

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗАМКИСООРУЖЕНИЙ

Серия 1.494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ  
ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ  
ДЛЯ ВОРОТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 0- РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
И ПОДБОРУ ЗАВЕС

ИИ71-01  
ЦЕНА 0-45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРАЖЕНИЙ

Серия 1.494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ  
ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ  
ДЛЯ ВОРОТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 0 - РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
И ПОДВОДУ ЗАВЕС.

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. гл. инженера

Руководитель

гл. инж. проекта

Суханов

Гесслер

Смирнов

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
Главным управлением  
по строительному проектированию  
предприятий зданий и сооружений  
госстроя СССР  
с 1. II 1971г.  
примечание №40 от 23. III. 1971г.

# Содержание

	стр.
1. Введение	3
2. Габаритный чертеж	4
3. Техническое описание агрегатов	5
3.1. Назначение агрегатов	5
3.2. Расшифровка маркировки агрегатов	5
3.3. Технические показатели	6
3.4. Устройство агрегатов	8
3.5. Конструкция и назначение составных частей	9
4. Технические условия	10
4.1. Технические требования	10
4.2. Правила приемки	11
5. Размещение агрегатов у проемов ворот	12-14
6. Спецификации	15-28

## Введение

Данный проект разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1971г, а также на основании решения Главпромстройпроекта - письма №19/5-0714 от 12 апреля 1971г.

Технические данные агрегатов определены в соответствии с "Указаниями по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий" - серия АЗ-374-1969г. и результатами испытаний опытных образцов агрегатов, выполненных лабораторией промышленной вентиляции ЦНИИПРОМЗДАНИЙ в 1969-70гг.

Электрическая часть и автоматика разработаны в серии 1.435-8 "Приставка для автоматического открывания ворот зданий промышленных предприятий".

Данный проект состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0 - Рекомендации по применению и подбору завес.
- Выпуск 1 - Рабочие чертежи.

ИЗМ	ВЫС	№ докум	Подпись	Дата	АБ.34I ; АБ.34-II серия 1.494-2, Вып. 0  Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы для ворот промышленных зданий	Листы	Лист	Листов
Ред. 001		Гесслер	<i>[Подпись]</i>				1	1
Тех. 001		Смирнов	<i>[Подпись]</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ред. 002		Васильев	<i>[Подпись]</i>			г. Москва		
Св. 001		Цветков	<i>[Подпись]</i>					

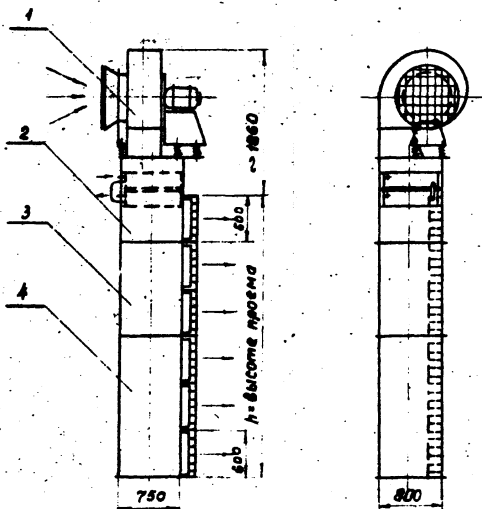


Рис. 1.

№ паз.	Наименование сборочных единиц	МАССА, кг
1	Вентиляторный агрегат	335
2	Калориферная секция	320
3	Секция раздаточного короба H=1800 мм	115
4	Секция раздаточного короба H=1800 мм	165

Л6,34-I, Л6,34-II Г4  
серия 1.494-2, Бм. 0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Руч. отд.	Гесснер			
Инженер	Смирнов			
Чл. пр.	Власов			
Ст. инж.	Кисляков			

Углицевый агрегат  
всепригодный тепловой завесы  
для вост. промышленных  
заводов

Литера	Лист	Листов
	1	1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ  
г. Москва

3. Техническое описание агрегатов.

21. Назначение агрегатов.

Унифицированные агрегаты воздушно-тепловых завес предназначены для установки у наружных проемов ворот (раздвижных, распашных, подъемно-секционных и подъемно-поворотных) и технологических проемов в промышленных зданиях в целях обеспечения нормируемой температуры воздуха в районе открываемых проемов.

22. Расшифровка маркировки агрегатов.

А-634-I } Обозначение общего вида агрегата, где  
А-634-II }

А - агрегат;

634 - центробежный вентилятор № 63;

I - с числом оборотов 930 в мин;

II - с числом оборотов 1440 в мин;

А634-01А } Обозначение сборочных единиц

А634-02П } А - левого исполнения

А634-03П } П - правого исполнения

Левое и правое исполнение агрегата определяют в соответствии с направлением вращения вентилятора.

А634-02.001 } Обозначение деталей, входящих в  
А634-03.001 } сборку.

				А634-I; А634-II. ТО			
				серия 1434-2 Вып.0			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Унифицированный агрегат	Литера	Числ	Листов
				Классификация			

### 3.3. Технические показатели.

Агрегаты воздушно-тепловых завес работают на полную рециркуляцию с забором воздуха из верхней зоны помещения на высоте свыше 4 м от уровня пола.

Техническая характеристика агрегатов приведена в таблице 1, где производительность указана для агрегатов с калориферами; без калориферов - производительность увеличится до 50%.

Техническая характеристика агрегатов определена при  $t_{\text{внр}} = -30^\circ$ ;  $t_{\text{вн}} = +18^\circ$ ;  $t_{\text{сн}} = +14^\circ$  и параметрах теплоносителя 130-170°C.

Если разделить щель по высоте на три равных участка (верхний, средний, нижний), то возможна регулировка ее ширины по участкам в зависимости от расположения нейтральной зоны в помещении и расчетной производительности агрегатов.

Оптимальные размеры щели с учетом ее регулировки приведены в таблице 2. При расположении нейтральной зоны в пределах ворот верхний участок щели (на 1/3 высоты проема ворот) закрывается, что на эскизе в таблице показано штриховкой. При расположении нейтральной зоны выше ворот щель открыта по всей высоте с установкой определенной ширины по участкам.

Расчет воздушно-тепловых завес следует производить в соответствии с „Указаниями по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий“, серия АЗ-374, выпуск 1969г.

				А6,34-I; А6,34-II ТО			
				серия 1.494-2, вып. 0			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы;	Листов	Лист	Листов
Р.к.отр.	Росслер					4	4
И.И.И.И.	Смирнов						
Р.И.И.	Рыскалов						

Таблица 1

Техническая характеристика агрегатов

Тип агрегата	Размеры ворот в мм	L мм общего агрегата	H мм	Оборудование			F мм	F <sup>2</sup>	At°	Q ккал/ч	
				Вентилятор		Электро- двигатель					Наво- дире- ды
				Тип	П/мощ						
А 6,3Ц-I	1,6x1,6	10000	85	Ц 4-70 А 6,3.105-1	930	А02-32-6 исп. ш. 2, N=2,2 кВт	КМБ-5 (К4ВР-5)	100	20	36	106 000
	1,6x1,6	7600	60					50	40	39	87 500
	1,6x1,6	8600	55					50	40	38	96 500
	1,6x1,6	9000	50					50	40	36	95 500
А 6,3Ц-II	1,6x1,6	10000	110	Ц 4-70 А 6,3.105-2	1440	А02-51-4 исп. ш. 2, N=7,5 кВт	КМБ-5 (К4ВР-5)	100	20	29	137 000
	1,6x1,6	12000	140					50	40	31	114 400
	1,6x1,6	14000	130					50	40	29	120 000
	1,6x1,6	14250	125					50	40	28	118 000

Таблица 2

№ п/п	B мм по высоте		Расход воздуха на проект		F	Высота щели в мм при		
	Верх	Ср.	м³/ч	L м³/ч		Hпр=3М	Hпр=3,6М	Hпр=4,2М

Нейтральная зона в пределах ворот

Эскиз

1	-	100	100	26 000	22 000	20	
2	-	75	100	24 000	20 000	25	
3	-	50	100	21 000	17 500	30	
4	-	60	75	17 000	14 000	35	

Нейтральная зона выше ворот

5	100	100	100	40 000	38 500	18	
6	75	100	100	38 000	30 000	20	
7	50	50	100	28 000	23 000	26	
8	50	50	75	22 000	18 500	30	

B - ширина щели,

F - отношение площади проема ворот к суммарной площади поперечного сечения щелей (F<sub>щ</sub>),

H<sub>пр</sub> - высота проема ворот.

А 6,3Ц-I; А 6,3Ц-II ТО  
серия 1,44-2, вкл. ?

Лист

2



### 3.4. Устройство агрегатов

В комплект воздушно-тепловой завесы для каждого проема ворот входят два агрегата — левого и правого исполнения.

Агрегаты являются самонесущей конструкцией и состоят из следующих сборочных единиц (см. рис. 1):

1. вентиляторный агрегат левого и правого исполнения;
2. калориферная секция левого и правого исполнения;
3. секции раздаточного короба высотой 1200 и 1800 мм, которые являются взаимозаменяемыми и применяются в одинаковом исполнении как в левом, так и в правом агрегатах.

Комплектование каждого агрегата секциями раздаточного короба в зависимости от высоты проема ворот производится по таблице 3 в соответствии с рис. 2.

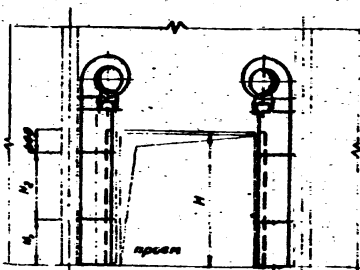


Рис. 2

Таблица 3

Высота секции раздаточного короба мм	Высота проема ворот $H$ , мм		
	30	36	42
	количество секций шт		
$H_1 = 1200$	2	1	-
$H_2 = 1800$	-	1	2

Л6,3Ц-I; Л6,3Ц-II Т0  
серия 1494-2, вып. 0

Лист

3

### 3.5. Конструкция и назначение составных частей.

3.5.1. Вентиляторы устанавливаются на опорной плите как на виброизоляторах, так и без них. Вопрос о необходимости применения виброизоляторов решается в каждом конкретном проекте в зависимости от назначения здания и условий работы завесы.

3.5.2. Калориферные секции левого и правого исполнения предназначены для подогрева воздуха, подаваемого в разводочный короб, и представляют собой каркас с обшивкой, внутри которого установлены два калорифера последовательно по воздуху. В случае устройства воздушной завесы без подогрева воздуха калориферная секция применяется без калориферов и служит только для выпуска воздуха, для чего предусмотрено регулируемая щель высотой 600 мм.

3.5.3. Секции разводочного короба предназначены для выпуска воздуха. Выпуск воздуха осуществляется при помощи щели, направляющей его под углом  $30^\circ$  к плоскости врата. Ширина щели регулируется вертикальными лопатками, позволяющими уменьшать площадь выходного сечения до 50%. Положение лопаток фиксируется в каждом конкретном случае по данным проекта и уточняется при монтаже и наладке агрегатов (см. табл. 2).

ИЗДАТЕЛЬСТВО	№ докум.	Табл.	Лист	Дата

А6,34-I; А6,34-II ТО  
серия 14812 В. С.

ЛИСТ

#### 4. Технические условия.

Настоящие технические условия распространяются на изготовление и монтаж агрегатов воздушно-тепловых завес.

##### 4.1. Технические требования.

4.1.1. Сортамент материалов, применяемых для изготовления агрегатов, должен соответствовать чертежам, действующим ГОСТам и техническим условиям.

4.1.2. Сварные швы должны быть ровными и полными, без прожогов. Окалошовная зона и швы после сварки должны быть зачищены.

Для сварки применять электроды Э-46 или Э-42А ГОСТ 9467-60.

4.1.3. Прокладки должны иметь ровные кромки среза без дефектов в плоскости прилегания.

4.1.4. Наружные и внутренние поверхности сборочных единиц должны быть окрашены в соответствии с действ. СНиП на окраску бентилационных воздуховодов.

4.1.5. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть чистыми (без ржавчины, окалины и т.п.).

Краска должна быть нанесена ровным слоем.

4.1.6. Забоины и вмятины на готовых изделиях не допускаются.

АБЗЦ-I; АБЗЦ-II ТУ  
серия 1.494-2, Вып. 0

ИЗМ. ЛСТ	№ докум.	Подпись	Дата	Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы для работ промышленных зданий	Листов	Лист	Листов
Рук. отд.	Гасслер	<i>[Подпись]</i>				1	2
Техн. пр.	Смирнов	<i>[Подпись]</i>					
Инж. пр.	Висоцкая	<i>[Подпись]</i>					
Ст. инж.	Цвёткова	<i>[Подпись]</i>					

4.1.7. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера.

Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания.

4.1.8. Места посадки осей должны быть смазаны тонким слоем консистентной смазки УС.

## 4.2. Правила приемки

4.2.1. Все узлы после изготовления должны быть проверены в соответствии с чертежами.

Проводятся основные размеры, правильность сборки узлов, надежность фиксации регулирующих лапчаток, а также - работа агрегата в целом в соответствии с проектными данными (производительность, регулировка щели по участкам).

4.2.2. Проверке подлежит надежность блокировки агрегатов воздушно-тепловой завесы с механизмами открывания ворот.

### 5. Размещение агрегатов у проемов ворот.

5.1. Агрегаты устанавливаются на ровную гладкую поверхность с креплением анкерными болтами к бетонной подготовке, устроенной в уровне пола.

5.2. Обслуживание оборудования агрегатов осуществляется с площадки над проемом, предназначенной для обслуживания механизмов открывания ворот, или при помощи подъемно-транспортного оборудования.

5.3. Агрегаты, как правило, размещаются в простенке между колонной и проемом ворот и лишь в отдельных случаях, когда ширина простенка меньше 950 мм, — у колонны.

При установке агрегата следует оставлять монтажный зазор между кожухом вентилятора и строительными конструкциями здания (покрытием, фермами, балками и т.п.) не менее 50 мм.

Примеры размещения ворот в промышленных зданиях с установкой агрегатов и привязочными размерами к проему ворот приведены в приложении 1 и таблице 4.

Имя	Адрес	№ докум.	Подпись	Дата	16.34-1; 16.34-2 серия 1.484-2, Вып. 0			
Рук. отд.	Гесслер		<i>[Подпись]</i>		Синхронизированный агрегат бессинхронно-тепловой зацепки для ворот промышленных зданий.	Авт.	Лист	Листов
Тех. инж.	Смирнов		<i>[Подпись]</i>				1	3
Инж. гр.	Высоклов		<i>[Подпись]</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Ст. инж.	Цветкова		<i>[Подпись]</i>					

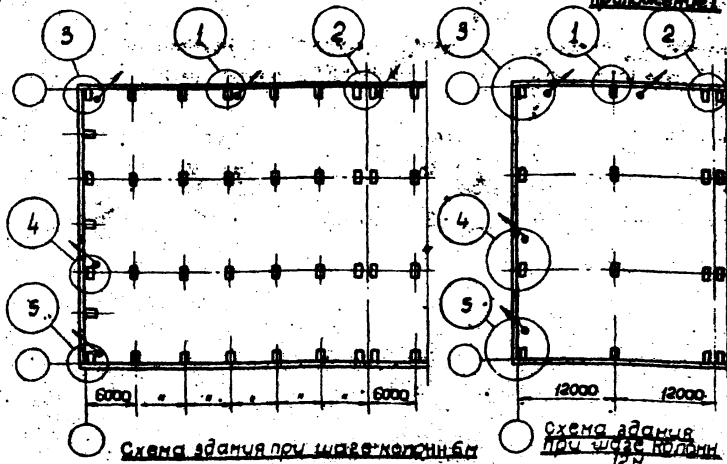
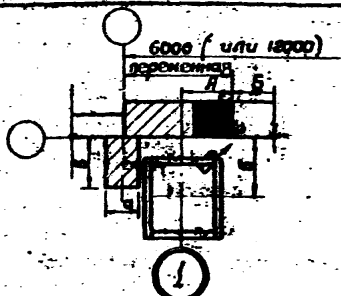


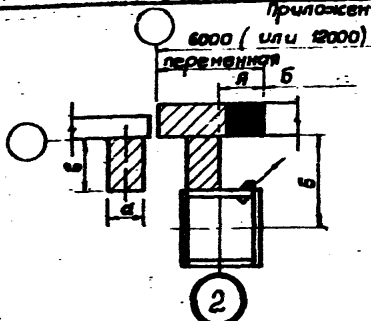
Схема здания  
при шаге колонн  
6м

Таблица № 4

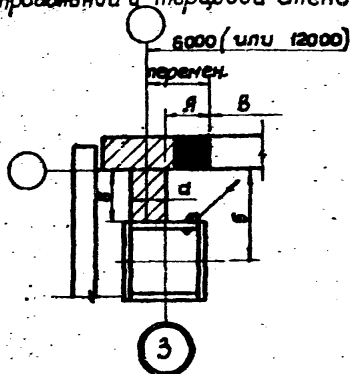
Наименование бортов		Раздвижные и распашные		поворотные и подемно-поворотные		борта всех типов	
NN углов	Размеры колонн А x Б мм	размер бортов А x Б мм				при шаге колонн 6м	при шаге колонн 12м
		3,0 x 3,0 3,6 x 3,0	3,6 x 3,6 4,0 x 3,0 4,0 x 4,0	3,6 x 3,0 3,6 x 3,6	3,6 x 3,0 3,6 x 3,6		
1	400 x 400	500 x 800	800 x 800	500 x 900	300 x 1000	500 x 800	
	800 x 500		500 x 1000				
	400 x 600		500 x 1000				
	400 x 800		500 x 1500				
	400 x 1000		900 x 800				
	500 x 1200		500 x 800				
2 x 3	400 x 400	500 x 1500	800 x 800	500 x 1000	500 x 1900	500 x 1900	600 x 800
	800 x 800		500 x 1000				
	400 x 600		500 x 1500				
	400 x 800		500 x 1500				
	400 x 1000		500 x 1500				
	500 x 1800		500 x 1500				
4 x 5	400 x 400	500 x 1250	800 x 800	500 x 1000	500 x 1250	500 x 1250	
	400 x 600		500 x 1000				
	400 x 800		500 x 1250				
	500 x 800		500 x 1250				
	500 x 1000		500 x 1250				
	600 x 1400		500 x 1250				



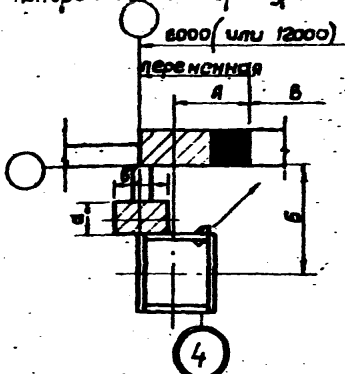
1. Расположение ворот между рядами колоннами на продольной и торцевой стене



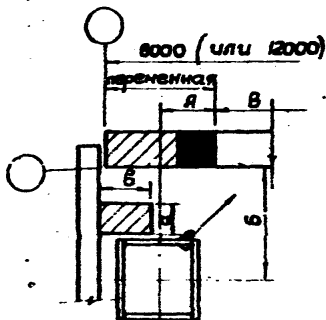
2. Расположение ворот у поперечной температурной швы



3. Расположение ворот в углу здания по продольной стене



4. Расположение ворот у оси колонны среднего ряда



5. Расположение ворот в углу здания по торцевой стене

Примечание:

Схемы здания с вариантами размещения проемов ворот и таблицу №2 см. лист. 1

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
	АБ.34.П	Сборный чертёж	1	865 кг
		<del>Сборочные схемы</del>		
1	АБ.34-01П	Вентиляторный агрегат с вентилятором Ц4-70 № БЗ правого вращения	1	266 кг
2	АБ.34-02А	Калориферная секция (условное обозначение)	1	318 кг
3	АБ.34-03	Секция раздаточного короба № 1100 мм	1	115 кг
4	АБ.34-04	Секция раздаточного короба № 1800 мм	1	164 кг
		<u>Листам</u>		
5	АБ.34-00.001	Проектная резина толщиной 56±3; l=3370 мм ГОСТ 738-65	3	д/ч
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Болт с гайкой М 10×20 ГОСТ 5915-70, ГОСТ 798-70	70	1,8 кг

Седло 1.494-2 выпуск 0

АБ.34.П

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		АБ.34.П		



№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<del>Документация</del>		
22	АБ.34.Л	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	865 кг
		<del>СБОРОЧНЫЕ ВОЗМУЩЕНИЯ</del>		
1	АБ.34-01Л	ВЕНТУЛЯТОРНЫЙ ОТ- РЕЗОТ С ВЕНТУЛЯТОРОМ ЦВ-70 № 5,3 лебедю ВРАЩЕНИЯ	1	285 кг и и и 325 кг
2	АБ.34-02Л	КОЛОРИМЕТРИЧЕСКАЯ СЕТ- ЦА (УСЛАЖЕННЫЕ ЛЕБЕД)	1	318 кг
3	АБ.34-03	СЕТЦА РАЗВЯТОЧНОГО КОРОБА № 7,00 мм	1	115 кг
4	АБ.34-04	СЕТЦА РАЗВЯТОЧНОГО КОРОБА № 7,00 мм	1	154 кг
		<del>ВСТАВКИ</del>		
5	АБ.34-00.001	ПРАКТИКА РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО -553; ЦВ.3370 мм ГОСТ 7338-65	3	8/4
		<del>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</del>		
		БОЛТ С ГАЙКОЙ М10x20 ГОСТ 5915-70; ГОСТ 7798-70	70	1,8 кг

Серия 1.494-2 выпуск 0

АБ.34.Л

21.04.70 5030.1.1.1  
10.05.70 3033.2.0.1  
10.05.70 3033.2.0.1  
10.05.70 3033.2.0.1

№ п/п	№ инв.	№ сл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-В	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			АБ.34-01ВП	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	326 кг или 266 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВОДИЛЬНЫЕ</u>		
	3		АБ.34-01.1	ВЕСОВЫВАЮЩИЙ КОЛЕСО	1	2,5 кг
	4		АБ.34-01.2	ПЕРЕХОДНОЙ ПОТРУБОК	1	14,5 кг
	6		АБ.34-01.3	ОПОРНАЯ ПЛАТА	1	37 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ УЗЛЫ</u>		
	1			ВЕНТИЛЯТОР Ц4-70 №5,3 с колесом 1,05 л ном. использование 1; правая брошюрия, полужелезные кожуха "Н"	1	160 кг
	2			ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-32-В, n=530 об/мин № 2,2 кВт; форма ис- пользования Ц2 или	1	40 кг
				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-51-У; n=1400 об/мин № 7,5 кВт; форма ис- пользования Ц2	1	100 кг
	5			ВЫПРОУЗОЛАТОР 2042	4	7,3 кг 2/4
	9			БОЛТ С ГАЙКОЙ М6x70 ГОСТ 7798-70; 5915-70	20	0,16 кг
	10			БОЛТ С ГАЙКОЙ М10x35 ГОСТ 7798-70; 5915-70	8	0,34 кг
	12			БОЛТ С ГАЙКОЙ М6x70 ГОСТ 7798-70; 5915-70	16	0,13 кг

Серия 1494-2 выпуск 0

АБ.34-01ВП

УЗЛ	№ сл.	№ инв.	К-В	№ сл.	№ инв.	К-В	№ сл.	№ инв.	К-В
ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ									
агрегат с вентилято-									
ром Ц4-70 №5,3									
с электродвигателем									

ЦНИИПРОМЗОННИ









№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
			АБ.3Ц-01.28	Сборочный чертеж	1	1,5 кг и 8,1 кг
				Сборочные единицы		
1			АБ.3Ц-01.2018	корпус Т-1	1	8,9 кг
				лист В.13 ГОСТ 3680-57 СТЗ ГОСТ 301-57		
2			АБ.3Ц-01.202	Фланец	1	2,7 кг
				Уголок В.12 ГОСТ 1012-57 Фланец СТЗ ГОСТ 301-57		
			АБ.3Ц-01.2	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
1			АБ.3Ц-01.201	корпус Т-2	1	5,4 кг
				лист В.15 ГОСТ 3680-57 СТЗ ГОСТ 301-57		
2			АБ.3Ц-01.202	Фланец	1	2,7 кг
				Уголок В.12 ГОСТ 1012-57 Фланец СТЗ ГОСТ 301-57		

Серия 1,494-2 выпуск 0

АБ.3Ц-01.28 и АБ.3Ц-01.2

Изм.	Изм.	№ Док.	Подп.	Дат.
1	1	1	1	1

переходной папучик

Листы	Листы	Листы
1	1	1

№ п/п	№ инв.	№ док.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЦЕНА	ПРИМ. ЧАСТЬ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
22			АБ.34-02.п	СБОРНИКУ ЧЕРТЕЖ	1	318,00р
			<u>СБОРНИК ВЪЗНУШН.</u>			
2			АБ.34-02.1	КОМПЛЕКТ РЕЗЬБУ- АНОВОМ	1	0,91р
3			АБ.34-02.2п	КАРТАС	1	45,21р
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
4			АБ.34-02.001	СТЕНКА ПЕРЕДНАЯ	1	10,91р
5			АБ.34-02.002п	СТЕНКА ЗДНАЯ	1	12,01р
6			АБ.34-02.003	СТЕНКА БОКОВАЯ	2	23,11р
				Лист 2-798-801 ГОСТ 3800-57		
				Лист 3-798-801-801-57		
7			АБ.34-02.004	Лист 1-88-501 ГОСТ 3800-57	1	0,51р
				Лист 3-798-801-801-57		
8			АБ.34-02.005	ПЕРО СРЕДНЕЕ УСРЕДНЕНАЯ	1	0,251р
9			АБ.34-02.006	ПЕРО СРЕДНЕЕ	1	0,421р
10			АБ.34-02.007	ПЕРО СРЕДНЕЕ	4	1,351р
11			АБ.34-02.008	ПЕРО СРЕДНЕЕ УСРЕДНЕНАЯ	1	0,21р
			<u>КАМЕРНЫЕ УЗЛЫ</u>			
1				КАМЕРУФАР КМБ МБ	2	221р
12				ВУЛТ МБ.10; ГОЛТ МБ-62	22	0,091р
13				БОРТ С ГОЛКОУ МБ.15 ГОЛТ 598-70; ГОЛТ 798-70	11	0,71р

Сед-3 1-49V-2 Вилучк 0.

АБ.34-02 п

№ инв.	№ док.	№ п/п	№ инв.	№ док.	№ п/п
СЛОВА СЛОВА СЛОВА			СЛОВА СЛОВА СЛОВА		
СЛОВА СЛОВА			СЛОВА СЛОВА		



№ п/п	№ инв.	№ об.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Цена
				<u>Документация</u>		
22			АБ.34-02 Л	Сборочный чертеж	1	318 руб
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		АБ.34-02.1	Коллектор регулятор	1	09 руб
	3		АБ.34-02.2 Л	Корпус	1	45,2 руб
				<u>Детали</u>		
	4		АБ.34-02.001	Стенка передняя	1	10,9 руб
	5		АБ.34-02.002 Л	Стенка задняя	1	7,0 руб
	6		АБ.34-02.003	Стенка боковая	2	23 руб 94
				Лист 2-796-01 ГОСТ 501-58		
				Лист 3-102-501-58		
				Лист 1-58-160 ГОСТ 501-58		
				Лист 3-102-501-58		
	7		АБ.34-02.004	Перо среднее	1	0,5 руб 94
	8		АБ.34-02.005	Перо среднее	1	0,25 руб
	9		АБ.34-02.006	Перо среднее	1	0,12 руб
	10		АБ.34-02.007	Перо среднее	4	7,36 руб
	11		АБ.34-02.008	Перо среднее	1	0,2 руб
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Коллектор АКБ-15	2	221 руб
	12			Лит АКБ-10 ГОСТ 183-62	22	0,09 руб
	13			Болт-гайка М8х15	12	0,12 руб
				ГОСТ 5915-70; ГОСТ 798-70		

Серия 1494-2'8014CK 0

АБ.34-02 Л

№ инв.	№ об.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Цена

№ п/п	№ инв.	№ док.	№ док.	№ док.	Наименование	Единица измерения	Количество	Цена
					<u>Документация</u>			
22					АБ.34-02.1	Сборочный чертеж	1	0,95т
						<u>Листы</u>		
	1				АБ.34-02.101	Лист	2	0,025т
	2				АБ.34-02.102	Лист	2	0,045т
	4				АБ.34-02.103	Шаблон	2	0,0008т
	6				АБ.34-02.104	Лист 1:100 и 3:100 ГОСТ 3032-66	1	0,85т
	7				АБ.34-02.105	Шаблон-резина термическая φ12; В=2; ГОСТ 7338-69	2	8т
						<u>Стандартные изделия</u>		
	3					Полка-барашка МБ ГОСТ 3032-66	2	0,018т
	5					Защелка М218 ГОСТ 0299-68	8	0,002т

Лист 1 из 2 - выпуск Б

АБ.34-02.1

№ инв.	№ док.	№ док.	№ док.
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

Листок

Серия 1000000000

№ инв.	№ док.	№ док.
1	2	3
4	5	6

№ п/п	№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	К-л	Примечание
				<u>Документация</u>		
			АБ.34-02.2 А	Оборудованье	1	45,2 кг
				<u>Итого</u>		
1	АБ.34-02.201			Струба	2	7,4 кг
2	АБ.34-02.202			Уголок с 1080 мм по ширине 56,35 кг по ГОСТ 809-57 Ст. 3 по ГОСТ 535-58	2	7,4 кг
3	АБ.34-02.203			Уголок с 912 мм	3	9,0 кг
4	АБ.34-02.204 А			Уголок с 854 мм	1	2,8 кг
5	АБ.34-02.205			Уголок с 750 мм	3	7,8 кг
6	АБ.34-02.206 А			Уголок с 785 мм	1	2,7 кг
7	АБ.34-02.207			Планка с 838 мм	2	1,2 кг
8	АБ.34-02.208			Уголок с 790 мм	2	5,9 кг
			АБ.34-02.2 А	Оборудованье	1	45,2
				<u>Итого</u>		
1	АБ.34-02.201			Струба	2	7,4 кг
2	АБ.34-02.202			Струба с 1080 мм Уголок с 56,35 кг по ГОСТ 809-57 по ширине с 3 по ГОСТ 535-58	2	7,4 кг
3	АБ.34-02.203			Уголок с 912 мм	3	9,0 кг
4	АБ.34-02.204 А			Уголок с 854 мм	1	2,8 кг
5	АБ.34-02.205			Уголок с 750 мм	3	7,8 кг
6	АБ.34-02.206 А			Уголок с 785 мм	1	2,7 кг
7	АБ.34-02.207			Планка с 838 мм	2	1,2 кг
8	АБ.34-02.208			Уголок с 790 мм	2	5,9 кг

Серия 1494-2 Выпуск 0

АБ.34-02.2 А; АБ.34-02.2 А

№ п/п	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
1	201	202	203	204	205	206	207	208	209
2	210	211	212	213	214	215	216	217	218



№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
	АБ.34-04	Сборочный чертеж	1	164,0 кг
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	АБ.34-02.1 заужств	Заготовка АРКУЗУР/ЮМ	3	2,7 кг
		<u>Детали</u>		
2	АБ.34-04.001	Уголок $L=1780\text{ мм}$ Уголок 56x56x7 ГОСТ 8509-87 разнов. ст. 3 ГОСТ 535-58	4	24,4 кг
3	АБ.34-04.002	Уголок $L=1850\text{ мм}$ Уголок 56x56x7 ГОСТ 8509-87 разнов. ст. 3 ГОСТ 535-58	3	19,2 кг
4	АБ.34-02.205 заужств	Уголок $L=750\text{ мм}$	2	5,2 кг
5	АБ.34-02.203 заужств	Уголок $L=912\text{ мм}$	2	5,0 кг
6	АБ.34-02.204 П. заужств	Уголок $L=854\text{ мм}$	1	2,8 кг
7	АБ.34-02.204 Л. заужств	Уголок $L=854\text{ мм}$	1	2,8 кг
8	АБ.34-02.206 П. заужств	Уголок $L=785\text{ мм}$	1	1,7 кг
9	АБ.34-02.206 Л. заужств	Уголок $L=785\text{ мм}$	1	2,7 кг
10	АБ.34-04.003	Лист $2 \times 796 \times 1525 \text{ ГОСТ 8509-87}$ ст. 3 ГОСТ 535-58	1	19,5 кг
11	АБ.34-04.004	Стенка задняя	1	20,0 кг
12	АБ.34-04.005	Лист	1	6,55 кг
13	АБ.34-04.006	Лист $2 \times 796 \times 1525 \text{ ГОСТ 8509-87}$ ст. 3 ГОСТ 535-58	2	42,0 кг
14	АБ.34-02.006 заужств	Перо крайнее	6	2,5 кг
15	АБ.34-02.007 заужств	Перо среднее	15	5,1 кг

Ср.до 1.494-2 Выпуск 0

АБ.34-04

№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		Сборочный чертеж	1	1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г.Киев-57, ул.Эжена Потье, № 12

Заказ № 415 инв. № 4441-01 тираж 350  
Сдано в печать 19.05 1975г. цена 0-48