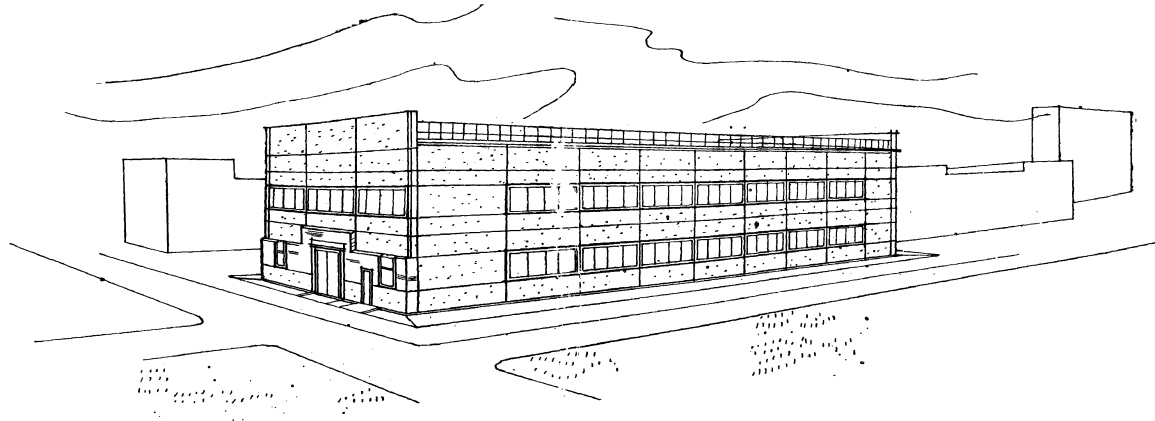


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 М³/МИН. ВОЗДУХА

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА .
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .
АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПОСТОЯННЫЙ ТОК .
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК .
АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ .
АЛЬБОМ VI АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ .
АЛЬБОМ VII СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП .
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ .

АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ .
АЛЬБОМ X НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

1. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-07 "РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 5 М³"
- АЛЬБОМ I СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ III ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ ЕМКОСТЬЮ 5-100 М³ ДЛЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ПРИ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКЕ
- АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 "АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1000 М³/МИН ВОЗДУХА
- АЛЬБОМ X НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ: АЛЬБОМЫ I, II, III, IV, V, VI, IX, X.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ VI, VIII.

АЛЬБОМ VI

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ РЕШЕНИЕМ ОТ 29 И. 1976г.
№ 39/76 С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1977г.

КФ ЦИТП инв. № 6988/√

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Пьера, № 12

Заказ № 1865 инв. № 988/II тираж 850
Сдано в печать 1/XI 1978 г. цена 6-36

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
	I АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ	
1	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ (ОБЛОЖКА)	
2	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
3	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	лист 1
4	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	лист 2
5	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	лист 3
6	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	лист 4
7	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	АР-1
8	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000	АР-2
9	ПЛАН НА ОТМ. 3.800 И 4.200	АР-3
10	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ПЛАН НА ОТМ. 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	АР-4
11	РАЗРЕЗЫ 1-1: 4-4	АР-5
12	РАЗРЕЗЫ 5-5: 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ	АР-6
13	ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ	АР-7
14	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	АР-8
15	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	АР-9
16	ДЕТАЛИ 2:17	АР-10
17	ДЕТАЛИ 18:31	АР-11
18	ПЛАН ОПОР ДЛЯ ДВОЙНОГО ПОЛА	АР-12
19	СЕЧЕНИЯ 1-1: 8-8. ЭБЕЛ. А"	АР-13
20	ПЛАН РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ. ДЕРЕВЯННЫЕ ЦИТЫ ДЦ-1: 4. ДЕТАЛИ.	АР-14
21	ПЛАН БАЛОК И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА	АР-15
22	ФАСАД СМОТРОВОГО ОКНА ОС-1. РАЗРЕЗЫ 1-1: 22 ПЕРЕПЛЕТ СМОТРОВОГО ОКНА ОС-1. ЭБЕЛ. А"	АР-16
23	КОРОВКА СМОТРОВОГО ОКНА ОС-1. СХЕМА РАЗРЕЗОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ, ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДН ОКОШНЫЙ ПРОЕМ. ЭБЕЛ. Б: 8."	АР-17

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
24	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ ОСТЕКЛЕННОЙ И СЕЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК	АР-19
25	МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ. ДЕТАЛИ.	АР-20
26	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ-1 И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1: 33-8.	АР-21
27	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТУ АР-21	АР-22
28	МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ПЛШЕНИЯ.	АР-23
29	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА.	АР-24
30	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА №1, №2	АР-25
31	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3. СЕЧЕНИЯ 1-1: 6-6.	АР-26
32	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> СЕЧЕНИЯ 7-7: 21-21.	АР-27
33	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0-2: Ф0-13	АР-28
34	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-9: 33-23. ДЕТАЛИ.	АР-29
35	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-24: 33-35 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	АР-30
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЖЕ		
36	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ "КЖЕ"	КЖЕ-1
37	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КЖЕ" СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ. ПРИМЕЧАНИЯ.	КЖЕ-2
38	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАЗХОДА БЕТОНА И СТАЛИ НА ЭДАННИЕ.	КЖЕ-3
39	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СЕЧЕНИЯ 1-1: 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ПРИМЕЧАНИЯ.	КЖЕ-4
40	МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ (СЕЧЕНИЯ 7-7: 16-16)	КЖЕ-5
41	ФУНДАМЕНТЫ ФБ43-1, ФБ43-1а, ФБ43-1б ФБ43-18	КЖЕ-6
42	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1	КЖЕ-7
43	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1б, Ф137-1б, МФ5	КЖЕ-8
44	ФУНДАМЕНТЫ МФ1: МФ3.	КЖЕ-9
45	ФУНДАМЕНТЫ МФ4, МФ6 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	КЖЕ-10

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
46	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖЕ-6: КЖЕ-10	КЖЕ-11
47	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	КЖЕ-12
48	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫ- ТИЯ, СТАКАНОВ.	КЖЕ-13
49	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ СПЕЦИФИКАЦИИ.	КЖЕ-14
50	РАЗРЕЗЫ 1-1: 8-8. СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.770.	КЖЕ-15
51	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1:3.	КЖЕ-16
52	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4:8.	КЖЕ-17
53	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА1: НА9. СТОЙКА С1.	КЖЕ-18
54	КОЛОННЫ КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г, НК1, НК2	КЖЕ-19
55	КОЛОННЫ НК1, НК2 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	КЖЕ-20
56	РИГЕЛИ НР1, НР1а.	КЖЕ-21
57	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КЖЕ-22
58	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ И ПОКРЫТИЯ.	КЖЕ-23
59	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1.	КЖЕ-24
60	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ "А", "Г", "Д", "Ж"	КЖЕ-25
61	ФРАГМЕНТЫ Ф1: Ф9	КЖЕ-26
62	ФРАГМЕНТЫ Ф10: Ф19	КЖЕ-27
63	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.	КЖЕ-28
64	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МЖ1, МЖ2. МОНОЛИТНАЯ БАЛКА.	КЖЕ-29

6988/VI (2)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ II
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		ЛИСТ 1

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

N/N л/л	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
65	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1-НМ10	КЖ-30
66	ПЛАН ФУНДАМЕНТ Ф01 ОПЛАТЧЕБОННЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-31
67	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 1-1; 9-9 ОПЛАТЧЕБОННЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-32
68	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 6-6; 8-8 ОПЛАТЧЕБОННЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-33
69	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 9-9; 13-13. ЭЗЛЫ 1, 2 ОПЛАТЧЕБОННЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-34
70	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 7-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КЖ-35
71	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 2-2; 12-12; 17-17. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-36
72	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 4-4; 18-18; 25-25 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-37
73	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТАМ КЖ-35; КЖ-37.	КЖ-38
74	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Р1, М1; М3.	КЖ-39
75	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4; М6, НД1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	КЖ-40
76	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МЭ3, МЭ4.	КЖ-41
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ.		
77	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	КМ-1
78	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, ЭПОРОВ И КРАНОВЫХ АЕЛЬСОВ	КМ-2
79	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МЭ4 И СТОЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД.	КМ-3
80	МОНТАЖНАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТМ. 0.000. ТАБЛИЦА ЦИТОВ	КМ-4
81	ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200	КМ-5
82	ЦИТЫ Ц1; Ц21	КМ-6
83	ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	КМ-7

N/N л/л	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
84	ПЛАН РАСКЛАДКИ ЦИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	КМ-8
85	РАЗРЕЗЫ 11-11; 17-17 ПО ПЛАНУ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	КМ-9
86	ЭЗЛЫ „1“: 7”	КМ-10
87	ЭЛЕМЕНТЫ МЭ-1; МЭ6	КМ-11
88	РИГЕЛИ МР1, МР2. ШАХТА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	КМ-12
89	КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	КМ-13
90	ПЛОЩАДКИ ПМ1, ПМ2. ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ. 3.800. ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 3.650	КМ-14
91	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА ПО ОСИ „Г” ЛЕСТНИЦА НА ОТМ. 3.800	КМ-15
92	ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД. ЭЗЛЫ	КМ-16
II САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ ОБ		
93	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ОБ-1
94	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО- ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ.	ОБ-2
95	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000	ОБ-3
96	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800	ОБ-4
97	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000 И 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) РАЗРЕЗ 3-3.	ОБ-5
98	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. РАЗРЕЗ 4-4.	ОБ-6
99	СХЕМЫ ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ П1, В6, ВЕ1 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	ОБ-7
100	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1, В6	ОБ-8
101	ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОП- ЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.	ОБ-9

N/N л/л	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ ВК		
102	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ВК-1
103	ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	ВК-2
104	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ВК-3
105	СХЕМЫ СИСТЕМ В1, Т3, К1, К13	ВК-4

6988/VI (3)

НАЧ. ОДП-1
П. И. ИВАНОВ
С. И. ПЕТРОВ
С. И. СМЕРДИН
С. И. ВОЛКОВ
С. И. КОЗЛОВ
С. И. ЛЕВЧЕНКО
С. И. МИХАЙЛОВ
С. И. НИКОЛАЕВ
С. И. ОБОДОВ
С. И. ПОПОВ
С. И. СЕДУХОВ
С. И. ТИХОНОВ
С. И. ХАХУЛОВ
С. И. ЦЫПЛЯКОВ
С. И. ШЕВЧЕНКО
С. И. ЯКОВЛЕВ

ГОСПРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.		АЛЬБОМ № ЛИСТ 2

ГОЩАЯ ЧАСТЬ

Типовой проект 904-1- выполнен взамен типового проекта 904-1-19.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 6К-250А производительностью $1500 \text{ м}^3/\text{мин}$. воздуха разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1976г. на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехнические части проекта, выданных институтом "ГипростройДормаш" в 1976г.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.1976г применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

а). рельеф спокойный с минимальным уклоном, обеспечивающим отвод поверхностных вод;

б). грунты в основаниях не пучинистые, непросадочные с условными расчётными характеристиками - $f = 28, \text{с} = 0,02 \text{ кг}/\text{см}^2$; $e = 150 \text{ кг}/\text{см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т}/\text{м}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту $K_T = 1,00$). Грунтовые воды отсутствуют.

в). расчётная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления - $20^\circ, -30^\circ, -40^\circ \text{C}$;

г). скоростной напор ветра - для III района по СНиП II-6-79. (тип местности "А").

д). вес снегового покрова - по СНиП II-6-79.

- для II района при расчётной зимней температуре наружного воздуха для проектирования отопления - 20°C ;
 - для III района при температуре - 30°C ;
 - для IV района при температуре - 40°C ;

е). расчётная глубина промерзания грунта - до 1,5 м.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты

Не допускается строительство компрессорных станций в местах, где в забираемый (всасываемый) воздух могут попадать газы, ядовитые или взрывоопасные смеси, пыль и влага. Наличие газов, пыли, взрывоопасной смеси и т.п. должно определяться путём контрольных замеров в месте расположения компрессорной станции.

Компрессорная станция предназначена для централизованного воздухообеспечения группы промышленных предприятий (промузлов) или крупных предприятий всех отраслей промышленности с наличием необходимых инженерных коммуникаций, дорог, энергоресурсов и рассчитана на 6 компрессоров типа К-250-6+2 производительностью по $250 \text{ м}^3/\text{мин}$. каждый.

Электроснабжение компрессорной станции предусматривается от электрической сети напряжением 6 или 10 кВ.

Привязка компрессорной станции на генплане должна

осуществляться таким образом, чтобы проникновение шума от работы оборудования распространялось на рабочие места соседних зданий и территории предприятий, был в пределах допустимых уровней согласно санитарным нормам проектирования промышленных предприятий, СН 295-71.

Уровень шума создаваемый компрессором К-250-6+2 (без учета мероприятий по шумозащите) составляет на всасывании до 109 дБ, у компрессора - до 98 дБ.

К территории компрессорной станции должны быть устроены подьезды с дорожными покрытиями шириной не менее 3,5 м.

II Архитектурно-планировочные решения.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объёмно-планировочных и конструктивных решений с учётом "Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов", утверждённых Госгортехнадзором СССР 7 декабря 1971г. и действующих СНиП.

За условную отметку $\pm 0,000$ принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

Бытовые помещения по санитарной характеристике производственного процесса относятся к группе I^б и рассчитаны на следующий обслуживающий персонал: списочный состав - 8 человек, в наибольшую смену - 2 человека. Гардеробные оборудуются закрытыми двойными шкафами для личной и рабочей одежды.

III Конструктивные решения.

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. При монтаже сборных железобетонных конструкций необходимо руководствоваться указаниями, приведёнными в применяемых сериях типовых конструкций, а также СНиП III-8. 1-70 и, инструкцией по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений (СН-319-65).

Фундаменты под колонны. Монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки, под внутренние стены и стены пристройки - ленточные фундаменты из сборных блоков.

Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки, 100 по щебеночной подготовке толщиной - 100 мм.

Каналы. Монолитные из бетона марки, 100 перекрываются шитами из рифлёной стали и сборными железобетонными плитами. Днища каналов выполняются по тщательно спланированному и уплотненному щебню днищ траншей. Наружные поверхности каналов должны быть покрыты горячим битумом за два раза. Засыпку траншей каналов следует производить одновременно с обеих сторон канала слоями по 20-30 см. с послойным трамбованием. Конструкции каналов рассчитаны на полезную нагрузку $1 \text{ т}/\text{м}^2$

Колонны, балки, плиты перекрытия. Сборные железобетонные подкрановые балки - стальные.

Стены наружные. Однослойные панели из ячеистого бетона марки, 35, объёмным весом в сухом состоянии $\gamma_{\text{сух}} = 700-800 \text{ кг}/\text{м}^3$ с заполнением швов цементно-песчаным раствором. При привязке проекта, в случае наличия и подрадика синтетических материалов, заполнение швов принимать только эластичными синтетическими прокладками (поролон, гермет и др.) и герметизирующими мастиками (эм. 40, эмс. 50 и др.) при этом следует руководствоваться, указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций" СН 420-71.

Толщина панелей для принятых расчётных температур - 200 мм. Отдельные участки наружных стен здания компрессорной станции запроектированы из кирпича марки, 100 на растворе марки, 25 толщиной 380 мм. для всех расчётных температур. При этом:

- а). для расчётной температуры - 20° кирпич глиняный обыкновенный для всех участков стен;
- б). для расчётной температуры - 30° кирпич глиняный обыкновенный для всех участков стен, за исключением стенок по оси "Г" между осями "8-9"
- в). для расчётной температуры - 40° для всех участков стен, а так же для расчётной температуры - 30° для стенок по оси "Г" между осями "8-9" кирпич пустотелый пластического прессования объёмным весом не более $1300 \text{ кг}/\text{м}^3$. В случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича может быть применён кирпич обыкновенный с нанесением шпательки из легкого раствора объёмным весом $1500 \text{ кг}/\text{м}^3$ с внутренней и наружной сторон. Толщиной слоя по 20 мм.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛБСОМ 11
		ЛИСТ 3

НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ПРИБОРОСТРОЙКИ (КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА И ГЛУШЕНИЯ) ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР, А ТАКЖЕ ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ЗДАНИЯ - ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО КИРПИЧА МАРКИ „100“ НА РАСТВОРЕ МАРКИ „25“. В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНиП II-V-2-71.

Для заполнения оконных проёмов приняты стальные переплёты с механизмами ручного открывания. В настоящих рабочих чертежах показаны все отверстия, борозды, ниши и гнезда, указанные в заданиях на разработку архитектурно-строительной части.

КРОВЛЯ - 3-х слойная рулонная, для здания компрессорной станции и 4-х слойная рулонная для пристройки. При устройстве кровель необходимо соблюдать требования СНиП III-20-79. Для устройства кровель применяются:

а) в качестве водонепроницающего ковра - рубероид по ГОСТ 10923-64, для верхнего слоя кровли здания - марки РМ-350 (1 слой); для нижних слоев - марки РП-250 (2 слоя); для кровли пристройки - марки РМ-350 (4 слоя). Увеличение основного водонепроницающего ковра дополнительными слоями предусматривается:

- в коньковой части шириной 500 мм - одним слоем;
- в местах примыкания кровли к выступающим конструктивным элементам - тремя слоями;
- в местах свеса карнизной плиты - двумя слоями;

б) для защитного слоя кровли здания и пристройки - гравий по ГОСТ 8268-79 с размерами зерен 5-10 мм, втопленный в битумную мастику;

в) для наклейки водонепроницающего ковра - горячие битумные мастики по ГОСТ 2889-67. Выбор марки мастик производится при привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

Районы строительства	Марки битумных мастик для участков кровли			
	с уклоном в %	0 ≤ α ≤ 2,5	2,5 ≤ α ≤ 10	мест примыкания кровли
Севернее географической широты 50° для европейской части и 53° для азиатской части СССР.	МБК-Г-55	МБК-Г-65	МБК-Г-85	
Южнее этих районов	МБК-Г-65	МБК-Г-75	МБК-Г-100	

г) битумную мастику для защитного слоя и наклейки ковра в плоской кровле пристройки необходимо антисептировать путем добавки кремнефтористого или фтористого натрия в количестве 3-5% от веса битума, в качестве наполнителя применять низкопортовый асбест;

д) для выравнивающего слоя цементно-песчаный раствор марки „50“ в кровле здания толщиной 15 мм, в пристройке толщиной от 15 до 75 мм. Поверхность выравнивающей стяжки должна быть оштукатурена раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2;

е) для утеплителя в кровле здания - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объемным весом не более 500 кг/м³. Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха по таблице 2.

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Термическое сопротивление R ₀ , м ² ·К/Вт	Толщина утеплителя при γ = 400 кг/м ³	Толщина утеплителя при γ = 500 кг/м ³
-20	0,70	60	80
-30	0,90	80	100
-40	1,10	100	120

IV ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

Здание компрессорной станции относится: по огнестойкости - к II степени, по пожарной опасности - к категории К. Технологического процесса машинный зал и участок размещения комплектных распределительных установок (КРУ) - к категории „Г“. Помещение маслохозяйства - к категории „В“.

Группы возгораемости и пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 2 СНиП II-A.5-70 „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений“. Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения негорючими перегородками и перекрытием. Помещение маслохозяйства выгорожено капитальными стенами и имеет выход непосредственно наружу. Эвакуация с обслуживающей площадки на отм. 3,800 и 4,200 обеспечивается закрытой лестничной клеткой и открытой стальной лестницей на отметку 10,000 машинного зала и далее двумя выходами непосредственно наружу. Выгороженное сетчатым ограждением КРУ имеет выходы через коридор наружу и через машинный зал.

V МЕРОПРИЯТИЯ ПО УМЕНЬШЕНИЮ ШУМА

Согласно данным завода изготовителя уровень шума создаваемый компрессорами (без учета мероприятий по шумоподавлению) составляет на всасывании до 104 дБ, у компрессора - 98 дБ. В целях снижения производственного шума, в проекте предусмотрен ряд мероприятий по шумоподавлению и звукоизоляции ограждающих конструкций. Камеры воздухозабора на всасывании заполняются звукопоглощающими пластинами. Конструкция пластин разработана в технологической части проекта.

Уменьшение шума на выхлопе снятого воздуха в атмосфере осуществляется в камере глушения заполняемой полойно-большинником со щебнем: с чередующимся в шахматном порядке слоями допустимый уровень звукового давления в помещении оператора, согласно действующим санитарным нормам и правилам должен быть в пределах 74-54 дБ. В выгороженном от машинного зала помещении оператора применены конструкции со звукоизолирующей способностью ориентировочно в пределах 30-55 дБ.

- а) стены - кирпичные облицованные с одной стороны стальной штакеткой;
- б) окно - деревянное с двойным остеклением внутренним стеклом, сложенное по прокладкам из губчатой резины, с уплотнением по контуру проема мягкими минераловатными плитами и облицовкой перфорированной фанерой. При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, входов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях.

VI ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей шпаклевки между панелями, заполненные цементно-песчаным раствором или глиняными прокладками, с наружной стороны заделываются герметизирующими мастиками, с внутренней выполняются согласно таблице внутренних отделочных работ. Для наружной кладки кирпичных стен здания компрессорной станции выше отм. 1,200 и пристройки выше отм. 0,300 применять створный кирпич с чистыми лицевыми

поверхностями и ровными гранями. Кладку выполнять с расшивкой швов по фасадам, уделяя особое внимание соблюдению горизонтальности рядов и равномерной толщине швов. Кирпичную кладку по фасадам здания компрессорной станции до отм. 1,200 и фасадам пристройки до отм. 0,300 выполнять в пустошовку с последующей штакетуркой цементно-песчаным раствором и окраской силикатными красками (по грунтовке слабым раствором нитрата калийного стекла), в тон лицевого слоя панелей. Швы кирпичной кладки с внешней стороны выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ. Стальные переплеты окрашиваются на заводе изготовителе двумя слоями грунта ФЛ-03-К и двумя слоями эмали ХВ-129. Стальные штыри окрашиваются масляной краской за 2 раза по грунтовке железным раствором на натуральной олифе. Прочие стальные конструкции окрашиваются краской БТ-177 в 2 слоя. В соответствии с требованиями СНиП II-28-73 по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в кирпичных стенах, стальные опорные консоли, элементы крепления, а также закладные детали изл. бет. конструкции, должны быть защищены цинковым покрытием. Столярные изделия окрашиваются поливинилацетатными красками в два слоя. Откосы проемов оштукатуриваются цементно-известковым раствором. Внутренние поверхности кирпичных стен в камерах глушения выполняются с подшивкой швов. Отделочные работы должны выполняться с соблюдением требований глав СНиП II-21-73. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1 м по щебеночному основанию.

VIII УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

При привязке проекта к конкретной площадке должен быть выполнен заглавный лист привязки и, при необходимости, дополнительные чертежи. На заглавном листе всех марок, должна быть дана характеристика условий привязки данной части проекта. Проектной организацией, привязывающей проект, в соответствии с выбранным вариантом, необходимо: 1) проверить размеры фундаментов в соответствии со СНиП II-15-74 по условиям приведенным на расчетных схемах с учетом фактических расчетных характеристик грунта и принятого при привязке заглубления фундаментов.

2) связать заглубление фундаментов в районе осей „1-2-Г“ с отметкой заложения трубопроводов ввиду обратного водоснабжения, которая определяется при привязке технологической части проекта.

3) произвести выбор вида наружной отделки стеновых панелей по таблице №7 серии 1.432,-5 вып. Д.

4) в пояснительной записке и чертежах вычеркнуть не относящиеся к выбранному варианту данные.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	Общие указания	Типовой проект 904-1-35
		Альбом № Лист 4
Компрессорная станция БК-250А		

6988/II

5

ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА ПО МАРКАМ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА	МАРКА
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ	АР
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ	КЖС
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	КМ
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	ОВ
ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	ВК

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

МАРКИРОВКА
ДЕТАЛИ



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ПРИМЕНЕНА

СЫЛКА НА ДЕТАЛЬ
ПРОЕКТА



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА ИЛИ
СТРАНИЦЫ, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ИЗОБРАЖЕНА

СЫЛКА НА ТИПОВУЮ
ДЕТАЛЬ ИЛИ ДЕТАЛЬ ПОВТОРНО-
ГО ПРИМЕНЕНИЯ
ИЛИ ТИПОВОГО МАТЕРИАЛА



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА ИЛИ
СТРАНИЦЫ, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ИЗОБРАЖЕНА

СЫЛКА НА ТИПОВУЮ ДЕ-
ТАЛЬ СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК-1



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ВЫПУСКА СЕРИИ,
ГДЕ ДЕТАЛЬ
ИЗОБРАЖЕНА

МАРКА ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ



НОМЕР ТИПА ПО
ПРОЕКТУ

МАРКА ТИПОВ ПОЛОВ



НОМЕР ТИПА ПО
ПРОЕКТУ



НОМЕР ОТДЕЛА
ПОМЕЩЕНИЯ



НОМЕР РАЗРЕЗА
НОМЕР ЛИСТА, НА
КОТОРОМ РАЗРЕЗ
РАЗРАБОТАН

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250 СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976 Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВЗРЫВБЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВОЩИКОМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И УДОВОЛЕТВЛЯЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ЧАСТИ, КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ АР.
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА. *Смирнов* (ТЮРИН) ДАТА 21.11.76.

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „АР“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
2	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ ±0.000	
4	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.800	
5	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ ±0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
6	РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4.	
7	РАЗРЕЗЫ 5-5:8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕ- МЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ	
8	ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ.	
9	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	
10	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.	
11	ДЕТАЛИ 2:17	
12	ДЕТАЛИ 18:31	
13	ПЛАН СПОР ДЛЯ ДВОЙНОГО ПОЛА	
14	СЕЧЕНИЯ 1-1:8-8 УЗЕЛ „А“	
15	ПЛАН РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ ДЕРЕ- ВЯННЫЕ ЦИТЫ ДЦ-1:4. ДЕТАЛИ	
16	ПЛАН БАЛОК И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА. ДЕТАЛИ	
17	ФАСАД ОМОТРОГО ОКНА 701, РАЗРЕЗЫ 1-1:2-2 ПЕРЕЛЕТ ОМОТРОГО ОК. 9 ОБТ. УЗЕЛ „А“ ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.	
18	КОРОВКА ОМОТРОГО ОКНА 001. СХЕМА АЗБЕРТОК ЛИСТОВ ЛЕГКОПРОФИЛИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ. ВЫБОРКА МАТЕ- РИАЛОВ НА ОДИН ОКОННЫЙ ПРОЕМ. УЗЕЛ „Б“, „В“	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „АР“ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЕ
19	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ОБТЕКЛЕННОЙ И СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК	
20	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ. ДЕТАЛИ	
21	СТАЛЬНЫЕ НАЛЮЗЫ ВЖ-1 И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1:33-8	
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТУ АР-21	
23	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ПЛЮЩЕНИЯ	
24	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
25	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА №1:№2	
26	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3. СЕЧЕНИЯ 1-1:6-6.	
27	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> СЕЧЕНИЯ 7-7:21-21.	
28	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0-2:Ф0-13	
29	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-9:33-23. ДЕТАЛИ	
30	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-24:33-35 СПЕЦИФИКАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	

6988/VI 6

ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ №1 ЛИСТ АР-1

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	1243,0
Общая площадь	м ²	1960,0
в том числе: А) Встроенных бытовых	м ²	61,0
Б) Пристроенных камер	м ²	230,0
Строительный объем	м ³	11281,0
в том числе: А) Пристроенных камер	м ³	1060,0

Своя спецификация изделий на заводе по чертежам марки "АР"

Имя	Наименование элемента	Марка изделия	Кол-во шт/к	Стандарт или лист проекта	Примечание	
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Ворота	—	1	Серия ПР-05-36.4		
	Дверные блоки	А60-П	1	ГОСТ 19624-69		
		А92-Л	1			
		А92-П	2			
		А33-П	7			
		А38-ЛПВ	1			
	А38-ПВ	3				
	Оконные блоки	ОС1	1	АР-17,18		
	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Стальные перемычки	ПРС-15-18	4	Серия 1.936-4	
			ПРС-60-18	26		
Двери веткамер		А1,25x0,5	12	Серия 4.904-62		
Стойки		2,4С	3			
		2,4С-А	6			
Цинты		1x2,4Ц	4	Серия 1.431-10		
		1,5x2,4Ц	2			
		0,75x2,4ЦП	1			
		0,75x2,4ЦП	1			
Ригель		Р	1			
Опорные башмаки		Б-1	6	Серия 1.431-11		
		Б-2	1			
Стойки		СТ18	7			
Плоские вставки		В10-11	6			
Крышки стоек		КС	7			
Лестничное ограждение	ЛО1	2	Серия МН 27-2			
	ЛО8	1				
	ЛО11	1				
Самонки	А4 80	6	Серия 3.901-5	Потому ЛО1 L=500 L=500/L=300 L=500		
	А4 150	6/6				
	А4 200	6				
Сборные железобетонные элементы включены в спецификацию на листе КЖ-3.						

Перечень применяемых в чертежах марки "АР" стандартов и типовых чертежей

Шифр	Наименование стандарта	Кол-во листов
Серия ПР-05-36.4	Ворота распашные 3x3 с автоматическим открыванием и воздушными завесами	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 4.904-62	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 1.936-4 вып. 1,2	Стальные перемычки с повышенной уплотнением и механизмами открывания для сталеварных зданий промышленных предприятий	
Серия 2.436-2 вып. 1,2	Типовые архитектурно-строительные детали оконных проемов со стальными перемычками по серии 1.936-4 для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.431-11 вып. 0,1	Перегородки для котлованных помещений	
Серия 1.431-10 вып. 0,1	Перегородки консольные сетчатые стальные	
Серия 901-5	Самонки набивные А4 50-1900 мм для пропускания труб через стены	
Серия МН 27-2	Лестницы с кирпичными стенами (высота марша 1,2 м, ширина 1,35 м). Ограждения и разрывы стальные элементы	
Серия 2.430-3 вып. 2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные плоские	
ГОСТ 111-65*	Стекло оконное листовое	
ГОСТ 13454-68	Стекло внутреннее подпробитое	
Типовой проект 704-1-107	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 т. 3 ЯРБОМ III. Оборудование резервуаров емкостью 5-100 м ³ для светлых нефтепродуктов при подземной установке	

Спецификация стекла

Наименование остекленного элемента	Марка изделия и стекла	ГОСТ и ВИА стекла	Толщ. стекла мм.	Размеры, мм.		Кол-во шт/к	Примеч.
				Ширина	Длина		
Стальные перемычки	ПРС-15-18 ПРС-60-18	ГОСТ 111-65*	4	1080	1935	52	УЧЕНО ТАКЖЕ В ЗАКАЗНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ АР-20
				970	1330	104	
				550	1935	104	
				990	1330	52	
				1080	1170	52	
				550	1170	52	
				970	1330	8	
				550	1935	4	
				990	1330	4	
				Ворота	—	—	
Дверные блоки	А60-П А92-Л А92-П	—	—	275	275	1	
				275	975	1	
				275	975	2	
Стекло перегородок	С10-7	ГОСТ 13454-68	6	935	700	6	
Стойковое окно	ОС1	ГОСТ 13454-68	7	9000	1450	2	Подпроб

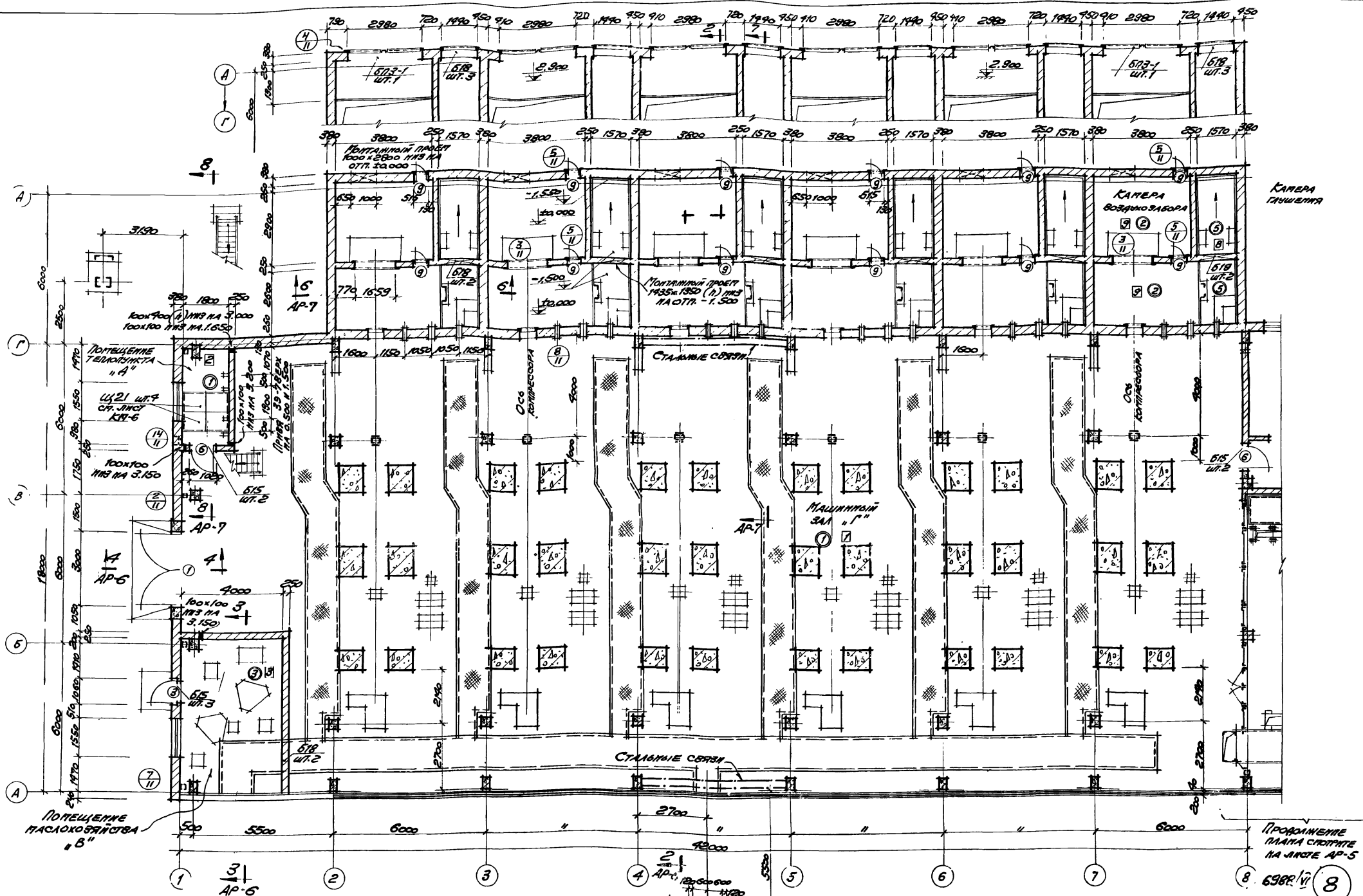
6988/VI 7

ПОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976 г

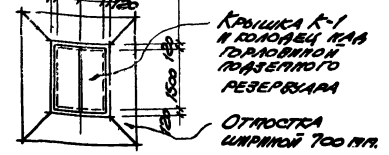
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАЦИЯ
БК-250А

ЗАКЛАДНОЙ ЛИСТ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
ЯРБОМ
II
ЛИСТ
АР-2



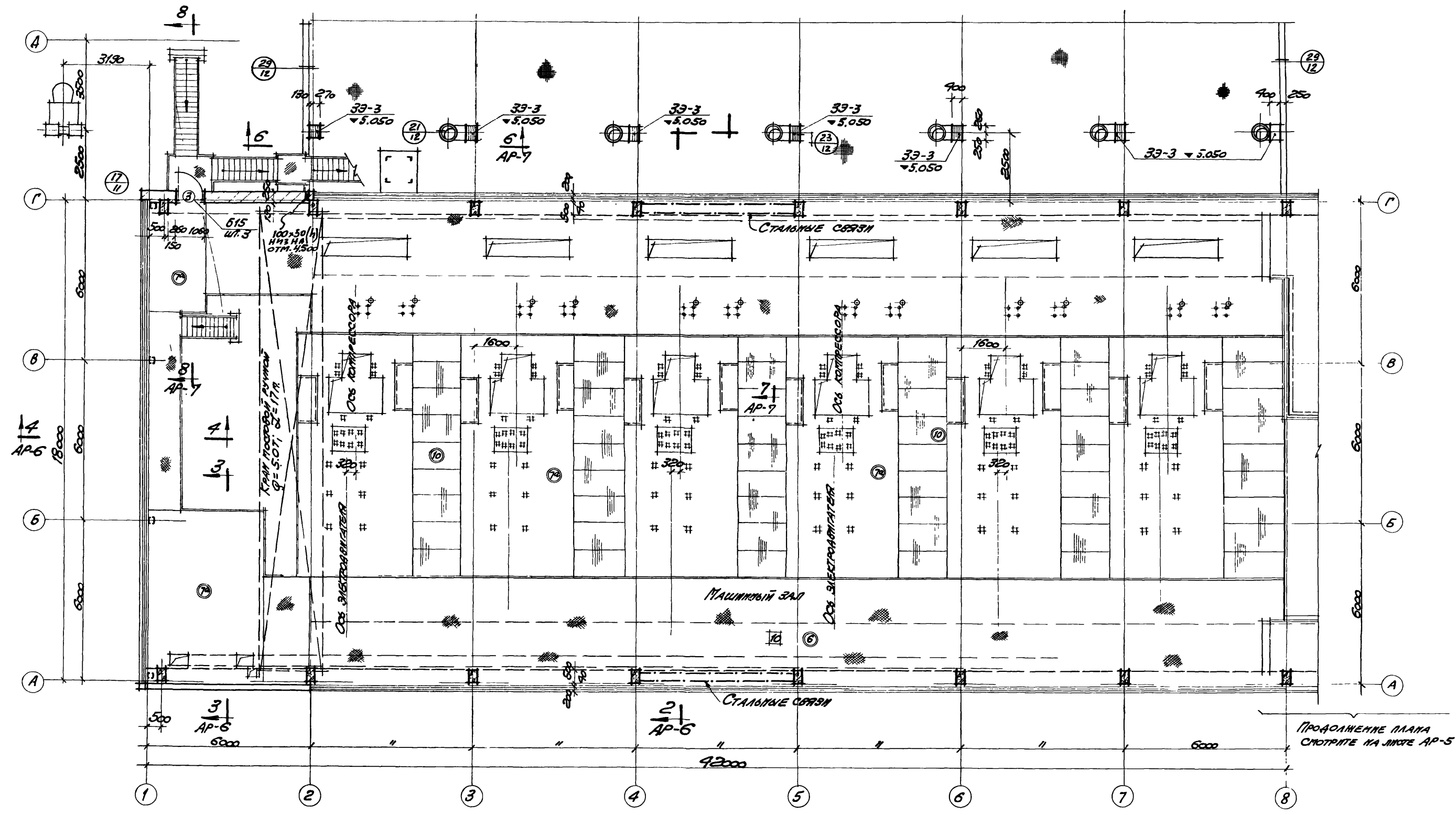
ПРИМЕЧАНИЕ: Щиты каналов вдоль фундаментов под компрессоры выполнить по месту с учетом вводов смонтированных технологических трубопроводов. Ребра жесткости приварить по аналогии со щитами разработанными на листах марки КМ. Вес щита не должен превышать 50кг.



ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ПЛАН НА ОТМ. 0.000.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-35
		ЛИСА II.
		ЛИСА АР-3

С.И.И.И.И. Р.И.И.И.И. С.И.И.И.И.	Проект Конструктор Инженер
--	----------------------------------

2 7

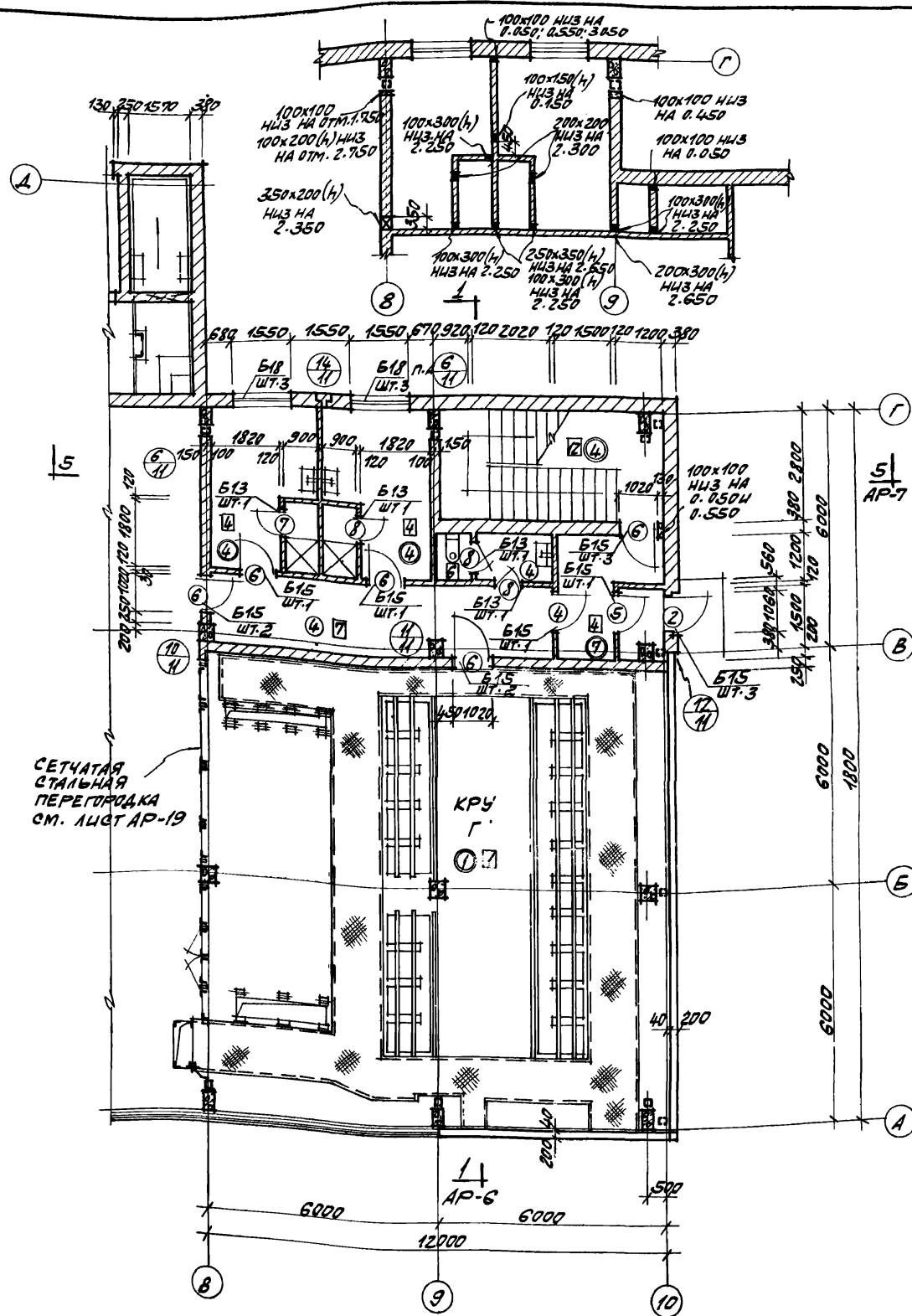


ПЛАН НА ОТР. 3.800
М 1:100

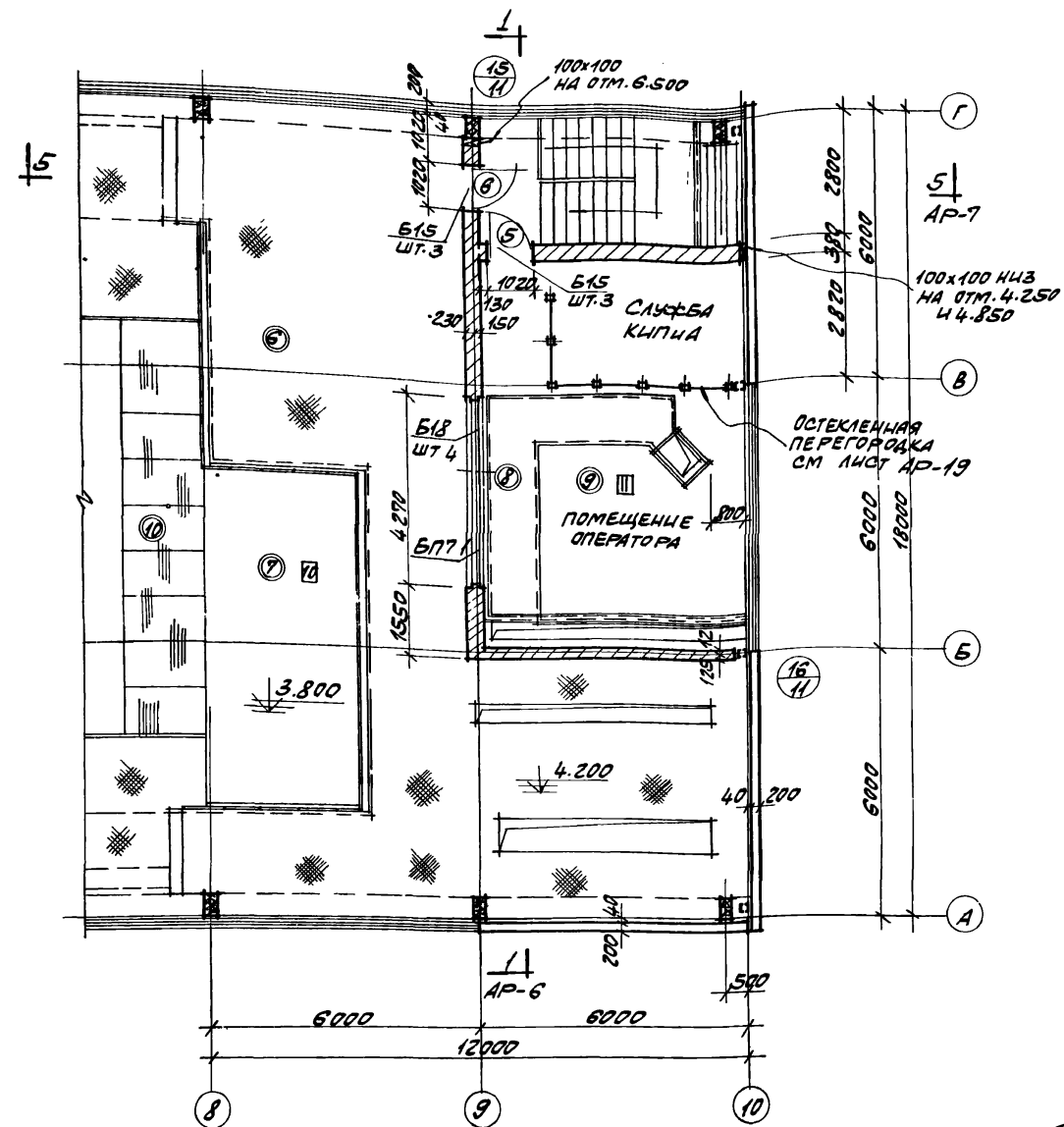
6989/II 9

Исполнитель	В.С.С.С.С.
Проверен	В.С.С.С.С.
Составил	В.С.С.С.С.
Специалист	В.С.С.С.С.
Инженер	В.С.С.С.С.
Ст. инженер	В.С.С.С.С.

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН НА ОТР. 3.800	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		ЛИСТ AP-4



ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
М 1:100

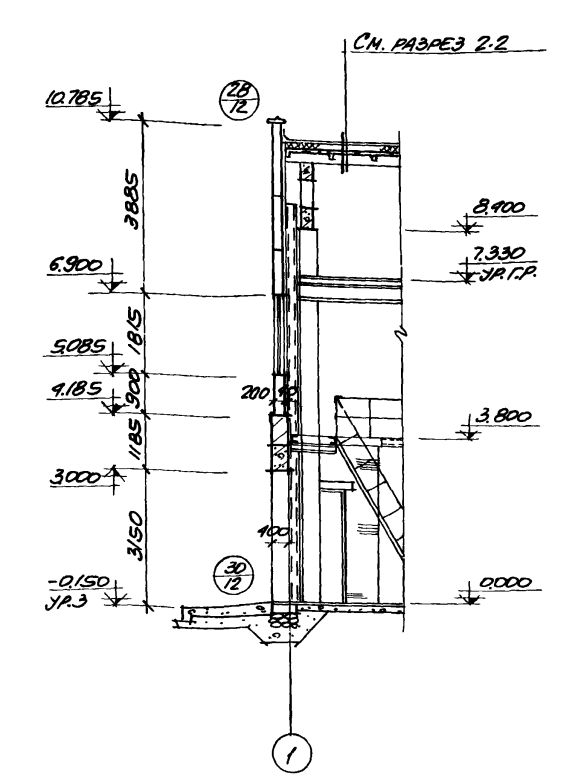
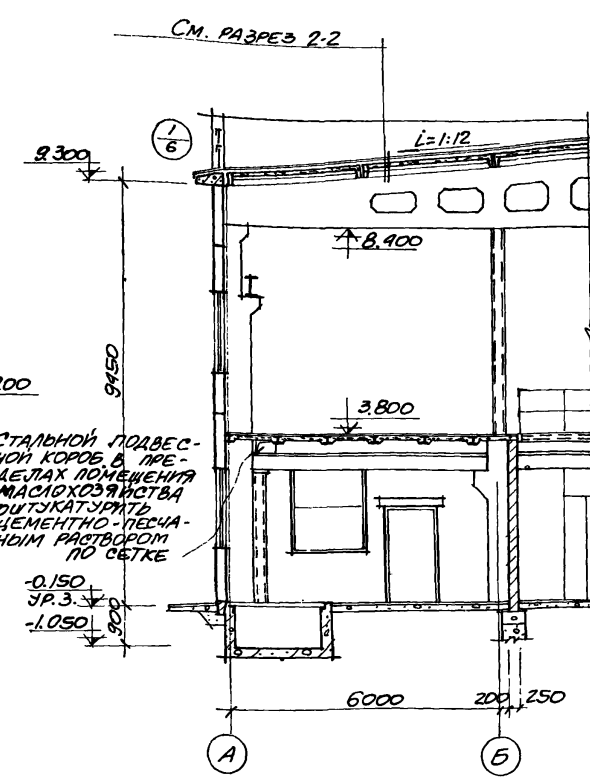
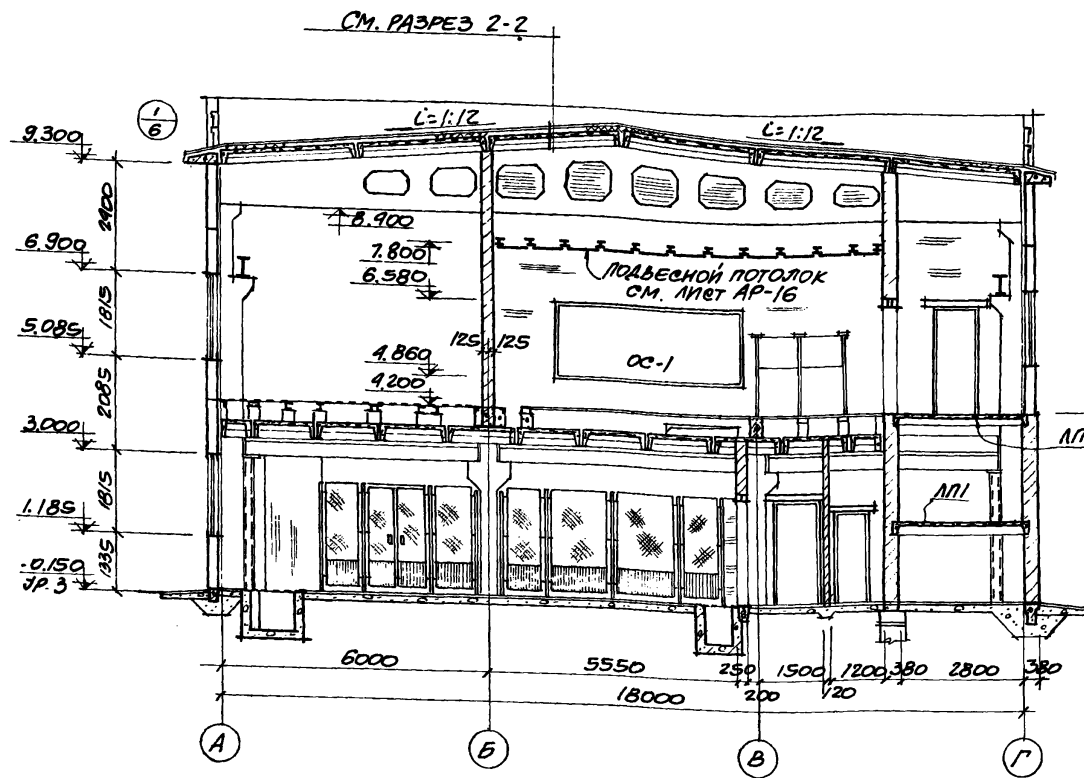


ПЛАН НА ОТМ. 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
М 1:100

6988/VI 10

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ). ПЛАН НА ОТМ. 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI ЛИСТ АР-5
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

СПИСОК
 Л. И. ШИШЕВ
 П. К. СЕРГЕЕВ
 С. Г. ТИХОНОВ
 А. К. СЕВЕРОВ
 В. П. АКСЕНОВА
 И. П. ШИШЕВ

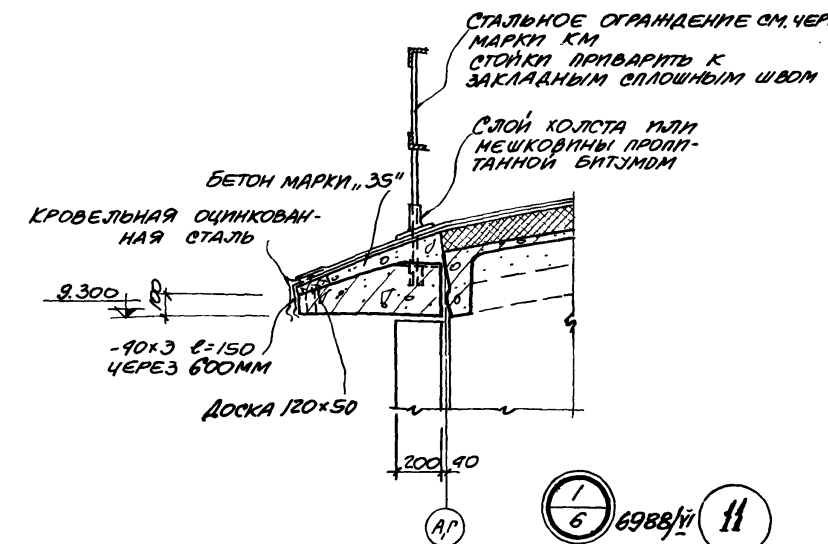
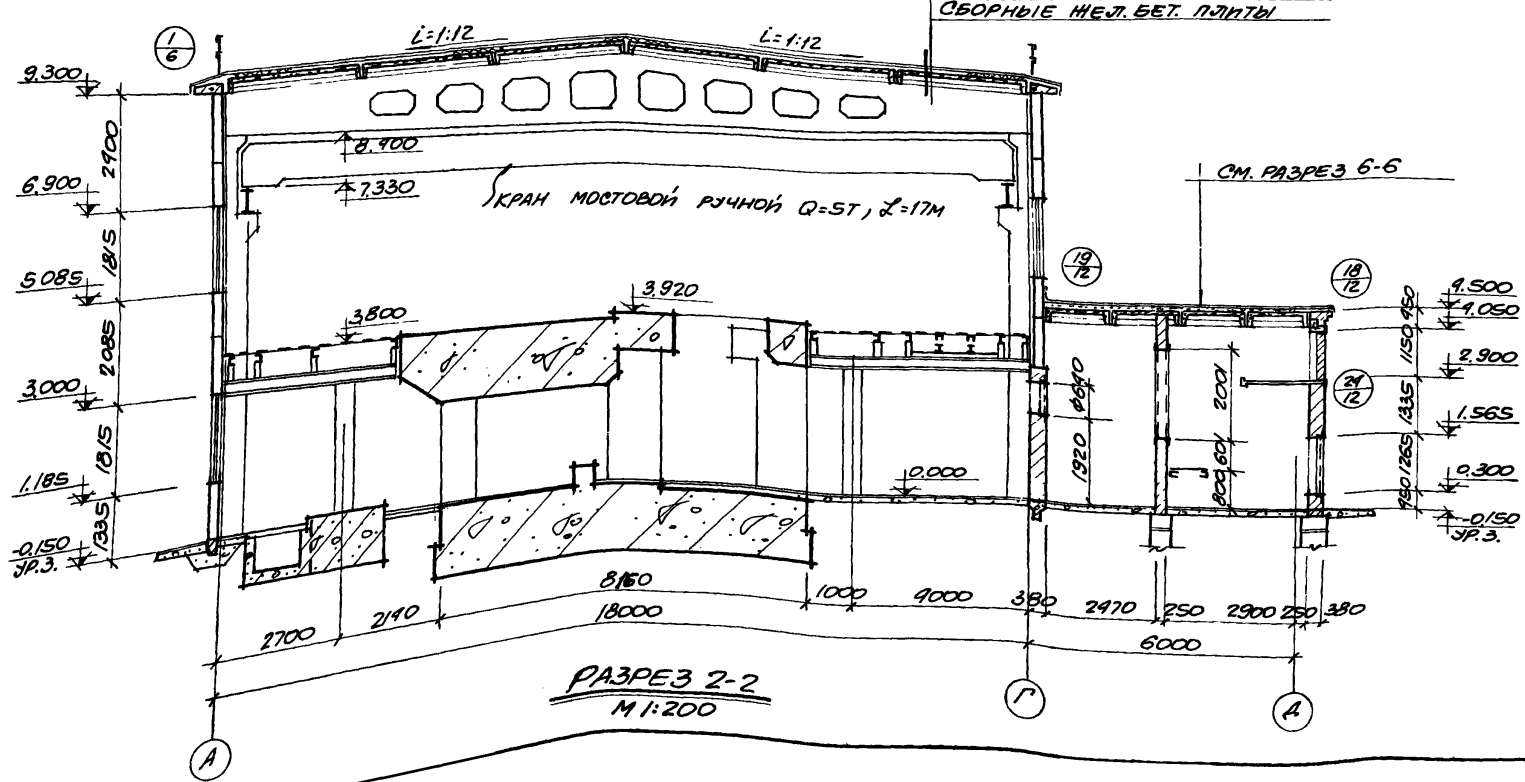


РАЗРЕЗ 1-1
М 1:200

РАЗРЕЗ 3-3
М 1:200

РАЗРЕЗ 4-4
М 1:200

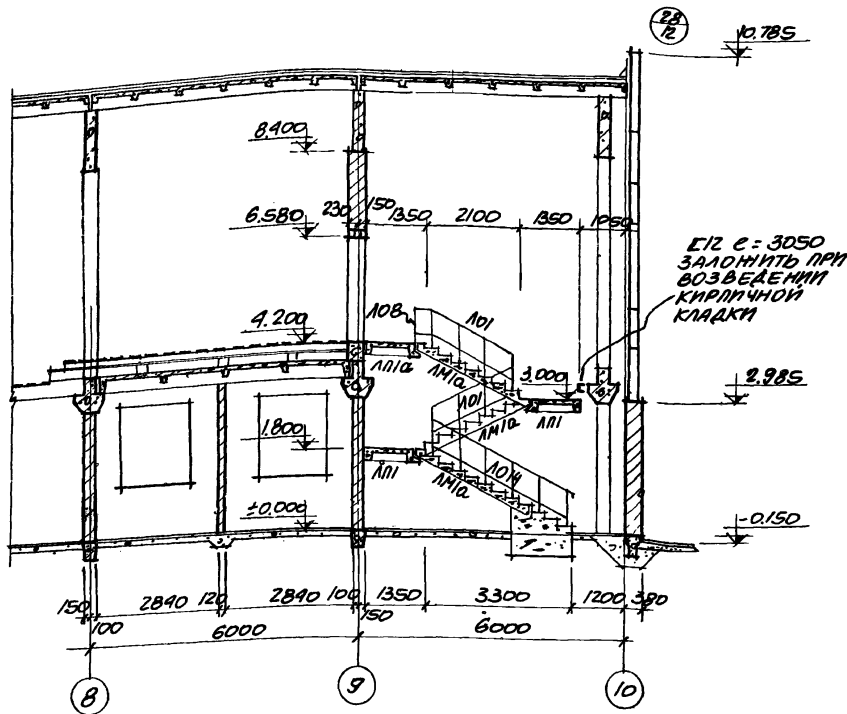
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
3-х СЛОЙНЫЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ
УТЕПЛИТЕЛЬ
СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТЫ



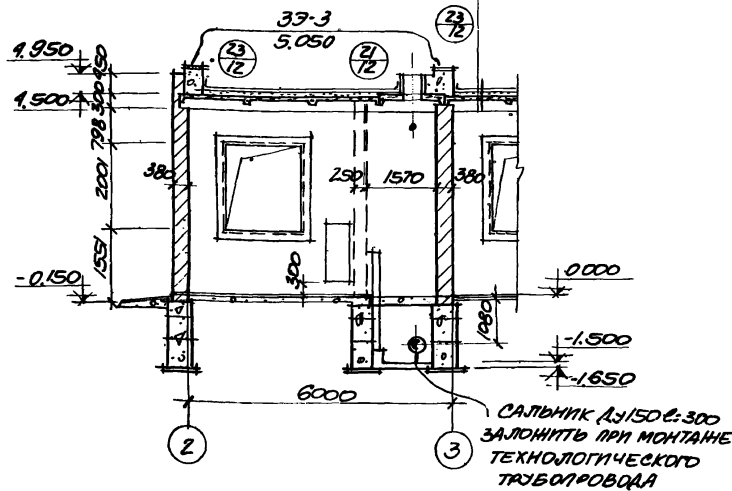
И.Т. ЛЮБИМОВ
Н.П. ТРОНИН
Л.И. БЕКОВА
Н.К. АЛЕХОНОВА

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛЪБОМ Лист АР-6

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ



Защитный слой
4-х слойный водонепроницаемый
ковёр
Стяжка из цементно-песчаного
раствора марки "50" по уклону
от 15 до 75мм
Сборные меж. бет. плиты



ТИП ПРОЕМА ПО ПРОЕКТУ	КОЛ-ВО ШТУК	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА, ММ	МАРКА БЛОКА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	1	3000x3000	-	СЕРИЯ ПР-05-36.4	СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ПУНКТ 1
2	1	1060x2900	А60-П	ГОСТ 14624-69	
3	2		А53-П		
4	1		А42-П		
5	2	1020x2380	А42-П		
6	7		А33-П		
7	1	820x2080	А38-ПВ		
8	3		А38-ПВБ		
9	12	515x1265	А125x05	СЕРИЯ 4-904-62	

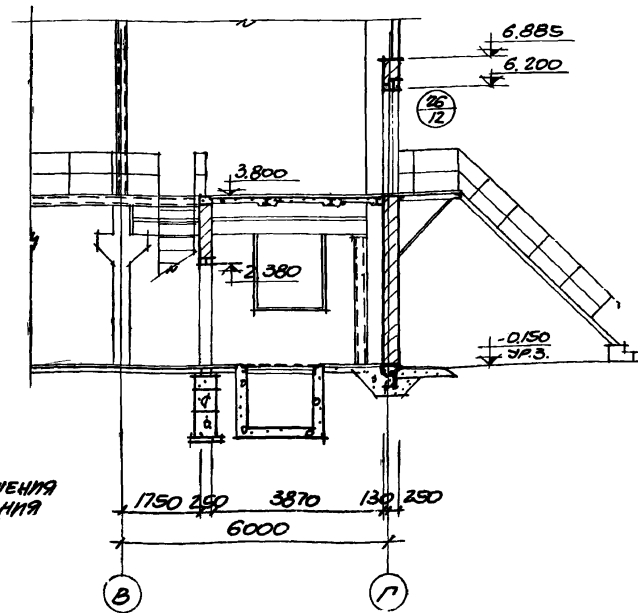
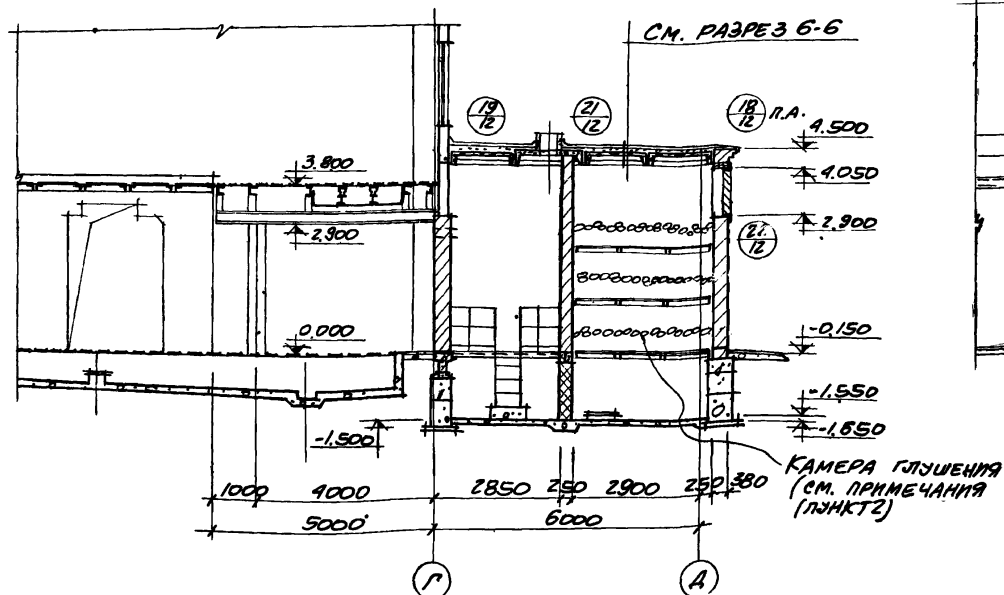
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ

МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
Б13	4	СЕРИЯ	ПЕРЕМЫЧКИ	ЛП1	2	СЕРИЯ	ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ
Б15	28	1.139-1		ЛП10	1	ИИ27-1	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ
Б18	42	ВЫПУСК 1		ЛМ10	3		
Б13-1	6	СЕРИЯ КЗ-01-5В		ЛО1	2	СЕРИЯ	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
Б17-1	1	ВЫПУСК 2		ЛОВ	1	ИИ27-2	
				ЛОИИ	1		ПО ТИПУ ЛО1

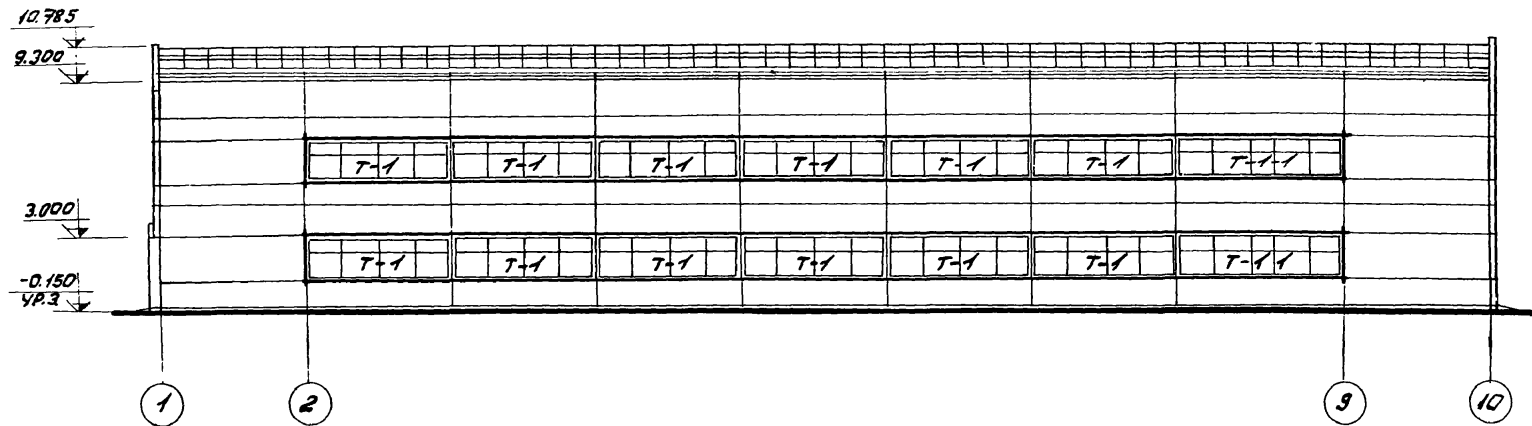
ЛОИИ ВЫПОЛНИТЬ ПО ТИПУ ЛО1 ДЛИНОЙ 3300 В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

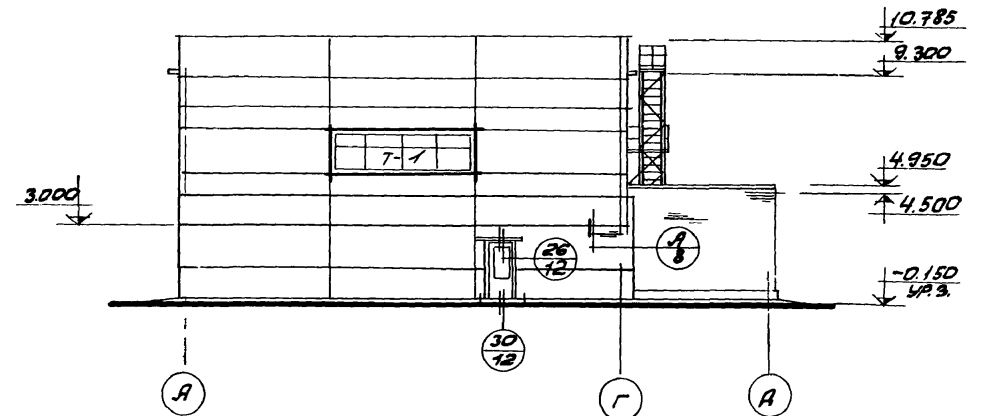
- ВОРОТА УСТАНАВЛИВАТЬ БЕЗ ВОЗДУШНОЙ ЗАВЕСЫ И БЕЗ МЕХАНИЗМА ОТКРЫВАНИЯ, ПОЛОТНА ВОРОТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБОРУДОВАНЫ НАБОРОМ ПРИБОРОВ ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ СОГЛАСНО ЛИСТУ 12 СЕРИИ ПР-05-36.4.
- В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ НА ОТМ. 10.000, 1.200 И 2.400 УСТАНОВИТЬ СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ (МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ АР-23). НА РЕШЕТКИ УЛОЖИТЬ СЛОЙ БУЛЫННИКА ТОЛЩИНОЙ 200ММ, СВЕРХУ КОТОРОГО НАСЫПАТЬ СЛОЙ ЩЕБНЯ ТОЛЩ. 300ММ. УКЛАДКУ БУЛЫННИКА И ЩЕБНЯ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С УСТАНОВКОЙ РЕШЕТОК, НАЧИНАЯ С ОТМ. 10.000.
- МОНТАЖНЫЕ ПРОЕМЫ, В СТЕНАХ КАМЕР ВОЗДУХОЗАБОРА И ГЛУШЕНИЯ, ПОСЛЕ МОНТАЖА ОБОРУДОВАНИЯ ЗАЛОЖИТЬ КИРПИЧЕМ МАРКИ "100" НА РАСТВОРЕ МАРКИ "А".
- НАД ПРОЕМАМИ ШИРИНОЙ МЕНЕЕ 600ММ ВЫПОЛНЯТЬ РАДОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ВЫСОТОЙ НЕ МЕНЕЕ 5 РЯДОВ КЛАДКИ НА РАСТВОРЕ МАРКИ "50". АРМИРОВАТЬ 3МЯ СТЕРЖНЯМИ Ф6А1 ДЛИНОЙ РАВНОЙ ШИРИНЕ ПРОЕМА ПЛЮС 500ММ.



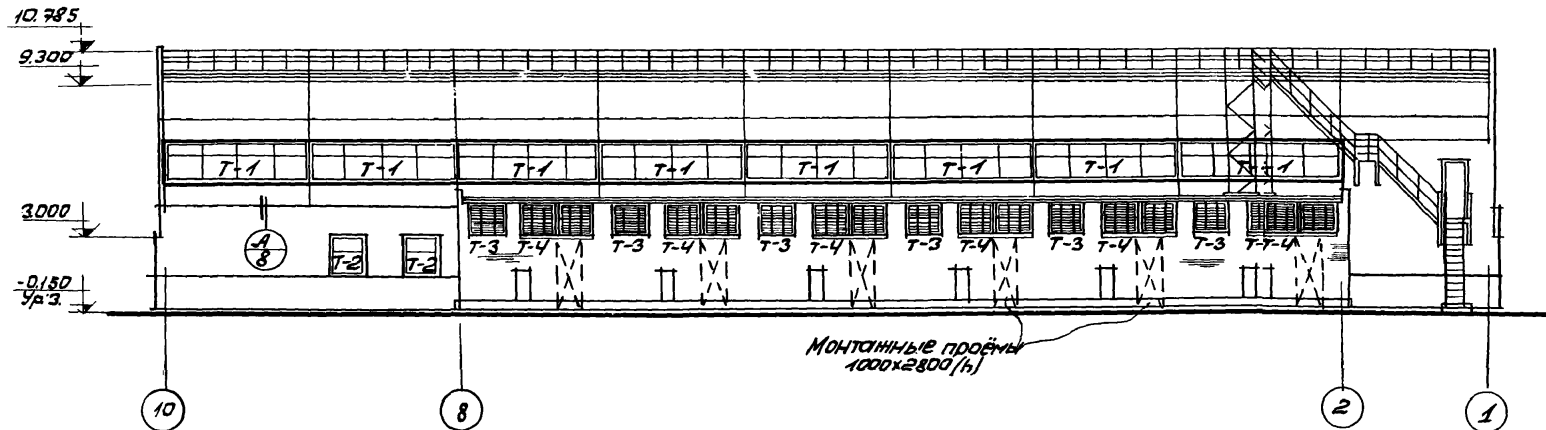
ГОСТЫЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 5-5: 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ V ЛИСТ АР-7
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		



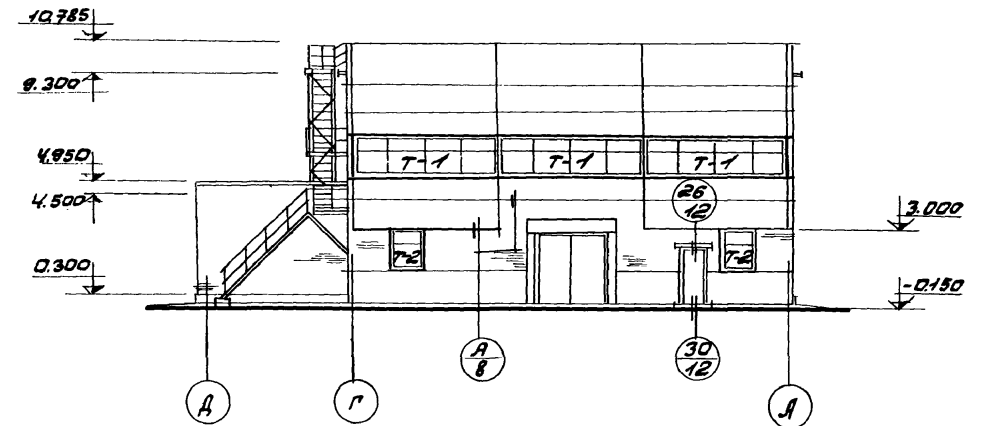
Фасад 1-10
М 1:200



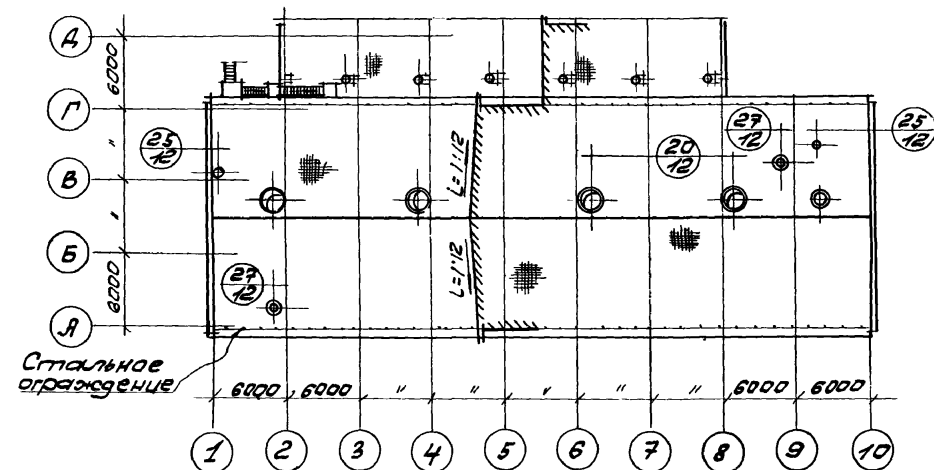
Фасад А-А
М 1:200



Фасад 10-1
М 1:200



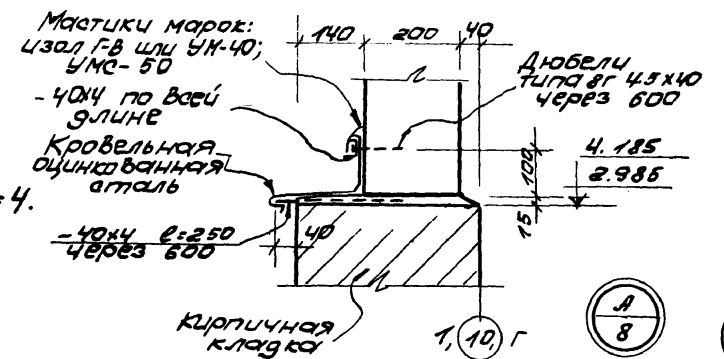
Фасад А-А
М 1:200



План кровли
М 1:400

Примечания

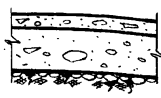

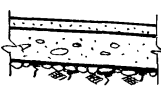
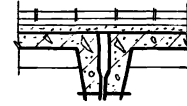
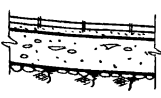
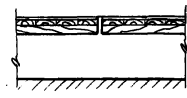
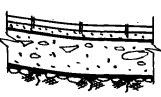
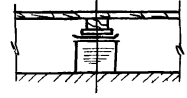

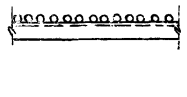
1. Указания по отделке фасадов даны в пояснительной записке на листе 4.
2. Монтажные схемы заполнения оконных проемов выполнены на листе АР-20
3. Стальные лестницы и ограждения смотрите на листах марки, КН.

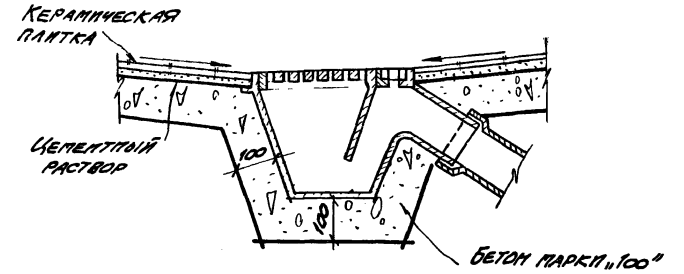


6988/II

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Фасады. План кровли	Типовой проект 904-1-35
Компрессорная станция 6К-250А		Альбом VI
		Лист АР-8

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

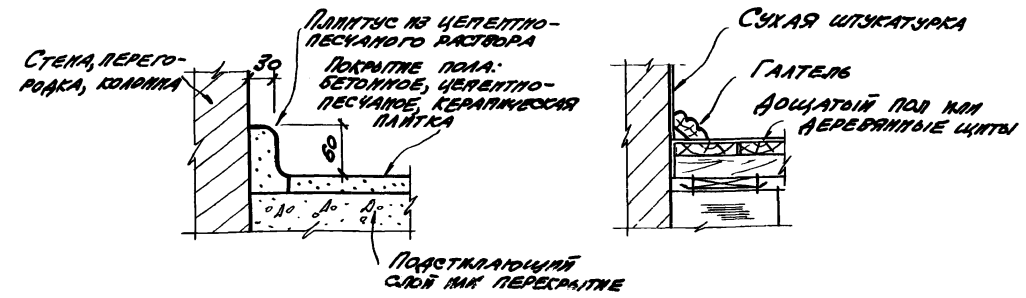
№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоев, толщина мм.	Примечания	№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоев, толщина мм.	Примечания
1		БЕТОН МАРКИ «300» - 25 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 120 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕЛ)		6		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА СБОРНЫЕ ЦИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ -5	РАСКЛАДКА ЦИТОВ ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «К17»
2		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ 2-РАЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ «200» - 20 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕЛ)		7		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100» - 17 СТАНДА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ «100» - 20 СБОРНЫЕ ИЗБ. БЕЗ ПЛИТ	7 ² - ПОКРЫТИЕ ПОЛА БЕЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОЙ СТРАЖИ ПО НАМАЗАННОМУ ПЕРЕКРЫТИЮ
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «В-В» - 17 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕЛ)		8		ДЕРЕВЯННЫЕ ЦИТЫ	РАСКЛАДКА ЦИТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ АР-15
4		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100» - 17 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕЛ)	ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА В ФУНДАМЕНТАХ КАМЕНАХ ВЫПОЛНЯТЬ С УКЛОНОМ И ТРАПАМ	9		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЕТКА ПО ГОСТ 7851-65 - 2 ПЕРЕКРЫТИЕ ИЗ ПЕСЧАНО-БИТУМНОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛИТКАМИ - 1 ПЛИТКА ПО ГОСТ 6542-75 - 29 ПЛИТКА ПО ГОСТ 6542-75 - 100x50 ПЕРЕКРЫТИЕ 2 СЛОЯ ТОВАЯ КИРПИЧНЫЕ СТЕНКИ ШАГ 500	
5		БЕТОН МАРКИ «100» ПО УКЛОНЫ ОТ 100 ДО 150. ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕЛ)		10		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЕТКА	РАСКЛАДКА РЕШЕТОК ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «К17»



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ТРАПА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОИЗВОДИТЬСЯ С СОБЛЮЖЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВ СМН П III - В. 14-72. «Полы. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРОВЕРКИ РАБОТ»
2. КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТУ 6787-59.
3. ЩЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНЯТ ПРОЧНОСТЬЮ ПРИ СЖАТИИ НЕ МЕНШЕ 500 КГ/СМ²
4. В МЕСТАХ ПРИТЫКАНИЯ ПОЛОВ К СТЕНАМ, КОЛОННАМ, ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБСЛУЖИВАНИЕ И АРУЖИВ ВЫСТУПАЮЩИМ НА УРОВНЕ ЧИСТОГО ПОЛА КОНСТРУКЦИИ, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ СОГЛАСНО ДЕТАЛЯМ, ПОМЕЩЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.
5. ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕЛ) ДЛЯ УЛОТНЕНИЯ ГРУНТА ДОЛЖЕН БЫТЬ КРУПНОСТЬЮ 40-60 ММ.



ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ПЛИНТУСОВ В ПОЛАХ

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 Л17504 VI ЛИСТ АР-9
КОМПРОЕКТНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		

ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

№ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	Кирпичные стены и перегородки				Стеновые панели		Потолки						ПРИМЕЧАНИЯ		
		Раствором	Рашивка швов	Затирка швов	Облицовка сухой штукатуркой	Сплошная затирка	Рашивка швов	Затирка швов	Покраска и облицовка							
									Стены			Потолки			Панели	
1	Машинный зал на отм. ±0.000, ЦСУ, КРУ и трансформаторная															Ст. примечания п.8. Панель h = 1,8 м Панель h = 2,1 м Краска марок ВА-2701 Панель h = 2,1 м. Панель h = 2,1 м Панель h = 2,1 м Панель h = 1,8 м Панель h = 2,4 м, только со стороны фронтона цитов Панель h = 1,8 м.
2	Помещение теплопункта															
3	Помещение маслохозяйства															
4	Гардеробные.															
5	Душевые															
6	Санузлы, шлюзы.															
7	Коридор, тамбуры															
8	Камеры глушения															
9	Камеры воздухозабора.															
10	Машинный зал на отм. 3.000															
11	Помещение оператора															
12	Лестничная клетка															

* Затирку швов или сплошную затирку кирпичных поверхностей выполнять только на участках, окрашиваемых поливинилацетатными красками.

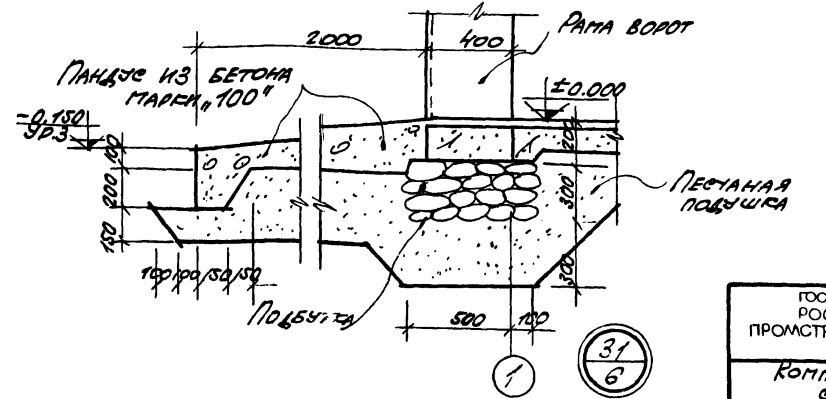
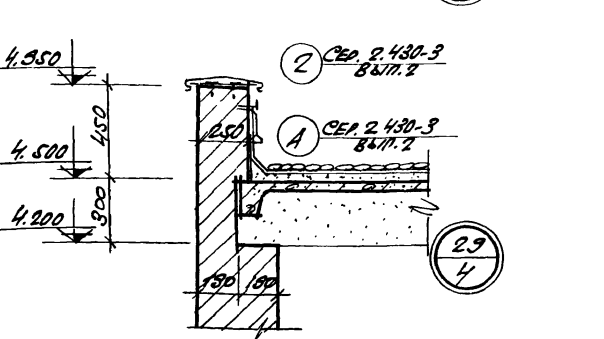
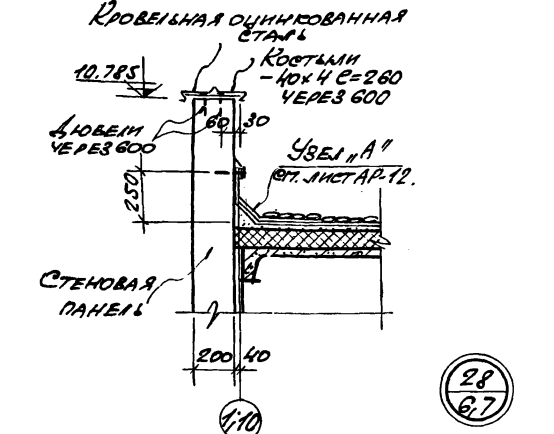
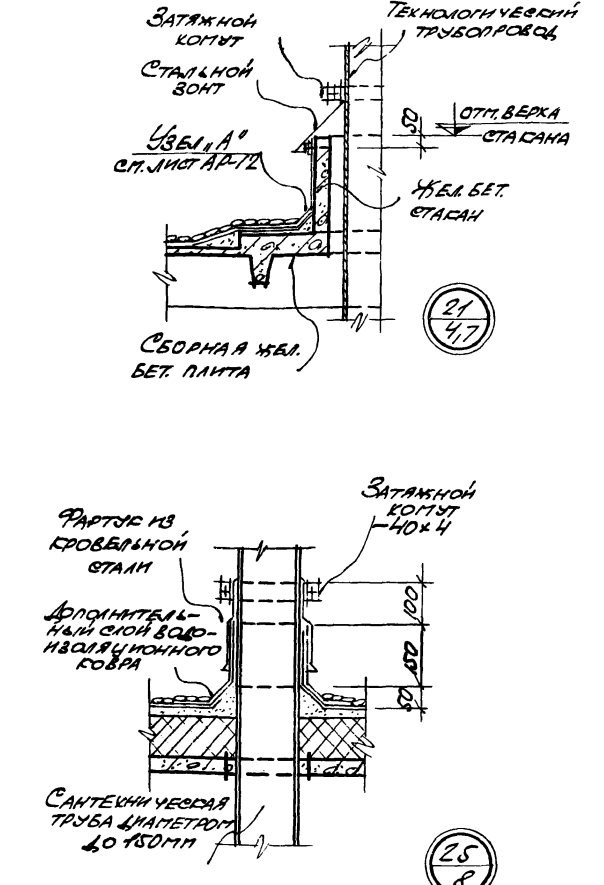
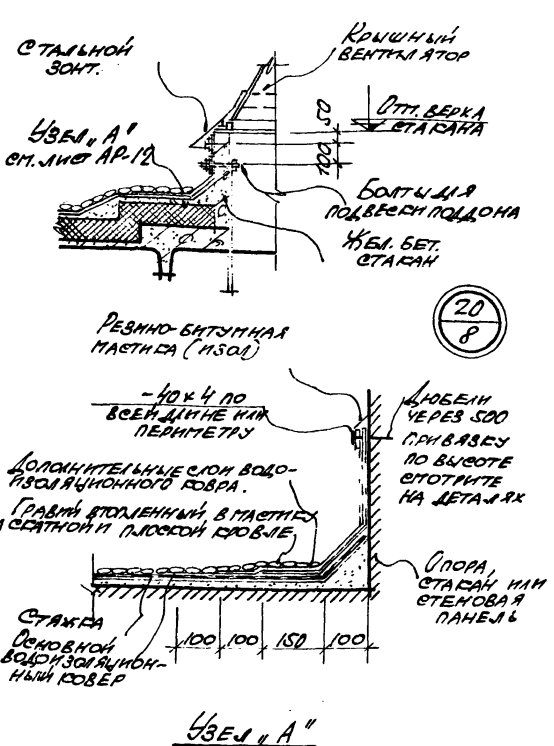
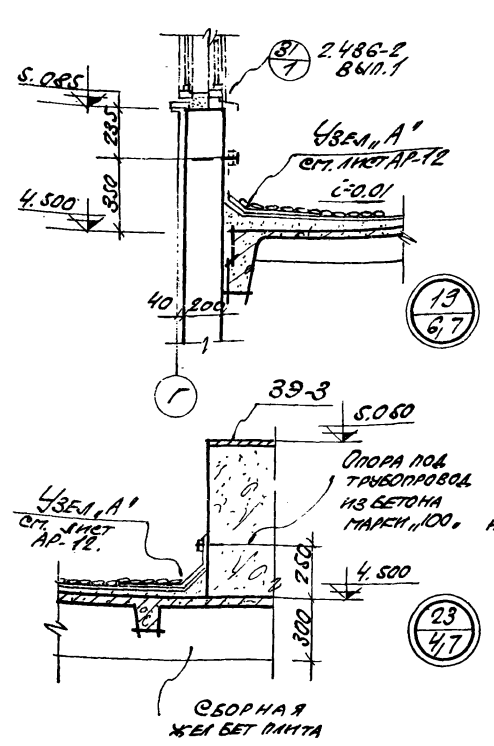
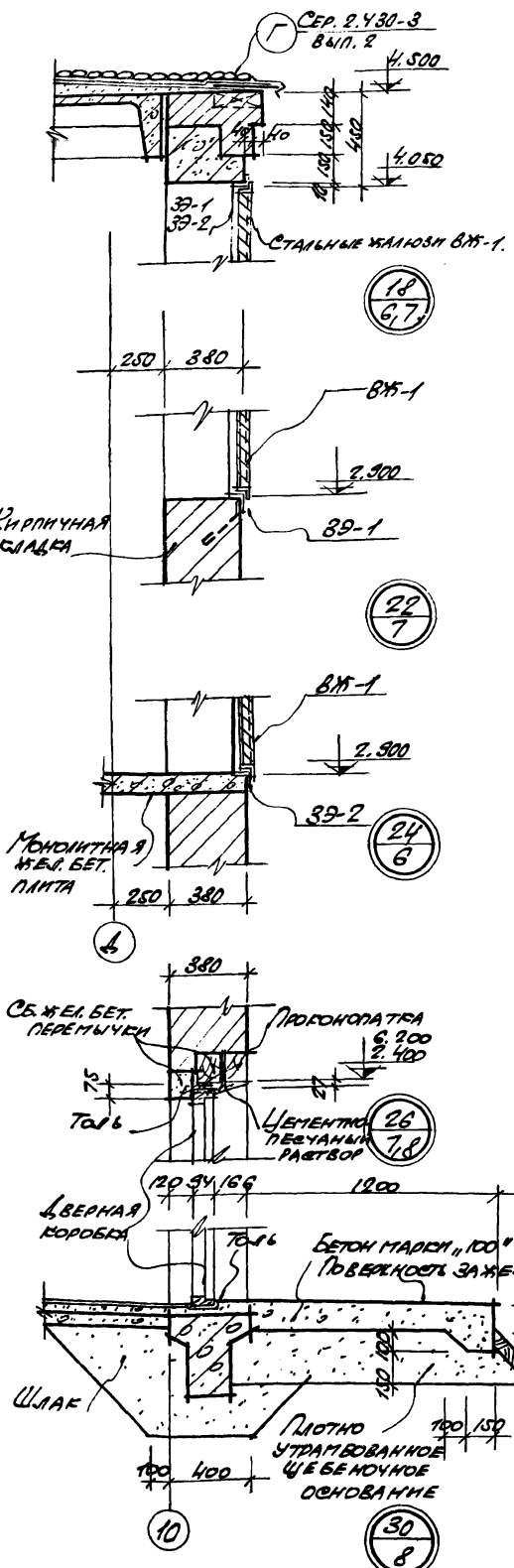
ПРИМЕЧАНИЯ.

- Подготовка поверхностей под отделку и производство отделочных работ должны выполняться с соблюдением требований главы СНиП II - 21-73 "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ".
- Окраску силикатными красками производить в 2 слоя по поверхности огнотоявным слабым раствором жидкого калийного стекла с удельным весом 1,15.
- Окраску поливинилацетатными красками, производить в 2 слоя по грунтовке поливинилацетатной краской, разбавленной водой.
- Для внутренней облицовки стен и перегородок применяются:
 - Листы сухой штукатурки по ГОСТ 6366-67, листы гипсовые облицовочные.
 - Плиты светлых тонов, по ГОСТ 6141-63* Плитки керамические для внутренней облицовки стен.
- Крепление листов сухой штукатурки может осуществляться пенополиуретановой, пенополиэфирной или гипсоалюминатной мастикой.
- Крепление керамических плиток к вертикальным поверхностям производится на цементном растворе марки, со толщиной слоя 10-12 мм. Швы заполнить цветным цементным раствором.
- Железобетонные колонны должны иметь отделку соответствующую отделке стен. Отделка ригелей и балок должна соответствовать отделке потолков.
- Поверхности кирпичных стен со стороны машинного зала на отм. ±0.000 окрасить поливинилацетатными красками по сплошной затирке на всю высоту.
- Поверхности фундаментов под компрессоры затереть цементным раствором и до отм. 3.000 окрасить известно-выше поливинилацетатными красками.
- Поверхности бетонных фундаментов под мелкое оборудование окрасить поливинилацетатными красками.
- Сетчатое ограждение на отм. ±0.000 по оси, 8" окрасить за 2 раза эмалью КВ-124 ГОСТ 10144-74 по грунтовке ФЛ-03К ГОСТ 9109-59 (кроме оцинкованного профилированного листа).

6348/II 15

Лист № 10
Всего листов 10
Проверено: [подпись]

гострой сср Ростовский ПРОМСТРОИНИИПРОКТ 1976 г.	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-35 Альбом № 17 Лист АР-10
Компрессорная станция БК-250А.		

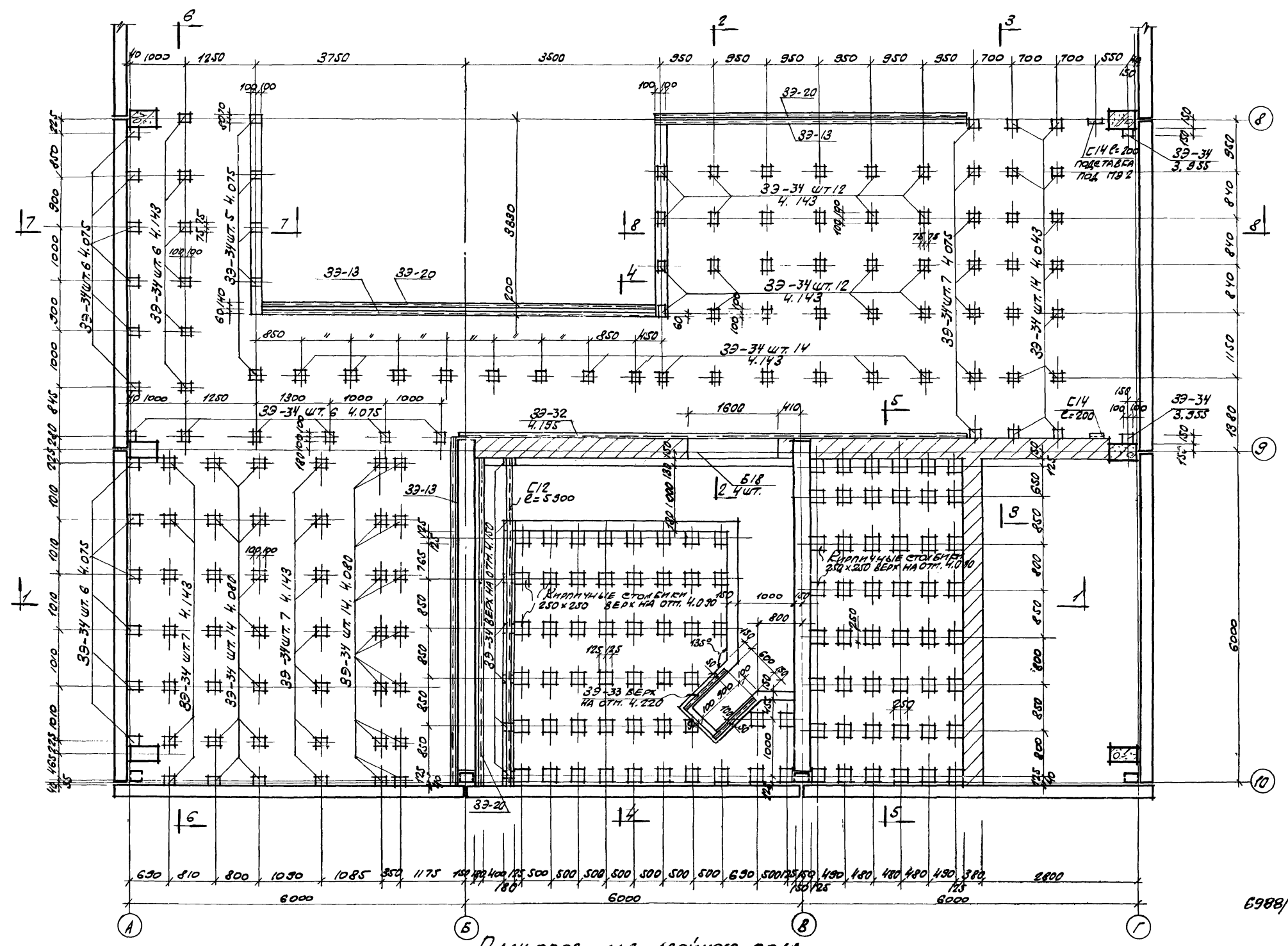


6988/II 17

ГОССТРОЙСОБ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	ДЕТАЛИ 18÷31.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А.		АЛБЕОН VI ЛИСТ АР-12

ПРОЕКТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБЪЯСНЕНИЕ
ПРОЕКТА

СТ. ТЕЛМЕ ТИНОЩЕНСКОЕ
ПРОБЕРА БЕСКОРВАКНИ УБЕРА.

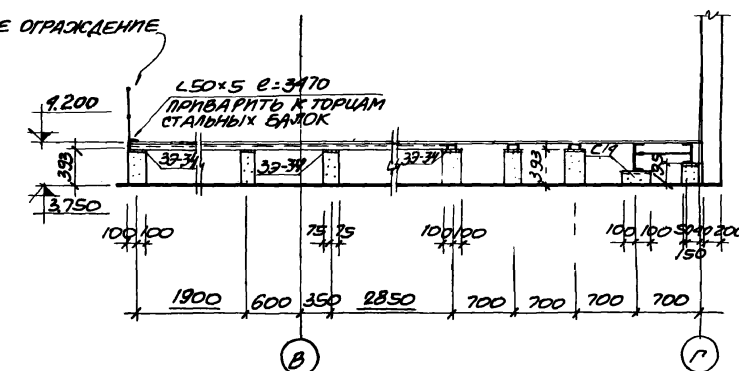
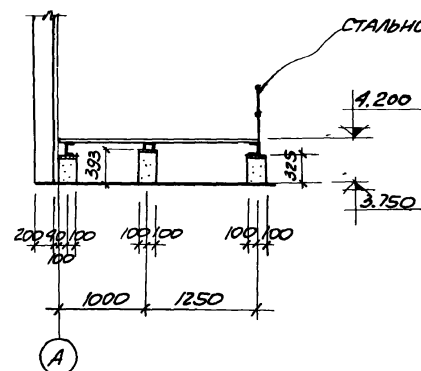
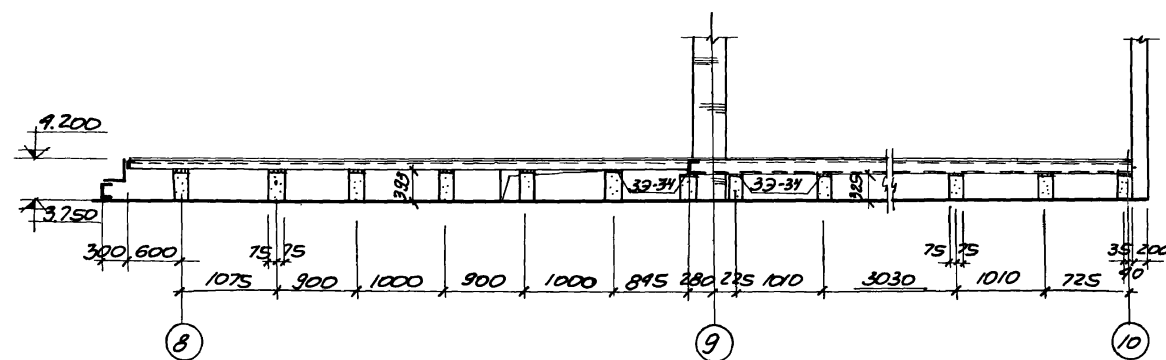
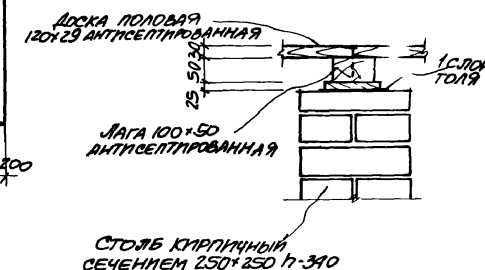
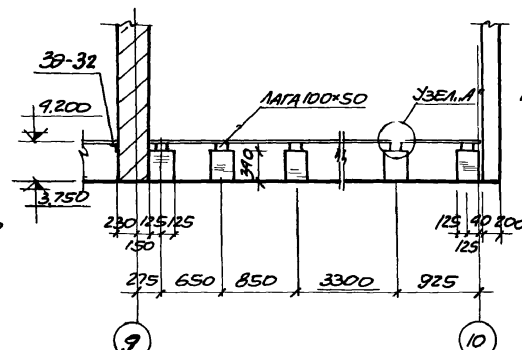
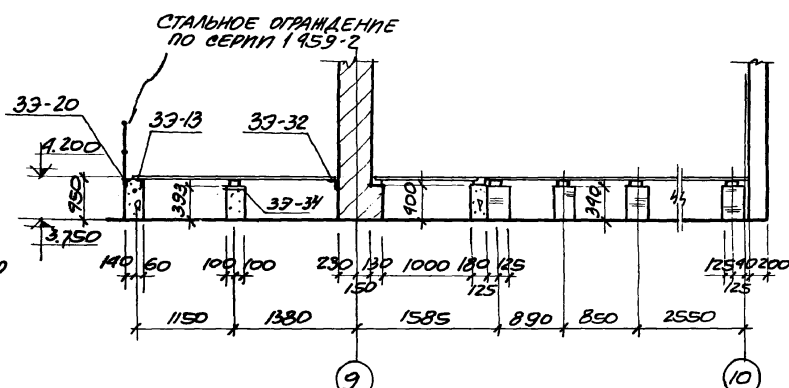
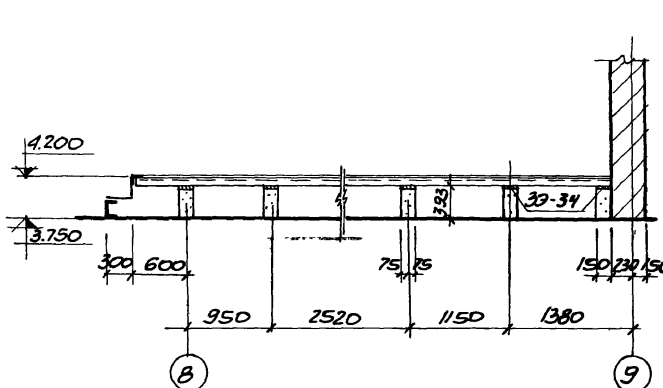
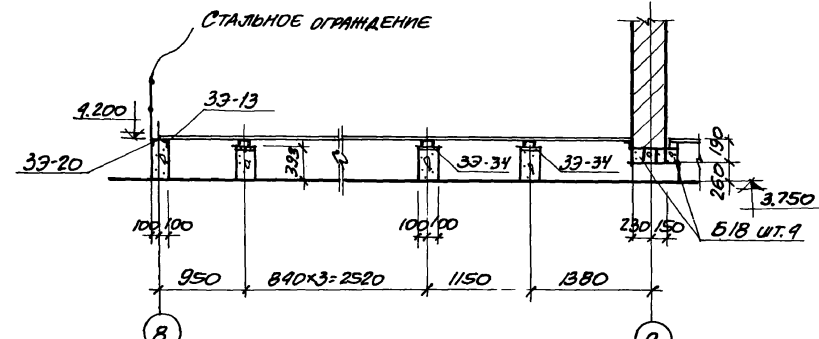
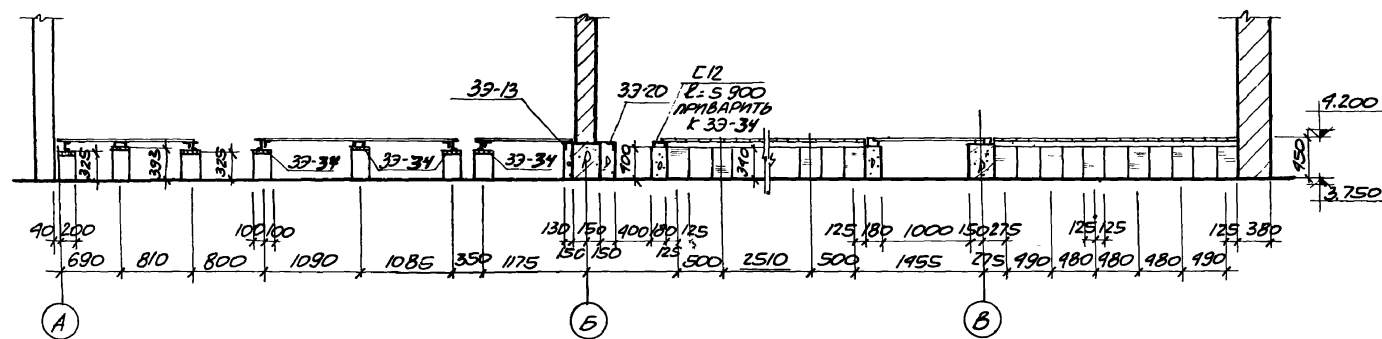


ПЛАН ОПОР ДЛ.Я ДВОЙНОГО ПОЛА

6988/II

18

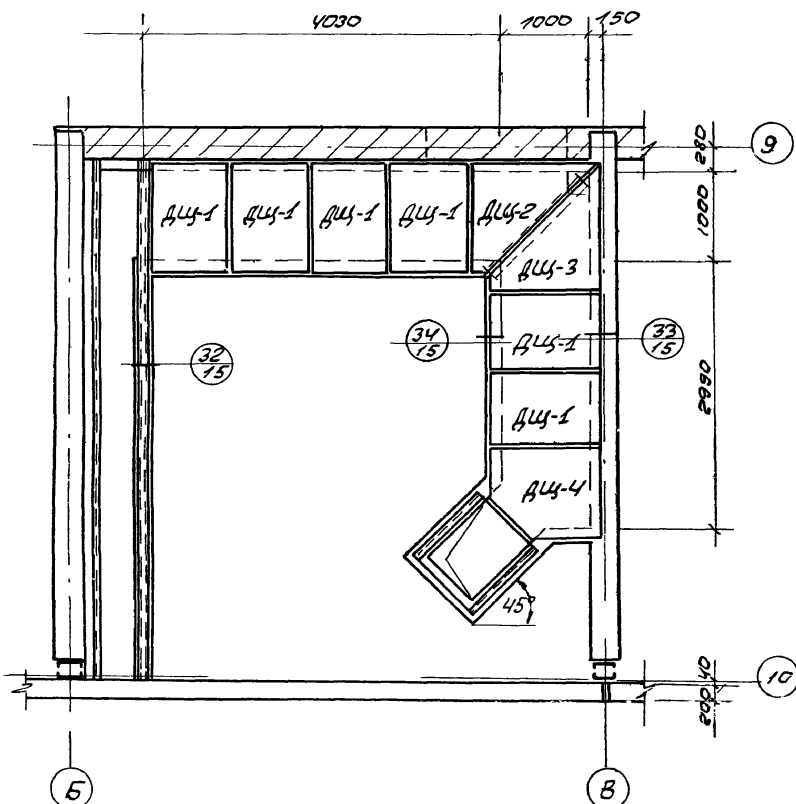
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	ПЛАН ОПОР ДЛ.Я ДВОЙНОГО ПОЛА.		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-35
	Компрессорная станция 6К-250А.	АЛ 6 БОП VI ЛИСТ АР-13	



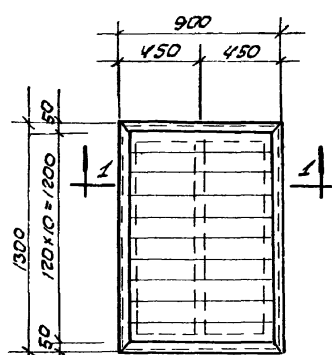
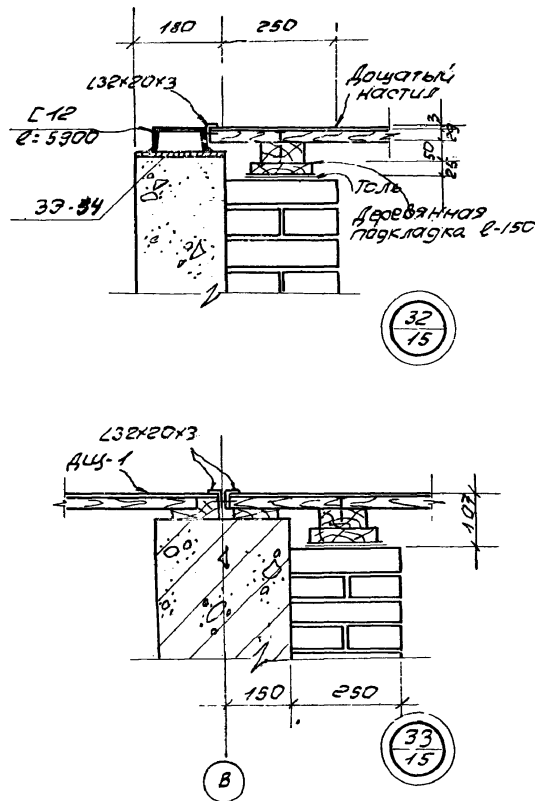
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	СЕЧЕНИЯ 1-1-8-8 УЗЕЛ "А"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ № 1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		ЛИСТ АР-14

Спецификация материалов на один деревянный щит

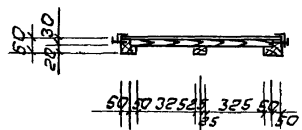
Марка щита	Наименование элемента	Единица измер.	Кол-во	Вес, кг		Примеч.
				эл-та	общ.	
ЩЦ-1 шт-5	ЛЗКХЗ по ГОСТ 8510-72	м	4,4	5,1	43,4	
	Линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	1,17	2,3		
	доски толщиной 29мм	м ³	0,03	18,0		
	бруски 100x50	м ³	0,02	12,0		
ЩЦ-2 шт-1	ЛЗКХЗ по ГОСТ 8510-72	м	5,2	6,1	55,7	
	Линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	1,3	2,6		
	доски толщиной 29мм	м ³	0,04	24,0		
	бруски 100x50	м ³	0,026	15,0		
ЩЦ-3 шт-1	ЛЗКХЗ по ГОСТ 8510-72	м	5,2	6,1	55,7	
	Линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	1,3	2,6		
	доски толщиной 29мм	м ³	0,04	24,0		
	бруски 100x50	м ³	0,026	15,0		
ЩЦ-4 шт-1	ЛЗКХЗ по ГОСТ 8510-72	м	4,2	4,7	42,8	
	Линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	0,92	2,1		
	доски толщиной 29мм	м ³	0,03	18,0		
	бруски 100x50	м ³	0,02	12,0		
	бруски 50x25	м ³	0,01	6,0		



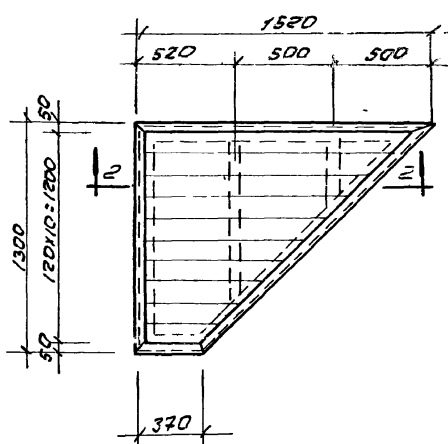
План раскладки деревянных щитов



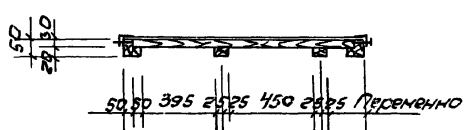
ЩЦ-1



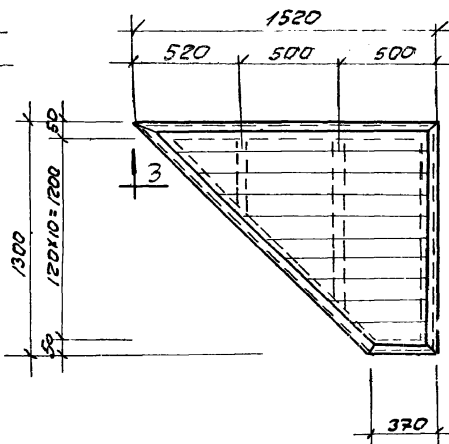
1-1



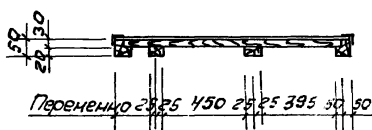
ЩЦ-2



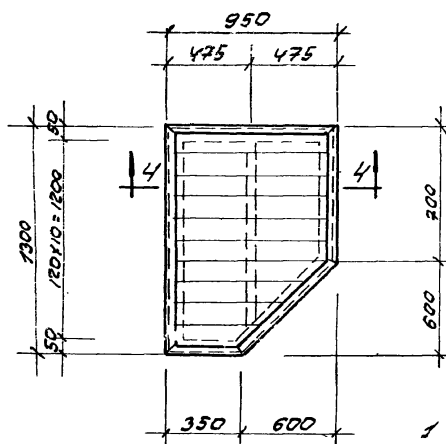
2-2



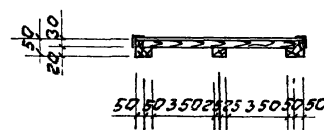
ЩЦ-3



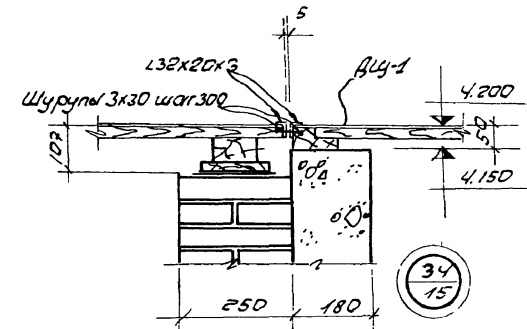
3-3



ЩЦ-4



4-4



Примечание

1 Наклейку линолеума и окантовку деревянных щитов ЩЦ-1-ЩЦ-4 уголками ЛЗКХЗ производить после контрольной раскладки щитов и подгонки их по месту.

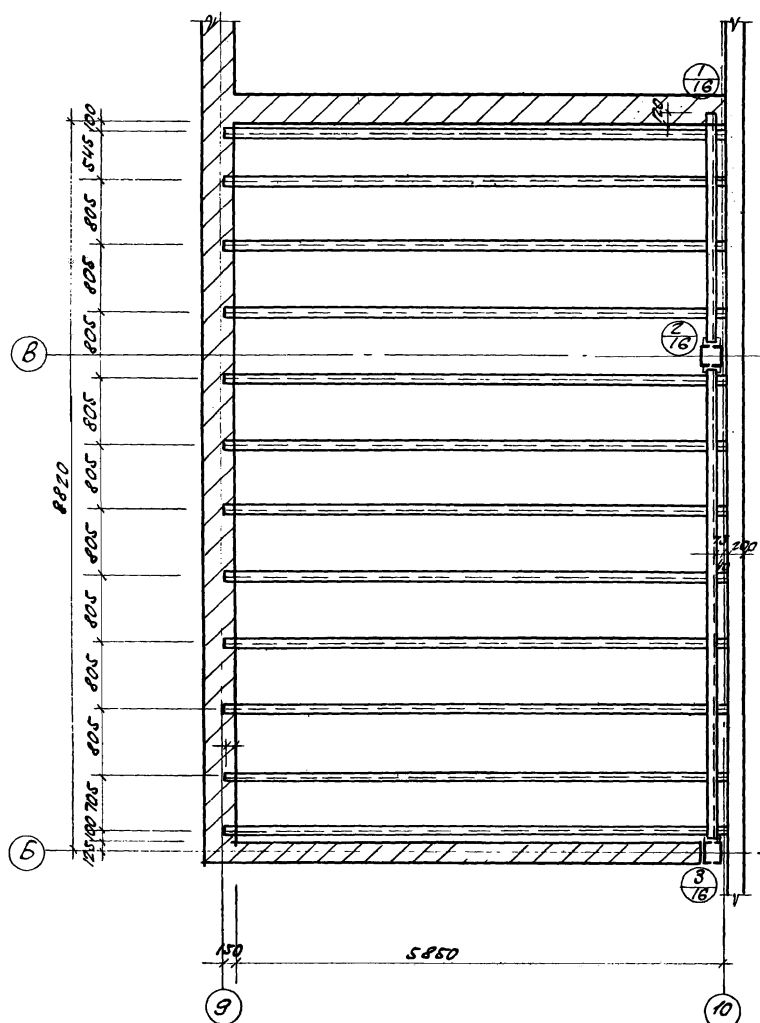
6988/Ш

20

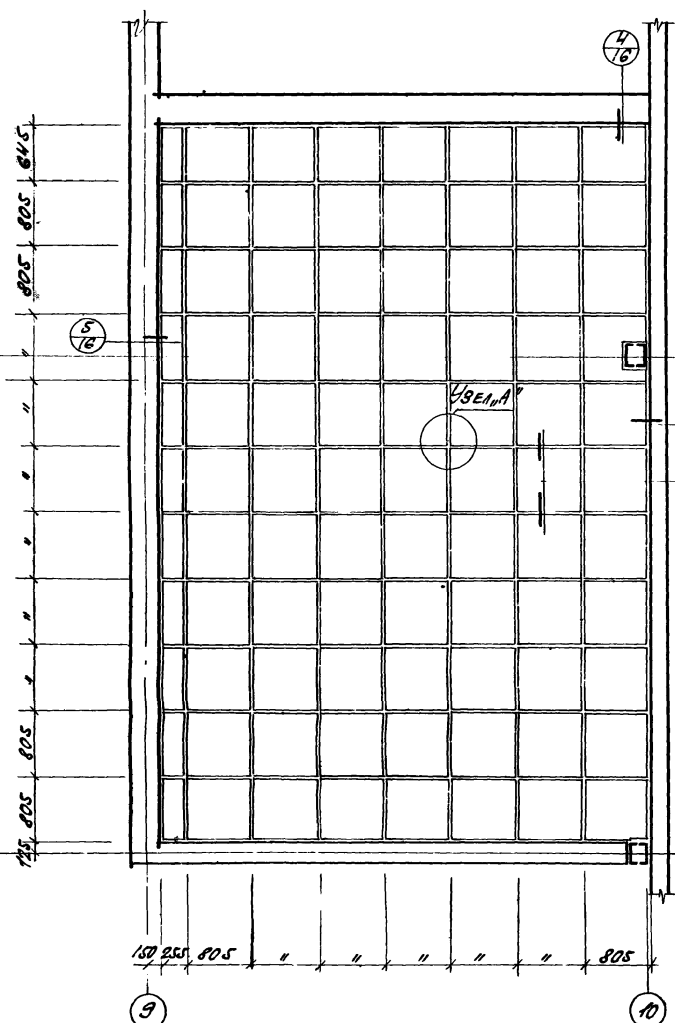
<p>Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.</p>	<p>План раскладки дере- вянных щитов. Деревянные щиты ЩЦ-1-4. Детали.</p>	<p>Типовой проект 904-1-35 Л. Львова Лист АР-15</p>
<p>Компрессорная станция БК-250А</p>		

РАСКЛАД МАТЕРИАЛОВ НА ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК

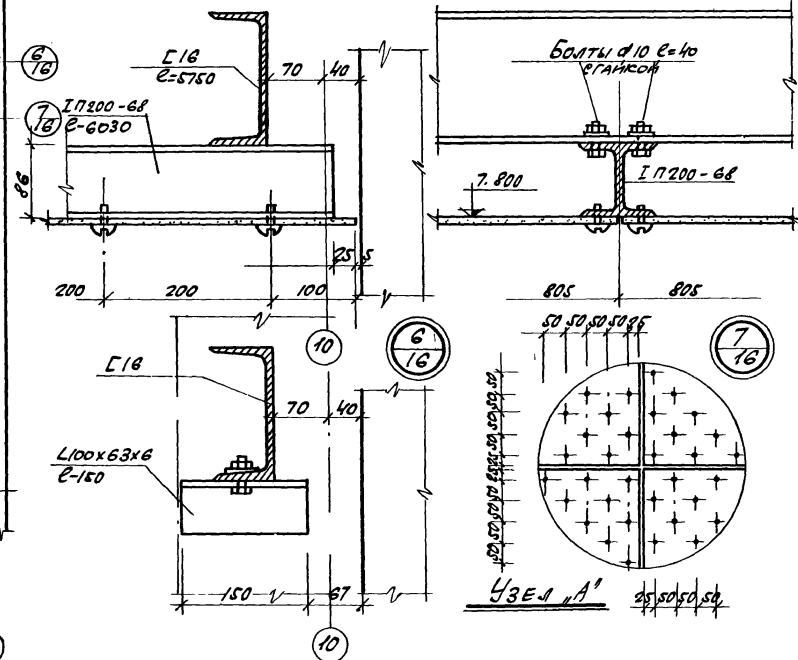
Наименование	Кол-во	Вес кг	Гост стандарт	Примечания
Е16	8,57м	126.80	ГОСТ 8240-72	
Л17200-68	72,36м		ГОСТ 18621-68	
Л100x63x6	0,45м	3.39	ГОСТ 8510-72	
Болты с гайками	27 шт	1.25		
Винты 5-1.3-25	660 шт	2.52	ГОСТ 10621-63	
Плиты 800x800	81 шт		ГОСТ 929-59	



План балок подвешеного потолка



План асбестоцементных плит подвешеного потолка

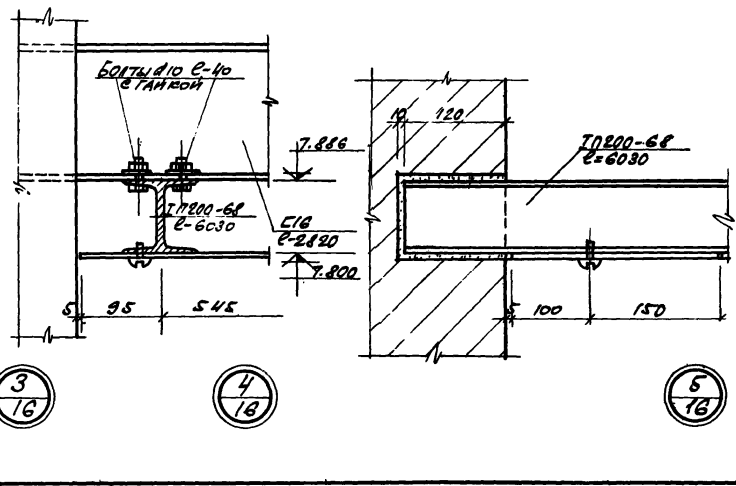
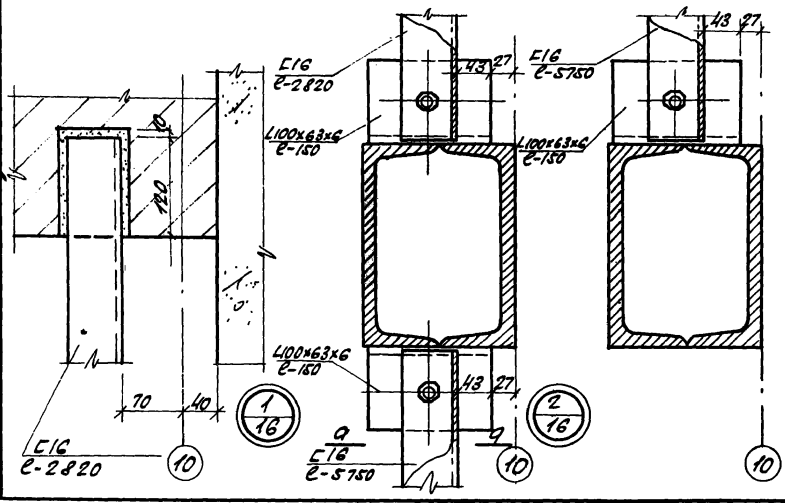


а-а

Примечания

1. Заполнение каркаса подвешеного потолка выполнять прессованными асбестоцементными плоскими облицовочными плитами шириной 800 мм, толщиной 6 мм.
2. Плиты крепить к элементам алюминиевого каркаса самонарезающими винтами 5-1.3-25 (8 шт. на 1 плиту).
3. Винты применять с цинковым хромированным покрытием по ГОСТ 1753-70.
4. Отверстия в плитках под винты крепления рассверливать сверлом $d = 5,5 \text{ мм}$.
5. Асбестоцементные плиты должны быть с перфорацией (см. Узел, А'). Отверстия ф10 просверлить с шагом 50 мм в шахматном порядке до их монтажа.

6988/II 21



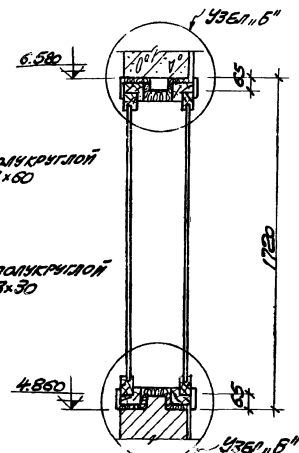
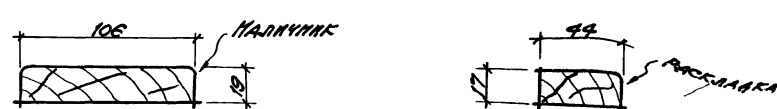
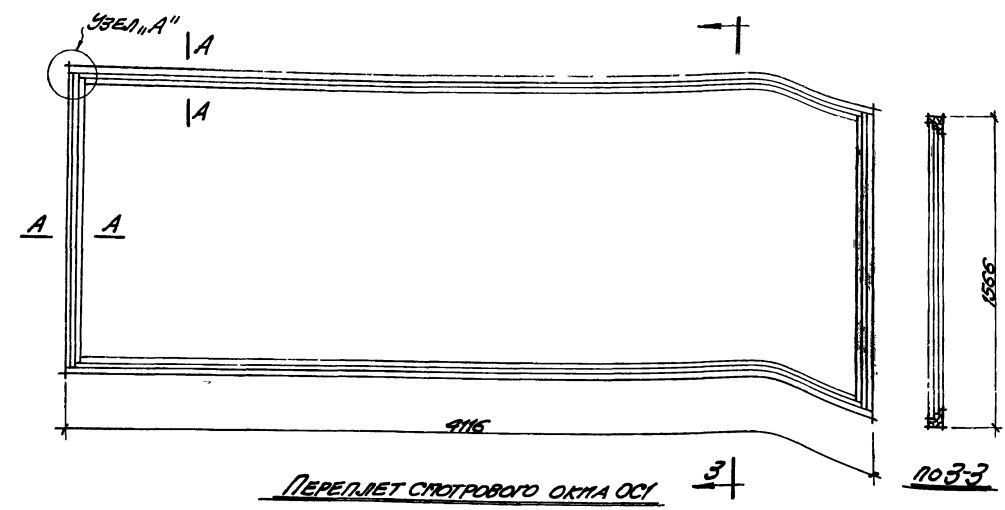
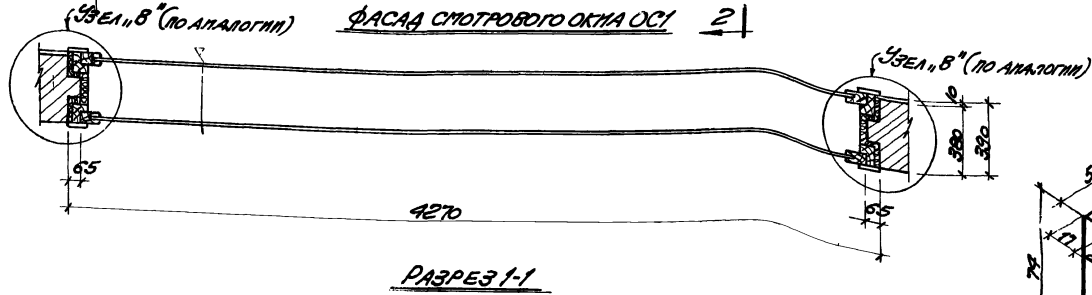
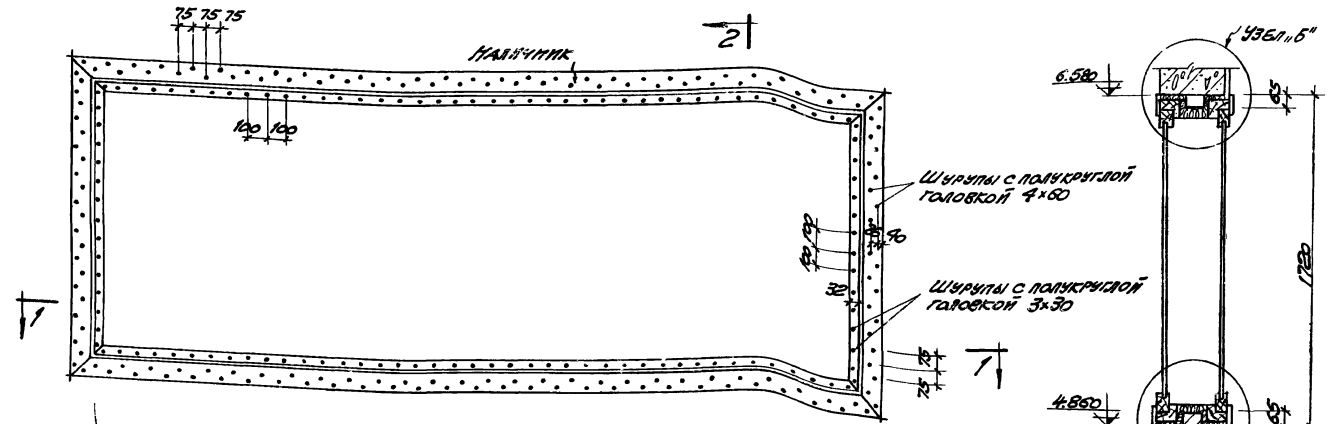
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
1976 г.

Компрессорная
станция
БК-250А.

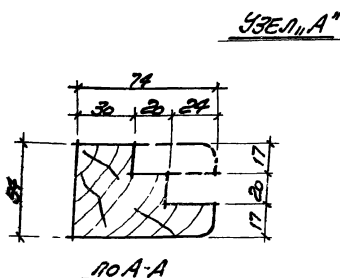
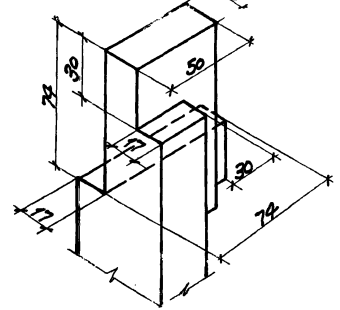
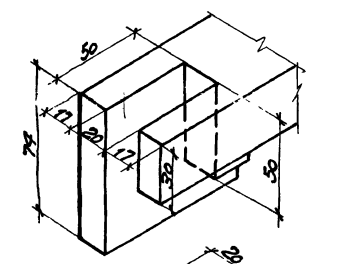
План балок и асбестоцементных плит подвешеного потолка. Узлам.

Типовой проект
904-1-35
АЛ60М
VII
лист
АР-16

Копия предоставлена по заказу
 ГУП «Техника» Ростовской области
 Проект: Реконструкция здания



РАЗРЕЗ 2-2



ПО А-А

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Смотровое окно с повышенной звукоизоляцией запроектировано для применения в положении оператора.

Оконные переплеты, мдлучки и раскладки выполняются из дуба или другой древесины твердой породы (ГОСТ 26535-71). Отделочные элементы - из сосны Г1 сорта с влажностью не более 12% (ГОСТ 8989-65) с последующим антисептированием в соответствии с действующей инструкцией по работе с древесиной. Перед установкой оконных коробок в проемах производится выравнивание горизонтальных и вертикальных плоскостей от заделок раствора.

Зазоры между коробками и кладкой в проеме тщательно заделываются в целях звукоизоляции мягкими минераловатными плитами (ГОСТ 12534-65) по всему периметру и на всю ширину коробки.

После установки коробок ставятся листы перфорированной фанеры (диаметр перфорации 5 мм через 25 мм) по окну минераловатных плит толщиной 50 мм.

Фанера обрабатывается черной матовой краской, при этом отверстия перфорированной фанеры должны быть тщательно очищены от краски.

Затем устанавливаются переплеты с подстановкой раскладок и мдлучков.

Обоим сторонам обратить на тщательную прайвку и плотную обклейку мягких минераловатных плит по контуру переплетов и коробок.

Стекла в переплетах ставятся на прокладках из пористо-губчатой резины П-образной формы.

Для переплета принято стекло покровное с размерами 4000x2500 толщиной 6 мм.

Мдлучки крепятся к коробкам шурупами 4x60 (ГОСТ 1149-70). Раскладки переплета и перфорированная фанера к коробкам крепятся шурупами 3x30 (ГОСТ 1149-70%).

Вся конструкция переплета и коробки производится в шпн на клею.

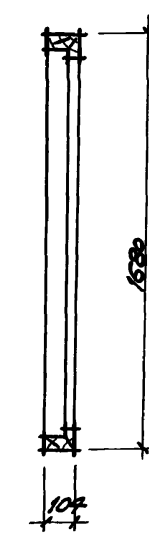
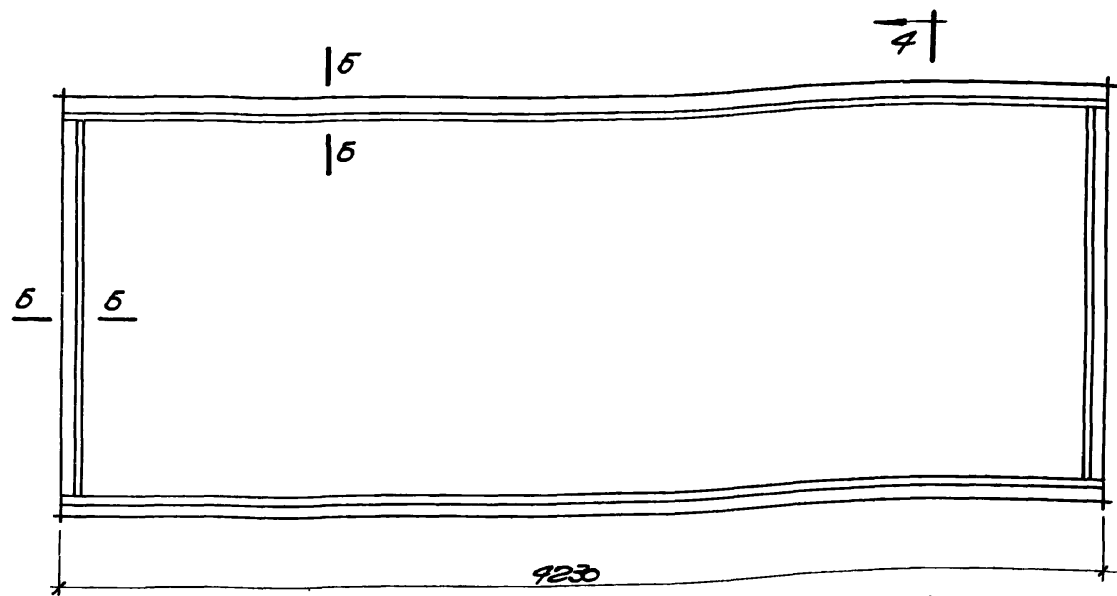
Шпн и прокладка должны плотно соприкасаться между собой в точном соответствии с указанными профилями соединяемых элементов при помощи клея и кагелей.

На фасаде смотрового окна точно так же показано расположение отверстий для шурупов.

Плотно закрыть лист читать совместно с листом АР-18 5314, 5" x 8" показаны на листе АР-18.

Конструкция смотрового окна принята по аналогии с разработанной в АБСоме типовых чертежей стальных окон, дверей и тамбуров. Серия 402-02. Смотровые окна типа СО-1, СО-2 и СО-3. Государственного союзного проектного института Министерства Судостр. СССР.

21	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г.	ФАСАДА СМОТРОВОГО ОКНА ОС1 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ПЕРЕПЛЕТ СМОТРОВОГО ОКНА ОС1. УБЕЛ, А. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 Л16604 VII ЛИСТ АР-17
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ БК-257Д		



КОРОБКА СТРОПОВОГО ОКНА ОСТ. 4-4

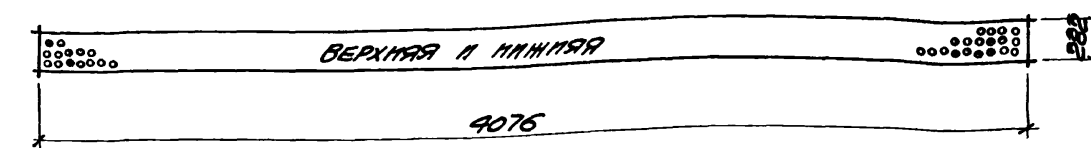
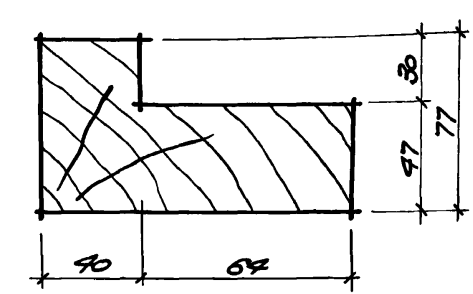


СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАЛЕРЫ



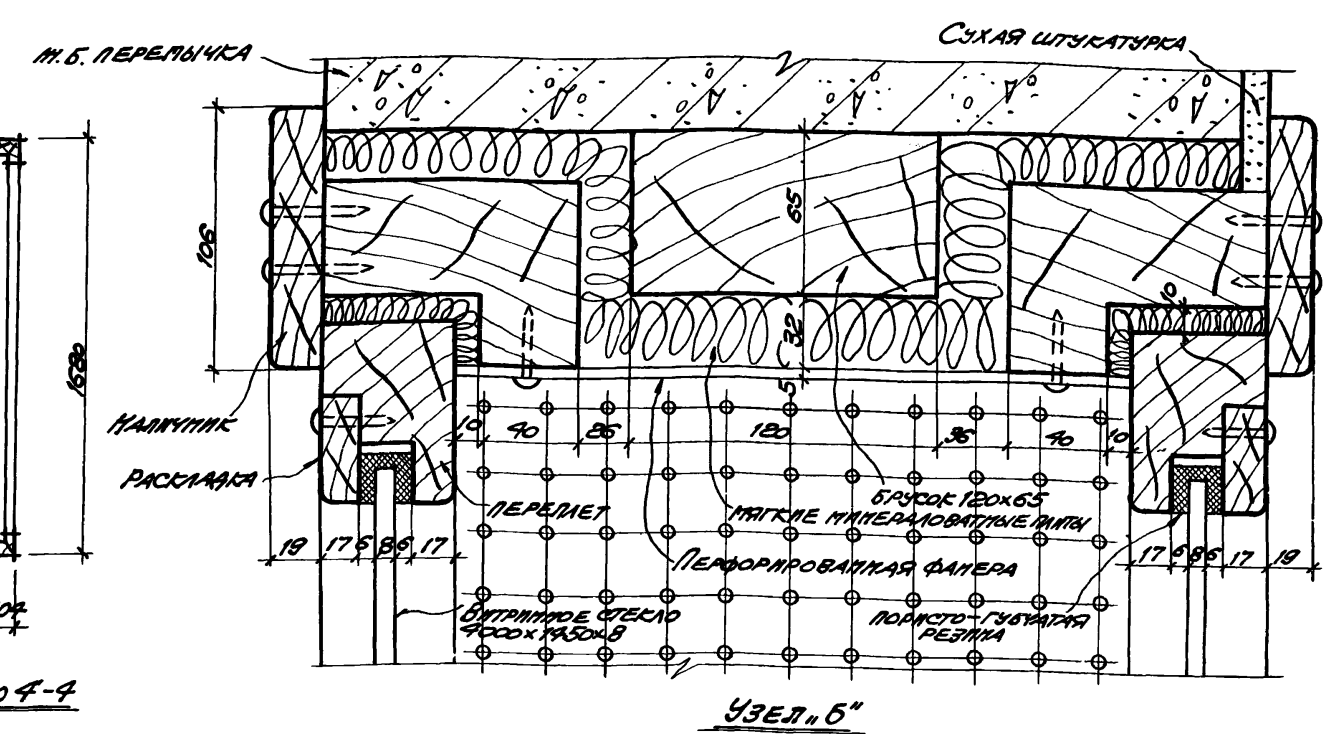
ПО 5-5

ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОКОННУЮ ПРОЕМ

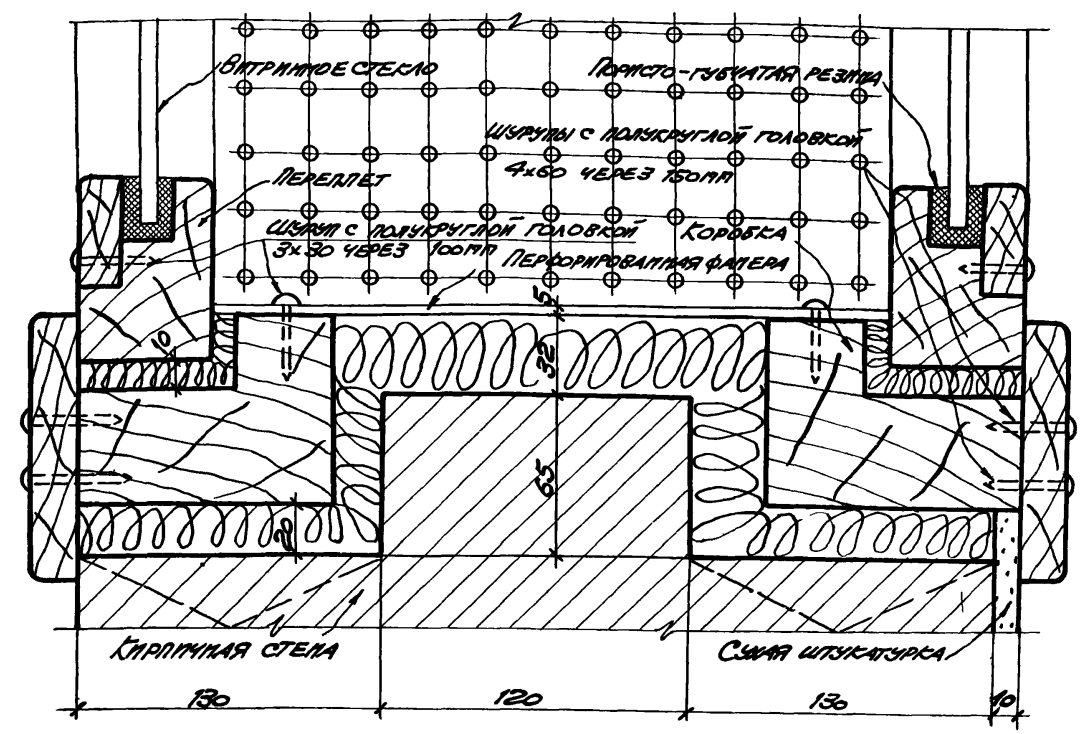
№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол-во	Примечания
1	А45	м ³	0.15	ГОСТ 2635-71
2	СОСНА 1 ^я СОРТ	м ³	0.2	ГОСТ 8486-66
3	СТЕКЛО ПОЛИРОВАННОЕ 4000x1450	м ²	11.6	ИСПОЛНИВАЕТСЯ НА САМОСТОЯТЕЛЬНО ЗАРАДКЕ
4	МЯГКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАТТЫ	м ³	0.6	ГОСТ 12399-65
5	ПОРИСТО-ГУБЧАТАЯ РЕЗИНА 55x10	п.м.	21.8	
6	ПЕРФОРИРОВАННАЯ ФАЛЕРА ТЯЖ. 5ТТ	м ²	3.5	
7	ШУРЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4x60	кг	3.7	ГОСТ 1149-70*
8	ШУРЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3x30	кг	0.6	ГОСТ 1149-70*

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СООТВЕТСТВИО С ЛИСТОМ АР-17
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ АР-17
3. ОТВЕРСТИЯ В ЛИСТАХ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАЛЕРЫ ССВЕРЛИТЬ Ф 6 ММ. ЧЕРЕЗ 25 ММ.
4. ОКОННЫЕ КОРОБКИ КРЕПЯТСЯ К ДЕРЕВЯННЫМ ПРОСКАМ, ЗАКОНЧЕННЫМ В КЛАДКУ ЧЕРЕЗ 8 РЯДОВ КИРПИЧА ПО ВЫСОТЕ ПРОЕМА.



УЗЕЛ "Б"



УЗЕЛ "Б"

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	КОРОБКА СТРОПОВОГО ОКНА ОСТ СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАЛЕРЫ ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОКОННУЮ ПРОЕМ УЗЕЛ "Б", "Б"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 ЛМБСД II ЛИСТ АР-18
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

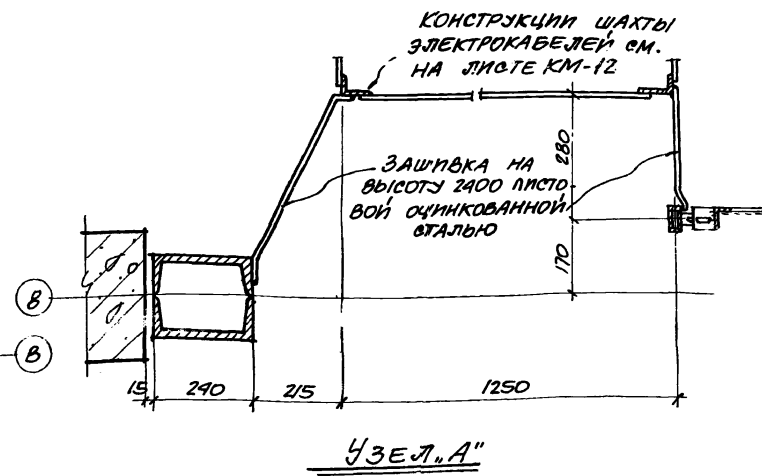
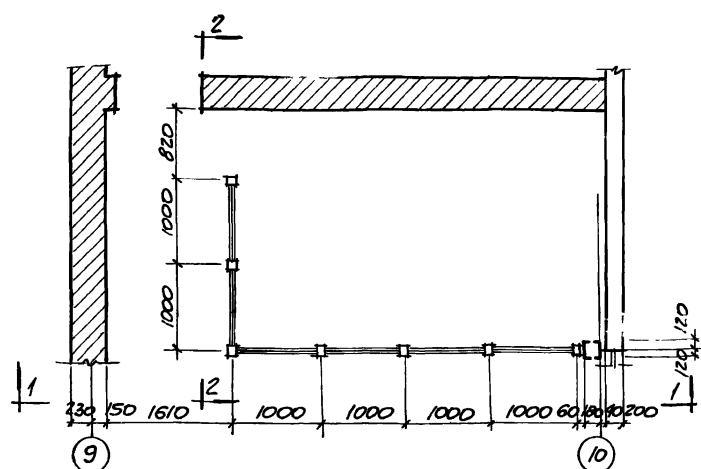
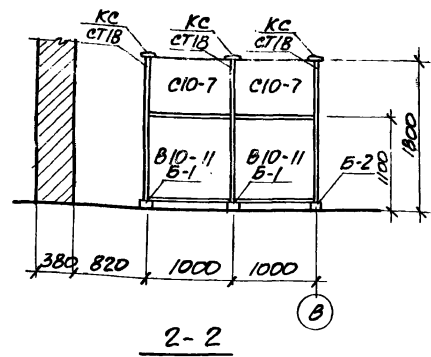
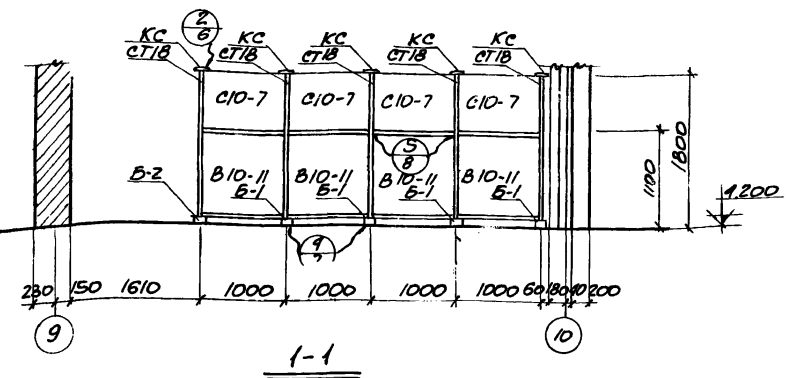


СХЕМА ОСТЕКЛЕННОЙ ПЕРЕГОРОДКИ

УЗЕЛ "А"

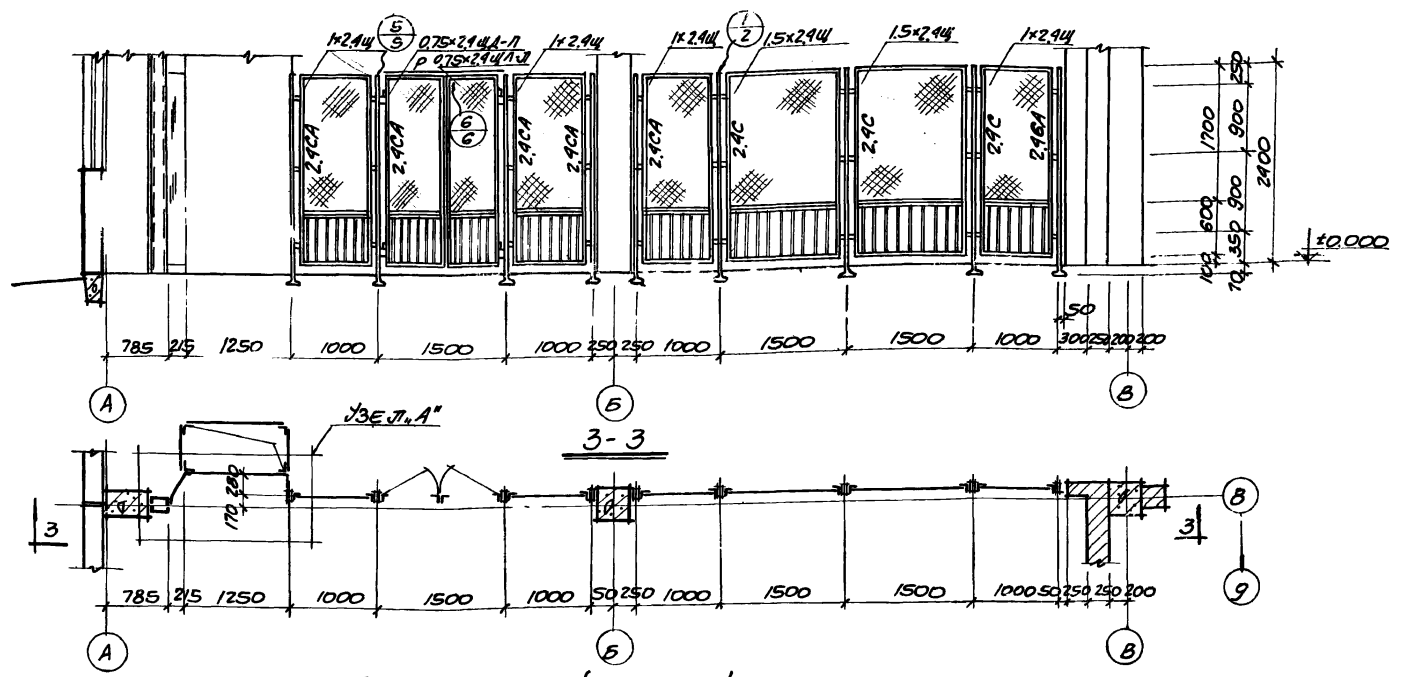


СХЕМА СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ
М1:50

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ОПОРНЫЕ БАШМАКИ	Б-1	6	0.89	5.35	СЕРИЯ 1.431-11	
	Б-2	4	0.67	0.67	"	
СТОЙКИ	СТ/В	7	4.83	33.81	"	
ПАННИ ВСТАВКИ	В10-11	6	13.6	81.6	"	
СТЕКЛА	С10-7	6	10.2	61.2	"	
КРЫШКИ СТОЕК	КС	7	0.07	0.49	"	
СТОЙКИ	2.9С	3	13.13	39.39	СЕРИЯ 1.431-10	
	2.9С-А	6	12.89	77.34	"	
	1.5x2.14	4	28.14	112.56	"	
	1.5x2.14	2	36.05	72.1	"	
ЦИПТЫ	0.75x2.14x1	1	25.9	25.9	"	
	0.75x2.14x1	1	26.86	26.86	"	
РИГЕЛЬ	Р	1	7.51	7.51	"	

ПРИМЕЧАНИЯ:

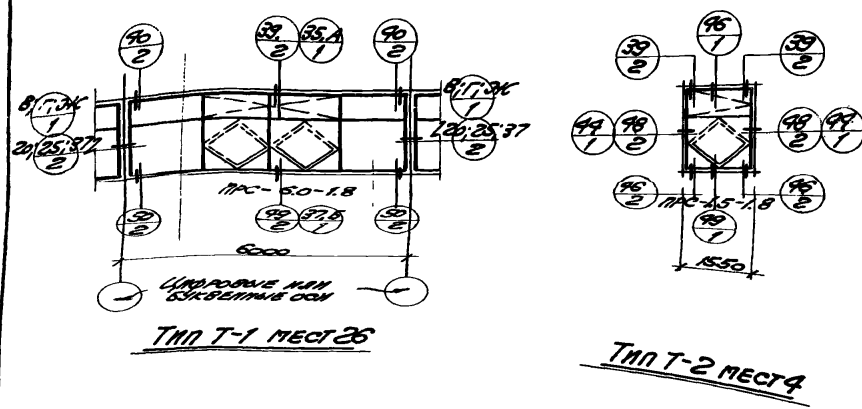
- УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ, ОТДЕЛКЕ И МОНТАЖУ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ ПЕРЕГОРОДОК ДАНЫ а) ДЛЯ ОСТЕКЛЕННЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-14 ВЫПУСКА 0.1 б) ДЛЯ СЕТЧАТЫХ СТАЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-10 ВЫПУСКА 0.1
- ССЫЛКИ НА МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫШЕ УКАЗАННЫХ СЕРИЙ.

6968/VI (24)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВоч- НЫЕ СХЕМЫ ОСТЕКЛЕННОЙ И СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ АР-19
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		

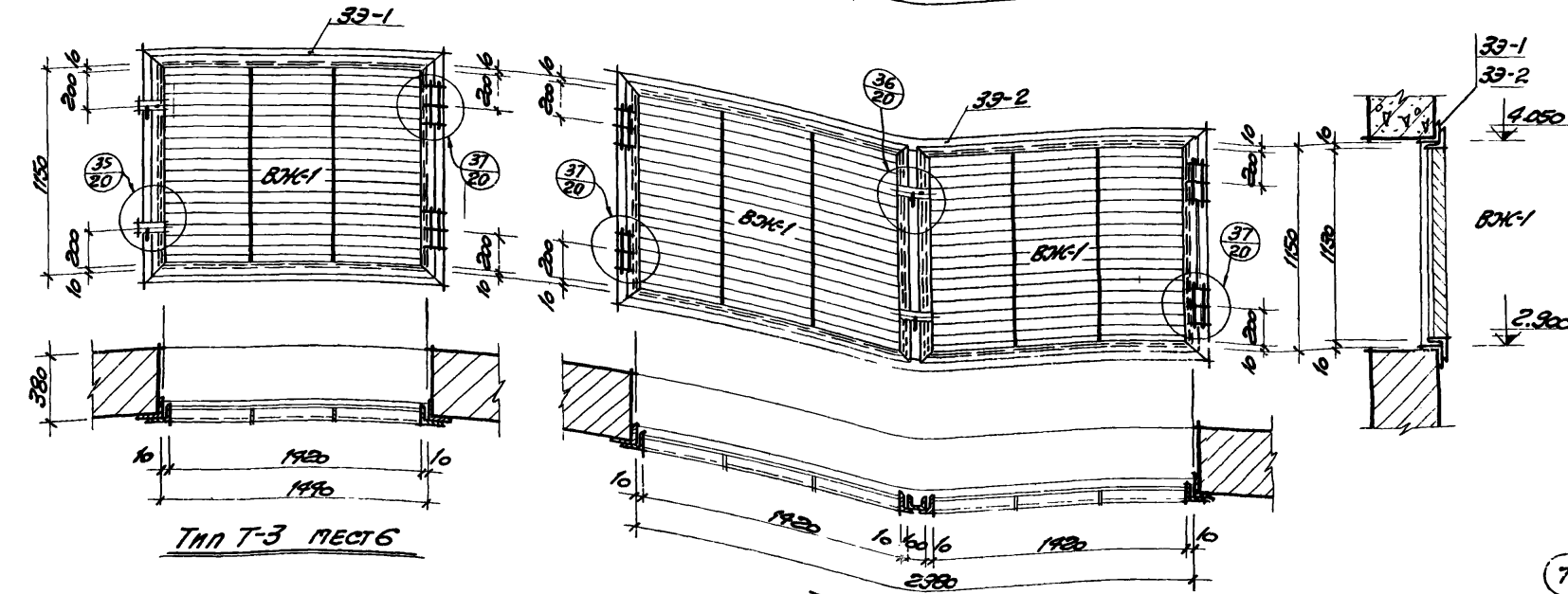
ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ПЕРЕДЕЛЫ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

МАРКА ПЕРЕДЕЛА	КОЛИЧЕСТВО ПЕРЕДЕЛОВ ШТУК	СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ В КГ.							РЕЗИНОВЫЕ ПРОФИЛИ В КГ./М.П.				СТЕКЛО В М ² /ШТУК						МЕХАНИЗМЫ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ КГ/ШТУК								
		У 60x30x2	У 50x25x2	У 40x25x2	Л 24x14x2	С 15x9,2x4	Д-4	Д-9	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	СТ-24x1	СТ-24x1	СТ-1	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	С1 1000x1435	С3 970x1530	С5 550x1435	С6 400x1530	С11 1000x1170	С12 550x1170	ОБЩИЙ МОЩНОСТЬ РЕ	ШАРНИР	ФИКСАТОР	ПЕЛЯ	ЗАМОК	РУКА	СТАНЦИЯ	ОБЩИЙ ВЕС КГ.
ПРС-6.0-1.8	26	3181	1144	381.8	707.2	387.1	1872	44.2	6338.8	356.2	220.8	18.2	655.2	80.6	135.2	83.2	26.1	65	33.8	434.2	120	18.61	11.44	11.44	8.32	12.48	206.9
ПРС-15-1.8	4	180	80.8	236.6	52	16	2.4	2.4	363.2	13.6	10.8	1.2	25.6	—	10.8	3.2	2.8	—	—	16.8	9.28	3.28	0.88	0.88	0.64	0.96	15.82
Итого		3661	1224.8	618.4	759.2	403.1	1874.6	46.6	6702	369.8	231.6	19.4	680.8	80.6	146	86.4	32.2	65	33.8	451	129.28	22.92	12.32	12.32	8.96	13.44	222.86



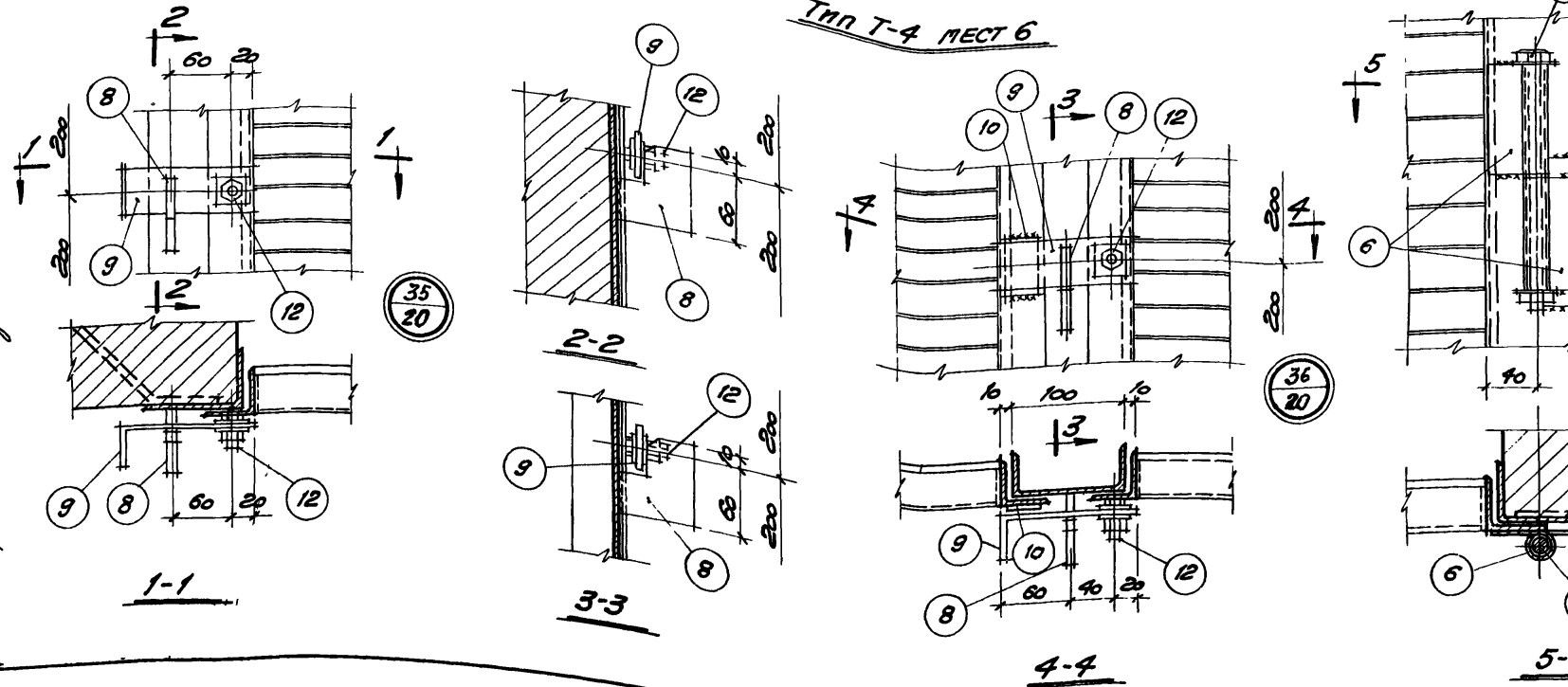
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

ТИП СХЕМЫ ПО ПРОЕКТУ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК 2								ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 1.436-4 ВЫПУСК 1					
		МП-2 шт.	МП-4 шт.	МП-5 шт.	МП-6 шт.	МП-10 шт.	МП-20 шт.	МП-22 шт.	МП-32 шт.	МП-34 шт.	К4 шт.	К5 шт.	КС2 шт.	ПРОФИЛИ МП-1 шт.	
T-1 МЕСТ 26	МА ОДНУ СХЕМУ НА ВСЕ СХЕМЫ	2	5	10	24	—	—	—	—	2	3	—	2	~0.8	5.7
T-2 МЕСТ 4	МА ОДНУ СХЕМУ НА ВСЕ СХЕМЫ	—	2	—	—	2	6	2	—	—	—	—	—	—	—
Итого на все типы схем		2	7	10	24	2	6	2	—	2	3	—	2	~0.8	5.7
Итого на все типы схем в кт.		52	138	260	62	8	24	8	52	78	4	52	21	148.2	



ПРИМЕЧАНИЯ

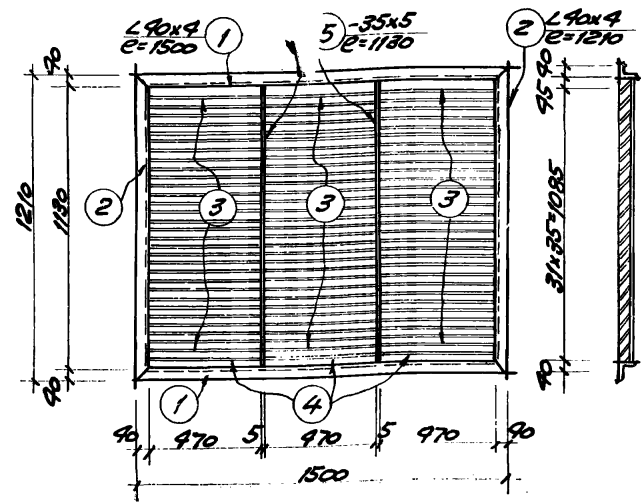
1. НА СХЕМАХ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТОВ Т-1 И Т-2 ДАНЫ ССЫЛКИ НА ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И УЗЛЫ ПО СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК 1, 2.
2. ИЗ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ 25 И 37, ВЫПУСКА 2, ПРИНЯТЫ ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ ТОЛЬКО МАРКИ МП-16
3. ПЕЛЯ И ЭЛЕМЕНТЫ ЗАЩЕЛКИ (ПОЗ. 8:12) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ РЕШЕТОК ВЖ-1. ПРИВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ ШВОВ ПРИНИМАТЬ $h_w = 6$ ММ. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 10922-75.



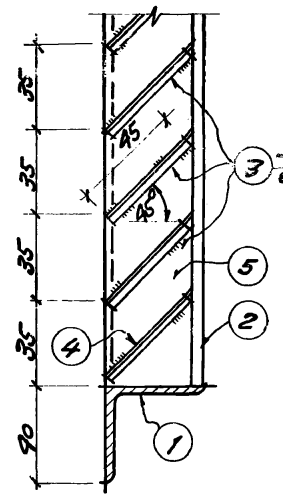
6988/VI (25)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МАРКIROVOCНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТОВ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЕТАЛЕЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АРМОН II ЛИСТ АР-20
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

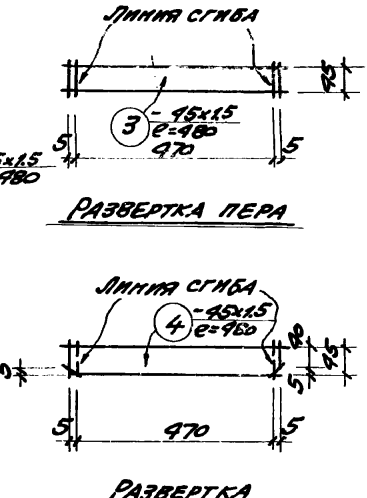
ОБЩЕИ. МА.
ДИЗАЙНЕР
С.И. ПИЛИП
С.И. ТЕХНИК
ПРОЕКТИР.
ПРОЕКТИР.
ПРОЕКТИР.



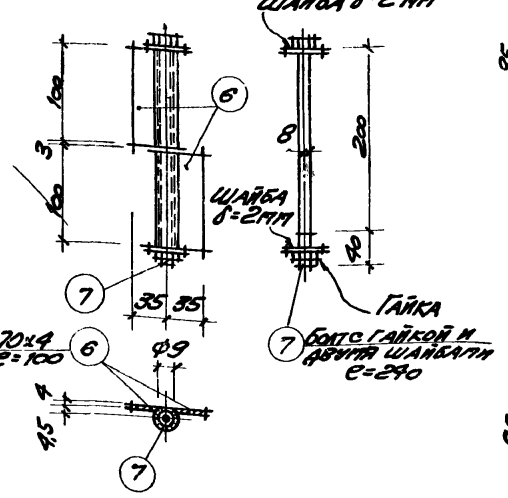
СТАЛЬНЫЕ МАЛЮЗЫ ВЖ-1



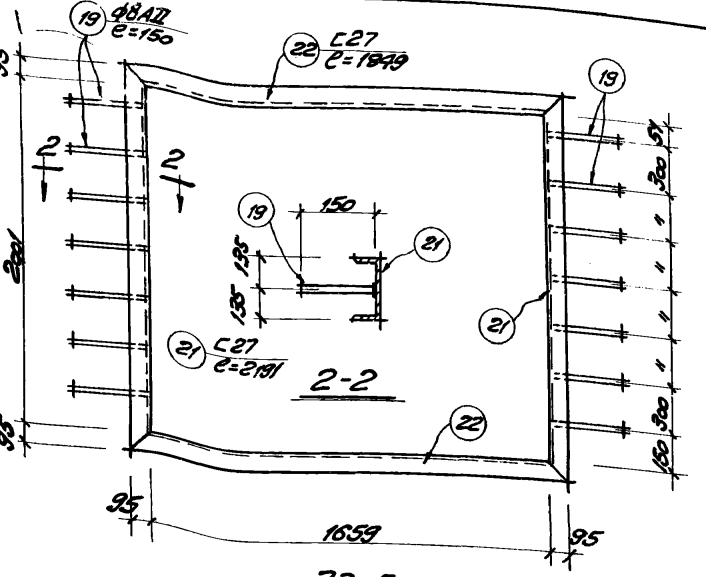
Узел А



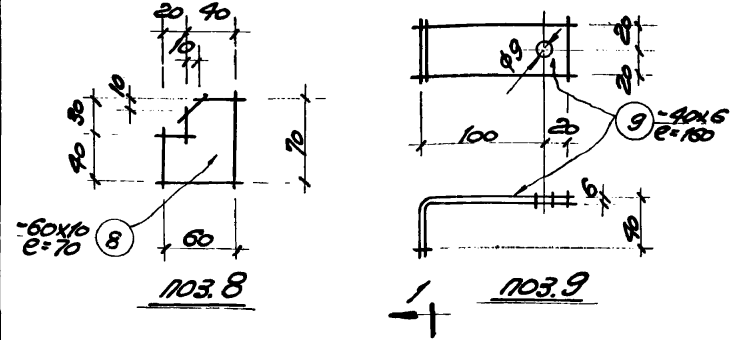
РАЗВЕРТКА ПЕРА



ПЕТЛЯ

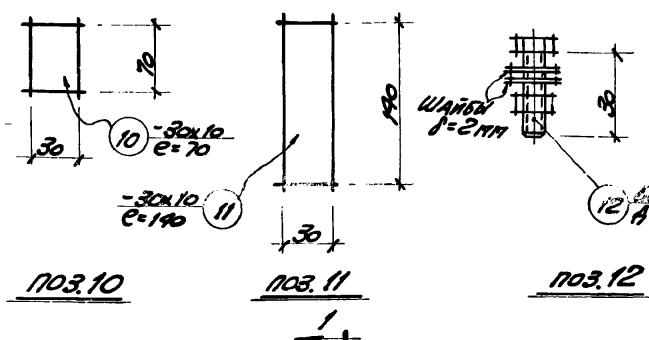


33-5



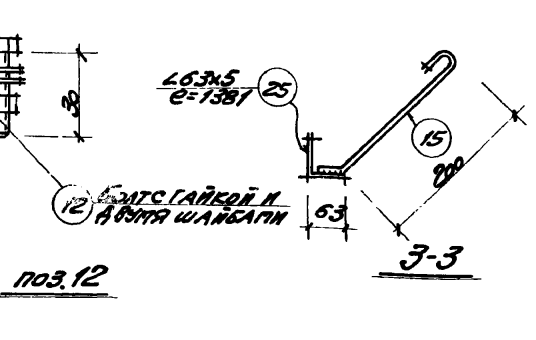
103.8

103.9

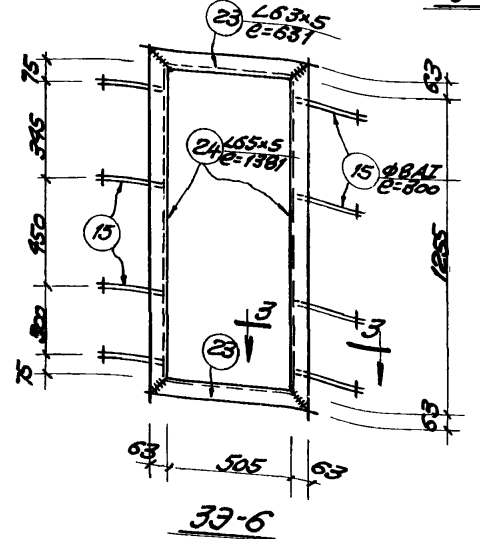


103.10

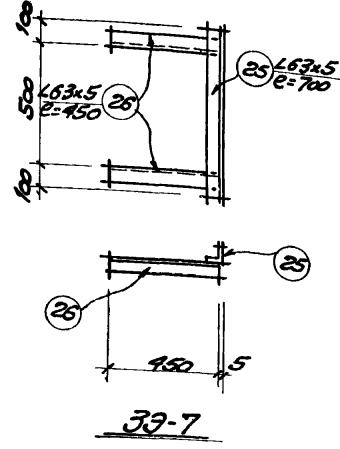
103.11



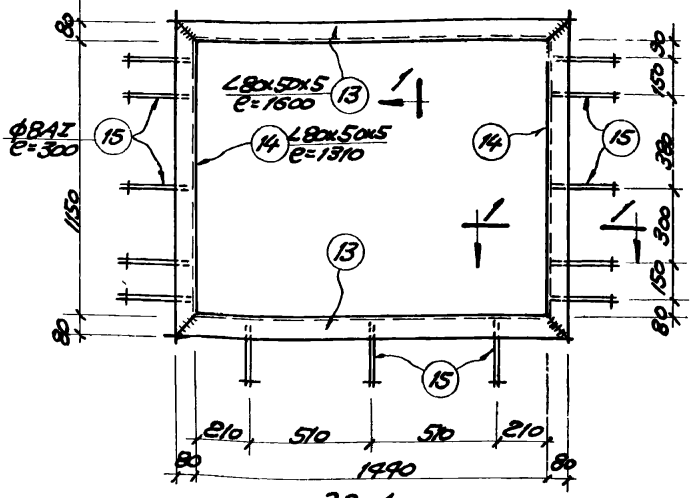
103.12



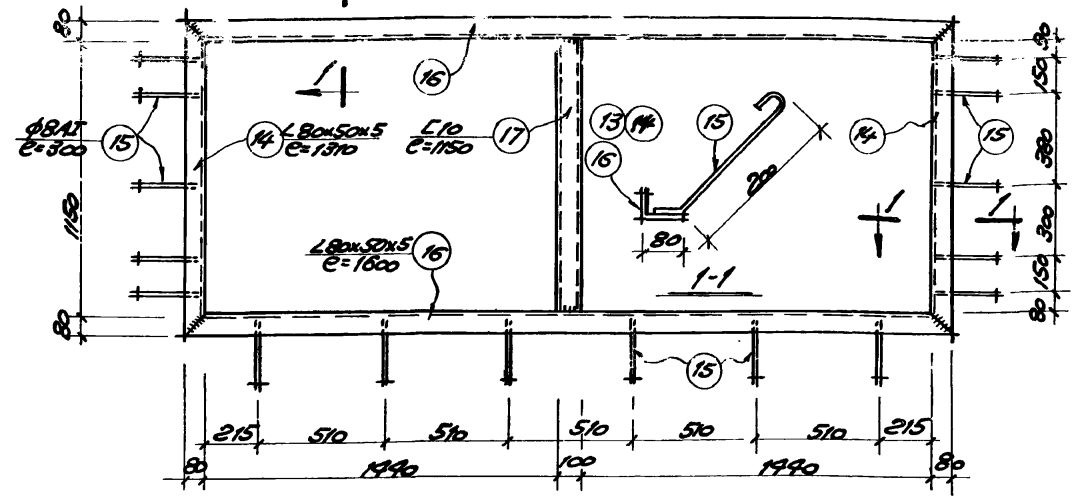
33-6



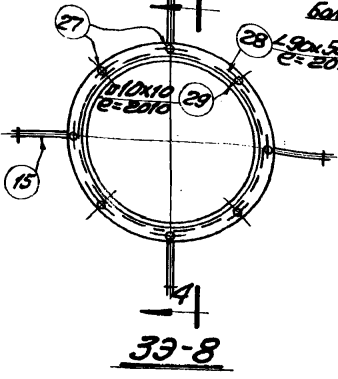
33-7



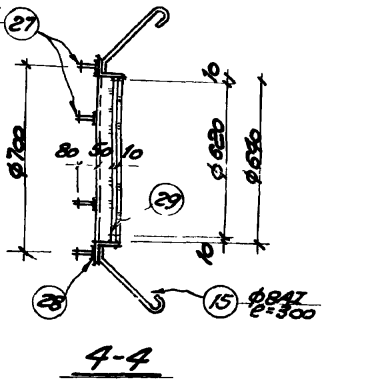
33-1



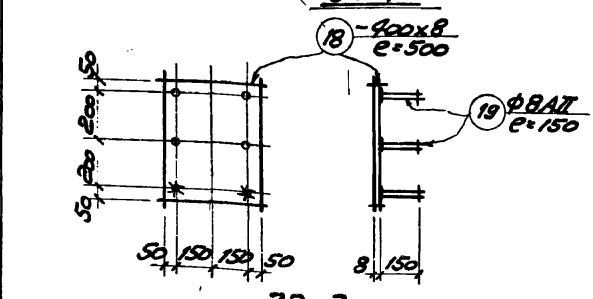
33-2



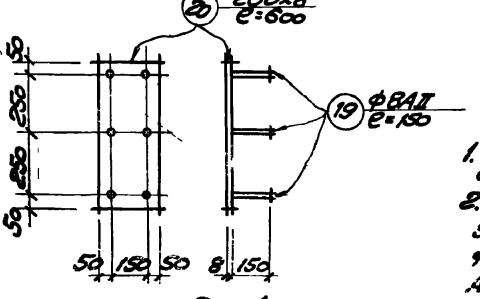
33-8



4-4



33-3



33-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЕЖ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ АР-20, 22
2. СТАЛЬНЫЕ МАЛЮЗЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РАЗРАБОТАНЫ ВНЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ЗАПАРКОВКАМИ ИЛИ НА ЛИСТАХ АР-3, 4, 11, 24, 26.
3. ПЕТЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ ЗАЩЕЛКИ (НОЗ. 8, 9, 10, 11, 12) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ РЕШЕТОК ВЖ-1.

6988/VI (26)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция 6К-250А	СТАЛЬНЫЕ МАЛЮЗЫ ВЖ-1 И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1 ÷ 33-8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АРБОН И ЛНСТ АР-21

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ИЛИ ЭЛ-ТА	ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧ.
					ОДНОЙ ВЕК ПОВНИ	МАР-ПОВНИ КИ	
ВЖ-1	1	L 40x4	1500	2	3,63	7,26	
	2	L 40x4	1210	2	2,83	5,86	
	3	-45x1,5	480	23	0,26	24,18	41,98
	4	-45x1,5	480	3	0,26	0,78	
	5	-35x5	1130	2	1,95	3,9	
ПЕЛЯ	6	-70x4	100	2	0,22	0,44	
	7	БОЛТ Ф12 ГАЙКА И ДВУМЯ ШАЙБАМИ	240	1	0,1	0,1	0,54
Пос. 8	8	-60x10	70	1	0,84	0,84	0,34
Пос. 9	9	-40x6	160	1	0,8	0,8	0,3
Пос. 10	10	-30x10	70	1	0,17	0,17	0,17
Пос. 11	11	-30x10	140	1	0,84	0,84	0,34
Пос. 12	12	БОЛТ Ф12 ГАЙКА И ДВУМЯ ШАЙБАМИ	80	1	0,02	0,02	0,02
39-1	13	L80x50x5	1600	2	7,98	15,96	
	14	L80x50x5	1310	2	6,54	13,08	30,60
	15	Ф8А1	300	13	0,12	1,56	
39-2	16	L80x50x5	3140	2	15,6	31,22	
	17	C10	1150	1	9,88	9,88	
	14	L80x50x5	1310	2	6,54	13,08	56,70
	15	Ф8А1	300	16	0,12	1,92	

ПРИМЕЧАНИЯ:

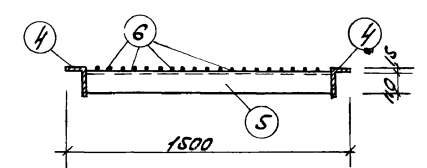
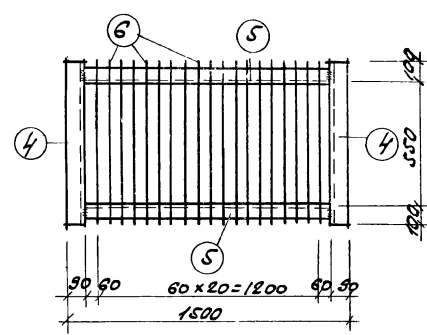
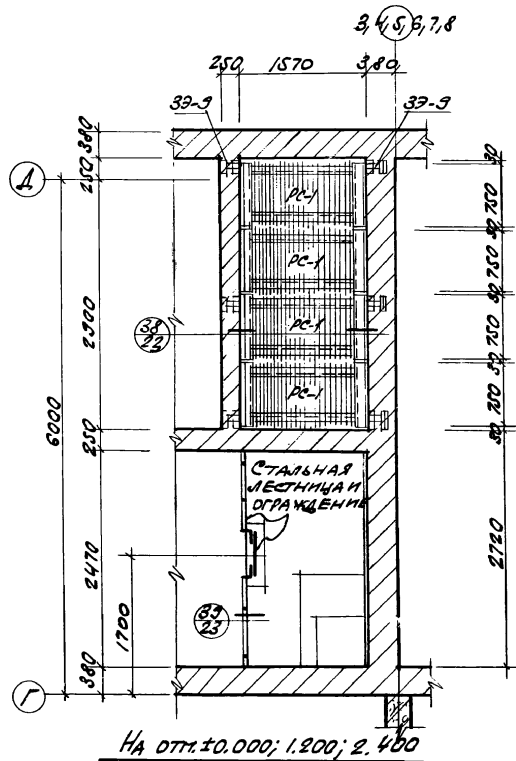
- ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВЖ3сп2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
- СВАРЕЗ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ hш = 6 мм.

- КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75
- НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АР-21.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАР-КА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ИЗДЕЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.
СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ	ВЖ-1	18	41,98	756,64		
ПЕЛЯ	Пос. 6,7	36	0,54	19,44		
	Пос. 8	24	0,34	8,16		
	Пос. 9	24	0,3	7,2		
	Пос. 10	12	0,17	2,04		
	Пос. 11	36	0,34	12,24		
	Пос. 12	24	0,02	0,48		
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	39-1	6	30,60	183,60	АР-21	
	39-2	6	56,10	336,60		
	39-3	7	12,92	90,44		
	39-4	12	9,78	117,36		
	39-5	6	226,28	1357,64		
	39-6	12	13,63	154,28		
	39-7	4	7,69	30,76		
	39-8	6	16,29	97,74		
САЛЬНИКИ	Ду 80 Е=500	6	10,2	61,2	СЕРИЯ 3.901-5	
	Ду 150 Е=500	6	24,5	147,0		
	Ду 150 Е=300	6	15,9	95,4		
	Ду 200 Е=500	6	33,4	200,4		

ГОССТРОЙ СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОКТ 1976 г.	СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТУ АР-21	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛБЕОМ II ЛИСТ АР-22
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А.		



РЕШЕТКА РС-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	ИН	Профиль	Длина мм.	К-во шт.	ВЕС		Примеч.
					одной всех позиций	Марка	
39-9	1	Г16	3150	1	44,73	44,73	65,07
	2	I14	355	3	4,86	14,58	
	3	L75x50x5	200	6	0,96	5,76	
РС-1	4	L140x90x10	750	2	13,1	26,2	75,0
	5	L110x70x8	1320	2	14,4	28,8	
	6	φ14 АІ	750	21	0,95	20,0	
39-9 ^а	7	L50x5	2470	1	9,31	9,31	10,41
	8	φ8 АІ	250	11	0,1	1,1	

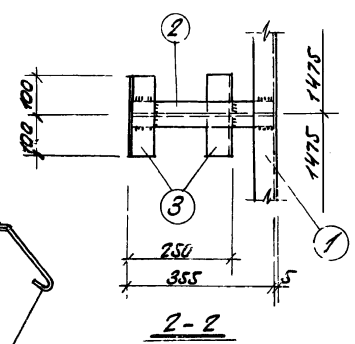
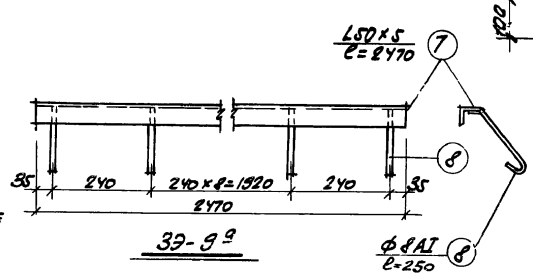
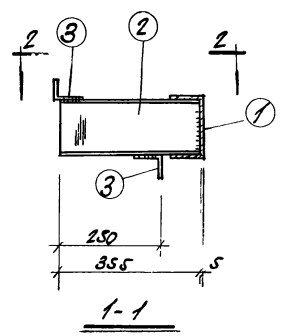
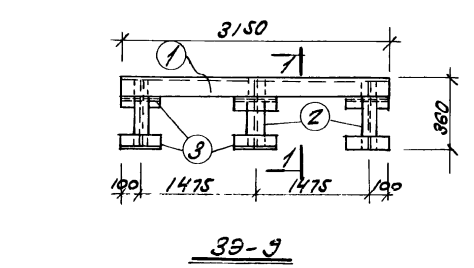
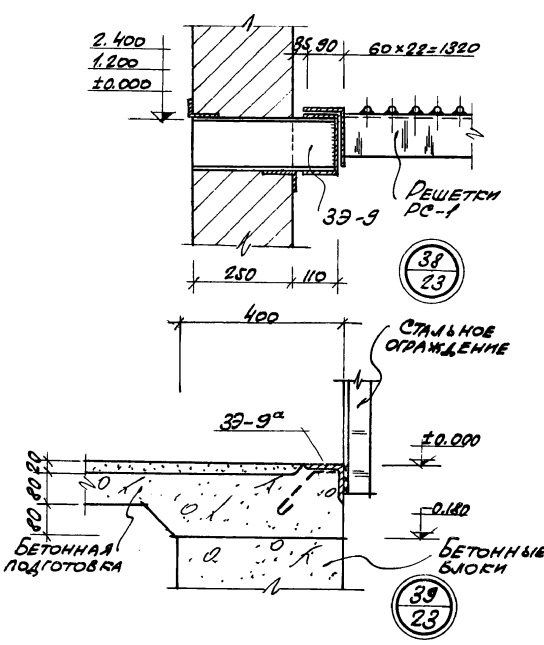
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Наименование изделий	Марка	Кол-во шт.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ кг.	Общий вес кг.	Стандарт или лист проекта	Примечание
Закладной элемент	39-9	36	65,07	2342,46	АР-23	
Стальная решетка	РС-1	72	75,00	5400,0		
Закладной элемент	39-9 ^а	6	10,41	62,46		

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Решетки и закладные элементы выполнять из стали марки ВСт3сп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.
- 2 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9487-75. Толщину сварных швов принимать hш=6мм.
- 3 Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.
- 4 Закладной элемент 39-9^а заложить при выполнении бетонной подготовки под полы. Стальные ограждения и лестницы смотрите на листах марш К17.

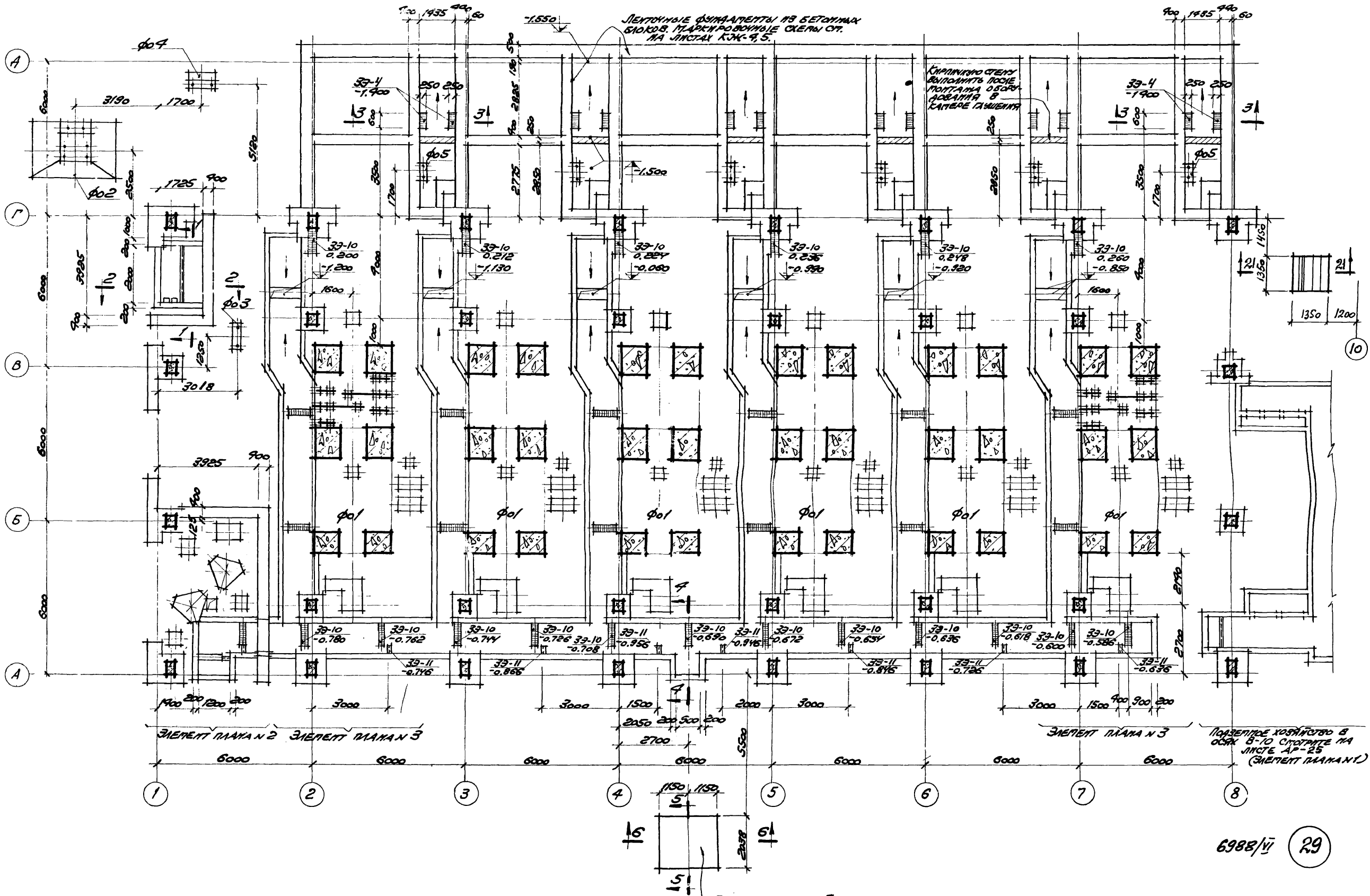
6988/28



госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция 6К-250А.	Маркировочные схемы решеток в камерах глушения.	Типовой проект 904-1-35
		АЛЬБОМ №1 ЛИСТ АР-23

СТ. ТЕХНИКА ТИПОУЧЕТНО-ПРОЕКТНО-БЕЗОПАСНОСТИ

ЛЕЖАЩИЕ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ. ПЛАЧЕН РОВНОМЫЕ СТЕНЫ ОТ МА ЛИСТАХ КЖК-9,5.



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 2 ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 3

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 3 ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО В ОСЯХ 5-10 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ АР-25 (ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 1)

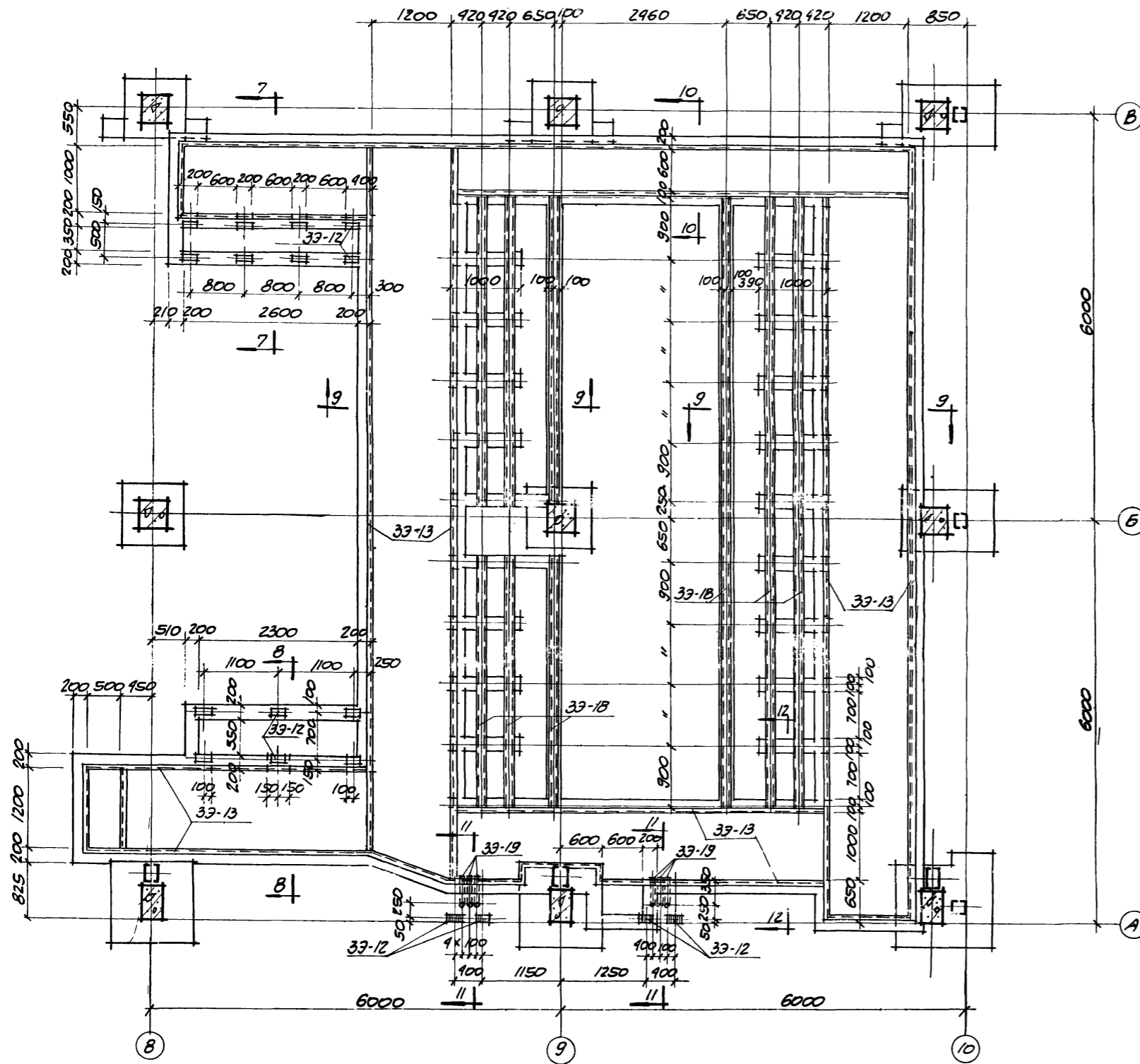
ГАБАРИТ ПЕСУЧАНОЙ ПОДУШКИ $\eta = 450$ мм
УСТАНОВКИ БАЗА АВАРИЙНОГО СЛИВА ПАСАА ОТМЕТКА
НМБ ПОДУШКИ - 3.500

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
БК-250А

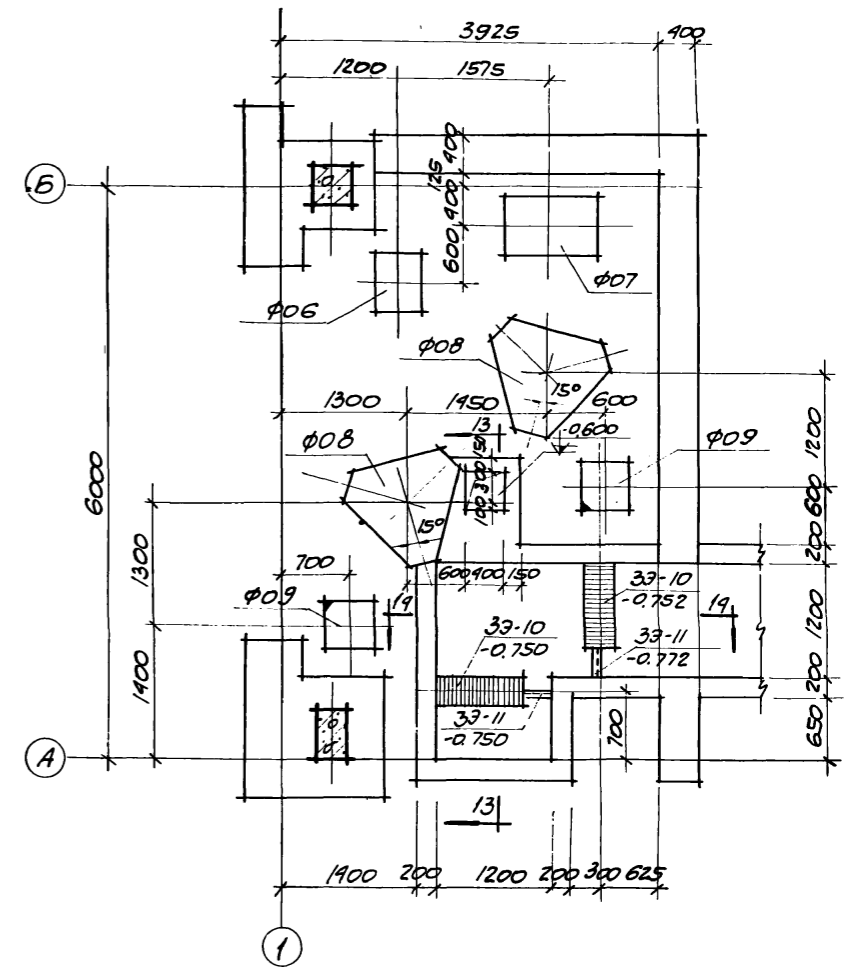
ПЛАН ПОДЗЕМНОГО
ХОЗЯЙСТВА В
ОСЯХ 1:8.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
ЛРБСМ
VI
ЛИСТ
АР-24

6988/VI 29



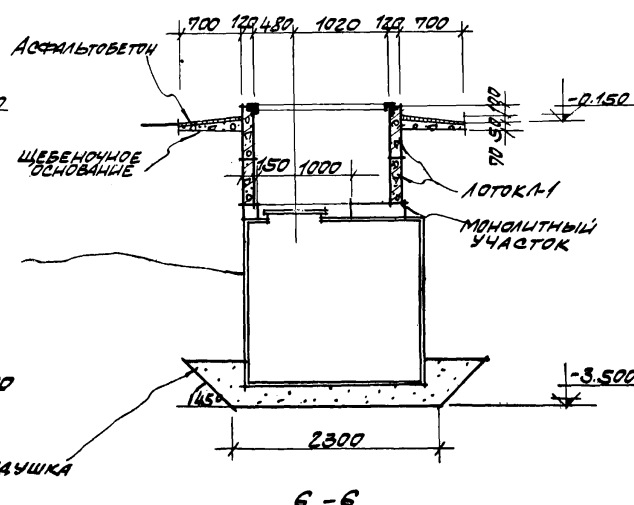
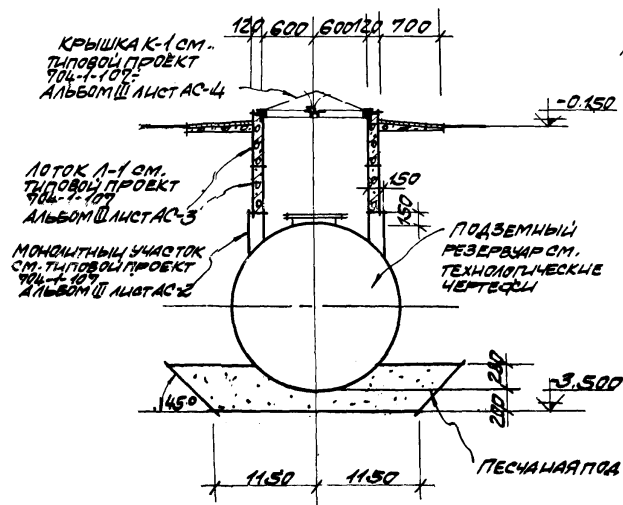
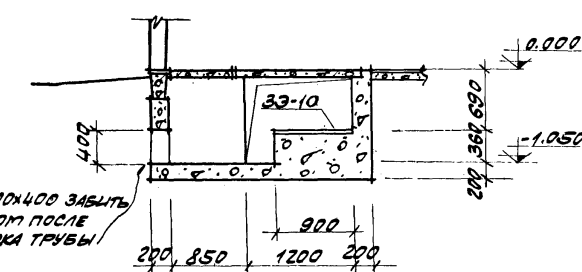
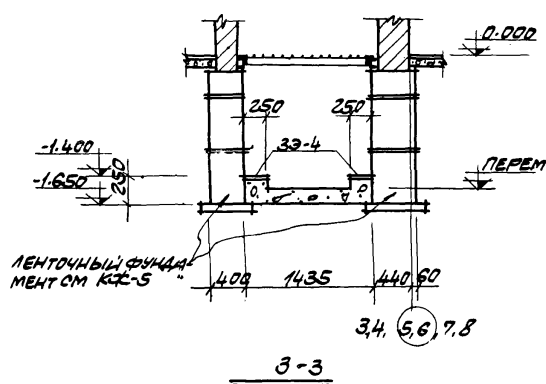
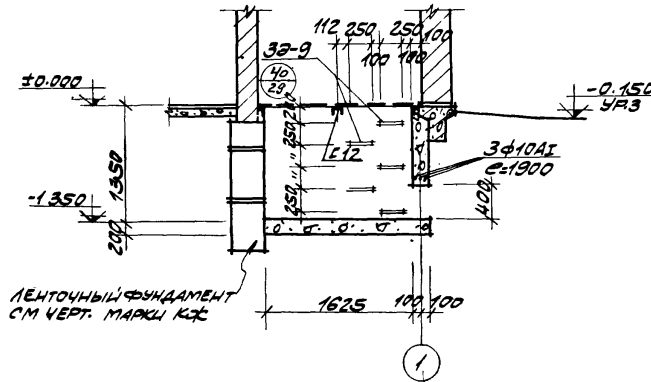
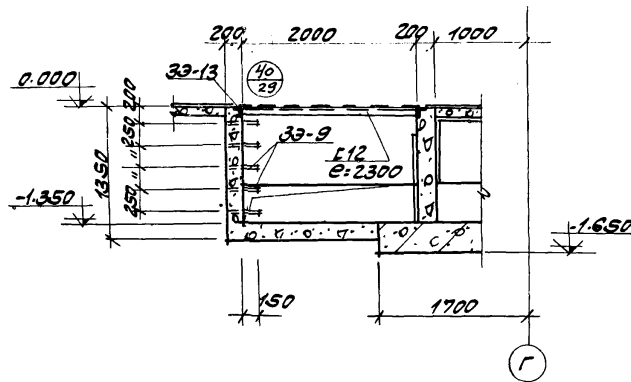
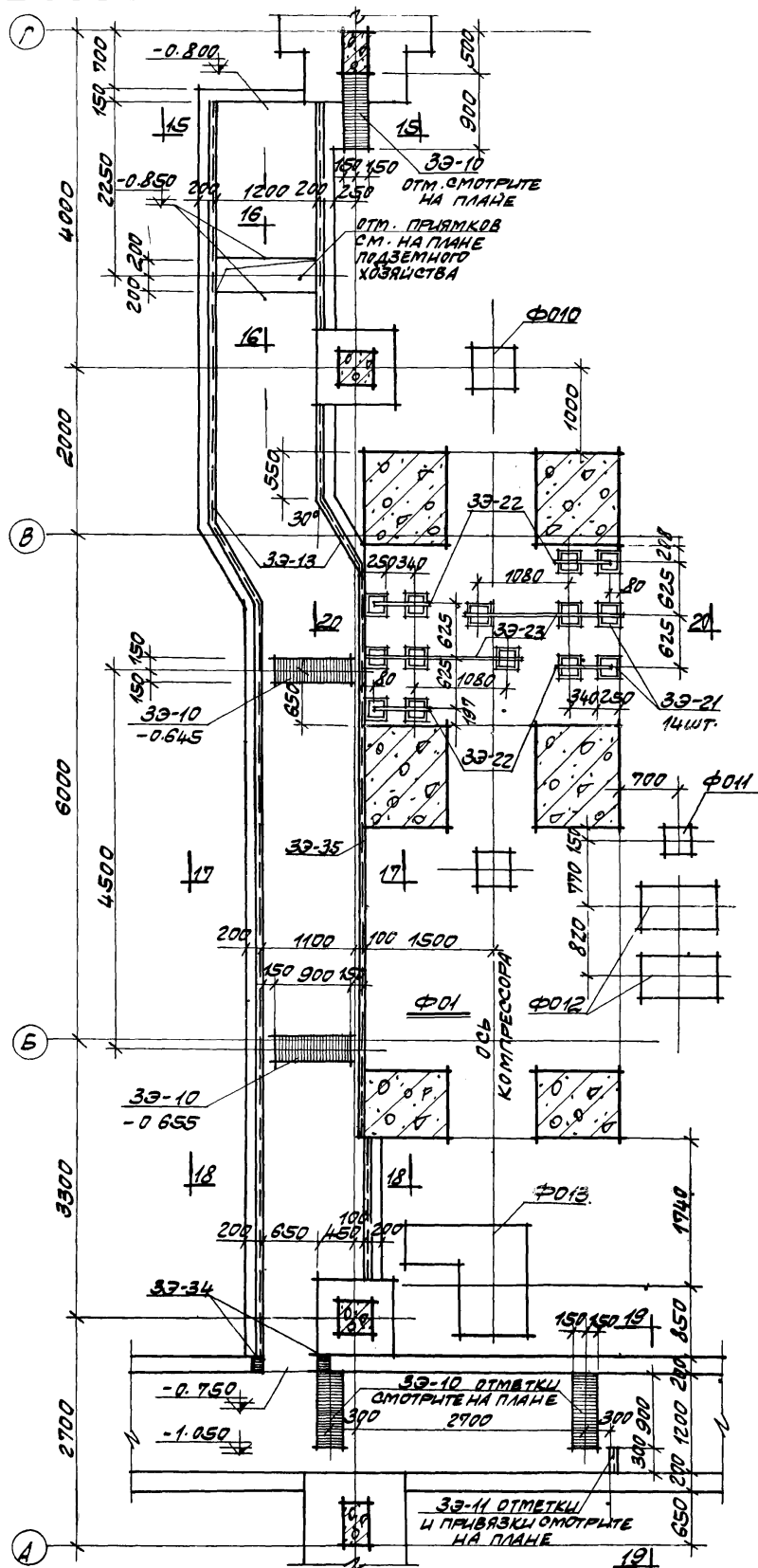
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1
M 1:50



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2
M 1:50

6988/VI (30)

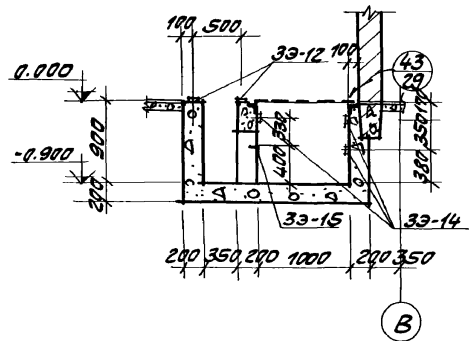
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-35
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА №1, №2
		Лист АР-25



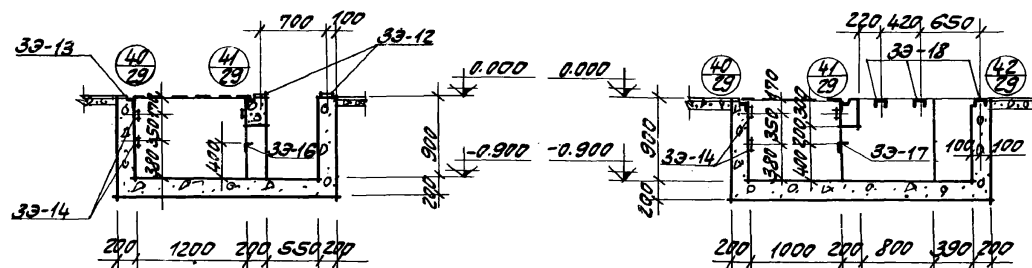
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3 БЕЧЕНИЯ 1-1-6-6
		АЛЬБОМ V ЛИСТ АФ-26

6988/IV 31

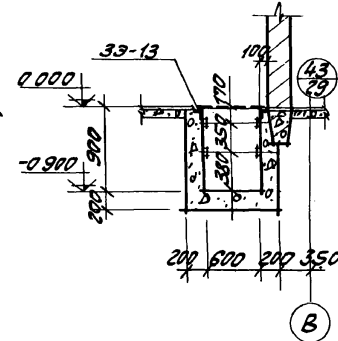
РАБО УСПЕШНО ЗАВЕРШЕНО
 В ЛИСЕ ПР. ТИПОВЫХ
 РУК ПРИБИЛИ БЕЛОСТРОИТЕЛЬНИЙ УЧЕБНО-ПРОЕКЦИОННЫЙ ЦЕНТР
 СТ. ТЕХНИК СВЯЗОВСКИЙ
 ПРОБЛЕМА БЕЗОПАСНОСТИ



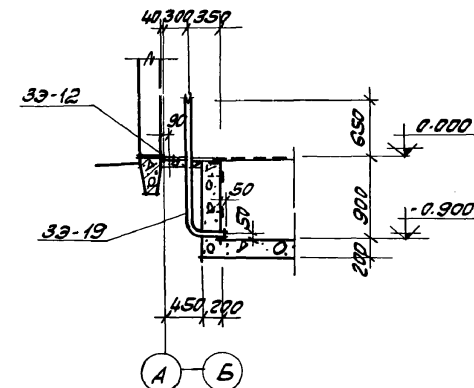
7-7



8-8

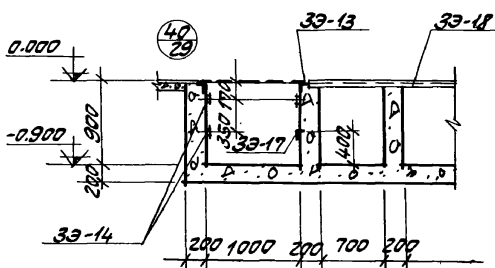


9-9

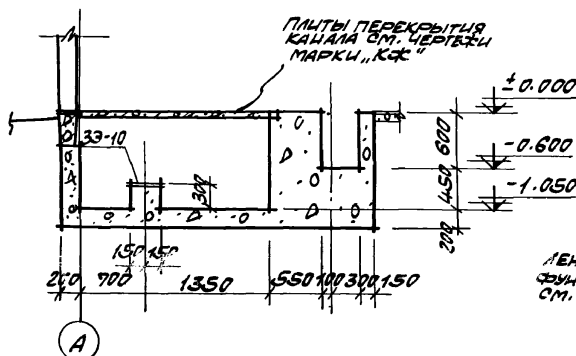


10-10

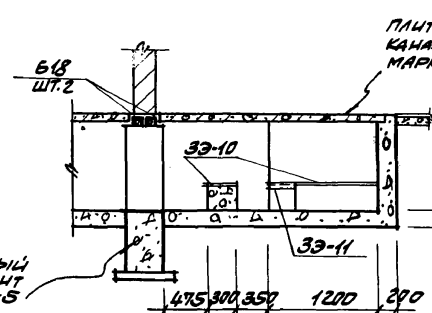
11-11



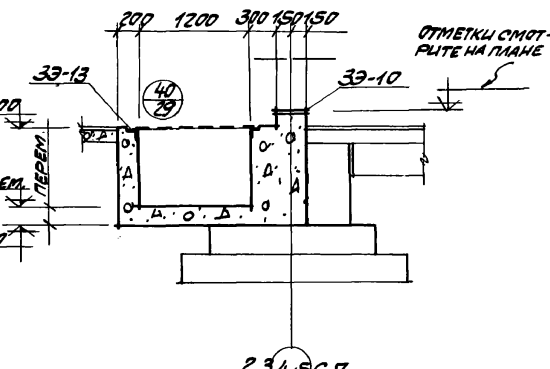
12-12



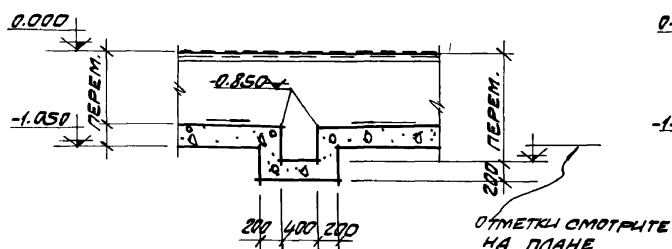
13-13



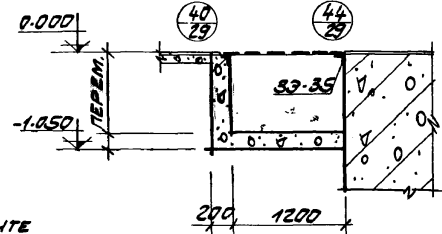
14-14



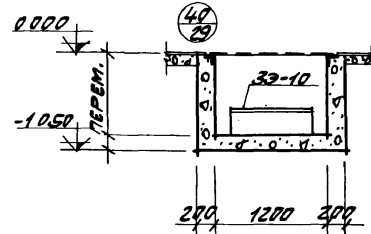
15-15



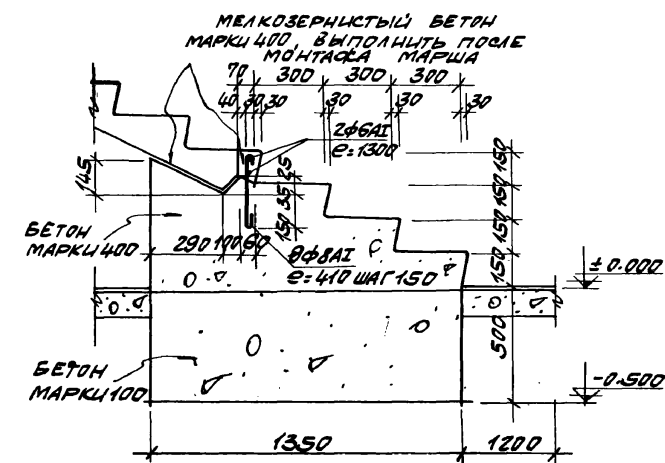
16-16



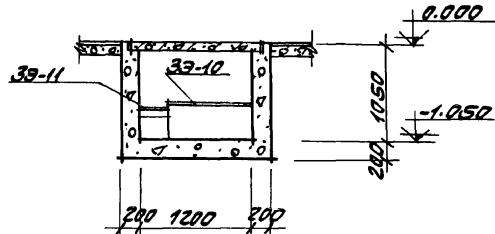
17-17



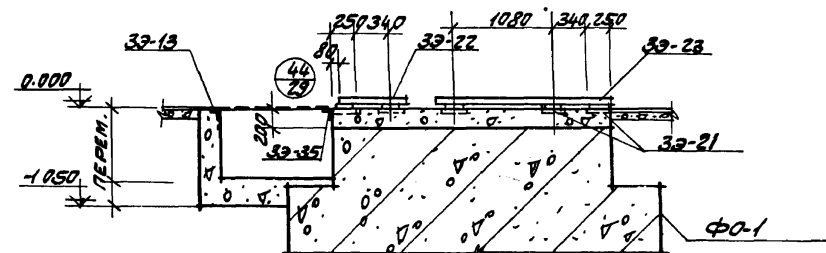
18-18



21-21



19-19



20-20

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
1976 г.

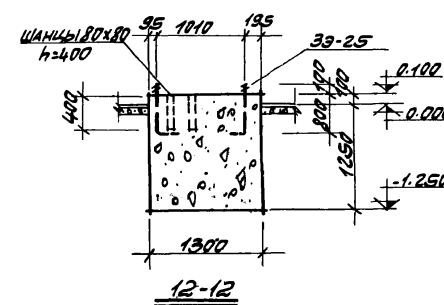
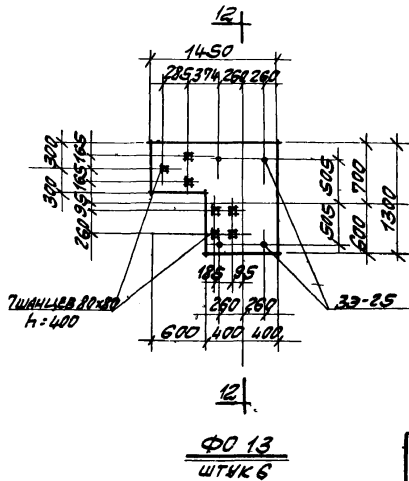
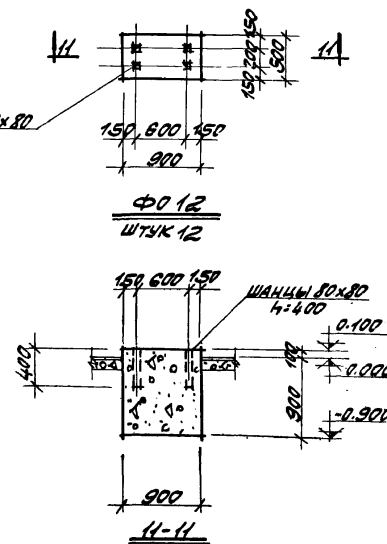
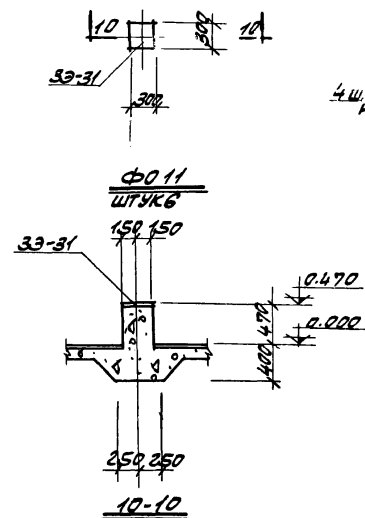
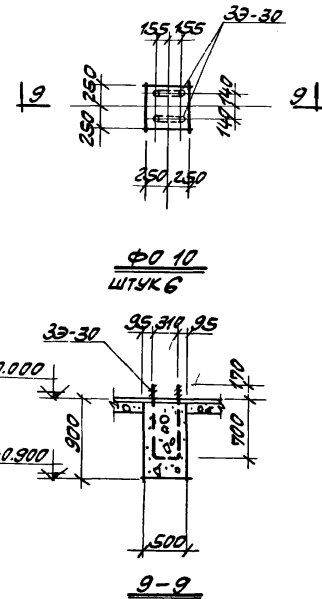
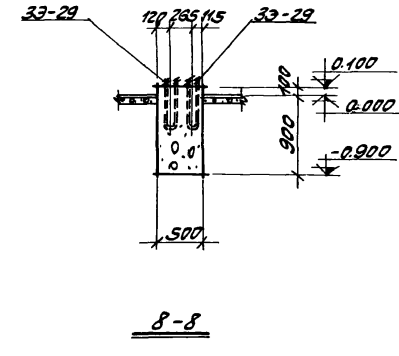
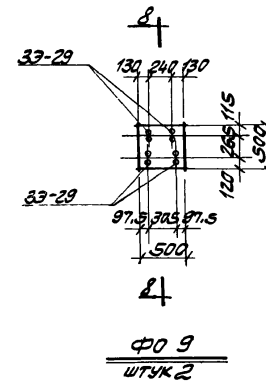
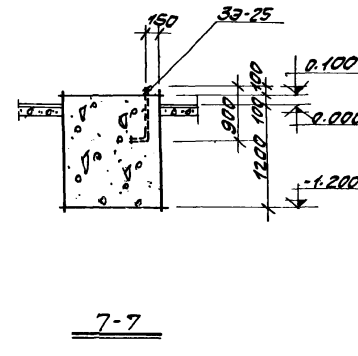
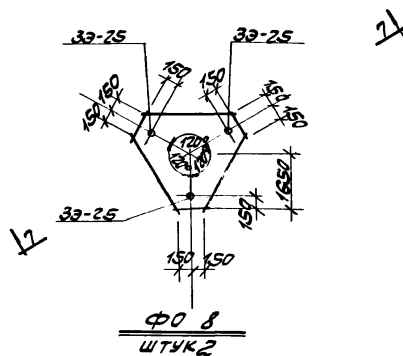
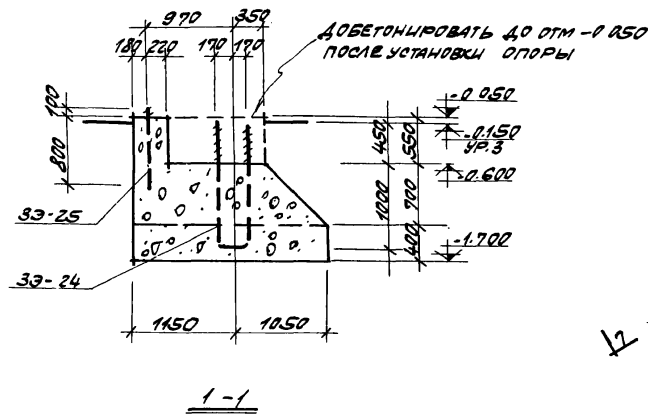
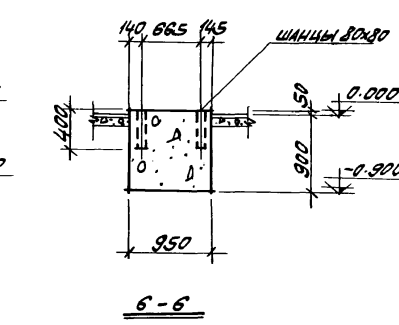
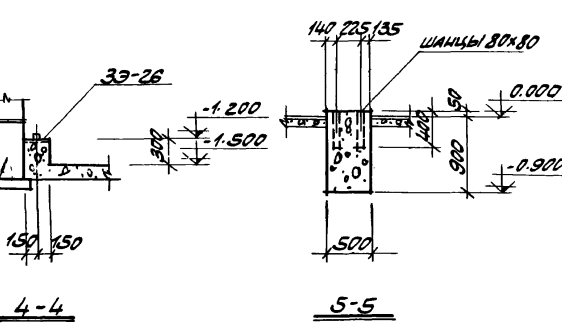
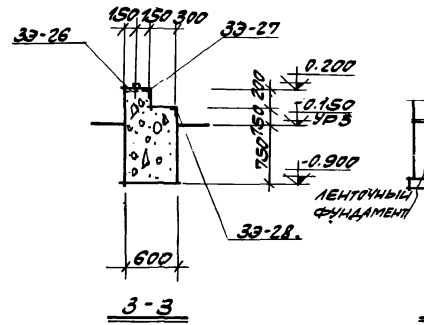
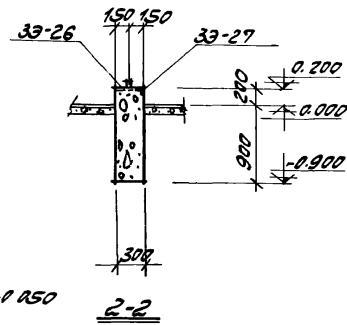
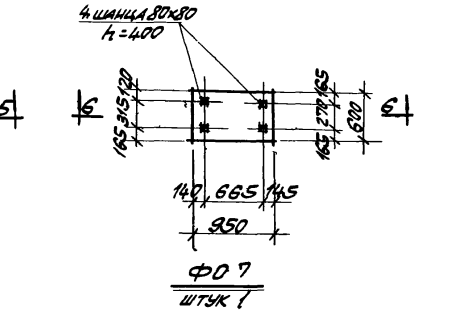
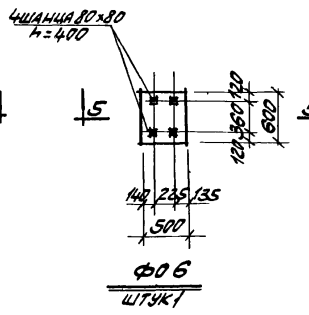
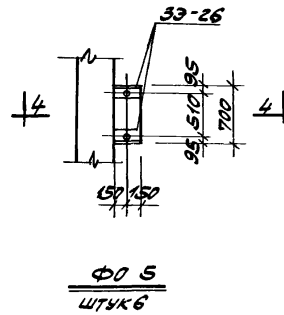
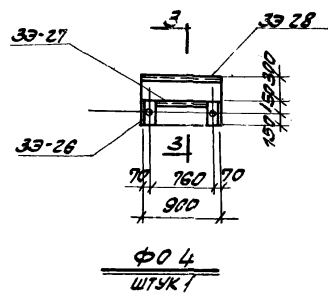
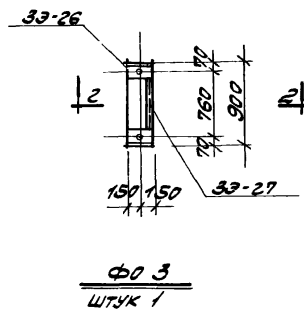
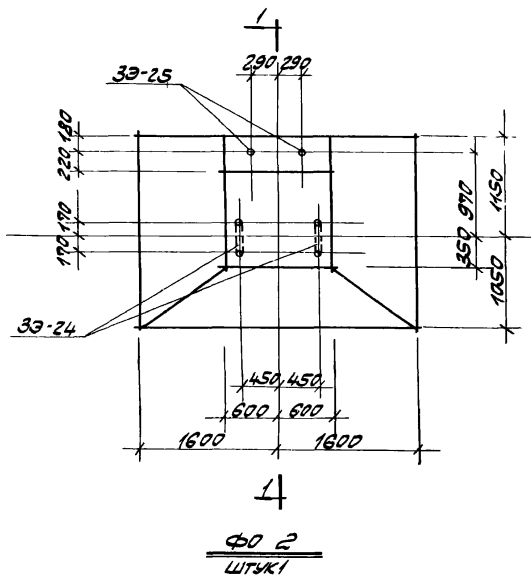
ПРАЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
АЛЬБОМ
№
ЛИСТ
АР-27

КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
6К-250А

СЕЧЕНИЯ 7-7: 21-21

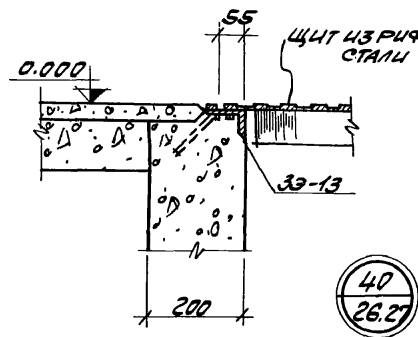
6988/VI 32



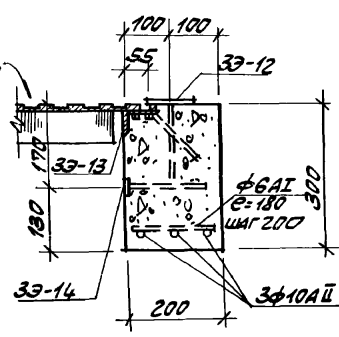
ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Φ0-2 ÷ Φ0-13 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 12-12

6988/II 33

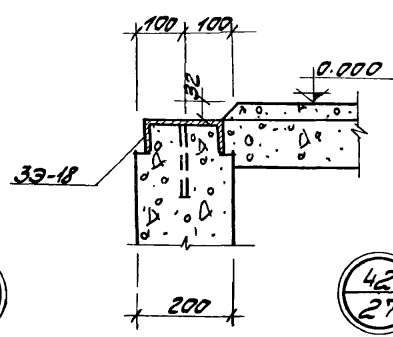
Б.К. ГЕНПЛАН БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТА
 СТ. ТЕХНИК С.В. ИВАНОВИЧ
 ПРОБЛЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТА



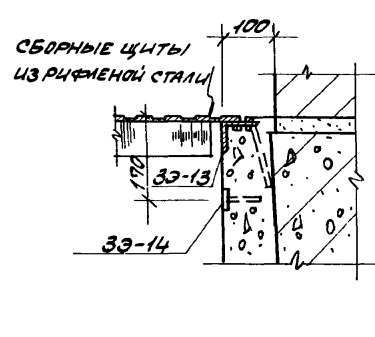
40
26.27



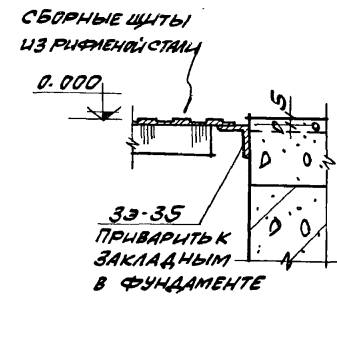
41
27



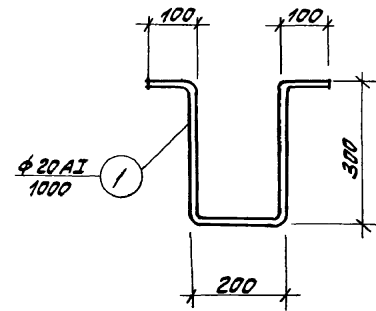
42
27



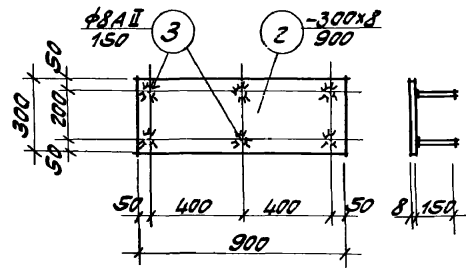
43
27



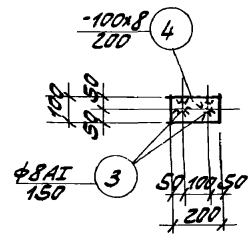
44
27



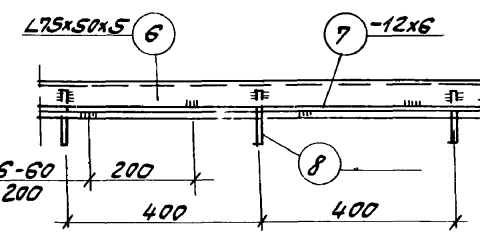
33-9



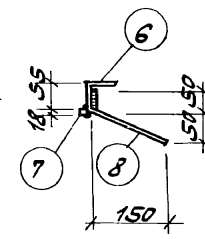
33-10



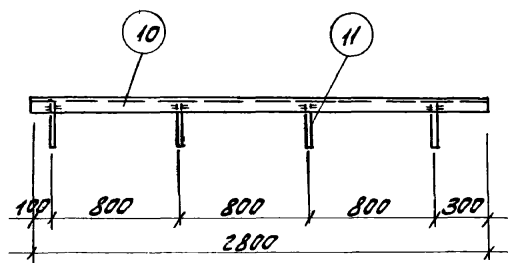
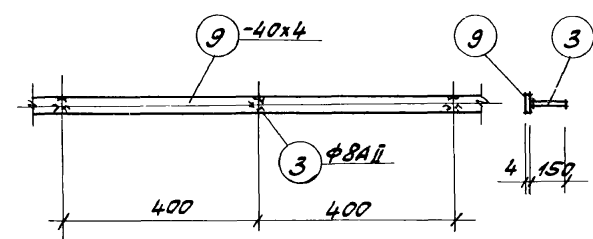
33-12



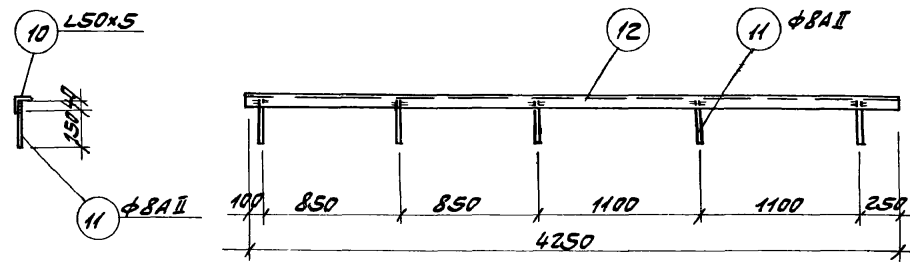
33-13



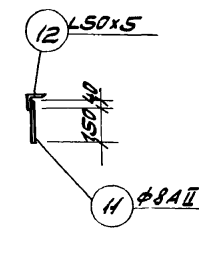
33-14



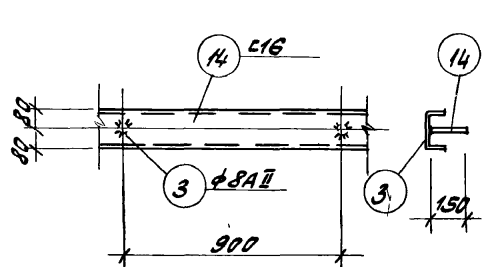
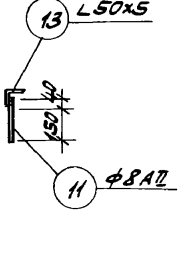
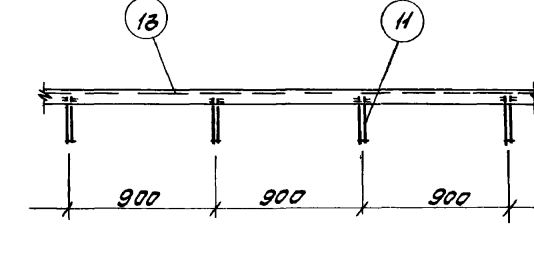
33-15



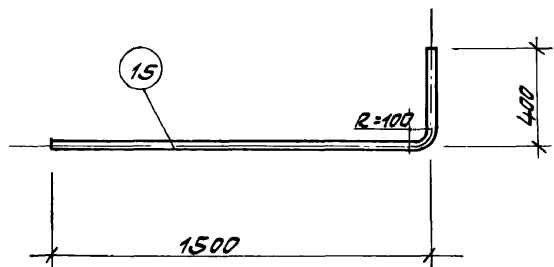
33-16



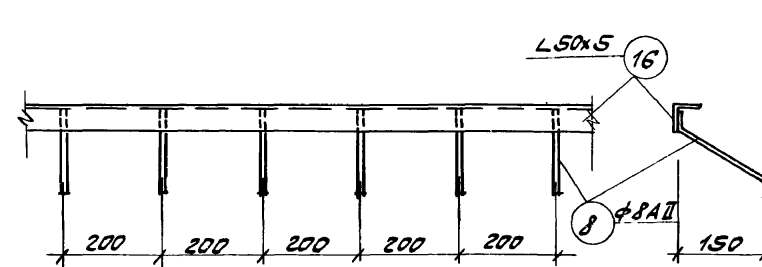
33-17



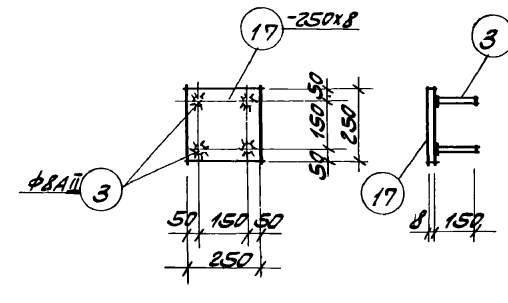
33-18



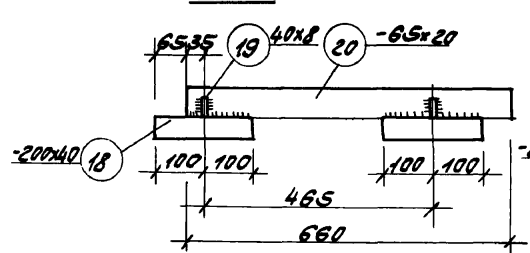
33-19



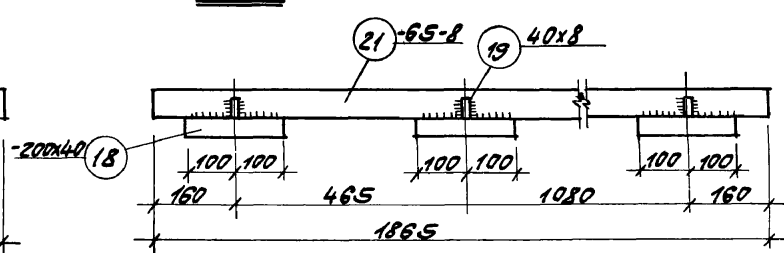
33-20



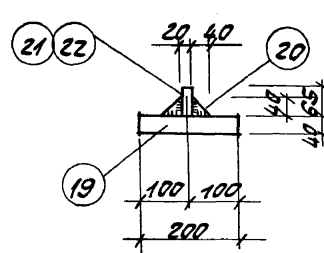
33-21



33-22

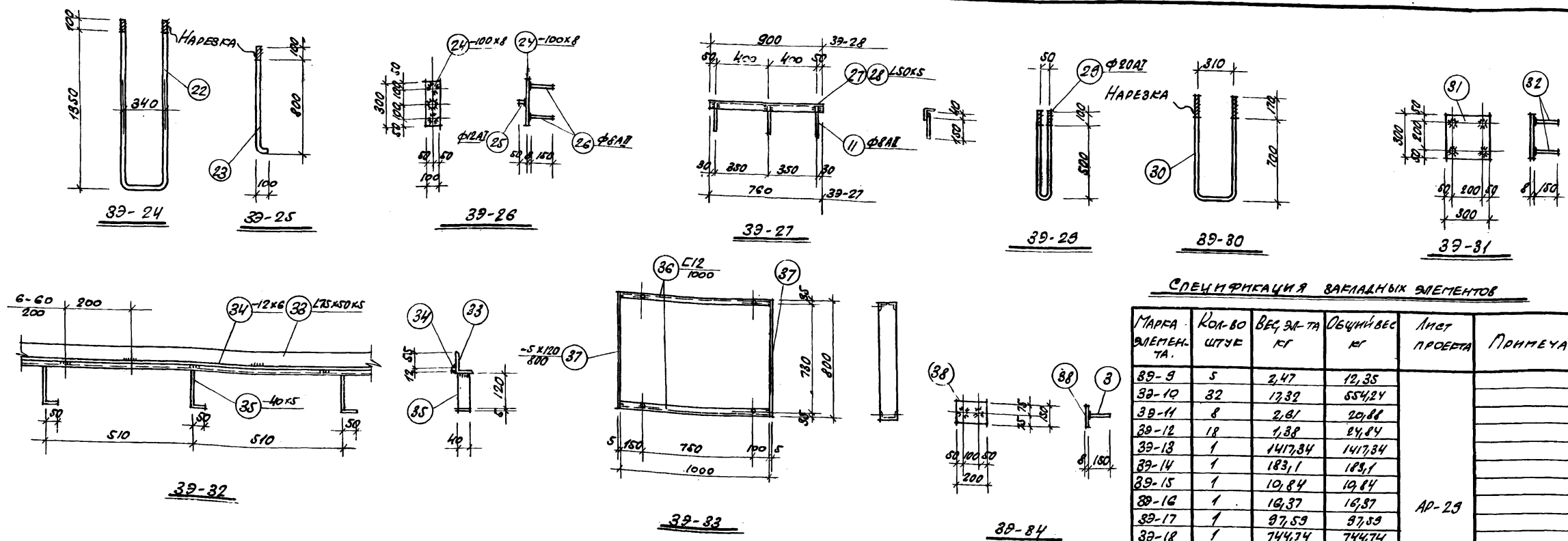


33-23



6988/II 34

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u>	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-9 ÷ 33-23 ДЕТАЛИ	АЛЬБОМ II ЛИСТ AP-29



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
				КОЛ-ВО ШТУК	ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
39-9	1	•φ20AII	1000	1	2,47	2,47	2,47
39-10	2	-300x8	900	1	16,96	16,96	17,32
39-10	3	•φ8AII	150	6	0,06	0,36	17,32
39-11	4	L50x5	450	1	2,61	2,61	2,61
39-12	5	-100x8	200	1	1,26	1,26	1,38
39-12	3	•φ8AII	150	2	0,06	0,12	1,38
39-13	6	L75x50x5	254900	1	122,10	122,10	141,34
39-13	7	-12x6	254900	1	146,3	146,3	141,34
39-13	8	•φ8AII	210	638	0,08	51,04	141,34
39-14	9	-40x4	129800	1	163,6	163,6	183,1
39-14	3	•φ8AII	150	325	0,06	19,5	183,1
39-15	10	L50x5	2800	1	10,56	10,56	10,84
39-15	11	•φ8AII	190	4	0,07	0,28	10,84
39-16	12	L50x5	4850	1	16,02	16,02	16,37
39-16	11	•φ8AII	190	5	0,07	0,35	16,37
39-17	13	L50x5	28400	1	95,76	95,76	97,59
39-17	14	•φ8AII	190	29	0,07	1,93	97,59
39-18	14	E16	52200	1	741,2	741,2	744,74
39-18	8	•φ8AII	150	59	0,06	3,54	744,74
39-19	15	ТАБЛАЯ ТРУБА φ3	1950	1	11,14	11,14	11,14
39-20	16	L50x5	18500	1	69,43	69,43	77,03
39-20	8	•φ8AII	210	95	0,08	7,6	77,03
39-21	17	-250x8	250	1	3,93	3,93	4,29
39-21	3	•φ8AII	150	4	0,06	0,24	4,29
39-22	18	-200x40	200	2	13,56	27,12	84,06
39-22	19	-40x8	40	2	0,10	0,20	84,06
39-22	20	-65x20	660	1	6,74	6,74	84,06

МАРКА ЭЛ-ТА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛ-ТА	
39-23	18	-200x40	200	3	13,56	40,68		
39-23	19	-40x8	40	3	0,10	0,30	60,03	
39-23	21	-65x20	1865	1	13,05	13,05	60,03	
39-24	22	•φ32AII	3240	1	20,44	20,44	20,44	
39-25	23	•φ20AII	1000	1	2,47	2,47	2,47	
39-25	24	-100x8	300	1	1,88	1,88	2,47	
39-26	25	•φ12AII	50	1	0,01	0,01	2,01	
39-26	26	•φ8AII	150	2	0,06	0,12	2,01	
39-27	27	L50x5	760	1	2,67	2,67	2,88	
39-27	11	•φ8AII	190	3	0,07	0,21	2,88	
39-28	28	L50x5	900	1	3,89	3,89	3,60	
39-28	11	•φ8AII	190	3	0,07	0,21	3,60	
39-29	29	•φ20AII	1250	1	3,09	3,09	3,09	
39-30	30	•φ20AII	2050	1	5,06	5,06	5,06	
39-31	31	-300x8	300	1	5,65	5,65	5,89	
39-31	32	•φ8AII	150	4	0,06	0,24	5,89	
39-32	33	L75x50x5	9850	1	44,78	44,78	54,24	
39-32	34	-12x6	9850	1	4,33	4,33	54,24	
39-32	35	-40x5	170	19	0,21	3,93	54,24	
39-33	36	E12	1000	2	19,4	38,8	27,96	
39-33	37	-120x5	760	2	3,58	7,16	27,96	
39-34	38	-200x8	760	1	1,88	1,88	2,00	
39-34	3	•φ8AII	150	2	0,06	0,12	2,00	
39-35	39	L50x5	760	1	2,64	2,64	2,64	
39-35	Арматура	•φ10AII	67,5	-	-	-	41,7	
39-35	Арматура	•φ6AII	27,1	-	-	-	6,01	
39-35	Арматура	E12	8150	-	-	-	84,76	
39-35	Арматура	E14	2100	-	-	-	25,83	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС ЭЛ-ТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	Лист проекта	ПРИМЕЧАНИЯ
39-9	5	2,47	12,35	АР-29	
39-10	32	17,32	554,24		
39-11	8	2,61	20,88		
39-12	18	1,38	24,84		
39-13	1	141,34	141,34		
39-14	1	183,1	183,1		
39-15	1	10,84	10,84		
39-16	1	16,37	16,37		
39-17	1	97,59	97,59		
39-18	1	744,74	744,74		
39-19	6	11,14	66,84		
39-20	6	77,03	462,18		
39-21	84	4,29	360,40		
39-22	24	84,06	2017,40		
39-23	12	60,03	720,40		
39-24	2	20,44	40,88		
39-25	29	2,47	71,60		
39-26	10	2,01	20,10		
39-27	2	2,88	5,76		
39-28	1	3,60	3,60		
39-29	8	3,09	24,72		
39-30	12	5,06	60,7		
39-31	6	5,89	35,3		
39-32	1	54,24	54,24		
39-33	1	27,96	27,96		
39-34	144	2,0	288		
39-35	6	26,4	158,4		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗ К112 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
2. СВАРКУ ПРОВЕДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПШ=6 мм.
3. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10923-75.
4. ПРИВАРКУ АНКЕРНЫХ СТЕЖЕНЕЙ, СТАВР ПРОВЕДИТЬ ПОД СЛОЕМ ФИКА.

6988/II (35)

ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976г.	ПОДВЕШНОЕ КОВЯНСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 39-24; 39-33 СПЕЦИФИКАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КФ“

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	2	3
1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КФ“.	
2	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КФ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ.	
4	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
5	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. (СЕЧЕНИЯ 7-7 ÷ 16-16).	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФБ43-1; ФБ43-1а; ФБ43-1б; ФБ43-1в.	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1б, ФА37-1в; МФ5	
9	ФУНДАМЕНТЫ МФ1 ÷ МФ3.	
10	ФУНДАМЕНТЫ МФ4, МФ6. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КФ-6 ÷ КФ-10.	
12	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРота, СВЯЗЕЙ, СТРОК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
13	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫТИЯ, СТАКАНОВ.	
14	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	
15	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 8-8. СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.770.	

1	2	3
16	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1 ÷ 3	
17	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4 ÷ 8	
18	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И Д1 ÷ Д9 СТОЙКА С1.	
19	КОЛОННЫ КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г. НК1, НК2.	
20	КОЛОННЫ НК1, НК2 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
21	РИГЕЛИ НР1, НР1а	
22	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	
23	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ.	
24	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1.	
25	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ „А“, „Г“, „10“ „1“.	
26	ФРАГМЕНТЫ Ф1 ÷ Ф9	
27	ФРАГМЕНТЫ Ф10 ÷ Ф19	
28	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.	
29	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1, МУ2. МОНОЛИТНАЯ БАЛКА.	
30	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1 ÷ НМ10.	
31	ФУНДАМЕНТ ФФ1. ПЛАН. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	

1	2	3
32	ФУНДАМЕНТ ФФ1. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
33	ФУНДАМЕНТ ФФ1. РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
34	ФУНДАМЕНТ ФФ1. РАЗРЕЗЫ 9-9 ÷ 13-13. УЗЛЫ 1, 2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
35	ФУНДАМЕНТ ФФ1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
36	ФУНДАМЕНТ ФФ1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 12-12, 17-17. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
37	ФУНДАМЕНТ ФФ1. РАЗРЕЗЫ 4-4; 18-18 ÷ 25-25. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
38	ФУНДАМЕНТ ФФ1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТАМ КФ-35 ÷ КФ-37.	
39	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Р1, М1 ÷ М3.	
40	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, НД1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
41	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ3, МУ4.	

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250А СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВЗРЫВБЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И ГАРАНТИРУЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ЧАСТИ КАСАЮЩИХСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ „КФ“.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА О.С.ЮРИН / ДАТА 26.08

6988/II (36)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КФ“.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-1

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «КФ» СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

ЦИФР СТАНДАРТА, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.	№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ
СЕРИЯ 1.116-1 В.1	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.139-1 В.1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.400-11	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.412-1 В. I	МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.415-1 В.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.423-2 В.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ОДНОПРОЛЕТНЫХ ПРОМЫШЛЕН. ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.3	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.439-1	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.462-3 В. I, III	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДВУСКАТНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.0	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМ. 3x6м и 1.5x6м СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.1, 4, 1.2	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМ. 3x6м и 1.5x6м СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.3, 4, 1.2	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМ. 3x6м и 1.5x6м СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.5	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМ. 3x6м и 1.5x6м СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ.	КОМПЛЕКТ

ЦИФР СТАНДАРТА, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ
СЕРИЯ 2.420-1 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ: СБОРНЫХ Ж.Б. КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.430-4 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ГИГАНТЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С Ж.Б. КАРКАСОМ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.460-2 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.460-2 В.2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ДМ22-1/90	ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НЕСУЩЕГО КАРКАСА.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ДМ24-1/90 ДОПОЛНЕНИЕ	ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ22-3/90	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ23-1/90	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛИ ПРОЛОТОМ 6м С ПОЛКАМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ПЛИТ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ24-9	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1,5М И НЕНАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ШИРИНОЙ 0,75М. УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ27-1	ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ МАРШ. ПЛОЩАДКИ, БАЛКИ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ29-2/90	РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИС-01-04 В.2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ПРО05-36.4	ВОРОТА РАСПАШНЫЕ 3x3м С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОТКРЫВАНИЕМ И ВОЗДУШНЫМИ ЗАВЕСАМИ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ КЭ-01-58 В.2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБВЯЗОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-107 АЛЬБОМ II	РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕТЕПЛОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 5-100 м ³	ЛИСТ АС-2, АС-3

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ПОМЕЩЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
2. УСТАНОВКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН ВСТАКАНЫ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПО РИСКАМ В КОЛОННАХ. ЗАЧЕКАНКУ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СТЕНКАМИ СТАКАНА И ГРАНЯМИ КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „300“ НА МЕЛКОМ ГРАВИИ γ . КРУПНОСТЬ ЗЕРЕН НЕ БОЛЕЕ 10мм. ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ВЫВЕРКИ КОЛОНН КАК ПО ГОРИЗОНТАЛИ, ТАК И ПО ВЕРТИКАЛИ.
3. МОНТАЖ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ВЫПОЛНЯТЬ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СЕРИИ 1.400.11, РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6мм.
5. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ В УЗЛАХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРИЕМА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.
6. ОТСТУПЛЕНИЕ ОТ СПОСОБА ОПИРАНИЯ И ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ СОГЛАСИЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
7. НА ВЕРХНЕЙ ИЛИ БОКОВЫХ ГРАНЯХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ НАПИСАНА НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ МАРКА ЭЛЕМЕНТА.
8. В ТАБЛИЦЕ „РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ“, РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ УЧТЕН ДЛЯ УСЛОВИЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ПОСЛЕДНИХ НА ОСНОВАНИИ ИМЕЮЩЕМ $R = 1.860 \text{ кг/см}^2$ ($\gamma = 28^\circ$; $c = 0.02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\mu = 1.8 \text{ т/м}^3$).

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КФ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИМЕЧАНИЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

ТА КОНСТРУИРОВАТЕЛЬ
ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВА
ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

РАСКОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ

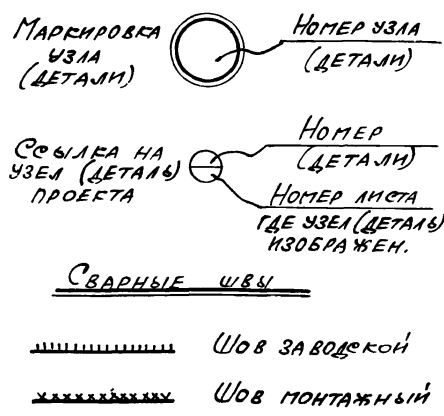
МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ МАРКА ПРОЕКТА	ЛИСТ ЧИСТ. ЭКСП.	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ МАРКА ПРОЕКТА	ЛИСТ ЧИСТ. ЭКСП.		
БЕТОННЫЕ БЛОКИ					Плиты покрытия						
ФС5	54	163	1.116-1 8.1	КЖ-4	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t=-20°						
ФС5-8	46	0,52			ПАЗ -2	24	2,65	1.465-7 8.1	КЖ-13		
ФС5	152	0,4			ПАЗ -20	14	1				
ФС4	37	1,3			ПАЗ -20	6	1				
ФС4-8	44	0,42			ПАЗ -26	3	1				
ФС4	17	0,82	ПАЗ -4	-2	1	3,3	ЧАСТЬ 1,2.				
ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БАЛКИ					Плиты перекрытия.						
Ф56-42	7	0,7	1.415-1 8.1	КЖ-4	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t=-30°						
Ф56-44	2	0,6			ПАЗ -10	-20	1	3,6	ЧАСТЬ 1,2		
Ф56-13	7	1,4			ПАЗ -14	-2	3	3,4	КЖ-23		
Ф56-15	2	1,3			ПАЗ -14	-2	1	3,4	КЖ-23		
Ф56-14	3	1,3			ПАЗ -14	-2	1	3,4	КЖ-23		
Ф56-41	1	0,7	1.423-2 8.1 КЖ-19	КЖ-12	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t=-30°						
Ф56-43	1	0,6			ПАЗ -4	-3	1	3,3	ЧАСТЬ 1,2		
Ф56-2	1	1,3			ПАЗ -14	-3	3	3,4	КЖ-19		
Ф56-4	2	1,2			ПАЗ -4	-3	1	3,3	ЧАСТЬ 1,2		
КЖ-42-9	4	3,3			ПАЗ -14	-3	3	3,4	КЖ-19		
КЖ-42-8	8	3,3	1.423-2 8.1 КЖ-19	КЖ-12	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t=-40°						
КЖ-42-6	4	3,3			ПАЗ -4	-3	1	3,3	ЧАСТЬ 1,2		
КЖ-42-7	4	3,3			ПАЗ -14	-3	3	3,4	КЖ-19		
КЖ-1	8	2,1			ПАЗ -4	-3	1	3,3	ЧАСТЬ 1,2		
КЖ-2	12	1,5			ПАЗ -14	-3	3	3,4	КЖ-19		
Ри́гели					Карнизные панели						
НБ3-4-9	3	4,4	1.423-2 8.1 КЖ-19	КЖ-12	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t=-40°						
НР1	2	4,2	ПАЗ -4		-3	1	3,3	ЧАСТЬ 1,2			
НР19	6	4,2	ПАЗ -14		-3	3	3,4	КЖ-19			
Балки покрытия					Угловые блоки						
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t=-20°					СТАНКА И						
2БДР18-20-9	10	10,4	1.462-3 8.1 КЖ-22	КЖ-13	СШ4						
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t=-30°					СШ49						
2БДР18-30-9	10	10,4	1.462-3 8.1 КЖ-22		СШ100-1						
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t=-40°					СШ149-1						
3БДР18-40-9	10	12,1	1.462-3 8.1 КЖ-22		Лоток						
РАМА ВОРОТ					Лестничные марши						
Р-1	1	2,4	1.185-1 8.1 КЖ-22	КЖ-12	Л-1						
С-1	1	1,6			Б13	4	0,025	1.185-1	8.1		
С-2	1	1,6			Б15	28	0,065	8.1			
Лестничные площадки					ЛП1						
ЛП19					ЛП19						

Группы конструкций	БЕТОН, м³								СТАЛЬ, т							Итого	
	МАРКА								Кл. А-I	Кл. А-II	Кл. А-III	Кл. А-IV	Кл. В-I	ПРОКАТ			
	35	100	150	200	300	350	400	Итого						ВЛТЗ К12	ВЛТЗ К05		ВЛТЗ К05
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫЕ ПО ГОСТАМ И ТИПОВЫМ ЧЕРТЕЖАМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ:																	
БАЛКИ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ																	
t=-20°																	
t=-30°																	
t=-40°																	
ПРОЧИЕ КОНСТРУКЦИИ																	
БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ																	
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ																	
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ:																	
ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ																	
ПРОЧИЕ КОНСТРУКЦИИ																	
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ																	

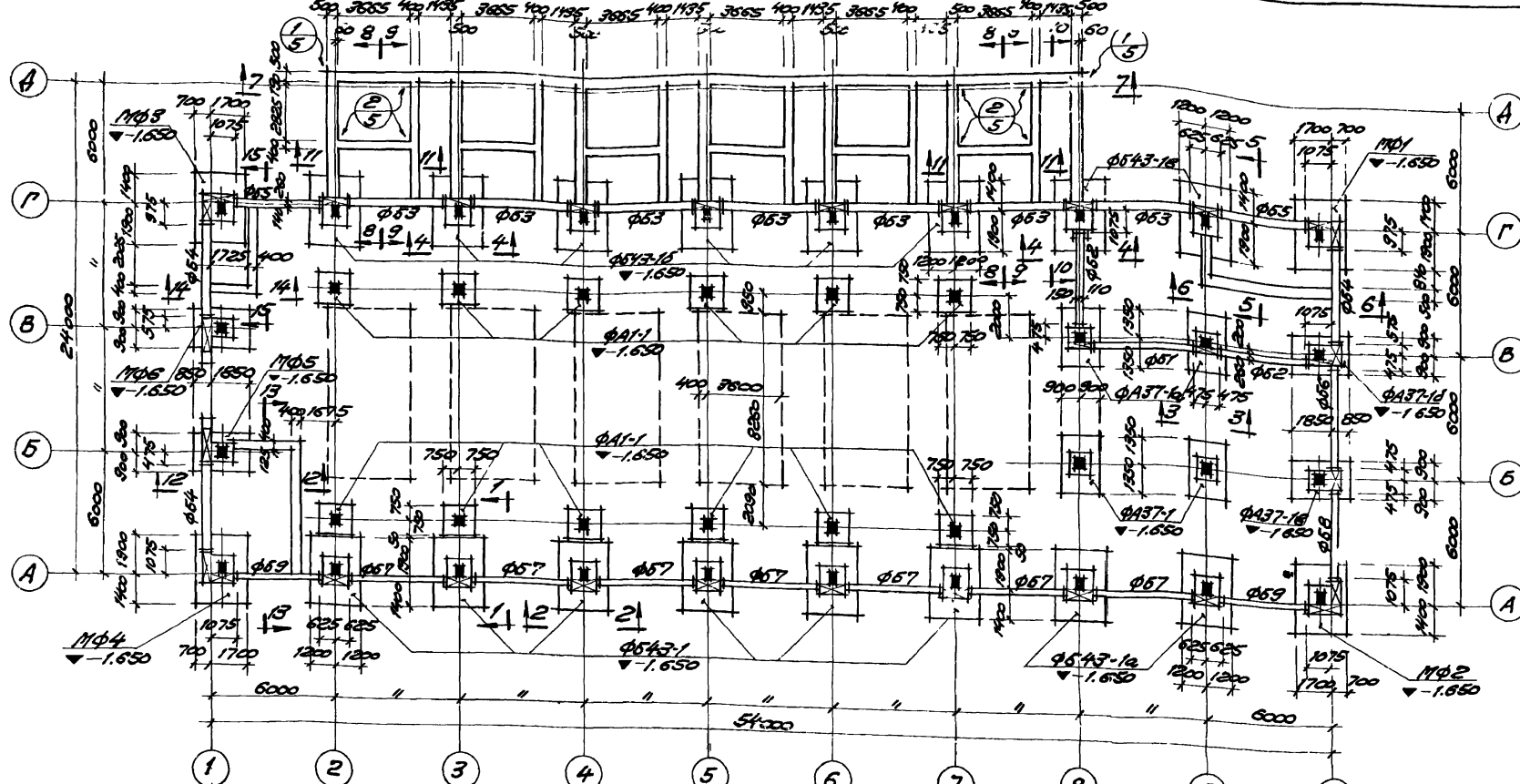
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МАРКИР. СХЕМЫ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МАРКИР. СХЕМЫ
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ			
ФС1	6	КЖ-31-34	АР-24	МУ1	1	КЖ-29	КЖ-29
ФУНДАМЕНТЫ				БАЛКИ			
ФБ43-1	6	1.412-1	КЖ-4	МУ2	1	КЖ-29	КЖ-29
ФБ43-19	2	КЖ-6		МУ3	1	КЖ-41	КЖ-13
ФБ43-18	6	КЖ-7		МУ4	6	КЖ-41	КЖ-29
ФБ43-16	2			МОНОЛ. УЧАСТОК	1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-107	АР-26
ФА37-1	2	1.412-1		МОНОЛ. УЧАСТОК			
ФА37-19	2	КЖ-7					
ФА37-18	1	1.412-1					
ФА37-16	1	КЖ-8					
ФА1-1	12	1.412-1					
МФ1	1	КЖ-9					
МФ2	1	КЖ-9					
МФ3	1	КЖ-10					
МФ4	1	КЖ-10					
МФ5	1	КЖ-10					
МФ6	1	КЖ-10					

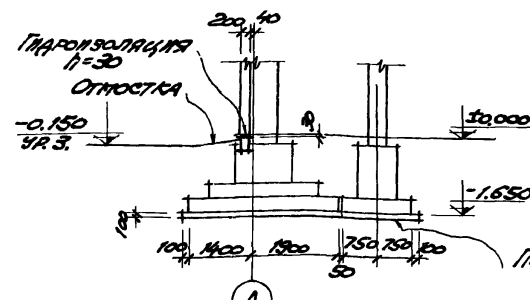
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



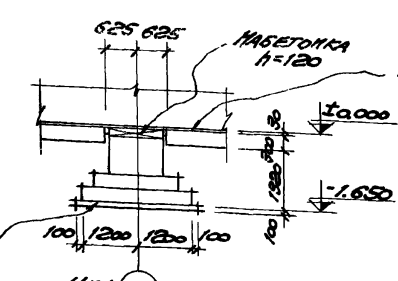
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РАСКОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ II ЛИСТ КЖ-3
---	--	--



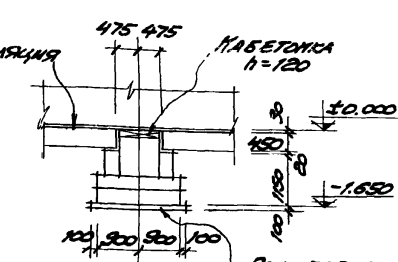
ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК
М 1:200



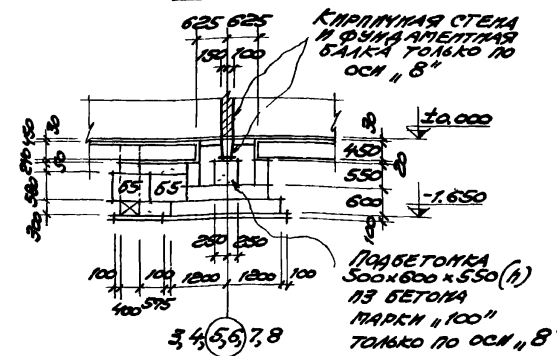
1-1



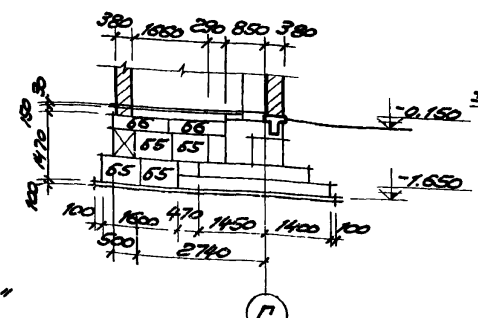
2-2



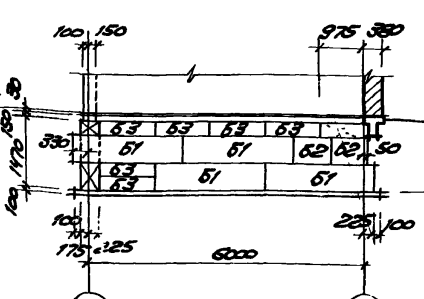
3-3



4-4



5-5

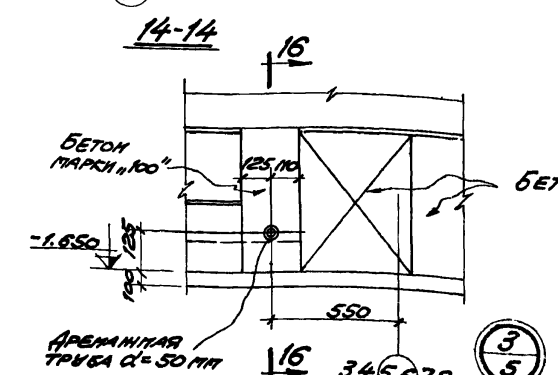
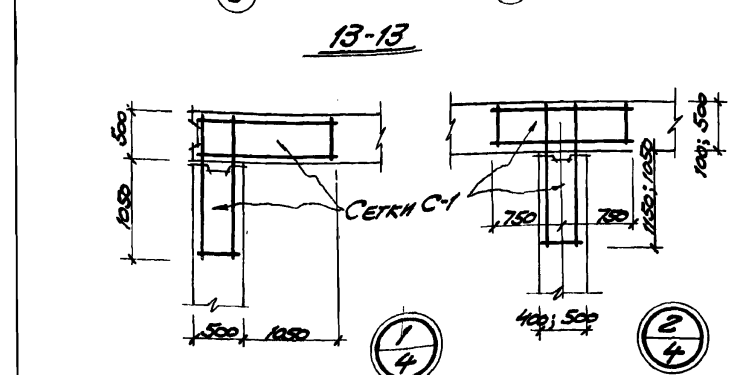
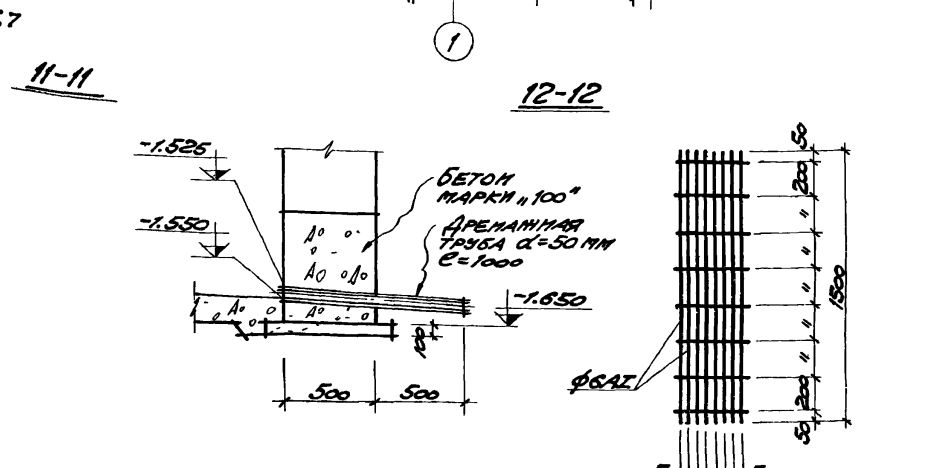
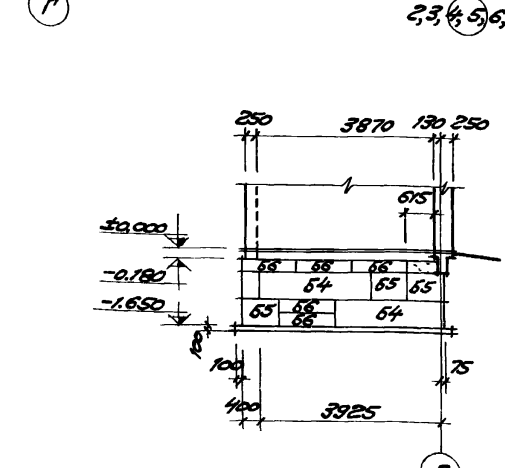
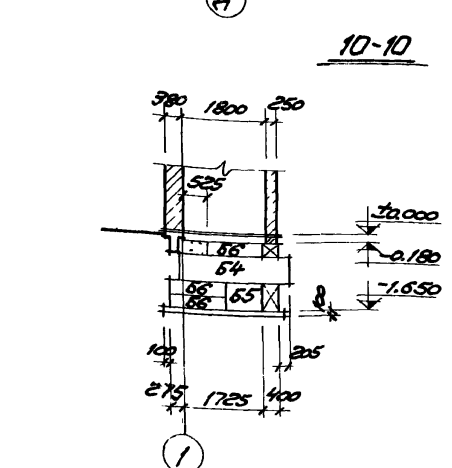
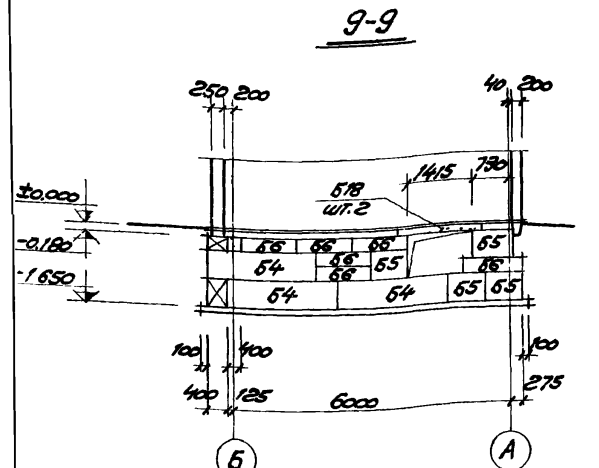
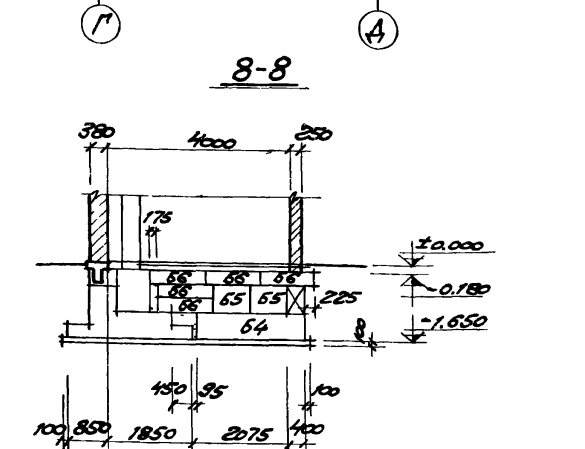
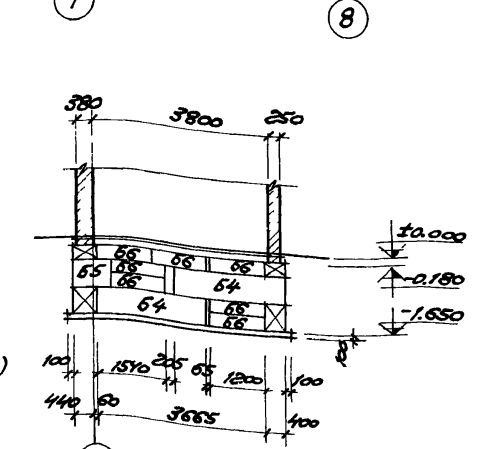
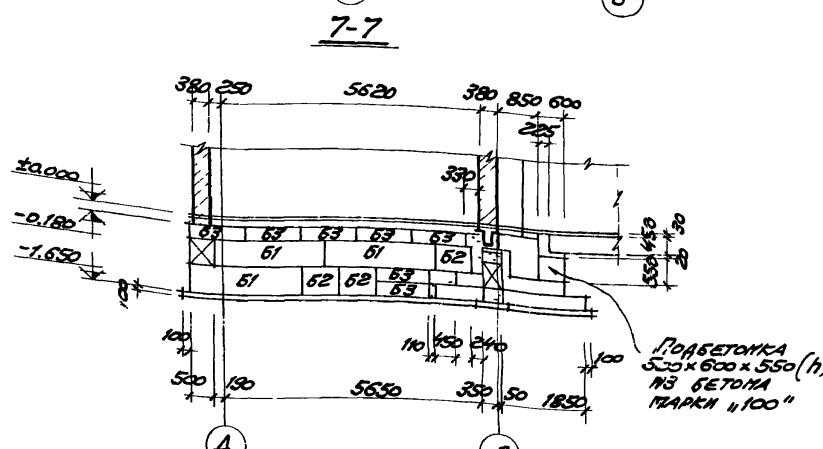
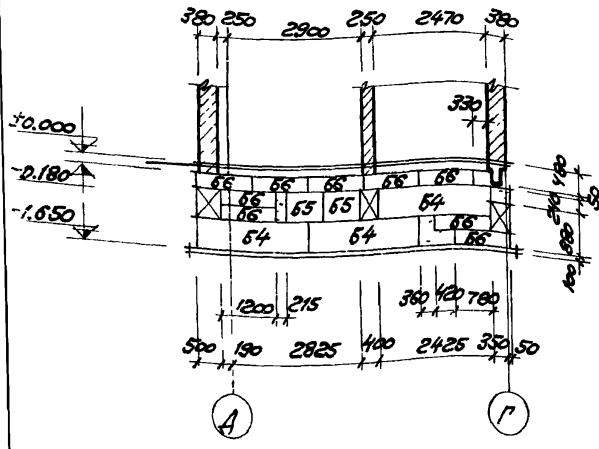
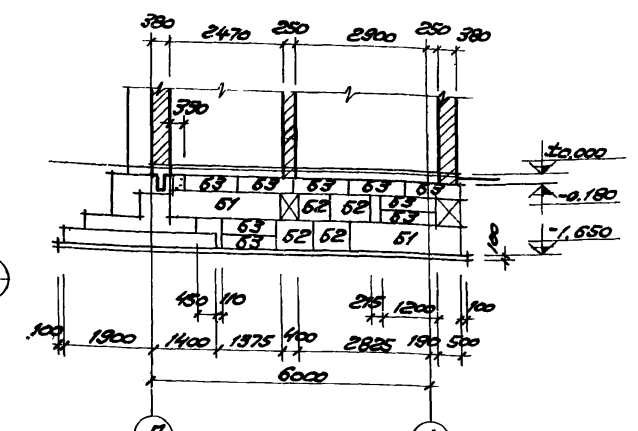
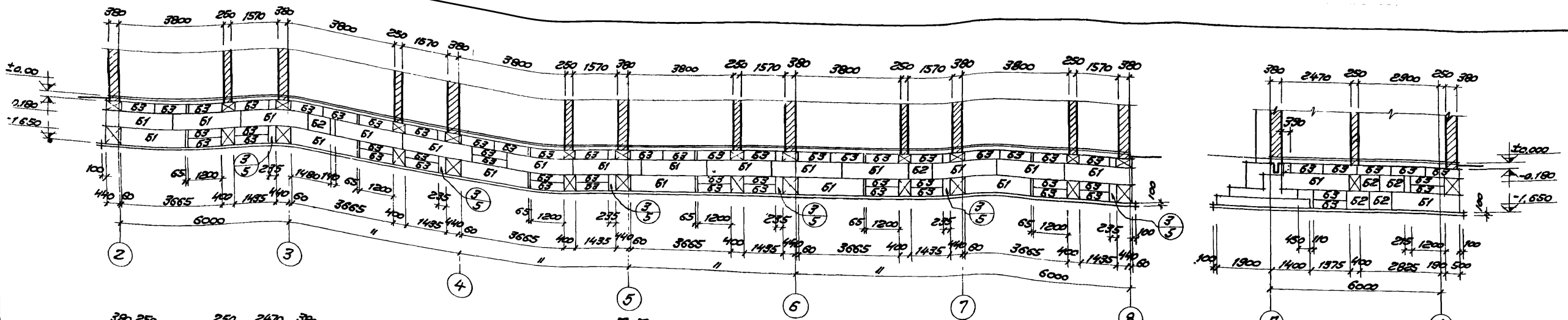


6-6

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА		КОЛИЧЕСТВО ШТУК	ВЕС ЭЛ-ТА Т.	ШИРОКОТА ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
	УСЛОВНАЯ	ПО ПРОЕКТУ СТАНДАРТУ				
Монолитные железобетонные фундаменты	МФ1		1			
	МФ2		1			
	МФ3		1			КЖ-9
	МФ4		1			КЖ-10
	МФ5		1			КЖ-8
	МФ6		1			КЖ-10
	ФБ43-1		6			
	ФБ43-1а		2			КЖ-5
	ФБ43-1б		6			
	ФА37-1		2			
	ФА37-1а		2			КЖ-7
	ФА1-1		12			
ФА37-1б		1				
ФА37-1в		1			КЖ-8	
Сборные железобетонные балки фундаментные	ФБ1	ФБ5-2	1	1.3		
	ФБ2	ФБ5-4	2	1.2		
	ФБ3	ФБ5-13	7	1.4		
	ФБ4	ФБ5-14	3	1.3		СЕРИЯ 1.415-1
	ФБ5	ФБ5-15	2	1.3		
	ФБ6	ФБ5-41	1	0.7		ВЫПУСК1
	ФБ7	ФБ5-42	7	0.7		
	ФБ8	ФБ5-43	1	0.6		
	ФБ9	ФБ5-44	2	0.6		
Сборные бетонные блоки	Б1	ФБ5	54	1.63		
	Б2	ФБ5-8	46	0.52		
	Б3	ФБ45	152	0.40		СЕРИЯ 1.116-1
	Б4	ФБ4	37	1.3		
	Б5	ФБ4-8	44	0.42		ВЫПУСК1
	Б6	ФБ4	117	0.32		

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ ±0.000 ПРИНЯТ УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА МАШИНОГО ЗАЛА.
 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЖАЩИХ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПРИВЕДЕНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
 3. ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ПОДГОТОВКА - ЦЕБЕЧНО-КАМЕННАЯ, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
 4. ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПО СЕРИИ 1.116-1 ВЫПУСК1, УСТАНАВЛИВАЕМЫХ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100». ПОДГОТОВКА - ПЕСЧАНАЯ, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ В ШИЛАХ И ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 В КАНАЛАХ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УРОВНЕ.
 5. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100». НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ ТОРЦАМИ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ВЫПОЛНЯТЬ МАГЕТОНИКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100».
 6. ТРАПЕЗОИДНАЯ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ОТР - 0.050 ИЗ СМЕСИ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТОЛЩИНОЙ 50 ММ.
 7. НА ПЛАНЕ ПУНКТИРОВ ПОКАЗАНЫ ГАБАРИТЫ ПОДШЫВ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОМПРЕССОР. ОТМЕТКА ПОДШЫВ - 1.550.
 8. ВОКРУГ ЗАМАЯ ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛТОВУЮ ОТМЕТКУ ПО ЦЕБЕЧНО-КАМЕННУЮ ОСНОВАННЮ ШИРИНОЙ 1.0 М.
 9. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-5.

ГосСтрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ПРИМЕЧАНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		А.А.БОН VI ЛИСТ КЖ-4
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



6988/VI 40

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МАРКНОВЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЛЕИТОЧ- НЫХ ФУНДАМЕНТОВ (СЕЧЕНИЯ 7-7:16-16)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 Л.1680И VI Л.ИСТ К.Ж.5
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 6К-250А		

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЖЕЛАЗИ
НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ**

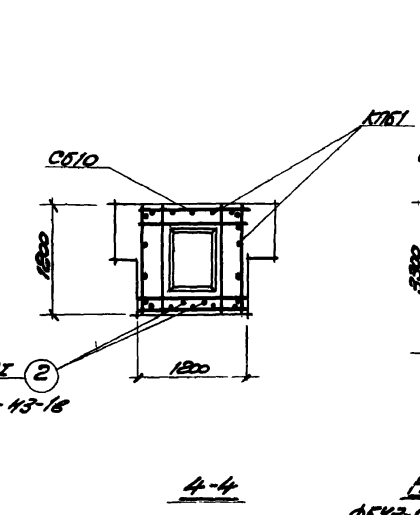
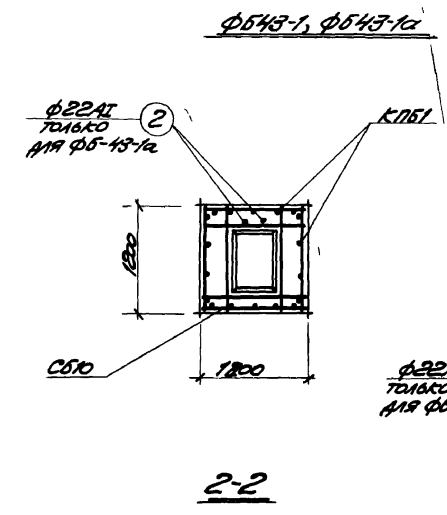
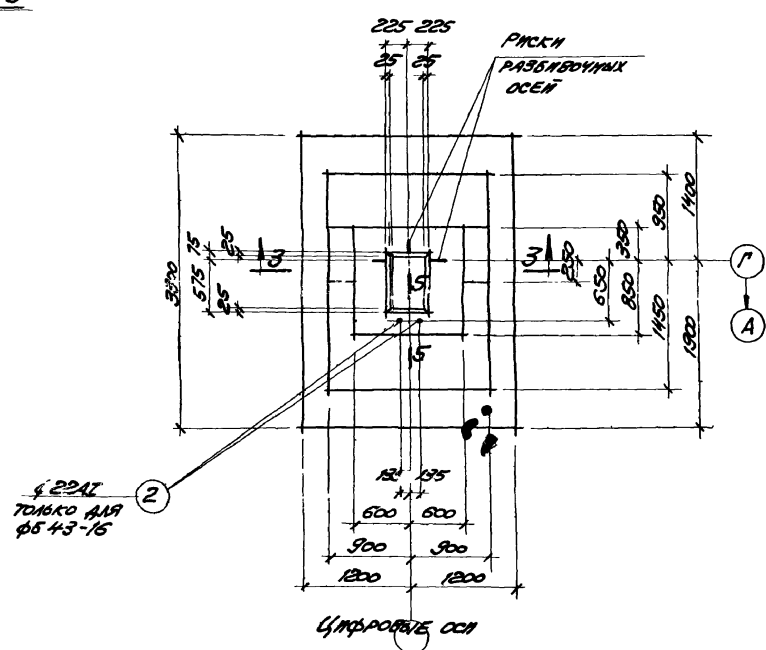
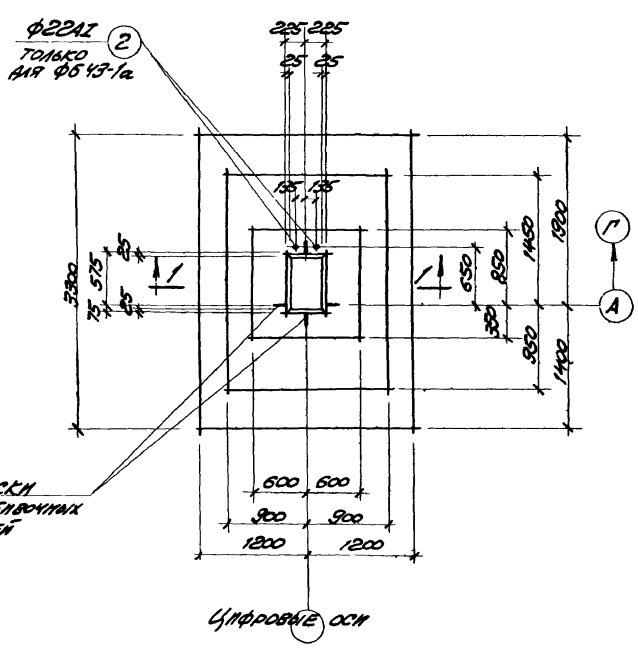
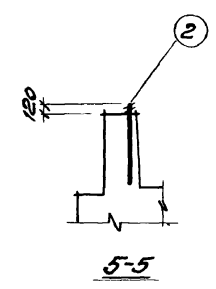
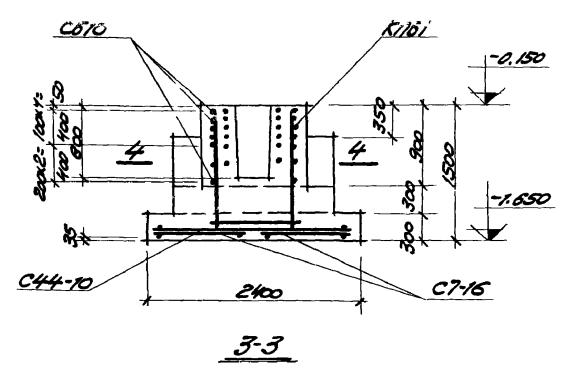
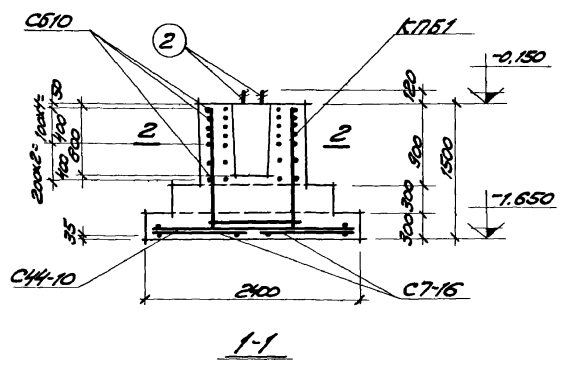
МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ФБ43-1	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И.	ФБ43-1	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И.
	С44-10	2			С44-10	2	
	СБ10	7			СБ10	7	
	КПБ1	1			КПБ1	1	
ФБ43-1а	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И.	ФБ43-1а	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И.
	С44-10	2			С44-10	2	
	СБ10	7			СБ10	7	
	КПБ1	1			КПБ1	1	
ФБ43-1б	С7-16	2	КН-11	ФБ43-1б	С7-16	2	КН-11
	С44-10	2			С44-10	2	
	СБ10	7			СБ10	7	
	ПОЗ.2	2			ПОЗ.2	2	

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

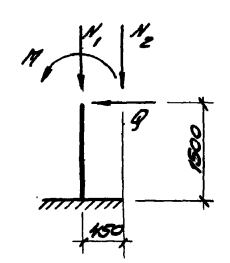
МАРКА ЖЕЛАЗА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	Итого
ФБ43-1	Б20	4,77	19,0	160,7	179,7
ФБ43-1а	Б20	4,77	19,0	160,7	179,7
ФБ43-1б	Б20	4,97	19,0	160,7	179,7
ФБ43-1в	Б20	4,97	19,0	160,7	179,7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
3. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ДАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТАХ КЖ-10, 11.



**РАСЧЕТНАЯ СЕТКА ПО ПОДШИВКАМ
ФБ43-1, ФБ43-1а, ФБ43-1б, МФ4, МФ4**



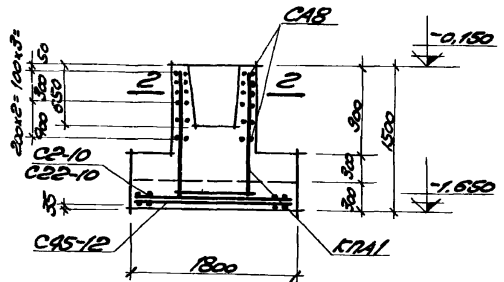
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФБ43-1, ФБ43-1а, МФ4, МФ4

НАГРУЗКИ:
 $N_1 = 61,2т$
 $N_2 = 13,6т$
 $N = 22,0т$
 $Q = 41т$

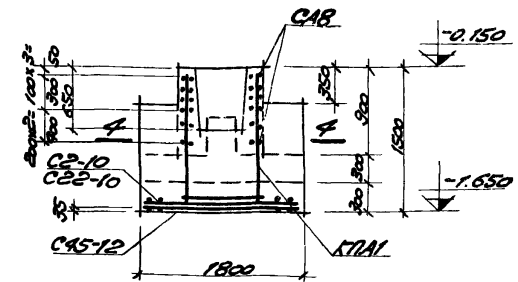
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТЫ ФБ43-1; ФБ43-1а, ФБ43-1б; ФБ43-1в	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		Л.П.Б.Б.М VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		ЛИСТ КЖ-6

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ПЛЕТЕЙ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

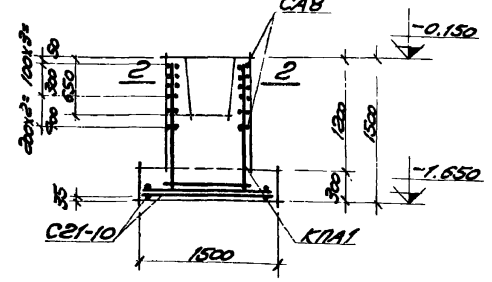
МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОТОЛКА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
ФА37-1	С2-10	1	СЕРИЯ 1.912-1 В.И
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	СА8 КРА1	6 1	
ФА37-1а	С2-10	1	СЕРИЯ 1.912-1 В.И
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	СА8 КРА1	6 1	
ФА1-1	СА8 КРА1 С21-10	6 1 2	СЕРИЯ 1.912-1 В.И



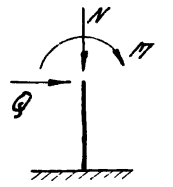
1-1



3-3

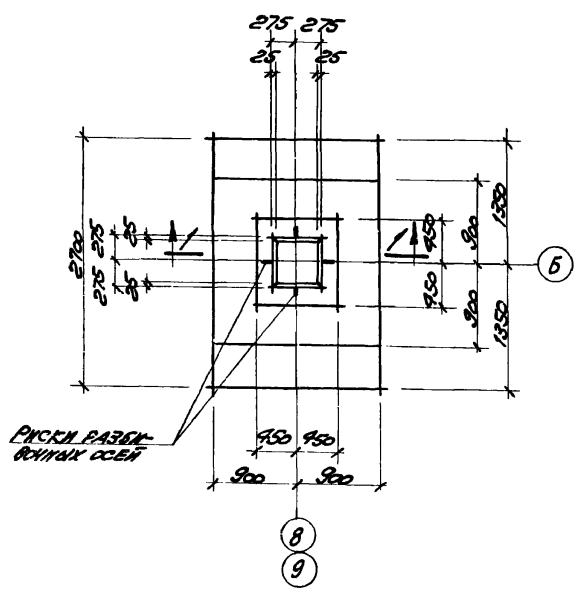


5-5

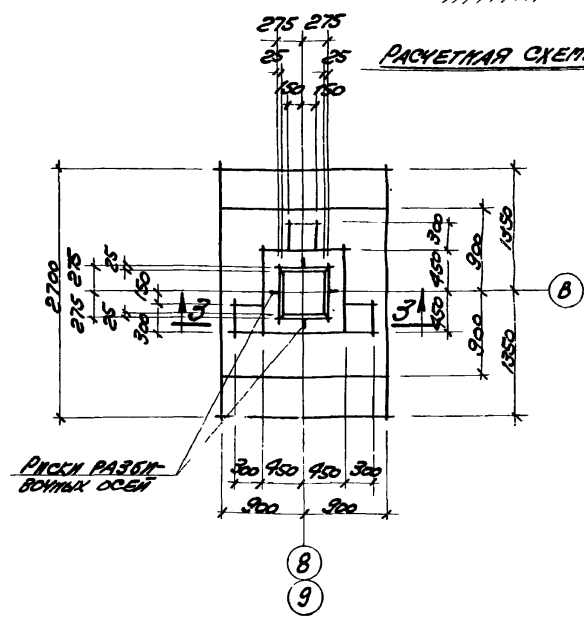


НАГРУЗКИ:
 $N = 18,9Т$
 $M = 3,38ТМ$
 $Q = 1,1Т$

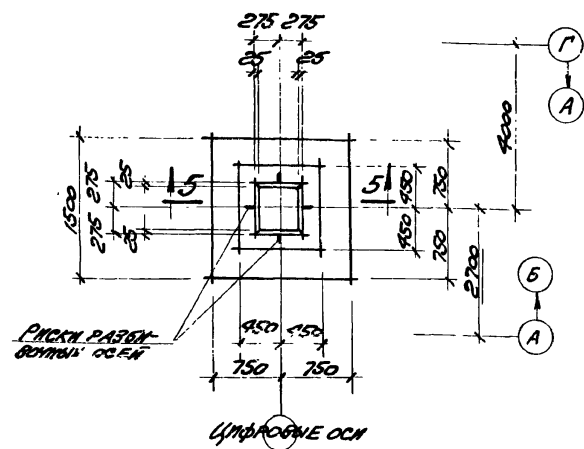
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФА1-1



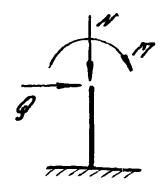
ФА37-1



ФА37-1а

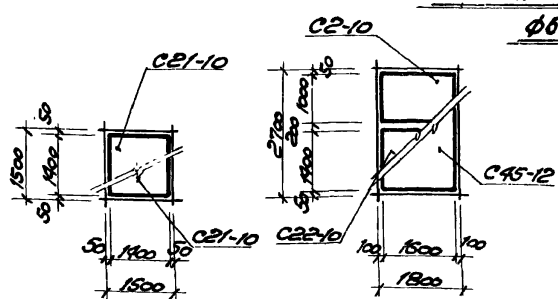


ФА1-1



**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФА37-1, ФА37-1а,
ФА37-1б, ФА37-1в**

НАГРУЗКИ:
 $N = 67,5Т$
 $M = 3,90ТМ$
 $Q = 1,34Т$



**РАСКЛАДКА СЕТОК
ПОДШИВКИ ФА1-1**
**РАСКЛАДКА СЕТОК ПО
ПОДШИВКИ ФА37-1а, ФА37-1б,
ФА37-1, ПР5, ПР6**

ПРИМЕЧАНИЯ:

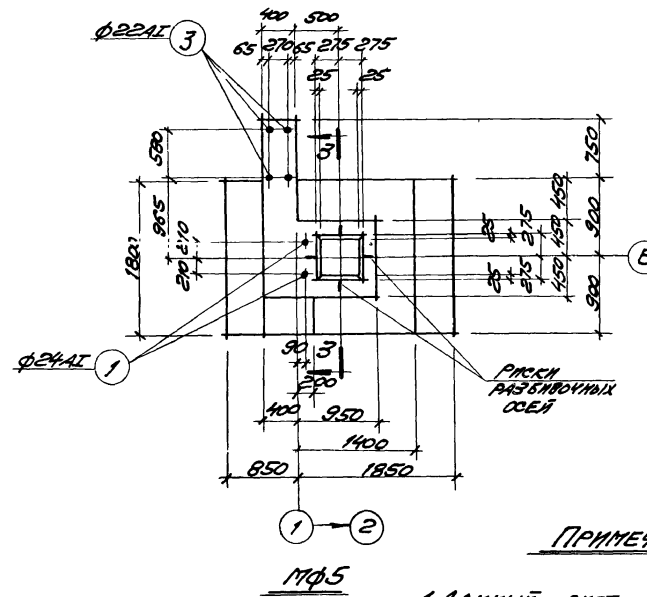
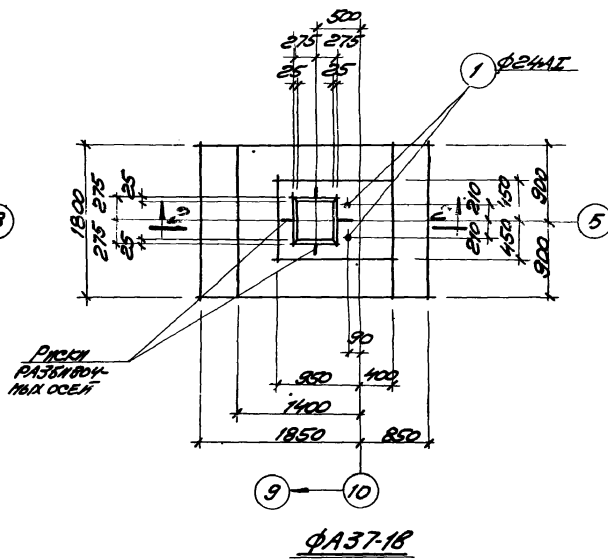
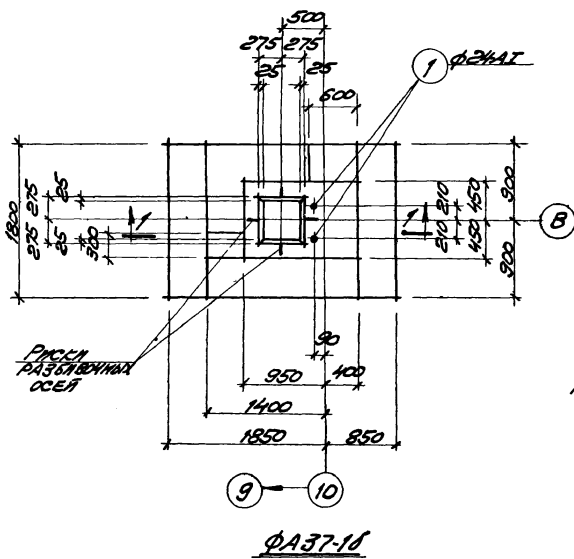
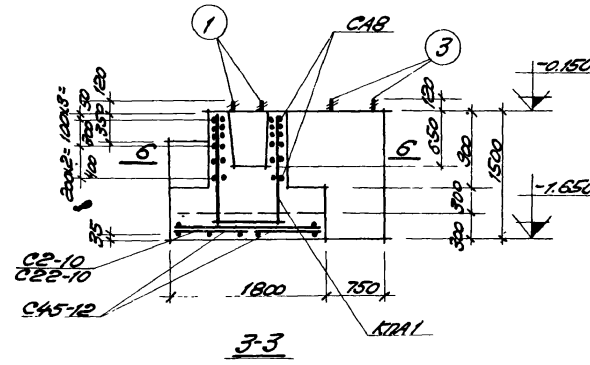
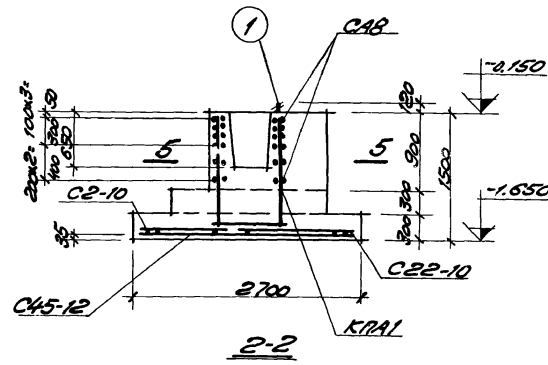
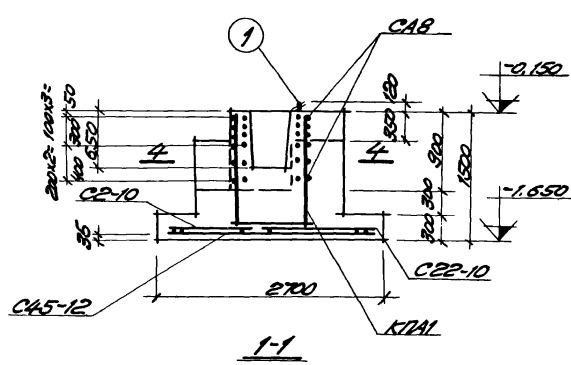
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
3. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ НАПЕСТИ НЕСНЫВАЕЮЩЕЙ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-10, КЖ-11.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг			Итого
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
ФА37-1	2,98	2,98	23,2	54,1		77,3
ФА37-1а	3,13	3,13	23,2	54,1		77,3
ФА1-1	1,47	1,47	21,8	32,2		54,0

6988/VI 42

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 ЛАНЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-7
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

МЕНТ			
МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЛИ № КРА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ФА37-1Б	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	C2-10	1	
	C22-10	1	
	C45-12	1	
	К7А1	1	
	НОЗ.1	2	КН-10
ФА37-1В	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	C2-10	1	
	C22-10	1	
	C45-12	1	
	К7А1	1	
	НОЗ.1	2	КН-10
МФ5	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	C2-10	1	
	C22-10	1	
	C45-12	1	
	К7А1	1	
	НОЗ.3	2	КН-11
	НОЗ.4	10	
	НОЗ.5	8	

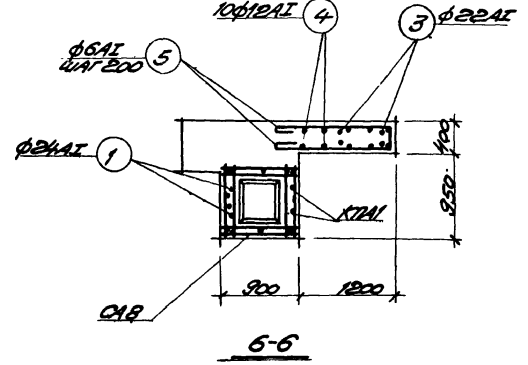
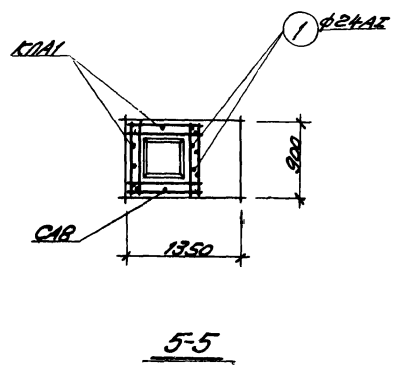
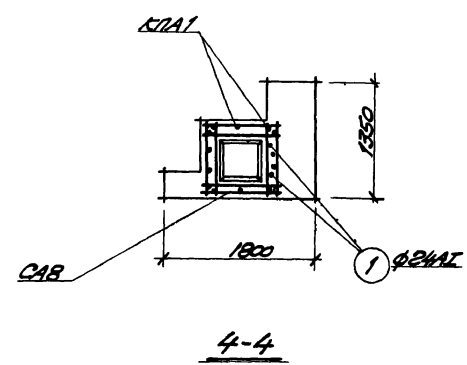
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-7.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЗАДАЧА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА 200	ИТОГО	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ИТОГО
ФА37-1Б	3,55	3,55	307	541	848
ФА37-1В	3,34	3,34	307	541	848
МФ5	4,10	4,10	632	541	1173

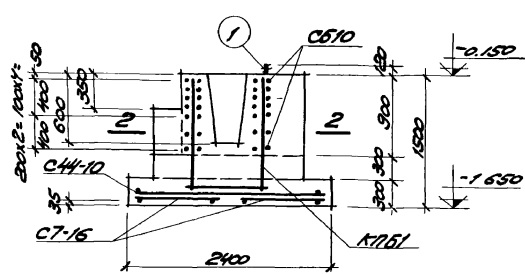
6988/VI (43)



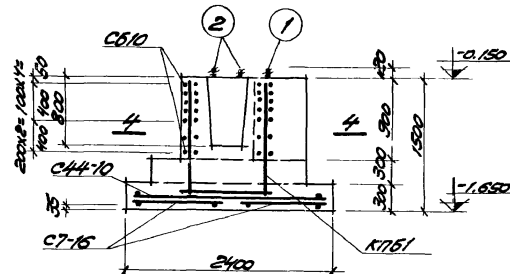
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1Б; ФА37-1В; МФ5	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АРМОН VI ЛИСТ КЖ-8
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 6К-250А		

СВЕТЛОМ. ПОДСИГНОВ
ИНЖЕНЕР
ТЕННИС

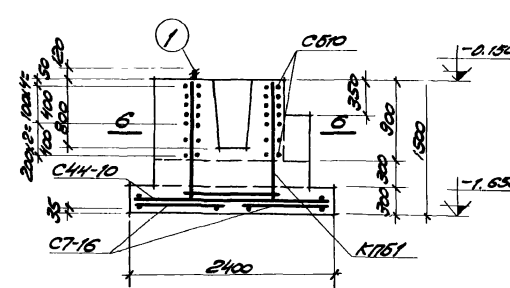
ДОПУЩАЮЩИЙ
ИНЖЕНЕР
СЕРГЕЙ



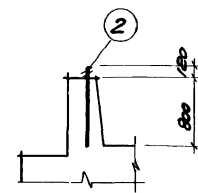
1-1



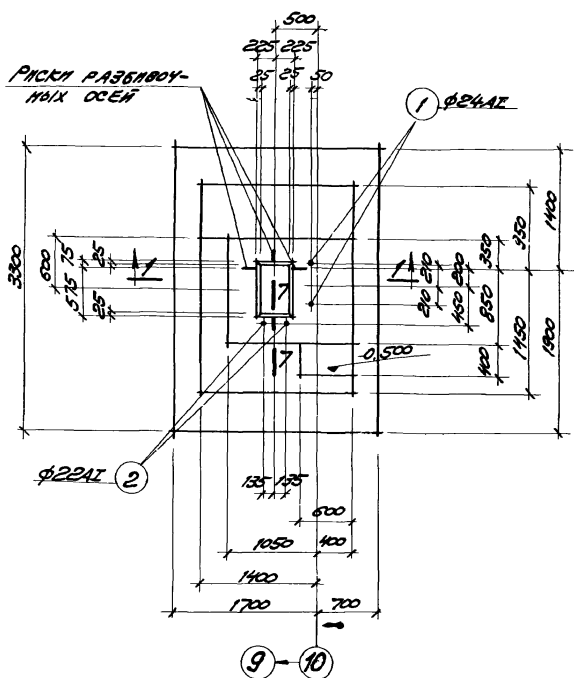
3-3



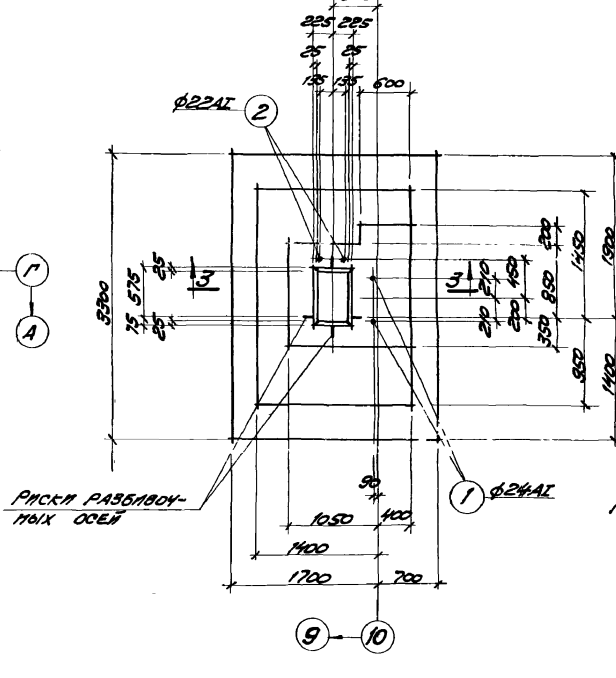
5-5



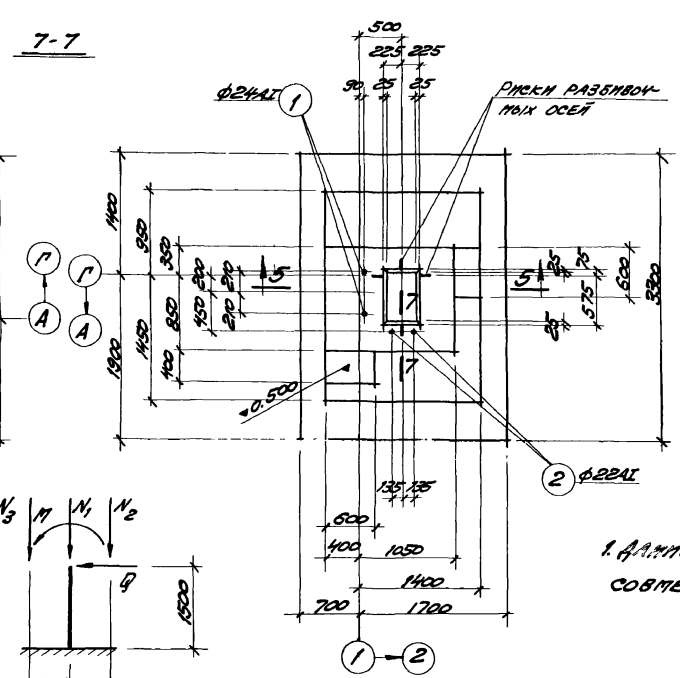
7-7



MΦ1



MΦ2



MΦ3

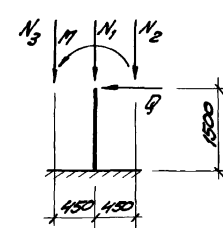
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ПРЯБИЦ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА АРМАТУР ПОГО ПРА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
MΦ1	C7-16	2	СЕРИЯ
	C44-10	2	1.412-1
	C510	7	В.И
	K761	1	
	ПОС.1	2	
	ПОС.2	2	КМ-11
MΦ2	C7-16	2	СЕРИЯ
	C44-10	2	1.412-1
	C510	7	В.И
	K761	1	
	ПОС.1	2	
	ПОС.2	2	КМ-11
MΦ3	C7-16	2	СЕРИЯ
	C44-10	2	1.412-1
	C510	7	В.И
	K761	1	
	ПОС.1	2	
	ПОС.2	2	КМ-11

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-Б.

**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФБ43-16, ФБ43-1а,
MΦ1, MΦ2**

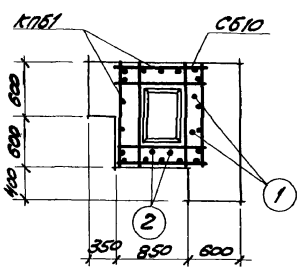


НАГРУЗКИ:

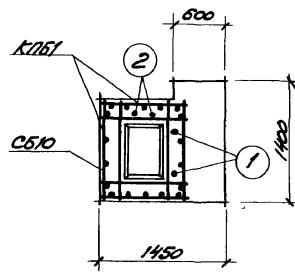
- $N_1 = 47.5T$
- $N_2 = 13.6T$
- $N_3 = 35.4T$
- $N = 22.0T$
- $q = 41T$

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

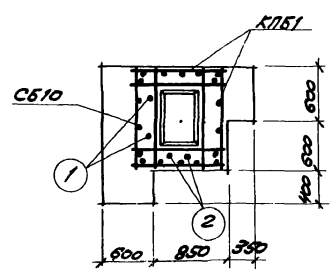
МАРКА ЗА-ТА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, КГ		Итого
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	
MΦ1	5,30	5,30	26,5	160,7	187,2
MΦ2	5,15	5,15	26,5	160,7	187,2
MΦ3	5,30	5,30	26,5	160,7	187,2



2-2



4-4

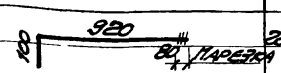


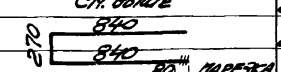
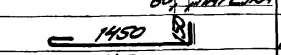
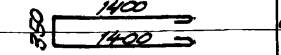
6-6

6388/И 44

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1916 г КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ФУНДАМЕНТЫ MΦ1-MΦ3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА 31-ТА	МАРКА И КОД КАРК И СЕТОК	№ ЛОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м	
						СТ КАРК ИЛИ СЕТКЕ	СТ 31-ТЕ		
φ518/12	С7-16	УТ.2		16АII	3250	6	12	39.0	
				8АII	1050	6	12	12.6	
	С44-10	УТ.2		10АII	2350	9	18	42.3	
				6АII	1650	5	10	16.5	
	С510	УТ.7	СЕРИЯ						
			1.412-1 В.И	10АII	1160	8	56	65.0	
	К.П.У. УТ.1 К.П. УТ.2	К.П. УТ.1	УТ.2		16АII	1430	5	10	14.3
					8АII	1160	3	6	7.0
		К.П. УТ.2	УТ.2		12АII	1430	4	8	11.4
					6АII	1160	3	6	7.0
ОТЯ СТЕРЖНИ	2			22АII	1020	-	2	2.0	

МАРКА 31-ТА	МАРКА И КОД КАРК И СЕТОК	№ ЛОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м	
						СТ КАРК ИЛИ СЕТКЕ	СТ 31-ТЕ		
МФ2			С7-16, С44-10, С510, К161						
			СМ МФ1						
	ОТЯ СТЕРЖНИ		1	СМ БЫШЕ	24АII	1070	-	2	2.1
			2	СМ БЫШЕ	22АII	1020	-	2	2.0
МФ3			С7-16, С44-10, С510, К161						
			СМ МФ1						
	ОТЯ СТЕРЖНИ		1	СМ БЫШЕ	24АII	1070	-	2	2.1
			2	СМ БЫШЕ	22АII	1020	-	2	2.0
СА8 УТ.6				8АII	860	8	18	41.3	
	УТ.1			10АII	1750	6	6	10.5	
				6АII	1050	5	5	5.2	
	УТ.1			10АII	1750	8	8	14.0	
				6АII	1450	5	5	7.2	
МФ5			СЕРИЯ						
			1.412-1 В.И	12АII	2650	9	9	23.8	
	УТ.1			6АII	1650	5	5	8.2	
К.П.У. УТ.1 К.П. УТ.2	К.П. УТ.1	УТ.2		12АII	1430	4	8	11.4	
				6АII	860	3	6	5.2	
	К.П. УТ.2	УТ.2		12АII	1430	3	6	8.6	
				6АII	860	3	6	5.2	
ОТЯ БЫШЕ СТЕРЖНИ		1	СМ БЫШЕ	24АII	1070	-	2	2.1	
		3		22АII	1350	-	2	3.9	
		4		12АII	1700	-	10	17.0	
		5		6АII	3250	-	8	26.0	
МФ5			СА8, С2-10, С22-10, С45-12,						
			К1А1 СМ МФ6						
	ОТЯ БЫШЕ СТЕРЖНИ		1	СМ БЫШЕ	24АII	990	-	2	2.0
			3	— " —	22АII	1350	-	2	3.9
			4	— " —	12АII	1700	-	10	17.0
5	— " —	6АII	3250	-	8	26.0			

МАРКА 31-ТА	МАРКА И КОД КАРК И СЕТОК	№ ЛОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м	
						СТ КАРК ИЛИ СЕТКЕ	СТ 31-ТЕ		
МФ4			С7-16, С44-10, С510, К161						
			СМ МФ1						
	ОТЯ СТЕРЖНИ		1	СМ БЫШЕ	24АII	1070	-	2	2.1
			2	— " —	22АII	1020	-	2	2.0

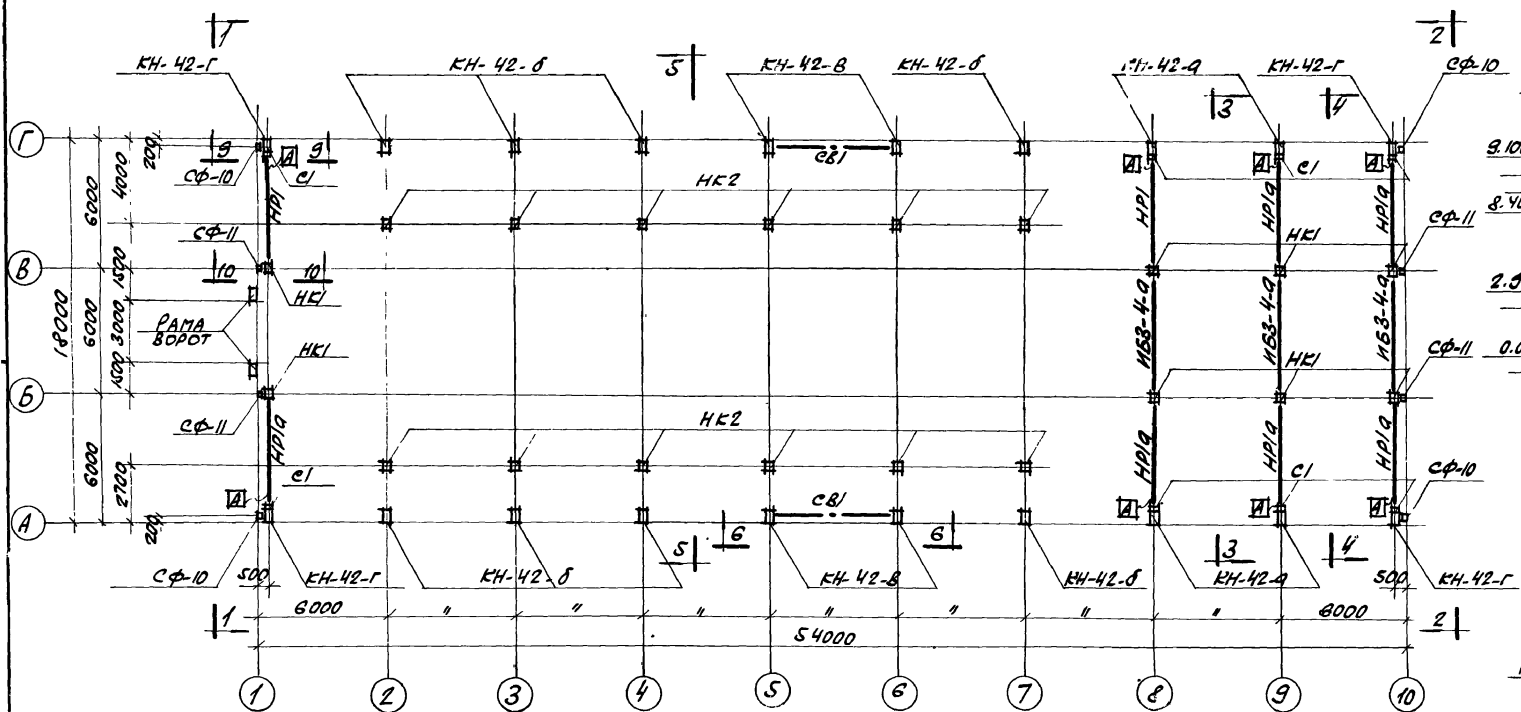
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА 31-ТА	ГОРЯЧАТАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1					ГОРЯЧАТАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2				Итого	Всего
	φ мм					φ мм					
	6АII	8АII	12АII	22АII	24АII	10АII	12АII	16АII	Итого		
Ф437-1	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0		54.1	77.3
Ф437-1a	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0		54.1	77.3
Ф437-1b	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0		54.1	84.8
Ф437-1c	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0		54.1	84.8
Ф41-1	5.6	16.2				21.8	14.4	17.8		32.2	54.0
Ф543-1	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1a	5.2	7.8		6.0		19.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1b	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1c	5.2	7.8		6.0		19.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
МФ1	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ2	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ3	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ4	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ5	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0		54.1	117.3
МФ6	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0		54.1	117.3

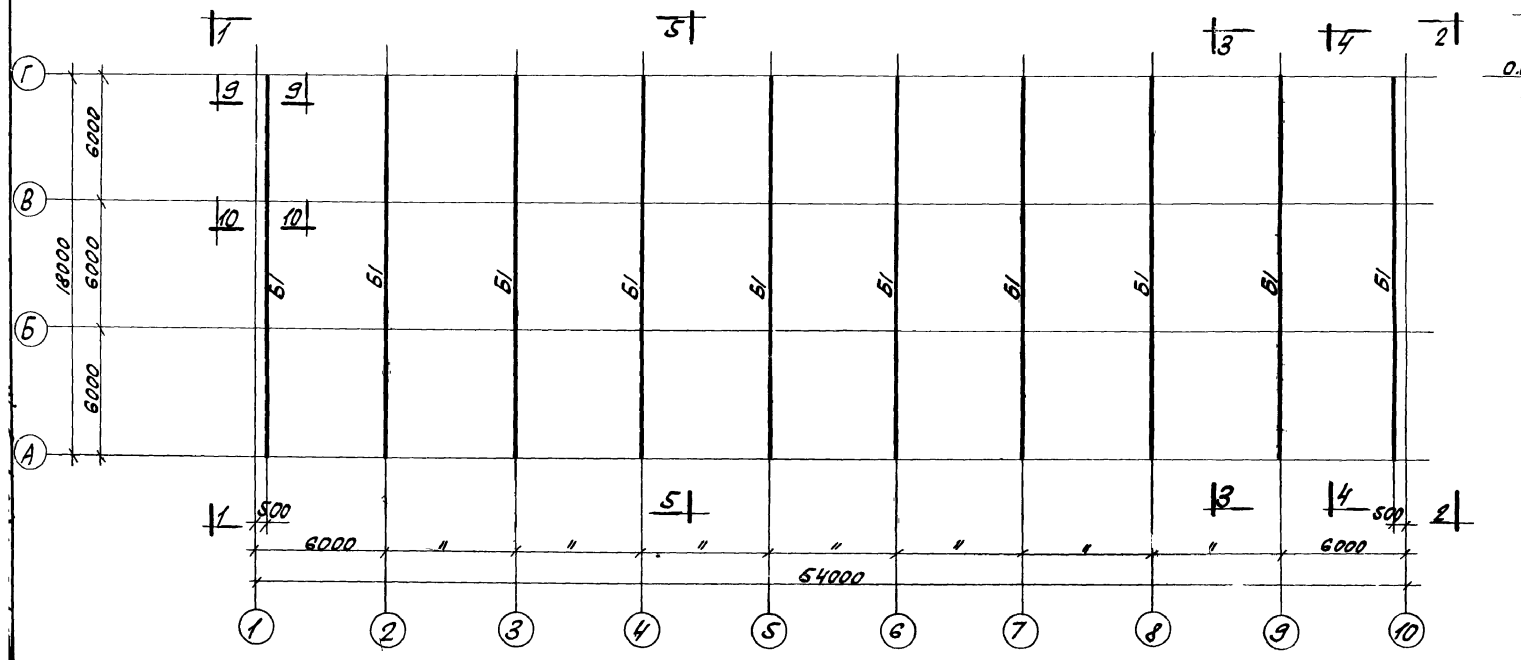
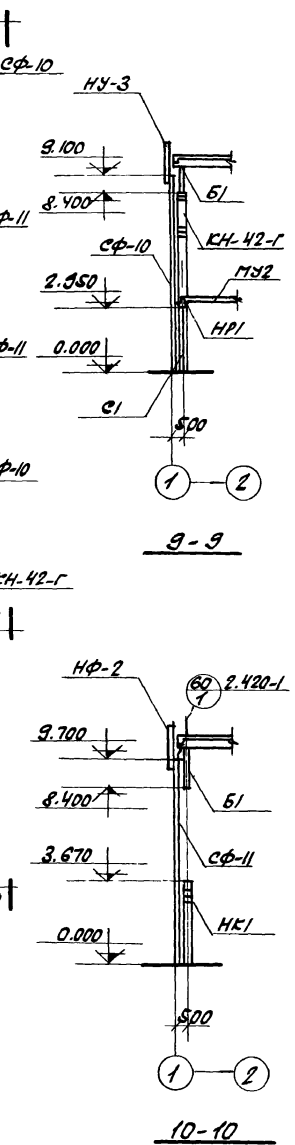
6988/17 (46)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	Спецификация и выборка арматуры к листам КН-6-КН-10	Типовой проект 904-1-35 ЛРБ 50М VI Лист КЖ-11
Компрессорная станция 6К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ.



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ И СТОЕК



МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО	ВЕС ЭЛ-ТА, Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	
КОЛОННЫ	КН-42-9	4	3,3	1.423-28.1		
	КН-42-8	8	3,3			
	КН-42-6	4	3,3			
	КН-42-Г	4	3,3	КЖ-19		
	НК1	8	2,1	КЖ-19		
	НК2	12	4,5			
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20°C					
	Б1	2БДР18-20-А	10	10,4	1.462-38.1	
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°C					
	Б1	2БДР18-30-А	10	10,4	1.462-38.1	
РИГЕЛИ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -40°C					
	Б1	3БДР18-40-А	10	12,1	1.462-38.1	
	КЖ-22					
РАМА ВОРОТ	НР1	2	4,2	КЖ-21		
	НР10	6	4,2			
	НБ3-4-9	3	4,4			ИИ23-1/70
ВЕРТИК. СВЯЗИ	Р-1	1	2,4	ПР.05-36.4		
	С-1	1	1,6			
	С-2	1	1,6			
МЕТАЛЛИЧ. СТОЙКИ	СВ1	2	0,657	КЖ-24		
	С/	8	0,216			
	СФ-10	4	0,476			1.433-1
	СФ-11	4	0,506			

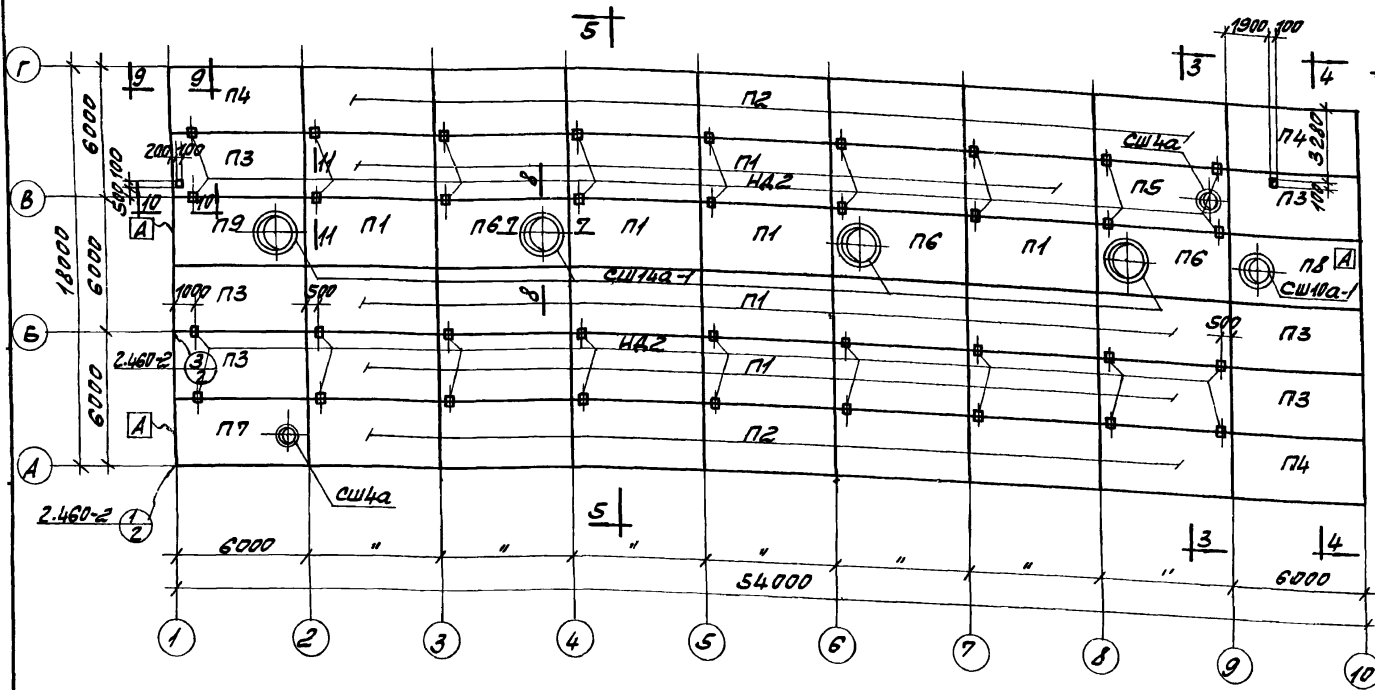
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-13 ± КЖ-15.
3. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

6988/10 (47)

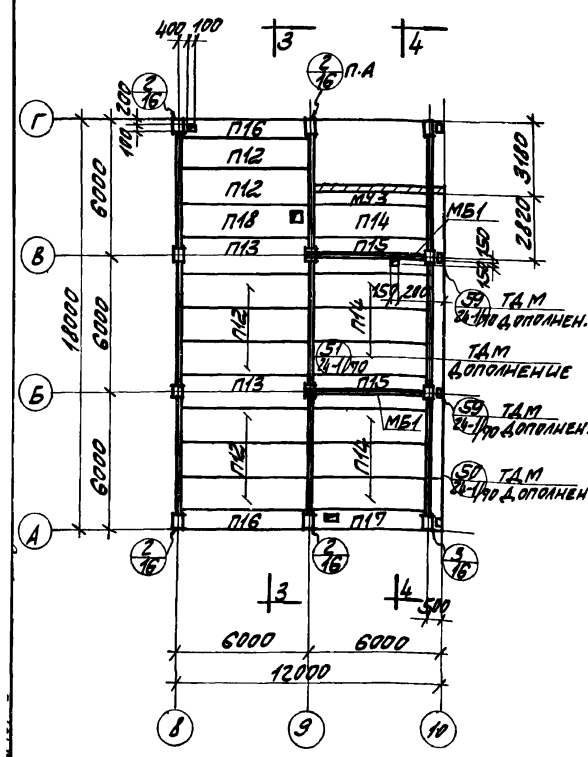
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804.1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

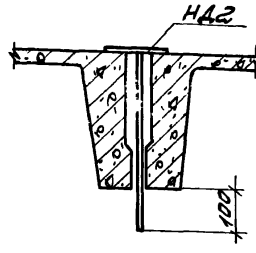


МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И СТАКАНОВ

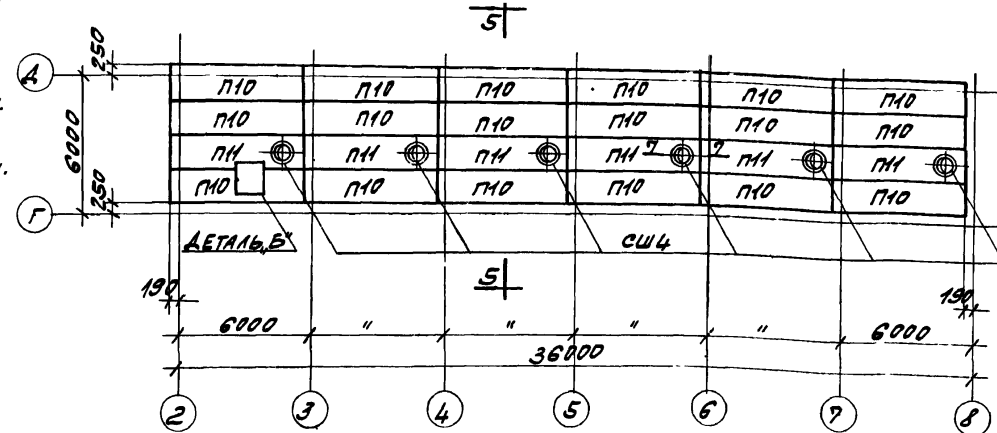
МАРКА ЭЛ-ТА	КОМ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ЭЛ-ТА				
					МАРКА ЭЛ-ТА	КОМ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20 °C									
П1	ПАУ 3x6 -2	24	2.65		П1	ПАУ 3x6 -4	24	2.65	
П2	ПАУ 3x6 -2a	14	"		П2	ПАУ 3x6 -4a	14	"	
П3	ПАУ 3x6 -2б	6	"	1.465-78.1	П3	ПАУ 3x6 -4б	6	"	1.465-78.1
П4	ПАУ 3x6 -2в	3	"	ЧАСТЬ 1.2	П4	ПАУ 3x6 -4в	3	"	ЧАСТЬ 1.2
П5	ПАУ 3x6 -2г	1	3.30		П5	ПАУ 3x6 -4г	1	3.30	
П6	ПАУ 3x6 -2д	3	3.40		П6	ПАУ 3x6 -4д	3	3.40	
П7	ПАУ 3x6 -2е	1	3.30	1.465-78.1	П7	ПАУ 3x6 -4е	1	3.30	1.465-78.1
П8	ПАУ 3x6 -2е	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2	П8	ПАУ 3x6 -4е	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2
П9	ПАУ 3x6 -2ж	1	3.40	КЖ-23	П9	ПАУ 3x6 -4ж	1	3.40	КЖ-23
П10	ПАУ 1.5x6 -2	18	1.5	1.465-78.3	П10	ПАУ 1.5x6 -4	18	1.5	1.465-78.3
П11	ПАУ 1.5x6 -2	6	1.95	ЧАСТЬ 1	П11	ПАУ 1.5x6 -4	6	1.95	ЧАСТЬ 1
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30 °C									
П1	ПАУ 3x6 -3	24	2.65		П12	П1-2 АУ(3)	8	2.2	
П2	ПАУ 3x6 -3a	14	"		П13	П1-3 АУ(3)	2	2.2	
П3	ПАУ 3x6 -3б	6	"	1.465-78.1	П14	П1-3 АУ(3)	9	2.0	ИИ24-9
П4	ПАУ 3x6 -3в	3	"	ЧАСТЬ 1.2	П15	П1-3 АУ(3)	2	2.0	
П5	ПАУ 3x6 -3г	1	3.30		П16	П3-2	2	1.5	
П6	ПАУ 3x6 -3д	3	3.40		П17	П4-2-а	1	1.37	
П7	ПАУ 3x6 -3е	1	3.30	1.465-78.1	П18	П1-2 АУ(3)	1	2.2	ИИ24-9 КЖ-23
П8	ПАУ 3x6 -3е	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2		СШ4	6	0.088	
П9	ПАУ 3x6 -3ж	1	3.40	КЖ-23		СШ4а	2	0.092	1.465-7
П10	ПАУ 1.5x6 -3	18	1.5	1.465-78.3		СШ10а-1	1	0.22	В.5
П11	ПАУ 1.5x6 -3	6	1.95	ЧАСТЬ 1		СШ10а-1	4	0.33	



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.750



И-И



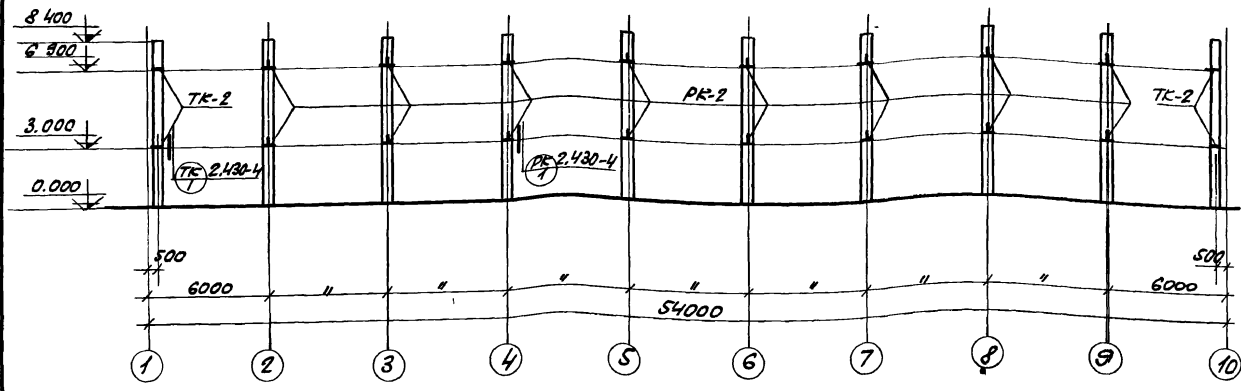
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И СТАКАНОВ

ПРИМЕЧАНИЯ:

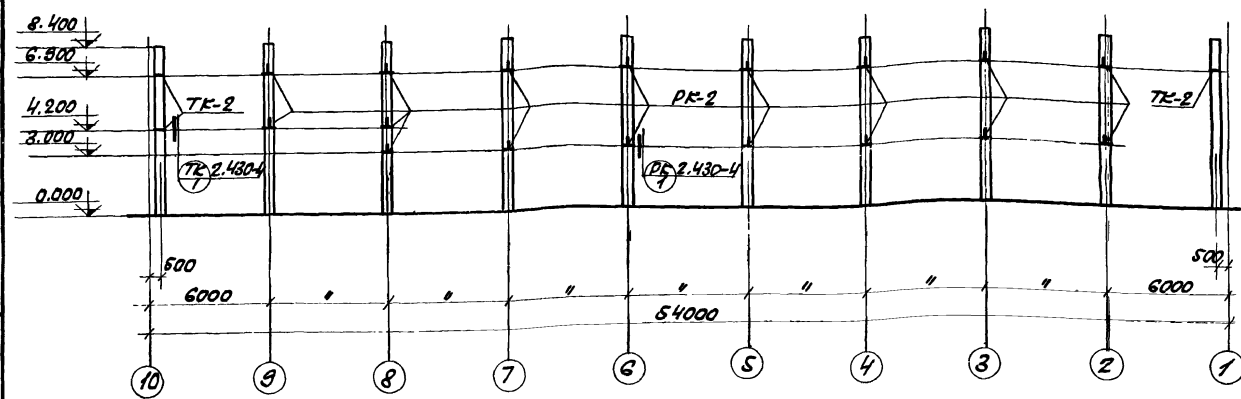
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-14, КЖ-15
2. ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ В ПЛИТАХ ВЫПОЛНЯТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ДЫР ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
3. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

6988/И 48

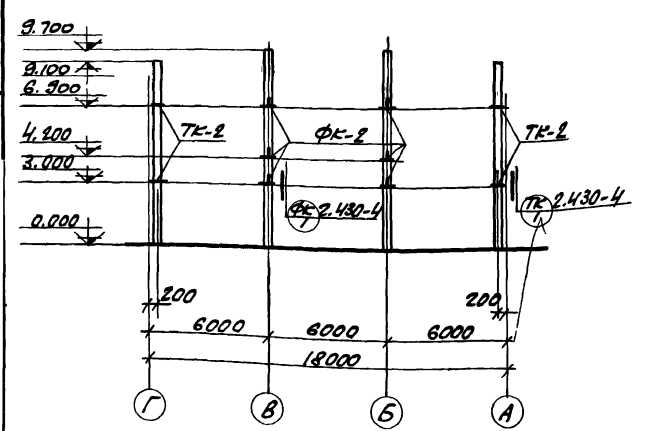
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫТИЯ И СТАКАНОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ ЛИСТ КЖ-13
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



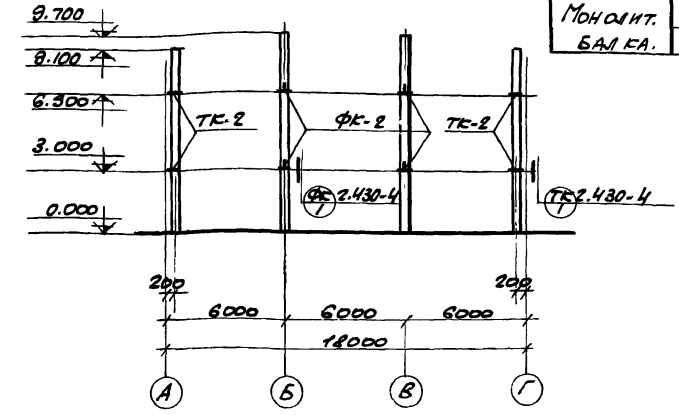
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО ОСИ «А»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО ОСИ «Г»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО РЯДУ «11»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО РЯДУ «10»

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНЫЕ СКЕЛЕТЫ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
TK	15	2.430-4 8.1
PK	33	
FK	10	
Л1	8	
Л2	8	
Л4	4	2.420-1 8.1
Л5	4	
1	20	
4	16	
60	4	
1	4	2.420-2 8.2
2	12	
3	10	
6	30	
12	—	
2	44	1.465-7 8.0 2.480-2 8.1
1	16	

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	
50	2	ДОПОЛН. КТМ24-1/70	
51	2		
59	4		
14	2		
15	2		
29	1	КТМ22-1/70	
30	1		
1	8		КЖ-16
2	4		
3	3		
5	8	КЖ-17	
6	4		
7	4		
8	4		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СКЕЛЕТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ ИЛИ ЛИСТ ДЕТ. ПРИМЕР
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МС1	44	1.465-78.0 Л.4	I КЖ-15
	ММ8	16		29,30 КЖ-15
	ММ5	9		15,30 КЖ-15
	ММ6	9		14,25 КЖ-15
	ММ24	9	ММ29-2/70	3,50,59 КЖ-13
	ММ26	12		8,50 КЖ-13
	ММ30	6		4,58 КЖ-13
	ММ66	6	ДОПОЛН. КТМ24-1/70	59,4 КЖ-13
	МЛ4	4		60 КЖ-12
	МЛ20	4	1.400-7	60 КЖ-12
	У1	4	1.439-1	Л4 КЖ-15
	Т-12	16		Л2 КЖ-15
	НЛ1	24		5,6 КЖ-15
	НЛ2	36		КЖ-13
	НЛ6	32	КЖ-18	1 КЖ-15
НЛ7	8		4	
НЛ8	1		4	
НЛ9	8		КЖ-15	
НЛ3	10	КЖ-18	2,3 КЖ-13	
НЛ5	3		2 КЖ-13/15	
PK-2	33		PK КЖ-14	
FK-2	10	1.439-1	FK КЖ-14	
TK-2	15		TK КЖ-14	
КУ3	4		Л4 КЖ-15	
НФ-2	4	1.439-1	Л5 КЖ-15	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПАРКОВАННЫХ НА МОНТАЖНЫХ СКЕЛЕТАХ

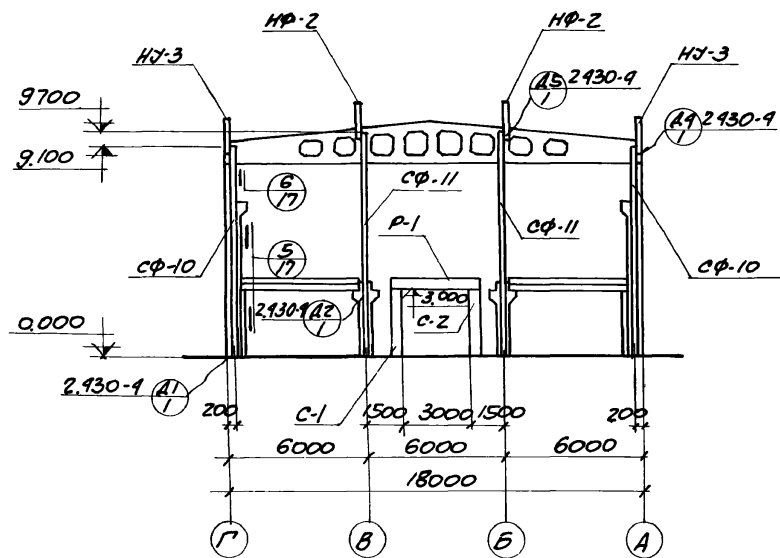
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
МОНОЛИТНЫЕ ЧУВАТКИ	МЧ	1		
	МЧ2	1		
	МЧ3	1	КЖ-29	
МОНОЛИТ. БАЛКА.	МБ1	2	КЖ-41	

ПРИМЕЧАНИЯ:

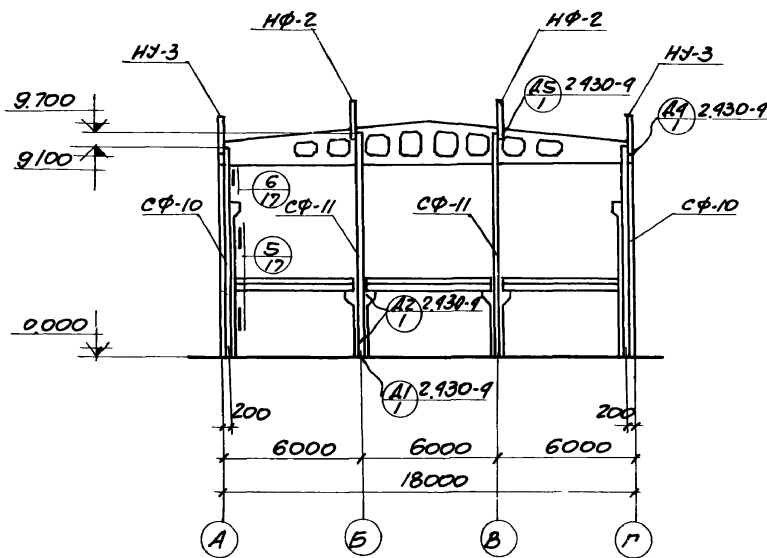
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕЩНО С ЛИСТАМИ КЖ-12,13,15.
2. ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ МАРК PK-2, TK-2, FK-2 ДАНЫ ДЛЯ ОПИРАНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-25,26,27.

6998/IV (49)

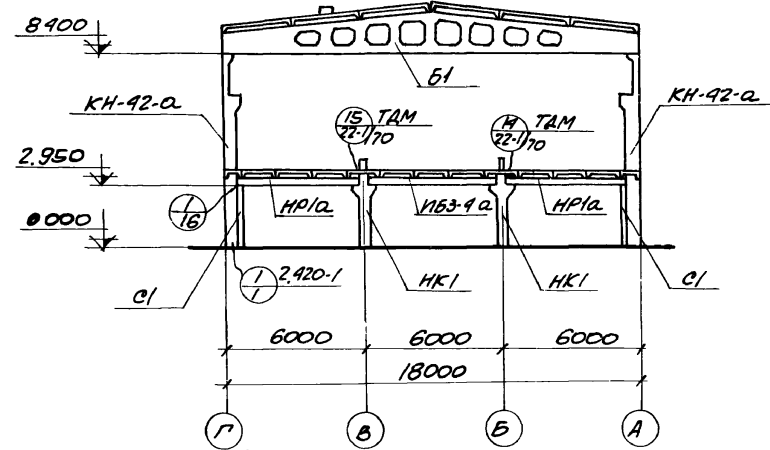
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		№1660М VI ЛИСТ КЖ-14
Компрессорная станция 6К-250А		



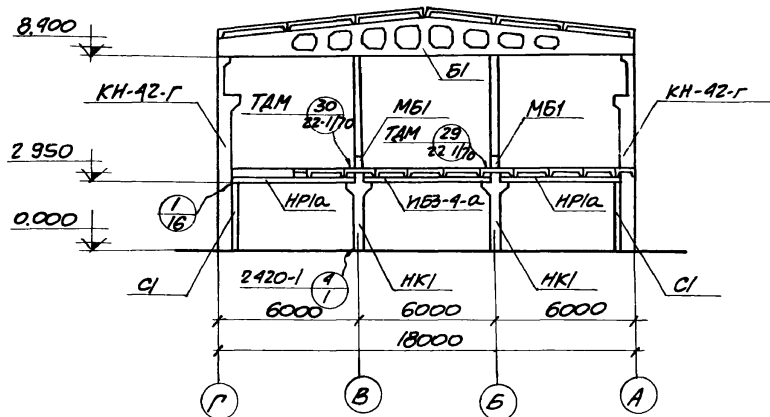
1-1



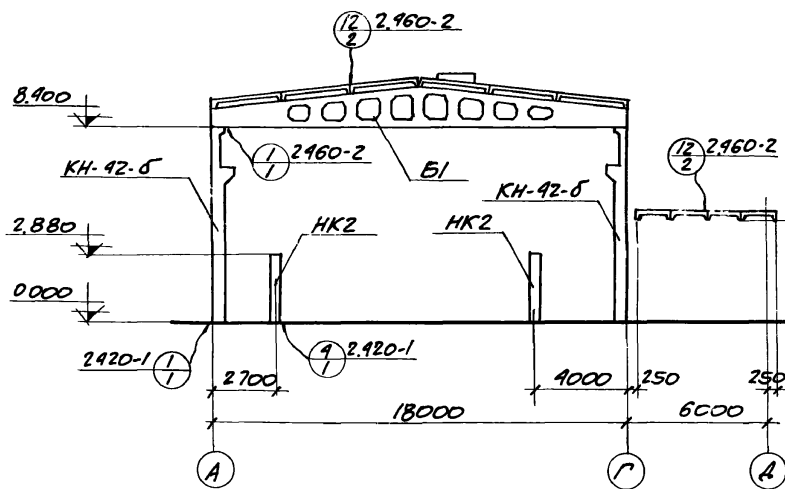
2-2



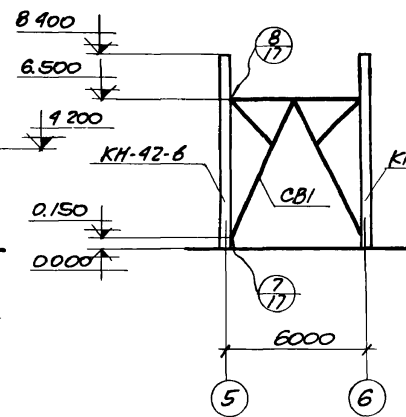
3-3



4-4



5-5

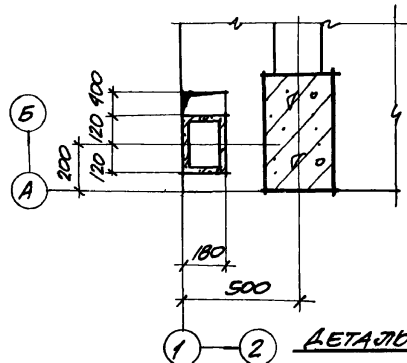


6-6

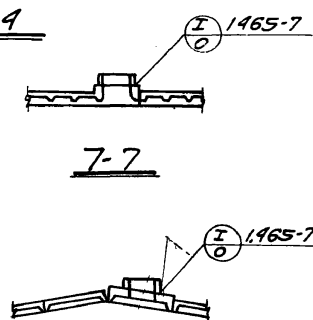
СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА
ОТМ. 3.770

ПРИМЕЧАНИЕ:

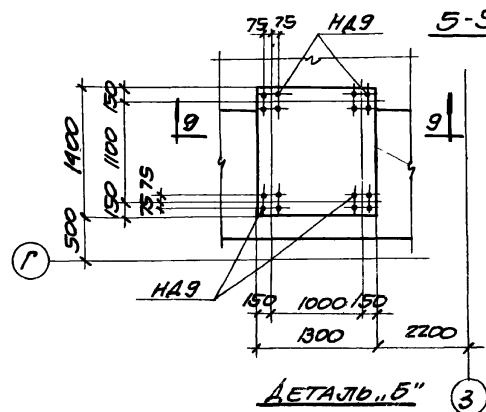
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-12:КЖ-19.



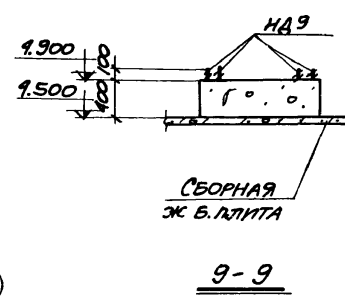
ДЕТАЛЬ "А"



ДЕТАЛЬ "Б"



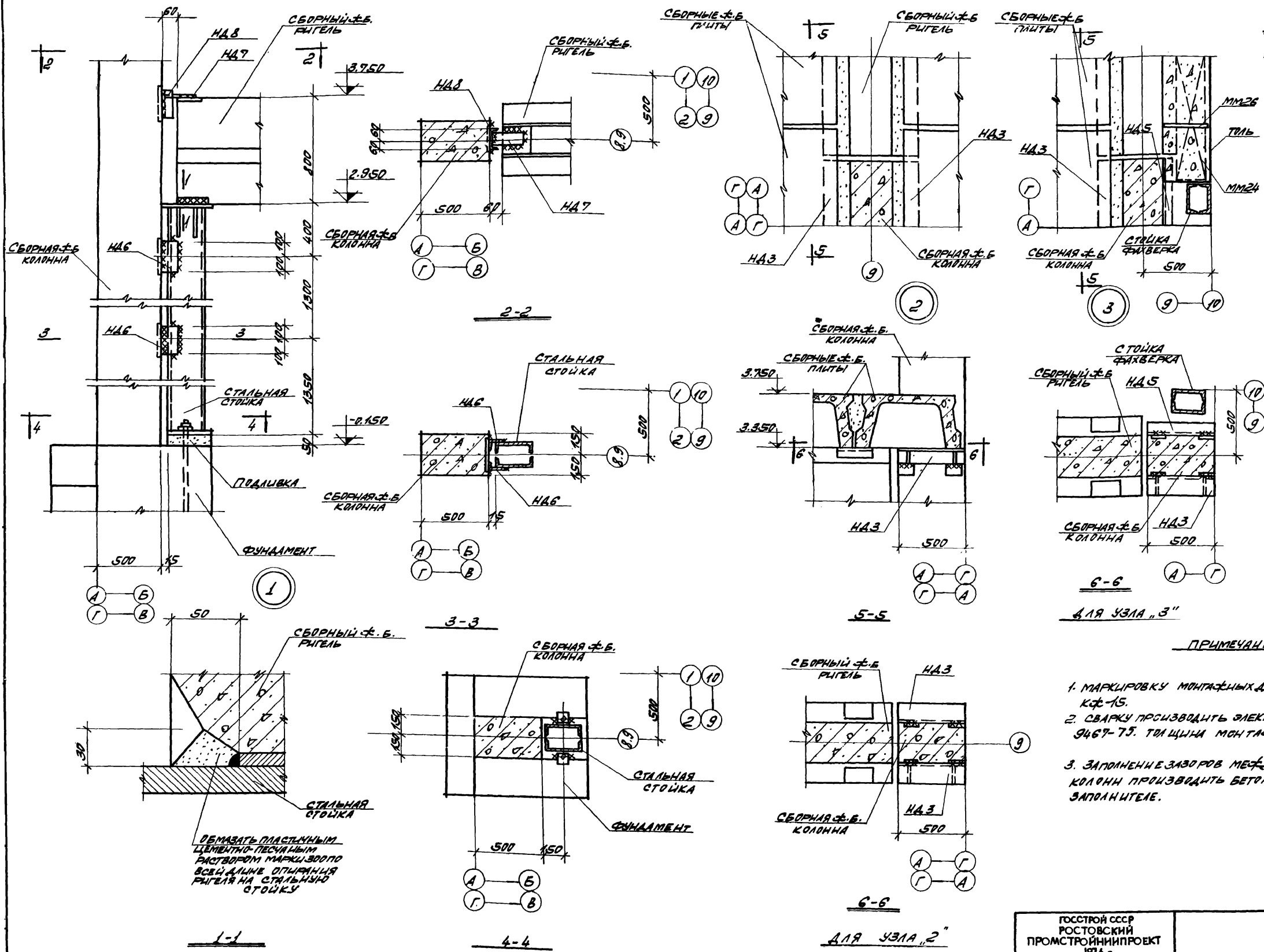
ДЕТАЛЬ "Б"



СБОРНАЯ
Ж.Б. ПЛИТА

6988/И 50

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г	РАЗРЕЗЫ 1-1; 8-8. СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.770.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-15
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК СОЕДИ-
НИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА
МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

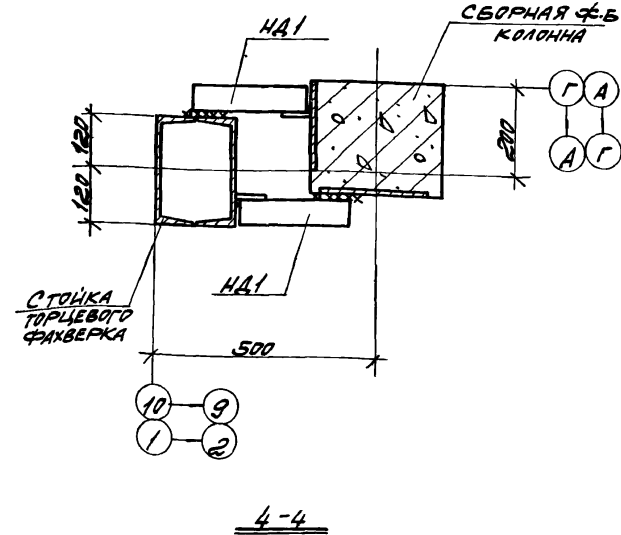
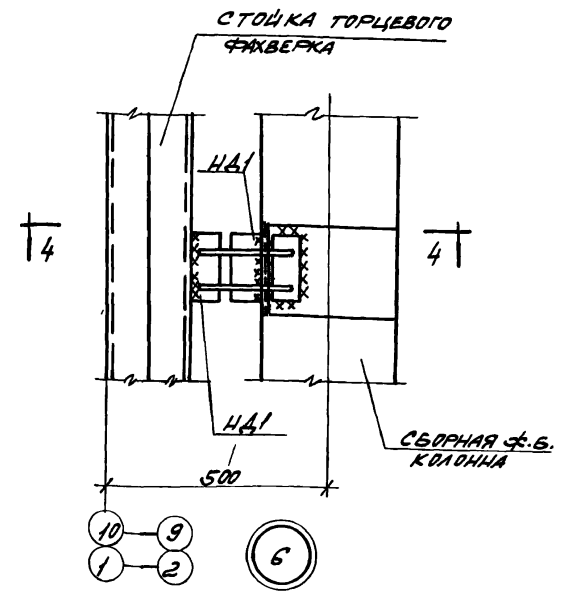
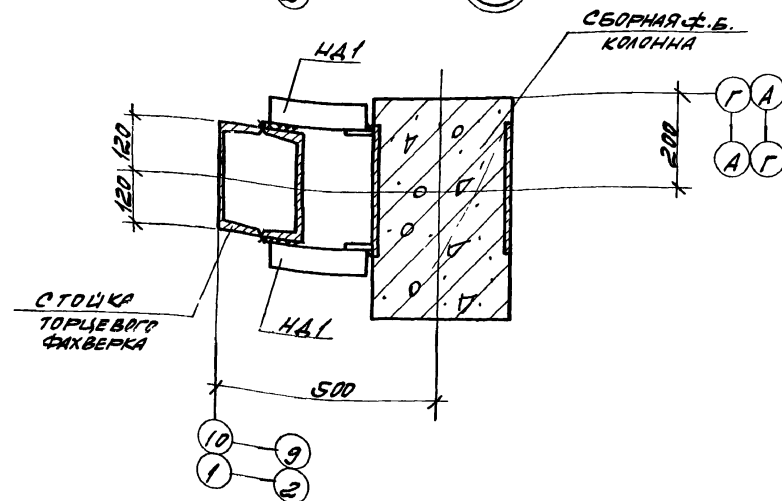
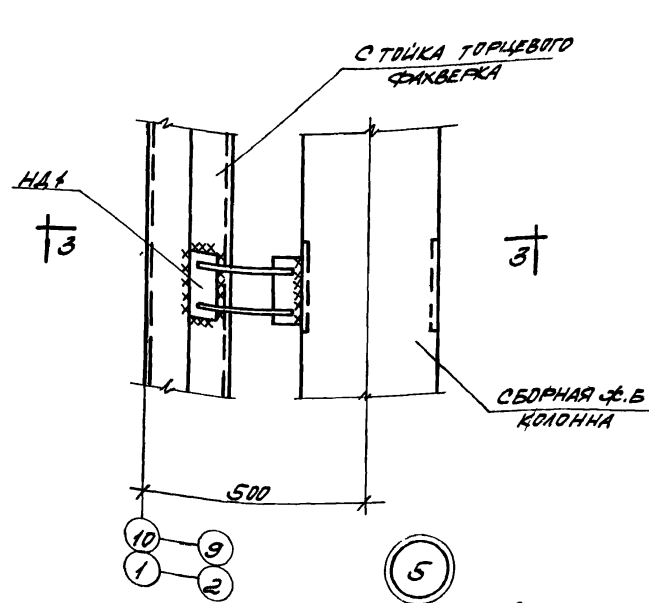
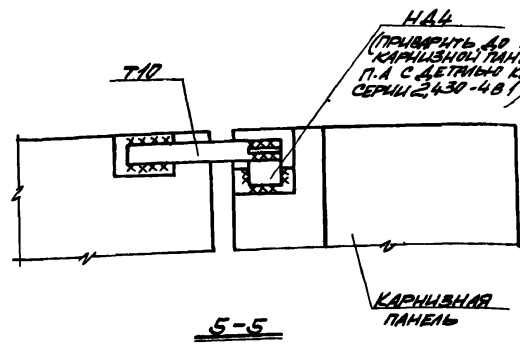
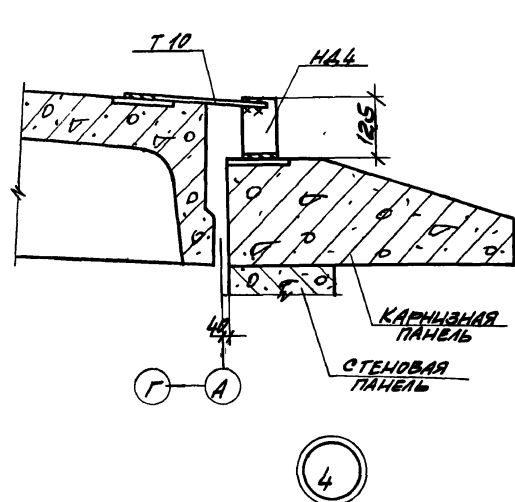
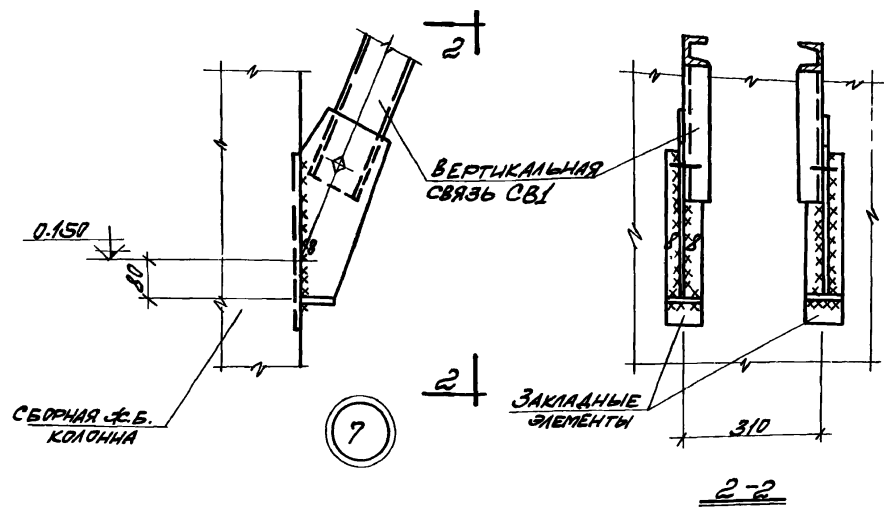
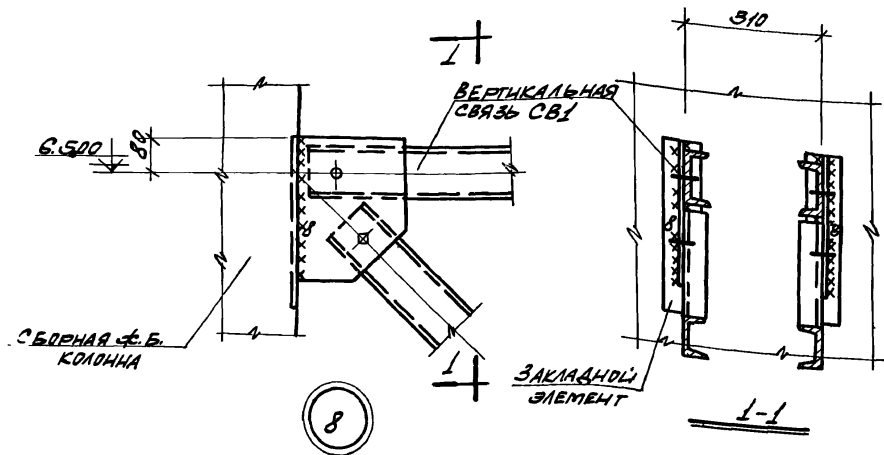
№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
1	НД6	4	
	НД7	1	
	НД8	1	
2	НД3	2	КЭ-18
3	НД3	1	ТАМЖИ/10
	НД5	1	
	ММ24	1	
	ММ26	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЭ-15.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТРИЦЕНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $t_{ш} = 8\text{мм}$.
3. ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ТОРЦАМИ РИГЕЛЕЙ И КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „200“ НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

6988/VI (51)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1÷3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЭ-18



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ 5-8 ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-15, ДЕТАЛИ 4 НА ЛИСТЕ КЖ-25.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9487-75. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $t_w = 8 \text{ мм}$.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖНОГО ДЕТАЛИ	МАРКА СВЕДЛИН ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
5	НА1	2	
6	НА1	2	КЖ-18
4	НА4	1	1.439-1
	Т10	1	

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
БК-250А

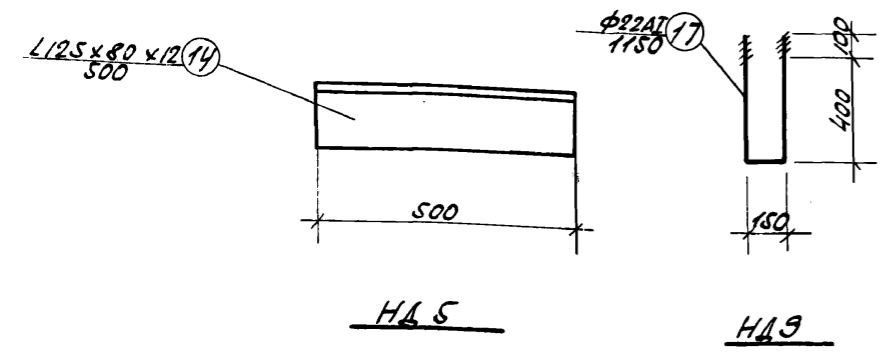
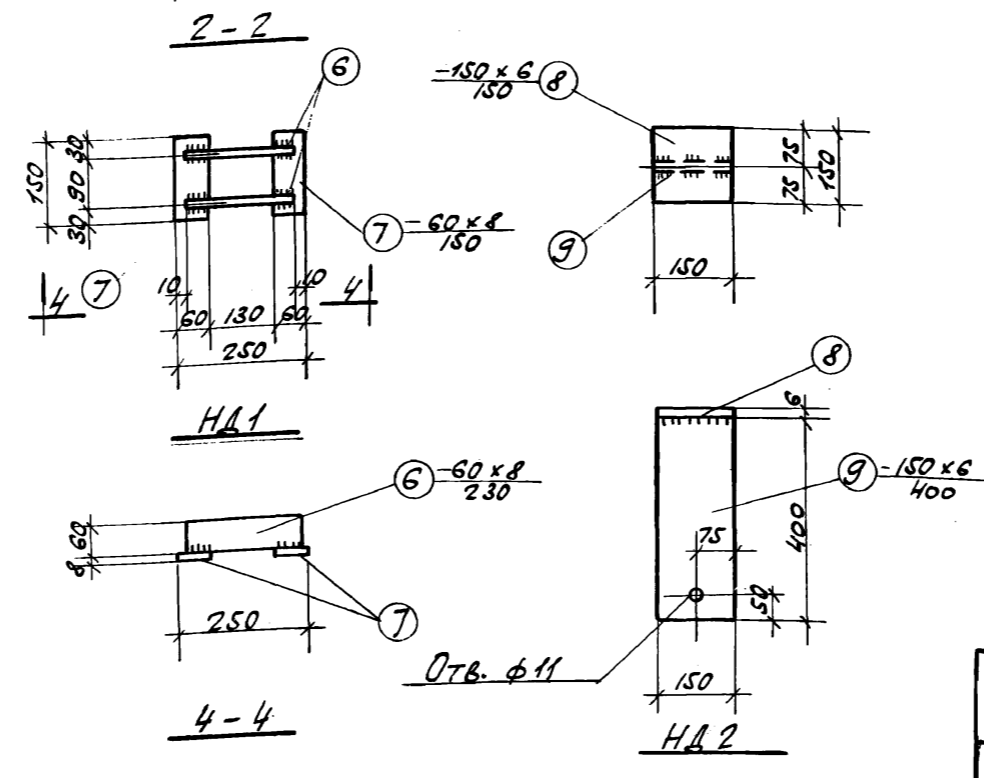
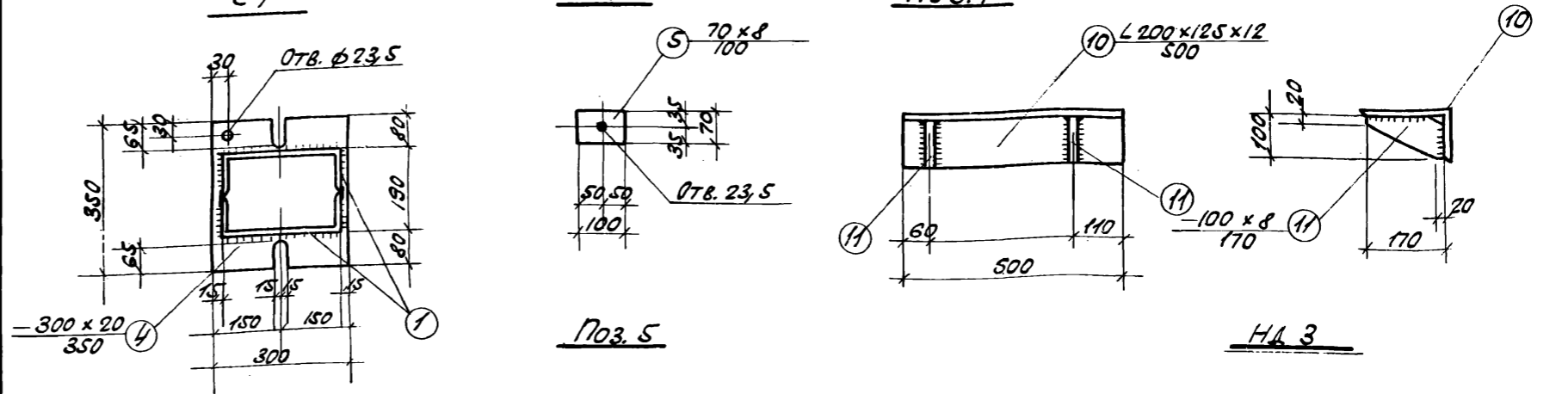
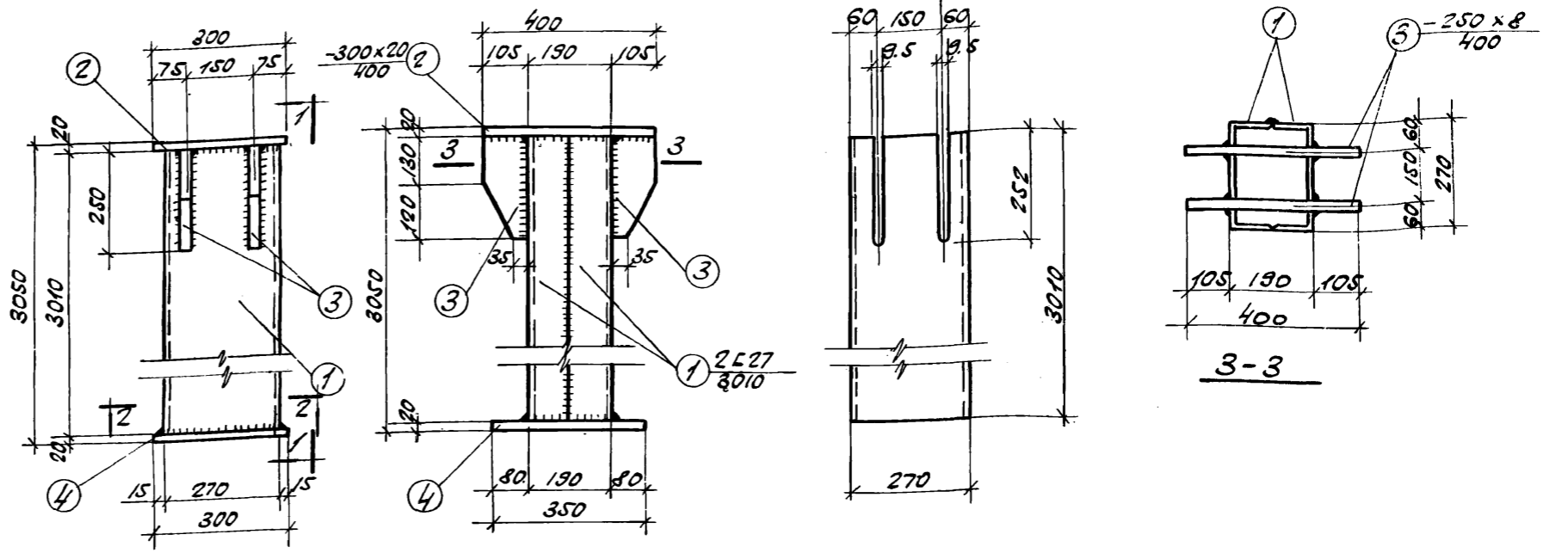
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
4-8.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
АЛЬБОМ
VI
ЛИСТ
КЖ-17

6988/VI 52

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

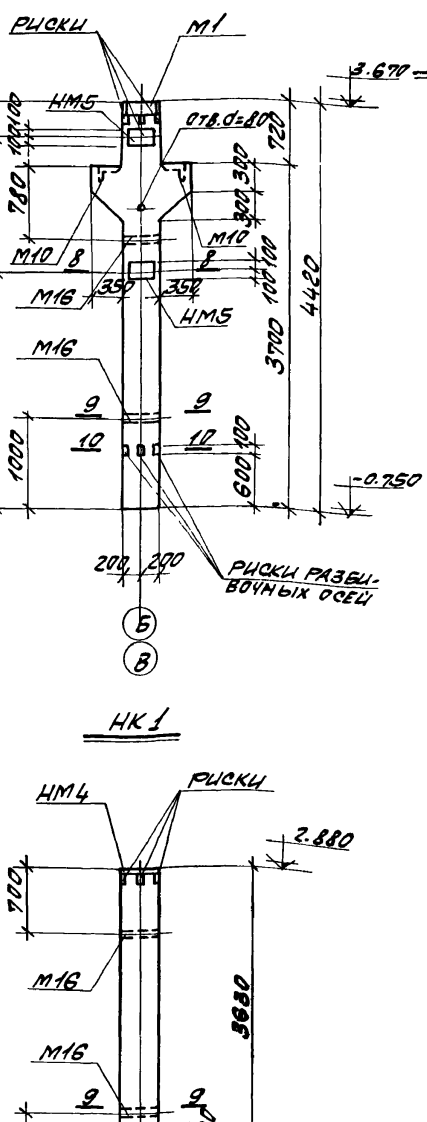
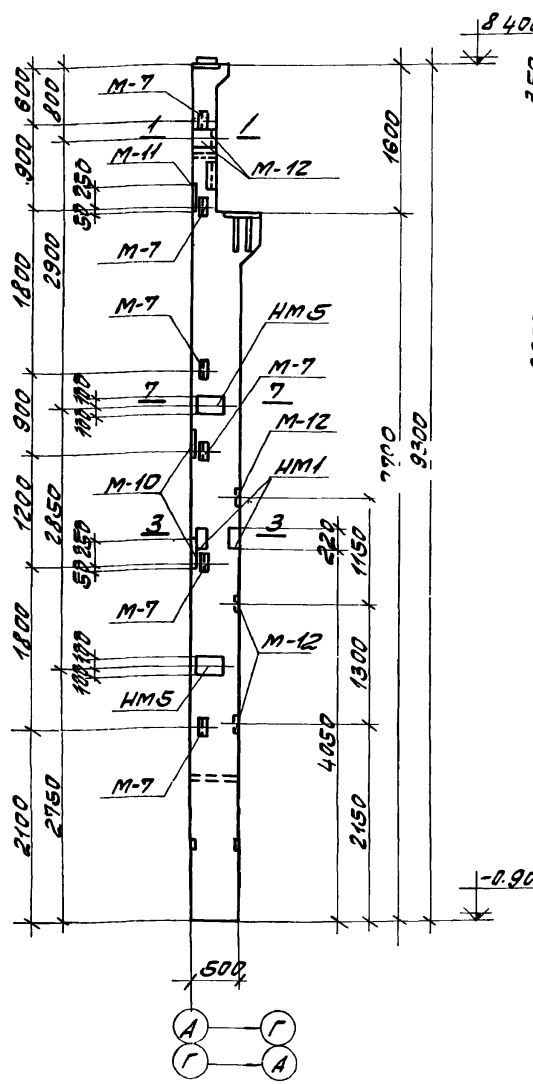
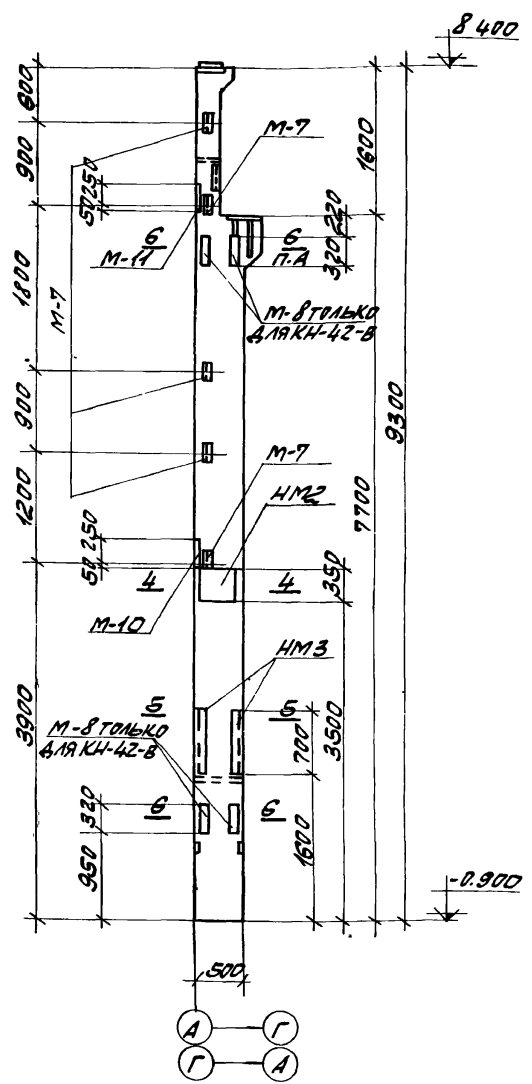
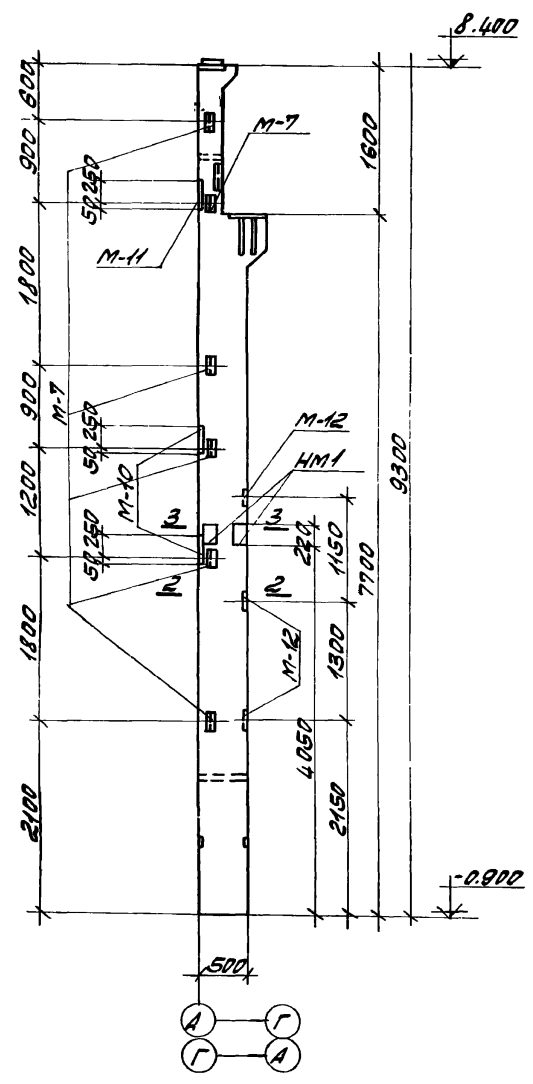
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	Ди- НА ММ	Кол. шт.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧА- НИЯ
					Однор. ПОЗ.	Всех ПОЗ.	Однор. ЭЛ-ТА	
С1	1	Е 27	3010	2	83,4	166,8		ТОРЦЫ СТРОГАТЬ
	2	-300x20	400	1	18,8	18,8		
	3	-250x8	400	2	6,3	12,6	215,5	
	4	-300x20	350	1	16,5	16,5		
	5	-70x8	100	2	0,4	0,8		ПРИВЯЗАТЬ К ПОЗ. 4
НД1	6	-60x8	230	2	0,9	1,8		
	7	-60x8	150	2	0,6	1,2	3,0	
НД2	8	-150x6	150	1	1,1	1,1		
	9	-150x6	400	1	2,8	2,8	3,9	
НД3	10	L200x125x12	500	1	14,9	14,9		
	11	-100x8	170	1	1,1	1,1	16,0	
НД4	12	L125x80x8	80	1	1,0	1,0	1,0	
НД5	13	L125x80x12	500	1	9,2	9,2	9,2	
НД6	14	L100x68x10	200	1	2,5	2,5	2,5	
НД7	15	-90x10	180	1	1,3	1,3	1,3	
НД8	16	Е 12	100	1	1,0	1,0	1,0	
НД9	17	•φ22AII	1150	1	3,4	3,4	3,4	



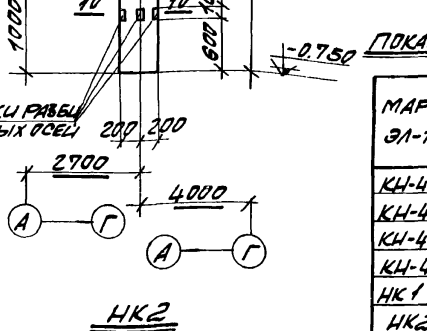
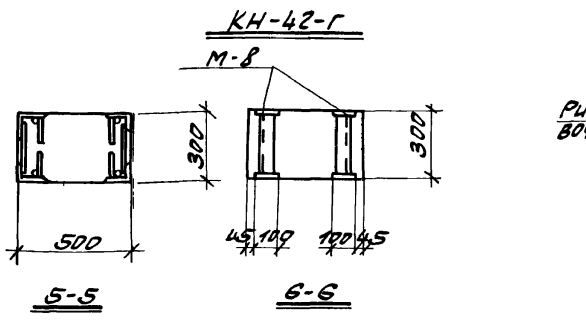
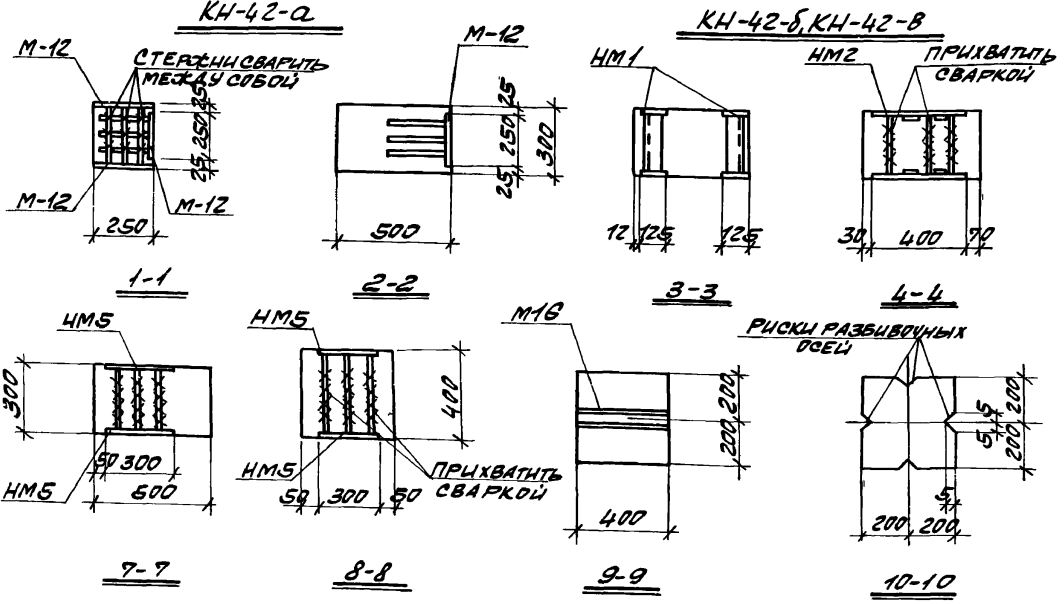
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-75, АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ Ж. Б. КОНСТРУКЦИЙ!
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ $h_w = 8\text{мм}$, ЭЛЕКТРОД МАРКИ Э42 ПО ГОСТ 3467-75.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ ВЕТ 3 КЛ 2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА РАДН ЭЛЕМЕНТ.



МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
KH-42-a	M-7	6	
	M-10	2	1.423-2 Б.1
	M-11	1	1.45, 46
	M-12	3	
KH-42-b	HM1	2	КЖ-30
	M-7	5	1.423-2 Б.1
	M-10	1	1.45, 46
	M-11	1	
KH-42-b	HM2	2	КЖ-30
	HM3	2	
	M-7	5	1.423-2 Б.1
	M-8	4	1.45, 46
KH-42-g	M-10	1	1.45, 46
	M-11	1	
	HM2	2	КЖ-30
	HM3	2	
KH-42-g	M-7	6	1.423-2 Б.1
	M-10	2	1.45, 46
	M-11	1	
	M-12	6	
HK1	HM1	2	КЖ-30
	HM5	4	
	M1	1	1.422-3, 1.205, 1.207, 209
	M10	2	1.422-3, 1.205, 1.207, 209
HK2	M16	2	КЖ-30
	HM4	1	
	M16	2	1.422-3, 1.205, 1.207, 209



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
KH-42-a	3.3	300	1.31	371.3
KH-42-b	3.3	300	1.31	403.7
KH-42-g	3.3	300	1.31	469.3
HK1	2.1	200	0.84	227.8
HK2	1.5	200	0.60	58.9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОННЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-12
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-22
3. КОЛОННЫ KH-42-a, KH-42-b, KH-42-g ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОЙ МАРКИ КОЛОННЫ KH-42 СЕРИИ 1.423-2 Б.1 С ДОПОЛНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.
4. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-7, М-10, М-11 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.423-2 Б.1 ЛИСТ 6.

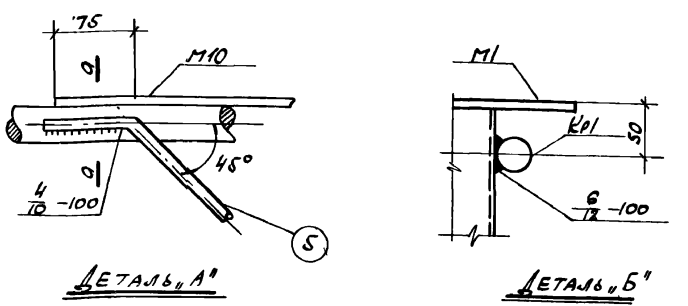
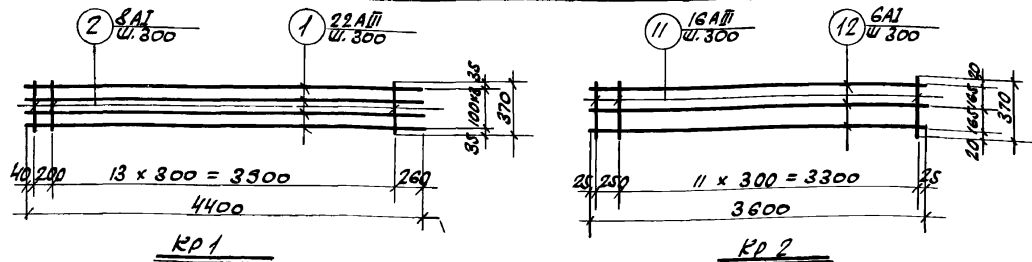
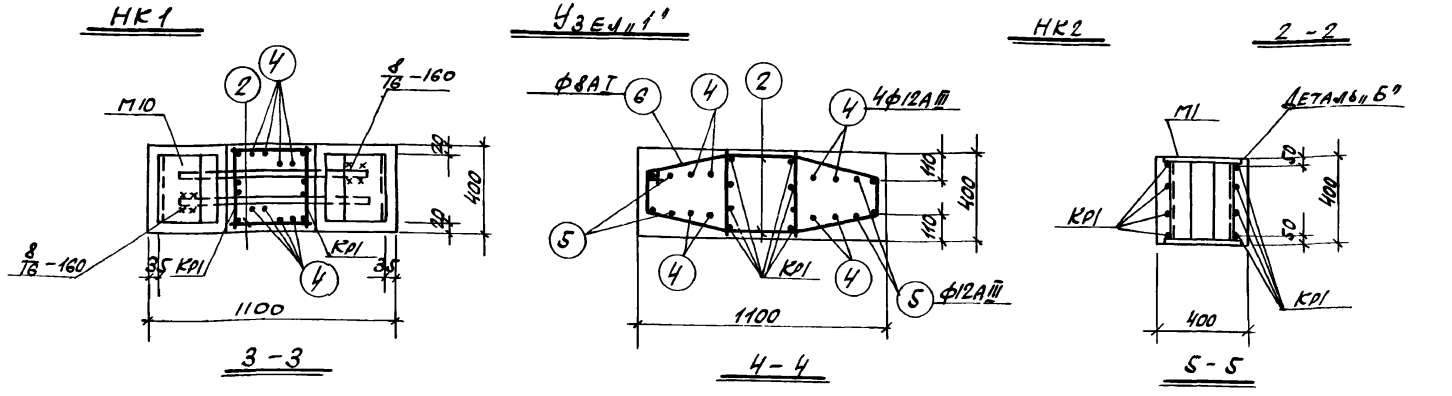
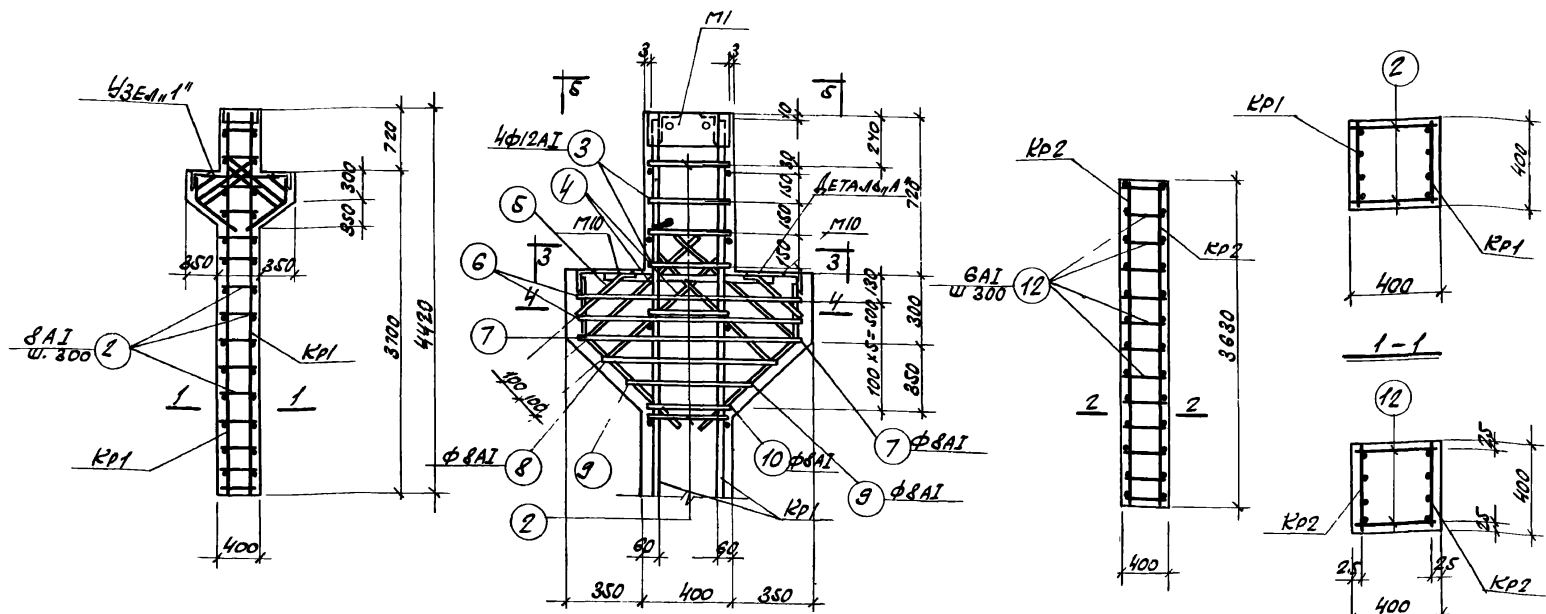
ГОССТРОЙ ОСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
6К-250А

КОЛОННЫ KH-42-a, KH-42-b,
KH-42-g, KH-42-g, HK1, HK2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
АЛЬБОМ
VI
ЛИСТ
КЖ-19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ.

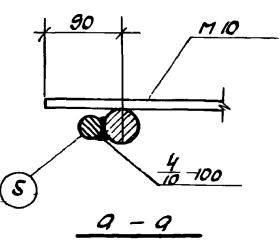
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА И КОД КАРК.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛ. ШТ	Общая длина м.
НК1	КР1 ШТ.2	1	4400	22AII	4400	4	35,2
		2	370	8AI	370	15	11,1
	2	см. ВЛШЕ	8AI	370	30	11,1	
	3	370	12AI	370	4	1,5	
	4	840	12AI	1900	4	7,6	
	5	120	12AI	1070	2	2,1	
	6	870	8AI	2700	2	5,4	
	7	840	8AI	2580	1	2,6	
	8	840	8AI	2180	1	2,2	
	9	750	8AI	1820	1	1,8	
			ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СМ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЛИСТЕ КЖ-13				
НК2	КР2 ШТ.2	11	3600	16AI	3600	3	21,8
		12	370	8AI	370	13	9,6
	Отв. СТЕРЖ.	13	370	8AI	370	28	9,6
			ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СМ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЛИСТЕ КЖ-13				



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
 2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАСМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-13.
 3. КОЛОННЫ НК1 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ТИПОВОЙ ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ НК26-1 СЕРИИ НК22-3/70.
 4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 «АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ».

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛ. ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛ А-I				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛ А-III				ПРОКАТАНАЯ СТАЛЬ ВетЗен2				Всего				
	8AI	12AI	14,5	1,3	16AI	22AII	32AII	Итого	Итого	δ=10	δ=12	δ=14		Итого			
НК1			14,5	1,3	15,8	15,4	9,0	10,50	10,2	19,66	13,2	21,4	37,0	3,0	0,8	75,4	227,8
НК2	6,3				6,3	2,8	34,1			36,9			12,6	3,0	0,1	15,7	58,9



Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1970 г.	КОМПЛЕКТОВАНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.	КОЛОННЫ НК1, НК2. (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛБЕОП VI ЛИСТ КЧ-20
---	---------------------------------------	---	---

6388/VI 55

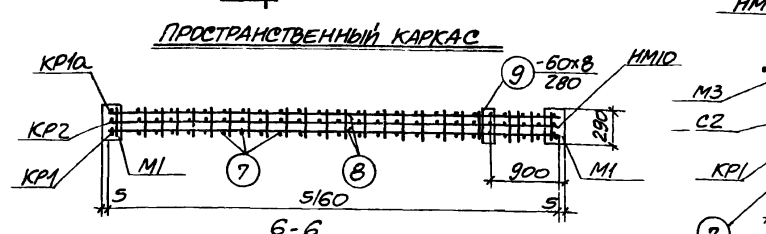
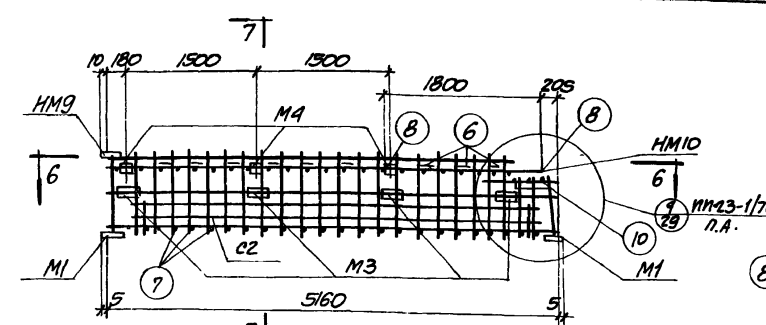
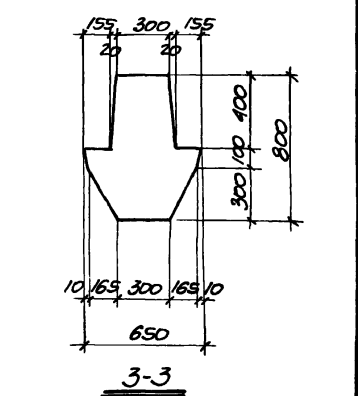
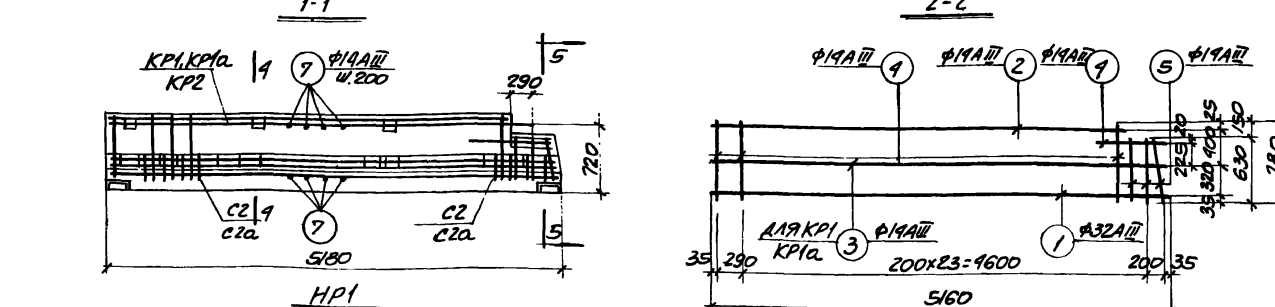
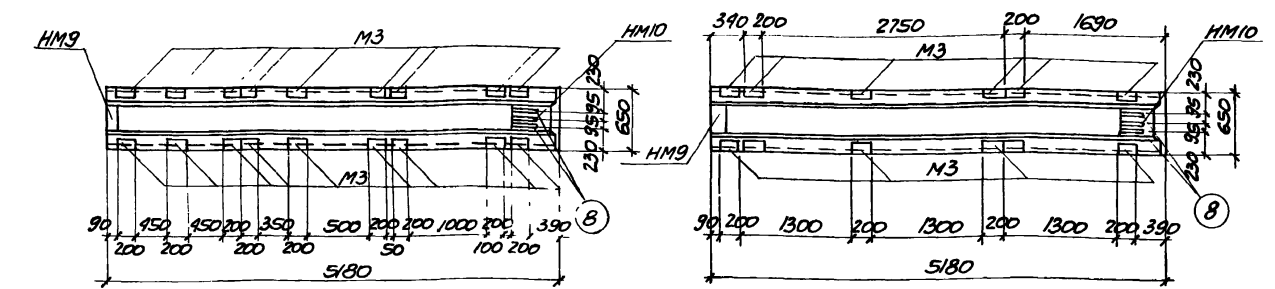
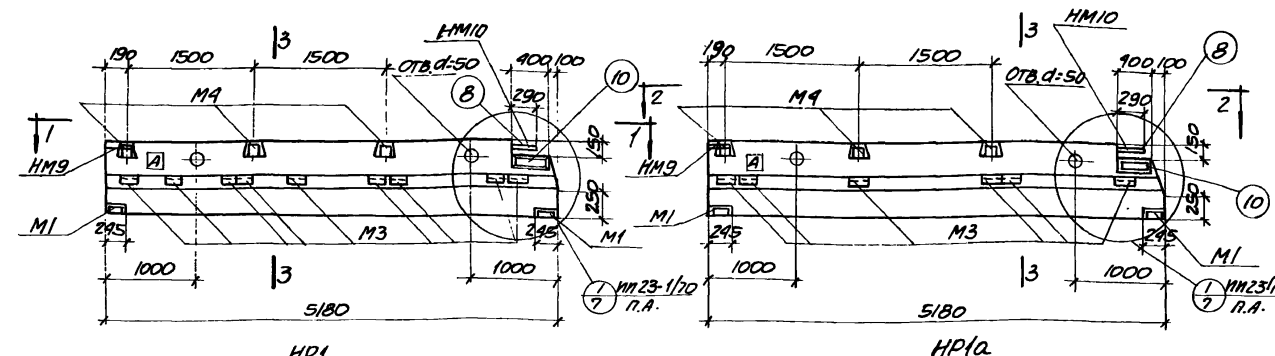
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДИН КАРКАС	В ОДИН ЭЛ-ТЕ		
HP-1	KP1	1	5160	32AII	5160	1	2	103	
		2	4660	14AII	4660	1	2	9.3	
		3	5110	14AII	5110	1	2	10.2	
		4	780	14AII	780	24	48	37.9	
		5	630	14AII	630	3	6	3.8	
	KP2	1	СМ. ВНИЗЕ		32AII	5160	1	1	5.2
		2	"		14AII	4660	1	1	4.7
		4	"		14AII	780	24	24	18.7
		5	"		14AII	630	3	3	1.9
		СТЕРЖНИ	6	100		12AII	100	-	11
7	280			14AII	280	-	52	14.6	
8	1800			36AII	1800	-	2	3.6	
9	-60x8				280	-	1	0.3	
10	-100x8				400	-	2	0.8	
M1 ШТ. 2, M3 ШТ. 18, M4 ШТ. 3, C2 ШТ. 2, C2A ШТ. 2, HM9 ШТ. 1, HM10 ШТ. 1.									
HP1a			KP1 ШТ. 1, KP1a ШТ. 1, KP2 ШТ. 1, ПОЗ. 6: 10 СМ. HP1, M1 ШТ. 2, M3 ШТ. 12, M4 ШТ. 3, C2 ШТ. 2, C2A ШТ. 2, HM9 ШТ. 1, HM10 ШТ. 1.						

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
HP1	M1	2	HP23-1/70
	M3	18	1.49
	M4	3	
	HM9	1	КЖ-30
	HM10	1	
HP1a	C2	2	HP23-1/70
	C2A	2	1.46
	M1	2	HP23-1/70
	M3	12	1.49
	M4	3	
HP1a	HM9	1	КЖ-30
	HM10	1	
	C2	2	HP23-1/70
	C2A	2	1.46



СЕТКИ C2, C2A, ПОЗИЦИИ ЗАКЛАДНЫЕ M3, M4, HM9 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРГЛ. КЛАССА А-1		ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III					ПРОВОЛОКА КОЛК. НОТЯЖАЯ КЛ. В-1		ПРОКАТАНАЯ СТАЛЬ В СЕР. КЛ. 2					Всего			
	φ мм	ИТОГО	φ мм					φ мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ								
			6AII	12AII	14AII	28AII	32AII			36AII	δ=8	δ=16	110x7	110x7		110x7		
HP1	0.6	0.6	0.9	6.7	14.2	21.7	97.8	32.4	307.9	15.6	15.6	12.6	14.6	10.2	34.2	0.1	71.7	395.8
HP1a	0.6	0.6	0.6	6.7	14.2	21.7	97.8	32.4	299.4	15.6	15.6	12.6	14.6	10.2	22.8	0.1	60.3	375.9

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, КТ
HP1	4.2	300	1.7	395.8
HP1a	4.2	300	1.7	375.9

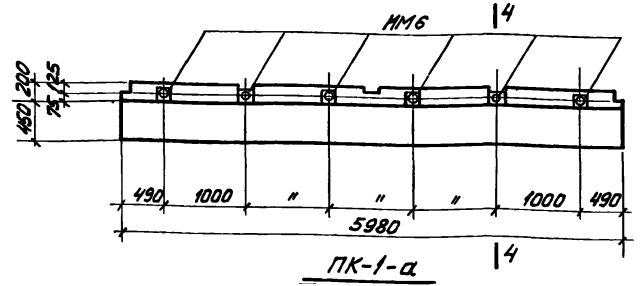
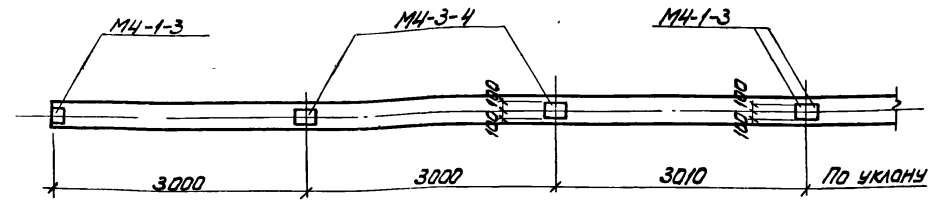
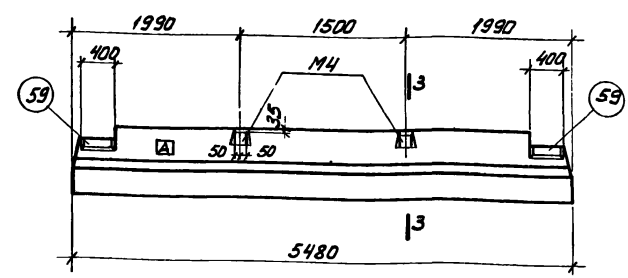
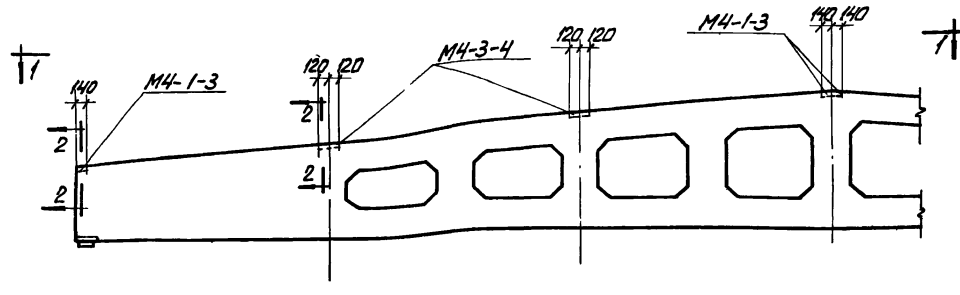
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Ригели HP1, HP1a изготавливать в типовой опалубке ригеля ИБЗ-4 серии ИМ23-1/70.
 2. Индекс А дан для ориентации при монтаже и наносится несмываемой краской.
 3. Пространственный каркас должен собираться в стальных кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке серии ИМ23-1/70.
 4. Поз. 7 приварить к вертикальным стержням с помощью электросварочных клещей.
 5. Плоские каркасы приварить дуговой сваркой к закладным деталям М1.
 6. Поз. 9 приварить к поз. 10 и HM10 после выверки их положения в пространственном каркасе.
 7. Поз. 8 крепить к продольным стержням плоских каркасов дуговой сваркой прерывистым швом $\frac{1}{2}$ -50 с шагом 400 мм.
 8. HM10 крепится к продольному стержню плоского каркаса дуговой сваркой с помощью поз. 6.
 9. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.
 10. Привязки закладных M3 для пространственного каркаса см. по опалубочным чертежам ригелей.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
2БДР18-2П-а	М4-1-3	4	СЕРИЯ
2БДР18-3П-а	М4-3-4	4	1.462-3
3БДР18-4П-а			8. II
			л. 57, 59
МБЗ-4-а	М4	2	ИИ23-1/70
	поз. 59	4	л. 49, 51
ПК-1-а	НМ6	6	КЖ-20

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ПК-1-а	1.2	150	0.77	83.8
2БДР18-2П-а	10.4	400	4.15	525.0
2БДР18-3П-а	10.4	400	4.15	530.1
3БДР18-4П-а	12.1	400	4.84	683.8
МБЗ-4-а	4.4	300	1.78	391.7

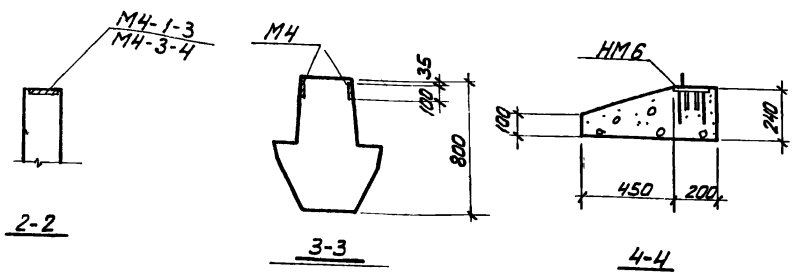


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТ. КРУПНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2			ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III												Ст. ГОСТ 13840-68 кл. П-7			ГОЛОДНОДРАЖУТ. ПРОВОЛОКА В-1		Ст. ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 380-71 МАРКИ ВСт3Гпс5											ВСЕГО																
	6АТ	20АТ	Итого	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III												15Т7	Итого	58Т	Итого	ПРОФИЛЬ																												
2БДР18-2П-а				10АII	12АII	20АII	Итого	6АIII	8АIII	10АIII	12АIII	14АIII	16АIII	18АIII	20АIII	25АIII	28АIII	32АIII	36АIII	Итого	15Т7	Итого	58Т	Итого	б=8	б=10	б=12	б=14	б=16	б=20	б=30	193*5	190*6	190*8	263*40	210*70	212*80	110	124	130	174*40	220*40	143*17	143*17	143*17	143*17	Итого	ВСЕГО
2БДР18-3П-а				24			24	41.0	6.0	37.6	38.8	15.8								199.2	240.0	240.0	39.6	39.6	19.2	15.2	9.4				43.8																	525.0
3БДР18-4П-а				24			24	21.2	32.8				142.2	27.6						223.8	280.0	280.0	40.1	40.1	19.2	15.2	9.4				43.8																590.1	
МБЗ-4-а				24			24	31.2	35.0				55.2	131.4	20.0					272.8	320.0	320.0	37.6	37.6	19.2	15.2		16.6		57.0																683.8		
ПК-1-а	8.0		8.0							0.4			2.1	137.6			47.2	63.0	64.8	321.1		15.9	15.9						14.7											14.6	10.2			15.2			547.7	391.7
КН-42-а	17.7		17.7					0.8	33.7	2.4									36.9		13.9	13.9																								250.0	83.8	
КН-42-б	17.7		17.7	15.8	5.6		21.4			3.6	5.8				64.8	130.1			204.3									6.8	7.1	42.4	12.3			28.3	12.0		6.8					9.5	2.5		127.9	371.3		
КН-42-в	17.7		17.7	9.2	5.6		14.8			9.2	5.8	5.6			64.8	130.1			215.5									29.1	19.8	12.3			28.3	12.0					43.2			9.5	2.5	0.6	0.2	0.2	477.7	395.7
КН-42-г	17.7		17.7	9.2	5.6		14.8			9.2	5.8	5.6			64.8	130.1			215.5									29.1	19.8	12.3			50.0	28.3	25.6				43.2			9.5	2.5	0.6	0.2	0.2	221.3	469.3
				19.4	5.6		25.0			8.4	5.8			64.8	130.1			209.1										6.8	7.1	79.3	12.3			28.3	12.0		6.8			9.5	2.5		0.2	0.2	165.8	417.0		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. БАЛКИ 2БДР18-2П-а, 2БДР18-3П-а, 3БДР18-4П-а ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ БАЛОК 2БДР18-2П, 2БДР18-3П, 3БДР18-4П, СЕРИИ 1.462-38 I, РИГЕЛЬ МБЗ-4-а ПО ЧЕРТЕЖАМ РИГЕЛЯ МБЗ-4 СЕРИИ ИИ-23-1/70, КАРНИЗНУЮ ПАНЕЛЬ ПК-1-а ПО ЧЕРТЕЖАМ ПК-1 СЕРИИ 1.432-5 в. III, С ДОПОЛНЕНИЕМ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
3. ВЫБОРКА СТАЛИ И ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ УЧИТЫВАЮТ ПОЛНЫЙ РАСХОД СТАЛИ.
4. ИНДЕКС \square ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ И НАНОСИТСЯ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
5. КАРНИЗНАЯ ПЛИТА ПК-1-а ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАРКИ 150.

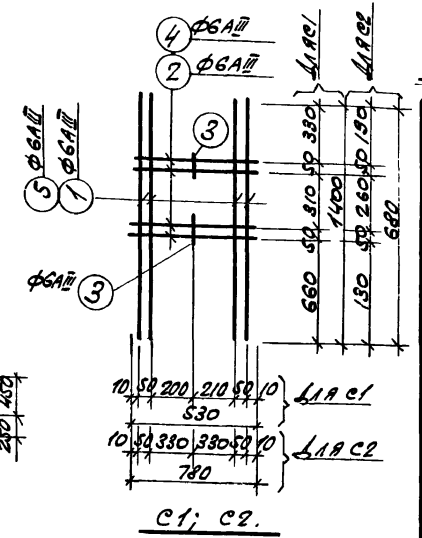
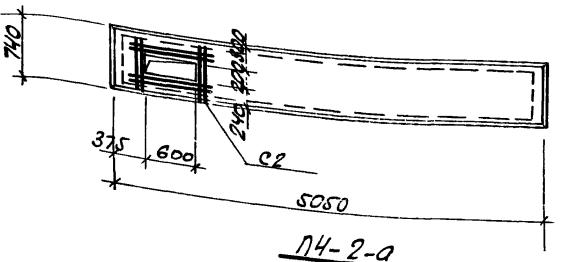
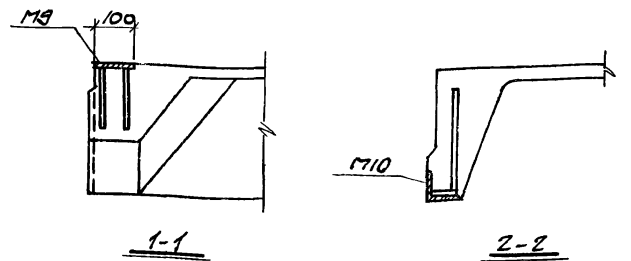
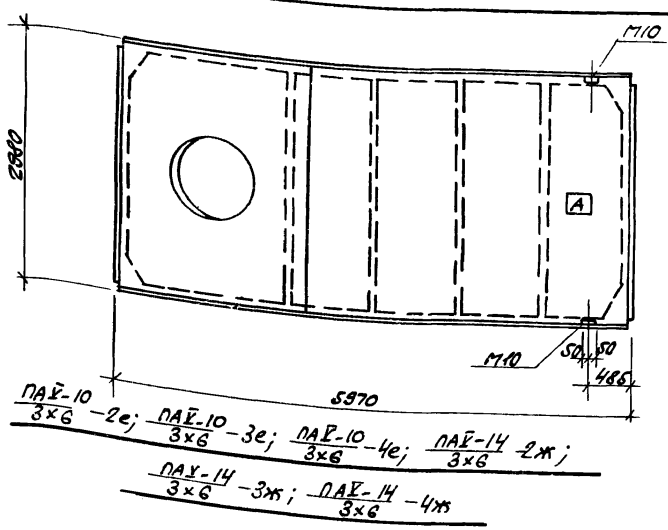
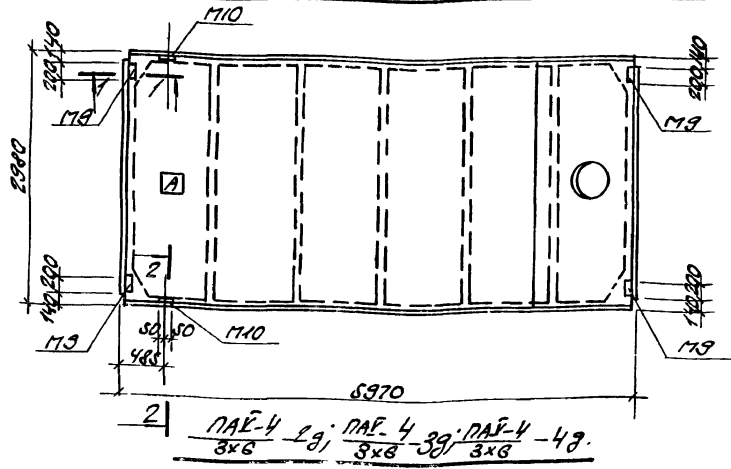


ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9041-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-22
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА ИЛИ АРТ. МСБ	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПАК-4 2ж 3x6	M9	4	1.465-7 В.1, 4.1.
ПАК-4 3ж 3x6	M10	2	
ПАК-4 4ж 3x6			
ПАК-10 2ж 3x6	M10	2	
ПАК-10 3ж 3x6			
ПАК-10 4ж 3x6			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА ИЛИ АРТ. МСБ	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПАК-14 2ж 3x6	M10	2	1.465-7 В.1, 4.1.
ПАК-14 3ж 3x6			
ПАК-14 4ж 3x6			
П-2 АУ(3)	С1	1	КЖ-23
П4-2-а	С2	1	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПАК-4 2ж 3x6	3,3	300	1,31	123,9
ПАК-4 3ж 3x6	3,3	300	1,31	142,6
ПАК-4 4ж 3x6	3,3	350	1,31	149,9
ПАК-10 2ж 3x6	3,6	300	1,45	144,7
ПАК-10 3ж 3x6	3,6	300	1,45	162,0
ПАК-10 4ж 3x6	3,6	350	1,45	169,3
ПАК-14 2ж 3x6	3,4	300	1,37	152,3
ПАК-14 3ж 3x6	3,4	300	1,37	169,6
ПАК-14 4ж 3x6	3,4	350	1,37	176,9
П-2 АУ(3)	2,2	300	0,89	66,5
П4-2-а	1,37	200	0,54	48,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг.
С1	1	1400	6АII	1400	4	5,6	6АII	7,36	1,8
	2	530	6АIII	530	4	2,12			
	3	70	6АIII	70	2	0,14			
С2	3	см. выше	6АII	70	2	0,14	6АII	5,38	1,4
	4	780	6АII	780	4	3,12			
	5	680	6АII	680	4	2,72			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГЛАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1					ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III					СТАЛЬ ЧМТУ-111-67 КЛАССА А-IV			ХОЛОДНОКАТАНУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1					ПРОКАТАННАЯ СТАЛЬ ВСТ3КП2						
	Фмм					Фмм					Фмм			Профиль					Всего						
	10АII	12АII	14АII	16АII	18АII	6АII	8АII	10АII	12АII	14АII	16АII	18АII	20АII	38I	48I	58I	6-6	6-8		6-10	6-20	12x6	18x6	18x8	
ПАК-4 2ж 3x6		4,4				6,4	52,5	0,2			59,1	1,6	14,6	10,5	15,7	4,2				5,2	4,8			15,4	123,9
ПАК-4 3ж 3x6		4,4				6,4	27,7	34,3			64,4	1,9	1,9	4,0	21,0	10,4				5,2	4,8	5,4		15,4	142,6
ПАК-4 4ж 3x6		4,4				6,4	27,7	34,3			64,4		2,4	2,4	4,0	23,3	10,4			5,2	4,8	5,4		15,4	149,9
ПАК-10 2ж 3x6	4,4					4,8	30,6	0,2			85,6	14,6	14,6	10,5	15,2	4,2				5,2	4,8	5,4		15,4	144,7
ПАК-10 3ж 3x6	4,4					4,8	58,6	30,4			33,8	1,9	1,9	4,0	21,0	9,8				5,2	4,8	5,4		10,2	162,0
ПАК-10 4ж 3x6	4,4					4,8	58,6	30,4			63,8		2,4	2,4	4,0	23,3	9,6			5,2	4,8	5,4		10,2	169,3
ПАК-14 2ж 3x6	4,4					4,8	38,1	0,2			93,2	14,6	14,6	10,5	15,2	4,2				5,2	4,8	5,4		10,2	152,3
ПАК-14 3ж 3x6	4,4					4,8	66,2	30,4			104,4	1,9	1,9	4,0	21,0	9,8				5,2	4,8	5,4		10,2	169,6
ПАК-14 4ж 3x6	4,4					4,8	66,2	30,4			104,4		2,4	2,4	4,0	23,3	9,6			5,2	4,8	5,4		10,2	176,9
П-2 АУ(3)	3,4		2,5	5,9	5,0	4,4	2,8				12,2	13,5		13,5	15,0	14,9				4,8	5,4			19,2	66,5
П4-2-а	2,4		2,5	4,9	7,6	1,6	1,6				16,2	27,0			8,6					4,8	5,4		3,0	5,0	48,1

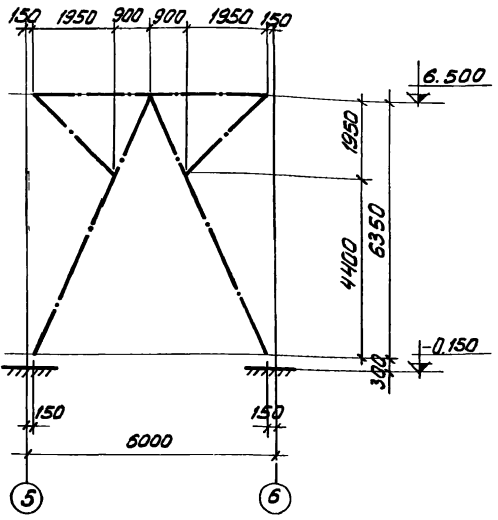
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие примечания даны на листе КЖ-2.
 - Плиты покрытия ПАК-4 2ж, 3ж, 4ж; ПАК-10 2ж, 3ж, 4ж; ПАК-14 2ж, 3ж, 4ж изготовить по чертежам плит ПАК-4 2,3,4; ПАК-10 2,3,4; ПАК-14 2,3,4 серии 1.465-7 выпуска I, части I. Плиты перекрытия П-2 АУ(3), П4-2-а изготовить по чертежам плит П-2 АУ(3), П4-2 серии ИИ24-3, с дополнениями по данному чертежу. Выборка стали и показатели на один элемент учитывают полные раскоды стали.
 - Индекс [A] дан для ориентации при монтаже и наносится невыбиваемой краской.
 - В местах отверстий арматуру вырезать по месту.

6988/II (58)

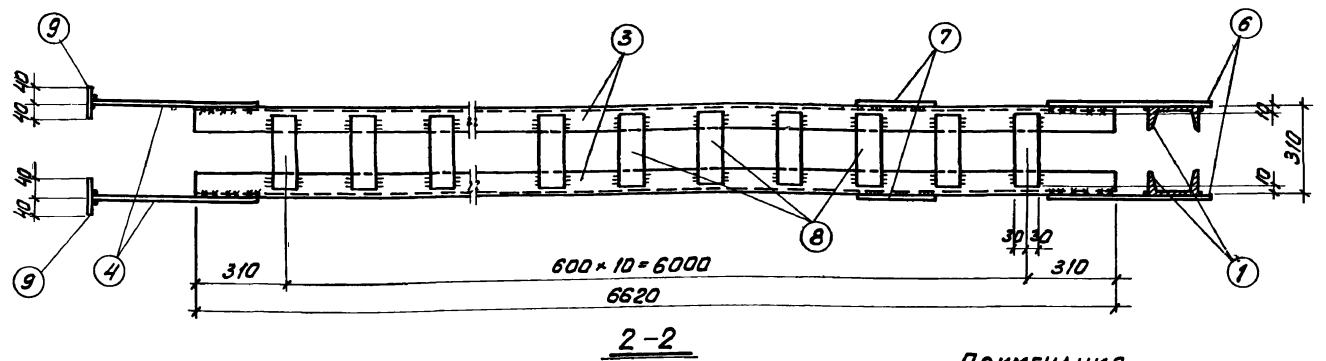
ГОССТРОЙ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОКТ 1976 г.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 004-1-35 АЛБОН VI ЛИСТ КЖ-23
Компрессорная станция 6К-250А.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
СВ1	1	Г12	5650	2	58,8	117,6	657,0
	2	Г12	2500	4	26,0	104,0	
	3	Г12	6620	4	68,9	275,6	
	4	-200x8	400	4	5,0	20,0	
	5	-240x8	320	4	4,8	19,2	
	6	-400x8	400	2	10,0	20,0	
	7	-160x8	330	4	3,3	13,2	
	8	-60x8	290	78	1,1	85,8	
	9	-80x8	80	4	0,4	1,6	



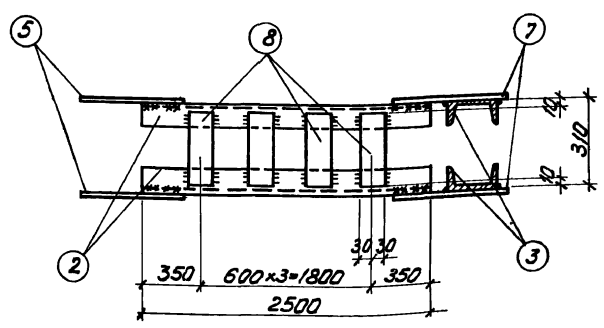
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



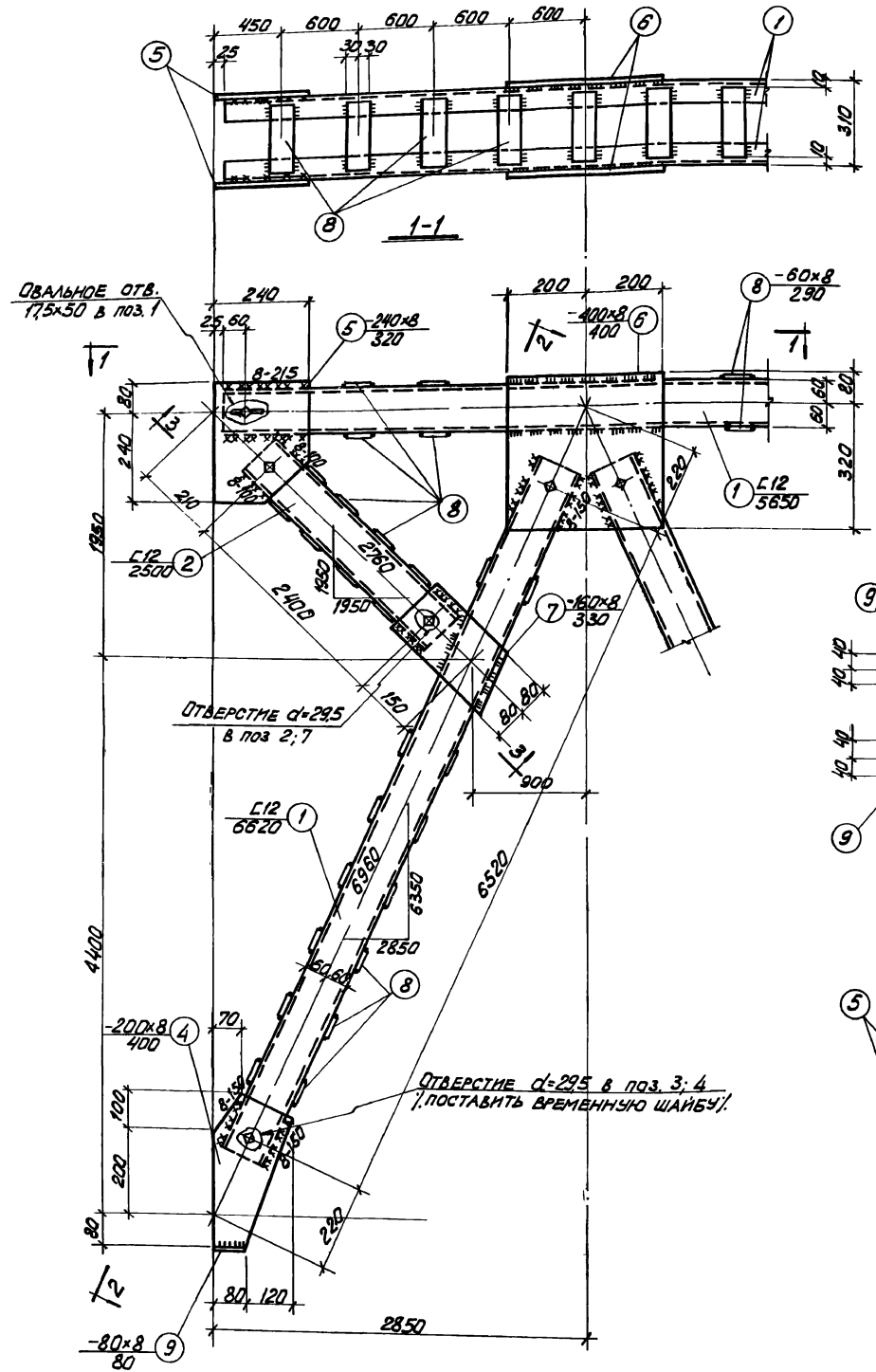
2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все болты приняты $\phi 16$ мм.
2. Все неговоренные обрезы равны 50 мм.
3. Все неговоренные сварные швы считать толщиной 6 мм.
4. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать.
6. Материал конструкций - сталь марки ВСт3сп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.*



3-3



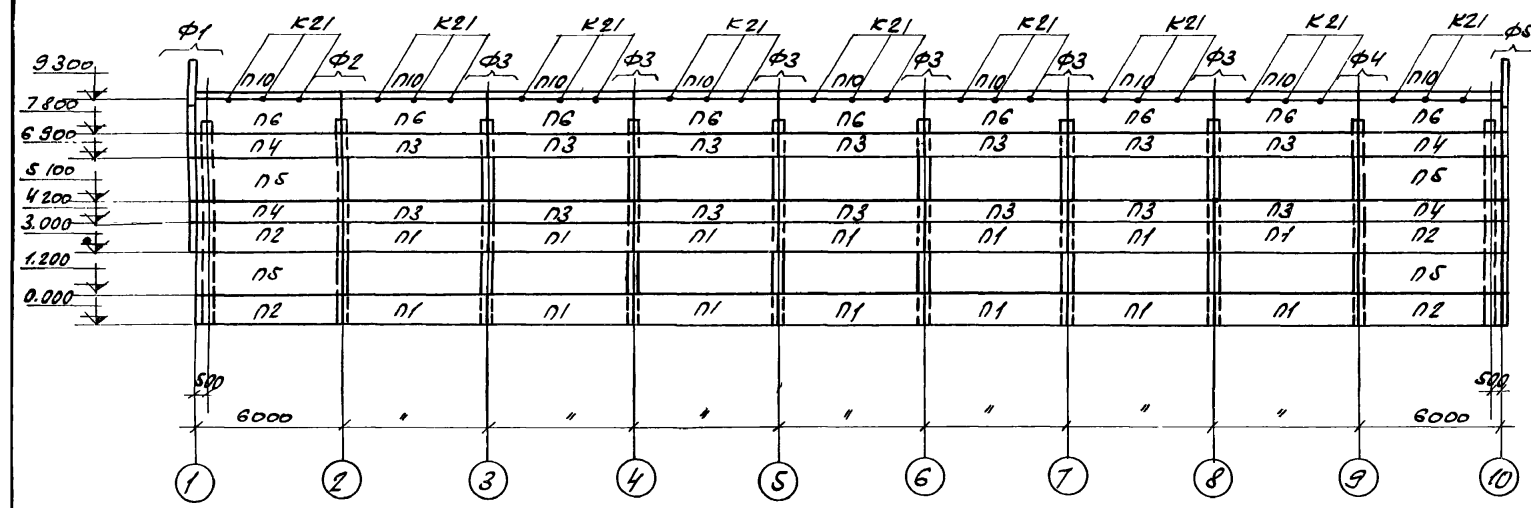
СВ1

6988/VI (59)

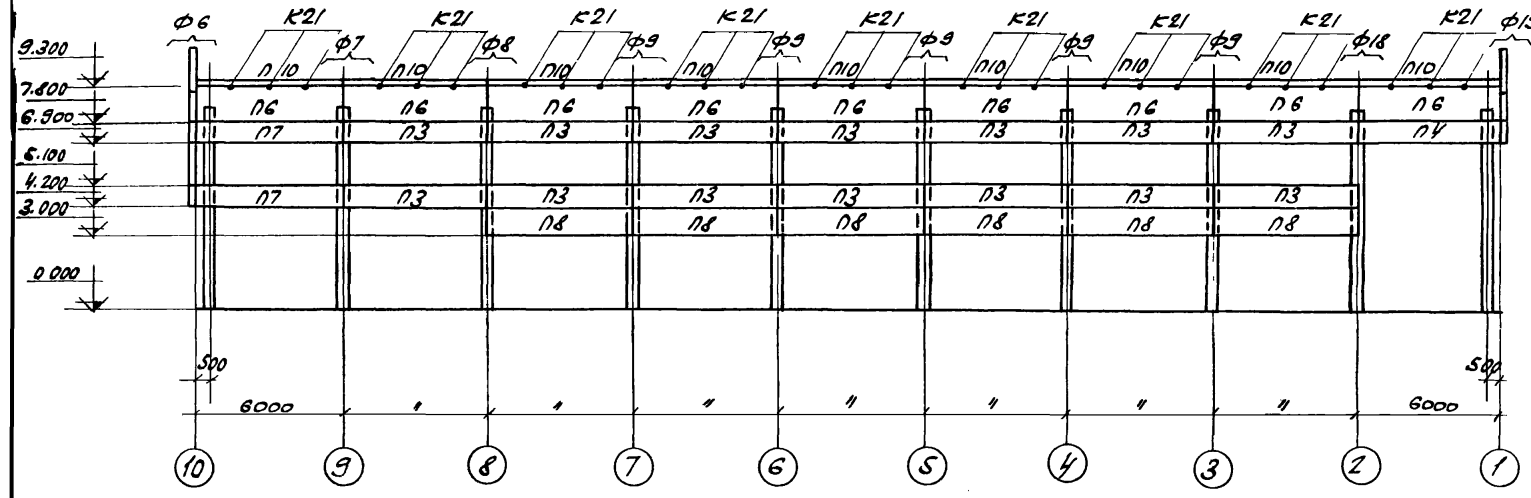
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-24

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ.

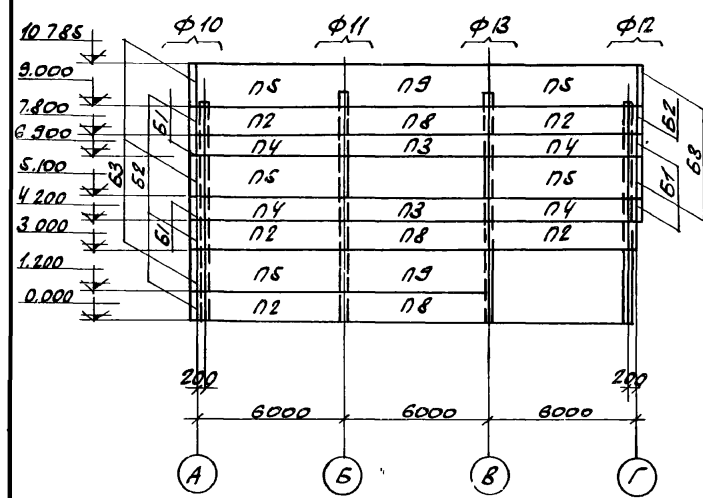
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ



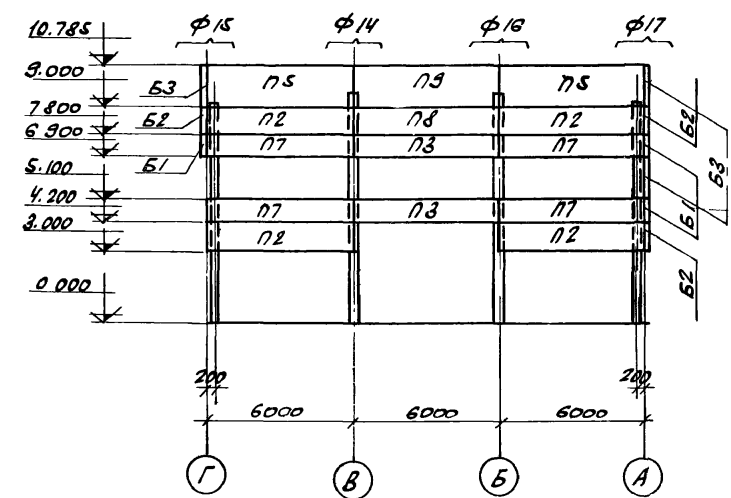
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ «А»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ «Г»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ «10»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ «1»

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	УСЛОВИЯ МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА.
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	n1	ПСЯ20-211	14	1,2	1.432-5 Б.1
	n2	ПСЯ20-112	13	1,2	
	n3	ПСЯ20-211	32	0,9	
	n4	ПСЯ20-112	9	0,9	
	n5	ПСЯ20-112	11	1,7	
	n6	ПСЯ20-421	18	1,4	
	n7	ПСЯ20-212	6	0,9	
	n8	ПСЯ20-111	9	1,2	
	n9	ПСЯ20-111	3	1,7	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ	n10	ПК-1-9	18	1,2	1.432-5 Б.3
УГЛОВЫЕ БЛОКИ	Б1	БЯ-6	7	0,03	1.432-5 Б.1
	Б2	БЯ-24	7	0,04	
	Б3	БЯ-42	8	0,06	

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ И № ЛИСТА, ГДЕ ЭЛ-Т ПРИМЕНЕН.
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	T1	164	1.433-1	K1, K2
	T2	113		K3
	T5	90		K6, K5, K7
	T9	12		K13
	T10	36		K11, 4
	T14	26		K6, K4
	T15	8		K17
	T18	35		K18, K20
	T22	35		K22
	T23	36		K22, K22-9
	T26	54		K21
НД4	1	КЖ-18	4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ТИПОВЫХ КРЕПЛЕНИЙ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ.

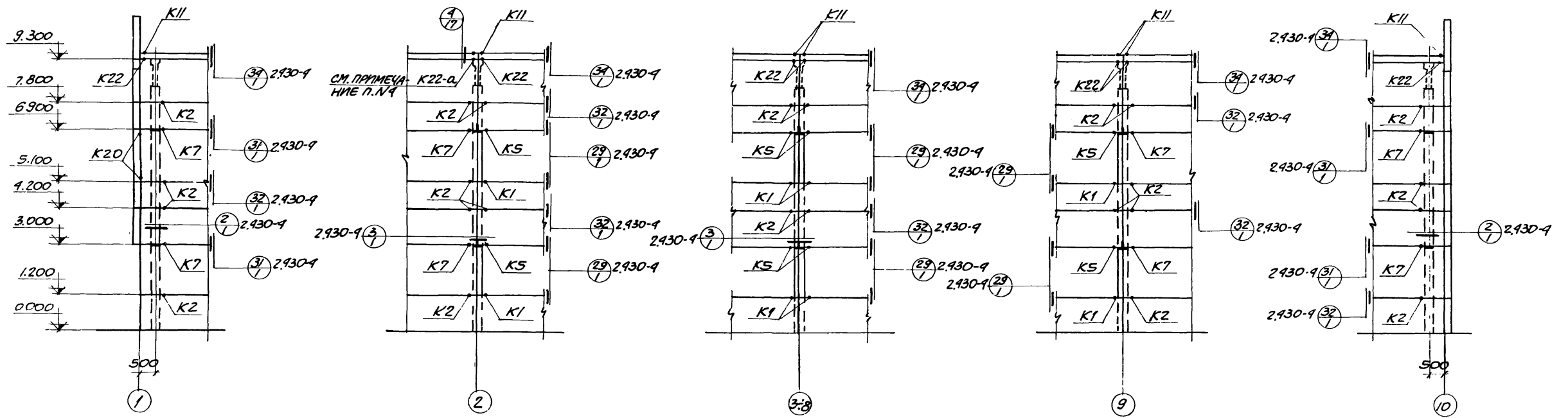
ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
K1	51	2.430-4 Б.1
K2	113	
K4	18	
K5	62	
K6	10	
K11	35	
K13	8	
K17	8	
K18	4	
K20	31	
K21	54	
K22	35	
K22-9	1	
K7	9	
4	1	КЖ-17

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФРАГМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-26, КЖ-27.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-28
4. МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МАРКИРОВКА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-14.
5. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ ДР-20.
6. КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ И УГЛОВЫЕ БЛОКИ СОЕДИНЯЮТСЯ СО СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ДО НК МОНТАЖА ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ УГЛОВЫХ БЛОКОВ ВЫШЕ ОТМЕТКИ 7.800.

6988/VI 60

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ «А», «Г», «10», «1».	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.		Альбом VI ЛИСТ КЖ-25



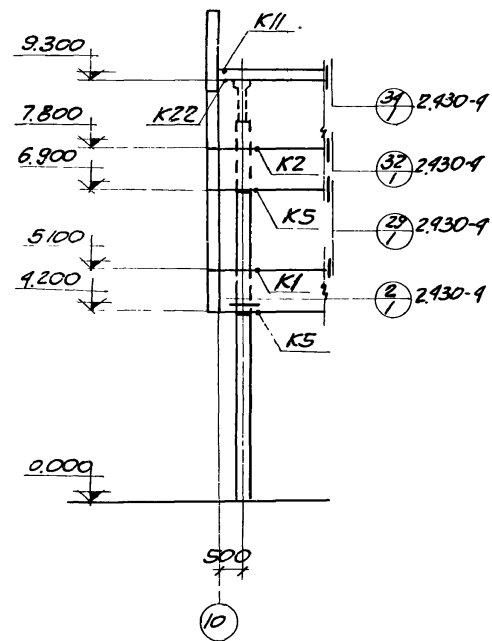
ФРАГМЕНТ Ф1

ФРАГМЕНТ Ф2

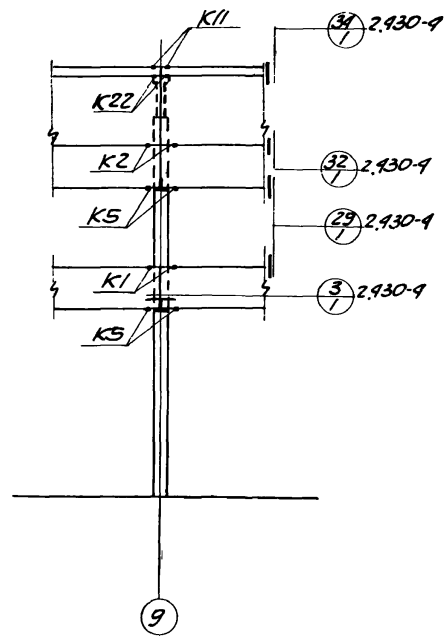
ФРАГМЕНТ Ф3

ФРАГМЕНТ Ф4

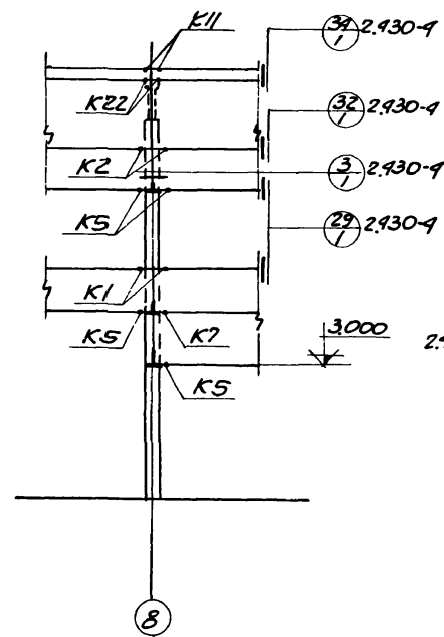
ФРАГМЕНТ Ф5



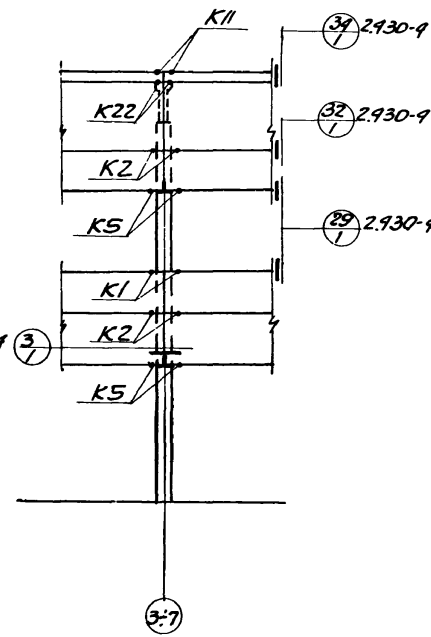
ФРАГМЕНТ Ф6



ФРАГМЕНТ Ф7



ФРАГМЕНТ Ф8



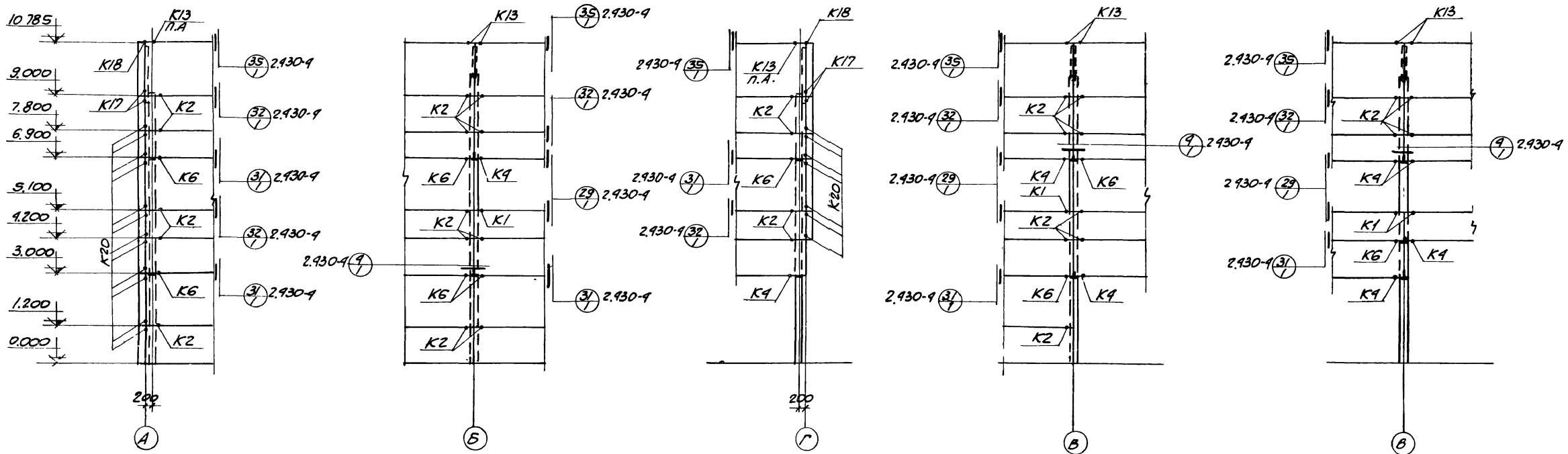
ФРАГМЕНТ Ф9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖС-2.
2. ФРАГМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖС-25.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖС-28.
4. МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ К22-а ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ К22 ПО СЕРИИ 2.430-4 В.1 ЗАМЕНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА Т22 НА НД9.

6988/VI 61

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФРАГМЕНТЫ Ф1-Ф9.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		ЛИСТ КЖС-26



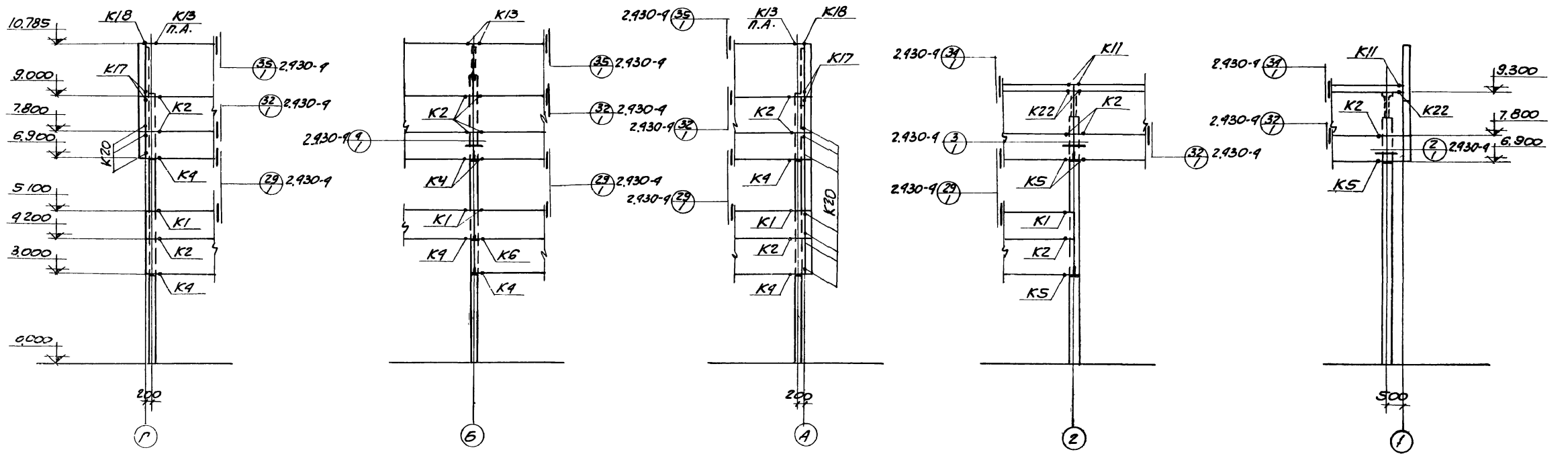
ФРАГМЕНТ Ф10

ФРАГМЕНТ Ф11

ФРАГМЕНТ Ф12

ФРАГМЕНТ Ф13

ФРАГМЕНТ Ф14



ФРАГМЕНТ Ф15

ФРАГМЕНТ Ф16

ФРАГМЕНТ Ф17

ФРАГМЕНТ Ф18

ФРАГМЕНТ Ф19

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-26.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ФРАГМЕНТЫ Ф10-Ф19.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛБОМ VI ЛИСТ КЖ-27

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф1 1 шт.	K2	4	4	2. 430-4 Б.1
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K20	2	2	
	K22	1	1	
Ф2 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	6	6	
	K5	2	2	
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
	K22-9	1	1	
4	1	1	КЖ-17	
Ф3 6 шт.	K1	4	24	2. 430-4 Б.1
	K2	4	24	
	K5	4	24	
	K11	2	12	
	K22	2	12	
Ф4 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	6	6	
	K5	2	2	
	K7	2	2	
	K11	2	2	
	K22	2	2	

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф5 1 шт.	K2	4	4	2. 430-4 Б.1
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
Ф6 1 шт.	K1	1	1	2. 430-4 Б.1
	K2	1	1	
	K5	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
Ф7 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	2	2	
	K5	4	4	
	K11	2	2	
Ф8 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	2	2	
	K5	4	4	
	K7	1	1	
	K11	2	2	

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф9 5 шт.	K1	2	10	2. 430-4 Б.1
	K2	4	20	
	K5	4	20	
	K11	2	10	
	K22	2	10	
Ф10 1 шт.	K2	5	5	2. 430-4 Б.1
	K6	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	12	12	
Ф11 1 шт.	K2	3	3	2. 430-4 Б.1
	K6	3	3	
	K13	1	1	
	K1	1	1	
	K4	1	1	
Ф12 1 шт.	K2	4	4	2. 430-4 Б.1
	K4	1	1	
	K6	1	1	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф13 1 шт.	K2	8	8	2. 430-4 Б.1
	K4	2	2	
	K6	2	2	
	K13	1	1	
	K1	1	1	
Ф14 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	4	4	
	K4	4	4	
	K6	1	1	
	K13	1	1	
Ф15 1 шт.	K1	1	1	2. 430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K4	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	3	3	
Ф16 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	4	4	
	K4	4	4	
	K6	1	1	
	K13	1	1	

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф17 1 шт.	K1	1	1	2. 430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K4	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	7	7	
Ф18 1 шт.	K1	1	1	2. 430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K5	3	3	
	K11	2	2	
	K22	2	2	
Ф19 1 шт.	K2	1	1	2. 430-4 Б.1
	K5	1	1	
	K11	1	1	
	K22	1	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

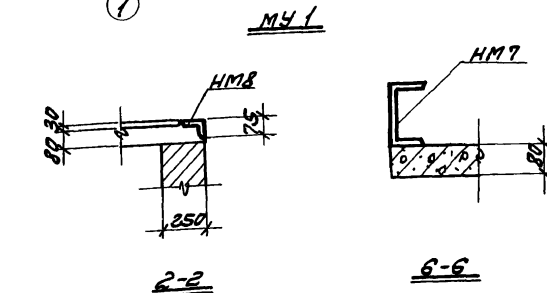
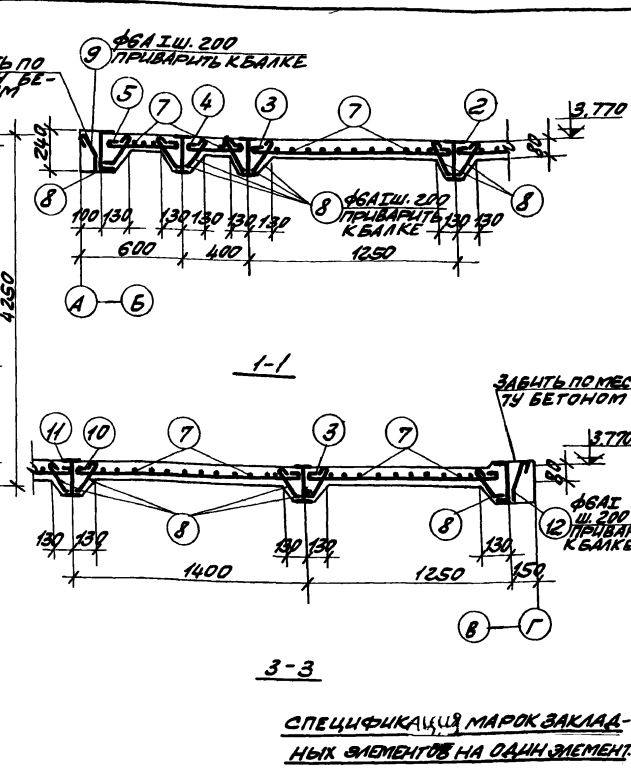
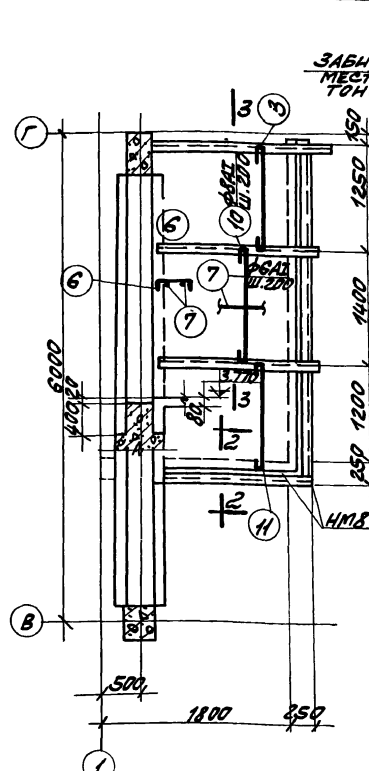
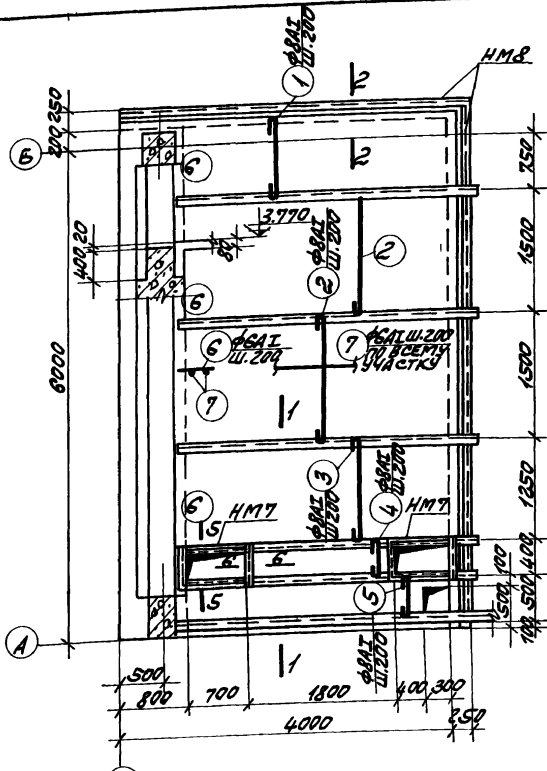
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕЩЕННО С ЛИСТАМИ КЖ-25:
÷ КЖ-27.

6382/9 (63)

ГОССТРОЙ СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.		ЛИСТ КЖ-28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА КЛАССА КАРКАС БЕТОН	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА			
				ММ	ММ	КАРКАС ИЛИ ШТ. СЕТКА	М			
МУ1	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖЕНЫ	1.	1150	8AII	1250	16	20.0			
		2.	1450	8AII	1550	32	49.6			
		3.	1200	8AII	1300	16	20.8			
		4.	350	8AII	450	10	4.5			
		5.	450	8AII	550	15	8.3			
		6.	70	6AII	540	27	14.6			
		7.	РАСПРЕД. АР-РА	6AII	ПО МЕСТУ		124.0			
		8.		6AII	300		178	53.4		
		9.		6AII	270		17	4.6		
					HM8-10.5П.М					
		МУ2	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖЕНЫ	3.	см. ВЫШЕ	8AII	1300	6	7.8	
				6.	"	6AII	540	20	10.8	
7.	"			6AII	ПО МЕСТУ		40.0			
8.	"			6AII	300	30	9.0			
10.	1350			8AII	1450	6	8.7			
11.	1400			8AII	1500	6	9.0			
12.				6AII	300	6	1.8			
				HM8-5.0П.М						
МБ1	КР.1 ШТ.8			14.	5980	25AIII	5980	1	3	17.9
				15.	5980	10AII	5980	1	3	17.9
				16.	350	8AII	350	40	120	42.0
				13.	280	8AII	280	80	22.4	



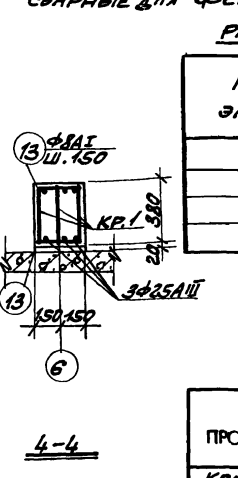
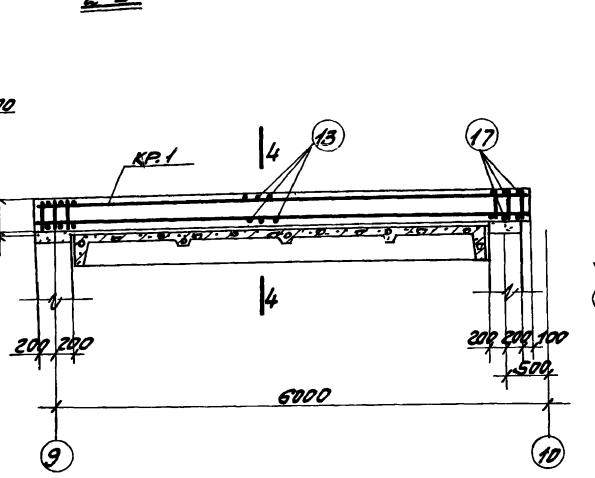
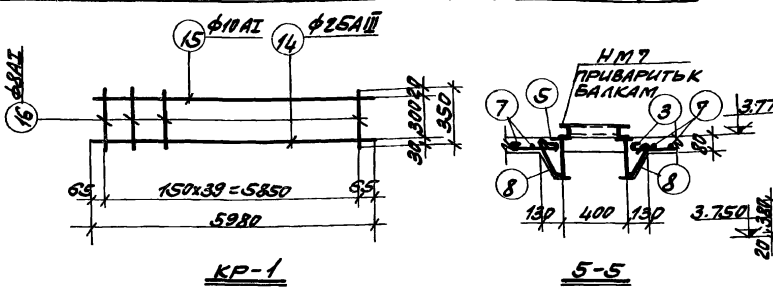
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ РАВЕН 10ММ, А ДЛЯ БАЛКИ РАВЕН 25ММ.
 2. БАЛКА МБ1 ЗАМАРКИРОВАНА НА ЛИСТЕ КЖ-13.
 3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ ДАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КМ.“
 4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ФЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.“

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
МУ1	HM7	2	КЖ-30
	HM8	10.5П.М	
МУ2	HM8	5.0П.М	КЖ-30

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ		ИТОГО
	МАРКА	ИТОГО	Класс А-I	Класс А-III	
МУ1	2.2	2.2	92.9	60.0	152.9
МУ2	0.8	0.8	27.8	28.5	56.3
МБ1	0.7	0.7	36.7	68.9	105.6



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛ-ТА	СТАЛЬ КЛАССА А-I			СТАЛЬ КЛАССА А-III		ПРОКАТ ВетЗКп2	
	8AII	10AII	10AII	25AIII	ПРОФИЛЬ	ИТОГО ВСЕГО	
МУ1	52.1	40.8		92.9	60.0	152.9	
МУ2	17.7	10.1		27.8	28.5	56.3	
МБ1	25.7	11.0		36.7	68.9	105.6	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ
1976г.

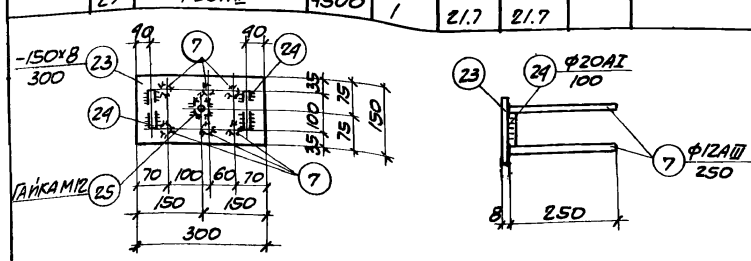
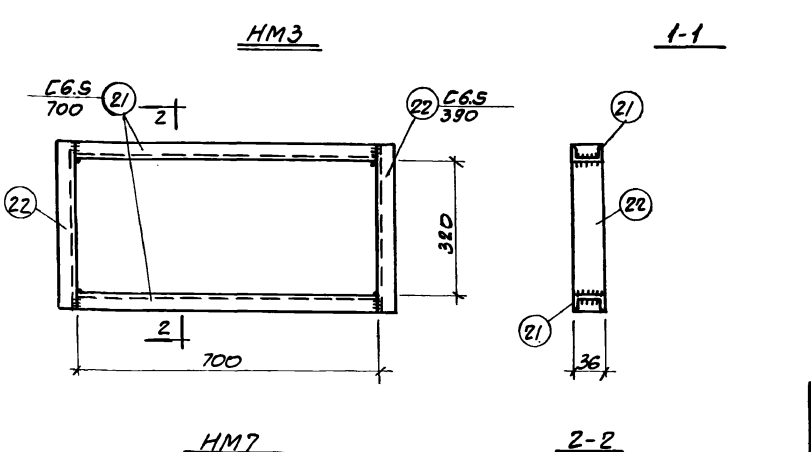
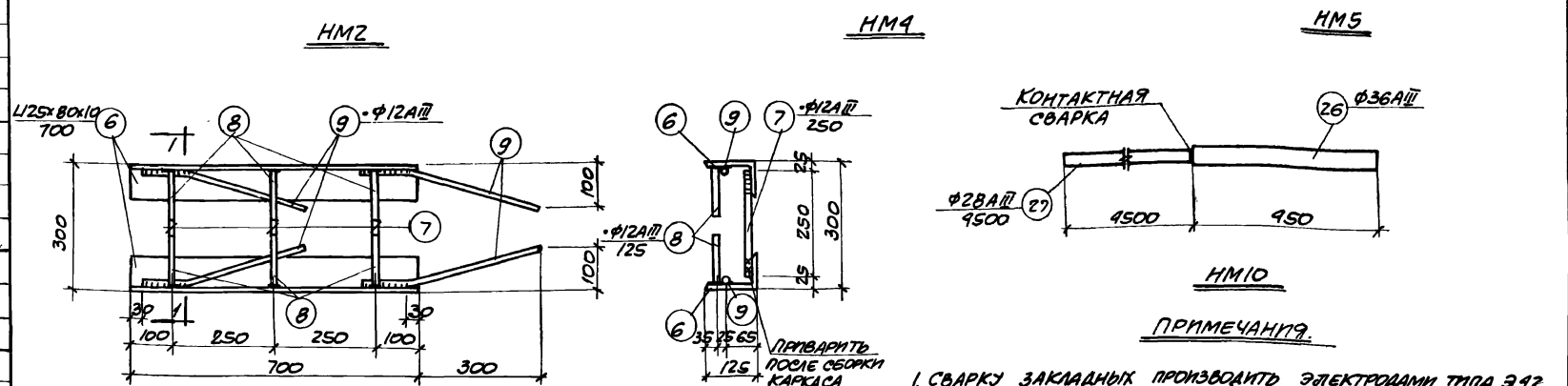
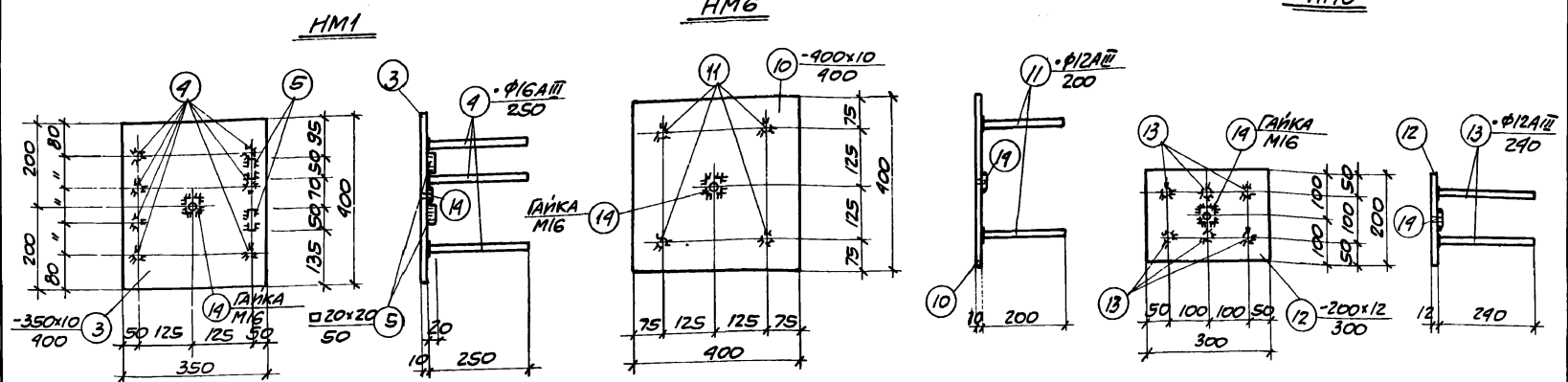
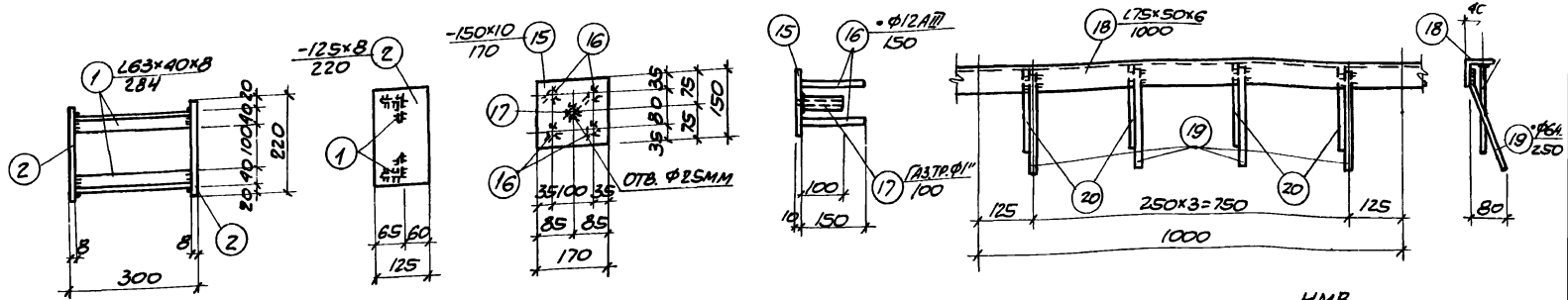
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1, МУ2
МОНОЛИТНАЯ БАЛКА МБ1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
АЛЬБОМ
VI
ЛИСТ
КЖ-29

6988/VI 64

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

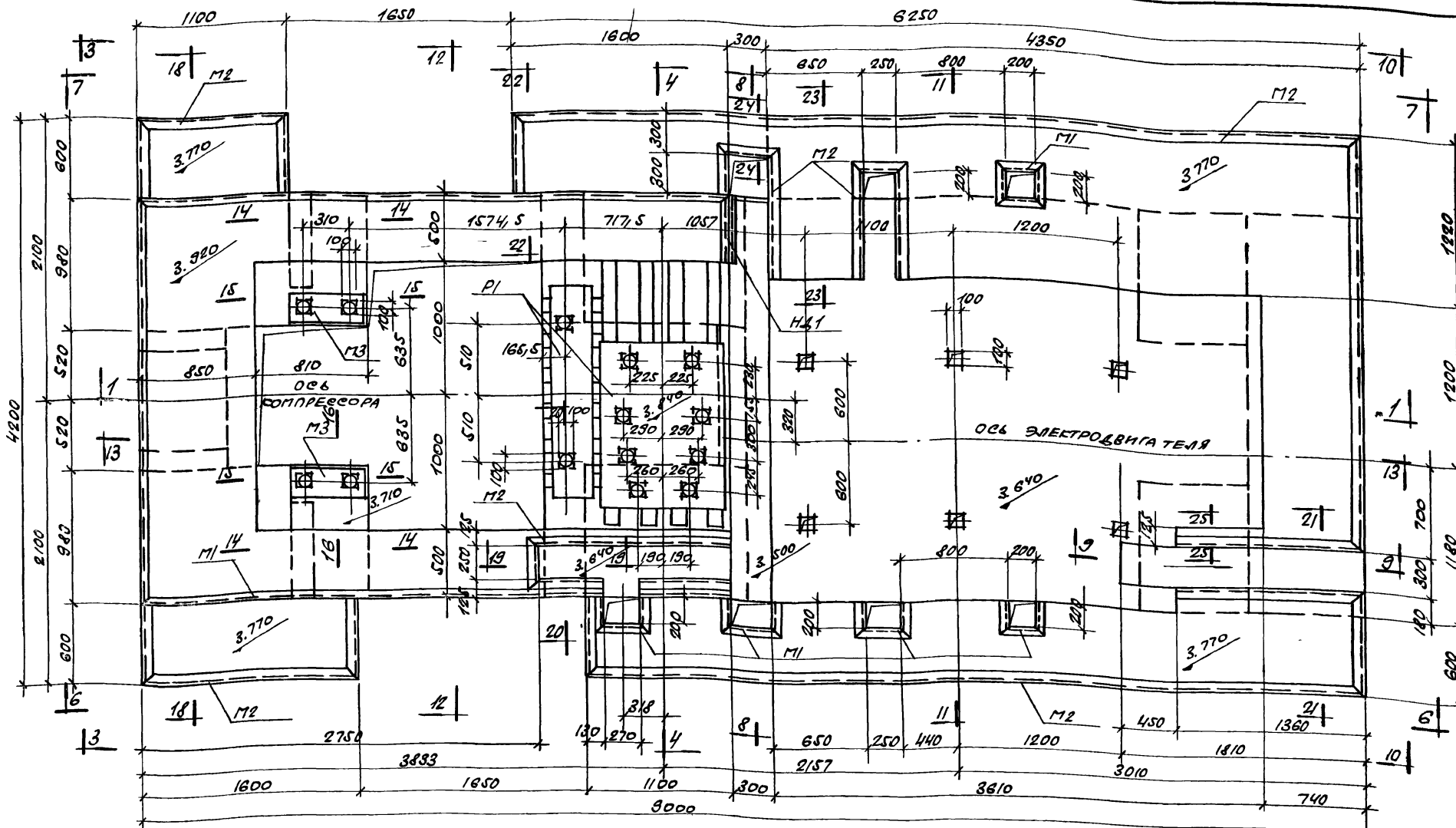
МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ. ЭЛ-ТА	
HM1	1	L63x40x8	284	2	1.7	3.4	6.8
	2	-125x8	220	2	1.7	3.4	
HM2	3	-350x10	400	1	11.0	11.0	14.2
	4	•Ф16АIII	250	7	0.4	2.8	
	5	□20x20	50	2	0.16	0.3	
HM3	14	ГАЙКА M16	-	1	0.05	0.05	24.4
	6	L125x80x10	700	2	10.8	21.6	
	7	•Ф12АIII	250	3	0.2	0.6	
	8	•Ф12АIII	125	6	0.1	0.6	
HM4	9	•Ф12АIII	150	4	0.4	1.6	13.5
	10	-400x10	400	1	12.6	12.6	
	11	•Ф12АIII	200	4	0.2	0.8	
HM5	14	ГАЙКА M16	-	1	0.05	0.05	7.0
	12	-200x12	300	1	5.7	5.7	
	13	•Ф12АIII	240	6	0.2	1.2	
HM6	14	ГАЙКА M16	-	1	0.05	0.05	2.6
	15	-150x10	170	1	2.0	2.0	
	16	•Ф12АIII	150	4	0.1	0.4	
HMB	17	ГАЗТР.ФII	100	1	0.2	0.2	6.5
	18	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	
	19	•Ф6АI	250	4	0.1	0.4	
HM7	20	•Ф6АI	200	4	0.1	0.4	12.8
	22	L6.5	330	2	2.3	4.6	
HM8	21	L6.5	700	2	4.1	8.2	9.7
	24	•Ф20АI	100	2	0.3	0.6	
	23	-150x8	300	1	2.8	2.8	
HM9	7	•Ф12АIII	250	6	0.2	1.2	0.05
	25	ГАЙКА M12	-	1	0.05	0.05	
HM10	26	•Ф36АIII	450	1	3.6	3.6	25.3
	27	•Ф28АIII	4500	1	21.7	21.7	



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э92.
 2. СВАРКА СТЕРЖНЕЙ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ10922-75 «АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ».
 3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ h=6ММ.
 4. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ В С Т 3 К Л 2.

6988/И 65

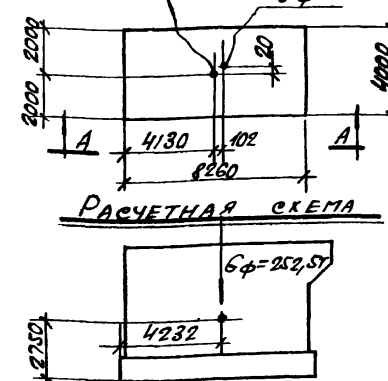
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1-НМ10.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-30



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.**

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Ф01	P1	1	КЖ-33,40
	M1	1	
	M1	17,90.М	
	M2	31,50.М	
	M3	2	
	M4	4	
	M5	1	
	M6	42	

ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ ФУНДАМЕНТА



A-A

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	ЦЕЛЕНА ПОДШОВ М3	БЕТОН М3	Итого	СТАЛЬ, кг.				
				Класс А-I	Класс А-II	Вет3кп2	Вет3кп2	Итого
Ф01	150	150	94,6	3713,2	67,0	1021,2	353,8	5161,2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-250-61-2 разработаны на основании задания, выданного институтом "Гипростройдормаш". (Чертежи №439228 листы 4, 5, №439025).
2. В соответствии с требованиями п. п 1.11 и 2.20 СНиП II-Б7-70 расчет фундамента ограничен проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям должно быть соблюдено требование $R \geq 1,2 \text{ кг/см}^2$.
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями

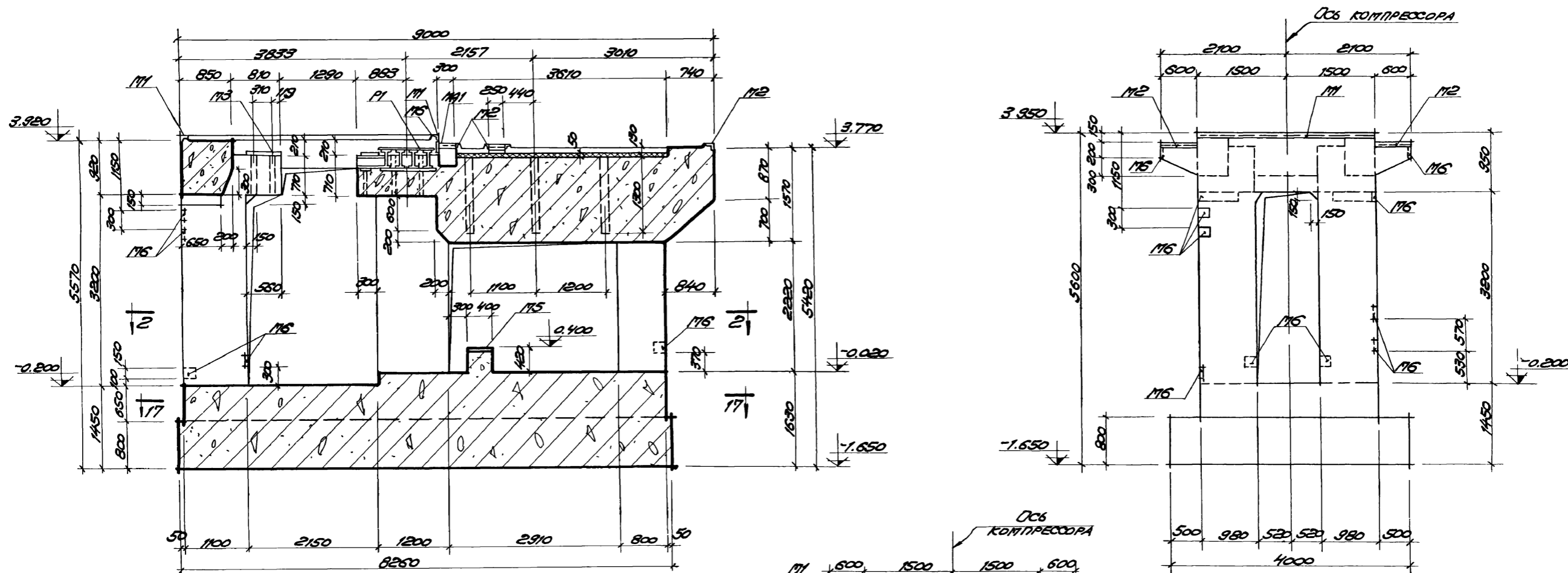
Ф01

- СНиП II-Б7-70 "Фундаменты машин с динамическими нагрузками".
5. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
 6. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах марки "АР".
 7. Разрезы 14-14 ÷ 25-25 даны на арматурных чертежах.
 8. Арматурные чертежи даны на листах КЖ-35 ÷ КЖ-38.
 9. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-32 ÷ КЖ-34.

6988/II

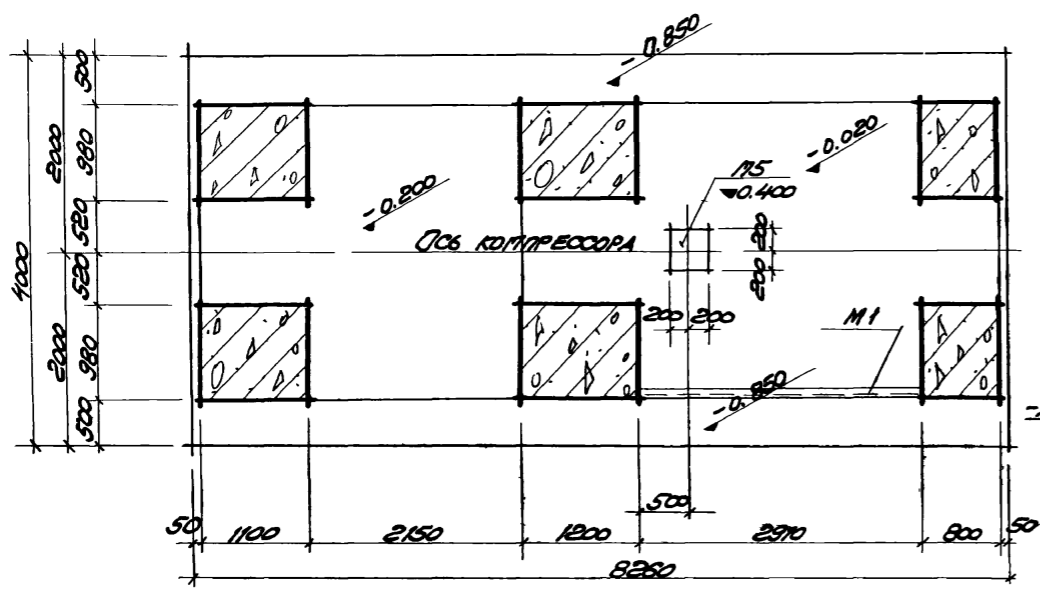
66

госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 ПЛАН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-135 АЛЬБОМ VI Лист КЖ-31
---	---	--

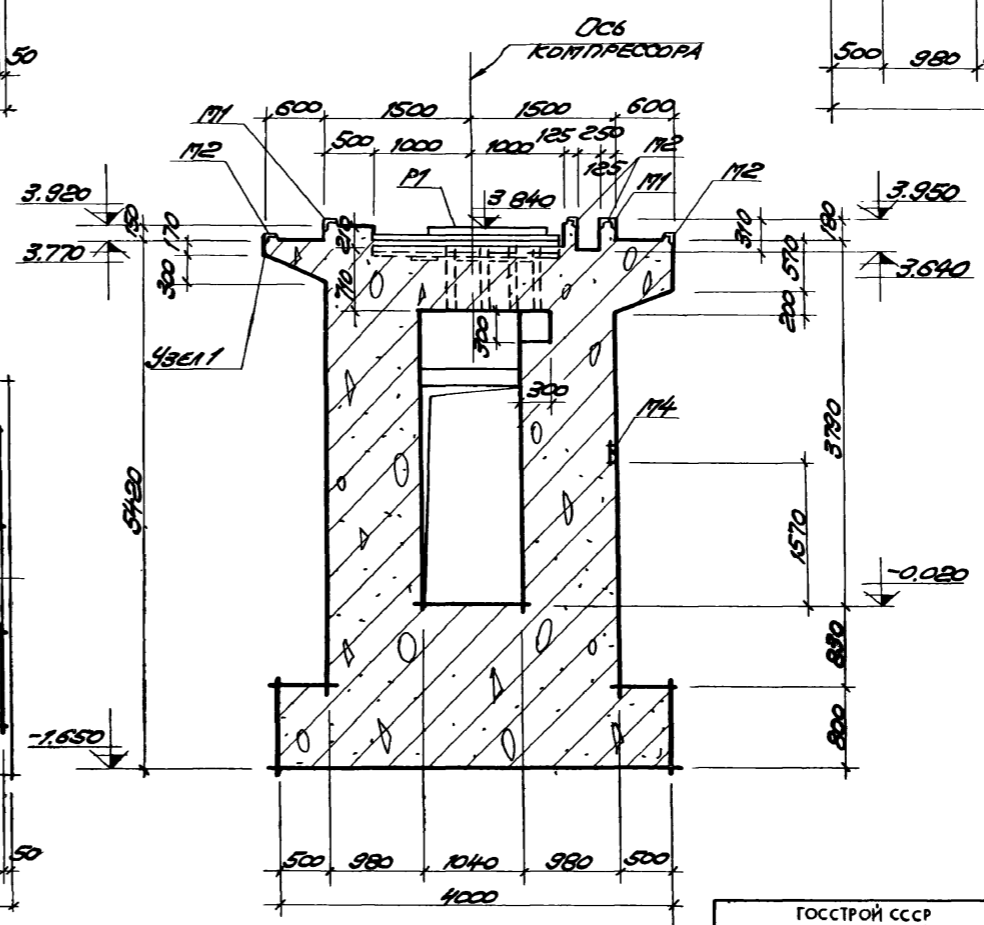


1-1

3-3



2-2



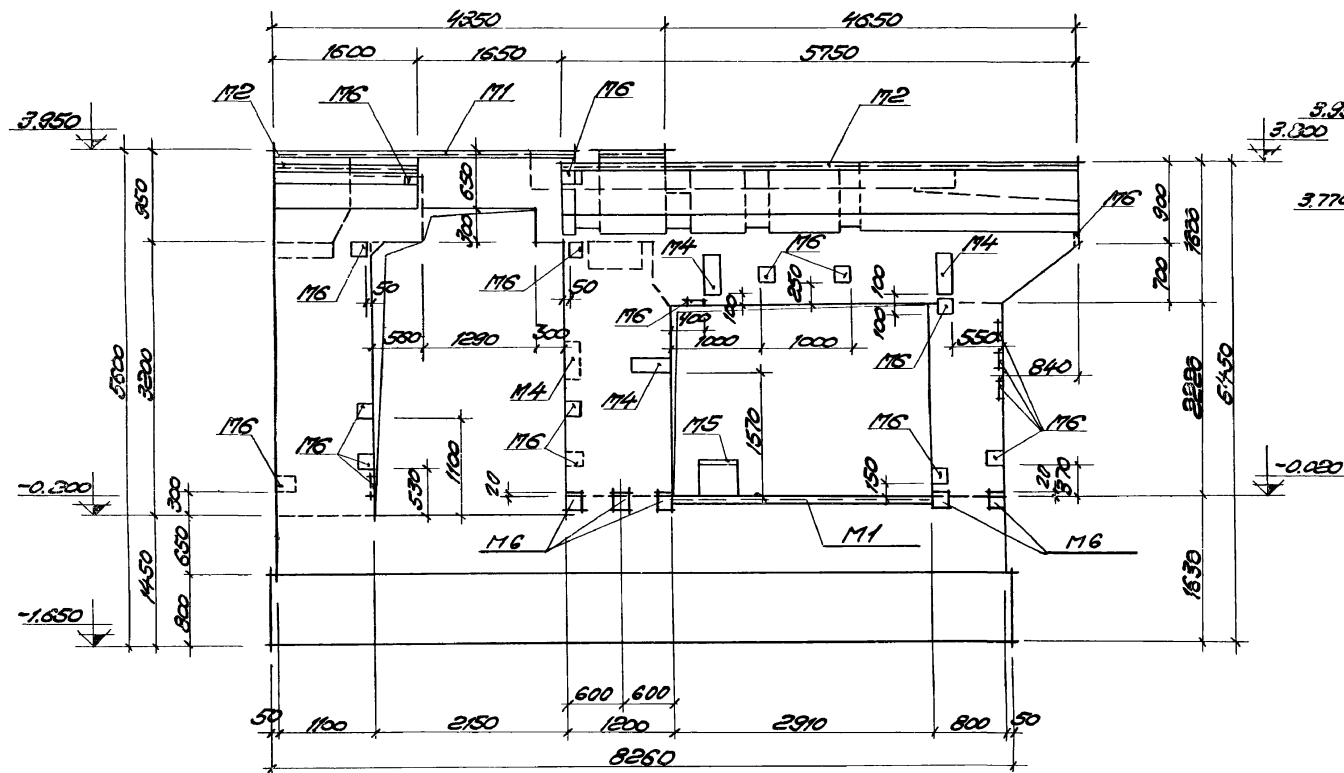
4-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

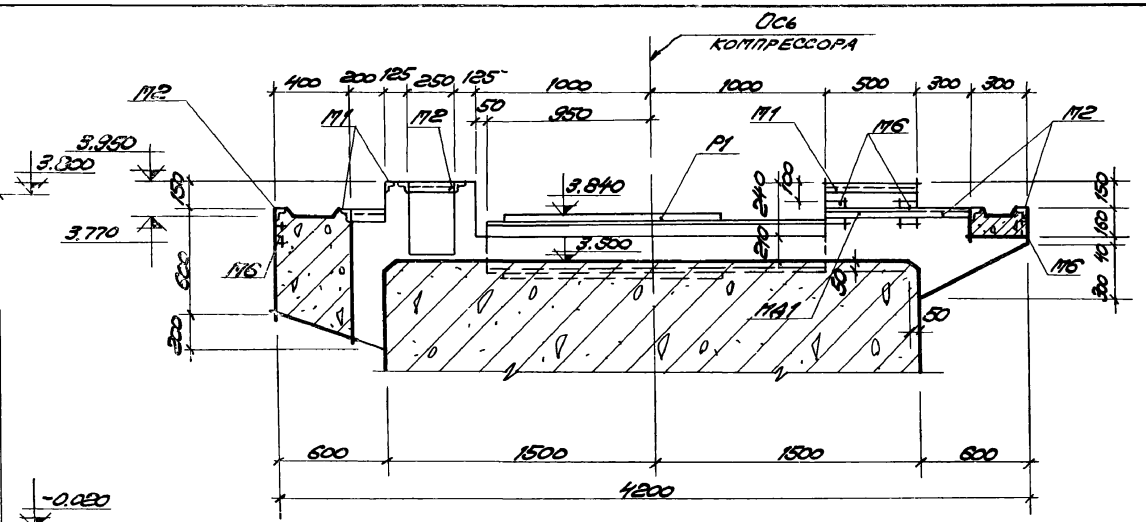
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31 ÷ КЖ-33.

6988/VI (67)

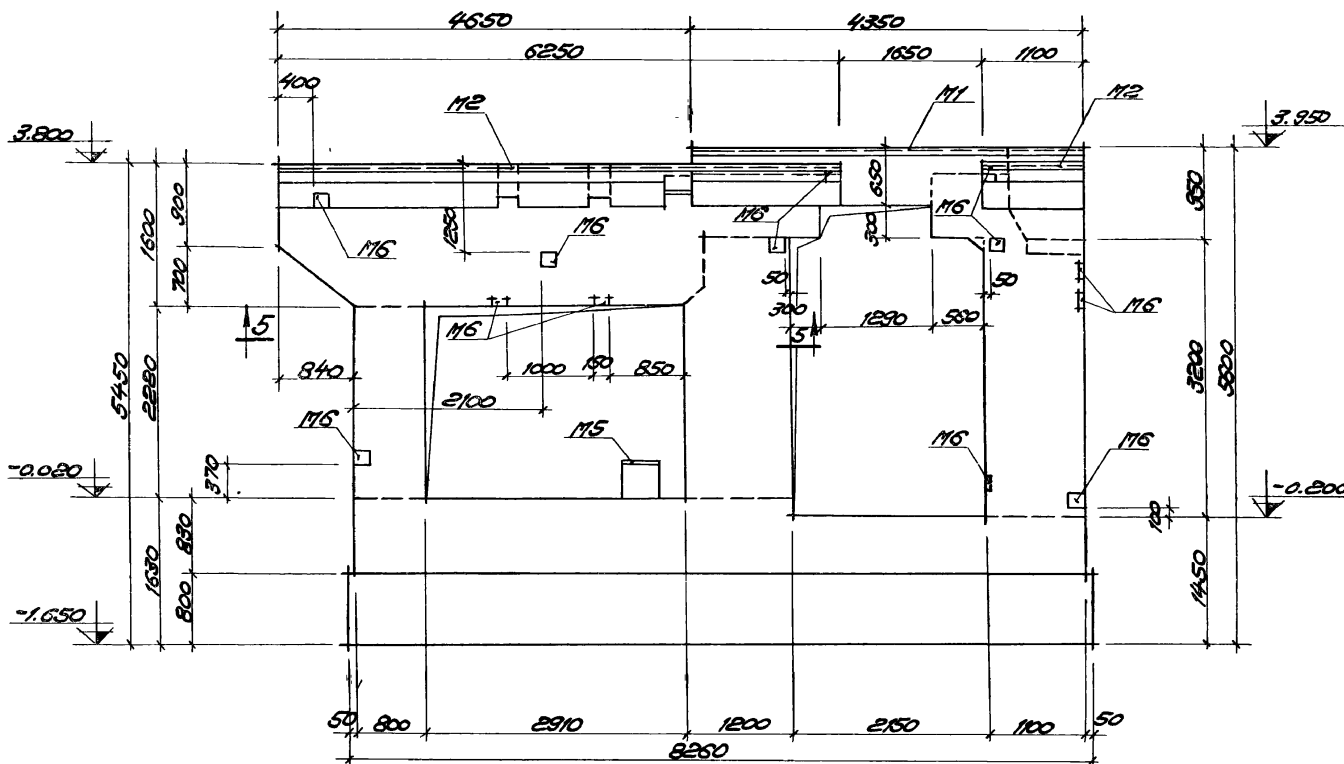
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4	АЛБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	СПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ КЖ-32



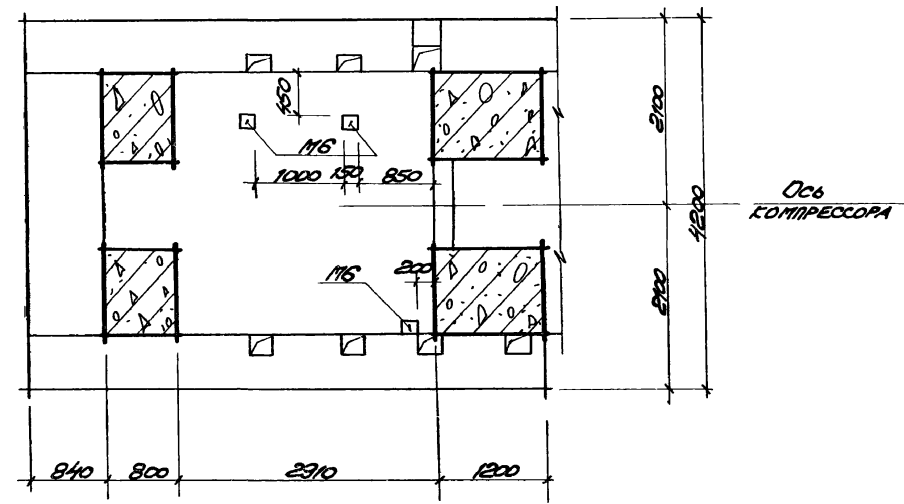
6-6



8-8



7-7



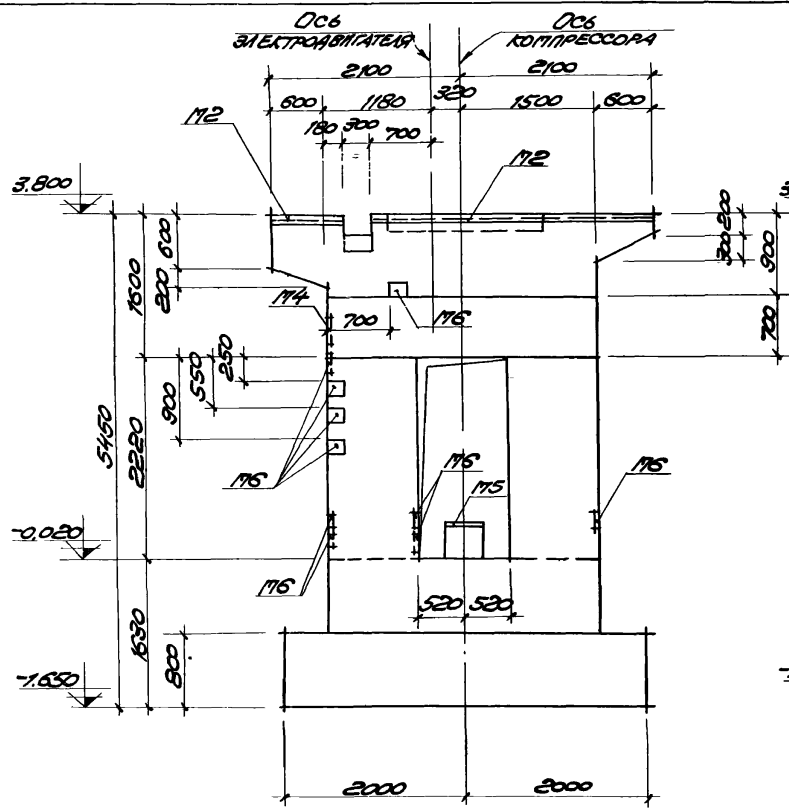
5-5

ПРИМЕЧАНИЯ:

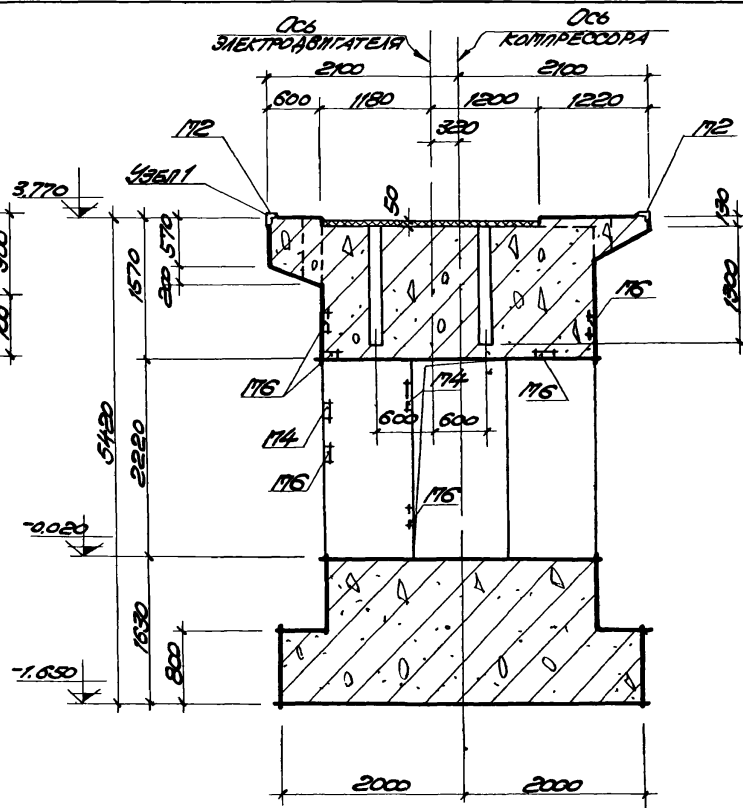
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31, КЖ-32, КЖ-34

6988/VI 88

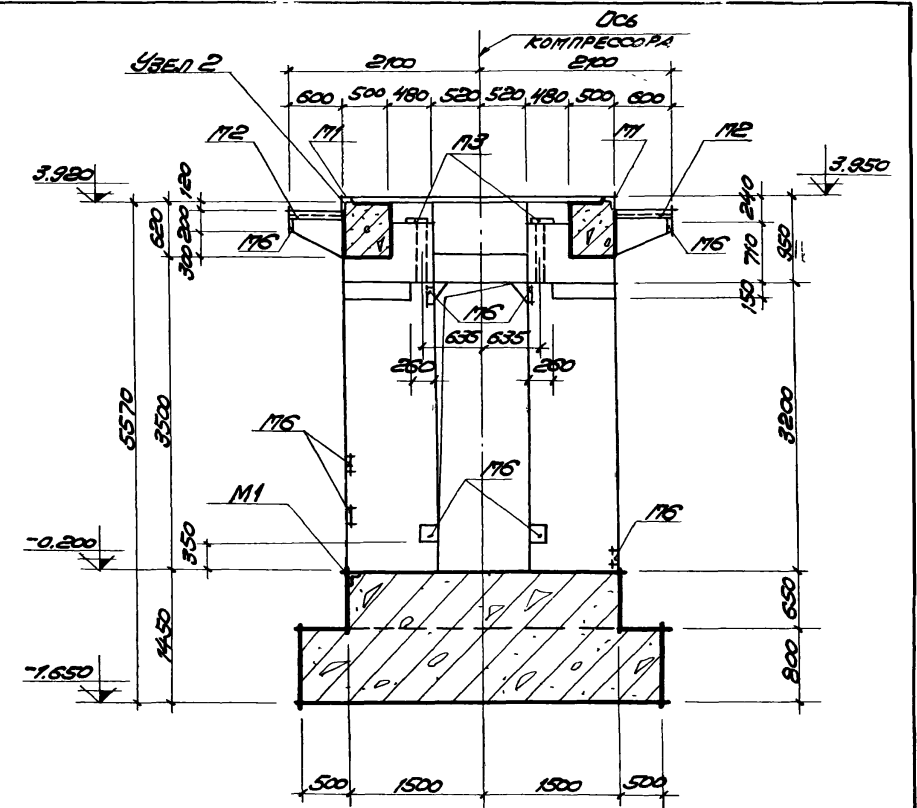
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ БК-250А	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 6-6: 8-8. СПАЛНУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 ЛИСТ КЖ-33



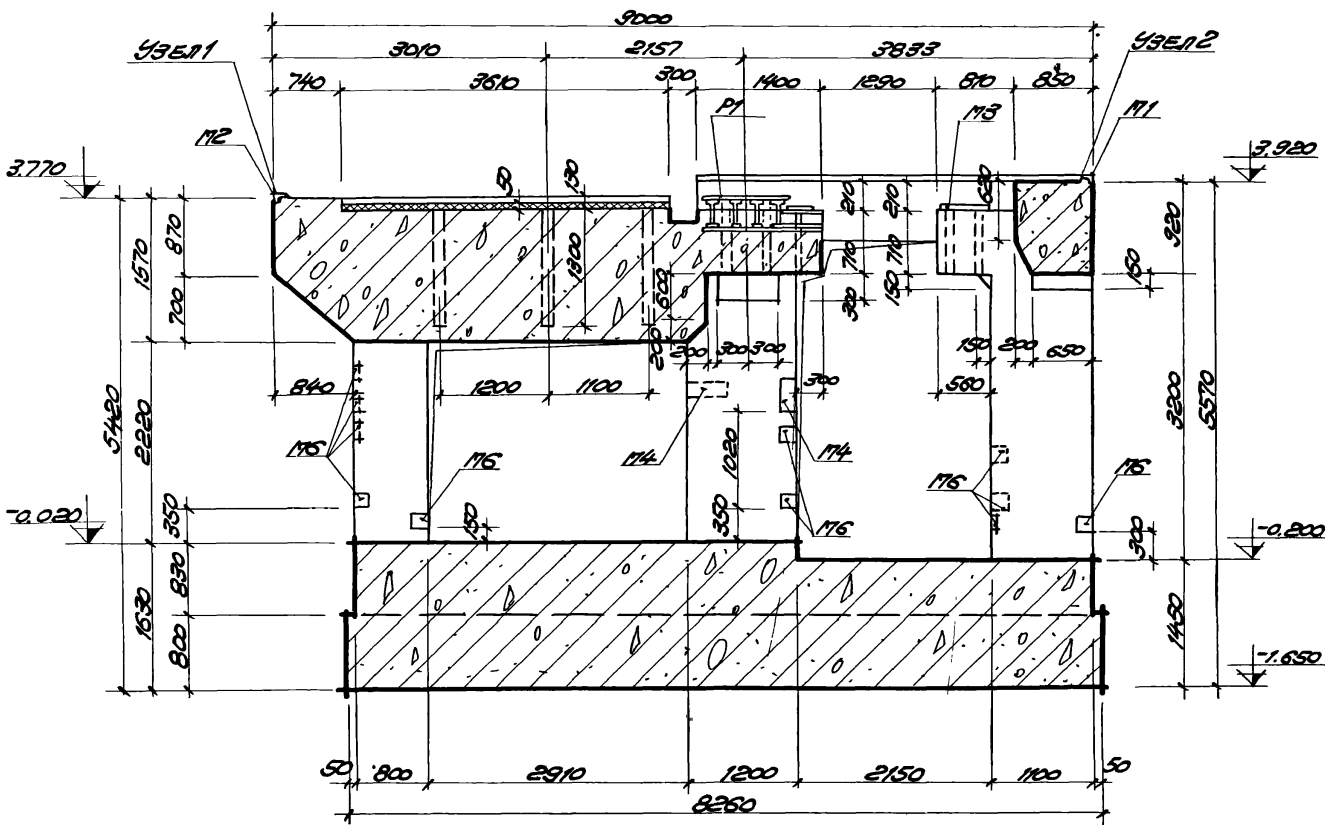
10-10



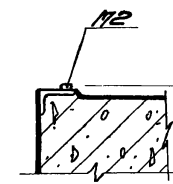
11-11



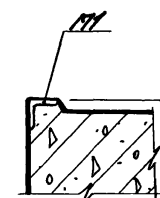
12-12



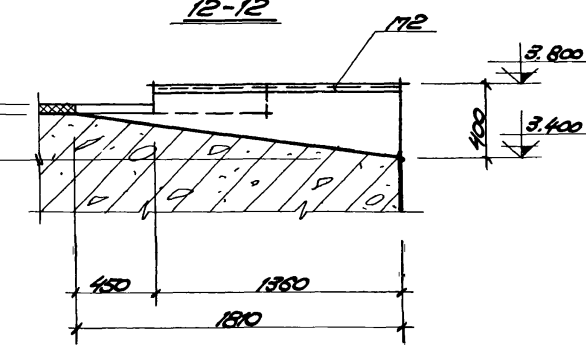
13-13



УЗЕЛ 1



УЗЕЛ 2



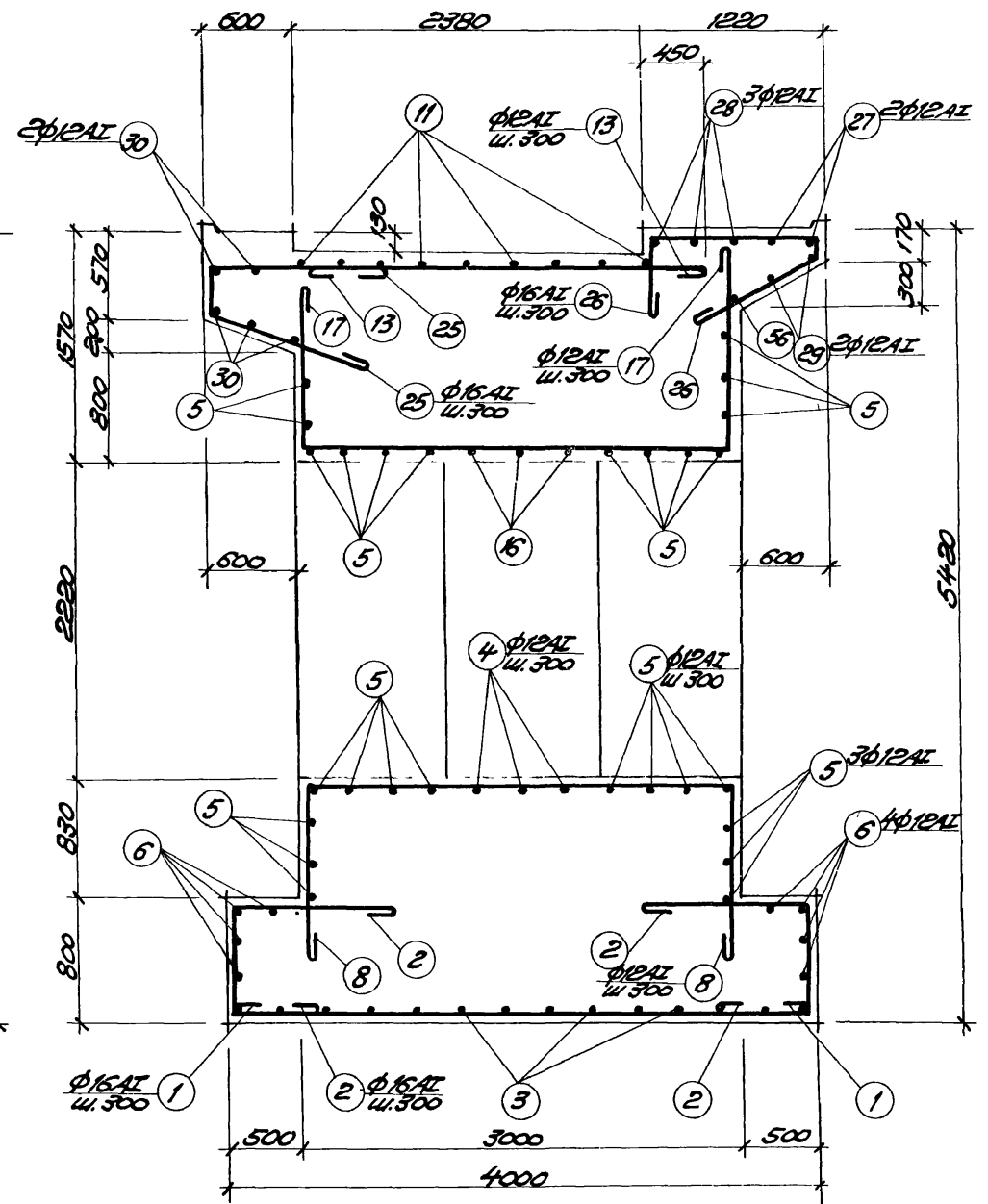
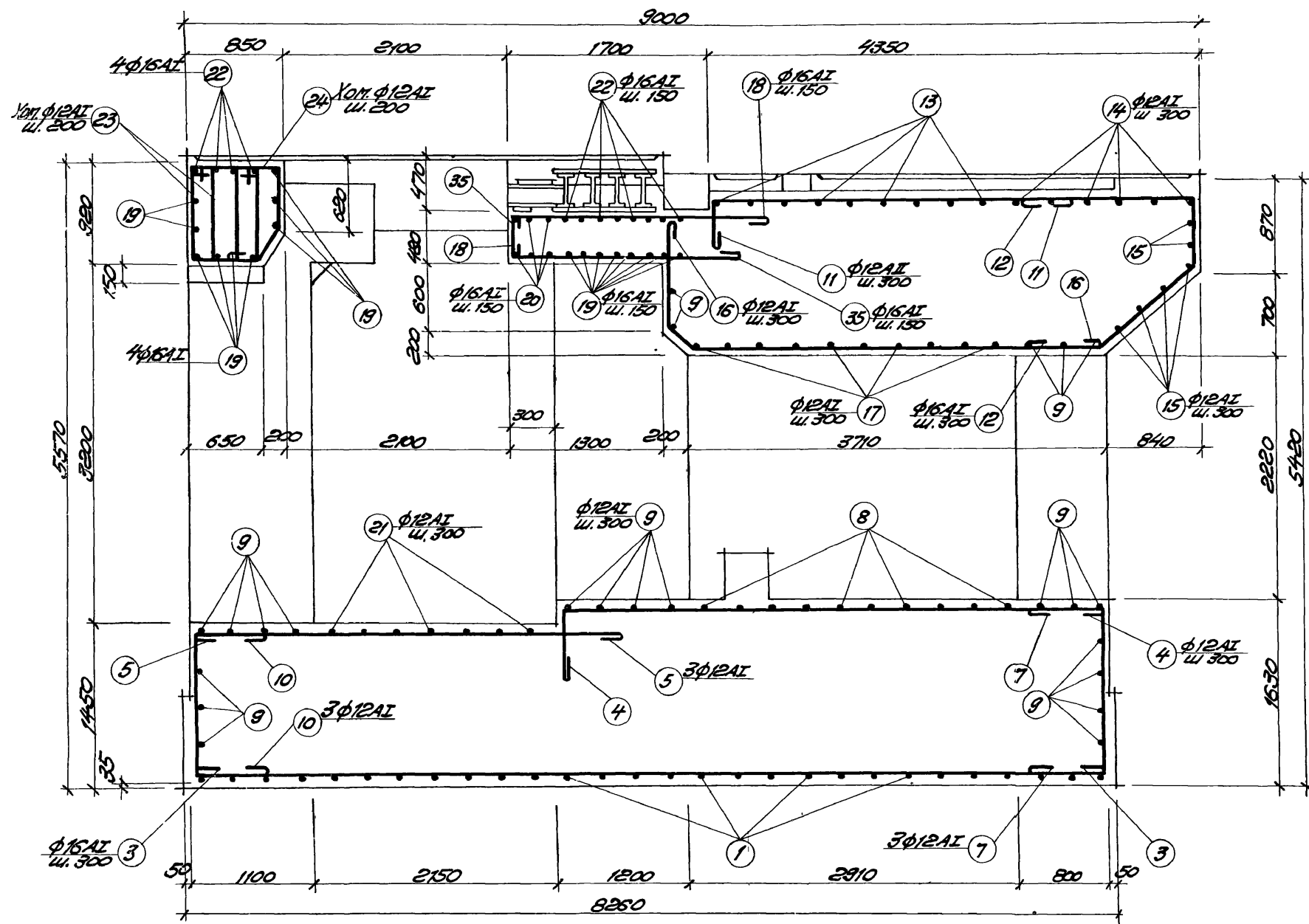
9-9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31: КЖ-33.

6988/VI (69)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 Альбом VI ЛИСТ КЖ-34
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	

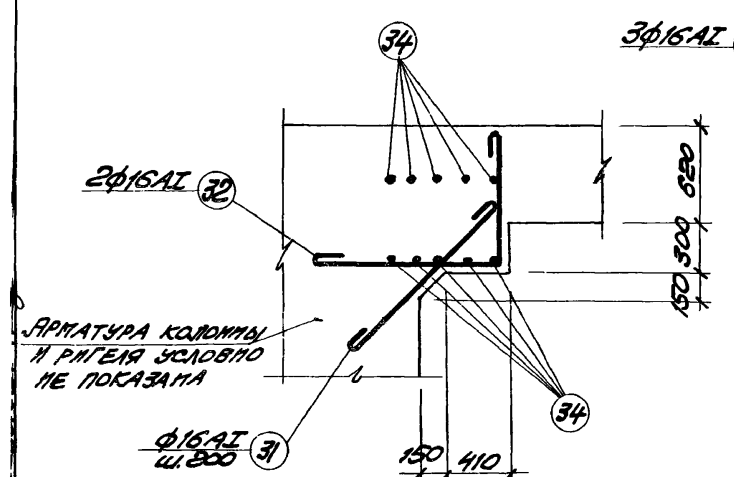


1-1

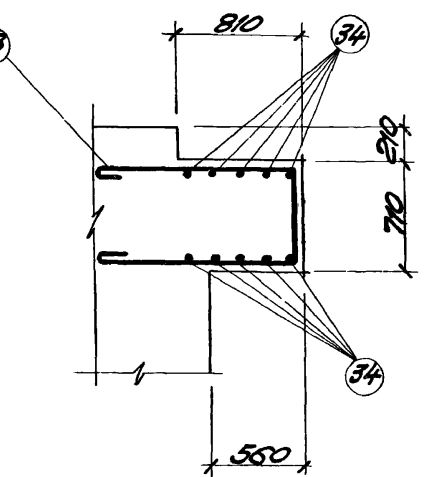
11-11

ПРИМЕЧАНИЯ:

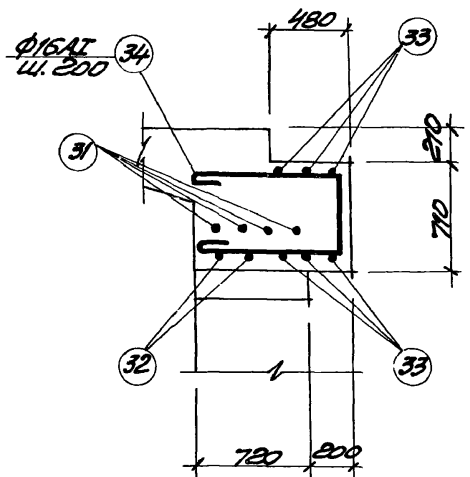
1. ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-31:КЖ-34.
2. РАЗРЕЗЫ ЗАПАРКИРОВАНЫ НА ОПЛАУБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ.
3. АЛЮМИНОВЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-36: КЖ-38.
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.



14-14



15-15

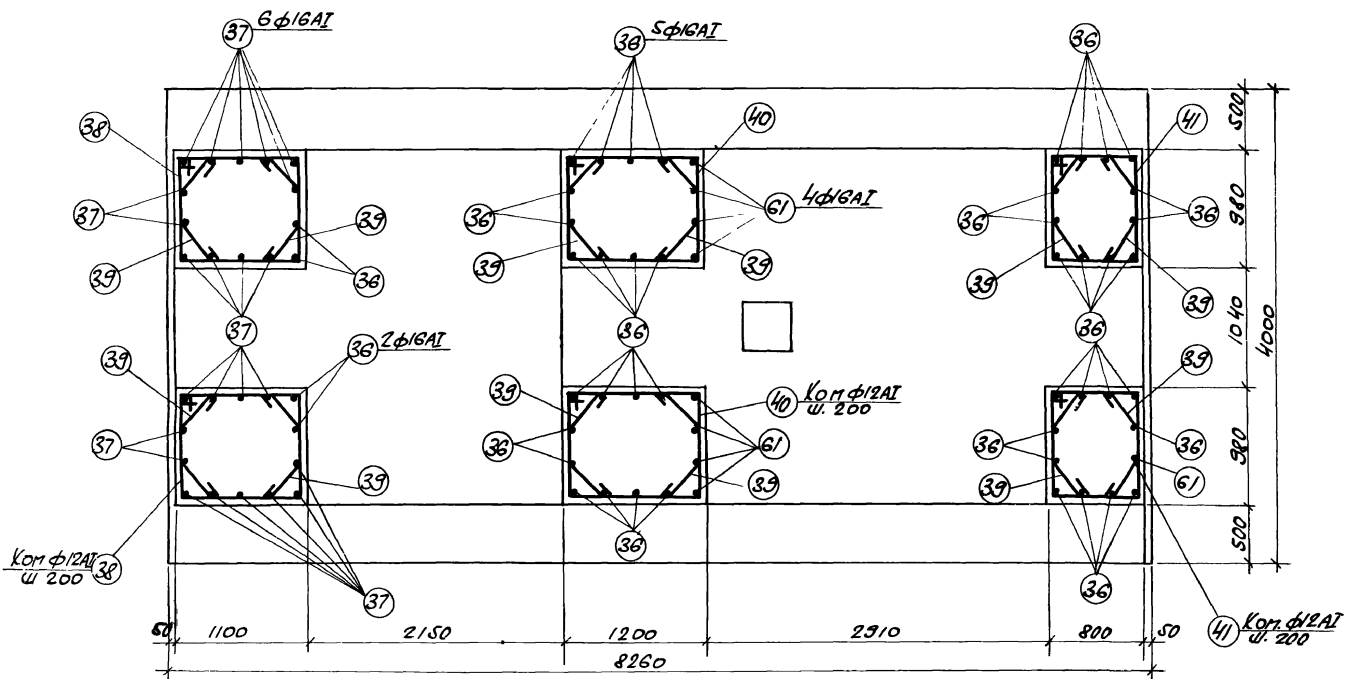


16-16

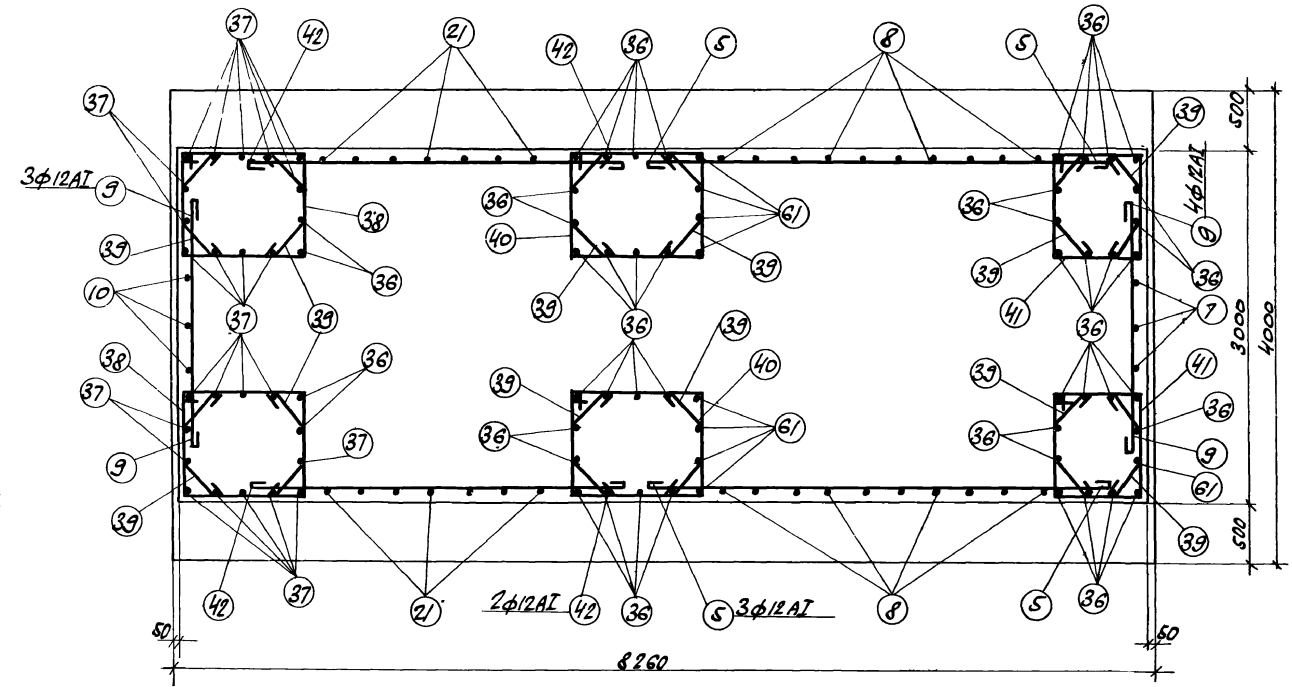
АРМАТУРА КОЛОННЫ И РИГЕЛЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

6988/VI 70

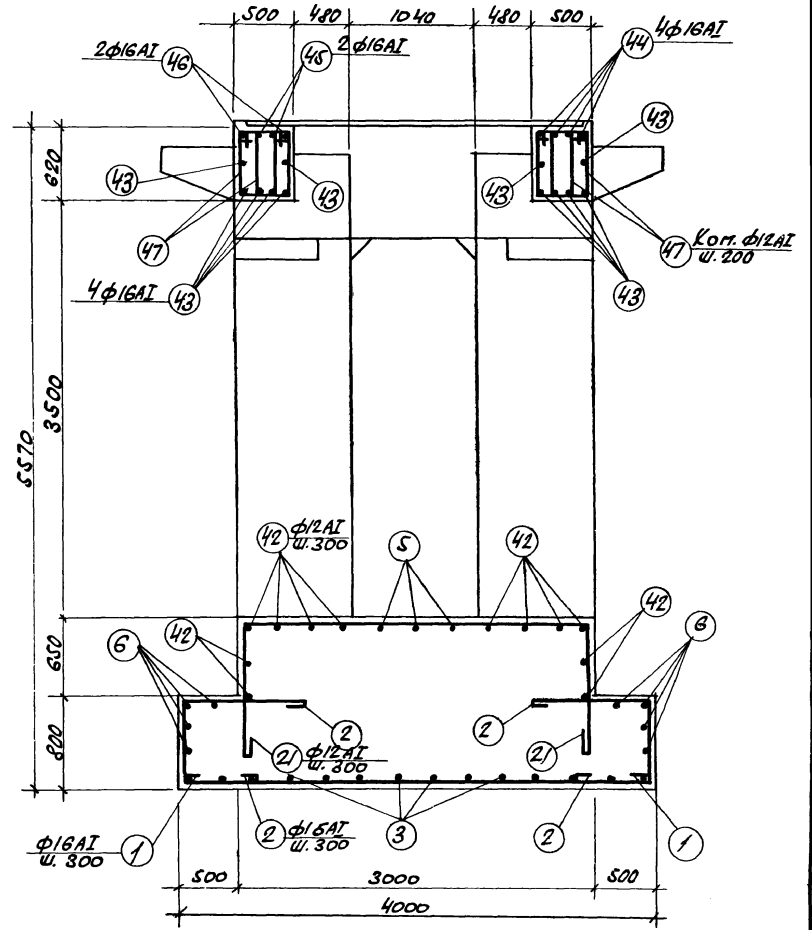
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 Г	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛБ60М VI ЛИСТ КЖ-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 6К-250А		



2 - 2



17 - 17



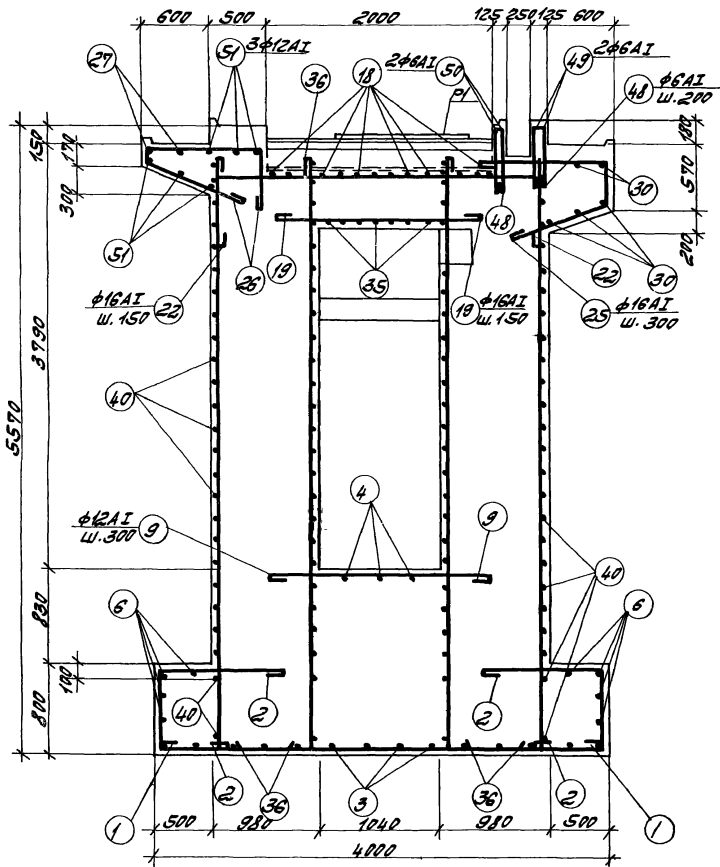
12 - 12

ПРИМЕЧАНИЯ:

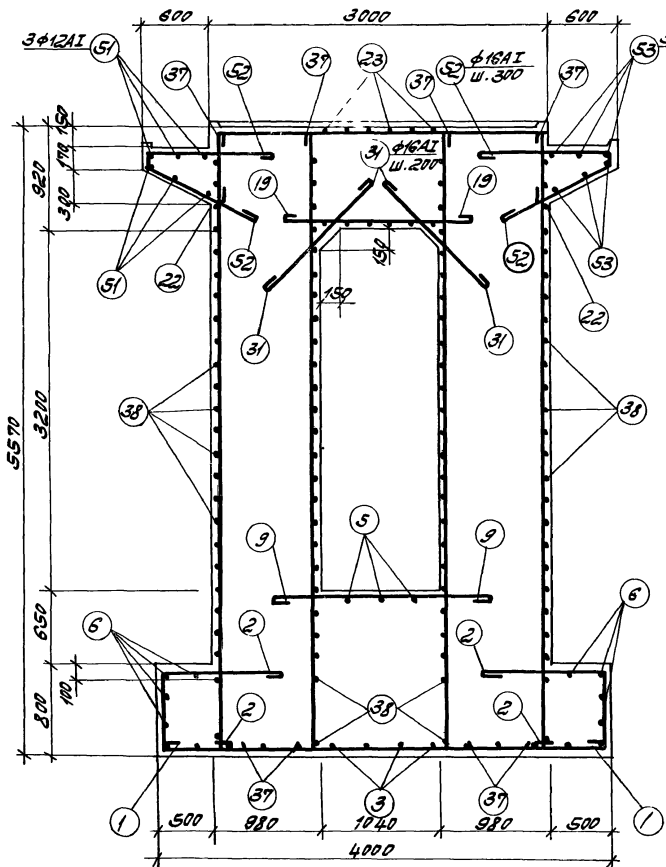
1. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-31 ÷ КЖ-34.
2. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ОПАЛУБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-35, КЖ-37, КЖ-38.

6988/И 71

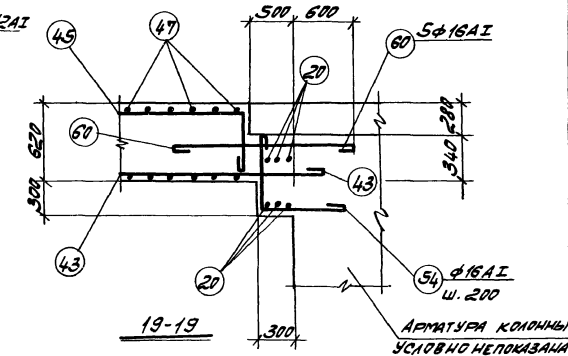
ГОСПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-35 АМБСОН И ЛИСТ КЖ-36
	РАЗРЕЗЫ 2-2, 12-12, 17-17.	



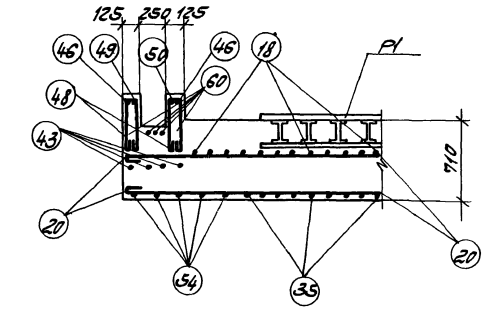
4-4



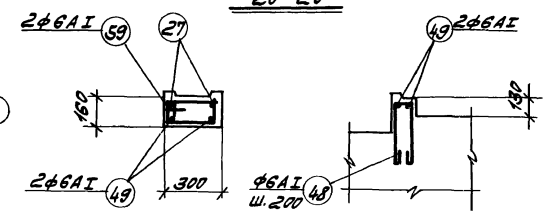
18-18



19-19



20-20

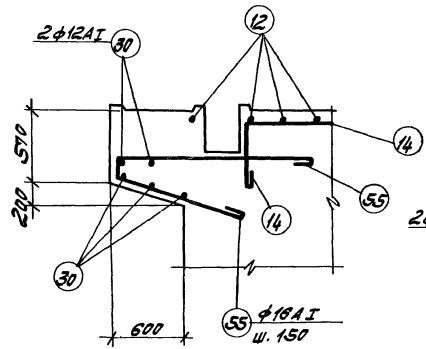


24-24

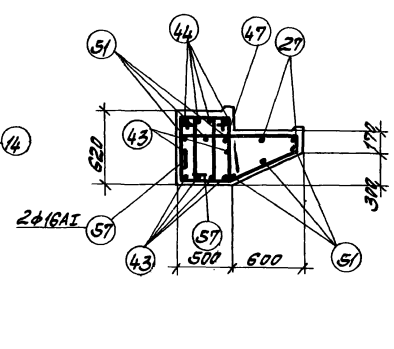
25-25

ПРИМЕЧАНИЯ:

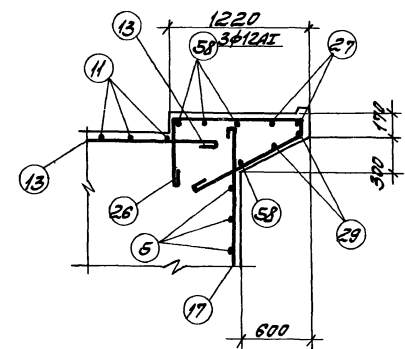
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КФ-35, КФ-36, КФ-38.



21-21



22-22



23-23

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 4-4, 18-18, 25-25	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
	1		16AI	4150	28	116,2
	2		16AI	2550	56	142,8
	3		16AI	8300	14	116,2
	4		12AI	5450	3	16,4
	5		12AI	3950	30	118,5
	6		12AI	8250	8	66,0
	7		12AI	2600	3	7,8
	8		12AI	5600	10	56,0
	9		12AI	2050	23	47,2
	10		12AI	2400	3	7,2
	11		12AI	4000	9	36,0
	12		16AI	4000	11	44,0
	13		12AI	2850	9	25,7
	14		12AI	3100	6	18,6
	15		12AI	3100	6	18,6
	16		12AI	4900	3	14,7
	17		12AI	5800	10	58,0
	18		16AI	2850	14	39,9
	19		16AI	1750	17	29,8
	20		16AI	3150	6	18,9
	21		12AI	5200	7	36,4

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
	22		16AI	4250	12	51,0
	23		12AI	2700	12	32,4
	24		12AI	2100	6	12,6
	25		16AI	2700	14	37,8
	26		16AI	3150	20	63,0
	27		12AI	6250	2	12,7
	28		12AI	3550	3	10,7
	29		12AI	4450	2	8,9
	30		12AI	5850	5	29,3
	31		16AI	1550	16	24,8
	32		16AI	2150	4	8,6
	33		16AI	3050	6	18,3
	34		16AI	2720	10	27,2
	35		16AI	2650	7	18,6
	36		16AI	5500	47	258,5
	37		16AI	5750	24	138,0
	38		12AI	4110	50	205,5
	39		12AI	1300	276	358,8

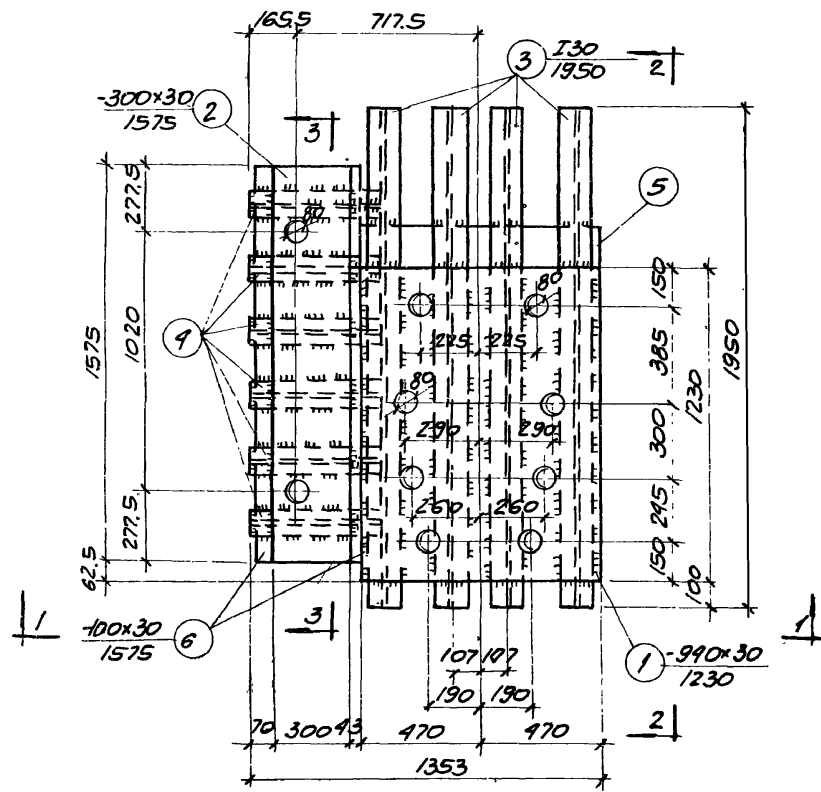
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
	40		12AI	4310	50	215,5
	41		12AI	3510	50	175,5
	42		12AI	3200	12	38,4
	43		16AI	2850	12	34,2
	44		16AI	4550	4	18,2
	45		16AI	4000	2	8,0
	46		16AI	5230	2	10,5
	47		12AI	1890	42	79,4
	48		6AI	1150	15	17,3
	49		6AI	750	8	6,0
	50		6AI	1850	2	3,7
	51		12AI	1700	11	18,7
	52		16AI	2520	10	25,2
	53		12AI	1200	6	7,2
	54		16AI	1400	10	14,0
	55		16AI	3000	12	36,0
	56		12AI	900	1	0,9
	57		16AI	2550	2	5,1
	61		16AI	5250	9	47,3
	58		12AI	750	4	3,0
	59		6AI	870	2	6,7
	60		16AI	1900	5	9,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ, КГ.

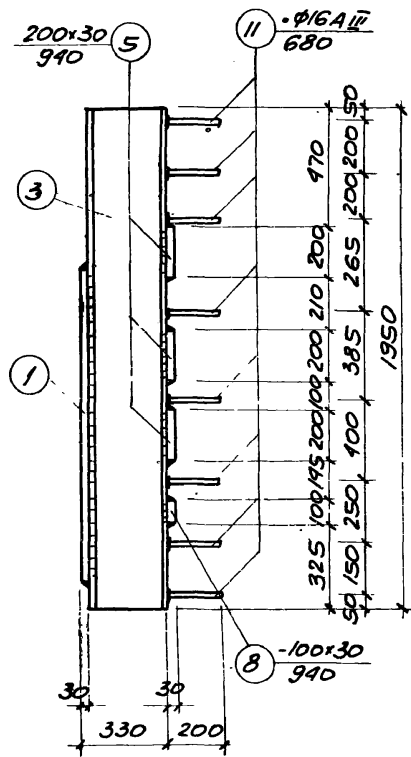
МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III			ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВетЗпБ				ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВетЗпБ				Всего		
	Ф мм				Ф мм			ПРОФИЛЬ				ПРОФИЛЬ						
	6AI	12AI	16AI	Итого	10AIII	16AIII	Итого	б=8	б=30	I20	I30	Итого	б=8	156x5	175x5		16x6	Итого
Ф01	22,4	1546,6	2157,2	3719,2	33,2	27,8	67,0	6,0	667,5	63,0	2847	1021,2	85,6	79,1	179,6	9,5	353,8	5161,2

ГОССТРОЙ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ Ф04-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИС- ТАМ КЖ-85 ± КЖ-87.	ЛИБОП VI ЛИСТ КЖ-38

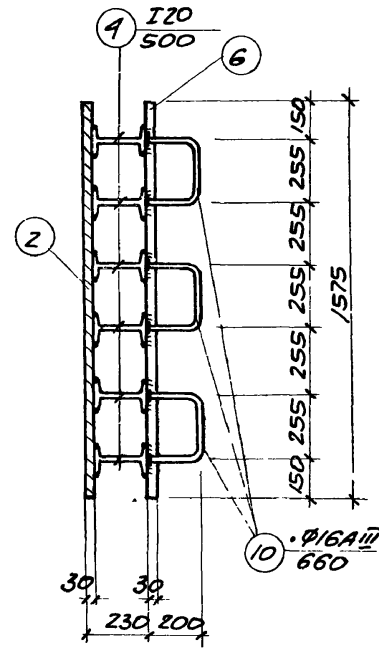
6988/II 73



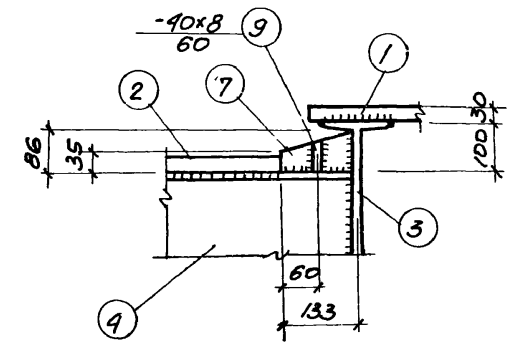
P1



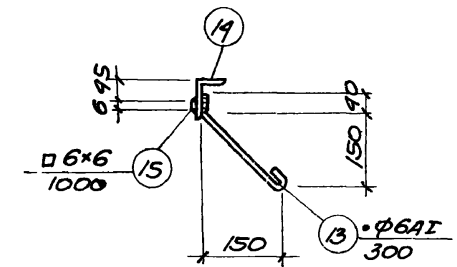
2-2



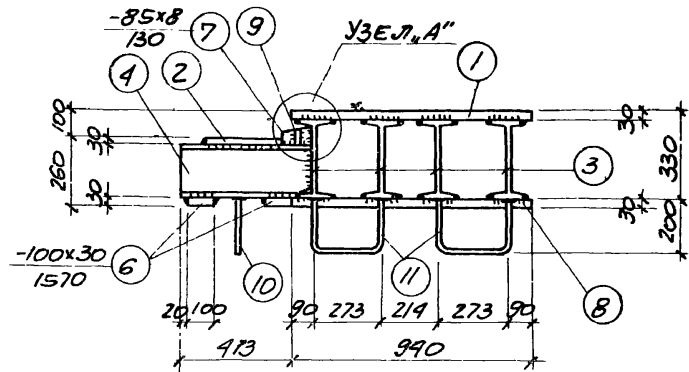
3-3



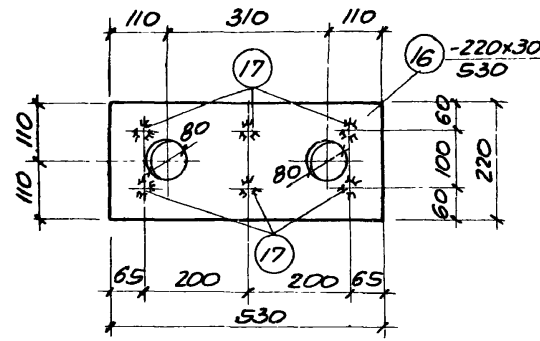
УЗЕЛ "А"



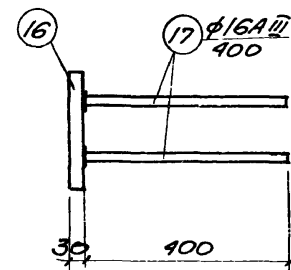
5-5



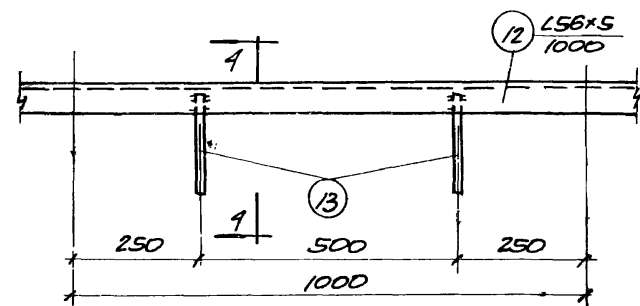
1-1



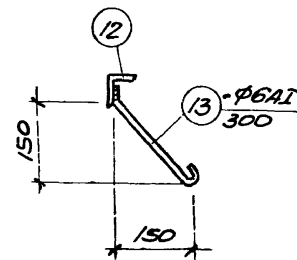
4-4



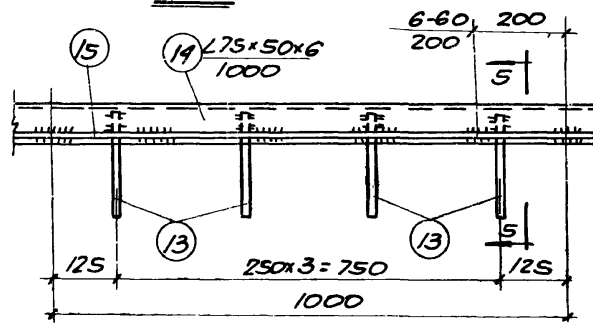
M2



M1



M3



M2

ПРИМЕЧАНИЯ:

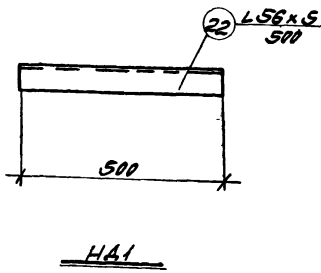
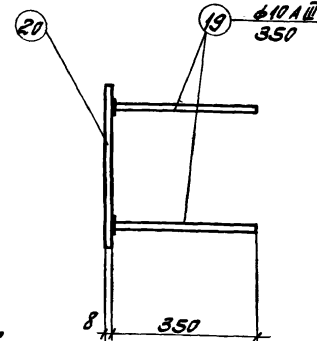
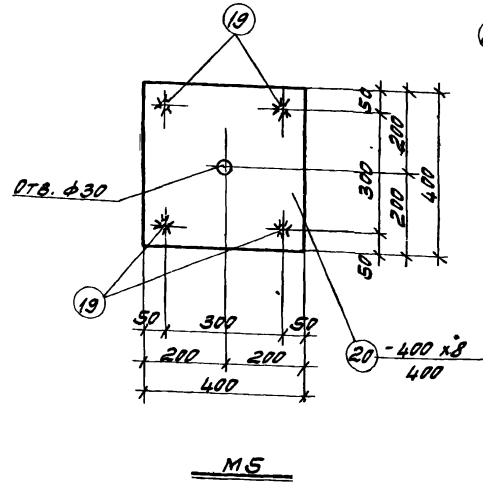
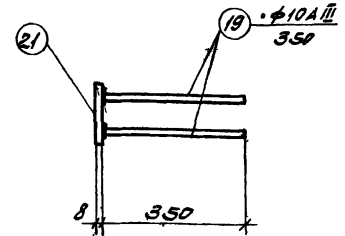
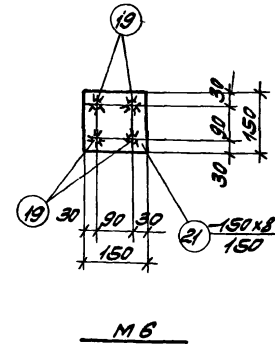
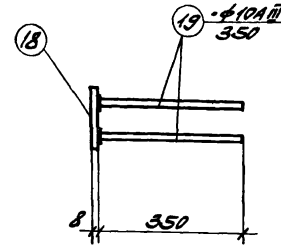
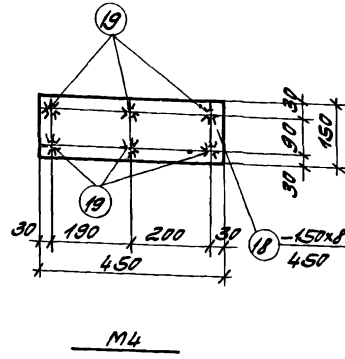
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-40.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ."
3. В ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ P1, M3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ПШ=8ММ, А В ОСТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ ПШ=6ММ.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ P1, M3 ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ ВСт3псб, ОСТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСт3кп2.

6988/И (74)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ P1, M1-M3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-39
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ
ИЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

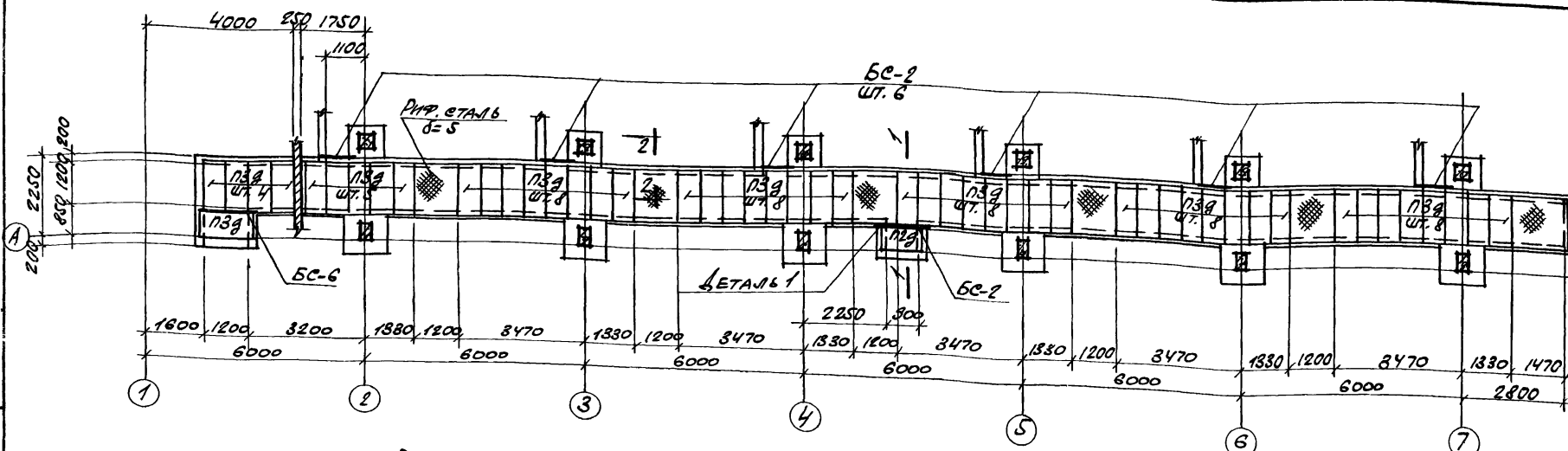
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ. ЭЛ-ТА	
P1	1	-940x30	1230	1	272.0	272.0	986.8
	2	-300x30	1575	1	11.3	11.3	
	3	I 30	1950	4	71.8	284.7	
	4	I 20	500	6	10.5	63.0	
	5	-200x30	940	3	44.3	132.9	
	6	-100x30	1575	2	37.1	74.2	
	7	-85x8	130	6	0.7	4.2	
	8	-100x30	940	1	22.1	22.1	
	9	-40x8	80	12	0.15	1.8	
	10	• φ16AIII	660	3	1.0	3.0	
	11	• φ16AIII	680	16	1.1	17.6	
M1	12	L56x5	1000	1	4.3	4.3	4.5
	13	• φ6AI	300	2	0.1	0.2	
M2	13	• φ6AI	300	4	0.1	0.4	6.4
	14	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	
	15	D6x6	1000	1	0.3	0.3	
M3	16	-220x30	530	1	27.5	27.5	31.1
	17	• φ16AIII	400	6	0.6	3.6	
M4	18	-150x8	450	1	4.2	4.2	5.4
	19	• φ10AIII	350	6	0.2	1.2	
M5	19	• φ10AIII	350	4	0.2	0.8	10.8
	20	-400x8	400	1	10.0	10.0	
M6	19	• φ10AIII	350	4	0.2	0.8	2.2
	21	-150x8	150	1	1.4	1.4	
HA1	22	L56x5	500	1	2.1	2.1	2.1



ПРИМЕЧАНИЯ:

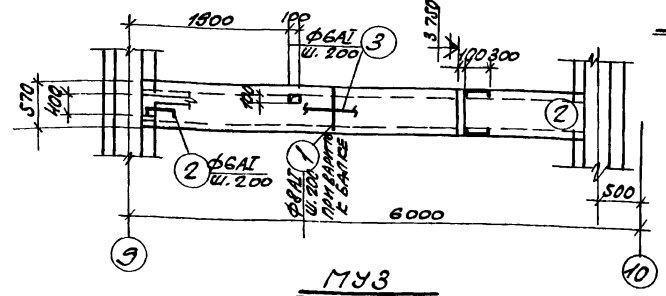
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖБ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖБ-39.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".
4. В ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ НШ = 6 мм.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ ВСтЗкп2.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, HA1 И СПЕЦИФИКАЦИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-Т-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖБ-40
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

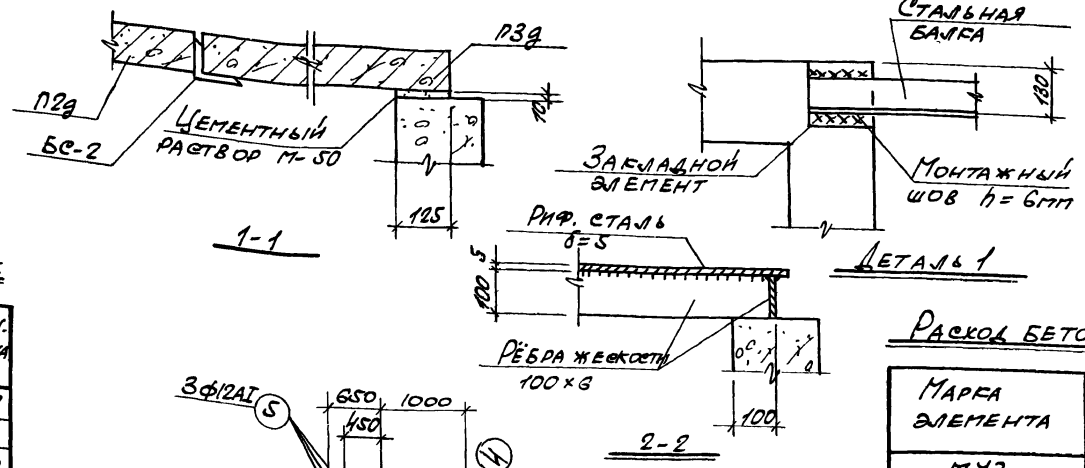


СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Наимен. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Бет. эл-тов т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Литые перекрытия	ПЗГ	1	0,18	ИС-01-04 8.2	
	ПЗГ	50	0,23		
Стальные балки	БС-2	7	0,018		
	БС-6	1	0,023		



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ, ПОМЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Наименов. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Лист проекта	Примечания
Монолитные участки	МУЗ	1	КЖ-13 ЗАПАСНИК	
	МУ4	6	АР-3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

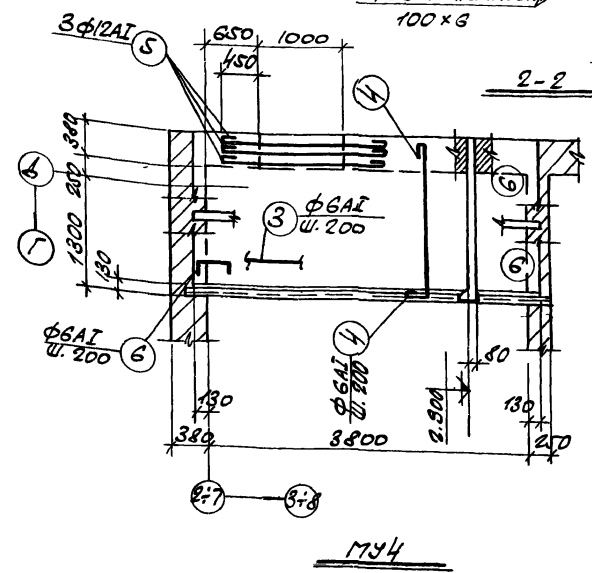
Марка эл-та	№ по эскизу	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем м.
МУЗ	1	550	8AI	550	26	14,3
	2	30 820 90	6AI	500	6	3,0
	3	РАСПРЕД. АР-3А	6AI	по месту	-	20,0
МУ4	3	ст. выше	6AI	по месту	-	57,0
	4	100 1900	6AI	2100	20	42,0
	5	1300 460	12AI	2050	3	6,2
	6	70 460 70	6AI	600	34	20,4

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Бетон, м³		Сталь, кг		Итого
	Марка	Итого	Кл. А-I	Итого	
МУЗ	150	0,3	10,8	10,8	
МУ4	150	0,6	82,0	82,0	32,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I			Итого	Всего
	6AI	8AI	12AI		
МУЗ	5,1	5,7		10,8	10,8
МУ4	26,5		5,5	32,0	32,0



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие примечания даны на листе КЖ-2
 - Металлические балки даны на чертежах марки КЖ.
 - Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков равен 10мм.

6988/II 76

ГОСПРОЙ ОСОД РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция БК-250А.	Монтажный план плит перекрытия канала. Монолитные участки МУЗ, МУ4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-35 АЛБЕОН II ЛИСТ КЖ-41
--	--	---

Пояснения к чертежам.

1. Проект стальных конструкций марки "КМ" разработан на основании технической документации оговоренной в пояснительной записке к проекту и рабочих чертежей марки "АИ", "КЖ".
2. Проектирование выполнено по нормам проектирования стальных конструкций (СНИП II - В. 3-72).
3. Материал конструкций
 - для подкрановых балок и элементов креплений - сталь ВетЗ спБ, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*;
 - для ригелей перекрытия МР1 и МР2 - сталь ВетЗПСБ;
 - для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*;
 - для прочий конструкций - сталь ВетЗкР2, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.
4. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А (подкрановые балки) и Э42 (прочие конструкции) ГОСТ 9467-75.
5. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в таблицах элементов.
6. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской АИ 177 за два раза.

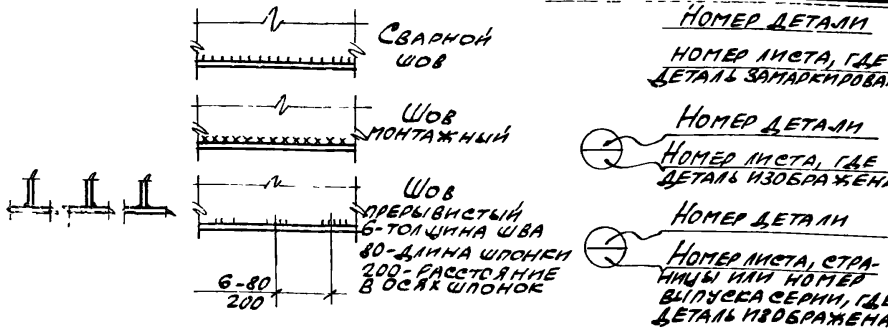
Нагрузки

1. Крановая нагрузка: кран мостовой ручной грузоподъемностью $Q=50t$, пролетом $16,5m$ по ГОСТ 7075-64 в осях $1 \div 9$.
2. Полезная нагрузка на перекрытии на отм. 3.800 $1000 kg/m^2$, на участках между компрессорами - $1500 kg/m^2$.

Условные обозначения



Маркировка деталей



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Наименование групп профилей.	Профиль	ВЕС МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, Т									Всего	
		Подкрановые балки	Ригели	Углы	Платформы	Шахты	Ступени	Лестничные площадки	Лестничные пролеты	Лестничные площадки		Лестничные пролеты
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	I 40	6.15										6.15
	I 36	0.16										0.16
	I 27					0.23						0.23
	I 22					1.43			0.02			1.45
	I 16					0.12	0.07					0.19
Швеллеры ГОСТ 8240-72	L 30				10.51							10.51
	L 24				3.67							3.67
	L 22								0.29			0.29
	L 20											1.83
	L 18											0.53
	L 16									0.16		0.53
	L 14											0.28
	L 12	0.02										1.97
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L 125 x 10									0.13	0.02	0.09
	L 90 x 8				0.76				0.03	0.12		0.91
	L 75 x 6									0.19		0.19
	L 63 x 5								0.19	0.04		0.23
	L 50 x 3				0.11						0.12	0.23
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	L 250 x 100 x 10											0.15
	L 240 x 110 x 10									0.02		0.04
	L 140 x 90 x 10											2.48
	L 110 x 70 x 8											2.33
	L 100 x 63 x 10											0.09
	L 75 x 50 x 8										0.14	0.14
	L 63 x 40 x 8											0.08
Сталь круглая ГОСТ 2530-71	• Ф18									0.13		0.13
	• Ф16											0.17
	• Ф14											0.65
	• Ф10											1.89
Сталь плоская ГОСТ 103-57*	- 60 x 6									0.02	0.08	0.03
												2.83
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	δ=4									0.05	7.07	0.19
	δ=6	0.14								0.02		7.31
	δ=8	0.17								0.01		0.18
	δ=20	0.01			0.09	0.21	0.01	0.02				0.50
	δ=10	0.17	0.02	2.10	0.14	0.07	0.01					0.46
Сталь рифленая ГОСТ 8568-57*	δ=5											2.44
	δ=4											0.05
	Р24											18.26
Рельсы железно-дорожные узкой колеи ГОСТ 6368-82	Р24											0.41
												0.89
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75.	Труба 3/4"											0.30
												2.36
Профиль по ГОСТ 71-33-64	50x40x2x35											0.17
	30x30x25x6											0.60
Сталь холодногнутая ГОСТ 8278-75	С180x50x4											0.38
												0.29
Сталь квадратная ГОСТ 2531-71.	10 x 10											0.01
												0.01
Профили по серии 1436-4	60x30x2											3.66
	60x25x2											1.22
	40x25x2											0.41
	42x11x2											0.76
Сталь прорезиненная ГОСТ 8706-88	ПВ-506											0.40
												0.40
Сталь толстая ГОСТ 1050-74	60x30x3											0.02
												0.02
Сталь холодногнутая ГОСТ 1971-74	L 80 x 5											0.09
												0.09
Итого												83.80

Перечень листов марки "КМ"

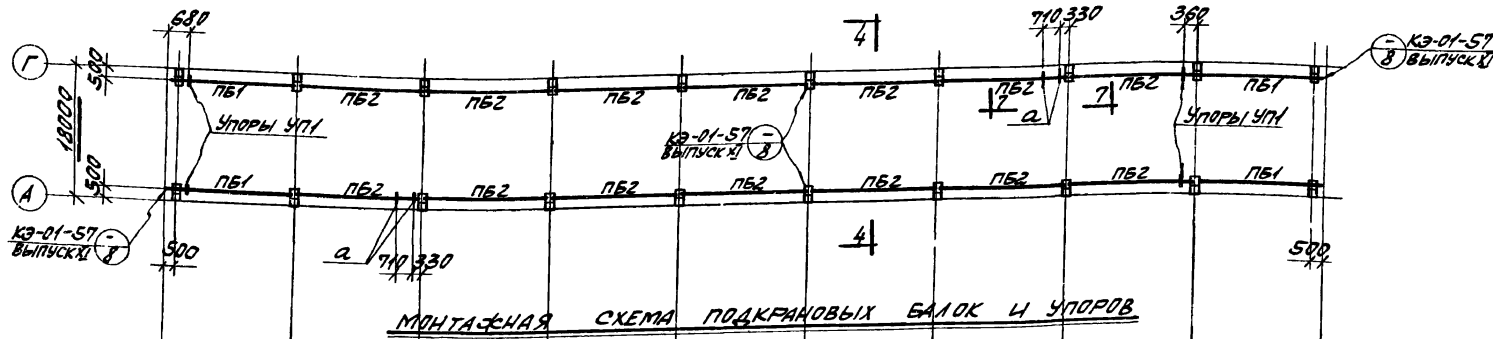
№ листа	Наименование листа	Примечание
1	Заглавный лист	
2	Монтажные схемы подкрановых балок, упоров и крановых рельсов	
3	Монтажные схемы балок под монолитными участками и стоек под вращающийся трубопровод.	
4	Монтажная схема металлических щитов на отм. 3.000. Таблица щитов	
5	План перекрытия на отм. 4.200	
6	Щиты Щ1 - Щ21	
7	План металлических балок перекрытия на отм. 3.800	
8	План раскладки щитов и металлических участков перекрытия на отм. 3.800	
9	Разрезы II-II - 17-17 по плану перекрытия на отм. 3.800.	
10	Узлы 1, 1' - 7"	
11	Элементы МЭ1 - МЭ6.	
12	Ригели МР1, МР2. Шахта электрокабелей.	
13	Короба электрокабелей	
14	Плосажки ПМ1, ПМ2. План ограждения на отм. 3.800. План балок на отм. 3.650.	
15	Наружная лестница по оси "Г". Лестница на отм. 3.800	
16	План опоры под трубопровод Узлы	

Перечень примененных в проекте стандартов и типовых чертежей

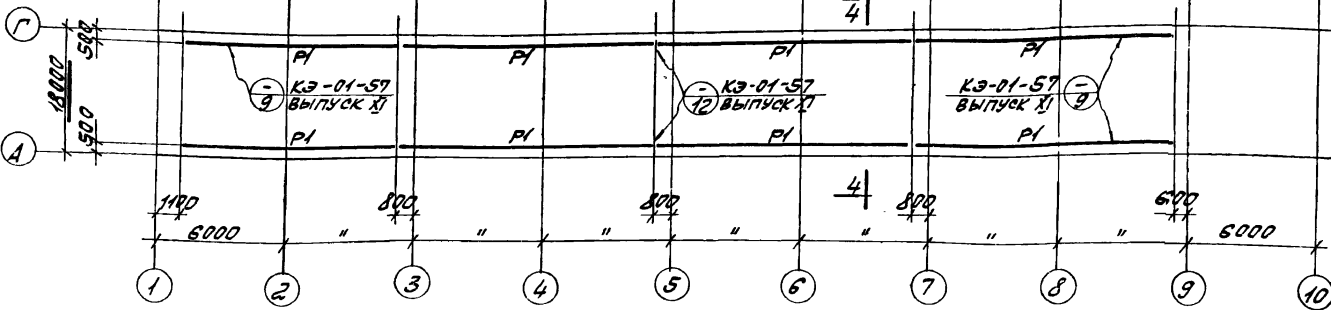
Шифр	Наименование	№ листов
СЕРИЯ КЭ-01-57 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ РАЗРЕЗНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТОМ 6M.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.431-10 выпуск 0,1	ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ.	"
СЕРИЯ 2.436-2 выпуск 2	ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ТДА.	"
СЕРИЯ 1.459-2 выпуск 1,2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	"
СЕРИЯ 1.456-4 выпуск 0,1,2.	СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕЛЕТЫ.	"

6988/VI 77

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9С4-1-35
Компрессорная станция 6К-250А.		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КМ-1



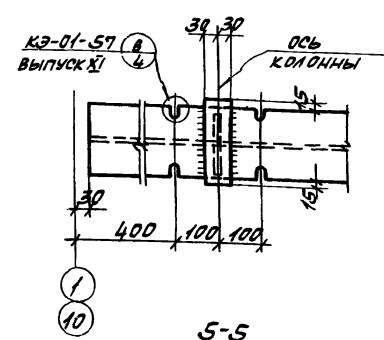
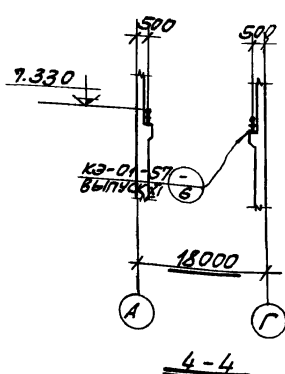
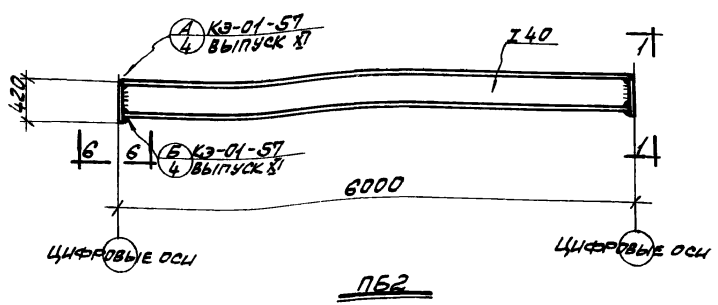
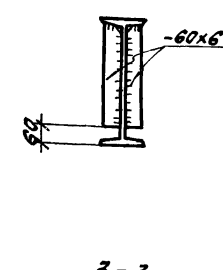
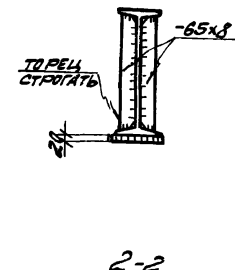
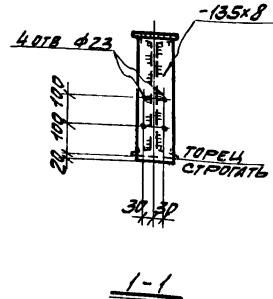
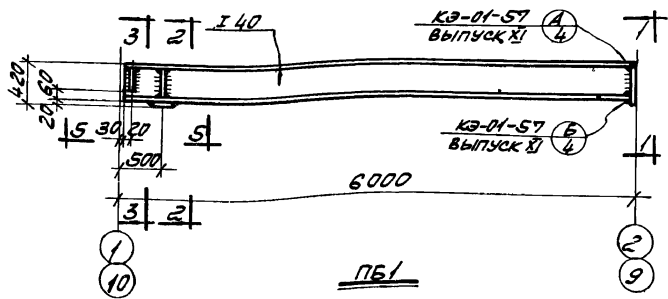
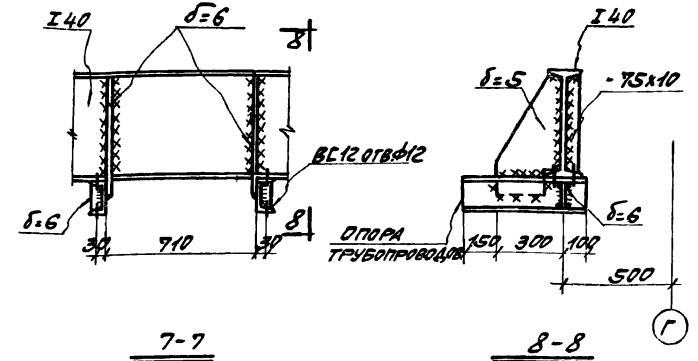
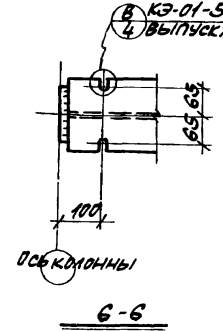
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И УПОРОВ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
ПБ1, ПБ2	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. НА ДАННОМ ЛИСТЕ		—	6.4		
Р1	I	P24	—	—		
УП1	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. СЕРИИ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI, ЛИСТ 15		—	—		
а	C	C12	—	—		КОНСТРУКТИВНО



ПРИМЕЧАНИЯ

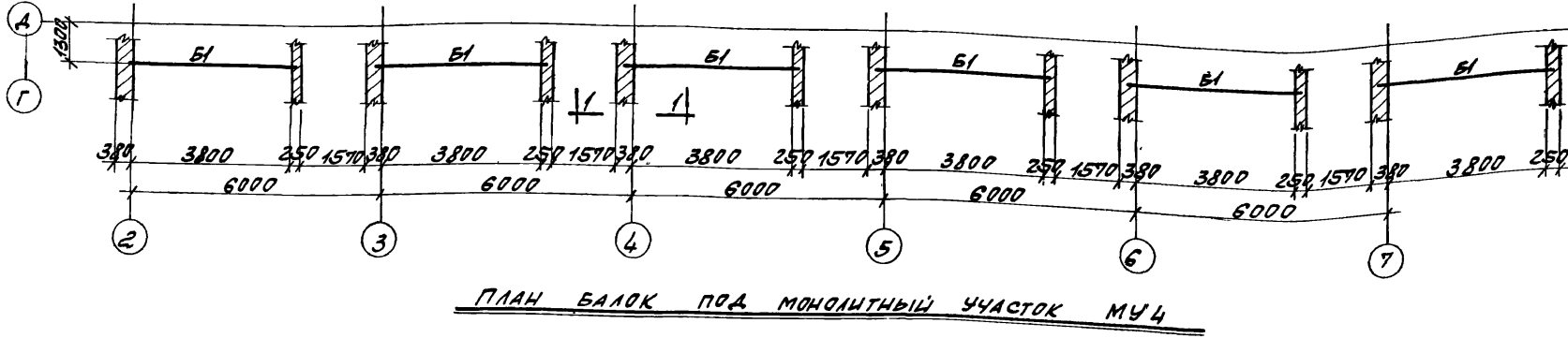
1. ОБЩЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ Вет.3 сп.5 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71*.
3. СТЫКИ РЕЛЬСОВ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ 12 СЕРИИ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75.

6988/VI 78

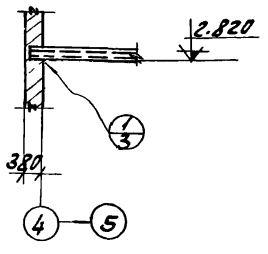
ПОСТРОЙ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, УПОРОВ И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
		904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛЬБОМ
		VI
		ЛИСТ
		КМ-2

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

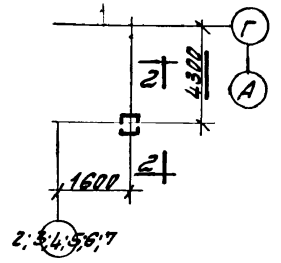
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСЛ.ИМЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	P		
Б1		С18	-	1.9		
С1		2С14	2.0	-		



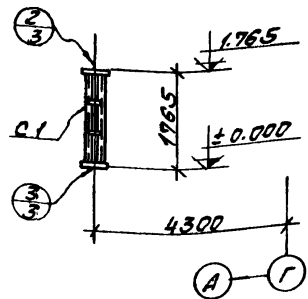
ПЛАН БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4



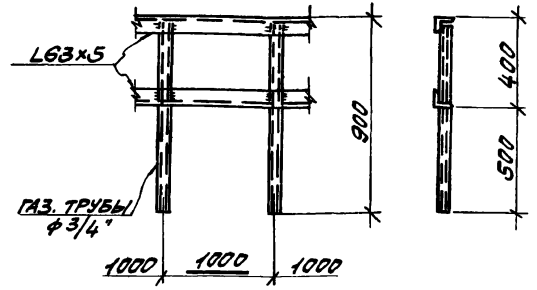
1-1



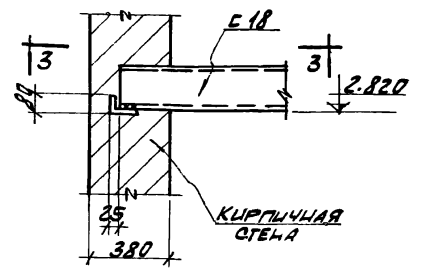
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД



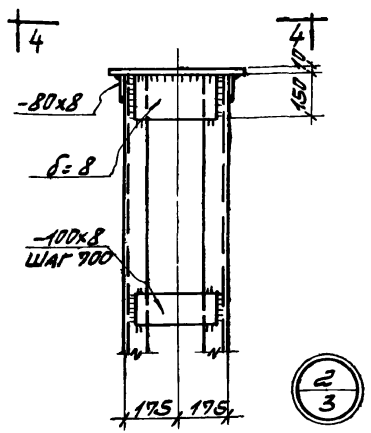
2-2



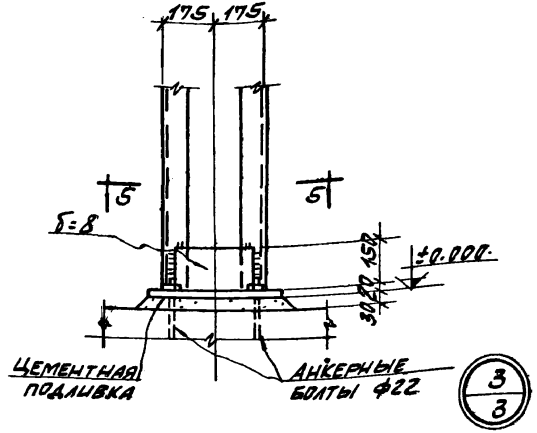
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ



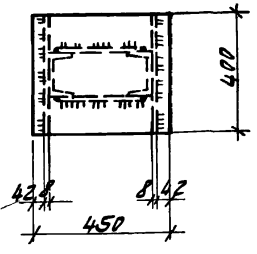
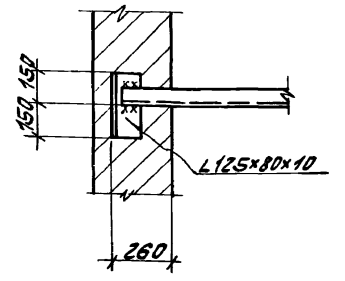
1/3



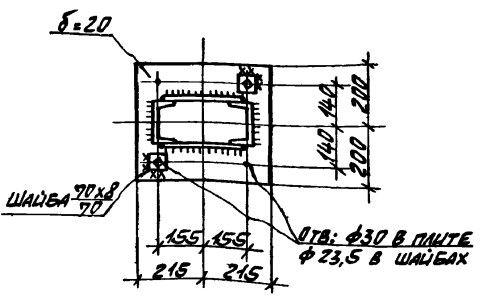
2/3



3/3



4-4



5-5

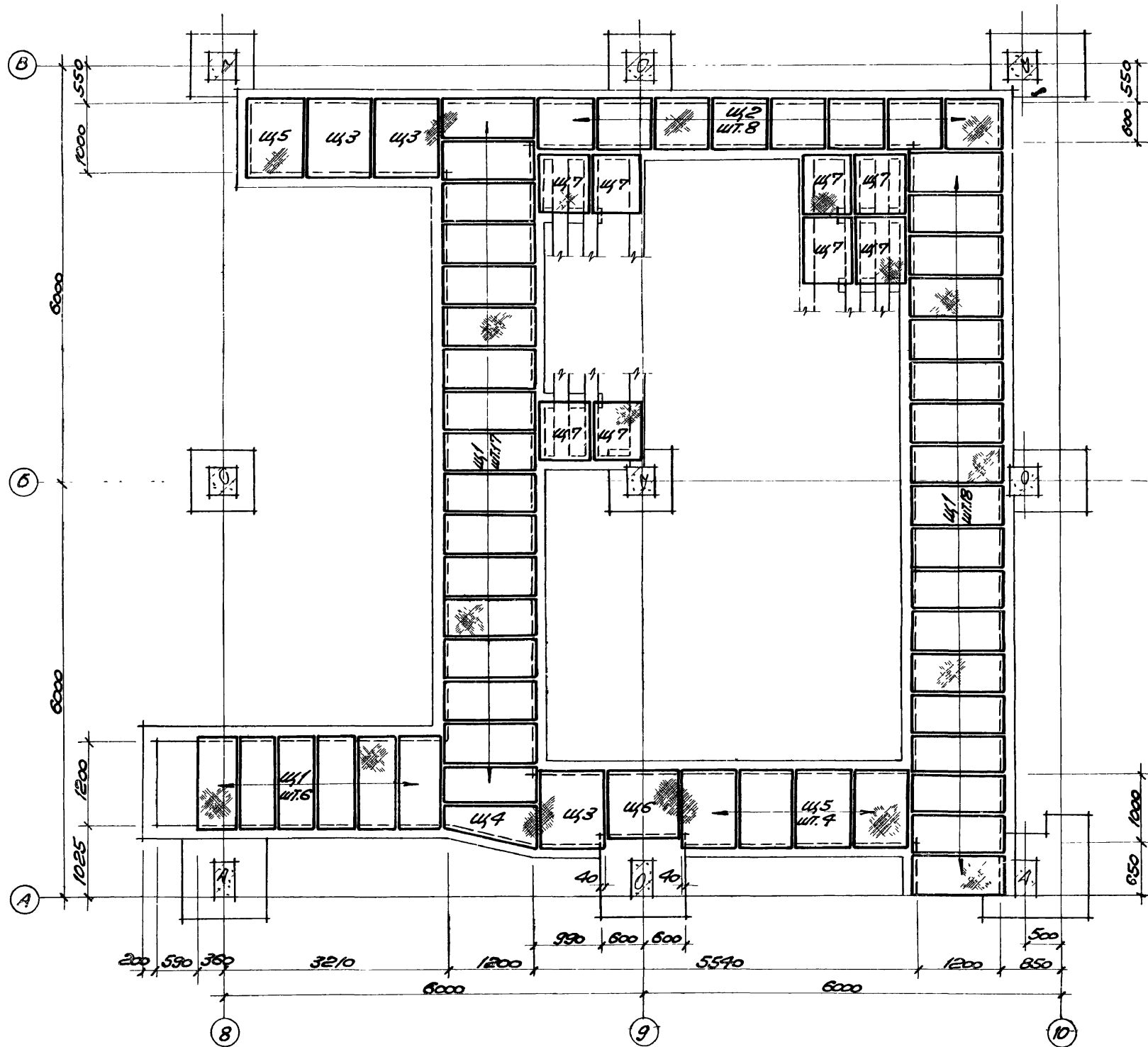
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ, СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАВЕКАНИТЬ.
4. ВСЕ НЕУГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ НШ=8мм.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4 И СТЕК ПОД ВСА- СЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-3

ТАБЛИЦА ЦИТОВ

МАРКА ЦИТА	КОЛ. ЦИТК	РАЗМЕРЫ		ВЕС ЦИТА, КГ.	№ ЛИСТА МОНТАН СХЕМЫ
		α	δ		
Ц1	41	580	1280	44,0	КМ-4
Ц2	8	830	680	32,0	"
Ц3	3	970	1080	59,0	"
Ц4	1	СР. ЧЕРТЕЖ		59,0	"
Ц5	5	830	1080	56,0	"
Ц6	1	1120	880	53,0	"
Ц7	8	600	900	25,0	"
Ц8	82	990	720	32,0	КМ-8
Ц9	48	740	1330	52,0	"
Ц10	42	700	1590	62,0	"
Ц11	45	990	1900	111,0	"
Ц12	6	480	1590	33,0	"
Ц13	24	860	430	17,0	"
Ц14	9	990	2280	121,0	"
Ц15	34	780	1110	51,0	КМ-5
Ц16	6	890	920	48,0	"
Ц17	12	890	1080	59,0	"
Ц18	7	900	1220	62,0	"
Ц19	14	750	800	33,0	"
Ц20	6	890	780	49,0	"
Ц21	4	860	1050	53,0	АР-3



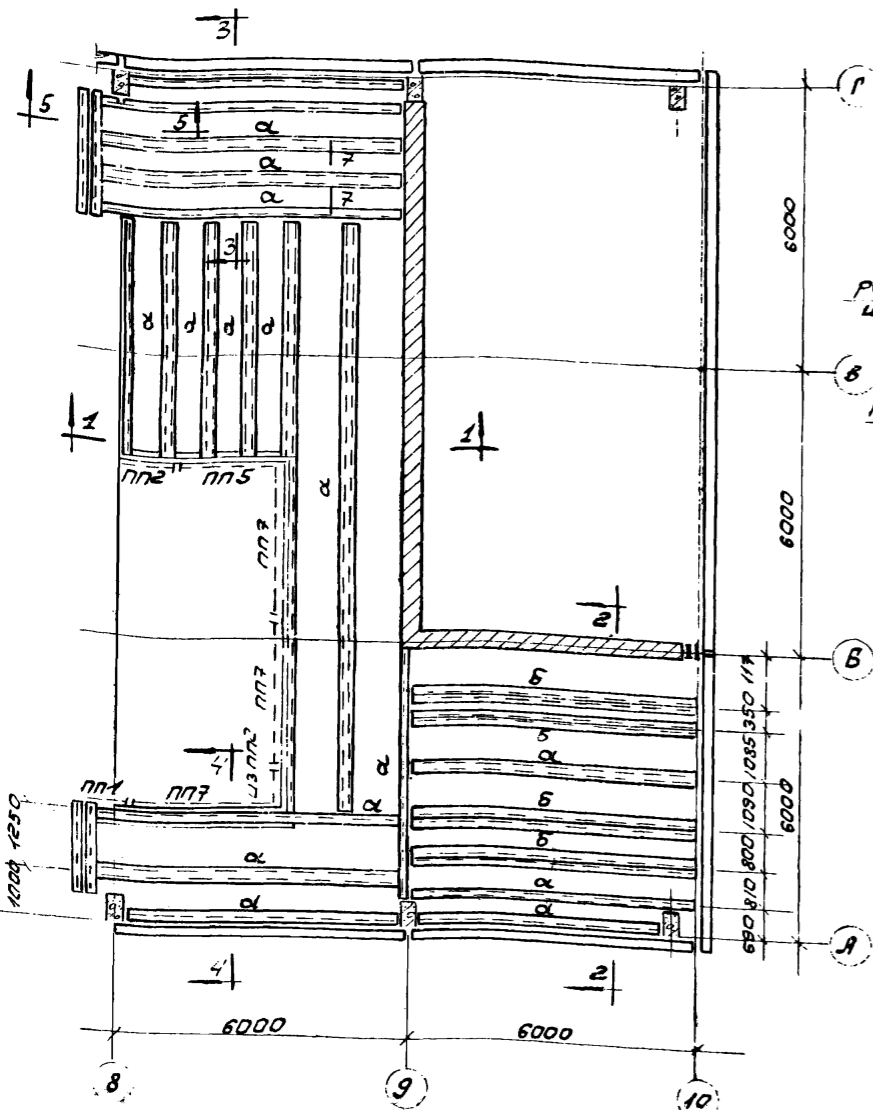
МОНТАННАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТМ. ±0,000

ПРИМЕЧАНИЯ:

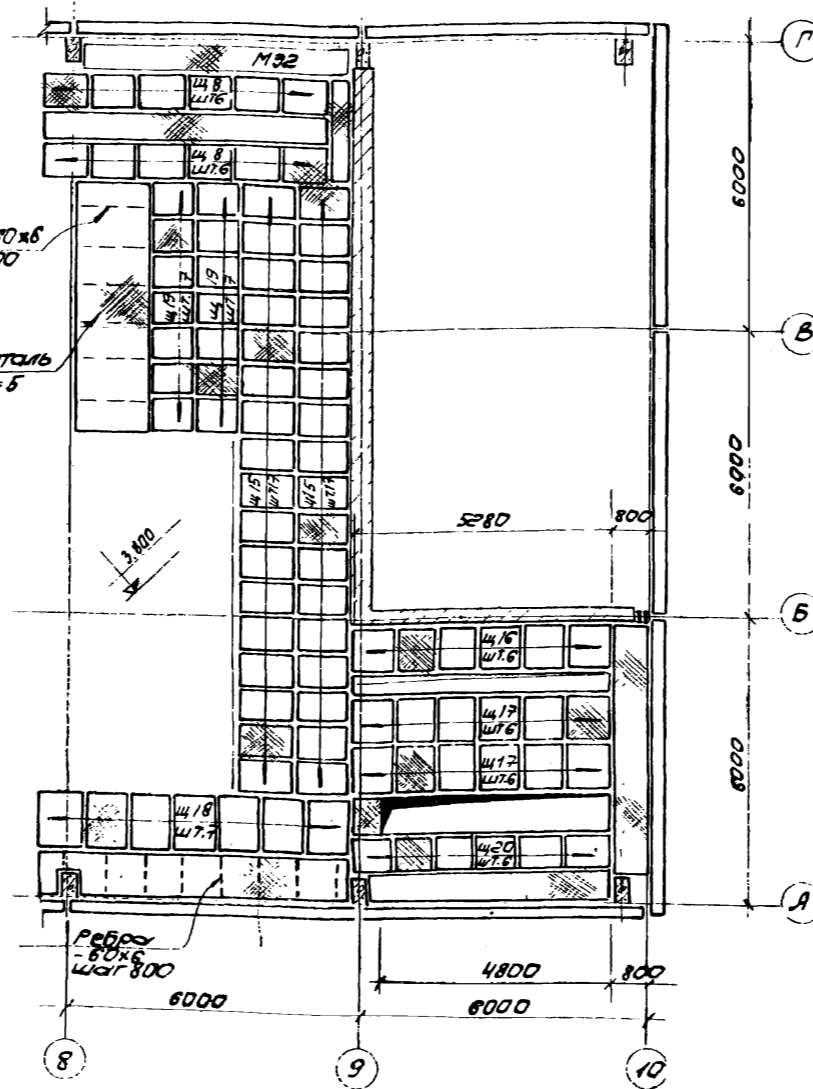
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.

6988/VI 80

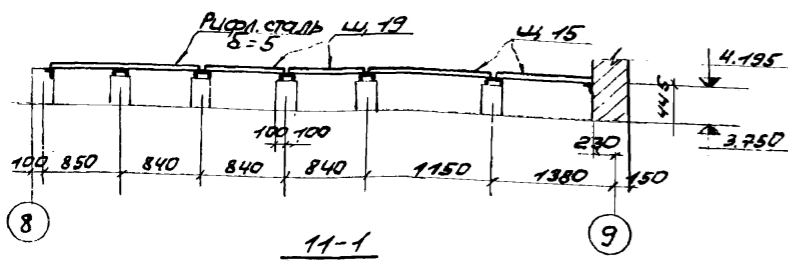
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция БК-250А	МОНТАННАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТМ. ±0,000. ТАБЛИЦА ЦИТОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛБОВОМ VI
		ЛИСТ КМ-4



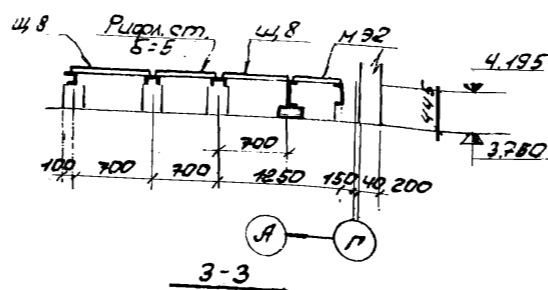
План балок перекрытия на отм. 4.200



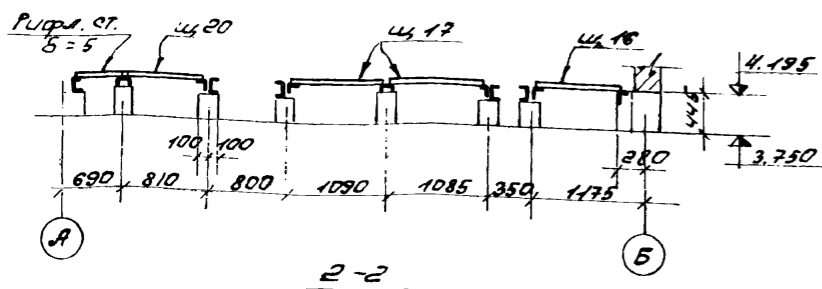
План металлического настила на отм. 4.200



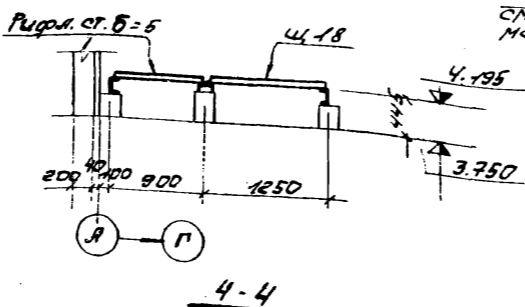
1-1



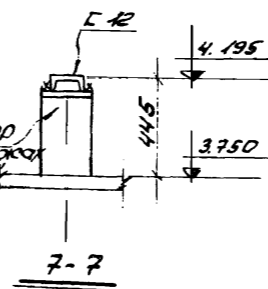
3-3



2-2



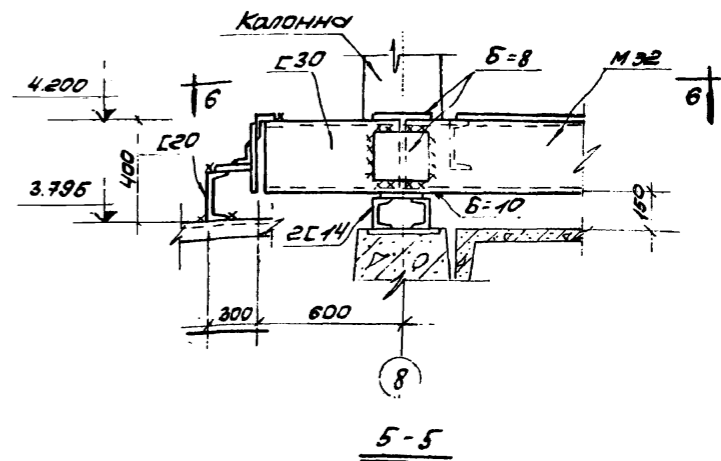
4-4



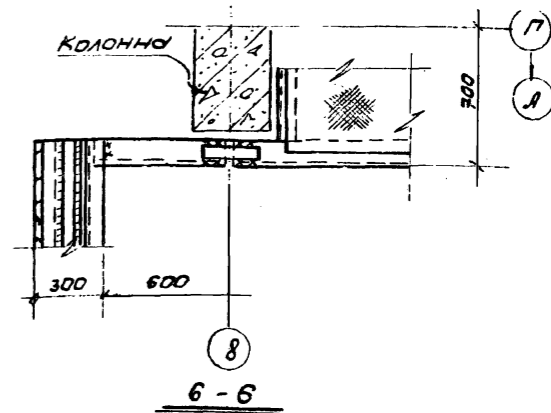
7-7

Таблица элементов

Марка элемент	Сечение		Усилия, т		Вес элемента т	Примеч.
	эскиз	состав	Н	Р		
α		Л 12	-	-		конструк
δ		Л 12 150x5	-	-		" "



5-5

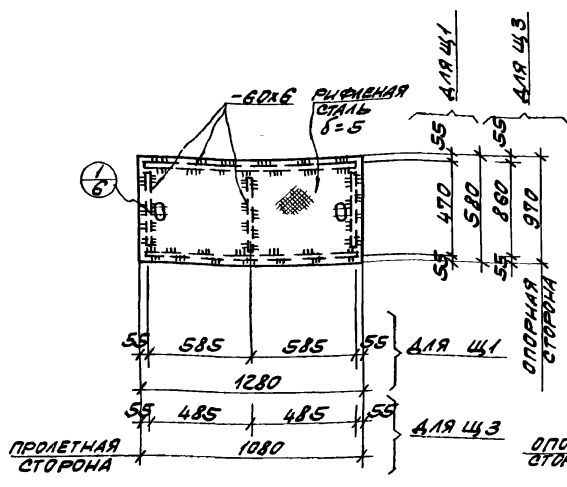


6-6

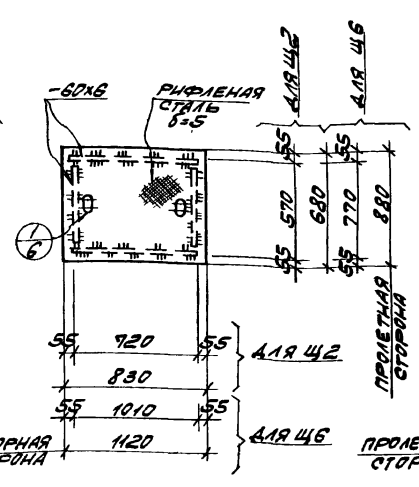
Примечания.

- Общие примечания смотрите на листе КМ-1.
- Балки на отм. 4.195 приварить к закладным элементам в бетонных столбиках по всей длине примыкания швом высотой $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
- Элементы ограждения учтены на листе КМ-14.

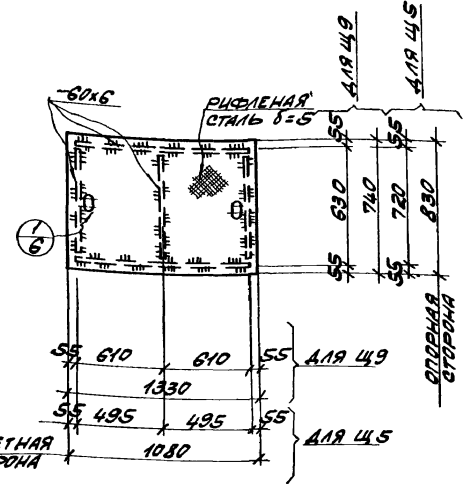
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	План перекрытия на отм. 4.200	Типовой проект 804 1-35
Компрессорная станция БК-250 С		Альбом VI
		Лист



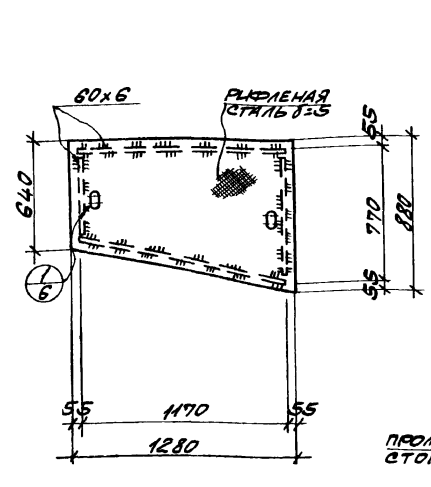
Ц1, Ц3



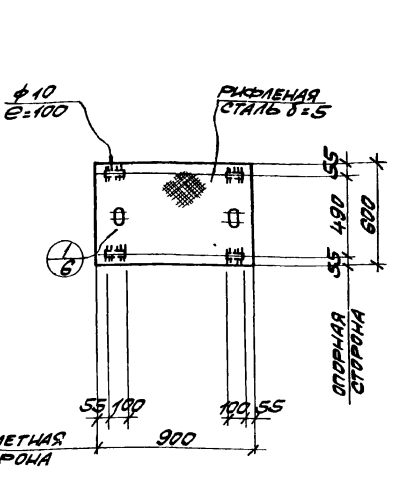
Ц2, Ц6



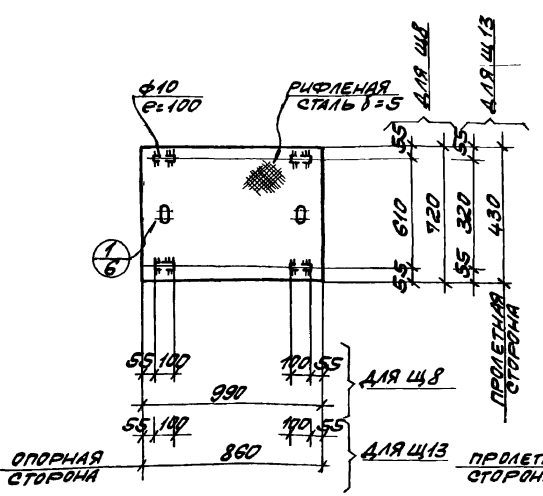
Ц5, Ц9



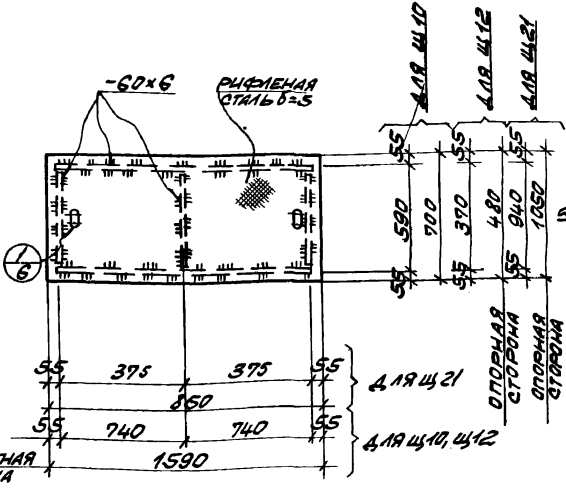
Ц4



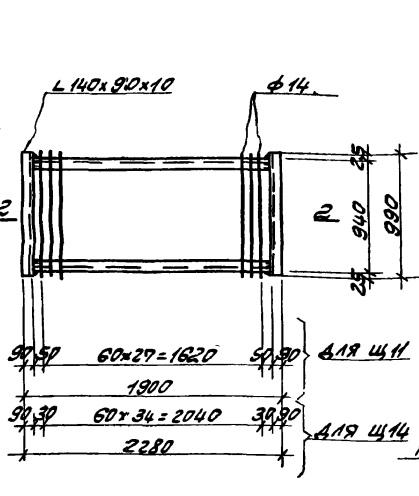
Ц7



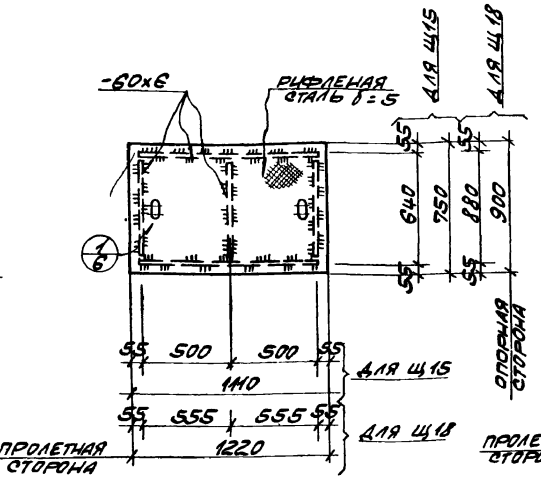
Ц8, Ц13



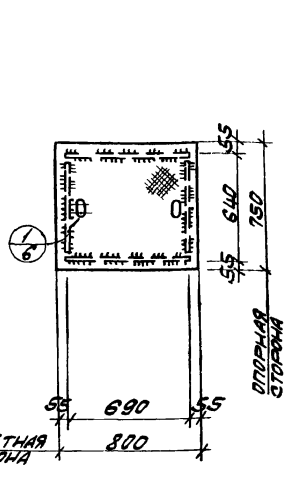
Ц10, Ц12, Ц21



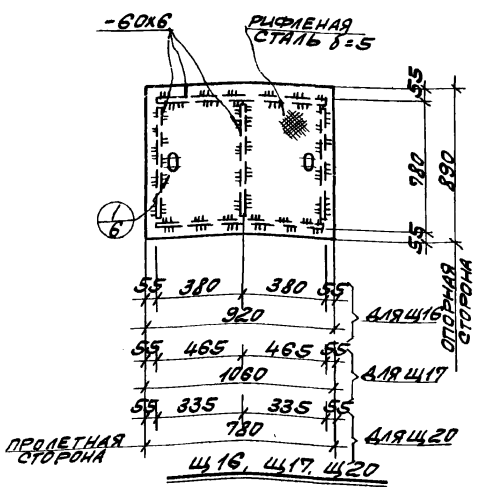
Ц11, Ц14



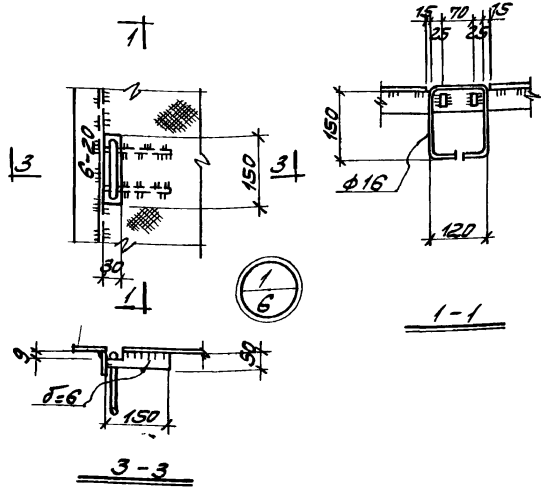
Ц15, Ц18



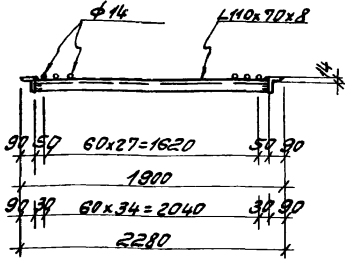
Ц19



Ц16, Ц17, Ц20



3-3



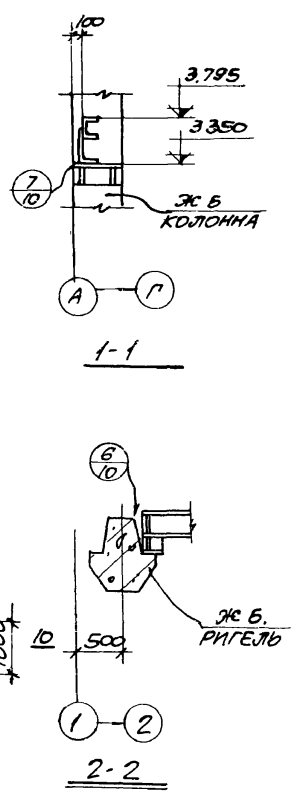
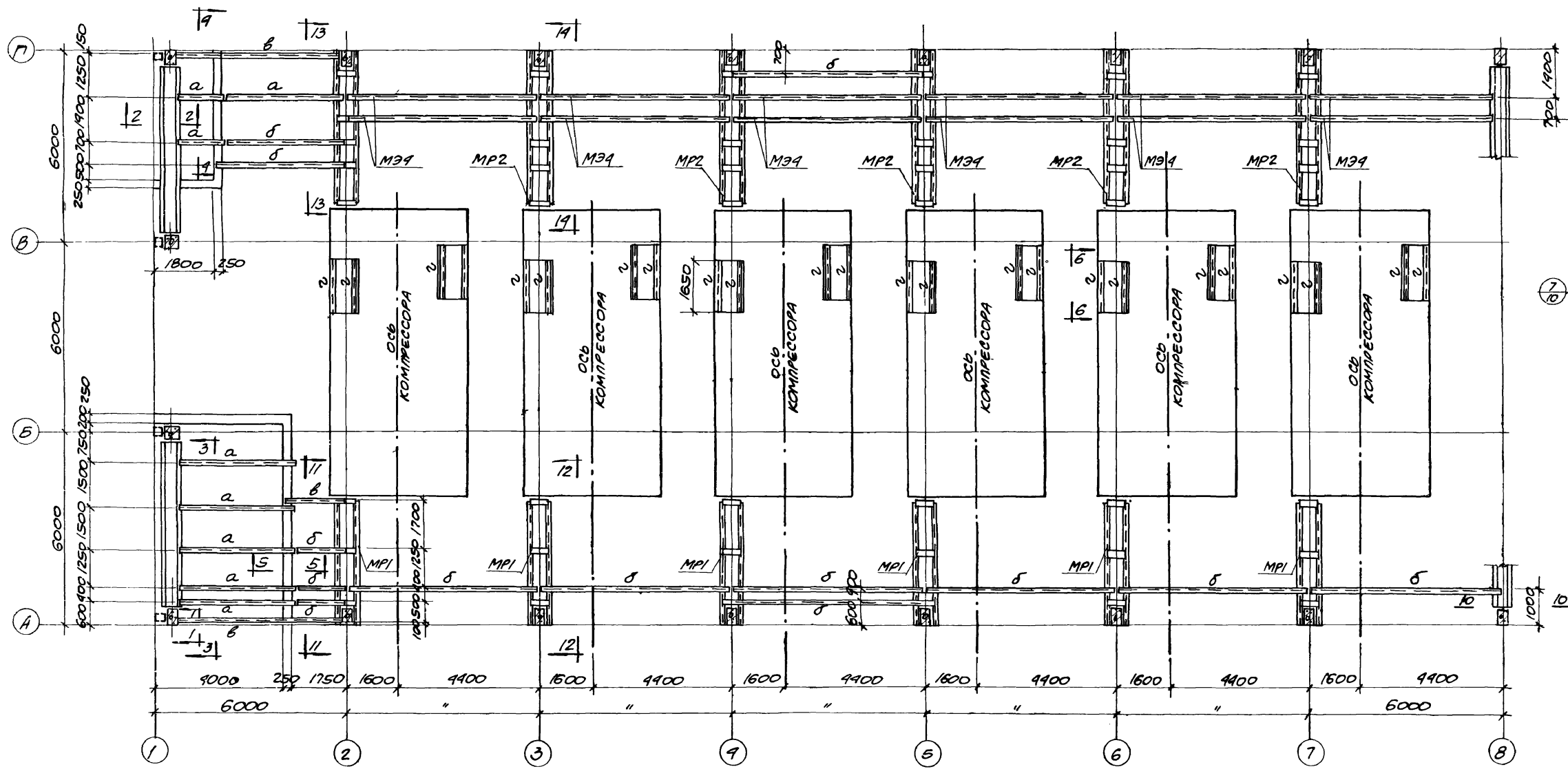
2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ И УСЛОВИЯ ЕГО ПОСТАВКИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60/150 мм.

6988/II (82)

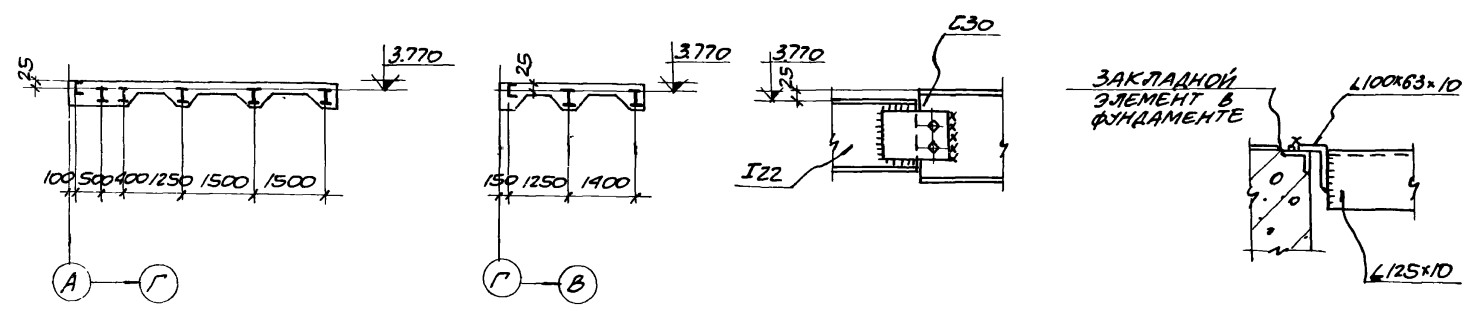
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЩИТЫ Ц1-Ц21.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛБЮМ VI
		ЛИСТ КМ-6



ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-8 ÷ КМ-10
3. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТА М34 ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-11, ЧЕРТЕЖИ РИГЕЛЕЙ МР1, МР2 ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-12



3-3

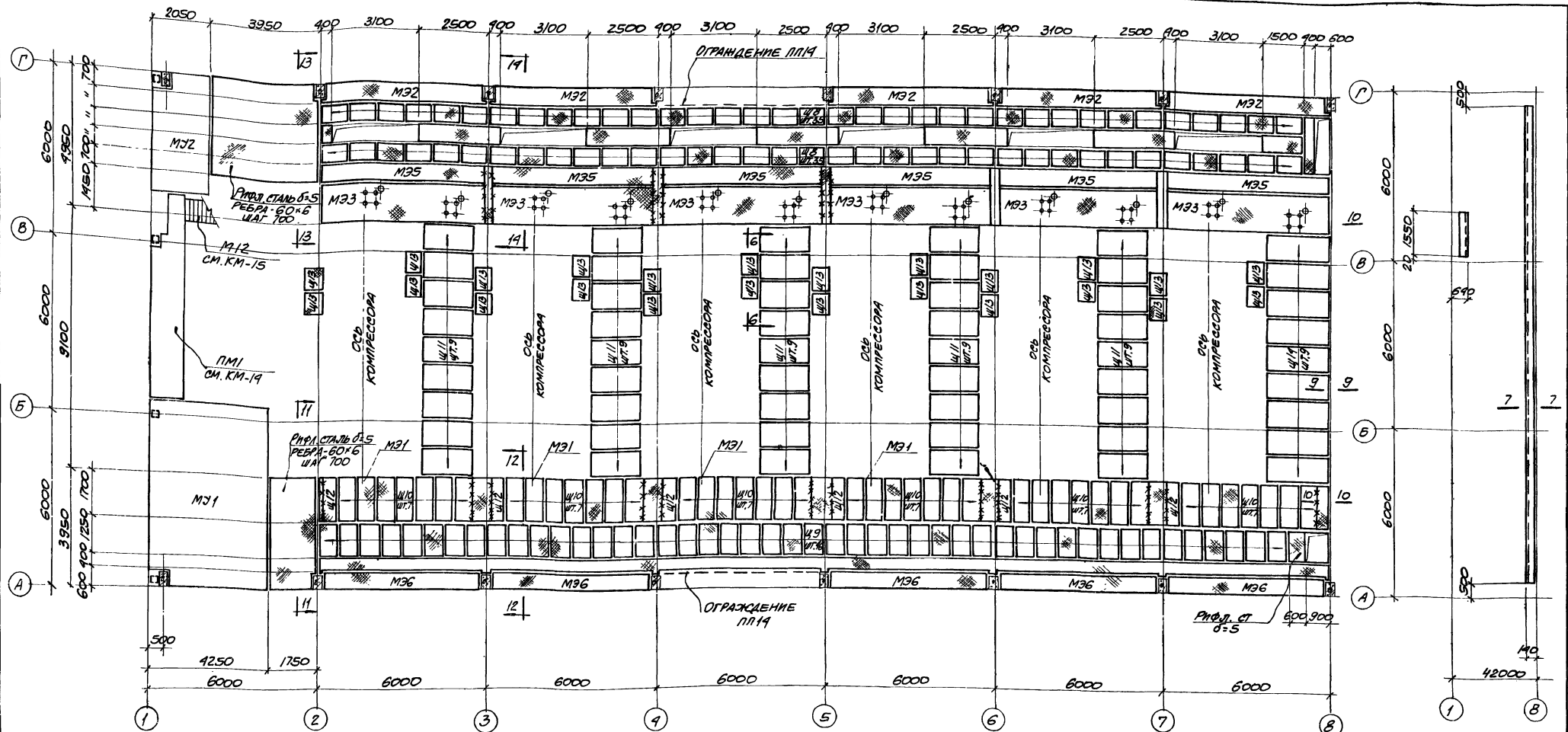
4-4

5-5

6-6

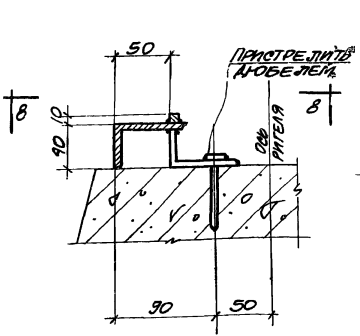
6988/VI 83

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 3.800.	Типовой проект 904-1-35
		Альбом VI Лист КМ-7

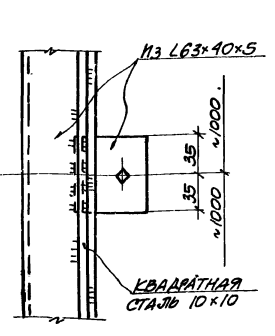


ПЛАН РАСКЛАДКИ ЦИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.

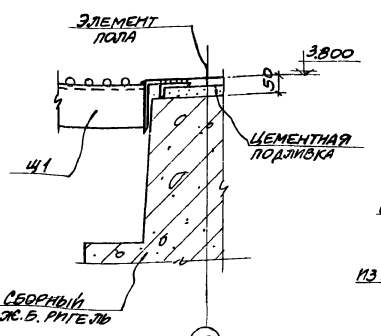
ПЛАН РАСКЛАДКИ КОМПРЕССОРНЫХ УЧАСТКОВ НА ОТМ. 3.800



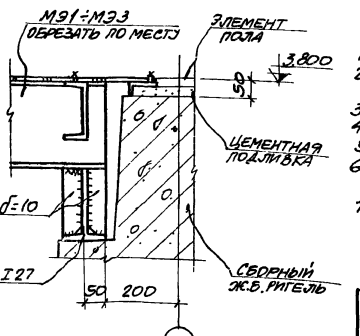
7-7



8-8



9-9



10-10

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СПОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-7, КМ-9, КМ-10.
3. ТАБЛИЦЫ ЦИТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-4.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ПО ГОСТ 9467-75.
5. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТЫ ПШ=6ММ.
6. МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. УЧАСТКИ: М31 М32 СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КЖ".
7. ОГРАЖДЕНИЕ ПЛ14 ПРИНЯТО ПО СЕРИИ 1.459-2 В.2. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ "26" СЕРИИ 1.459-2, В.1.

ГОСПРОЕКТ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976г.	ПЛАН РАСКЛАДКИ ЦИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ НА ОТМ. 3.800.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 909-1-35
		АЛЪБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		ЛИСТ КМ-8

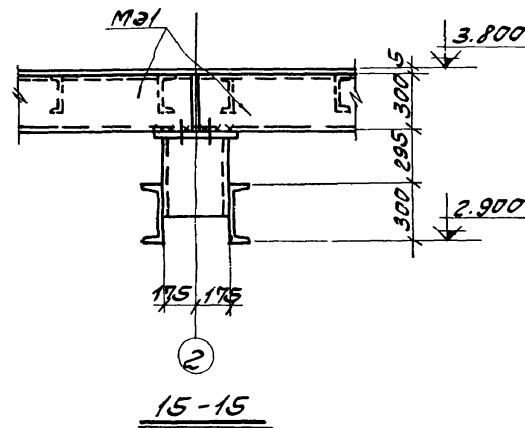
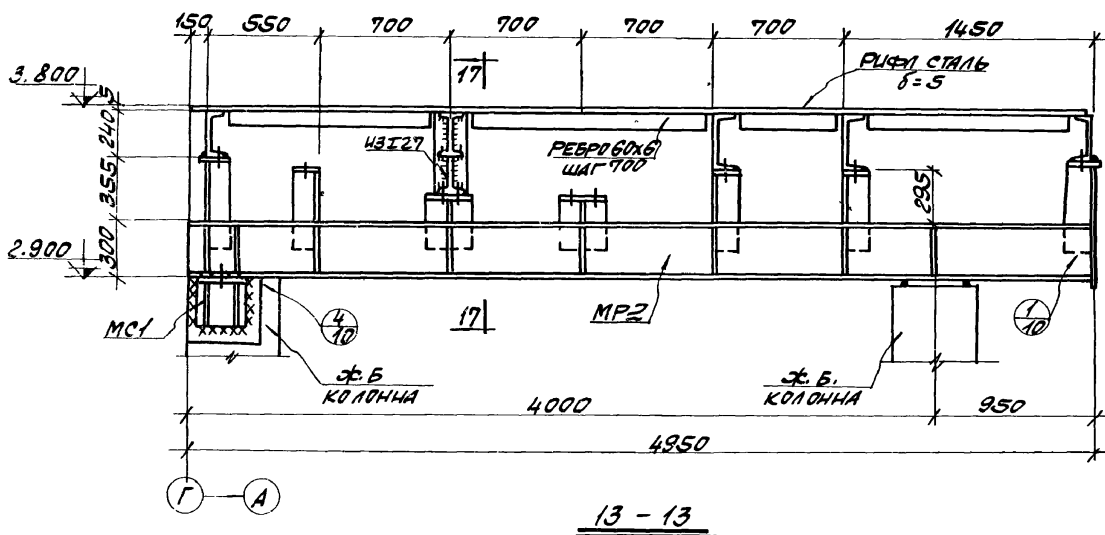
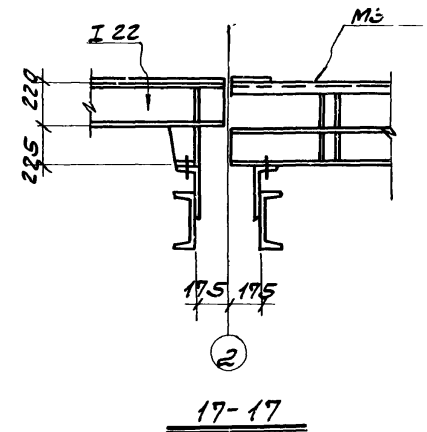
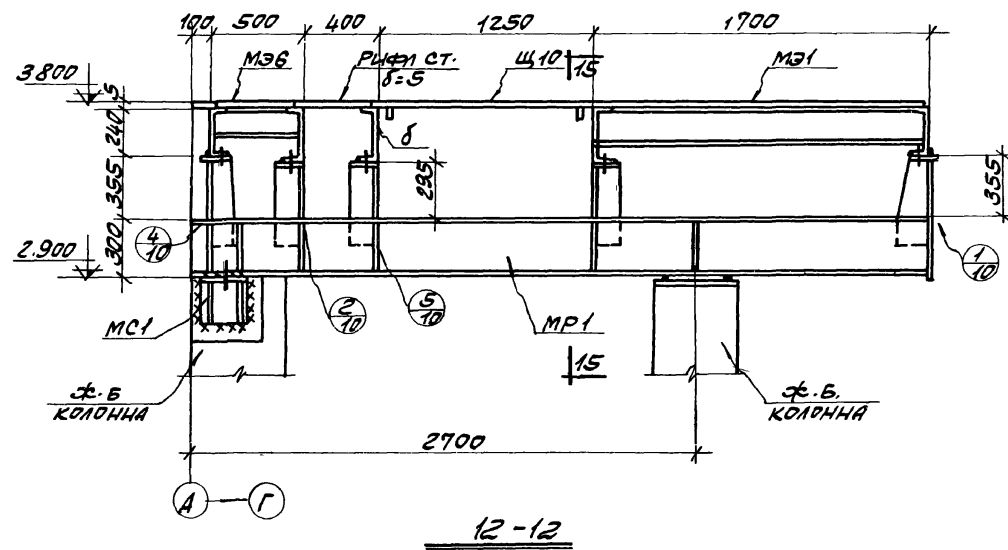
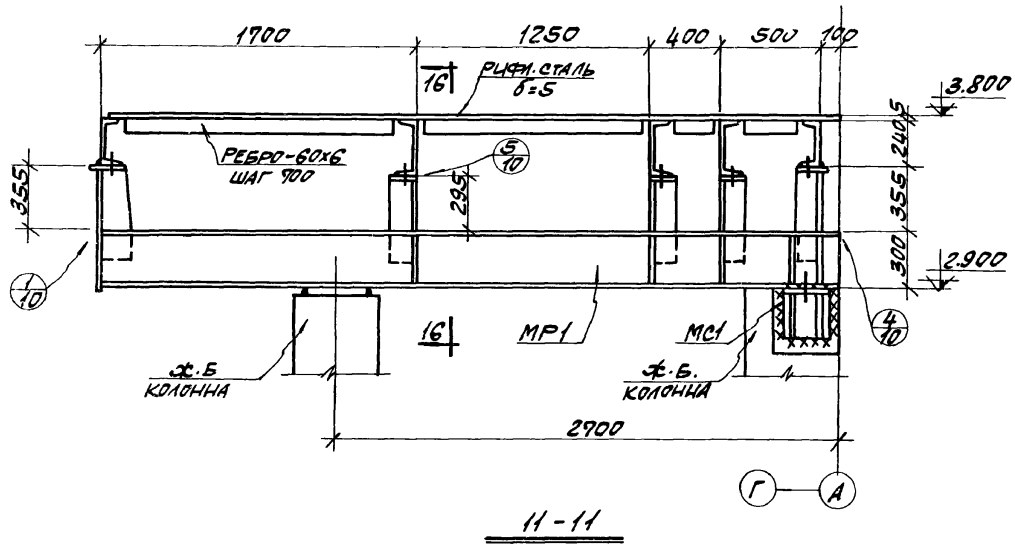
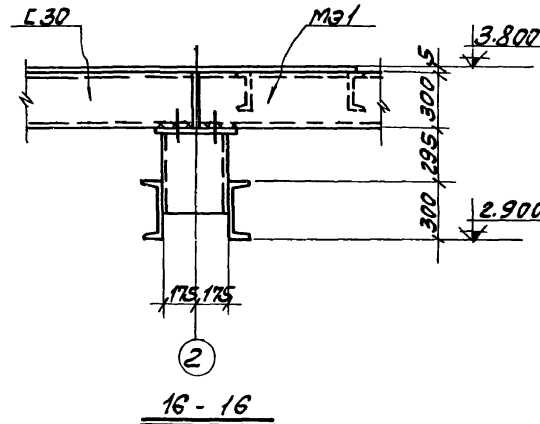
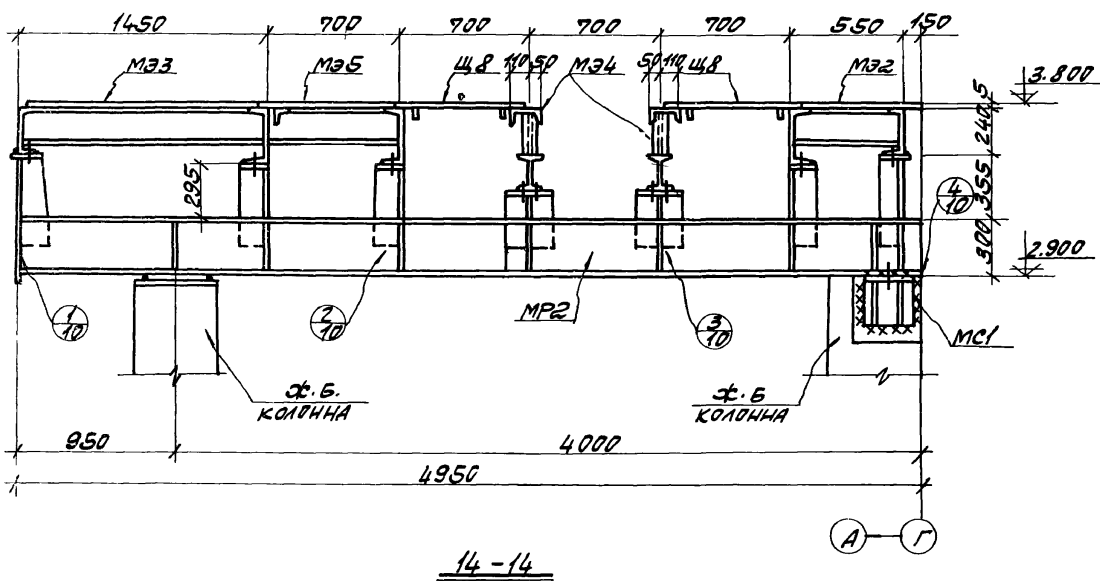


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКСИЗ	СОСТАВ	N	R		
a	I	I 22	—	3.5		
б	C	C 30	—	6.6		
в	C	C 24	—	1.8		
2	L	L 125x10	—	1.9		

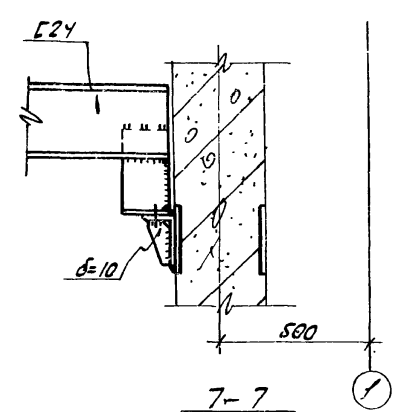
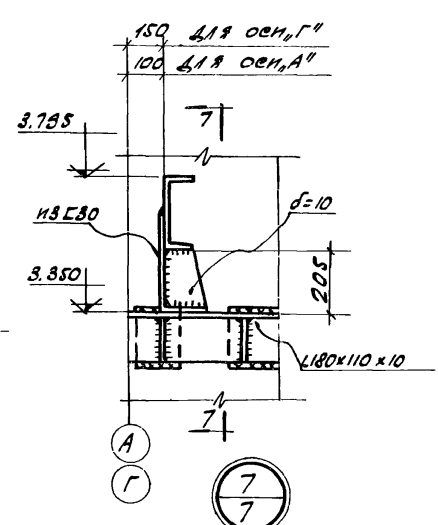
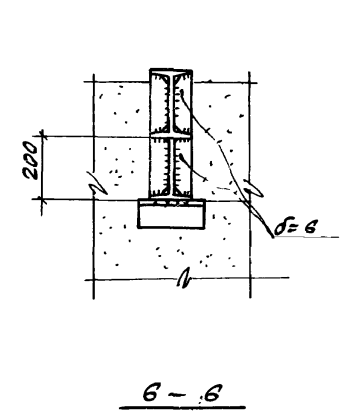
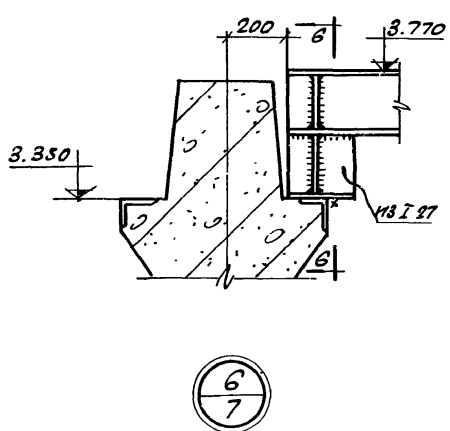
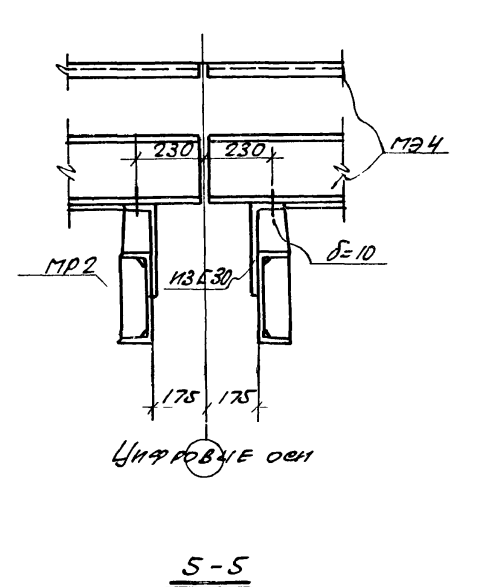
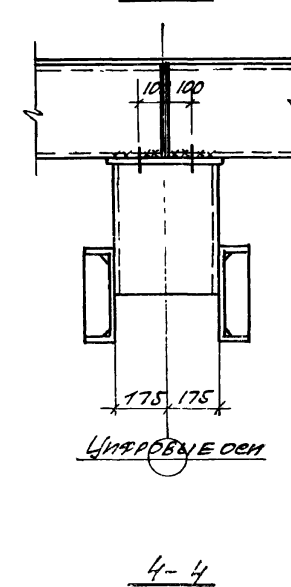
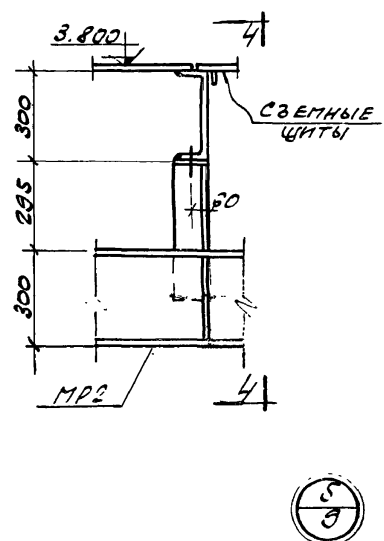
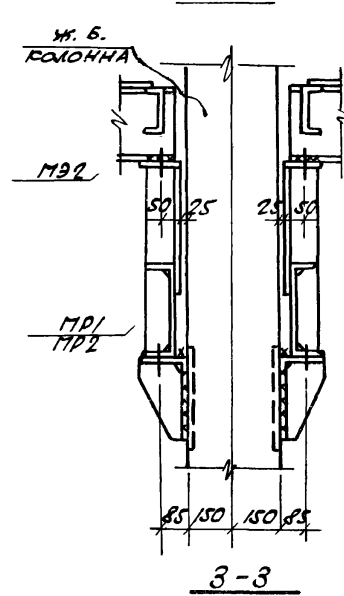
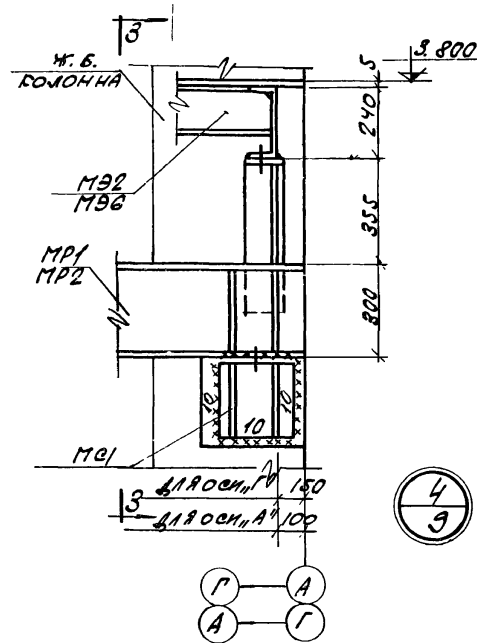
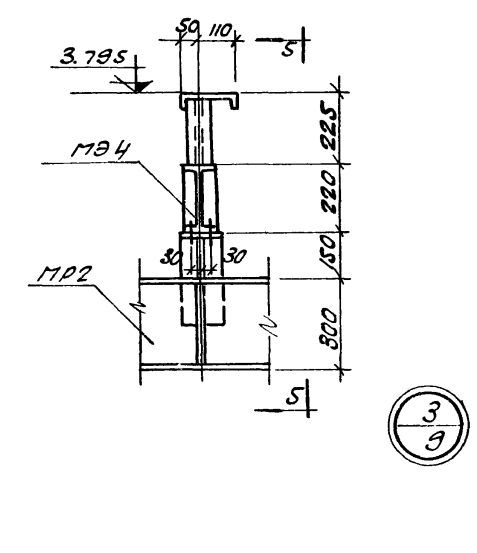
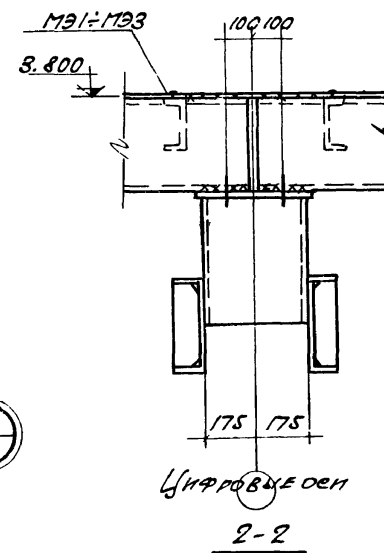
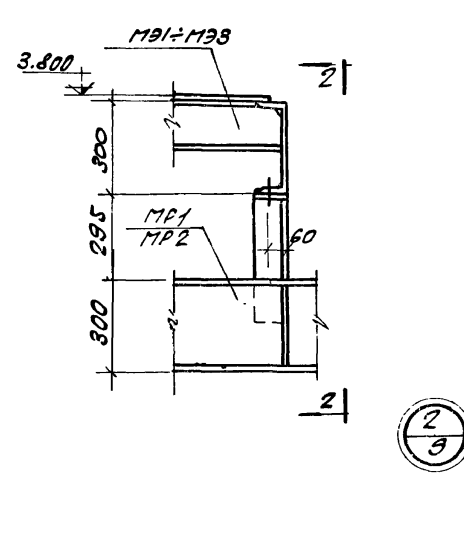
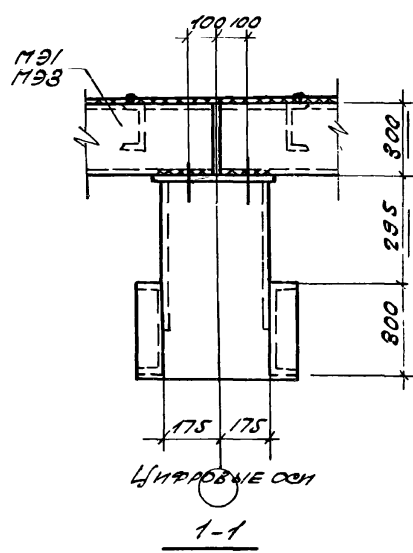
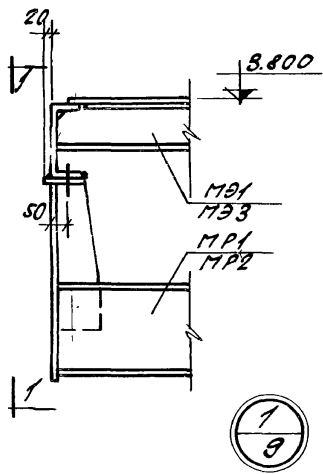


ПРИМЕЧАНИЯ.

1. РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 14-14 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ КМ-7, КМ-8.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ hш=6мм.
4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МР1, МР2 см. на листе КМ-12

6988/VI 85

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 17-17 ПО ПЛАНУ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ 1-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		

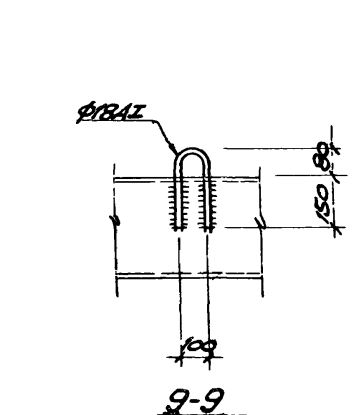
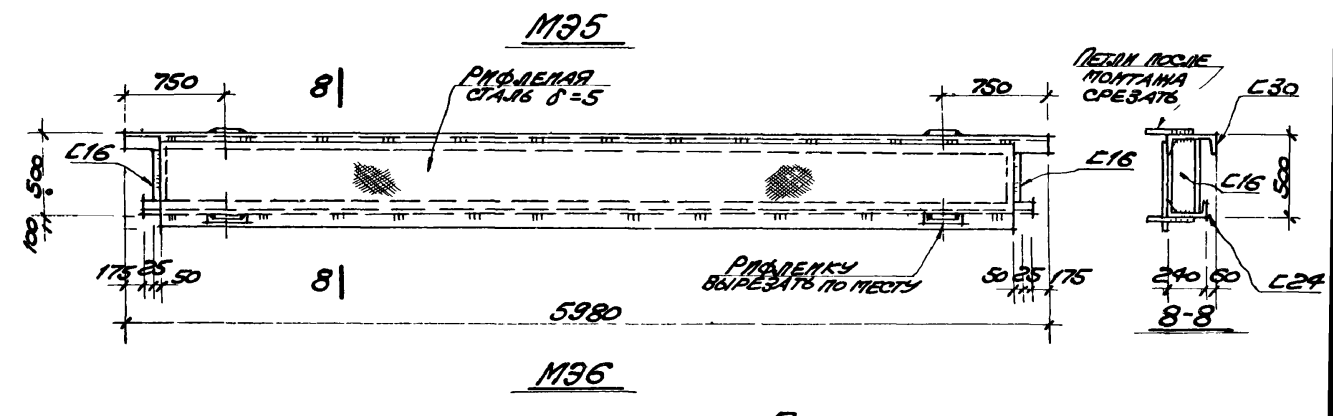
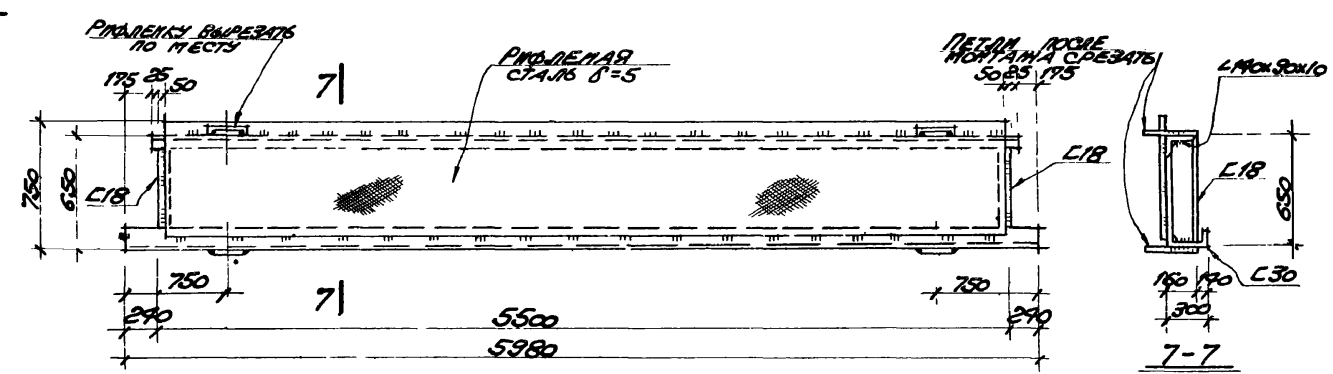
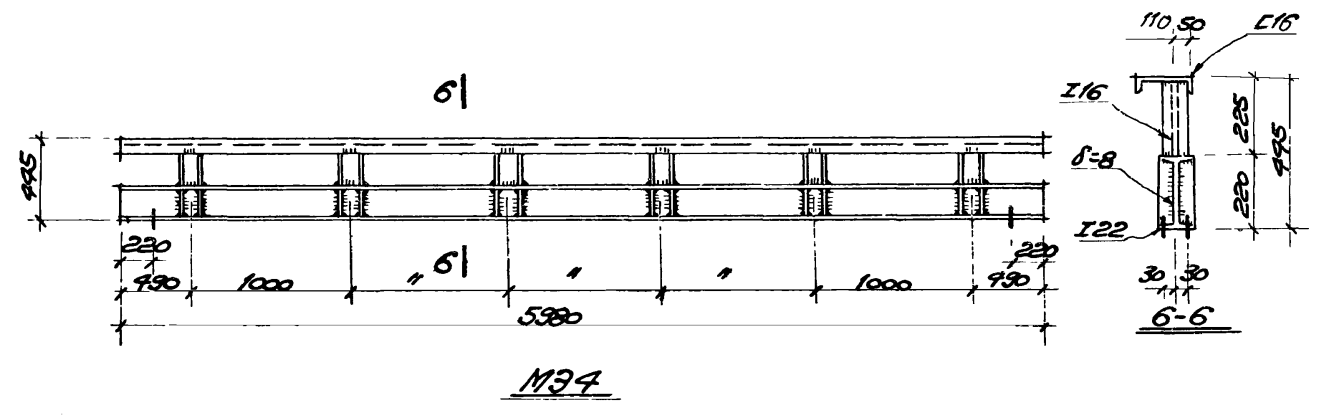
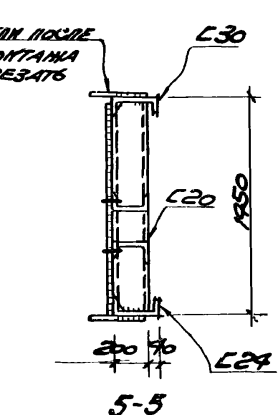
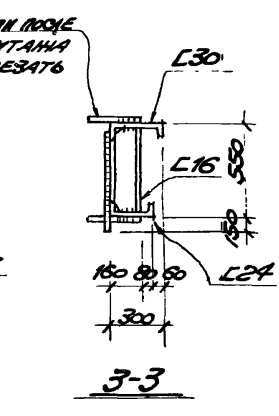
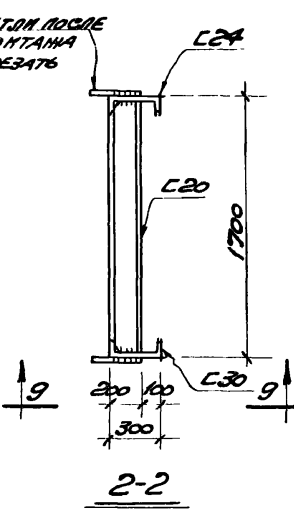
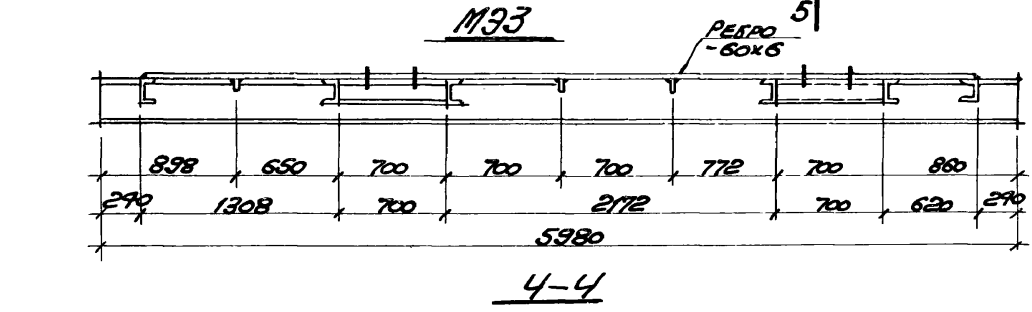
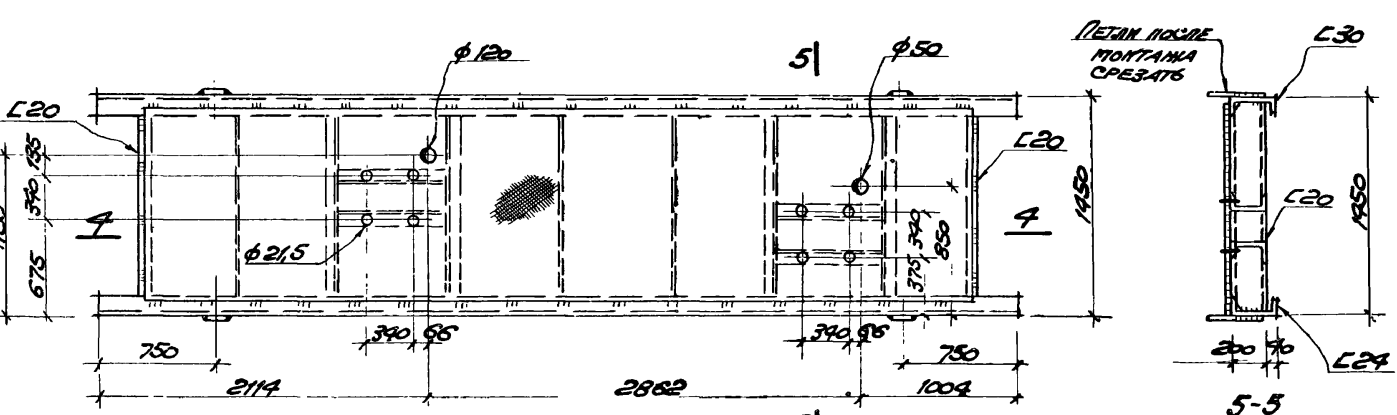
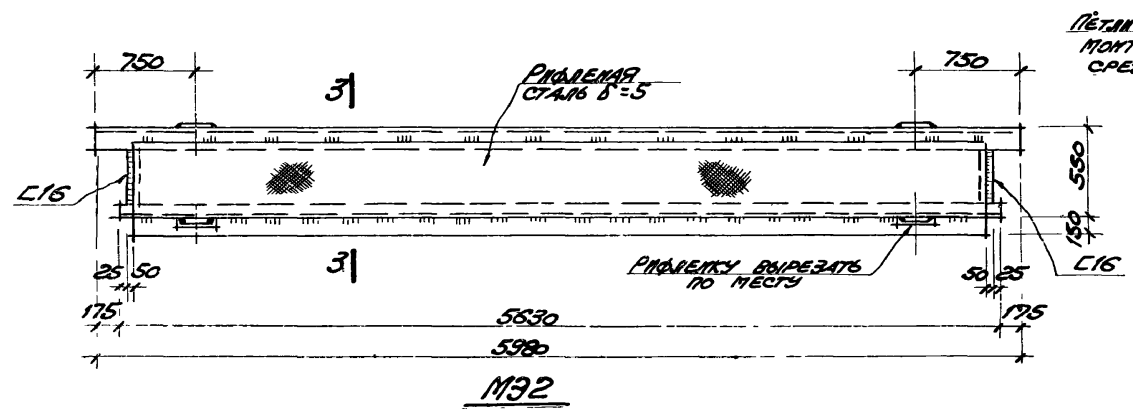
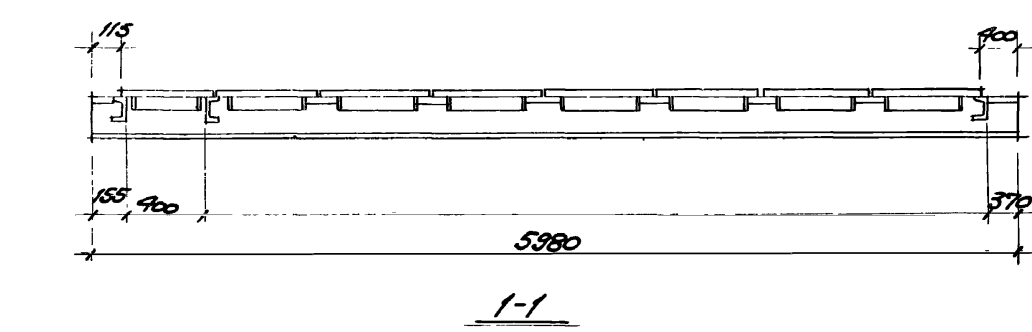
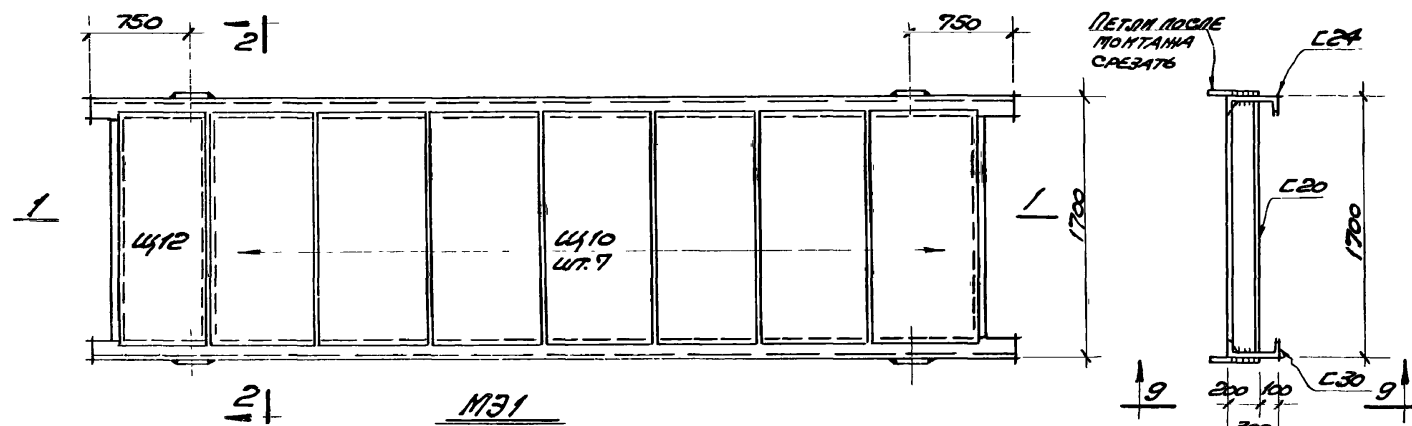


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ.1.
 2. КОНСТРУКЦИИ - СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42, ГОСТ 9467-75.
 3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ ПШВА - 6мм.
 4. МОНТАЖ, КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ Ф18 И СВАРКЕ СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	Компрессорная станция 6К-250А.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		Альбом VI Лист КМ-10

6988/VI 86

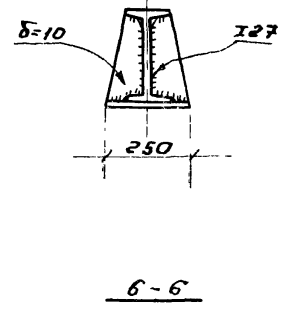
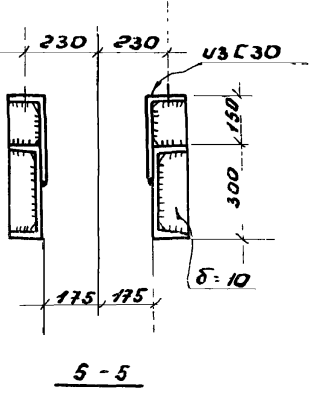
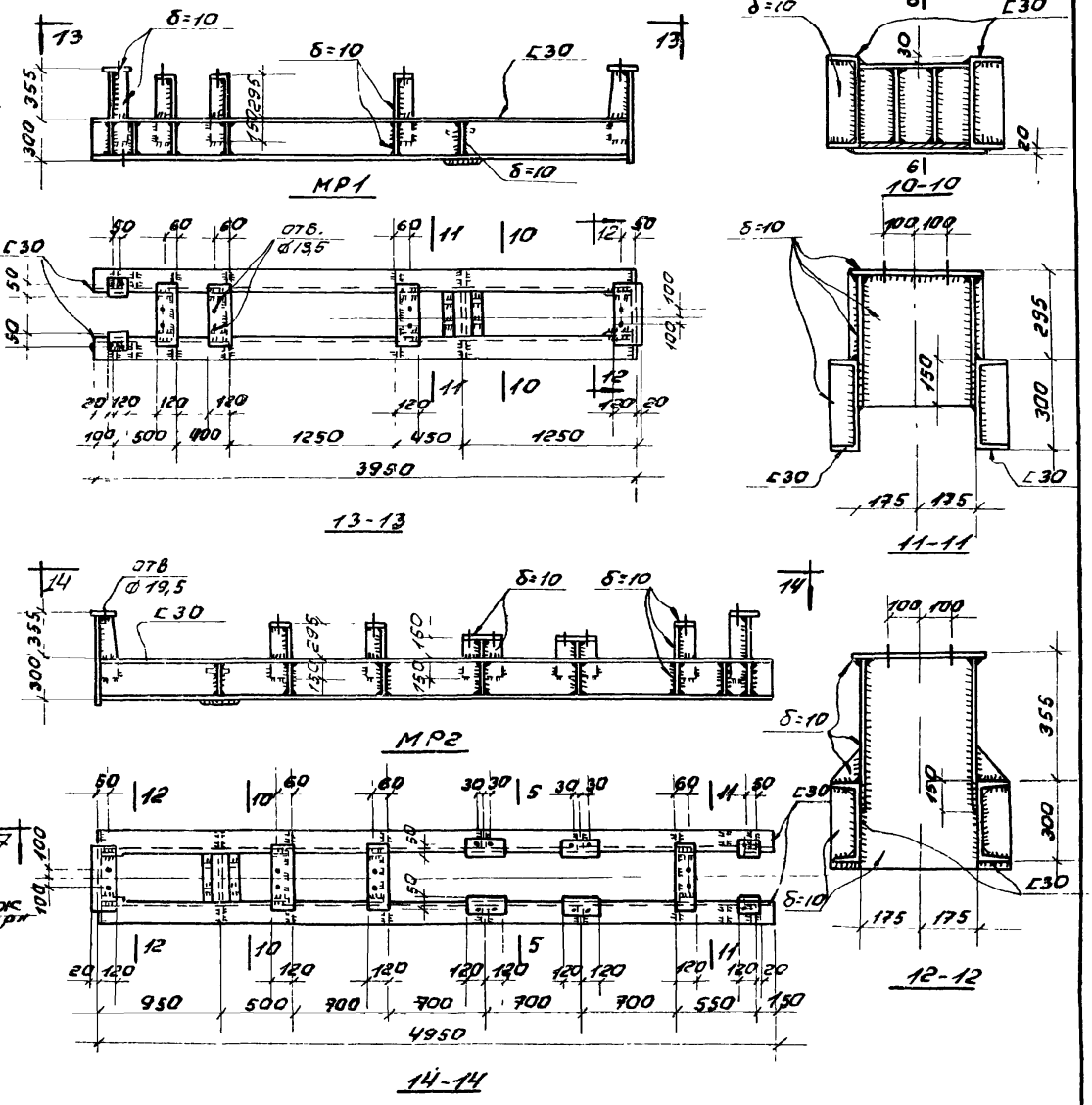
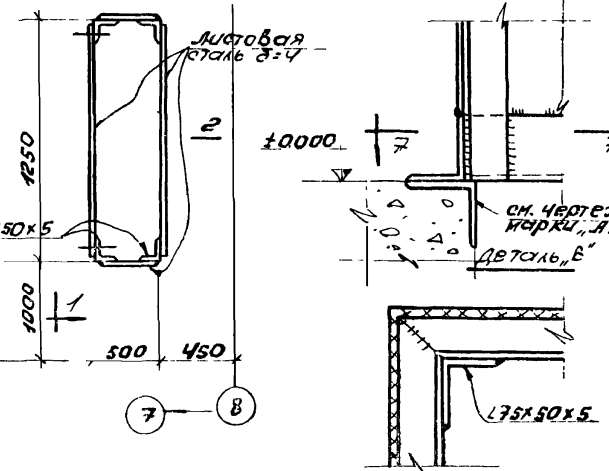
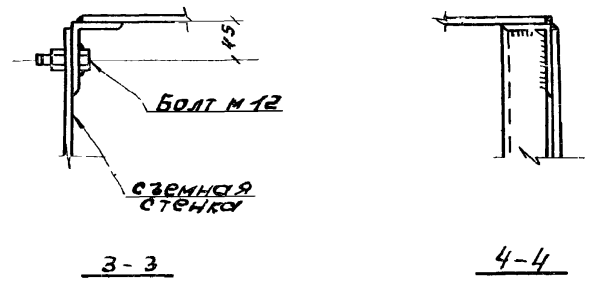
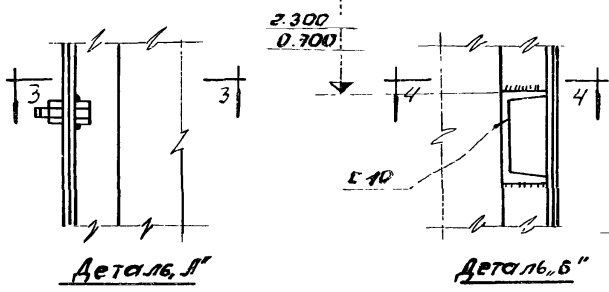
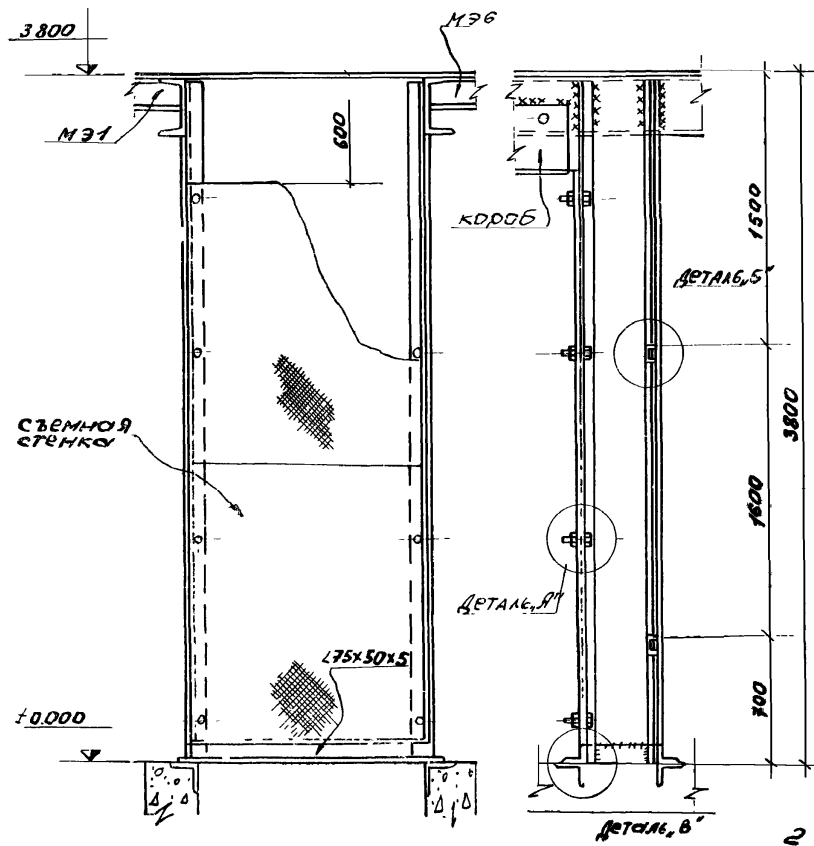
УЗ 16,1" ± 7"



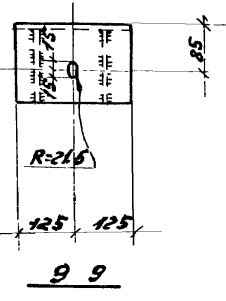
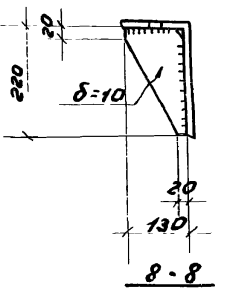
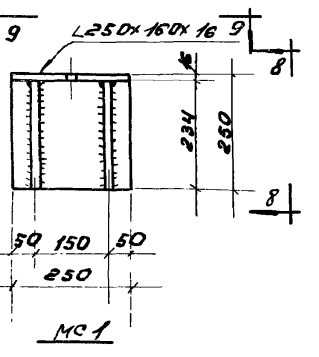
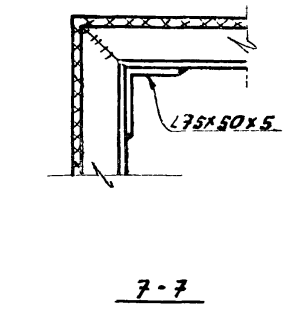
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ 1/4h=6мм
 3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467-75

6988/VI 87

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ЭЛЕМЕНТЫ М31-М36.	ТИТОВОЙ ПРОБ. 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АРБ 60М VI
		ЛИСТ КМ-11



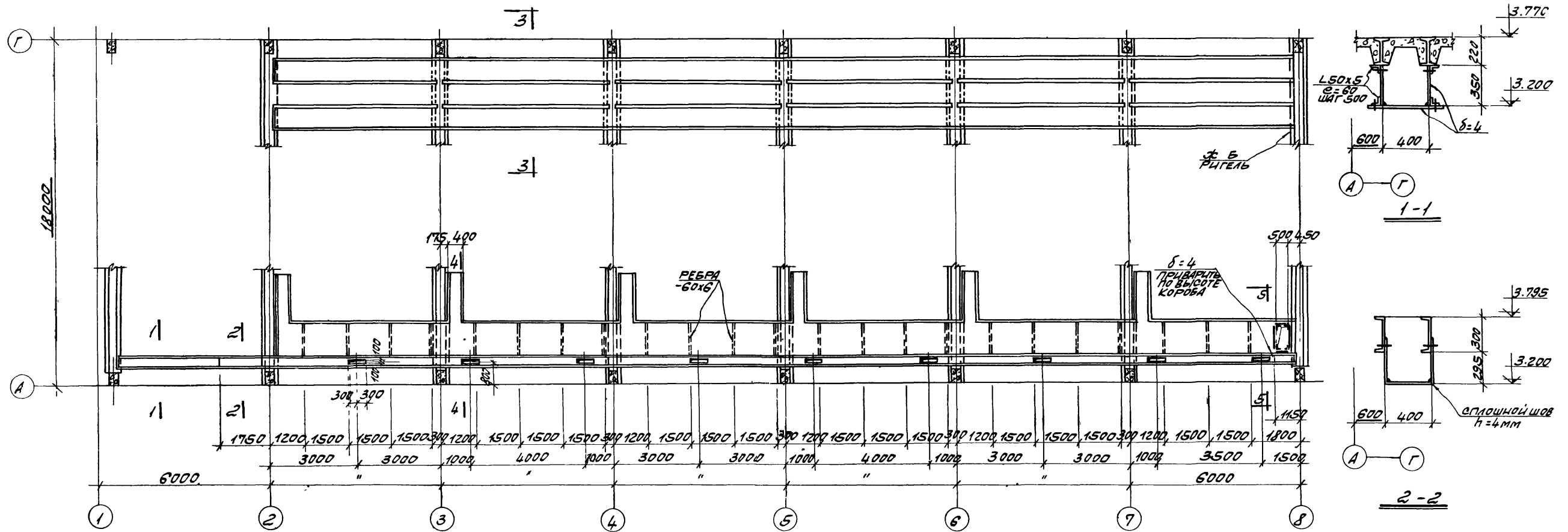
ШАХТА ДЛЯ
ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ



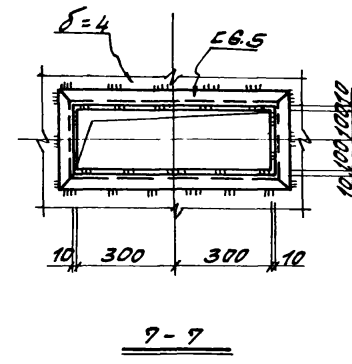
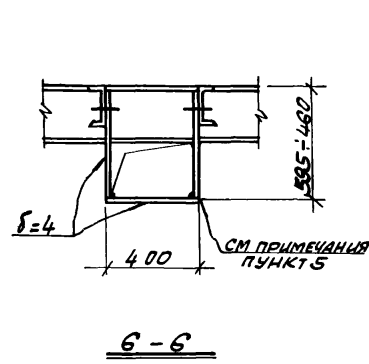
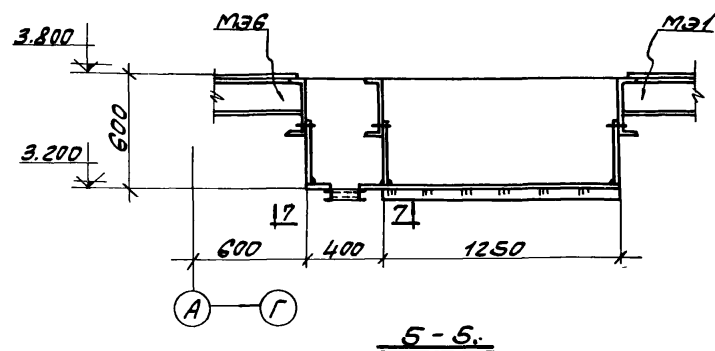
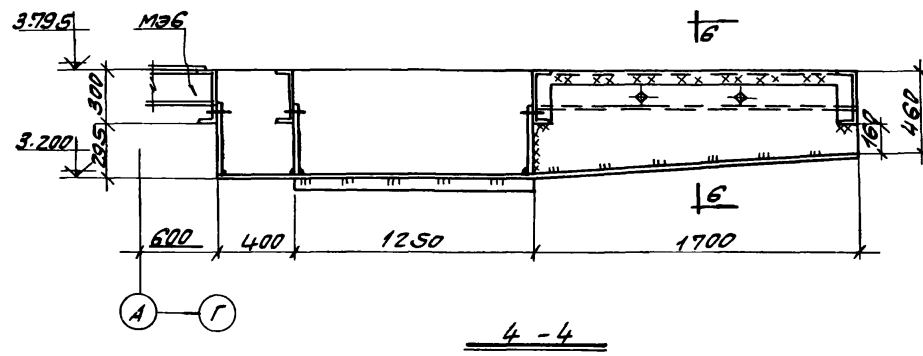
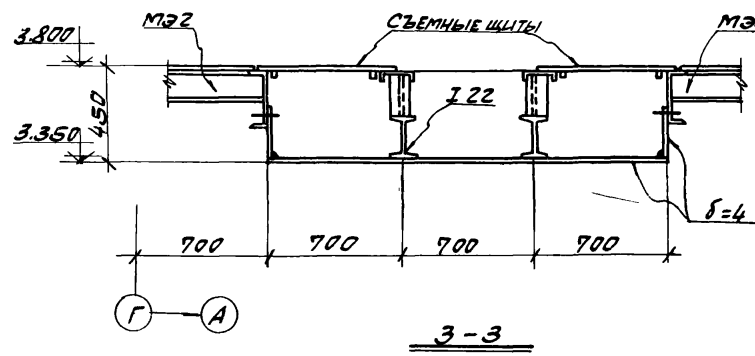
- Примечания:**
1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1
 2. конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
 3. сварку шахты выполнять сплошным швом высотой hш=4мм
 - 4 все неговоренные швы принять высотой hш=6мм.

6988/II (88)

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Ригели МР1, МР2 Шахта электрокабелей	Типовой проект 904-1-35 Альбом VI Лист КМ-12
Компрессорная станция БК-250А		



ПЛАН КОРБОВ И ШАХТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-12.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
4. СВАРКУ КОРБОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\frac{6-60}{150}$
5. СВАРКУ КОРОБА ШИРИННОЮ 400мм ВЫПОЛНЯТЬ СПЛОШНЫМ ШВОМ $h=4$ мм.

6988/II 89

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ "М-13"

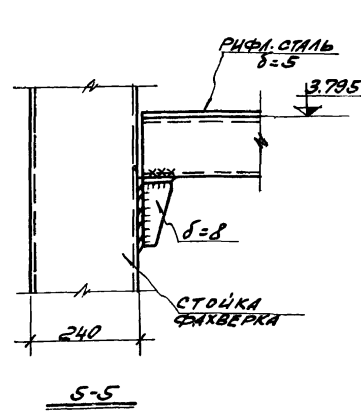
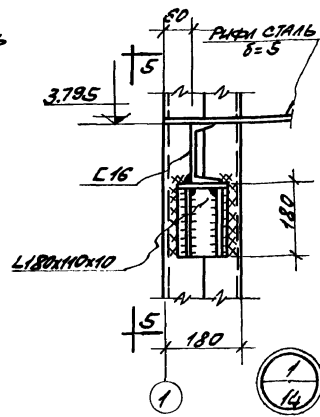
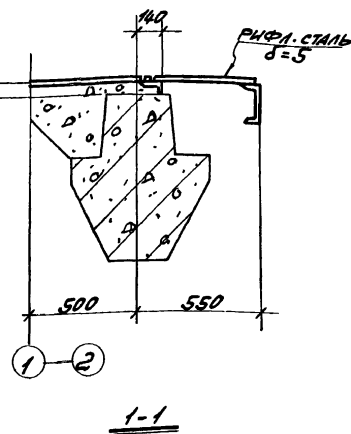
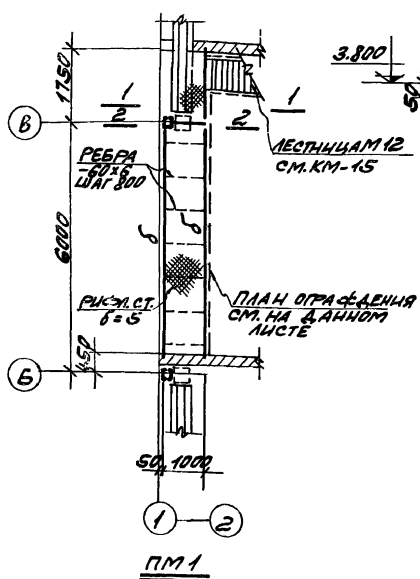
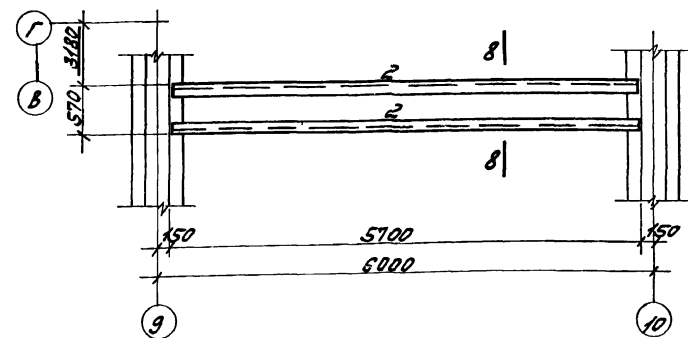
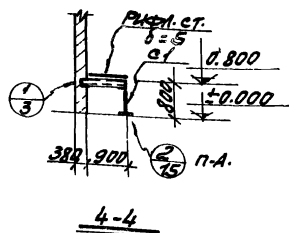
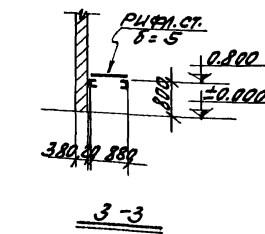
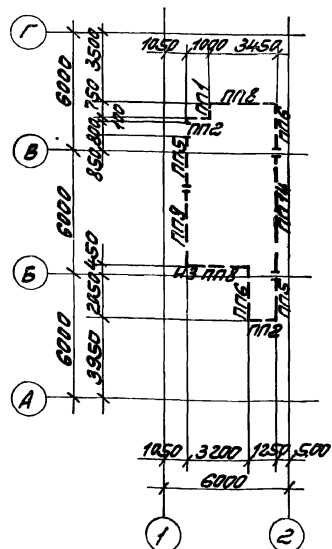
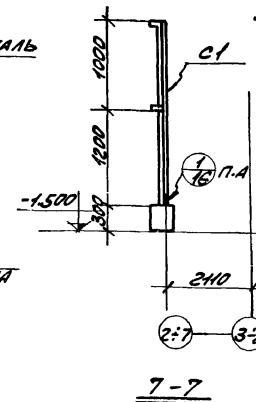
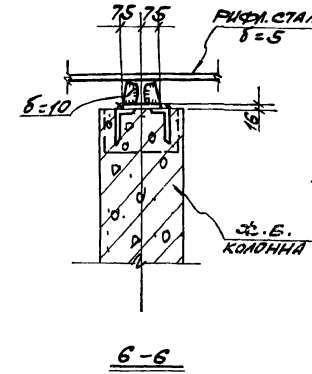
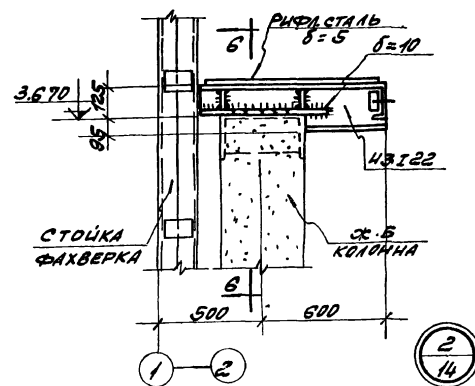
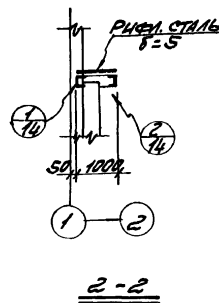
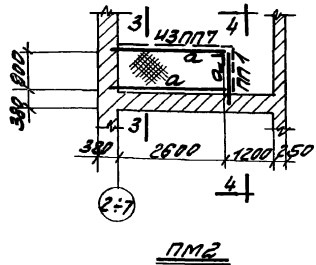


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

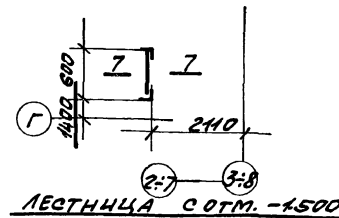
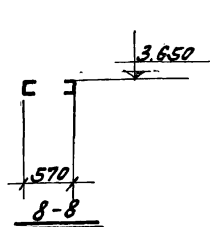
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЕ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
a		C12	—	—	—	КОНСТРУКТИВНО
b		C16	—	0.5	—	—
b		I22	—	—	—	КОНСТРУКТИВНО
c1		L75x6	—	—	—	—
2		C30	—	—	—	—

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ 1.159-2 НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕН. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	КОЛИЧЕСТВО ПО СЕРИИ 1.159-2		ПРИМЕЧАНИЯ
			ВЫПУСК	ВЫПУСК 2	
ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК	ПП1	3	75		
	ПП2	4	75		
	ПП5	3	76		
	ПП6	2	76		
	ПП8	2	77		
	ПП9	1	78		
	ПП14	1	79		
СТРЕЛКА	СТ1	6	62		



ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 3.650



ЛЕСТНИЦА С ОТМ. -1.500

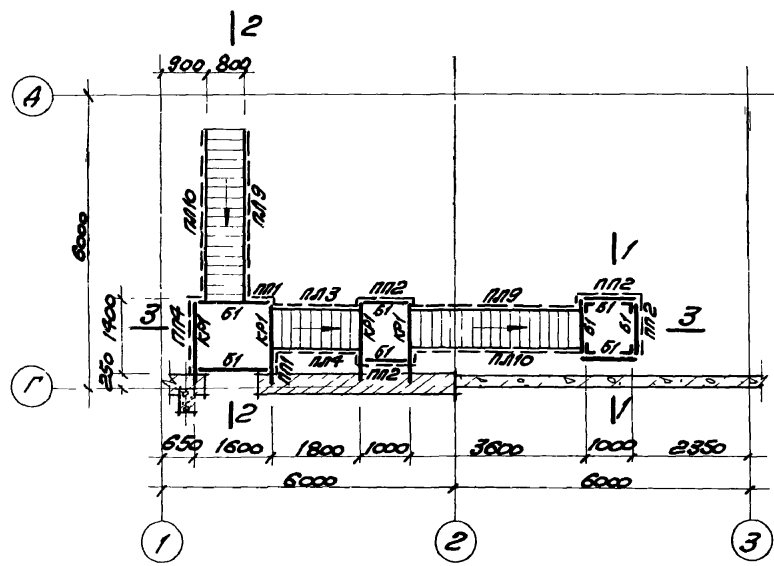
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1.
- КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ "27" И "29" СЕРИИ 1.159-2 В. 1.
- КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ГОСТ 9467-75

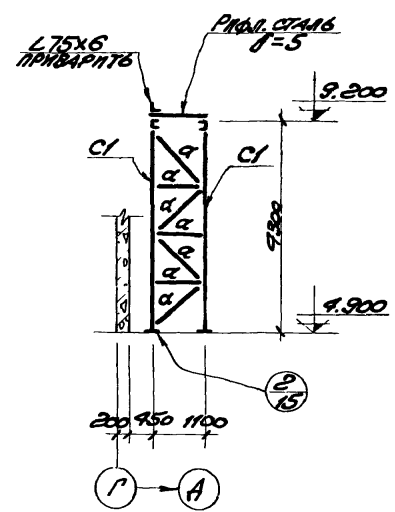
6988/VI 90

ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ. 3.800

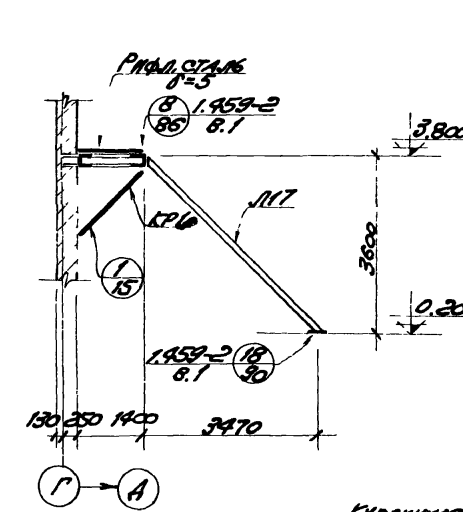
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ПЛОЩАДКИ ПМ1, ПМ2. ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ. 3.800 ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 3.650	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-14
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



Наружная лестница по осн. П



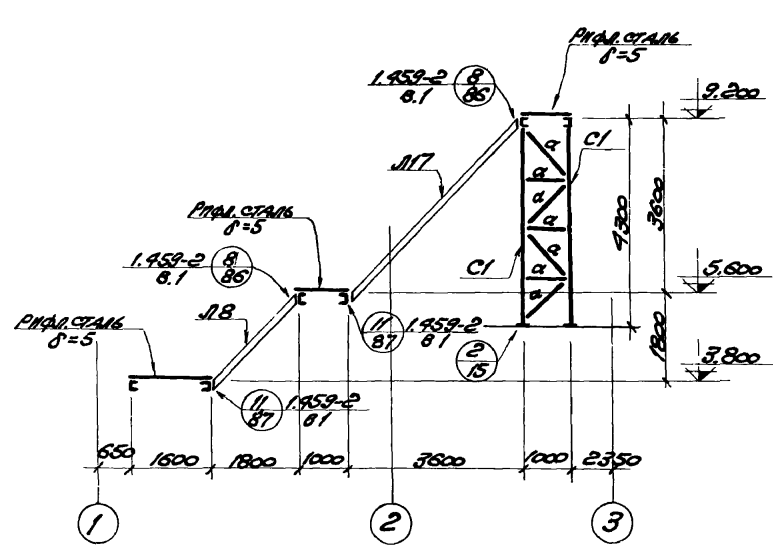
1-1



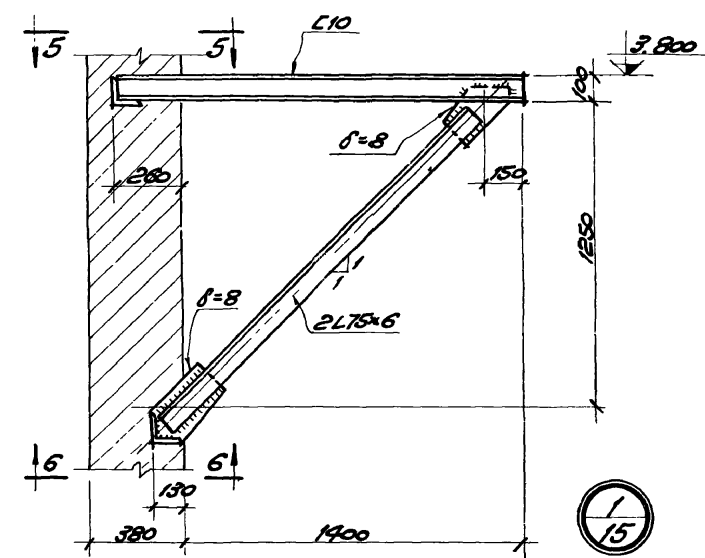
2-2

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

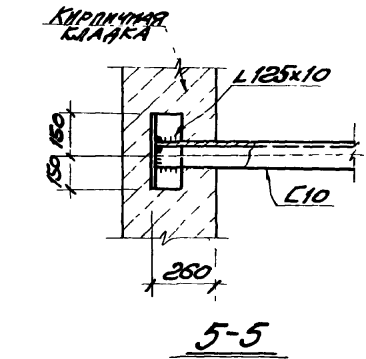
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Сечение		Условия		ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Состав	N	R		
Б1		С10	—	—		Конструктивные
КР1		С10 2L75x6 2L75x6	—	—		"
С1		L90x8	—	—		"
а		L63x5	—	—		"



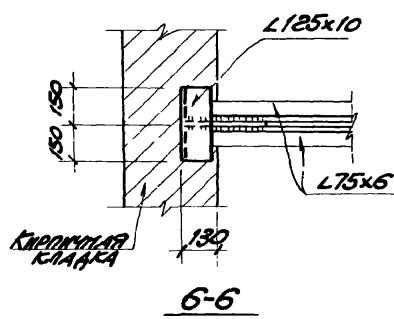
3-3



Лестница на отм. 3.800



5-5



6-6

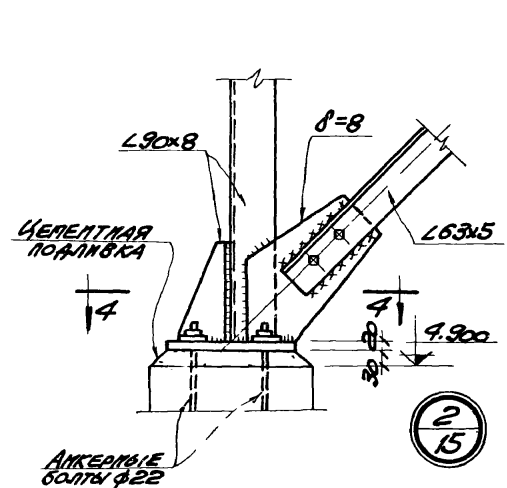
Спецификация типовых конструкций по серии 1.959-2 на подстанцию

Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во шт.	№№ листов по серии 1.959-2 выпуск 2	Примечания
Ограждение лестнич.	П103	1	43	
	П104	1	43	
	П109	2	46	
	П110	2	46	
	П109	1	58	
Ограждение площадок	П111	2	75	
	П112	4	75	
	П114	1	76	
Лестнич.	Л18	1	12	
	Л17	2	15	
	Л12	1	22	

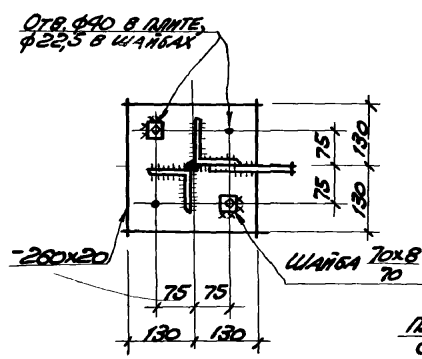
ПРИМЕЧАНИЯ

- Общие примечания, материал конструкций смотрите на листе КМ-1.
- Конструкциям сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Все неоговоренные сварные швы принять высотой hш=6мм.
- Крепление ограждений выполнить по деталям «26» серии 1.959-2 в.1

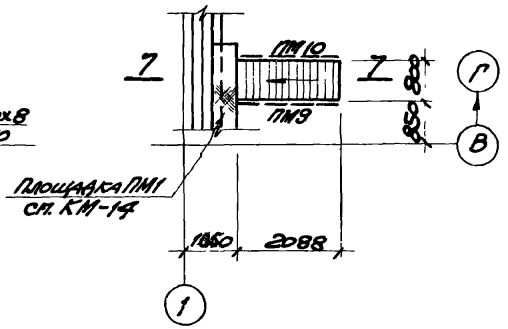
6988/VI 91



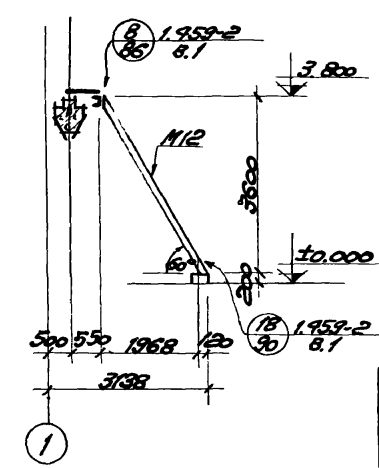
2



4-4

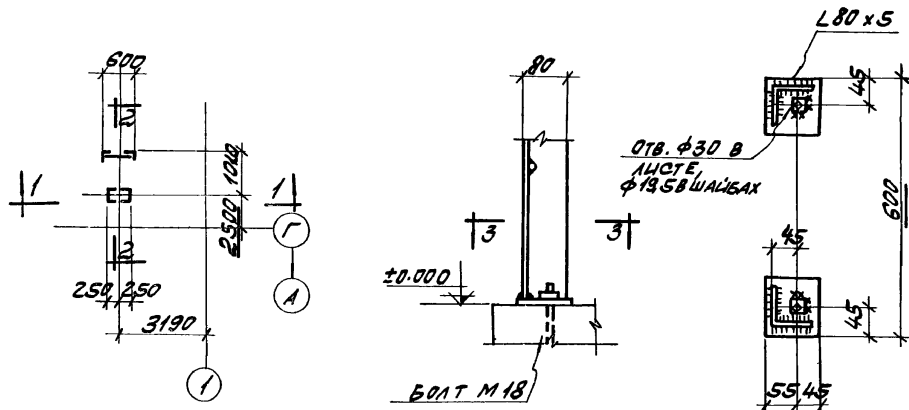


Лестница на отм. 3.800



7-7

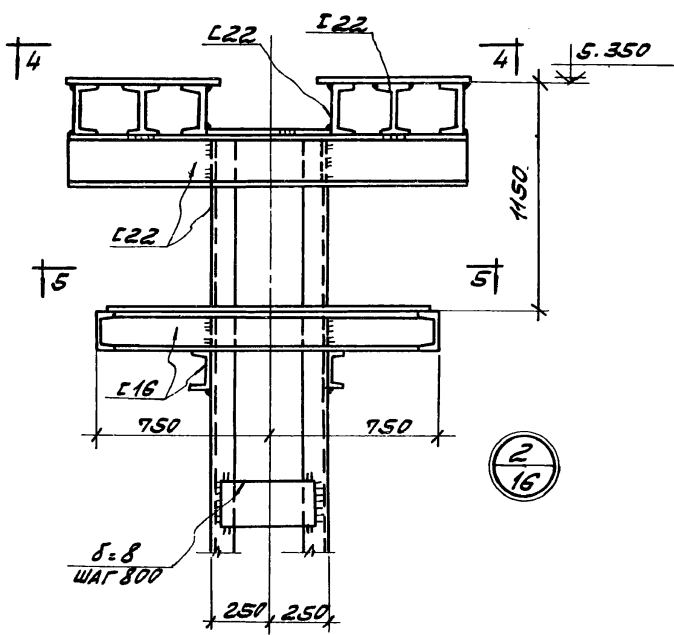
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	Наружная лестница по осн. П Лестница на отм. 3.800.	Типовой проект 904-1-35 Альбом VI лист КМ-15
--	---	---



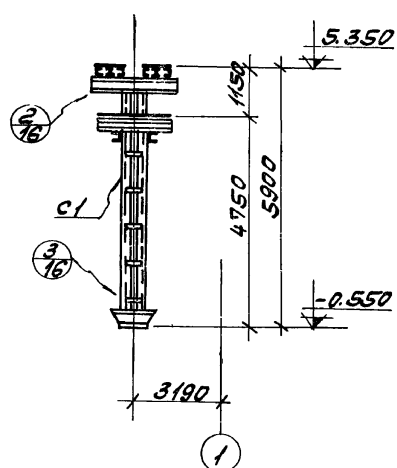
ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДА

1/16

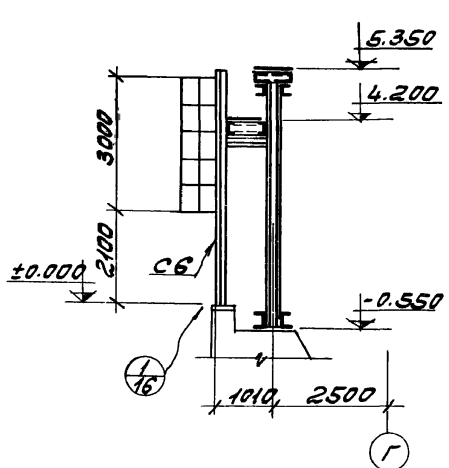
3-3



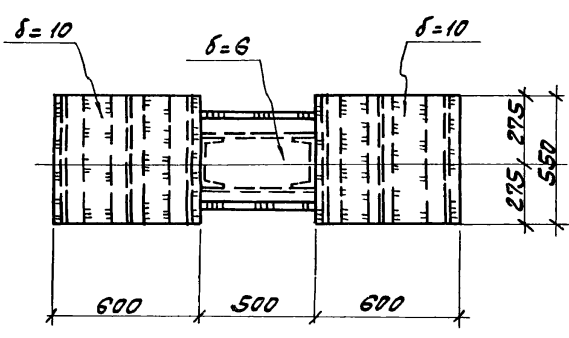
2/16



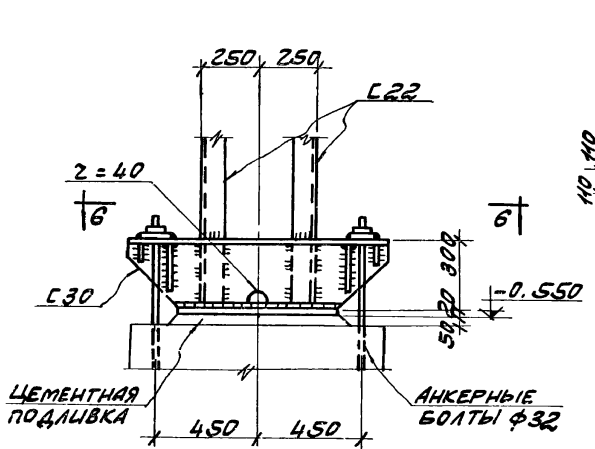
1-1



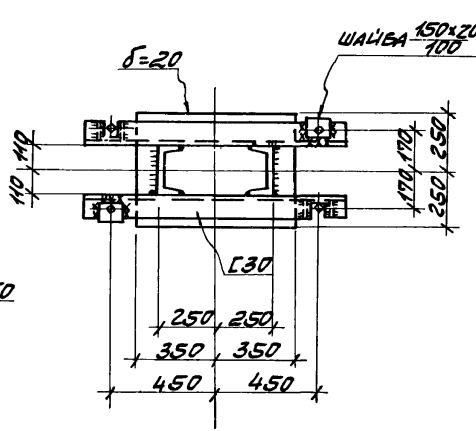
2-2



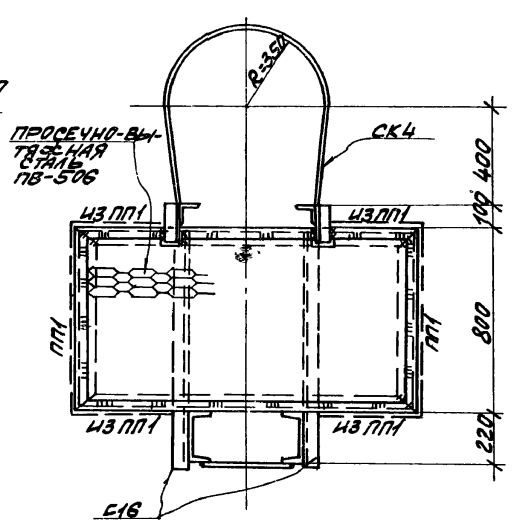
4-4



3/16



6-6



5-5

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
С1	СМ. КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ НА ДАННОМ Л.		-	-		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ 1.459-2 НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ ШТ.	ИН ЛИСТА ПО СЕРИИ 1.459-2		ПРИМЕЧАНИЯ
			ВЫП.1	ВЫП.2	
ОГРАЖДЕНИЕ СТРЕМЯНОК	СК4	1		89	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДАК	ПП1	6		75	
СТРЕМЯНКА	С6	1	63		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ НШ = 6ММ.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛУ „27“ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1.

6988/И 92

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУ- БОПРОВОДА. УЗЛЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КМ-16

ПОЯСНЕНИЕ К ПРОЕКТУ

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250А РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ: ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА И ЗАДАНИЙ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОЙДОРМАШ“ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА, РАЗРАБОТАННОЙ ИНСТИТУТОМ „РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ.“ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ РАБОТАЕТ КРУГЛОСУТОЧНО В 3 СМЕНЫ. В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150-70°С, ВВОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ НАРУЖНОЙ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ В ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛАХ. ПРОЕКТ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	+28°	+22°	+21°

КОНСТРУКЦИИ НАРУЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ И ИХ ТЕРМИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ В АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

II. ОТОПЛЕНИЕ

ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ МАШИННОГО ЗАЛА КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЯМИ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫМИ АГРЕГАТАМИ. В ПОМЕЩЕНИИ НА ОТМЕТКЕ 3,800 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ АГРЕГАТЫ ТИПА АПВС. В ПОМЕЩЕНИИ НА ОТМЕТКЕ 0,000, ЗАГРОМОЖДЕННОМ ФУНДАМЕНТАМИ ПОД КОМПРЕССОРЫ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ КОММУНИКАЦИЯМИ, ПРИНЯТА РАССРЕДОТОЧЕННАЯ РАБДАЧА ПОДОГРЕТОГО ВОЗДУХА ПО ВСТРОЕННОМУ В КОНСТРУКЦИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3,800 КАНАЛУ.

ПОДАЧА И ПОДОГРЕВ ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ АГРЕГАТОМ, ИМЕЮЩИМ РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ. ЗАБОР ВОЗДУХА И УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НА ОТМЕТКЕ 3,800. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ В ПОМЕЩЕНИЯХ В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, ПРИ ОСТАНОВКЕ КОМПРЕССОРОВ, ТЕМПЕРАТУРУ НЕ НИЖЕ 5°С. ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИЯХ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ НИЖЕ 16°С ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ ПУТЕМ ВКЛЮЧЕНИЯ АГРЕГАТОВ.

ПРОЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ ВКЛЮЧЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ РАЗРАБОТАН В РАЗДЕЛЕ „АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП“ ТЕПЛОВОГО ПРОЕКТА. ОТОПЛЕНИЕ БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ И ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОКОЗЯИСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ВОДЯНО-РАДИАТОРАМИ М-190А0, А ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА-РЕГИСТРАМИ ИЗ СВАРНЫХ ГЛАДКИХ ТРУБ. ПОДВОДКА К РЕГИСТРАМ ВЫПОЛНЕНА НА СВАРКЕ, ВЕНТИЛИ НА ПОДВОДЯЩИХ ТРУБОПРОВОДАХ ВЫНЕСЕНЫ ЗА ПРЕДЕЛЫ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА.

III. ВЕНТИЛЯЦИЯ

В ОСНОВНОМ ПОМЕЩЕНИИ КОМПРЕССОРНОЙ И В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБЪЕМНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАН-

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250А СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1-1-76 Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВЪРЫВОБЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВЩИКОМ В ЗАДАНИИХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И ДОСТВЕРЯЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250А В ЧАСТИ, КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ ОБ ДАТА 26.11.76 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА (ШЛО) [ТЮРИН А.Т.]

НАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ. В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД РАСЧЕТ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВЕДЕН С УЧЕТОМ ОДНОВРЕМЕННОЙ РАБОТЫ 6-ТИ КОМПРЕССОРОВ.

УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОГО ВОЗДУХА С 1^{ГО} ЭТАЖА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫТИЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ НА 2^М ЭТАЖ И ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ 2^{ГО} ЭТАЖА КРЫШНЫМИ ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ.

ПРИТОК СВЕЖЕГО ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ФРАМЫГИ ОКОН, НИЗ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕН НА ВЫСОТЕ 1,2 М. ОТ ПОЛА.

В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА, ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ МАШИННОГО ЗАЛА, ВКЛЮЧАЕТСЯ ОДИН ИЗ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ПРИ ЭТОМ ХОЛОДНЫЙ ВОЗДУХ ПОСТУПАЕТ ЧЕРЕЗ ФРАМЫГИ ОКОН ПО ОСИ I В РЯД Б-В, НИЗ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕН НА ВЫСОТЕ 5,1 М ОТ ПОЛА.

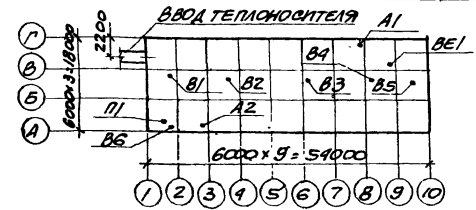
В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОКОЗЯИСТВА ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕГЕНЕРАЦИИ МАСЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБЪЕМНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ С УДАЛЕНИЕМ ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ 1/3 ОБЪЕМА И ИЗ НИЖНЕЙ ЗОНЫ 2/3 ОБЪЕМА ВОЗДУХА. ПРИТОК ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОКОЗЯИСТВА, В СЛЕДСТВИЕ ПЕРИОДИЧНОСТИ И КРАТКОВРЕМЕННОСТИ РАБОТЫ РЕГЕНЕРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ (1 РАЗ В НЕДЕЛЮ В ТЕЧЕНИЕ 1-1,5 ЧАСОВ), ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НЕОРГАНИЗОВАННЫМ ПУТЕМ ЧЕРЕЗ ФРАМЫГИ ОКНА. ПРИ ЭТОМ ПОДОГРЕВ ПОСТУПАЮЩЕГО В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ВОЗДУХА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЯМИ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ И ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ, ПРИ НЕКОТОРОМ КРАТКОВРЕМЕННОМ СНИЖЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ ПОМЕЩЕНИЯ ДО 10°С.

ВЫТЯЖКА ИЗ ДУШЕВЫХ КАБИН И САУЗЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ЧЕРЕЗ ШАКТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ.

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И СЫЛЮЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.904-5, ВЫПУСК I, II	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10, ВЫПУСК 8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ПРЯЗЕННИКИ	67:80
2.494-1, ВЫПУСК 1	ЗЕМЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАКТОВ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗДАНИИ	7:10, 13, 15
4.904-12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	1, 2, 6, 30:37, 67
2.494-8.I	ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
3.904-10	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	5:7; 15:18
1.469-7, ВЫПУСК 2	ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ С КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ	КОМПЛЕКТ
4.904-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	КОМПЛЕКТ
08-02-159	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
ПМ, ПРОЕКТМОНТАН АВТОМАТИКА ТКЧ-3091-69. Г. МОСКВА	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1, 2
ПМ, ПРОЕКТМОНТАН АВТОМАТИКА ТКЧ-3138-70. Г. МОСКВА	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1, 2
1.494-21	КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТУЧНЫХ К ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	2, 3, 11

ПЛАН-СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ М3	РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч			РАСХОД ХОЛОДА ККАЛ/Ч	РАСХОД ВОДЫ М3/Ч
		НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА t°С	НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	8730	-20°	22.500	135.200	—	135.200
		-30°	38.500	168.300	—	168.300
		-40°	50.200	207.100	—	207.100

* В ЧИСЛИТЕЛЕ РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИ ДЕЖУРНОМ ОТОПЛЕНИИ.

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ОБ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
08-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
08-2	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ	
08-3	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0,000.	
08-4	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3,800.	
08-5	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0,000 И 3,800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ). РАЗРЕЗ 3-3.	
08-6	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. РАЗРЕЗ 4-4.	
08-7	СХЕМЫ ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ П1; В6; БЕ1; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	
08-8	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1; В6	
08-9	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

6988/VI 93

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ 08-1

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.

№ СИС-ТЕМ	КОЛ. СИС-ТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП ВЕНТУСТА НОВКИ	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					ПРИМЕЧАНИЯ				
				ТИП	№	СХЕМА ПОЛОЖЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ	L, м³/ч	H, кг/м²	П, об/мин	ТИП ИСПОЛНЕНИЯ ПО ВЗРЫВОЗАЩИТЕ	N, кВт	П, об/мин	ТИП	№	КОЛ. ШТ.	ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА		РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч	H, кг/м		
81:84	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ	КЦ3-04	12-8	1	41400 38600 38300	—	720	А02-51-88	4.0	720	—	—	—	—	—	—	—	—	
85	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРОБ	КЦ3-90	5	—	5080* 4220 3930	—	930	А012-21-6	0.8	930	—	—	—	—	—	—	—	—	
86	1	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	АЗ.5105-1	Ц4-70	2.5	1	10°	495	22	1400	А01-11-4	0.12	1400	—	—	—	—	—	—	—	
П1	1	МАШИН-НЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000	—	—	—	—	ПР135°	7150	56	1430	А02-31-4	2.2	1430	КВС	6П	1	5	20	28000	9.7	/ВЕНТАГРЕИТ РЕЗЕРВНЫЙ
	ПР135°																				
	ПР135°																				
А1;	2	МАШИН-НЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	—	—	—	—	—	6900	—	1430	А02-31-4	2.2	1430	КВС	10П	1	5	32	50500	5.3	/ВЕНТАГРЕИТ РЕЗЕРВНЫЙ
	—																				
	—																				
А2	2	МАШИН-НЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	—	—	—	—	—	6900	—	1430	А02-31-4	2.2	1430	КВС	10П	1	5	25.8	40.400	—	—
	—																				
	—																				

*1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМ 81:84 ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ПРИ tн = 28°, 22°, 21°

2. ВРАЩЕНИЕ И ПОЛОЖЕНИЕ КОЖУХОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 5976-73.

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ, м³	ПЕРИОД	РАСЧЕТНАЯ НАРЯЖАЮЩАЯ ТЕМПЕРАТУРА, tра, tуа, tуа, tуа, tуа	ТЕМПЕРАТУРА В ПОМЕЩЕНИИ, tп, tп, tп	ТЕПЛОПOTЕРЯ ПОМЕЩЕНИЯ, ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОПOTЕРИ ПОМЕЩЕНИЯ, ККАЛ/ЧАС			ТЕПЛОПOTЕРЯ ПОМЕЩЕНИЯ В ПЕРИОД ВРЕМЯ, ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛО ПОДЪЕМА ВОЗДУХА, ККАЛ/ЧАС	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК		
						от оборудования	от радиации	всего			через отк. в проеме	через отк. в проеме	количество воздуха, м³/час	чем обеспечивается	количество воздуха, м³/час
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000	3220	ЗИМА	-20	16	40400	40900	—	—	40900	+500	28000	5000	ЧЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫТЫЕ ПРОЕМЫ НА ОТМЕТКЕ 3.800	5000	П1
			-30	16	51600	40900	—	—	40900	-10700	39300				
			-40	16	62900	40900	—	—	40900	-12000	50500				
		ЛЕТО	28	31	—	47300	11400	58700	+58700	—	49200	48600	48000	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			22	25	—	47300	11400	58700	+58700	—	48200	47800			
			21	24	—	47300	11400	58700	+58700	—	48000	47500			
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	4300	ЗИМА	-20	16	116200	143600	—	—	143600	+27400	80800	—	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ	—	—
			-30	16	128000	143600	—	—	143600	+15600	97400				
			-40	16	148000	143600	—	—	143600	-4400	119000				
		ЛЕТО	28	33	—	169700	59200	228900	+228900	—	116300	114000	106300	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			22	27	—	169700	44100	213800	+213800	—	106300	104800			
			21	26	—	169700	43200	212900	+212900	—	106300	103100			
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 4.200	275	ЗИМА	-20	18	7500	2500	—	—	2500	-5000	7500	—	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ	—	—
			-30	18	8100	2500	—	—	2500	-5600	8100				
			-40	18	9400	2500	—	—	2500	-6900	9400				
		ЛЕТО	28	31	—	2500	2800	5300	+5300	—	5080	5020	85	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			22	25	—	2500	2000	4500	+4500	—	4220	4180			
			21	24	—	2500	1900	4200	+4200	—	3930	3880			
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. 0.000	90	ЗИМА	-20	16	3800	1300	—	—	1300	-2500	3800	—	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЮ ФРАМИЦУ ОКНА	450	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЮ ФРАМИЦУ ОКНА
			-30	16	4900	1300	—	—	1300	-3600	4900				
			-40	16	5900	1300	—	—	1300	-4600	5900				
		ЛЕТО	28	33	—	1300	—	1300	+1300	—	1500	1500	86	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЮ ФРАМИЦУ ОКНА	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЮ ФРАМИЦУ ОКНА
			22	27	—	1300	—	1300	+1300	—	1500	1500			
			21	26	—	1300	—	1300	+1300	—	1500	1500			
БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ НА ОТМ. 0.000	345	ЗИМА	-20	ПОСАНИ-ТРИНЬИ	15100	—	—	—	—	15100	200	—	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	200	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
			-30	НОРМАЛ	18600	—	—	—	—	18600	200				
			-40	НОРМАЛ	22300	—	—	—	—	22300	200				

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ПРИ РАСЧЕТЕ ВОЗДУХООБМЕНА ПО БОРЬБЕ С ТЕПЛОИЗЫТКАМИ ЗНАЧЕНИЕ „П“, УЧИТЫВАЮЩЕЕ ПОСТУПЛЕНИЕ ТЕПЛА В РАБОЧУЮ ЗОНУ, ПРИНЯТО: ДЛЯ МАШИННОГО ЗАЛА - 0.7; ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА 0.8; ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА - 1.0.
2. ПРИ РАСЧЕТЕ ТЕПЛОПOTЕРИ БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ УЧТЕН РАСХОД ТЕПЛА НА НАГРЕВ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА, ПОСТУПАЮЩЕГО НЕОРГАНИЗОВАННО И КОМПЕНСИРУЮЩЕГО ВЫТЯЖКУ ИЗ ДУШЕВЫХ И САМУЗЛА.
3. ТЕПЛОПOTЕРИ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ДЛЯ ЗИМНЕГО ПЕРИОДА ПРИНЯТЫ ДЛЯ ПЯТИ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАЮЩИХ КОМПРЕССОРОВ.

ВАННО И КОМПЕНСИРУЮЩЕГО ВЫТЯЖКУ ИЗ ДУШЕВЫХ И САМУЗЛА.
3. ТЕПЛОПOTЕРИ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ДЛЯ ЗИМНЕГО ПЕРИОДА ПРИНЯТЫ ДЛЯ ПЯТИ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАЮЩИХ КОМПРЕССОРОВ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ПОДАЮЩИЙ
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ОБРАТНЫЙ
	ВЕНТИЛЬ
	ЗАДВИЖКА
	ПРОХОДНОЙ ПРОБКОВЫЙ КРАН
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
	ТРОЙНИК С ПРОБКОЙ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В ПЛАНЕ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ НА СХЕМЕ
	РЕГИСТР ИЗ 5 ГЛАДКИХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ 100мм, ДЛИНОЙ НИТКИ 2000 мм
	ДЕКОРАТИВНАЯ РЕШЕТКА 200x200
	РЕГУЛИРУЕМЫЕ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ РАЗМЕРОМ 200x200 УСТАНОВЛЕННЫЕ ПО СХЕМЕ III СЕРИИ 1.494-10
	ИЗОЛИРОВАННЫЕ УЧАСТКИ ТРУБОПРОВОДОВ
	ВЕЛИЧИНА И НАПРАВЛЕНИЕ УКЛОНА ТРУБОПРОВОДА
	НЕПОДВИЖНАЯ ОПора
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН 254 931КХ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В ПЛАНЕ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН 254 931КХ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НА СХЕМЕ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ТИП 5.

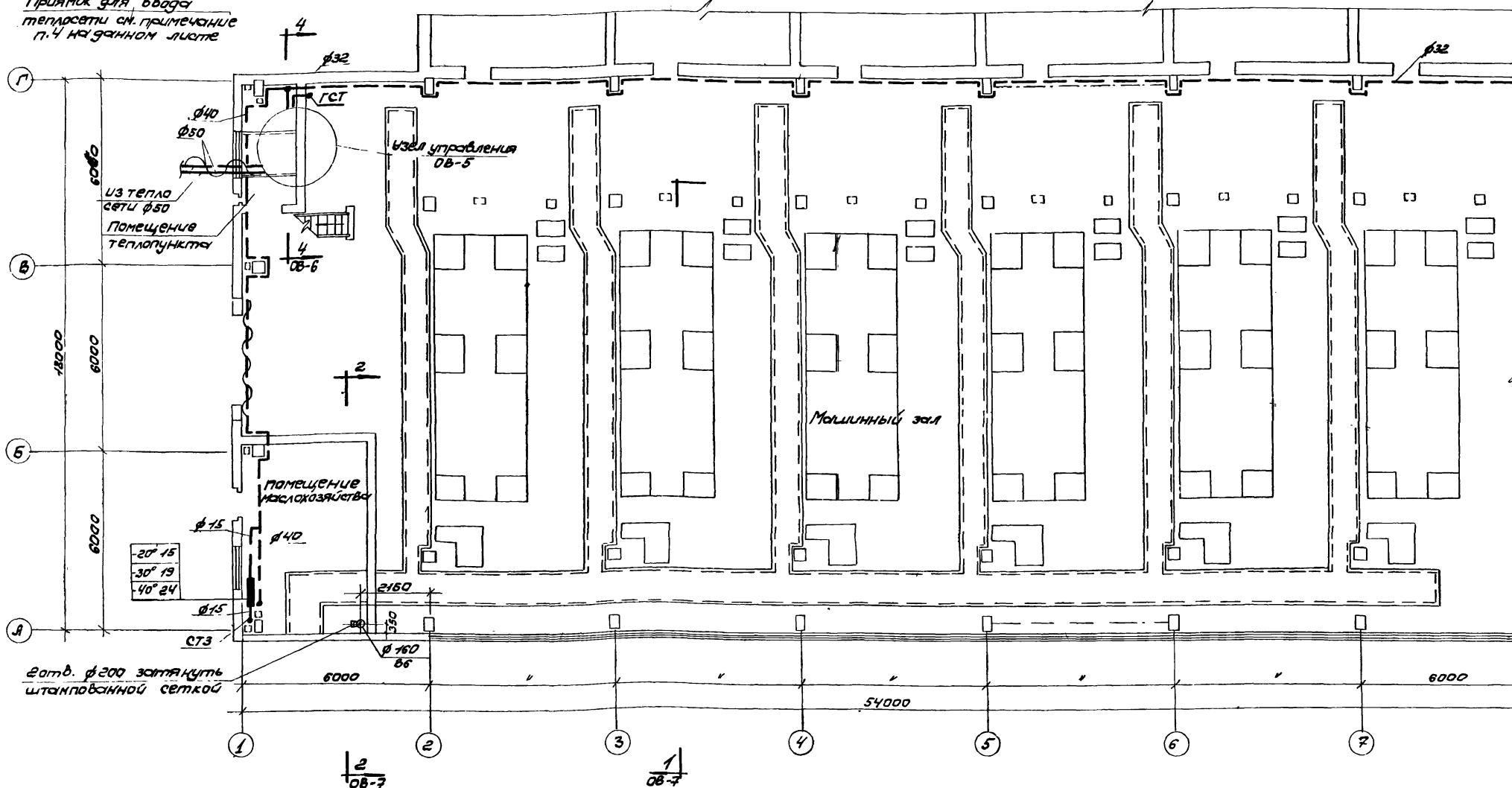
УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.

№№ СИСТЕМ	ЭЛЕМЕНТЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	МАТЕРИАЛ	ПОКРЫТИЯ	
			ВНУТРИ	СНАРУЖИ
1	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ И ПРИТОННЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ	КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 0.55-0.7мм	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА
2	ВЫТЯЖНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИЕ ВЛАЖНЫЕ ВОЗДУХ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 40 7.0мм	—	—
3	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ СНАРУЖИ.	ТОНКОЛИСТВАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 1.5мм	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА

6958/VI 94

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6к-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ 08-2

Прямо́к для ввода
теплопровода см. примечание
п. 4 на данном листе



Продолжение плана на листе ОВ-5

План на отм. 0.000
М 1:100

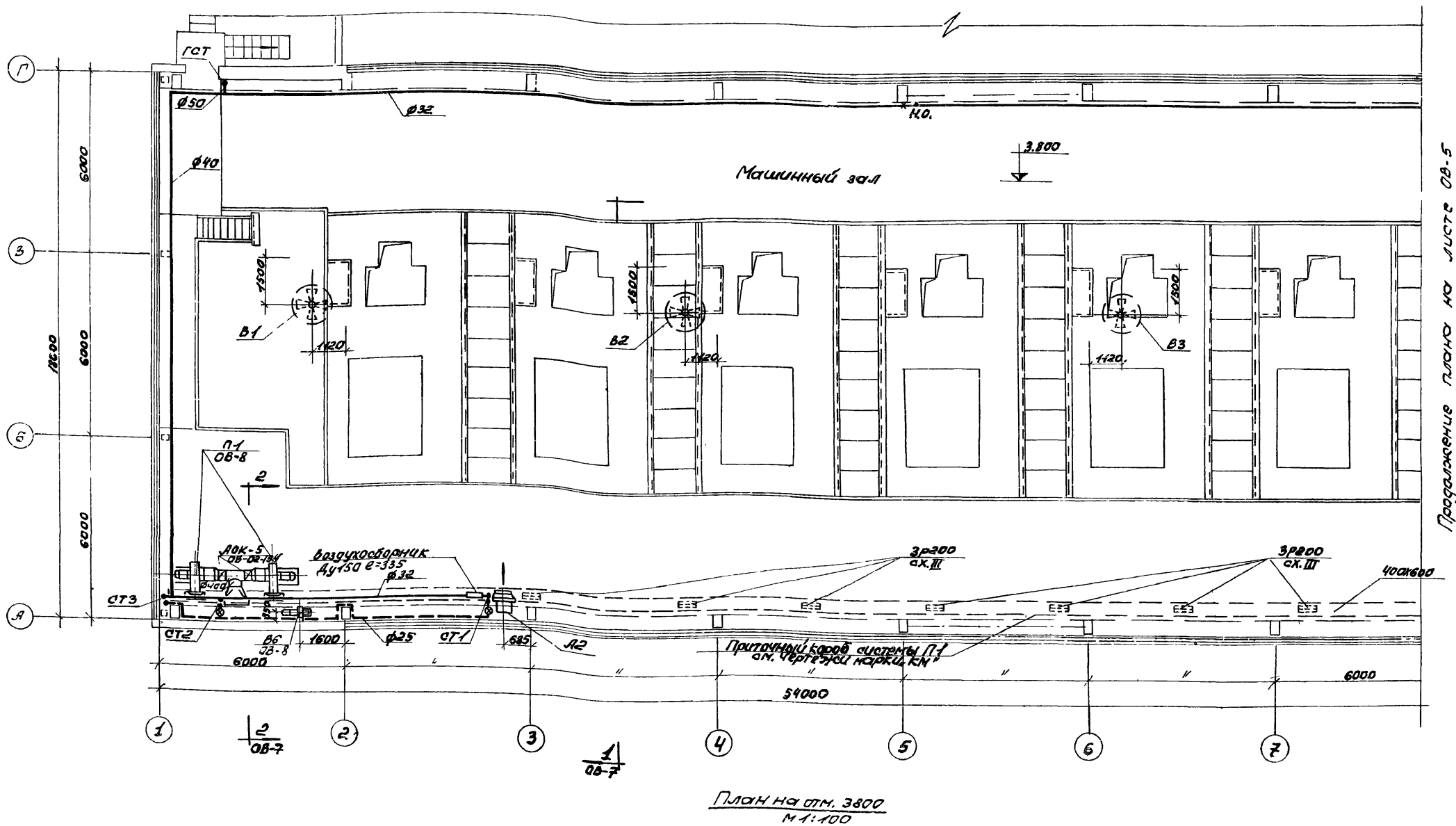
Примечания:

1. Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных вад, - газопроводных труб по ГОСТ 3262-62..
2. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются грунтом ГФ-20 за один раз и краской БТ-177 за 2 раза.
3. Трубопроводы, проложенные над воротами, и узел управления изолируются асбо-пущином по ГОСТ 1779-55 толщиной 40 мм и покрываются фальгокартоном по ГОСТ-20429-75.
4. При подземной прокладке тепловых сетей ввод теплопроводов предусматри-вается в прямо́к в осях Г-В; Г-2, который выполняется по строительным чертежам марки "АР".
5. Условные обозначения смотрите на листе ОВ-2.

6989/VI 95

Инженер-проектант	Соловьева
Проектировщик	
Проверщик	
Конструктор	
Машинист	
Сварщик	
Электромонтер	
Монтажник	
Установщик	
Слесарь	
Сотрудник	
Секретарь	
Служащий	

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция ОК-250А	План отопления и вен- тилиации на отм. 0.000	Типовой прое 904-1-35 ЛьбсМ VI Лист ОВ-3
---	---	---



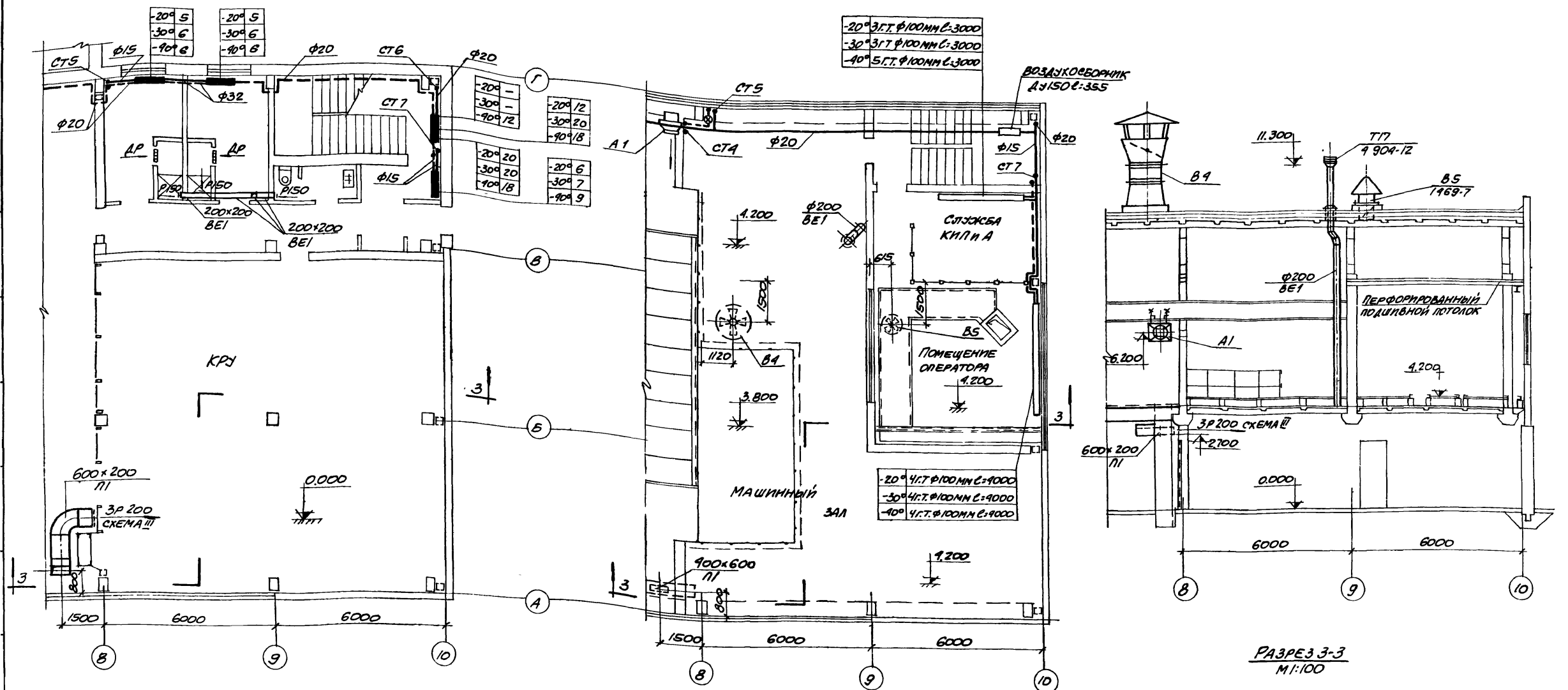
Продолжение плана на листе 08-5

Примечания:

1. Установка оборудования систем В1-В5 выполняется по типовым чертежам серии 1.469-5- листы 2, 10, 34, 35.
2. Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.
3. Конструкции для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 и А2 разработаны на чертежах "КМ".
4. Указание о материале и покрытии элементов вентиляционных систем, а также условные обозначения приведены на листе 08-2.
5. Железобетонные стаканы с закладными болтами для крепления крышных вентиляторов систем В1-В5 и отверстия в кровле для прохода воздуховодов систем В6, ВЕ1 выполняются по чертежам марки "КЖ".

6988/IV 96

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция БК-250А	План отопления и венти- ляции на отм. 3.800	Липовой проект 904-1-35
		Алёбом VI Лист 08-4



ПЛАН НА ОТМ. 0.000
М1:100

ПЛАН НА ОТМ. 3.800 И 4.200
М1:100

РАЗРЕЗ 3-3
М1:100

ПРИМЕЧАНИЯ:

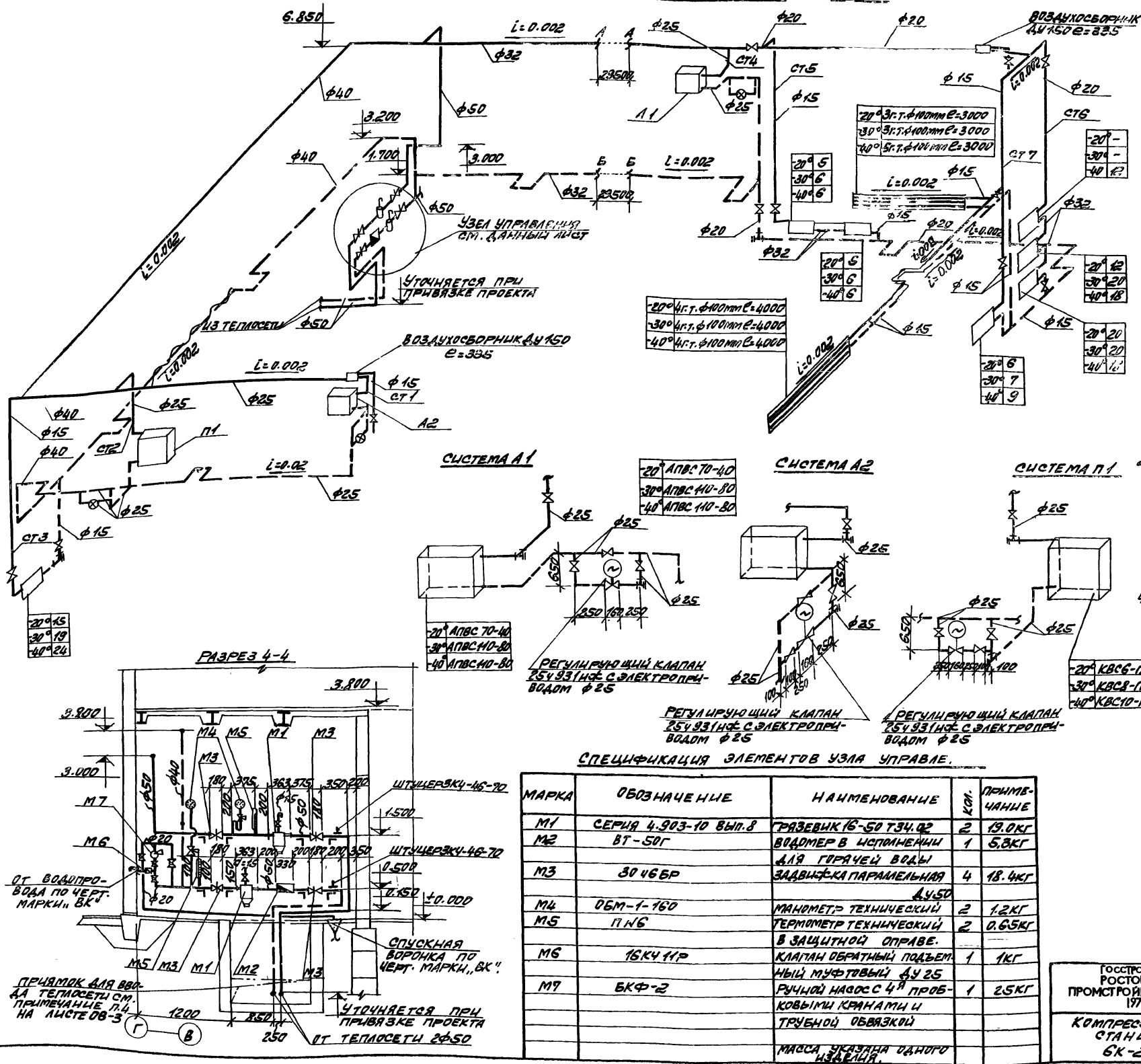
1. Крышные осевые вентиляторы №12-В с колесом 43-04 поставляются комплектно с электродвигателем, самооткрывающимся клапаном, зонтом и предохранительной решеткой, крышный центробежный вентилятор КЦЗ-90 5-М поставляется комплектно с электродвигателем и самооткрывающимся клапаном
2. УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПOKPЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ДВ-2.

3. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1, А2 разработаны на чертежах марки „КМ“.

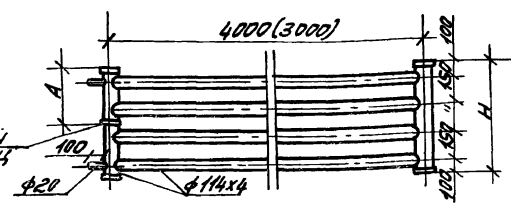
6988/VI 97

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	Планы отомления и вентилляции на отм. 0.000 и 3.800 (продолжение) РАЗРЕЗ 3-3.	Трпловой проект 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		Альбом VI
		Лист ДВ-5

СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ



ЭСКИЗ РЕГИСТРА



РАЗМЕРЫ РЕГИСТРОВ

КОЛИЧЕСТВО ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4	5
H мм	500	650	800
A мм	325	325	475

ПРИМЕЧАНИЯ:

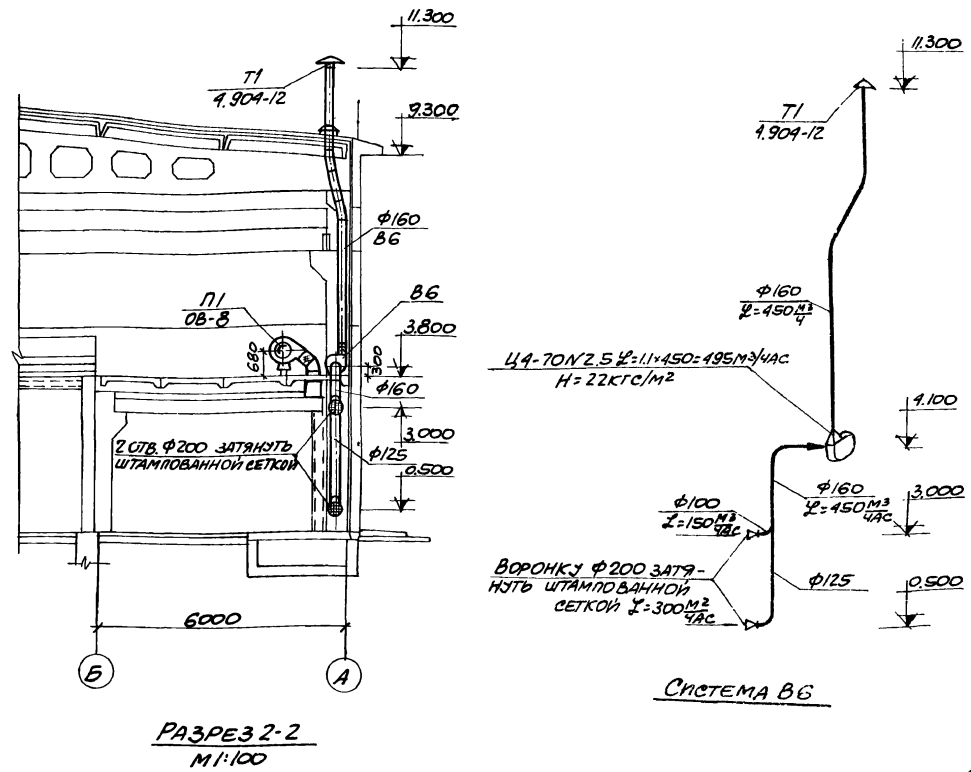
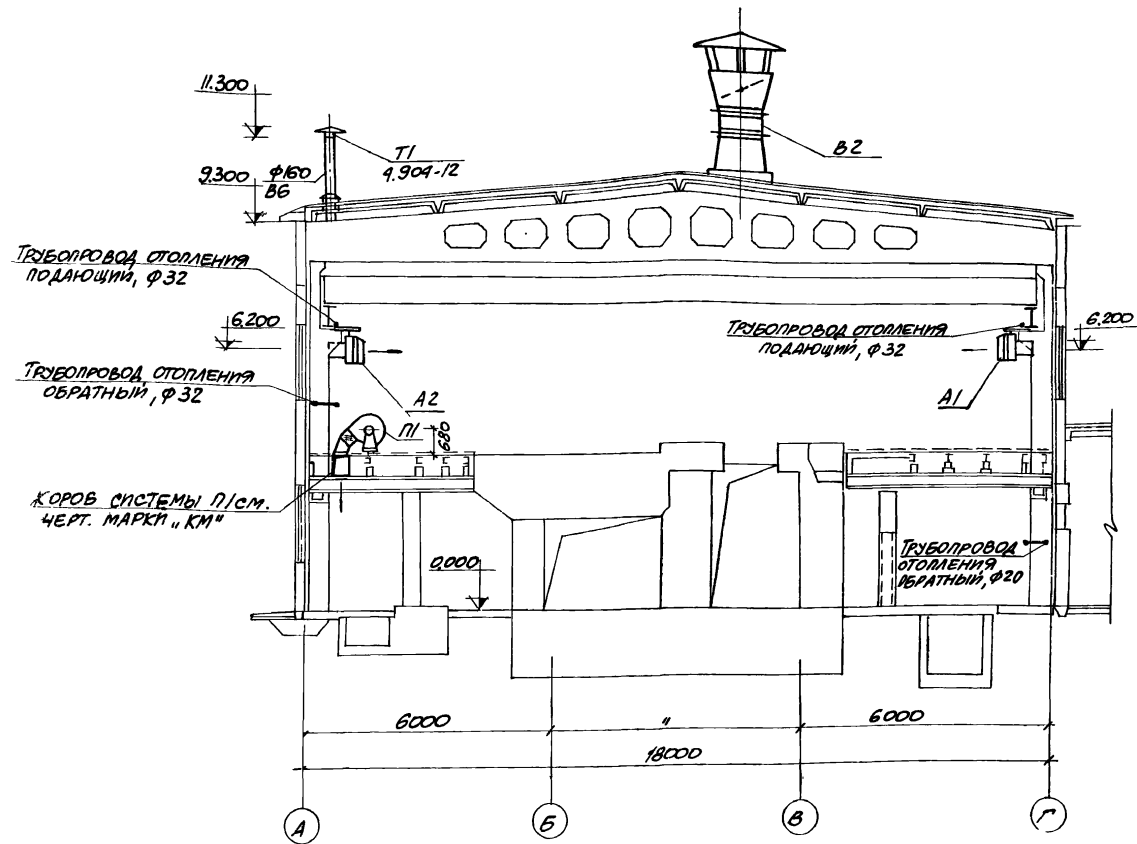
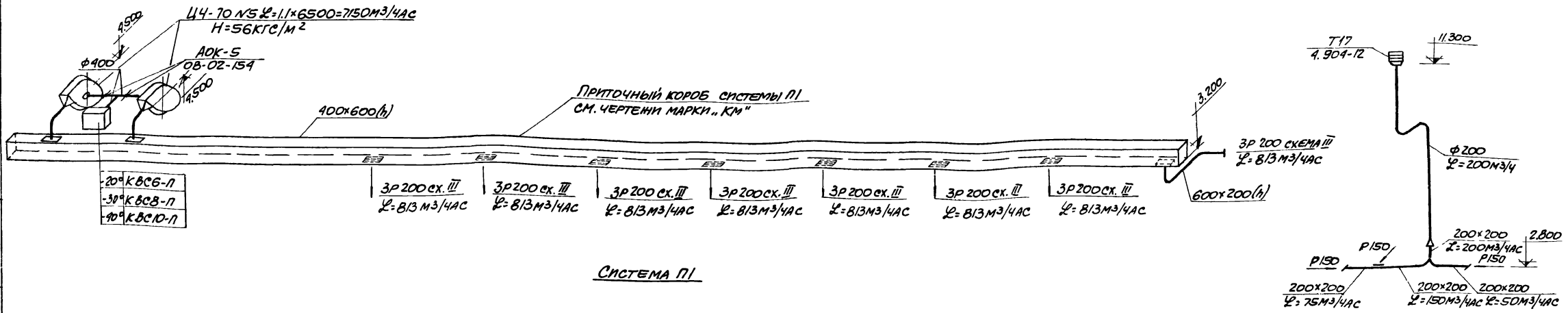
1. ОБЩЕМОНТАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ И ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 08-3.
2. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 08-2.
3. КЛАПАН 25У931ИФ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ И ПОДКЛЮЧАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА АВТОМАТИЗАЦИИ (СМ. АЛЬБОМ ЭТОГО ТИПОВОГО ПРОЕКТА).
4. ТРУБОПРОВОДЫ ОТОПЛЕНИЯ, ПРОЛОЖЕННЫЕ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА, ВЫПОЛНЯЮТСЯ БЕЗ МУФТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, НА СВАРКЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
M1	СЕРИЯ 4.903-10 ВЫП.8	ТРАЗЕВИК 16-50 ТЗ4.02	2	19,0КГ
M2	ВТ-50Г	ВОДОМЕР В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	1	6,3КГ
M3	3046БР	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ	4	18,4КГ
M4	06М-1-160	ДАУ50		
M5	П.16	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ	2	1,2КГ
M6	16КЧ11Р	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ	2	0,65КГ
M7	БКФ-2	В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ25	1	1КГ
		РУЧНОЙ НАСОС С 4" ПРОБ-КОВЫМИ КРАНАМИ И ТРУБНОЙ ОБВЯЗКОЙ	1	25КГ
		МАССА УКАЗАНА ДАНОГО НАЗВЕЧАНИЯ.		

6988/VI 98

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ РАЗРЕЗ 4-4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ 08-6
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



ПРИМЕЧАНИЯ:

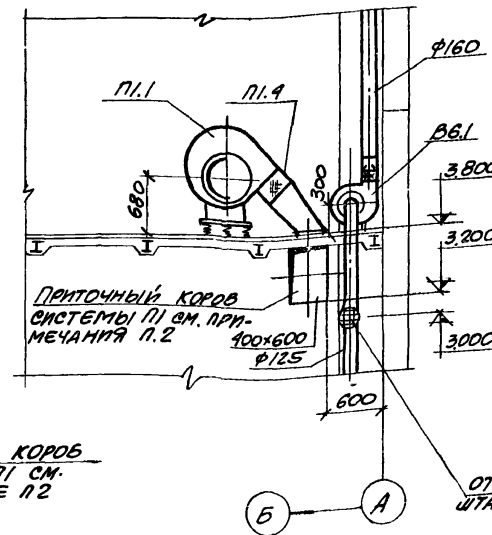
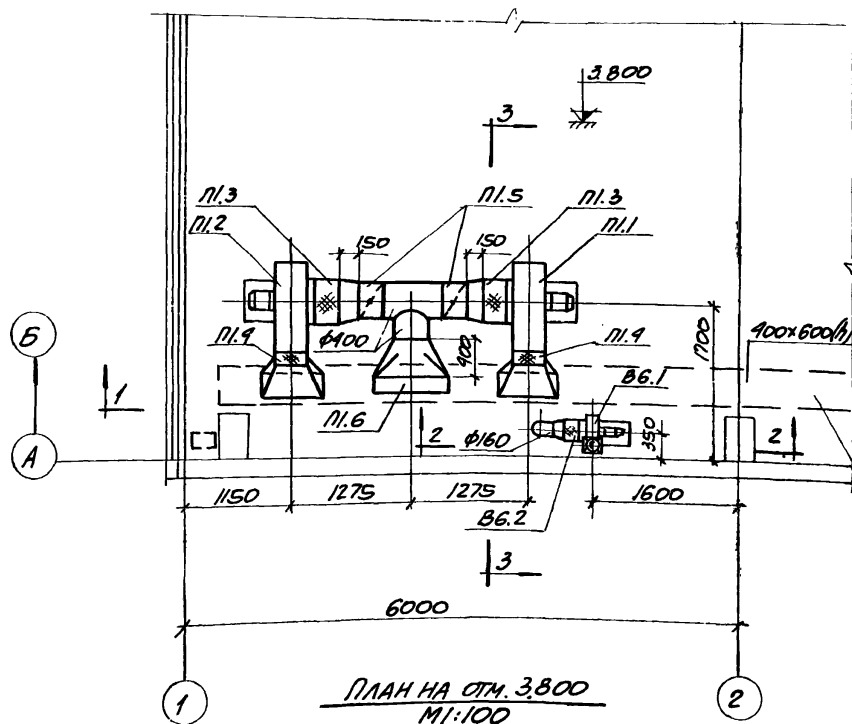
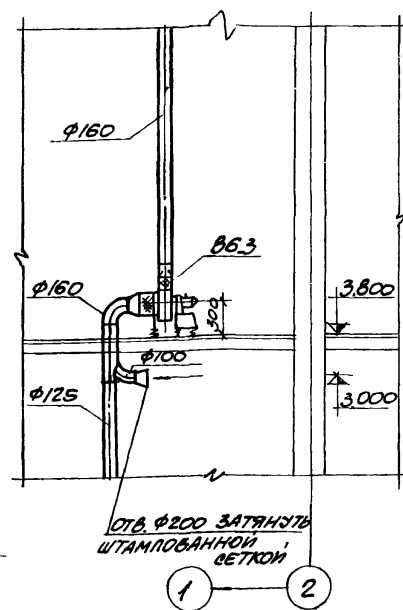
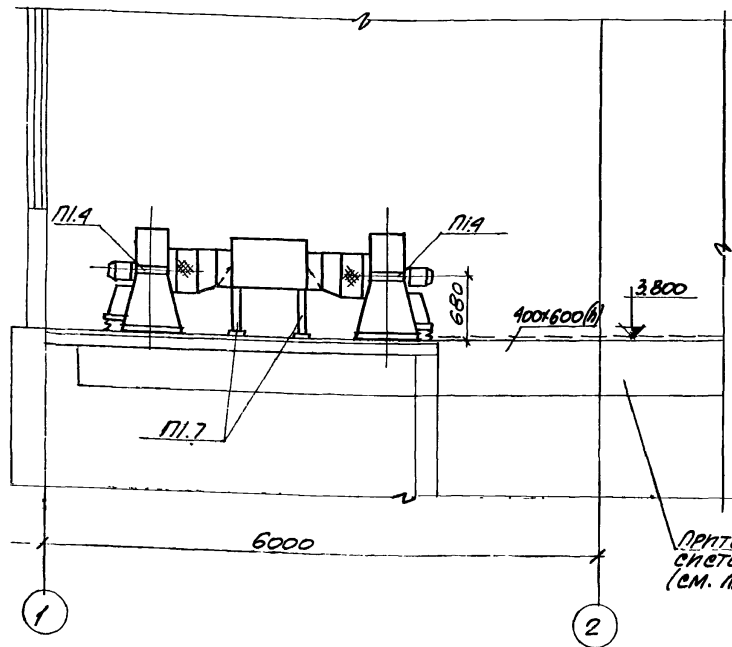
1. УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ ОБ-2.
2. КРЕПЛЕНИЕ РЕГУЛИРУЮЩИХ ЦЕЛЕВЫХ РЕШЕТОК ТИПА Р200 К МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ ДНИЩУ РАЗДАТОЧНОГО ПРИТОЧНОГО КОРБА СИСТЕМЫ П1 ВЫ-

ПОИМАЕТСЯ ПО ТИПОВОЙ СЕРИИ 1.49А-10.
3. КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ СИСТЕМ А1 И А2 РАЗРАБОТАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КМ“.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ 1976 г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	АЛЬБОМ VI
СХЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ СИСТЕМ П1; Б6; БЕ1; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	ЛИСТ ОБ-7

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		П/		
П/1	УЧРЕЖДЕНИЕ УЮ-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5100-2а КОМПЛ.	1	119кг
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 N5 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ ПР135°		
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-31-4		
П/2	"	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5100-2а КОМПЛ.	1	119кг
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 N5 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ ПР135°		
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-31-4		
П/3	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ5	2	5.98кг
П/4	"	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА5	2	4.48кг
П/5	СЕРИЯ 08-02-154	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН АОК-5	2	8.86кг
П/6	КОСТРОМСКОЙ КАЛОРИФЕРНЫЙ ЗАВОД	КАЛОРИФЕР		
		-20° КВС6-П	1	56.2кг
		-30° КВС8-П	1	74.8кг
		-40° КВС10-П	1	102.2кг
П/7	СЕРИЯ 4.904-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ В6	4	2кг
В6.1	УЧРЕЖДЕНИЕ УЮ-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2.5105-1 КОМПЛ.	1	27кг.
		а. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 N2.5 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ 10°		
		б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А01-11-4		
В6.2	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ2.5	1	2.43кг
	"	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА2.5	1	2.35кг
		МАССА УКАЗАНА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ОБ-2.
2. ПРИТОЧНЫЙ КОРБ СИСТЕМЫ П/1 РАЗРАБОТАН НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КМ“.
3. ВЕНТАГРЕГАТЫ СИСТЕМ П/1; В6 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ПЕРЕКРЫТИИ С ОТМ. 3.800 БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ К ПОЛУ.

6988/VI 100

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	УСТАНОВКА ОБОРУДОВА- НИЯ СИСТЕМ П/1; В6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ ОБ-8

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
I ОТОПЛЕНИЕ				
Учреждение ЯЭ-808/80 г. Кривой Рог Днепропетровской обл.	1. Агрегат водовоздушно-отопительный спиральный на вивильном калорифере			
	АВВС 70-40	-20°	2	167 кг
	АВВС 110-80	-30°	2	224 кг
	АВВС 110-80	-40°	2	224 кг
ГОСТ 3262-75	2. Трубы стальные водопроводные	φ15	76	м
		φ20	53	м
		φ25	62	м
		φ32	124	м
		φ40	62	м
		φ50	36	м
15КЧ 18П	3. Вентили запорные муфтовые	φ15	9	шт
		φ20	7	шт
		φ25	12	шт
3046БР	4. Задвижка параллельная	φ50	4	18,4 кг
16КЧ 11Р	5. Клапан обратный подземный муфтовый		1	1 кг
ГОСТ 8630-72	6. Радиаторы чугунные отопительные ПЧО-АО.			
		-20°	22	секция
		-30°	18	секция
		-40°	13	секция
ГОСТ 10704-63	7. Радиаторы из стальных электросварных труб φ114 x 4 мм			
		-20°	18	м
		-30°	18	м
		-40°	22	м
4.303-10 выпуск в	8. Грязевик 16-507 34.02 из стальных труб φ159 x 4,5 Д3=50 мм.		2	19 кг
ВС-2	9. Воздукоборник горизонтальный φ153 x 4,5, длиной 855 мм		2	7,9 кг
БКФ-2	10. Наосеручнойе трубе ной обвязкой и 4 стальных сальниковыми краями φ20		1	25 кг
ВТ-50Г.	11. Водомер крыльчатый в исполнении для горячей воды φ50		1	5,3 кг
254331НЖ	12. Клапан регулирующий с моторным исполнением и механизмом ПР-1П φ25.		3	27 кг
05П-1-160	13. Манометр технический общего назначения трехкодовый с крапом РТК φ25.		2	4,2 кг
ПМ-6	14. Термометр прямой с защитной оправой		2	0,65 кг
ГОСТ 1773-72	15. Асбоушкин 3Р	0,2Т	1	м ³
ГОСТ 5681-70	16. Лак БТ-577	2,2	кг	
ГОСТ 18188-72	17. Растворитель	3,2	кг	
ГОСТ 5494-71	18. Пыля алюминий А9	3,0	г	
ГОСТ 20429-25	19. Фольга изол	9,5	м ²	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II ВЕНТИЛЯЦИЯ				
Учреждение ЯЭ-808/80	1. Вентилятор осевой крышный №12-8 с колесом 1/3-04 на одной оси с электродвигателем А02-51-88, мощностью 0,4 кВт, 7200 об/мин		4	670 кг
Вентспилсний вентил ятор	2. Вентилятор центробежный крышный КЛБ-30 с электродвигателем А01-22-6, мощностью 0,8 кВт, 3300 об/мин.		1	125 кг
Учреждение ЧКО-400/4	3. Агрегат вентиляторный А25108-1 компл.		1	27 кг
	4. Агрегат вентиляторный А5100-2а компл.		1	128 кг
Учреждение ЧКО-400/4	5. Агрегат вентиляторный А5100-2а компл.		1	128 кг
	6. Калорифер КВС6-П	-20°	1	56,2 кг
		-30°	1	74,8 кг
		-40°	1	102,2 кг
ГОСТ 8075-56	7. Воздуководы из стальной стали диаметром 40	160	9	м ²
		500	7	м ²
ГОСТ 3680-57	8. Воздуководы из тонколистовой стали толщиной 1,5 мм диаметром 160		1	м ²
		200	1	м ²
	9. Воздуководы из стали оцинкованной тонколистовой толщиной 1 мм диаметром 200		6	м ²
ГОСТ 8075-56	10. Воздуководы из стали оцинкованной тонколистовой толщиной 1 мм периметром 40 800		5	м ²
4.304-12	11. Зонты из стали тонколистовой Т1		1	2,1 кг
4.304-12	12. Дефлектор из стали тонколистовой Т17		1	7,4 кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	2.434-1 выпуск 1	13. Чехи прохода через кровлю без клапана и колбы для сбора конденсата	2	28, кг
	2.434-8	14. Гибкая вставка УП1 φ200		
		15. Решетки целевые регулируемые P15D	3	шт
			24	шт
	08-02-154	16. Автоматические обратные клапаны АОР-5	2	8,46 кг
	4.304-25	17. Подставки под калориферы	4	2 кг
		18. Сетка штампованная	0,1	м ²
	ГОСТ 482-67	19. Белла цинковые	2,2	кг
	ГОСТ 8866-58	20. Краски тертые	0,5	кг
	ГОСТ 7931-58	21. Олифа	1,2	кг
	ГОСТ 7338-65	22. Резина листовая	0,4	кг
		Марка указана одного изделия		

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 1. СПЕЦ. ДЕПАРТАМЕНТ
 2. УЧРЕЖДЕНИЕ
 3. И.И.И.

6988/И 101

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	Сводная спецификация систем отопления и вентиляции	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ №1 Лист 22.9
Компрессорная станция 6К-250А		

Пояснения к чертежам.

В здании компрессорной станции проектируются следующие системы:

1. Водопровод хозяйственно-питьевой;
2. Горячее водоснабжение, подающая сеть;
3. Канализация бытовая;
4. Дренаж

Водопровод оборотной воды и дренаж воздухоохлаждающей и охлаждающей электродвигателей предусматриваются в технологической части проекта.

Подключение внутренних систем водопровода и канализации предусматривается к соответствующим наружным сетям промпредприятия.

1. Водопровод хозяйственно-питьевой проектируется для подачи воды к санприборам, душам, на полив прилегающей территории, запорные системы отопления. Расчетный расход воды без учета полива составляет 0,5 м³/сут, 0,7 л/с; с поливом ориентировочно - 3,5 м³/сутки. Расход воды на наружное пожаротушение 10-15 л/сек.

Требуемый напор в наружной сети на вводе в здание без учета полива составляет 10 м; с поливом - 19 м. Необходимость установки водомера определяется при привязке проекта.

2. Горячее водоснабжение, подающая сеть проектируется для подачи горячей воды температурой 65-70°С к умывальникам и душам. Расчетный расход воды составляет 0,5 м³/сут, 0,7 л/с. Необходимый напор на вводе в здание составляет 16 м. Трубопровод от ввода до точки «А» (см. ВК-4) теплоизолируется.

3. Канализация бытовая проектируется для отвода сточных вод от санитарных приборов, воронки для опорожнения системы отопления и дренажных вод из каналов.

Количество стоков составляет 4,0 м³/сут, 1,5 л/с. Подключение выпуска 1 возможно к сети дождевой канализации или канализации условно чистых стоков. Задвижка на выпуске 1 должна в обычное время находиться в закрытом положении и открываться только в случае необходимости отвода дренажных вод из технологических каналов. При присоединении выпуска 1 к дождевой канализации или канализации условно чистых стоков канализационный стояк и гидрозатвор от воронки исключаются.

4. Дренаж проектируется для отвода конденсата, образующегося в камерах глушения при работе компрессоров, на выключ!

Максимальное количество образующейся влаги при работе на выключ составляет 1,35 м³/сут, 0,03 л/с. Одновременно, на выключ могут работать два компрессора в течение 1,5 часа в плену. Выпуски из камер глушения присоединяются к наружной сети дождевой канализации или колодцы-похитителю, что определяется при привязке проекта.

Опознавательную окраску трубопроводов всех систем принять по ГОСТ 14202-69.

Условные обозначения

- В1 — Водопровод хозяйственно-питьевой.
- ТЗ — Горячее водоснабжение; подающая сеть.
- К1 — Канализация бытовая.
- КВ — Дренаж.

Основные показатели

Наименование систем.	Потребный напор на вводе м	Расчетные расходы			Установочный расход в трубопроводе м ³ /с	Примечание
		л/сут	л/с	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой.	19	3,5	—	0,7	—	В том числе на полив территории 3,0 м ³ /сут.
Горячее водоснабжение, подающая сеть.	16	0,5	0,7	—	—	
Канализация бытовая	—	4,0	—	1,5	—	
Дренаж	—	1,35	—	0,03	—	

Техническое решение, принятое в проекте компрессорной станции БК-250А, соответствует действующим на 01.11.76 нормам правил взрывобезопасности и пожаробезопасности по категориям, уста новленным генеральным проектировщиком в заданиях на строительное проектирование, чем и удостоверяется безопасная результативная компоновка компрессорной станции БК-250А. В части, касающейся чертежей марки ВК дата 3.11.76: главный инженер проекта А. Торин, главный специалист Э. Яковлев, К. Еремеева.

Перечень примененных в чертежах марок, ВК^н стандартов и типовых проектов.

Шифр	Наименование стандарта	Н/л/мет
3.904-5	Средства крепления санитарно-технических устройств. Выпуск 2.	9
4.900-6	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV.	2-2; 2-14; 2-28.
2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами. Выпуск I.	30,62 ÷ 63,34; 108 ÷ 113.

Перечень листов марки ВК^н.

Лист	Наименование	Примечание
ВК-1	Заглавный лист.	
ВК-2	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	
ВК-3	План на отметке 0,000.	
ВК-4	Схемы систем В1, ТЗ, К1, КВ.	

6988/лр 102

госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-35
Компрессорная станция БК-250А.		Альбом IV Лист ВК-1

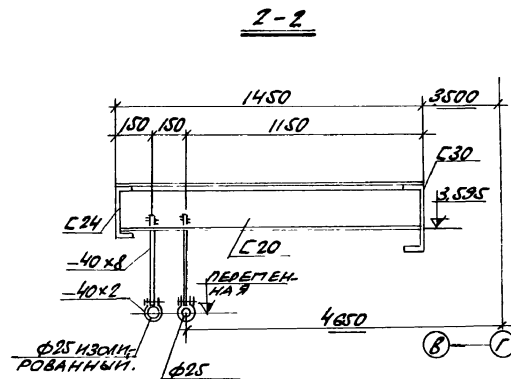
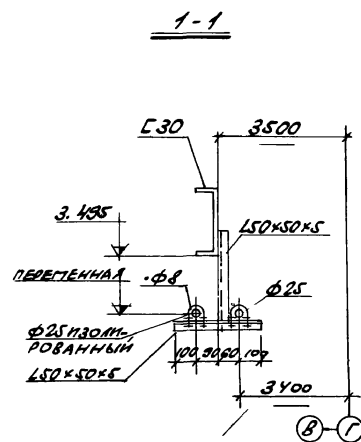
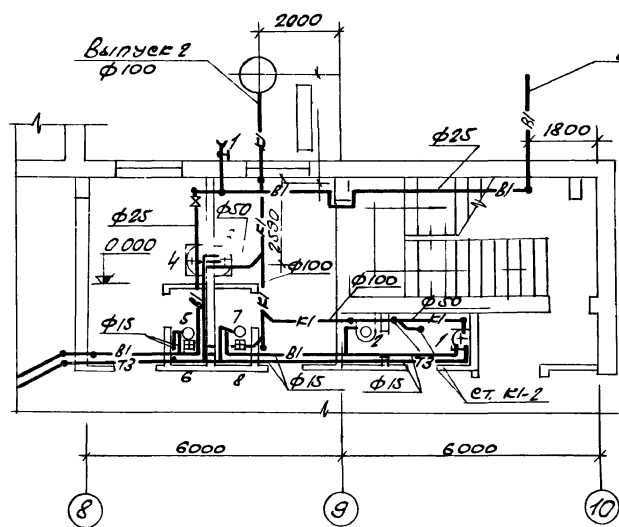
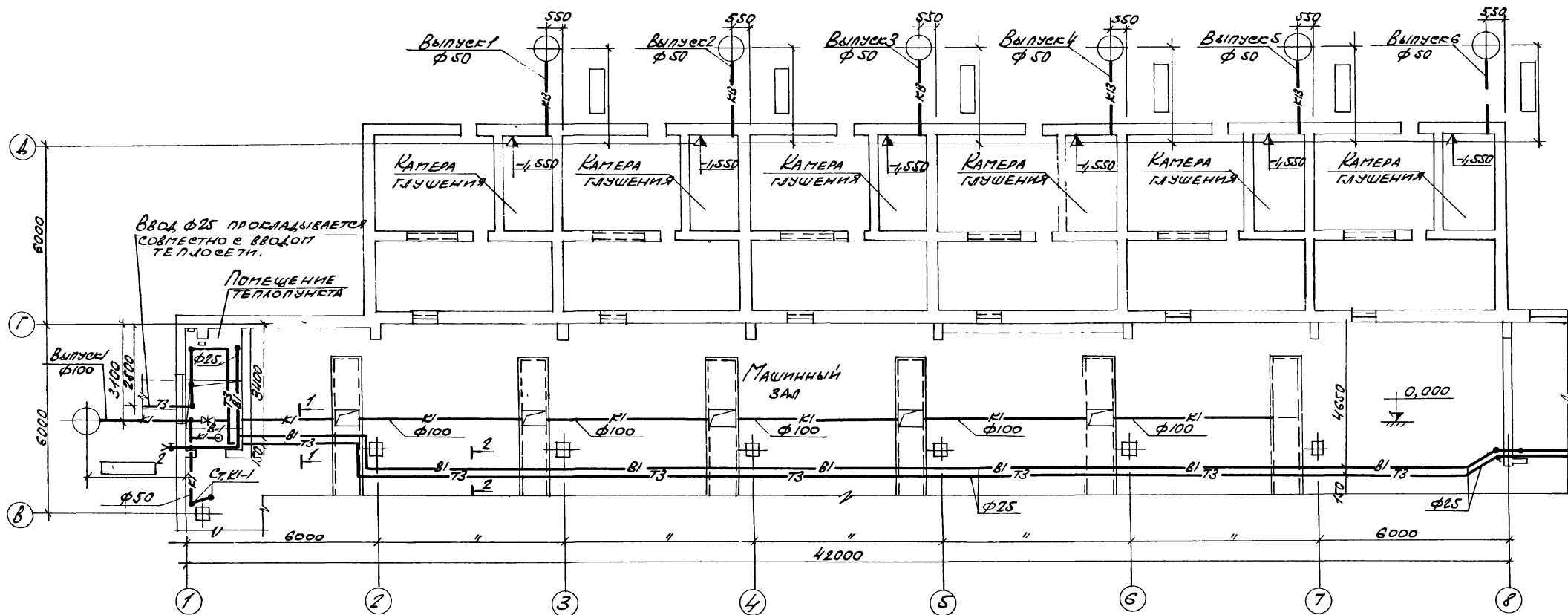
Сводная спецификация водопровода и канализации.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
<u>Водопровод хозяйственно-питьевой (В1)</u>					<u>Канализация бытовая (К1)</u>					<u>Дренаж (К13)</u>					
	15кч18п2	1. Вентиль запорный муфтовый ф15	1			3046бр	1. Задвижка француз ф100	1			ГОСТ 6942.3-69	1. Труба Т4К-50-Б	30	м	
		2 ф25	5			ГОСТ 14360-69	2. Умывальник керамический прямоугольный со спинкой 3 ^{ей} величины	3							
		3 Кран поливочный ф25 комплектно	2			ГОСТ 11807-66	Комплектно								
	15кч18п2	3.1 Вентиль запорный муфтовый ф25	2			ГОСТ 19802-74	2.1 Сифон пластиковый бутылочный	3							
		3.2 Патрубок из трубы ц-25 по ГОСТ 3262-75 длиной 100мм	2			ГОСТ 14355-69	2.2 Смеситель настольный с нижней канвой смешения	3							
	ГОСТ 3262-75	4 Труба ц-15	20	м		ГОСТ 14285-69	3. Унитаз керамический тарельчатый с козырьком, комплектно	1							
		5 ц-25	70	м		ГОСТ 13980-68	3.1 Бачок емывной	1							
	ГОСТ 5525-61**	6 Труба ЧНР 50А	3	м		ГОСТ 1811-73	3.2 Клапан поплавковый для емывного бачка	1							
	ГОСТ 5525-61**	7 Колено УРГ 50	1			ГОСТ 6942.3-69	4. Трап Т50	2							
		8 Окраска стальных трубопроводов горячей масляной краской за 2 раза - 7м ²				ГОСТ 10704-63*	5. Труба Т4К-50-Б	15	м						
	ГОСТ 8292-75	8.1 Краска масляная цветная густотертая 0,2	0,2	кг		ГОСТ 6942.3-69	6 Т4К-100-Б	80	м						
	ГОСТ 482-67	8.2 Белка цинков. густотерт.	1,3	кг		ГОСТ 6942.8-69	7 Труба МНЧСТ10Кл.В	2	м						
	ГОСТ 7931-56*	8.3 Олифа натуральная	1,3	кг			8. Колено К-50-Б	3							
	ГОСТ 18698-73	9. Рукав В(П)-6,3-25-У	35	м			9 К-100-Б	5							
<u>Горячее водоснабжение, паронапорная сеть (ТЗ)</u>							10. Отвод 0135°-50-Б	5							
	15кч18п2	1 Вентиль запорный муфтовый ф25	1				0135°-100-Б	5							
	ГОСТ 19874-74	2 Смеситель для душевой установки СН-Д-СТ	2												
	ГОСТ 2823-73	3 Термометр технический ртутный нзв в опрае типа "А"	1												
	ГОСТ 3262-75	4 Труба ц-15	20	м											
		5 ц-25	60	м											
		6 Окраска стальных трубопроводов масляной краской за 2 раза - 6,1м ²													
	ГОСТ 8292-75	6.1 Краска масляная цветная густотертая 0,2	0,2	кг											
	ГОСТ 482-67	6.2 Белка цинков. густотерт.	1,1	кг											
	ГОСТ 7931-56*	6.3 Олифа натуральная	1,1	кг											

Примечание
Выпуски канализаций учтены длиной 5м.

6988/И 103

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ 1976г.	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	Типовой проект 904-1-35 Альбом ЛЛ Лист № 2
Комплекторная станция 6К-250А		

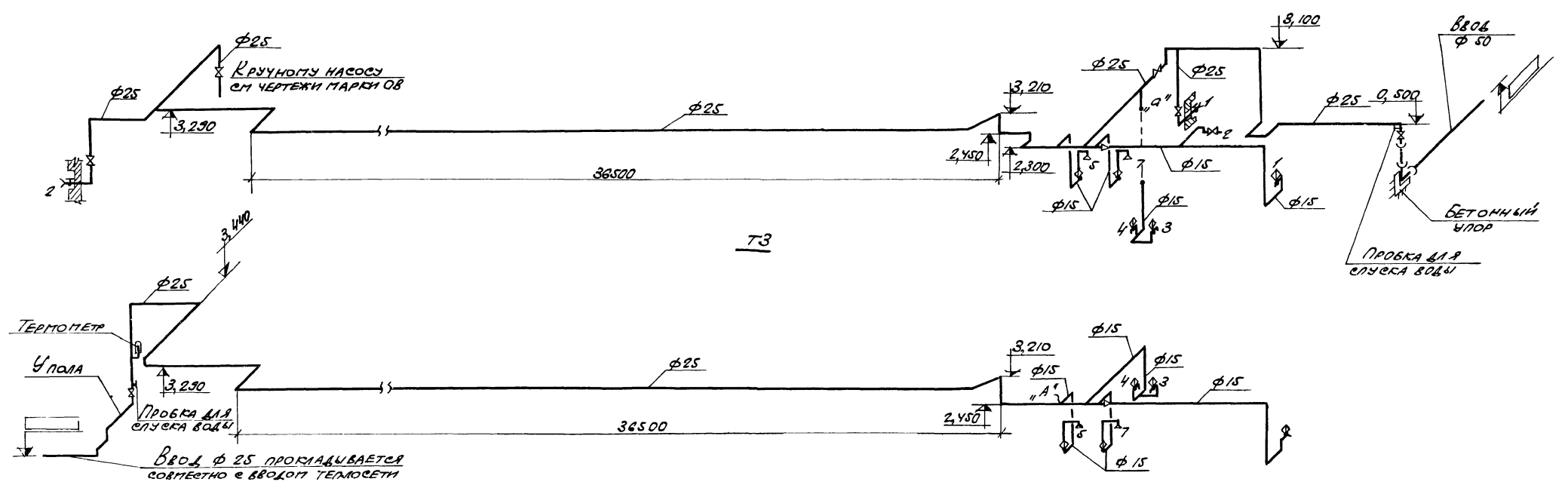


6988/VI

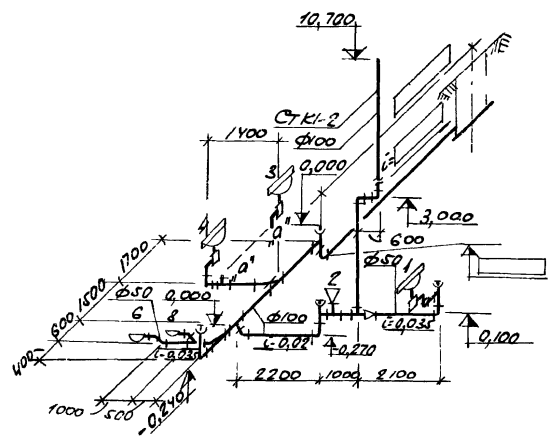
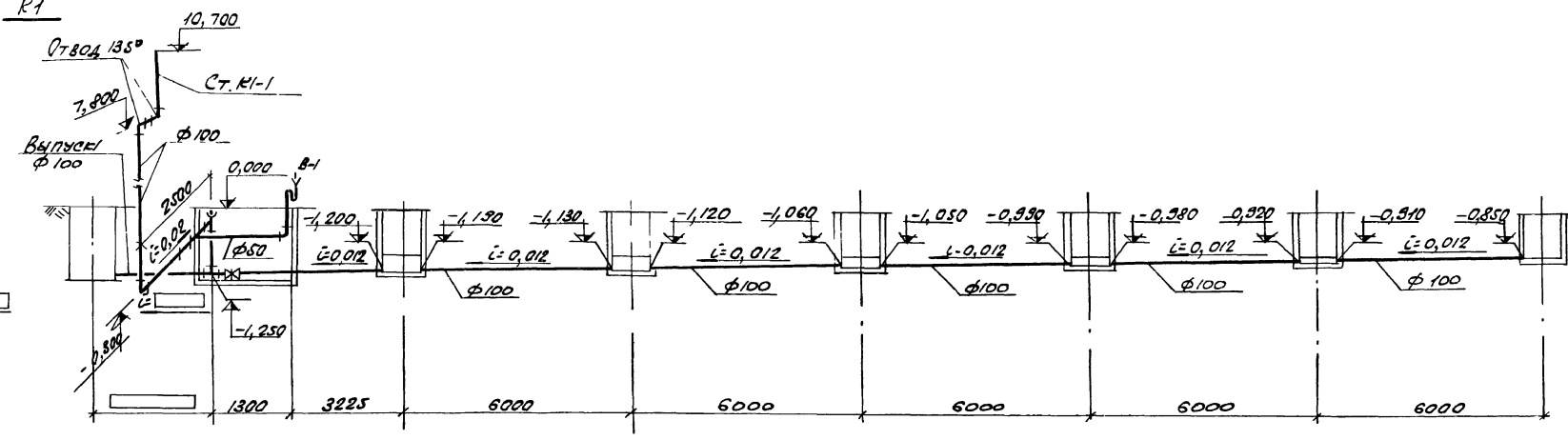
104

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-35 АЛБОМ VI ЛИСТ ВК-3
--	-----------------------	---

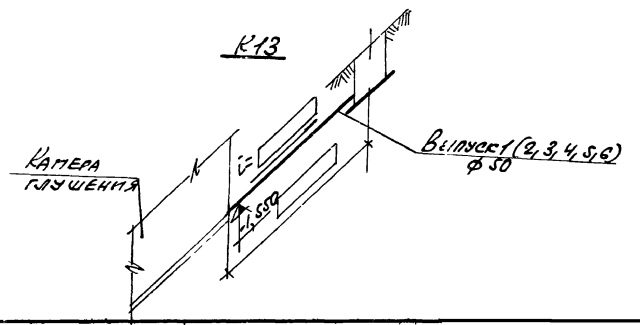
R1



K1



K13



6988/105

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	СХЕМА СИСТЕМ В1, Т3, К1, К13	ТИПОВО ПРОБКА 904.1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А...		41660 ГМ 1/2
		ЛИСТ БК-4