.И.И.
И.И.И. И.И.И.
И.И.И. И.И.И.

Исполн. И.И.И.
Проф. И.И.И.
И.И.И. И.И.И.
И.И.И. И.И.И.

25529-02

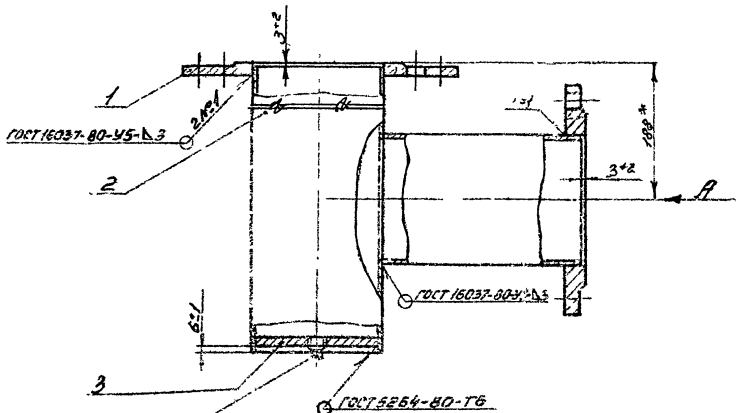
53

Композитная таблица

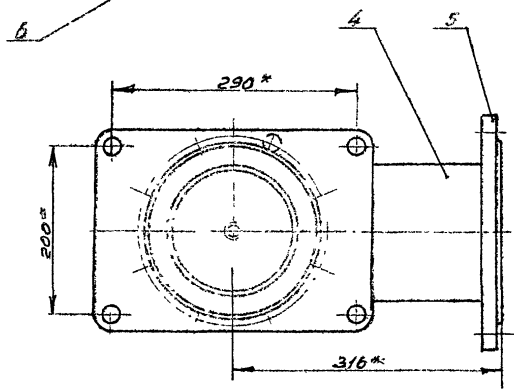
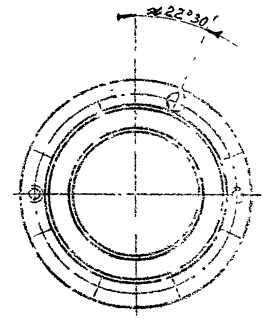
Формат А3

Технический проект 903-12-87. Листом 2

ГРПЗ. 01. 00СБ



Вид А



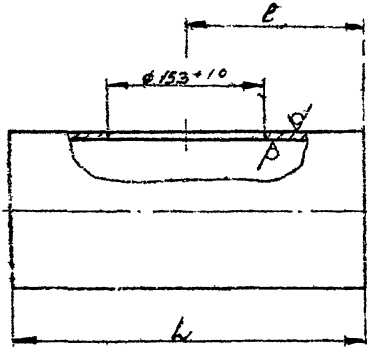
1. Тройник подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. * Размеры для справок

		ГРПЗ. 01. 00СБ	
		Вид	Масштаб
Тройник	Сборочный чертёж	1	220 1:4
		Исполнитель	
		Проверенный	
		Дата	

Типовой проект 905-1-24, 87, Армборт

ГРН 3.01.02

125/1



Обозначение	h, мм	l, мм	Масса, кг
ГРН 3.01.02	350-14	185 ± 0,5	4,6
-01	394-14	197 ± 0,5	5,2

ГРН 3.01.02

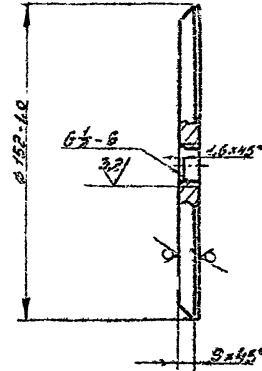
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Кузнецов В.И.	01.83		01.83
Проект.	Кузнецов В.И.		01.83
Т. центр.			

Труба
Труба 159х3,5 ГОСТ 10704-75
8-10 по ГОСТ 10705-80

Директор: Моссаковский
Инженер: Моссаковский
Московский Армборт
Формат А4

ГРН 3.01.03

125/1



Типовой проект 905-1-24, 87, Армборт

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Кузнецов В.И.	01.83		01.83
Проект.	Кузнецов В.И.		01.83
Т. центр.			

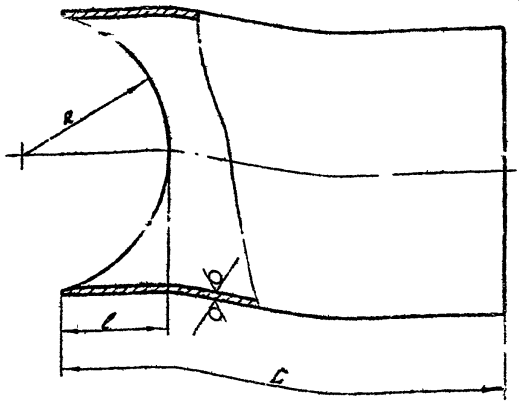
Кольцо
Кольцо 6-04 по ГОСТ 19903-79
5 по ГОСТ 14637-75

Директор: Моссаковский
Инженер: Моссаковский
Московский Армборт
Формат А4

Типовой проект 905-126.87 1-й лист 2

ГРПЗ.01.04

125



Обозначение	L, мм	R, мм	R, мм	Масса, кг
ГРПЗ.01.04	190-110	60±2.0	80±2.4	2.1
-01	236-113	32±2.0	110±4.5	3.1
-02	293-113	80±2.0	80±2.4	3.9

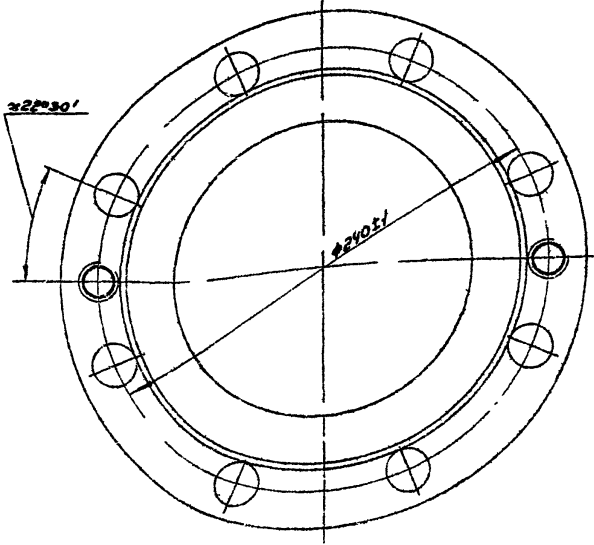
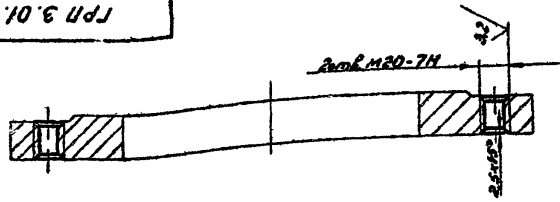
ГРПЗ.01.04

Труба

Труба 150х3.5 ГОСТ 10704-76
В-10 по ГОСТ 10705-80
Масштаб 1:1
Институт
Масштаб 1:1
Формат А4

Исполн.	Н.В.Савин	Провер.	Л.С.Савин
Рисовал	К.И.Савин	Контр.	Л.С.Савин
Дроб.	В.С.Савин	Лист	01.87
С.З.Савин		Лист	01.87
Масштаб	1:1	Лист	01.87
Умб.		Лист	01.87

ГРПЗ.01.05



ГРПЗ.01.05

Фланец

Заготовка
Фланец 1-150-10 ст 25
ГОСТ 12820-80
Масштаб 1:1
Институт
Масштаб 1:1
Формат А4

Исполн.	Н.В.Савин	Провер.	Л.С.Савин
Рисовал	К.И.Савин	Контр.	Л.С.Савин
Дроб.	В.С.Савин	Лист	01.87
С.З.Савин		Лист	01.87
Масштаб	1:1	Лист	01.87
Умб.		Лист	01.87

Типовой проект 905-126.87 1-й лист 2

Типовой вариант 905-124.87 Сурьез. 2

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
2	ГРПЗ.02.00	Сборочные чертежи		
		<u>Сборочные схемы</u>		
4	1 ГРПЗ.02.01.00	Фланец	1	
		<u>Листов</u>		
4	2 ГРПЗ.02.02	Корпус	1	
4	3 ГРПЗ.02.03	Защелка	1	
4	4 ГРПЗ.02.04 - 02	Прокладка	1	
5	5 ГРПЗ.02.05	Трубы		
		Трубы 159x3,5 ГОСТ 10704-76 8-10м ГОСТ 10705-80		
		Л# 226-1 р	1	295кг
4	6 ГРПЗ.01.04-01	Трубы	1	
4	7 ГРПЗ.01.05	Фланец (заготовк.) Фланец 1-150-13см25 ГОСТ 12820-80		
		<u>Стандартные узлы</u>		
8		Фланец 1-150-9,5см25 ГОСТ 12820-80		

ГРПЗ.02.00

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Давыдов Кудрявцев Ю.И. 01.87
 Лист 1 из 2
 И.Колтун В.С. 01.87

Тройник-ревизия

Лист 1 из 2
 Уменьшено
 Л.Васильев Н.И. Кудрявцев

Коллектор. ревизия

с.101 от 84

57

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9		Фланец 1-200-2,5см25 ГОСТ 12820-80	1	
10		Болт М16.55.58.096 ГОСТ 7796-70	8	
11		Гайка М16.5.096 ГОСТ 5916-70	8	

ГРПЗ.02.00

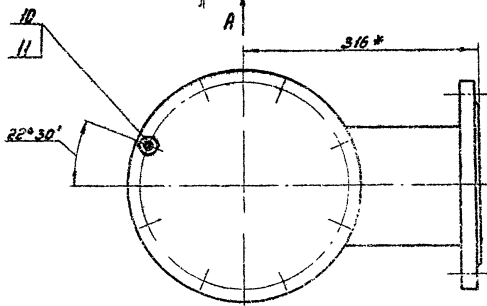
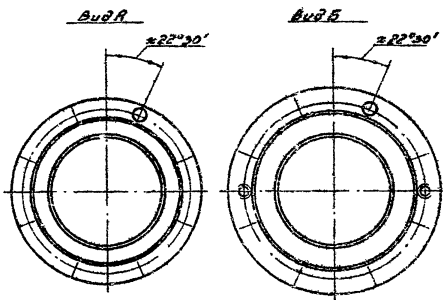
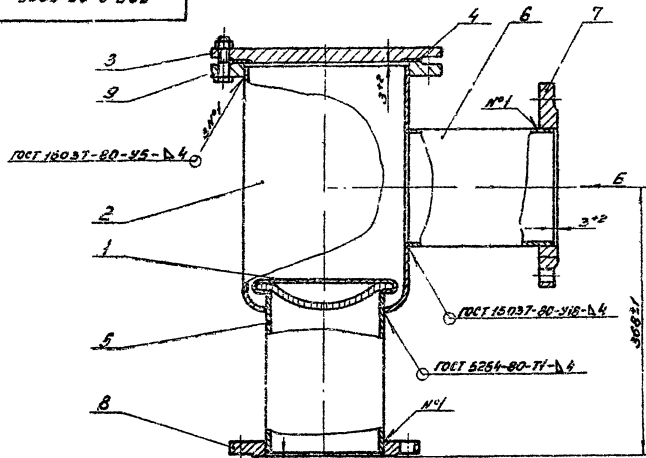
Изм. лист № докум. Подп. Дата
 25229-02 57

Коллектор. ревизия

с.101 от 84

Лист 2

ЛП 3.02.006

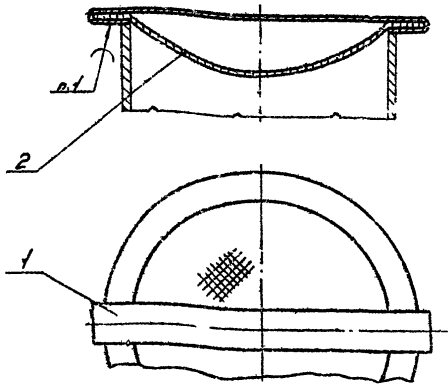


1. Тройник-ревизию подвергнуть гидравлическому испытанию на прочность давлением $0,4 \text{ МПа}$ ($4,3 \text{ кгс/см}^2$) и плотность давлением $0,2 \text{ МПа}$ (2 кгс/см^2).
2. Пригодность испытуемого на прочность и плотность определяется бранными наблюдениями в острые места сварки но не менее 1 см. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размер для справок.

				ЛП 3.02.006		
Исполн.	№ докум.	Дата	Изм.	Тройник-ревизию (Сборочный чертеж)		
Листов	Объема	Лист	Изм.			
Г. Садов	№ 5	1987	1	И	35,0	1/1
И группа	Масленков	205-017	5/81	Лист Листов 1		
Суд				Институт		
				Москов НИИпроект		

Типовой проект 905-1-24.87 ЛАБОРАТОРИЯ

ГРП 3.02.01.00



Прилож 4 ЛОС 40 ГОСТ 21930-76

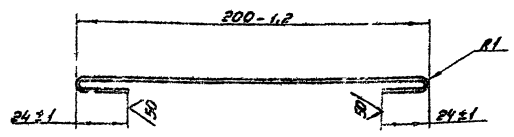
Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГРП 3.02.01.01	Детали		
1		Планка	1	
2	ГРП 3.02.01.02	Сетка Ф220-42		
		Сетка 05-0,25Л		
		ГОСТ 3626-82	1	0,04кг

ГРП 3.02.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Масштаб
1	1	0028	1:2			
Фильтр					Лист 1 из 1	Масштаб 1:2
Исполнитель: [Signature]					Институт	Масштаб 1:2
Исполнитель: [Signature]					Масштаб 1:2	Масштаб 1:2

Полипропилен: завод «Ланит» Формат А4

ГРП 3.02.01.01



Типовой проект 905-1-24.87 ЛАБОРАТОРИЯ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Масштаб
1	1	0027	1:2			
Планка					Лист 1 из 1	Масштаб 1:2
Исполнитель: [Signature]					Институт	Масштаб 1:2
Исполнитель: [Signature]					Масштаб 1:2	Масштаб 1:2

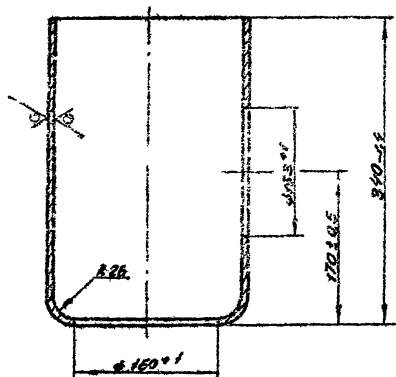
Рента ПН-05-Р5 ГОСТ 3560-73 Формат А4

25519-02 59 Полипропилен: завод «Ланит» Формат А4

Исполнитель: Копылов 905-124.87 Архив: 2

ГРН 3.02.02

125/16



И.И. Копылов	Н.С. Копылов	Л.С. Копылов	М.С. Копылов
Провер. Копылов	Уч. Копылов	Уч. Копылов	Уч. Копылов
Т.Копылов			

ГРН 3.02.02

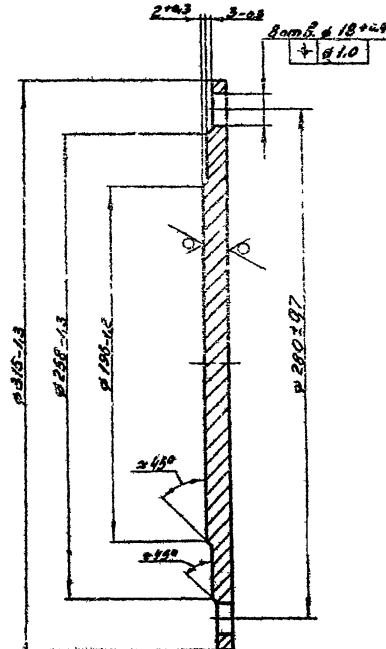
Мат.	Масштаб	Условный
Н	7:6	1:4

Исполнитель: Копылов
 Москва, ИИИ, проект
 Формат А4

60

ГРН 3.02.03

125/16



И.И. Копылов	Н.С. Копылов	Л.С. Копылов	М.С. Копылов
Провер. Копылов	Уч. Копылов	Уч. Копылов	Уч. Копылов
Т.Копылов			

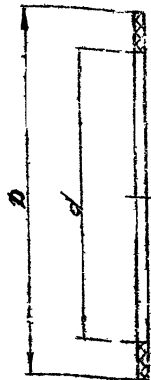
ГРН 3.02.03

Мат.	Масштаб	Условный
Н	6:0	1:2

Исполнитель: Копылов
 Москва, ИИИ, проект
 Формат А4

Типовой проект 905-124.87 Любимец

40 20 6 011



Наименование	D, мм	d, мм	Масса, кг
ГРПЗ.02.04	202-12	161-11	0,033
-01	212-12		0,044
-02	250-13	222-12	0,036

Размеры обеспечить инструмент.м.

ГРПЗ.02.04

Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Сидоров	Дата 01.87	Прокладка	Лист 1 из 1	Масса 0,033
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Сидоров	Дата 01.87			
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Сидоров	Дата 01.87	Паронит ГМБС	Инструмент	Масса 0,033
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Сидоров	Дата 01.87	ГОСТ 451-80		

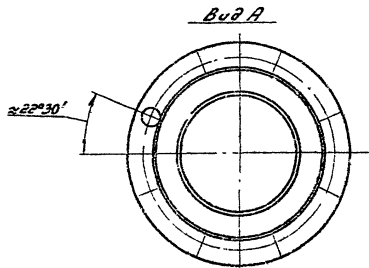
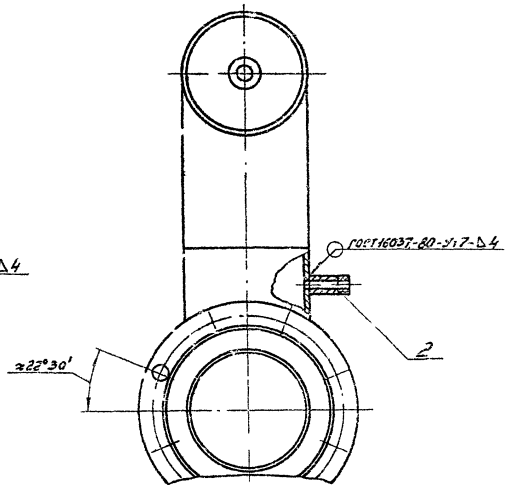
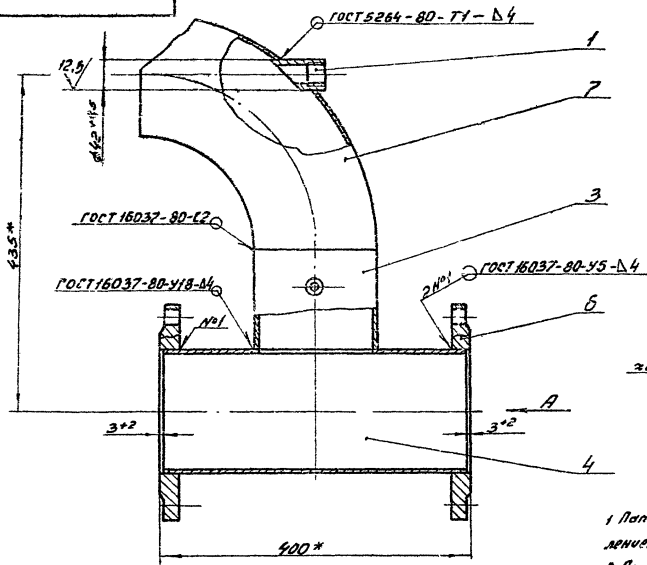
ГРПЗ.03.00

Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Сидоров	Дата 01.87	Патрубок	Лист 1 из 1	Масса 0,036
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Сидоров	Дата 01.87			
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Сидоров	Дата 01.87	Экструдированный	Инструмент	Масса 0,036
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Сидоров	Дата 01.87	ГОСТ 17375-83		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
13	ГРПЗ.03.00СБ	Головочный фартук		
		Вспомог.		
14	1 ГРПЗ.03.01	Бобышко	1	
15	2 ГРПЗ.03.02	Штуцер	1	
16	3 ГРПЗ.03.03	Трубы	1	
17	4 ГРПЗ.01.02-01	Труба	1	
		Свидетельство		
6		Фланец 1-150-10 см 25		
		ГОСТ 120 20-82	2	
7		Отвод 90° 150 и 4,5		
		ГОСТ 17375-83	1	

Туповой проект 905-164, 87 Формат 2

ГРП 3.03.00СБ

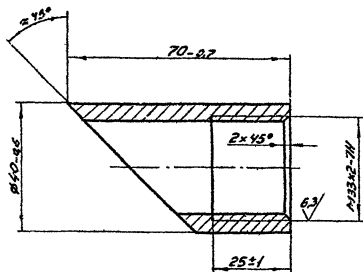


- 1 Патрубок подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²).
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

				ГРП 3.03.00СБ			
№ листа № докум. Подп. Дата Разраб. Кудряков К.М. 01.87 Проектировщик М.С. 01.87 Т.Золот.				Патрубок Сборочный чертеж		Лист	Масштаб
						4	27,5
№ корпуса/масса/длина 3/0,6.						Лист	Вместо /
						Институт	
						МособлНИИпроект	

ГРП 3. 03. 01

125/ (N)

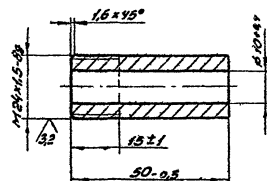


Исполнитель	№ докум.	Водн	Дата
Составитель	Курсовое	Курс	01.87
Проверен	Исполнитель	№ 2	01.87
Контр.			
Исполнитель	Исполнитель	№ 2	01.87

ГРП 3. 03. 01			
Имен. Масс. Материал	М	0,24	1:1
	Имен. Материал	Угнетимум	
Материал: Сталь 20-4-6 ГОСТ 1050-74			
Масштаб: НУПроект			
Копирован: Забышка			
Формат А4			

ГРП 3. 03. 02

125/ (N)



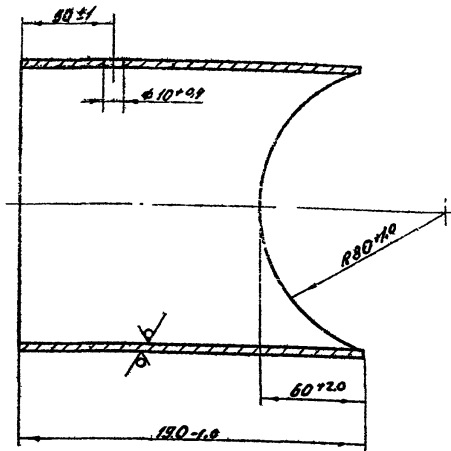
Исполнитель	№ докум.	Пр.Вн.	Дата
Составитель	Курсовое	Курс	01.87
Проверен	Исполнитель	№ 2	01.87
Контр.			
Исполнитель	Исполнитель	№ 2	01.87

ГРП 3. 03. 02			
Имен. Масс. Материал	М	0,15	1:1
	Имен. Материал	Угнетимум	
Материал: Сталь 20-4-6 ГОСТ 1050-74			
Масштаб: НУПроект			
Копирован: Забышка			
Формат А4			

Туповерш. торец 905-124.87 Алюмин. 2.

ГРПЗ. 03. 03

24 (1)



Шт. Металл. Плат. и детали (вместе с Шт. Металл. Плат. и детали)

Вид	Мат.	№	Возм.	Масса	Метр.
Плат.	Кудряков	1105	01.87		
Плат.	Васильев	1105	01.87		
Т.контр.					
М.контр.	Васильев	1105	01.87		
Шт.					

ГРПЗ. 03. 03			
Вид	Мат.	Масса	Метр.
Труба	4	2,4	1:2
Лист Листов 1			
Институт			
Москва НИИПрект			
Копирован: Завершено			
Формат А4			

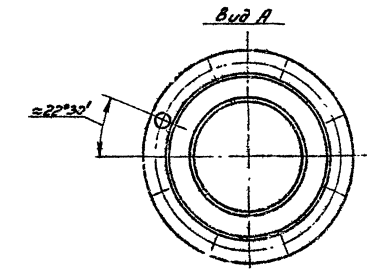
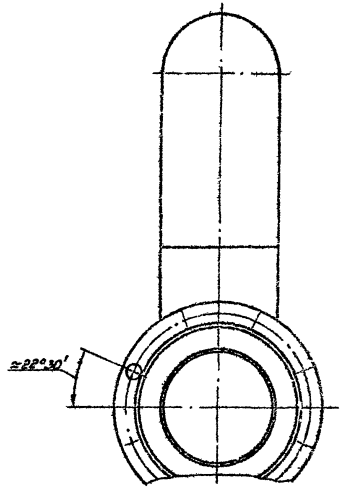
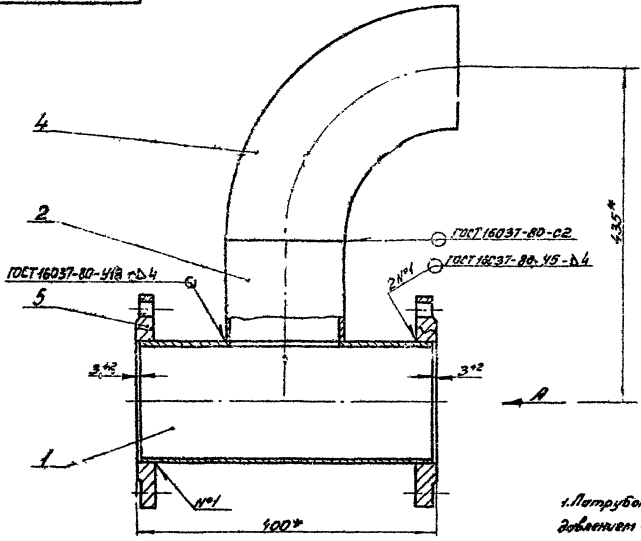
Шт. Металл. Плат. и детали (вместе с Шт. Металл. Плат. и детали)

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
23	ГРПЗ. 04. 00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
24	1 ГРПЗ. 01. 02-01	Труба	1	
24	2 ГРПЗ. 01. 04	Труба	1	
		Стандартные изделия		
4		Отвод 90° 150x4,5		
		ГОСТ 17375-83	1	
5		Фланец 1-150-10см 23		
		ГОСТ 12820-80	2	

ГРПЗ. 04. 00			
Вид	Мат.	Масса	Метр.
Патрубок	4		
Лист Листов 1			
Институт			
Москва НИИПрект			
Копирован: 25529-02. 64 Формат А4			

Трубоги: парент 905-12487 Проект 2

ГПН 3.04.00С5



1. Трубоки подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,15 МПа (1,5 атм/кг) и плотность добавляет 0,3 МПа (3 атм/кг).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность не менее 1 мин. на каждом испытании. При этом давление добавления не должно быть.
3. * Размеры для справок.

				ГПН 3.04.00С5		
Изм.	Лист	Масштаб		Трубоки (Сборочный чертеж)	Изм.	Лист
№	№	1:2			№	№
Исполнитель: [подпись]				Исполнитель: [подпись]		
Проверил: [подпись]				Проверил: [подпись]		
Утвердил: [подпись]				Утвердил: [подпись]		
2529-02 65				Копирован: [подпись]		

Изм. №, дата, подпись и печать исполнителя, дата и подпись проверяющего

Типовой проект 901-191-87 Объем 2

Условный номер	Лист	Объяснение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		ГРП 3.05.00СБ	Горючий материал		
<u>Листы</u>					
А4	1	ГРП 3.05.01	Уголок	2	
А4	2	ГРП 3.05.02	Уголок	2	
А4	3	-01	Уголок	2	
А4	4	ГРП 3.05.03	Уголок	2	
А4	5	-01	Уголок	2	
А4	6	-02	Уголок	2	
А4	7	ГРП 3.05.04	Уголок		
			Уголок 75x75x6 ГОСТ 8803-72 Ст 3-Т ГОСТ 535-79		
			L=450-г	2	2,6кг
А4	8	ГРП 3.05.05	Лист		
			Лист 6-ИИ-6.01 ГОСТ 10203-79 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			□ 120-1	4	0,68кг

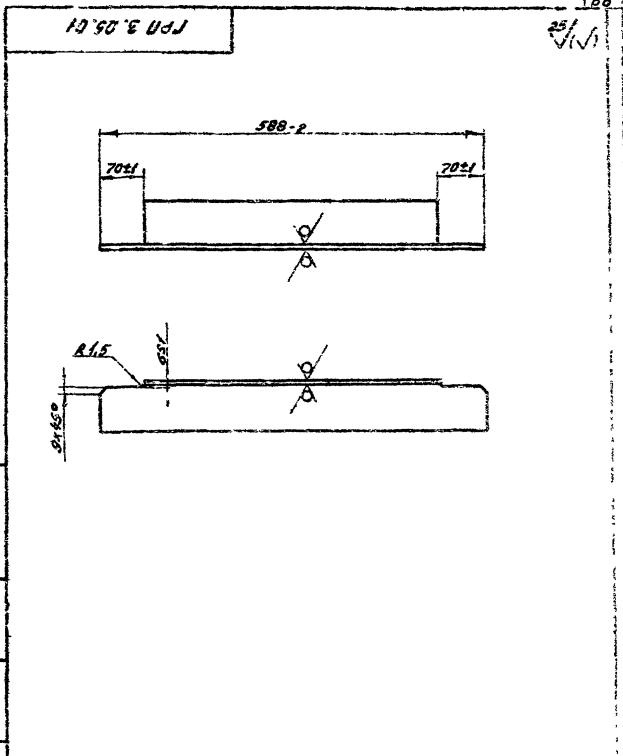
М.П. Проект, Подпись, Дата, М.П. Проект, Подпись, Дата, М.П. Проект, Подпись, Дата, М.П. Проект, Подпись, Дата

ГРП 3.05.07		Лист 1	
РДМБ		Универсум	
Ком. подв. здания		Форм. д. А4	

13'50" E Ucl

23/11

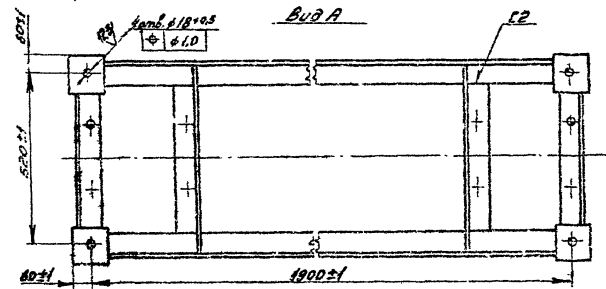
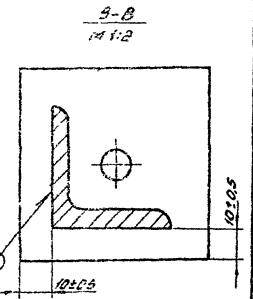
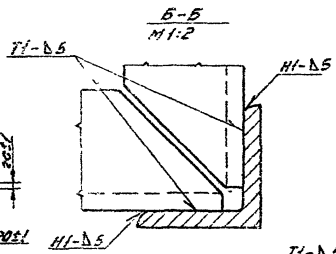
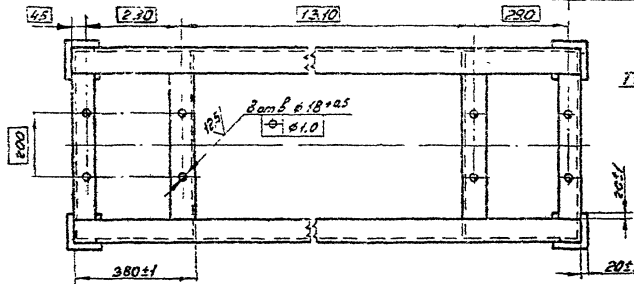
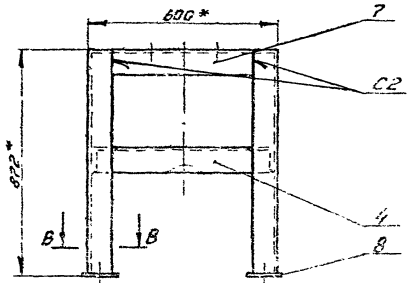
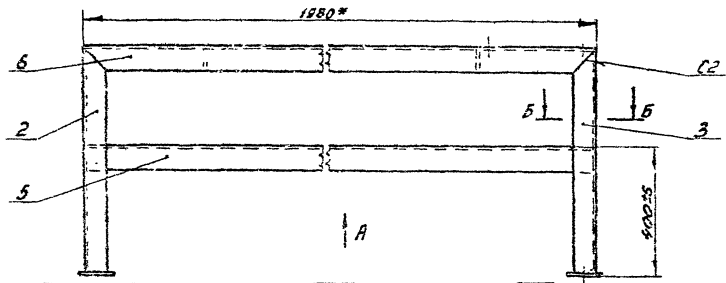
М.П. Проект, Подпись, Дата, М.П. Проект, Подпись, Дата, М.П. Проект, Подпись, Дата, М.П. Проект, Подпись, Дата



				ГРП 3.05.01		
Длина	Ширина	Толщина	Угол	Длина	Ширина	Угол
75	75	6	45°	390	15	45°
Уголок				Универсум		
Уголок 75x75x6-ГОСТ 8803-72 Ст 3-Т ГОСТ 535-79				Материал: Универсум		
Кол-во: 25529-02 66				Формат А4		

Туповоз, проект 505-19487, 1-й лист 2

ГРП 3.05.00СБ



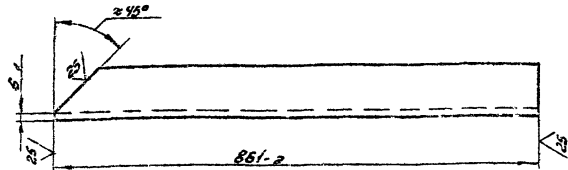
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок

				ГРП 3.05.00СБ	
№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Рисов	Кудряв	Иль	6.88	1	82,40
Листов	Сосисов	Тар	01.88	Лист	Листов
И.г.г.г.	Сосисов	Иль	01.88	Универсум	
И.г.г.г.	Сосисов	Иль	01.88	Масштаб	1:10
И.г.г.г.	Сосисов	Иль	01.88	Масштаб	1:10
				Формат А3	

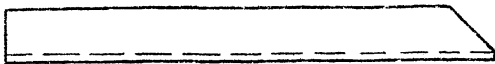
Типовой проект 905-124.87 Альбом 2

ГПН 3.05.02

ГПН 3.05.02



ГПН 3.05.02-01 - зеркальное отражение
Отдельное - см. ГПН 3.05.02



(✓) (✓)

Имя	Иванов	№ докум.	Иванов	Дата	1982
Фамилия	Иванов	Код докум.	Иванов	Масштаб	1:5
Имя	Иванов	№ докум.	Иванов	Дата	1982
Фамилия	Иванов	Код докум.	Иванов	Масштаб	1:5
Имя	Иванов	№ докум.	Иванов	Дата	1982
Фамилия	Иванов	Код докум.	Иванов	Масштаб	1:5

ГПН 3.05.02

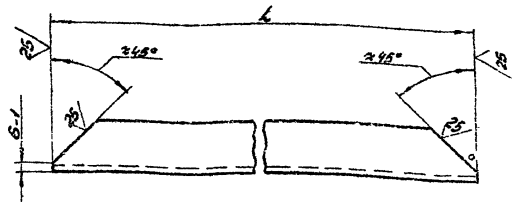
УГОЛОК

Имя	Иванов	№ докум.	Иванов	Дата	1982
Фамилия	Иванов	Код докум.	Иванов	Масштаб	1:5

Уголок 75x75x5-5 ГОСТ 8509-72
Ст 3-Г - ГОСТ 535-79
Москва НИИПроект
Копиролон: 25529-02

ГПН 3.05.03

(✓) (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ГПН 3.05.03	572-2	3,10
-01	1982-4	11,30
-02	1968-4	11,40

Имя	Иванов	№ докум.	Иванов	Дата	1982
Фамилия	Иванов	Код докум.	Иванов	Масштаб	1:5
Имя	Иванов	№ докум.	Иванов	Дата	1982
Фамилия	Иванов	Код докум.	Иванов	Масштаб	1:5

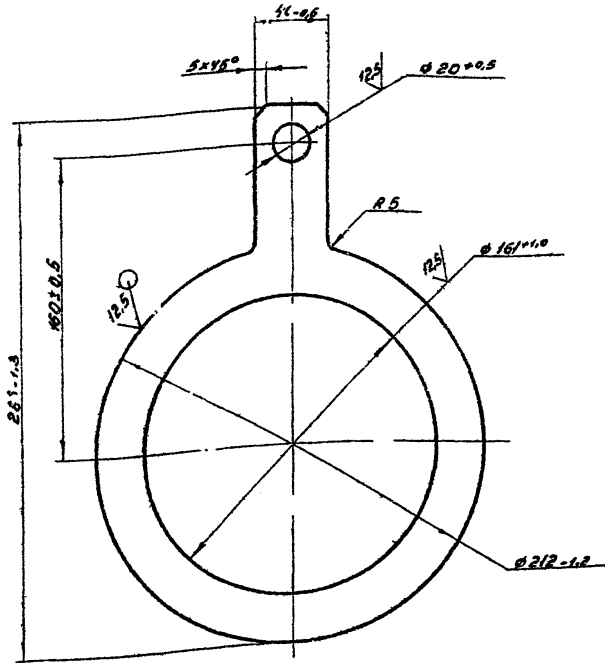
ГПН 3.05.03

УГОЛОК

Уголок 75x75x5-5 ГОСТ 8509-72
Ст 3-Г - ГОСТ 535-79
Москва НИИПроект
Копиролон: 25529-02

ГРП 3.06

(V)



ГРП 3.06

Кольцо

Дет. масса Материал

И 0.65 1:2

Лист 1 Листов 1

Унеститум

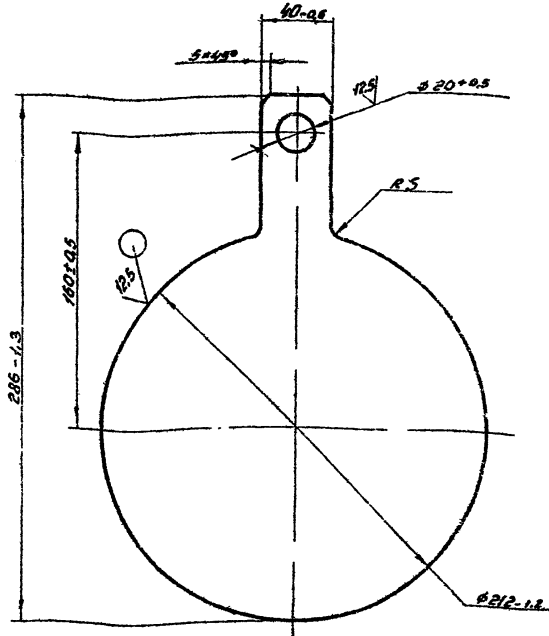
Лист Е.ПН-5 ГОСТ 19903-74
в 3 листах ГОСТ 14637-79

Москов. НИИпроект

Формат А4

ГРП 3.07

(V)



ГРП 3.07

Золушка

Дет. масса Материал

И 1.50 1:2

Лист 1 Листов 1

Унеститум

Лист Е.ПН-5 ГОСТ 19903-74
в 3 листах ГОСТ 14637-79

Москов. НИИпроект

Формат А4

Лист №16 в сборе Ваян и 19 лист 192487. Маш. ч. 80мм

Типовой проект 505-144.87 Алюминий

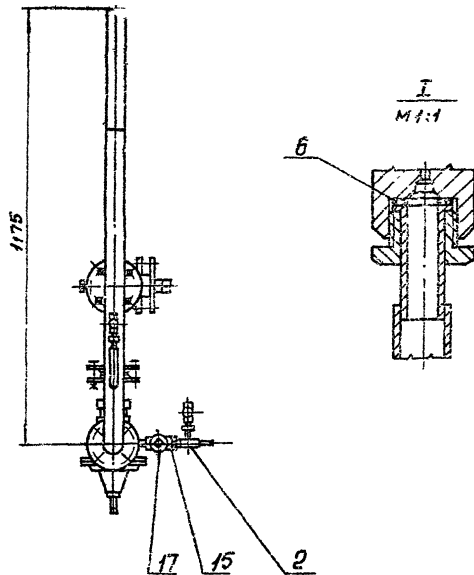
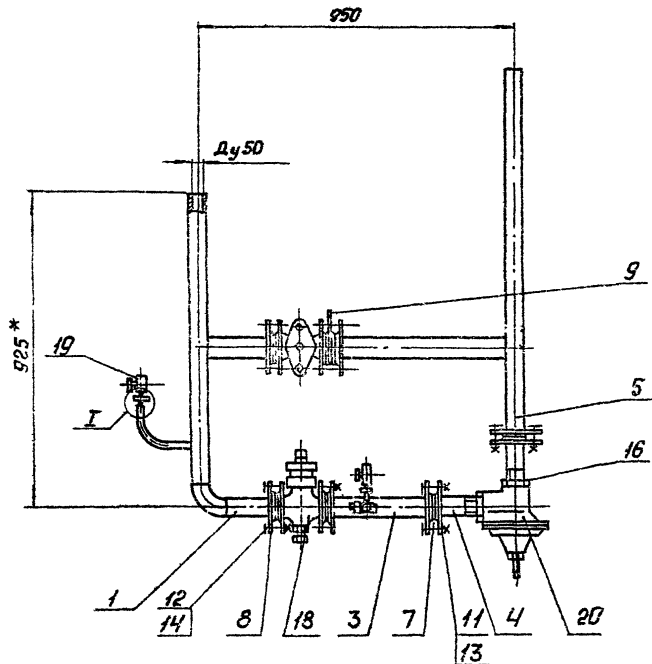
Код	Возраст	Мат.	Объёмные	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
А3			ГРП 4.00СБ	Сварочный чертеж		
А4			ГРП 0.00	Технические требования		
				Сварочные соединения		
А4	1		ГРП 4.01.00	Патрубок	1	
А4	2		ГРП 4.02.00	Тройник	1	
А4	3		ГРП 4.03.00	Котушка	1	
А4	4		ГРП 4.04.00	Патрубок	2	
А4	5		ГРП 4.05.00	Патрубок	1	
				Автомат		
А4	6		ГРП 4.06	Прокладка	2	
			- 01	Прокладка	2	
А4	8		- 02	Прокладка	5	
А4	9		ГРП 4.07	Заглушка	1	
				Стандартные изделия		
				Борты ГОСТ 7795-70		
	11			M 12x50.58.096	8	
	12			M 16x60.58.096	16	
	13			Гайки M12.5.096 ГОСТ 6170-70	8	
	14			Гайки M16.5.096 ГОСТ 6170-70	16	
	15			Котельники ГОСТ 1965-75		
	16			15-4	2	
	17			50-4	2	
				Крон стальной проходной сальниковый муфтабый №1 МПБ 9415		
				ГОСТ Р 704-17	1	И1668ж
ГРП 4.00						
Изм. Исполн. № докум. Подп. Дата				Блок прокладочного клапана		
Разработ. В.И.Иванов 14.01.88				Исполнителю		
Провер. И.С.Иванов 15.01.88				Мастер И.И.Иванов		
Н.И.Иванов 16.01.88				Директор И.И.Иванов		
И.И.Иванов				Согласовано		
				Давлет А4		

Изм. Исполн. № докум. Подп. Дата

Изм. Исполн. № докум. Подп. Дата

Код	Возраст	Мат.	Объёмные	Наименование	Ед. изм.	Примечание
			18	Крон стальной проходной сальниковый муфтабый №1 МПБ 9415	2	И1678ж
				Прочие изделия		
			19	Крон стальной проходной сальниковый муфтабый №1 МПБ 9415	2	И1678ж
				Прочие изделия		
				Котельники		
А4			ГРП 4.08	Кальсо	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ГРП 4.00		
				Прочие изделия		
			20	Клапан ПСК-30К/0.05		
				ТУ 204 РСФСР-805-76	1	
				ГРП 4.00-01		
				Прочие изделия		
			20	Клапан ПСК-50К/0.5		
				ТУ 204 РСФСР-805-76	1	
				ГРП 4.00-02		
				Прочие изделия		
			20	Клапан ПСК-50К/1.25		
				ТУ 204 РСФСР-805-76	1	
ГРП 4.00						
Изм. Исполн. № докум. Подп. Дата				Копирован: 25529-02-70 Формат: А4		
				Изд. 2		

ГРП 4 00



Размеры для справок.

Обозначение	Пределы настройки предо- чительного клапана ПСК-50 кПа. (кгс/см ²)
ГРП 4.00	2 - 5 (0,02 - 0,05)
-01	20 - 50 (0,2 - 0,5)
-02	50 - 125 (0,5 - 1,25)

				ГРП 4 00,05		
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Блок предохранительного клапана	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполнит.	Исп.	03.87		И	54,5
Проб.	Исполнит.	Исп.	03.87	Сборочный чертеж		
Т. конт.				Лист		Листов 1
И. конт.	Исполнит.	Исп.	03.87	Институт МосгазНИИпроект		
Утв.						

Ансамбль 2
Тупиковый проект 903-4-87

№	СБОРНОЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.
<u>Документация</u>				
13	ГРП 4.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>Металл</u>				
14	1 ГРП 4.01.01	Штыкер	1	
14	2 ГРП 4.01.02-01	Купель	1	
14	3 ГРП 4.01.03	Труба	1	
14	4 ГРП 4.01.04	Отвод	1	
14	5 ГРП 4.01.05	Труба L=122-10		
		Труба 57х2 ГОСТ 10704-76		
		8-10 ГОСТ 10705-80	1	
14	6 ГРП 4.01.06	Труба	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
8		Фланец 1-50-10мм		
		ГОСТ 12820-80	2	
9		Отв. Ø2 90° 57х3		
		ГОСТ 17375-83	1	

Исполн. Инженер А.С. Козлов

ГРП 4.01.00

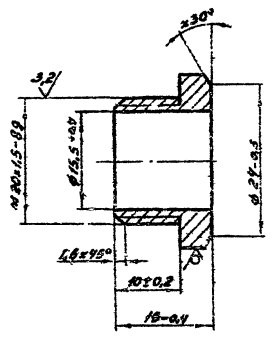
Патрубок

Институт
МосгэзНИИпроект

Формат А4

10 10' 4 Удд

12.51
V.V.



Исполн. Инженер А.С. Козлов

ГРП 4.01.01

Исполн. Инженер	Маслов	Маслов
№	0,43	2:1
Исполн.	Маслов	1

Штыкер

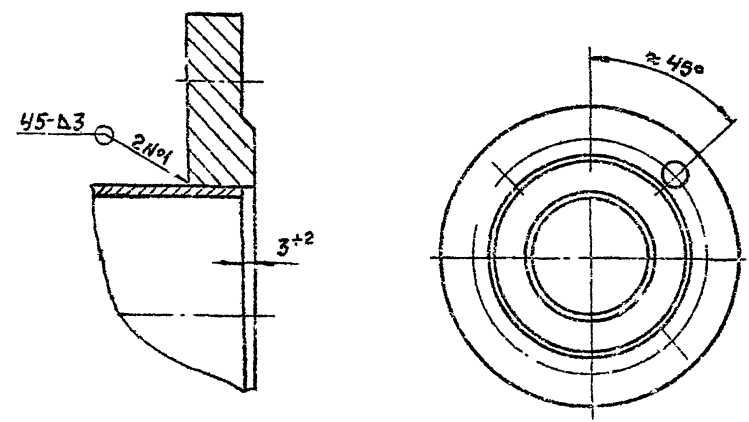
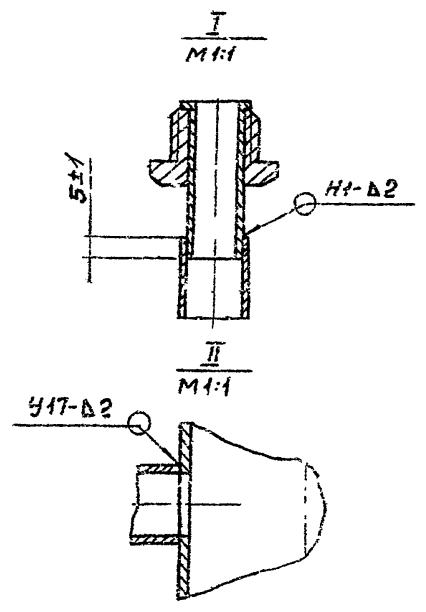
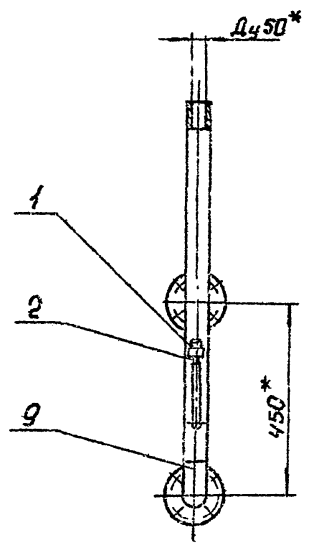
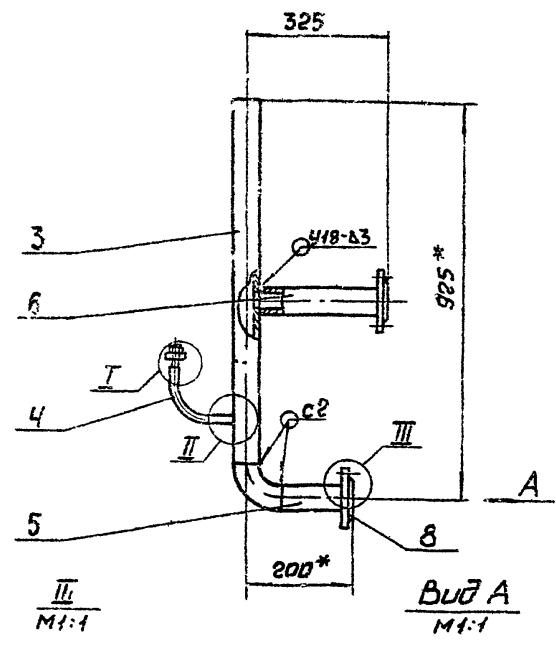
Институт
МосгэзНИИпроект

Формат А4

Календарь: 25529-02 72 Формат А4

ГОСТ 10 10 10 10

Типовой проект 01-1-14-87
 2

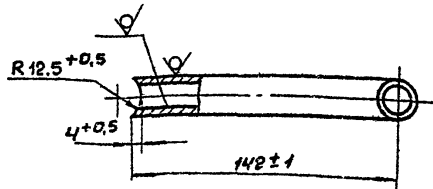
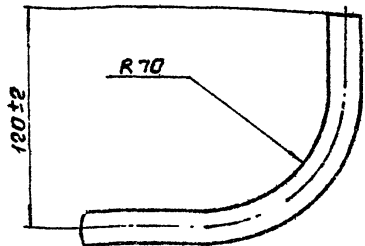


1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 4.* Размеры для справок.

				ГРП 4.01.00 СБ		
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Патрубок	Лист	Листов
Разраб.	Кудряшов	Куд	01.87		И	19,4
Проб.	Ижикевич	Иж	03.87	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Утв.	Ижикевич	Иж	03.87		Институт МагазинПроект	

ГРП 4. 01. 04

12,5/ (✓)



ГРП 4. 01. 04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудряшов	Лист	Л. 87	
Проб.	Масленев	Лист	Л. 87	
Т. конт.				

Отвод

Лист	Масса	Масштаб
И	С.1	1:2

Труба 18×1.2 ГОСТ 10704-76
В-20 ГОСТ 10705-80

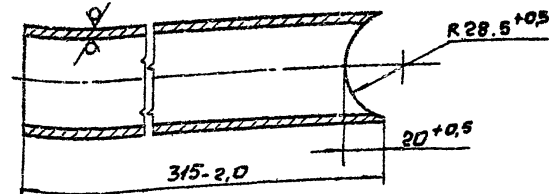
Институт
МосгазНИИпроект

Копирекал: СЗ

Формат А4

ГРП 4. 01. 06

12,5/ (✓)



ГРП 4. 01. 06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудряшов	Лист	Л. 87	
Проб.	Масленев	Лист	Л. 87	
Т. конт.				

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2

Труба 57×2.0 ГОСТ 10704-76
В-10 ГОСТ 10705-80

Институт
МосгазНИИпроект

Копирекал: СЗ

Формат А4

Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2

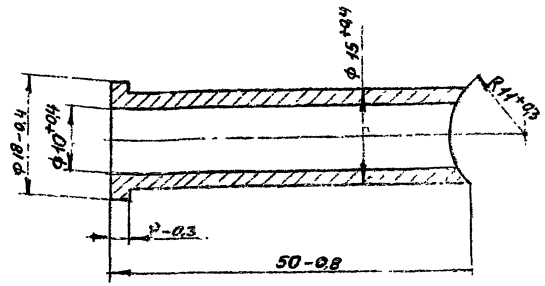
Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	ГРП 4.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
А1	ГРП 4.02.01	Ниппель	1	
А2	ГРП 4.02.02	Труба	1	
А3	ГРП 4.02.03	Ниппель	1	
А4	ГРП 4.04.01	Штуцер	1	

Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2	ГРП 4.02.00	Тройник	Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2
Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2	Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2	Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2	Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2

120 ч ЦД

125

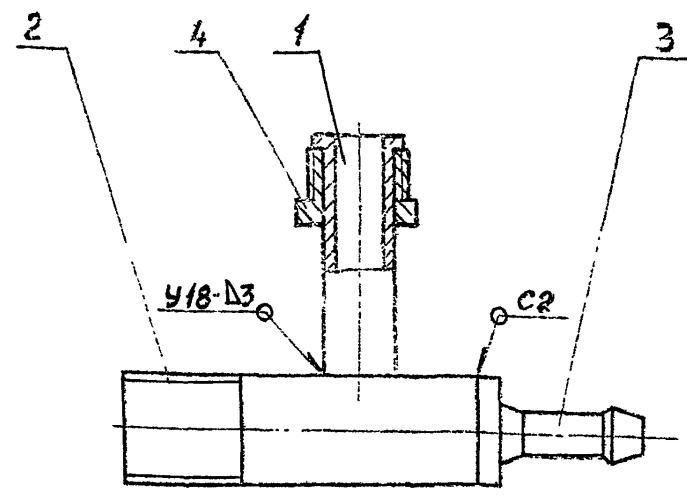


Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2

ГРП 4.02.01		Лит. Масса Масс.
Ниппель	0,03	2-1
Сталь 20-4-8	Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2	
ГОСТ 1050-74	Исполнитель: листы 005 10487 Альбом 2	
25529-02	76 формат А4	

Типовой проект 15-1-24.87

ГРП 4.02.02



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- а. Размер для справок.

ГРП 4.02.00СБ

Трубка

Сборочный чертеж

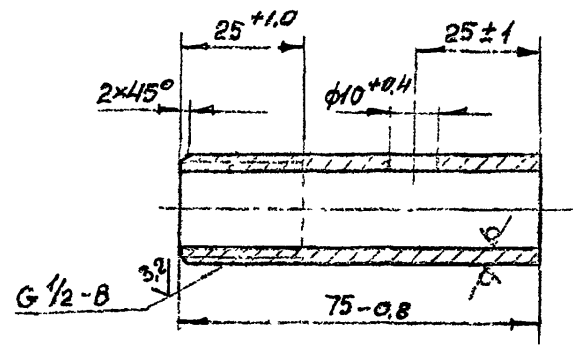
Конт.	И	0,24	1:1
Лист	Листов		
Институт			
Московский проект			

Копировал: СФ

Формат А4

ГРП 4.02.02

10.5 ✓



ГРП 4.02.02

Труба

Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75

Конт.	И	0,24	1:1
Лист	Листов		
Институт			
Московский проект			

Лист	Листов	1	1
Институт			
Московский проект			

25529-02

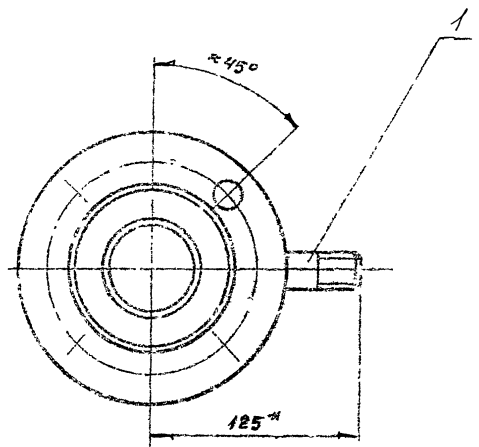
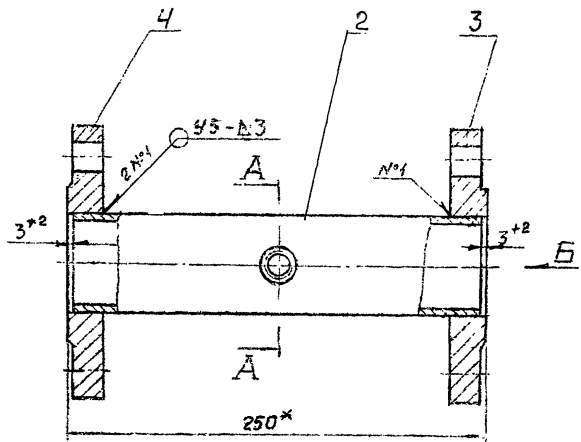
77

Копировал: СФ

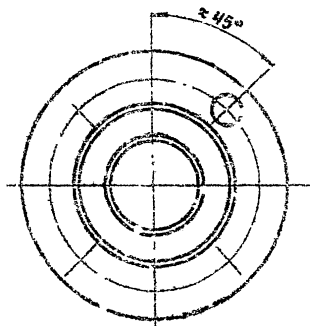
Формат А4

Типовой проект 905-1-24.87 Архивом 2

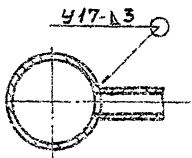
ГРП 4.03.00СБ



Вид Б



А-А
M 1:2



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 945 МПа (4.5 кгс/см^2) и плотность давлением 0.3 МПа (3 кгс/см^2).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 18037-80.
- 4.* Размеры для справок.

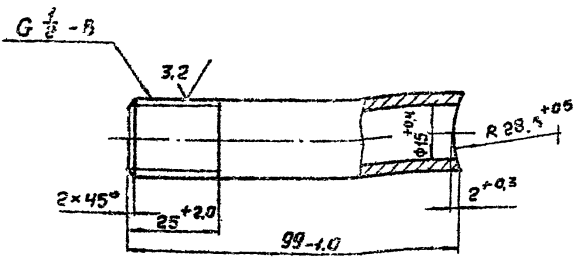
ГРП 4.03.00СБ

		Катушка		И.С.И. Масса Маш.	
Экз. лист	№ докум.	Лист	Всего	№	1:2
Раздел	Кодовый	Изм.	2/18		
Проб.	Назначение	№	2/18		
Г.Колп.				Сборочный чертеж.	
И.Колп.	Исполнение	№	2/242	Лист	Листов 1
Вит.				Институт	
				МосгазНИИпроект	

Технологический проект 305-1-84.87 ИЛОНДМ 2

10 30 4 ПДЛ

125 ✓



ГРП 4. 03. 01

Штуцер

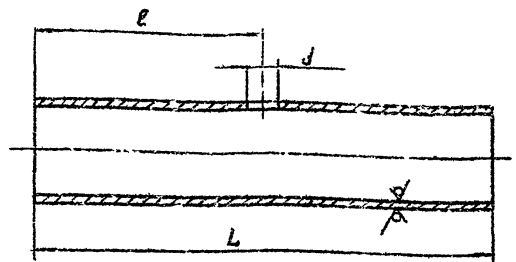
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74

Институт
Масштабный проект
Формат А4

Копировал: СД

20 30 4 ПДЛ

125 ✓



Обозначение	L, мм	δ, мм	d, мм	Масса, кг
ГРП 4. 03. 02	346±1.0	123±1	15±0.4	0.68
-01	1022±2.0	297±1	53±0.8	2.77

ГРП 4. 03. 02

Труба

Сталь 57±2.0 ГОСТ 10704-76
в Ю ГОСТ 10705-80

Институт
Масштабный проект
Формат А4

25529-02 8П Формат А4

Типовой проект 905-404.87

Р.И. 50.4.2

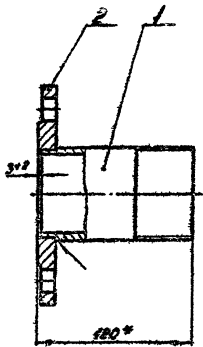
№	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	ГРП 4.04.00СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Листов</u>		
И	1 ГРП 4.04.01	Трубок	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Фланцы 1-50-1см25 ГОСТ 128.80-80	1	

Шифр проекта 905-404.87

Проект: 905-404.87 Разраб.: С.В.Иванов Проверка: И.И.Иванов		ГРП 4.04.00		
Исполнитель: И.И.Иванов Проверка: И.И.Иванов		Трубок		
Исполнитель: И.И.Иванов Проверка: И.И.Иванов		Лист: 1 Всего листов: 1	Дата: 22.88	Инст-т: ИИИ Москва ИИИ/проект

Корректор: Зайченко

905 40 4 01С



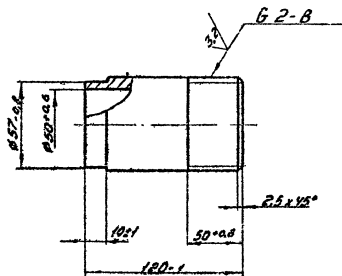
1. Трубок испытать на прочность заданной величиной $0,125 \text{ МПа}$ ($1,25 \text{ кгс/см}^2$) и жесткость заданной величиной $0,1 \text{ МПа}$ (1 кгс/см^2).
2. Продолжительность испытания на прочность и жесткость определяется временем, необходимым для выполнения неостывшей сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварной шов по ГОСТ 16037-ЕО-55-2.4.
4. * Размеры для справок.

		ГРП 4.04.00СБ	
Исполнитель:	И.И.Иванов	Лист:	1.6
Проверка:	И.И.Иванов	Всего листов:	1.2
Инст-т:	ИИИ	Москва:	ИИИ/проект
Дата:	22.88	Инст-т:	ИИИ

23529-02 81

ГРП 4.04.01

12.5/1



ГРП 4.04.01

Труба

Лист 055

Масштаб 1:2

Лист 055

Листов 1

Сталь 20-4-8 ГОСТ 1050-74

Институт

МосгосНИИпроект

Копирован: Заверено

Формат АУ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
1	ГРП 4.05.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ГРП 4.01.06	Труба	1	
2	ГРП 4.03.02-01	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Фланец 1-50-10ст25		
		ГОСТ 12820-80	1	
4		Фланец 1-50-10ст25		
		ГОСТ 12820-80	1	

ГРП 4.05.00

Потрубох

Лист 055

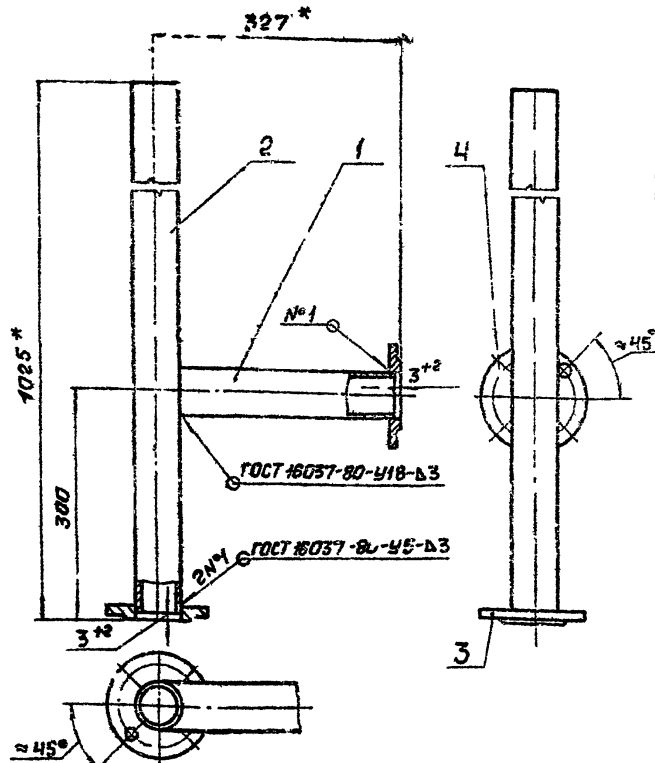
Листов 1

Институт

МосгосНИИпроект

Копирован: 25529-02 82 Формат АУ

ГРП 4.05.00.СБ



* Размеры для справок.

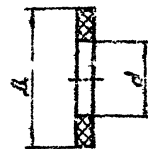
ГРП 4.05.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Кудряшов		22.87
	Пров	Маслов		22.87
	Т. экзнт.			
	И. экзнт.	Маслов		22.87
	Утв.			

Патрубок			Лист	Масса	Масш.
Сборочный чертёж			4	6.7	1:5
			лист	листов 1	
И. экзнт. утв. Маслов И.И. проект					

копировал: СМ формат А4

ГРП 4.06



Обозначение	Д, мм	d, мм	Масса, кг
ГРП 4.06	18	10	0,001
-01	90	59	0,018
-02	102	59	0,02

Размеры обеспечить инструментом.

ГРП 4.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Кудряшов		22.87
	Пров	Маслов		22.87
	Т. экзнт.			
	И. экзнт.	Маслов		22.87
	Утв.			

Прокладка			Лист	Масса	Масш.
			4	см. табл.	-
			лист	листов 1	
И. экзнт. утв. Маслов И.И. проект					

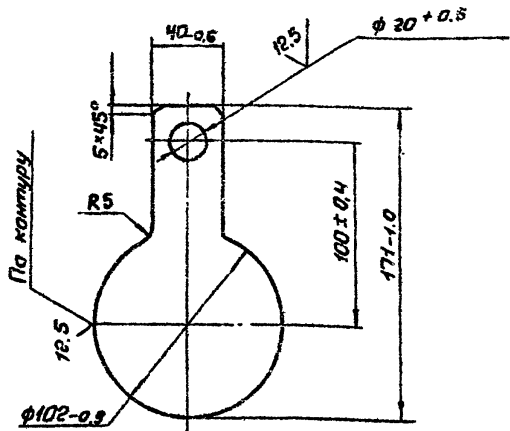
Параметр ПМБ 4.0
ГОСТ 481 - 89

25529-02 83 копировал: СМ формат А4

Типовой проект 903-124.87 Альбом 2

ГРП 4.07

(V/A)



ГРП 4.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зулицыч	Зулицыч	02.78	
Проб.	Носилевич	Носилевич	02.78	
И.конт.	Носилевич	02.78		
Утв.				

Заглушка

Лист	Масса	Масш.
1	0,28	1:2

Лист 1 / Листов 1
Институт
МасгазНИИпроект

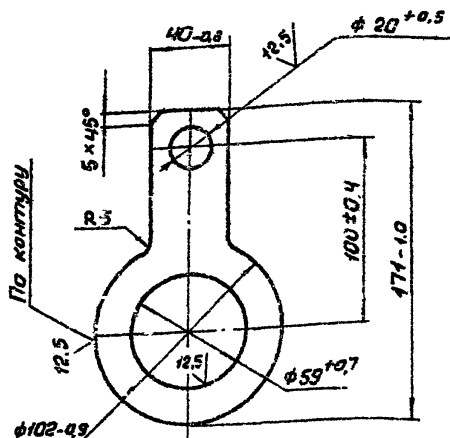
Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74
8СтЗен 4 ГОСТ 14637-79

капировал: СХ формат А4

24

ГРП 4.08

(V/A)



ГРП 4.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зулицыч	Зулицыч	02.78	
Проб.	Носилевич	Носилевич	02.78	
И.конт.	Носилевич	02.78		
Утв.				

Кольцо

Лист	Масса	Масш.
1	0,2	1:2

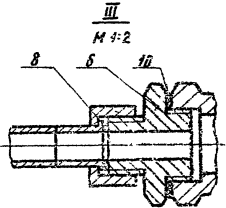
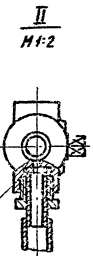
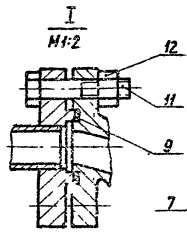
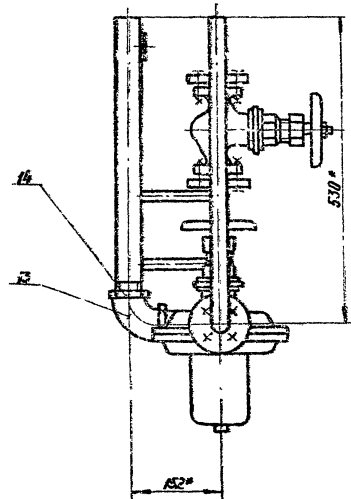
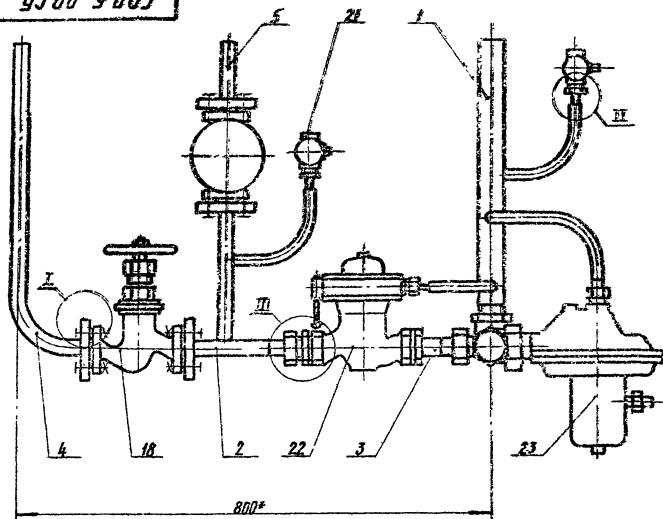
Лист 1 / Листов 1
Институт
МасгазНИИпроект

Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74
8СтЗен 4 ГОСТ 14637-79

25529-02 84 формат А4

ГРП 5.00.СБ

Тургорный редуктор 905-121.87 Альбом 2



* Размеры для справок

				ГРП 5.00.СБ		
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Бланк	Исполн.	Исполн.
Провер.	Кубицкий	1.4	01.87		Н	33.0 1.5
Проект.	Масляев		01.87		Лист	Листов
И.п.инж.	Васильев		01.87		Инет	и тут
И.п.инж.	Васильев		01.87		Масляев Н.И. 1908 г.р.	
И.п.инж.	Васильев		01.87		Исполн. в.к. 25329-02 86 формат А3	

Шкал. Масляев, Масляев и Масляев. Масляев, Масляев, Масляев и Масляев.

Типовой проект 905-124.87 К/И ИМ 2

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>				
A3			Сборочный чертеж	ГРП 5. 01. 00 СБ
<u>Детали</u>				
A4	2		Ниппель	ГРП 5. 01. 01
A4	1		Штуцер	ГРП 5. 01. 02
A4	1		Гайка накидная	ГРП 5. 01. 03
A4	1		Отвод	ГРП 5. 01. 04
A4	1		Отвод	ГРП 5. 01. 05-01
A4	1		Труба	ГРП 5. 01. 06
A4	1		Труба	ГРП 5. 01. 07

ИМ ИМ 2 905-124.87 К/И ИМ 2

ГРП 5. 01. 00

Гребенка

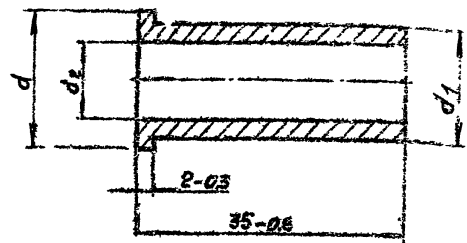
ИЗМ/ИСТ. № ДОКУМ. ИМ ИМ 2 905-124.87 К/И ИМ 2

Разработчик: Кудряшов В. В. / Проверено: Носовичев В. В.

ИМ ИМ 2 905-124.87 К/И ИМ 2

ГРП 5. 01. 01

12.5



Обозначение	d, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	Масса, кг
ГРП 5. 01. 01	18-04	15-04	10 ^{+0,4}	0,03
-01	30-06	25-06	21 ^{+0,15}	0,05

ИМ ИМ 2 905-124.87 К/И ИМ 2

ГРП 5. 01. 01

Ниппель

ИЗМ/ИСТ. № ДОКУМ. ИМ ИМ 2 905-124.87 К/И ИМ 2

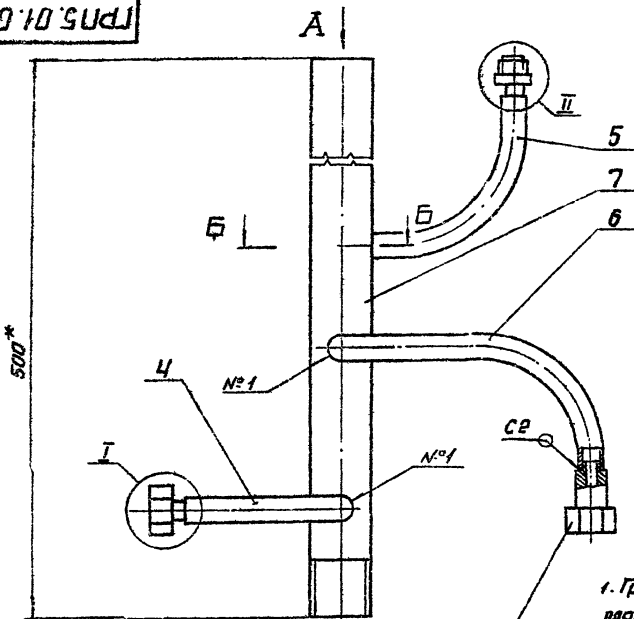
Разработчик: Кудряшов В. В. / Проверено: Носовичев В. В.

ИМ ИМ 2 905-124.87 К/И ИМ 2

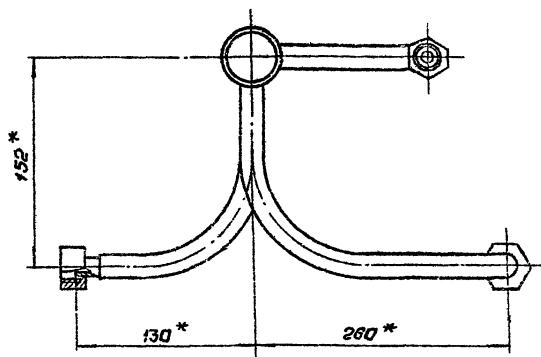
ИМ ИМ 2 905-124.87 К/И ИМ 2

Типовой проект 905-134.87 Раздел 2

ГРП5.01.00.СБ

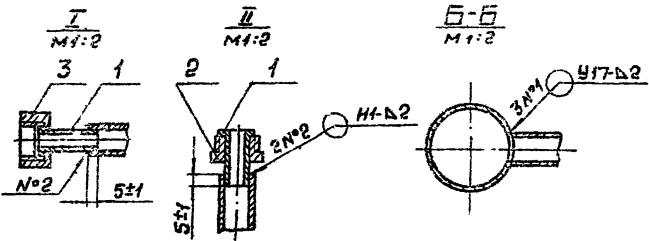


Вид А



Ниппель и накидная шайба регулятора давления РД-32 М
ТУ-204-РСФСР - 997-78 Е (для справки)

1. Гребенку подвергнуть пневматическим испытаниям на прочность и плотность давлением 0,1 МПа (1 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 18027-80.
4. * Размеры для справок.

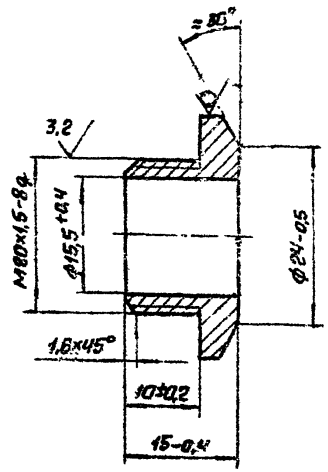


		ГРП5.01.00.СБ	
		Гребенка	
		Сварочный чертеж	
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Кудрявцев	Ив.	02.77
Проб.	Иосифевич	Ив.	02.78
Т. конт.			
И. конт.	Иосифевич	Ив.	02.77
Утв.			
Лист	Масса	Формат	
И	1.40	1:2.5	
		Лист 1 из 1	
		Институт	
		Москва НИИПроект	

Технический проект 803-104-31

ГРП 5.01.02

12.5 ✓

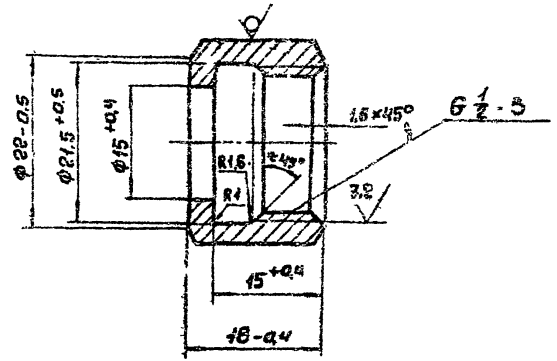


Шаб. № 100001 (исполн. в заводских условиях) для изготовления деталей и сборки

ГРП 5.01.02			
Исполнитель	№ докум.	Проб.	Дата
Разраб.	Куликов	И	02.78
Проб.	Масляев	И	02.78
Т. конт.			
И. конт.	Масляев		
Упр.			
Штуцер		Мат.:	0.05 2:1
21-5 ГОСТ 8560-78		Лист	1 из 1
45-8 ГОСТ 1051-73		Институт МосНИИПроект	

ГРП 5.01.03

12.5 ✓



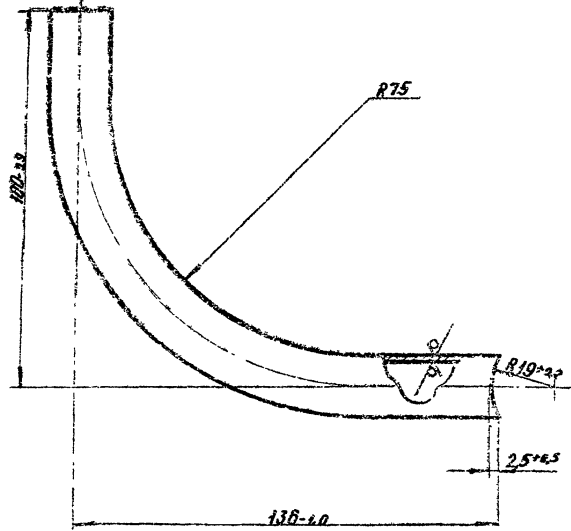
Шаб. № 100001 (исполн. в заводских условиях) для изготовления деталей и сборки

ГРП 5.01.03			
Исполнитель	№ докум.	Проб.	Дата
Разраб.	Куликов	И	02.78
Проб.	Масляев	И	02.78
Т. конт.			
И. конт.	Масляев		
Упр.			
Гайка накидная		Мат.:	0.05 2:1
24-5 ГОСТ 8560-78		Лист	1 из 1
45-8 ГОСТ 1051-73		Институт МосНИИПроект	

Технический рисунок 505-144-87. Аварийный

40 70 8 104

25/104

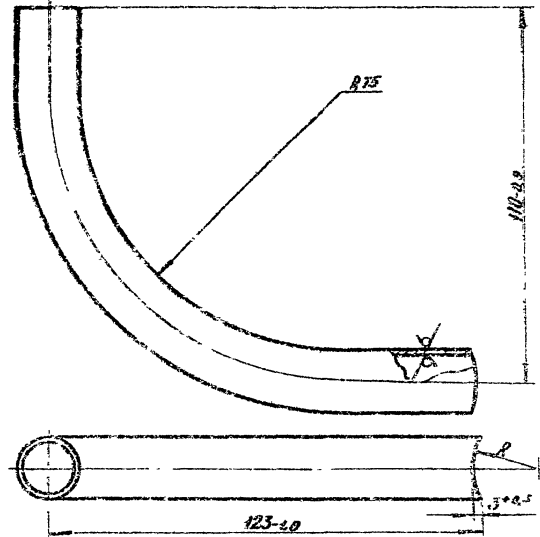


Мат. 10401.1. Изготовлено в цехе №1. Изделие выполнено в цехе №1. Изделие выполнено в цехе №1.

				ГРП5. 01. 04		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Отвод	Лист	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	02.87		И	0,11
				Листа	Контракт	
				Исполнитель		
				Магистральные проекты		
				Формат 74		

50

50 70 5 105



Мат. 10401.1. Изготовлено в цехе №1. Изделие выполнено в цехе №1. Изделие выполнено в цехе №1.

				ГРП5. 01. 05		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Отвод	Лист	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	02.87		И	0,10
				Листа	Контракт	
				Исполнитель		
				Магистральные проекты		
				Формат 74		

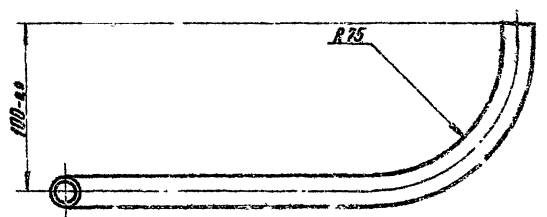
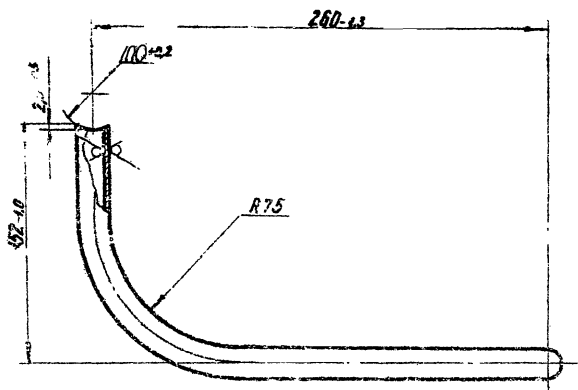
Обозначение	R, мм
ГРП5. 01. 05	25±0.2
--01	19±0.2

Технический проект 905-124.87 К.21

Исполнители: Мухоморов А.А., Козлов И.И., Пилипчук В.В., Мухоморов А.А.

ГРН 5. 01. 06

12,5/100



ГРН 5. 01. 06

Труба

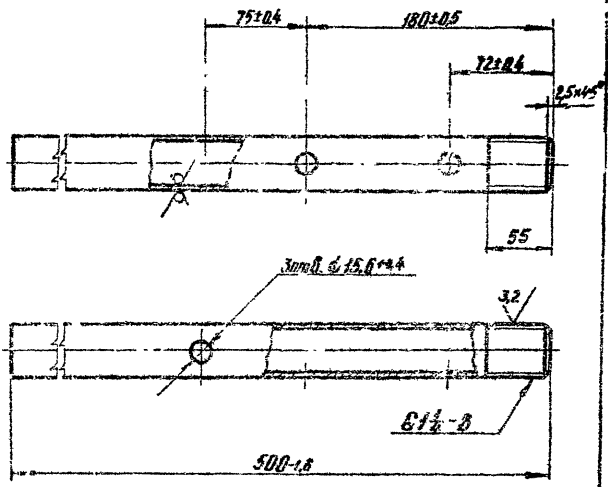
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,20	1:2
Вместо листа		
Исполнитель		
Масштаб: 1:100		
Исполнитель: Мухоморов А.А.		

Труба 10x12 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

Формат А4

ГРН 5. 01. 07

12,5/100



ГРН 5. 01. 07

Труба

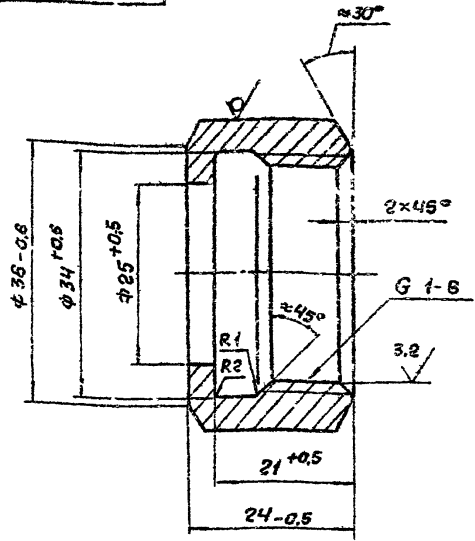
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,89	1:2,5
Вместо листа		
Исполнитель		
Масштаб: 1:100		
Исполнитель: Мухоморов А.А.		

Труба 52x3,2 ГОСТ 5262-75

Исполнитель: Мухоморов А.А. Формат А4

ГРП 5.02.01

12.5 ✓(✓)



Шифр и наименование изделия, дата

ГРП 5.02.01			
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Кудряков	1	02.88
Проверенный	Маслов	2	02.88
Т. конт.			
И. конт.	Косов	2	02.88
Утв.			
Лит. Масса		Масштаб	
Гайка накидная		0.06 2:1	
Лист		Листов 7	
40-5 ГОСТ 2560-78		Институт	
45-8 ГОСТ 1051-73		Маслов И.И. Прое.	
25529-02		92 формат А3	

Обозначения	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>			
ГРП 5.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>			
1 ГРП 5.02.01	Гайка накидная	1	
2 ГРП 5.02.02	Трубка	1	
3 ГРП 5.02.03	Трубка	1	
4 ГРП 5.01.01	Ниппель	1	
5 -01	Ниппель	1	
6 ГРП 5.01.02	Штуцер	1	
7 ГРП 5.01.05	Отвод	1	
<u>Стандартные изделия</u>			
10	Фланец 4-20-25 ст 25		
	ГОСТ 12 6 20 - 80	2	

Шифр и наименование изделия, дата

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Кудряков	1	02.88
Проверенный	Маслов	2	02.88
И. конт.	Косов	2	02.88
Утв.			

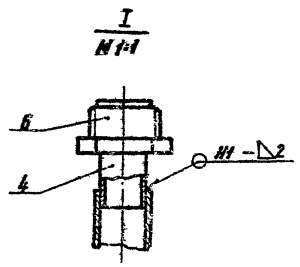
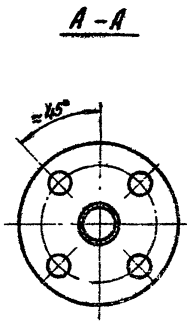
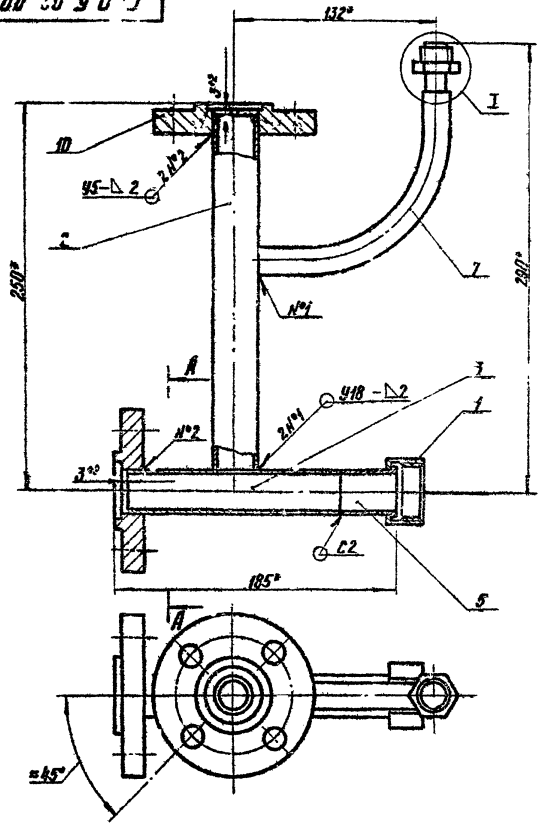
ГРП 5.02.00

Коллектор

Институт
Маслов И.И. проект

Формат: А4

93 00 30 9 0 1 1



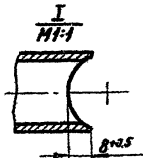
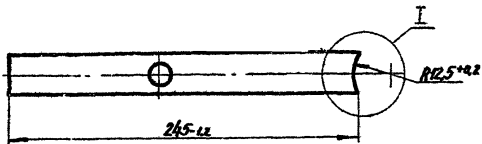
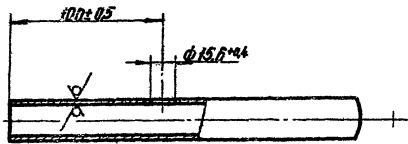
1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра всех сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. Прямая выдержка давлением не допускается.
3. Сборные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Континг.	Упр.	И.П.	1987
С-р. экз.	Исполнител.	Л.С.	С.В.	1987
Г. выдан.				
Исполнит.	Исполнител.	Л.С.	С.В.	1987
И.П.				

ГРП.5.02.00СБ	
Коллектор	Изм. 1 270 1:2
Сборный чертеж	
Иnst. № 101-1	
Адрес: ИИЗПРОЕКТ	

ГРН 5. 02. 02

12,5/20



ГРН 5. 02. 02

Трубка

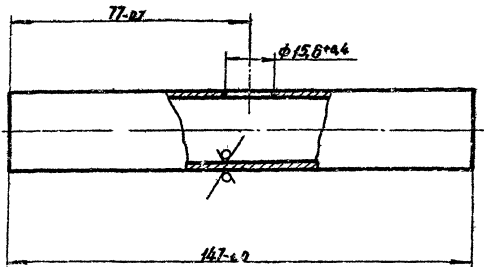
Труба 25x2.0 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

Мат.	Масса	Высота
И	0,20	f:2
Иститут Москва НИИПроект		

Формат А4

ГРН 5. 02. 03

12,5/20



ГРН 5. 02. 03

Трубка

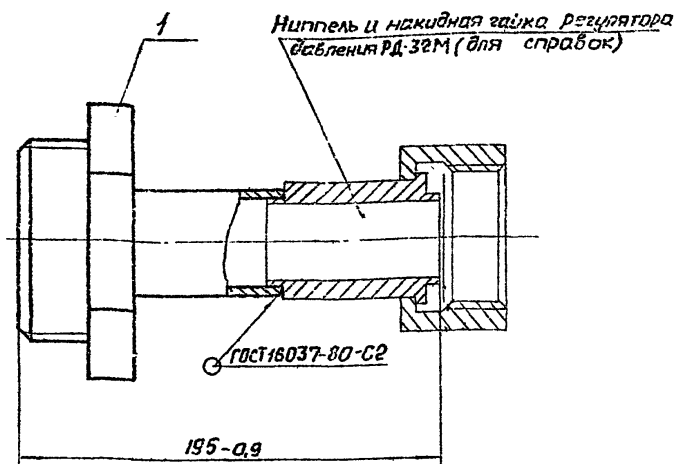
Труба 25x2.0 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

Мат.	Масса	Высота
И	0,17	f:1
Иститут Москва НИИПроект		

типовая табл. 25529-02 84 формат А4

Технический проект 900 (01) 12

ГРП 5.03.00



1. Трубку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

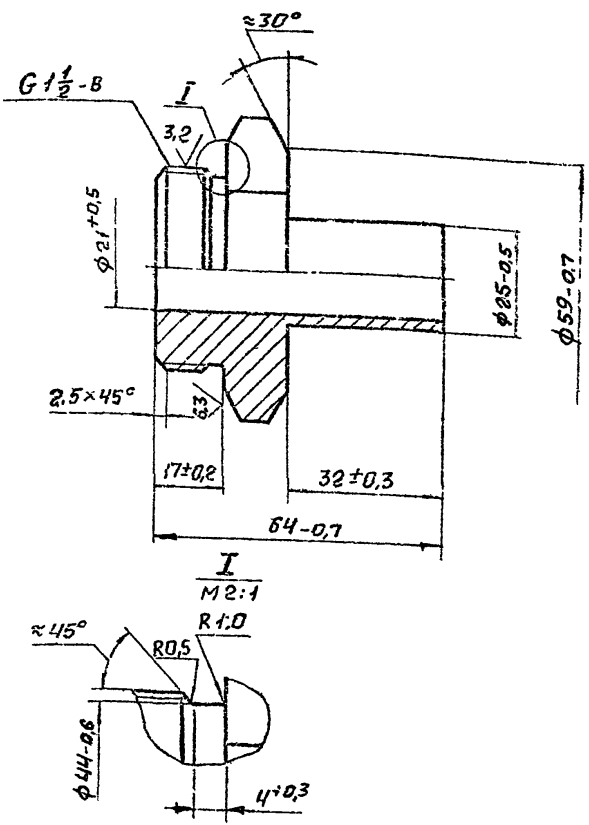
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ	1		ГРП 5.03.01	Штуцер	1	

ГРП 5.03.00

Изм. №	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Начисл.	Трубка	
						Лит.	Масса/Начисл.
			4	0,30	1:1		
И. КОИТ. И. КОИТ. И. КОИТ.						Институт МасгазНИИпроект	
УТВ.						Копирован: Соу Формат АЧ	

ГРП 5.03.01

125 ✓



Технический проект 900 (01) 12

Изм. №	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Начисл.	Штуцер	
						Лит.	Масса/Начисл.
			4	0,15	1:1		
И. КОИТ. И. КОИТ. И. КОИТ.						Институт МасгазНИИпроект	
УТВ.						Копирован: Соу Формат АЧ	

Типовой проект 025-04-07 Архив 2

№	Объяснение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
№	ГРП. 04. 00СБ	Сборочный чертеж		
		Авторы		
№	ГРП. 04. 01	Труба	1	
		Отделанные изделия		
№		Фланец 4-20-25 см 25		
		ГОСТ 12820-80		

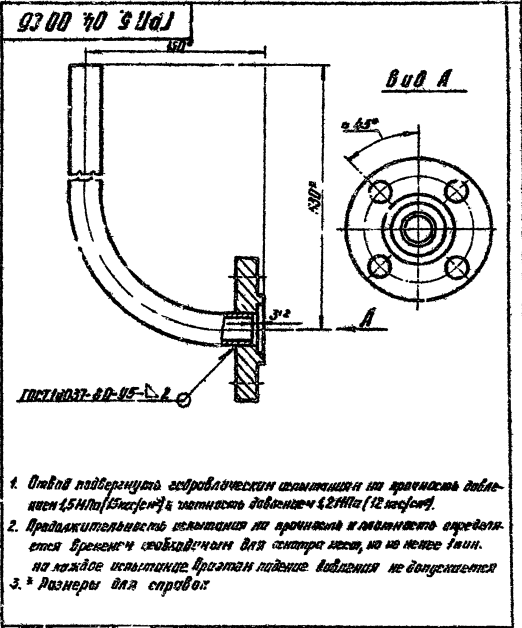
Имя, фамилия, отчество и должность автора проекта (И.И.И.И., И.И.И.И.)

И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

ГРП. 04. 00

Отвод

Институт
Москва/ИИИ/проект
форма 16



Имя, фамилия, отчество и должность автора проекта (И.И.И.И., И.И.И.И.)

ГРП. 04. 00СБ

Отвод

Сборочный чертеж

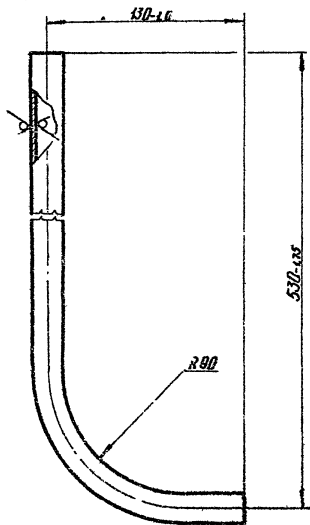
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Лист 1 из 1
Институт
Москва/ИИИ/проект

Титановый пр. лист 905-120.87 Дил. ом

ГРП 5. 04 01

12.5 (✓) (✓)



ГРП 5. 04 01

Исполнитель	Проверено	Деталь	Материал
М.И.Иванов	В.И.Иванов	Уг	Титан
Л.И.Иванов	С.И.Иванов	Уг	Титан
К.И.Иванов	Н.И.Иванов	Уг	Титан

Труба

Дет.	Лист	Вмест.
1	07	1:2
Исполн.		Маслов И.И. Проект

Труба 25±0.0 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

формат А4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ГРП 5. 05. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ГРП 5. 05. 01	Труба		
			25±0.0 ГОСТ 10704-76 Труба 8-20 ГОСТ 10705-80 L=117-29	1	В.Иван
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 4-20-25ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

Титановый пр. лист 905-120.87 Дил. ом

ГРП 5. 05 00

Катушка

Дет.	Лист	Вмест.
1	07	1:2
Исполн.		Маслов И.И. Проект

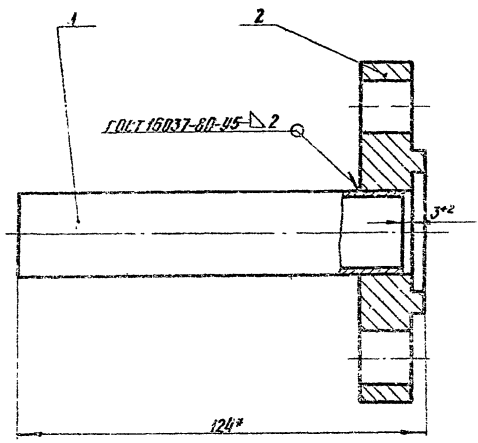
Исполнитель	Проверено	Деталь	Материал
М.И.Иванов	В.И.Иванов	Уг	Титан
Л.И.Иванов	С.И.Иванов	Уг	Титан
К.И.Иванов	Н.И.Иванов	Уг	Титан

25529-02

97 каталог 12-87

формат А4

ГРП 5. 05. 00СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическому испытанию на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин; на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. * Размер для справок

ГРП 5. 05. 00СБ

Катушка
Сборочный чертеж

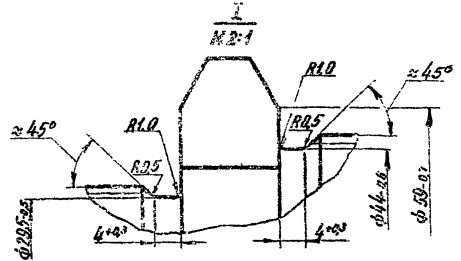
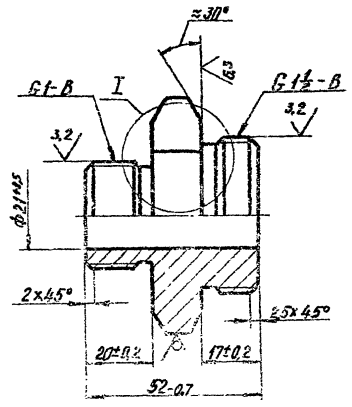
Лист	Масса	Масштаб
И	1,12	1:1
Лист 1 из 1		
Институт		
МаггидИИПроект		
Формат А4		

Имя, фамилия, Подпись и дата, Инст. таб. №, Шифр, Подпись заказчика

Имя	Фамилия	№ докум.	Подп.	Дата
Варвар	Кудряков	124	12.87	
Продер	Поспелов	124	12.87	
Г. Кайра				
И. Кайра	Поспелов	124	12.87	

90 5 Уд1

125(✓)



ГРП 5. 06

Штуцер

Лист	Масса	Масштаб
И	0,17	1:1
Лист 1 из 1		
Институт		
МаггидИИПроект		
Формат А4		

Имя, фамилия, Подпись и дата, Инст. таб. №, Шифр, Подпись заказчика

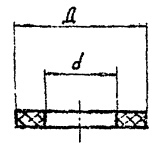
Имя	Фамилия	№ докум.	Подп.	Дата
Варвар	Кудряков	124	12.87	
Продер	Поспелов	124	12.87	
Г. Кайра				
И. Кайра	Поспелов	124	12.87	

60-5 ГОСТ 9560-78
65-3 ГОСТ 1051-73
МаггидИИПроект
Формат А4

Типовой проект 895-124.87

Изм. № 01 подп. и дата: 19.03.88 № 1 Шмб. № 01/88 (подп. и дата)

ГРП 5.07



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
ГРП 5.07	18	10	0,0006
-01	30	21	0,0020
-02	50	36	0,0030

Размеры обеспечить инструментом.

ГРП 5.07

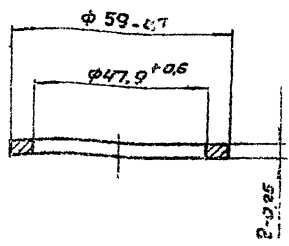
Исполн.	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудряков	И.С.	02.08			
Проб.	Насильев	И.С.	02.08			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.				Институт		
Упл.				Московский проект		

Параметр ПМБ 2,0
ГОСТ 437-80

Капуровал: СМ
Формат А4

12.5
99

ГРП 5.08



Изм. № 01 подп. и дата: 19.03.88 № 1 Шмб. № 01/88 (подп. и дата)

Отжечь

ГРП 5.08

Исполн.	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудряков	И.С.	02.08			
Проб.	Насильев	И.С.	02.08			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.				Институт		
Упл.				Московский проект		

Параметр ПМБ 2,0
ГОСТ 437-80

Медь М1 ГОСТ 859-78

25529-02

99