

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 1,5 × 6 м
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЕВ. 92 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР
Гл. инженер института *В.В. Гранев* В.В. Гранев
Начальник ОКЗ *А.Я. Розенблюм* А.Я. Розенблюм
Гл. инженер проекта *В.А. Бажанова* В.А. Бажанова

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1986 г.
Постановлением Госстроя СССР №
от 06.01.86 г.

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора ин-та *Ю.Л. Гуца* Ю.Л. Гуца
Рук. лаборатории №3 *Г.И. Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Ст. научн. сотрудник *А.А. Светов* А.А. Светов

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-7/84.2-74	Технические условия	
1.465.1-7/84.2-010	Каркас плоский КР1, КР2, КР3	4
1.465.1-7/84.2-020	Каркас плоский КР4, КР5, КР6	7
1.465.1-7/84.2-030	Каркас плоский КР7, КР8	8
1.465.1-7/84.2-040	Каркас плоский КР9, КР10	9
1.465.1-7/84.2-050	Каркас плоский КР11, КР12	10
1.465.1-7/84.2-060	Каркас плоский КР13, КР14, КР15	11
1.465.1-7/84.2-060СБ	Каркас плоский КР13, КР14, КР15. Сборочный чертеж	12
1.465.1-7/84.2-070	Каркас плоский КР16	13
1.465.1-7/84.2-080	Каркас плоский КР17	14
1.465.1-7/84.2-090	Каркас плоский КР18	15
1.465.1-7/84.2-100	Каркас плоский КР19	16
1.465.1-7/84.2-110	Каркас пространственный КП1-КП3	17
1.465.1-7/84.2-110СБ	Каркас пространственный КП1-КП3. Сборочный чертеж	18
1.465.1-7/84.2-120	Сетка арматурная С1, С2	19
1.465.1-7/84.2-130	Сетка арматурная С3	20
1.465.1-7/84.2-140	Сетка арматурная С4-С9	21
1.465.1-7/84.2-140СБ	Сетка арматурная С4-С9. Сборочный чертеж	22
1.465.1-7/84.2-150	Изделие закладное М1-1, М1-2	23
1.465.1-7/84.2-150СБ	Изделие закладное М1-1, М1-2. Сборочный чертеж	24
1.465.1-7/84.2-160	Изделие закладное М2	25
1.465.1-7/84.2-170	Изделие закладное М3	26
1.465.1-7/84.2-180	Изделие закладное М4	27
		28

1.465.1-7/84.2

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

Исполнители:
 Нач. отд. Розенблюм *[подпись]*
 Н.контр. Петрова *[подпись]*
 Пр.инж. Боканова *[подпись]*
 Ст.инж. Петрова *[подпись]*
 Инженер Николаева *[подпись]*

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ЦУИИПРОМЗДАНИИ

1. Выпуск 2 серии 1.465.1-7/84 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит размером 15х6м, разработанные в выпуске 1.

2. Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой (соединение типа КТ-2 по ГОСТ 14098-68) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3. Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм и постоянные анкеры в виде выжатых головок или прессованных обжим (кроме стержней ф10мм для арматуры класса А-IV и А-IIIб). Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанным в документе 1.465.1-7/84.2-001СБ.

Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Стройиздат, 1975 г.).

4. Закладные изделия М1-1, М1-2 должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- соединение арматурных стержней (монтажной петли и анкеров) с углом следует выполнять контактной релюфной сваркой. Допускается применение ручной дуговой сварки протяжными швами;

1.465.1-7/84.2-ТЧ

Нач. отд. Розенберг А.
Н. контр. Петрова Т.
ТНТ. Балсанова В.
Ст. инж. Петрова Т.
Инжен. Николаева С.

Технические условия

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

- при рельефной сборке под каждый стержень штампуется один рельеф. Размеры рельефа принимаются по ГОСТ 19292-73. На поверхности рельефов не допускаются трещины. Стержни, непосредственно в месте соединения с рельефом, должны быть прямыми;

- ручную дуговую сварку швами следует производить в соответствии с ГОСТ 5254-80 электродами типа Э42-Т или Э42А-Ф по ГОСТ 9467-75. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах закладных изделий;

- при изготовлении опорных закладных изделий (М1-1, М1-2) особое внимание должно быть обращено на обеспечение высокого качества сварного соединения монтажной петли с уголком за счет строгого соблюдения технологии и параметров сборки.

Стержень (поз. В), предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса.

В случае, если завод-изготовитель производит крепление опорных закладных изделий к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими проектное положение изделия, стержень поз. В разрешается не предусматривать.

В. Закладные изделия М3-М9 должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- тавровые соединения анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой сваркой под флюсом (соединение Т-1 по ГОСТ 19292-73).

Допускается табуровые соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многослойными (в три слоя) кольцевыми швами с применением электродов типа Э50А-Ф. Суммарный диаметр кольцевых швов должен быть не менее 6 мм. Толщина пластин или уголка в закладных изделиях М2-М5 должна быть при этом увеличена до 8 мм;

- концевые анкеры на стержнях закладного изделия не могут быть заменены приваркой шпиль размерами 40x40x8 мм с раззенковкой в них отверстия под привариваемый стержень.

- нахлесточные соединения элементов закладных изделий М5-М9 следует выполнять с помощью ручной дуговой сварки швами по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э42Т или Э42А-Ф. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах изделий.

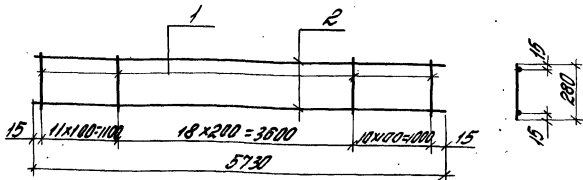
7. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10322-75.

8. В пластинах или полках уголков закладных изделий разрешается устройство отверстий размером 10x10 мм для крепления изделия к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение.

9. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия-изготовителя. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

10. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в составе проекта здания.

Инв. № 0001/1. Подписано в день выдачи 1984 г.



Форма Возра	№	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
			<u>1.465.1-7/84.2-010</u>		кр1
			<u>Детали</u>		(2,3кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-04	Стержень арматурный	40	
А4	2	-10	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7/84.2-010-01</u>		кр2
			<u>Детали</u>		(3,3кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-13	Стержень арматурный	40	
А4	2	-19	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7/84.2-010-02</u>		кр3
			<u>Детали</u>		(4,9кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-22	Стержень арматурный	40	
А4	2	-25	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-010

Корпус плоский
кр1, кр2, кр3

Строй. Мост. Мостов

Р

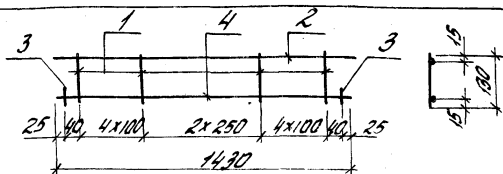
Лист

Листов 1

УНИПРОМАДАНШ

Нов. от. Рязань
Н. катр. Петрова
Инж. гр. Бажалов
Ст. инж. Петрова
Инженер Николай

ХР
Лист
Лист
Лист
Лист



Формы Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	11	
А4	2	-08	Стержень арматурный	1	
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-020</u>		кР4
			<u>Детали</u>		(0,9кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный	2	
А4	4	-31	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-020-01</u>		кР5
			<u>Детали</u>		(1,2кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	2	
А4	4	-38	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-020-02</u>		кР6
			<u>Детали</u>		(1,6кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	2	
А4	4	-45	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-020

Каркас плоский
кР4, кР5, кР6

Таблица Масса Арматура

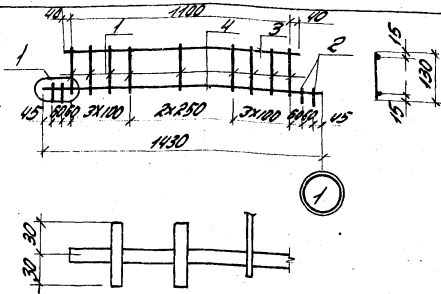
Р

Лист Листов 1

СНЦ СПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Рязендлом
Н. контр. Петрова
Толухин пр. Бажанова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николайев

А.С.
А.С.
А.С.
А.С.
А.С.



Код	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
04	1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный 9		
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
			<u>1.465.1-7/84.2-030</u>		кр 7
			<u>Детали</u>		(1,2кг)
04	2	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный 4		
04	3	-29	Стержень арматурный 1		
04	4	-31	Стержень арматурный 1		
			<u>1.465.1-7/84.2-030-01</u>		кр 8
			<u>Детали</u>		(1,9кг)
04	2	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный 4		
04	3	-36	Стержень арматурный 1		
04	4	-38	Стержень арматурный 1		

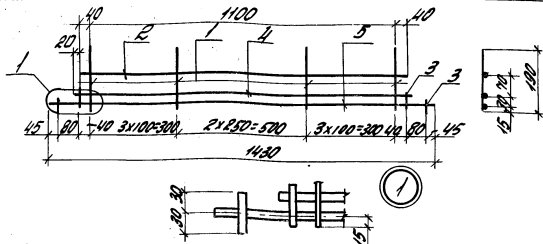
1.465.1-7/84.2-030

Корпус плоский
кр 7, кр 8

Страна	Номер	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Исполнители:
 Нач. отд. Розенбл. А.С.
 Н.конт. Петрова Т.А.
 Техн. пр. Баженова Т.А.
 Ст. инж. Петрова Т.А.
 Инжен. Николаева О.В.

ЗНИИПРОМЗДАНИИ



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный	9	
А4	2	-29	Стержень арматурный	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
			<u>1.465.1-7/84.2-040</u>		КР9
			<u>Детали</u>		(25кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	4	
А4	4	-37	Стержень арматурный	1	
А4	5	-38	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-040-01</u>		КР10
			<u>Детали</u>		(32кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	4	
А4	4	-44	Стержень арматурный	1	
А4	5	-45	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-040

Каркас плоский КР9, КР10

Стр.	Масса	Насчит.
Р		
Лист	Листов	

Нач. отд. Разенкова А.В.
 Н. контр. Петрова Т.В.
 Инж.пр. Божикова Л.В.
 Ст. инж. Петрова Т.В.
 Инженер Николаева О.В.

21033-03 11

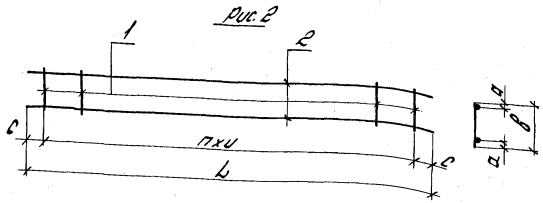
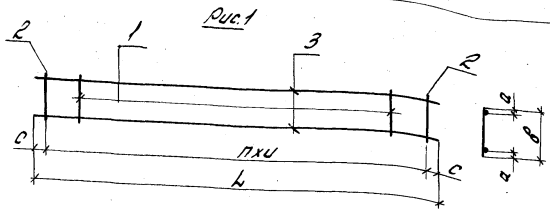
Формы Зона	№23	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		1.465.1-7184.2-060СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7184.2-060</u>		КР13
			<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7184.2-002-03	Стержень арматурный	29	
А4	2	-25	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7184.2-060-01</u>		КР14
			<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7184.2-002-01	Стержень арматурный	10	
А4	2	-21	Стержень арматурный	2	
А4	3	-23	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7184.2-060-02</u>		КР15
			<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7184.2-002-12	Стержень арматурный	10	
А4	2	-17	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7184.2-060

Корпус плоский
КР13, КР14, КР15Стандарт Лист Листов
Р 7

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Нач. отд. Розенблюм А.В.
 Н.контр. Петрова Г.И.
 Инж.пр. Баженов В.А.
 Ст.инж. Петрова Г.И.
 Инж.отв. Лисовский В.А.



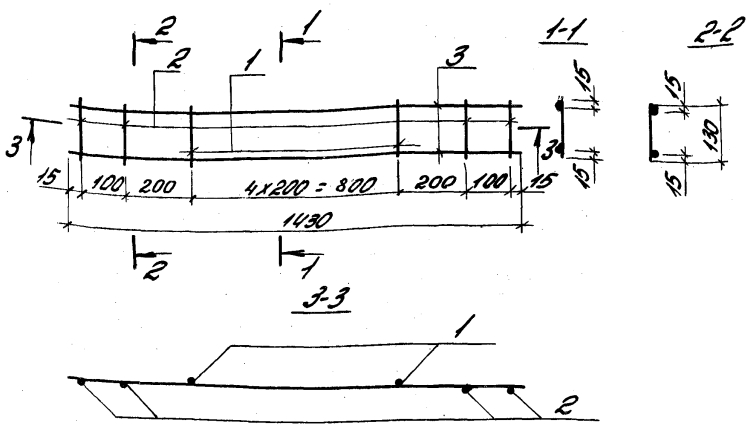
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			а	В	с	П	U	W	
1.465.1-7/84.2-060	КР13	2	15	210	65	28	200	5730	3,1
-01	КР14	1	15	130	30	14	100	1160	0,7
-02	КР15	2	15	110	100	9	200	2000	0,8

1.465.1-7/84.2-060СБ

Каркас плоский
КР13, КР14, КР15
Оборочный чертеж

Страна	Материал	Масштаб
Р		
Лист		Листов 1
ЦНИИПРОМЗАДАРИИ		

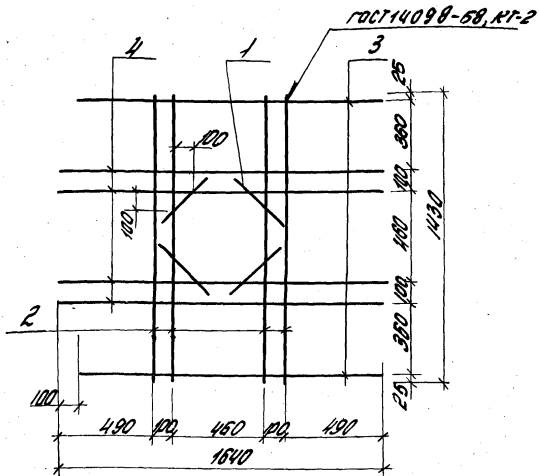
Начальник Руденко АС
Инженер Петрова КС
Инженер Бокорина ТЗ
Инженер Петрова АС
Инженер Николаева СВ



Формат	Возраст	№ п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	5	
А4		2	-24	Стержень арматурный	4	
А4		3	-24	Стержень арматурный	2	

Инв. № табл. Даны ли сорта в этом инв. №

1.465.1-7/84.2-070		
Нач. отк. Рогов И.А. Н. контр. Петрова Пл. инж. Бондарь Ст. инж. Петрова Инж. Никитин	Каркас плоский КР16	
	Страна	Масса
	Р	0,9
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОИЗДАНИИ		

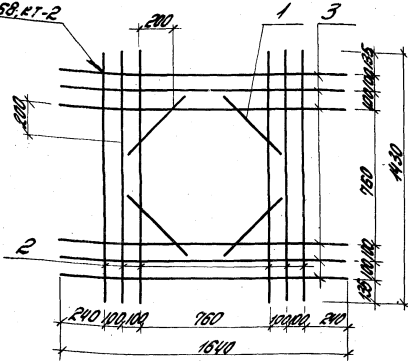


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1		1. 465.1-7/84.2-002-41	Стержень арматурный	4	
А4	2		-45	Стержень арматурный	4	
А4	3		-45	Стержень арматурный	2	
А4	4		-47	Стержень арматурный	4	

1.465.1-7/84.2-080

<p>Начальн. Розенблюм Н. Кондр. Петрова Инж. Бажинова Ст. инж. Петрова Инжен. Николаев</p>			<p>Корпус плоский КР 17</p>	<p>Страна</p> <p>Р</p>	<p>Масса</p> <p>14,8</p>	<p>Носитель</p>
<p>Лист</p>				<p>Листов 1</p>		
<p>ЦНИИПРОМЗАДАНИИ</p>						

ГОСТ 14098-68, КТ-2



Кол-во	Возв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
44		1	1.465.1-7/84.2-002-42	Стержень арматурный	4	
44		2	-45	Стержень арматурный	6	
44		3	-47	Стержень арматурный	6	

1.465.1-7/84.2-090

Каркас плоский КР18

Сталь	Масса	Нормы
Р	180	
Лист		Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Нач. отд. Розенкопан АР
 Н. контр. Петрова ЛР
 Инж. пр. Божанова ЛР
 Ст. инж. Петрова ЛР
 Инженер Николов СР

КОПИЯ ДИПЛОМА (СЕРТИФИКАТА) ОБРАЗОВАНИЯ

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			1.465.1-7/84.2-110СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-40	Стержень арматурный 4	4	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-110</u>		кп1
А4	2		1.465.1-7/84.2-080	<u>Сборочные единицы</u> Корпус плоский кр17	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-110-01</u>		кп2
А4	2		1.465.1-7/84.2-090	<u>Сборочные единицы</u> Корпус плоский кр18	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-110-02</u>		кп3
А4	2		1.465.1-7/84.2-100	<u>Сборочные единицы</u> Корпус плоский кр19	2	

Сл. Инст. Листы и вкл. Вкл. № 1/84

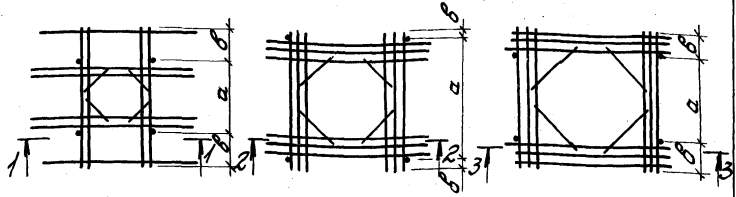
Изд. отд. Резиденция
 И.контр. Петрова
 Исполн. Баханова
 Ст. инж. Петрова
 Инженер Николеева

1.465.1-7/84.2-110
 Корпус пространственный
 кп1-кп3
 Стр. 1
 Лист 1
 Лист 1
 УНИПРОМЗАДАНИИ

Рис. 1

Рис. 2

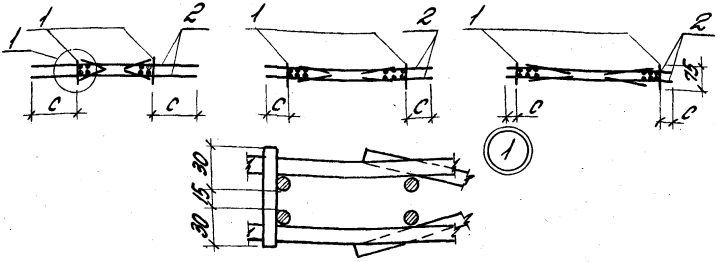
Рис. 3



1-1

2-2

3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	в	с	
1.465.1-7/84.2-110	КП1	1	730	350	478	29,9
-01	КП2	2	1230	100	228	36,3
-02	КП3	3	1000	215	118	35,5

1.465.1-7/84.2-110СБ

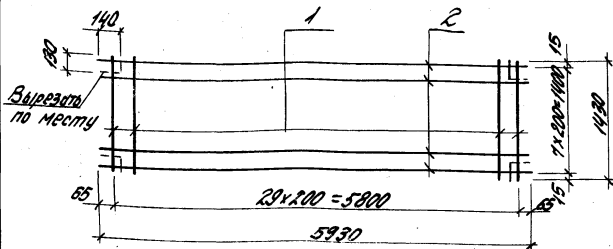
Корпус пространственный КП1-КП3. Сборочный чертеж

Листов	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шифр по ГОСТу. Подписать и дату. Взаминный

Нач. отд. Розенблюм А.В.
Н. контр. Петрова Т.И.
Гл. инж. Баскакова Т.В.
Ст. инж. Петрова А.И.
Инженер Николаева С.И.



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-120</u>		с1
			<u>Детали</u>		(8,3кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-08	Стержень арматурный 30		
А4	2	-11	Стержень арматурный 8		
			<u>1.465.1-7/84.2-120-с1</u>		с2
			<u>Детали</u>		(43,1кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-16	Стержень арматурный 30		
А4	2	-20	Стержень арматурный 8		

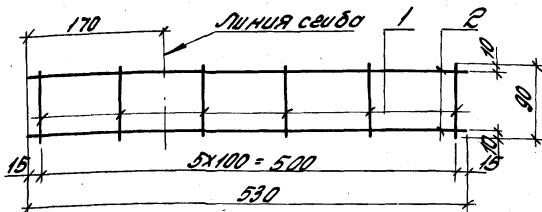
1.465.1-7/84.2-120

Сетка арматурная
с1, с2

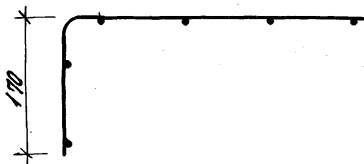
Нач. отд. Арзенаман А.Р.
 Н. контро. Петрова Л.И.
 Техн. пр. Виссариола Г.И.
 Ст. инж. Петрова Л.И.
 Инженер Никитовича Е.И.

Стандарт	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

развертка



сз в согнутом виде



Форма бонга	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>детали</u>		
АА	1	1.465.1-7/84.2-002	Стержень арматурный Б		
АА	2		-05 Стержень арматурный Р		

1.465.1-7/84.2-130

Сетка арматурная сз

Стоимость Масса Масштаб

Р

0,2

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

Моч. отд. Арзенианам
 Н. контр. Петрова
 П. инж. Божанова
 Ст. инж. Петрова
 Инженер Николай

С/м	З/м	Л/з	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-7/84.2-140СБ	Оборудный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-140</u>		С4
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-09	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	11	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-18	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	11	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-06	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-03</u>		С7
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-14	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-04</u>		С8
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-07	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	8	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-05</u>		С9
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-15	Стержень арматурный	8	
А4	2		-15	Стержень арматурный	8	

1.465.1-7/84.2-140

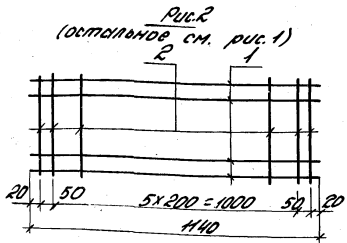
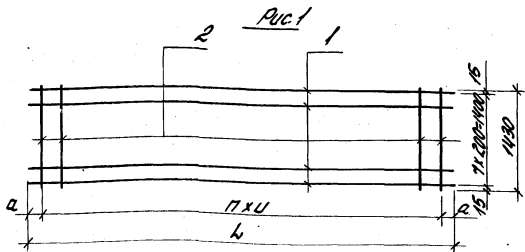
Шифр проекта: Подпись: Дата: Взам. инв. №

Нач. отд. Разендилов Л.Р.
 Н. контр. Петрова З.И.
 Служба Вожанова В.И.
 Служба Петрова З.И.
 Служба Николарова О.И.

Сетка арматурная С4-С9

Страниц	Лист	Листов
7		1

ЗНУИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Марка	рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			a	n	u	b	
1.465.1-7/84.2-140	C4	1	50	10	200	2100	3,0
-01	C5						4,7
-02	C6						10
-03	C7		30	3	660	1,6	
-04	C8		1,9				
-05	C9	2	-	-	-	3,0	

1.465.1-7/84.2-140СБ

Нач. отд.	Розендикман	AD
Н. конст.	Петрова	Тяж
Планир.	Божанова	Тяж
Ст. инж.	Петрова	Лесн
Инжен.	Николаева	Тяж

Сетка арматурная
C4-C9.
Сборочный чертёж

Отдел	Масса	Масштаб
P	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат Листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		1.465.1-7/84.2-150СБ	Сборочный чертеж		
A4		1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия		
		<u>Переменные данные для установлений:</u>			
			1.465.1-7/84.2-150		М1-1
			<u>Детали</u>		(1,5кг)
B4	1	1.465.1-7/84.2-004	Узелок ^{См. таб. ГОСТ 1509-72} _{Вст. 3 кп. 2-11/14-1-30290}	1	0,6кг
A4	2	1.465.1-7/84.2-003	Стержень арматурный	1	
A4	3	-02	Стержень арматурный	1	
A4	4	-03	Стержень арматурный	1	
A4	5	-01	Стержень арматурный	1	
A4	6	1.465.1-7/84.2-002-49	Стержень арматурный	1	
			1.465.1-7/84.2-150-01		М1-2
			То же, что и для -00		(1,5кг)

Исполнитель: Подпись и дата. Взаминдекс

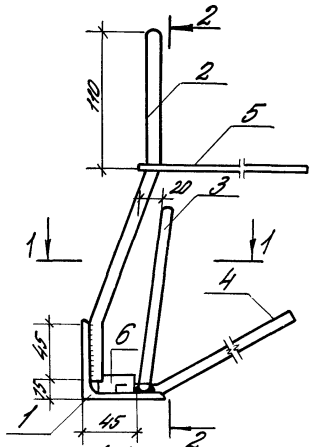
Исполн. Розенблюм А.С.
 Н. контр. Петрова А.И.
 Инженер Бакинцев А.И.
 Ст. инж. Петрова А.И.
 Инженер Николаева О.И.

1.465.1-7/84.2-150

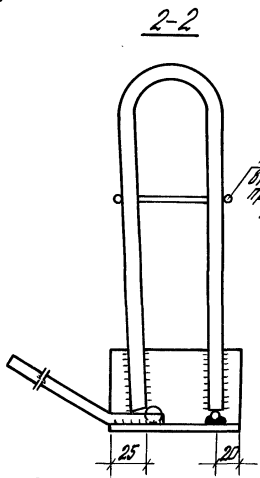
Узелные закладные
М1-1, М1-2

Страниц Листов Листов
 р 1
 ЦНИИПРОМАДИИ

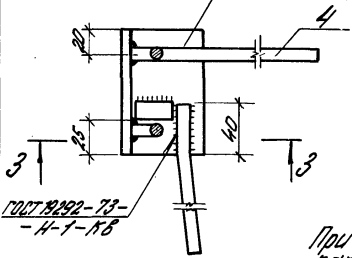
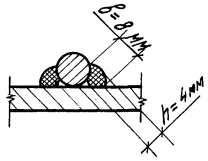
М1-1 - изображено
 М1-2 - зеркальное отражение



ГОСТ 19292-73-Н-1-КВ



3-3



ГОСТ 19292-73-Н-1-КВ

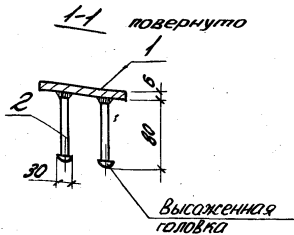
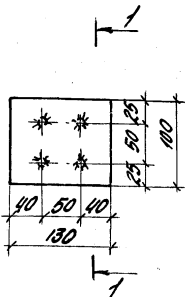
При ручной дуговой сварке
 размеры шва - по сечению 3-3.

1465.1-7/84. ? 150 05

Изделие складное
 М1-1, М1-2.
 Сборочный чертёж

Сталь		Масса	Масштаб
Д	1,6		
Лист		Листов	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

Нач. отд.	Розенблан	А.С.
Н.конт.	Петрова	Я.С.
Сл.инж.	Баженова	Т.В.
Ст.инж.	Петрова	Я.С.
Инжен.	Никольца	В.В.



1. Закладные изделия М2 допускается объединять с пространственными каркасами КЛ1-КЛ3 до установки последних в форму.
2. Длина стержня-заготовки для поз.2 принята с учетом расхода металла на выкошенную головку.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.465.1-7/84.2-005	Полоса $\sigma_{\text{вкл}} 2-17914-30390$ -100 х 6 х 1 х 109-76 r=130	1	0,6 кг
А4	2	1.465.1-7/84.2-002-35	Стержень арматурный	4	

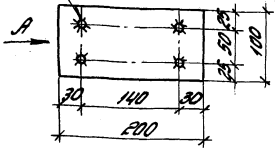
1.465.1-7/84.2-160

Изделие закладное М2

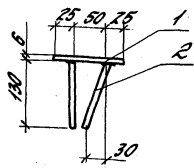
Нач. отд. Разработчик АР
Н. контр. Петрова Т.И.
Принял пр. Болжандова Р.В.
Ст. инж. Петрова Т.И.
Инженер Николаева О.И.

Стандарт		Масса	Носители
р		1,0	
Лист		Листов 1	
ЦИВИЛПРОМЗДАНИИ			

ГОСТ 19292-73
Т-1Ф



Вид А повернуто



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№	Возраст	Формат
		<u>Детали</u>				
54		Полоса ^{ГОСТ 103-76} в стале 2-17914-102340	1.405.1-7/84.2-005-01	1		
		ε=200		1	0,9 кг	
А4		Стержень арматурный	1.465.1-7/84.2-002-34	2		

1.465.1-7/84.2-180

Нач. отд. Архитектурно-строительного
И. Кантв. Петрова
Инженер. Божанова
Ст. инж. Петрова
Инженер. Николаев

Узлы для закладное МЧ

Строй	Масса	Масштаб
Р	12	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.465.1-7/84.2-200СБ	Сборочный чертёж		
А4		1.465.1-7/84.2-ТЧ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.465.1-7/84.2-005-03	Полоса - ГОСТ 103-76 в Ст.Закр.179/4-1-200СБ		
			р=200	2	25кг
Б4	2	-04	Полоса - ГОСТ 103-76 в Ст.Закр.179/4-1-200СБ		
			р=110	2	07кг
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-33	Стержень арматурный	8	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
			1.465.1-7/84.2-200		М6
			<u>Детали</u>		
А4	4	1.465.1-7/84.2-002-43	Стержень арматурный	1	
			1.465.1-7/84.2-200-01		М7
			<u>Детали</u>		
А4	4	1.465.1-7/84.2-002-48	Стержень арматурный	1	
			1.465.1-7/84.2-200-02		М8
			<u>Детали</u>		
А4	4	1.465.1-7/84.2-002-50	Стержень арматурный	1	
			1.465.1-7/84.2-200-03		М9
			<u>Детали</u>		
А4	4	1.465.1-7/84.2-002-51	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-200

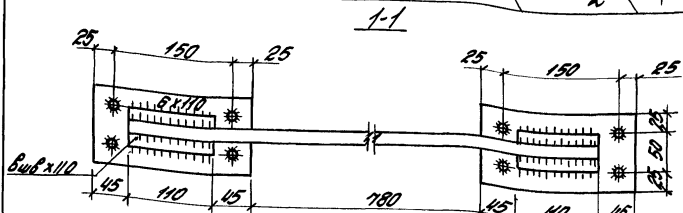
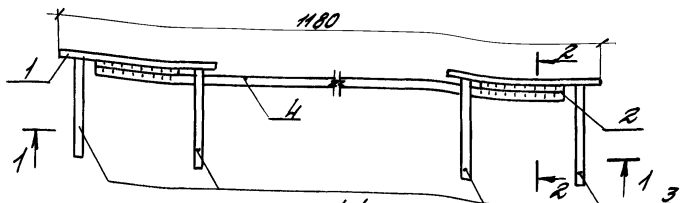
Изделие закладное
М6-М9

Студия Лист Листов

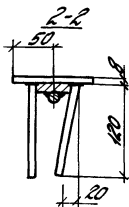
Р 1

ЦНИИПРОМАЗНИИ

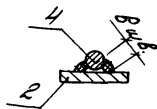
Нач. отд. Раевский А.С.
 А. Коптя Петрова Т.И.
 Гриняк г. Баженова Т.В.
 Силин Петрова Т.И.
 Шихов А.С. Колосов В.В.



Марка закладного изделия	В _{шв} , мм
М6, М7, М8	8
М9	10



Узел приварки
стержня к пластине



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.465.1-7/84.2-200	М6	4,8
-01	М7	5,1
-02	М8	5,5
-03	М9	6,0

1.465.1-7/84.2-200СБ

Изделие закладное
М6 - М9.
Сборочный чертеж

Страница	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	
Лист	Листов 7	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исх. от: Розенблюм А.С.
Н. Копитов П.А.
Пинжур Бахсанова З.А.
Ст. инж. Петров А.А.
Инженер Колесов В.В.

Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стали
1.465.1-7/84.2-001	СТН1	10*	6000		АТ-У ГОСТ10884-81
-01	СТН2	12		3,7	
-02	СТН3	14		5,3	
-03	СТН4	16		7,3	
-04	СТН5	18		9,5	
-05	СТН6	10**		12,0	АТ-У ГОСТ10884-81
-06	СТН7	12		3,7	
-07	СТН8	14		5,3	
-08	СТН9	16		7,3	
-09	СТН10	18		9,5	
-10	СТН11	10**		12,0	А-У ГОСТ5781-82
-11	СТН12	12**		3,7	
-12	СТН13	14		5,3	
-13	СТН14	16		7,3	
-14	СТН15	18		9,5	
-15	СТН16	20		12,0	А-III в ТУ65.05-06-80
-16	СТН17	12**		14,8	
-17	СТН18	14		5,3	
-18	СТН19	16		7,3	
-19	СТН20	18		9,5	
-20	СТН21	20		12,0	АТ-УСК ГОСТ10884-81
-21	СТН22	22		14,8	
-22	СТН23	10**		17,9	
-23	СТН24	12		3,7	
-24	СТН25	14		5,3	
-25	СТН26	16		7,3	
-26	СТН27	18		9,5	
				12,0	

1.465.1-7/84.2-001

Имя от: Разендом АР
 Н. контр. Петрова АИ
 Диня пр. Балканова АИ
 Ст. инж. Петрова АИ
 Инженер Николаева В.В.

Стержень напряженный
 СТН1-СТН27

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНЦИПРОМЭДАНИИ

ЦНЦИПРОМЭДАНИИ

Рис. 1

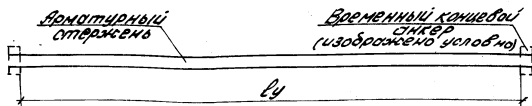
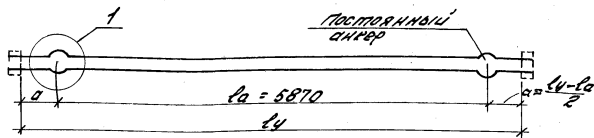
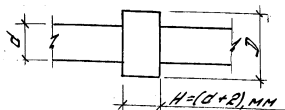
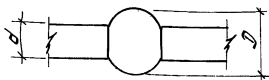


Рис. 2



Высокая головка

Спрессованная оболочка



$$D = 1.8d^{2.2} \text{ (мм)}$$

Расстояние между опорными поверхностями временных концевых анкеров L_0 определяется заводом-изготовителем в зависимости от конструкции натяжных устройств.

В случаях, отмеченных звездочками (см. документ 1.465.1-7/84200), допускается применение арматуры без постоянных анкеров.

1.465.1-7/84.2-001СБ

Стержень напрягаемый
СТН - СТН27
Сборочный чертеж

Стр. 1

Масса

Масштаб

Р

Лист

Листов 1

ЦИННПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Розенблюм
Н. контр. Петрова
Инж. на балансе
Ст. инж. Петрова
Инженер Никитара

АР
Л.И.
Л.И.
Л.И.

Обозначение	φ, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-002	48pI	90	0,01	ГОСТ 6727-80
-01	48pI	130	0,01	
-02	48pI	190	0,02	
-03	48pI	210	0,02	
-04	48pI	280	0,03	
-05	48pI	530	0,05	
-06	48pI	680	0,06	
-07	48pI	1140	0,11	
-08	48pI	1430	0,13	
-09	48pI	2100	0,20	
-10	48pI	5130	0,53	
-11	48pI	5930	0,55	ГОСТ 6727-80
-12	58pI	110	0,02	
-13	58pI	280	0,04	
-14	58pI	660	0,10	
-15	58pI	1140	0,16	
-16	58pI	1430	0,21	
-17	58pI	2000	0,29	
-18	58pI	2100	0,30	
-19	58pI	5730	0,83	
-20	58pI	5930	0,85	
-21	6AIII	130	0,03	ГОСТ 5784-82
-22	6AIII	280	0,06	
-23	6AIII	1160	0,26	
-24	6AIII	1430	0,32	
-25	6AIII	5730	1,27	

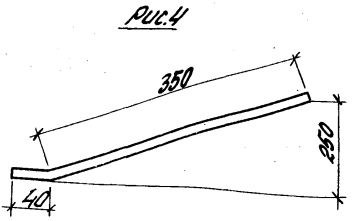
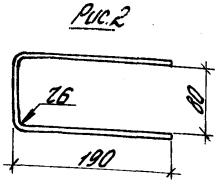
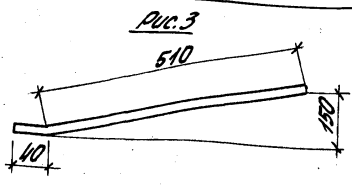
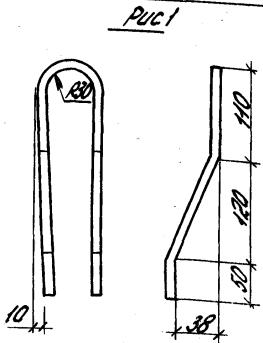
1.465.1-7/84.2-002

Нач. отд. Розенблум А.С.
Н.контр. Петрова Л.И.
Инженер Баженов П.И.
Инженер Петрова Н.В.
Инженер Николаева В.В.

Стержень арматурный

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМСТАНДИИ



Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-003	1	10A I	620	0,38	ГОСТ 5781-82
-01	2	6A II	470	0,1	
-02	3	8A II	550	0,22	
-03	4	8A II	390	0,15	

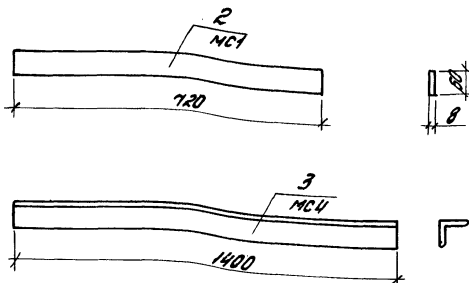
1.465.1-7/84.2-003

Стержень арматурный
гнутый

Сталь	Масса	Мощность
р		
Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗАЩИТ		

Начальн. Розенман А.
 И. конт. Петрова Л.
 Инж. пр. Баженова Л.
 Ст. инж. Петрова Л.
 Инженер Никольский С.

ИЗДАНИЕ 1984



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	1	1.465.1-7/84.2-002-52	Фланец, ГОСТ 5781-82, $\epsilon=720$	1	МСЧ (80кг)
		-53	Фланец, ГОСТ 5781-82, $\epsilon=720$	1	МСЧ (144кг)
54	2	1.465.1-7/84.2-005-05	Полоса - 80x8 ГОСТ 103-76 80x8x12-17914-1-3023-80	1	МСЧ (271кг)
54	3	1.465.1-7/84.2-004-01	Уголок 80x8x8 ГОСТ 103-76 80x8x8-17914-1-3023-80	1	МСЧ (80кг)

1.465.1-7/84.2-210

1.465.1-7/84.2-210			Страна	Масса	Объем
Изделие соединительное МСЧ, МС2, МС3, МС4			Р		
				Лист	Листов
Нач. отд. Ровенский Нач. кан. Петрова Пр. инж. Бондаров Отт. инж. Петрова Указатель Николай			УЧУДПРОМЗДАНИИ		