



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-18

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=3,25 И 6,5 М<sup>3</sup>/Ч  
С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×100, 2×250(200), 2×500(400) М<sup>3</sup>

АЛЬБОМ Ч.2 ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 1.1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
Альбом 1.2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом 1.3	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
Альбом 1.4	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 1.5	Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом 2.1	Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом 2.2	Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 3.1	Приёмная ёмкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
Альбом 3.2	Приёмная ёмкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 4.1 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом 4.1 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 4.2 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом 4.2 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м <sup>3</sup> . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 4.3 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом 4.3 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м <sup>3</sup> . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 4.4	Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.

				Примечание:	





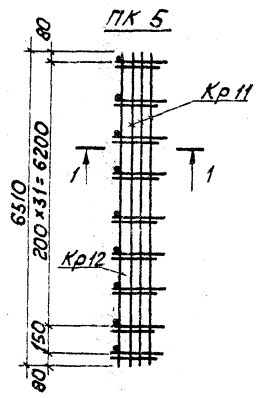
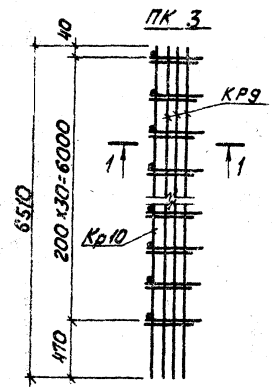
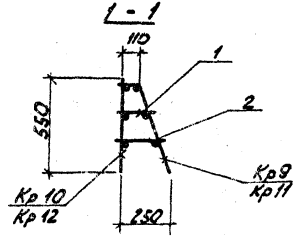
Содержание альбома		
Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома.	4
кжи-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.1.	5
кжи-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.2.	
кжи-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.1.	6
кжи-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.2.	
кжи-ПК3, ПК3	Арматурный пакет ПК3, ПК5.	7
кжи-ПК4, ПК6	Арматурный пакет ПК4, ПК6.	8
кжи-ИП5-6 <sup>а</sup>	Плита покрытия ИП5-6 <sup>а</sup> .	9
кжи-ИП5-6 <sup>б</sup>	Плита покрытия ИП5-6 <sup>б</sup> .	10
кжи-ПС1-36-Б3 <sup>а</sup>	Стеновая панель ПС1-36-Б3 <sup>а</sup> .	11
кжи-С1, С2, С3	Сетки С1, С2, С3.	
кжи-С4, С5	Сетки С4, С5	12
кжи-Р1	Рама Р1	
кжи-КР1, КР3	Каркасы КР1, КР3.	13
кжи-КР2, КР4	Каркасы КР2, КР4.	
кжи-КР5, КР10	Каркасы КР5, КР10.	14
кжи-КР6, КР9	Каркасы КР6, КР9.	
кжи-КР7, КР11	Каркасы КР7, КР11.	15
кжи-КР8, КР12	Каркасы КР8, КР12.	

Марка	Наименование	Стр.
кжи-МН1, МН3	Закладные детали МН1, МН3.	16
кжи-МН2	Закладная деталь МН2.	
кжи-МН4	Закладная деталь МН4.	17
кжи-МН5, МН6	Закладные детали МН5, МН6.	
кжи-МН7	Закладная деталь МН7.	18
кжи-МН8	Закладная деталь МН8.	
кжи-МН9	Закладная деталь МН9.	19
кжи-МН10	Закладная деталь МН10.	
кжи-МН11	Закладная деталь МН11.	20
кжи-МН12	Закладная деталь МН12.	
кжи-МН13+МН15	Закладные детали МН13, МН14, МН15.	21
кжи-ЗД1	Закладная деталь ЗД1.	
кжи-ТТ	Технические требования.	22





Типовой проект 903-2-18 Альбом 4.2 часть 2



Указания по изготовлению см. чертеж марки КЖИ-ТТ раздел I.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Ква	Примеч
			Документация			
			Сборочные единицы и детали ПК3			
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР6, КР9	Каркас Кр 9	1	16,1 кг
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР5, КР10	Каркас Кр 10	1	22,7 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8АІ l=180	31	2,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8АІ l=220	31	2,7 кг
				Итого		43,7 кг
			Сборочные единицы и детали ПК5			
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР1, КР11	Каркас Кр 11	1	16,6 кг
			— " — КЖИ-КР8, КР12	Каркас Кр 12	1	23,7 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь ф 8АІ l=180	32	2,3 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же ф 8АІ l=220	32	2,8 кг
				Итого		45,4 кг

		ТП 903-2-18	КЖИ-ПК3, ПК5		
		Арматурный пакет ПК3, ПК5	Станд.	Масса	Масштаб
			Р		М:2
		В ст 3 кп 2	Лист	Листов	
			ЛАТГИПРОПРОМ		

Проз. Шурьгина Лена

формат А2

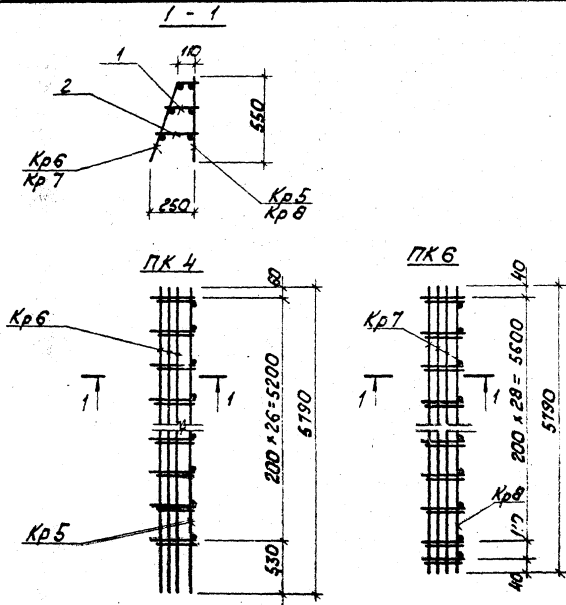
Указание по составу листов и деталей альбомов



Альбом Л.2 часть 2

Тупой проект 903-2-18

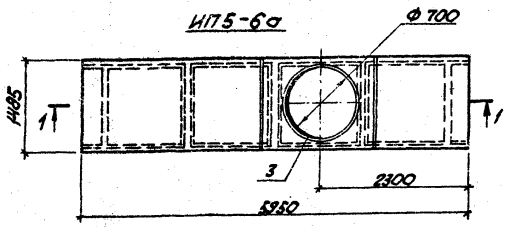
Лист 1 из 10



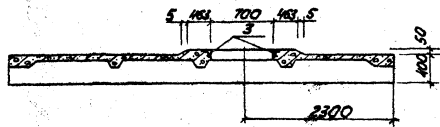
Указанная по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

форм	зона	поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				Документация		
			Сборочные единицы и детали ПК4			
			ТП 903-2-18 КЖИ-Кр5, Кр10	Каркас Кр 5	1	31,4 кг
			ТП 903-2-18 КЖИ-Кр6, Кр9	Каркас Кр 6	1	14,2 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8АІ l=180	27	1,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же ф 8АІ l=220	27	2,3 кг
				Итого		49,8 кг
			Сборочные единицы и детали ПК6			
			ТП 903-2-18 КЖИ-Кр7, Кр11	Каркас Кр 7	1	15,0 кг
			ТП 903-2-18 КЖИ-Кр8, Кр12	Каркас Кр 8	1	33,0 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8АІ l=180	29	2,1 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же l=220	29	2,5 кг
				Итого		52,6 кг

			ТП 903-2-18	КЖИ-ПК4, ПК6
			Арматурный пакет ПК4, ПК6	Сталь
				Р
			В ст 3 кл 2	Лист 1 Листов 1
				ЛАТИПРОПРОМ
			Проб. Шугляина	формат 12Г

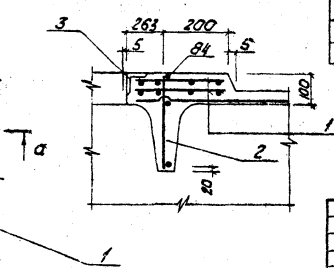
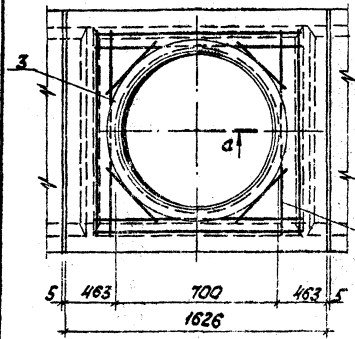


1-1



a-a

деталь дополнительного армирования плит с отв.  $\phi 700$



п/п	обозначение	наименование	к/в	примечание
		ИП5-6а		
Дополнительные сборочные единицы и детали				
1	ИИ 24-5/70	Сетка армат. С 20	2	
2	ИИ 24-5/70	Каркас армат. Кр17	2	
3	ТП 903-2-18 КЖИ-МНВ	Закладн. дет. МНВ	1	
4	ИИ 24-5/70 п. 3	Отдельные стержни	2	
Дополнительные материалы				
		бетон М 400	01	м <sup>3</sup>

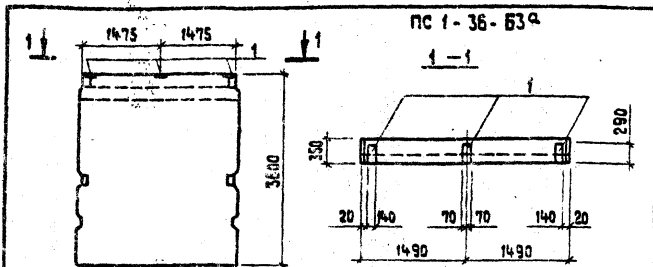
Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия		Закладные детали		Итого	Всего			
	Арматура сталь ГОСТ 5781-75	Техн. 659-75	Проф. сталь	Арматура сталь ГОСТ 5761-75					
ИП5-6а	22	30,2	—	32,4	0,9	12,8	1,2	14,0	47,3

- Основную алапубку и армирование плиты см. серию ИИ 24-2/70 для плиты ИП5-6.
- Ст. лист КЖ-2 пункт п. 8.

ТП 903-2-18		КЖИ-ИП5-6а	
Плита покрытия ИП5-6а		Масса	Масса
		Р	Р
		лист 1	лист 6
ЛАНТИПРОД		Формат 121	





1. Стеновую панель ПС1-36-63<sup>а</sup> изготовить по чертежам панели ПС1-36-63 сер.3.900-3 вып.4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Анкеры закладных детали М2-1, попадающие в консоль панели, отогнуть по месту.
3. Ст. лист КЖ-2 прим. п.8.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				ПС1-36-63 <sup>а</sup>		

Дополнительные закладные детали

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
1		Серия 1.400-6/76	Закладная деталь М2-1	3	8,4 кг

Выборка дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали		Итого	Итого	Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* класс А III			
ПС1-36-63 <sup>а</sup>	8-20	14	19,2	6,0	25,2

ТП 903-2-18

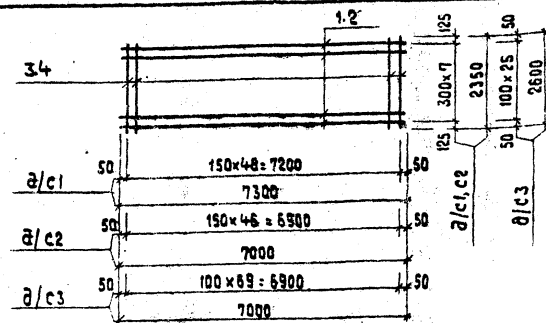
КЖИ-ПС1-36-63

Стеновая панель ПС1-36-63<sup>а</sup>

Студия Пресса ИнжСтард Р 483п

Лист 1 Листов 1 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<b>С1</b>		
	1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8 А III с=7300	8	23,0 кг
	3	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф10 А III с=2350	49	71,0 кг
			Итого:		94,0 кг
			<b>С2</b>		
	2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8 А III с=7000	8	22,0 кг
	3	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф10 А III с=2350	47	68,5 кг
			Итого:		90,5 кг
			<b>С3</b>		
	2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8 А III с=7000	26	12,0 кг
	4	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8 А III с=2600	70	74,0 кг
			Итого:		146,0 кг

ТП 903-2-18

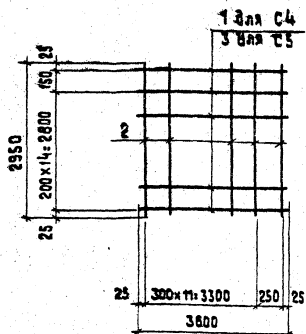
КЖИ-С1, С2, С3

Сетки С1, С2, С3

Студия Пресса ИнжСтард Р 94,0кг 71,0кг 145,0кг

Лист 1 Листов 1 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки, согласно указаниям ГОСТ 10922-75 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, кг
				<u>C4</u>		
	1		ГОСТ 5.1459-72 *	Ф 22 А III, L=3600	16	171.88
	2		ГОСТ 5781-75	Ф 8 А I; L=2950	13	15.75
				<u>C5</u>		
	2		ГОСТ 5781-75	Ф 8 А I, L=2950	13	15.15
	3		ГОСТ 5.1459-72 *	Ф 12 А III, L=3600	16	51.15

ТП 903-2-18

КНИИ-СибС5

Сетка арматурная  
C4, C5

Станд. Масса

Р 187,6 кг

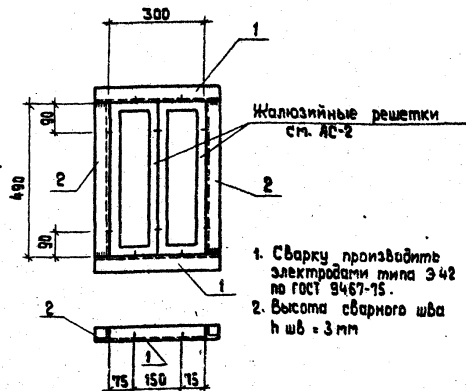
603 кг

Лист 1 (из 1) листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Исполн.	Думан	
Спр.	Рябуха	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварного шва  $h_{шв} = 3 \text{ мм}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8276-63	Гнутый профиль L50x3; L=400	2	1,8 кг
	2		ГОСТ 8276-63	Гнутый профиль L50x3; L=490	2	2,2 кг

ТП 903-2-18

КНИИ-Р

Рама Р1

Станд. Масса

Р 40 кг

Лист 1 (из 1) листов 1

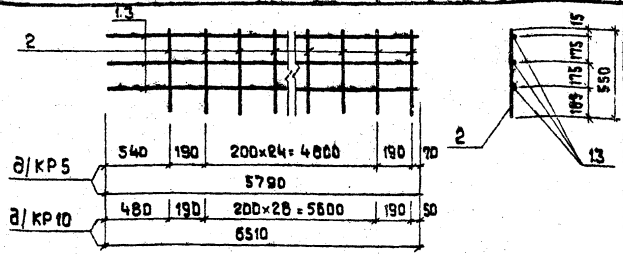
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Исполн.	Думан	
Спр.	Рябуха	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	
Конт.	Шульгина	

Проб Шульгина

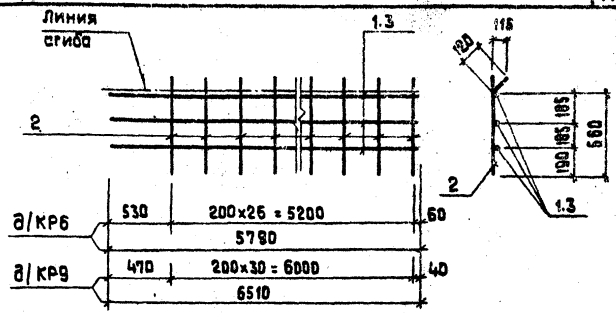




Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<b>КР5</b>			
	1		ГОСТ 51459-72 *	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=5790	3	6.9 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф16 АШ R=550	27	23.5 кг
				Итого:		31.4 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф12 АШ R=550	31	15.0 кг
	3		ГОСТ 51459-72 *	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=6510	3	7.7 кг
				Итого:		22.7 кг

		ТП 903-2-18		КЖИ-КР5, КР10	
				Статус (масса / листов)	
				Р 31.4 кг / 22.7 кг	
				Лист 1 / листов 1	
				ЛАНТИПРОПОМ	
				формат 11 В	
Составитель	Думан				
Проверил	Шульгина				
Инженер	Шульгина				
М.п.	Шульгина				
С.р.	Шульгина				
С.т.техн.	Шульгина				
Р.б.б.	Шульгина				
		КР5		КР10	
		АІ - Вст. 3 КР2		АШ - 35 ГС	



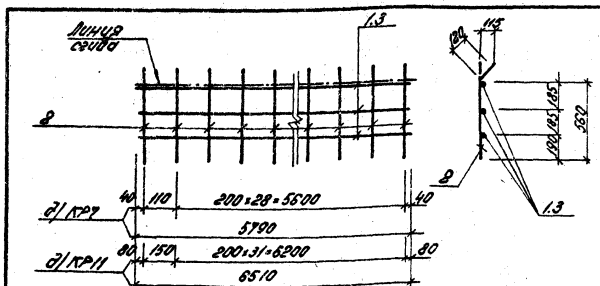
Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<b>КР6</b>			
	1		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=5790	3	6.9 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф16 АШ R=680	27	7.3 кг
				Итого:		14.2 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=680	31	8.4 кг
	3		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=6510	3	7.7 кг
				Итого:		16.1 кг

		ТП 903-2-18		КЖИ-КР6, КР9	
				Статус (масса / листов)	
				Р 14.2 кг / 16.1 кг	
				Лист 1 / листов 1	
				ЛАНТИПРОПОМ	
				формат 11 В	
Составитель	Думан				
Проверил	Рожко				
Инженер	Шульгина				
М.п.	Шульгина				
С.р.	Шульгина				
С.т.техн.	Шульгина				
Р.б.б.	Шульгина				
		КР6		КР9	
		АІ - Вст. 3 КР2		АШ - 35 ГС	

Альбом 4-2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Технические условия на изготовление каркасов  
от лист КЖУ-11, раздел I.

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<b>КР7</b>		
1	ГОСТ 5781-75		Арматур. сталь $\phi 8 А I$ $P=5790$	3	8,9 кг
2	ГОСТ 5781-75		То же $\phi 8 А I$ $P=6200$	30	8,1 кг
			<b>Итого:</b>		15,0 кг
			<b>КР11</b>		
2	ГОСТ 5781-75		Арматур. сталь $\phi 8 А I$ $P=6200$	33	8,9 кг
3	ГОСТ 5781-75		То же $\phi 8 А I$ $P=6510$	3	7,7 кг
			<b>Итого:</b>		16,6 кг

ТП 903-2-18

КЖУ-КР7, КР11

Каркасы КР7  
КР11

Р 150 кг  
16,6 кг

ВМЗ КЛЗ

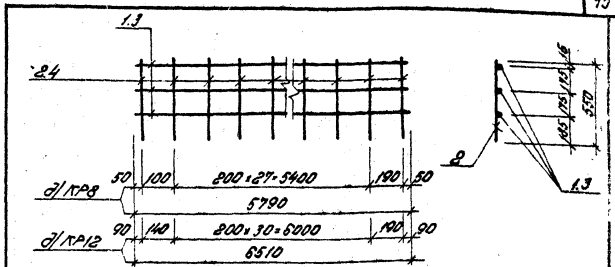
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

15

Альбом 4-2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Технические условия на изготовление каркасов  
от лист КЖУ-11, раздел I.

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<b>КР8</b>		
1	ГОСТ 5781-75		Арматур. сталь $\phi 8 А I$ $P=5790$	3	8,9 кг
2	ГОСТ 5.1459-72*		Арматур. сталь $\phi 16 А II$ $P=550$	30	26,1 кг
			<b>Итого:</b>		33,0 кг
			<b>КР12</b>		
3	ГОСТ 5781-75		Арматур. сталь $\phi 8 А I$ $P=6510$	3	7,7 кг
4	ГОСТ 5.1459-72*		Арматур. сталь $\phi 12 А II$ $P=550$	33	16,0 кг
			<b>Итого:</b>		23,7 кг

ТП 903-2-18

КЖУ-КР8, КР12

Каркасы КР8, КР12

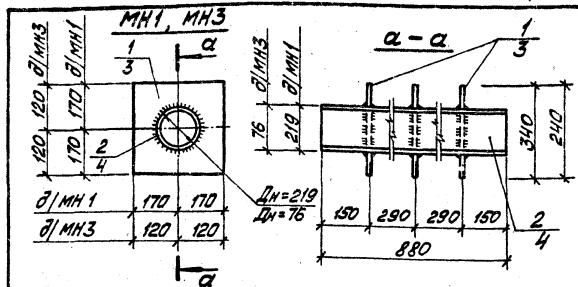
Р 34 кг  
23,7 кг

АТ-307,3 КЛЗ  
А II-35 ГС

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118





Технические требования изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

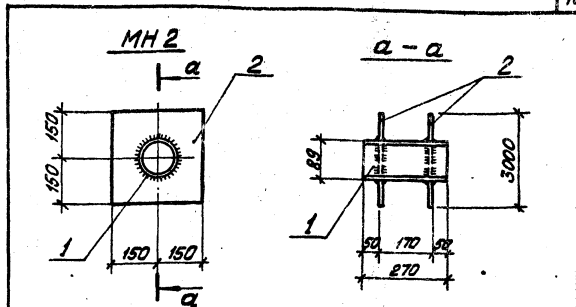
Код	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
<b>МН1</b>				
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 340x10 L=340	3	27,3 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф 219 L=880	1	27,7 кг
			Итого:	55,0 кг
<b>МН3</b>				
3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 240x10 L=240	3	13,5 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 76 L=880	1	4,8 кг
			Итого:	18,3 кг

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН1, МН3

Закладные детали МН1, МН3

В ст 3 ил 2 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

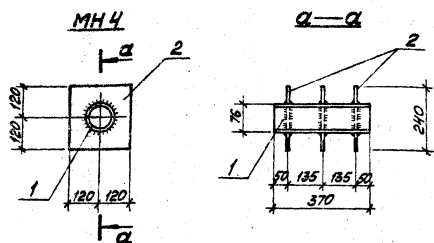
Код	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
<b>МН2</b>				
1	ГОСТ 10704-76	Труба ф 89 L=270	1	1,7 кг
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 300x10 L=300	2	7,1 кг
			Итого:	8,8 кг

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН2

Закладная деталь МН2

В ст 3 ил 2 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

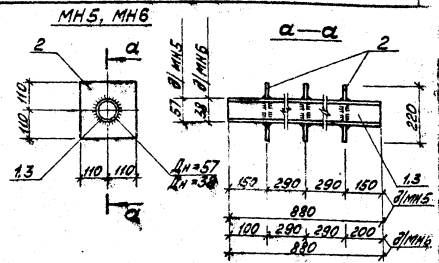
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>МН4</u>				
1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 76 \times 3$ $l=370$	1	2,0 кг
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 240x10; $l=240$	3	13,5 кг
Итого:				15,5 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН4

Закладная деталь МН4  
 Масса 15,5 кг  
 1:10  
 лист 1 листов 1

В ст. 3 ил. 2 ЛАТГИПРОМ

Формат А4



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

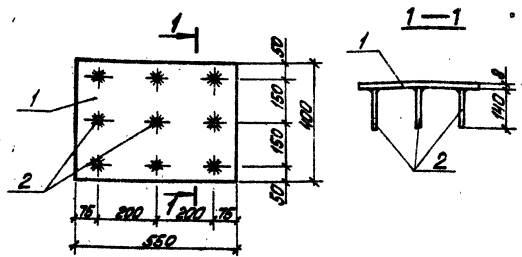
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>МН5</u>				
1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 57 \times 2$ $l=880$	1	2,4 кг
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220x10 $l=220$	3	11,4 кг
Итого:				13,8 кг
<u>МН6</u>				
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220x10 $l=220$	3	11,4 кг
3	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 38 \times 2$ $l=880$	1	1,5 кг
Итого:				13,0 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН5, МН6

Закладные детали МН5, МН6  
 Масса 13,8 кг  
 1:10  
 лист 1 листов 1

В ст. 3 ил. 2 ЛАТГИПРОМ

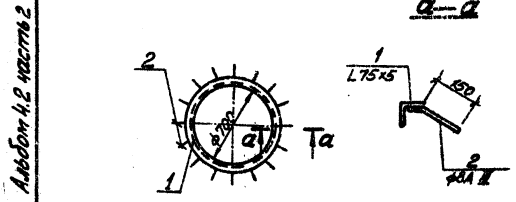
Формат А4



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	Сталь угловая равносторонняя L=550	1	13,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А II	9	0,5 кг
Итого:				14,3 кг

ТТ 903-2-18		КЖИ-МН7
Закладная деталь - МН7		ЛАНТИПРОПРОМ
Прокат 50т3 кл2 арм. 35Г		Формат 116



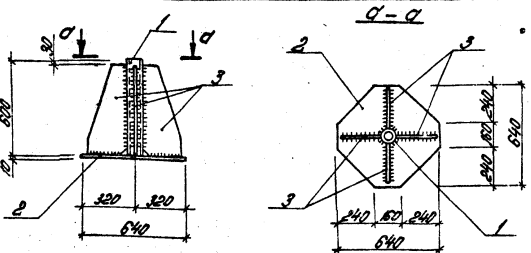
Табель проекта 903-2-18 Альбом 4.2 часть 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МН8				
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равносторонняя L75x5; L=2200	1	12,8 кг
2	ГОСТ 5781-76	Сталь арматурная Ф8А II; L=200	16	1,2 кг
Итого:				14,0 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТТ 903-2-18		МН8-МН8
Закладная деталь - МН8		ЛАНТИПРОПРОМ
Прокат 50т3 кл2 арм. 35Г		Формат 116

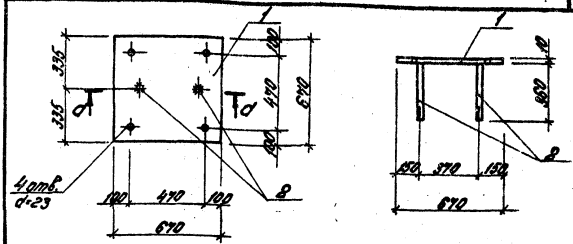




Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ раздел II.

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		МН 11		
1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 88 \times 5$ Р-600	1	46 кг
2	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь $\delta=10$ S=0,41 м <sup>2</sup>	1	32,0 кг
3	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь $\delta=10$ S=0,18 м <sup>2</sup>	4	68,0 кг
Итого:				92,6 кг

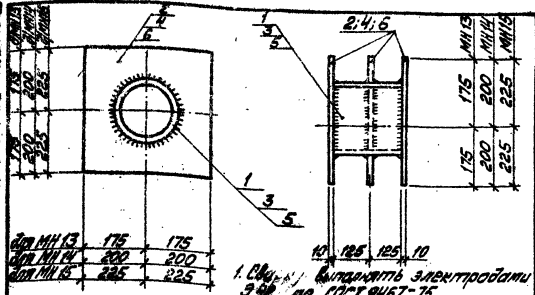
ТТ 903-2-18	КЖУ-МН 11
Закладное изделие МН 11	Итого: Масса (кг)
	Р 926 кг
Вот 3 кл 2	ЛАНТИПРОПРОМ
	Формат 118



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ раздел II.

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		МН 12		
	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь $\delta=10$ S=0,45 м <sup>2</sup>	1	35,4 кг
	ГОСТ 51459-72*	Арматурный стержень $\phi 14$ Р 11 Р-360	2	4,88 кг
Итого:				36,28 кг

ТТ 903-2-18	КЖУ-МН 12
Закладное изделие МН 12	Итого: Масса (кг)
	Р 3628 кг
Проект Вот 3 кл 2 арт. 3572	ЛАНТИПРОПРОМ
	Формат 118



Диаметр	МН13	МН14	МН15
175	175	200	225
200			
225			

1. Сварку производить электробрами типа 342 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварного шва  $h_{св} = 4 \text{ мм}$

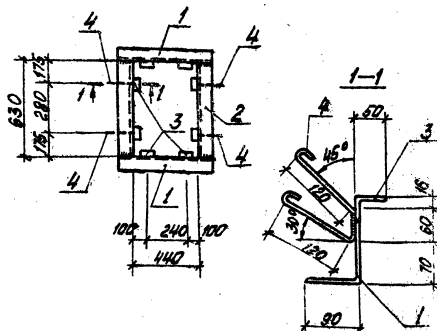
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН13</u>		
1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 159 \times 3; L=260$	1	2,9
2	ГОСТ 19903-74*	Сталь лист. $\delta=10; 400 \times 600$	3	28,8
		<u>МН14</u>		
3	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 219 \times 3; L=250$	1	6,6
4	ГОСТ 19903-74*	Сталь лист. $\delta=10; 400 \times 600$	3	37,8
		<u>МН15</u>		
	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 273 \times 5; L=250$	1	8,2
6	ГОСТ 19903-74*	Сталь лист. $\delta=10; 400 \times 600$	3	47,7

ТП 903-2-18 КЖИ-МН13-МН15

Закладные детали  
МН13, МН14, МН15

В СтЗ КП2

ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат 118



1. Сварку производить электробрами типа 342 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварного шва  $h_{св} = 4 \text{ мм}$

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 8276-63	Труба $L10 \times 90 \times 5$ профиль $L=620$	2	9,3 кг
2	ГОСТ 8276-63	$L10 \times 90 \times 5$ $L=630$	2	9,3 кг
3	ГОСТ 8276-63	$L50 \times 4 \times 4$ $L=280$	8	2,0 кг
4	ГОСТ 5781-75	Сталь болт. $\phi 8 \text{ A I } L=400$	4	0,6

ТП 903-2-18 КЖИ-ЗД1

Закладная деталь ЗД1

В СтЗ КП2

ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат 118



КАКЪ № 2218 ТИРАЖ 400 ЭКЗ. ЦЕНА 0 РУБ. 01 КОП.

---

КАЗАХСКОЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480010 г. АЛМА-АТА, пр. АБАЯ, 50<sup>в</sup>