

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-377.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 40 м

Альбом VII

19174-08
ЦЕНА 3-04

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	нн стр.
1	2	3
Титульный альбом		1
Содержание альбома		2,3
Затвор плоский регулирующий с водосливом $V=1300$. Ведомость покупных изделий	1Ф.663.00.000.8П	3
Затвор плоский регулирующий с водосливом $V=1300$	1Ф.663.00.000СБ	4
Затвор плоский регулирующий с водосливом $V=1300$		
Спецификация. Лист 1÷2	1Ф.663.00.000	5
Рама затвора. Спецификация листа	1Ф.663.01.000	5
Рама затвора	1Ф.663.01.000СБ	6
Корпус рамы	1Ф.663.01.100СБ	7
Корпус рамы. Спецификация	1Ф.663.01.100	7
Направляющая	1Ф.663.01.101	7
Стенка	1Ф.663.01.102	8
Янкер	1Ф.663.01.103	8
Поперечина	1Ф.663.01.001	8
Вставка	1Ф.663.01.002	8
Янкер	1Ф.663.01.003	9
Щит с водосливом. Спецификация	1Ф.663.02.000	9
Щит с водосливом	1Ф.663.02.000СБ	9
Ушко	1Ф.663.02.001	9
Полоса	1Ф.663.02.002	10
Ребро	1Ф.663.02.003	10
Лист	1Ф.663.02.004	10
Гайка	1Ф.663.03.001	10
Подпятник. Спецификация Лист 1÷2	1Ф.663.03.000	11
Подпятник	1Ф.663.03.000СБ	11
Основание	1Ф.663.03.100СБ	12
Основание. Спецификация	1Ф.663.03.100	12
Корпус. Спецификация	1Ф.663.03.200	12
Корпус	1Ф.663.03.200СБ	13
Фланец	1Ф.663.03.201	13
Обечайка	1Ф.663.03.202	13
Фланец	1Ф.663.03.203	14
Втулка кулачковая	1Ф.663.03.002	14
Колпак. Спецификация	1Ф.663.04.000	14
Колпак	1Ф.663.04.000СБ	14
Фланец	1Ф.663.04.001	15
Штанга винтовая	1Ф.663.00.001	15

1	2	3
Ось	1Ф.663.00.002	15
Ограждение	1Ф.664.00.001	15
Затвор плоский поверхностный		
2200x1000. Ведомость покупных изделий	1Ф.664.00.000.8П	16
Затвор плоский поверхностный		
2210x1000. Спецификация лист 1÷2	1Ф.664.00.000	16
Затвор плоский поверхностный		
2200 x 1000	1Ф.664.00.000СБ	17
Рама затвора	1Ф.664.01.000СБ	18
Рама затвора. Спецификация лист 1÷2	1Ф.664.01.000	19
Рама верхняя	1Ф.664.01.100СБ	19
Рама верхняя. Спецификация	1Ф.664.01.100	20
Ребро	1Ф.664.01.101	20
Кронштейн	1Ф.664.01.001	20
Кронштейн	1Ф.664.01.002	20
Направляющая	1Ф.664.01.003	21
Янкер	1Ф.664.01.004	21
Прокладка	1Ф.664.01.005	21
Угольник	1Ф.664.01.006	21
Уплотнение	1Ф.664.01.007	22
Щит. Спецификация	1Ф.664.02.000	22
Щит	1Ф.664.02.000СБ	22
Металлоконструкция щита	1Ф.664.02.100СБ	23
Металлоконструкция щита		
Спецификация	1Ф.664.02.100	23
Ригель	1Ф.664.02.101	23
Ребро	1Ф.664.02.102	24
Ушко	1Ф.664.02.103	24
Упор	1Ф.664.02.104	24
Уплотнение	1Ф.664.02.001	24
Накладка	1Ф.664.02.002	25
Головка штанговая		
Спецификация Лист 1÷2	1Ф.664.03.000	25
Кольцо сферическое нижнее	1Ф.664.03.001	25
Головка штанговая	1Ф.664.03.000СБ	26
Корпус	1Ф.664.03.002	27
Крышка	1Ф.664.03.003	28
Кронштейн	1Ф.664.03.004	28
Вал	1Ф.664.03.005	28
Шестерня коническая	1Ф.664.03.006	29
Колесо коническое	1Ф.664.03.007	29
Гайка	1Ф.664.03.008	30
Втулка	1Ф.664.03.009	30

Т.ч.сб. № 3 стр. 5/12
Листом III.

1	2	3
Кольца сферическое верхнее	1Ф.664.03.011	30
Планка, стопорная	1Ф.664.03.012	30
Маховик	1Ф.664.04.000	31
Маховик	1Ф.664.04.001	31
Ручка	1Ф.664.04.002	31
Колпак. Спецификация	1Ф.664.05.000	31
Колпак.	1Ф.664.05.000СБ	32
Фланец	1Ф.664.05.001	32
Прокладка	1Ф.664.00.002	32
Штанга винтовая	1Ф.664.00.003	32
Палец	1Ф.664.00.004	33
Установка сигнализатора уровня или с фотопротивлением		
Спецификация	ЗР.78.000	33
Скоба закладная		
Спецификация	ЗР.78.100	33
Скоба закладная	ЗР.78.100СБ	33
Установка сигнализатора уровня или с фотопротивлением		
	лист 1	ЗР.78.000СБ 34
	лист 2	35

1	2	3
Скоба	ЗР.78.101	35
Упор	ЗР.78.102	35
Шпилька	ЗР.78.103	36
Прижим. Спецификация	ЗР.78.200	36
Прижим	ЗР.78.200СБ	36
Полоса	ЗР.78.201	36
Патрубок закладной		
Спецификация	ЗР.78.300	37
Патрубок закладной	ЗР.78.300СБ	37
Труба	ЗР.78.301	37
Пруток	ЗР.78.302	37
Тройник косой 45° 820×10-1020×10	6С.53.129.000СБ	38
Тройник косой 45° 820×10-1020×10		
Спецификация	6С.53.129.000	38
Патрубок	6С.53.129.001	38
Патрубок 3030×10	6С.70.30	(38)

на 12 листов. План и дата. Вставлен Инв. № 304. План и дата.

Материал	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на регул.	
1	Электропривод Б099.098-07М		ПО "Тулаэлектропривод"	1Ф.663.01.000	1		1	
2	Масленка 1.2.4Б	ГОСТ 19853-74		1Ф.663.01.100	1		1	
3	Повышник 8113	ГОСТ 6874-75		1Ф.663.01.100	1		1	
4	Болт М6×16.58.096	ГОСТ 7798-70			4		4	
5	М12×40.58.096				20		20	
6	М12×130.58.096				2		2	
7	М16×40.58.096				4		4	
8	Винт М4×12.58.096	ГОСТ 1477-75			2		2	
9	Гайка М12.5.096	ГОСТ 5915-70			30		30	
10	М16.5.096				4		4	
11	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70			4		4	
12	Шпилька М12-Б2×50.58.096	ГОСТ 22034-78			8		8	
13	Шплинт 6×20-001	ГОСТ 397-79			2		2	
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								

1Ф.663.00.000 ВП

Иванов	№ докум	Подп.	Дата
Разработчик	Кричкова		
Проектировщик	Пендерева		
Инженер	Потушков		
Утв.	Гаврилов		

Завтор плоский регулирующийся с водосливом В=1300
 ведомость покупных изделий
 копировал: ИР

Лит. Лист Листок
 И/И/1

Московский институт
 Стал №5
 формат 22

10/74-08 4

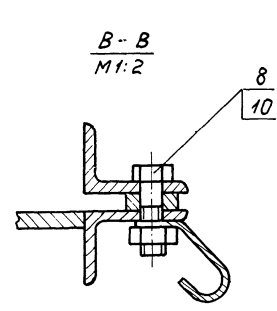
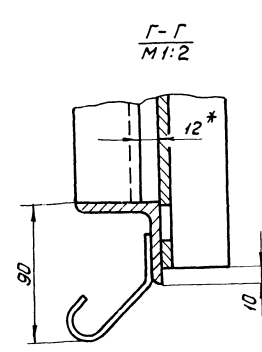
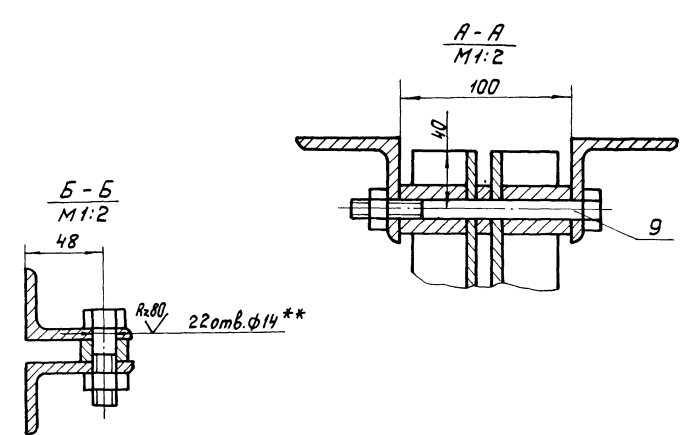
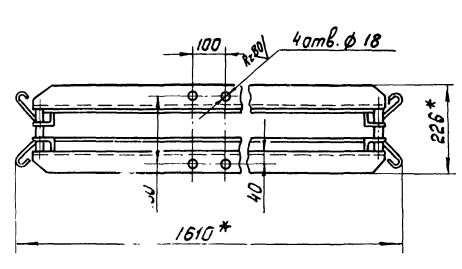
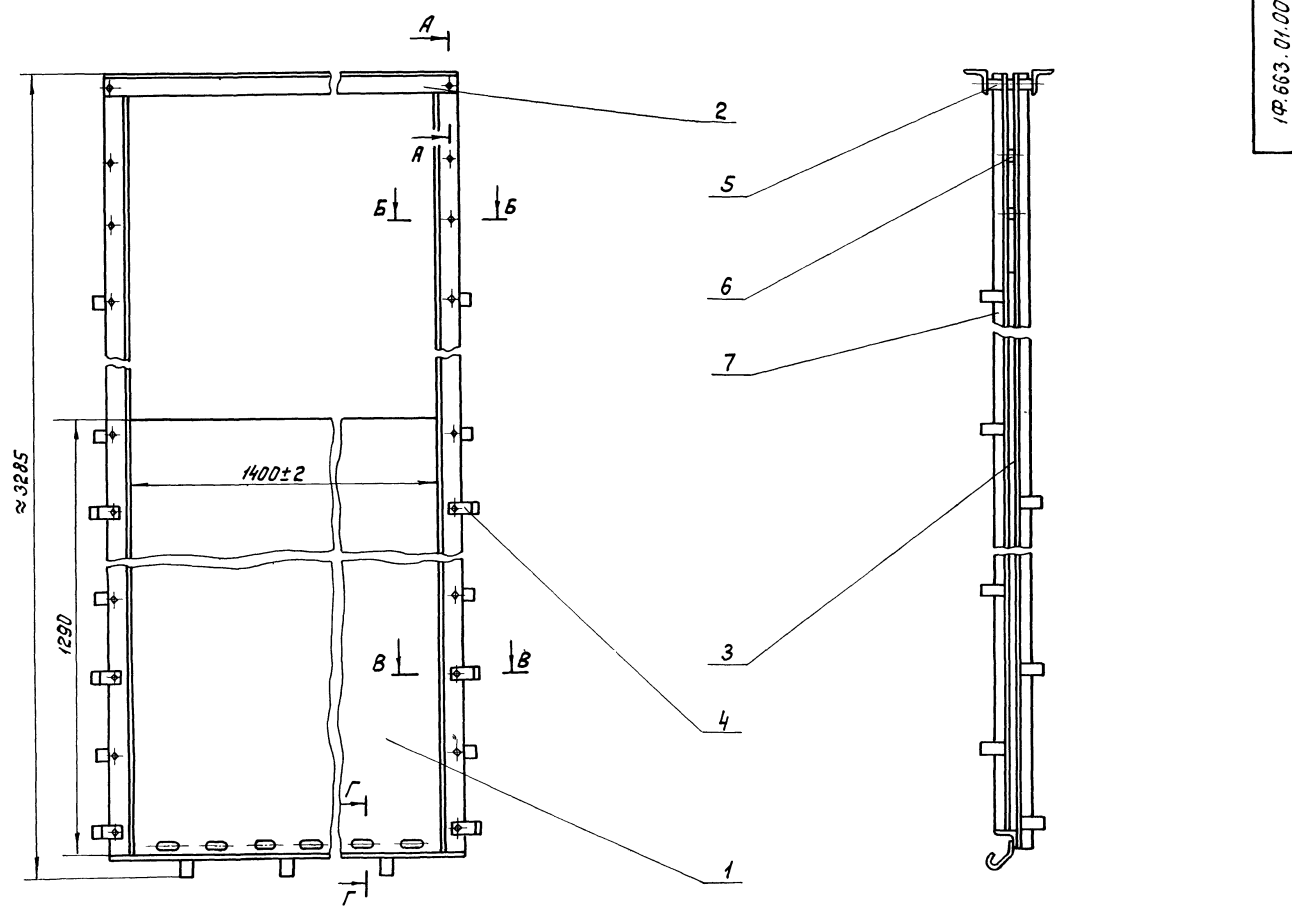
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			1Ф.663.00.000СБ	Сборочный чертёж		
12			1Ф.663.00.000ВП	ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1Ф.663.01.000	Рама затвора	1	
11	2		1Ф.663.02.000	Щит с водосливом	1	
11	3		1Ф.663.03.000	Подпятник	1	
11	4		1Ф.663.04.000	Колпак	1	
				<u>Детали</u>		
11	5		1Ф.663.00.001	Штанга винтовая	1	
11	6		1Ф.663.00.002	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М6х16.58.096		
				Гост 7798-70	4	
			1Ф.663.00.000			
Разработчик	Кришнина	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Проектировщик	Пендерева			И	1	2
Исполнитель	Потугков			МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат II						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		8		Болт М16х40.58.096		
				Гост 7798-70	4	
		9		Гайка М12.5.096		
				Гост 5915-70	4	
		10		Гайка М16.5.096		
				Гост 5915-70	4	
		11		Шайба 12.65Г		
				Гост 6402-70	4	
		12		Шпилька М12х50.58.096		
				Гост 22034-78	4	
		13		Шплинт 6х20-001		
				Гост 397-79	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		14		Электропривод		
				Б099098-07М	1	пр. Тула-электропривод
			1Ф.663.00.000			
Разработчик	Кришнина	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Проектировщик	Пендерева			И	1	2
Исполнитель	Потугков			МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат II						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			1Ф.663.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1Ф.663.01.100	Корпус рамы	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		1Ф.663.01.001	Поперечина	2	
11	3		1Ф.663.01.002	Вставка	2	
11	4		1Ф.663.01.003	Янкер	16	
64	5		1Ф.663.01.004	Втулка		
				Труба В20х3 Гост 8734-75		
				Вст10 Гост 8733-74		
				L = 38h 14	4	0.04кг
64	6		1Ф.663.01.005	Втулка		
				Труба В20х3 Гост 8734-75		
				Вст10 Гост 8733-74		
				L = 12h 14	6	0.015кг
			1Ф.663.01.000			
Разработчик	Кришнина	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Проектировщик	Пендерева			И	1	2
Исполнитель	Потугков			МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат II						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	7		1Ф.663.01.006	Направляющая		
				Уголок 5-63х40х6 Гост 8510-72		
				Вст3 Гост 535-79		
				L = 3190 h 14	2	13.8кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт Гост 7798-70		
		8		М 12х40.58.096	20	
		9		М 12х130.58.096	2	
		10		Гайка М12.5.096		
				Гост 5915-70	22	
			1Ф.663.01.000			
Разработчик	Кришнина	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Проектировщик	Пендерева			И	1	2
Исполнитель	Потугков			МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат II						

УТВЕРЖДЕНО



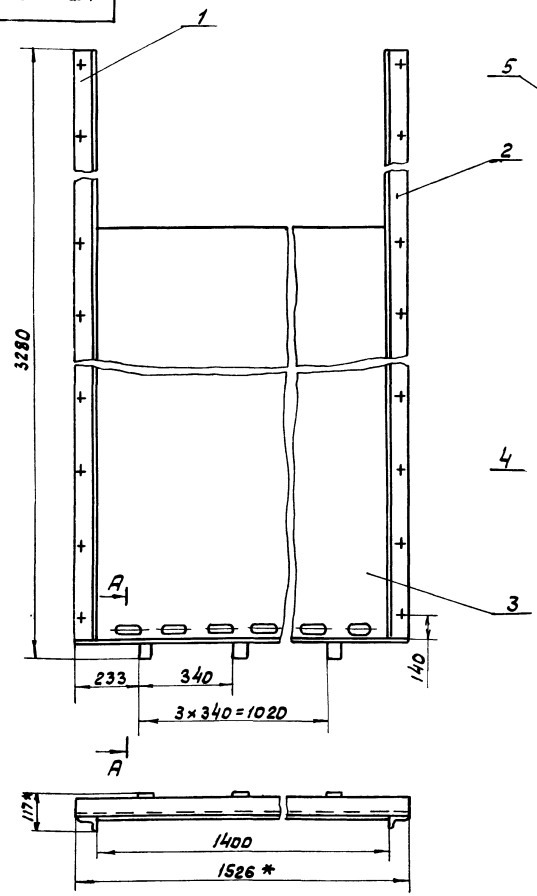
1. H14; h14; ± $\frac{1T14}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Разметить по корпусу рамы 1Ф.663.01.100 СБ.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R_{z160} .

				1Ф.663.01.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама затвора. Сборочный чертёж.		
Разраб.	Кочинкина	КС				
Проб.	Пендерева	Л		Лист	из листов 1	
Рук.	Пендерева	Л		Новосибирский проект Отдел № 5		
И.контр.	Полуплюк	Л				
				Лит.	Масса	Масштаб
				И	208,0	1:10

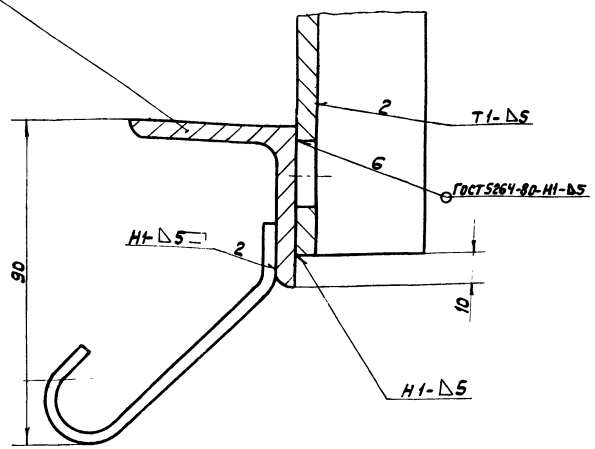
Шифр, № тех. лист. и дата. Взам. шифр. и Шифр. докум. Подп. и дата.

Изм. в связи с изменением конструкции и материала

1 Ф. 663.01.100 СБ



A-A
M1:1



1. H14; h 14; ± $\frac{IT14}{2}$.
- 2 * Размеры для справок.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $Rz160$.

				1 Ф. 663.01.100 СБ			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата	Корпус рамы Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масш.
Разр.	Принципная	И.И.	1974		и	145.0	1:10
Проб.	Пендереб	И.И.			Лист	Листов	
Р.к.	Пендереб	И.И.			Мосводоканалпроект Отдел N5		
Н.контр.	Потытков	И.И.			формат 12		

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
<u>Документация</u>					
	12	1 Ф. 663.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
	11	1 Ф. 663.01.101	Направляющая	1	
	11	1 Ф. 663.01.101-01	Направляющая	1	
	11	1 Ф. 663.01.102	Стенка	1	
	11	1 Ф. 663.01.103	Якорь	4	
	61	1 Ф. 663.01.104	Угольник		
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72					
Уголок 8x8x8 ГОСТ 535-79					
L = 1526x14					
1 6.5кг					

1 Ф. 663.01.100

Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разр.	Принципная	И.И.	1974
Проб.	Пендереб	И.И.	
Н.контр.	Потытков	И.И.	

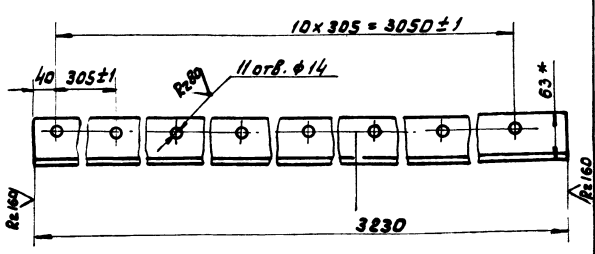
Корпус рамы

Лист	Лист	Листов
и	и	и
Мосводоканалпроект Отдел N5		

формат 11

1 Ф. 663.01.101

1 Ф. 663.01.101 - изображено
1 Ф. 663.01.101-01 - зеркальное отражение



1. H14; h 14; ± $\frac{IT14}{2}$.
2. * Размеры для справок.

1 Ф. 663.01.101

Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разр.	Принципная	И.И.	1974
Проб.	Пендереб	И.И.	
Н.контр.	Потытков	И.И.	

Направляющая

Лист	Листов
и	и
Мосводоканалпроект Отдел N5	

формат 11

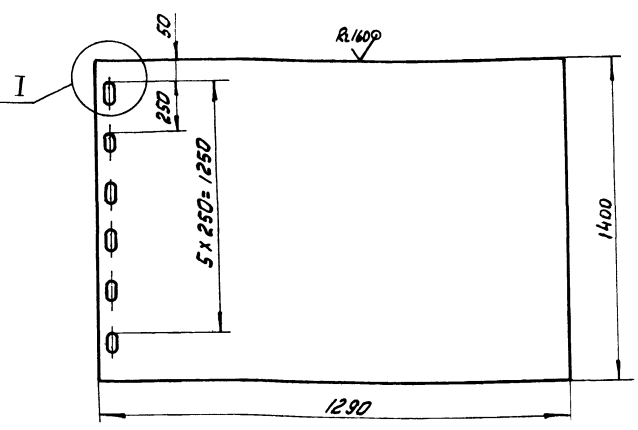
Изм. в связи с изменением конструкции и материала

Рис. 608 VII

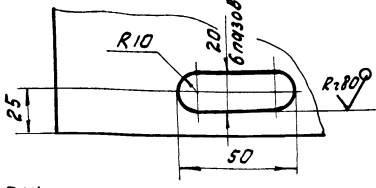
Шк. и лист. Лист. и дата встав. Шк. и дата встав. Лист. и дата встав.

1φ 663.01.102

✓(✓)



I
M1:2 повернуто



H14; h14; ± 1714/2

1φ 663.01.102

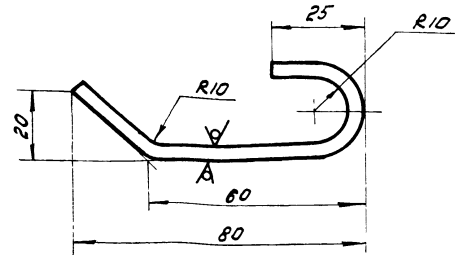
Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	110,0	1:10
Лист		Листов: 1

Лист 88 ГОСТ 19903-74
в ст. 3 сл. ГОСТ 14637-79
Масштаб: 1:10
Масштаб: 1:10
Отдел №5
Формат 11

1φ 663.01.103

R160 (✓)



h14; ± 1714/2

1φ 663.01.103

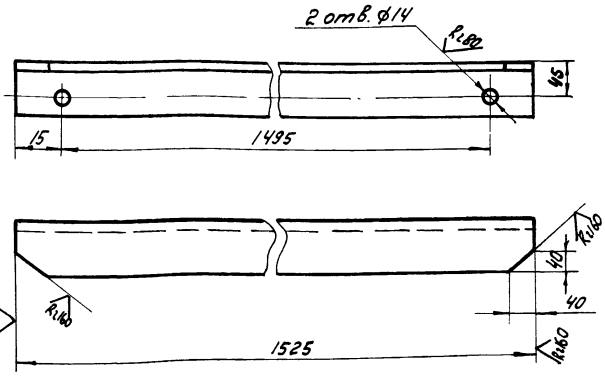
Анкер

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,14	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 5-2-440 ГОСТ 103-76
в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат 11

100.10.699 φ1

✓(✓)



H14; ± 1714/2

1φ 663.01.001

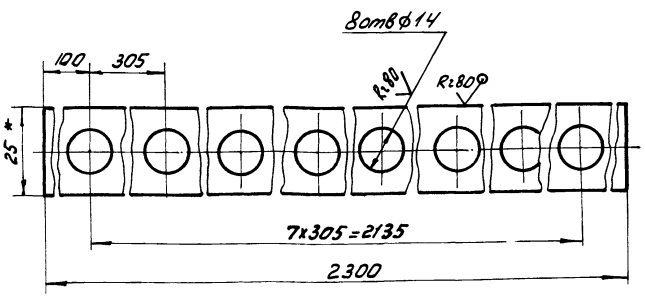
Поперечина

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,6	1:5
Лист		Листов: 1

Лист 583x6346 ГОСТ 8509-72
в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:5
Масштаб: 1:5
Отдел №5
Формат 11

200.10.699 φ1

✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. H14, h14; ± 1714/2

1φ 663.01.002

Вставка

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,4	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 5-2-25x12 ГОСТ 103-76
в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат 11

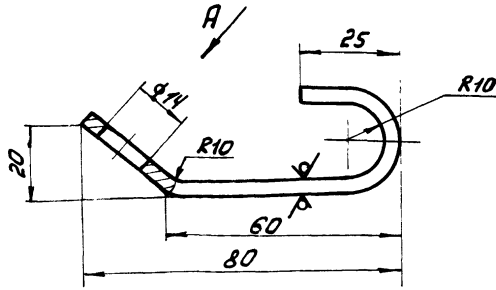
Шк. и лист. Лист. и дата встав. Шк. и дата встав. Лист. и дата встав.

Шк. и лист. Лист. и дата встав. Шк. и дата встав. Лист. и дата встав.

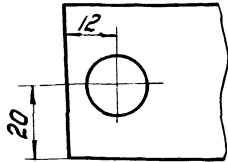
Копировал: 824-78794-08 5 Формат 11

1 ф. 663.01.003

Р.101 (✓)



Вид А Повернуто



h14, h14; ± 1/2

1 ф. 663.01.003

Анкер

Лит. Масса Масштаб

И 0,12 1:1

Лист Листов: 1

Масштаб: канальный проект

Отдел №5

Формат И

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривичная	20.02.03
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Потушков	Потушков	

полоса 6-2-4x40 ГОСТ 103-76
вст.дел ГОСТ 535-79

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			1 ф. 663.02.000 с в	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		1 ф. 663.02.001	Ушко	1	
И	2		1 ф. 663.02.002	Полоса	1	
И	3		1 ф. 663.02.003	Ребро	6	
И	4		1 ф. 663.02.004	Лист	1	

1 ф. 663.02.000

Цит

с водосливом

Лит. Лист Листов

И 1

Масштаб: канальный проект

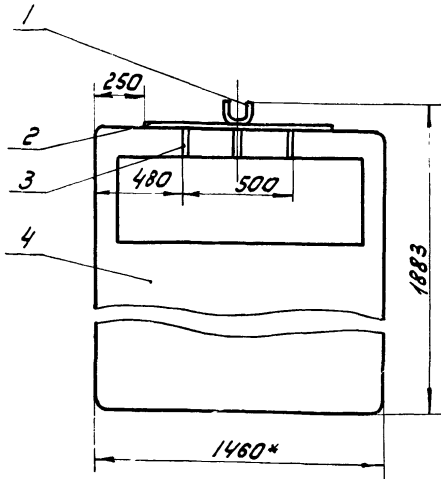
Отдел №5

Формат И

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривичная	20.02.03
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Потушков	Потушков	

1 ф. 663.02.000 с в

Р.80 (✓)



- * Размеры для справок.
- h14, ± 1/2
- Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80 -Т1-Δ 8.

1 ф. 663.02.000 с в

Цит с водосливом
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

И 1340 1:20

Лист Листов: 1

Масштаб: канальный проект

Отдел №5

Формат И

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривичная	20.02.03
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Потушков	Потушков	

1 ф. 663.02.001

Ушко

Лит. Масса Масштаб

И 0,9 1:2

Лист Листов: 1

Масштаб: канальный проект

Отдел №5

Формат И

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривичная	20.02.03
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Потушков	Потушков	

полоса 6-2-15x50 ГОСТ 103-76
вст.3 СП ГОСТ 535-79

Копировал: 824-73174-08

1Ф.663.02.002

(✓)✓

1Ф.663.02.002

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Номер	Масштаб
				И	2,45	1:2

Лист Листов 1

Полоса Б-2-8×50 ГОСТ 103-76
Вст.3сп ГОСТ 535-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

Формат И

Имя, № табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. № чертеж. Дата

Имя, № табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. № чертеж. Дата

1Ф.663.02.003

(✓)✓

1Ф.663.02.003

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Номер	Масштаб
				И	0,1	1:1

Лист Листов 1

Полоса Б-2-8×20 ГОСТ 103-76
Вст.3сп ГОСТ 535-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

Формат И

$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Имя, № табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. № чертеж. Дата

Имя, № табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. № чертеж. Дата

1Ф.663.02.004

(✓)✓

1Ф.663.02.004

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Номер	Масштаб
				И	130,0	1:10

Лист Листов 1

Лист БВ ГОСТ 19903-74
Вст.3сп ГОСТ 14637-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

Формат И

Имя, № табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. № чертеж. Дата

Имя, № табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. № чертеж. Дата

1Ф.663.03.001

(✓)✓

1Ф.663.03.001

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Номер	Масштаб
				И	0,3	1:1

Лист Листов 1

Бр.04С5-5-5 ГОСТ 613-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

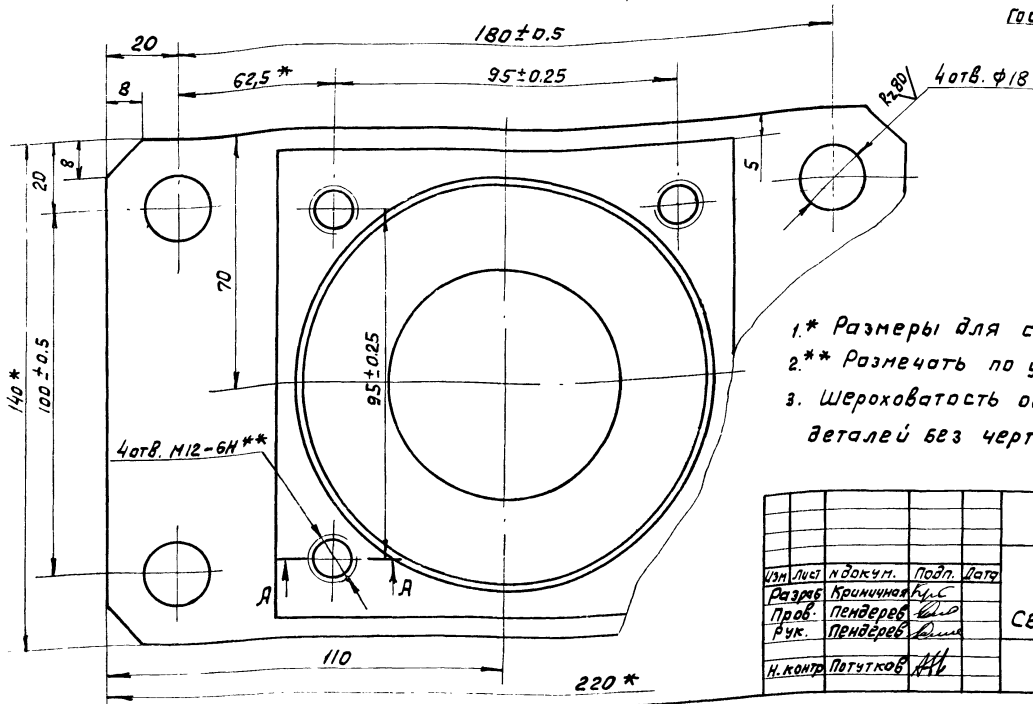
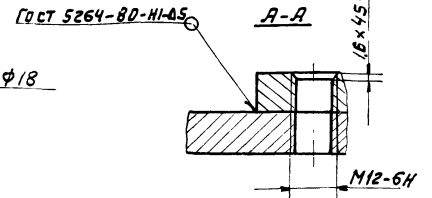
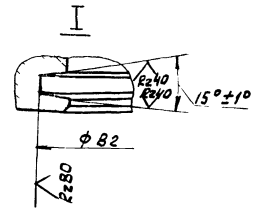
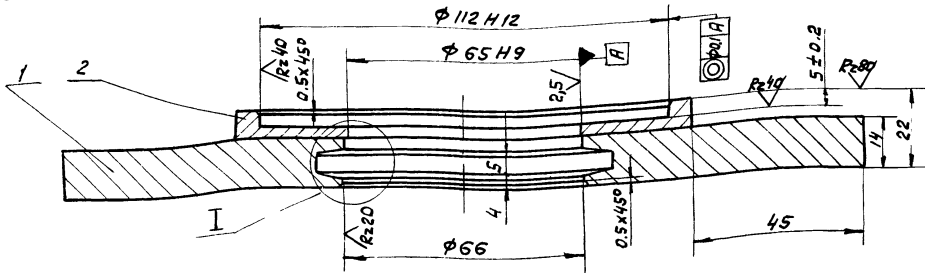
Формат И

Копирован: 1974-08

Имя, № табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. № чертеж. Дата

Имя, № табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. № чертеж. Дата

1 Ф. 663.03.100 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Разметить по узлу 1Ф. 663.01.220 СБ.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz160

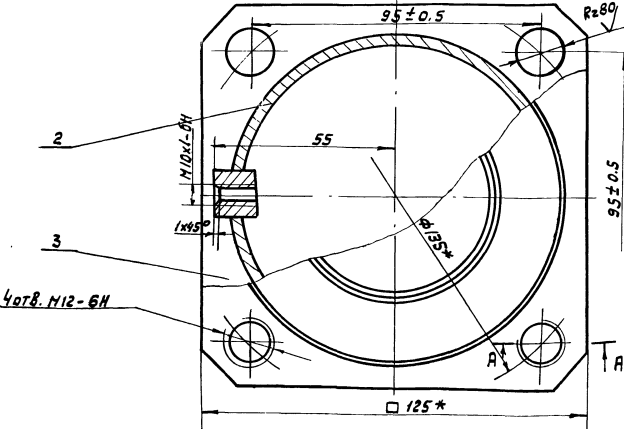
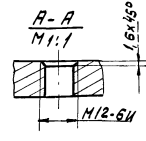
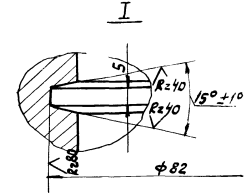
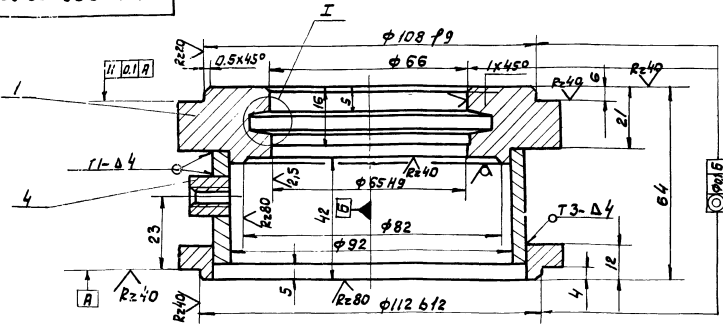
1 Ф. 663.03.100 СБ					
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Основание Сборочный чертёж
Разраб.	Кричинная	Кис			
Проб.	Пендерева	Вис			
Рук.	Пендерева	Вис			
Н. контр.	Потытков	МВ			Лит. 3, 3 Масш. 1:1 Лист Листов Мособдоканалниипроект Отдел №5 Формат 12

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1 Ф. 663.03.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
64	1		1 Ф. 663.03.101	Плита		
				Лист 614 Гост 19903-74 В ст3сп Гост 14637-79		
				220h 14x 140h 14	1	2.4кг
64	2		1 Ф. 663.03.102	Накладка		
				Лист 610 Гост 19903-74 В ст3сп Гост 14637-79		
				130h 14x 130h 14	1	0.64кг

1 Ф. 663.03.100					
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Основание Мособдоканалниипроект Отдел №5 Формат 11
Разраб.	Кричинная	Кис			
Проб.	Пендерева	Вис			
Н. контр.	Потытков	МВ			

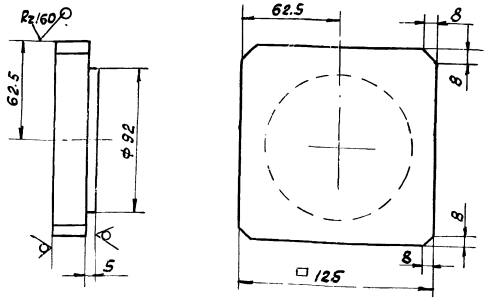
Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1 Ф. 663.03.200 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1 Ф. 663.03.201	Фланец	1	
11	2		1 Ф. 663.03.202	Обечайка	1	
11	3		1 Ф. 663.03.203	Фланец	1	
64	4		1 Ф. 663.03.204	Бобышка		
				Круг В 15 Гост 2590-71 В ст3сп Гост 535-79		
				Л = 10 h 14	1	0.01кг

1 Ф. 663.03.200					
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Корпус Мособдоканалниипроект Отдел №5 Формат 11
Разраб.	Кричинная	Кис			
Проб.	Пендерева	Вис			
Н. контр.	Потытков	МВ			



1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёна - Rz80.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

			1 Ф. 663.03.200 СБ				
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертёж		
		Разраб.	Кричинная	1974			
		Пров.	Пендерева	1974			
		И. контр.	Потытков	1974			
					Лит.	Масса	Масшт.
					И	2.5	1:1
					Лист	Листов /	
					Мосводоканалпроект		
					Отдел №5		
					формат И1		

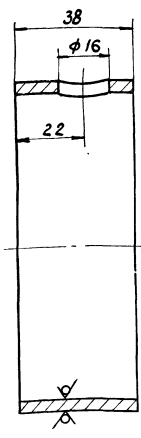


h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1 Ф. 663.03.201

Фланец

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Фланец		
		Разраб.	Кричинная	1974			
		Пров.	Пендерева	1974			
		И. контр.	Потытков	1974			
					Лит.	Масса	Масшт.
					И	2.1	1:2
					Лист	Листов /	
					Мосводоканалпроект		
					Отдел №5		
					формат И1		



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1 Ф. 663.03.202

Обечайка

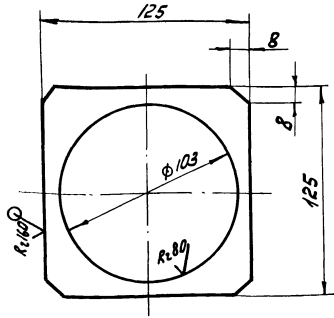
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Обечайка		
		Разраб.	Кричинная	1974			
		Пров.	Пендерева	1974			
		И. контр.	Потытков	1974			
					Лит.	Масса	Масшт.
					И	0.4	1:1
					Лист	Листов /	
					Мосводоканалпроект		
					Отдел №5		
					формат И1		

Труба 102x4 ГОСТ 8732-78
В 10 ГОСТ 8731-74

Копировал: 9

1φ 663.03.203

(N/A)



H14; h14; ± 17/2

1φ.663.03.203

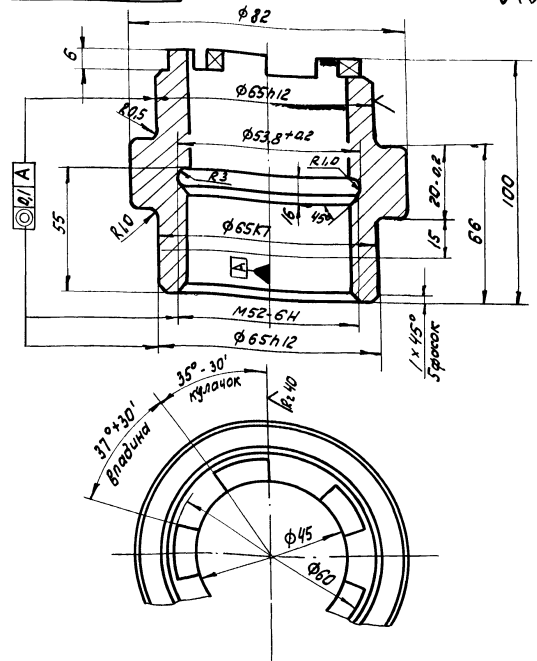
Фланец

Лист	Масса	Максимум
И	0,64	1:2
Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1		

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
Лист 5 из 3 по ГОСТ 14637-79
Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат 11

1φ 663.03.002

(N/A)



1. HRC 35 ± 40.
2. H14, h14; ± 17/2

1φ.663.03.002

Втулка
Кулачковая

Лист	Масса	Максимум
И	1,25	1:1
Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1		

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
Лист 1 из 1
Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
		II	1φ.663.04.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		II	1	1φ.663.04.001	Фланец	1
		64	2	1φ.663.04.002	Труба	
				Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		
				L = 1110 h14	1	5,4кг
		64	3	1φ.663.04.003	Заглушка	
				лист 63,0 ГОСТ 13903-74		
				лист 3 по ГОСТ 16523-70		
				φ 65 h14	1	0,12кг

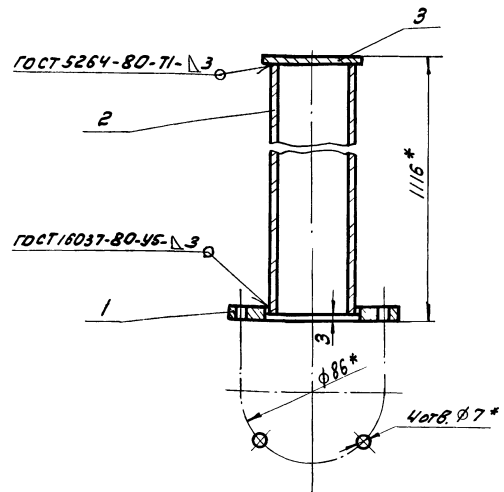
1φ.663.04.000

Колпак

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Масштаб: 1:1		

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
Лист 1 из 1
Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат 11

92000 h0 ε99 φ1



1. * Размеры для справок.
2. h14, ± 17/2.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R1,60

1φ.663.04.000сб

Колпачок

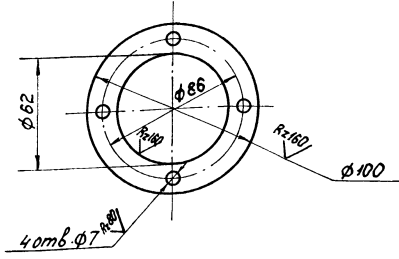
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Максимум
И	6,0	1:2
Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1		

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
Лист 1 из 1
Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат 11

1Ф.663.04.001

✓(✓)



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1Ф.663.04.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Кричинская	Кр					
Проб.	Пендерева	П			Лист	Листов 1	
И.контр.	Потушков	П			Лист		Формат И

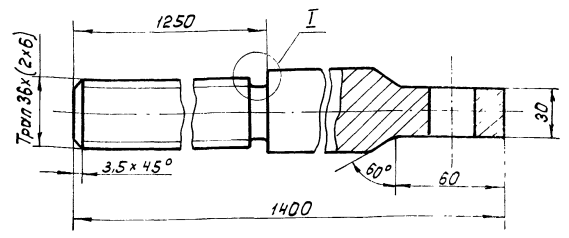
Фланец

Ст. 56 ГОСТ 19903-74
Вст.Зеп. ГОСТ 14637-79

Мособводоканализпроект
Отдел №5

1Ф.663.00.001

Rz80 ✓(✓)



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1Ф.663.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Кричинская	Кр					
Проб.	Пендерева	П			Лист	Листов 1	
И.контр.	Потушков	П			Лист		Формат И

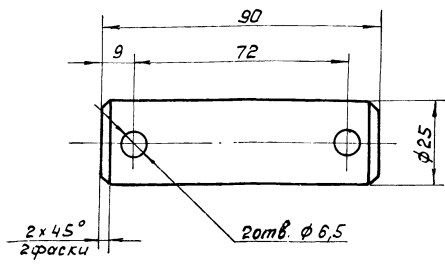
Штанга винтовая

Сталь 2Х13 ГОСТ 5949-75

Мособводоканализпроект
Отдел №5

1Ф.663.00.002

Rz80 ✓



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1Ф.663.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Кричинская	Кр					
Проб.	Пендерева	П			Лист	Листов 1	
И.контр.	Потушков	П			Лист		Формат И

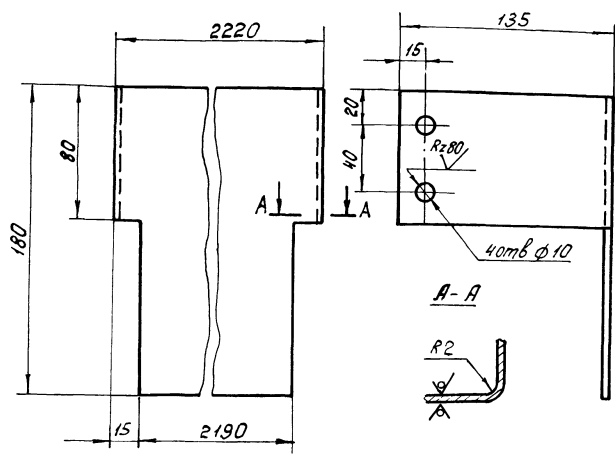
Ось

Круг В28 ГОСТ 590-71
Вст.Зеп. 535-71

Мособводоканализпроект
Отдел №5

1Ф.664.00.001

Rz160 ✓(✓)



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1Ф.664.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Кричинская	Кр					
Проб.	Пендерева	П			Лист	Листов 1	
И.контр.	Потушков	П			Лист		Формат И

Ограничение

Лист 520 ГОСТ 19903-74
Вст.Зеп. ГОСТ 16523-70

Мособводоканализпроект
Отдел №5

19774-08 76

Лист № 4

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изд.	в комплект	на ремонт	всего	
1	Повышитель 8213	ГОСТ 5874-75		1Ф. 664. 03. 000	1			1	
2	Масленка 1.2.46	ГОСТ 19853-74		1Ф. 664. 03. 000	1			1	
3	Болт М8х16.58.096	ГОСТ 7798-70			4			4	
4	М10х20.58.096				1			1	
5	М10х40.58.096				10			10	
6	М12х38.58.096								
7	М12х50.58.096				16			16	
8	М12х60.58.096				10			10	
9	М16х35.58.096				4			4	
10	М16х40.58.096				4			4	
11	М16х60.58.096				4			4	
12	Гайка М8.5.096	ГОСТ 5915-70			4			4	
13	М10.5.096				10			10	
14	М12.5.096				26			26	
15	М16.5.096				4			4	
16								8	
17	М24.5.096				1			1	
18	Винт М8х18.58.096	ГОСТ 17475-80			4			4	
19	Шайба 16.02.096	ГОСТ 10906-78			4			4	
20								8	
21	Гайка 16.02.096	ГОСТ 11371-78			4			4	
22	24.02.096				1			1	
23	Шплинт 6.3х60-001	ГОСТ 397-79			2			2	
24	Шпонка 10х8х32	ГОСТ 23360-78			1			3	
25								4	

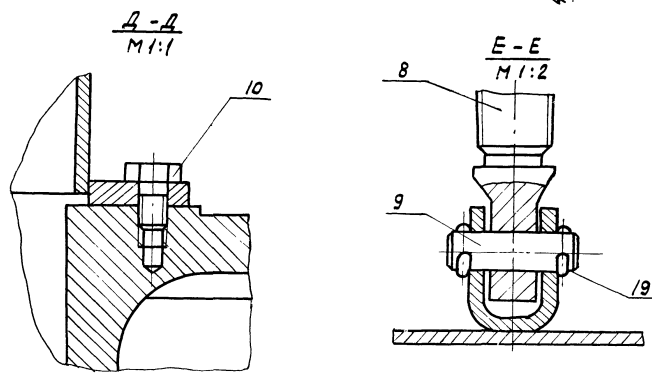
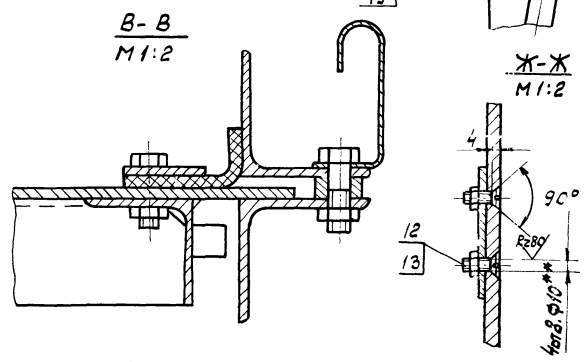
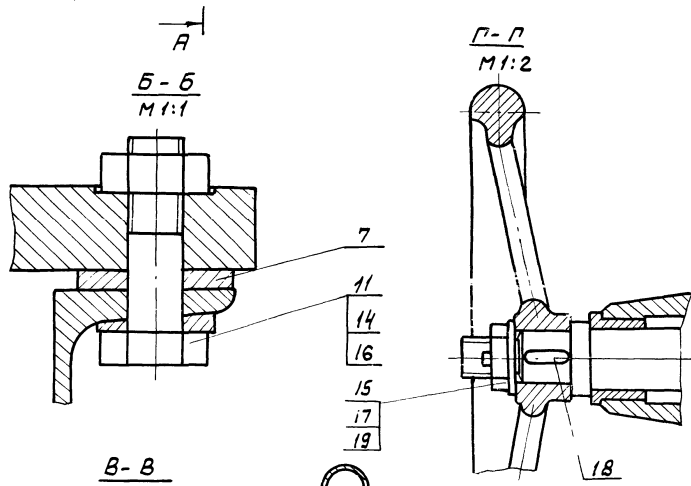
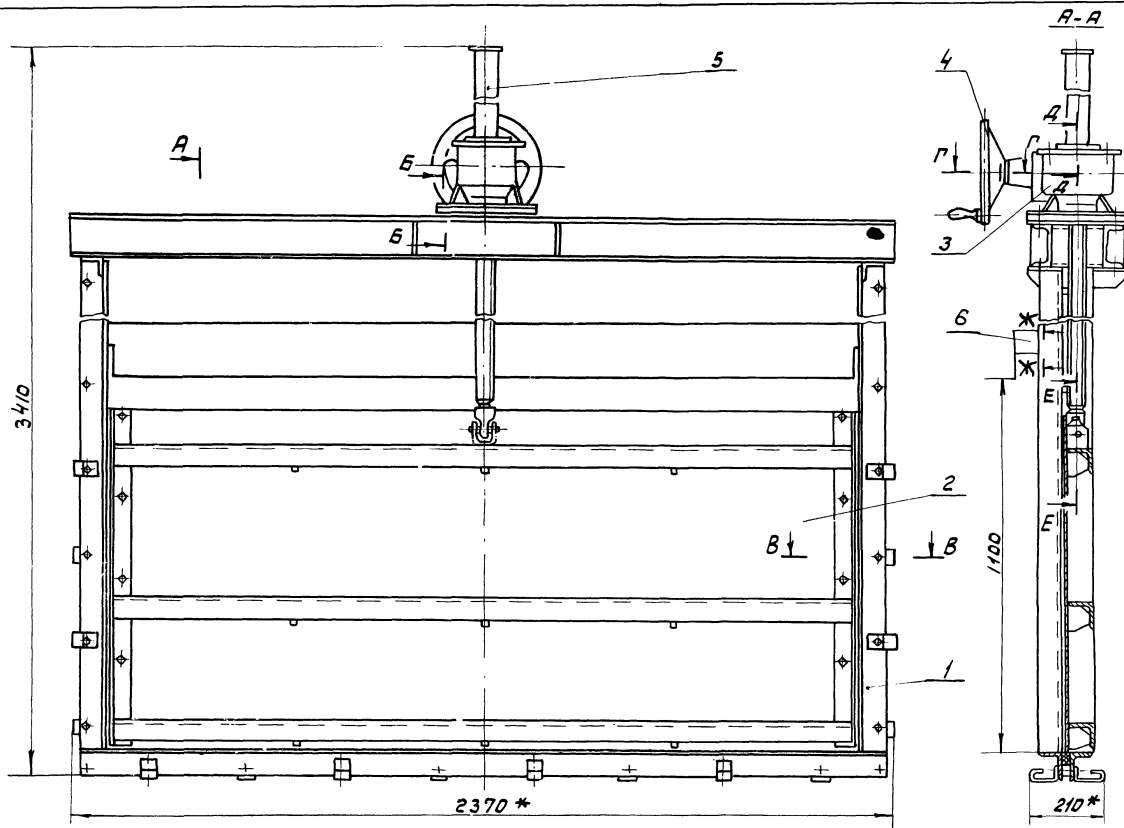
Изм. Лист	н докум.	Подп.	Дата	1Ф. 664. 00. 000 ВП	Затвор плоский поверхностный 2200 х 1000 ведомость покупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кричинная	Спир				и	и	и
Проб.	Пендереб	Ж				Масбодоканалшпроект Отдел №5		
И.контр.	Потушков	Ж		формат 12				
Утв.	Гаврилов	Ж						

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
22		1Ф. 664. 00. 000 СБ	Сборочный чертеш		
12		1Ф. 664. 00. 000 ВП	Ведомость покупных изделий		
			Сборочные единицы		
11	1	1Ф. 664. 01. 000	Рама затвора	1	
11	2	1Ф. 664. 02. 000	Цит	1	
11	3	1Ф. 664. 03. 000	Головка штанговая	1	
11	4	1Ф. 664. 04. 000	Маховик	1	
11	5	1Ф. 664. 05. 000	Колпак	1	
			Детали		
11	6	1Ф. 664. 00. 001	Ограждение	1	
11	7	1Ф. 664. 00. 002	Прокладка	2	
11	8	1Ф. 664. 00. 003	Штанга винтовая	1	
11	9	1Ф. 664. 00. 004	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	10		болт М8х16.58.096 ГОСТ 7798-70	4	

Изм. Лист	н докум.	Подп.	Дата	1Ф. 664. 01. 000	Затвор плоский поверхностный 2200 х 1000	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кричинная	Спир				и	и	и
Проб.	Пендереб	Ж				Масбодоканалшпроект Отдел №5		
И.контр.	Потушков	Ж		формат 11				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	11		болт М16х50.58.096		
	12		ГОСТ 7798-70	4	
			винт М8х18.58.		
			ГОСТ 17475-80	4	
	13		Гайка М8.5.096		
			ГОСТ 5915-70	4	
	14		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	4	
	15		Гайка М24.5.096		
			ГОСТ 5915-70	1	
	16		Шайба 16.02.096		
			ГОСТ 10906-78	4	
	17		Шайба 24.02.096		
			ГОСТ 11371-78	1	
	18		Шпонка 10х8х32		
			ГОСТ 23360-78	1	
	19		Шплинт 6.3х60-001		
			ГОСТ 397-79	2	

Изм. Лист	н докум.	Подп.	Дата	1Ф. 664. 00. 000	Затвор плоский поверхностный 2200 х 1000	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кричинная	Спир				и	и	и
Проб.	Пендереб	Ж				Масбодоканалшпроект Отдел №5		
И.контр.	Потушков	Ж		формат 11				
Утв.	Гаврилов	Ж						



Техническая характеристика

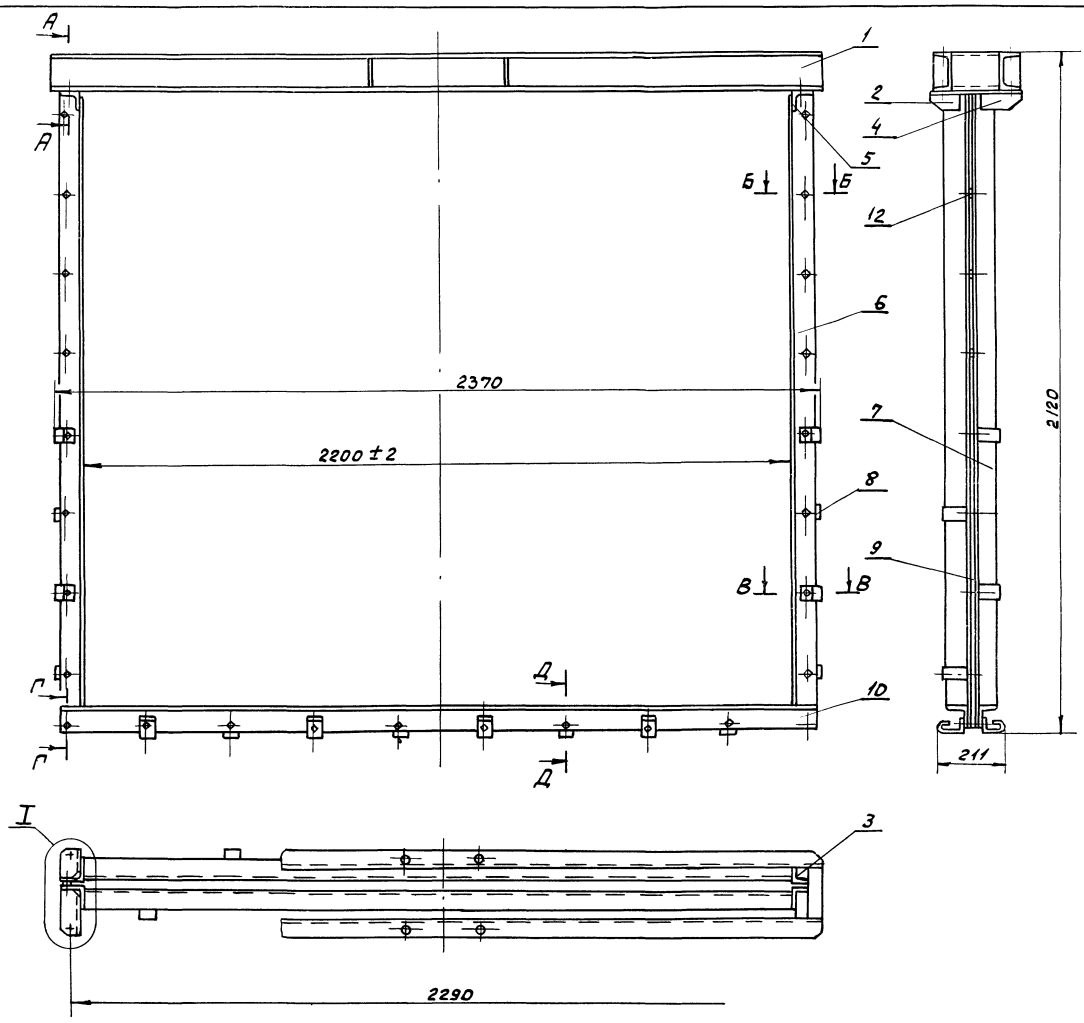
Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы в свету	2200 мм
Высота щита	1000 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее
Расчетное подвешенное усилие при перепаде равном высоте щита	950 кг
Тип привода	Ручной с конической зубчатой передачей
Время необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 5 мин
Наибольшее расчетное усилие на наховике	≈ 22 кг

Технические требования

- Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III 18-75.
- * Размеры для справок.
- ** Размечать по сопрягаемой детали.
- Окраску затвора выполнить грунт ХС-010, серый лак ХС-76 Ю в ГОСТ 9355-81 кругом за исключением обработанных и сопрягающихся поверхностей, а также поверхностей, сопрягающихся со штрабным бетоном.

1Ф. 664.00.000 СБ			
Изд. Лист	м. в. к. м.	Подп.	Дата
Разр.	Кришнина	С. С.	
Проб.	Пендерева	В. В.	
Рук.	Пендерева	В. В.	
Утв.	Заврилов	В. В.	
И. д. центра	Поттжков	В. В.	
Затвор, плоский, поверхностный, 2200x1000			
Сборочный чертёж			
Лит.	Масса	Масшт.	
И	444.0	1:10	
Лист	Листов 1		
Насоводоканализпроект			
Отдел NS			

Рис. 664. VII

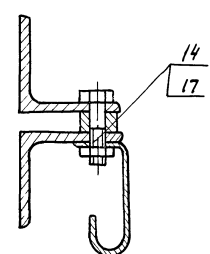
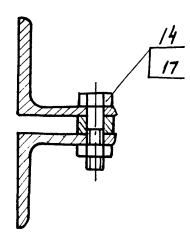
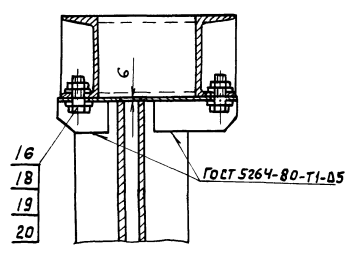
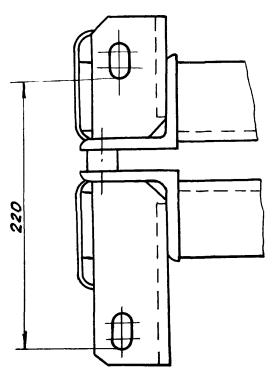


I
M 1:2,5

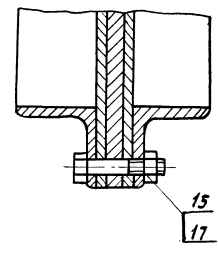
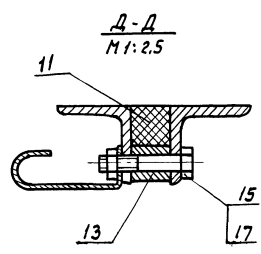
A-A
M 1:5

B-B
M 1:2,5

B-B
M 1:2,5



Г-Г
M 1:2,5



1. Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $R_z 160 \sqrt{\quad}$.
3. Уплотнение поз. 11 приклеить к угольникам при сборке рамы клеем № 88 ТУ 38105161-76.

1 Ф. 664. 01. 000 С6				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	1:10
		Разраб.	Кричинная			
		Проб.	Пендерева			
		Рук.	Пендерева			
		Н. контр.	Потушков			
Рама затвора Сборочный чертёж				Лист	№ 87	
				Носоводка на шпильках Отдел № 5		

копировал: 9 1977г. 78

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	1Ф.664.01.100СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
11	1Ф.664.01.101	Ребро	4	
54	2 1Ф.664.01.102	Швеллер		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79		
		L = 2410 h14	2	2,9 кг
54	3 1Ф.664.01.103	Швеллер		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79		
		L = 158 h14	2	1,64 кг
1Ф.664.01.100				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Корректиров.	Инж.		
Проб.	Пендерева	Л.И.		
И. контр.	Потушков	Л.И.		
Рома Верхняя		Лист	Листов	Масштаб
		VI	7	1:2
		МособлканалНИИпроект Отдел N 5 Формат II		

101 10 h99 ф1

1Ф.664.01.101

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,18	1:2
Лист Листов: 1		

Б.С. ГОСТ 19903-74
вместе с ГОСТ 14637-79

И. контр. Потушков Л.И.

МособлканалНИИпроект
Отдел N 5
Формат II

100 10 h99 ф1

1Ф.664.01.001 - изображено
1Ф.664.01.001-01 - зеркальное отражение

Н14, h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1Ф.664.01.001

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,7	1:2
Лист Листов: 1		

Б.63х63х6 ГОСТ 8509-72
Углок встЗел ГОСТ 535-79

И. контр. Потушков Л.И.

МособлканалНИИпроект
Отдел N 5
Формат II

200 10 h99 ф1

1Ф.664.01.002 - изображено
1Ф.664.01.002-01 - зеркальное отражение

Н14, h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1Ф.664.01.002

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
VI	1,9	1:2
Лист Листов: 1		

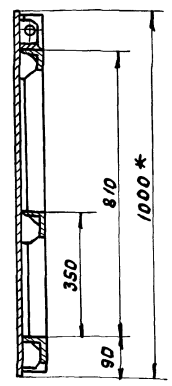
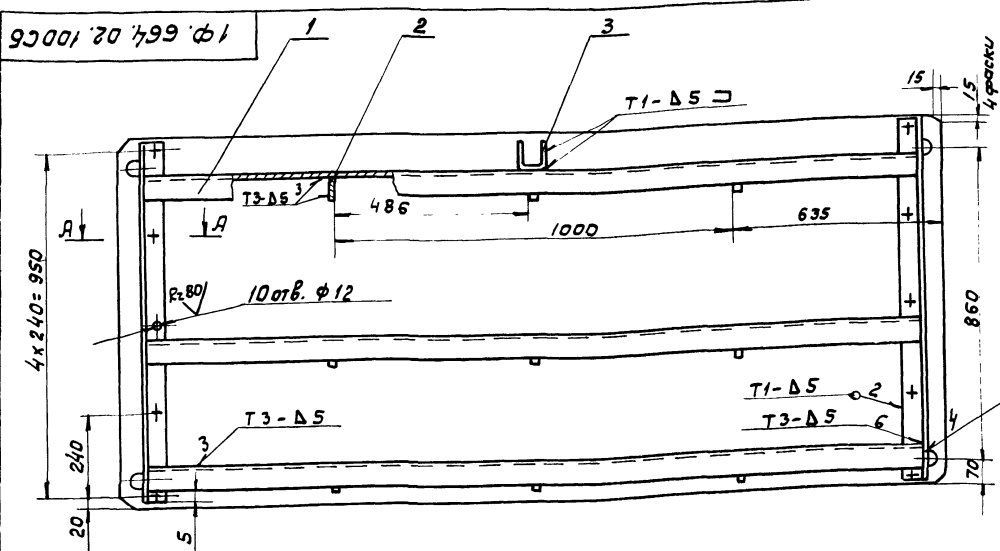
Б.63х63х6 ГОСТ 8509-72
Углок встЗел ГОСТ 535-79

И. контр. Потушков Л.И.

МособлканалНИИпроект
Отдел N 5
Формат II

ЧЛБОН VII

Шифр и дата разработки и дата переработки чертежа

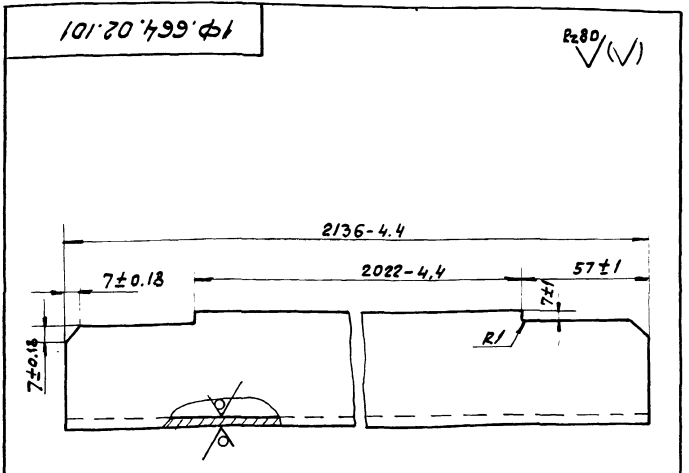


1. Н 14; к 14; ± 17/2
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёма $R_{a,60}$
3. Сварку производить по ГОСТ 2364-80.
4. * размеры для справок.

1 Ф. 664. 02. 100 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Металлоконструкция щита				И	204	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	
				Мосводоканалшипроект		
				Отдел №5		
				Формат 12		

Форм. Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		1 Ф. 664. 02. 100 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
11	1	1 Ф. 664. 02. 101	Ригель	3	
11	2	1 Ф. 664. 02. 102	Ребро	9	
11	3	1 Ф. 664. 02. 103	Ушко	1	
11	4	1 Ф. 664. 02. 104	Упор	4	
64	5	1 Ф. 664. 02. 105	Обшивка	1	
			Лист 68 ГОСТ 19303-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79		
			2270 к 14 x 1000 к 14	1	142,5 кг
64	6	1 Ф. 664. 02. 106	Стойка		
			Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			к-990 к 14	2	5,64 кг

Шифр и дата разработки и дата переработки чертежа



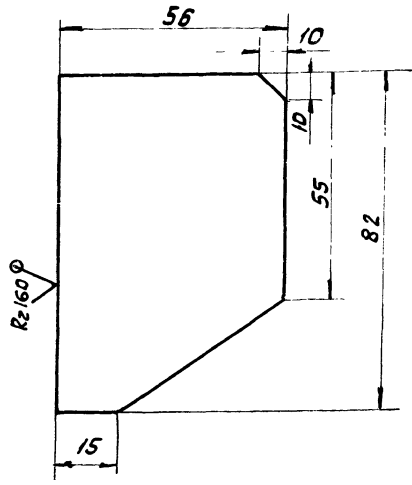
1 Ф. 664. 02. 101				Лит.	Масса	Масшт.
Ригель				И	15,6	1:2
				Лист	Листов	
				Мосводоканалшипроект		
				Отдел №5		
				Формат 11		

Шифр и дата разработки и дата переработки чертежа

1 Ф. 664. 02. 100				Лит.	Лист	Листов
Металлоконструкция щита				И	1	1
				Мосводоканалшипроект		
				Отдел №5		
				Формат 11		

1 ф. 664.02.102

(V)A



$h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

1 ф. 664.02.102

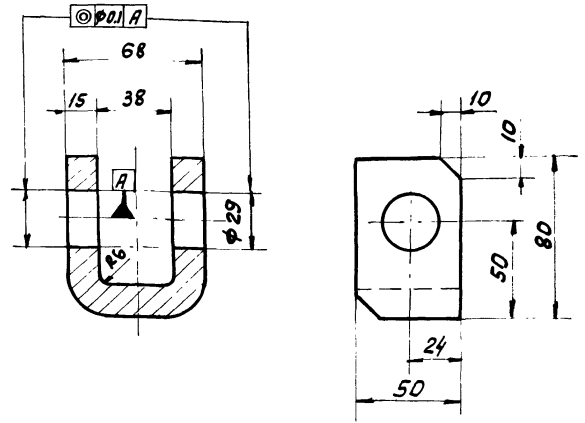
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	Крис			И	0.18	1:1
Проб.	Пендерева	Пен			Лист Листов 1		
					Масш. док. канал. инв. проект		
					Отдел №5		
					формат 11		

Ребро

Ст. 3 ГОСТ 19903-74
Вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79

1 ф. 664.02.103

Rz80



$h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

1 ф. 664.02.103

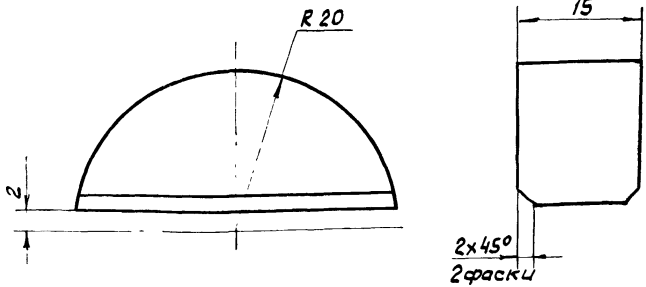
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	Крис			И	1.14	1:2
Проб.	Пендерева	Пен			Лист Листов 1		
					Масш. док. канал. инв. проект		
					Отдел №5		
					формат 11		

Ушко

Ст. 3 ГОСТ 380-71

1 ф. 664.02.104

Rz80



$h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

1 ф. 664.02.104

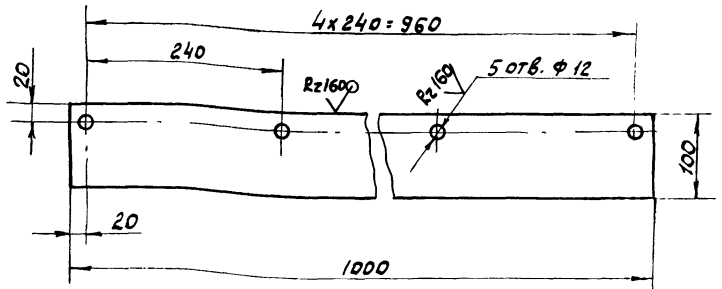
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	Крис			И	0.09	2:1
Проб.	Пендерева	Пен			Лист Листов 1		
					Масш. док. канал. инв. проект		
					Отдел №5		
					формат 11		

Упор

Ст. 3. ГОСТ 380-71

1 ф. 664.02.001

(V)A



$h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

1 ф. 664.02.001

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	Крис			И	1.05	1:5
Проб.	Пендерева	Пен			Лист Листов 1		
					Масш. док. канал. инв. проект		
					Отдел №5		
					формат 11		

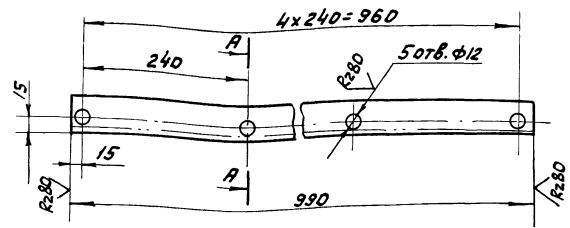
Уплотнение

Пластина I, лист тлнб-н-8
ГОСТ 7338-77

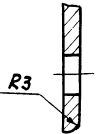
1974-08 25

1664.02.002

✓ (✓)



А-А
М1:1



H 14; h 14; ± IT 14 / 2

1Ф. 664. 02. 002

Накладка

Лит.	Масса	Насит.
И	1.94	1:5
Лист Листов: 1		

Полоса 6-2.5x50 ГОСТ 103-76
ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Носоводоканалинипроект
Отдел №5
Формат И

Риском И

Имя, инициалы, дата, взыскание, инициалы, дата, взыскание, инициалы, дата, взыскание

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ф. 664. 03. 000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ф. 664. 03. 001	Кольцо сферическое нижнее	1	
22	2		1Ф. 664. 03. 002	Корпус	1	
12	3		1Ф. 664. 03. 003	Крышка	1	
11	4		1Ф. 664. 03. 004	Кронштейн	1	
11	5		1Ф. 664. 03. 005	Вал	1	
12	6		1Ф. 664. 03. 006	Шестерня коническая	1	
12	7		1Ф. 664. 03. 007	Колесо коническое	1	
11	8		1Ф. 664. 03. 008	Защита	1	
11	9		1Ф. 664. 03. 009	Втулка	1	
11	10		1Ф. 664. 03. 009-01	Втулка	1	
11	11		1Ф. 664. 03. 009-02	Втулка	2	
11	12		1Ф. 664. 03. 011	Кольцо сферическое верхнее	1	
11	13		1Ф. 664. 03. 012	Планка стопорная	1	
64	14		1Ф. 664. 03. 013	Кольцо регули-		

Имя, инициалы, дата, взыскание, инициалы, дата, взыскание, инициалы, дата, взыскание

1Ф. 664. 03. 000

Головка
штанговая

Лит.	Лист	Листов
И	1	2
Носоводоканалинипроект Отдел №5 Формат И		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				ровочное Ст. 3 ГОСТ 380-71 φ 76 h 14 x φ 100 h 14	1	п. 2
64	15		1Ф. 664. 03. 014	Кольцо регулировочное Ст. 3 ГОСТ 380-71 φ 33 h 14 x φ 55 h 14	1	п. 2
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7198-70		
		16		M6 x B. 58. 096	1	
		17		M12 x 38. 58. 096	1	
		18		M16 x 35. 58. 096	4	
		19		Шайба 7019-0627 ГОСТ 14734-69	1	
		20		Шпонка 10x8x30 ГОСТ 23360-78	1	
		21		Штифт 4x8x12 ГОСТ 3128-70	1	
		22		Масленка 1.246 ГОСТ 19853-74	1	
		23		Подшипник 8213 ГОСТ 6874-75	1	
		24		Шпонка φ 20x12x30 ГОСТ 23360-78	2	

1Ф. 664. 03. 000

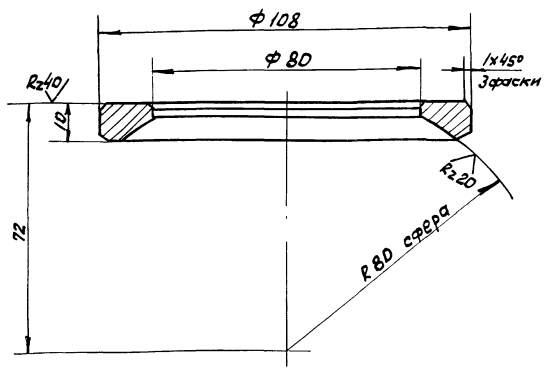
Лист 2

Формат И

Имя, инициалы, дата, взыскание, инициалы, дата, взыскание, инициалы, дата, взыскание

100' E0' h99' ф1

Rz 80 (✓)



H 14; h 14; ± IT 14 / 2

1Ф. 664. 03. 001

Кольцо сферическое
нижнее

Лит.	Масса	Насит.
И	0.18	1:1
Лист Листов: 1		

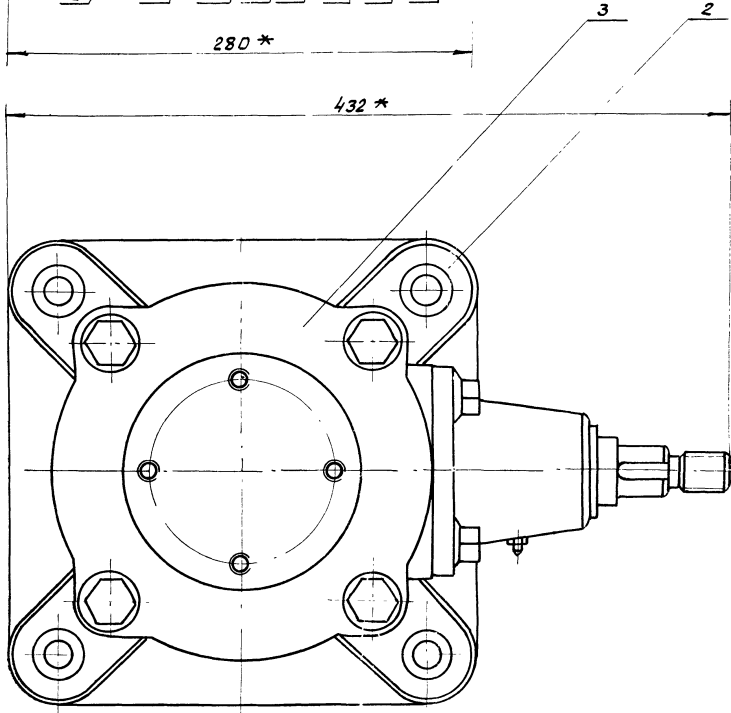
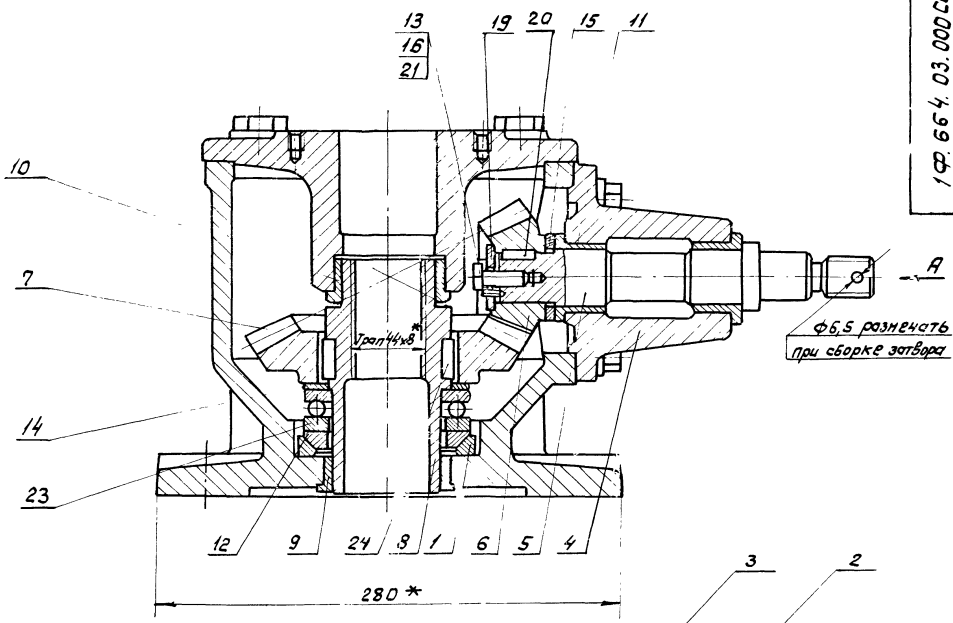
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Носоводоканалинипроект
Отдел №5
Формат И

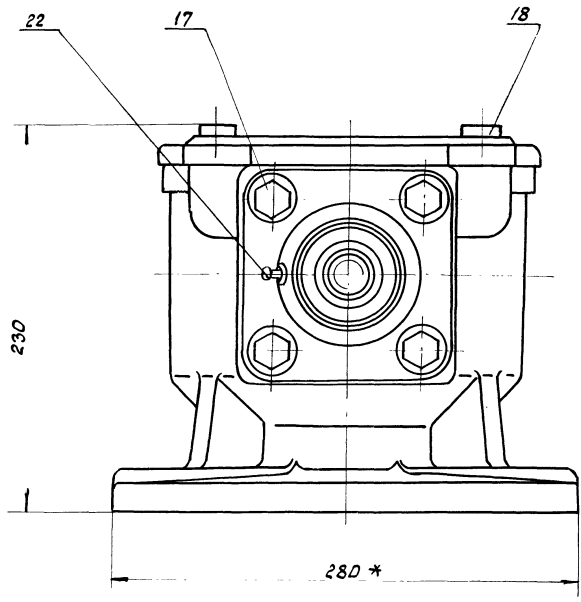
Имя, инициалы, дата, взыскание, инициалы, дата, взыскание, инициалы, дата, взыскание

Копировал: Ф. 1974-08 26

Альбом VII



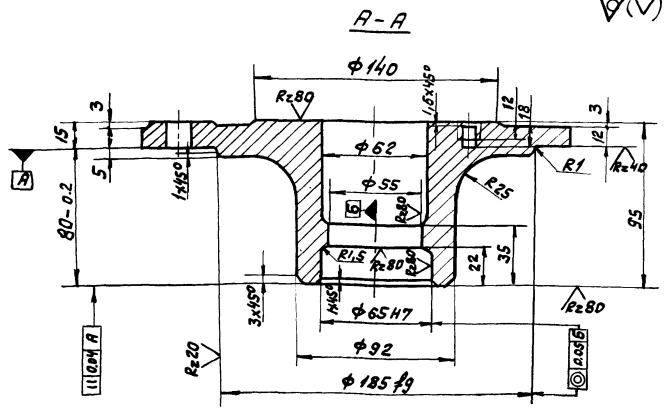
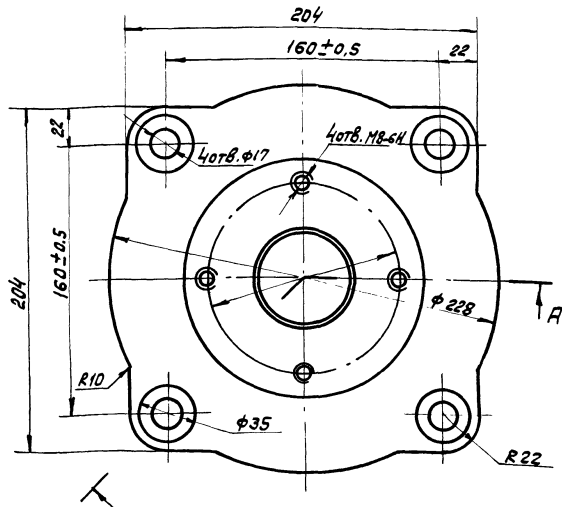
Вид А



1. Для обеспечения правильности монтажа зубчатых колес поз.6 и поз.7 предусмотрена установка регулировочных колец поз.14 и поз.15 толщину которых следует определить по месту.
2. После изготовления головку покрыть грунтом ХС-010, краска ЭМ ХС-710, серый лак ХС-76 (Х в ГОСТ 9355-81), кругом за исключением обработанных и сопрягающихся поверхностей.
3. Все обработанные поверхности покрыть смазкой для предохранения от коррозии УС-1 ГОСТ 1033-73.
4. * Размеры для справок.

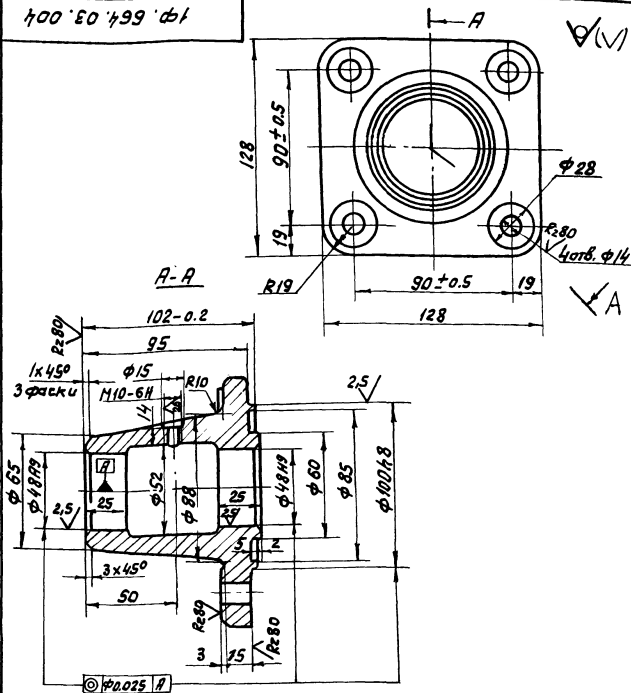
				1Ф. 664. 03. 000 СБ					
Изм.	Лист	и докч.	Подп.	Дата	ГОЛОВКА ШТАНГОВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Разраб.	Провер.	Руч.	Исполн.	Лист			Листов		
				20		и	40.0	и	1:2
				И. центр		Потытков		Насводоканалниченров Отдел N 5	

АЛБСОН В/И

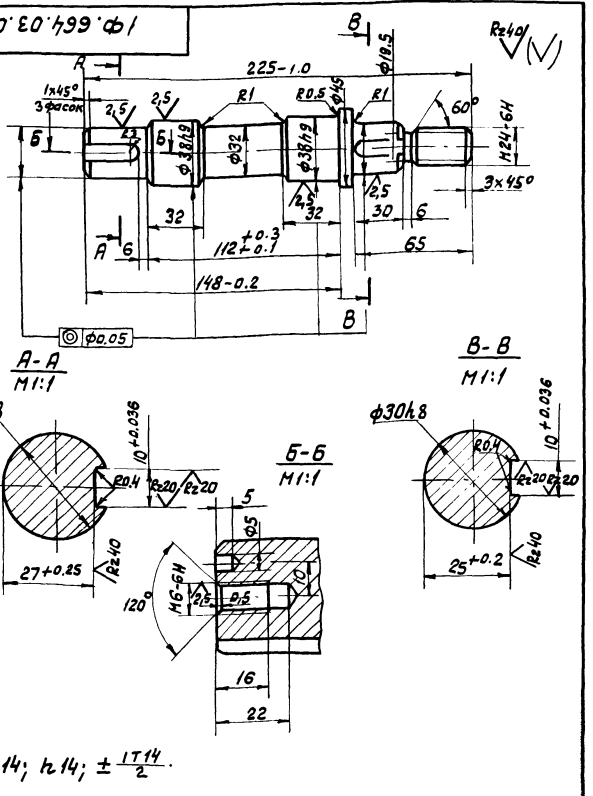


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу; точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:20.
3. H14; h14 ± $\frac{IT14}{2}$.

		1Ф.664.03.003			
Изм. Лист	№ док. и. Подр. Дата	КРЫШКА	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кришнина Кр. Проб. Пендереб		И	7.4	1:2
		С418-36 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов	
И. контр.	Потытков А/И		С418-36 ГОСТ 1412-79	Насводоканалинпроект Отдел 15	
Формат 12					



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по 3 классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на черт. Выполнить R3, уклоны 1:20.



- H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

		1Ф.664.03.004			
Изм. Лист	№ док. и. Подр. Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кришнина Кр. Проб. Пендереб		И	3.0	1:2
		С418-36 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов	
И. контр.	Потытков А/И		С418-36 ГОСТ 1412-79	Насводоканалинпроект Отдел 15	
Формат 11					

Изм. Лист № док. и. Подр. Дата

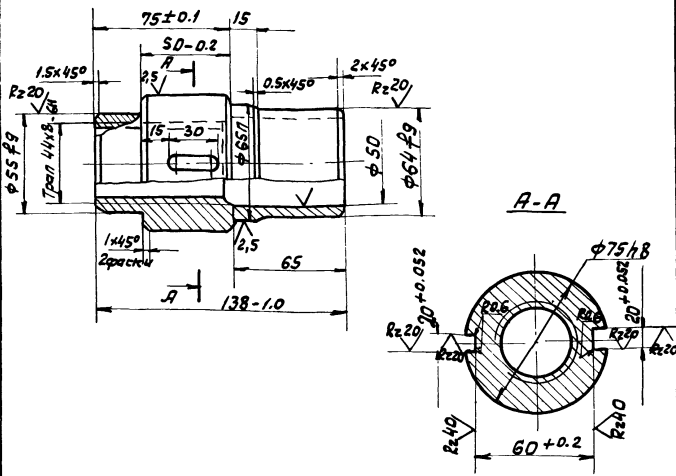
		1Ф.664.03.005			
Изм. Лист	№ док. и. Подр. Дата	Вал	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кришнина Кр. Проб. Пендереб		И	1.7	1:2
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов	
И. контр.	Потытков А/И		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Насводоканалинпроект Отдел 15	
Формат 11					

Изм. Лист № док. и. Подр. Дата

1 ф. 664.03.008

Rz80

7.16.60 м VII



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III кл. точности гост 1855-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже выполнить R3, уклоны 1:20.
3. H14; k14; ± IT14/2.

1 ф. 664.03.008

Изм. Лист	И. док. у. м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насш.
Разр. б.	Криш. ч. н. я	Криш. ч. н. я	Криш. ч. н. я			
Пров.	Пендереб	Пендереб		И	1.7	1:2
				Лист	Листов 1	
И. контр.	Потытков	Пендереб		Масш. док. кан. инж. проект Отдел №5		

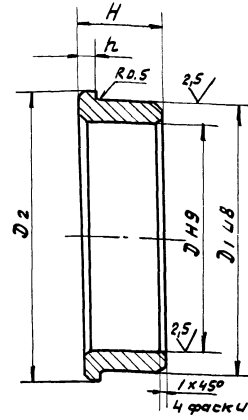
Защита А4С-1 ГОСТ 1585-79

формат 11

1 ф. 664.03.009

Rz40

30



Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	h, мм	Масса, кг
1 ф. 664.03.009	64	75	80	22	4	0.25
1 ф. 664.03.009-01	55	65	75	25	4	0.2
1 ф. 664.03.009-02	38	48	55	30	5	0.14

1 ф. 664.03.009

Изм. Лист	И. док. у. м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насш.
Разр. б.	Криш. ч. н. я	Криш. ч. н. я	Криш. ч. н. я			
Пров.	Пендереб	Пендереб		И	см. табл.	-
				Лист	Листов 1	
И. контр.	Потытков	Пендереб		Масш. док. кан. инж. проект Отдел №5		

Втулка

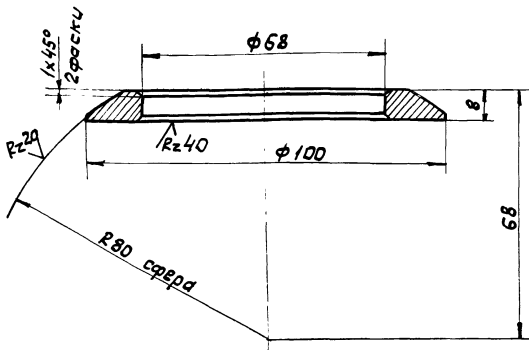
Бр. 04С5-5-5 ГОСТ 613-79

формат 11

1 ф. 664.03.011

Rz80

7.16.60 м VII



H14; k14; ± IT14/2

1 ф. 664.03.011

Изм. Лист	И. док. у. м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насш.
Разр. б.	Криш. ч. н. я	Криш. ч. н. я	Криш. ч. н. я			
Пров.	Пендереб	Пендереб		И	0.3	1:1
				Лист	Листов 1	
И. контр.	Потытков	Пендереб		Масш. док. кан. инж. проект Отдел №5		

Кольцо сферическое верхнее

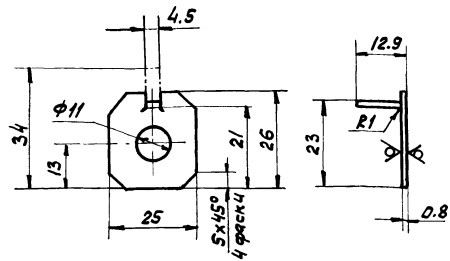
Ст. 3 ГОСТ 380-71

формат 11

1 ф. 664.03.012

Rz80

7.16.60 м VII



H14; k14; ± IT14/2

1 ф. 664.03.012

Изм. Лист	И. док. у. м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насш.
Разр. б.	Криш. ч. н. я	Криш. ч. н. я	Криш. ч. н. я			
Пров.	Пендереб	Пендереб		И	0.004	1:1
				Лист	Листов 1	
И. контр.	Потытков	Пендереб		Масш. док. кан. инж. проект Отдел №5		

Планка стопорная

Ст. 3 ГОСТ 380-71

формат 11

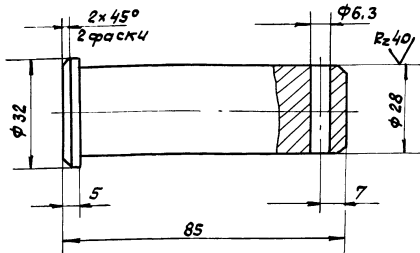
Копировали 9

19174-08

31

19.664.00.004

Rz80/√(V)



H14; h14; ± 1T14/2

19.664.00.004

Изм. Лист	и док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кришнина	Руб.		И	0.43	1:1
Проб.	Пендерева			Лист	Листов /	
И.контр.	Потытков			Свободная механика проект Отдел №5		
				Ст 3 Гост 380-71		

Палец

Ст 3 Гост 380-71

формат 11

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
*)		ЗР. 78.000 СБ	Сборочный чертёж		*) 22, 12
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ЗР. 78.100	Скоба закладная	1	
И	2	ЗР. 78.200	Примит	1	
И	3	ЗР. 78.300	Патрубок закладной	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Гайка М10.5.096 Гост 5915-70	1	

ЗР. 78.000

Изм. Лист	и док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Кришнина	Руб.		И	0.4	1:1
Проб.	Пендерева			Лист	Листов /	
И.контр.	Потытков			Свободная механика проект Отдел №5		

Установка сигнализатора уровня масла с фотоспротивлением

Установка сигнализатора уровня масла с фотоспротивлением

формат 11

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		ЗР. 78.100 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	ЗР. 78.101	Скоба	1	
И	2	ЗР. 78.102	Упор	1	
И	3	ЗР. 78.103	Шпилька	1	

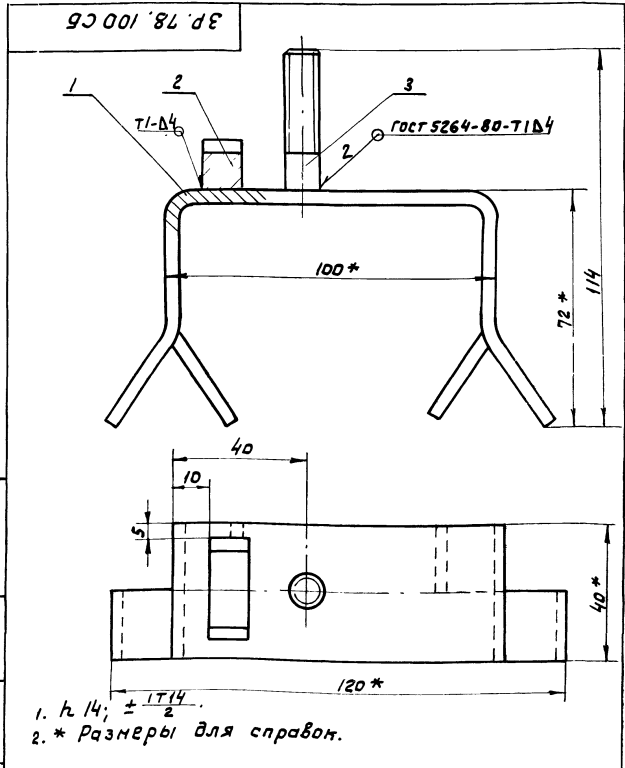
ЗР. 78.100

Изм. Лист	и док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Кришнина	Руб.		И	0.4	1:1
Проб.	Пендерева			Лист	Листов /	
И.контр.	Потытков			Свободная механика проект Отдел №5		

Скоба закладная

Свободная механика проект Отдел №5

формат 11



1. h 14; ± 1T14/2
2. * Размеры для справок.

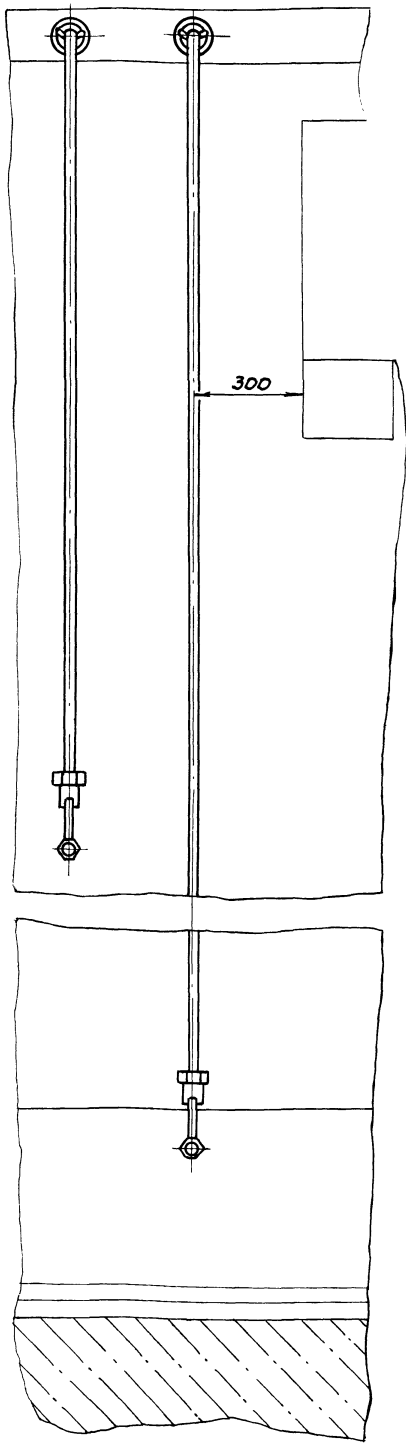
ЗР. 78.100 СБ

Изм. Лист	и док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кришнина	Руб.		И	0.4	1:1
Проб.	Пендерева			Лист	Листов /	
И.контр.	Потытков			Свободная механика проект Отдел №5		

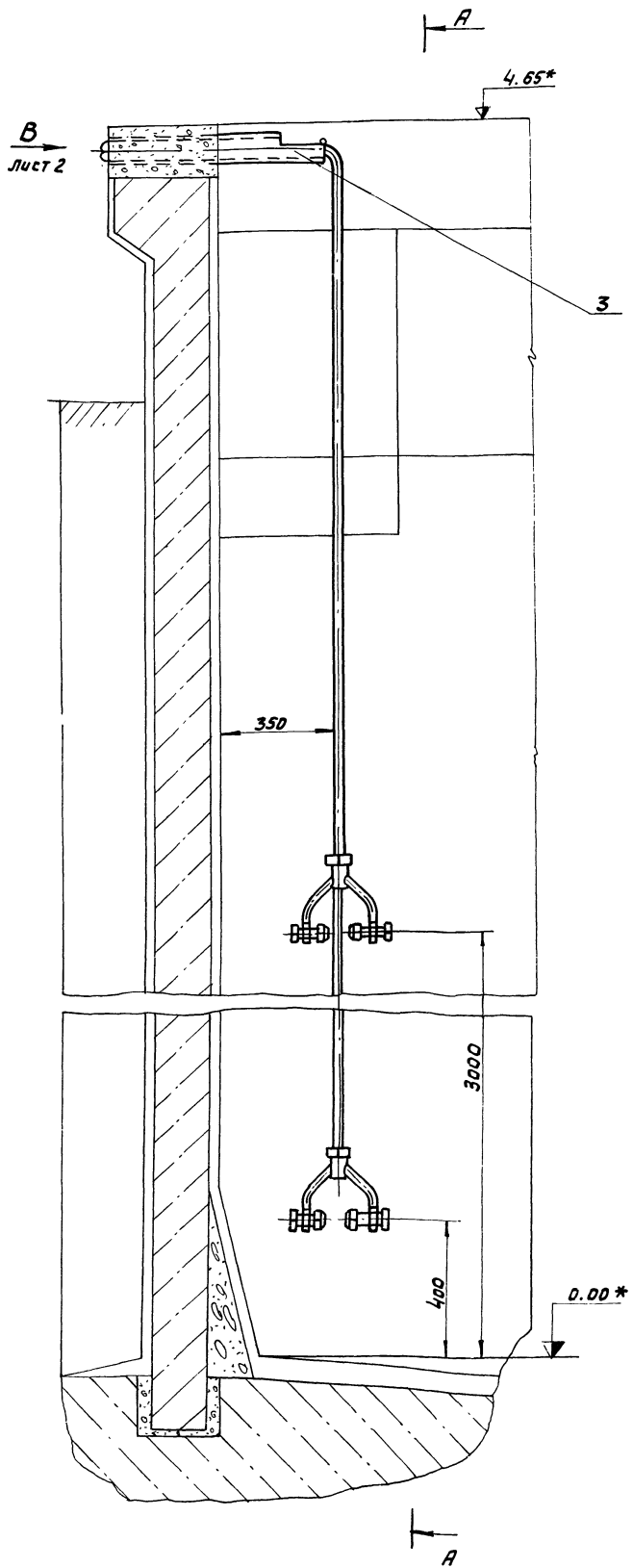
Скоба закладная
Сборочный чертёж

Копировал: 9 18774-08 34 формат 11

Б | А-А
↓ Д лист 2



Б-Б



- В стенке отстойника.
- По вертикали сигнализаторы фиксируются с помощью прижима поз.2, расположенного снаружи уплотнителя.
 - Для определения глубины погружения сигнализаторов на кабелях нанести предварительно метки белой масляной краской.
 - Разъём штепсельный является готовым изделием завода «Низковольтной аппаратуры». Крепление разъема на стенке отстойника выполнить по месту.
 - * Размеры для справок.

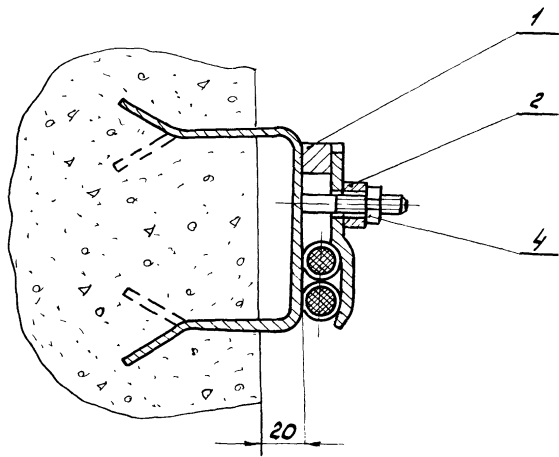
- Сигнализаторы уровня ила опускаются в уплотнитель на гибком кабеле. При перестановке сигнализаторов лишняя часть кабеля вытягивается из отстойника через патрубки поз.3, заломленные

Циф. код | Подл. и дата | Изм. шиф. | Подл. и дата | Инв. шиф. | Подл. и дата

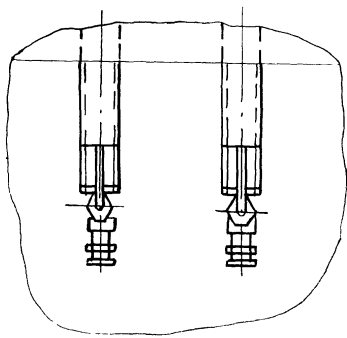
				ЗР.78.000.СБ			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Установка сигнализаторов уровня ила с фотоспротивлением. Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Кричинский	Ильин			и	~20	1:10
Проб.	Пендерева	Ильин		Лист 1	Листов 2	Масштаб	
И. контр.	Погутков	Ильин		Масштаб окончательный проект			Отдел №5
Чтв.	Саврилова	Ильин		Чертёж			22
Копировал: 9 1974-08 35							

ЗР.78.000СБ

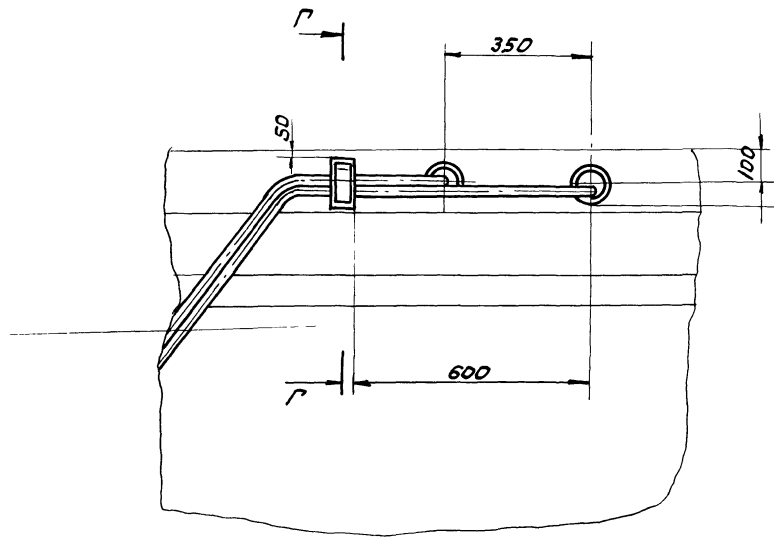
П-П
М 1:2



вид А лист 1



Вид В лист 1



Шиб. и лев. Подп. и дата. Взят. инв. Шиб. и лев. Подп. и дата.

Шиб. и лев. Подп. и дата.	Взят. инв. Шиб. и лев. Подп. и дата.
---------------------------	--------------------------------------

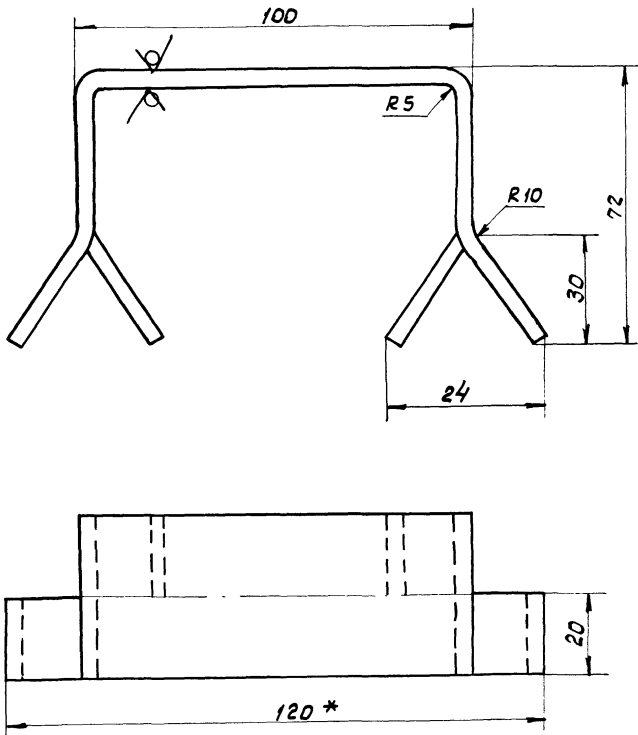
ЗР.78.000СБ

Лист 2

Формат А2

ЗР.78.101

Rz160 (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ЗР.78.101

Скоба

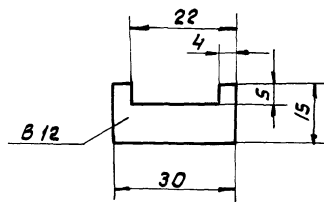
Лист	Масса	Масшт.
И	0.3	1:1
Лист	Листов 1	

Полоса 6-2-4x40 ГОСТ 103-76
в ст. 3 ГОСТ 535-79

Масш. док. канализ. проект
Отдел №5

ЗР.78.102

Rz160



- $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ЗР.78.102

Упор

Лист	Масса	Масшт.
И	0.04	1:1
Лист	Листов 1	

Ст 3 ГОСТ 380-71

Масш. док. канализ. проект
Отдел №5

Шиб. и лев. Подп. и дата. Взят. инв. Шиб. и лев. Подп. и дата.

Шиб. и лев. Подп. и дата. Взят. инв. Шиб. и лев. Подп. и дата.

капировал: 9

5174-08 СБ

Формат А1

ЭР.78.103

Rz80 (✓)

М10-6g

2.5

1.6x45°
в фаску

42

30

φ10

к 14; ± $\frac{1T14}{2}$

Изм.	Лист	и док. и.	Подп.	Дата
Разраб.	Кричинная	Крис		
Проб.	Пендерева	Вас		
И.контр.	Потытков	А/Р		

3Р.78.103

Шпилька

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.03	2:1
Лист	Листов 1	

Ст.3 Гост 380-71

Мосводоканализпроект
Отдел №5

Формат И

ЭР.78.200СБ

Rz80

φ12

14

28

82*

16

5

30*

Гост 5264-80-Т1.64

1. И 14; к 14; ± $\frac{1T14}{2}$.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёма - Rz160.

3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	и док. и.	Подп.	Дата
Разраб.	Кричинная	Крис		
Проб.	Пендерева	Вас		
И.контр.	Потытков	А/Р		

3Р.78.200СБ

Приним

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.12	1:1
Лист	Листов 1	

Мосводоканализпроект
Отдел №5

Формат И

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
И		3Р.78.200СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	3Р.78.201	Полоса	1	
Б4	2	3Р.78.202	Бобышка		
			Лист 512 Гост 19903-74 в Ст.3сп Гост 14637-79		
			25 х 14 х 25 х 14	1	0.06кг

Изм. Лист и док. и. Подп. Дата

Разраб. Кричинная Крис

Проб. Пендерева Вас

И.контр. Потытков А/Р

3Р.78.200

Приним

Лит.	Лист	Листов
И		1
Лист	Листов 1	

Мосводоканализпроект
Отдел №5

Формат И

ЭР.78.201

Rz80 (✓)

R7

R5

φ12

5

65

8

82*

12

30

1. * Размер для справок.

2. к 14; ± $\frac{1T14}{2}$.

Изм.	Лист	и док. и.	Подп.	Дата
Разраб.	Кричинная	Крис		
Проб.	Пендерева	Вас		
И.контр.	Потытков	А/Р		

3Р.78.201

Полоса

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.08	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 54 Гост 19903-74
в Ст.3сп Гост 14637-79

Мосводоканализпроект
Отдел №5

Формат И

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
И1		ЗР.78.300 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И1	1	ЗР.78.301	Труба	1	
И1	2	ЗР.78.302	Пруток	1	

ЗР.78.300				
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Криличная	Сух		
Проб.	Пендереб			
Н.контр.	Потытков			
Лит.		Лист	Листов	
И		3	1	
Насводоканалиипроект				
Отдел №5				
Формат И1				

37

ЗР.78.300 СБ

* размер для справок.

ЗР.78.300 СБ				
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Криличная	Сух		
Проб.	Пендереб			
Н.контр.	Потытков			
Лит.		Масса	Насш.	
И		2.8	1:1	
Патрубок закладной				
Сборочный чертёж				
Лит.		Листов		
И		1		
Насводоканалиипроект				
Отдел №5				
Формат И1				

ЗР.78.301

Rz 80 (✓)

А-А

$k 14; \pm \frac{17.14}{2}$

ЗР.78.301				
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Криличная	Сух		
Проб.	Пендереб			
Н.контр.	Потытков			
Лит.		Масса	Насш.	
И		3.0	1:4	
Труба				
Лит.		Листов		
И		1		
Насводоканалиипроект				
Отдел №5				
Формат И1				

ЗР.78.302

(✓) A

А-А

$k 14; \pm \frac{17.14}{2}$

ЗР.78.302				
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Криличная	Сух		
Проб.	Пендереб			
Н.контр.	Потытков			
Лит.		Масса	Насш.	
И		0.014	1:1	
Пруток				
Лит.		Листов		
И		1		
Насводоканалиипроект				
Отдел №5				
Формат И1				

Проволока Б-1
ГОСТ 3282-74

Копирован л: 9 19774 СБ 38 Формат И1

4.10.6507

№ докум. зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		6С.53.129.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
11	1	6С.53.129.001	Патрубок	1	
84	2	6С.53.129.002	Труба		
			Труба 1020x10 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сп ГОСТ 10705-76		
			L = 2150 h 14	1	535,5 кг
6С.53.129.000					
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кричинная	С			
Проб.	Пендерева	В			
И.контр.	Потытков	А			
Тройник косой 45° 820x10-1020x10			Лист	Масса	Масшт.
			И	730	1:20
			Лист	Листов	
			1		
Мосводоканалпроект Отдел №5					
Формат 11					

6С.53.129.000СБ

1. Отверстие в трубе поз. 2 размечать по внутреннему диаметру патрубка поз. 1
2. h 14; ± 1T14
3. Размер для справок.

6С.53.129.000СБ

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	С			И	730	1:20
Проб.	Пендерева	В			Лист	Листов	1
И.контр.	Потытков	А			Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11

6С.53.129.001

Щаблон

1. L - длина замеряется по фактическому наружному диаметру.
2. h 14; ± 1T14

6С.53.129.001

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	С			И	195	1:20
Проб.	Пендерева	В			Лист	Листов	1
И.контр.	Потытков	А			Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11

6С.70.30

А-А
М 1:2

h 14; ± 1T14

6С.70.30

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	С			И	1900	1:20
Проб.	Пендерева	В			Лист	Листов	1
И.контр.	Потытков	А			Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11