

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-1-34.87
УСТАНОВКА 4х ПОДЗЕМНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
С ФОРСУНОЧНЫМ ИСПАРИТЕЛЕМ
АЛЬБОМ 2

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

22655-02
Цена: 3-95

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-1-34.87
УСТАНОВКА 4х ПОДЗЕМНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
С ФОРСУНОЧНЫМ ИСПАРИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
	ТХ.СО	Спецификация оборудования
	ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
	АС.	Решения архитектурно-строительные
	АС.ВМ	Ведомости потребности в материалах
	АТХ.	Автоматизация. Общий вид щита
	АТХ.СО	Спецификация оборудования
	АТХ.СО 1	Спецификация щитов
	АТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
	ЭГ	Молниезащита
	ЭГ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
АЛЬБОМ 2	НО	Нестандартизированное оборудование
АЛЬБОМ 3	С.	Сметы

УТВЕРЖДЕН и введен в действие
ГЛАВГАЗОМ МЖХ РСФСР
ПРОТОКОЛОМ №2 ОТ 20.10.87

РАЗРАБОТАН

институтом "МОСГАЗНИИПРОЕКТ"

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Мавский
Иосилевич

МАВСКИЙ
ИОСИЛЕВИЧ

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	
	Содержание	2
УСГ 1.00	Блок испарителя	5
УСГ 1.00СБ	Блок испарителя	8
УСГ 1.01.04	Блок испарителя	12
УСГ 1.00Д	Технические требования	13
УСГ 1.01.00	Шкаф	16
УСГ 1.01.05	Осб	16
УСГ 1.01.00СБ	Шкаф	17
УСГ 1.01.01.00	Дверь	20
УСГ 1.01.01.01	Ручка	20
УСГ 1.01.01.00СБ	Дверь	21
УСГ 1.01.01.02	Панель	22
УСГ 1.01.01.03	Панель	22
УСГ 1.01.01.04	Втулка	23
УСГ 1.01.06	Панель	23
УСГ 1.01.03.00	Каркас шкафа	24
УСГ 1.01.03.00СБ	Каркас шкафа	25
УСГ 1.01.03.01	Уголок	28
УСГ 1.01.03.02	Швеллер	28
УСГ 1.01.03.03	Уголок	29
УСГ 1.01.03.04	Скоба	29
УСГ 1.01.03.05	Скоба	30
УСГ 1.01.03.06	Кольцо	30
УСГ 1.01.03.07	Косынка	31
УСГ 1.01.03.08	Щиток	31
УСГ 1.01.03.09	Лист	32
УСГ 1.02.00	Испаритель	33
УСГ 1.02.01	Штуцер	33
УСГ 1.02.00СБ	Испаритель	34
УСГ 1.02.02	Рубашка	35

Обозначение	Наименование	Стр
УСГ 1.02.03	Труба	35
УСГ 1.02.04	Труба	36
УСГ 1.02.05	Труба	36
УСГ 1.02.06	Труба	37
УСГ 1.02.07	Заглушка	37
УСГ 1.02.08	Кольцо	35
УСГ 1.02.09	Труба	39
УСГ 1.02.10	Ниппель	39
УСГ 1.02.11	Сайка накидная	39
УСГ 1.03.00	Конденсатосборник	40
УСГ 1.03.00СБ	Конденсатосборник	41
УСГ 1.03.01	Трубка	42
УСГ 1.03.02	Трубка	42
УСГ 1.03.03	Крышка	43
УСГ 1.03.04	Бобышка	43
УСГ 1.04.00	Коллектор	44
УСГ 1.04.01.00	Зреbenка	44
УСГ 1.04.00СБ	Коллектор	45
УСГ 1.04.01.00СБ	Зреbenка	46
УСГ 1.04.01.01	Труба	47
УСГ 1.04.01.02	Труба	47
УСГ 1.04.02.00	Переходник	48
УСГ 1.04.02.00СБ	Переходник	48
УСГ 1.04.02.01	Фарсунка	49
УСГ 1.04.03.00	Переходник	49
УСГ 1.04.04	Заглушка	50
УСГ 1.04.05	Заглушка	50
УСГ 1.05.00	Стяжка паровой фазы	51
УСГ 1.05.00СБ	Стяжка паровой фазы	51
УСГ 1.05.01	Пластина	52
УСГ 1.05.02	Косынка	52

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.06.00	Стойка жидкой фазы	53
УСГ 1.06.01	Труба	53
УСГ 1.06.00СБ	Стойка жидкой фазы	54
УСГ 1.06.02	Труба	55
УСГ 1.06.03	Ниппель	55
УСГ 1.07.00	Стойка выходной	56
УСГ 1.07.00СБ	Стойка выходной	57
УСГ 1.07.01	Труба	58
УСГ 1.07.02	Труба	58
УСГ 1.07.04	Труба	59
УСГ 1.07.08	Штуцер	59
УСГ 1.07.06	Ниппель	60
УСГ 1.07.07	Штуцер	60
УСГ 1.07.09	Трубка	61
УСГ 1.08.00	Катушка	61
УСГ 1.08.00СБ	Катушка	62
УСГ 1.08.01	Труба	63
УСГ 1.08.02	Труба	65
УСГ 1.09.00	Катушка	64
УСГ 1.10.00	Катушка	64
УСГ 1.11.00	Катушка	65
УСГ 1.11.00СБ	Катушка	65
УСГ 1.12.00	Катушка	66
УСГ 1.12.01	Труба	66
УСГ 1.12.00СБ	Катушка	67
УСГ 1.13.00	Катушка	68
УСГ 1.13.00СБ	Катушка	68
УСГ 1.13.01	Штуцер	69
УСГ 1.14.00	Колено	69
УСГ 1.14.00СБ	Колено	70
УСГ 1.14.01	Труба	70

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.14.02	Трубка	71
УСГ 1.14.03	Трубка	71
УСГ 1.15.00	Колено	72
УСГ 1.15.01	Труба	72
УСГ 1.15.00СБ	Колено	73
УСГ 1.16.00	Тройник	74
УСГ 1.16.01	Труба	74
УСГ 1.16.00СБ	Тройник	75
УСГ 1.16.02	Труба	76
УСГ 1.16.03	Труба	76
УСГ 1.17.00	Трубка импульсная	77
УСГ 1.18.00	Трубка импульсная	77
УСГ 1.17.00СБ	Трубка импульсная	78
УСГ 1.18.00СБ	Трубка импульсная	79
УСГ 1.19.00	Газопровод сдвоенный	80
УСГ 1.19.01	Труба	80
УСГ 1.19.00СБ	Газопровод сдвоенный	81
УСГ 1.19.02	Труба	82
УСГ 1.19.03	Труба	82
УСГ 1.20.00	Газопровод трехжильный	83
УСГ 1.20.01	Труба	83
УСГ 1.20.00СБ	Газопровод трехжильный	84
УСГ 1.20.02	Труба	85
УСГ 1.21.00	Регистр	86
УСГ 1.21.01	Труба	86
УСГ 1.21.00СБ	Регистр	86
УСГ 1.21.02	Труба	87
УСГ 1.21.03	Труба	88
УСГ 1.21.04	Боцалок	89
УСГ 1.21.05	Труба	89
УСГ 1.21.06	Задвижка	90

Т. п. 905-1-34.87 а.ч. 2

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.21.07	Заглушка	90
УСГ 1.21.08	Штуцер	91
УСГ 1.21.09	Косынка	91
УСГ 1.30.00	Трубка импульсная	92
УСГ 1.30.01	Штуцер	92
УСГ 1.30.00СБ	Трубка импульсная	93
УСГ 1.22	Трубка импульсная	94
УСГ 1.23	Штуцер	94
УСГ 1.24	Штуцер	95
УСГ 1.25	Паклюбка	95
УСГ 1.28	Ключ комбинированный	96
УСГ 2.00	Рама	97
УСГ 2.01	Опора	97
УСГ 2.00СБ	Рама	98
УСГ 3.00	Сбега	99
УСГ 3.01	Короб	99
УСГ 3.00СБ	Сбега	100
УСГ 3.02	Косынка	101
УСГ 3.03	Труба	101
УСГ 3.04	Рассекатель	102

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Дата	Вместо
48		м20х15.5в.096			
		Гайки ГОСТ 5915-70			
50		мв.5.096			
51		М10.5.096			
52		М12.5.096			
53		М16.5.096			
54		М20.5.096			
55		Хомут 32-0м3 ГОСТ 4147-80			
56		Хомут 225-см3 ГОСТ 4147-80			
		Краны проходные проходные каменные сабниковые			
		мчфтовые ГОСТ 2104-77			Н568х
57		Ду15			
58		Ду20			
		Краны проходные проходные сабниковые фланцевые			
		ГОСТ 16394-70			Н576х
59		Ду40			
60		Ду50			
61		Вентиль цапковый исполнение 3 Ду10			
		ГОСТ 10094-75			3
62		Манометр показывающий пружинный типа ОБМ-100 с верхним пределом измере- ния 16 МПа (16 кгс/см ²)			
		ГОСТ 2405-80			2
		Прочие изделия			
63		Клапан предохранительный пружинный цапковый			
		Ду15 ТУ 26-07-001-65			1
УСГ 1.00					Лист
					3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Дата	Вместо
		Вентили сабниковые			15.7.81
		ТУ 26-07-022-76			15.7.80
64		Ду20			2
65		Ду25			3
66		Ду32			4
67		Поплавокный регулятор уровня объемно-циклонный П-УЛ-25.5.80.			
		панная часть ТУ 49-763-71			1
		Комплекты			
		Резьбы			
НЗ		УСГ 1.28			
		- 01	Ключ комбинированный		1
		- 02	Ключ комбинированный		1
		- 03	Ключ комбинированный		1
		Переменные данные	для исполнения		
			УСГ 1.00		
			Сборные единицы		
69		УСГ 1.30.00	Трубка цилиндрическая		1
			Стандартные изделия		
70			Болт М5*14.5в.096 ГОСТ 17470		4
71			Гайки М5.096 ГОСТ 5916-70		4
			Прочие изделия		
72			Клапан предохранительный новый запорный		
			ПКН-50 ТУ 204-РСФСР-598-79		1
73			Регулятор давления газа		
			РДБК-1-25 ТУ 400-10-40-79		1
74			Клапан пружинный обратный		
			ПК-50Н/0.05		
			ТУ 204 РСФСР-806-76		1
УСГ 1.00					Лист
					4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Копировал: Редим

Формат А4

Изм. и лист. Изменения в детали. Взам. указ. в чертеж. Изменения в детали.

Изм. и лист. Изменения в детали. Взам. указ. в чертеж. Изменения в детали.

Т. п. 905-1-34-87 ая. 2

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		75		Интерком мембранной показывающий в круглом корпусе ИИИ-100 с верхним пределом измерения 6 кПа (600 кгс/см ²) ТУ 25.02.130-74	1	
		7		<u>УСГ 1.00 - 01</u> <u>Стандартные изделия</u> Манометр показывающий пружинный типа МБН-100 с верхним пре- делом измерения 0.1 МПа (1 кгс/см ²) ГОСТ 24.05-80	1	
				<u>Прочие изделия</u> Клапан предохранитель- ный запорный ПКА-50 ТУ 204 РСФСР-598-79	1	
				Регулятор давления гвозя РДБК-25 ТУ 400-10-40-79	1	
				Клапан пружинный свросной ПСК-50С/0.5 ТУ 204 РСФСР-806-76	1	
				<u>УСГ 1.00 - 02</u> <u>Стандартные изделия</u> Манометр показывающий пружинный типа МБН-100 с верхним пределом измерения		
Имя, Фамилия, Подпись и дата						Лист 5
УСГ 1.00						формат А4

7

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				0.16 МПа (1.6 кгс/см ²) ГОСТ 24.05-80	1	
		72		<u>Прочие изделия</u> Клапан предохранитель- ный запорный ПКА-50 ТУ 204 РСФСР-598-79	1	
		73		Регулятор давления гвозя РДБК-10-50 ТУ 400-10-40-79	1	
		74		Клапан пружинный свросной ПСК-50С/1.25 ТУ 204 РСФСР-806-76	1	
Имя, Фамилия, Подпись и дата						Лист 6
УСГ 1.00						формат А4

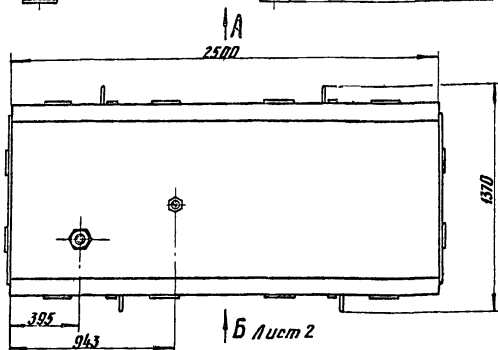
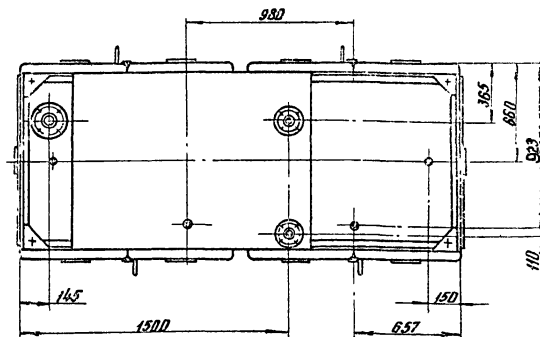
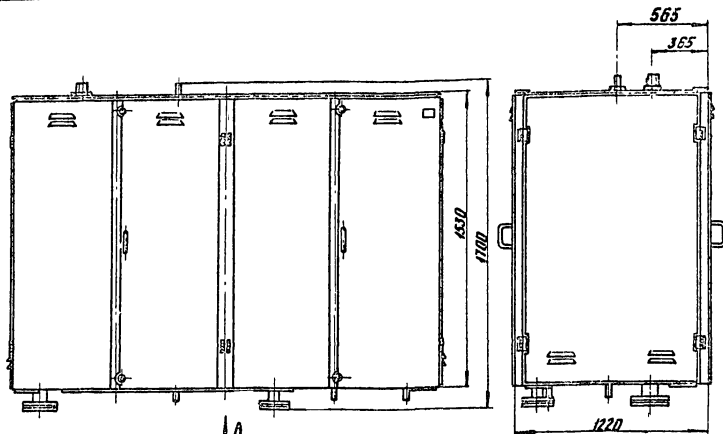
копирован: 20/

93 00 7136

Рис. 1

Вид А

Т. н. 905-1-34.87 стр. 2



1. Покрытие наружной поверхности блока испарителя эмаль ХВ-125, серодревяная ГОСТ 10144-74, Ш, Ж₂.
2. Покрытие трубопровода паровой фазы эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-75, Ш, Ж₂.
3. Покрытие трубопровода жидкой фазы эмаль ПФ-115, коричневая ГОСТ 6465-76, Ш, Ж₂.
4. По обеим сторонам блока испарителя нанести отличительные полосы эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, красного цвета, шириной 200 мм и надписью "Пропан-огнеопасно" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76.
5. Размеры для справки

Обозначение	Рис.	Давление рабочее на выходе НПО (кгс/см ²)	Масса, кг
УСГ 1.00	1	до ≈ 0,005 (0,05)	912
-01	2	свыше 0,02 (0,2) до ≈ 0,05 (0,5)	909
-02		свыше 0,05 (0,5) до ≈ 0,12 (1,2)	

Исполн.	Провер.	Дата	Лист
В.И.С.	В.И.С.	1987	10.87
Проект	Исполн.		
Г.К.	И.С.		
И.С.	И.С.		
И.С.	И.С.		

УСГ 1.00 СБ		
Лит.	Масштаб	Масштаб
И	см	1:20
Лист 1 из 1		
Институт		
Москва		

капирова: С.А. формат А3

Изд. 1.00. 1. Издательство "Восток-Запад". М. 1987. 1 л. 10 см. 10 см. 10 см.

93 00 136

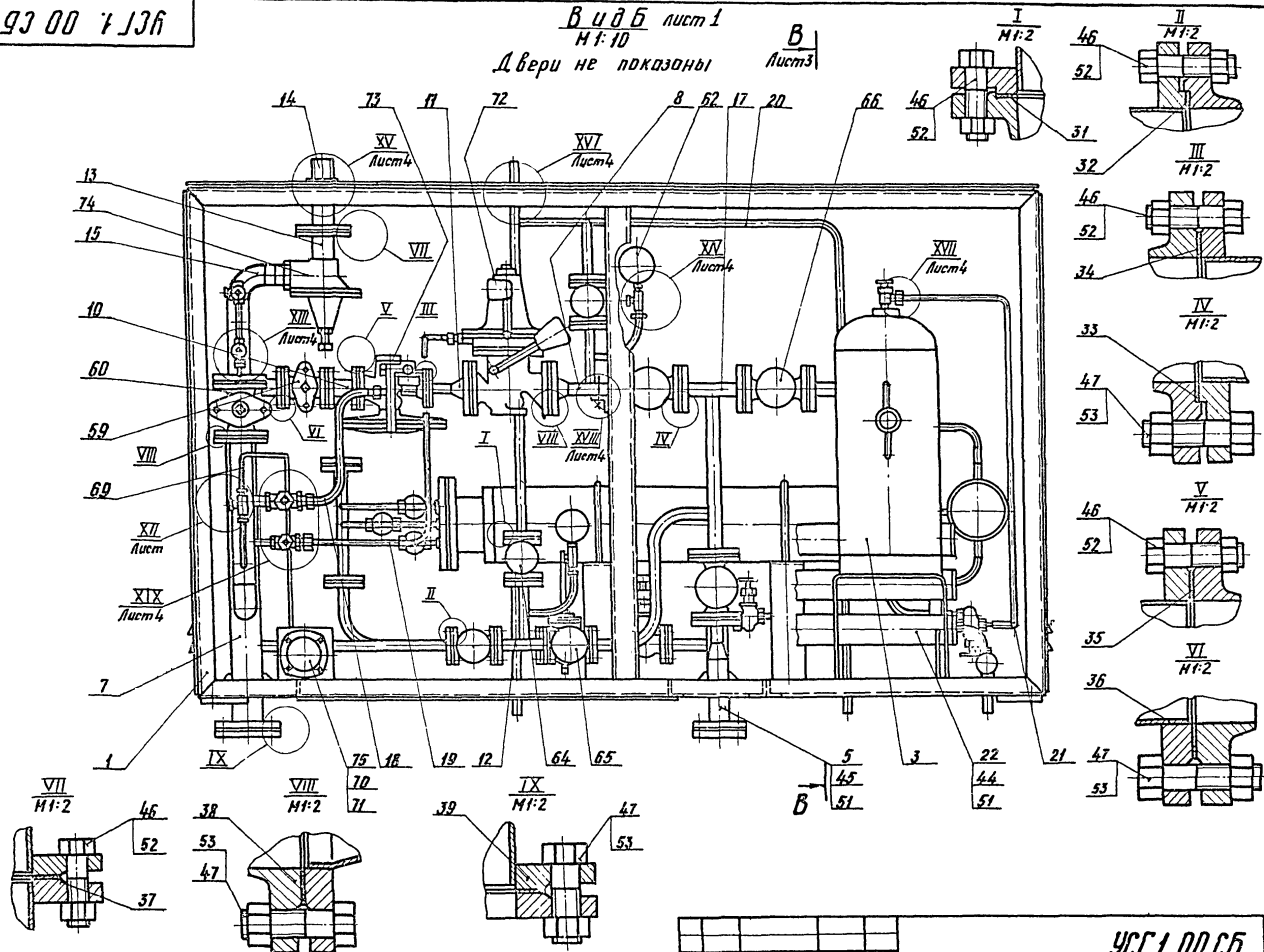
В и Д Б лист 1
М:10

Двери не показаны

В
Лист 3

Т.ч. 905-1-34.87 с.л. 2

Шифр, дата, наименование и адрес. Выпущено в МВК и ВУЗ. Проверено и подписано.



Шифр лист 4^о Докум. Пайл. Дят

катировал: Каргоинова

УСГ 1.00 СБ

Лист 2

формат А3

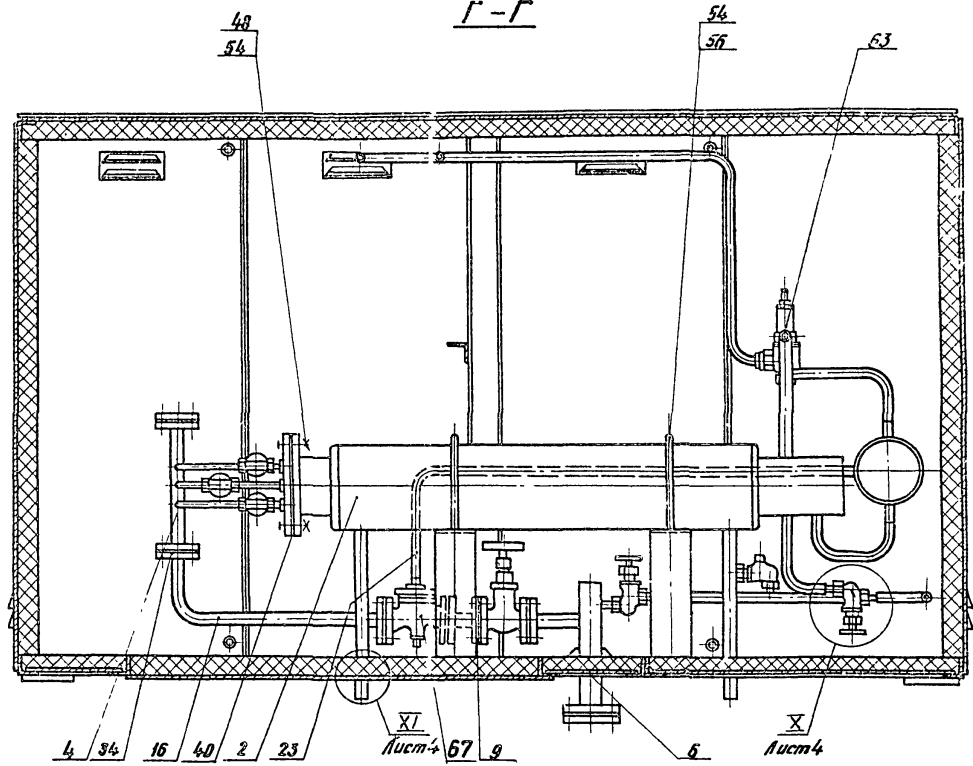
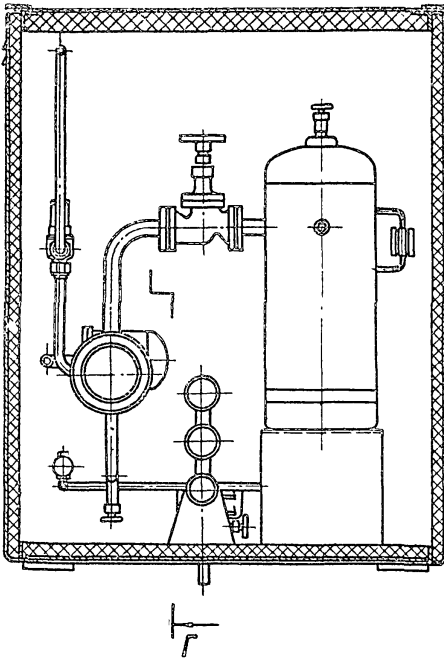
9300 1 J36

$\frac{B-B}{M 1:10}$ Лист 2

Г-Г

Т.р. 905-1-34, 87

Шиф. завод. №. Подпись и дата. Взам. инв. №. Вид. и дата. Издатель и адрес



Шиф. завод. №.	Подпись	Дата
----------------	---------	------

капирова: Б.ф.

УСГ 1.00 СБ

Лист 3

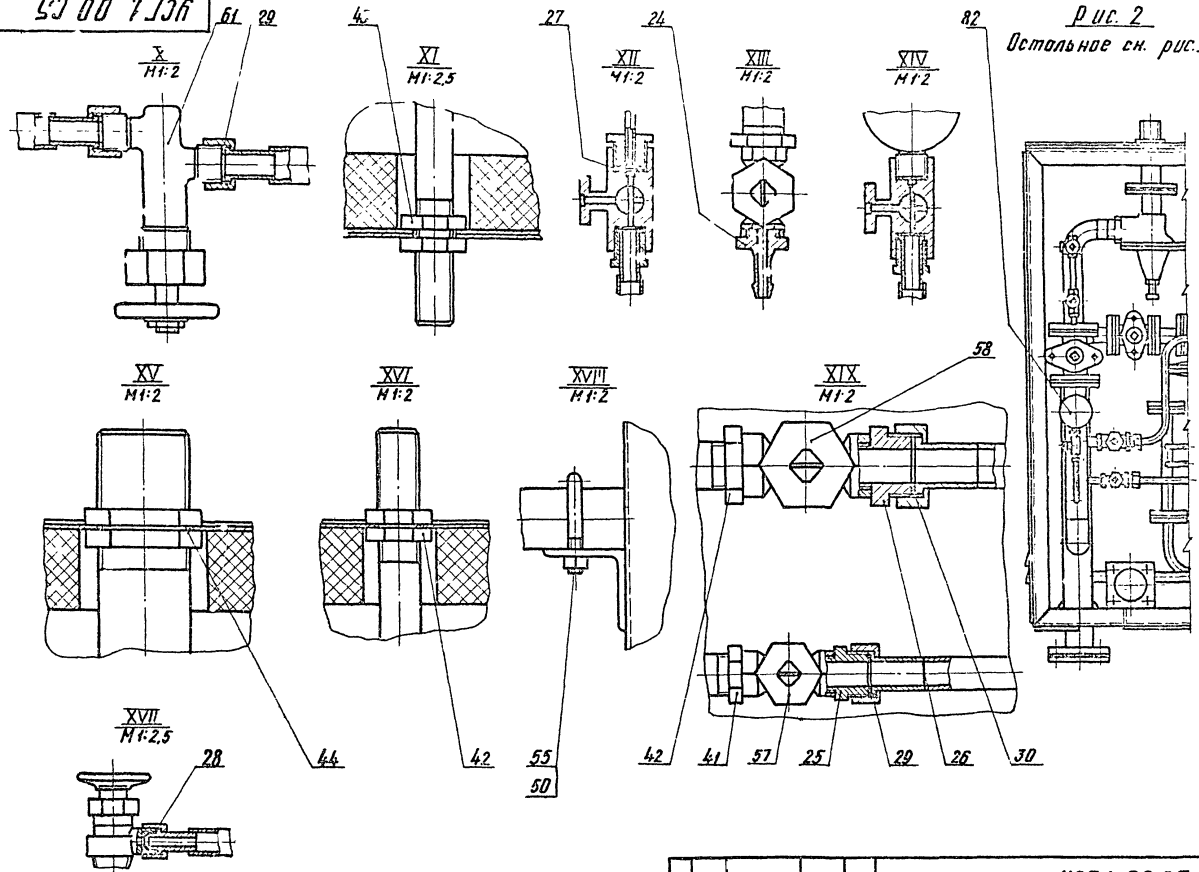
формат А3

Т. п. 505-1-34, 87. сл. 2

Виды, детали, узлы и детали. Измерения в мм. Шкала 1:1. Условные обозначения.

53 00 1 336

Рис. 2
Остальное см. рис. 1

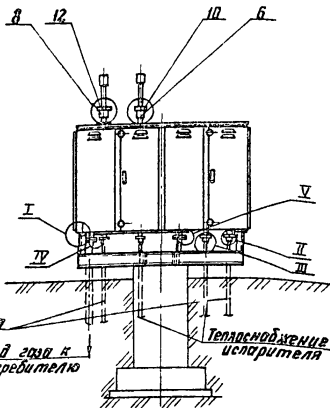


Исх.	Лист	№	Док.	Изд.	Вит

УСГ 1. 00 СБ
 келірізі: Қарғинаба
 Формат А4

ИИ 00 1336

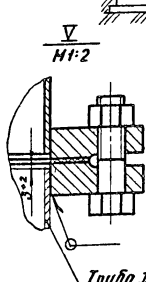
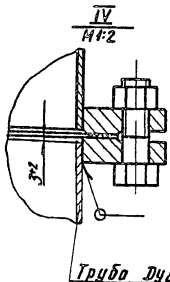
Т. п. 905-1-34.87 а.ч. 2



Испаритель

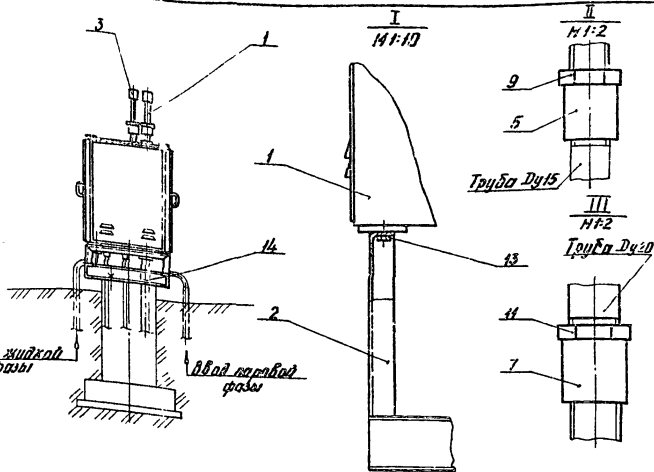
Выход газа к потребителю

Теплообменник испарителя



Продолжение

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7		Муфта 25 ГОСТ 8968-75	2	
8		Муфта 50 ГОСТ 8968-75	1	
9		Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	2	
10		Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	1	
11		Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	2	
12		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	1	
13		Болт М16×30,5В ГОСТ 7798-70	4	
14		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70	4	



Сварные швы ГОСТ 10037-80-У5-Д4

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	УСГ 1. 00	Сварочные единицы		
2	УСГ 2. 00	Блок испарителя	1	
3	УСГ 3. 00	Ранв	1	
4	— 01	Свеча	1	
5		Стандартные изделия		
		Муфта 15 ГОСТ 8968-75	2	
6		Муфта 20 ГОСТ 8968-75	1	

УСГ 1. 00 МЧ			
Исполн.	М. док.	Дата	Лист
Варав. Галина	Галина	09.88	1
Провер. Васильев	Васильев	09.88	1
Техн. Г.И.П.	Павлов	09.87	1
М. док. Васильев	Васильев	09.88	1
Упр. Васильев	Васильев	09.88	1

Блок испарителя

Монтажный чертеж

Лист 1 из 1
Институт
МаггаНИИпроект
формат А3

капировал. Е.А. / формат А3

Шаблон. Выпуск. Издание. Т. п. 905-1-34.87 а.ч. 2

Т.п. 9С5-1-34, 87

Настоящие технические требования распространяются на блок испарителя предназначенный для испарения жидкой фазы сжиженного газа, снижения давления и подачи его к потребителю.

Блок испарителя (далее блок) должен изготавливаться в климатическом исполнении „У“ категории „1“ ГОСТ 15150-89.

1. Основные параметры и размеры

- 1.1. Рабочая среда-сжиженные углеводородные газы по ГОСТ 20448-80
- 1.2. Рабочее давление, МПа (кгс/см²):
на входе - 1,0 (10);
на выходе от 0,001 (0,01) до 0,1 (1)
- 1.3. Производительность кг/ч - 200
- 1.4. Расход тепла, кВт (ккал/ч):
на отопление 0,69 (600)
на теплоснабжение испарителя 23,2 (20000)
- 1.5. Габаритные размеры, мм 2500×1700×1370
- 1.6. Масса, кг до 912

2. Характеристика

- 2.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления блока, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий
- 2.2. Изготовление деталей блока из горячего проката, имеющего расслаивание в целом сечении или части его, пленки, ржавчины, пережоги и трещины, обнаруженные при

внешнем осмотре, в производство не допускаются.

2.3. При выкатке, выдавливании и вырубке штампованных деталей в местах изгиба, по периметру вырубке не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

2.4. После механической обработки наличие заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указанной формы кромок то они должны быть притуплены радиусом $0,2 \pm 0,5$ мм или фаской $(0,2 \pm 0,5) \times 45^\circ$

2.5. Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

2.6. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

2.7. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать X степени точности по ГОСТ 24643-81

2.8. Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 16093-81.

2.9. На поверхностях резьб не допускаются задвоины, вмятины и заусенцы, препятствующие набивке проходных калибров, а также рванины и выкрошения, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину диаметра.

2.10. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

УСГ 1.00.Д

Блок испарителя
Технические требования

Институт
ФизгазНИИпроект
формат А4

Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш	Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш
Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш	Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш
Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш	Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш

Исп. Инст. И.В.Кичиш

Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш	Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш
Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш	Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш
Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш	Исп. Инст. И.В.Кичиш	Подп. И.В.Кичиш

капиталвал. ЗаД

УСГ 1.00.Д

формат А4

При этом напыльбы, прожоги, незаваренные кратеры, подрезы, наружные трещины в швах и в окалованной зоне, вытексы, непровары шва и не соответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

2.11. Сварка деталей должна производиться электродами типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.

2.12. По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации группе «У1» ГОСТ 9.104-79

2.13. Все детали блока, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

2.14. На деталях, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масла, влаги.

2.15. Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорт предприятий-изготовителей.

2.16. Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых валиках марки М1, ГОСТ 202-64; разведенных на натуральной вальфе по ГОСТ 7931-76 с подмоткой трепанного льна №10 ГОСТ 10330-76

3. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение:

3.1. В комплект поставки блока потребителю должно входить:

а) блок УСГ 1.00 - 1 шт;

б) ртуть УСГ 2.00 - 1 шт;

в) свеча Ду 20 УСГ 3.00 - 1 шт;

г) свеча Ду 50 УСГ 3.00-01 - 1 шт;

д) паспорт на блок

е) паспорт или инструкции по эксплуатации и монтажу на запорную, регулирующую и предохранительную арматуру, установленную в блоках

3.2. Упаковка блока в специальную тару не производится.

3.3. Все трубопроводы блока во время транспортировки должны быть заглушены.

3.4. Неокрашенные поверхности блока должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для изделий группы II и категории условий хранения «С» при промышленном характере атмосферферы.

3.5. Транспортирование и хранение блока по группе «С» ГОСТ 15150-89.

3.6. Блоки могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

4. Правила приемки

4.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований блок должен подвергаться приемосдаточным испытаниям.

4.2. При приемосдаточных испытаниях блок должен быть подвергнут внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на прочность и плотность всех сварных соединений;
- б) на плотность после окончательной сборки

УСГ 1.00.А

Лист

3

формат А4

УСГ 1.00.А

Лист

4

формат А4

картинка: 301

5. Методы контроля

5.1. Все сварные узлы блока должны быть подвергнуты испытанию на прочность и плотность при давлениях, указанных в таблице!

Таблица 1

Вид испытания	Места установки узлов и деталей	
	До регулятора	После регулятора
	Давление, МПа (кг/см ²)	
на прочность	1,25 (12,5)	0,45 (4,5)
на плотность	1,0 (10,0)	0,3 (3,0)

5.2 После окончательной сборки блок должен быть подвергнут испытанию на плотность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

5.3 Продолжительность испытаний на прочность и плотность деталей и узлов, а также плотность после окончательной сборки, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

5.4 Проверка соответствия требованиям пунктов 2,6; 2,7; 2,8 должна производиться путем обмера инструментами:

- а) штангенциркулем ГОСТ 166-80;
- б) микрометром с ценой деления 0,01 мм ГОСТ 6507-78;
- в) угломером с масштабом ГОСТ 5378-66;
- г) линейкой поверочной ГОСТ 3026-75;
- д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 519-77

5.5 Проверка требований к деталям после механической доработки (п.п. 2,4; 2,9; 2,14; 2,15; 2,16) должна производиться визуально.

6 Шероховатости поверхностей деталей (п.2,5) должны проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75.

7 Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением: прочности пленки при ударе по ГОСТ 4765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением устойчивости по ГОСТ 8784-75 по шахматной доске вязкости эмали 20-22 С при температуре 20° С по вискозиметру ВЗ-4

8. Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затяжки болтов, шпилек, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

9. Проверка комплектности (п.3.1) должна производиться визуально.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И.С. Усильвич*

Т.п. 905-1-34.87 ол.2

Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Подпись, Дата

Имя	Фамилия	№ Докум.	Подп.	Дата	УСГ1.00.Д	Лист
						5

формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Подпись, Дата

Имя	Фамилия	№ Докум.	Подп.	Дата	УСГ1.00.Д	Лист
						5

каллиграф: Карынова

формат А4

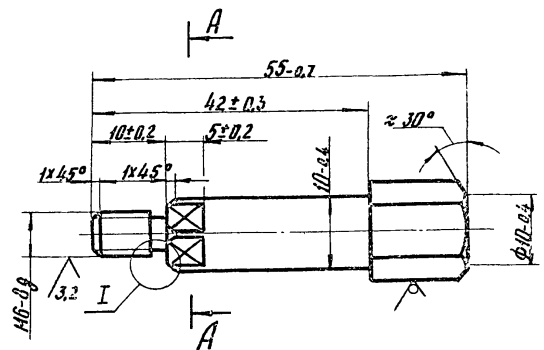
Т. н. 905-1-34. 87 а.р.2

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания:
				<u>Документация</u>		
A3			УСГ1.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		УСГ1.01.01.00	Дверь	4	
A4	3		УСГ1.01.03.00	Каркас шкафа	1	
				<u>Детали</u>		
A4	5		УСГ1.01.04	Панель	4	
A4	6		УСГ1.01.05	Ось	8	
A4	7		УСГ1.01.06	Планка	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Гайка М6.5.096 ГОСТ 5915-70	8	
	9			Шайба 6.02.096 ГОСТ 11371-70	8	
				<u>Материалы</u>		
	10			Плиты теплоизоляционные П125-40 ГОСТ 9573-82	16,5	м ²

Шиф. и код. Подпись и дата. Конт. и отв. Шиф. и код. Подпись и дата.

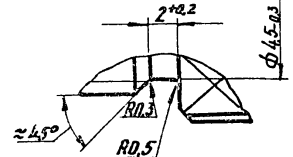
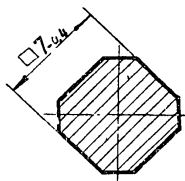
УСГ1.01.00	Шкаф	И	Лист	Листов	1
И.контр. И.отв.	И.исполн. И.отв.	Институт МингазНИИПроект Формат А4			

55 70 136



A-A
М4:1

I
М4:1



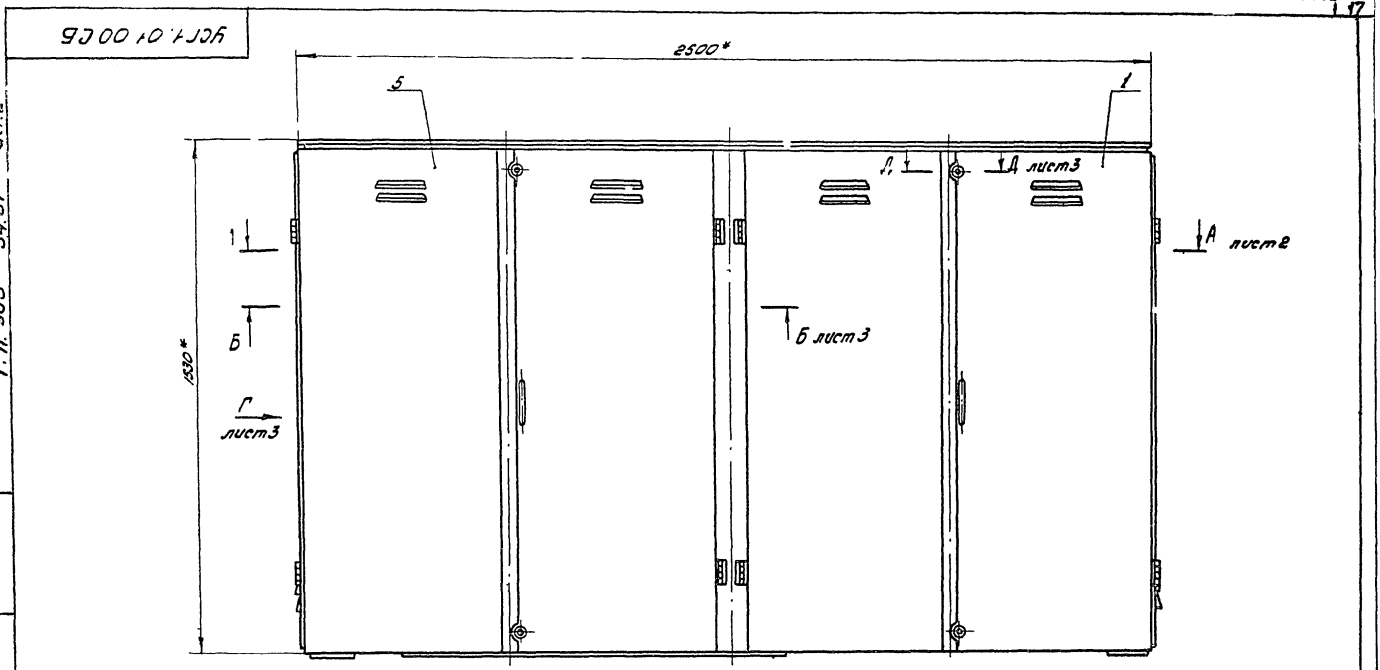
Шиф. и код. Подпись и дата. Конт. и отв. Шиф. и код. Подпись и дата.

УСГ1.01.05				Ось		Лист	Масштаб	Масштаб
И.контр. И.отв.	И.исполн. И.отв.	И.контр. И.отв.	И.исполн. И.отв.	И.контр. И.отв.	И.исполн. И.отв.	И	0,034	2:1
Институт МингазНИИПроект Формат А4						Институт МингазНИИПроект Формат А4		

12-Б ГОСТ 23759-80
Ст3-Г ГОСТ 535-79
копирка: 321

Усть-Илимск, Илимская область

Т. н. 905-1-34.87 а.т.2.



1. Материал поз. клеить к корпусу и дверям
шкафа клеим 88НП ТУ38 105540-79.
2* Размеры для справок

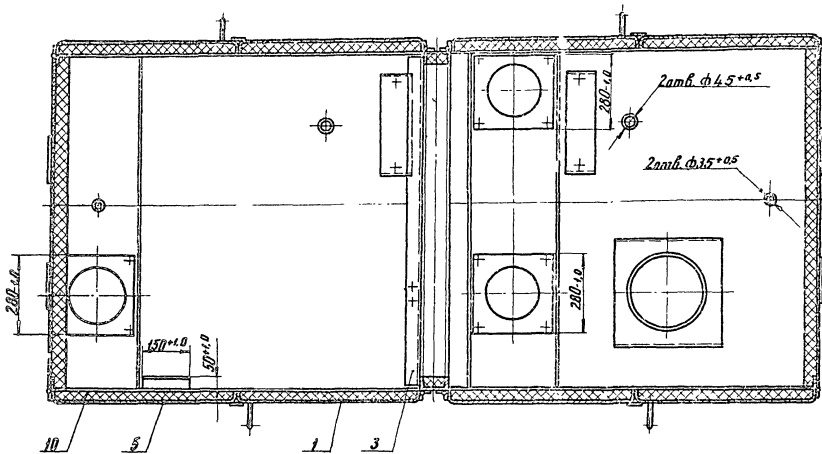
				УСГ 1.01.00СБ			
Изм	Лист	К. разраб.	Исполн.	Изд.	Дата		
		Булдина	Куца	1984	02.88	И	537 1:10
		Прод	Иосифов	Лис	(09)	лист 1 лист 3	
		Т.контр	Иосифов	Лис	09	Исполн. Иосифов	
		И.контр	Иосифов	Лис	09	МаслозНУИЛОВОК	
		И.мб.				Формат А3	

Шкаф
Сборочный чертёж
Копировал: Родина

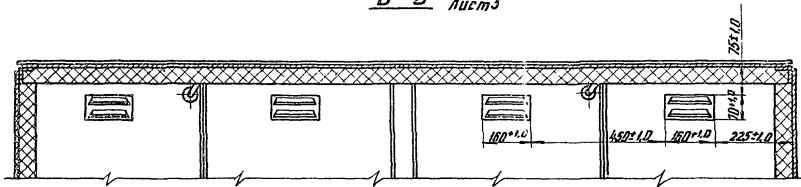
9000 10 136

A - A' лист 1

Т. н. 005-1-34. 87 с. л. 2



B - B' лист 3



Изд. 1984 г. Издательство "Энергия" Москва. Цена 1 руб. 10 коп. Входит в состав "Сборника чертежей по машиностроению"

Изд.	Лист	№	Докучи	Вид	Дата

конструктор: [signature]

УСГ 1.01.00.05

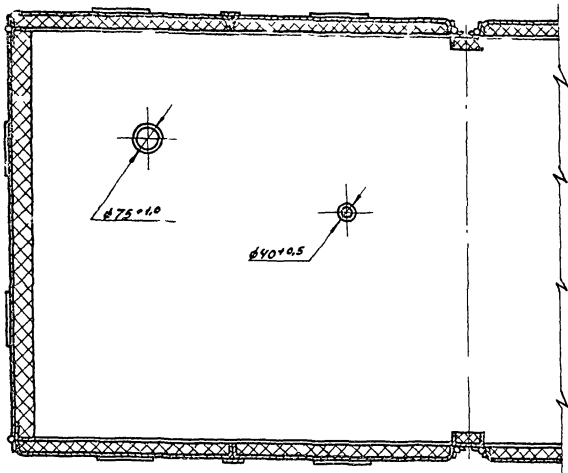
лист 2

форма К5

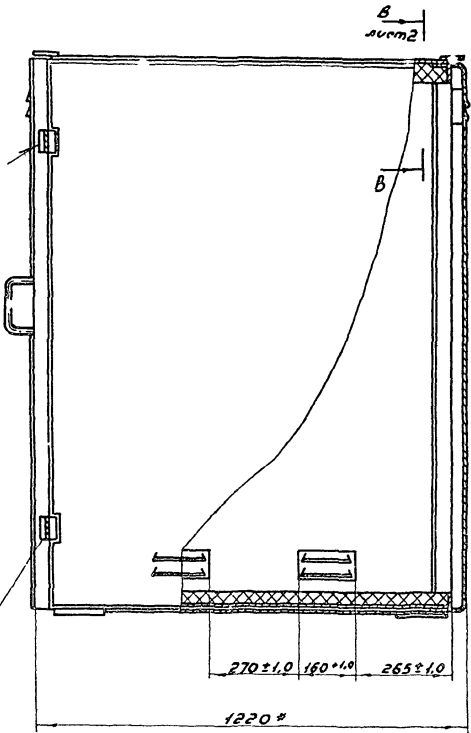
УСГ 1.01.00СБ

Т. н. 905-1-34.87

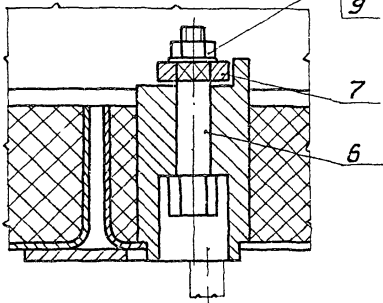
Б-Б учет 1



ВУДГ учет 1



А-А учет 1
М 1:1



ГОСТ 264-80-Н1-С 2-

Изм	№	Дат	Исполн	Провер

УСГ 1.01.00СБ

Лист 3

Копирова: 20 Врулова Формат А3

Упл. 19.08.03. Подпись и дата. Исполн. № 19.08.03. Подпись и дата.

Т.п. 905-1-34.87 в.р.2

Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ВЗ			УСГ 1.01.01.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АУ	1		УСГ 1.01.01.01	Ручка	1	
АУ	2		УСГ 1.01.01.02	Панель	1	
АУ	3		УСГ 1.01.01.03	Панель	1	
АУ	4		УСГ 1.01.01.04	Втулка	2	

Шиф. № листа, Подпись и дата
Исполн. (подпись) Шиф. № докум. (подпись) Шиф. № листа (подпись) Шиф. № листа (подпись)

УСГ 1.01.01.00

Дверь

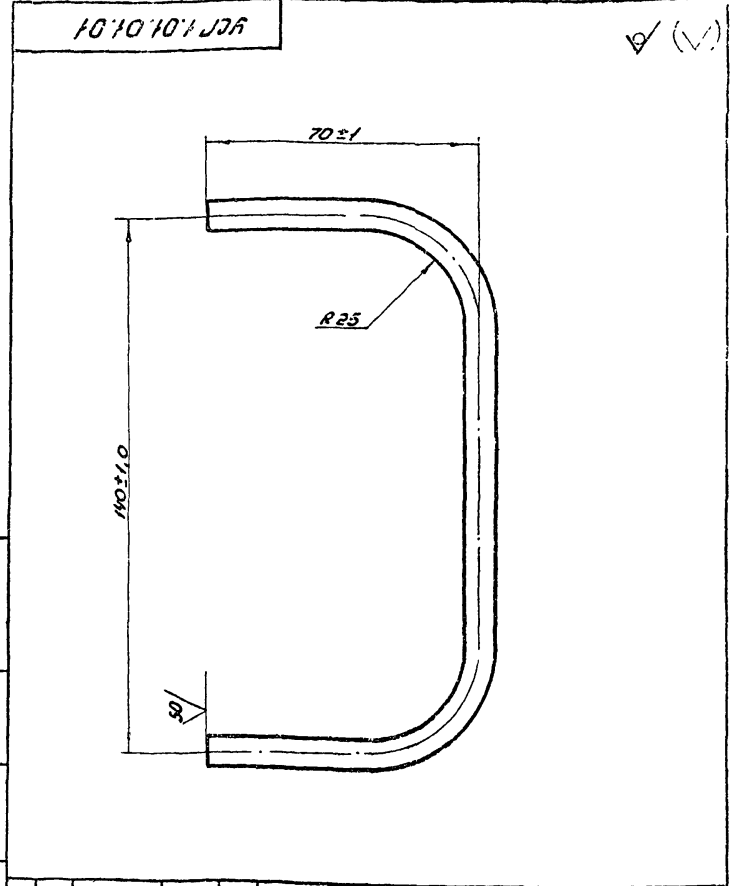
Институт
МосгосНИИпроект
Формат А4

Копирован: забривова

10 10 10 1 226

✓ (✓)

Шиф. № листа, Подпись и дата
Исполн. (подпись) Шиф. № докум. (подпись) Шиф. № листа (подпись) Шиф. № листа (подпись)



УСГ 1.01.01.01

Ручка

Исполн. (подпись) Шиф. № докум. (подпись) Шиф. № листа (подпись) Шиф. № листа (подпись)

Разработчик (подпись) Шиф. № докум. (подпись) Шиф. № листа (подпись) Шиф. № листа (подпись)

Проверенный (подпись) Шиф. № докум. (подпись) Шиф. № листа (подпись) Шиф. № листа (подпись)

Т. ПОИТ

Исполн. (подпись) Шиф. № докум. (подпись) Шиф. № листа (подпись) Шиф. № листа (подпись)

Шиф.

Лист 0,10 Листов 1

Институт
МосгосНИИпроект
Формат А4

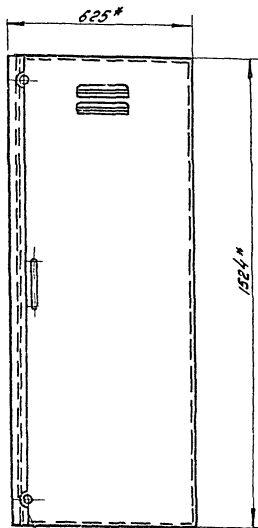
Круг 8-В-ГОСТ 2500-71
Ст 3-Т-ГОСТ 535-79

Копирован: забривова

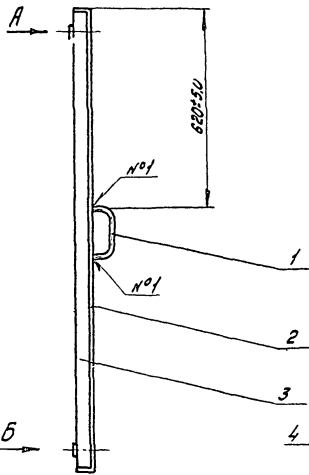
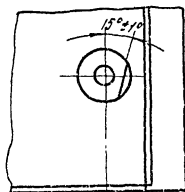
УСГ 1.01.01.00СБ

Т. н. 905-1-34.87

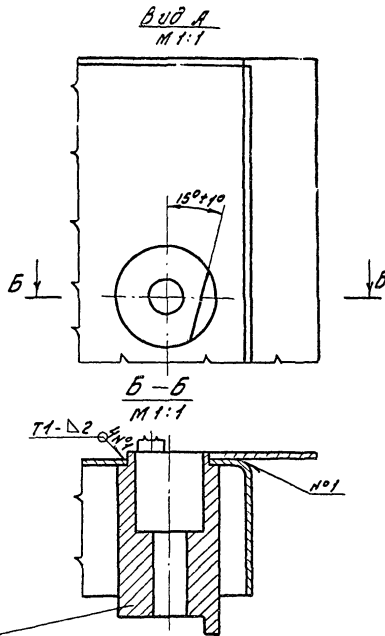
Учеб. и завод. чертежи в масштабах 1:1 и 1:2. Изд. 1987 г. Москва и Ленинград. Строительный институт МосгазНИИпроект



Н1-Δ2



Вид Б
М 1:2



- 1. Сварные швы по гост 5264-80
- 2.* Размеры для справок

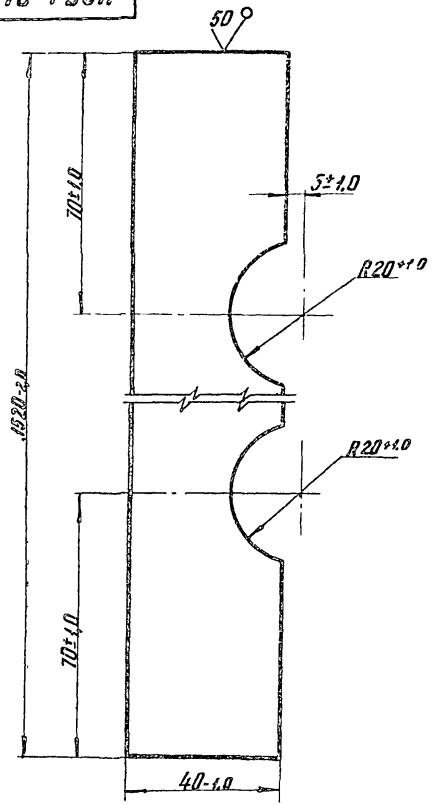
				УСГ 1.01.01.00СБ			
Изм/лист	№ докум.	Подпись	Дата	Дверь Сборочный чертеж			
Разраб.	Экз/ина	Чул	09.87				
Проб.	Исполнил	С	09.88				
Т.контр.							
Н.контр.	Исполнел	С	09.88				
Змб.				Лит. Масса		Масштаб	
				Н	18,6	1:1	
				Лист		Листов 1	
				институт МосгазНИИпроект			

Копировал: Фарман

формат А3

Т.п. 905-1-34.87 а.п.2

УСГ 1.01.01.02



✓ (✓)

Исполн.	Провер.	Состав.	Сек.	Инст.	Мат.
И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.
И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.
И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.

УСГ 1.01.01.02		
Лист	Масса	Масштаб
11	0,95	1:1
Лист	Листов	
Лист	Институт	
Лист	МозгвэйШпроект	

Формат А4

УСГ 1.01.01.03

Рис. 1

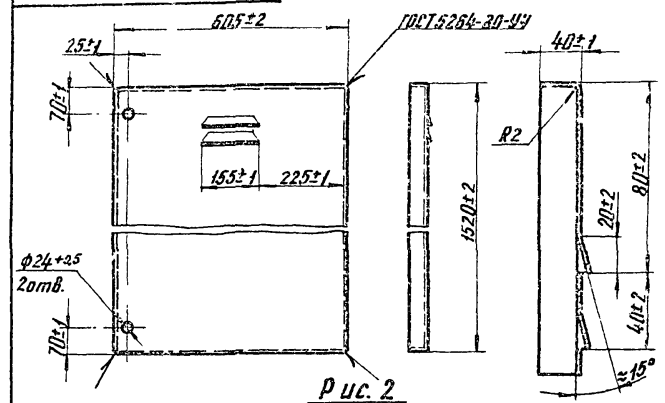
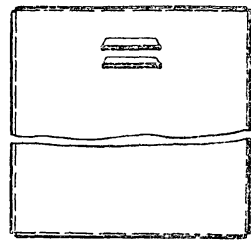


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.
УСГ 1.01.01.03	1
-01	2

Исполн. Провер. Состав. Сек. Инст. Мат.

И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.
И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.
И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.
И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.	И.Харит.

УСГ 1.01.01.03		
Лист	Масса	Масштаб
11	17,1	1:10
Лист	Листов	
Лист	Институт	
Лист	МозгвэйШпроект	

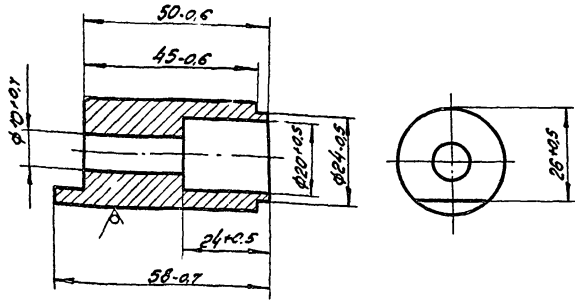
Формат А4

Копировать

Т.п. 905-1-34.87 а.ч.2

УСГ.01.01.04

12.5 ✓(✓)



Шкала: 1:1
Лист: 01
Исполн.: [blank]
Провер.: [blank]
Инж. [blank]
Умб.: [blank]

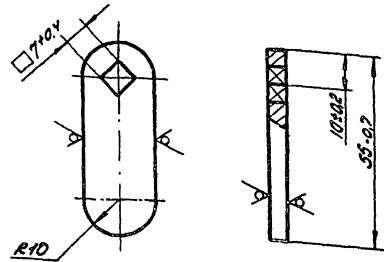
Шкала	1:1	Лист	01
Исполн.	[blank]	Провер.	[blank]
Инж.	[blank]	Умб.	[blank]

УСГ.01.01.04			
Втулка			
Лист	№	Масштаб	Масштаб
	1	0,20	1:1
Лист	Листов	институт МосгазНИИпроект	
	1	Копирова: Рудин	
Копирова: Рудин Стр. 1-Гост 535-79			

УСГ.01.01.06

12.5 ✓(✓)

23



Шкала: 1:1
Лист: 01
Исполн.: [blank]
Провер.: [blank]
Инж. [blank]
Умб.: [blank]

Шкала	1:1	Лист	01
Исполн.	[blank]	Провер.	[blank]
Инж.	[blank]	Умб.	[blank]

УСГ.01.01.06			
Планка			
Лист	№	Масштаб	Масштаб
	01	0,04	1:1
Лист	Листов	институт МосгазНИИпроект	
	1	Копирова: Рудин	
Копирова: Рудин Стр. 1-Гост 535-79			

Т.п 905-1-34.87 ол.2

Ш.Ф. № 0024 (подпись и дата) Ш.Ф. № 0024 (подпись и дата)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УСГ1.01.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УСГ1.01.03.01	Уголок	4	
	2		-01	Уголок	4	
A4	3		УСГ1.01.03.02	Швеллер	1	
	4		-01	Швеллер	2	
A4	5		УСГ1.01.03.03	Уголок	1	
A4	6		УСГ1.01.03.04	Скоба	1	
	7		-01	Скоба	1	
A4	8		УСГ1.01.03.05	Скоба	1	
A4	9		УСГ1.01.03.06	Кольцо	1	
A4	10		УСГ1.01.03.07	Косынка	4	
A4	11		УСГ1.01.03.08	Щиток	1	
A3	12		УСГ1.01.03.09	Лист	1	
	13		-01	Лист	1	
B4	15		УСГ1.01.03.12	Уголок $h = 1040 - 2.0$		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-70 Ст 3-I-ГОСТ 535-79	8	3,92 кг
B4	16		УСГ1.01.03.13	Полоса		
				Полоса Б-2х70 ГОСТ 103-70 Ст 3-I-ГОСТ 535-79 $L = 2500 - 2.0$	2	5,5 кг

УСГ1.01.03.00

Узл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязань	Б.	Гильин	Л.С.	09.87
Проб.	Исильев	Л.С.		09.87
И.контр.	Исильев	Л.С.		09.87
Узл.				

Корпус шкафа

Лист	Лист	Листов
И	1	2
Институт		
Москва НИИПроект		

Копировал: Забрулова Формат АУ

Ш.Ф. № 0024 (подпись и дата) Ш.Ф. № 0024 (подпись и дата)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	17		УСГ1.01.03.14	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				(260x1110) - 2.0	2	4,53 кг
B4	18		УСГ1.01.03.15	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				(825x1110) - 2.0	1	16,1 кг
B4	19		УСГ1.01.03.16	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				(1085x1110) - 2.0	1	17,17 кг
B4	20		УСГ1.01.03.17	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				(1120x2480) - 2.0	1	43,6 кг
				Стандартные изделия		
		22		Лента ПН5-60 ГОСТ 5088-78	16	

УСГ1.01.03.00

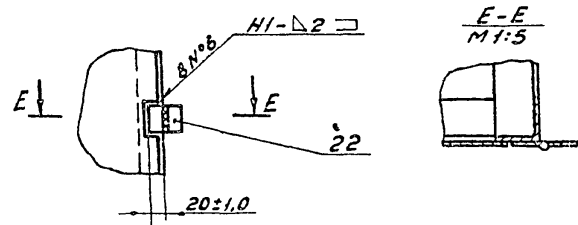
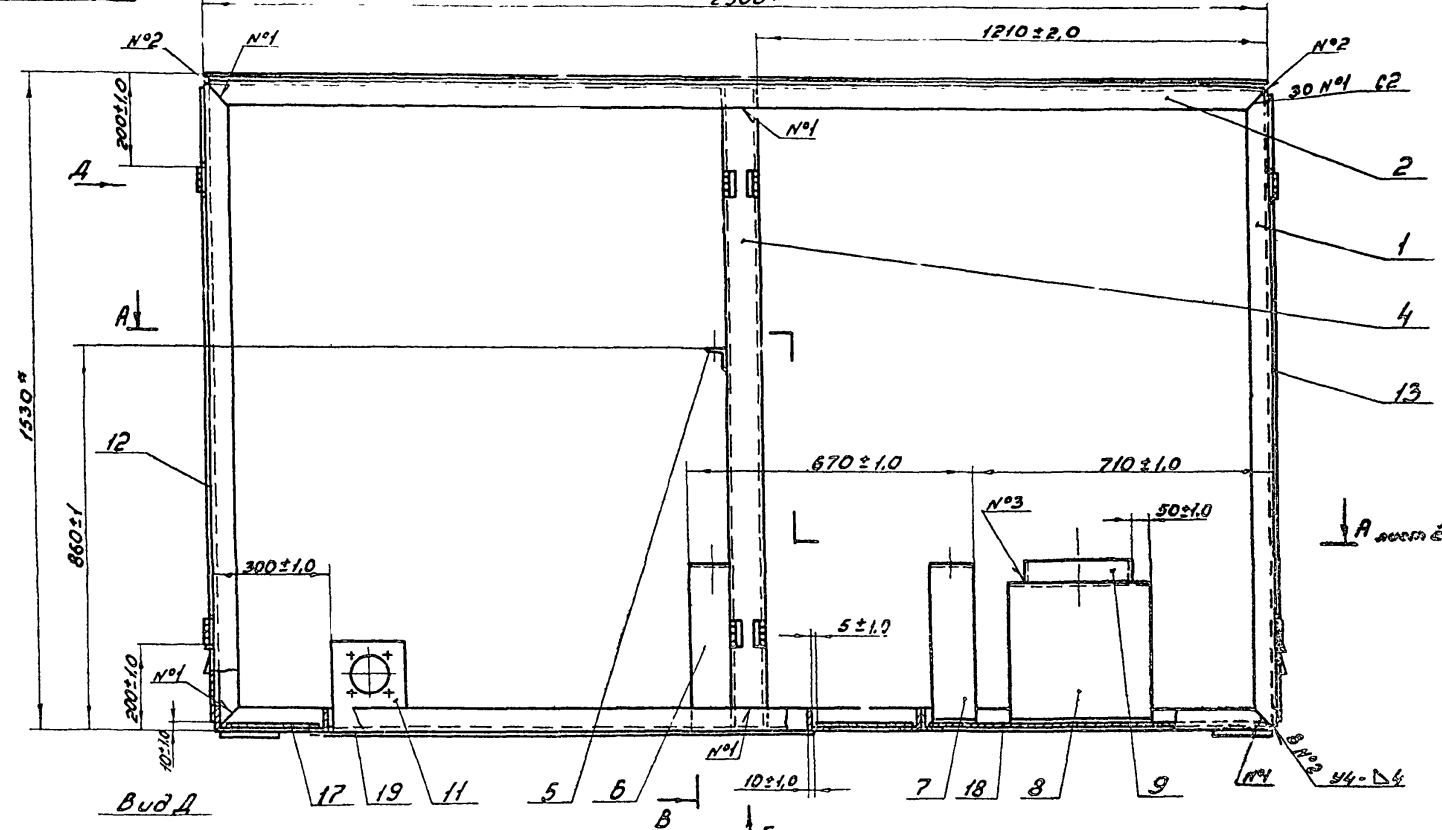
Узл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Забрулова Формат АУ

УСГ 1.01.03.000Б

Б лист 3
2500*

Т.р 905-1-34.87 эл.э



Б лист 2
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок.

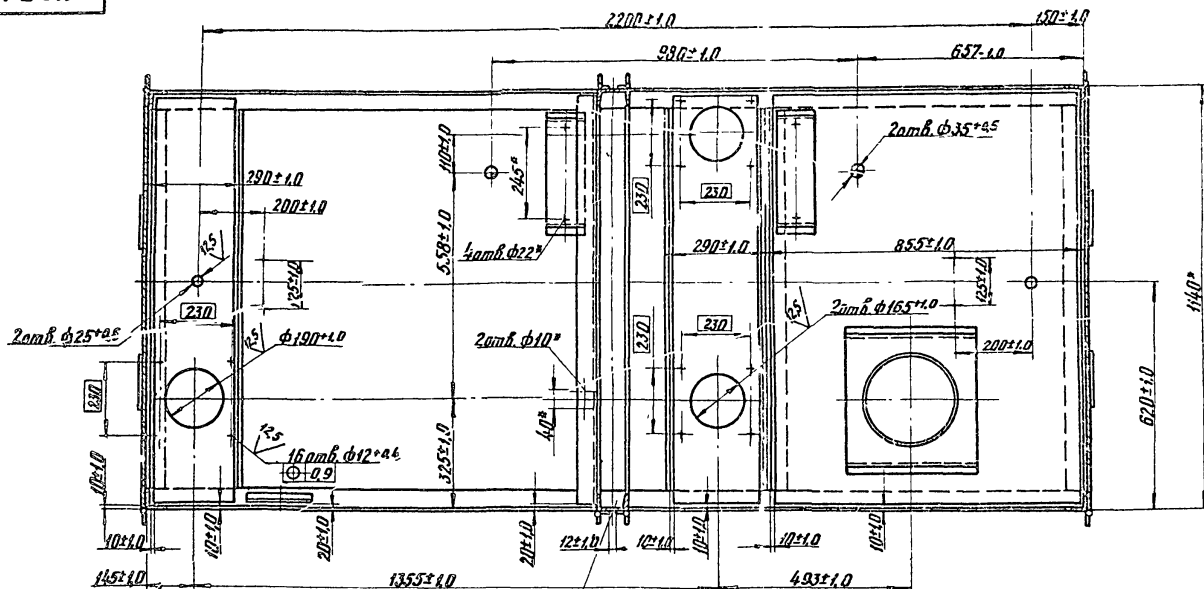
УСГ 1.01.03.000Б				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	3/11	1:10
Разработ.	Глушник	Л.С.	09.88	Лист 1 / Листов 3		
Провер.	Васильев	Л.С.	09.88	Институт		
Т.контр.				МосгосНИИпроект		
И.контр.	Васильев	Л.С.	09.88	Формат А3		
Этб.				Копировать: Заверилова		

Шп. № 10000. Подпись и дата Взам.инст. Умб. № 24-80. Подпись и дата

УСГ 1.01.03.00СБ

А - А Аучм 1

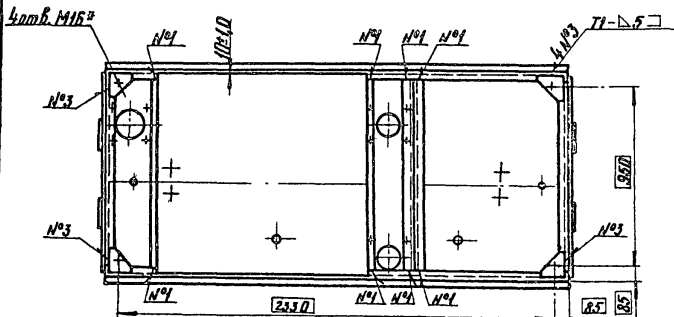
Т.п. 905-1-34.87 с.а.2



В У Д Б
М 1:20

3

Усть-Каменна-Гора, ул. С.М. Кирова, д. 10, Проектиров. отдел



1/4	Уст.	№ 000000	Подл	Уст
-----	------	----------	------	-----

УСГ 1.01.03.00СБ

Лист
2

копирован. л.с.

формат А3

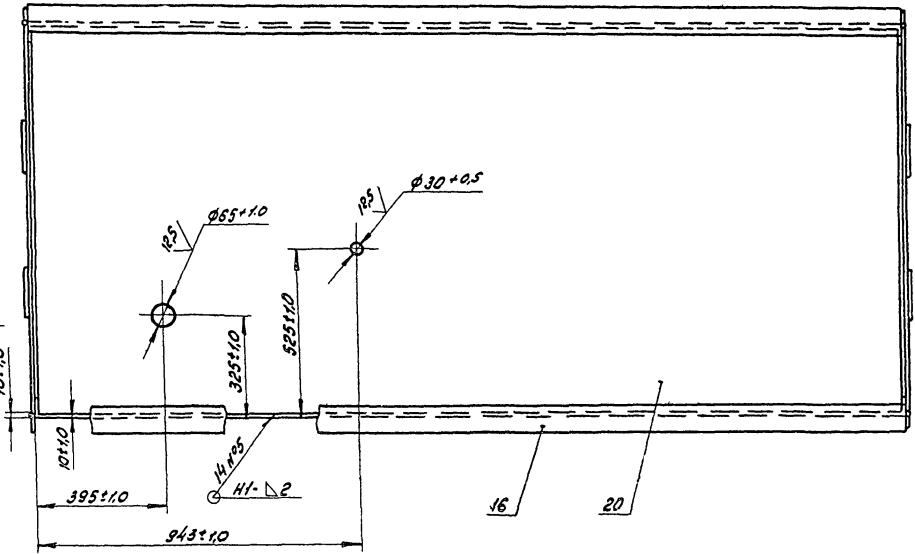
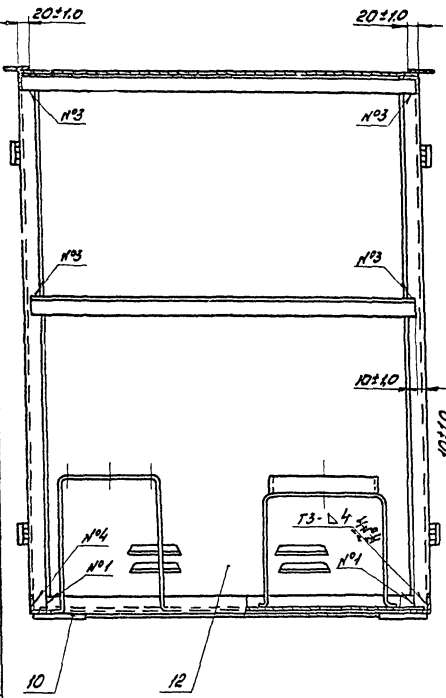
УЧГП. 01.03.00СБ

В-В лист 1

ВУДР лист 1

Т. н. 905-1-34.87

Учеб. кабинет в корпусе № 10. Проект. Изменения № 1. Проект. Изменения № 2.



УЧГП	лист	№ докум.	Лист	Дата
	3			

УЧГП. 01.03.00СБ

лист 3

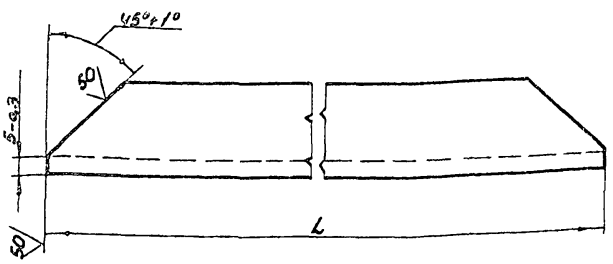
Копирован: Родина

Формат А3

Т. н. 905-1-34.87 арт. 2

УСГ 1.01.03.01

(1) А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1.01.03.01	1514-3.1	5.75
-01	2490-4.0	9.39

УСГ 1.01.03.01

Уголок

Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-72
ГмЗ-Г-ГОСТ 535-79

Копировал: Захаров

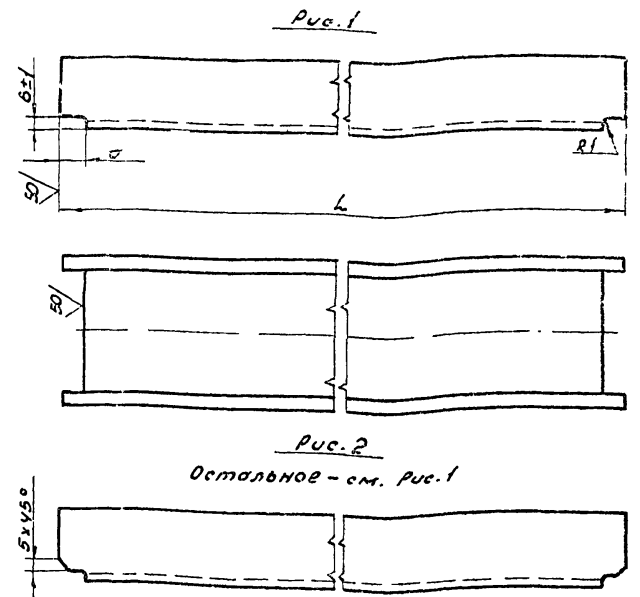
Формат А4

И.В. Мещеряков, И.В. Мещеряков и др. в 2-х экз. (1 экз. - в архив, 1 экз. - в отдел) Подпись: И.В. Мещеряков

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	1	Кудин	И.В.	09.88
Провер	1	Исидоров	И.В.	09.88
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

УСГ 1.01.03.02

(1) А



Обозначение	Рис.	L, мм	σ, мм	Масса, кг
УСГ 1.01.03.02	1	1058-2.6	11±1.0	7.47
-01	2	1514-3.1	45±1.0	10.67

Остальное - см. Рис. 1

УСГ 1.01.03.02

Швеллер

Швеллер Б-ГОСТ 8240-72
ГмЗ-Г-ГОСТ 535-79

Копировал: Захаров

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	1	Кудин	И.В.	09.88
Провер	1	Исидоров	И.В.	09.88
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

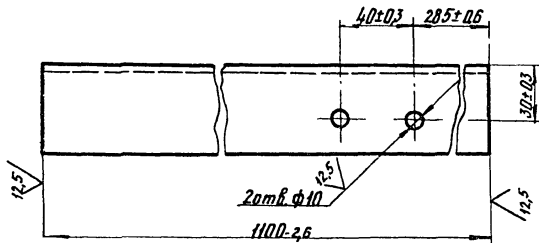
И.В. Мещеряков, И.В. Мещеряков и др. в 2-х экз. (1 экз. - в архив, 1 экз. - в отдел) Подпись: И.В. Мещеряков

Формат А4

Шаб. № 14. Изготовитель и дата. 31.03.87. Изобр. № 14. Изобр. № 14. Изобр. № 14. Изобр. № 14.

Т. н. 905-1-34.87 а.н.2

УСГ 1.01.03.03



УСГ 1.01.03.03

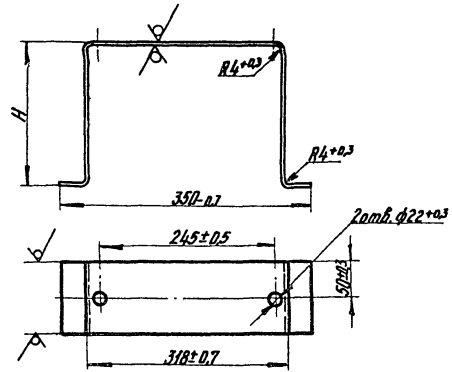
Уголок

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Изм. № 1	1	4,1	1:2
Изм. № 2	1		
Изм. № 3	1		
Изм. № 4	1		
Изм. № 5	1		
Изм. № 6	1		
Изм. № 7	1		
Изм. № 8	1		
Изм. № 9	1		
Изм. № 10	1		
Изм. № 11	1		
Изм. № 12	1		
Изм. № 13	1		
Изм. № 14	1		
Изм. № 15	1		
Изм. № 16	1		
Изм. № 17	1		
Изм. № 18	1		
Изм. № 19	1		
Изм. № 20	1		
Изм. № 21	1		
Изм. № 22	1		
Изм. № 23	1		
Изм. № 24	1		
Изм. № 25	1		
Изм. № 26	1		
Изм. № 27	1		
Изм. № 28	1		
Изм. № 29	1		
Изм. № 30	1		
Изм. № 31	1		
Изм. № 32	1		
Изм. № 33	1		
Изм. № 34	1		
Изм. № 35	1		
Изм. № 36	1		
Изм. № 37	1		
Изм. № 38	1		
Изм. № 39	1		
Изм. № 40	1		
Изм. № 41	1		
Изм. № 42	1		
Изм. № 43	1		
Изм. № 44	1		
Изм. № 45	1		
Изм. № 46	1		
Изм. № 47	1		
Изм. № 48	1		
Изм. № 49	1		
Изм. № 50	1		
Изм. № 51	1		
Изм. № 52	1		
Изм. № 53	1		
Изм. № 54	1		
Изм. № 55	1		
Изм. № 56	1		
Изм. № 57	1		
Изм. № 58	1		
Изм. № 59	1		
Изм. № 60	1		
Изм. № 61	1		
Изм. № 62	1		
Изм. № 63	1		
Изм. № 64	1		
Изм. № 65	1		
Изм. № 66	1		
Изм. № 67	1		
Изм. № 68	1		
Изм. № 69	1		
Изм. № 70	1		
Изм. № 71	1		
Изм. № 72	1		
Изм. № 73	1		
Изм. № 74	1		
Изм. № 75	1		
Изм. № 76	1		
Изм. № 77	1		
Изм. № 78	1		
Изм. № 79	1		
Изм. № 80	1		
Изм. № 81	1		
Изм. № 82	1		
Изм. № 83	1		
Изм. № 84	1		
Изм. № 85	1		
Изм. № 86	1		
Изм. № 87	1		
Изм. № 88	1		
Изм. № 89	1		
Изм. № 90	1		
Изм. № 91	1		
Изм. № 92	1		
Изм. № 93	1		
Изм. № 94	1		
Изм. № 95	1		
Изм. № 96	1		
Изм. № 97	1		
Изм. № 98	1		
Изм. № 99	1		
Изм. № 100	1		

Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3-Г- ГОСТ 535-79

Институт
МагдизНИИпроект
Формат А4

УСГ 1.01.03.04



Обозначение	Н, мм
УСГ 1.01.03.04	370-14
-01	363-14

УСГ 1.01.03.04

Скоба

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Изм. № 1	1	4,3	1:5
Изм. № 2	1		
Изм. № 3	1		
Изм. № 4	1		
Изм. № 5	1		
Изм. № 6	1		
Изм. № 7	1		
Изм. № 8	1		
Изм. № 9	1		
Изм. № 10	1		
Изм. № 11	1		
Изм. № 12	1		
Изм. № 13	1		
Изм. № 14	1		
Изм. № 15	1		
Изм. № 16	1		
Изм. № 17	1		
Изм. № 18	1		
Изм. № 19	1		
Изм. № 20	1		
Изм. № 21	1		
Изм. № 22	1		
Изм. № 23	1		
Изм. № 24	1		
Изм. № 25	1		
Изм. № 26	1		
Изм. № 27	1		
Изм. № 28	1		
Изм. № 29	1		
Изм. № 30	1		
Изм. № 31	1		
Изм. № 32	1		
Изм. № 33	1		
Изм. № 34	1		
Изм. № 35	1		
Изм. № 36	1		
Изм. № 37	1		
Изм. № 38	1		
Изм. № 39	1		
Изм. № 40	1		
Изм. № 41	1		
Изм. № 42	1		
Изм. № 43	1		
Изм. № 44	1		
Изм. № 45	1		
Изм. № 46	1		
Изм. № 47	1		
Изм. № 48	1		
Изм. № 49	1		
Изм. № 50	1		
Изм. № 51	1		
Изм. № 52	1		
Изм. № 53	1		
Изм. № 54	1		
Изм. № 55	1		
Изм. № 56	1		
Изм. № 57	1		
Изм. № 58	1		
Изм. № 59	1		
Изм. № 60	1		
Изм. № 61	1		
Изм. № 62	1		
Изм. № 63	1		
Изм. № 64	1		
Изм. № 65	1		
Изм. № 66	1		
Изм. № 67	1		
Изм. № 68	1		
Изм. № 69	1		
Изм. № 70	1		
Изм. № 71	1		
Изм. № 72	1		
Изм. № 73	1		
Изм. № 74	1		
Изм. № 75	1		
Изм. № 76	1		
Изм. № 77	1		
Изм. № 78	1		
Изм. № 79	1		
Изм. № 80	1		
Изм. № 81	1		
Изм. № 82	1		
Изм. № 83	1		
Изм. № 84	1		
Изм. № 85	1		
Изм. № 86	1		
Изм. № 87	1		
Изм. № 88	1		
Изм. № 89	1		
Изм. № 90	1		
Изм. № 91	1		
Изм. № 92	1		
Изм. № 93	1		
Изм. № 94	1		
Изм. № 95	1		
Изм. № 96	1		
Изм. № 97	1		
Изм. № 98	1		
Изм. № 99	1		
Изм. № 100	1		

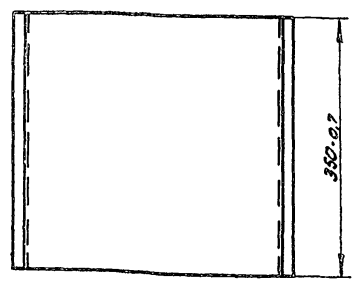
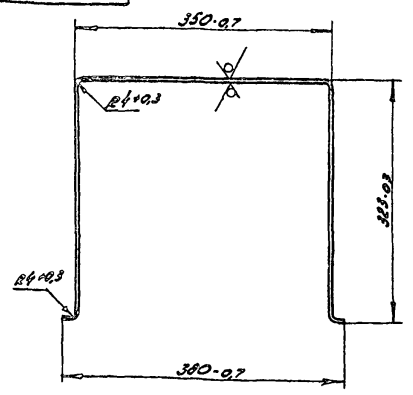
Полоса 6-2 4x100 ГОСТ 103-76 Ст 3-Г- ГОСТ 535-79

Институт
МагдизНИИпроект
Формат А4

T. n. 905-1-34.87 с.п.2

УСГ 1.01.03.05

(1) (1)



УСГ 1.01.03.05

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	18,24	1:5

УСТУПОВИМ
МАСШТАБНИМ ПОСЕМ

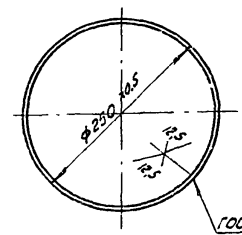
Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74
См 3 ГОСТ 14637-79

Композит: Радим

Ф.Б.З.М.М.А.У

УСГ 1.01.03.06

(1) (1)



ГОСТ 5264-80-С2

УСГ 1.01.03.06

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:2

УСТУПОВИМ
МАСШТАБНИМ ПОСЕМ

В-2 4x25 ГОСТ 103-76
См 3-Т-ГОСТ 535-73

Композит: Радим

Ф.Б.З.М.М.А.У

УСГ 1.01.03.05

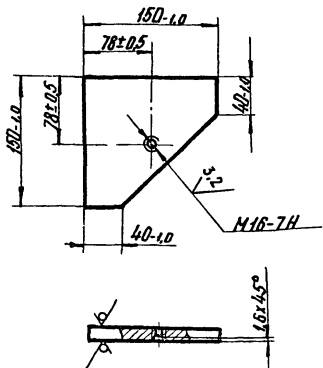
УСГ 1.01.03.06

Т.п. 905-1-34.87 сл.2

Шифр докум. и дата. Шифр. табл. и дата. Шифр. табл. и дата. Шифр. табл. и дата.

УСГ 1.01.03.07

12,5 (✓) (✓)



УСГ 1.01.03.07

Косынка

Лист Б-ДН-12 ГОСТ 19903-76
Стз ГОСТ 14637-79

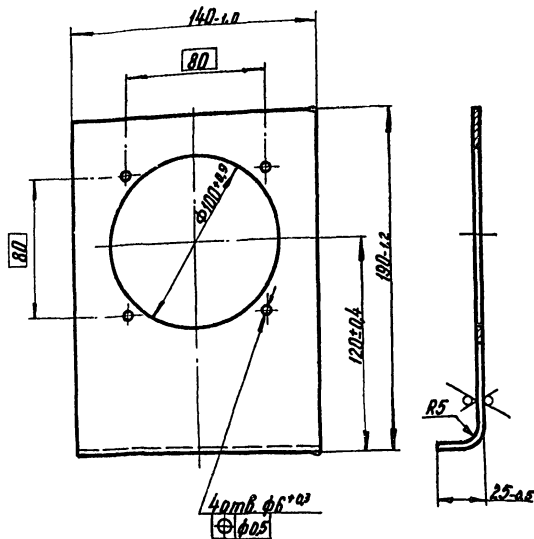
Лист	Масса	Масштаб
11	1,89	1:4
Лист		Листов 1
Институт МагастышПроект Формат А4		

И. Учет	И. Директ.	Подп.	Дата
В. Заруб.	И. Кичин	И.	09.87
Г. Кантор	И. Масляев	И.	09.87
И. Кантор	И. Масляев	И.	09.87
И. Кантор	И. Масляев	И.	09.87

31

УСГ 1.01.03.08

12,5 (✓) (✓)



УСГ 1.01.03.08

Щиток

Лист Б-ДН-20 ГОСТ 19903-76
3-14 Стз ГОСТ 16523-70
капирова: За1

Шифр докум. и дата. Шифр. табл. и дата. Шифр. табл. и дата. Шифр. табл. и дата.

И. Учет	И. Директ.	Подп.	Дата
В. Заруб.	И. Кичин	И.	09.87
Г. Кантор	И. Масляев	И.	09.87
И. Кантор	И. Масляев	И.	09.87
И. Кантор	И. Масляев	И.	09.87

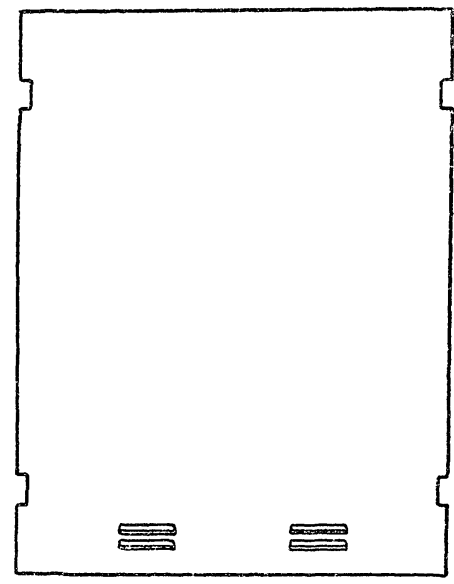
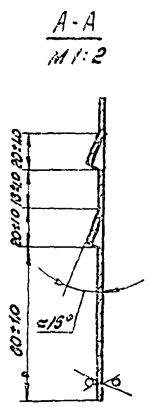
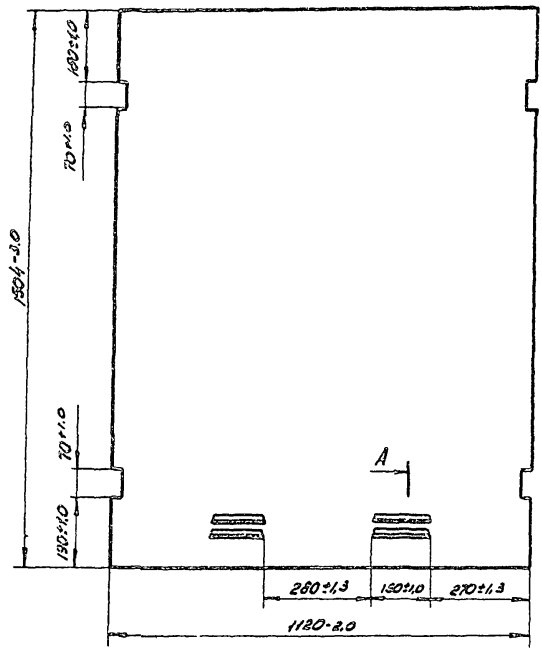
Лист	Масса	Масштаб
11	0,47	1:2
Лист		Листов 1
Институт МагастышПроект Формат А4		

50 60 70 1125

УСТ. 01.03.09-01 - зеркальное отражение
 остальное - см. УСТ. 01.03.09

Т. н. 905-1-34, 87 стр. 2

Указ. на табл. в плане 13 стр. 1 и 2 в. 1 и 2. Водосток с парама.



				УСТ. 01.03.09		
УСТ. (УСТ. № 005-1-34, 87)	И. КОМП. (КОМП. № 005-1-34, 87)	В. КОМП. (КОМП. № 005-1-34, 87)	С. КОМП. (КОМП. № 005-1-34, 87)	Лист	Лист	Масштаб
Роль (Роль № 005-1-34, 87)	Исполн. (Исполн. № 005-1-34, 87)	Провер. (Провер. № 005-1-34, 87)	Г. КОМП. (Г. КОМП. № 005-1-34, 87)		М	26,4
				Лист	Листов 1	
				УСТ. 01.03.09-01		
				3-й - СМЗ, ГОСТ 16523-70		
				Масштаб 1:10		

Контурная: Поэма
 Формат: А3

Инв. № докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Лист	Листов
УСГ 1.02.00						1	1
Разраб. Гупина	С.С.	09.87					
Провер. Масленков	И.С.	09.87					
Н.контр. Масленков	И.С.	09.87					
Исполн.							
УСГ 1.02.00					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.01					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.02					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.03					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.04					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.05					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.06					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.07					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.08					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.09					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.10					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.11					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.12					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.13					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.14					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		
УСГ 1.02.15					Институт МосгосНИИпроект		
Испаритель					Институт МосгосНИИпроект		

10.201.01

125 (V)

Инв. № докум. Подпись и дата

Инв. № докум. Подпись и дата

УСГ 1.02.01

Штуцер

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Исполн.	Лист	Листов
И.С.	1,15	1:1

Институт
МосгосНИИпроект

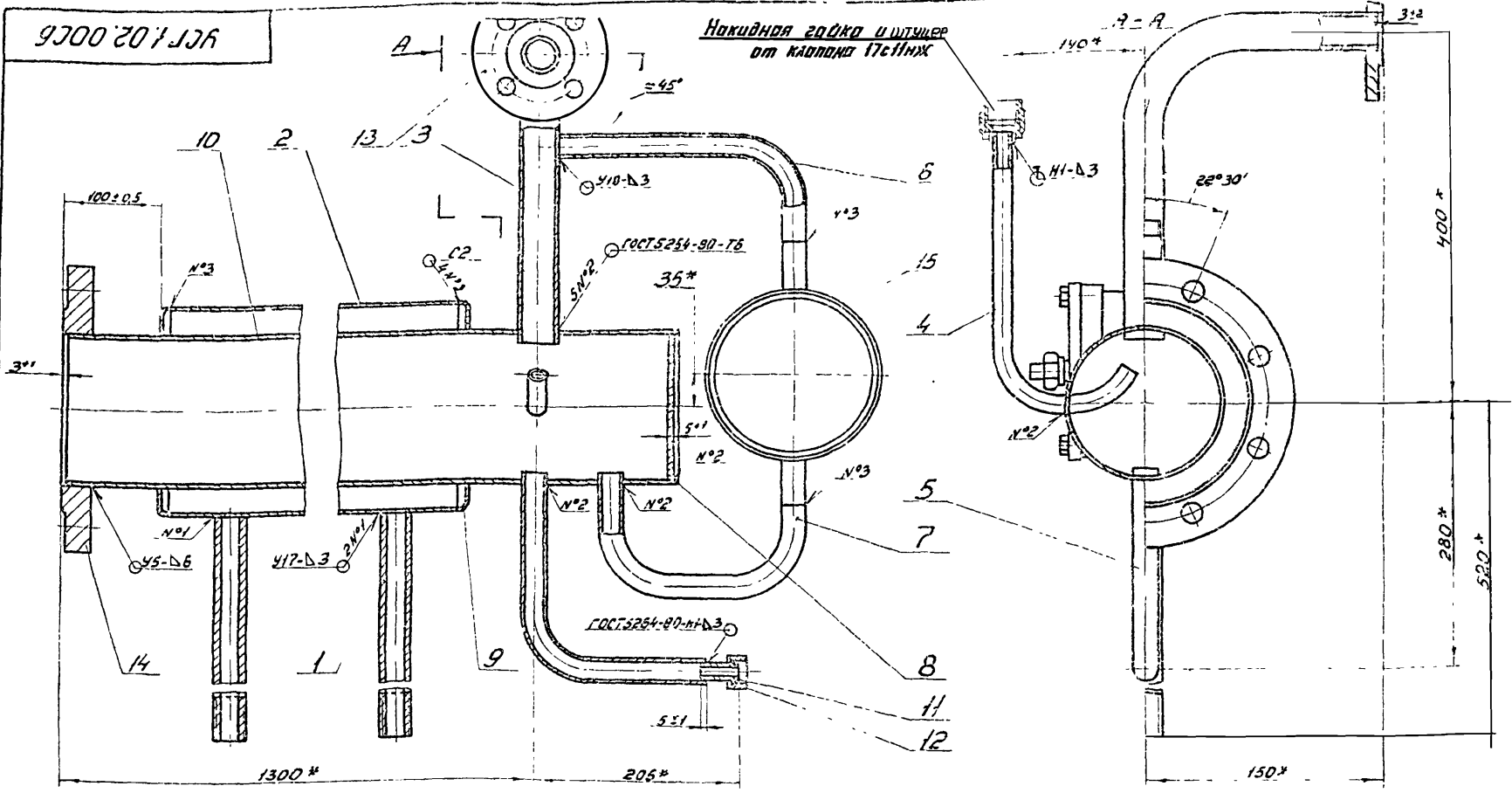
Копировал: Заврилова Формат А4

Копировал: Заврилова Формат А4

УСГ 1.02.00СБ

Т п 905-1-34.87 ол.2

Накидная гайка и штифт от капаля 17С11НЖ



1 Испаритель подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)

2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3 Неуказанные сварные швы по ГОСТ 15037-80.

4. * Размеры для справок.

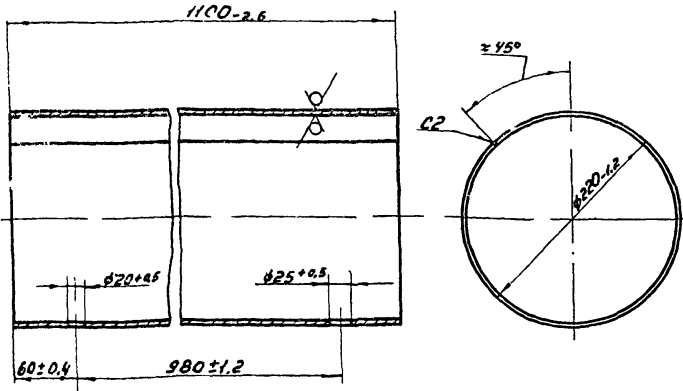
УСГ 1.02.00СБ				
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
2	2	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
3	3	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
4	4	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
5	5	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
6	6	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
7	7	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
8	8	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
9	9	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
10	10	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
11	11	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
12	12	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
13	13	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
14	14	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
15	15	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
16	16	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
17	17	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
18	18	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
19	19	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
20	20	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
21	21	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
22	22	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
23	23	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
24	24	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
25	25	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
26	26	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
27	27	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
28	28	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
29	29	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
30	30	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
31	31	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
32	32	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
33	33	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
34	34	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
35	35	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
36	36	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
37	37	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
38	38	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
39	39	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
40	40	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
41	41	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
42	42	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
43	43	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
44	44	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
45	45	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
46	46	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
47	47	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
48	48	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
49	49	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
50	50	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
51	51	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
52	52	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
53	53	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
54	54	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
55	55	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
56	56	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
57	57	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
58	58	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
59	59	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
60	60	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
61	61	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
62	62	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
63	63	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
64	64	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
65	65	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
66	66	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
67	67	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
68	68	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
69	69	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
70	70	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
71	71	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
72	72	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
73	73	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
74	74	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
75	75	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
76	76	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
77	77	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
78	78	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
79	79	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
80	80	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
81	81	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
82	82	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
83	83	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
84	84	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
85	85	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
86	86	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
87	87	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
88	88	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
89	89	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
90	90	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
91	91	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
92	92	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
93	93	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
94	94	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
95	95	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
96	96	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
97	97	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
98	98	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
99	99	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87
100	100	УСГ 1.02.00СБ	И.И.И.	09.87

Исполнитель: Завершено

Т.п. 305-1-34.87 а.п. 2

УСГ 1.02.02

12,5 (✓)



Сварной шов по ГОСТ 5264-80

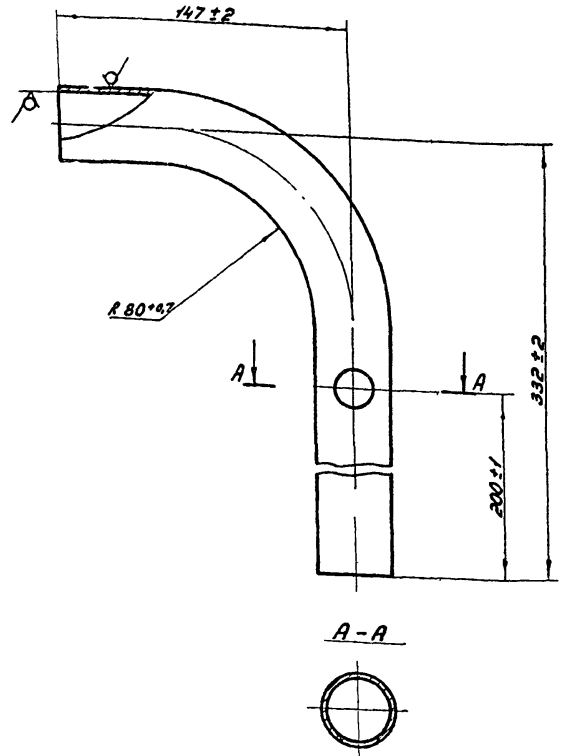
УСГ 1.02.02

Ум	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Гурина	Лид	09.88				
Провер.	Насуров	Лид	09.88		Учтем тут		
Т.контр.					Н.контр. Насуров Лид 09.88		
Ум					Лист 5-ПР-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV. Ст 3 ГОСТ 16523-70		
					Копирован: Забрулова		
					Формат А4		

35

УСГ 1.02.03

12,5 (✓)



Ум. № 305-1-34.87 а.п. 2

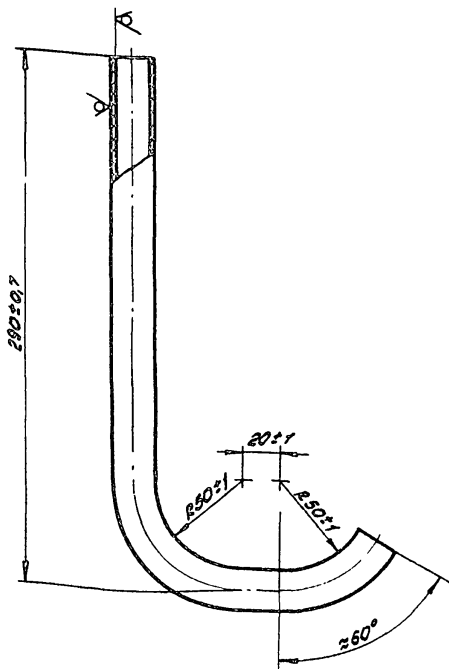
УСГ 1.02.03

Ум	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Гурина	Лид	09.88				
Провер.	Насуров	Лид	09.88		Учтем тут		
Т.контр.					Н.контр. Насуров Лид 09.88		
Ум					Лист 38±2,5 ГОСТ 8732-78 B20 ГОСТ 8731-74		
					Копирован: Забрулова		
					Формат А4		

Т. н. 905-1-34.87 стр. 2

УСР 1.02.04

123 ✓



УСР 1.02.04

ИЗМ/ИСТ	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Э.П.И.И.А.	Л.П.	02.87
ПРОБ.	У.О.У.И.И.У.У.	Л.П.	02.87
Т.КОИТА			
Н.КОИТА	У.О.У.И.И.У.У.	Л.П.	02.87
З.И.Б.			

Труба

Диаметр	Толщина стенки	Материал
40	1:2	Углеродистый
ГОСТ 8733-74		

Труба 22×20 ГОСТ 8734-75
 510 ГОСТ 8733-74
 Конусобол: Радмз
 Диаметр 4

УСР 02.05

125 ✓

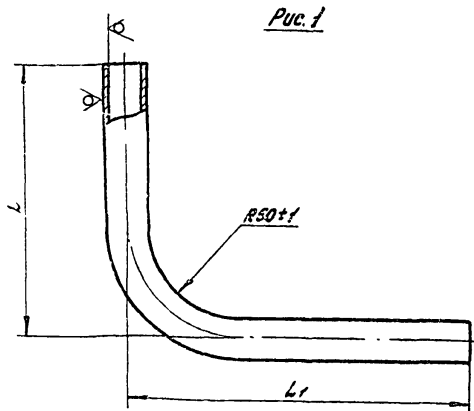
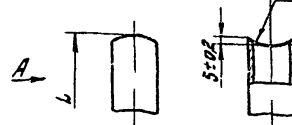


Рис. 2
 Османсисе - см. рис. 1
 Вид А
 19±0.5



Обозначение	Рис.	Диаметр, мм	Л, мм	Л1, мм	Масса кг
УСР 1.02.05	1	22×20	212±10	180±2	0,36
-01	2	25×25	246±2	98±2	0,45

УСР 1.02.05

ИЗМ/ИСТ	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Э.П.И.И.А.	Л.П.	02.87
ПРОБ.	У.О.У.И.И.У.У.	Л.П.	02.87
Т.КОИТА			
Н.КОИТА	У.О.У.И.И.У.У.	Л.П.	02.87
З.И.Б.			

Труба

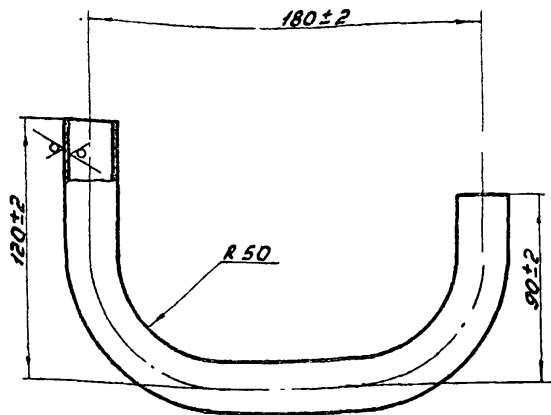
Диаметр	Толщина стенки	Материал
40	1:2	Углеродистый
ГОСТ 8733-74		

Труба 25×25 ГОСТ 8734-75
 510 ГОСТ 8733-74
 Конусобол: Радмз
 Диаметр 4

УСГ 1.02.06

125 (✓)

Т. п. 905-1-31-87 с.л. 2



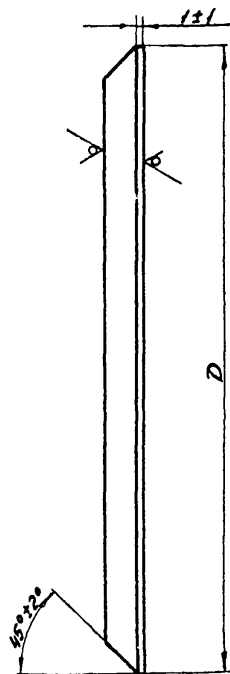
Ш. № 1002, Подпись и дата Взам. инв. № 1002-01-01 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Конструктор	И.И.И.	09.83	
Проект.	Масляев	И.И.	09.83	
Т. контр.				
И. контр.	Масляев	И.И.	09.83	
Ш. № 1002				

УСГ 1.02.06				
Труба				
Лист	Масса	Масштаб		
Н	0,4	1:2		
Лист		Листов 1		
И. контр. Масляев И.И. 09.83				
Ш. № 1002				
Труба 25×2,5 ГОСТ 8734-75				
В 10 ГОСТ 8733-74				
Масляев И.И. Проект				
Копировал: Забрюлова				
Формат А4				

УСГ 1.02.07

125 (✓)



Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг
УСГ 1.02.07	51-10	5	0,08
-01	150-10	10	1,38

Ш. № 1002, Подпись и дата Взам. инв. № 1002-01-01 Подпись и дата

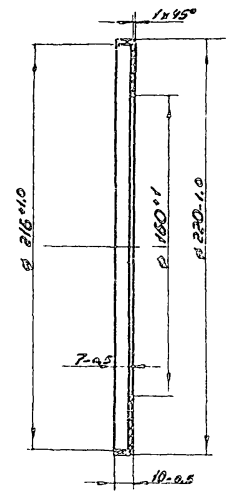
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Конструктор	И.И.И.	09.83	
Проект.	Масляев	И.И.	09.83	
Т. контр.				
И. контр.	Масляев	И.И.	09.83	
Ш. № 1002				

УСГ 1.02.07				
Золушка				
Лист	Масса	Масштаб		
Н	см.	-		
Лист		Листов 1		
И. контр. Масляев И.И. 09.83				
Ш. № 1002				
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
В ст 3 сн 4 ГОСТ 14637-69				
Масляев И.И. Проект				
Копировал: Забрюлова				
Формат А4				

УСГ 1.02.08

225

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2



УСГ 1.02.08

Кольцо

Дум. Масса Массовый

Н	0.6	1:2
---	-----	-----

Дум. Думовый

Инетитум

МостазНУИпроект

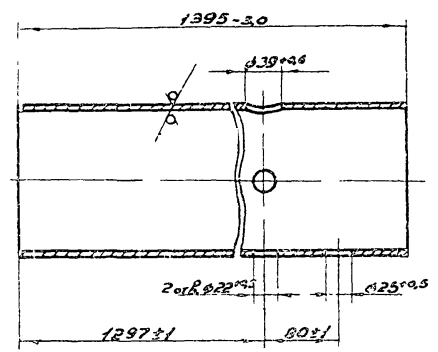
Ст 3 ГОСТ 380-71

Копиробол: Забруноба

Формат АУ

УСГ 1.02.09

124 (✓)



УСГ 1.02.09

Труба

Дум. Масса Массовый

Н	23.9	1:4
---	------	-----

Дум. Думовый

Инетитум

МостазНУИпроект

Труба 159x4.5 ГОСТ 8732-78

Ст 10 ГОСТ 5721-77

Копиробол: Забруноба

Формат АУ

Уш. № подл. Подпись и дата. Страница № из общего количества страниц и всего

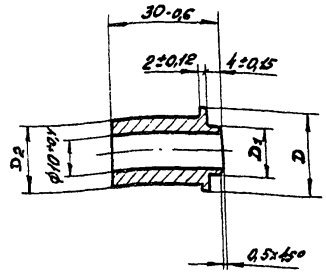
Уш. № подл. Подпись и дата. Страница № из общего количества страниц и всего

Т.п. 005-1-34.87 а.а.2

УЧГТ 1.02.10
 УЧГТ 1.02.11
 УЧГТ 1.02.12
 УЧГТ 1.02.13
 УЧГТ 1.02.14
 УЧГТ 1.02.15
 УЧГТ 1.02.16
 УЧГТ 1.02.17
 УЧГТ 1.02.18
 УЧГТ 1.02.19
 УЧГТ 1.02.20
 УЧГТ 1.02.21
 УЧГТ 1.02.22
 УЧГТ 1.02.23
 УЧГТ 1.02.24
 УЧГТ 1.02.25
 УЧГТ 1.02.26
 УЧГТ 1.02.27
 УЧГТ 1.02.28
 УЧГТ 1.02.29
 УЧГТ 1.02.30
 УЧГТ 1.02.31
 УЧГТ 1.02.32
 УЧГТ 1.02.33
 УЧГТ 1.02.34
 УЧГТ 1.02.35
 УЧГТ 1.02.36
 УЧГТ 1.02.37
 УЧГТ 1.02.38
 УЧГТ 1.02.39
 УЧГТ 1.02.40
 УЧГТ 1.02.41
 УЧГТ 1.02.42
 УЧГТ 1.02.43
 УЧГТ 1.02.44
 УЧГТ 1.02.45
 УЧГТ 1.02.46
 УЧГТ 1.02.47
 УЧГТ 1.02.48
 УЧГТ 1.02.49
 УЧГТ 1.02.50
 УЧГТ 1.02.51
 УЧГТ 1.02.52
 УЧГТ 1.02.53
 УЧГТ 1.02.54
 УЧГТ 1.02.55
 УЧГТ 1.02.56
 УЧГТ 1.02.57
 УЧГТ 1.02.58
 УЧГТ 1.02.59
 УЧГТ 1.02.60
 УЧГТ 1.02.61
 УЧГТ 1.02.62
 УЧГТ 1.02.63
 УЧГТ 1.02.64
 УЧГТ 1.02.65
 УЧГТ 1.02.66
 УЧГТ 1.02.67
 УЧГТ 1.02.68
 УЧГТ 1.02.69
 УЧГТ 1.02.70
 УЧГТ 1.02.71
 УЧГТ 1.02.72
 УЧГТ 1.02.73
 УЧГТ 1.02.74
 УЧГТ 1.02.75
 УЧГТ 1.02.76
 УЧГТ 1.02.77
 УЧГТ 1.02.78
 УЧГТ 1.02.79
 УЧГТ 1.02.80
 УЧГТ 1.02.81
 УЧГТ 1.02.82
 УЧГТ 1.02.83
 УЧГТ 1.02.84
 УЧГТ 1.02.85
 УЧГТ 1.02.86
 УЧГТ 1.02.87
 УЧГТ 1.02.88
 УЧГТ 1.02.89
 УЧГТ 1.02.90
 УЧГТ 1.02.91
 УЧГТ 1.02.92
 УЧГТ 1.02.93
 УЧГТ 1.02.94
 УЧГТ 1.02.95
 УЧГТ 1.02.96
 УЧГТ 1.02.97
 УЧГТ 1.02.98
 УЧГТ 1.02.99
 УЧГТ 1.02.100

УЧГТ 1.02.10

63/



Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	Масса, кг
УЧГТ 1.02.10	φ22.5-0.5	φ13.5-0.4	φ18-0.4	0,03
-01	φ19-0.5	φ12-0.4	φ15-0.4	0,02

УЧГТ 1.02.10

Изм./лист	Исполн.	Прош.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Султанов	Султанов	09.07.87	1	0,03	1:1
И.КОНТ. Султанов				В ем Зен4ГОСТ 380-71		
С/МБ.				УНС.М.И.У.М.П.О.К.М.		
Копирован: Родим				Формат А4		

Hunnens

В ем Зен4ГОСТ 380-71

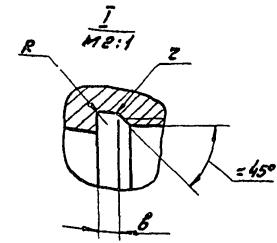
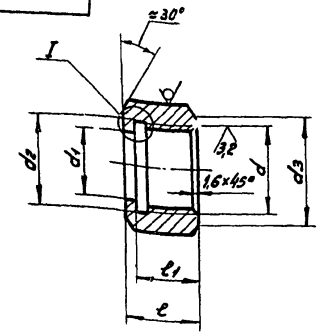
Копирован: Родим

Формат А4

УЧГТ 1.02.11

39

65/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг
	d	d1	d2	d3	l	l1	S*	β	R	Z	
УЧГТ 1.02.11	16±0.15	18.5±0.14	24.7±0.5	29-0.5	20-0.5	17±0.2	30	3±0.15	40	0,05	
-01	16±0.15	18.5±0.14	21.5±0.5	22-0.5	15-0.1	12±0.2	24	5±0.15	15	0,03	
-02	G 3/4-B	18.5±0.14	27±0.5	30-0.5	20-0.5	17±0.3	32	5±0.15	15	0,07	
-03	G 1-B	25±0.5	34±0.6	36-0.6	24-0.5	21-0.5	40	6±0.15	10	0,05	

УЧГТ 1.02.11

Изм./лист	Исполн.	Прош.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Султанов	Султанов	09.07.87	1	—	—
И.КОНТ. Султанов				Шестигранный		
С/МБ.				5-ГОСТ 8560-78		
Копирован: Родим				45-ГОСТ 1001-73		
				УНС.М.И.У.М.П.О.К.М.		
				Формат А4		

Защита наружная

Шестигранный

Копирован: Родим

Формат А4

Т. н. 903-1-34.87 стр. 2

Шкала: Редн. и دستа. Визит-карт. и др. и др. Редн. и دستа.

Вид документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			УСГ 1.03.0005	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
14	1		УСГ 1.03.01	Трубка	1	
14	2		УСГ 1.03.02	Трубка	2	
14	3		УСГ 1.03.03	Крышка	1	
14	4		УСГ 1.03.04	Бобышка	1	
54	5		УСГ 1.03.05	Труба		
				Труба 38*25 ГОСТ 8732-78		
				820 ГОСТ 8731-74		
				L: 85-0,9	2	0,19 кг
54	6		УСГ 1.03.06	Прокладка		
				Пластина 1,		
				лист МБС-Н-2		
				ГОСТ 7338-77		
				φ(30*40)	2	0,001 кг
54	7		УСГ 1.03.07	Стекло		
				скал 12 ГОСТ 15809-70		
				φ49-0,5	1	0,06 кг
54	8			Поплобок		
				Пенополиэтилен ПС-1		
				ТУ 6-05-1170-75		
				Сфера φ10	1	0,001 кг

УСГ 1.03.00

Изд. лист 1/1
 903-005
 Пров. Мосиндуст
 И.КОНТА
 Утв.

КОНДИЕНСАТОСБОРНИК

ИМПУЛЬСНЫЙ
 МОДЕЛИРОВЩИК

Копирован: Редн
 формат А4

Шкала: Редн. и دستа. Визит-карт. и др. и др. Редн. и دستа.

Вид документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 4-32-25 ст 25		
				ГОСТ 12820-80	2	
				Боллон 3-50		
				ГОСТ 15860-84	1	

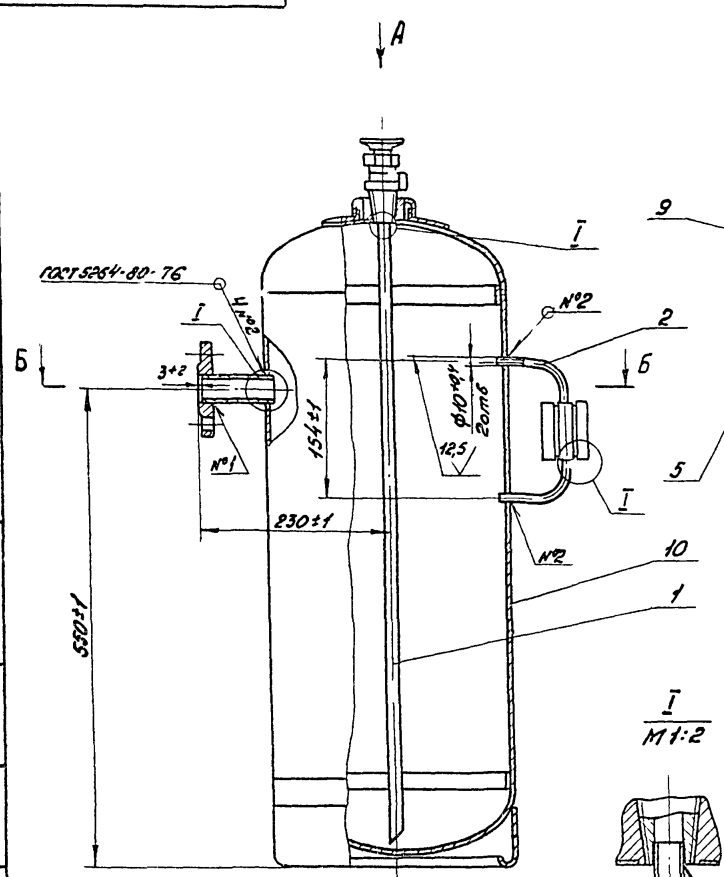
УСГ 1.03.00

Изд. лист 1/1
 903-005
 Пров. Мосиндуст
 И.КОНТА
 Утв.

Копирован: Редн
 формат А4

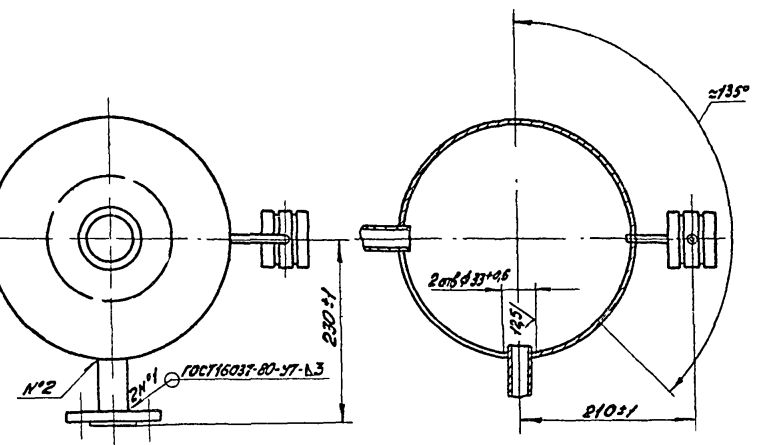
Т. н. 505-1-34. 87 ал. 2

Учреждение Проект и дата выполнения чертежа. Подп. и дата

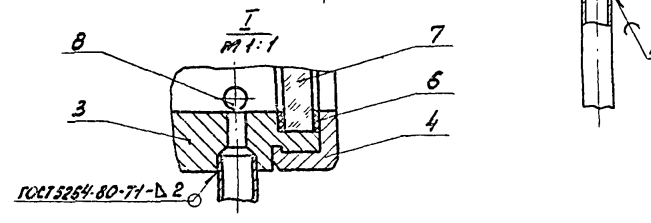


Вид А

Б-Б



1. Конденсаторщик подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Проверить герметичность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Припой 4 ПОС40 ГОСТ 21930-76
4. * Размеры для справок

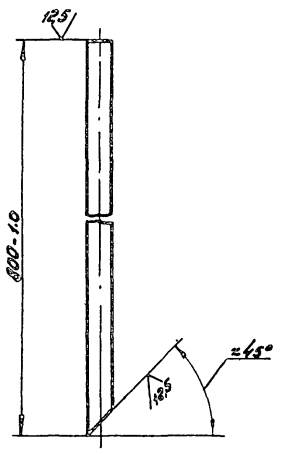


				Усл. 1. 03. 0006			
Изм.	Исполн.	Н. док. зм.	Подп.	Дата	Конденсаторщик		
Разработ	Г. Шина	С. Ч. 1	08.87	И	26,6	1:5	
Посб.	Версислова	С. Ч. 1	09.87	Лист	Листов 1		
Т. Кондр					Сборочный чертеж		
Н. Кондр	Усильев	С. Ч. 1	09.87	ИНСТИТУТ			
Уч. М. С.					Московский Институт		

УСГ 1.03.01

(V) 125

Т.п. 905-1-34.87 с.п.2



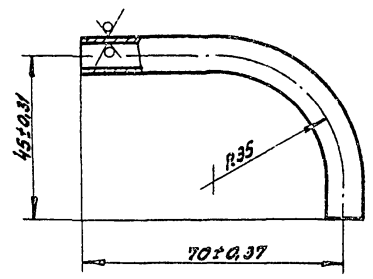
УСГ 1.03.01

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Р-3008	Трубка	Уч	03.87	
Проб.	Поспелов	ЛС	03.87	
Т.контр.				
И.контр.	Поспелов	ЛС	03.87	
Умб.				

Трубка	Лист	Масса	Максимум
	И	0,41	1:2
	Лист	Листов 1	
Труба ДКРНН 14x1,5 ГОСТ 6134-75		Институт МосгазНИИпроект Формат А4	

УСГ 1.03.02

(V) 125



УСГ 1.03.02

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р-3008	Трубка	Уч	03.87	
Проб.	Поспелов	ЛС	03.87	
Т.контр.				
И.контр.	Поспелов	ЛС	03.87	
Умб.				

Трубка	Лист	Масса	Максимум
	И	0,04	1:1
	Лист	Листов 1	
Труба 10x2,0 ГОСТ 6134-75 В10 ГОСТ 8733-74		Институт МосгазНИИпроект Формат А4	

Раширобил: Радим

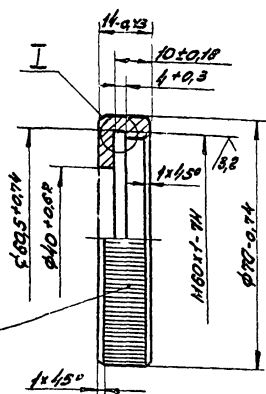
Умб. Исполн. Проверено и дата. Введен и дата. Умб. Исполн. Проверено и дата.

Умб. Исполн. Проверено и дата. Введен и дата. Умб. Исполн. Проверено и дата.

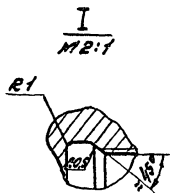
Т.н. 903-1-34.81 а.л.2

УСГ 1.03.03

12.5



Рифление пружины в
ГОСТ 21474-75



УСГ 1.03.03

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рераб.	Гулкина	Л.С.	09.89
Проб.	Пасищев	Л.С.	09.89
Т.контр.	Гул		
Н.контр.	Пасищев	Л.С.	09.89
Умб.			

Крышка

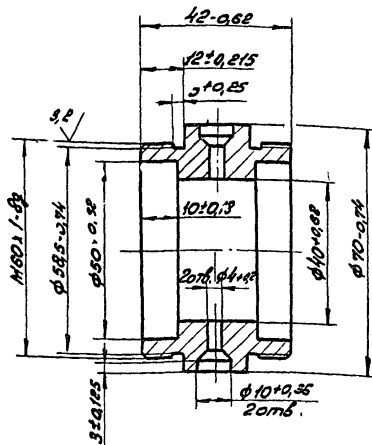
В от 3ел 4 гост 380-71

Копирован: Родим

Лист	Масса	Материал
Н	0,13	1:1
Лист	Листов	
	Институт	
	МосгосНИИпроект	
	Фармацевт	

УСГ 1.03.04

12.5



УСГ 1.03.04

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рераб.	Гулкина	Л.С.	09.89
Проб.	Пасищев	Л.С.	09.89
Т.контр.	Гул		
Н.контр.	Пасищев	Л.С.	09.89
Умб.			

Бобышка

В от 3ел 4 гост 380-71

Копирован: Родим

Лист	Масса	Материал
Н	0,5	1:1
Лист	Листов	
	Институт	
	МосгосНИИпроект	
	Фармацевт	

Т.п. 905-1-34-87 а.п.2

Шифр докум. - 905-1-34-87 а.п.2

Кол. экз.	№ з/л	Обозначение	Наименование	Кол. экз.
			<u>Документация</u>	
		УСГ. 04. 00 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
А4	1	УСГ. 04. 01. 01	Гребенка	1
А4	2	УСГ. 04. 02. 01	Переходник	1
А4	3	УСГ. 04. 03. 01	Переходник	2
			<u>Детали</u>	
А4	4	УСГ. 04. 04	Заглушка	1
А4	5	УСГ. 04. 05	Заглушка	1
А4	6	УСГ. 27- 01	Прокладка	6
	7	- 04	Прокладка	3
	8	- 07	Прокладка	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
	9		вентиль цапковый исполнение 3. 2ч 10 ГОСТ 10094-75	3
	10		болт М16x60.5В. 096 ГОСТ 1798-70	4
	Н		гайка М16.5. 096 ГОСТ 5945-70	4

УСГ. 04. 00

Коллектор

Институт
МосгазНИИпроект

Формат А4

Шифр докум. - 905-1-34-87 а.п.2

Кол. экз.	№ з/л	Обозначение	Наименование	Кол. экз.
			<u>Документация</u>	
		УСГ. 04. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
А4	1	УСГ. 04. 01. 01	Труба	1
А4	2	УСГ. 04. 01. 02	Труба	1
	3	- 01	Труба	2
А4	4	УСГ. 02. 10	Ниппель	3
А4	5	УСГ. 02. 11	Гайка накидная	3
			<u>Стандартные изделия</u>	
	6		Фланец Т-25-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2

УСГ. 04. 01. 00

Гребенка

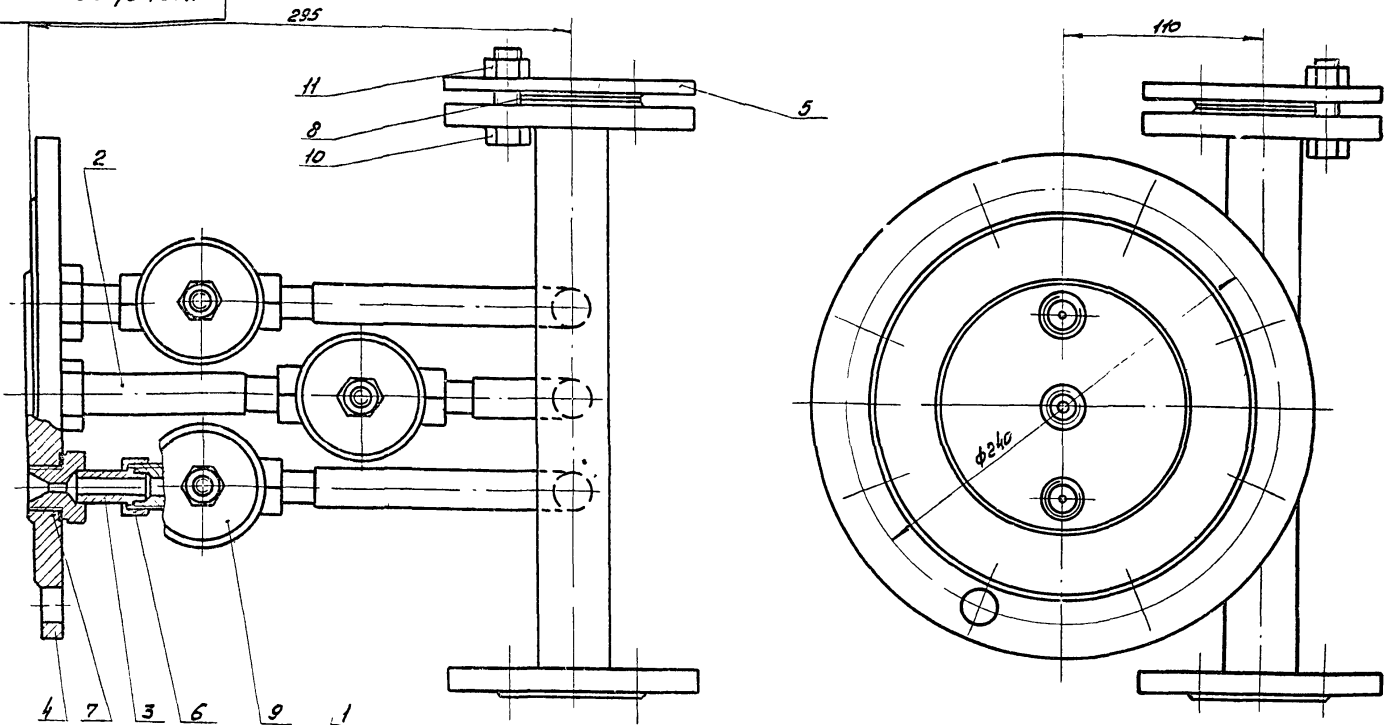
Институт
МосгазНИИпроект

Формат А4

копировать: № 2

УСГ 1.04.005Б

Т.п. 905-1-94.87 д.л.2



Шкала: 1:1
 Вид: фронтальный
 Вид: правый
 Вид: нижний
 Вид: левый
 Вид: задний
 Вид: верхний
 Вид: общий
 Вид: местный
 Вид: разрез
 Вид: сечение
 Вид: проекция
 Вид: изометрия
 Вид: аксонометрия
 Вид: перспектива
 Вид: панорама
 Вид: панорама с эффектом
 Вид: панорама с эффектом и датой

1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 125 МПа (125 кг/см²) и плотность давлением (0,01 МПа (0,1 кг/см²))
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Размеры для справок

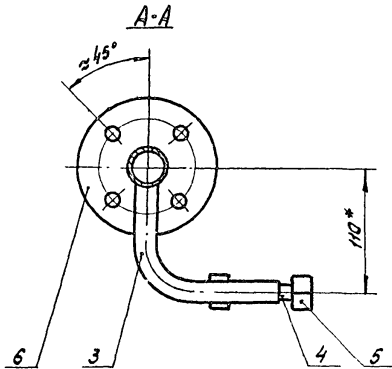
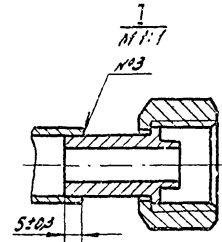
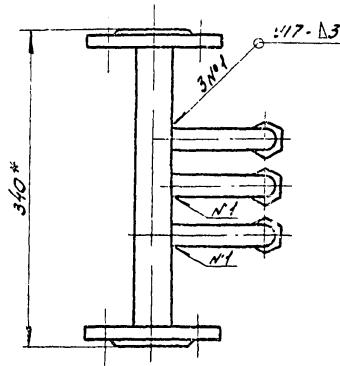
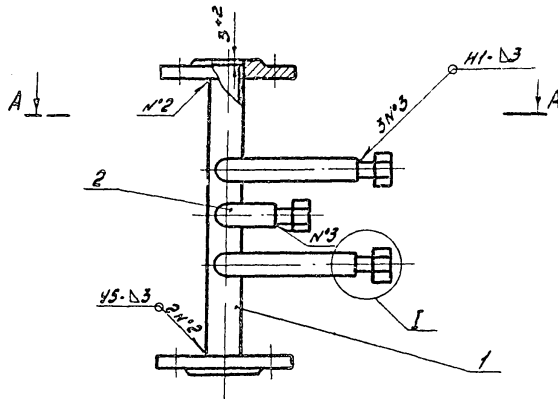
				УСГ 1.04.005Б				
Изм	Исполн	Масштаб	Дата	КОЛЛЕКТОР Сборочный чертёж		Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Провер.	Т.содерж.	Исполн			№	14,7	1:2
						Лист	Листов 1	
						ИНСТИТУТ МОСГОЗНИИПРОЕКТ		

Копировал: Радим

Формат А3

УСР 1.04.01.00СБ

Т.п. 905-1-34 87 с.п. 2



- 1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2 * Размеры для справок

				УСР 1.04.01.00СБ	
Имя Инст.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Из всего листов
Разработ.	Мочун	Л.А.	09.82	4	4,5 1:4
Проб.	Иосифов	Л.С.	09.82		
Т.контр.				Лист	Листов 1
И.контр.	Иосифов	Л.С.	09.82	и несутым МосгэзНИИпроект	
3175.					

Копировал: Редис

Формат А3

УЧБ. № 10001. Подпись и дата. Издание. Число и буква. Изменения

Т. П. 905-1-34, 87 01 2

Исполн.	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Дата
			Документация		
			Детали		
44		УСГ 1.04.02.00	Сборочный чертеж		
44	1	УСГ 1.04.02.01	Фланец	1	
44	2	УСГ 1.04.02.02	Труба		
			Труба 22x2 ГОСТ 8734-75		
			Труба В10 ГОСТ 8733-74		
			L=83-87	1	0,08кв
44	3	УСГ 1.02.10	Напелёк	1	
44	4	УСГ 1.02.11	Байон накладная	1	

Шк. и спец. Писл. и дата. Электрон. Шк. и дата. Писл. и дата.

Изм.	Исполн.	И. дата	Подп.	Дата
1	Кулина	03.87		
2	Маслов	09.87		
3	Маслов	09.87		

Переходник

УСГ 1.04.02.00

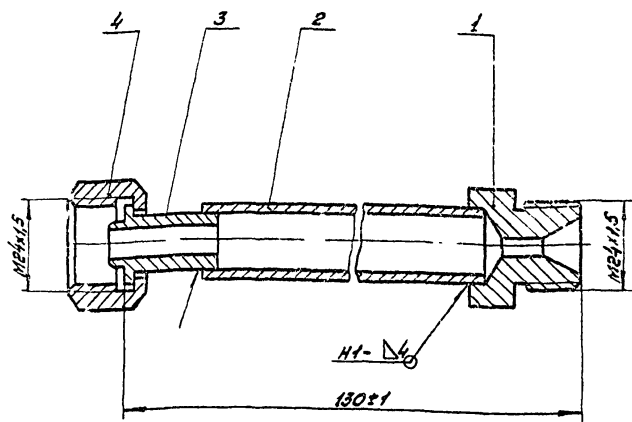
Изм.	Исполн.	И. дата
1		

И. институт
Маслов И. проект

Копировал: Рудин

Формат А4

УСГ 1.04.02.00



1. Сварочные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок

Шк. и спец. Писл. и дата. Электрон. Шк. и дата. Писл. и дата.

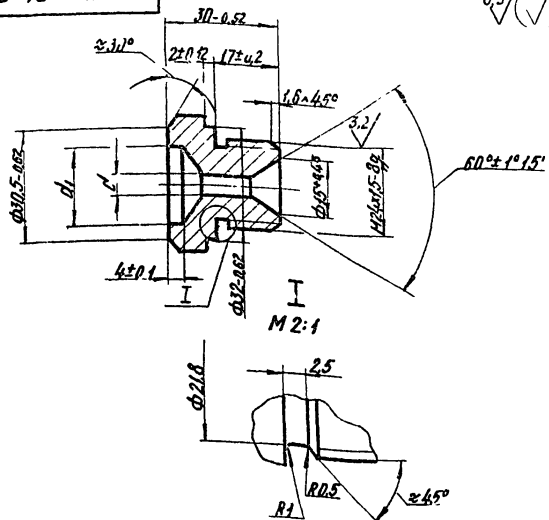
УСГ 1.04.02.00СБ				Изм.	Исполн.	И. дата
Изм.	Исполн.	И. дата	Подп.	Дата		
1	Кулина	03.87				
2	Маслов	09.87				
3	Маслов	09.87				
4	Маслов	09.87				
5	Маслов	09.87				
6	Маслов	09.87				
7	Маслов	09.87				
8	Маслов	09.87				
9	Маслов	09.87				
10	Маслов	09.87				
11	Маслов	09.87				
12	Маслов	09.87				
13	Маслов	09.87				
14	Маслов	09.87				
15	Маслов	09.87				
16	Маслов	09.87				
17	Маслов	09.87				
18	Маслов	09.87				
19	Маслов	09.87				
20	Маслов	09.87				
21	Маслов	09.87				
22	Маслов	09.87				
23	Маслов	09.87				
24	Маслов	09.87				
25	Маслов	09.87				
26	Маслов	09.87				
27	Маслов	09.87				
28	Маслов	09.87				
29	Маслов	09.87				
30	Маслов	09.87				
31	Маслов	09.87				
32	Маслов	09.87				
33	Маслов	09.87				
34	Маслов	09.87				
35	Маслов	09.87				
36	Маслов	09.87				
37	Маслов	09.87				
38	Маслов	09.87				
39	Маслов	09.87				
40	Маслов	09.87				
41	Маслов	09.87				
42	Маслов	09.87				
43	Маслов	09.87				
44	Маслов	09.87				
45	Маслов	09.87				
46	Маслов	09.87				
47	Маслов	09.87				
48	Маслов	09.87				
49	Маслов	09.87				
50	Маслов	09.87				
51	Маслов	09.87				
52	Маслов	09.87				
53	Маслов	09.87				
54	Маслов	09.87				
55	Маслов	09.87				
56	Маслов	09.87				
57	Маслов	09.87				
58	Маслов	09.87				
59	Маслов	09.87				
60	Маслов	09.87				
61	Маслов	09.87				
62	Маслов	09.87				
63	Маслов	09.87				
64	Маслов	09.87				
65	Маслов	09.87				
66	Маслов	09.87				
67	Маслов	09.87				
68	Маслов	09.87				
69	Маслов	09.87				
70	Маслов	09.87				
71	Маслов	09.87				
72	Маслов	09.87				
73	Маслов	09.87				
74	Маслов	09.87				
75	Маслов	09.87				
76	Маслов	09.87				
77	Маслов	09.87				
78	Маслов	09.87				
79	Маслов	09.87				
80	Маслов	09.87				
81	Маслов	09.87				
82	Маслов	09.87				
83	Маслов	09.87				
84	Маслов	09.87				
85	Маслов	09.87				
86	Маслов	09.87				
87	Маслов	09.87				
88	Маслов	09.87				
89	Маслов	09.87				
90	Маслов	09.87				
91	Маслов	09.87				
92	Маслов	09.87				
93	Маслов	09.87				
94	Маслов	09.87				
95	Маслов	09.87				
96	Маслов	09.87				
97	Маслов	09.87				
98	Маслов	09.87				
99	Маслов	09.87				
100	Маслов	09.87				

Копировал: Рудин

Формат А4

Т.п. 905-1-34.87 а.п. 2

УСГ 1.04.02.01

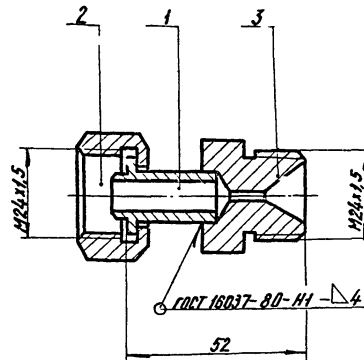


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	d	d ₁	
УСГ 1.04.02.01	6±0.3	22,5 ^{±0.05}	0,12
-01	2,5 ^{±0.05}	19±0.13	0,13

УСГ 1.04.02.01

УСГ 1.04.02.01				Лист	Масса	Наименование
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	См. табл.	—
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Мастер	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Шести-гранник	32-5 ГОСТ 6560-70	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	25-9 ГОСТ 1051-73	И.И.И.

УСГ 1.04.03.00



Размеры для справки

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	1	УСГ 1.02.10	Ниппель	1		
И	2	УСГ 1.02.11	Гайка накидная	1		
И	3	УСГ 1.04.02.01	Форсунка	1		
Д е т а л и						

УСГ 1.04.03.00

УСГ 1.04.03.00				Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	0,22	1:1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Мастер	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

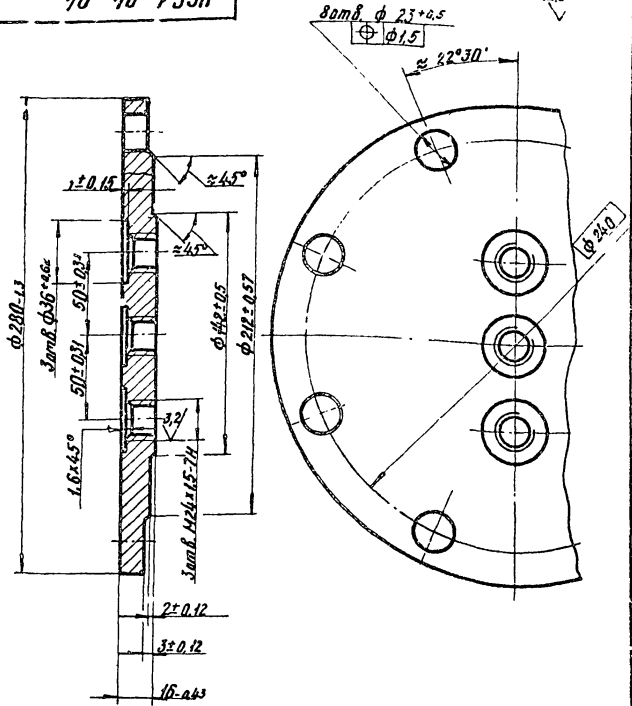
Копирован: За

Формат: А4

Т. н. 905-1-34.87 сн. 2

40 40 1 J36

12.5



Исполн.	Л. Колупаев	Провер.	Л. Колупаев
Материал	Л. Колупаев	Дата	03.83
Лист	1	Институт	Масштаб 1:1
Исполн.	Л. Колупаев	Провер.	Л. Колупаев
Материал	Л. Колупаев	Дата	03.83
Лист	1	Институт	Масштаб 1:1

Заглушка

УСГ 1. 04. 04

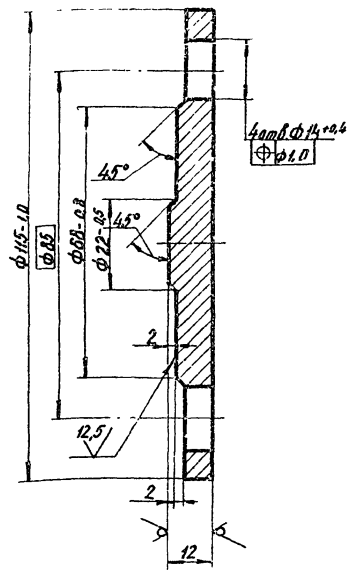
Лит.	Масса	Масштаб
И	6,0	1:2
Лит.	Листов	
	Институт	
	Масштаб 1:1	

Сталь 25-Б ГОСТ 1050-74

формат А4

50 40 1 J36

30 (✓) (✓)



Исполн.	Л. Колупаев	Провер.	Л. Колупаев
Материал	Л. Колупаев	Дата	03.83
Лист	1	Институт	Масштаб 1:1
Исполн.	Л. Колупаев	Провер.	Л. Колупаев
Материал	Л. Колупаев	Дата	03.83
Лист	1	Институт	Масштаб 1:1

Заглушка

УСГ 1. 04. 05

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,67	1:1
Лит.	Листов	
	Институт	
	Масштаб 1:1	

Сталь 25-Б ГОСТ 1050-74

капирвад. 204

формат А4

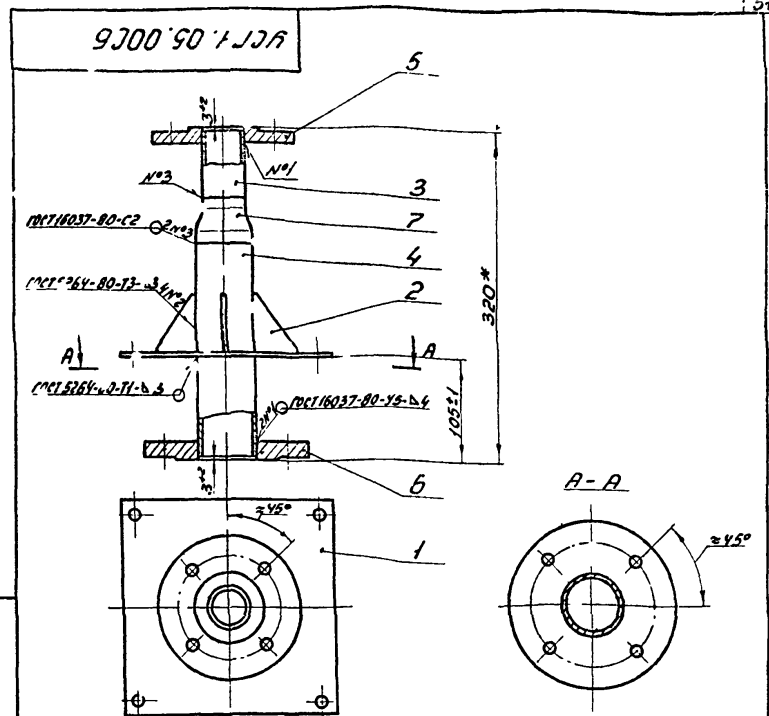
Т.п. 905-1-34.87 ал. 2

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			УСГ 1.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Ассембли</u>		
А4	1		УСГ 1.05.01	Пластина	1	
А4	2		УСГ 1.05.02	Косынка	4	
Б4	3		УСГ 1.05.03	Труба		
				Труба 38x2,5 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74		
				l = 80-0,7	1	0,18 кг
Б4	4		УСГ 1.05.04	Труба		
				Труба 57x3,0 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74		
				l = 189-1,5	1	0,76 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			5	2-32-10	1	
			6	1-50-10	1	
			7	Переход К 57x4-38x2,0 ГОСТ 17378-83	1	

Шиб. М. Конов. Проверка и вынос в листы 1-4 (лист №2, 3, 4, 5) Проверка и вынос

УСГ 1.05.00			
Учт.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Гулина	Лист	02.87
Провер.	Мосилевич	Лист	02.87
Н. контр.	Мосилевич	Лист	02.87
Утв.			
Лит.		Лист	Листов
H			1
Институт МосгазНИИпроект			

Копирован: Забрюлова Формат А4



Шиб. М. Конов. Проверка и вынос в листы 1-4 (лист №2, 3, 4, 5) Проверка и вынос

1. Стояк паровой фазы подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,30 МПа (3,0 кгс/см²) и плотность давлением 0,1 МПа (1 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

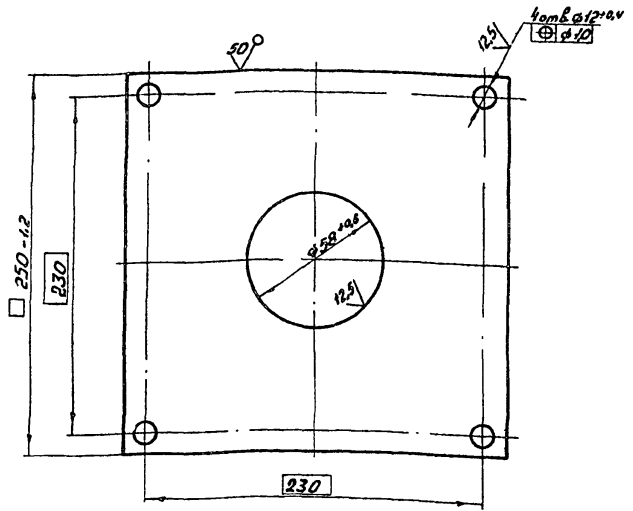
УСГ 1.05.00СБ			
Учт.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Гулина	Лист	02.87
Провер.	Мосилевич	Лист	02.87
Н. контр.	Мосилевич	Лист	02.87
Утв.			
Лит.		Лист	Листов
H		5, 8	1:4
Институт		МосгазНИИпроект	

Копирован: Забрюлова Формат А4

Т. н. 905-1-34.87 а. л. 2

УСР 1.05.01

(✓) А



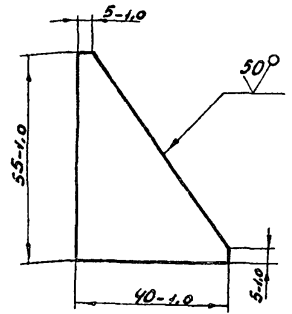
Шиф. А. 905-1-34.87	Листов в сборе	Всего листов	№ докум.	Подп.	Дата
Уч. А. 905-1-34.87	1	1	УСР 1.05.01	С. 87	09.87
Разраб.	Мачин	И. А.	Уч. А. 905-1-34.87	С. 87	09.87
Провер.	Усачев	И. А.	Уч. А. 905-1-34.87	С. 87	09.87
Т. контр.					
И. контр.	Усачев	И. А.	Уч. А. 905-1-34.87	С. 87	09.87
Уч. А.					

УСР 1.05.01

Листов		Масса		Масштаб	
Н	1,0	1	1:2		
Лист		Листов		Институт	
Лист 6-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74		Листов 1		МосгазНИИпроект	
Ст 3 ГОСТ 14637-79					
Копирован: Забрюлова					
Формат А4					

УСР 1.05.02

(✓) А



Шиф. А. 905-1-34.87	Листов в сборе	Всего листов	№ докум.	Подп.	Дата
Уч. А. 905-1-34.87	1	1	УСР 1.05.02	С. 87	09.87
Разраб.	Мачин	И. А.	Уч. А. 905-1-34.87	С. 87	09.87
Провер.	Усачев	И. А.	Уч. А. 905-1-34.87	С. 87	09.87
Т. контр.					
И. контр.	Усачев	И. А.	Уч. А. 905-1-34.87	С. 87	09.87
Уч. А.					

УСР 1.05.02

Листов		Масса		Масштаб	
Н	0,04	1	1:1		
Лист		Листов		Институт	
Лист 6-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74		Листов 1		МосгазНИИпроект	
Ст 3 ГОСТ 14637-79					
Копирован: Забрюлова					
Формат А4					

10 90 1136

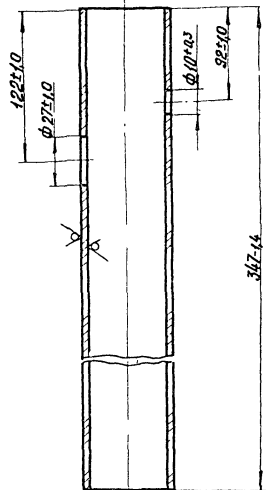
125 (✓)

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Д о к у м е н т а ц и я</u>				
А3	УСГ. 06. 00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Д р е т а л и</u>				
А4	1 УСГ. 06. 01	Труба	1	
А4	2 УСГ. 06. 02	Труба	1	
А4	3 УСГ. 06. 03	Ниппель	1	
А4	5 УСГ. 02. 11	Гайка накидная	1	
А4	6 УСГ. 05. 01	Пластина	1	
А4	7 УСГ. 05. 02	Косынка	4	
<u>Стандартные изделия</u>				
	10	Фланцы ГОСТ 12820-80		
		2-25-10 Ст 25	1	
		1-50-10 Ст 25	1	
<u>УСГ. 06. 00</u>				
Стяжка жидкой фазы				
Институт Масганауцентр				

Шт. кол. и др. ...

Т. о. 905-1-34, 87

Шт. кол. и др. ...



367±4

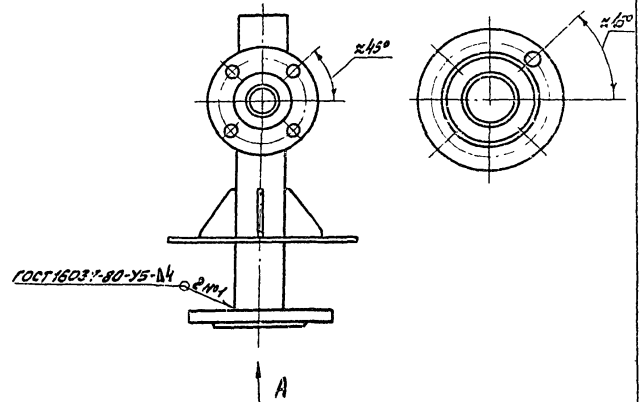
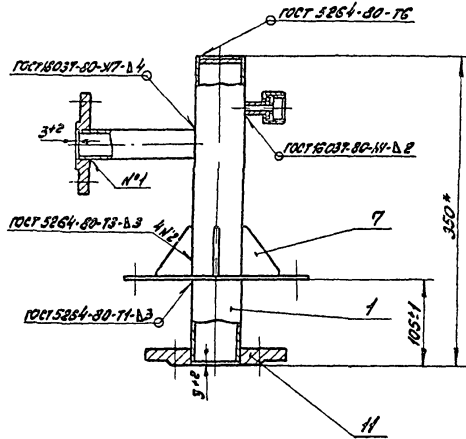
УСГ. 06. 01			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
1			24.04.88
Труба			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
1			24.04.88
Труба 57х3,0 ГОСТ 8732-78			
0 20 ГОСТ 8731-74			
Институт			
Масганауцентр			
Формат А4			

колорвал: Е.Б.

УЧГ 1.06.006Б

Т. н. 905-1-34 87 стр 2

Вид А



1. Трубопровод подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 10 МПа (10 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Размеры для справок.

				УЧГ 1.06.006Б		
Изм./лист	№ докум.	Иорп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Мочин	22.12.87	02.87	И	7:1	1:4
Проб.	Воспелов	22.12.87	02.87	Лист	Листов 7	
Т.контр.						
И.контр.	Воспелов	22.12.87	02.87	Институт		
Утв.				Морозов НИИПроект		

Копирован: Редим

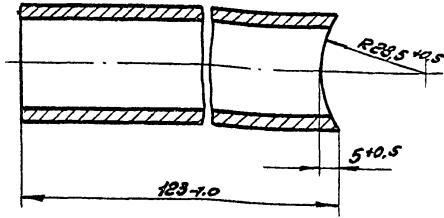
Формат А3

УЧГ 1.06.006Б Лист 2 из 2

Т. н. 905-1-34.87 ая 2

20 90 1.02

125 (✓) (✓)



Элементы чертежа: Элементы чертежа: Элементы чертежа

УСГ 1.06.02

Труба

Лист	Масштаб	Размер
1	0,25	1:1

Лист 1 из 1

Труба 32x2,5 ГОСТ 8733-78
БВ ГОСТ 8733-74

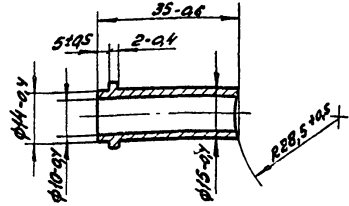
институт
МосгосНИИпроект

Копирован: Редуктор

Формат А4

50 90 1.03

125 (✓) (✓)



Элементы чертежа: Элементы чертежа: Элементы чертежа

УСГ 1.06.03

Муфта

Лист	Масштаб	Размер
1	0,03	1:1

Лист 1 из 1

Станок 20-4-5 ГОСТ 1050-74

институт
МосгосНИИпроект

Копирован: Редуктор

Формат А4

Т.п. 905-1-34, 87

Л.И. Давид, Л.И. Зинь и Валентина Владимировна, Инженеры, Институт МоггазНИИнефтект

Кол-во листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
03		УСГ. 07. 00СБ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
04	1	УСГ. 07. 01	Труба	1	
04	2	УСГ. 07. 02	Труба	1	
04	3	УСГ. 07. 03	Труба L=67-05		
			Труба 45x3,0 ГОСТ 8163-74	1	0,2 кг
04	4	УСГ. 07. 04	Труба	1	
	5	- 01	Труба	1	
04	6	УСГ. 07. 06	Ниппель	1	
04	7	УСГ. 07. 07	Штуцер	1	
04	8	УСГ. 07. 08	Штуцер	1	
	9	- 01	Штуцер	1	
04	10	УСГ. 07. 09	Трубка	1	
04	11	УСГ. 05. 01	Пластина	1	
04	12	УСГ. 05. 02	Косынка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	14		2-25-10 ст 25	1	
	15		1-40-10 ст 25	1	
	16		1-50-10 ст 25	1	
	17		1-80-1- ст 25	1	
УСГ. 07. 00					
Инж.	Лист	И.Давид	Л.И. Зинь	Лист	Лист
Инж.	Лист	В.Валентина	Л.И. Зинь	Лист	Лист
Инж.	Лист	Л.И. Зинь	Л.И. Зинь	Лист	Лист
Институт			МоггазНИИнефтект		
Формат А4			Формат А4		

Стойка выходной

Институт
МоггазНИИнефтект
Формат А4

Л.И. Давид, Л.И. Зинь и Валентина Владимировна, Инженеры, Институт МоггазНИИнефтект

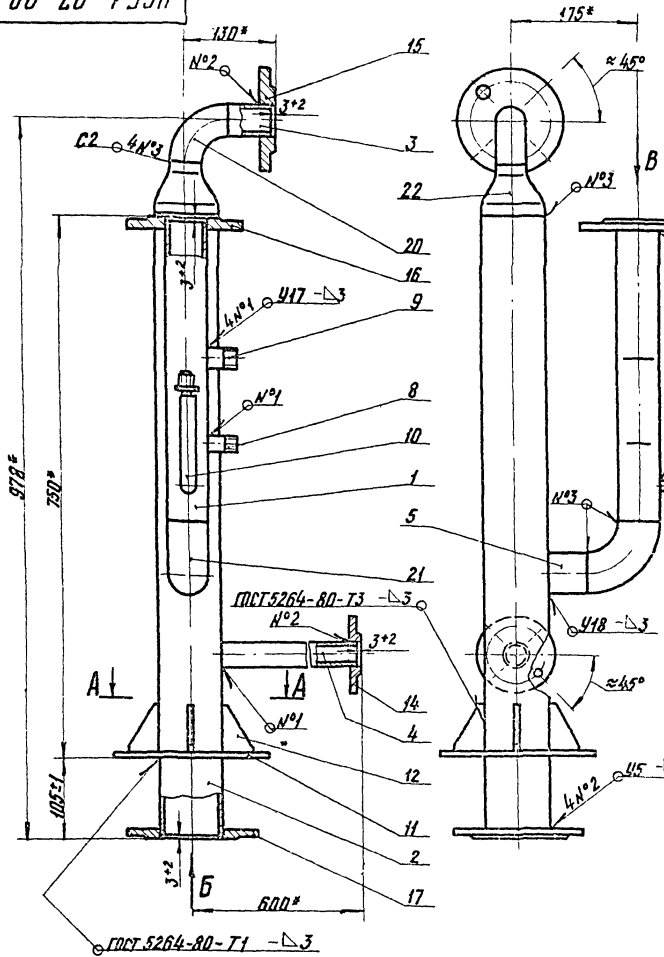
Кол-во листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Отводы ГОСТ 17375-83		
	20		90° 40x2,5	1	
	21		90° 57x3,0	1	
	22		Переход К89x1,5-45x2,5 ГОСТ 17378-83	1	
УСГ. 07. 00					
Инж.	Лист	И.Давид	Л.И. Зинь	Лист	Лист
Инж.	Лист	В.Валентина	Л.И. Зинь	Лист	Лист
Инж.	Лист	Л.И. Зинь	Л.И. Зинь	Лист	Лист
Институт			МоггазНИИнефтект		
Формат А4			Формат А4		

контракт № 2

Формат А4

9300 20 1336

Т.п. 905-1-34.87 от 2



1. Стояк выходной подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3,0 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

Черт. и сборк. Изготовить и сдать в том числе 1 шт. в 2 экз. Подпись и дата

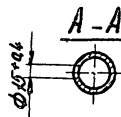
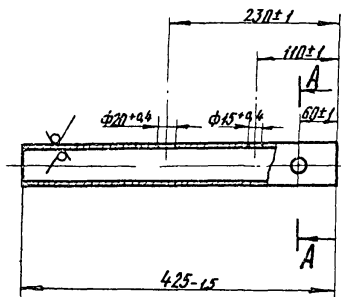
				УСГ.07.00СБ			
Черт. Висст	И.Воким.	Подп.	Дат.	Стояк выходной	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мечин	21.05.81	05.81		И	20,6	1:5
Пробер.	Иосифович	10.05.81	05.81		Сборочный чертёж		
Г.Контр.				Институт			
И.Контр.	Иосифович	10.05.81	05.81	МосгазИШпроект			
Чел.				формат А3.			

копировал: За.

Т. н. 905-1-34. 87 с.р.2

УСГ 1.07.01

12,5 / 12,5



Ш.в. и табл. Издательство и дата. Имя, фамилия, Подпись и дата.

Имя	Лист	И.В.К.Ч.М.	Дата	Лист
Провер.	Мачин	И.В.	08.82	
Провер.	Пасилевич	И.В.	08.82	
Инженер				
И.В.	Пасилевич	И.В.	08.82	

Труба

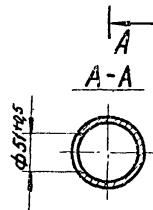
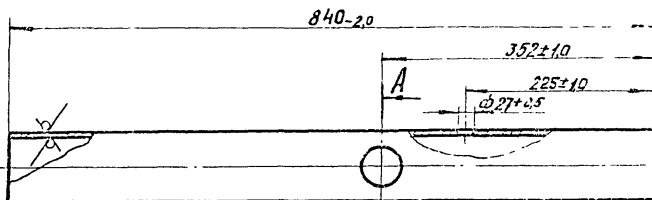
УСГ 1.07.01

Лист	Масса	Масштаб
И	1,7	1:5
Лист	Листов 1	
Институт		
МосгэзНИИпроект		
Формат А4		

Труба 57х30 ГОСТ 8732-78
220 ГОСТ 8731-74

УСГ 1.07.02

12,5 / 12,5



Ш.в. и табл. Издательство и дата. Имя, фамилия, Подпись и дата.

Имя	Лист	И.В.К.Ч.М.	Дата	Лист
Провер.	Мачин	И.В.	08.82	
Провер.	Пасилевич	И.В.	08.82	
Инженер				
И.В.	Пасилевич	И.В.	08.82	

Труба

УСГ 1.07.02

Лист	Масса	Масштаб
И	6,4	1:5
Лист	Листов 1	
Институт		
МосгэзНИИпроект		
Формат А4		

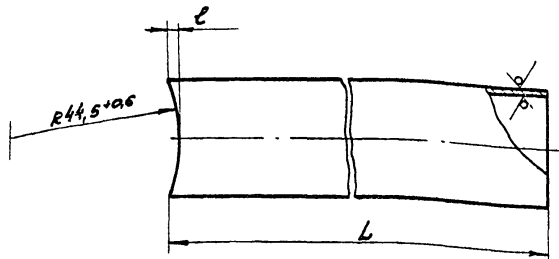
Труба 89х30 ГОСТ 8732-78
220 ГОСТ 8731-74

копировал: Карымова

Т. н. 905-1-34 87 ал 2

80'20'1.136

125/11)



Обозначение	ДхS, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
УСГ 1.07.04	38x2,5	565-20	3+0,5	1,03
-01	57x30	65 05	10+0,5	0,25

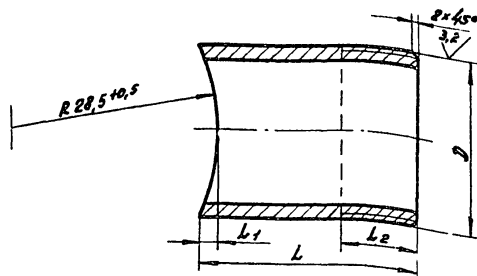
УСГ 1.07.04

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Мачин	Учс	09.88				
Проб.	Усислевич	Ус	09.88	Труба ДхS ГОСТ 8732-78 ВЭО ГОСТ 8731-74	лист	лист	Университет МосгазНИИпроект
Контр.							
И.контр.	Усислевич	Ус	09.88				
Утв.							

80'20'1.136

59

125/11)



Обозначение	Д	Д, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
УСГ 1.07.08	G-1/2-B	22	64-0,5	2,5-0,2	25+2	0,072
-01	G-3/4-B	28	65-0,5	3,5-0,2	30+2	0,104

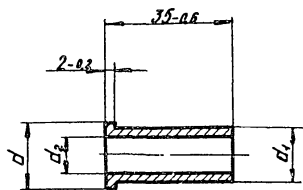
УСГ 1.07.08

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Мачин	Учс	09.88				
Проб.	Усислевич	Ус	09.88 <td rowspan="2">Штуцер ДхS ГОСТ 8734-75 ВЭО ГОСТ 8731-74</td> <td rowspan="2">лист</td> <td rowspan="2">лист</td> <td rowspan="2">Университет МосгазНИИпроект</td>	Штуцер ДхS ГОСТ 8734-75 ВЭО ГОСТ 8731-74	лист	лист	Университет МосгазНИИпроект
Контр.							
И.контр.	Усислевич	Ус	09.88 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				
Утв.							

Т. н. 905-1-34.87 а.л.2

УСГ 1.07.06

6,3



Обозначение	d, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	Масса, кг
УСГ 1.07.06	18-0,4	15-0,4	10 ^{+0,4}	0,03
-01	24-0,5	18-0,4	15 ^{+0,4}	0,025
-02	30-0,5	25-0,5	21 ^{+0,5}	0,043

УСГ 1.07.06

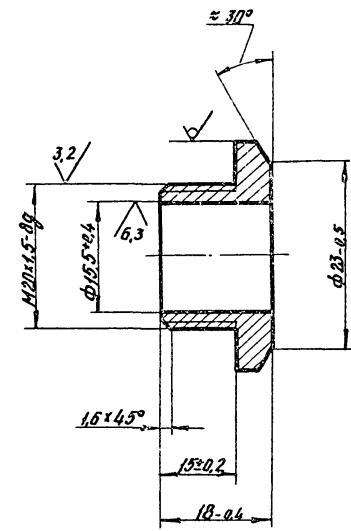
Ниппель

Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74

Лист 1
Масса см. табл. 1:1
Лист Листов 1
Институт МосгазНИИПроект
формат А4

УСГ 1.07.07

12,5



Шп. и. подл. Издается в листах. Взам. шифр. Шп. и. подл. Издается в листах.

УСГ 1.07.07

Штуцер

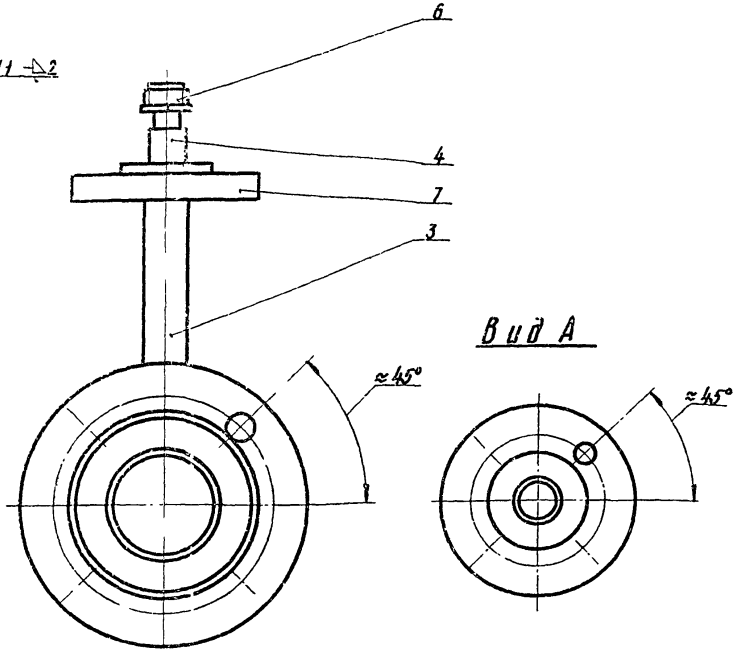
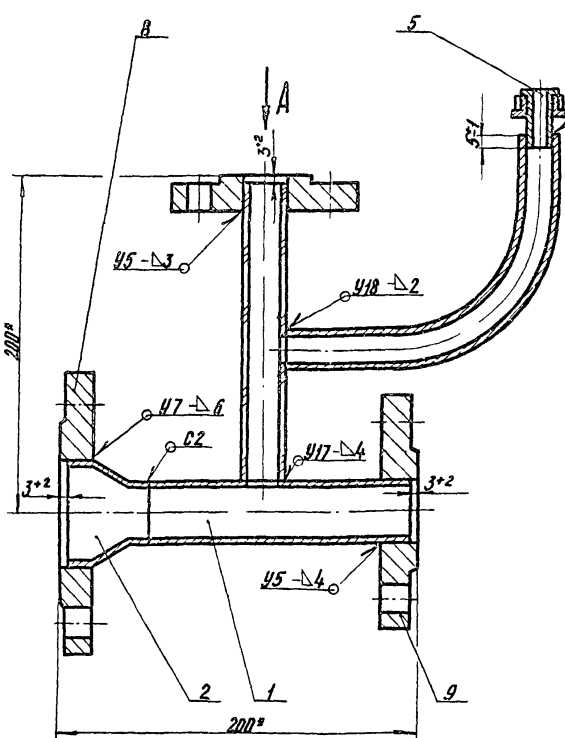
Шести-гранник 4,5-8 ГОСТ 1051-73

Лист 1
Масса 0,03
Листов 2:1
Институт МосгазНИИПроект
формат А4

копировал: Хв. З.

УСГ 08 00СБ

Т.п. 905-1-34.87 а.п.2



Вид А

на каждое испытание. При этом падение давления не допускается

3. Сварные швы по ГОСТ 18037-80

4 * Размеры для справок

1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением $1,25 \text{ МПа}$ ($12,5 \text{ кгс/см}^2$) и плотность давлением $1,0 \text{ МПа}$ (10 кгс/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин.

				УСГ 08 00СБ		
Изм/лист	М.Ложкин	Прод.	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Морих	Лист	23	И	5,04	1:2
Продер.	Москалевич	Лист	23	Сборочный чертёж		
Г.контур				Лист	Листа в 1	
И.контр.	Москалевич	Лист	23	Институт		
Удп.				МосгазНИИпроект		

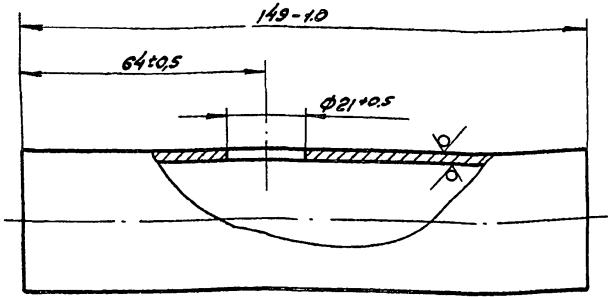
копиробал. Зап. формат А3

Шей. Москва. Издательство стандартов. Москва. 1987. 1 лист. 1:2. Удостоверен в соответствии с ГОСТ 18037-80

Т. н. 905-1-34. 87 стр. 2

УСГ 1.08.01

125/ (✓)

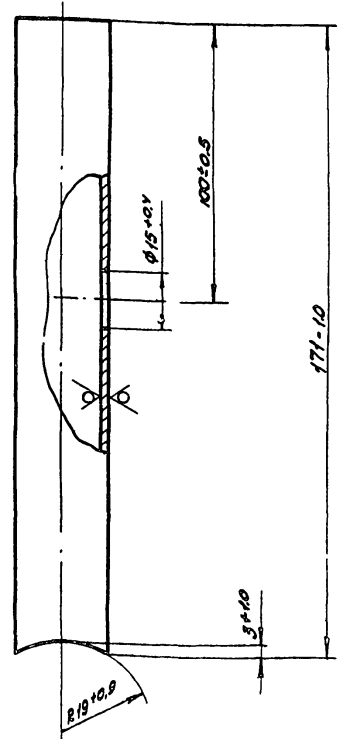


УСГ 1.08.01

Уд. лист	И. КОМП.	Испол.	Дата	Труба	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисов.	МОНУМ	Леп	09.87		38x25 ГОСТ 8732-78	И	0,33
Проб.	Усманову	Леп	09.87	Б.Н. ГОСТ 8731-74	Лист		Листов 1
И. КОМП.	Усманову	Леп	09.87	Универсум			
Уд. лист	И. КОМП.	Испол. <td>Дата</td> <td colspan="4">Универсум</td>	Дата	Универсум			
Рисов.	МОНУМ	Леп	09.87	МосгосНИИПРОЕКТ			
Проб.	Усманову	Леп	09.87	Формат А4			
И. КОМП.	Усманову	Леп	09.87	Копирован Редис			

УСГ 1.08.02

125/ (✓)



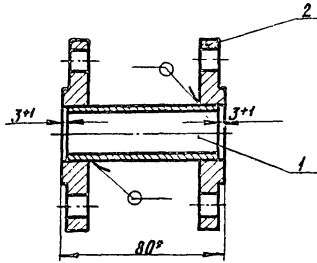
УСГ 1.08.02

Уд. лист	И. КОМП.	Испол.	Дата	Труба	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисов.	МОНУМ	Леп	09.87		25x25 ГОСТ 8732-78	И	0,12
Проб.	Усманову	Леп	09.87	Б.Н. ГОСТ 8731-74	Лист		Листов 1
И. КОМП.	Усманову	Леп	09.87	Универсум			
Уд. лист	И. КОМП.	Испол. <td>Дата</td> <td colspan="4">Универсум</td>	Дата	Универсум			
Рисов.	МОНУМ	Леп	09.87	МосгосНИИПРОЕКТ			
Проб.	Усманову	Леп	09.87	Формат А4			
И. КОМП.	Усманову	Леп	09.87	Копирован Редис			

Уд. лист, Исправно в форме, Исправно в форме, Исправно в форме, Исправно в форме

Уд. лист, Исправно в форме, Исправно в форме, Исправно в форме, Исправно в форме

00 00 1336

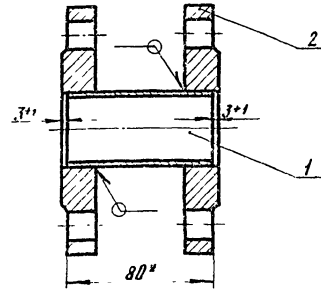


1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д5
4. * Размеры для справок

Имя, фамилия, Подпись и дата, Зван. и подп. Инст. и дата, Подпись и дата

Слово	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	1		УСГ 1.09.31	Труба $\lambda = 74-05$ Труба $45 \times 2,5$ ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74	1	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 2-25-10 ст 25 ГОСТ 128 20-80	2	
УСГ 1.09.00						
			Катушка			
Имя	Подпись	И.Д.Зав.	Подп.	Дата		
Провер.	Маслин		Сур.	09.85		
Провер.	Маслин		Сур.	09.85		
				Лист Листов 1		
				Институт		
				Магазин ИИПроект		
Формат А4						

00 01 1336



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д4
4. * Размеры для справок

Имя, фамилия, Подпись и дата, Зван. и подп. Инст. и дата, Подпись и дата

Слово	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	1		УСГ 1.10.01	Труба $\lambda = 74-05$ Труба $45 \times 2,5$ ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74	1	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 1-40-10 ст 25 ГОСТ 128 20-80	2	
УСГ 1.10.00						
			Катушка			
Имя	Подпись	И.Д.Зав.	Подп.	Дата		
Провер.	Маслин		Сур.	09.85		
Провер.	Маслин		Сур.	09.85		
				Лист Листов 1		
				Институт		
				Магазин ИИПроект		
Формат А4						

капирова: К.Е.

д. л. 2
Т. п. 905-1-34 87

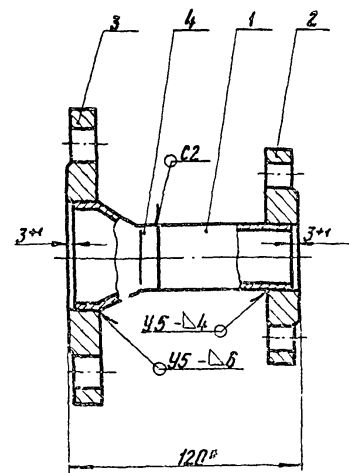
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		УСГ. И. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	УСГ. И. 01	Труба $L=69-0,5$		
			Труба $32 \times 2,5$ ГОСТ 8732-78 820 ГОСТ 8731-74	1	0,13 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	3		1-25-10 ст 25	1	
	4		1-50-10 ст 25	1	
	5		Переход $K 57 \times 40-32 \times 2,0$ ГОСТ 17378-83	1	

Шифр материала, наименование детали, марка металла, вид материала, наименование и дата

Исполн.	М.И.Сидорова	Дата	07.87
Провер.	М.И.Сидорова	Дата	07.87
Проект.	М.И.Сидорова	Дата	07.87

УСГ. И. 00
Катушка
Институт
МасгазНИИпроект
Формат А4

93 00 И 1136



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16,23-80
4. Размеры для справок

Шифр материала, наименование детали, марка металла, вид материала, наименование и дата

УСГ. И. 00СБ			Лист	Масса	Высота
Исполн.	М.И.Сидорова	Дата	07.87	3,28	12
Провер.	М.И.Сидорова	Дата	07.87		
Проект.	М.И.Сидорова	Дата	07.87		
Катушка			Лист	Листов	
Сборочный чертеж			Институт		
			МасгазНИИпроект		
			Формат А4		

копировал: Е.А.

Т. п. 905-1-34-87

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>			
03	УСГ 1. 12. 00 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>			
А4	1 УСГ 1. 12. 01	Труба	1
А4	2 УСГ 1. 07. 06	Ниппель	1
А4	3 УСГ 1. 07. 07	Штицер	1
А4	4 УСГ 1. 07. 09 - 01	Трубка	1
А4	5 УСГ 1. 10. 02	Трубка	1
<u>Стандартные изделия</u>			
Фланцы ГОСТ 12820-80			
	7	2-20-10 ст 25	1
	8	2-25-10 ст 25	2

И. п. и. подл. Издается и датах. Измен. подл. Изм. и дата. Подписи и даты.

Ин. лист	И. Доким	Подпись	Дата
Издатель	И. Мичин	Подл.	09.88
Продер	И. Селевич	Подл.	09.87
И. протр	И. Селевич	Подл.	09.87
Читб			

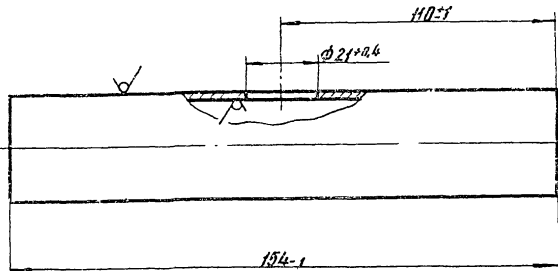
Катушка

УСГ 1. 12. 00

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Институт МаггазНИИпроект		

10 71 7336

12.5 (V)



И. п. и. подл. Издается и датах. Измен. подл. Изм. и дата. Подписи и даты.

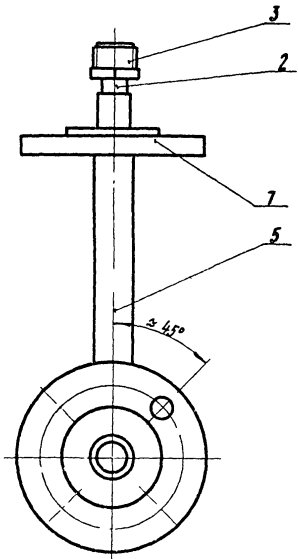
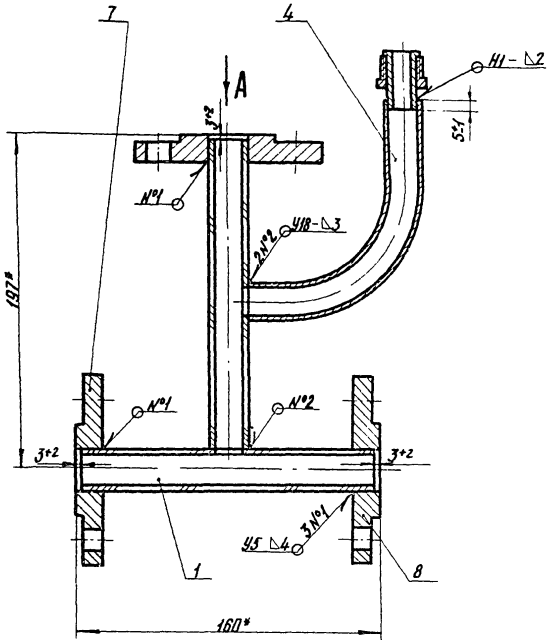
		УСГ 1. 12. 01	
Ин. лист	И. Доким	Подл.	Дата
Издатель	И. Мичин	Подл.	09.88
Продер	И. Селевич	Подл.	09.87
И. протр	И. Селевич	Подл.	09.87
Труба			
Лист	Листов		
1	1	1:1	
Институт МаггазНИИпроект			
И. канц. И. Селевич		32х2.5 ГОСТ 1732-78	
Сталь		810 ГОСТ 8731-74	

колорадат: Маргомади

барнат 2.6

УСГ 1. 12. 00 СБ

Т. п. 905-1-34-87 с.п. 2



Вид А

1. Котушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждой испытание. При этом падение давления не допускается

3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

УСГ 1. 12. 00 СБ

				УСГ 1. 12. 00 СБ		
				Котушка		
Изм	Исполн	Доклад	Проф.	Дата	Лист	Насос
					И	2,3
				Сборочный чертеж		
				Лист		
				Листа в 1		
				Институт		
				МосгазИИПроект		
				Формат А3		

копировал: № 1

И.И. Митин, И.И. Давыдов, И.И. Попов, И.И. Сидоров, И.И. Павлов и другие

Т. п. 905-1-34.87 а.п.2

Формат листа	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Другие замеч.
			<u>Документация</u>		
А4		УСГ 1. 13. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-1 ст 25 ГОСТ 12320-80	1	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>УСГ 1. 13. 00</u>			
		<u>Детали</u>			
А4	2	УСГ 1. 13. 01 - 01	Штуцер	1	
		<u>УСГ 1. 13. 00 - 01</u>			
		<u>Детали</u>			
А4	2	УСГ 1. 13. 01 - 02	Штуцер	1	

Шифр, № листа, Издательство и дата изд., Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата

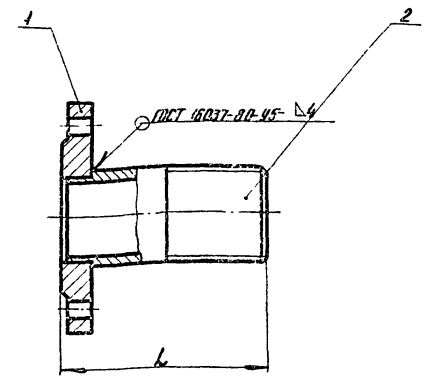
И.И.И.	Л.Л.Л.	М.М.М.	П.П.П.	Д.Д.Д.
Возраст	Муж	Число	Дата	Подпись
Прод.	Исполн.	Число	Дата	Подпись
И.И.И.	Л.Л.Л.	М.М.М.	П.П.П.	Д.Д.Д.

УСГ 1. 13. 00

Катушка

Инетитут
МосгэзНИИпроект
формат А4

93 00 21 1306



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1. 13. 00	105	1,6
- 01	230	2,0

Шифр, № листа, Издательство и дата изд., Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата

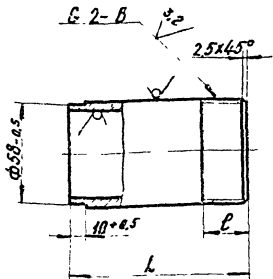
					УСГ 1. 13. 00 СБ		
И.И.И.	Л.Л.Л.	М.М.М.	П.П.П.	Д.Д.Д.	Лист	Масса	Исполн.
Возраст	Муж	Число	Дата	Подпись			
Прод.	Исполн.	Число	Дата	Подпись	Лист	Масса	Исполн.
И.И.И.	Л.Л.Л.	М.М.М.	П.П.П.	Д.Д.Д.	Инетитут МосгэзНИИпроект		

копировал: Карынова
формат: А4

Т. п. 905-1-34.87 ол.2

10 21 7300

2.5/ (✓)



Обозначение	L, мм	R, мм	Масса, кг
УСГ 1. 13. 01	95-1.0	60 ⁺²	0.40
-01	102-1.0	25 ⁺⁵	0.43
-02	227-2.0	80 ⁺⁵	0.96

УСГ 1. 13. 01

Штуцер

Лит. Масса Материал

И Сп. покл. -

Лист Штуцер 1
Институт

Масштаб Штуцер
Формат А4

Труба 60.5.3.0 ГОСТ 8132-78
В.20 ГОСТ 8131-74

Исполн.	Провер.	Дата	Лист
И.И.И.	И.И.И.	09.88	09.88
И.И.И.	И.И.И.	09.88	09.88

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Кол.
<u>Документация</u>					
А4		Сборочный чертеж	УСГ 1. 14. 00 СБ		
<u>Детали</u>					
А4	1	Труба	УСГ 1. 14. 01		1
А4	2	Трубка	УСГ 1. 14. 02		1
А4	3	Трубка	УСГ 1. 14. 03		1
А4	4	Ниппель	УСГ 1. 07. 06		1
А4	5	Штуцер	УСГ 1. 07. 07		1
А4	6	Штуцер	УСГ 1. 13. 01		1
<u>Стандартные изделия</u>					
	8	Отвод 90° 57×3.0			
			ГОСТ 17375-83		1
	9	Фланец 1-50-10 Ст. 25			
			ГОСТ 12820-80		1

УСГ 1. 14. 00

Колено

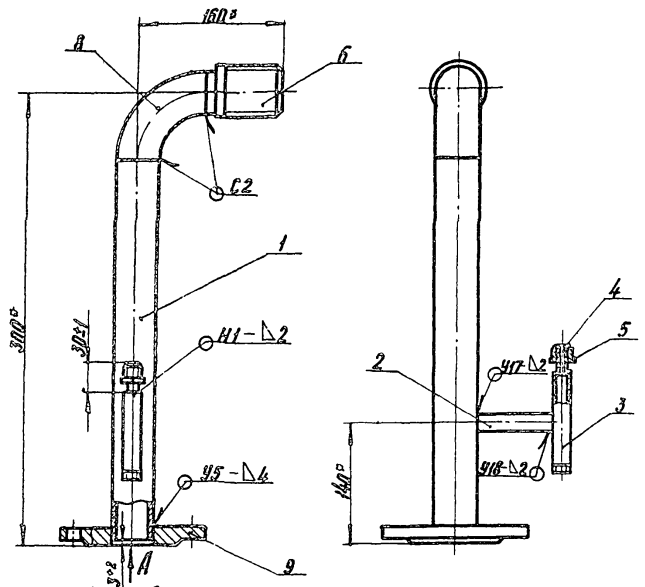
Лит. Лист
И 1
Институт
Масштаб Штуцер

Копирование: Р.1

Штуцер, ниппель, трубка, труба, отвод, фланец, стандартные изделия

93 00 71 136

Т.п. 905-1-34.87 с.л.2



Вид А

- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2. Размеры для справок

Шиф. и подл. Подпись и дата. Если нет, то Шиф. и подл. Подпись и дата.

Исполн.	Н.Д.Окум.	Проф.	Дата
Разработ.	Мичин	Проф.	02.83
Провер.	Пасилевич	Инж.	02.83
Б.контр.			
И.контр.	Пасилевич	Инж.	02.83
Чит.			

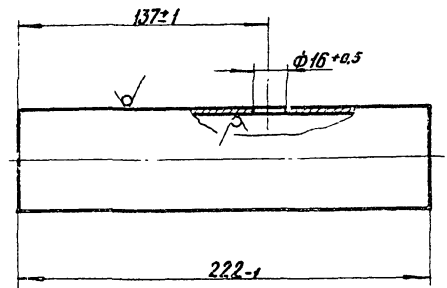
Колено
Сборочный чертеж

УСГ. 14. 00СБ

Лист	Масса	Масштаб
И	4,2	1:4
Листов 1		
Институт		
Московский Промышленный институт		
Формат А4		

10 71 136

12.5 (✓)



Шиф. и подл. Подпись и дата. Если нет, то Шиф. и подл. Подпись и дата.

Исполн.	Мичин	Проф.	Дата
Разработ.	Мичин	Проф.	02.83
Провер.	Пасилевич	Инж.	02.83
Б.контр.			
И.контр.	Пасилевич	Инж.	02.83
Чит.			

Труба

УСГ. 14. 01

Лист	Масса	Масштаб
И	0,88	1:2
Листов 1		
Институт		
Московский Промышленный институт		
Формат А4		

Трубы 57х3.0 ГОСТ 8732-78
820 ГОСТ 3731-74
Копировал: Карында

Т. п. 905-1-34.87 ал.2

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	УСГ 1. 15. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		А4	1 УСГ 1. 15. 01	Труба	1	1,33
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		3		1- 25-10 ст 25	1	
		4		2- 25-10 ст 25	1	

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр, № экз. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Мочун	242	09.83	
Проб.	Уосилеву	205	09.83	
И.КОНТ.	Уосилеву	205	09.83	
Штб.				

УСГ 1. 15. 00

Колено

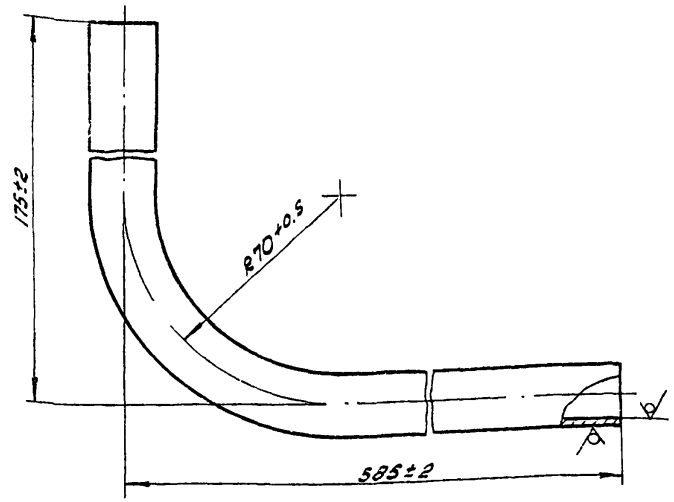
Лист	Лист	Листов
1		1

институт
МосгосНИИПРОЕКТ

Копировал: Радим
Формат А4

УСГ 1. 15. 01

125 (N)

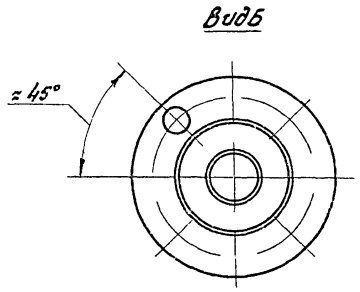
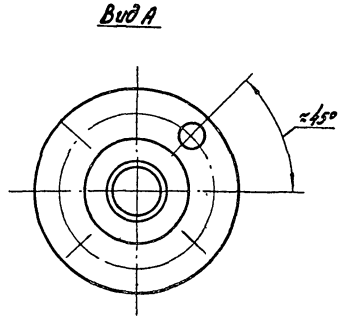
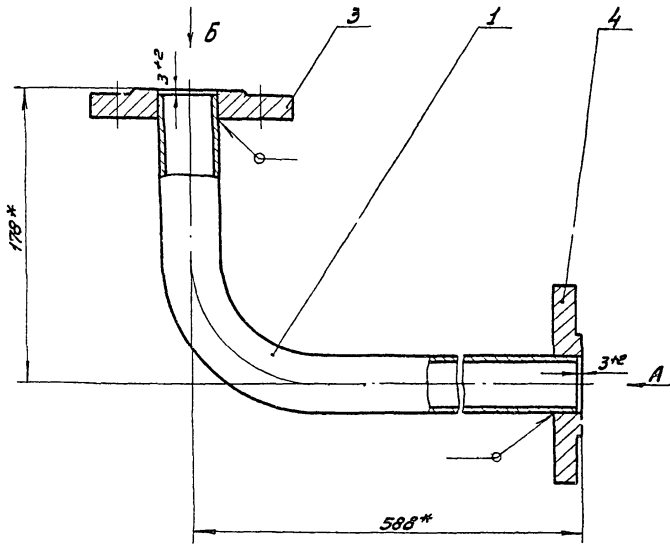


Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр, № экз. Подп. и дата.

				УСГ 1. 15. 01		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разроб.	Мочун	242	09.83	4	1:2	1,33
Проб.	Уосилеву	205	09.83			
И.КОНТ.	Уосилеву	205	09.83			
Штб.						
				Труба		
				Труба 32x2,5 ГОСТ 8732-78 820 ГОСТ 8731-74		
				институт МосгосНИИПРОЕКТ		
				Копировал: Радим Формат А4		

УСГ 15.00СБ

Т.п. 905-1-34-87 стр. 2



1. Колено подвергнуто гидравлическим испытаниям на прочность (25 МПа (25 кгс/см²)) и плотность давлением (10 МПа (10 кгс/см²)).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д5
- 4* Размеры для справок

				УСГ 15.00СБ		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Мачкин	Григ.	1988	И	3,12	1:2
Проб.	Посилевич	Григ.	1988	Лист	Листов 1	
Т. контро.				Институт МосгазНИИпроект		
И. контро.	Посилевич	Григ.	1988			
Утв.						

Копирован: Радик

Формат А3

Шифр докум. по ГОСТ 2.301-83

Т. п. 905-1-34.87 с.л. 2

Изм. и листы, листы в деталях, листы в сборе, листы в разрезе

Колонт.	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
83			УСГ.16.00СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
84	1		УСГ.1.16.01	Труба	1		
84	2		УСГ.1.16.02	Труба	1		
84	3		УСГ.1.16.03	Труба	1		
			<u>Стандартные изделия</u>				
			Фланцы ГОСТ 820-80				
	5		2-25. 10 шп 25		1		
	6		2-32. 10 ст 25		2		

УСГ.16.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Исх.	Исх.	09.87	
Проб.	Исполнен	Исх.	08.87	
И.КОНТР.	Исполнен	Исх.	09.87	
Утв.				

Трубка

Лист	Листов	Листов
И		1

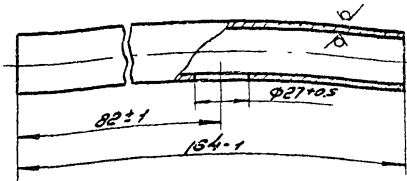
Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: Редмш

Формат А4

10.91.7-1.106

123 (1)



Изм. и листы, листы в деталях, листы в сборе, листы в разрезе

УСГ.16.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Исх.	Исх.	09.87
Проб.	Исполнен	Исх.	09.87
И.КОНТР.	Исполнен	Исх.	09.87
Утв.			

Труба	Лист	Масса	Масштаб
	И	0,36	1:2

Труба	Лист	Листов
		1

Труба 38*25 ГОСТ 8732-78
320 ГОСТ 8731-74

Институт
МосгазНИИпроект

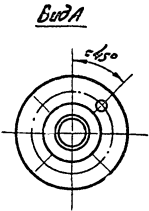
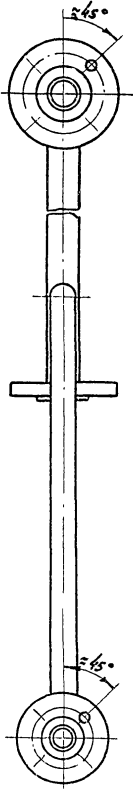
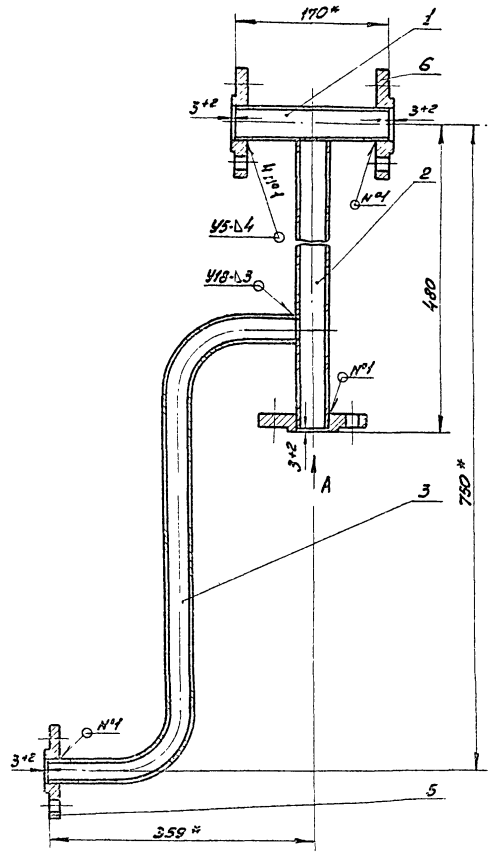
Копирован: Редмш

Формат А4

УСГ 16.00С

Т. н. 905-1-34.87 а.п.2

И.П.Р. № 1000. Точка в центре. Изготовлен в Институте Физики Плазмы и Фотонами



1. Тройник подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением $1,25 \text{ МПа}$ ($12,5 \text{ кг/см}^2$) и плотность давлением $1,0 \text{ МПа}$ (10 кг/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. Размеры для справок.

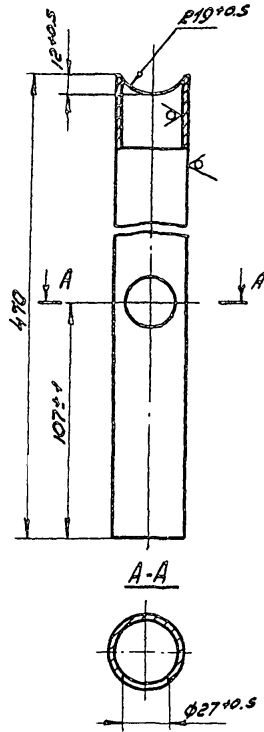
				УСГ 16.00СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Тройник	Лист	Масса
Разраб.	Машин	Техн	ОПС			11	5,9
Проб.	Условный	Лист	ОПС		Сборочный чертеж		
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр.	Условный	Лист	ОПС		ИНСТИТУТ МосгазНИИпроект		
Утв					Формат А3		

Копирован: Родич

УСГ 1. 16. 02

123 (N)

T.n. 905-1-34, 87 ан. 2



УСГ 1. 16. 02

Труба

Лист	Масса	Модуль
1	1,0	1:2
Лист №	Листов	1

Труба 32±2,5 ГОСТ 8732-78
Б20 ГОСТ 8731-74

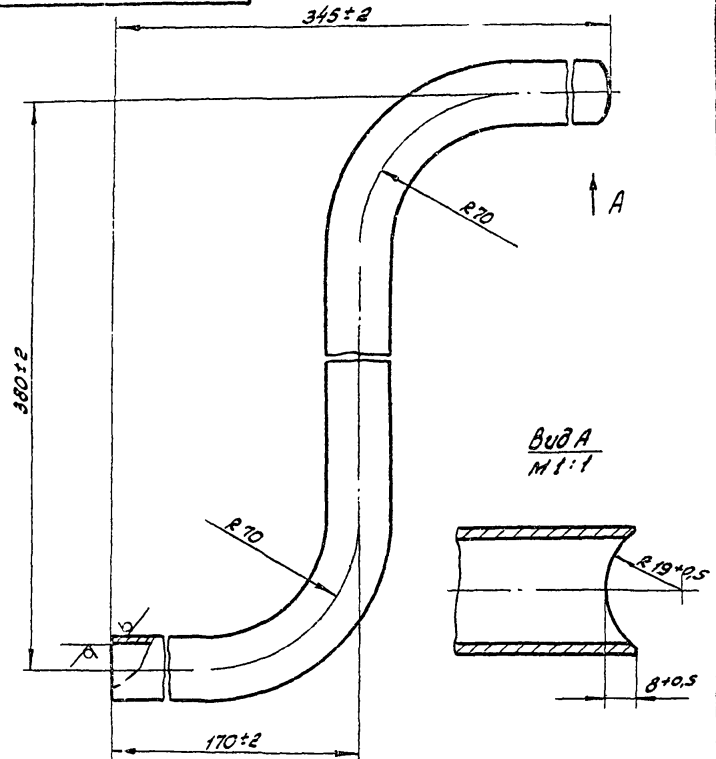
институт
МосгосНИИпроект

Копирован: Радум

Формат А4

УСГ 1. 16. 03

123 (N)



УСГ 1. 16. 03

Труба

Лист	Масса	Модуль
1	0,8	1:2
Лист №	Листов	1

Труба 32±2,5 ГОСТ 8732-78
Б20 ГОСТ 8731-74

институт
МосгосНИИпроект

Копирован: Радум

Формат А4

Услов. название. Подобр. в деталях. Взам. инв. №. Вид. проекта. Подп. и дата.

Услов. название. Подобр. в деталях. Взам. инв. №. Вид. проекта. Подп. и дата.

Л.п. 905-1-34 87

Шкала: 1:1
Листы: 1-34
Лист: 87
Формат: А4

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			УСГ 1.17.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		УСГ 1.17.01	Труба		
				Труба 25x2,0 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74		
				L = 218-1		0,25кг
А4	2		УСГ 1.02.11 - 03	Защита накидная	1	
А4	3		УСГ 1.07.06 - 02	Ниппель	1	

УСГ 1.17.00

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ.	Мочулин	Лист	09.87	
Проб.	Восилевский	Лист	09.87	
Н.контр.	Восилевский	Лист	09.87	
Утв.				

Копирован: Родин
Формат А4

Шкала: 1:1
Листы: 1-34
Лист: 77
Формат: А4

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			УСГ 1.19.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		УСГ 1.18.01	Труба		
				Труба 18x1,5 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74		
				L = 1198-2		1 0,73кг
А4	2		УСГ 1.02.11 - 02	Защита накидная	1	
А4	3		УСГ 1.07.06 - 01	Ниппель	1	

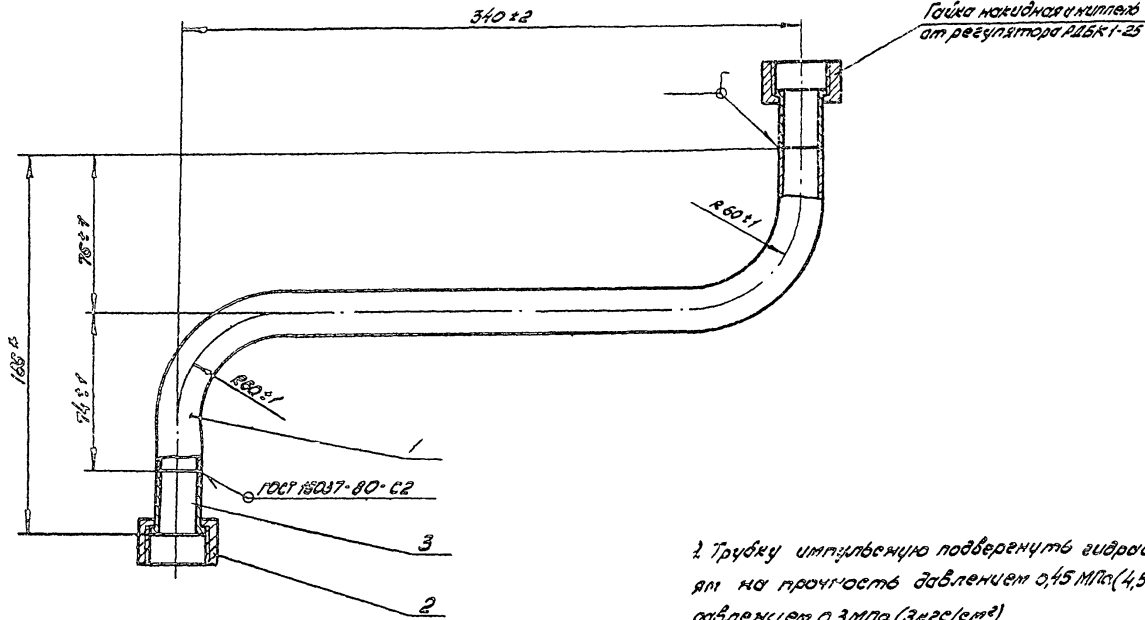
УСГ 1.18.00

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ.	Мочулин	Лист	09.87	
Проб.	Восилевский	Лист	09.87	
Н.контр.	Восилевский	Лист	09.87	
Утв.				

Копирован: Родин
Формат А4

УСТ 17.00С6

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для остыва мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Размеры для справок

Усть, изготовл. (Горел. в. детали) (Свароч. швы) (Шп. в. детали) (Листы в. детали)

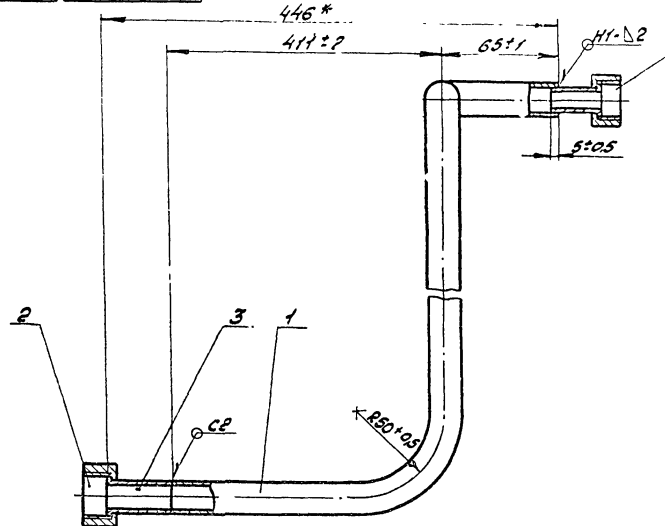
				УСТ 17.00С6		
Изм/исп	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Розроб.	М.У.М.М.	С.У.С.	29.8.87	1	0,38	1:2
Проб.	И.С.С.С.С.	С.У.С.	29.8.87	Лист		Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.	И.С.С.С.С.	С.У.С.	29.8.87			
Этб						

Копирован: Родина

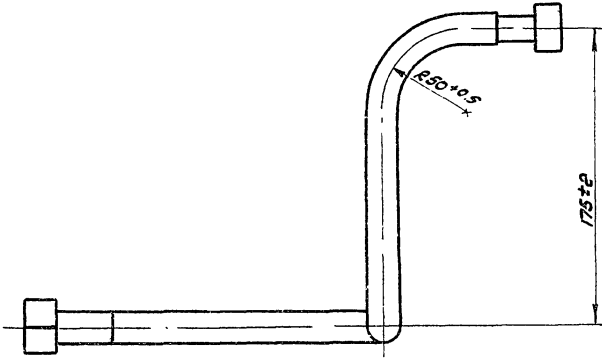
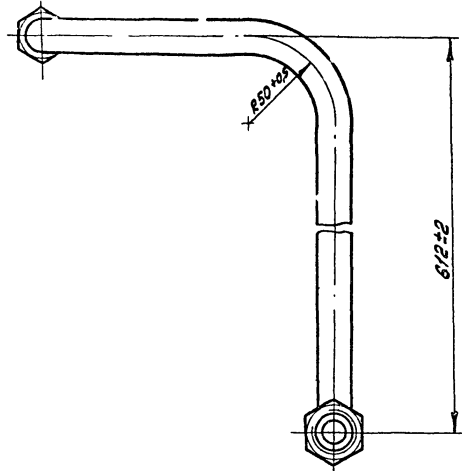
Институт МосгазНИИПРОСНИИ
Иванов И

УСГ 1.18.00СБ

Т.п. 305-1-34.87 ар.2



Накидная гайка и шайба от клапана ПКН-50



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

				УСГ 1.18.00СБ			
				Лист 1 из 1			
				Трубка импульсная			
				Сварочный чертеж			
				Лист 1 из 1			
				Исполнитель			
				Магистраль			

Копирован: Ряды формат А

Шифр докум. Подп. и дата. Изменения. Число листов. Подп. и дата.

Т.п. 905-1-34.87 с.п.2

Формат листа	Гр.ч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		УСГ.19.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	УСГ.19.01	Труба	1	
A4	2	УСГ.19.02	Труба	1	
A4	3	УСГ.19.03	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Фланец 2-20-10 сев 25 ГОСТ 12820-80	2	

Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Институт
 Проектирование
 Институт
 УТВ

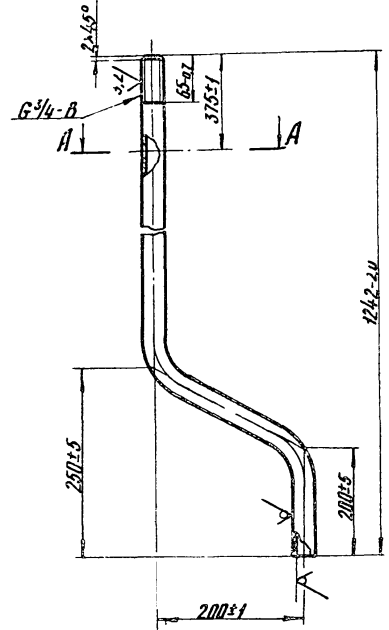
**Газопровод
сборной**

УСГ.19.00

Институт
 МасгазНИИПроект
 формат А4

00 61 136

12,5 (✓)



Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Институт
 Проектирование
 Институт
 УТВ

Труба

Труба 28x3,0 ГОСТ 8737-78
 820 ГОСТ 8731-74
 копия: 2/2

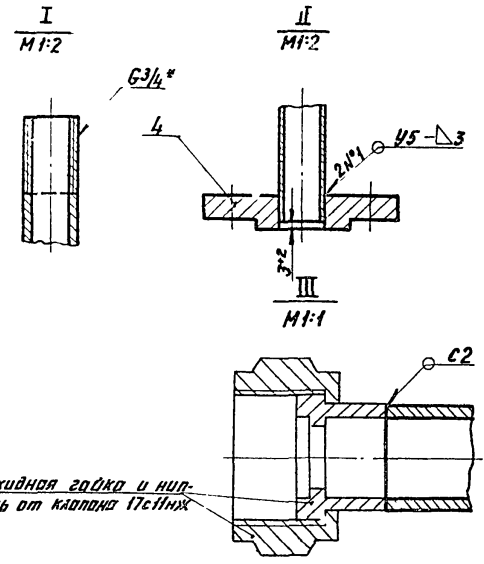
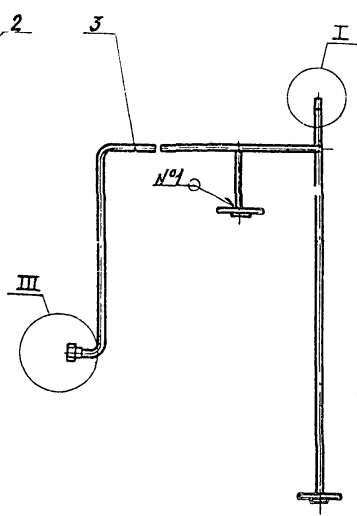
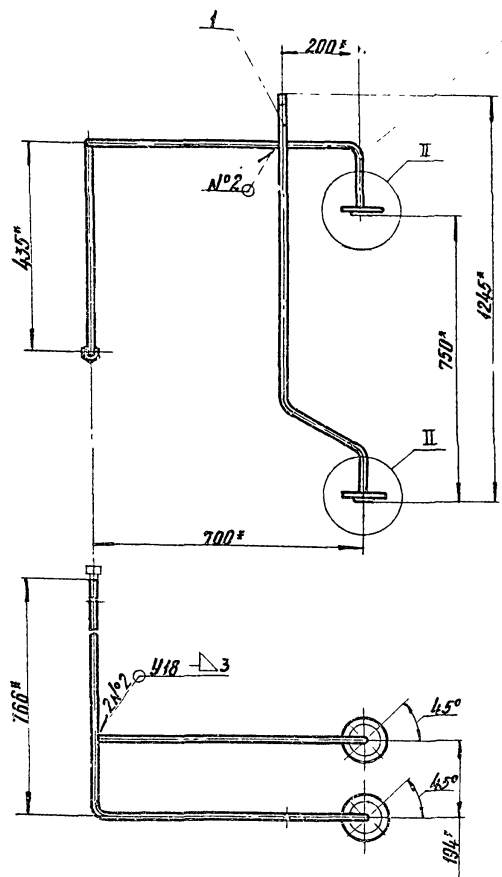
УСГ.19.01

Лист	Масса	Масштаб
И	2,72	1:5
Институт МасгазНИИПроект формат А4		

93 00 61 1376

Т.о. 905-1-34.87 а.с.2

Испол. А.А.А. Проверено и дана. Св. А.А.А. М.В.И. К.А.А. Проверено и дана.



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2. Размеры для справок

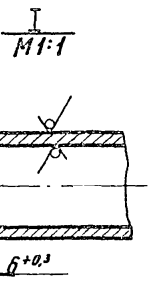
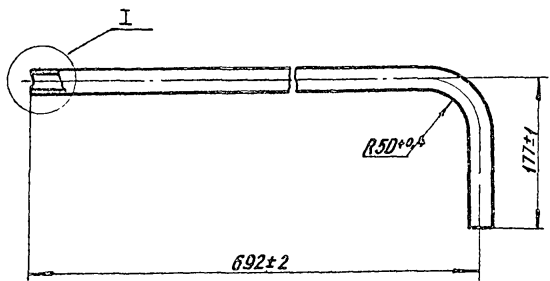
				УСГ 1.19.00СБ			
Исполнитель	М.В.И.	Проверено	М.В.И.	Газопровод сборной	Лист	Масштаб	
Разработчик	М.В.И.	Проверено	М.В.И.		И	9,0	1:10
Проверено	М.В.И.	Проверено	М.В.И.	Сборочный чертеж		Лист	Масштаб
Исполнитель	М.В.И.	Проверено	М.В.И.	Институт МагасанШаррект			

копировал: А.А.А. формат А3

Т.п. 905-1-34. 87 а.р.

УСГ 1.19.02

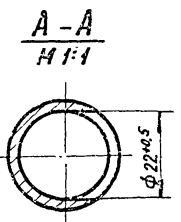
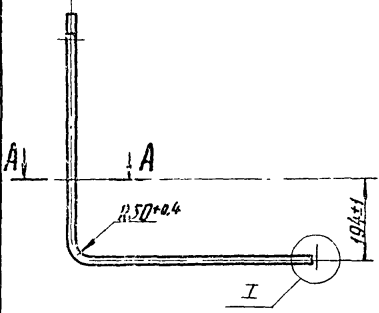
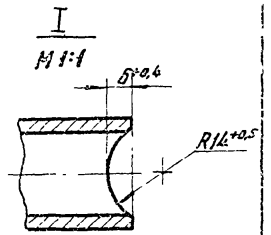
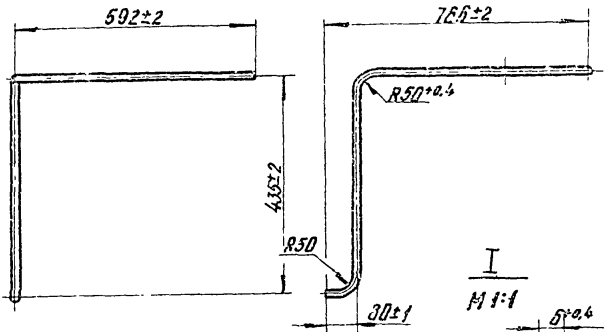
12.5



Шаб. и табл. Издается и дается в комплекте с чертежом. Издается и дается в комплекте с чертежом. Издается и дается в комплекте с чертежом.

				УСГ 1.19.02		
Исполнитель	Исполнитель	Дата	Лист	Длина	Масса	Изгиб
Сварщик	Мачин	1974	1	1,55	1,5	
Провер.	Масленнич	1974		Лист / Листов		
Эконтр.				Институт		
Исполнитель	Масленнич	1974		Труба 28x30 ГОСТ 8732-78		
Стр.				Труба 620 ГОСТ 8731-74		
				Институт		
				Масленнич		
				Формат А4		

УСГ 1.19.03



Шаб. и табл. Издается и дается в комплекте с чертежом. Издается и дается в комплекте с чертежом. Издается и дается в комплекте с чертежом.

				УСГ 1.19.03		
Исполнитель	Исполнитель	Дата	Лист	Длина	Масса	Изгиб
Сварщик	Мачин	1974	1	3,28	1,10	
Провер.	Масленнич	1974		Лист / Листов		
Эконтр.				Институт		
Исполнитель	Масленнич	1974		Труба 28x30 ГОСТ 8732-78		
Стр.				Труба 620 ГОСТ 8731-74		
				Институт		
				Масленнич		
				Формат А4		

копию дана в комплекте с чертежом. Формат А4

Т. п. 905-1-34-87 с. л. 2

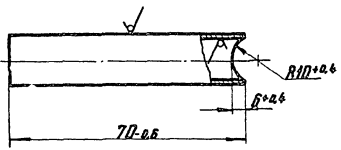
Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		УСГ1.20.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	УСГ1.20.01	Труба	1	
А3	2	УСГ1.20.02	Труба	1	
А4	3	УСГ1.22.10	Ниппель	1	
	1	-01	Ниппель	1	
А4	5	УСГ1.02.11	Гайка накидная	2	
	6	-01	Гайка накидная	1	
А4	7	УСГ1.06.03-01	Ниппель	1	

Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.

Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.
УСГ1.20.00				
Газопровод дренажный			Лист	Лист
			И	1
Институт МаггазНИИпроект Формат А4				

УСГ1.20.01

125(✓)



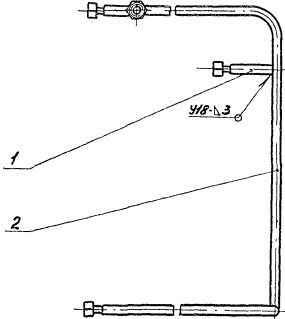
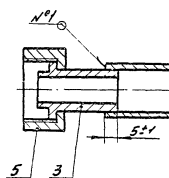
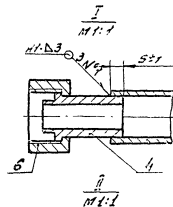
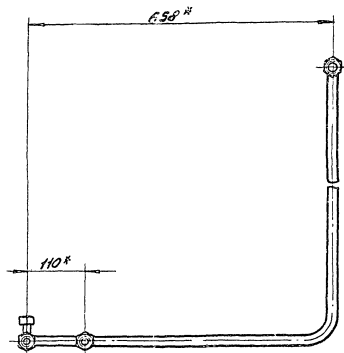
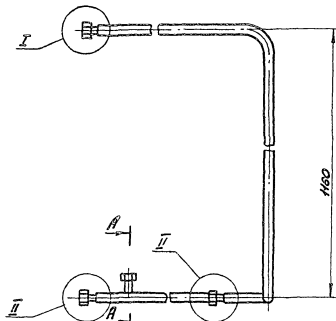
Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.

				УСГ1.20.01		
Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Труба	Лист	Масса
Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.	Инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой. Подп. инж. Шиб. и табл. Подписаны и датой.		И	0,07
				Лист		
				Листов 1		
				Институт		
				МаггазНИИпроект		
				Формат А4		

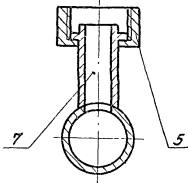
Труба 20±0 ГОСТ 8734-75
80 ГОСТ 8733-74
коэффициент 1,2

УСТ. 20.00СБ

Т.н. 906-1-34.87 стр.2



A-A
M 1:1



1. Газопровод дренажный подобрать гидравлическим испытанием на прочность давлением $125 \text{ МПа} (12,5 \text{ кгс/см}^2)$ и плотность давлением $1,0 \text{ МПа} (10 \text{ кгс/см}^2)$
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по гост 18037-80
4. *Размеры для трубов

УСТ. 20.00СБ

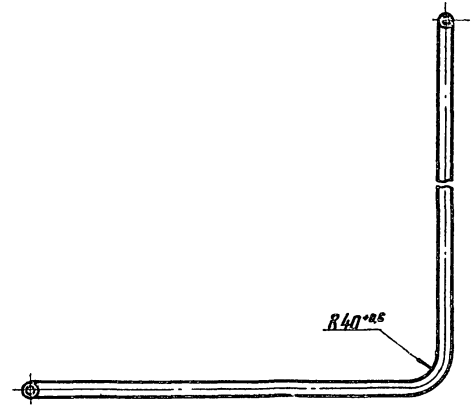
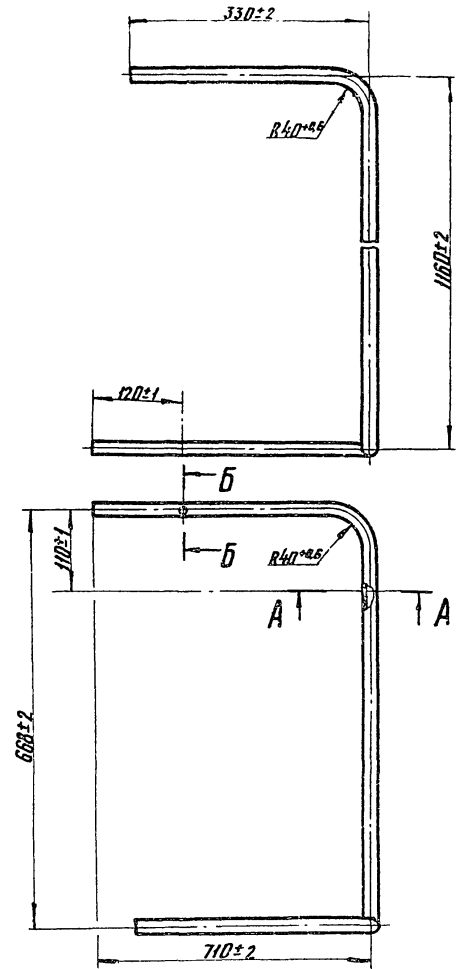
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Газопровод дренажный	Лист	Масштаб	
Разработ	Машкин	Сурж-978				И	2,73	1:5
Проект	Осипенков	Сурж				Лист	Листов	
Т.контр.								
И.контр.	Осипенков	Сурж	09/86		Сварочный чертеж			
						Исполнит		
						МосездНИИпроект		
						Формат А3		

Копировал: Родим

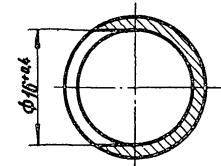
УСГ 1.20.02

Т.п. 905-1-34.87 с.р.2

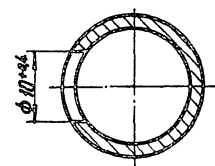
Исполн. С.Попов, Проверил: и.Попов, Начальн. И.Попов, Инженер: и.Попов



A - A
H2:1



B - B



				УСГ 1.20.02				
Исполн.	И.Попов	Дата	12.08.88	Труба	Лист	1		
Разработ.	Мочин	Цена	2262		Масса	245	Масштаб	1:5
Провер.	Игнатьев	Сл. Ф.П.С.			Лист	1	Листов	1
Г.контр.					Институт			
Исполн.	Игнатьев	Сл. Ф.П.С.		Труба	МоссовИИПроект			
Исп.				20±2.0 ГОСТ 8734-75	формат А5			
				820 ГОСТ 8733-74				
				картина: Ф.П.				

Т. н. 905-1-34.87

№ докум. Закл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		УСГ 1.21.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	УСГ 1.21.01	Труба	1	
А4	2	УСГ 1.21.02	Труба	1	
А4	3	УСГ 1.21.03	Труба	1	
А4	4	УСГ 1.21.04	Бочонок	4	
А4	5	УСГ 1.21.05	Труба	1	
	6	- 01	Труба	1	
А4	7	УСГ 1.21.06	Защелка	4	
А4	8	УСГ 1.21.07	Защелка	2	
А4	9	УСГ 1.21.08	Штуцер	1	
А4	10	УСГ 1.21.09	Опора	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	11		Контрзайка 15 ГОСТ 8968-75	2	
	12		Слон 15 ГОСТ 8969-75	2	
	13		Вентиль муфтовый исполнение 1, Ду 15 ГОСТ 18161-72	3	15х48п

УСГ 1.21.00

Регистр

Лист	Лист	Листов
Н		1
Институт		
МосгосНИИпроект		

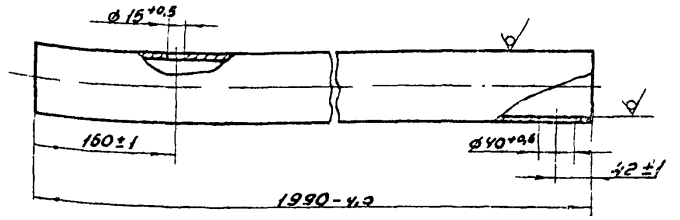
Копирован: Забрулова
Формат А4

Шт. № 19, Подпись и дата Взам. инв. № Шт. № 29, Подпись и дата

Взм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Мочин	Л.С.	09.87
Провер.	Иосифович	Л.С.	09.87
Н. контр.	Иосифович	Л.С.	09.87
Шт.			

УСГ 1.21.01

12.5/12.5



Шт. № 19, Подпись и дата Взам. инв. № Шт. № 29, Подпись и дата

УСГ 1.21.01

Труба

Взм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Мочин	Л.С.	09.87
Провер.	Иосифович	Л.С.	09.87
Т. контр.			
Н. контр.	Иосифович	Л.С.	09.87
Шт.			

Лист	Листов
Н	1
Институт	
МосгосНИИпроект	

Лист	Масса	Масштаб
Н	13,54	1:5
Институт		
МосгосНИИпроект		

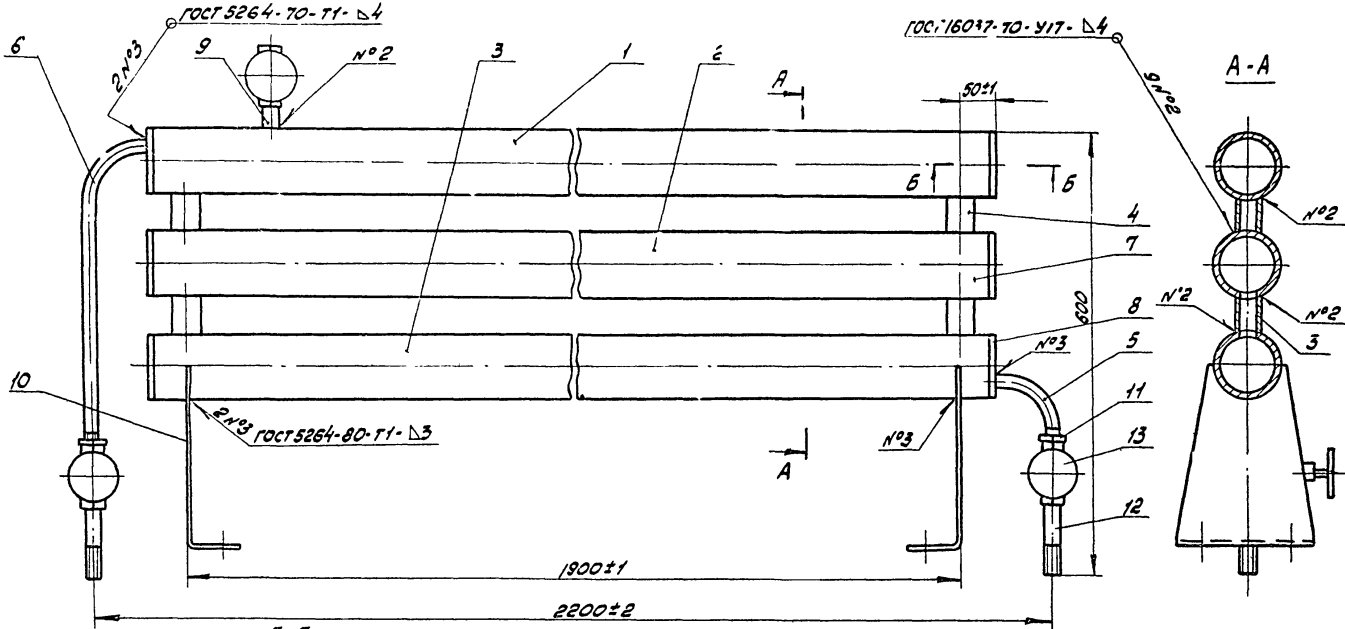
Копирован: Забрулова
Формат А4

УСГ 1. 21. 00СВ

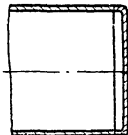
ар. 2

Т. н. 905-1-34. 87

Упр. проект. проекция в плане. Условные обозначения. Условные обозначения. Условные обозначения.



Б-Б
M1:2.5



ГОСТ 16037-70-С2

УСГ 1. 21. 00СВ				
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Мачин	Л. С.	28.8.85	1/1
Проб.	Усачев	Л. С.	28.8.85	1/1
Г. комп.				
И. контр.	Усачев	Л. С.	28.8.85	
Умб.				
Регистр		Лист	Масштаб	Изображ.
Сварочный чертеж		1/1	4:5	1:5
				Лист
				Вместо 1
				ИНСТИТУТ
				МОСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

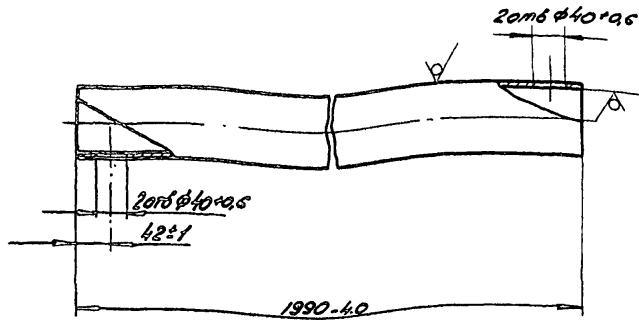
Копирован: Родина ФОРМАТ А3

УСГ 1. 21.02

25 (✓)

с.п. 2

Т. н. 905-1-34.87



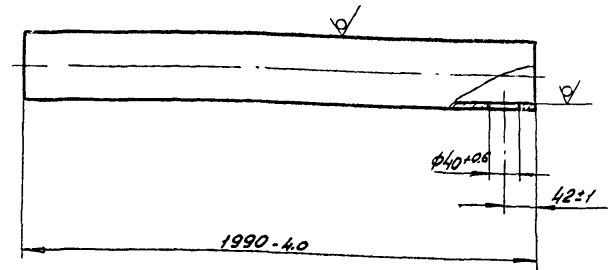
Шиб. и подл. Избраны в работе. Взам. указ. № Шиб. и подл. Избраны в работе.

Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разроб.	Кондратьева	Л.С.	02.08
Проб.	Восилевич	Л.С.	09.88
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	Восилевич	Л.С.	09.88
Шиб.			

УСГ 1. 21.02		
Труба	Лист	Масса
	И	13,54
	Листов	1
Труба 89×3.5 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80		
ИНСИТИМТ МосгазНИИПРОЕКТ		
Копирован: Родим		
Формат А4		

УСГ 1. 21.03

25 (✓)



Шиб. и подл. Избраны в работе. Взам. указ. № Шиб. и подл. Избраны в работе.

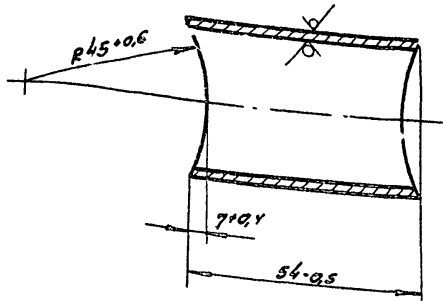
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разроб.	Кондратьева	Л.С.	02.08
Проб.	Восилевич	Л.С.	09.88
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	Восилевич	Л.С.	09.88
Шиб.			

УСГ 1. 21.03		
Труба	Лист	Масса
	И	13,54
	Листов	1
Труба 89×3.5 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80		
ИНСИТИМТ МосгазНИИПРОЕКТ		
Копирован: Родим		
Формат А4		

УСГ 1. 21.04

1231 (✓)

Т. п. 905-1-34.87 с.п.2



УШЕ. И ГРАФИКА. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТ. ВЕРХНЕГО ИЛИ НИЖНЕГО ЛИСТА. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТ. ВЕРХНЕГО ИЛИ НИЖНЕГО ЛИСТА. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТ. ВЕРХНЕГО ИЛИ НИЖНЕГО ЛИСТА.

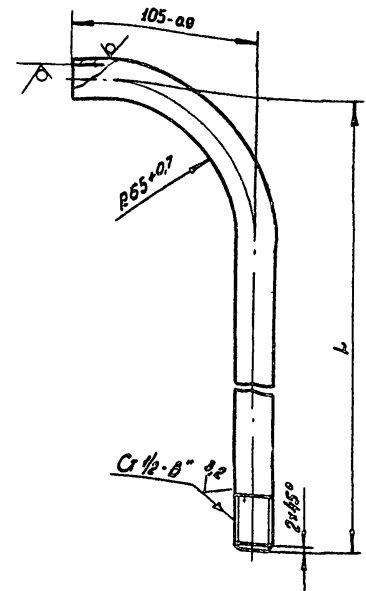
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Мачуш	Л.Л.	02.83
Проект.	Восилевич	Л.С.	02.83
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	Восилевич	Л.С.	02.83
Утв.			

УСГ 1. 21.04			
Боченок			
Лист	Всего	Масштаб	
И	0,16	1:1	
Лист	Листов 1		
Труба 45×2,5 ГОСТ 10704-76		Институт	
В 10 ГОСТ 10705-80		МосгэзНИИпроект	
Копирован: Родина			
Формат А4			

УСГ 1. 21.05

1231 (✓)

89



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1. 21.05	95±2	0,80
-01	425±2	0,62

УШЕ. И ГРАФИКА. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТ. ВЕРХНЕГО ИЛИ НИЖНЕГО ЛИСТА. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТ. ВЕРХНЕГО ИЛИ НИЖНЕГО ЛИСТА. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТ. ВЕРХНЕГО ИЛИ НИЖНЕГО ЛИСТА.

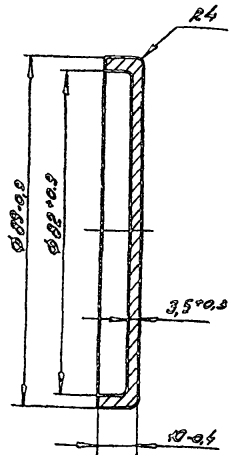
УСГ 1. 21.05			
Труба			
Лист	Всего	Масштаб	
И		см. мотр.	
Лист	Листов 1		
Труба 15×2,8 ГОСТ 3282-75		Институт	
		МосгэзНИИпроект	
Копирован: Родина			
Формат А4			

Т. н. 905-1-34.87

с. 2

УСГ 1. 21.06

125



Шкала: 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мачин	Лы	09.87
	Проб.	Восилеву	Лы	09.87
	Т.контр.			
	И.контр.	Восилеву	Лы	09.87
	Этб			

Заглушка

УСГ 1. 21.06

Лист	Масса	Масштаб
И	0,22	1:1
Лист		Листов 1

Ст 3 ГОСТ 380-74

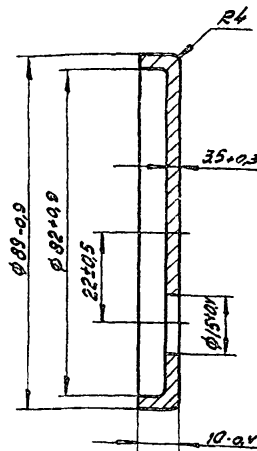
институт
МосгазНИИПРОЕКТ

Копирован: Редм

ФОРМАТ А4

УСГ 1. 21.07

25



Шкала: 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мачин	Лы	09.87
	Проб.	Восилеву	Лы	09.87
	Т.контр.			
	И.контр.	Восилеву	Лы	09.87
	Этб			

Заглушка

УСГ 1. 21.07

Лист	Масса	Масштаб
И	0,20	1:1
Лист		Листов 1

Ст 3 ГОСТ 380-74

институт
МосгазНИИПРОЕКТ

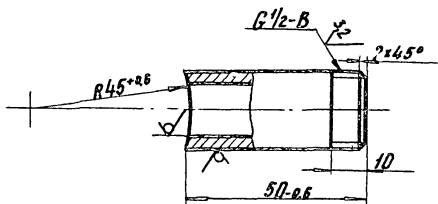
Копирован: Редм

ФОРМАТ А4

Т. н. 905-1-34.87 ал. 2

УСГ 1.21.08

12,5/ (✓)



Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.И.	05.87
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.И.	05.87
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.И.	05.87

Штуцер

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

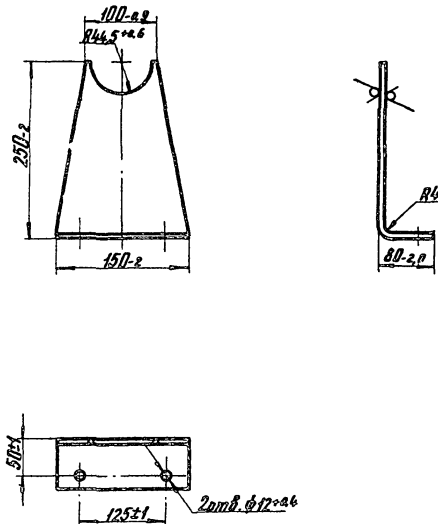
УСГ 1.21.08

Лист	Масса	Масштаб
И	0.06	1:1
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

91

УСГ 1.21.09

12,5/ (✓)



Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.И.	05.87
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.И.	05.87
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	М.С.И.	С.И.	05.87

Косынка

Б-ЛН-4.0 ГОСТ 13.903-74
Стд ГОСТ 14.637-79

УСГ 1.21.09

Лист	Масса	Масштаб
И	1.3	1:5
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

копировал: Е.Е.

Т.п. 905-1-34.87

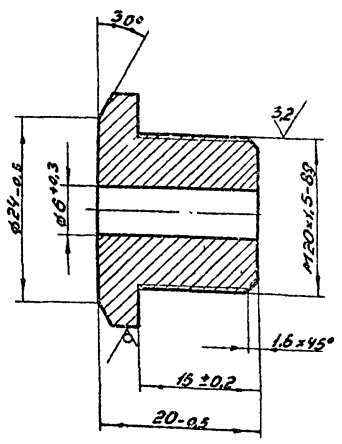
Ш.Ф. № 905-1-34.87

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
А4				Документация		
А3			УСГ 1.30.00СБ	Сборочный чертеж		
				Атлас		
А4	1		УСГ 1.30.01	Штуцер	1	
				Материалы		
	2		Труба М2-М-6 и 1 ГОСТ 617-72		1,25 м	

УСГ 1.30.00				Трубка импульсная	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Гелинг	Изд.	09.81		
Проб.	Лосилевич	Лист	09.81		
И.контр.	Лосилевич	Лист	09.81		
Ш.Ф.					
Институт МосгосНИИпроект			Копировал: Забрюлова		
Лист			Листов 1		
Формат А4					

УСГ 1.30.01

125/ (✓)



Ш.Ф. № 905-1-34.87

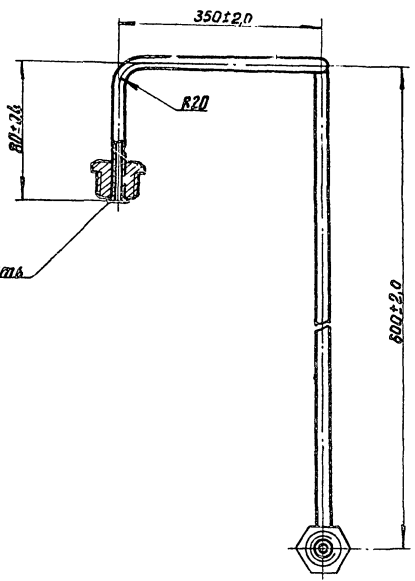
УСГ 1.30.01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Лосилевич	Изд.	09.81		
Проб.	Лосилевич	Лист	09.81		
И.контр.	Лосилевич	Лист	09.81		
Штуцер			Копировал: Забрюлова		
Лист			Листов 1		
Формат А4					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Лосилевич	Изд.	09.81		
Проб.	Лосилевич	Лист	09.81		
И.контр.	Лосилевич	Лист	09.81		
Штуцер			Копировал: Забрюлова		
Лист			Листов 1		
Формат А4					

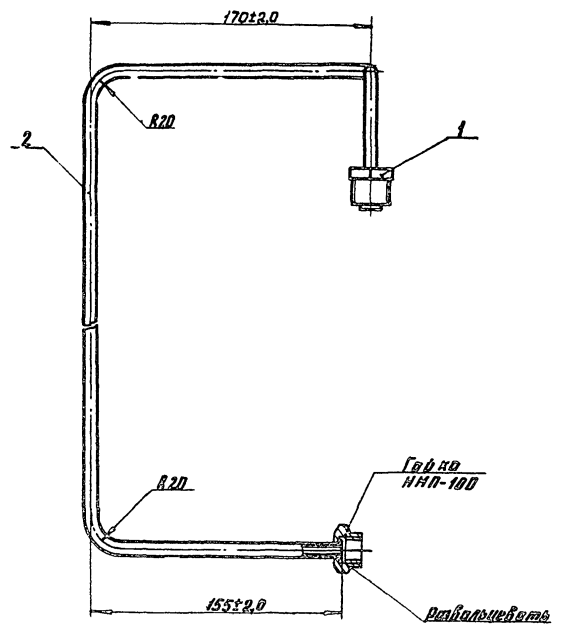
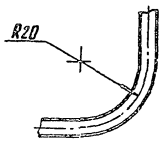
УСГ 1.30.00СБ

Т. н. 905-1-34.87

Удобрения и биопрепараты для растений. Производство удобрений



Вид А
М 1:1

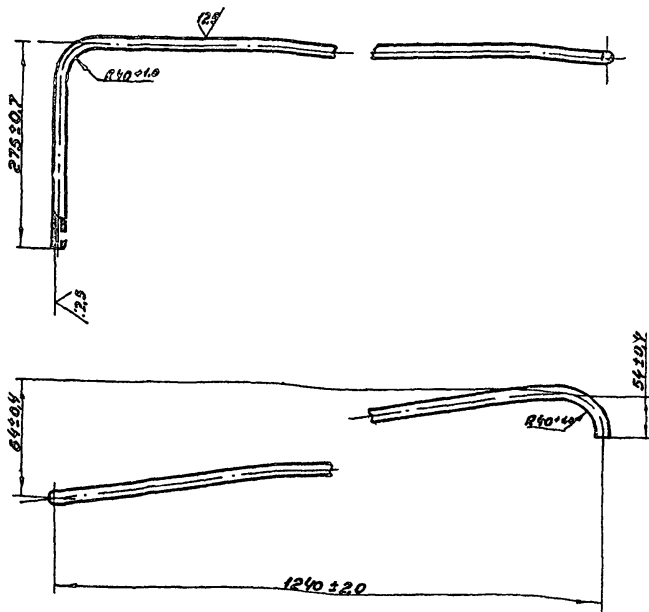


				УСГ 1.30.00СБ		
Имя	Исполн.	Провер.	Дата	Трубка импульсная	Лист	Масштаб
Разработ.	Контроль	Сделано	02.05.87		И	0,23
Проект	Монтаж	Сделано	02.05.87	Сборочный чертеж		Лист
Исполн.	Монтаж	Сделано	02.05.87	Институт		Листов
Имя					Масштаб ИИП/Проект	
				копирует: Д.В.		формат А3

УСГ 1.22

✓ (✓)

Т. н. 905-т-34.87 ан. 2

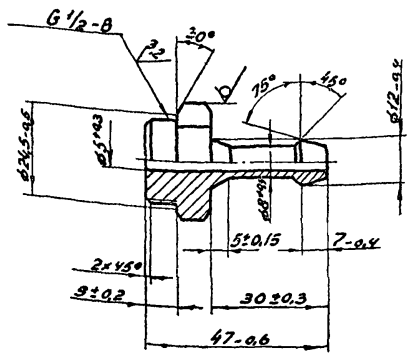


УСГ 1.22

Эм. лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Гилкина	И.А.	02.87	1	1,18	1:5
Проект.	Усачев	М.С.	09.87			
Г. контр.						
И. контр.	Усачев	М.С.	09.87			
Умб.						
				Трубка импульсная	Учетный лист	1
				Труба 18×2,0 ГОСТ 8734-75	Учетный лист	
				В 20 ГОСТ 8733-74	Мощность НИИ Проект	
				Копирован: Забрунова	Формат А4	

УСГ 1.23

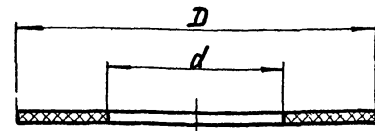
125/ (✓)



УСГ 1.23

Эм. лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Кондратов	Л.А.	09.87	1	0,08	1:1
Проект.	Усачев	М.С.	09.87			
Г. контр.						
И. контр.	Усачев	М.С.	09.87			
Умб.						
				Штырь	Учетный лист	1
				Штырь кон.	Учетный лист	
				27-5 ГОСТ 8560-78	Мощность НИИ Проект	
				45-8 ГОСТ 1051-73	Формат А4	
				Копирован: Забрунова		

УСГ 1.25



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
УСГ 1.25	18	10	0,0006
-01	19	12	0,0004
-02	22	15	0,0006
-03	30	20	0,0012
-04	50	25	0,004
-05	67	32	0,005
-06	65	38	0,007
-07	88	32	0,009
-08	80	45	0,011
-09	88	45	0,014
-10	80	57	0,012
-11	102	57	0,018
-12	128	89	0,021
-13	212	160	0,048

Размеры обеспечить инструментом

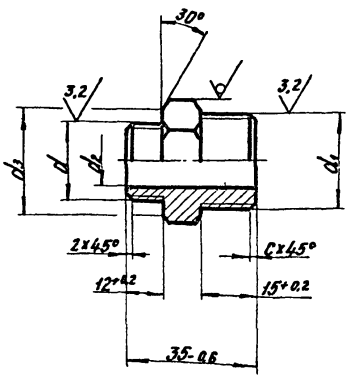
УСГ 1.25

УСГ 1.25			
Изм.	Лист	Масса	И-инст.
И	См. табл.	—	—
Лист Листов 1			
Институт			
МосгорНИИПроект			
формат А4			
Прокладка			
Паронит ПМБ-2.0			
ГОСТ 481-80			
МосгорНИИПроект			
формат А4			

копировал: Е.Д.

УСГ 1.24

12.5/ (V)



Обозначение	d	d ₁	d ₂ , мм	d ₃ , мм	S, мм	C, мм	Масса, кг
УСГ 1.24	G 1/2-B	G 3/4-B	15 ^{+0.4}	29 ^{+0.5}	3.0	2.0	0.18
-01	G 3/4-B	G 1-B	20 ^{+0.6}	35 ^{+0.6}	3.6	2.5	0.27

УСГ 1.24

УСГ 1.24			
Изм.	Лист	Масса	И-инст.
И	См. табл.	—	—
Лист Листов 1			
Институт			
МосгорНИИПроект			
формат А4			
Штуцер			
Шестигранный			
S=5 ГОСТ 2560-78			
45-В ГОСТ 1051-75			
МосгорНИИПроект			
формат А4			

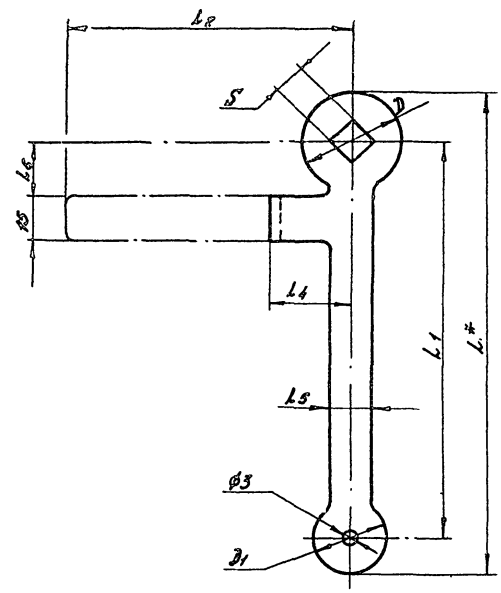
Т.п. 905-1-34. 87

УСГ 1.24, УСГ 1.25, УСГ 1.26, УСГ 1.27, УСГ 1.28, УСГ 1.29, УСГ 1.30, УСГ 1.31, УСГ 1.32, УСГ 1.33, УСГ 1.34, УСГ 1.35, УСГ 1.36, УСГ 1.37, УСГ 1.38, УСГ 1.39, УСГ 1.40, УСГ 1.41, УСГ 1.42, УСГ 1.43, УСГ 1.44, УСГ 1.45, УСГ 1.46, УСГ 1.47, УСГ 1.48, УСГ 1.49, УСГ 1.50, УСГ 1.51, УСГ 1.52, УСГ 1.53, УСГ 1.54, УСГ 1.55, УСГ 1.56, УСГ 1.57, УСГ 1.58, УСГ 1.59, УСГ 1.60, УСГ 1.61, УСГ 1.62, УСГ 1.63, УСГ 1.64, УСГ 1.65, УСГ 1.66, УСГ 1.67, УСГ 1.68, УСГ 1.69, УСГ 1.70, УСГ 1.71, УСГ 1.72, УСГ 1.73, УСГ 1.74, УСГ 1.75, УСГ 1.76, УСГ 1.77, УСГ 1.78, УСГ 1.79, УСГ 1.80, УСГ 1.81, УСГ 1.82, УСГ 1.83, УСГ 1.84, УСГ 1.85, УСГ 1.86, УСГ 1.87, УСГ 1.88, УСГ 1.89, УСГ 1.90, УСГ 1.91, УСГ 1.92, УСГ 1.93, УСГ 1.94, УСГ 1.95, УСГ 1.96, УСГ 1.97, УСГ 1.98, УСГ 1.99, УСГ 1.100

50 / (✓)

УСГ 1.28

Т. н. 905-1-34.87 ар. 2

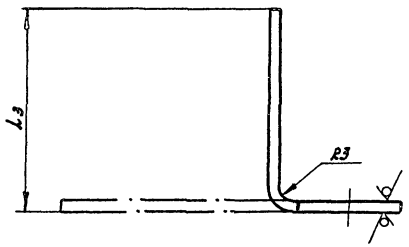


Размеры в мм

Обозначение	Ди- крана	S	D	D1	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Масса, кг
УСГ 1.28	15	12±1	24±1	20±1	127	105±1	68±1	50±2	20±1	10±1	14±1	0,05
-01	20	14±1	28±1	22±1	135	120±1	83±1	60±2	25±1	12±1	16±1	0,07
-02	40	22±1	40±1	28±1	194±1	150±1	130±1	100±2	75±1	18±1	22±1	0,15
-03	50	27±1	52±1	38±1	222±1	160±1	130±1	120±2	85±1	18±1	32±1	0,23

Учеб. завод, Подпись и дата, Взам. инв., Штампы, Подпись мастера

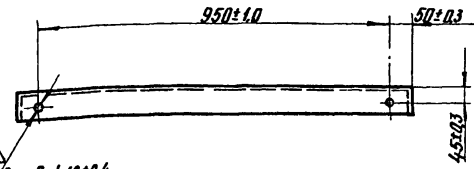
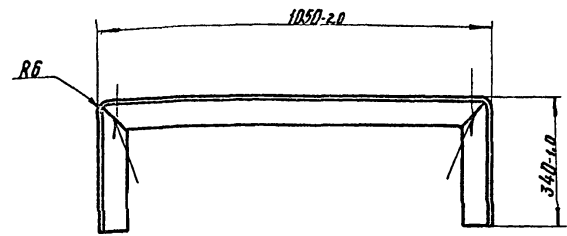
- 1. Неуказанные радиусы R3мм
- 2.* Размер для справок



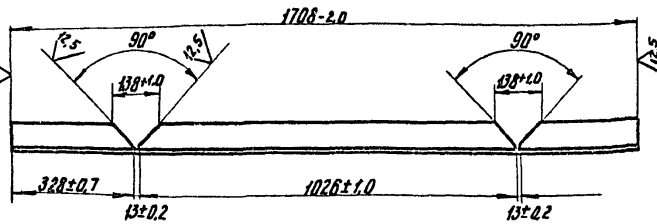
УСГ 1.28												
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ключ комбинированный					Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эскиза	Ч.ч.	Р.С.	Р.С.	№	см.	мм/д.	—			—	
Проб.	Последел	Л.с.	Р.С.	Р.С.	Лист 6-ПН-30 ГОСТ 19903-74							Институт
Т.КОНТ.					1-IV ГОСТ 16523-70							Моск. НИИ Проект
					Копировал: Редим							Формат А3

УСГ 2.01

(✓) (✓)



Развертка
М 1:10



Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С2

Шт. Мат., Пробы и дата, Вып. и №, Изв. и дата, Испыт. и дата

УСГ 2.01				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Провер.	Т.контр.	И.контр.	И	10,9	1:10
Опора Б-75x75x6 ГОСТ 8500-72 Ст 3-Г-ГОСТ 535-79				Институт		МогазНИИПроект
				МогазНИИПроект		
Формат А4				Формат А4		

Т.п. 905-1-34-87

№ з/п	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
43		УСГ 2.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
44	1	УСГ 2.01	Опора	2	
44	2	УСГ 2.02	Швеллер		
160 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст 3-Г-ГОСТ 535-79 L=2410-2.0					
				2	34,22 кг
44	3	УСГ 2.03	Швеллер		
160 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст 3-Г-ГОСТ 535-79 L=922-1.0					
				2	13,1 кг

УСГ 2.00

Рама

Институт
МогазНИИПроект
Формат А4

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

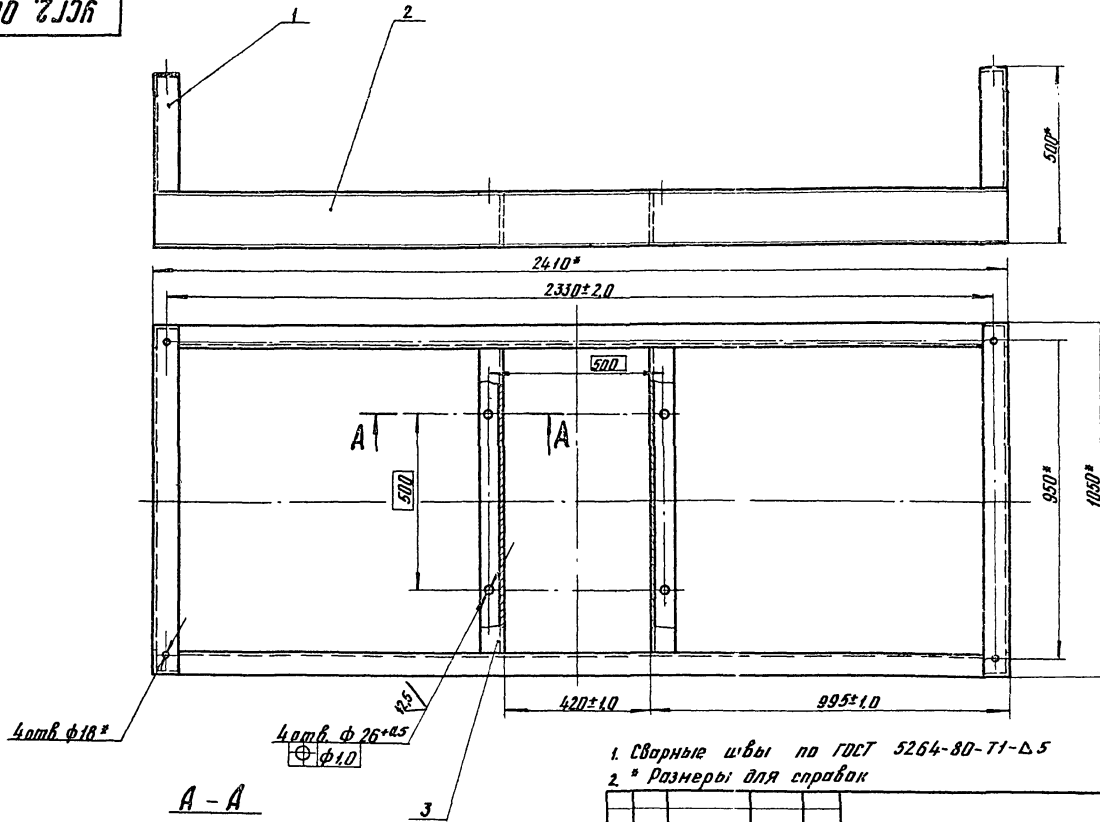
Шт. Мат., Пробы и дата, Вып. и №, Изв. и дата, Испыт. и дата

УСГ2.00СБ

д.р.2

Т. н. 905-1-34. 87

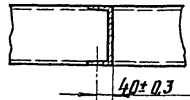
Швы и свар. и детали. Внутренние углы и детали. Подписи и даты



4 отв φ18*

4 отв φ26 ± 0.5
⊕ φ1.0

A - A



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5
2. * Размеры для справок

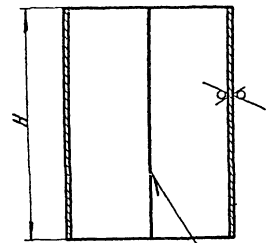
				УСГ2.00СБ		
Изм	Лист	И.Докл.м.	Подп.	Дат.	Лит.	Масса
Разраб.	Лилина	Чур	02.82			
Пробер.	Посилевич	С	08.87			
Г.контр.						
И.контр.	Посилевич	С	09.87			
Утв.						
Рама Сборочный чертеж					Лит.	Итого
					И	116,5
					Лист	Листов
						1
					Институт	
					Моск.ИИИПроект	

копирова: 2/2

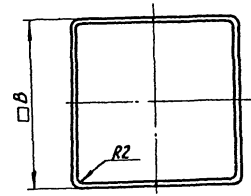
формат: А3

ГОСТ 3264

50 / (✓)



ГОСТ 3264-80-С2



Обозначение	В, мм	Н, мм	Длина развертки	Масса, кг
УСГЗ. 01	80-1,0	110-1,0	295-1,3	0,52
-01	105-1,0	140-1,0	431-1,5	0,95

Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Документация	
A3	УСГЗ. 00.СБ	Сборочный чертеж	
	Переменные данные для исполнений		
	УСГЗ. 00 Детали		
A4	1 УСГЗ. 01	Короб	1
A4	2 УСГЗ. 02	Косынка	2
A4	3 УСГЗ. 03	Труба	1
A3	4 УСГЗ. 04	Рассекатель	1
	УСГЗ. 00-01 Детали		
A4	УСГЗ. 01-01	Короб	1
A4	УСГЗ. 02-01	Косынка	2
A4	УСГЗ. 03-01	Труба	1
A3	УСГЗ. 04-01	Рассекатель	1

УСГЗ. 00

Свеча

Ин. Инст.	№ докум.	Подп.	Дата
Возвр. Н.	Исх.	Сы. 1-	02.82
Продвр.	Исполн.	С.С.	02.82
И. контр.	Исполн.	С.С.	02.82

Институт МосгазНИИпроект
Формат А4

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Исполн. С.С. 02.82

УСГЗ. 01

Короб

Ин. Инст.	№ докум.	Подп.	Дата
Возвр. Н.	Исх.	Сы. 1-	02.82
Продвр.	Исполн.	С.С.	02.82
И. контр.	Исполн.	С.С.	02.82

Институт МосгазНИИпроект
Формат А4

Лист 3-И-Ст3 ГОСТ 16523-70
Б-ИИ-2.0 ГОСТ 19203-74
категория: Карынова

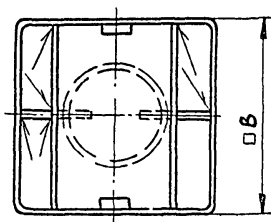
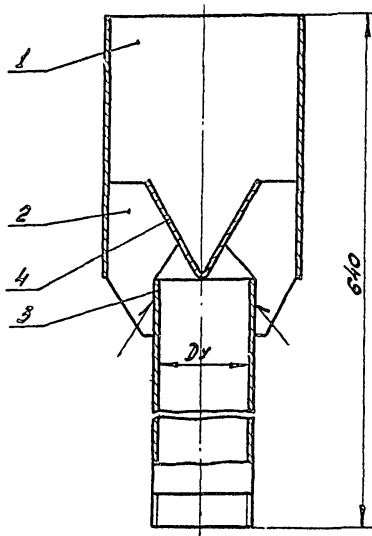
Т. п. 905-1-34. 87

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Исполн. С.С. 02.82

УСГЗ-00СБ

Т. н. 905-1-34. 87 ав. 2

Удобрение и защита растений. Производство. Инженерный отдел. Удобрение и защита



Обозначение	Ди, мм	В, мм	Масса, кг
УСГЗ.0.0	20	80	1,50
-01	50	105	3,67

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д.3
2. Размеры для справок.

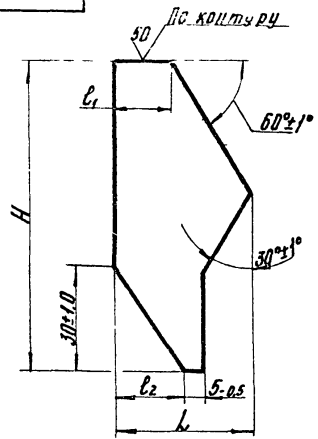
				УСГЗ.00СБ			
Исполн.	М.А.С.М.	Подп.	Дата	Свеча	Лист	Масштаб	
Разработ.	М.А.С.М.	24.8.88			И	Ст. табл.	1:2
Провер.	Посилевский	15.8.88			Лист	Листов	1
Т.КОНТРА				Сборочный чертеж			
И.КОНТРА	Посилевский	15.8.88				институт	
Утв.						Московский институт	

Копировал: Родим

Формат А3

Т. н. 905 - 1-34-87 ол 2

УСГЗ. 02



(✓) А

Обозначение	H, мм	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
УСГЗ. 02	75-1,0	35-0,6	13-0,5	16-0,5	0,03
- 01	85-1,0	36-0,6	16-0,5	17-0,5	0,04

УСГЗ. 02

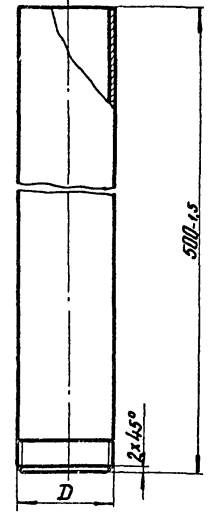
Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:1
Лист	Листов	
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

Лист 5-ПН-З.0 ГОСТ 18523-74
 3-IV-Спб ГОСТ 18523-70

И.контр.	И.исполн.	Лист	Масса
И.контр.	И.исполн.	Лист	Масса
И.контр.	И.исполн.	Лист	Масса
И.контр.	И.исполн.	Лист	Масса

УСГЗ. 03



Обозначение	D _н x S, мм	D	Масса, кг
УСГЗ. 03	20 x 2,8	6 1/4-B	0,83
- 01	50 x 3,5	6 2-B	2,44

УСГЗ. 03

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:2
Лист	Листов	
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

Труба D_н x S ГОСТ 3262-75

Шт. завод. Изделие и дата. Форма или вид. Мат. Мера. Подпись и дата.

И.контр.	И.исполн.	Лист	Масса
И.контр.	И.исполн.	Лист	Масса
И.контр.	И.исполн.	Лист	Масса
И.контр.	И.исполн.	Лист	Масса

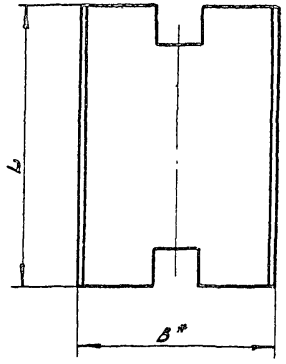
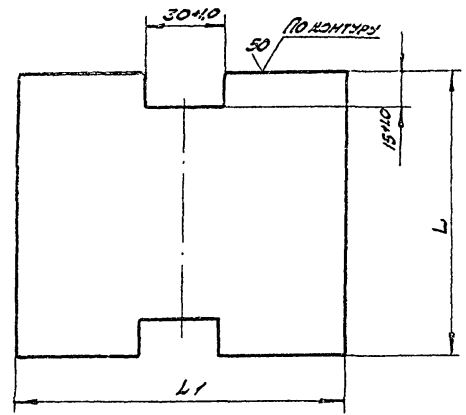
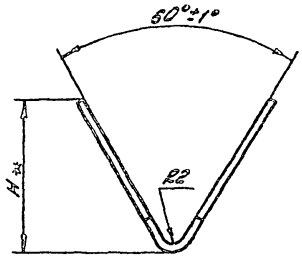
копировал: Е.Л.

40 ЭЛДН

Развертка

√(N)

Т. н. 905-1-34. 87 стр. 2



Обозначение	B*, мм	H*, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
УСРЗ. 04	50	40	75-10	25-10	0,11
-01	70	58	103-10	130-10	0,20

Учеб. завод, Челябинск-С. разн. В. И. М. Удмурт. Ун-т. Инженер. Институт. Челябинск

УСРЗ. 04					
Учеб. завод	№ докум.	Разн.	Дата	Лист	
				Масса	Масштаб
Разработ.	М. Ю. ЧИ	С. П.	09.88	Н	ам. рабн.
Проб.	У. Ю. ЧИ	С. П.	09.88		
Т. контр.				Лист	Листов 1
Н. контр.	У. Ю. ЧИ	С. П.	09.88	Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74	
Умб.				3-й - См 3 ГОСТ 15523-70	
				Институт	
				Масштаб: 1:1 Удмурт	
				Формат А3	

Копирован: Редиз

Формат А3

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 985-1-34/02
Заказ № 1070
Цена 3 руб. 95 коп.
Тираж 1200
Дата " 29 " 06 1988г.