ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

903 - 4 - 0I82.94

CTAHIMA ПЕРЕКАЧКИ КОНЛЕНСТВА ЕМКОСТЬЮ БАКОВ 2X5 МЗ И МОЩНОСТЬЮ 50 МЗ/Ч

альбом 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ЕМКОСТЬЮ БАКОВ 2X5 МЗ И МОЩНОСТЬЮ 50 МЗ/Ч

АЛЬБОМ 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ АО ПРОЕКТНИИСТРОЯДОРМАШ ПРИКАЗ N 35-П ОТ 27,10,94Г.

PASPABOTAH :

АО ПРОЕКТНИИСТРОИДОРМАШ

ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.А.ФИЛЕНКО

м.н.ляпусов

СОДЕРЖАНИЕ

 НАИМЕНОВАНИЕ	раздел	CTP.
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	TX,CO	3
СПЕЦИФИЛАЦИЯ ОБОРУДОВАНИИ	9M,CO1	11
СПЕЦИФИКАЦИЯ МИТОВ	3M,C02	13
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	ATX.CO1	14
ОПРОСНЫМ ЛИСТ НА КРАН	TX.ON	28

-										
11	1-KEQ1	HANMEHOBAHNE N TEXHUYECKAH XAPAKTEPHCTHKA	I THU MAPKA	І ЕДИНИІ	1A	і код	г код			IMACCA I
Į.	ция. ј	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ГОВОРУДОВАНИЯ	I MAMEPE	RNE	I ЗАВОДА-	ІОВОРУДОВАНИЯ,	І ЕДИНИЦЫ	I 4 E C T —	ІЕДИНИЦЫІ
Į		ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	І ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ĭ		І ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ITHC, PYB,	IBO	10БОРУ- 1
I	1	(для импортного оборудования-страна, фирма)		IHAHME-	код	I		I	I	Ідова- І
I	1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	I И М ОПРОСНОГО		[1		1	1	IHUR, I
I	1		І ЛИСТА	Ĭ	ĺ	Ĭ	į	I .	I	IKT I
I.	1		I	. i	i	Ĭ		I	I	.II
I	1 1	2	I 3	1 4	5	I 6	7	1 8	I 9	I 10 I
Ĭ.	1		Ť	i	ī	1		ī	I	II

ОБОРУДОВАНИЕ Н МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ

ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ø , 1	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ F=3.4X4=13.6M2 MO3 N 136 Г. СЫЗРАНЬ САМАРСКОЙ ОБЛ.	9-168X2ØØØ-PX4 Ty4ØØ-28-429- 82E	道 了。	796	3113565209	1	555.1
6,2	HACOC LEHTPOBEXHUN KOHAEHGATHUN Q=50M3/Y H=55 M B,CT, C ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=15 KBT, N=2900 OB/MNH Г,CYMU, HПО "HACOCƏHEPГОМАМ"	KC-50-55-2 4AM16052,73	компл.	671	363131024101	2	700
Ø,3	НАСОС РУЧНОМ ПОРШНЕВОЯ Г. ВЕРХОТУРЬЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.ЛТП-1	P-1,6-20	MT.	796	363228013004	1	22
Ø , 4	КРАН ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ $Q=1\mathrm{T/C}$ L= 4.2 M L= 0.8 M учреждение уа 38/2 пос, бина	TY24.00.4912-	MT.	796		1	332

	Ī	I	I	I	HAERBHAU	I	,,	ī
	İ	I	1	ļ		Į		I
	I	I	I	I	* 			i
	I HHB N	<u> </u>	I	I				I
	ITHE	ІЛЯПУСОВ І	W	i V_	I I 903-	-4-0182.94-TX.	.00	I
	LHAY, OTA.	ІЛЯПУСОВ	4/	i .	I		<u> </u>	. Î
	IH, KOHTP.	I Іневретдин		I :	ІСТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧ І	КИ КОНДЕНСАТА	A 2X5M3 Q=50M3/4	I
	I	I Іневретдин І	VIIIU	I I		1CT I	ГАДИЯ ІЛИСТІЛИСТОВ Р І 1 І 8	I
нв и поди подпись и датагвзам инв иг	*****	АНИПЫДЫЛЫ Т	'i .		І СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБ	DAI I RNHABOLVYO	ПРОЕКТНИИСТРОЙ- ДОРМАМ	Ī
	INHX, 2KAT	ІСМИРНОВА І	icol	I I	I I	. Ir	г. РОСТОВ-НА-ДОНУ	I

іция. І	ЗАВОД-ИЗГОТИВОТОТЬ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	ІОБОРУДОВАНИЯ І ОБОЗНАЧЕНИЕ	І ЕДИНИЦ І ИЗМЕРЕН І НАИМЕ— І ІНОВАНИЕ І	ия Код 1	изготовителя:	КОД ОБОРУДОВАННЯ, МАТЕРИАЛА	ІЕДИНИЦЫ	IBO I	ІЕДИНИЦЫ ІОБОРУ— ІДОВА— ІНИЯ,
I 1	2	I 3	4	5	6	7	i	I 9	IKP I I 10 I
	нестандартизированное оборудование								
но,1	БАК КОНДЕНОАТНЫЙ V= 5 M3		ЙT.	796				2	1195
но,2	ГИДРОЗАТВОР ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ Ø.Ø2 МПА		量T,	796				2	185
	APMATY PA								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕ— НИЕМ	3046BP							
	ДУ 50 РУ 1.0 ДУ 80 РУ 1.0 ДУ 100 РУ 1.0		位了。 位了。 位了。	796 796 796		3721151005 3721151006 3721151007		4 3 14	18 28 39,3
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ФЛАНЦЕВЫИ ДУ 25 РУ 1.6	15КЧ19П2	шT.	796		3732111077		5	2.7
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) МУФТОВЫИ ДУ 15 ру 1,6	15КЧ18П2	ut,	796		3732111032		2	ø.7
	ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0,02 МПА ДУ 25 РУ 1,6		MT.	796		3732111034		4	1.4
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ОДНОДИСКО- ВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 100 РУ 1,6	194215P	at.	79	6	3722421027		2	5,5
	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЯСТВИЯ "ПОСЛЕ СЕБЯ" ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 25 РУ 1,6	21B46K	mt.	796		3712516016		1	6
		HAERBHUN I	*****	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 	Ī				
مدعدي تتاملي		[[[I-	i i i				і лист
INHB,N	ПОДЛ. I ПОДПИСЬ И ДАТА I ВЗАМ ИНВ. NI	I NHB, N	[[[[[! !	903-4-0182.94	TX.CO		I 2

I HNDI	(OB		ІОБОРУДОВАНИЯ І І обозначение і	ЕДИНИ! ИЗМЕРЕ! Наиме-	ия	изготовителя:	оборудования,	ЕДИНИЦЫ	IMECT-	ІОБОРУ- І ІДОВА- І
I I I			I N N ONPOCHOTOI I JUCTA	НОВАНИЕ		I I		[[] [I
I 1	[2	1 3	4	5	I 6	7	8 I	I 9	I 10 I
	с изогнут	НО-СПУСКНОИ САЛЬНИКОВЫИ, ЫМ СПУСКОМ ДУ 20 РУ 1.0	10686K1	MT,	796		3712225008	_	1	ø . 8
	CYETYNK T TY25-7356	УРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ 019—86	CTBF-100							
		ДУ 100 РУ 16		MT,	796				1	21.1
	ФЛАНЦЕВЫЙ ПРИ ДАВЛЕ	ЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМ ПРУЖИННЫМ НИИ В БАКЕ 0.3 МПА ДУ50 РУ 1.6	СППК4Р-16 (17С6НЖ)	₩m	moo		7540545040			••
		ия для крепления оборудования		ŭT•	796		3742517646		2	29
	БОЛТ ФУНД	АМЕНТНЫЙ	POCT24379,1-							
	БОЛТ М12- ГАЙКА	•	FOCT7798-70* FOCT5915-70	MT. MT.	796 796				24 4	2,35 0,064
	MANBA	M12 - 6H.5 M24 - 6H.5	FOCT24379,1-	ut. ut.	796 796				4 24	Ø.017 Ø.11
		M24	-80	MT.	796				24	0.12
		материалы (на пусковой период)								2,10
	масло ин	ДУСТРНАЛЬНОЕ И20А	roct20799-88 ×	Kr	116				40	
				,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,						
			HAERBUAN I			I I	-			
			[]- [-	[-	[7 n120m
		NCE N AATAIBSAM NHB.NI	I — — I — I	<u>Î</u> - <u>I</u> I	I I	I I I	903-4-0182,94	-TX.CO		I ЛИСТІ I — — I I 3 I

ния Пози—	оборудования и кинаводучово	РИНАВОДУЧОВОІ І В ИНЭРАНЕОВО І	HANME— HANME— HANME— HOBAHNE	ия код	Інзготовителя.	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА.	I ЦЕНА ІЕДИНИЦЫ ІТЫС "РУБ " І І І	IMECT- IBO I	ІМАССА ІЕДИНИЦЫ ІОБОРУ— ІДОВА— ІНИЯ, ІКГ
1	2	I 3	4	5	I 6	7	I 8	I 9	I 10
	ОБОРУДОВАНИЕ,ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	ТРУВОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУВ ПО ГОСТ 10704-91 ИЗ СТАЛИ ВСТЗОПЗ ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ Ø,02 МПА ДИАМЕТРОМ; 32 X 2,0 57 X 3,0 69 X 3.0 106 X 4.0 133 X 4.0 159 X 4.5 ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ Ø,3 МПА		M M M M M	206 206 206 206 206 006				11.5 40.5 2.0 25 0.4 2.5	1,48 4.0 6,36 10.2 12.72 15.29
	32 X 2.0 57 X 3.0 89 X 3.0 108 X 4.0 133 X 4.0		M M M M	Ø06 Ø06 Ø06 Ø06				11.5 18.7 17 25.5 0.4	1.48 4.0 6.36 10.2 12.72
	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262~75* ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ Ø Ø Ø 2 МПА ДИАМЕТРОМ ; 10 X 2 0 0 15 X 2 0 5 20 X 2 0 6 25 X 2 0 2 40 X 3 0 5		M M M M	ØØ6 ØØ6 ØØ6 ØØ6				Ø.8 2.0 1.0 Ø,8 1.8	1.16 1.5 2.12
	ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ Ø "З МПА ДИАМЕТРОМ : 10 X 2.0 15 X 2.5 20 X 2.8 40 X 3.5		м м м м	ØØ6 ØØ6 ØØ6				Ø.8 2.0 1.0 1.8	1.16
		HAERBUGII I			I I				
	ПОДП, ПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ, NI	IIIIIIIIII		[- [-	I I	903-4-0182,94	-TX.CO		I ЛИСТ I————————————————————————————————————

-икопі кирі		ТИП,МАРКА В ВИНДВОДУЧОВО В ВИНДРАНЕОВО	ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕН	RN	І КОД І ЗАВОДА- ІИЗГОТОВИТЕЛЯ	ОБОРУДОВАНИЯ,		IMECT-	ІМАССА І ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ- І
I I I	I (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА,ФИРМА) I I		HANME- I HOBAHNE	код				I I I	ІДОВА- І ІКР І ІКР І
<u> </u>	2	3	4	5	I 6	7	I 8	I 9	I 10 I
	Элементы трубопроводов		·		*********	•	•		
	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ Ø.02 МПА	FOCT12829-80*							
	1-100-6 CT25		MT.	796 796		379941409600 379941409710		4	2.85 3.88
	1-125-6 CT25 1-150-6 CT25		如下。 如下。	796		379941409710		2 2	4,39
	1-50-10 CT25		MТ.	796		379941411910		8	2.06
	1-80-10 CT25		MT.	796		379941412105		6	3,19
	1-100-10 CT25		шT.	796		379941412204		28	3,96
	1- 25-16 CT25		MT.	796		379941413607		12	1.17
	1-100-16 CT25		mt.	796		379941414200		6	4.73
	ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ 0.3 МПА								
	1-100-6 CT25		ut.	796		379941409600		4	2,85
	1-125-6 CT25		MT.	796		379941409710		2	3.88
	2-150-6 CT25		MT.	796		379941409809		2	4.39
	1-50-10 CT25		MT.	796 796		379941411910 379941412105		8 6	2.06 3.19
	1-80-10 CT25 1-100-10 CT25		如丁。 妇丁。	796		379941412100		28	3.96
	1-25-16 CT25		mT.	796		379941413607		12	1.17
	1-50-16 CT25		шT.	796		379941413904		4	2.58
	1-100-16 CT25		шŤ.	796		379941414200		6	4.73
	опоры	FOCT 14911-82							
	0ΠΠ1-100.32		MT.	796				2	0,62
	опп2-100,108		MT.	796				3	1,68

	І ПРИВЯЗАН			
	I HPRDAGAA	.		
		!	, ————————————————————————————————————	лист:
	jjj	!	0.07 4.04.00 04.00 00	
ІИНВ. И ПОДП. ППОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ. ИІ	[][!!	903-4-0182,94-TX,CO	
	I NHB. N I	I		1 5
I . I 1 _ I	T	. 1 1		I

	03-4-0182,94(4)		-8-						
1—исоп 1 Риј 1		ОВОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИ ИЗМЕРЕ	RNH		ЦОЯ ПРИНАВОДУЧОВОІ ПОВИНЧЕТАМ І	ІЕДИНИЦЫ	I YECT-	ІМАССА ІЕДИНИЦЫ ІОБОРУ—
	(для импортного оборудования-страна, фирма)		HANME-	I код I		I I I	I I I	I I I	ІДОВА— ІНИЯ, ІКГ
1 I	2	3	4	I 5	6	7	I 8	I 9	I 10
	конструкции изоляционные :								
	конструкция изоляционная, компл. :	7,903,9-2 B.1							
	1) МАСЛЯНО-БИТУМНОЕ ПОКРЫТИЕ В ДВА СЛОЯ ПО ГРУНТУ ГФ-Ø21 ПО ГОСТ 25129-82 2) ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ		м2	ø 55					28,0
	МАРКИ 200 ТУ 36-1622-33-89 3) ЛИСТ АД1.H-0.3 ГОСТ 21631-76*		M3 M2	113 Ø55					2.6 53.0
	конструкция изоляционная, компл. :	7.903.9-2 B.1							
	1) МАСЛЯНО-БИТУМНОЕ ПОКРЫТИЕ В ДВА СЛОЯ ПО ГРУНТУ ГФ-Ø21 ПО ГОСТ 25129-82 2) МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ В ОБКЛАДКЕ ИЗ		MZ	Ø55					32.4
	МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКИ ГОСТ 21880-86 3) СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ		мз	113					2.0
	FOCT 14918-80*		MZ	Ø 55					34.6
	конструкция изоляционная, компл. ;	7.903.9-2 B.2							
	1) ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ МАРКИ 200 ТУ 36-1622-33-69 2) ЛИСТ АД1.H-0.3 ГОСТ 21631-76		M3 M2	113 Ø55					1.4 22.0
	ЭМАЛЬ XB-124 В ДВА СЛОЯ ГОСТ10144-89 ПО ГРУНТУ АК-070 В ОДИН СЛОЙ ГОСТ 257188-83		M2	Ø 55					32.3

·			
	I ПРИВЯЗАН	1	
	Ĭ]	
	[]]	[]	
**************************************	I	[]]	і листі
ІИНВ N ПОДЛ IПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ NI	[]	[]]	903-4-0182.94-TX.CO II
	I NHB. N		161
	I	II	

I RUUI I I I I I I I I I I I I I I I I I	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА,ФИРМА)	N N OПРОСНОГО ЛИСТА		КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ I	СОБОРУДОВАННЯ, I МАТЕРИАЛА I I I	ІЕДИНИЦЫ ІТЫС.РУВ, І І І	IBO I I I	ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ— І ІДОВА— І ІНИЯ І ІКГ І ІІ
I 1 I	2	3	I 4	5	6	[I 8 I	I 9	I 10 I
	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КИП								
КИП-1, 2,3,4,	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ В СОСТАВЕ ;	3K4-1-87	компл.	671				8	
5,6,7	БОБЫШКА БП1-M27X2,0-55УXЛЗ ПРОБКА	ТУ36.1097-65 ТУ36.1144-83	шT,	796				8	
	П-M27X2 УЗ ПРОКЛАДКА ПП28X42УXЛ2	T¥36.11Ø3-81	MT.	796 796				8 8	
кип-в	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ В ТОМ ЧИСЛЕ :	3K4 - 2-87	компл.	671				1	
	РАСШИРИТЕЛЬ 29 ПРОБКА	3K4-29-87 Ty36.1144-83	nt.	796				1	
	П-M27X2 УЗ ПРОКЛАДКА ПП2ӨX42УXЛ2	T¥36,1103-81	MT. MT,	796 796				1	
	, ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ , В ТОМ ЧИСЛЕ ;	3K4-223-89	компл.	671				4	
641	БОБЫШКА БМ27X1,5 46-В ГОСТ 2590-88 КРУГ		MT.	796				4	
	20 ГОСТ 1050-88 ПРОБКА П-M20X1.5УЗ ПРОКЛАДКА 27X40	T¥36,1144-83	ШТ. ШТ.	796 796				4 4	

	І ПРИВЯЗАН І		
ІИНВ "N ПОДЛ. ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ "NI	I	903-4-0182,94-TX,CO I	листі
İIII	1111111	1.0021.0-01.	i

Щ00342-04 10

I — NEOПI I RNUI I I I I I I I I	оборудования и материалов	ІОБОРУДОВАНИЯ І ОБОЗНАЧЕННЕ	І ЕДИНИІ І ИЗМЕРЕІ ІНАНМЕ— ІНОВАНИЕ І	ия Код	І ИЗГОТОВИТЕЛЯ:	оборудования,	ІЕДИНИЦЫ	I YECT-	IMAGCA I IЕДИНИЦЫІ IОБОРУ- I IДОВА- I IНИЯ, I IKГ I
I 1 I	2	3	4	5	I 6	7	I 8	I 9	I 10 I
кип-17	ОТБОРНОЕ УСТРОИСТВО ДАВЛЕНИЯ 2,5-70-15 В СОСТАВЕ ; ТРУБА 15X2,6 L=0,1M ГОСТ3262-75*	3K4-271.00.90	компл. шт.					1	
	КЛАПАН ДУ 15 14С27П1	TY26.07-022-76	-					i	
	ОТБОРНОЕ УСТРОИСТВО 1.6-225У ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ Ø,Ø2 МПА	Ty36,22.1906. 005-85	ut,	796				10	
КИП— 9.1, 10.1, 13, 14.1, 15,16	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1.6-225У ПРИ ДАВЛЕНИИ В БАКЕ Ø.3 МПА	TY36,22,1905, 005-85	nt.	796				10	
КИП-11 12	, ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1.6-70	Ty36,22,1905. 005-86	MT.	796				2	

			
	І привязан І		
	[]		
	IIIII		
**************************************	[II	I	листі
ІИНВ, N ПОДИ, ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ, NI	III	9Ø3-4-Ø182.94-TX.CO I-	[
][I NHB. N I I I	I	8 I
IIIIII	IIII	I	I

•	I D O D						·	TI DIVA	T V O T V -	THATA	7
		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	I THII MAPKA	І ЕДИНИІ	ia i	і код	код_			IMACCA_	ŧ
	ІЦИЯ. І	оборудования и материалов	10БОРУДОВАНИЯ	I NOMEPE	RNH :	I ЗАВОДА— — 1	(оворудования,	ІЕДИНИЦЫ	I 4ECT-	ІЕДИНИЦЫ,	I
	I į	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	І овозначение	I		изготовителя!	МАТЕРИАЛА :	ITHC.Pyb.	IBO	IOBOPY-	Ĭ
	I	(для импортного оборудования-страна, фирма)	і документа	IHANME-	код :	I .	[I	I	ІДОВА-	I
	I I		I H N ORPOCHOFO	IHOBAHHE:		I 1		I .	I	іния,	į
	I I		і листа	I	. 1	I l		I	Į	IKP	Į
	I ï		I		I	I		I	I	I	I
	1 1	2	1 3	1 4	1 5	6	7	I 8	1 9	I 10	I
	ii	-	ř	Ĭ		ī		ī	I	I	Ī

, ыканчетам и эннаводучодо, і можнуважає энмэклавтроп

1. КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1 КАБЕЛЬ СИЛОВОИ С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ 3X10+1X6

ABBF-380 KM 908 FOCT16442-80

3522221100

0,02

	I	I	1,1	I	НАЕВВИЧП	1 1
	Ī	·	<u> </u>	<u>I</u>		ī
			[<u>I</u> .	i		_
	I		ļ ļ.	t		i t
	IMHB N		i i	<u></u> i		i
			·	<u></u>		Î
	ILNU	іляпусов	h //	Ī		<u>I</u>
	IHAU OTA	IXPHCTO+OP	DR AND		903-4-0182.94-9	1.CO1 I
	1	I	124	Zi	СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕН	CATA 2X5M3 Q=50M3/4 I
	IH.KOHTP.	ІСЕДЫХ	Vita 1	i		I
	I annu	I	WELDS,	1		ІСТАДИЯ ІЛИСТІЛИСТОВІ
	гл. Спец.	ІСЕДЫХ	Heed	6-!		I P I 1 I 2 I
	THAY, PP.	HUAPI	gra i	انتح		IAO "TPOEKTHUNCTPONI
ИНВ N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ПАТАІВЗАМ ИНВ NI	I	I	II.	i	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИ	
	INHK.2 K.	AHNTXRRMI	11/not	- 1		I Г.РОСТОВ-НА-ДОНУ I
-	I	I	Imina	I		-I
						Ц00342-04 12

тпози-	ІНАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	I THE MAPKA	I ЕДИНИ	ĮA.	1 код	і код	І ЦЕНА	іколи-	IMACCA I	i
тция.	оборудования и материалов	ГОВОРУДОВАНИЯ	I N3MEPE	RNI	I ЗАВОДА-	, КИНАВОДУЧОВО	ГЕДИНИЦЫ :	I VECT-	ІЕДИНИЦЫІ	(
1	I ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	І обозначение	I		изготовителя:	І матернала	ITHC.PYB.	IBO	IOBOPY- I	Ĺ
I	: «МЯИФ, АНАЧТО- RNHABOD VAOO ОПОНТАПИМ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	і документа	IHAHME-	код 💮	I	I :	I :	I	ІДОВА- І	ĺ
I		I и и опросного	IHOBAHKE	Ţ	I :	I :	I :	I	тния, г	Ĺ
I		І ЛИСТА	I	•	I		i	I	IKF I	Ĺ
I	 	.]		I	I	I	I	1	. I J	Ĺ
1 1	2	1 3	1 4	l 5	I 6	7	8 1	I 9	I 10 I	Ĺ
Ĭ	1	T	T	I	T .	7	f '	7	1 1	1

ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ

1, изделия гом

1 ГИБКИЙ ВВОД ТУЗ6-1664-85 К1087 УЗ ШТ 796 З449650108 2

	І привязан І	
	i minutani i	
		t nucmt
		i nacti
ІИНВ М ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ МІ	[II
	I HB. N I I I	1 2 1
IIIIIIIIII	.1	I

TY00345-04 13

-исопі - киці -	ІНАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕИКЯ ХАРАКТЕРИСТИКА І ВОПАНЦЕТИМ И МИНАВОДУЧОЗО І ЗАВОЙ-ПОТОТЕЛЬ	1 ТИП, МАРКА ІОБОРУДОВАНИЯ І ОБОЗНАЧЕНИЕ	І ЕДИНИІ І ИЗМЕРЕІ	ния	І КОД І ЗАВОДА— ІКДЭТИВОТОГЕНЯ	000144	І ЦЕНА ІЕДИНИЦЫ ІТЫС РУБ .	I 4ECT-	ІМАССА ІЕДИНИЦЫ ІОБОРУ—	Ī I I
I I	І (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ—СТРАНА, ФИРМА І І)Î ÂOKYMEHTA I N N ONPOCHOPO I ANCTA	IHANME— IHOBAHNE I	I код I I	I I			I I I	ІДОВА— ІНИЯ, ІКГ	III
1 1	1 2 T]] 3	I 4	I 5	I 6	7	8	9	I 10	I

I.MNTH

ІИНВ, N ПОДЛ. ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ. NI

1 ШКАФ ОДНОСТОРОННЕГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГРУЗО-ПОД'ЕМНОСТЬЮ 500КГ,ОДНОРЯДНЫЙ С ПЕРЕДНИМ МОНТАЖОМ,С РАЗМЕРАМИ 1000Х700Х600 ММ И СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ JP31 ШОБ 1807631 ОСТ16.0.800.910-87 ЗАВОДЫ АО "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ" ЧЕРТЕЖ КОМПЛ 671 ОБЩЕГО ВИДА ...-ЭМ,ВО АЛЬБОМ 3

ПРИВЯЗАН IMHB, N ILNU ІЛЯПУСОВ 983-4-8182,94-9M,CO2 ІНАЧ.ОТД. ІХРИСТОФОРОВА ІСТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА 2Х5МЗ Q=50М3/Ч IH, KOHTP, ICEAUX ІСТАДИЯ ІЛИСТІЛИСТОВ 1 ІГЛ, СПЕЦ. ІСЕДЫХ I P I 1 I 1 ІНАЧ.ГР. ІЛВБИМОВА ІАО "ПРОЕКТНИИСТРОЙ І спецификация митов ДОРМАН" AHHTXRRMI.N S. MHNI I Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ I **11,003**42-04

1

іпози- іпози-	І ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРНАЛОВ Завод-изготовитель	ТИП, МАРКА ПОВОДУЧОВАНИЯ ПОВОЗНАЧЕНИЕ	І ЕДИНИІ І ИЗМЕРЕН	ИЯ	І КОД І ЗАВОДА- ІИЗГОТОВИТЕЛЯ	СВОРУДОВАНИЯ.		IMECT-	ІМАССА І ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ- І
I I I	I (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОГОРЧОВО В ТОНТЧОЛМИ ЯКД) I I I	АСИМЕНТА ПОПООНООНОГО В ТОВИК ПОТЕМЕНТА	IHANME- I IHOBAHNE I	кол	I I I		I I I	I I Į	ІДОВА- І ІНИЯ, І ІКГ І
1	2	3	4	5	I 6	7	1 8	I 9	I 10 I
	I.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ., ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ				• 40 to to to to to to to to to to to to to	• ————————————————————————————————————	•		
	1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	•1 ПРИБОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И В В В В В В В В В В В В В В В В В В В								
	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА ОТ ПОТРЕВИТЕЛЕЙ 120°C								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИИ СТЕКЛЯННЫЙ ПРЯМОИ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 160°С,ДЛИНА ВЕРХНЕИ ЧАСТИ 260 ММ,ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 103 ММ,ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 2°С,В ОПРАВЕ ТИПА П, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г,КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT 115 2 260 103	шт	796		4321221102		1	
SAHAC	ТО ЖЕ, БЕЗ ОПРАВЫ Г.КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT N5 2 260 103	шT	796		4321221102		1	

	I HAERBURGN I I I I I I I I I I I I I I I I I I I
	I———— I—— I—— I—— I I инв. N I I I I I ———————————————————————————
	ІГИП ІЛЯПУСОВ І І І І 903-4-0182,94-АТХ,СО1 ІНАЧ,ОТД. ІХРИСТОФОРОВ І І І І ОТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА 2Х5МЗ Q=50МЗ/Ч ІН.КОНТР, ІСЕДЫХ І І І І І І І І І І І І І І І І І І І
	IH. КОНТР, ІСЕДЫХ І І І ІСТАДИЯ ІЛИСТІЛИСТОВ ІГЛ, СПЕЦ. ІСЕДЫХ УЗОВІЛІ І РІ 1 І 14
ІИНВ N ПОДЛ. ППОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ. NI	ІНАЧ.ГР. ІЛІБНИОВА ІДІЗІІ І ІАО "ПРОЕКТНИНСТРОЯ ІНАЧ.ГР. ІЛІБНИТІ І І ПРОЕКТНИНСТРОЯ ІНИЖ.2 К.ІМЛЯХТИНА УШЦЯ І І Г.РОСТОВ-НА-ДОНУ
	Ц,00342-04 15

I-NEONI RNDI		ТИП, МАРКА ПОВОРУДОВАНИЯ ПОВОЗНАЧЕНИЕ	І ЕДИНИІ І ИЗМЕРЕІ		І КОД І І ЗАВОДА— І ІИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОВОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА		I 4ECT-	ІМАССА І ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ- І
I I	(для импортного оборудования-страна, фирма)	I ДОКУМЕНТА I И И ОПРОСНОГО I ЛИСТА	IHANME— IHOBAHKE I		I I I		I I I	I I I	I —ABODI I RUHI I KP I
I 1	2	3	I 4	5	I 6	7	I 8	i 9	I 10 I
2	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА В БАКЕ КОНДЕНСАТ- НОМ 120° С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИИ СТЕКЛЯННЫЙ УГЛОВОЙ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 160° С,ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 260ММ,ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 163ММ,ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 2° С,В ОПРАВЕ ТИПА У, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 160ММ Г,КЛИН АО "ТЕРМОПРИВОР"	TT y5 2 260 163	WŢ	796		4321221102		2	
SVÜVC	ТО ЖЕ,БЕЗ ОПРАВЫ Г,КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT Y5 2 260 163	ИT	796		4321221102		1	
3	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА ПЕРЕД ВОДОВОДЯНЫМ ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ 120°C ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЯ СТЕКЛЯННЫЙ УГЛОВОЯ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 160°С,ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 260ММ,ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 103ММ,ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 2°C,В ОПРАВЕ ТИПА У, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г,КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT ¥5 2 260 103	ĦŢ	796		4321221102		1	
4	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА ПОСЛЕ ВОДОВОДЯ— НОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ 80°С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИИ СТЕКЛЯННЫЙ УГЛОВОЙ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 100°С, ДЛИНА ВЕРХНЕИ ЧАСТИ 260МИ, ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 103ММ, ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 1°С, В ОПРАВЕ ТИПА У, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г, КЛИН АО "ТЕРМОПРИВОР"	TT y4 1 26ø 1ø3	ТШ	796		4321221102		1	

	І ПРИВЯЗАН	 T	
		-i	
ІИНВ, N ПОДЛ, ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ. NI			і листі 1———1
I AND THE HOURS INDICATED A MAINTENANCE I	I NHB, N I I	I TO THE PERSON OF THE PERSON	Î 2 Î
i paramente i permita de la manuella		71.0	0342.04 16

I HUDII I I I I I I I I I I I I I I I I I I			I EДИНИЦ I ИЗМЕРЕН I НАИМЕТ I НОВАНИЕ I	ия Код	изготовителя!	оворудования,		I 4ECT-	IMACCA I IEДИНИШЫІ 1ОБОРУ— I IДОВА— I IНИЯ, I IКГ I
I 1 I	2	i 3	I 4	5	6	7	1 8	I 9	I 10 I
5	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАТА В ТЕПЛОСЕТЬ 80°С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИИ СТЕКЛЯННЫЙ ПРЯМОЙ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 100°С,ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 260ММ,ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 103ММ,ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 1°С,В ОПРАВЕ ТИПА П, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г,КЛИН АО "ТЕРМОПРИВОР"	TT N4 1 260 103	шТ	796		4321221102		1	
6	ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВАЕМОИ ВОДЫ 5°С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИИ СТЕКЛЯННЫЙ ПРЯМОИ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ -35°С, ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 260ММ, ДЛИНА НЖНЕЙ ЧАСТИ 103ММ, ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 1°С, В ОПРАВЕ ТИПА П, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г,КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT N2 1 260 103	ЫŢ	796		4321221102		1	
ЗАПАС	ТО ЖЕ,БЕЗ ОПРАВЫ Г.КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT N2 1 260 103	ШŢ	796		4321221102		1	
7	ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕТОЙ ВОДЫ 55°С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ ПРЯМОЙ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 100°С, ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 103ММ, ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 1°С, В ОПРАВЕ ТИПА П, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 100ММ Г, КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT N4 1 260 103	шт	796		4321221102		1	
ЗАПАС	ТО ЖЕ, БЕЗ ОПРАВЫ Г, КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT N4 1 260 103	шт	796		4321221102		1	

	I HAERBUAN I		
			Name and Address of the Owner, where the Party of the Owner, where the Party of the Owner, where the Party of the Owner, where the Owner, which is the
		والمراج فالمراج في المراج في المراج في المراج في أنها إلى المراج في المراج في المراج في المراج في الم	і листі
	[[]
ІННВ N ПОДЛ , ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ , NI	[903-4-0182.94-ATX,CO1	i 3 I
	I NHB. N I I I		iI
i i i	I		177
*	<u>. •</u>	LI 00342-01	1 17

1		ТИП, МАРКА СОБОРУДОВАНИЯ СОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И ОПРОСНОГО ЛИСТА	I EДИНИ I ИЗМЕРЕ I- IHAИМЕ— IHOBAНИЕ I	ия код	І ИЗГОТОВИТЕЛЯ І	ДОН , RNHABORVEGOO , ARANGSTAM		I YECT-	IMACCA I IЕДИНИЦЫІ IOBOPУ- I IДОВА- I IНИЯ, I IKГ I
I 1 I	2	3	I 4	I 5	I 6	7	I 8	I 9	I 10 I
8	ТЕМПЕРАТУРА ПАРА К БАКАМ КОНЦЕНСАТНЫМ 130°С / 156°С ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИИ СТЕКЛЯННЫЙ ПРЯМОИ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 200°С, ДЛИНА ВЕРХНЕИ ЧАСТИ 260ММ, ДЛИНА НИЖНЕЙ ЧАСТИ 163ММ, ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 2°С, В ОПРАВЕ ТИПА П, МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ОПРАВЫ 160ММ Г, КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT H6 2 26Ø 163	ÙТ	796	•	4321221102		1	•
SANAC	ТО ЖЕ,ВЕЗ ОПРАВЫ Г.КЛИН АО "ТЕРМОПРИБОР"	TT N6 2 260 163	шT	796		4321221102		1	

-					•	
I	І привязан І			1		
I	I]		
I	I	I		I 1		
	Ī	Ĭ		I I		і листі
ІИНВ, N ПОДЛ. ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ, NI	Î	· I		Ī Ī	903-4-0182.94-ATX.CO1	I I
I	ї инв. н	•	ī	i i		I 4 I
	1		i	. i		īI
7	*			* ~~~ *	1100245-01 18	*

1700345-04 18

ПОЗИ-Т ЦИЯ. 1 1 1 1 1 1 1 1	оборудования и материалов		ЕДИНИІ ИЗМЕРЕІ НАИМЕ— НОВАНИЕ	код	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	Г КОД ІОБОРУДОВАНИЯ, І МАТЕРИАЛА І І	ІЕДИНИЦЫ ІТЫС, РУБ. І	I 4ECT-	IMACOA I IEДИНИЦЫ IOБОРУ- I IДОВА- I IНИЯ, I IKГ I
İ 1 I	2	3	4	8	6	i	I 8	I I 9	I 10 I
•	1,2 ПРИВОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ И РАЗРЕЖЕНИЯ (ВАРИАНТ ВОЗВРАТА КОН- ДЕНСАТА С ДАВЛЕНИЕМ Ø,02МПА;0,3МПА)		i i i i i i i i i i i i i i i i i i i) w			•	* eap agreem was en eu	. S. yes day-lay-out on William B.
9	ДАВЛЕНИЕ КОНДЕНСАТА ОТ ПОТРЕБИТЕЛЕЯ Ø,02 МПА (Ø,2 КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАВЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ— РОМ,ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО Ø,6 КГС/СМ2 (Ø,06 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г,ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	Mn3-yx 0.6krc/cm2 Ty25.02.180 335-84	ШТ	796		4212131876		1	
9,1	ДАВЛЕНИЕ КОНДЕНСАТА ОТ ПОТРЕВИТЕЛЕЙ Ø,3 МПА (3 КГС/СМ2) MAHOMETP ПОКАЗЫВАВЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ— POM,ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 6 КГС/СМ2 (Ø,6 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	MП4-УX 6KrC/CM2 ТУ25,02,180 335-84	шТ	796		42121 ³ 1893		1	
10	ДАВЛЕНИЕ В БАКАХ КОНДЕНСАТНЫХ Ø,Ø2MПА (Ø,2 KГС/CM2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАВЩИЯ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ— РОМ,ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО Ø,6 KГС/CM2 (Ø,Ø6 MПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД		ШΤ	796		4212131876		2	
10,1	ДАВЛЕНИЕ В БАКАХ КОНДЕНСАТНЫХ Ø,3MПА (3 КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАВЩИЯ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ— РОМ,ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 6 КГС/СМ2 (Ø,6 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г,ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МП4-УХ 6КГС/СМ2 ТУ25.02.180 335-84	ut	796		4212131893		2	
		HACRENGE I							
INHB'N	ПОДЛ. ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ. NI	I — I — I — I — I — I — I — I — I — I —	I- I- I	[[[— I — I 904 I	-4-0182.94-ATX	C.CO1		I ЛИСТІ I———I I 5 I
I			Î_	1_]		Ц,0031	12-04	19_11

I-NEONI I RUDI I I		пинаводучово	ЕДИНИІ ИЗМЕРЕН	RNI		, Винаводучовой		IMECT-	ІМАССА І ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ- І
	(для импортного оборудования—страна, фирма)		HANNE-	КОД		I I I	I I I	I I I	ПОВА- I ІНИЯ, I ІКГ I
I I I	2	3	4	5	I 6	I 7	I 8	I 9	I 10 I I I
11,	ДАВЛЕНИЕ НАГРЕВАЕМОИ ВОДЫ ДО И ПОСЛЕ ТЕПЛООБМЕННИКА Ø, 2МПА (2КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ-РОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 4 КГС/СМ2 (Ø, 4 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЯ ЗАВОД	MN3-YX 4KFC/CM2 TY25.02,180 335-84	ĦŢ	796		42121 ³ 1876		2	
15	ДАВЛЕНИЕ ПАРА ПЕРЕД РЕГУЛЯТОРОМ Ø,6 МПА (6КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ— РОМ,ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 10 КГС/СМ2 (1 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	MU4-YX 10krc/cm2 Ty25.02.100 335-84	ИТ	796		4212131893		1	
14	ДАВЛЕНИЕ ПАРА ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА Ø,02 МПА (Ø,2КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАВЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ- РОМ,ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО Ø,6 КГС/СМ2 (Ø,06 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	MN3-YX Ø,6KPG/CM2 TY25,02,18Ø 335-84	ĽŢ	796		4212131876		1	
14.1	ДАВЛЕНИЕ ПАРА ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА Ø,3 МПА (3 КГС/СМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАВЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ— РОМ,ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ Ø ДО 6 КГС/СМ2 (Ø,6 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-Ø3-1 ПО ГОСТ 25164-62 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	MN4-YX 6KFC/CM2 TY25,02,180 335-84	ut	796		4212131893		1	
		I ПРИВЯЗАН I————————————————————————————————————							
I UHB , N	подл, іподпись и дата івзам инв. Мі	I — — — I — I	[- [-		I I 903 I	-4-0182.94-ATX	C_C01		I ЛИСТІ I———I I 6 I
7				+			Ц003	12-04	50,,

тпози- тиия		ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ОВОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИН: НЭМЕР		І КОД ІЗАВОДА— — ІНЗГОТОВИТЕЛЯ	І КОД ІОВОРУДОВАНИЯ, І МАТЕРКАЛА	І ЦЕНА ІЕДИНИЦЫ ІТЫС.РУБ,	I YECT-	ІМАССА І ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ- І
I I I	I (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА) I		НАИМЕ— ІНОВАНИ І			I I	I I	I I I	ІДОВА- І ІНИЯ, І ІКГ І
i i	2	3	I 4	5	I 6	7	I 8	I 9	I 10 I
15	ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ Ø.01 МПА (Ø.1 КГС/СМ2) МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАВЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ,ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ -1 ДО Ø.6 КГС/СМ2(-0,10,06МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г.ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	мвПЗ-ух 0,6КГС/СМ2 Ту25.02,180 335—84	МТ	796		4212131876		2	
16	ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ, В ТЕПЛОВУЮ СЕТЬ 0,5 МПА (5 КГС/ОМ2) МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИИ С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕ-РОМ, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 10 КГС/СМ2 (1 МПА) С СОЕДИНЕНИЕМ 3-03-1 ПО ГОСТ 25164-82 Г,ТОМСК МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	MU4-YX 10KFC/CM2 TY25,02,180 335-84	ŬТ	796		4212131893		3	
17	ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ Ø,5 МПА (5КГС/СМ2) ДАТЧИК-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ,ПРЕДЕЛЫ НАСТРОИКИ ОТ Ø,2 МПА ДО 1,6 МПА (ОТ 2 КГС/СМ2 ДО 16 КГС/СМ2) Г.УЛАН-УЗ ЗАВОД "ТЕПЛОПРИБОР"	ДД-1,6 Ту25-02 160217-83	ĦŢ	796		4218721415		1	

	I HAERBUAN I	
	I JUL 1	CTI
		_
ІННВ и подл. Іподпись и дата Івзам инв, и І	II 903-4-0182,94-ATX,CO1	
	I NHB. N I I I	Ť
I I		
	17 VUS-10-51	

11,00342-04 21

I RUUI I RUUI I I I I I I		ТИП, МАРКА ОВОРУДОВАНИЯ ОВОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И М ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИІ НЗМЕРЕІ НАИМЕ—	ия.	І ИЗГОТОВИТЕЛЯ	оборудования,		IЧЕСТ→	ІМАССА І ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ— І ІДОВА— І ІНИЯ, І ІКГ І
I 1 I	2	3	4	5	I 6	7	I 8	1 9	I 10 I
18,20 18A,20	1,3 ПРИБОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ УРОВНЯ ВЕРХНИЯ УРОВЕНЬ В КОНДЕНСАТНЫХ БАКАХ ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ, В КОМПЛЕКТЕ: 1,ПЕРЕДАЩИЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ППР-02 - 1 МТ А 2,ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПП-011 - 1МТ,	POC101-011 (0,1) Ty25-2408 0007-88	шт	796	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	4218749520		2	
19,21 19Å,21	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ, В КОМПЛЕКТЕ: 1.ПЕРЕДАЮЩИИ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ППР-02 - 1 ШТ. А 2.ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПП-011 - 1ШТ. L=0.1M, МАТАК РОРИЗОНТАЛЬНЫЙ Г.РЯЗАНЬ ПО "ТЕПЛОПРИБОР"	POC101-011 (0,1) Ty25-2408 0007-88	ĦŢ	796		4218749520		2	

	I HACRBUNG I	
	I ====== [===== [==== [=== [і листі
ІННВ, N ПОДЛ. ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ. NI	I 903-4-0182,94-ATX,CO1	I I
	I NHB, N I I I	1 8 1
I		II

Щ00342-04 22

,										
	-ueoni	ІНАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	I THI , MAPKA	і ЕДИНИИ	(A)	і код і	. код	І ЦЕНА І	коли -	IMACCA I
	гция	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ІОБОРУДОВАНИЯ	І ИЗМЕРЕН	RN)	I ЗАВОДА- 1	ОБОРУДОВАНИЯ,	ГЕДИНИЦЫ 1	UECT-	ІЕДИНИЦЫІ
	Ţ	Завод-изготовитель	I OBOSHAYEHKE	I		Інэготовителя і	. МАТЕРИАЛА	[тыс,рув.]	BO	IOBOPY- I
	Į	I (для импортного оборудования-страна, фирм.	а) І Документа	IHANME- I	код 1	I 1	Į	I I	[ІДОВА- І
	Ţ		I N N OULOCHOL	OIHOBAHNEI		I I	Į.	I :	Į.	I , RNHI
	Į.		і листа	1 1		I :	Ţ	I 1	i	IKL I
	I	 	I	_11		I		I	「 _	II
	I 1	2	1 3	I 4 I	5	I 6	7	8	9	I 10 I
	ī	Ţ	Ť	, · · ·		1	ī	7	, ,	T T

ШT

796

2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА

ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ

1. КНОПОЧНЫЙ ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ,С САЛЬНИКОМ. 3/4" Г.КАМЕНЕЦ-ПОДОЛЬСК,ӘЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД NKE-722-2**y2-3/4** T**y15.642,** 006-83 3428440000

2

	I HAERBNYN I	
		النبود الله الله الله والتي الله الأول الوالية ا
ІИНВ, И ПОДЛ, ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ, ИІ	II	I ЛИСТІ I———I
	I NHB, N I I I	I 9 I

1 RUDI 1 1 1 1 1 1 1 1 1	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОЛ-КОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬНОВОТОЛЬН	Г ТИП, МАРКА ПОБОРУДОВАНИЯ ПОВОЗНАЧЕНИЕ ПОВОЗНАЧЕНИЕ ПОВОЗНАЧЕНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЕ ПОВОВОВАНИЯ ПОВОВОВОВАНИЯ ПОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВОВ	IHAHI		ния 1 код	Іизготовителя:	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА		IMECT-	ІМАССА І ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ— І ІДОВА— І ІНИЯ, І ІКГ І
I 1	2	3	I 1	4	I 5	I 6	7	8	9 I	I 10 I
	3. ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА									
1,	КЛАПАН УГЛОВОИ ЦАПКОВЫЙ ДУ 15мм РУ 2,5мПа	14027П1	ØT	796		;	3742112008		1	
2,	КРАН КОНТРОЛЬНЫЙ ТРЕХХОДОВОЙ ДУ 15ММ РУ 1,6МПА	116186K	ut 796		;	3712226007				

	і привизан і		
	[[
	[
	[і листі
INHB.N ПОДЛ. IПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ. NI	[[]	903-4-0182,94-ATX,CO1	I I
	INHB. N I I I	•	I 10 I
			II
		11.0031.0.01.	31,

17003H5-0H 5H

-исопі кирі і	оворудования и материалов			ия Код	І КОД І АДОДА— ІИЗГОТОВИТЕЛЯ І	, ВИНАВОДУЧОВО		I YECT-	ІОБОРУ- І ІДОВА- І	
1 1		I N N ORPOCHOPOI I ANCTA I	HOBAHNE		I I I		i I I	I I I	ІНИЯ, І ІКГ І І — — І	
I 1	2	3	4	5	I 6	7	I 8	I 9	I 10 I	
, ,,	4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА									
	4.1 КОНТРОЛЬНЫЕ КАБЕЛИ									
1	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ С МЕДНЫМИ ЖИ- ЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ 7X1	ГОСТ 1508- 78Е КВВГ	M	0 116		356314		20		
2	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЯ С АЛ ВМИНИЕВЫМИ ЖИ— ЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ 10X2,5	ГОСТ 15Ø8- 78Е АКВВГ	м	ØØ6		356344		10		
	4.2 ПРОВОДА МОНТАЖНЫЕ									
3,	ПРОВОД С МЕДНОЙ ЖИЛОИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИД- НОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ 1X1	FOCT 6323- 79 NB1	M	006		365113		40		
4,	ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ С ПОЛИВИНИЛ- ХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ 1X2,5	ГОСТ 6323- 79 АПВ	м	0 06		356133		10		

	I HAERBHAN I		
	i upuduonu		
	[] [[]		
7	[] [[[і листі
ІИНВ N ПОДЛ. ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ. NI	[903-4-0182.94-ATX.CO1	I I
	I HHB. N I I I	•	I 11 I
			II
		1,0001001	00

Щ00342-04 25

-		الأعلية والبريقي فيان فيهندها والمستهان بالأن الأساب بالمراج في بناء في بين من بالراء في بالراء بالمراج بمرتب									*
11103	34-1	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	I THII, MAPKA	I ЕДИНИІ	IA :	I КОД	и код	I ЦЕНА	IКОЛИ-	IMACCA :	Ĺ
ІЦИЯ	Ţ	вопанчатам и кинаводучово	РИНАВОДУЧОВОТ	I N3MEPER	RNI	I ЗАВОДА-	, кинаводучової	ІЕДИНИЦЫ	I 4ECT-	ІЕДИНИЦЫ:	Ĺ
I	I	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	І обозначение	I		І ИЗГОТОВИТЕЛЯ:	І материала	ITHC.PYB.	IBO	IOBOPY-	Ĺ
I	I	(ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА)	I ДОКУМЕНТА	IHANME-	код :	I	I .	I	I	ІДОВА-	Ĺ
Ţ	I		и и опросного	IHOBAHNE		I .	I :	I	I	IHNA,	Ĺ
I	I		І ЛИСТА	1		I .	I	I	I	IKT	í
I	I		I	.1	I	I	I	I	I	I	i
I 1	I	2	1 3	I 4	1 5	I 6	7	1 8	I 9	I 10	1
Ì	Ï		Ī	Ĭ	·	Ī	i	1	7	1	ľ

5. МАТЕРИАЛЫ И МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТРУБЫ ИМПУЛЬСНЫЕ

ТРУБА СТАЛЬНАЯ БЕСМОВНАЯ

TPYBA 10X1 FOCT 8734-75

545 FOCT 8733-74

ØØ6 13Ø1ØØ

Ю

1

 I ПРИВЯЗАН
 I

 I ПРИВЯЗАН
 I

 I — — I
 I — — I

 I — — I
 I — — I

 I НИВ, N ПОДЛ, ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ, NI
 I — — I

 I — — I
 I — I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — I
 I I

 I — — I
 I I

 I — — I

Ц00342-04 2

7, ШВЕЛЛЕР

I 1 I 2 I 3 I 4 I 5 I 6 I 7 I 8 I I I I I I I I I I I I I I I I	I ATOHR I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	IHNA.	BA
II. OROPYDOBAHUE W MATERNADN.	2	9 I 10	10
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,		

А. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АМ ОА ВОДОВАЕ ВИЛЕДЕН				
КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТУЗ6-2568-83E 1. 2,	KC-10 KC-20	ШT ШT	796 796	2
OTEOPHOE YCTPORCTBO TY36,22,19,05,005-85 3, 4,	1,6-7Ø 1,6-225y	UT UT	796 796	2 Ø
5, КРОНШТЕЙН ТУЗ6.1228-84Е	ку-3	шT	796	1
изделия перфорированные туз6-1113-84Е				
6, ПОЛОСА	ПП 40	шT	796	1

шT

796

M1160X35

	I HAERBUGII I	
		і листі
ІИНВ N ПОДЛ. ІПОДПИСЬ И ДАТАІВЗАМ ИНВ NI	I—————————————————————————————————————	I———I I 13 I

Щ00342-04 27

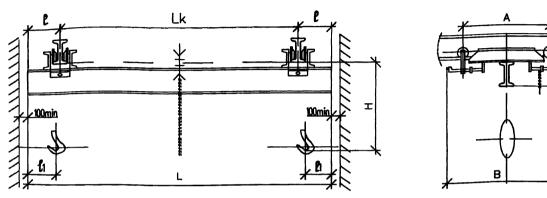
1

г <u>пози-</u> гирг	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ия и материалов доборудования д измерения д		І КОД І ЗАВОДА— Іизготовителя	, КИНАВОДУЧОВО		I 4ECT-	ІМАССА І ІЕДИНИЦЫІ ІОБОРУ- І	
I I I	(для импортного оборудования—страна,фирма)	ДОКУМЕНТА :	ОПРОСНОГОІНОВАНИЕІ І ЛИСТА І І І І І І І				I I I	I I I	ІДОВА- І ІНИЯ, І ІКГ І
I 1	2	3	4	5	I 6	7	I 8	I 9	I 10 I
	Б,ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ								
1.	СТОЙКА	CII-32 TK4-3495-8	шT 1	796				1	
2.	СТОИКА	CII-24 TK4-3542-8:	ШT 1	796				2	
3,	СТОИКА	CH-23 TK4-3490-8:	ШТ 1	796				1	
4,	PEBPO	P-3 TK4-3492-79	MT 9	796				4	
5,	ДАТЧИК-РЕЛЕ ДН.ДТ.ДД,ДНТ.ДЙН УСТАНОВКА НА ПОЛУ	TM4-306-83	ЙT	796				1	
6.	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ РОС-101 УСТАНОВКА НА РЕЗЕРБУАРЕ	TM4-498-89	ŬТ	796				4	
7.	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС. УСТАНОВКА НА КОНСТРУКЦИЯХ	TM4-416-86	ш т	796				3	

THE COAL	
rnonyan	
	I JUCTI
	Ø182.94-ATX.CO1 II
	I 14 I
IND 4 · II	
	ПРИВЯЗАН I

Ц00342-04 28

Опросный лист кран подвесной ручной однобалочный г/п 1.0тс ТУ24.00.4912-88



Грузо- подъем- ность	Полная длина крана L	Пропет крана Lk	Длин	1	Ширина крана В	N профиля несущей балки		Н	h	£1	Максималы нагрузка н одну карет	18	Масса крана не более
T	M	M	M	T M	M		M	IM.	ММ	MM	Н_		КГ
	3.6	20	0.3								6200		321
	4.2	3.0	0.6	1.0	1.3		1			Ī	6755		332
	5.1	4.5	0.3		"	18			1 1		6175		350
ļ	5.7	4.5	0.6			l roc	T 69	00	220		6570		362
	6.6	6.0	0.3			8239-8	2-		1		6285		416
1.0	7.2	0.0	0.6		1	0239-0	,,,,,		1 1	450	6940		572
1	8.1		0.3		1 40	ļ	ŀ		1	150	6745		613
	8.7	7.5	0.6	1.5	1.3	ļ					7020		636
	9.3	7.5	0.9								7290		659
]	10.2	9.0	0.6	1.8	2.1	24	1]	7165		719
İ	10.8] 5.0	0.9	1.0	2.1	LOC	т 65	50	280		7400		742
	11.4		1.2	1		19425-74	. -				7635		764
		1	Грузо-	Высота	Скоро	сти м/мин		Тяговое усили			(H)	Подкр	ановый путь
		ПОДЪЕМ- НОСТЬ (T)		подъема груза			дв. подъема передв.		передв. крана	редв. I N 18-27			
		1.0	3,6,9,12	0.47	7.3	3.9		343	98	100		3 M, 24 M, FOCT 19425-74+	



- 1 Скорость подъема и перемещения механизмов с ручным приводом даны при скорости движения тяговой цепи 30 м/мин.
- 2. Кран не может быть установлен во взрывоопасных помещениях промышленных предприятий, где могут оказаться взрывоопасные смеси паров и газов с воздухом и другими окислителями (кроме крана исполнения В Б И). Кран не может быть использован для транспортировки кислот, раскаленного металла, не может быть установлен на эстакаде и в помещениях с температурой окружающего воздуха ниже 20 градусов.
- При движении крана, таль ручная передвижная не должна находиться на консоли.
- 4 Чертеж на опросном листе дан для указания основных размеров и не определяет конструкции крана.
- 5 Действительной высотой подъема считается расстояние от зева крюка в верхнем положении до уровня пола.
- 6 Утвержденную габаритку возвратить по адресу :370045,г.Баку-45, пос.Бина, Учреждение VA 38/2.
- 7. Данный чертеж является единственным техническим документом, на основании которого предприятие производит изготовление крана.
- 8 Изменение данных опросного листа в процессе изготовления крана не принимаются.
- 9 По данному габаритному чертежу предприятие изготавливает также кран во взрывобезопасном исполнении по ТУ 24.09.544-81 для помещений класса B-I а с группой взрывоопасной смеси до ТЭ по ПУЭ 76.
- 10 Требование пункта 9 заказчиком указывается в графе вопросом "Особые условия".
- 11 Масса крана и нагрузка на 1 каретку указана при высоте подъема 12 м.

пУп вопросы	0	T	В	E	T	Ы	
1. Грузоподъемность.т							
2. Полная длина крана(м)							
3. Длина консолей в(м)							
4. Действительный профиль							
пути крана(Мпроф.и ГОСТ)							
5. Максимальная высота							
подъема (м)							
6. Назначение крана							
7. Количество заказываемых							
кранов					_		_
8. Класс взрывоопасного	1						
помещения(согласно ПУЭ)					_		
9. Группа взрывоопасной							
среды			_				
10. Особые условия							Ξ
11. Место установки крана						. –	
(назначение цеха или							
склада,темпер.окр.среды)		_					
12. Название предприятия							
с которым заключается	1						
договор и его почтовый							
адрес		_					
13. Адрес предприятия и его							
расчетный счет							
14. Железная дорога и стан-							
ция для отправки грузов							
15. Ответ представ, упол.							
для преговоров по зака-							
зу, его адрес и телефон							
16. Подпись заказчика							
17. Дата утверждения							
							

М.П.

ЗАКАЗ	N	КРАН	N