ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 903-4-0182.94

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ЕМКОСТЬЮ БАКОВ 2X5 МЗ И МОЩНОСТЬЮ 50 МЗ/Ч

АЛЬБОМ 1

ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 903-4-0182.94

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ЕМКОСТЬЮ БАКОВ 2X5 М3 И МОЩНОСТЬЮ 50 М3/Ч

АЛЬБОМ 1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ :

АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА,

тх технология производства

АЛЬБОМ 2 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ,

АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА

АЛЬБОМ З ЗАЛАНИЕ ЗАВОЛУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ

АЛЬБОМ 4 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ 5 C СМЕТЫ .

ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ

АО ПРОЕКТНИИСТРОЙДОРМАНІ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.А.ФИЛЕНКО

Утвержден и введен в действие

ао проектниистройпормані

приказ N 35-П от 27 . 10. 1994г.

содержание альбома 1

типового проектного решения

903-4-0182.94

№-М° листов	Наименование листа и обозначение документов	стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
II3-1,2	Пояснительная записка	3,4
ТX	Технологическая часть	
13	Общие данные	57
4	Чертеж расположения оборудования при давлении в	
	баже 0.02 МПа.	8
5	Чертеж расположения оборудования при давлении в	
i	баке 0.3 МПа.	9
6	Схема принципиальная соединений трубопроводов при	
	давлении в баке 0.02 МПа.	10
7	Схема принципиальная соединений трубопроводов при	
	давлении в баке 0.3 МПа.	11

N°−N° Jirctob	Наименование листа и обозначение документов	стр.
8	Спецификация оборудования и участков трубопроводов	12
911	Чертеж расположения трубопроводов при давлении в	
	баке 0.02 МПа.	1315
1214	Чертеж расположения трубопроводов при давлении в	
	баже 0.3 МПа.	1618
1519	Ведомость трубопроводов при давлении в баке 0.02 МПа.	1923
2024	Ведомость трубопроводов при давлении в баке 0.3 МПа.	2428
25	Ведомость изоляционных конструкций	29
26	Задание на разработку разделов ОВ, ВК, АР, КЖ И КМ	30
27	Задание строительному отделу	31
	Бак конденсатный V=5м3 Эскизный чертеж общего вида	. 32
	Гидрозатвор. Эскизный чертеж общего вида.	33

Takmura 9

Таблица 3

Технологическая часть.

- 1. Основные указания.
- 1.1. Основание для разработки проекта.

Рабочие чертежи типового проектного решения станции перекачки конденсата емкостью баков 2х5 м3 мощностью 50 м3/ч выполнены на основании:

1) договора N 70/1 от 28 февраля 1994 г. на выполнение типового проектного решения для Роскоммаша г. Москва "Станции перекачки конденсата емкостью баков 2х1 м3, 2х2 м3, 2х3 м3, 2x5 M3 N MOЩНОСТЪЮ 12 M3/q, 20 M3/q, 32 M3/q, 50 M3/q;

2) задания на разработку типового проектного решения от 28 февраля 1994г., утвержденного Главстройдормашем 5 июля 1994 г.

- 1.2. Область применения и основные показатели проекта.
- 1.2.1. Станция перекачки конденсата предназначена для применения :
- 1) на предприятиях всех отраслей народного хозяйства потребляющих пар:
 - 2) в районах с расчетной зимней температурой до минус 30С
- 1.2.2. Параметры конденсата на выходе из станции перекачки; 1) температура номинальная + 80°C
 - 2) давление абсолютное 0.5 МПа
 - качество согласно СНиП 2.04.07-86.
- 1.3. Режим работы и штаты.

Режим работы станции перекачки конденсата- круглосуточный с прерывной рабочей неделей в зависимости от режима работы потребителей пара.

Для обслуживания оборудования станции перекачки конденсата постоянного штата обслуживающего персонала не требуется. Станция обслуживается энергоперсоналом цеха (котельной), в которой располагается.

1.4. Условия привязки.

Станция перекачки конденсата не расчитана на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов и в районах Севера.

При привязке необходимо:

выбрать вариант размещения оборудования;

рассмотреть вопрос о размещении станции перекачки в отдельно стоящем здании или в цехе;

3) рассмотреть вопрос о размещении станции перекачки на отм.0.000 или в подвальном помещении;

4) при размещении станции на отм.0.000 решить волрос подключения дренажного приямка к сетям канализации;

5) при размещении станции в подвальном помещении откачивать стоки из дренажного приямка насосом.

2. Компоновка станции перекачки конденсата.

Станция перекачки конденсата размещается в помещении размерами в плане 6.0 х 9.0

- 3. Схема станции перекачки конденсата.
- 3.1. Конденсат от потребителей пара поступает в закрытые конденсатные баки. В баках поддерживается избыточное давление паровой подушки, создаваемой паром, подаваемым через регулятор давления. Давление паровой подушки зависит от давления конденсата, поступающего от потребителей. В зависимости от давления в типовых проектных решениях разработаны два варианта схем : при давлении 0.02 МПа и 0.3 МПа. При давлении 0.02 МПа сброс пара вторичного вскипания осуществляется через гидрозатвор, при давлении 0.3 МПа - через предохранительный клапан.
- 3.2. Конденсат из конденсатных баков откачивается конденсатным насосом.
- 3.3. Для использования тепла конденсата перед конденсатным насосом устанавливается водоводяной подогреватель, в котором нагревается вода для нужд горячего водоснабжения.

- 3.4. Контроль за качеством поступающего конденсата осуществляется через пробоотборный кран на подающем коллекторе кон пенсата.
- 3.5. Для учета количества конденсата, возвращаемого в тепловую сеть на подающем коллекторе установлен счетчик.
 - 4. Характеристика технологического оборудования станции перекачки конденсата
- 4.1. Насос конденсатный.

Насос центробежный горизонтальный секционного типа однокорпусный с односторонним расположением рабочих колес, марка Кс 50-55-2 изготавливается Сумским заводом "Насос-

Техническая характеристика насосного агрегата приведена в табл. 1

	Таблица 1
Наименование	Величина
Насос : Подача м3/ч (л/с)	50(14)
Напор, МПа (м)	0.55(55)
Частота вращения $C^{-1}(o6/мин)$	48.7(2920)
Допускаемый кавитационный запас, не более, м	1.6
Давление на входе в насос, не более МПа (кгс/см2)	0.98(10)
К.П.Д. насоса, не менее	65
Мощность (на воде), кВт	11.5
Электродвигатель :	
Тип	4AM160S2Y8
Мощность, кВт	15
Частота вращения $C^{-1}(06/мин)$	48.3(2900)
Напряжение, В	380
Масса агрегата, не более, кг	700

Насос изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

4.2. Водоводяной подогреватель.

Водоводяной подогреватель изготавливается по ТУ 400-28-429-82Е Сызранским механическим заволом. Корпус подогревателя стальной. Трубчатая система выполняется из латунных трубок диаметром 16х1 мм по ГОСТ 21646-76. Характеристика подогревателя приведена в табл. 2

						таолица 2
Обозначение подогревателя	Длина трубок, мм	Диаметр корпуса, мм	Площадь нагрева одной секции, м2	Кол-во	Площадь нагрева подогре- вателя, м2	Масса подогре- вателя, кг
9-168x2000-Px4	2000	168	3.4	4	13.6	555.1

4.3. Насос ручной.

To Kurrera 1

Насос ручной типа Р-1.6-20 предназначен для выкачивания дренажных стоков из приямка при расположении станции в подвальном помещении.

Техническая характеристика насоса приведене в табл. 3

Наименование	Величина
Диаметр цилиндра, мм	100
Ход поршня, мм	100
Число двойных качаний в минуту	30
Подача за двойной ход,л	1.6
Напор, м	20
Вакууметрическая высота всасывания,м	5.5
Масса, кг	22

4.4 Грузоподъемное устройство.

Для ремонта оборудования в помещении станции перекачки устанавливается кран подвесной ручной однобалочный грузоподъемностью Q=1т, выпускаемый учреждением УА 38/2

903-4-0182.94-ПЗ UП ЛЯПЫСОВ СУД СТАНЦИЯ перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч Стодия Лист Листов р 1 2 ед.инх Воеводина Вога				Привязан			
Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч Стодия Лист Листов И. спец Невретдинова ОТ. спец Невретдинова							
Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч Стодия Лист Листов И. спец Невретдинова ОТ. спец Невретдинова	Инв.№						
Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч контр Невретдиново				903-4-0182.9	94 — П	[3	
л. спец Невретдинова Вид Р 1 2 година Воеводина Воеводи			chif !	Станция перекачки конденсата	2x5 m3	Q=50	w3/q
ал проектний пр	. KOHTD	Невретдиново	The		Стадия	/IUCT	Листов
ед. инж Воеводина Воем АО ПРОЕКТНИИСТРОЯДОРМАШ			(2000)		В		0
MU IN UK I TOUR TOUR TOUR TOUR TOUR TOUR TOUR TOUR						ı	~
THO IN UEN TIME OF THE PARTY OF	EQ.UHX	Воєводина	Bosey		AN RENE	THUUNT	PUCAUDMAN
нх. Зкат Смирнова Сом Пояснительная записка г. Ростов-но-Дону	нж. 2кат	.Смирнова	Cost	Пояснительная записка	r.P	OCTOB-	ю-Дону

400342-01 4 POPMAT A2

4.5. Конденсатный бак.

Для сбора конденсата в помещении станции перекачки устанавливаются два бака емкостью по 5 м3 каждый. Бак оборудован:

1. водоуказательным прибором;

2. сигнализацией верхнего и нижнего уровня;

3. предохранительным устройством от повышения давления внутри бака;

термометром для измерения температуры в баке;

- манометром для контроля за поддержанием избыточного давления в баке:
- 6. металлической площадкой для обслуживания.
- 5. Мероприятия по технике безопасности, устройству и эксплуатации.
- 5.1. Помещение станции перекачки конденсата должно запи -
- 5.2. Дренажный приямок в помещении станции перекрывается.
- 5.3. Конденсатные баки, водоводяные подогреватели и трубопроводы изолированы.
- 5.4. При эксплуатации станции производить систематический контроль за количеством, качеством, давлением и температурой возвращаемого конденсата.

Периодичность контроля и анализов конденсата должна быть такой, чтобы исключить возможность попадания некондиционного конденсата в котельную.

- 5.5. Для осуществления контроля при эксплуатации станция перекачки оборудована :
- 1. материалами для измерения давления до и после конденсатных насосов;
- 2. приборами для измерения температуры перекачиваемого конденсата;
 - 3. счетчиком для измерения расхода конденсата;
 - 4. штуцером с краном для отбора проб.
- 5.6. В целях улучшения условий эксплуатации станции перекачки, защиты трубопроводов и оборудования от коррозии откачка конденсата из конденсатных баков автоматизирована (см. раздел Автоматизация).
- 5.7. Станция перекачки конденсата по категории производств относится к категории Д, по ПУЭ - невзрыво-непожароопасное, по степени огнестойкости- II.
 - 6. Технические условия на монтаж, испытание и изоляцию трубопроводов.
- 6.1. Трубопроводы технологической части станции перекачки конденсата относятся к III категории группы В.
- 6.2. Монтаж, испытание, промывка и продувка, сдача и приемка трубопроводов в эксплуатацию должны производиться согласно СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы и техническим требованиям строящей организации.
- 6.3.. Трубы, арматура, фланцы, крепежные и другие материалы, применяемые для изготовления и монтажа трубопроводов, должны удовлетворять государственным стандартам и техническим условиям на изготовление.

Качество применяемых материалов и изделий должно быть подтверждено заводом-поставщиком материалов соответствующими сертификатами или паспортами.

Материалы, не имеющие сертификатов и паспортов. могут применяться для монтажа только после испытания на соответствие стандартам и техническим условиям.

6.4. При монтаже трубопроводов сварку производить швами по 16037-80.

Трубы водогазопроводные (малых диаметров) собираются на фитингах.

6.5. Опоры трубопроводов располагать по проекту. Трубы диаметром менее 50 мм крепить по месту. Расстояние между опорами не должно превышать указанных в табл. 4

Таблица 4

Наименование		Условный диаметр							
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Неизолированные трубопроводы, м	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	6	6
Изолированные трубопроводы, м	1.5	2	2	2.5	3	3	4	4	4.5

- 6.6. Опорные металлоконструкции под оборудование (теплообменник, ручной насос, гидрозатвор) разрабатываются при привязке проекта к конкретным строительным конструкциям.
- 6.7. Трубопроводы станции перекачки конденсата должны быть подвергнуты гидравлическому испытанию пробным избыточным давлением, указанным в общих данных проекта.

Трубопроводы укладываются с уклонами, величина и направление которых указаны на принципиальной схеме.

- 6.8. Изоляция трубопроводов и оборудования производится с целью шумоглушения, предохранения от коррозии, а также защиты от ожогов.
- 6.9. Основные карактеристики изолируемых объектов, описания конструкций и объемы работ по изоляции и антикоррозионной защите приведены в ведомости на изоляционные работы.
- 6.10. Неизолируемые трубопроводы и изолируемые трубопроводы после производства изоляционных работ окрасить краской за два раза.

Опознавательную окраску технологических трубопроводов принять по ГОСТ 14202-69.

7. Охрана окружающей среды и водоемов.

Станция перекачки конденсата не имеет вредных выбросов в атмосферу и водоемы, поэтому специальных мероприятий по охране окружающей среды и водоемов не требуется.

Электротехническая часть

1. Электроснабжение.

По степени надежности и бесперебойности электроснабжения потребители станции перекачки относятся ко 2-ой категории.

Электроснабжение предусматривается от двух независимых взаимно резервирующих источников питания.

По условиям среды станция перекачки конденсата относится к помещениям неварыво-непожароопасным.

Пусковая и защитная аппаратура устанавливается в низковольтном комплектном устройстве-шкафу защищенном 1Ш. Шкаф 1Ш разработан в данном типовом проекте (см. альбом 3).

2. Электроосвещение.

Система напряжения 380/220 В с глуховавемленной нейтралью, напряжение у ламп 220В. Электроосвещение станции перекачки предус ющих сетей электроосвещения.

3. Зануление.

Все металлические части электооборудования и осветительных установок, нормально не находящихся под напряжением, подлежат занулению.

В качестве проводников зануления используется специально предназначенная для этой цели жила кабелей питающей и распределительной сети.

Автоматизация

- 1.1. Проект автоматизации выполнен в соответствии с "Правилами устройств электроустановок"ПУЭ-76, строительными нормами и правилами "Системы автоматизации" СНиПЗ-05.07-85 и РТМ36.22.13-90 "Системы автоматизации. Монтажно-технологические требования к проектированию".
- 1.2. Проектом предусмотрен контроль местными показывающими приборами: давления конденсата в напорных линиях насосов и линиях всаса, давления пара после регулятора давления, давления и температуры конденсата от потребителей и в теплосеть, в баках конденсатных, пара от паропровода, нагреваемой воды до и после теплообменника.
- 1.3. Управление электроприводами конденсатных насосов в местном режиме производится от местных кнопочных постов, в автоматическом режиме - включение и отключение рабочего насоса по уровням в баках,предусмотрен ввод в работу резервного насоса при аварийном отключении рабочего.
- 1.4. Аппаратура управления насосами, сигнализаторы верхнего и нижнего уровня конденсата в двух баках, ключ выбора контролируемого по уровню бака размещаются в шкафу 1Ш.
- 1.5. Для заказа нетипового низковольтного комплектного устройства разработаны чертежи задания заводу - изготовителю в части проекта марки ЭМ.
- 1.6. Сигнал об аварии насоса и исчезновении напряжения в цепях управления,при привязке проекта,выносится в помещение с постоянным обслуживающим персоналом.
- 1. 7. При привязке проекта. в соответствии с технологическими решениями, в схеме автоматизации и спецификации оборудования выбираются параметры для исполнения станции с гидрозатвором при возврате конденсата с давлением 0.02МПА или с предохранительным клапаном при возврате конленсата с давлением 0.3 МПа.

смотреть от существу-					903−4−0182.94 −∏3						
cmorpers or cymeersy	ГИП Нач.отд.	Ляпусов Ляпусов	St		Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч						
Привязан		Невретдинова				Стадия	JMCT	Листов			
		Невретдинова		_		ъ	,				
	Нач.гр.	Малыгина	llan			P	2				
			Boargo	ŀ		ао пров	ктниист	РОЙДОРМАШ			
	Инж.2кат.	Смирнова	Care		Пояснительная записка		остов-на				
Инв.N°						- 17	UC 1 UB - IK	з-допу			
					1100249 DI m	А темпол	2				

2
9
٥
4
=
3

Обозначение	Наименование	Примеч
903-4-0182.94-ПЗ	Пояснительная записка	
903-4-0182.94-TX	Технология производства	
903-4-0182,94- ЭM	Силовое электрооборудование	
903-4-0182.94-ATX	Автоматизация технологии	
	производства	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч
1	Общие данные (начало)	_
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Чертеж расположения оборудования при давле-	
	нии в баке 0.02МПа	
5	Чертеж расположения оборудования при давле-	
	нии в баке 0.3МПа	
6	Схема принципиальная соединений трубопроводов	
	при давлении в баке 0.02МПа.	
7	Схема принципиальная соединений трубопроводов	
	при давлении в баке 0.3МПа.	
8	Спецификация оборудования и участков	
	трубопроводов	
		!

	Лист	Наименование	Примеч
	911	Чертеж расположения трубопроводов при	
		давлении в баке 0.02 МПа.	
	1214	Чертеж расположения трубопроводов при	
		давлении в баке 0.3 МПа.	
	1519	Ведомость трубопроводов при	
_		давлении в баке 0.02 МПа.	
_	2024	Ведомость трубопроводов при	
		давлении в баке 0.3 МПа.	
	25	Ведомость изоляционных конструкций	
_	26	Задание на разработку разделов ОВ, ВК, АР,	
		кж, км	
+	27	Задание строительному отделу	
\exists			
\dashv			

Продолжение

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Офозначени	е Наименование	Примеч			
	сылочные документы				
серия 7.903.9-2	Тепловая изоляция трубопро-				
	водов с положительными тем-				
	пературами				

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примеч
выпуск 1	Тепловая изоляция трубопроводов .	
	Рабочие чертежи	
выпуск 2	Тепловая изоляция арматуры и	
	фланцевых соединений Рабочие чертежи	
серия 3.903-11	Тепловая изоляция криволинейных	
	участков трубопроводов и узлов	
	оборудования	
серия 3.903-14	Конструкции индустриальные про-	
	мышленной тепловой изоляции.	
серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-	
	технических приборов и трубопро-	
	водов. Рабочие чертежи.	
СЗКЧ-2-90	Чертежи установки закладных эле-	АО "Монтаж
	ментов для измерения давления,	автоматика"
	разрежения уровня и состава ве-	г. Москва
	щества на технологическом обору-	
	довании и трубопроводах.	
СЗКЧ-1-87	Чертежи установки закладных эле-	АО "Монтаж
	ментов для измерения температуры	автоматика"
	на технологическом оборудовании	T. MOCKBA
	и трубопроводах	
ТУ 26-06-1455-86	Агрегаты электронасосные	
	Кс 50-55-2 и Кс 50-155-2	

			Привязан			
Инв.№						
			903-4-0182.94	– TX		
ГИП Нач. отд.	Ляпусов Ляпусов	H	 Станция перекачки конденса	та 2х	5 Ma3 Q	=50 x/3/q
Гл. спец	Невретдинова Невретдинова Малыгина	Ehr.		Стадия Р	JINCT 1	Листов 27
Вед инж. Инж.2 кат	Воеводина Смирнова	Bosenson	Общие данные (начало)	до про г. Ро	ЕКТНИИС ОСТОВ— Н	тройдормаш а- Дону

Чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и с соблюдением мероприятий, обеспечивающих варывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания

Гланный инженер проекта Гланный инженер проекта, привызавшего проект



М. Н. Ляпусов

400 342-01 6

Формат А

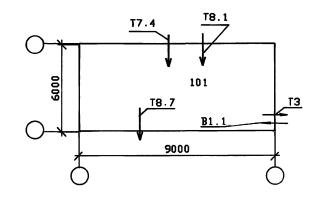
Ведомость ссылочных и прилагаемых

	ДОКУМЕНТОВ	Проволжение
Овозначение	Наименование	Примеч.
	Прилагаемые документы	
903-4-0182.94-TX.CO	Спецификация оворудования	Альвом 4
903-4-0182.94-TX.BM	Ведомость потребности в материа-	
	лах	Альбом 5
903-4-0182.94-TX.ON	Опросный лист на кран	Альбом 4
BK.00.000.34	Вак конденсатныя V= 5м3,	
	Эскизныя чертеж общего видо	Альбом 1
r3.00.000.34	Гидрозатвор, Эскизный чертеж	
	оьщего вида	Альбом 1

Характеристика трубопроводов

ОБОЗНО- ЧЕНИЕ	Наимено - вание транспор - тируемо -	FODUST FOREST	Рабочие эсловия трэбопрово ад		Испы- тоние	Давление испыта- ния, МПА	Дополнительные эказания
	19K10	ΩQ	FEMPET ETD9 O° D9	MUA	TPOU- HOCTS, CEPME- TNU- HOCTS	i	
T8.1	конден-	B-III	до	OA	прочн.	0.375 0.3	
T8.2	сат		+120°	0.3	ГЕРМЕТ.	0.3	
T8.3	:						
T8.4							
T8.5							
T8.6	TO XE	TO XE	+90°	TO XE	TO XE	TO XE	
T8.7		•	TD XE	40 0.5		<u>0.625</u> 0.5	
17							
T7.1	пар	"	до	до 0.6		0.75 0.6	
17.2			+120°		,		
T7.4					,		
B10	вода (конден		до			0.2	
B10.2	COT)	"	+120°	COMO- TEK	,	0.2 0.1	
B10.3							
B1.1			40°	до 0.3		0.375 0.3	
Т3	ВОДО		. 00	0.3		0.3	

Схема расположения технологических эзлов



Ведомость технологических эзлов

HOMED 33/10 10 CXEME			ОГНЕСТОЯ- КОСТИ	щения и на-	Группа процес- сов по санитар- нои характерис- тике
101	Станция перекачки конденсата	Д	П	HEB3PWB0- HEU0XGb0- 0UGCH0E	ls

					903-4-0182.94-TX			
	<u>ГИП</u> Нач.отд.	АООКПЯУ. МООКПЯУ	S4 Sti		Станция перекачки конденса	та 2х5	м3 Q≃	50 m3/u
[DIBR30H	Н. КОНТР.	Невретдинова	Why.		Стадия Лист Ли		/INCTOB	
	TA.CHEU.	Невретаинова	They					
		Малыгина				Р	2	
	BEA.NHX.	Агафонова	0.h_		— Общие данные АО ПРОЕКТНИИСТ — (продолжение) г. Ростов-на		DUD/IUDMAI!	
	VALX . 2KOT .	Смирнова	Cit					
NHB.N°							I UB HU	динэ

Вед.инж. Агафонова

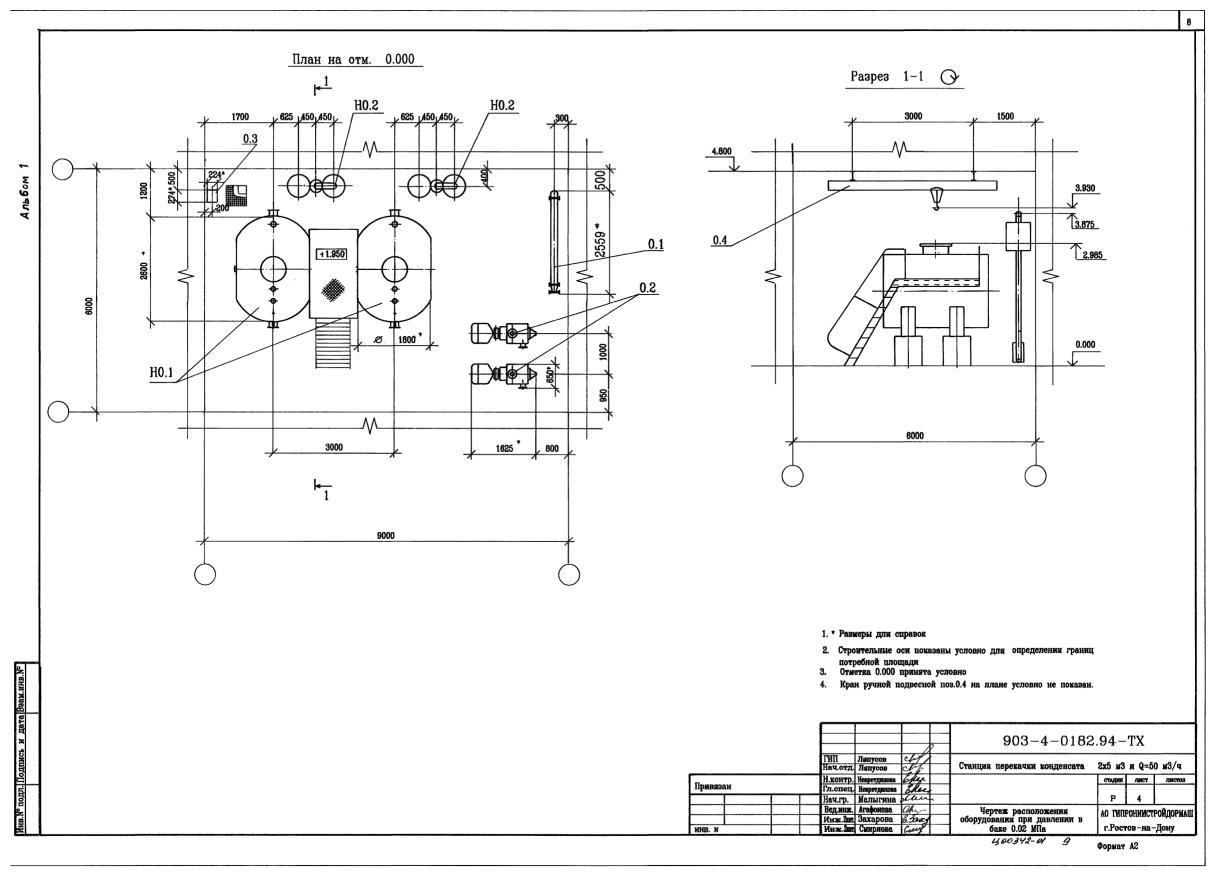
Инж.2кат. Смирнова

Общие данные

400342-01 8 POPMAT A2

(окончание)

АО ПРОЕКТНИИСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону



1		
	≥	
	C	
١	Č	
	7	
	E	
_	ā	
-	4	۰

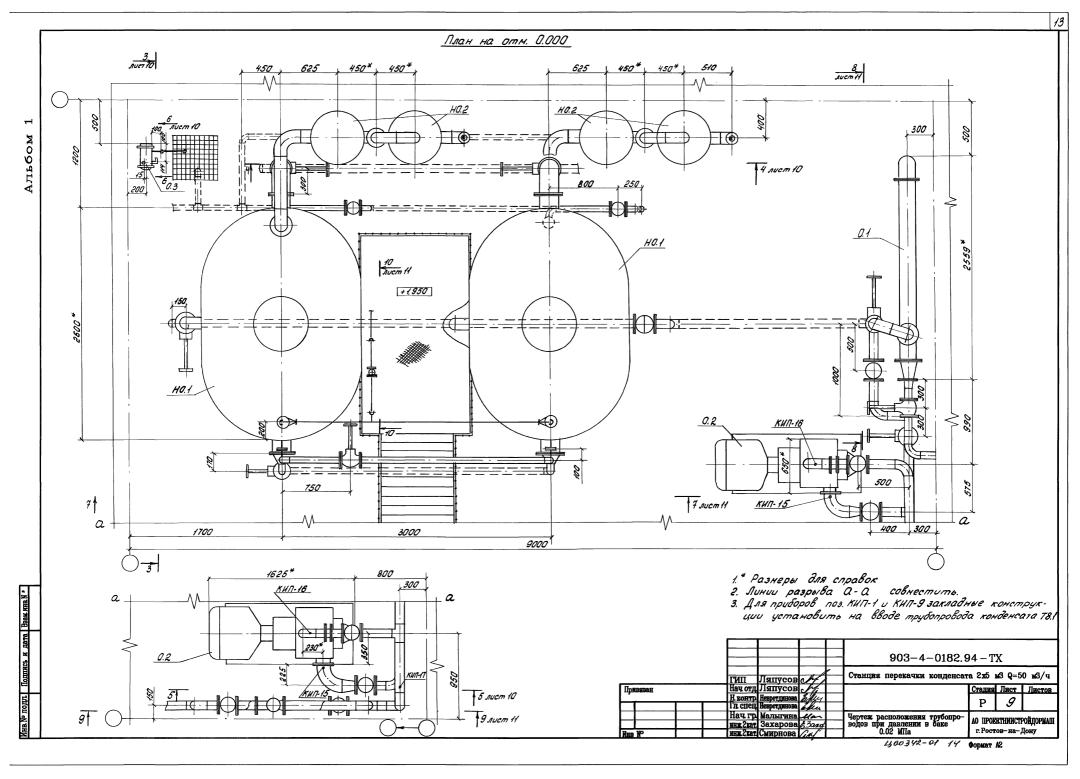
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Колич	ество	Масса ед.,кг	Примечание
			P=0.02 MNa	P=0.3 МПа	-,,	
	Основное об	борудование				
0.1	ТУ 400-28-429-82Е	Подогреватель водоводяной				
		9-168 x 2000 - P x 4				
		F= 3.4 x 4 = 13.6 u2	1	Ĺ	555.1	
0.2		Насос центробежный кон-				
		денсатный Кс 50- 55-2				
		Q = 50 _M 3/v				
		Н = 0.55 МПа (55м вод.ст.)				
		с электродвигателем				
		4AM 160S2У3 N= 15 кВт				
		n = 2900 об/мин	2	2	700	
0.3		Насос ручной Р-1.6-2.0	1	1	22.0	
0.4	TY 24.00.4912-88	Кран подвесной ручной				
		однобалочный Q= 1тс				
		lx = 4.2 m l = 0.6 m	1	1	332.0	
	Нестандартизи	рованное оборудование				
НО. 1	5K.00.000.94	Бак конденсатный V =5 м3				
		Эскизный чертеж общего вида	2	2	1183	
HO.2	ГЗ. 00.000.34	Гидрозатнор.				
		Эскизный чертеж общего	2	-	185	
		вида				
	Участки т	рубопроводов				
T8.1		Подача конденсата,				
		коллектор	1	1		
T8.2		Подача конденсата от				
		колпектора к поз. НО.1	2	2		
T8.3		Отвод конденсата				
		от поз НО.1	2	2		

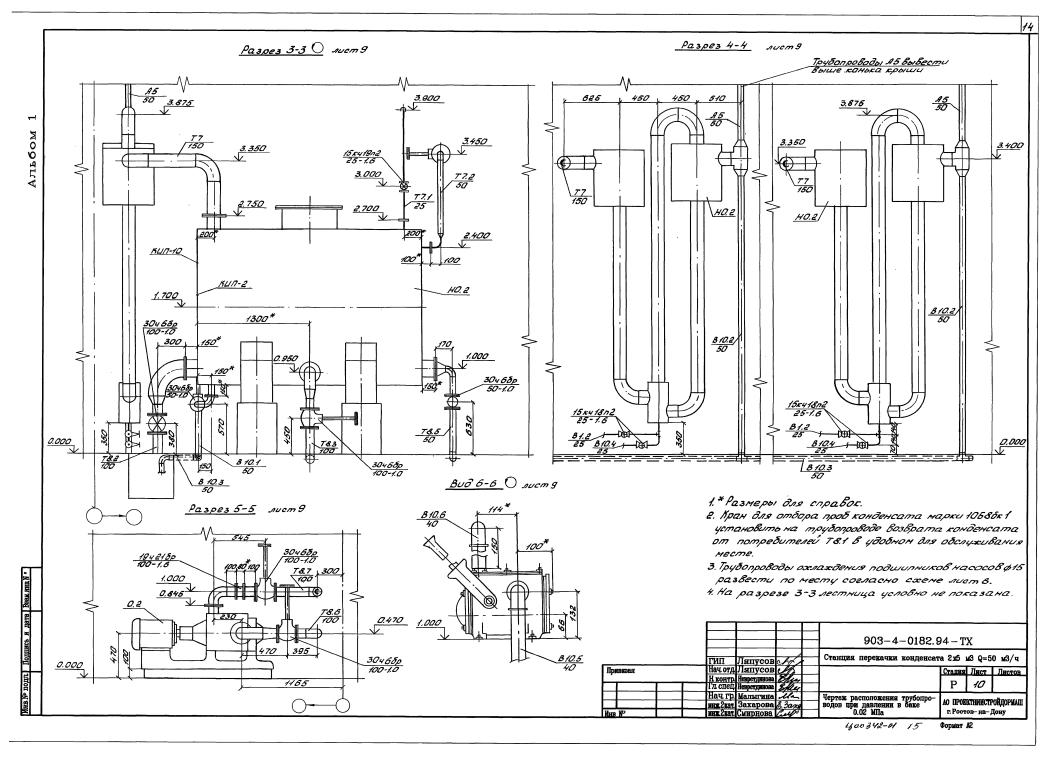
Марка,	06		Колич	ество	Масса	_
поэ. Обозначение	Наименование	P=0.02 MT(a	P=0.3 MIla	ед.,кг	Примечани	
T8.4		Отвод конденсата от				
		поз. НО.1 к поз. О.1,				
		коллектор	1	1		
T8.5		Уравнительная линия по				
		конденсату между поз.НО.1	ı	1		
T8.6		Отвод конденсата от				
		поз. 0.1 к поз. 0.2	1	1_		
T8.7		Нагнетание конценсата				
		от поз. 0.2 в тепловую				
		CCTL	1	1		
T 7		Пар вторичного вскипания				
		от поз. НО.1 к поз. НО.2	ı	-		
		То же, к поэ. <u>СППК4Р-16</u> 50-1.6	-	ı		
T7.1		Подача пара после регу-				
		лирующего клапана давле-				
		нием 0.1 МПа и поз. НО.1	1	-		
T 7.2		Уравнительная линия по				
		пару между поз. НО.1	1	1		
T7.3		Подача пара после регули-				
		рующего клапана давлени-				
		ем 0.3 МПак пов. Н0.1	-	1		
T7.4		Подача пара давлением				
		от 0.3 до 0.6 МПа из				
		паропровода до регули-				
		рующего клапана	1	1		
B1.1		Подача водопроводной				
""		воды к поэ. 0.1	1	1		
B1.2		Подача водопроводной				
<u> </u>		воды к поз. НО.2	1	_		

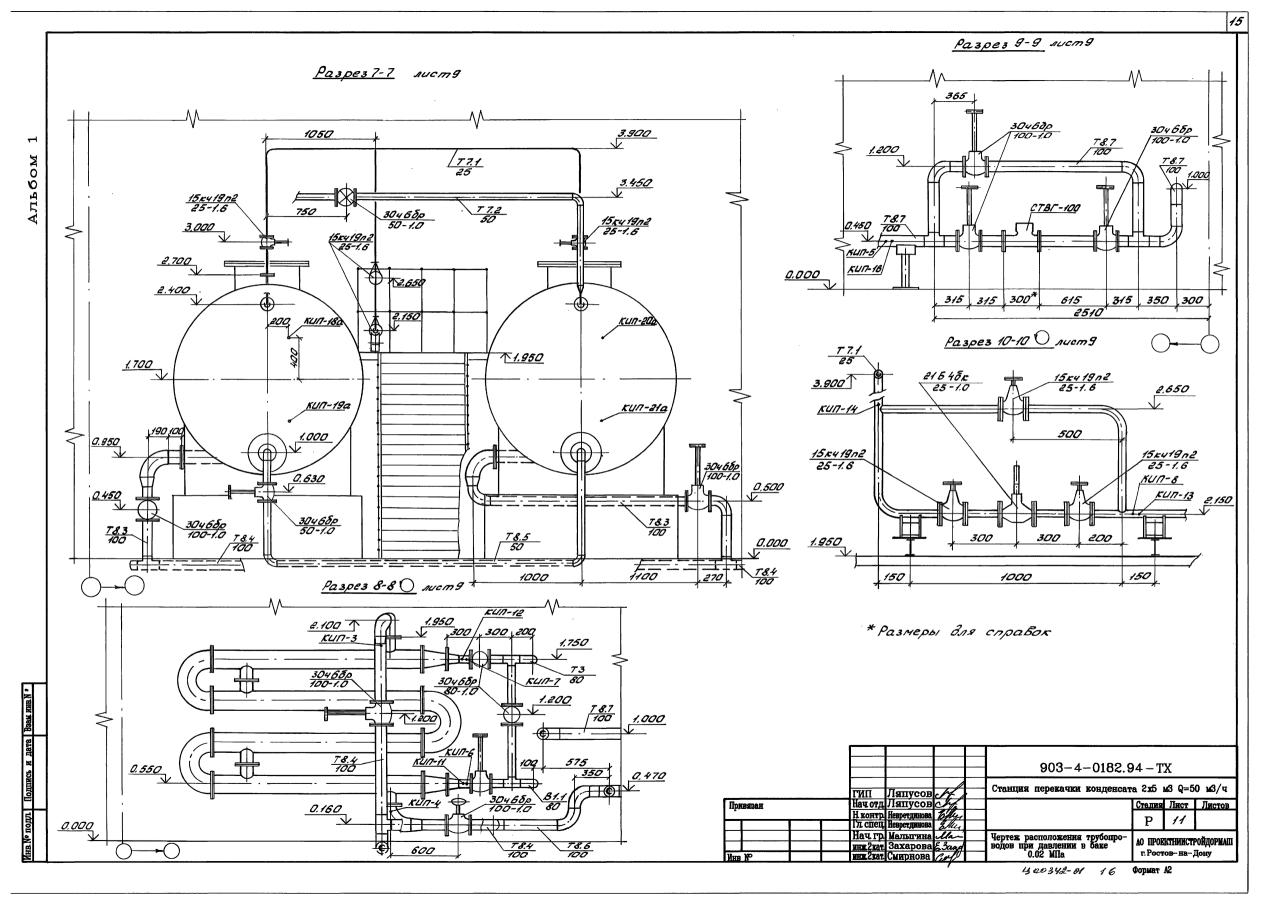
Марка,			Колич	ectbo	Масса	
1103.	Обозначение	Наименование	P=0.02 MNa	P≂0.3 M∏a	ед.,кг	Примечание
T 3		Подача горячей воды от				
		поз. 0.1 к потребителю	1	1		
A5		Сброс паровоздушной сме-				
		си в атмосферу от поз.НО.2	2	-		
		То же, от поз. СППК4Р-16 50-1.6	-	2		
B10.1		Дренаж от пов. НО.1				
		к коллектору	2	2		
B10.2		Дренаж от поз. НО.2				
		к коллектору	2	1		
B10.3		Дренаж, коллектор	1	1		
B10.4		Слив воды от поз. НО. 2	2	1		
B10.5		Подача дренажа к				
		ручному насосу поз. 0.3	1	1		
B10.6		Сброс дренажа от				
		ручного насоса поз. 0.3	1	1		

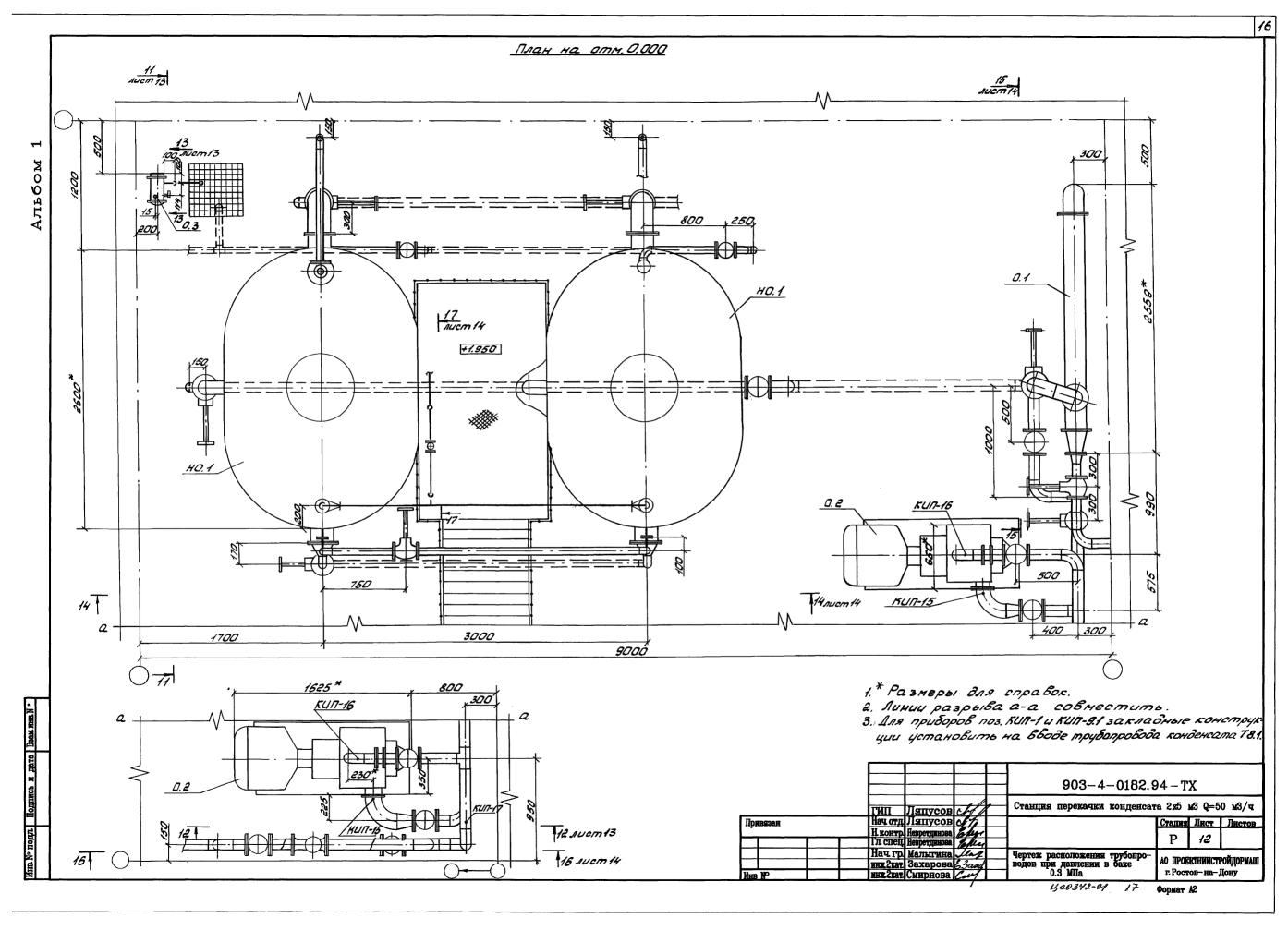
ривязан Невретдинова Сму Ведини. Воеводина Ведини. Воеводина Инж. 243т. Смирнова Сму Инж. 243т. Смирнова Сми Инж. 243т. Смирнова Сми Инж. 243т. Смирнова Сми Инж. 243т. Смирнова Сми Инж. 243т. Смирн

1300342-01 13 POPMAT A2

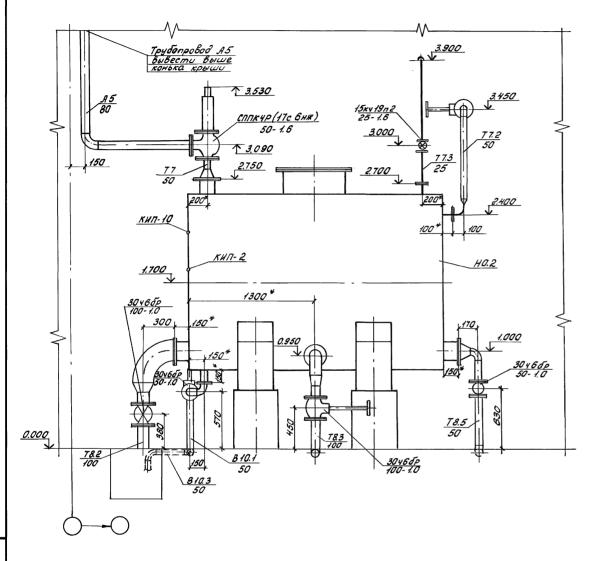




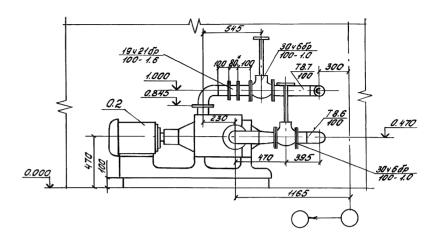




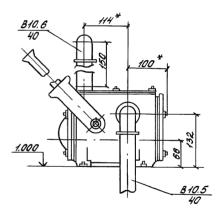
Paspes 11-11 O nucm 12



Paspes 12-12 sucm 12

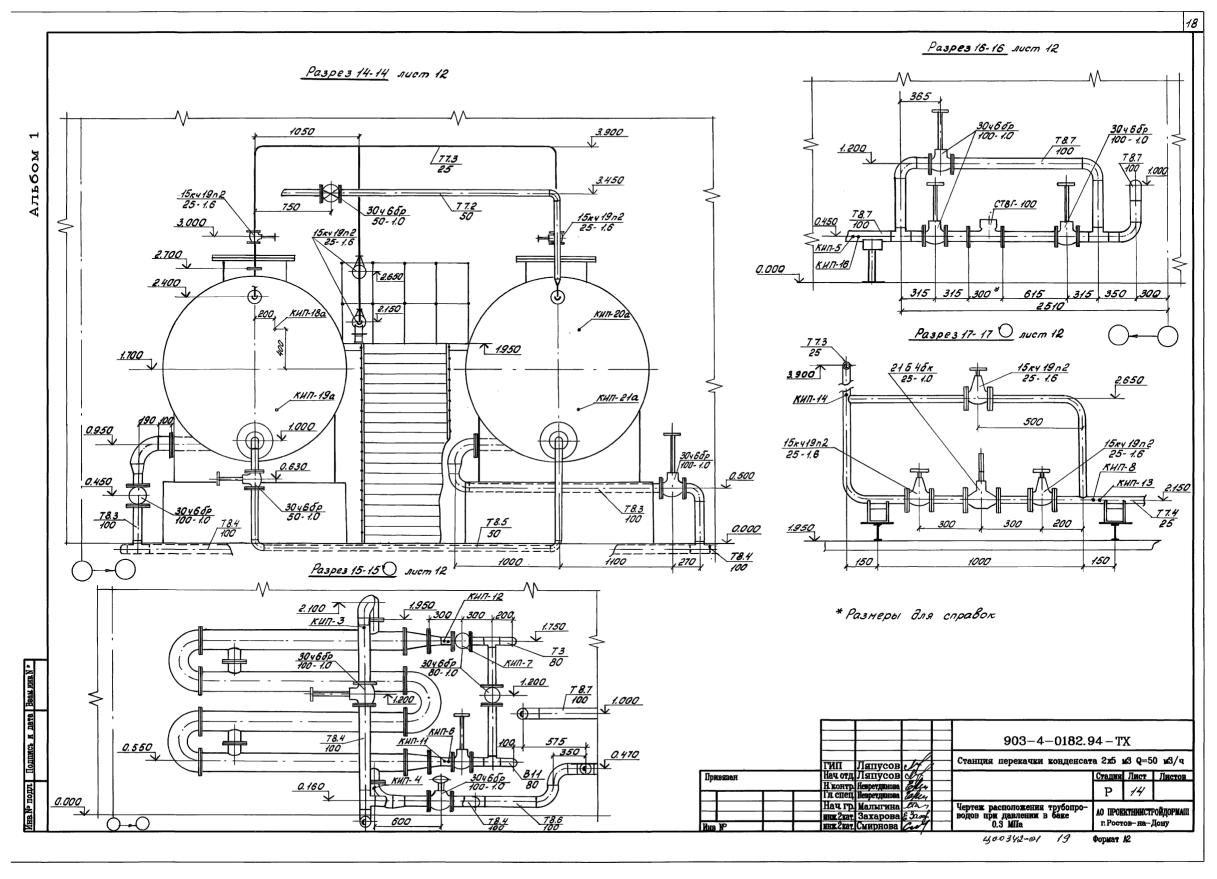


Bud 13-13 O sucm 12



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Кран для отбора проб конденсата нарки 1058 вк1 установить на трубопроводе возврата конденсата от потребителей 18.1 в удобном для обслуживания несте.
- 3. Трубопроводы охлаждения подшипников насосов ф 15 развести по несту согласно схене лист 7.
- 4. На разрезе 11-11 лестница условно не показана

		903-4-0182.94-TX
	ГИП Ляпусов	Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч
Принязен	Нач отд Ляпусов Н контр Невретдинова	Стадия Лист Листов Р //3
	Гл спец Вевретдинова Влед Нач. гр. Малыгина	However marrier marrie
	ини 2кат Захарова 6.3 амд	Чертеж расположения трубопро- водов при давлении в баке г. Ростов- на- Лону
Nama No	инж 2кат Смирнова	0.3 МПа г. Ростов- на-Дону



Наименование	Едини-	Всего]	Коли	чест	во	на	уча	стки	тр	убог	рово	дов	и об	боруд	цоват	ние			
	Едини- ца изм.		T 7	T7.1	T7.2	T7.4	T8.1	T8.2	T8.3	T8.4	T8.5	T8.6	T8.7	T3	BL1	B1.2	B10.1	B10.2	B10.3			B10.6	A5	V=5
Задвижка параплельная с																								
выдвижным шпинделем					<u> </u>												<u></u>							
фланцевая, с ручным управ-														}										
лением 30чвбр																								
Ду 50 Р у 1.0	mt.	4			1						1						2							
Ду 80 Ру 1.0	mt.	3												1	s									
Ду 100 Ру 1.0	шт.	14						2	2	2		3	5											
Клапан фланцевый																								
15 kv19 n2																								
Ду 25 Ру 1.6	mt.	5		3		2											-							
Клапан муфтовый 15кч18п2																								
Ду 15 Ру 1.6	шt.	2											2											
Ду 25 Ру 1.6	MT.	4														2				2				
Клапан обратный поворот-																								
ный однодисковый,																								
фланцевый																								
19ч21бр																								
Ду 100 Ру 1.6	шт.	2											2											
Регулятор давления прямо-																								
го действия "после себя",																								1
фланцевый																								
21Б46к								<u> </u>																
Ду 25 Ру 1.6	MT.	1				1											l							T
Кран пробно-спускной																								1
сальниковый с изогнутым																								1
спуском									<u> </u>															t^{-}
10 <i>E</i> 86x1																								T
Ду 20 Ру 1.0	IDT.	1			<u> </u>		1		_															T
Счетчик турбинный																								T
горячей воды																								T
СТВГ-100	urt.	1	-							ļ			1											†

903-4-0182.94 -TX Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч Р /5 Принязан АО ПРОЕКТНИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов— на— Дону Ведомость трубопроводов при давлении в баке 0.02 МПа 400342-01 20 Формат A2

Наименование	Едини- 11а 113м.	Всего				_]	Коли	чест	во	на	учас	стки	тр	убоп	рово	дов	и об	боруд	цовал	ние			
	изм.		T7	T7.1	T7.2	T7.4	T8.1	T8.2	T8.3	T8.4	T8.5	T8.6	T8.7	T3	B1.1	BL2	B10.1	B10.2	B10.3	B10.4	B10.5	B10.6	A5	V=514
<u>ГОСТ 10704-91</u> Труба В- ВстЗспЗГОСТ10705-80																								
32 x 2.0	м	11.5		10	0.5	1																		
57 x 3.0	м	40.5			5						5						2.5	6	12				10	
89 x 3.0	м	2												0.5	1.5									
108 x 4.0	M	25					3.5	0.5	2.5	10		1.5	7											
133 x 4.0	M	0.4							0.4											,				ļ
159 x 4.5	м	2.5	2.5																					ļ
Труба ГОСТ 3262-75*																								
10 x 2.0	м	0.8											0.8											
15 x 2.5	м	2.0					ļ						2.0											
20 x 2.8	M	1.0					1.0																	
25 x 3.2	М	0.8														0.5				0.3				1
40 x 3.5	М	1.8																			1.5	0.3		
Опора ГОСТ 14911-82							ļ			ļ														<u> </u>
ОПП1 - 100.32	OUT.	2		1		1																		
ОПП2 - 100.108	art.	3							1				2											
Заглушка ГОСТ 17379-83 *																								
57 x 3.0	mt.	2																	2					
108 x 4.0	art.	2					1			1														
Отвод ГОСТ 17375-83 ⁴																								
90°57 x 3.0	шт.	14			2						4						6		2					
90°89 x 3.5	ait.	2												1	1									
90°108 x 4.0	mt.	16							2	4		3	7											
90°133 x 4.0	MT.	5							2	2		1												
90°159 x 4.0	mt.	6	4									2												
90°219 x 6.0	mt.	2						2																
Переход ГОСТ 17378-83*																								
K57 x 4.0 - 32 x 2.0	mt.	2			2				-															
H108x 4.0 - 89 x 3.5	OUT.	2												1	1									
K133x 5.0 - 108 x 4.0	IIIT.	4							2	1		1												
K159x 4.5 - 108 x 4.0	WT.	2										2						2					2	
K219x 6.0 - 57 x 3.0	ar.	2									2													
K219x 6.0 - 108 x 4.0	.	2						2																

				903-4-0182.9	94 – TX	X	:
							/
	ГИП	Ляпусов	J.F	Станция перекачки конденсат	a 2xb 1	& Q=5	0 M3/q
		Ляпусов			Сталия	Лист	Листов
		Невретдинова		 ,	P	16	:
		Невретдинова		 	٠.	<i>,</i>	
	Нач гр.	Малыгина	lla,	D	AA TIDAR	ANT IT IT I CONT	NATURALITA OF
	инж.2кат	Захарова	6.3and	Ведомость трубопроводов при давлении бака 0.02 MIIa			РОЙДОРМАШ
Nama NP	TENS MHM	Смирнова	Cuif	давлении оака 0.02 мна	r. Pocto	ов-на-,	Дону

1500342-01 21 Формат A2

Наименование	Едини-	Всего							чест		на		стки		у.бог.		дов	и об	ору	това	ние	,		
	M3M.		T7	T7.1	T7.2	T7.4	T8.1	T8.2	T8.3	T8.4	T8.5	T8.6	T8.7	Т3	B1.1	B1.2	B10.1	B10.2	B10.3	B10.4	B10.5	B10.6	A5	V=5 1
Тройник ГОСТ 17376-83*				İ															:					l
57 x 3.0	uit.	6																	6					
89 x 3.5	ar.	2												1	1									
108 x 4.0	шт.	10					2			3		2	3											
159 x 4.5	in.	2																					2	
Угольник ГОСТ 8946-75*																								T
90 °-1-15	шт.	2											2											1
90 °-1-25	mt.	2																		2		·		t^-
90°-1-40	ar.	3		<u> </u>			<u> </u>													-	3			T
Тройник ГОСТ 8948-75 *																								1
Тройник 15	шт.	2											2											
Тройник 25	mt.	2																		2				†
My ora 15x10 TOCT 8957-75*	mr.	4		†					ļ				4											
Ниппель 15 ГОСТ8958-75*	mr.	9		<u> </u>									9											\vdash
Фланец ГОСТ 12820-80 *					<u> </u>					1														T
1-100-6cz25	шъ	4											2	1	1							l		1
1-125-6 ст.25	mt.	2		<u> </u>	<u> </u>				 	1		1										<u> </u>	İ	T
2-150-6 ст.25	шŢ.	2										2												
1-50-10ct.25	шт.	8									2					ļ	4							
1-80-10cr.25	mt.	6		<u> </u>										2	4									
1-100-10 cr.25	mr.	28		 				4	4	4		6	10	-	 				<u> </u>			ļ		\vdash
1-25-16ст.25	mr.	12		6		6																		\vdash
1-100-16ст.25	mt.	6		<u> </u>								-	6									<u> </u>		+
Прокладка ГОСТ 15180-86															<u> </u>			<u> </u>						\vdash
А-100-6 ПОН	шт.	4			 		<u> </u>	-					2	1	1								 	\vdash
A-125-6 ПОН	шт.	2								ı		1		<u> </u>	†									†
А-150-6 ПОН	mr.	2		 						ļ		2			ļ		<u> </u>					 	<u> </u>	\vdash
А-50-10 ПОН	ar.	8			2		<u> </u>		1		2						4							†
А-80-10 ПОН	шт.	6												2	4									
А-100-10 ПОН	mt.	28						4	4	4		6	10											
А-25-16 ПОН	mt.	12		6		6																		
А-160-16 ЛОН	mt.	6											6											

				903-4-0182.9	94 – T	X	
	гип	Ляпусов	Ja	Станция перекачки конденсат	a 2x5	м3 Q=5	0 м3/ч
Привязан	Н контр	Ляпусов Невретдинова	Elley.		Стадия	Лист	Листов
		Невретдинова		·	Р	11	
		Малыгина Захарова	Man. 6.3ang	 Ведомость трубопроводов при давлении в баке 0.02 МПа			РОЙДОРМАШ
Mun No	инж 2кат.	Смирнова	Cust	давлении в vane v.vs. Mila	r. Poct	ов-на-,	цону

Едини- Всего изм

Наименование

1			1		1		1			i e				i	1	1	ł	1	l .	l	
Болт ГОСТ 7798-70 *																			ļ	<u></u>	
M12-6g x 55.58	ar.	48	24		24																
M16-6g x 55.58	шт.	48		8				:		8		8	4	4		16					
M16-6g x 60.58	шt.	96							8		24		16	32							
M16-6g x 65.58	art.	224					32	32	32		48	80		•							
Гайка ГОСТ 5915-70 *																					
M12 - 6H5	ar.	48	24		24																
M16 - 6H.5	OT.	396		8			32	32	40	8	72	96	20	36		16					
Шпилька ГОСТ 9066-75 *																					
AM 16-6gx80.40.35.IL3.029	mt.	8										8									
Закладные элементы КИП																					
Закладная конструкция																					5
ЗКЧ-1-87 (КИП-1,2,3,4,5,6,7)	шт.	8				1			1		l	1	1	1							
в составе :																					
Бобышка БП1-М27х2.0-55УХЛЗ																					
ТУ 36.1097-85	art.	8				1			1		1	1	1	ı							2
Пробиа П-М27и2УЗ																					
ТУ 36.1144-83	шт.	8				1			1		1	1	1	1							2
Прокладка ПП28х42УХЛ2																					
TY 36.1103-81	OIT.	8				1			1		1	1	1	1							2
Закладная конструкция																					
ЗКЧ-2-87 (КИП-8) в составе	IDT.	ı			1																
Расширитель 29 ЗКЧ-29-87	mr.	1			1																
Пробка П-М27к2У3																					
TY 36.1144-83	OTT.	í			1																
Прокладка ПП28х42 УХЛ2																					
TY 36.1103-81	ШТ.	i			1				, , , , , ,												

Количество на участки трубопроводов и оборудование 17 | 17.3 | 17.2 | 17.4 | 18.1 | 18.2 | 18.3 | 18.4 | 18.5 | 18.6 | 18.7 | 13 | 18.1 | 18.2 | 18.0 | 18.0.2 | 18.0.3 | 18.0.4 | 18.0.5 | 18.0.6 | A5 | V=5 м3

		903-4-0182.94-TX
	гип Ляпусов	Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч
Привязан	Нач. отд. Ляпусов с Н контр. Невретдинова	Стапия Лист Листов
	Гл. спец. Невретдинова Вис	P /8
	Нач. гр. Малыгина Мал инж 2кат Захарова 6.3ам	Ведомость трубопроводов при до проектниистройдорман давлении в баке 0.02 МПа
Инв №	инж 2кат Смирнова С	давлении в оаке 0.02 мна г. Ростов-на-Дону

Наименование	Едини-	Bcero						(оли			на		стки			рово								
	nam.		177	T7.1	T7.2	T7.4	T8.1	T8.2	T8.3	T8.4	T8.5	T8.6	T8.7	T3	B1.1	BL2	B10.1	B10.2	B10.3	B10.4	B10.5	B10.6	A5	V=51
Закладная конструкция																								
3K4-223-89(KMT 18a,19a,20a,21a)	IDT.	4																						4
в составе :																								
Бобышка БМ27х1.5																								
Круг 46-ВГОСТ 2590-88 Круг 20 ГОСТ 1050-88	ШT.	4																						4
Пробка П-М20х1.5У3																								
ТУ 36.1144-83	ШТ.	4																						4
Прокладка 27х40	art.	4																						4
Отборное устройство давле-																								
ния 2.5-70-15 ЗКЧ-271.00.90																								
(КИП-17)	шт	1											1											
в составе :																								
Труба 15 х 2.8																								
ГОСТ 3262-75 L=0.1 м	are.	1											1											
Клапан 14с27ті Ду 15																								
ТУ 26.07-022-76	шт.	1											1											
Отборное устройство																								
1.6-225 Y (KVII) 9,10,13,14,15,16)																								
TY 36.22.1905.005-25	oft.	10		1		1	1				2	3												2
Отборное устройство																								
1.6-70 (КИП 11,12)																								
TY 36.22.1905.005-25	IIT.	2												1	1									

		1								
							903-4-0182.9	94 – T	X	
			LNU	Ляпусов	SH		Станция перекачки конденсат	a 2x5	w3 Q=5	0 м/3/ч
Прі	нвазан		Нач отд	Ляпусов	M			Стадия	Лист	Листов
Ŀ			Н контр.	Невретдинова	Efly	<u> </u>]	D	19	
			іл спец	Невретдинова	Esta			I.	73	
			Нач.гр.	Малыгина	Man		Ведомость трубопроводов при	L. TIDOT		notinopus m
					6.3axal	1	давлении в баке 0.02 МПа			РОЙДОРМАШ
Инв	No		инж.2кат.	Смирнова	Cuef		давлении в оаке о.о. вина	г. Рост	ов-на-,	Цону
		 					13644 04 044	A	10	

Инв.№ по	подл	Подпись	×	дата	Взам
	ľ		l		

Наименование	Едини- Ца изм.	Всего					{оли			на		стки		убоп		дов	и об	боруд	товат				
	M3M.		177	T 7.3	T7.2	T7.4	T8.1	T8.2	T8.3	T8.4	T8.5	T8.6	T8.7	T3	B1.1	B10.1	B10.2	B10.3	B10.4	B10.5	B10.6	A5	V=5 _N
Задвижка параллельная с										<u> </u>													
выдвижным шпинделем																							
фланцевая, с ручным управ-																							
лением 30ч6бр										<u> </u>													
Ду 50 Ру 1.0	шt	4			1						1					2							
Ду 80 Ру 1.0	MT.	3								į				1	2.								
Ду 100 Ру 1.0	mr.	14						2	2	2		3	5										
Клапан фланцевый															•								
15кч19п2																							
Ду 25 Ру 1.6	OIT.	5		3		2																	
Клапан муфтовый 15кч18п2																							
Ду 15 Ру 1.6	шт.	S											2										
Клапан обратный поворот-																							
ный однодисковый,																							
фланцевый																							
19 ч21 бр																							
Ду 100 Ру 1.6	OIT.	2											2										
Регулятор давления прямо-																							
го действия "после себя",																					-		
фланцевый																							
21Б46к																							
Ду 25 Ру 1.6	шт.	1				1																	
Кран пробно-спускной																							
сальниковый с изогнутым																							
спуском																							
10586кі																							
Ду 20 Ру 1.0	IIIT.	1					1																
Счетчик турбинный				ŀ																			
горячей воды																							
СТВГ-100	OIT.	1		 						\vdash			1										T

903-4-0182.94 -TX ГИП Ляпусов Начотд Ляпусов Начотд Ляпусов Н контр Бевретдинова Пл спец Невретдинова Нач гр Малыгина Вед инж Агафонова См Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч Р 20 Пистов Привязан Ведомость трубопроводов при давлении в баке 0.3 МПа АО ПРОЕКТНИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов- на- Дону

400342-01 25

Формат А2

7
MC
2
471
7

, N		
M MHB		
PBa PBa		
дата		
×		

и дата Вс	
Подпись и	
Инв. № подл.	

Наименование	Едини- Ца изм.	20010	177	17.3	T7.2	17.4	ОЛИ ¹		TB.3	Ha T8.4	учас 18.5	T8.6	T8.7	T3	B1.1		B10.2		цован В10.4	B10.5	PIO 6	A5	V=5
	изм		11	17.3	11.2	(7.4	10.1	10.2	10.3	10.4	10.0	10.0	10.7	10	OL. I	DIV.1	DIV.C	DLU.3	Δίυ.4	DIU.3	DLU.U	AD	V=0
Клапан предохранительный																	•						
пружинный фланцевый							L																
СППК4Р(17с6нж) Ду50 Ру 1.6	ar.	2	2																				
<u>ГОСТ 10704-91</u> Труба _В - ВетЗСпЗГОСТ10705-80*																							
32 x 2.0	и	11.5		10	0.5	1.0																	_
57 x 3.0	м	18.7	0.2		5.0						5.0					2.5		6.0					
89 x 3.0	M	17												0.5	1.5				•			15	
108 x 4.0	м	25.5					3.5	1	2.5	10		1.5											
133 x 4.0	м	0.4					0.4																
Труба ГОСТ 3262-75*																							
10 x 2.0	м	0.8											0.8			-							
15 x 2.5	м	2.0											2.0										
20 x 2.8	м	1.0					1.0																Г
40 x 3.5	м	1.8																		1.5	0.3		
Опора ГОСТ 14911-82																							
OПП - 100.32	шт.	2		1		i																	T
OПП2 - 100.108	шŦ.	3							1				2										
Заглушка ГОСТ 17379-63 *																							
57 x 3.0	ШŦ.	1																1					
108 x 4.0	шт.	2					1			1													T
Отвод ГОСТ 17375-83 *																							
90°57 x 3.0	шт.	13			2						4					6		1					
90°89 x 3.5	OP.	4												1	1							2	
90°108 x 4.0	шт.	16							2	4		3	7										
90°133 x 5.0	mt.	5							2	2		1											
90°159 x 4.0	mt.	2										2											
90°219 x 6.0	mt.	2						2															
Переход ГОСТ 17378-83*																							
K57 x 4.0 - 32 x 2.0	OT.	2			2																		
K108 x 4.0 - 89 x 3.5	QIT.	2												1	1								
K133x 5.0 - 108 x 4.0	ШŦ.	4							2	1		1											
K159 x 4.5 - 57 x 3.0	IDT.	2	2																				\perp
K159x 4.5 - 108 x 4.0	ШТ.	2							<u> </u>			2_											_
K219x 6.0 - 57 x 3.0	OTT.	2										2											\perp
K219x 6.0 - 108 x 4.0	mt.	2		<u> </u>						l	2	l	1	[

4300342-01 26 Формат A2

冎
дата
×
Подпись
Инв.№ подл.

Наименование	Вдини-	RCGLO		T == -			Коли			на		стки				одов	и ос	рору	цова				
	MSM.		T7	17.3	17.2	17.4	T8.1	T8.2	T8.3	T8.4	T8. 5	T8.6	T8.7	T3	B1.1	B10.1	B10.2	B10.3	B10.4	B10.5	B10.6	A5	V=5
Тройник ГОСТ 17376-83 ⁴																							
57 x 3.0	ШТ.	3																3					
89 x 3.5	1117.	2												1	1								
108 x 4.0	шт.	10					2			3		2	3									2	
Угольник ГОСТ 8946-75*																							
90 °-1-15	mr.	2											2										
90°-1-40	шт.	3																		3			
Тройник ГОСТ 8948-75 *																							
Тройник 15	WT.	2											2										
Муфта 15х10 ГОСТ 8957-75*	ur.	4											4										
Ниппель ГОСТ8958-75*																							
Ниппель 15	DIT.	9											9										
Фланец ГОСТ 12820-80																							
1-100-6 ст.25	IUT.	4											2	1	1								
1-125 -6 cr.25	шт.	2				-				1		1											
1-150-6 ст.25	mr.	2										2										<u></u>	T
1-50-10 ст.25	шт.	8			2						2					4							
1-80-10ст.25	шт.	6												2	4								
1-100-10ст.25	are.	28						4	4	4		6	10										
1-25-16 ст.25	mt.	12		6		6																	
1-50-16 cr.25	mr.	4	4																	ļ			
1-160-16ст.25	OIT.	6							i				6										
Прокладка ГОСТ 15180-86						-		_															1
А-100-6 ПОН	шт.	4											2	1	1								
А-125-6 ПОН		2								1		1											
A-150-6 ПОН	шъ.	2										2											†
А-50-10 ПОН	шт.	8	-		2						5					4							
А-80-10 ПОН	ШŦ.	6												2	4								
A-100-10 TIOH	MT.	28						4	4	4		6	10										
А-25-16 ПОН	mt.	12		6		6																	
А-50-16 ПОН	шт.	4	4																				
A-160-16 TIOH	шт.	6											6								Ì		1

				903-4-0182.9	94 – T	X	
	ГИП	Ляпусов	M	Станция перекачки конденсат	a 2x5	M3 Q=5	0 w3/q
Привязан		Ляпусов			Стадия	Лист	Листов
		Невретдинова			D	22	
		Невретдинова		,	P	2	
	Нач.гр.	Малыгина	Man	Ведомость трубопроводов при	IA PIDAT		nation the
		Захарова		павлении в баке 0.3 МПа			РОЙДОРМАШ
Инв №	MHX 2 Ket	Смирнова	Cut	давления в оаке 0.3 жна	r. Poct	ов- на- ј	Дону

400342-01 27

Формат А2

Взаи инв N *	
идата	
×	
Подпись	
П	

•		
		903-4-0182.94-TX
	ГИП Ляпусов 🗸	Станция перекачки конденсата 2x5 м3 Q=50 м3/ч
•	Начотд Ляпусов Из Напочения в Причения в Пр	Стадия Лист Листов Р 23
	Нач. гр. Малыгина Салинж 2кат. Захарова 6. Заход инж 2кат. Смирнова См	Ведомость трубопроводов при давлении в баке 0.3 МПа г. Ростов-на-Дону
		1300342-01 28 Формат A2

Наименование	Едини-	Всего	его Количество на участки трубопроводов и оборудование																			
production and the second	Едини- ца изм.		T7	T7.3	17.2	17.4	T8.1	T8.2	T8.3	T8.4	78.5	T8.6	T8.7	73	BL.1		B10.2	B10.4		B10.6	A5	V=5м3
Болт ГОСТ 7798-70 *				ļ											ļ				<u> </u>			
M12-6g x 55.58	шт.	48		24		24														<u> </u>		
M16-6g x 55.58	шт.	48			8						8		8	4	4	16				<u> </u>		
M16-6g x 60.58	шт.	96								8		24		16	32							
M16-6g x 65.58	шт.	240	16					32	32	32		48	80			ļ		ļ				
Гайка ГОСТ 5915—70 *																						
M12 - 6H.5	шт.	48		24		24													1			
M16 - 6H.5	mt.	412	16		8			32	32	40	8	72	96	20	36	16						
													-									
Шпилька ГОСТ 9066-75 *																						
AM 16-6gx80.40.35.11.3.029	mt.	8											8							·		
Закладные элементы КИП																						
Закладная конструкция																						2
3КЧ-1-87 (КИП-1,2,3,4,5,6,7)	ШТ.	8					1			1		ŀ	1	1	1	1			<u> </u>			
в составе :																						
Бобышка БП1-M27x2.0-55УХЛЗ																						
ТУ 36.1097-85	шт.	8					1			1		1	1	1	1							2
Пробка П-М27х2УЗ									İ													
ТУ 36.1144-83	IDT.	8					1			1		1	1	1	1							2
Прокладка ПП28х42УХЛ2																						
ТУ 36.1103-81	шт.	8					1			1		1	1	1	1		-					2
Закладная конструкция																						
3К4-2-87 (КИП-8) в составе:	mt.	1				1																
Расширитель 29 ЗКЧ-29-87	шт.	1				1									 							
Пробка 11-М27х2У3											<u> </u>											
TY 36.1144-83	шт.	1				1																
Прокладка ПП28х42 УХЛ2																						
TY 36.1103-81	шт.	1		<u> </u>		1									†							

Наименование	Едини-	Bcero	0 Количество на участки трубопроводов и оборудование 17 17.1 17.2 17.4 18.1 18.2 18.3 18.4 18.5 18.6 18.7 13 18.1 1810.1 1810.2 1810.3 1810.4 1810.5 1810.6 185 V=5 м3																				
	N3W	<u> </u>	T 77	T7.1	T7.2	T7.4	T8.1	T8.2	T8.3	T8.4	T8.5	T8.6	T8.7	T3	BL1	B10.1	B10.2	B10.3	B10.4	B10.5	B10.6	A5	V=5m
Закладная конструкция																							
3K4-223-89(KMI 18a,19a,20a,21a)	IDT.	4																					4
в составе :																							
Бобышка БM27x1.5																							
Круг <u>46-ВГОСТ 2590-88</u> Круг <u>20 ГОСТ 1050-88</u>	mt.	4																					4
Пробка П-М20х1.5УЗ																							
ТУ 36.1144-83	IDT.	4																i.					4
Прокладка 27х40	шт.	4																					4
Отборное устройство давле-																							
ния 2.5-70-15 ЗКЧ-271.00.90															·								
(КИП-17)	WT.	1											1										
в составе:					ļ																		
Труба 15 х 2.8																							
FOCT 3262-75 L=0.1 M	MT.	1											1										
Клапан 14с27п1 Ду 15																							
ТУ 26.07-022-76	IDT.	1											1										
Отборное устройство																							
1.6-225У(КИП 9.1;10.1;13)																							
TY 36.22.1905.005-25	WT.	10		1		1	1				2	3											2
Отборное устройство																							
1.6-70 (КИП 11,12)																							
ТУ 36.22.1905.005-25	WT.	2												1	1								

			903-4-0182	.94 – TX
	гип Ляп	тусов СНА	Станция перекачки конденс	еата 2x5 м3 Q=50 м3/ч
Привязан	Нач. отд. Ляп Н. контр. Невре	етлинова Дие		Стадия Лист Листов Р 24
	1'л спец Невре	тдинова Е		P 27
Инв №	Нач. гр. Малі инж2кат Заха инж2кат. Смиј	рова 6.3 ам	Ведомость трубопроводов при давлении в баке 0.3 MIIa	АО ПРОЕКТНИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов- на- Дону

1300342-01 29 Формат A2

		ř	×	_	 	ec.e	Антикоррозийный слой			Теплоизоляционный слой			Покровный слой				Обозначение	Примеч		
Поз		Диаметр или сечение,ми	1	ecTB0	Го	атур			RHS .	MHA	Объем мЗ		материал	толцина мм	Поверхность м2		применяемых чертежей			
	Наименование изолируемых объектов		Длина,	Количество	место размещения	гемпература теплоносителя	материал	толщина мм	emana- is	Станция	материал	Толцина	et te	Станция	материал	Tom NA	at de la company	Станция		
T8.5		57	5	1	В поме- щении	+120°	п.1 табл.5		0.18	0.9	п.З табл. 5	60	0.022	0.11	п.5 табл 5	0.3	0.56	2.8		
T8.1 T8.2 T8.3	Трубопровод конденсата	108	17	1	То же	+120°	п.1 табл.5	_	0.34	5.78	п.З табл. 5	60	0.032	0.54	п.5 табл 5	0.3	0.72	12.24		
T8.4 T8.6 T8.7	Трубопровод конденсата	108	8.5	1	То же	+80 °	п.1 табл.5	-	0.34	2.89	п.3 табл 5	60	0.032	0.27	п.5 табл 5	0.3	0.72	6.12	7.903.9-2.1-13	
T7.4 T7.1	– Трубопровод пара	32	11	1	n	+120°	п.1 табл.5	_	0.12	1.32	п.З табл. 5	<u> </u>	0.009	0.1	п.5 табл 5	<u> </u>	0.36	3.96	7.903.9-2.1-14	
T7.2		57	0.5	1	,	+120°	п.1 табл.5	-	0.18	0.09	п.З табл. 5	60	0.022	0.01	п.5 табл 5	0.3	0.56	0.28		
T'7		159	2.5	1	n	+120°	п.1 табл.5	-	0.5	1.25	п.З табл. 5	60	0.041	0.102	п.5 табл 5	0.3	0.88	2 .2		
B10.1 B10.2 B10.3	Трубопровод дренажа	57	20.5	1	,,	+120°	п.1 табл.5	_	0.18	3.69	п.З табл. 5	60	0.022	0.45	п.5 табл 5	0.3	0.56	11.48		
T3	Трубопровод горячей воды	89	0.5	1	,,	+60 °	п.1 табл.5	1	0.28	0.14	п.З табл. 5	40	0.018	0.01	п.5 табл 5	0.3	0.53	0.26		
B1.1	Трубопровод нагреваемой воды	89	1.5	1	,,	+5°	п.1 табл.5	1		0.42		_								
0.1	Бак конденсатный																			
	Наружная поверхность	1806	2.6	2	"	+80°÷ 120° +80°÷ 120°	п.1 табл.5	_	5.67	29.49	п.4 табл. 5	60	0.371	1.93	п.6 табл. 5	0.3	6.04	31.447		
	Внутренняя поверхность	1800	2.6	2	29	+80°÷ 120°	п.2 табл.5	_	5.85	29.39		L		_		二			-	1
0.2	Подогреватель водоводяной	168	9.88	1	n	+120°	п.1 табл.5		0.52	5,137	п.З табл. 5	60	0.042	0.415	п.5 табл 5	0.3	0.9	8.89	7.903.9-2.1-13	1
	Арматура фланцевая Ду 25		_	6	77	+120°		_			п.З табл. 5	40	0.011	0.066	п.5 табл 5	0.3	0.41	0.246		
	Арматура фланцевая Ду 50		_	4		+80°÷ 120°					п.З табл. 5	60	0.026	0.104	п.5 табл 5	0.3	0.78	3.12	7.903.9-2.2-03	
	Арматура фланцевая Ду 100			16	,	+80°÷		_			п.З табл. 5	60		1.056	п.5 табл 5		1.0	16.0		1
	Арматура муфтовая Ду 80		-	1	,	+60 °		-	-	-	п.З табл. 5	40	0.018	0.018	п.5 табл 5	0.3	0.53	0.53		1

N	Наименование материала
1	Масляно-битумное покрытие в два слоя по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82
2	Эмаль ХВ-124 в два слоя ГОСТ 10144-89 по грунту АК-070 в один слой ГОСТ 257188-83
3	Шнур из минеральной ваты в оплетке марки 200 ТУ 36-1622-33-89
4	Маты минераловатные прошивные в обкладке из металлической сетки ГОСТ 21880-86
5	Лист АД1.Н-03 ГОСТ 21631-76
6	Сталь тонколистовая оцинкованная ГОСТ 14918-80
	1 2 3 4

	903-4-0182.9	94 -TX
ГИП Ляпусов Стр	Станция перекачки конденсата	2x5 м3 Q= 50 м3/ц
Нач. отд. Ляпусов С		Стадия Лист Листов
Н контр Невретдинова Собер Гл. спец Невретдинова		P 25
Нач. гр. Малыгина мас.	Ведомость изоляцион-	АО ПРОЕКТНИМСТРОЙДОРМАП
Вединж Агафонова София инж 2 кат Смирнова	ных конструкций	г.Ростов-на-Дону

29

Задание на разработку разделов ОВ и ВК

- 1. Температурный режим в помещении станции перекачки конденсата :
 - 1) в нерабочее время + 5°С;
- 2) в рабочее время по ГОСТ 12.1.005-88 при категории работ средней тяжести ll6.

Постоянных рабочих мест в помещении станции нет.

- 2. Тепловыделения от технологического оборудования 10500 кВт Предусмотреть приточно-вытяжную вентиляцию.
- 3. Для охлаждения подшипников и сальников насоса подвести и отвести оборотную воду. Расход воды приведен в таблице 6. Система охлаждения с разрывом струи
- Расход воды приведен в таблице 6. Система охлаждения с разрывом струи через сливную воронку в каждой точке слива для визуального контроля протока воды.
- 4. Давление охлаждающей воды $0.1\div0.2$ МПа $(1\div2$ кгс/см2) Температура не более 30° С.
- 5. На линиях подвода воды установить регулирующие вентили
- 6. При привязке проекта решить вопрос охлаждения концевых уплотнений потора.

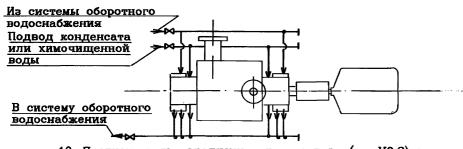
Охлаждение их необходимо производить конденсатом с $t < 40^{\circ}$ С или химочищенной водой (требование завода-изготовителя).

- 7. От дренажного приямка отвести в канализацию чистые стоки
- 8. Отвод стоков в канализацию осуществлять по мере заполнения приямка.
- 9. Характеристики точек подвода и отвода воды см. табл. 6

Таблица 6

Назначение	Кол. точек	Диаметр трубопровода	Расход(сброс) воды, м3/ч	Отметка
Подвод охлаждающей воды и конденсата к подшипникам, сальникам и концевым уплотнениям	. 2	Ø 15 ГОСТЗ262-75	0.5	+ 0.290
Слив охлаждающей воды и конденсата от подшипников, сальни-ков и уплотнений	6	Ø 15 ГОСТЗ262-75	0.5	+ 0.290

9. Точки подвода и отвода воды указаны на схеме вспомогательных трубопроводов.



- Предусмотреть заполнение гидрозатвора (поз. НО.2) при пуске станции.
- 11. Предусмотреть: 1. подвод химочищенной воды к теплообменнику (поз.0.2) в количестве 33 м3/ч; 2. отвод горячей воды от теплообменника; 3. использование горячей воды в системе горячего водоснабжения.

- Задание на разработку разделов AP , KM и KM
- 1. Помещение станции перекачки по пожароопасности технологического процесса относится к категории Д, по ПУЭ — невзрыво-непожароопасное.
- 2. При выборе варианта размещения станции перекачки конденсата в отдельно стоящем здании оно будет относиться: по капитальности ко II классу помещений, по сопротивляемости огню строительных конструкций ко II степени огнестой-кости.
 - 3. Группа производственных процессов 16 по СНиП 2.09.04-87
 - 4. Дверь станции перекачки должна открываться наружу.
- 5. Естественная освещенность при расположении станции на отм.0.000 для VI разряда эрительных работ по CHull II-4-79
- 6. Полы и фундаменты под оборудование должны быть ровные, из несгораемого материала, неподвергающиеся быстрому износу, маслоустойчивые и нескользкие.
- 7. Стены и потолок должны быть окрашены в соответствии с "Указаниями по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промыш-ленных предприятий".
- 8. При размещении станции перекачки в цехе она может быть выгорожена как стенами, так и сеткой, высотой не менее 2 м.
- 9. В зависимости от ограждающих конструкций станции (стены или сетка) необходимо разработать при привязке : опорные металлоконструкции под оборудование (теплообменник, гидрозатвор, ручной насос); опорные конструкции под трубопроводы. Место расположения опор под оборудование см. лист 27.
- Возведение фундаментов допускается только после получения оборудования и сверки его чертежей на соответствие с чертежами фундаментов.
- 11. В полу станции перекачки предусмотреть приямок для сбора дренажных вод. Размеры приямка указаны на строительном задании. Приямок перекрыть съемной решеткой.
- В дне приямка предусмотреть трап с возможностью подключения его к канализационным сетям (при расположении станции на отм.0.000).
- 12. Отделку полов производить после прокладки технологических трубопроводов в штрабе пола.
- 13. Нагрузки на фундаменты указаны на строительном задании.
- 14. Для ремонтных работ в помещении станции перекачки предусмотреть креп-ление ручного подвесного крана грузоподъемностью 1 т.
- 15. Закладные изделия марки МН 102-6 принять по типовой серии 1.400-15. Отрывающее усилие P= 2кH.
- 16. Предусмотреть металлическую площадку с лестницей для обслуживания конденсатных баков.

			903-4-0182.9	94 – T	X		
	гип Ляпусов	4	Станция перекачки конденсат	a 2x5	м3 Q=5	0 м3/ч	
Привязан	Нач отд Ляпусов	7		Стадия	Лист	Листов	
	Н. контр. Невретдинова Ал. Гл. спец. Невретдинова	u l		P	26		
	Нач. гр. Малыгина <i>Ма</i> Вед инж. Агафонова <i>Оф</i>		Задание на разработку разделов ОВ , ВК , АР , КЖ и КМ	ао провитниистройдорман			
Инв №	инж 2 кат. Смирнова С	1		г. Ростов- на- Дону			

