





№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	Содержание альбома	3
	Изделие закладное МН1 - АР1М 010000	4
	Переемычка Б-1 - АР2М 01 00 00	5
	Переемычка Б-2 - АР2М 02 00 00	6
	Панель-вставка п.г.в. 10-А - АР2М 03 00 00	7
	Панель-вставка п.г.в. 6-10-А - АР2М 04 00 00	8
	Перегородка щитовая 3Д-Б - АР2М 05 00 00	9
	Щит деревянный 4Д-4 - АР2М 06 00 00	10
	Кронштейн (Кр1, Кр2) - АР2М 07 00 00	11
	Решетка МР - АР2М 08 00 00	12
	Изделие закладное (МН1... МН10)	
	Сборочный чертёж - АР2М 09 00 00 СБ	13
	Изделие закладное (МН1... МН10) - АР2М 09 00 00	13, 14
	Изделие соединительное (МС1, МС2) - АР2М 10 00 00	15
	Закладное изделие МН-Н - АР2М 11 00 00	15
	Решетка РВ-1 - АР2М 12 00 00	16
	Столбик сФ1 - КМ1М 01 00 00	17
	Изделие закладное МН1 - КМ1М 01 01 00	18
	Сетка арматурная С1 - КМ1М 01 02 00	18
	Цокольная панель щит. Сборочный чертёж - КМ1М 02 00 00 СБ	19
	Цокольная панель ПЦ1 - КМ1М 02 00 00	20
	Каркас арматурный КР1 - КМ1М 02 01 00	20
	Изделие закладное МН2 - КМ1М 02 02 00	21
	Изделие закладное МН3 - КМ1М 03 00 00	21
	Изделие закладное МН4 - КМ1М 04 00 00	22
	Изделие закладное МН5 - КМ1М 05 00 00	22

№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Решетка МР1 - КМ1М 06 00 00	23
	Свая св. Сборочный чертёж - КМ1М 07 00 00 СБ	24
	Свая св1. - КМ1М 07 00 00	25
	Каркас арматурный КР1 - КМ1М 07 01 00	25
	Свая св2. Сборочный чертёж - КМ1М 08 00 00 СБ	26
	Свая св2. - КМ1М 08 00 00	27
	Изделие закладное МН6 - КМ1М 08 01 00	27
	Колонна К2 - КМ2М 01 00 00	28
	Колонна К3 - КМ2М 02 00 00	29
	Колонна К4 - КМ2М 03 00 00	30
	Колонна К5 - КМ2М 04 00 00	31
	Плита (П8, П9) - КМ2М 05 00 00	32
	Плита (П8, П9, П10, П11) - КМ2М 06 00 00	33
	Плита (П12, П13) - КМ2М 07 00 00	34
	Сетка арматурная СА4 - КМ2М 07 01 00	35
	Плита (П14, П15) - КМ2М 08 00 00	36
	Панель стеновая ПС1 - КМ2М 09 00 00	37

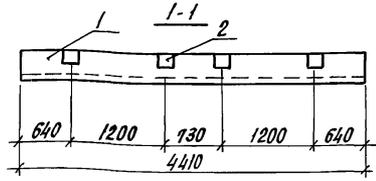
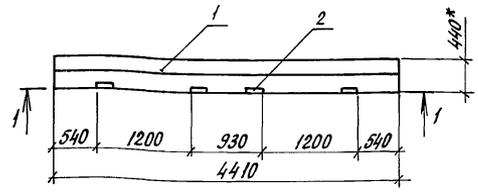
Лист № 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Привязан	
Лист №	Контр.	Точ	М.Р.88		
Нач. отв.	Гип	Васильев	13.10.88		
		Павленко	04.10.88		
				Г.П 810-1-30.88	
				Содержание альбома №10	
				Квадр	Лист
				РП	7
				ГИПРОНИСЛЬПРОМ	
				г. Орёл	





Альбом 10



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		вст зкл 2			
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 103-76			
	Ф 8	Итого	6x200-8x40	Итого		
Б-1	1,6	1,6	5,6	1,6	7,2	8,8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
	1		1.038.1-1.350000-01	Перемичка БПГ 44-40	1	1528кг
	2		1.400-15.81.120-52	Изделие закладное МНЗ-5	4	2,2кг

\* Размер для справок

И.в.н. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			

И.контр. Ткач	И.в.н. пр.		
Л. спец. инж. Кондрашов	200988		
Л. конст. Миронов	200988		
Рук. сект. Мельник	200988		
Рук. з-р. Кузнецов	200988		
Ст. арх. Миталова	200988		

т.п. 810-1-30.88 АР2И - 01.00.00

Ст. арх.	Масса	Масштаб
РП	1536,8	1:50
Лист	Листов 1	

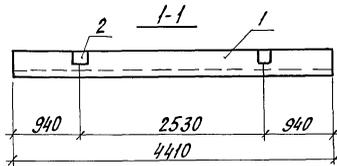
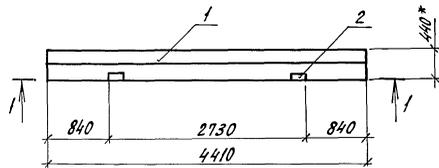
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел

23534-11 6

Копировала Кухтинова

Формат А3

Альбом 10



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделие закладное					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	A-III	Вст 3 кл 2	ГОСТ 103-76			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	φ 8	Уголок 6x200	8x40	Уголок
Б-2	0,8	0,8	2,8	0,8	3,6	4,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.038.1-1.350000-01	Перемычка бпр 44-40	1	1528 кг
		2	1.400-15.81.120-52	Изделие закладное МН13-5	2	2,2 кг

\* Размер для справок

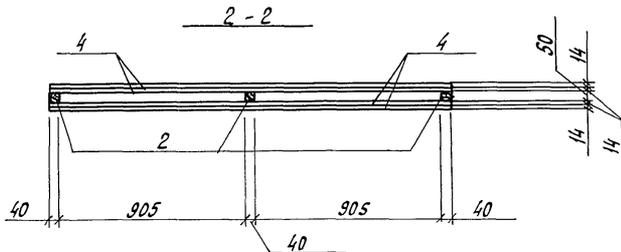
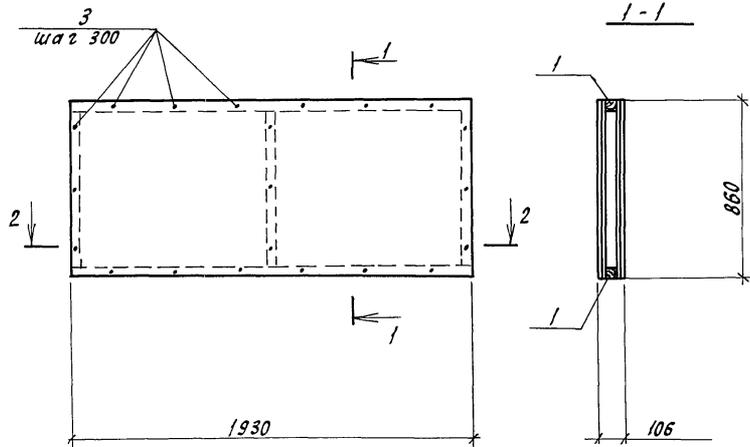
Изм. и подл. Получены и даны взамен

Привязан			

Н.контр. Ткач	Д.к.р.			
И.спец.отв. Кондратов	В.к.р.	2009.08		
Л.конст. Мионов	В.к.р.	2009.08		
Рук. сект. Мельник	В.к.р.	2009.08		
Рук. гр. Кузнецов	В.к.р.	2009.08		
Ст. арх. Моталов	В.к.р.	2009.08		
т.п. 810-1-30.88 -АР2И - 02.00.00				
Перемычка Б-2				
Стадия	Масса	Масштаб		
рп	1532,4	1:50		
Лист	Листов 1			
ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ				
г. Орел				

23534-11 7

Альбом 10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				брусок 40x50 ГОСТ 24454-80		
Б.Ч.		1	АР2Н-03.00.01	ℓ = 1930 мм	2	0,004м³
Б.Ч.		2	АР2Н-03.00.02	ℓ = 780 мм	3	0,001м³
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Шуроп 1-8x100 ГОСТ 1145-80	42	
				<u>Материалы</u>		
		4		Лист гипсокартонный ГКЛ-ПК-2500x1200x14 ГОСТ 6266-81	4	1,66м²

Привязан			
ИЧ.В.Л			

И.контр.	Ткач	20.02.88	13.02.88
Гл.слес.м.	Кондрашов	20.02.88	20.02.88
Т.контр.	Мионов	20.02.88	20.02.88
Рук.смет.	Мельник	20.02.88	20.02.88
Рук.г.р.	Кузнецов	20.02.88	20.02.88
Инж.	Николаева	20.02.88	20.02.88
Пров.	Моталова	20.02.88	20.02.88

т.п.810-1-30.88		АР2Н-03.00.00	
Панель-вставка		Стация Масса Масштаб	
ПГ 19.8.10 - А		РП	1:20
		Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел			

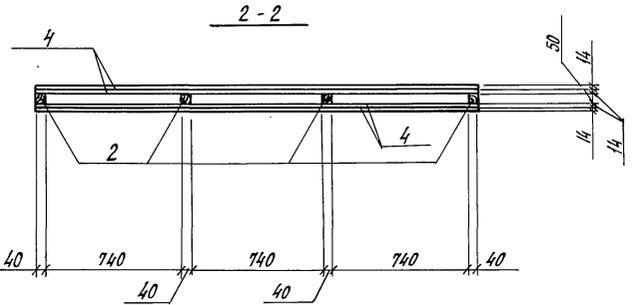
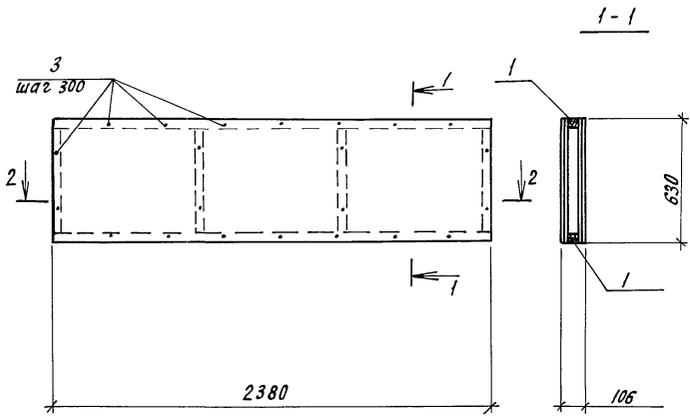
ИЧ.В.Л. Подпись и дата. Взят. ИЧ.В.Л.

23534-11 8

Копировал Кухтинова

Формат А3

Льбом 10



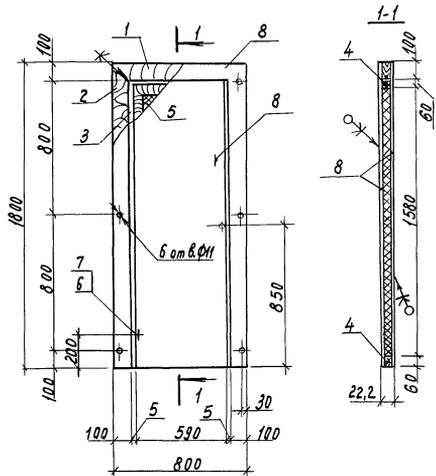
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Брусок 40x50 ГОСТ 24454-80		
Б.Ч.		1	АР2И - 04.00.01	ℓ = 2380 мм	2	0,005м <sup>3</sup>
Б.Ч.		2	АР2И - 04.00.02	ℓ = 550 мм	4	0,001м <sup>3</sup>
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Шуруп 1-8x100 ГОСТ 1145-80	44	
				<u>Материалы</u>		
		4		Листы гипсокартонные ГКЛ-ПК-2500x800x14 ГОСТ 6266-81	4	1,499м <sup>2</sup>

Привязан		
Инв.л		

И.контр. Ткач	20.08.88	т.п. 810-1-30.88 АР2И - 04.00.00	Статия	Масса	Масштаб
И.спец.отв. Кондрашов	20.08.88				
И.конст. Миронов	20.08.88				
Рук.сект. Мельник	20.08.88				
Рук.гр. Кузнецов	20.08.88				
Инж. Николаева	20.08.88	Панель - вставка ПГ 24.6.10 - А	РП	-	1:20
Пров. Моталова	20.08.88		Лист	Листов	1
			ГИПРОНИСЕ ЛЬПРОМ г. Орел		

Шев. младш. Подпись и дата. Взам. инв.л

23534-11 9



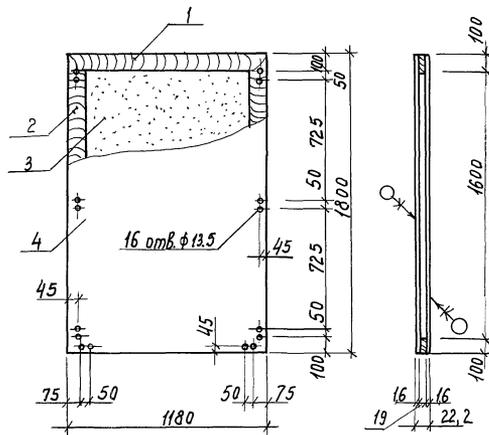
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- АР2И - 05.0001	Доска 100x19 ГОСТ 24454-80 L=800	1	0,002 м <sup>3</sup>
Б4	2		- АР2И - 05.0002	Доска 125x19 ГОСТ 24454-80 L=1800	2	0,004 м <sup>3</sup>
Б4	3		АР2И - 05.0003	Доска 60x19 ГОСТ 24454-80 L=1690	2	0,002 м <sup>3</sup>
Б4	4		АР2И - 05.0004	Доска 60x19 ГОСТ 24454-80 L=590	2	0,0007 м <sup>3</sup>
Б4	5		АР2И - 05.0005	Плита П-1Т19		
				ГОСТ 10632-77 470x570	1	0,56 м <sup>2</sup>
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Петля ПМ-70 ГОСТ 5088-78	2	
		7		Щзрпн 1-4x23,016 ГОСТ 1445-80	12	
				<u>Материалы</u>		
		8		Пластик ДБСП-1800x800x1,6		
				ГОСТ 9590-76	2	2,96 м <sup>2</sup>

Щит изготавливать с помощью водостойкого клея ПВА-МТУ6-15-761-76.

Привязан			
ЦНВ.К			

И.контр.	Т.Кач	Инж.	01.01.83	Т. П. 810-1-30.88 АР2И-05.0000	Стадия	Масса	Масштаб
И.спец.пр.	Кордаришв	В.К.	20.08.83				
И.контр.	Низянов	В.К.	20.08.81				
Рук.сект.	Мельник	В.К.	20.08.80				
Рук.гр.	Кузнецов	В.К.	20.08.80				
Техник	Максимов	В.К.	20.08.80	Перегородка щитовая	рп	6,496	1:20
Пров.	Миталов	В.К.	20.08.80	УД-6	лист	листов	1
					ГИПРОНИСБЕЛЬПРОМ г. Орел		

Имя, фамилия, Подпись и дата, Вкладчик



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1		-АР2И-06.0001	Доска 19x100 ГОСТ 24454-80 L=1180	2	0,002 м <sup>3</sup>
Б.Ч.	2		-АР2И-06.0002	Доска 19x100 ГОСТ 24454-80 L=1800	2	0,003 м <sup>3</sup>
Б.Ч.	3		-АР2И-06.0003	Плита П-1Т19 ГОСТ 10632-77 1060-1680	1	1,78 м <sup>2</sup>
<u>Материалы</u>						
	4			Пластик АБСП-1800x1100x6 ГОСТ 9590-76		4,24 м <sup>2</sup>

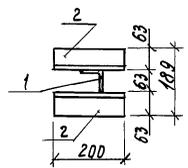
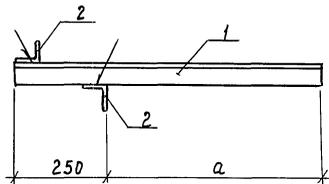
Щиты изготавливать с помощью клея ПВА-МТЧ-15-761-76.

Привязан

ц.н.в. №

Исполн.	Т.Кач	В.С.	2008.07	Т.п. 810-1-30.88	АР2И-06.0000
Исполн.	Кондратьев	В.С.	2008.08		
Исполн.	Миронов	В.С.	2008.08	Щит деревянный ЩА-4	Лист 37,2
Исполн.	Мельник	В.С.	2008.08		
Исполн.	Кузнецов	В.С.	2008.08		
Исполн.	Моталова	В.С.	2008.08		
ГИПРОНИСБЕЛПРОМ г. Орёл					

ОГ 1660М Ю



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
АР2Н-07.0000	Кр1	400	5,05
-01	Кр2	700	6,49

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80 швом Н2, Δ 4 мм.
2. Покрывать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				АР2Н-07.0000		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АР2Н-07.00.01	Уголок 63х63х5-ВГОСТ8509-86-350 Вст3кп2ГОСТ535-79	1	3,13кг
Б.Ч.	2		АР2Н-07.00.02	Уголок 63х63х5-ВГОСТ8509-86-200 Вст3кп2ГОСТ535-79	2	0,96кг
				АР2Н-07.00.00-01		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АР2Н-07.00.01-01	Уголок 63х63х5-ВГОСТ8509-86-350 Вст3кп2ГОСТ535-79	1	4,57кг
Б.Ч.	2		АР2Н-07.00.02-01	Уголок 63х63х5-ВГОСТ8509-86-200 Вст3кп2ГОСТ535-79	2	0,96кг

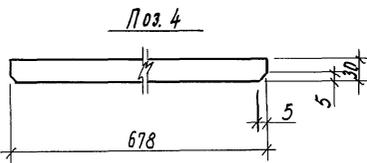
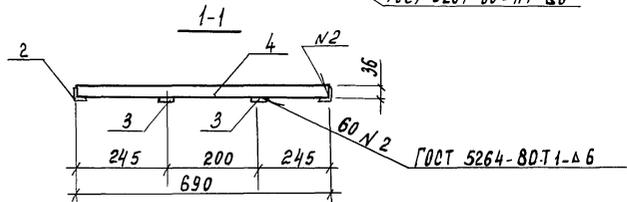
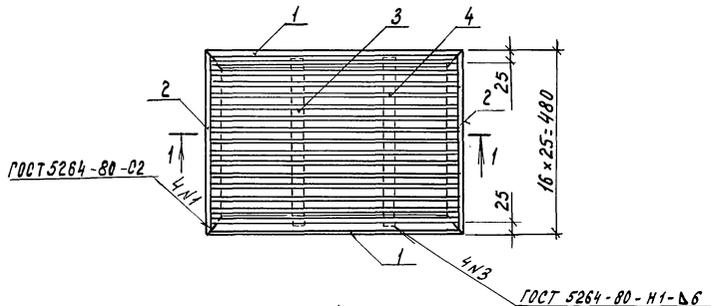
Привязан		
Ч.в. №		

Н.контр.	ТКАЧ	<i>[Signature]</i>	20.08.88
Л.специал.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	20.09.88
Л.контр.	Миранов	<i>[Signature]</i>	20.08.88
Рук.сект.	МЕЛЬНИК	<i>[Signature]</i>	20.09.88
Рук.гр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	20.09.88
Ст.арх.	Моталова	<i>[Signature]</i>	20.09.88

Т.п. 810-1-30.88			АР2Н-07.0000		
Кронштейн (Кр1; Кр2)		Стадия	Масса	Масштаб	
		РП	см. табл.	1:10	
			Лист 1 из 2		
<b>ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ</b>					
2. Дрёл					

Ч.в. №, лист, Подпись и дата, Взам инв. №

Альбом 10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Узелок $36 \times 36 \times 4$ -В ГОСТ 8509-86 ВстЗКП2 ГОСТ 535-79		
Б4		1	АР2И-08.00.01	$L = 690$ мм	2	1,49 кг
Б4		2	АР2И-08.00.02	$L = 480$ мм	2	1,04 кг
Б4		3	АР2И-08.00.03	Полоса $4 \times 18$ -В ГОСТ 109-76 ВстЗсп-1 ГОСТ 535-79		
				$L = 404$ мм	2	2,23 кг
Б4		4	АР2И-08.00.04	Лента Зк30-Б стЗКП2 ГОСТ 6009-74 $L = 678$	15	0,47 кг

Покрывать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82

Привязан			
ИВ.Л			

И.контр. Ткач	В.контр. Кандриков	В.контр. Мельник	Р.контр. Кузнецов	С.контр. Моталова	Т.п. 810-1-30.88	АР2И-08.00.00
Л.контр. Мельник	М.контр. Моталова	С.контр. Моталова	Р.контр. Кузнецов	В.контр. Кандриков	Решетка МР	Стадия Масса Масштаб
						РП 16,57 1:10
						Лист Листов 1
						ГИПРОНИСБЕЛЬПРОМ г. Орел

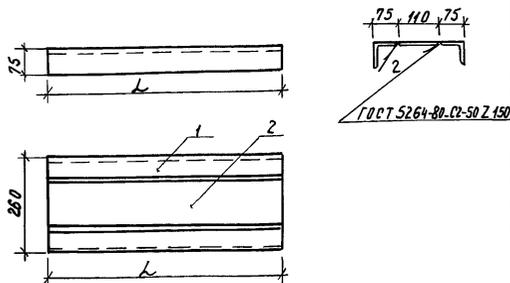
23534-11 13

Копировал Муратова

Формат А3

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Алюминий



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
АР2Н 09 00 00	МН1	580	9,23
-01	МН2	750	11,94
-02	МН3	800	12,74
-03	МН4	1100	17,51
-04	МН5	1260	20,06
-05	МН6	1300	20,70
-06	МН7	1700	27,06
-07	МН8	1900	30,25
-08	МН9	2300	36,62
-09	МН10	3600	57,31

Покрывать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Привязан

Ц.н.в. А

И.контр.	Ткач	2009.03
Л.спец.пр.	Кондратов	2009.03
Л.констр.	Миронов	2009.03
Рук.сект.	Мельник	2009.03
Рук.гр.	Кознецов	2009.03
Тех.чл.	Максимова	2009.03
Пров.	Моталова	2009.03

Изделие закладное (МН1... МН10).  
Сборочный чертёж.

АР2Н 09 00 00 05

Стадия Масса Масштаб

РП см. табл. 1:10

Лист Листов

ГИПРОНИСБЕЛПРОМ  
г. Орёл

Копировал Муратова

Формат А4

Формат листа	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			АР2Н 09 00 00 05	Сборочный чертёж		
				Детали		
				АР2Н-09.00.00		
Б.4	1		АР2Н 09 00 01	75x75x5-В ГОСТ 8509-86 Вет3 сп-1-5 ГОСТ 535-79	2	3,36 кг
Б.4	2		АР2Н 09 00 02	Б-ПН-НО-50 ГОСТ 19903-74 Вет3 пс3 ГОСТ 14637-79	1	2,51 кг
				АР2Н 09 00 00-01		
Б.4	1		АР2Н-09 00 01-01	75x75x5-В ГОСТ 8509-86 Вет3 сп-1-5 ГОСТ 535-79	2	4,35 кг
Б.4	2		АР2Н-09 00 02-01	Б-ПН-НО-50 ГОСТ 19903-74 Вет3 пс3 ГОСТ 14637-79	1	3,24 кг
				АР2Н-09 00 00-02		
Б.4	1		АР2Н-09 00 01-02	75x75x5-В ГОСТ 8509-86 Вет3 сп-1-5 ГОСТ 535-79	2	4,64 кг
Б.4	2		АР2Н-09 00 02-02	Б-ПН-НО-50 ГОСТ 19903-74 Вет3 пс3 ГОСТ 14637-79	1	3,46 кг

Привязан

Ц.н.в. А

Ц.н.в. А

И.контр.	Ткач	2009.03
Л.спец.пр.	Кондратов	2009.03
Л.констр.	Миронов	2009.03
Рук.сект.	Мельник	2009.03
Рук.гр.	Кознецов	2009.03
Ст. арх.	Моталова	2009.03

Т.п. 810-1-30.88

АР2Н 09 00 00

Изделие закладное (МН1... МН10)

Стадия Лист Листов

РП 1 3

ГИПРОНИСБЕЛПРОМ  
г. Орёл

Копировал Муратова

23534-11

14

Формат А4

Автом. 10

Время	Дата	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>AP24-09 00 00-03</u>		
54	1		AP24-09 00 01-03	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79-1-1000	2	8,38 кг
54	2		AP24-09 00 02-03	5.104-10-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3.10*7.19*29-74-1-1000	1	4,95 кг
				<u>AP24-09 00 00-04</u>		
54	1		AP24-09 00 01-04	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79-1-1000	2	7,31 кг
54	2		AP24-09 00 02-04	5.104-10-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3.10*7.19*29-74-1-1000	1	5,44 кг
				<u>AP24-09 00 00-05</u>		
54	1		AP24-09 00 01-05	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79-1-1000	2	7,54 кг
54	2		AP24-09 00 02-05	5.104-10-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3.10*7.19*29-74-1-1000	1	5,02 кг
				<u>AP24-09 00 00-06</u>		
54	1		AP24-09 00 01-06	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79-1-1000	2	9,88 кг
54	2		AP24-09 00 02-06	5.104-10-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3.10*7.19*29-74-1-1000	1	7,34 кг

Привязан

Инд. №

AP24-09.00.00

2

копировал Варич формат А4

Время	Дата	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>AP24-09 00 00-07</u>		
54	1		AP24-09 00 01-07	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79-1-1000	2	7,02 кг
54	2		AP24-09 00 02-07	5.104-10-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3.10*7.19*29-74-1-1000	1	8,21 кг
				<u>AP24-09 00 00-08</u>		
54	1		AP24-09 00 01-08	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79-1-1000	2	7,34 кг
54	2		AP24-09 00 02-08	5.104-10-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3.10*7.19*29-74-1-1000	1	9,94 кг
				<u>AP24-09 00 00-09</u>		
54	1		AP24-09 00 01-09	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79-1-1000	2	24,88 кг
54	2		AP24-09 00 02-09	5.104-10-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3.10*7.19*29-74-1-1000	1	15,55 кг

Привязан

Инд. №

Т. п. 810-1-30.88

AP24-09.00.00

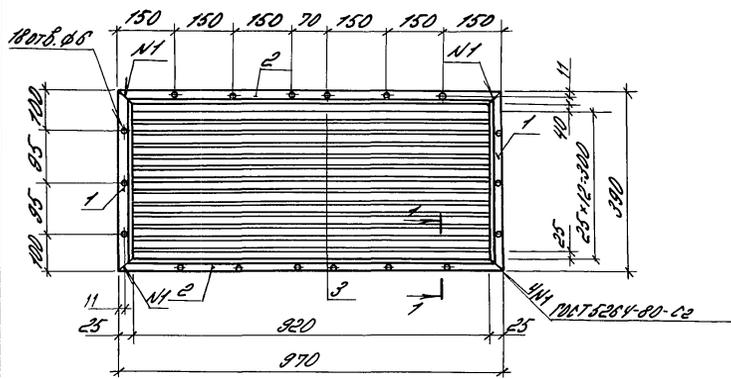
3

23534-11 15

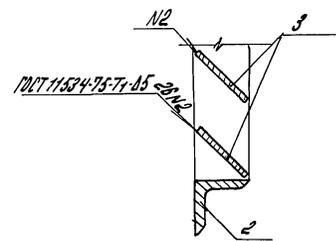
копировал Варич формат А4



А16504.10



1-1



Формат	Страна	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<i>Детали</i>		
				Узел		
				ГОСТ 5284-80-02		
				ГОСТ 5284-80-02		
Б4		1	АР24-12.00.01	С=390	2	0,44кг
Б4		2	АР24-12.00.02	С=970	2	1,1кг
Б4		3	АР24-12.00.03	ГОСТ 5284-80-02	13	0,72кг

Привязан			
УТВ. N			

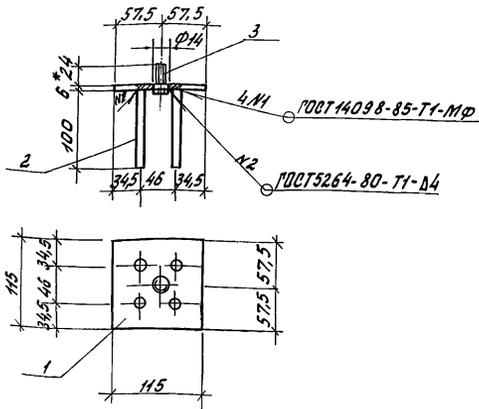
И.КОНТ.	Т.С.Ч.	Д.П.	С.О.С.	Т.П. 810-1-30.88	АР24-12.00.00
И.КОНТ.	КОНТРОЛЬ	В.С.	С.О.С.		
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	Решетка Р81	Сталь
Р.С.С.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.		
Техн.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	РП	12,44
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	Лист	1-10
				И.КОНТ. И.КОНТ. И.КОНТ.	

23534-11 17

копирован в ручную формат А3



Альбом 10



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНЦЦ 01 01 01	Полоса 6x120-В ГОСТ 103-76 Е-115 Ст 3кп-Г ГОСТ 535-79	1	0,61кг
Б4	2		КНЦЦ 01 01 02	Ф 8АЦ ГОСТ 5781-82 Е-100	4	0,06кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	3			Болт М12-8g x 30.58.016 ГОСТ 7798-70	1	

\* Размеры для справок

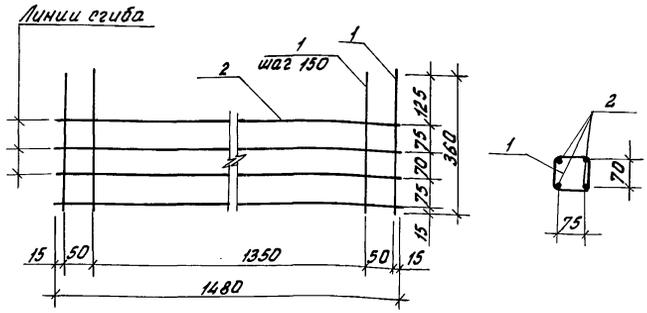
Привязан			
Инд. N			

Инд. и дата. Подпись и дата. Взам. инв. N

И.контр.	Ткач	Р.С.	12.08.88
И.спец.отд.	Кондрашов	Р.С.	06.10.88
И.контр.	Миронов	Р.С.	06.10.88
Р.к.сект.	Мельник	С.И.	06.10.88
Р.к.гр.	Гудий	С.И.	06.10.88
Ст.инж.	Власова	В.А.	06.10.88

КНЦЦ 01 01 00			
Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	0,89	1:5
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

Развертка



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНЦЦ 01 02 01	Проволока 5Вр ГОСТ 6727-80 Е=360	12	0,055кг
Б4	2		КНЦЦ 01 02 02	Ф 8АЦ ГОСТ 5781-82 Е-1480	4	0,58кг

Сварку производить по ГОСТ 14098-85-К1-КТ во всех точках пересечения.

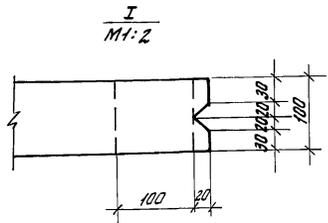
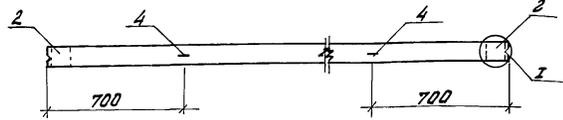
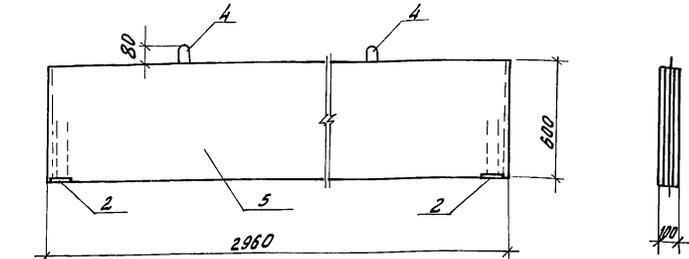
Привязан			
Инд. N			

Инд. и дата. Подпись и дата. Взам. инв. N

И.контр.	Ткач	Р.С.	12.08.88
И.спец.отд.	Кондрашов	Р.С.	06.10.88
И.контр.	Миронов	Р.С.	06.10.88
Р.к.сект.	Мельник	С.И.	06.10.88
Р.к.гр.	Гудий	С.И.	06.10.88
Ст.инж.	Власова	В.А.	06.10.88
Пров.	Позкова	И.И.	06.10.88

Т.п. 810-1-30.88			КНЦЦ 01 02 00
сетка арматурная 01	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	2,98	1:10
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

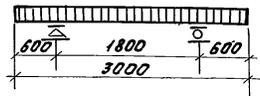
Альбом 10



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Схема нагрузок

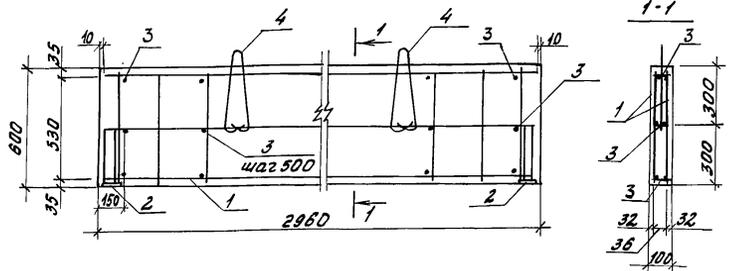


Контрольная разрушающая нагрузка/с учетом собственного веса)-34,5 кгс/м.п.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Проволока		Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		
	ВРС	АЗ	Всего	АЗ	Всего	Всего	Всего		
ПЦ1	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	6,12	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	1,0	1,0	1,48	7,60
	φ5	Утога φ8		φ8	Утога				
	5,36	0,76		0,48	0,48	1,0			

Схема армирования



1. Изготовление цокольной панели, приемка и контроль качества, а также хранение, транспортировка и монтаж балки производиться в соответствии со СНиП 3.03.01-84, СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 10152-81.
2. Сварку плоских каркасов и их объединение в пространственные производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 4008-85-М-КТ во всех точках пересечения.
3. Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний "и СНиП 3.03.01-87, Несущие и ограждающие конструкции".
4. Транспортировку и испытание панелей производить в рабочем положении, прокладки укладывать на расстоянии 600 мм от концов. Распалубку и испытание панелей производить по достижении бетоном 70% прочности.

Привязан			
Шв.п			

Н. контр.	Ткач	В.И.М.	Т.П 810-1-30.88	КН ИЦ 02 00 00 СБ
Инженер	Кондратьев	В.И.М.		
Рис. констр.	Миронов	В.И.М.		
Рис. элект.	Мельник	В.И.М.		
Рис. ер.	Гудил	В.И.М.		
Ст. инж.	Власова	В.И.М.		
Цокольная панель ПЦ1.				Таблица
Сборочный чертёж				Масса
				Масштаб
				Р 450 1:20
				Лист
				Листов
				ГИПРОНИСЭЛЬПРОМ
				1. Дрей

23534-11 20

Копировал Фомушкина

Формат А3

Шв.п табл. Подпись и дата. Шв.п табл.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		КЖИИ 02 00 00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	КЖИИ 02 01 00	Каркас арматурный КР1	2	2,65 кг
44	2	КЖИИ 02 02 00	Надлежка кладное МН2	2	0,74 кг
			<u>Детали</u>		
54	3	КЖИИ 02 00 01	Проволока 5Вр1 ГОСТ 7727-80 l=60	21	0,009 кг
54	4	КЖИИ 02 00 02	ФВН1 ГОСТ 5781-82 l=970	2	0,38 кг
			<u>Материалы</u>		
	5		Бетон класса В15 W6, F50		0,18 м <sup>3</sup>

Привязан

Илв.И

КЖИИ 02 00 00

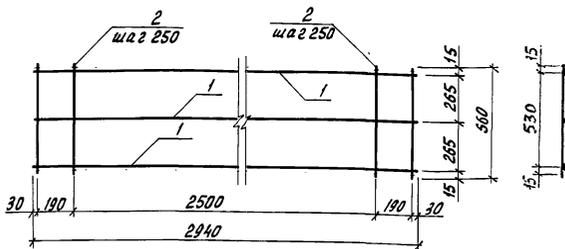
Цокольная панель  
пц 1

Стадия Лист Листов  
РП 1 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
2.09.81

И.контр.	Ткач	02.08.82
И.инженер	Кондрашов	02.08.82
И.контр.	Миронов	02.08.82
Рук.сект.	Мельник	02.08.82
Рук.гр.	Гудий	02.08.82
Ст.инж.	Власова	02.08.82

Развертка



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	1	КЖИИ 02 01 01	Проволока 5Вр1 ГОСТ 7727-80 l=2940	3	0,45 кг
54	2	КЖИИ 02 01 02	Проволока 5Вр1 ГОСТ 7727-80 l=560	19	0,1 кг

Сварку производить по ГОСТ 14098-85-к1-кТ  
во всех точках пересечения

Привязан

Илв.И

Т. п. 810-1-30.88

КЖИИ 02 01 00

И.контр.	Ткач	02.08.82
И.инженер	Кондрашов	02.08.82
И.контр.	Миронов	02.08.82
Рук.сект.	Мельник	02.08.82
Рук.гр.	Гудий	02.08.82
Ст.инж.	Власова	02.08.82

Каркас арматурный  
КР1

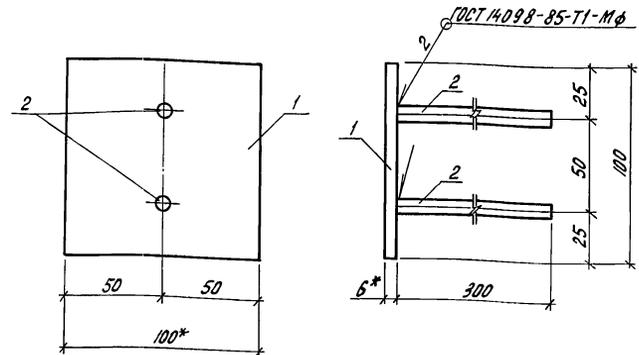
Стадия Масса Листов

РП 2,65 1:20

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
2.09.81

Илв.И подл. Подпись и дата. Взам. инв.И



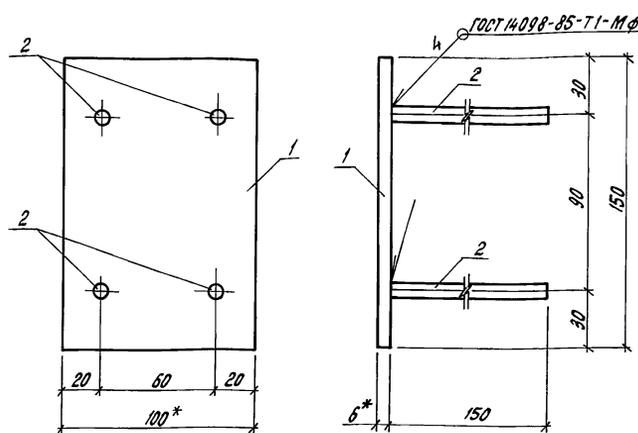
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИИ 02 02 01	Полоса 6*100-8 ГОСТ 103-76 Вместопл-5 ГОСТ 535-79 l=100	1	0,5 кг
Б4	2	КЖИИ 02 02 02	ФВЛШ ГОСТ 5781-82 l=300	2	0,12 кг

\* Размеры для справок

Привязан

Ив. N			

И.контр. Ткач	В.П.	06.10.88	КЖИИ 02 02 00  Изделие закладное МН2	Станд. Масса	Масштаб	
И.спец.отв. Кондрашов	В.П.	06.10.88		РП	0,74	1:2
И.констр. Миронов	В.П.	06.10.88		Лист	Листов 1	
Рук. сект. Мельник	В.П.	06.10.88		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Рук. гр. Гудий	В.П.	06.10.88		г. Орел		
Ст. инж. Власова	В.П.	06.10.88				
Пров. Глазкова	В.П.	06.10.88				



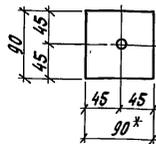
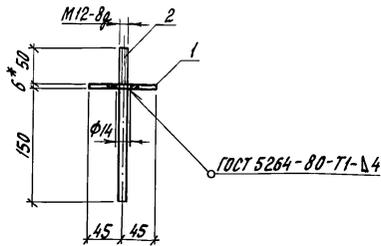
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИИ 03 00 01	Полоса 6*100-8 ГОСТ 103-76 Вместопл-5 ГОСТ 535-79 l=150	1	0,75 кг
Б4	2	КЖИИ 03 00 02	ФВЛШ ГОСТ 5781-82 l=150	4	0,06 кг

\* Размеры для справок

Привязан

Ив. N			

И.контр. Ткач	В.П.	06.10.88	т.п. 810-1-30.88 КЖИИ 03 00 00  Изделие закладное МН3	Станд. Масса	Масштаб	
И.спец.отв. Кондрашов	В.П.	06.10.88		РП	1,00	1:2
И.констр. Миронов	В.П.	06.10.88		Лист	Листов 1	
Рук. сект. Мельник	В.П.	06.10.88		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Рук. гр. Гудий	В.П.	06.10.88		г. Орел		
Ст. инж. Власова	В.П.	06.10.88				
Пров. Глазкова	В.П.	06.10.88				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖИИ 04 00 01	Полоса 6400-8 ГОСТ 103-76 L=90 Ст3кп-Г ГОСТ 535-79	1	0,37 кг
Б4		2	КЖИИ 04 00 02	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=206	1	0,18 кг

\* Размеры для справок

Привязан

Инд.И

КЖИИ 04 00 00

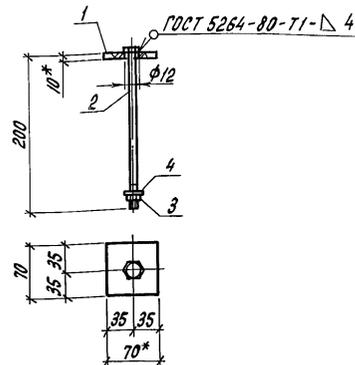
Изделие закладное  
МН 4

Стадия Масса Масштаб

РП 0,55 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г.орел



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖИИ 05 00 01	Полоса 10х70-8 ГОСТ 103-76 Ст3кп-Г ГОСТ 535-79 L=70	1	0,385 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М10-8g x 200.58.016 ГОСТ 7798-70	1	
		3		Гайка М10-7H.5.016 ГОСТ 5915-70	1	
		4		Шайба 10.01.08кп 016 ГОСТ 11371-78	1	

\* Размеры для справок

Привязан

Инд.И

т.п. 810-1-30.88 КЖИИ 05 00 00

Изделие закладное  
МН5

Стадия Масса Масштаб

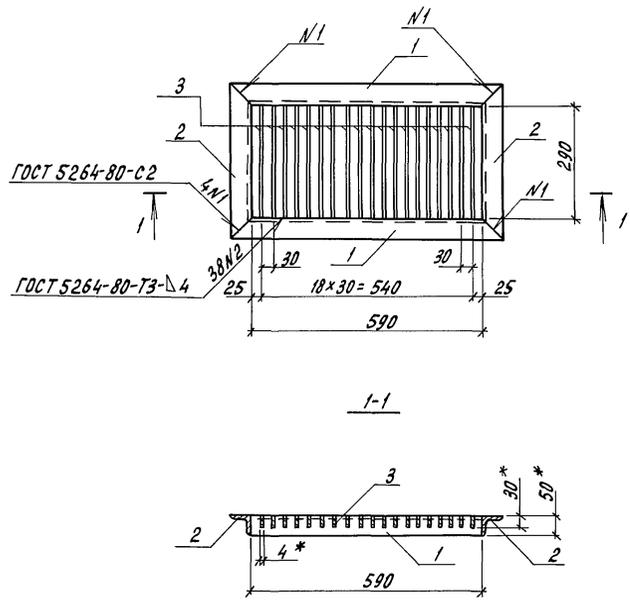
РП 0,55 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г.орел

Инд.И подл. Подпись и дата. Взам.ин.И

Альбом 10



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИИ 06 00 01	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВетЗкп 2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=690	2	2,60 кг
Б4	2		КЖИИ 06 00 02	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВетЗкп 2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=390	2	1,47 кг
Б4	3		КЖИИ 06 00 03	Полоса 4x30-В ГОСТ 103-76 ВетЗ сл-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ=290	19	0,27 кг

\* Размеры для справок

Привязан		
ИИВ.К		

Нав. И. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

И.контр.	Ткач	17.10.88	т.п. 810-1-30.88 КЖИИ 06 00 00			
И.спец.отв.	Кондрашов	06.10.88				
И.контр.	Миронов	06.10.88				
Рук.сект.	Мельник	06.10.88				
Рук.ер.	Гудий	06.10.88				
Ст.инж.	Власова	06.10.88				
Решетка МР1				Стадия	Масса	Масштаб
				РП	13,27	1:10
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.02.81		

23534-11 24

Копировал Перелыгина

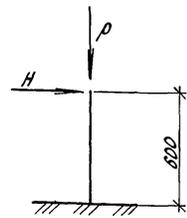
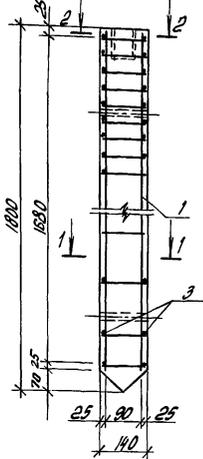
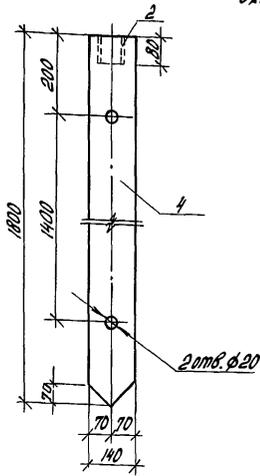
формат А3

Альбом 10

Схема армирования

Схема нагрузок

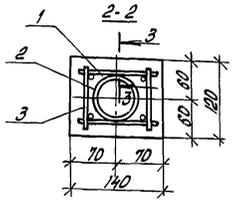
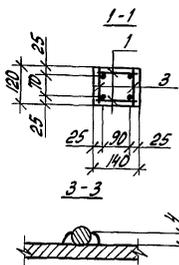
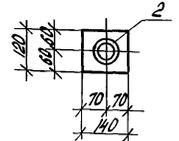
выборка стали на один элемент, кг



Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-III		Прокат марки	Детали кл. 2	Детали кл. 2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82					
СВ1	1.87	1.87	2.0	2.8	4.67	0.45	0.45	0.45	5.22

Контрольные разрушающие нагрузки:  
 $P = 1,9 \text{ тс}$ ,  $H = 1,2 \text{ тс}$

- Изготовление свай, приемка и контроль качества, а также хранение, транспортировка и монтаж должны производиться в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 3015-2-81.
- Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Транспортировку свай производить в горизонтальном положении, подкладки укладывать на расстоянии 400 мм от концов.
- Сварка поз. 1 и 2 ручная дуговая.



Привязан			
ИМР №			

И.контр.	Ткач	2/2	12.8.84	Т.п. 8-10-130.88 КЖ 1 и 07 00 00 СБ	Свая СВ1.	Студия	Масса	Масштаб			
И.спец.отв.	Кондратьев	У.С.	06.10.84						РП	75,6	1:10
И.констр.	Мельников	В.И.	06.10.84								
И.дизект.	Мельник	А.И.	06.10.84	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	2. Дрел						
Рук.пр.	Гурин	В.П.	06.10.84								
Ст.инж.	Благодар	В.В.	06.10.84								

23534-11 25

Копировал Полова

Формат А3

Шифр, № проекта, Подпись и Дата Вып. инж. п.п.



Альбом 10

Схема армирования

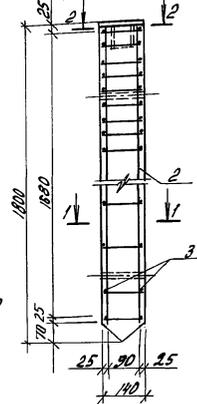
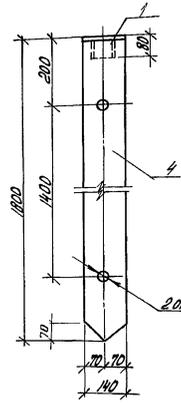
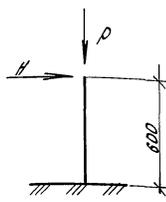
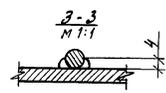
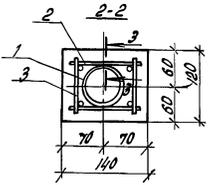
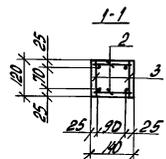
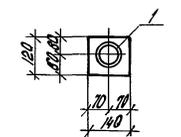


Схема нагрузок



Контрольные разрушающие нагрузки:  
 $P = 1,9 \text{ тс}$ ;  $H = 1,2 \text{ тс}$ .



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки		Общего			
	A-I	A-III	Всего	Всего	Всего					
СВ2	1,87	1,87	2,8	2,8	4,57	0,45	0,15	0,20	0,20	5,57

1. Изготовление свай, приемка и контроль качества, а также хранение, транспортировка и монтаж должны производиться в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 13015.2-81.
2. Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний "и СНиП 3.03.01-87 « Несущие и ограждающие конструкции ».
3. Поз. 1 оцинковать методом металлизации. Толщина покрытия 120 мкм.
4. Транспортировку свай производить в горизонтальном положении, подкладки укладывать на расстоянии 400 мм от концов.
5. Сварка поз. 1 и 2 ручная дуговая.

Привязан			
Ив. №			

А. КОМПА	ТКАЧ	202	06.10.87
А. КОМСТ	КОМАЛОВА	122	06.10.87
А. КОМСТ	МИЛАНОВ	122	06.10.87
ВУХ. СЕКАТ	МЕЛЬНИК	01.10.	06.10.87
СУХ. СР.	ГОДИЧ	22.27	06.10.87
СТ. ИНЖ.	БЛАСОВА	110	06.10.87

т.п. 810-1-30.88 КЖ 1 и 08.00.00.05

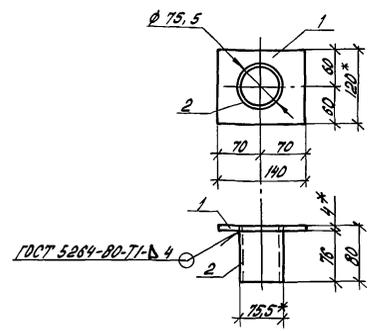
Свая СВ2.  
 Сварочный чертеж

Станд.	Масса	Масштаб
01	75,6	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСПЕЛПРОМ 2.02.81		

23534-11 27

Ив. № 1 по 2.1. Подписи и дата. Взамин № 6

Формат 30x42	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A3		КЖ 1 И 08 00 00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1	КЖ 1 И 08 01 00	Изделие закладное МНБ	1	0.90 кг
A4	2	КЖ 1 И 07 01 00	Каркас плоский КР1	2	1.24 кг
<u>Детали</u>					
B4	3	КЖ 1 И 08 00 01	Об'я-Т ГОСТ 5781-82 С-180	36	0.022 кг
<u>Материалы</u>					
	4		Бетон класса В15		0.03 м <sup>3</sup>



Формат 30x42	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
B4	1	КЖ 1 И 08 01 01	Панель 4МН-В ГОСТ 103-78 С-120 Ст.экз.Т-1 ГОСТ 535-79	1	0.45 кг
B4	2	КЖ 1 И 08 01 02	Труба 65x3.2 ГОСТ 3202-75 С-80	1	0.45 кг

\* Размеры для справок

Привязан			
ИМ.В.Н			

И.контр. Ткач	И.проект. Кондратов	И.контр. Мухомов	И.проект. Мельник	И.контр. Гудий	И.проект. Власова	Т.п. 810-1-30.88	КЖ 1 И 08 01 00		
Изделие закладное МНБ							Стандарт	Масса	Масштаб
							рр	0,9	1:5
							Лист	Листов 1	
							ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

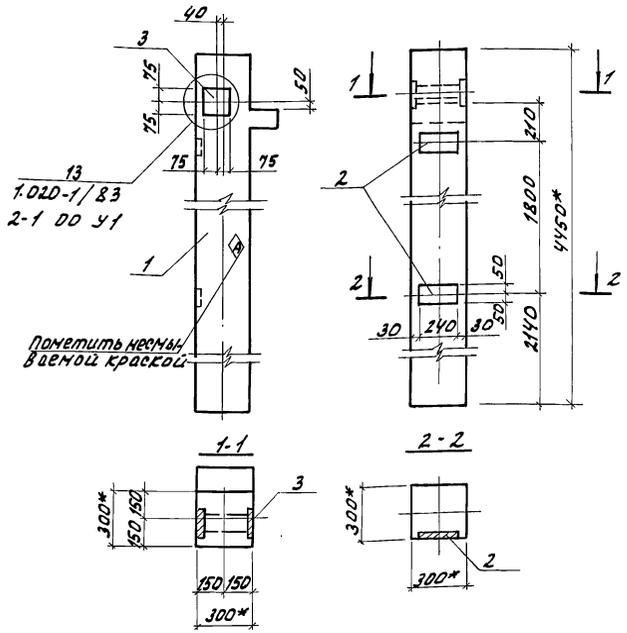
ИМ.В.Н. подл. Подпись и дата

И.контр. Ткач	И.проект. Кондратов	И.контр. Мухомов	И.проект. Мельник	И.контр. Гудий	И.проект. Власова
06.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88

Привязан			
ИМ.В.Н			

КЖ 1 И 08 00 00	Стандарт	Лист	Листов
	рр		1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

Альбом 10



1.020-1/83  
2-1 00 У1

Пометить несмы  
военной краской

Ведомость расхода стали на допол-  
нительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		всего
	Арматура класса	Прокат марки	
	АIII	Вст3 кп 2	
К2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	6.92
	φ 8	φ 12	
	0.8	1.04	1.84
		2.26	2.82
		5.08	6.92

Формат листа	№ 03.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чанье
			Сборочные единицы		
		1 1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 1к03,36	1	1018 кг
		2 1.020-1/83 2-15 2У-06	Изделие закладное МНЗ	2	1.53 кг
		3 1.020-1/83 2-15 2У-09	Изделие закладное МНЧ	1	3.86 кг

- 1\* Размеры для справок.
2. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Привязан

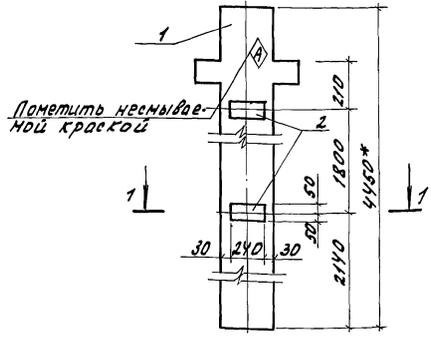

ЦНВ.И.

И.КОНТА	Т.К.ВУ	Ф.И.О.	02.10.88	Т.П. 810-1-30.88 КМ2Ц-0100.00	Колонна К2	Сталь Массв	Масштаб
А.П.С.О.В.	КОНТРОЛЬ	Ф.И.О.	02.10.88				
А.КОНТА	М.И.РОНОВ	Ф.И.О.	02.10.88				
РИКСТРА	М.Е.М.И.С.К.	Ф.И.О.	02.10.88				
РИКСТРА	П.А.В.Л.О.В.А.	Ф.И.О.	02.10.88				
Ц.И.И.	М.А.В.Ш.Е.Н.К.О.	Ф.И.О.	02.10.88				
ТЕХНИК	Г.Е.Р.А.Ш.И.Н.С.К.	Ф.И.О.	02.10.88				

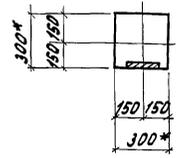
Лист	Листов
1	1

Г.И.П.РО.Н.И.С.Е.Л.Ь.П.Р.О.М.  
2.09.81

А1,660м 10



1-1



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				всего
	Арматура	кабели	прокат	марки	
	А Ш	вст 3	к.п.2		
	гост 5781-82		гост 103-76		
	ф 8	ш 1020	бк 100	ш 1020	
КЗ	0,80	0,80	2,26	2,26	3,08

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				сборочные единицы		
		1	1.020-1/83.2-1 04	Колонна КД 3,36	1	1035 кг
		2	1.020-1/83.2-15 24-07	Изделие закладное МНЧ	2	1,53 кг

- \* Размеры для справок.
- Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью вязальной проволоки.

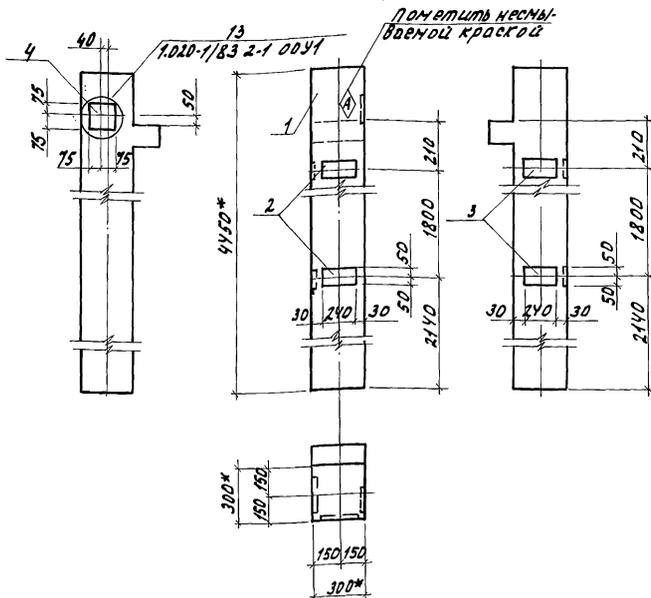
Привязан	

И. КОЛМА ТКАУ		03.10.88
Л. ПАРЫШ КОРДАШОВ		03.10.88
П. КОЛМА ЦИРОНОВ		03.10.88
РУК. СЕК. МЕЛАНШИ		03.10.88
РУК. 2А ПОВАРОВА		03.10.88
ЛИН. ИЛЬМЕНКО		03.10.88
ТЕХНИК ГРАСИМУЧЕНКО		03.10.88

Т.п. 810-1-30.88 КМЗЦ-02.00.00

Колонна КЗ	стали	Маг. а.	Маг. ш. таб.
	РП 1035	1:20	
Лист		Листов	
ГИПРОНИСГЕЛЬПРОМ г. ОРЛ			

Аналом 10



Формат	30x42	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			1 1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 1.К03.36	1	1018кг
			2 1.020-1/83 2-15 24-06	Щелоче-закладное МНЗ3	2	1.53 кг
			3 1.020-1/83 2-15 24-07	Щелоче-закладное МНЗ4	2	1.53 кг
			4 1.020-1/83 2-15 24-08	Щелоче-закладное МНЧ0	1	2.53 кг

- \* Размеры для справок
- Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью вязальной проволоки.

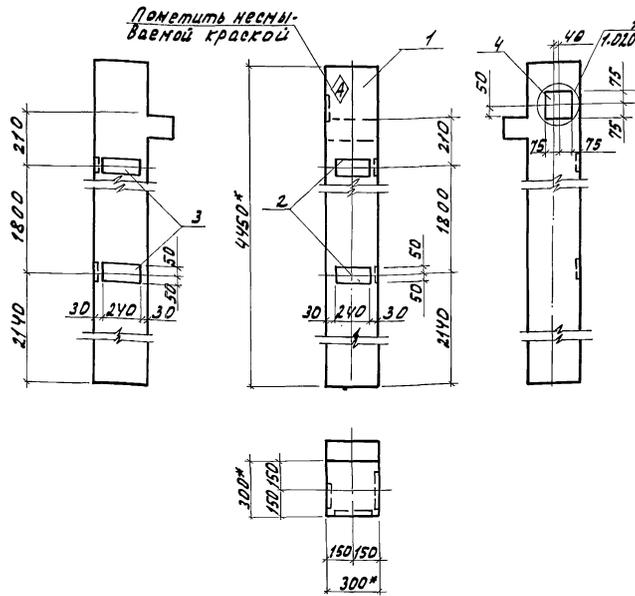
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст3 кл2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	17020	6x100	6x150	Цифра	
К4	1.6	1.12	2.72	4.52	1.41	5.93	8.65

привязан		
ЦНВ.К.		

И.КОМПА ТКОУ	РД/	05.08.88	Т.П.810-1-30.88 КМ2Ц-03.00.00	Колонна КУ	И.СПЕЦИАЛ Кондратов	03.02.88	Вклад Масса Масштаб	РЛ 1018 1:20
ТАКОВСКИ МИРОНОВ	Ведом	03.02.88			Лист Листов 1			
РУКОВ. МЕРЛИНС	А.Иль	03.02.88				ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2.02.81		
РУК.ЗР. Павлова	Иль	03.02.88						
ЦНВ. Матвеев	Иль	03.02.88						
ТЕХНИК Герасимчук	Иль	03.02.88						

А16604-10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна КСЗ.3Б	1	1018к2
		2	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МНЗЗ	2	1.53к2
		3	1.020-1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МНЗ4	2	1.53к2
		4	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МНЧ0	1	2.53к2

- \* Размеры для справок
- Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью вязальной проволоки.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Прокат марки	
К5	A II	Вст 3 кл 2	8,65
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	
	φ 8 φ 12	Углок 5-100-8х150 Углок	
	1,6	1,12 2,72 4,52 1,44 5,93	

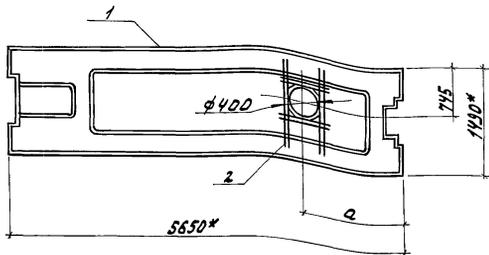
Привязан	

И. КОЛПА ТЕКУ	Инж	23.10.88
И. МЕЧЕНКО ОНДРАШОВ	УЗР	23.10.88
П. КОСКИНА А. ИРОВА	Инж	23.10.88
С. И. СЕКОТ Н. ЕЛЬНИК	Инж	23.10.88
Р. И. С. П. ПАВЛОВА	Инж	23.10.88
Л. И. И. МАТВИЕНКО	Инж	23.10.88
Т. Е. И. С. Г. ГЕРАСИМОВА	Инж	23.10.88

т.п. 810-1-30.88	КМ.21.04.00.00
Колонна К5	Складская Масса М.И.С.И.И.И.И.
	РП 1018 1:20
	Лист 1 из 1
	Г.И.ПРОНИСЬЕВ П.И.ПРОМ 2.08.81

ИЗДАНИЕ 10. Изменения и дополнения





Формат	Экз	№№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.041.1-282.0.00.0-05	Плита пре 56.15-6АIV-П	1	2210кг
А3	2		КМ2Ц-43.00.00-01	сетка арматурная САЗ	1	1.96кг
				<u>Различия исполнения</u>		
			КМ2Ц-06.00.00...	КМ2Ц-06.00.00-03		
			по сборочному чертежу			

обозначение	Марка	а, мм
КМ2Ц-06.00.00	П8	2325
-01	П9	2325
-02	П10	2025
-03	П11	1325

\* размеры для справок

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса АIII			
	ГОСТ 5781-82			
	φ6	Ст3сп		
П8, П9, П10, П11	1,96	1,96	1,96	

Привязан		
ЦНВ.К.		

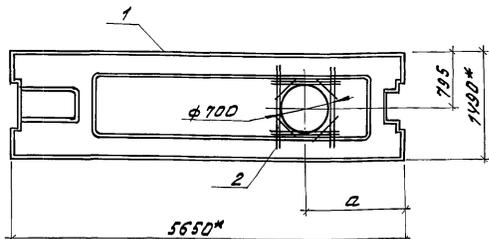
И. КОМИТЕТ	Т. КОУ	18.08
А. КОМИТЕТ	К. КОУ	03.10.88
Л. КОМИТЕТ	М. КОУ	03.10.88
Р. КОМИТЕТ	Н. КОУ	03.10.88
С. КОМИТЕТ	О. КОУ	03.10.88
Т. КОМИТЕТ	П. КОУ	03.10.88
У. КОМИТЕТ	К. КОУ	03.10.88
Ф. КОМИТЕТ	Л. КОУ	03.10.88
Х. КОМИТЕТ	З. КОУ	03.10.88
Ц. КОМИТЕТ	И. КОУ	03.10.88
Ч. КОМИТЕТ	Р. КОУ	03.10.88
Ш. КОМИТЕТ	С. КОУ	03.10.88
Щ. КОМИТЕТ	Т. КОУ	03.10.88
Ъ. КОМИТЕТ	У. КОУ	03.10.88
Ы. КОМИТЕТ	Ф. КОУ	03.10.88
Ь. КОМИТЕТ	Х. КОУ	03.10.88
Э. КОМИТЕТ	Ц. КОУ	03.10.88
Ю. КОМИТЕТ	Ч. КОУ	03.10.88
Я. КОМИТЕТ	Ш. КОУ	03.10.88

Т.П. 810-1-30.88 КМ2Ц-06.00.00

Плита (П8, П9, П10, П11)

Лист	Марка	Масштаб
РП	2210	1:50
Лист 2 из 2		
ГМПРОИНСЕЛЬПРОМ г. Орен		

ЦНВ.К. КОМИТЕТ ПОДВИЖНОГО АЗОРНИКОВА



Обозначение	Марка	а, мм
КМ2Ц-07.00.00	П12	3325
-01	П13	1825

Ведомость расхода стали на  
дополнительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класс.			
	АIII			
	ГОСТ 5781-82			
	φ6		Штук	
П12, П13	1,96		1,96	1,96

Формат	3.0142	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Сборочные единицы		
		1	1.041.1-2 в 2.0.00.0-09	Плита ПРС56.15-10А1У-П	1	
А3		2	КМ2Ц-07.01.00	ветка арматурная САЧ	1	1,96кг
				Различия исполнения		
			КМ2Ц-07.00.00-Ц	КМ2Ц-07.00.00-Ц		
			по сборочному	чертежу		

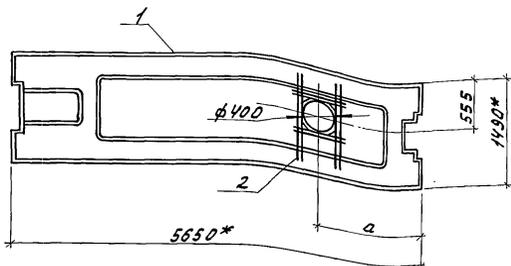
\* Размеры для справок.

Привязан			

И.контр.	Т.контр.	И.пр.	И.пр.пр.	7.П.810-1-30.88	КМ2Ц-07.00.00	Станд. Масса Масштаб
Л.свердлов	К.норильск	В.п.	03.08.88			
Л.контр.	И.норильск	В.п.	03.08.88			
рук.св-та	М.вильчик	В.п.	03.08.88			
рук.гр.	Павлова	В.п.	03.08.88			
инж.	Матвеева	В.п.	03.08.88			
техник	Герасимчук	В.п.	03.08.88			
проб.	Тенгизшова	В.п.	03.08.88			
				Плита (П12, П13)		РП 2210 1:50
						Лист Листов 1
						ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2.00.88

И.контр. Л.свердлов И.норильск В.п.





Обозначение	Марка	a, мм
КМ24-08.00.00	П14	1325
-01	П15	442,5

Формат	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.04.1-2 Б1.00.00-05	Плита РС58.15-6А19-П	1	
A3		2	КМ24-43.00.00-02	сетка арматурная А3	1	
				Различия исполнения		
			КМ24-08.00.00 и	КМ24-08.00.00		
			по сборочному	чертежу		

\*размеры для справок.

ведомость расхода стали на дополнительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			всего
	Арматура класса А10		Итого	
	φ6	Итого		
П14, П15	1,96	1,96	1,96	

Привязки			

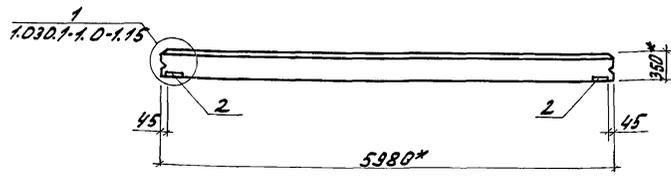
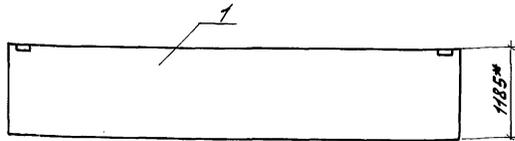
Л.КОНСТ. Ткач	С.С.	03.10.88
Л.СПЕЦ.А. Сидорова	С.С.	03.10.88
Л.КОНСТ. Митронов	С.С.	03.10.88
Р.С. СЕК. Мельник	С.С.	03.10.88
Р.С. ЗА. Павлова	С.С.	03.10.88
Л.И.И. Матвеева	С.С.	03.10.88
Техник. Воронин	С.С.	03.10.88
Проб. Тенчилов	С.С.	03.10.88

т.п. 810-1-30.88 КМ24-08.00.00

Плита (П14, П15).

Станция	Масштаб	Числитель
РП 2210	1:50	
Лист	Лист	об/т

ГНПРОНИСЕЛЬПРОМ  
2-арел



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.1-1 05-08	Панель стеновая		
				ПС 60.12.3.5-6 А	1	3180 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное И1	2	1,85 кг

- \* Размеры для справок
- Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$

Ведомость расхода стали на выполненные закладные изделия, кг

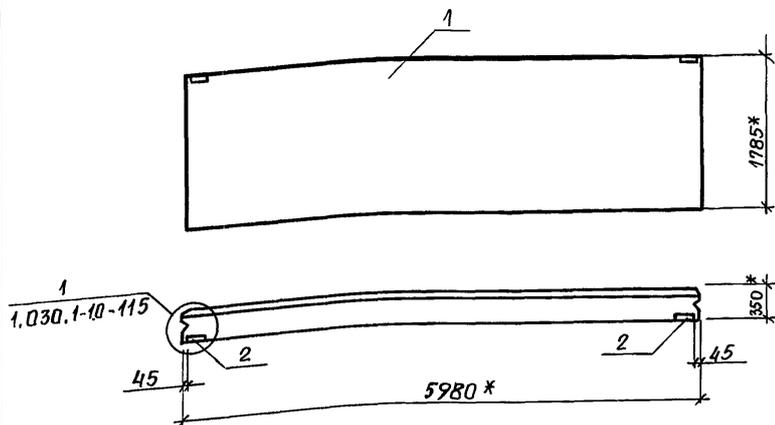
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	A II	В ст 3	пс	В ст 3	кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 12903-74		ГОСТ 8509-86		
	ф10	Итого б-в	Итого б-в	Итого б-в	Итого б-в	Итого б-в	
ПС1	0,52	0,52	1,12	1,12	2,06	2,06	3,70

Привязан			
И.В.Н.			

И.КОНТА	Ткач	12.10.88	Т.п. 810-1-30.88	КМЗЦ-0300.00	Панель стеновая ПС1	Итого Масса Масштаб	РП 3180 1:50	
Пленка	Гидрашов	У.Х.						02.10.88
Акконт	Миронов	В.И.						03.10.88
Рук. экр.	Мельник	С.И.						03.10.88
ЦНИИ	Матвеев	С.И.						03.10.88
Техник	Гордиченко	С.И.	03.10.88			Лист	Листов 1	
ГНПРОИССЕЛЬПРОМ 2.09.1								

И.В.Н. Подпись и дата

Альбом 10



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСт 3 ПС		ВСт 3 Кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого	δ=6	Итого	δ3x6	Итого	
ПС 2	0,52	0,52	1,12	1,12	2,06	2,06	3,70

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.1-1 07-10	Панель стеновая		
				ПС 60.18. 3.5 -6Л	1	4760 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное м1	2	1,85 кг

1.\* Размеры для справок.

2. Марка бетона панелей по морозостойкости F 35, плотность в сухом состоянии  $\gamma = 1000 \text{ кгс/м}^3$ .

Привязан

Инв.№

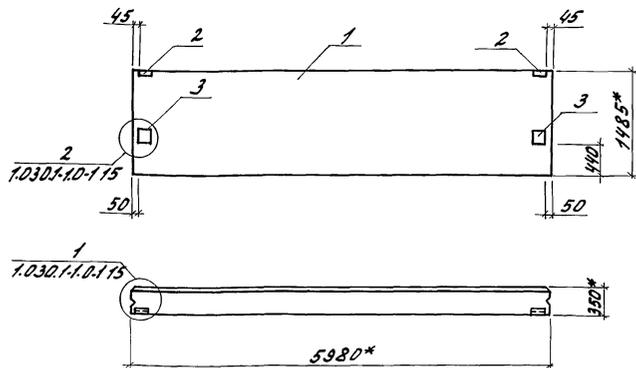
И.контр.	Т.КАЧ	подп.		Т.П. 810-1-30.88 КЖ 2И.10.00.00	Стация	Масса	Масштаб
И. спец.от.	Кондрашов	"					
И.контр.	Миронов	"		Панель стеновая ПС 2	РП	4760	1:50
Рук.сект.	Мельник	"					
Рук.гр.	Павлова	"		Лист	Листов 1	ГИПРОНИ СЕЛЬПРОМ	г. Орёл
Инж.	Матвиенко	"					
Техник	Терасимчук	"					

Пров. Мал 27.6.80

Коп. Врзекс-

23534-11 39

А180М 10



ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего		
	Арматура класса АIII			Прокат марки В ст 3 пс					
	ГОСТ 5781-82 Ø10	ГОСТ 10903-74 Ø=6	ГОСТ 10903-74 Ø=10	ГОСТ 8504-86 Л63х6	ГОСТ 8504-86 Л102	ГОСТ 8504-86 Л102			
1703	1,40	1,40	1,12	6,32	7,58	15,02	2,06	2,06	18,48

Формат	Зона	1703-	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.1-1.06-09	Панель стеновая пс в. 15. 3.5-6.1	1	3960 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное М1	2	1,85 кг
		3	1.030.1-1.1-3 31	Изделие закладное М5	2	7,39 кг

1\* Размеры для справок

2. Марка бетона по морозостойкости F35,  
плотность в сухом состоянии  $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$

Привязан	

ЦНВ-Н

ИДЕНТИ	Т.С.У	В.П.Р.	М.П.Р.	М.П.Р.	М.П.Р.
Л.С.С.С.С.	Кондратов	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.
Л.С.С.С.С.	М.С.С.С.С.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.
Р.К.С.С.С.	М.С.С.С.С.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.
Р.К.С.С.С.	М.С.С.С.С.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.
Ц.Н.В.	М.С.С.С.С.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.
Т.С.С.С.	М.С.С.С.С.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.	В.П.Р.

Т.п. 810-1-30.88 КМ2 и - 14.00.00

Панель стеновая  
пс3

Стандарт	Масса	Масштаб
РП	3960	1:50

Лист 1 из 1

ГИПРОНИИСПЕЛПРОМ  
2.0.01

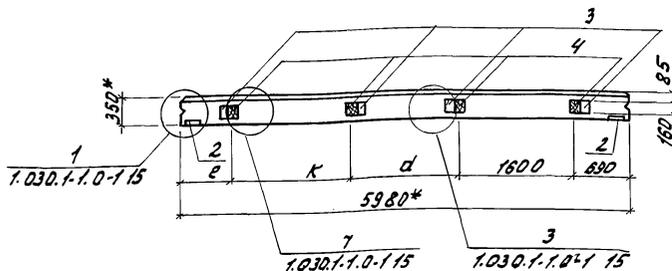
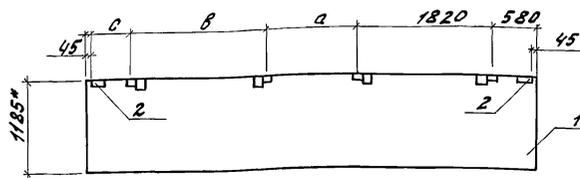
23534-11 40

Копировал Омельченко

формат А3

ЦНВ-Н-10-1-1.0-1.15

Альбом 10



Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	k, мм	e, мм
КМ2Ц-12.00.00	ПС4	1180	1820	580	1400	1600	630
-01	ПС6	580	1220	1780	800	1000	1830

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки					
	Гост 5781-82	Гост 19903-74	Гост 8509-86	Гост 1020	Гост 16346	Гост 1020	Гост 1020	
ПС4; ПС6	2.04	2.04	1.12	4.00	5.12	2.06	2.06	9.22

Формат Зона	103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1 1.030.1-1.1-1-05-08	Панель стеновая ПС60.12.3.5-61	1	3180 кг
		2 1.030.1-1.1-3.30	Изделие закладное М9	2	1,85 кг
		3 1.030.1-1.1-3.36	Изделие закладное М9	4	1,38 кг
			Детали		
БУ	У	КМ2Ц-12.00.01	Брус 80x160 ГОСТ 2151-80		
			e=120	4	0,001 м³
		Различные исполнения	КМ2Ц-12.00.00		
		КМ2Ц-12.00.00-01	по сборочному чертежу		

1.\* Размеры для справок.

2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$

Привязан

ЦНВ.Н

И.Конта	Т.Кав	Р.Кав	И.Конт	Т.Кав	Р.Кав	И.Конт	Т.Кав	Р.Кав
А.Конт	Кондрашов	В.Кав	А.Конт	Кондрашов	В.Кав	А.Конт	Кондрашов	В.Кав
Л.Конт	Мельник	Л.Конт	Мельник	Л.Конт	Мельник	Л.Конт	Мельник	Л.Конт
Р.Конт	Мельник	Р.Конт	Мельник	Р.Конт	Мельник	Р.Конт	Мельник	Р.Конт
Т.Конт	Мельник	Т.Конт	Мельник	Т.Конт	Мельник	Т.Конт	Мельник	Т.Конт
И.Конт	Мельник	И.Конт	Мельник	И.Конт	Мельник	И.Конт	Мельник	И.Конт
Т.Конт	Мельник	Т.Конт	Мельник	Т.Конт	Мельник	Т.Конт	Мельник	Т.Конт

г.п. 810-1-30.88 КМ2Ц-12.00.00

Панель стеновая (ПС4; ПС6)

Стади	Масса	Масштаб
АП	3180	1:50

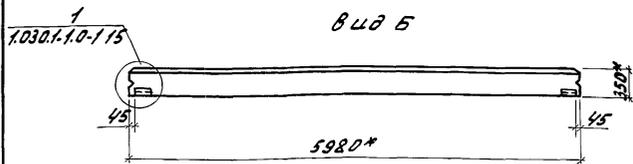
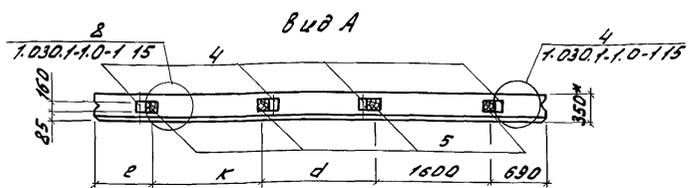
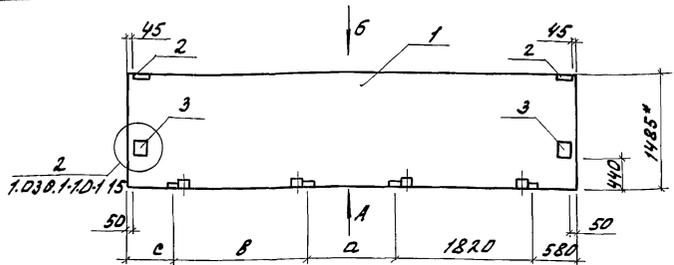
Лист 1 из 1

ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2. ДРЕЛ

23534-Н 41

Копировал Амелюченко

формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							всего		
	Арматура класса АIII		Прокат марки Вст 3 пс							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-86					
пс5, пс7	2,92		2,92	1,12	4,0	6,32	7,58	19,00	2,06	24,06

Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.030.1-1.1-1 06-09	Панель стеновая		
		ПС 60.15.3.5-61	1	3960 кг
2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное М1	2	1,85 кг
3	1.030.1-1.1-3 31	Изделие закладное М5	2	7,39 кг
4	1.030.1-1.1-3 36	Изделие закладное М9	4	1,38 кг
<u>Детали</u>				
5	КМ2Ц-13.00.01	Брус 80x160 ГОСТ 24454-80		
		б=120	4	0,001 м <sup>3</sup>
Различные исполнения		КМ2Ц-13.00.00		
		КМ2Ц-13.00.00-01 по сборочному чертёму		

Обозначение	Марка	а мм	в мм	с мм	д мм	к мм	е мм
КМ2Ц-13.00.00	пс5	1180	1820	580	1400	1600	690
-01	пс7	580	1220	1780	800	1000	1830

- \* Размеры для справок.
- Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$ .

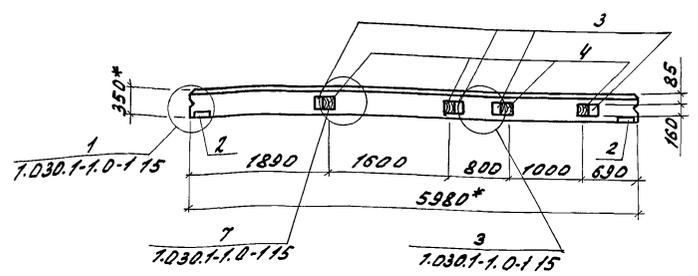
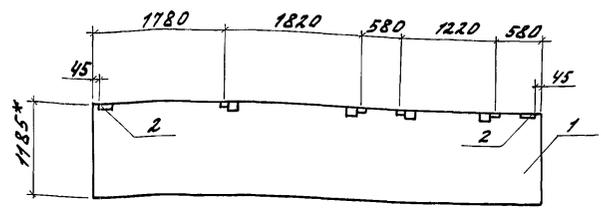
Привязан			
ЦНВ.Н.			

Исполн. Ткач	Инженер Кондратов	Т.п. 810-1-30.88	КМ2Ц-13.00.00
Инженер Мирная	Инженер Павлова	Панель стеновая (пс5; пс7)	Сталь Масса
Инженер Мельник	Инженер Матвеева		3960
Инженер Герасимчук	Инженер		1:50
			Лист 1
			Листов 1

ГипроНИИсельпром  
2-орел



Альбом 10



№	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.030.1-1.1-1 05-08		Панель стеновая		
2	1.030.1-1.1-1-3 30		Изделие закладное М1	1	3180 кг
3	1.030.1-1.1-1-3 36		Изделие закладное М9	4	138 кг
<u>Детали</u>					
54	4	КН2Ц-15.00.01	Брус 80x160 ГОСТ 24454-80		
			с=120	4	0,001 м³

- 1.\* Размеры для справок
- 2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35 плотность в сухом состоянии  $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки			
	AIII	В ст 3 пс	В ст 3 кл 2	В ст 3 кл 2	В ст 3 кл 2	В ст 3 кл 2
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86			
	ф10	Итого	с=8	с=8	Итого	с=8
пс9	2.04	2.04	1.12	4.00	5.12	2.06
					2.06	3.22

Привязан			

Исполнитель	Тема	№	Дата	Исполнитель	Тема	№	Дата
Исполнитель	КОНДРАШОВ	Ф.И.О.	03.10.88	Исполнитель	КОНДРАШОВ	Ф.И.О.	03.10.88
Д.КОНЕТА	М.И.С.И.О.	Ф.И.О.	03.10.88	Д.КОНЕТА	М.И.С.И.О.	Ф.И.О.	03.10.88
РУК.СЕК.	МЕЛАНЧУК	Ф.И.О.	03.10.88	РУК.СЕК.	МЕЛАНЧУК	Ф.И.О.	03.10.88
РУК.СР.	ПАВЛОВА	Ф.И.О.	03.10.88	РУК.СР.	ПАВЛОВА	Ф.И.О.	03.10.88
И.И.М.	МАТВИЕНКО	Ф.И.О.	03.10.88	И.И.М.	МАТВИЕНКО	Ф.И.О.	03.10.88
Техник	БРАСИМУС	Ф.И.О.	03.10.88	Техник	БРАСИМУС	Ф.И.О.	03.10.88

Т.П. 810-1-30.88 КН2Ц-15.00.00

панель стеновая пс9

сталь Масса Настил  
РП см. табл 1:50

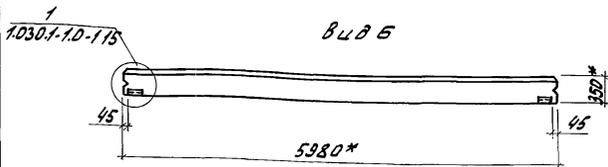
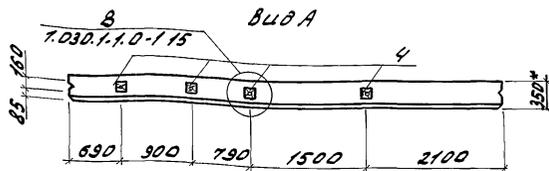
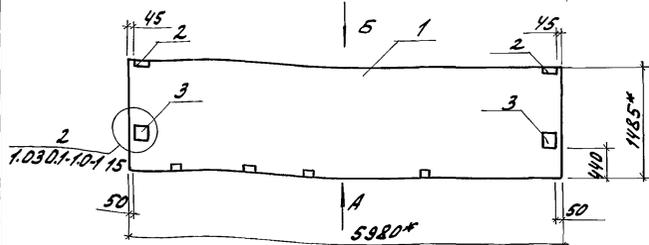
Лист Листов 1

ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ 2-орел

Копировал Омельченко

23534-11 44

формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.1-1.06-09	Панель стеновая		
				ПС 60.15.3.5-6.1	1	3980 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное М1	2	1.85 кг
		3	1.030.1-1.1-3 31	Изделие закладное М5	2	7.39 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	КН2Ц-16.00.01	Брус 80*160 ГОСТ 24454-80		
				е=120	4	0.001 м³

1\* Размеры для справок.

2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

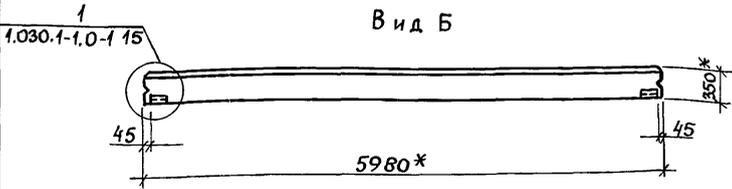
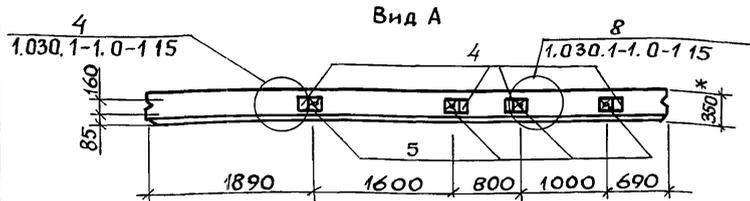
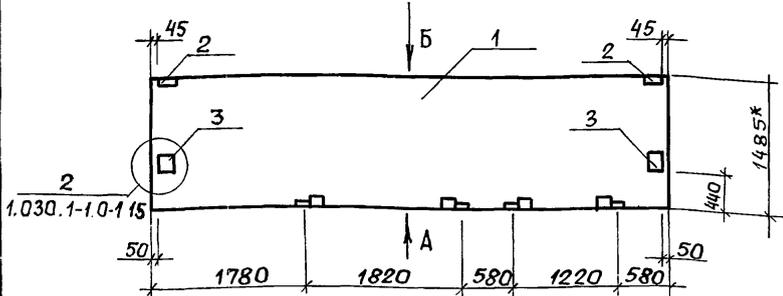
Привязан			

Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса АIII				Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82				в ст 3 пс		в ст 3 кп 2 всего	
ПС 10	ф10				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86	
	1.4				Цтотол	б=6	б=10	б=12
					1.4	1.12	6.32	7.58
							15.02	2.06
							2.06	18.48

И.КОНТ. ТКОУ	СЖ	13.01.85	Т.П. 810-1-30.88 КН2Ц-16.00.00	Панель стеновая ПС 10
А.С.ПЕЧЕНКО	В.А.	22.10.88		
В.КОНСТА. МИРОНОВ	В.А.	22.10.88		
В.К.САК. МЕЛЬНИК	Ф.И.И.	22.10.88		
Р.К.З.А. ПАВЛОВА	В.И.И.	22.10.88		
И.И.И. МАРЬИЧЕНКО	В.И.И.	22.10.88		
Т.Х.И.И. ТЕРАСИМОВ	В.И.И.	22.10.88		

Штамп Магистр Магистрат  
 РП см. 1:50  
 Лист 1 из 1  
 ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ  
 г. Орел

Альбом 10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.1-1 06-09	Панель стеновая		
				пс60.15.3,5-6Л	1	3960кг
		2	1.030.1-1.1-330	Изделие закладное М1	2	1,85 кг
		3	1.030.1-1.1-331	Изделие закладное М5	2	7,39кг
		4	1.030.1-1.1-336	Изделие закладное М9	4	1,38кг
				<u>Детали</u>		
Б4		5	КЖ2И-17.00.01	Брус 80x160 ГОСТ24454-80		
				ℓ=120	4	0,001м³

- \* Размеры для справок.
- Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$ .

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

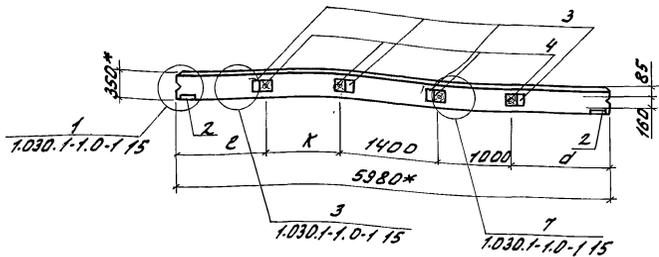
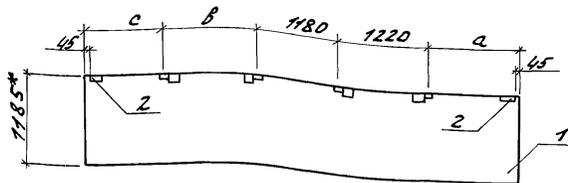
Марка элемента	Изделия закладные										Всего			
	Арматура класса А III					Прокат марки Вст 3 пс								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74								
	Ф10					Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12		Итого	Л3х6	Итого
ПС11	2,92					2,92	1,12	4,0	6,32	7,58	19,02	2,06	2,06	24,00

Привязан			
Инд. №			

И. контр.	Г. кач.	Подпись	
Л. спец. оп.	Кондрашов	И	
Л. констр.	Миронов	И	
Рук. сект.	Мельник	И	
Рук. гр.	Павлова	И	
Инж.	Матвеевко	И	
Техник	Берасимчук	И	

Т.П. 810-1-30.88 КЖ2И-17.00.00			
Панель стеновая ПС11	Сталь	Масса	Масшт.
	РП	см. табл.	1:50
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

Инд. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Вариант	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.1-1 05-08	Панель стеновая		
		2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное М9	1	3180 кг
		3	1.030.1-1.1-3 36	Изделие закладное М9	4	1,38 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		4	КМ2Ц-18.00.01	Брус 80x150 ГОСТ 24454-80		
				$e=120$	4	0,001 м <sup>3</sup>
			Различные исполнения	КМ2Ц-18.00.00 и		
			КМ2Ц-18.00.00-01	по сборочному чертежу		

Обозначение	Марка	а	в	с	д	к	е
		мм	мм	мм	мм	мм	мм
КМ2Ц-18.00.00	пс12	1180	1220	1180	1220	1000	1230
-01	пс14	280	1190	2110	390	970	2200

- \* Размеры для справок
- Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\gamma=1000 \text{ кг/м}^3$ .

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса		Прокат маркш					
	АIII	Вст3пс	Вст3кп2					
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 10900-74	ГОСТ 10900-74	ГОСТ 10900-74	ГОСТ 10900-74		
Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10		
пс12; пс14	2,04	2,04	1,12	4,00	5,12	2,06	2,06	9,22

Привязан			
ЛНВ.А.			

И.контр.	Т.кач	Л.пр.	В.пр.	С.пр.	Д.пр.	П.пр.	Т.пр.
Л.контр.	Кондрашов	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.
Л.контр.	Миронов	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.
Р.к.сект.	Мельник	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.
Р.к.вр.	Павлова	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.
Л.инж.	Матвеев	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.
Техник.	Григоричев	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.

т.п. 810-1-30.88 - КМ2Ц-18.00.00

Панель стеновая (пс12; пс14).

Стадия	Масса	Минимум
РП	3180	1:50
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г.Орел

ЛНВ.А. Присоединяется к альбому 10





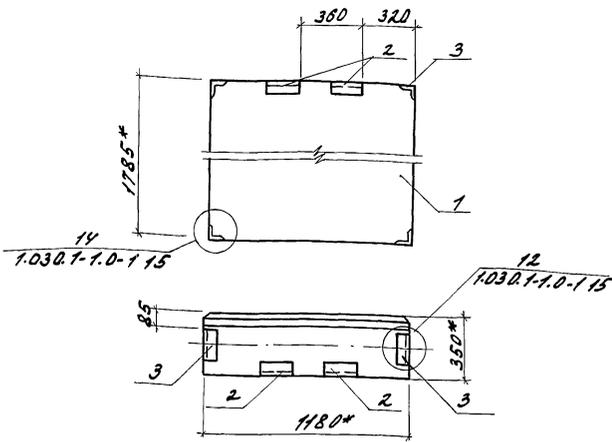








Лист 10



Формат	300x42	1703	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1 1.030.1-1.1-1 81-03	Панель стеновая		
			2 1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное МН	2	1,85 кг
			3 1.030.1-1.1-3 35-01	Изделие закладное МН	4	1,36 кг

- 1.\* Размеры для справок.
2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$ .

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗпс				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-79	ВСтЗпс	ВСтЗкп2			
пс 22	2,28	2,28	1,12	1,12	5,79	5,79	9,14

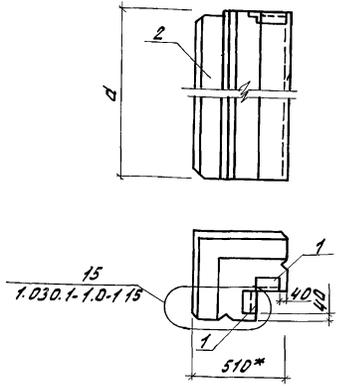
Привязка			
ИНВ.И.			

Исполн. ТЕРУ	Рис.	13.08.88	Т.П. 840-1-30.88	КМ2Ц-25.02.00
Литовичева И.И.	В.С.У	22.08.88		
Литовичева И.И.	В.С.У	22.08.88		
Викторчук Е.И.	В.С.У	22.08.88		
Руч. 2/2	Таблица 20/2	22.08.88		
Литин. Матвигина О.И.	В.С.У	22.08.88	Панель стеновая пс 22	Сталь Массовая Углеродистая
Техник Терасимчук В.С.	В.С.У	22.08.88		РП 340 1:20
				Лист 1 из 1
ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2.02.81				

Копировал Дмельченко



Альбом 10



Обозначение	Марка	д, мм	масса, кг
КМ2Ц-27.00.00	ПС25	1785	530
-01	ПС27	1785	350

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗпс		Всего		
	φ10	У7020	δ=6	У7020	Л63х6	У7020	
ПС25, ПС27	0,40	0,40	1,12	1,12	1,38	1,38	2,90

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеры
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.030.1-1.1-3 30-04	Изделие закладное ИВ	2	1,45 кг
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			КМ2Ц-27.00.00		
		<u>Сборочные единицы</u>			
	2	1.030.1-1.1-1 70-19	Панель стеновая ЗПС СК 180.35-1	1	530 кг
			КМ2Ц-27.00.00-01		
		<u>Сборочные единицы</u>			
	2	1.030.1-1.1-1 70-16	Панель стеновая ЗПС СК 120.35-1	1	350 кг

- \* Размеры для справок.
- Марка бетона по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$

Прил. 3 АН			

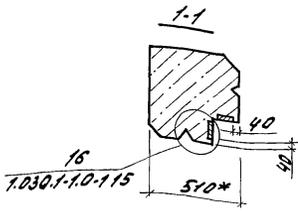
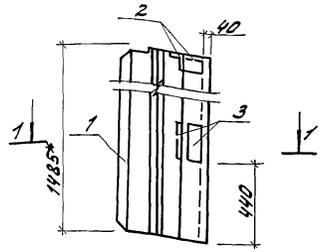
И. КОМП. Т. КОУ	И. КОМП. М. КОУ	И. КОМП. В. КОУ	И. КОМП. П. КОУ	И. КОМП. С. КОУ	И. КОМП. Д. КОУ	И. КОМП. О. КОУ	И. КОМП. Р. КОУ	И. КОМП. Т. КОУ	И. КОМП. У. КОУ	И. КОМП. Ф. КОУ	И. КОМП. Х. КОУ	И. КОМП. Ц. КОУ	И. КОМП. Ч. КОУ	И. КОМП. Ш. КОУ	И. КОМП. Щ. КОУ	И. КОМП. Э. КОУ	И. КОМП. Ю. КОУ	И. КОМП. Я. КОУ									
Л. КОМП. А. КОУ	Л. КОМП. Б. КОУ	Л. КОМП. В. КОУ	Л. КОМП. Г. КОУ	Л. КОМП. Д. КОУ	Л. КОМП. Е. КОУ	Л. КОМП. Ж. КОУ	Л. КОМП. З. КОУ	Л. КОМП. И. КОУ	Л. КОМП. К. КОУ	Л. КОМП. Л. КОУ	Л. КОМП. М. КОУ	Л. КОМП. Н. КОУ	Л. КОМП. О. КОУ	Л. КОМП. П. КОУ	Л. КОМП. Р. КОУ	Л. КОМП. С. КОУ	Л. КОМП. Т. КОУ	Л. КОМП. У. КОУ	Л. КОМП. Ф. КОУ	Л. КОМП. Х. КОУ	Л. КОМП. Ц. КОУ	Л. КОМП. Ч. КОУ	Л. КОМП. Ш. КОУ	Л. КОМП. Щ. КОУ	Л. КОМП. Э. КОУ	Л. КОМП. Ю. КОУ	Л. КОМП. Я. КОУ
Т.п. 810-1-30.88			КМ2Ц-27.00.00		Панель стеновая (ПС 25.ПС 27)		РП см. табл. 1:20		Лист 1		Листов 1		ГИПРОНИСДЕЛЬПРОМ 2. Орел														

Копировал Дмелевченко

23534-11 56

формат А3

Альбом 10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.0301-1.1-1 70-18	Панель стеновая ЗПС 51.150.35-1	1	440кк
		2	1.0301-1.1-3 30-04	Изделие закладное М18	2	1,45кк
		3	1.0301-1.1-3 34-02	Изделие закладное М19	2	1,78кк

- 1.\* Размеры для справок.
2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии  $\gamma=1000 \text{ кг/м}^3$ .

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса А III		Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		Всего		
ПС 26	Ø10	Штога	Ø=6	Ø=6	Ø=8	Штога	163x6	Штога	
	0,76	0,76	1,12	0,68	2,52	4,32	1,38	1,38	6,46

Привязан			
Ш.В.И.			

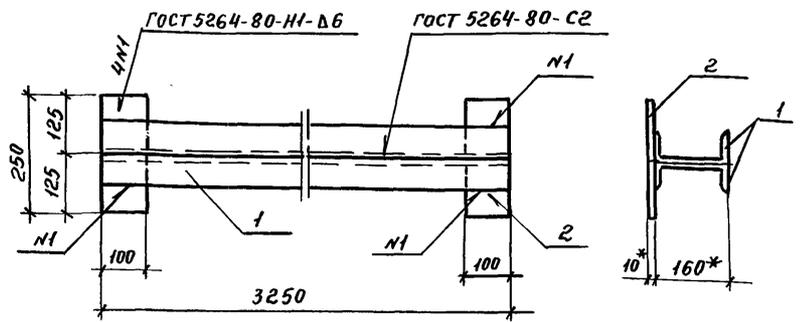
И.контр	Ткач	26.10.88
Л.проект	Кондрашев	02.10.88
Л.контр	Миронов	02.10.88
Р.в.сект	Мельник	03.10.88
Р.в.з.р.	Павлова	30.11.88
Л.инж.	Матвеева	03.10.88
Техник	Герасимчук	03.10.88

т.п. 810-1-30.88	КМ2Ц-28.00.00	
Панель стеновая ПС 26.	Сталь	Маасса
	РП	440 1:20
	Лист	Листов 7
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		2.09.81

Копирвал Омельченко

23534-11 57

формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ2Ц-29.00.01	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 $r=3250$ ВстЗсп-I-5 ГОСТ 535-79	2	46.15 кг
Б4	2		КЖ2Ц-29.00.02	Полоса 10x100-В ГОСТ 103-76 $r=250$ ВстЗсп-I-5 ГОСТ 535-79	2	0.58 кг

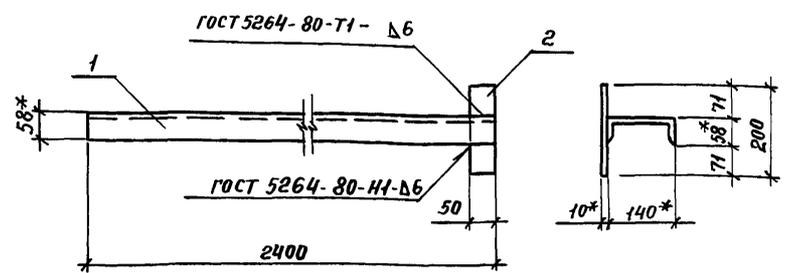
Привязан			
инв.л			

\* Размеры для справок

Н.контр.	Ткач	Подп.
Л.спец.ста	Кондрашов	"
Л.констр.	Мионов	"
Рук.сект.	Мельник	"
Рук.гр.	Павлова	"
Техник	Герасимчук	"
Пров.	Шестопалова	"

КЖ2Ц-29.00.00		
Изделие закладное	Стадия	Масса
МН1	РП	93.46
	Лист	Лист 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

проб. 1 мая 9.10.90 г. Кол. Фр



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ2Ц-30.00.01	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 $r=2400$ ВстЗсп-I-5 ГОСТ 535-79	1	29.52 кг
Б4	2		КЖ2Ц-30.00.02	Полоса 10x50-В ГОСТ 103-76 $r=200$ ВстЗсп-I-5 ГОСТ 535-79	1	2.3 кг

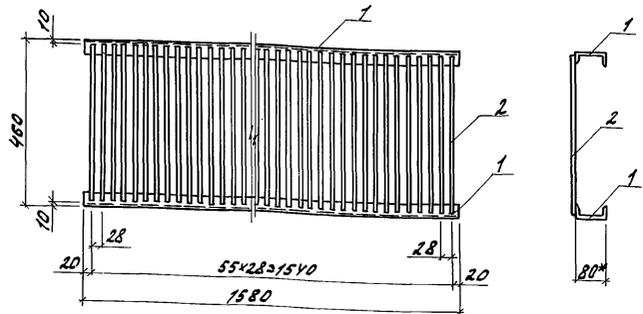
Привязан			
инв.л			

\* Размеры для справок

Н.контр.	Ткач	Подп.
Л.спец.ста	Кондрашов	"
Л.констр.	Мионов	"
Рук.сект.	Мельник	"
Рук.гр.	Павлова	"
Техник	Герасимчук	"
Пров.	Шестопалова	"

Т.П. 810-1-30.88 КЖ2Ц-30.00.00		
Изделие закладное	Стадия	Масса
МН2	РП	31.82
	Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

23534-11 58

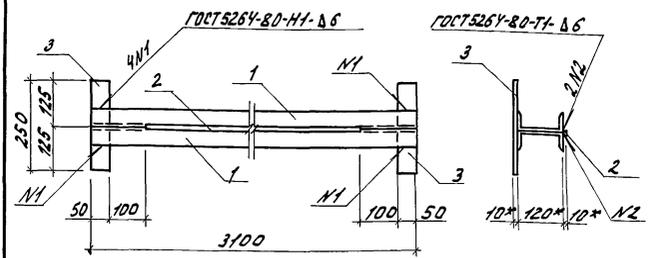


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Деталли</u>		
Б4	1	КН2Ц-31.00.01	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Р-150 ВстЗен-I ГОСТ 535-79	2	1,114 кг
Б4	2	КН2Ц-31.00.02	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Р-440	56	0,27 кг

1\* Размер для справок.  
2. сварку производить по гост 14098-85 НННН  
во всех местах пересечения.

Привязан			
ЦНВ.К			

И.Контр ТКАУ	Л.Специал Кондраша	Л.Контр Митрон ОВ	Р.К.Сект Мельник	Р.К.ЗР Павлова	Техник Просимчук	Проб. Шестопалова	КН2Ц-31.00.00	Решетка стальная	Сталь Углерод. Магнито	РП 37.40	1:10	Лист 1 листов 1	ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ	г. Орел
03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82		рст						



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Деталли</u>		
Б4	1	КН2Ц-32.00.01	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВстЗен-I ГОСТ 535-79	2	32,24 кг
Б4	2	КН2Ц-32.00.02	Квадрат 10-8 ГОСТ 2591-71 ВстЗен-I ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	3	КН2Ц-32.00.03	Полоса 40х50-8 ГОСТ 103-76 ВстЗен-I ГОСТ 535-79	2	0,289 кг

Привязан			
ЦНВ.К			

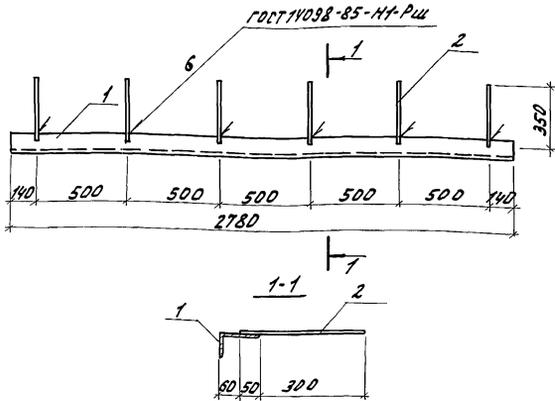
\* Размеры для справок.

И.Контр ТКАУ	Л.Специал Кондраша	Л.Контр Митрон ОВ	Р.К.Сект Мельник	Р.К.ЗР Павлова	Техник Просимчук	Проб. Шестопалова	КН2Ц-32.00.00	Цзвельце закладные	Сталь Углерод. Магнито	РП 57.25	1:10	Лист 1 листов 1	ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ	г. Орел
03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82		МНЗ.						









Формат ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КМ2Ц-36.00.01	Уголок 110x70x8-В ГОСТ 8510-86 Ст3сп3-1 ГОСТ 535-79 2780	1	30,39кг
Б4	2	КМ2Ц-36.00.02	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 с=350	6	0,08кг

Привязан

ЦНВ.И

КМ2Ц-36.00.00

Изделие закладное

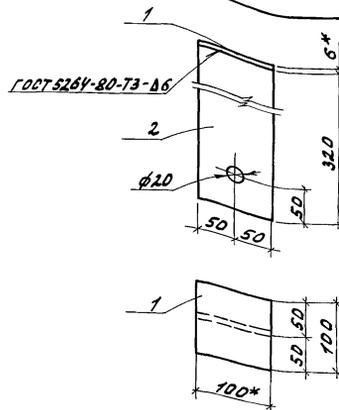
МНБ

Стадия Масса Масштаб

РП 30,87 1:20

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
2.0РБ1



Формат ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КМ2Ц-37.00.01	Полка 6x100x8-В ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 535-79 с=100	1	0,5кг
Б4	2	КМ2Ц-37.00.02	Полка 6x100x8-В ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 535-79 с=320	1	1,6кг

Привязан

ЦНВ.И

\* размеры для справок.

Т.П 810-1-30.88

КМ2Ц-37.00.00

Изделие закладное

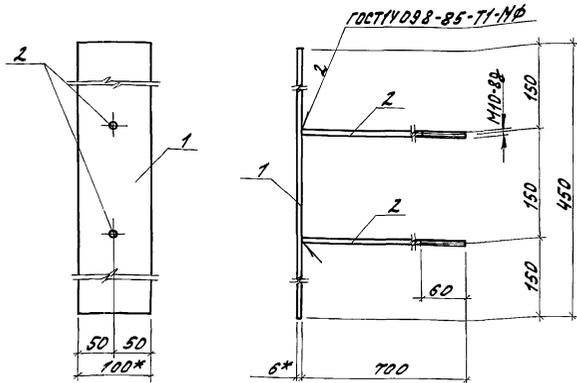
МНБ

Стадия Масса Масштаб

РП 2,1 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
2.0РБ1



Формат ЗОНА	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
БУ	1	КМЗУ-38.00.01	Полоса 6x100-8 ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	2,25 кг
БУ	2	КМЗУ-38.00.02	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 P=700	2	0,13 кг

Привязан

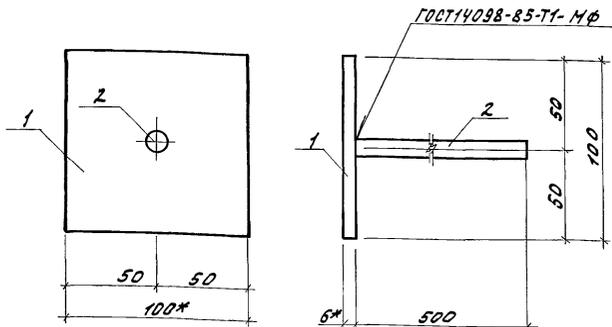
\* Размеры для справок.

И. КОНТР. ТЕДУ	В. В. В. В.	02.10.88
И. СПЕЦИАЛ. КОНДРОШОВ	В. В. В. В.	02.10.88
И. КОНСТ. МИРОНОВ	В. В. В. В.	02.10.88
Р. К. С. К. М. М. М. М.	В. В. В. В.	02.10.88
Р. К. З. Р. П. П. П. П.	В. В. В. В.	02.10.88
Т. Е. Х. Н. И. С. П. П. П. П.	В. В. В. В.	02.10.88
П. Р. О. В. М. А. М. В. Е. Н. К. О	В. В. В. В.	02.10.88

КМЗУ-38.00.00		
Стандия	Масса	Масштаб
РП	3,11	1:5
Лист 1 из 1		
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2. ОРЛ		

Копировал Омельченко

формат А4



Формат ЗОНА	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
БУ	1	КМЗУ-39.00.01	Полоса 6x100-8 ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	0,5 кг
БУ	2	КМЗУ-39.00.02	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 P=500	1	0,32 кг

Привязан

\* Размеры для справок.

И. КОНТР. ТЕДУ	В. В. В. В.	02.10.88
И. СПЕЦИАЛ. КОНДРОШОВ	В. В. В. В.	02.10.88
И. КОНСТ. МИРОНОВ	В. В. В. В.	02.10.88
Р. К. С. К. М. М. М. М.	В. В. В. В.	02.10.88
Р. К. З. Р. П. П. П. П.	В. В. В. В.	02.10.88
Т. Е. Х. Н. И. С. П. П. П. П.	В. В. В. В.	02.10.88
П. Р. О. В. М. А. М. В. Е. Н. К. О	В. В. В. В.	02.10.88

КМЗУ-39.00.00			Т. П. 810-1-30.88		
Стандия	Масса	Масштаб	Стандия	Масса	Масштаб
РП	0,82	1:2	РП	0,82	1:2
Лист 1 из 1			Лист 1 из 1		
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2. ОРЛ			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2. ОРЛ		

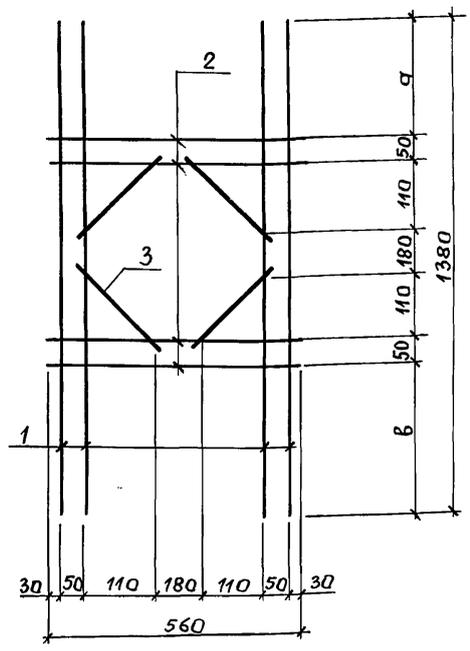
Копировал Омельченко

23534-11 64

формат А4







Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖ 2И-43.00.01	Ф6А III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=1380	4	0,31 кг
Б4	2		КЖ 2И-43.00.02	Ф6А III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=560	4	0,124 кг
Б4	3		КЖ 2И-43.00.03	Ф6А III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=250	4	0,056 кг
Различия исполнений				КЖ 2И-43.00.00		
				КЖ 2И-43.00.00-02 по сборочному чертёжу		

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки во всех местах пересечения по ГОСТ 14098-85-К1-Кт.

Обозначение	Марка	d <sub>1</sub> мм	b <sub>1</sub> мм
КЖ 2И-43.00.00	СА1	390	490
-01	СА2	440	440
-02	СА3	250	630

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	ТКАЧ	подпись
Л. спец.	Кондрашов	"
Л. констр.	Миронов	"
Рук. сект.	Мельник	"
Рук. гр.	Павлова	"
Техник.	Герасимчук	"
Пров.	Матвиенко	"

Т. п. 810-1-30.88 КЖ 2И-43.00.00		
Сетка арматурная (СА1, СА2, СА3)	Стадия	Масштаб
	РП	1:10
Лист		Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл		

Инв. № поим. Подпись и дата. Взам. инв. №

Пров. Мавт 4. 7. 90г Копир. Фрукс

23534-11

67

Фрукс