

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СС СР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-04-05

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ**

выпуск 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ И МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ
ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

8073

МОСКВА 1965

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-04-05

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 6

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ И МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ
ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ ЦИИЖБ

УТВЕРЖДЕН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
17 августа 1965 г. Приказ № 141
Введены в действие с 1 октября 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

СЕРИЯ ИС-04-05
ИЗДАНИЕ
ВВЕДЕНИЕ
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
3. МАТЕРИАЛЫ
4. КОНСТРУКЦИИ
5. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
7. ПРИЛОЖЕНИЯ
8. ИЛЛЮСТРАЦИИ
9. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
11. ПРИЛОЖЕНИЯ
12. ИЛЛЮСТРАЦИИ
13. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
15. ПРИЛОЖЕНИЯ
16. ИЛЛЮСТРАЦИИ
17. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
18. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
19. ПРИЛОЖЕНИЯ
20. ИЛЛЮСТРАЦИИ
21. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
22. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
23. ПРИЛОЖЕНИЯ
24. ИЛЛЮСТРАЦИИ
25. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
26. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
27. ПРИЛОЖЕНИЯ
28. ИЛЛЮСТРАЦИИ
29. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
30. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
31. ПРИЛОЖЕНИЯ
32. ИЛЛЮСТРАЦИИ
33. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
34. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
35. ПРИЛОЖЕНИЯ
36. ИЛЛЮСТРАЦИИ
37. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
38. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
39. ПРИЛОЖЕНИЯ
40. ИЛЛЮСТРАЦИИ
41. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
42. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
43. ПРИЛОЖЕНИЯ
44. ИЛЛЮСТРАЦИИ
45. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
46. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
47. ПРИЛОЖЕНИЯ
48. ИЛЛЮСТРАЦИИ
49. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
50. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
51. ПРИЛОЖЕНИЯ
52. ИЛЛЮСТРАЦИИ
53. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
54. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
55. ПРИЛОЖЕНИЯ
56. ИЛЛЮСТРАЦИИ
57. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
58. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
59. ПРИЛОЖЕНИЯ
60. ИЛЛЮСТРАЦИИ
61. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
62. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
63. ПРИЛОЖЕНИЯ
64. ИЛЛЮСТРАЦИИ
65. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
66. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
67. ПРИЛОЖЕНИЯ
68. ИЛЛЮСТРАЦИИ
69. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
70. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
71. ПРИЛОЖЕНИЯ
72. ИЛЛЮСТРАЦИИ
73. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
74. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
75. ПРИЛОЖЕНИЯ
76. ИЛЛЮСТРАЦИИ
77. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
78. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
79. ПРИЛОЖЕНИЯ
80. ИЛЛЮСТРАЦИИ
81. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
82. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
83. ПРИЛОЖЕНИЯ
84. ИЛЛЮСТРАЦИИ
85. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
86. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
87. ПРИЛОЖЕНИЯ
88. ИЛЛЮСТРАЦИИ
89. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
90. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
91. ПРИЛОЖЕНИЯ
92. ИЛЛЮСТРАЦИИ
93. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
94. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
95. ПРИЛОЖЕНИЯ
96. ИЛЛЮСТРАЦИИ
97. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ
98. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
99. ПРИЛОЖЕНИЯ
100. ИЛЛЮСТРАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Лист	Содержание	Стр.	Лист	Содержание	Стр.
Лист 26.	Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2. Армирование	31	Лист 40.	Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1; пст8-2; пст8-3. Арматурные сетки и каркасы	48
Лист 27.	Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2. Арматурные сетки	35	Лист 41.	Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1; пст8-2; пст8-3. Спецификация арматуры	49
Лист 28.	Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2. Спецификация арматуры	36	Лист 42.	Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1; пст8-2; пст8-3. Спецификация арматуры	50
Лист 29.	Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2. Спецификация арматуры	37	Лист 43.	Плита перекрытия пт5-1	51
Лист 30.	Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2. Опалубочный чертеж	38	Лист 44.	Плита перекрытия пт6-1	52
Лист 31.	Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2. Армирование	39	Лист 45.	Плита перекрытия пт7-1	53
Лист 32.	Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2. Арматурные сетки	40	Лист 46.	Плиты перекрытия пт8-1; пт8-2	54
Лист 33.	Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2. Спецификация арматуры	41	Лист 47.	Плиты перекрытия пт9-1; пт9-2; пт9-3	55
Лист 34.	Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2. Спецификация арматуры	42	Лист 48.	Плиты перекрытия пт10-1; пт10-2; пт10-3	56
Лист 35.	Плиты стеновые пст4-1; пст4г-1	43	Лист 49.	Плиты перекрытия пт11-1; пт11-2	57
Лист 36.	Плиты стеновые пст5-1; пст5г-1	44	Лист 50.	Плиты перекрытия пт11-3; пт11-4	58
Лист 37.	Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1; пст8-2; пст8-3. Опалубочный чертеж	45	Лист 51.	Плиты перекрытия пт12-1; пт12-2; пт12-3	59
Лист 38.	Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1; пст8-2. Армирование	46	Лист 52.	Плиты перекрытия пт13-1; пт13-2; пт13-3	60
Лист 39.	Плиты стеновые пст8-3. Армирование	47	Лист 53.	Плиты перекрытия пт14-1; пт14-2; пт14-3	61
			Лист 54.	Доборные плиты перекрытия пт8г-1; пт8г-2	62
			Лист 55.	Доборные плиты перекрытия пт9г-1; пт9г-2; пт9г-3	63
			Лист 56.	Доборные плиты перекрытия пт10г-1; пт10г-2; пт10г-3	64

М. В. Сидорова
Инженер
Физико-математический институт

О. И. Денис
Подполковник
Федерация

В. И. Сидорова
Инженер
Физико-математический институт

М. В. Сидорова
Инженер
Физико-математический институт

М. В. Сидорова
Инженер
Физико-математический институт



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске в серии ИС-01-05 помещены материалы для проектирования и рабочей чертежи сборных железобетонных элементов и монолитных устоев тоннелей под тяжелые нагрузки, охватывающие следующие случаи, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

№№ п/п	Затяглубление верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта
1	0	Автомобильная Н-30
2	от 0,3 до 0,7	Автомобильная Н-30 и колесная ИС-30
3	от 2 ^м до 8 ^м	—, —, —
4	от 1 ^м до 4 ^м (считая от подошвы шпал)	Железнодорожная СМ

Примечание к таблице: для тоннелей шириной 1500, 1800 и 2100 мм максимальное затяглубление верха перекрытия принято 4,0 м.

2. Сборные железобетонные элементы тоннелей, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.
3. Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на тоннели, может составлять:
 - а) при затяглублении верха перекрытия до 4^м - 2 кг/см²;
 - б) при затяглублении верха перекрытия до 8^м - 3 кг/см².

4. При проектировании и введении тоннелей, помимо настоящего выпуска, надлежит руководствоваться следующими материалами данной серии:

- а) выпуском 1, в котором содержатся общестроительные чертежи тоннелей, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций тоннелей и их монтажу;
- б) выпуском 2, в котором даны указания по изготовлению сборных железобетонных элементов;
- в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов;
- г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей в районах с высоким уровнем грунтовых вод.

5. Марки тоннелей обозначены буквами и цифрами. Тоннели под тяжелые нагрузки обозначены буквами "Т" (тоннели усиленные), цифры определяют геометрические размеры тоннелей и число секций.

Примеры маркировки: Т_у 210-300-1 - односекционный тоннель шириной 210 см, высотой 300 см;

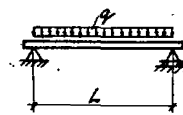
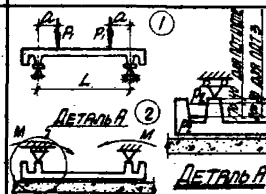
2Т_у 360-300-2 - двухсекционный тоннель; ширина секций - 360 см, высота - 300 см;

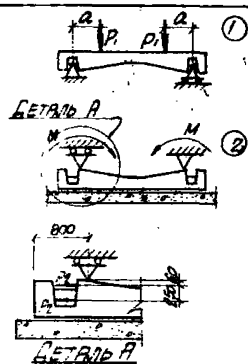

В приведенных примерах цифры после геометрических размеров обозначают порядковый номер в пределах каждой

И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И.		

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Д. И. ИВАНОВ - КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ЧИСТОВАЯ - СБОРКА
 И. В. БОРИСЕНКО - СТЕПЕНЬ
 Д. ИВАНОВ - КОМПЬЮТЕР
 Д. И. ИВАНОВ

№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ		
			L мм	Q мм	q, т/м²	P, т/м	P ₂ , т/м
1		ПТ8-1	1650	159			
		ПТ8-2	1650	23.6			
		ПТ9-1	1950	12.7			
		ПТ9-2	1950	12.0			
		ПТ9-3	1950	23.6			
		ПТ10-1	2350	9.9			
		ПТ10-2	2350	12.0			
		ПТ10-3	2350	23.6			
		ПТ11-1	2650	9.6			
		ПТ11-2	2650	12.0			
		ПТ11-3	2650	26.5			
		ПТ11-4	2650	34.0			
		ПТ5-1	3200	11.3			
		ПТ12-1	3250	12.0			
		ПТ12-2	3250	26.5			
		ПТ12-3	3250	34.0			
		ПТ6-1	3800	11.0			
		ПТ13-1	3850	12.0			
		ПТ13-2	3850	26.5			
		ПТ13-3	3850	34.0			
ПТ7-1	4400	10.3					
ПТ14-1	4450	12.0					
ПТ14-2	4450	26.5					
ПТ14-3	4450	34.0					
2		ПТ14-1	1270	250	11.1	15.6	
		ПТ14-2	1270	300	13.4	33.0	
		ПТ17-1	1570	400	9.8	22.4	
		ПТ17-2	1570	390	11.7	22.0	
		ПТ13-1	1850	550	12.6	18.0	
		ПТ13-2	1850	430	12.0	22.7	

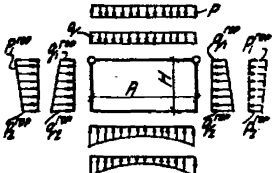
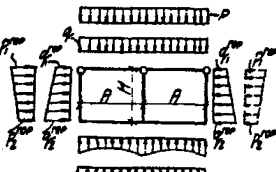
№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ				
			L мм	Q мм	q, т/м²	P, т/м	P ₂ , т/м		
3		ПТ9-1	2650	260	23.6	58.4			
		ПТ9-2	2650	240	41.5	102			
		ПТ10-1	3250	200	22.4	84			
		ПТ10-2	3250	150	34.4	104			
		ПТ11-1	3850	260	21.0	73			
		ПТ11-2	3850	250	36.7	127			
		ПТ11-3	4450	270	24.2	80			
		ПТ11-2	4450	280	42.5	136			
		4	 по 170 для ПС4-1, ПС5-1 по 250 для ПС6, ПС7, ПС8	ПС4-1			4.2		
				ПС5-1			4.5		
ПС6-1					4.3				
ПС6-2					6.7				
ПС7-1					3.3				
ПС7-2					5.2				
ПС8-1					2.5				
ПС8-2					4.6				
ПС8-3					4.7				

ТА
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-04-05
Выпуск 6
Лист И

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА ТОННЕЛИ

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	ВЫСОТА ТОННЕЛЯ В ЧИСТОТЕ ММ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М ²																																			
		ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 0 И НАГРУЗКА Н-30						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 0.3М И НАГРУЗКА Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 4.0М И НАГРУЗКА Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 6.0М И НАГРУЗКА Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 8.0М И НАГРУЗКА Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 4.0М И ЖЕЛЕЗНО- ДОРОЖНОЙ НАГРУЗКА СМ					
		q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂						
	2100	0	0	19	46	46	0.65	0.44	2.1	3.8	3.8	10.1	5.8	10.0	2.9	0.95	0.95	15.5	9.1	13.5	2.8	0.95	0.95	20.8	12.4	16.6	2.8	0.95	0.95	10.1	5.8	10.0	5.4	1.8	1.2		
	2400	0	0	22	3.9	3.9	0.65	0.44	2.4	3.7	3.7	10.1	5.8	10.5	2.3	0.95	0.95	15.5	9.1	13.8	2.8	0.95	0.95	20.8	12.4	17.0	2.8	0.95	0.95	10.1	5.8	10.5	5.4	1.8	1.2		
	3000	0	0	2.6	3.4	3.4	0.65	0.44	2.8	3.4	3.4	10.1	5.8	11.5	2.8	0.95	0.95	15.5	9.1	14.8	2.8	0.95	0.95	20.8	12.4	18.0	2.8	0.95	0.95	10.1	5.8	11.5	5.4	1.8	1.2		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ СОБИТЯНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ТОННЕЛИ. СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИИ В НАГРУЗКИ НЕ ВКЛЮЧЕН.
2. ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ, КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ И ДИНАМИЧНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОМ ЗАПИСКЕ.
3. ВЕЛИЧИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ПРИНЯТА ОТ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ДО ВЕРХА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ТОННЕЛЕЙ.
4. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ РАЗМЕРЫ „А“ И „Н“ ПРИНЯТЫ В ОБОИХ КОНСТРУКЦИЯХ.

ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

- q — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
- q₁, q₂ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
- P — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
- P₁, P₂ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;

БРОДСКАЯ
 ПЛАНКА
 БРОДСКАЯ
 РАСЧЕТНО-ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 БРОДСКАЯ
 1965г.



ДИЗАЙНЕР	КОМПЬЮТЕРНИК	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
И.И. СТЕПАНОВ	С.А. БЕЛЕНКО	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ
ДИЗАЙНЕР	КОМПЬЮТЕРНИК	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
И.И. СТЕПАНОВ	С.А. БЕЛЕНКО	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ

	ТОННЕЛИ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ	ЗАГЛУБЛЕННЫЕ ТОННЕЛИ ВНЕ ДОРОЖ	ТОННЕЛИ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОЖОЙ	ТОННЕЛИ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОЖОЙ	11
В СОВМЕЩЕ ГРУНТАХ					
НА ПРОСАДКАХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ					
В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВОГО ВОД					



КОНСТРУКТИВНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ
МАРКИ ТУ

НС-01-05
ВАРИАНТ 6
Лист 3

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ

Сечение тоннеля ДхН см.	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ				
	При перекрытии на отметке ±0.00 и нагрузках Н-30; при заглублении перекрытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и Н-80	При заглублении перекрытия от 2.0 м до 4.0 м включительно и нагрузках Н-30 и Н-80	При заглублении перекрытия от 4.0 м до 4.0 м и оклеивании железобетонной нагрузке	При заглублении перекрытия от 4.0 м до 6.0 м включительно и нагрузках Н-30 и Н-80	При заглублении перекрытия от 6.0 м до 9.0 м и нагрузках Н-30 и Н-80
150 × 210	Ту 150-210-1	Ту 150-210-2	Ту 150-210-3	—	—
180 × 210	Ту 180-210-1	Ту 180-210-2	Ту 180-210-3	—	—
210 × 210	Ту 210-210-1	Ту 210-210-2	Ту 210-210-3	—	—
210 × 240	Ту 210-240-1	Ту 210-240-2	Ту 210-240-3	—	—
240 × 210	Ту 240-210-1	Ту 240-210-2	Ту 240-210-3	Ту 240-210-4	Ту 240-210-5
300 × 210	Ту 300-210-1	Ту 300-210-2	Ту 300-210-3	Ту 300-210-4	Ту 300-210-5
360 × 210	Ту 360-210-1	Ту 360-210-2	Ту 360-210-3	Ту 360-210-4	Ту 360-210-5
420 × 210	Ту 420-210-1	Ту 420-210-2	Ту 420-210-3	Ту 420-210-4	Ту 420-210-5
240 × 240	Ту 240-240-1	Ту 240-240-2	Ту 240-240-3	Ту 240-240-4	Ту 240-240-5
300 × 240	Ту 300-240-1	Ту 300-240-2	Ту 300-240-3	Ту 300-240-4	Ту 300-240-5
360 × 240	Ту 360-240-1	Ту 360-240-2	Ту 360-240-3	Ту 360-240-4	Ту 360-240-5
420 × 240	Ту 420-240-1	Ту 420-240-2	Ту 420-240-3	Ту 420-240-4	Ту 420-240-5
240 × 300	Ту 240-300-1	Ту 240-300-2	Ту 240-300-3	Ту 240-300-3	Ту 240-300-4
300 × 300	Ту 300-300-1	Ту 300-300-2	Ту 300-300-3	Ту 300-300-3	Ту 300-300-4
360 × 300	Ту 360-300-1	Ту 360-300-2	Ту 360-300-3	Ту 360-300-3	Ту 360-300-4
420 × 300	Ту 420-300-1	Ту 420-300-2	Ту 420-300-3	Ту 420-300-3	Ту 420-300-4

Бродский
Поллак
Ляликун
Свигов

Рис. группы
Ст. инженер
Копольштейн
Пробирка

Копольштейн
Вандос
Спектор
Копштейн

1965г.

Дата

1965



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ТОННЕЛЕЙ
МАРКИ ТУ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 6

Ключ для подбора тоннелей марки 2Т

Сечение тоннеля АхН см.	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ				
	При перекрытии на отметке ±0,00 и нагрузке Н-30; При заглублении перекрытия от 0,3 м до 0,7 м и нагрузках Н-30 и НГ-80	При заглублении перекрытия от 2,0 м до 4,0 м включительно и нагрузках Н-30 и НГ-80	При заглублении перекрытия от 4,0 м до 6,0 м и железобетонной нагрузке	При заглублении перекрытия от 6,0 м до 8,0 м и нагрузках Н-30 и НГ-80	При заглублении перекрытия от 8,0 м до 10,0 м и нагрузках Н-30 и НГ-80
2x240x240	2Т 240-240-1	2Т 240-240-2	2Т 240-240-3	2Т 240-240-4	2Т 240-240-5
2x300x240	2Т 300-240-1	2Т 300-240-2	2Т 300-240-3	2Т 300-240-4	2Т 300-240-5
2x360x240	2Т 360-240-1	2Т 360-240-2	2Т 360-240-3	2Т 360-240-4	2Т 360-240-5
2x420x240	2Т 420-240-1	2Т 420-240-2	2Т 420-240-3	2Т 420-240-4	2Т 420-240-5
2x240x300	2Т 240-300-1	2Т 240-300-2	2Т 240-300-3	2Т 240-300-3	2Т 240-300-4
2x300x300	2Т 300-300-1	2Т 300-300-2	2Т 300-300-3	2Т 300-300-3	2Т 300-300-4
2x360x300	2Т 360-300-1	2Т 360-300-2	2Т 360-300-3	2Т 360-300-3	2Т 360-300-4
2x420x300	2Т 420-300-1	2Т 420-300-2	2Т 420-300-3	2Т 420-300-3	2Т 420-300-4

Проект: *В.С.С.*
 Инженер: *В.С.С.*
 Проверил: *В.С.С.*
 Дата: *1965*
 Мест. инст. *ВНИИТРАСС*
 Инж. отдел *ВНИИТРАСС*
 Ул. Кавказская *ВНИИТРАСС*
 № 100 *ВНИИТРАСС*
 г. Минск *ВНИИТРАСС*
 М.П. *ВНИИТРАСС*



Ключ для подбора тоннелей марки 2Т

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ

МАРКА ТОННЕЛЕЙ	МАРКИ ЭЛЕМЕНТОВ						БЕТОН М ³				СТАЛЬ КГ					
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолитный Марка 300	Всего	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61	Холодная-катаная проволока класса В-I по ГОСТ 6722-59	Сталь класса В-I по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка 300	Марка 400	Итого							
Ту 150-210-1	ПДТ1-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-1	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	423.8	435.6	23.9	116.2	1005.5
Ту 150-210-2	ПДТ1-1	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-2	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	374.0	435.6	21.7	116.2	887.5
Ту 150-210-3	ПДТ1-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-2	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	438.3	435.6	21.7	116.2	1011.8
Ту 180-210-1	ПДТ2-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-1	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	451.3	435.6	34.2	119.4	1040.5
Ту 180-210-2	ПДТ2-1	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-2	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	360.1	435.6	24.4	119.4	939.5
Ту 180-210-3	ПДТ2-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-3	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	488.3	435.6	24.4	119.4	1067.7
Ту 210-210-1	ПДТ3-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ10-1	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	571.8	435.6	32.4	131.5	1174.3
Ту 210-210-2	ПДТ3-1	1	ПСТ4-1	2	ПТВ10-2	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	478.7	435.6	20.8	131.5	1061.6
Ту 210-210-3	ПДТ3-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ10-3	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	626.6	435.6	13.5	142.0	1241.7
Ту 210-240-1	ПДТ3-2	1	ПСТ5-1	2	ПТВ10-1	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	574.8	504.4	32.4	156.3	1267.9
Ту 210-240-2	ПДТ3-1	1	ПСТ5-1	2	ПТВ10-2	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	478.7	504.4	20.8	156.3	1155.2
Ту 210-240-3	ПДТ3-2	1	ПСТ5-1	2	ПТВ10-3	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	626.6	504.4	13.5	166.8	1311.3
Ту 240-210-1	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТВ11-1	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	392.4	332.0	21.7	268.2	1044.3
Ту 240-210-2	ПДТ9-1	2	ПСТ6-1	2	ПТВ11-2	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	366.1	234.8	—	280.0	880.9
Ту 240-210-3	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТВ11-3	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	524.0	332.0	—	357.7	1213.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЕН ДЛЯ ЗАМОЛОЧКИ-ВАНКИ СТЕН В СТАКАНАХ ДНИЩ ТОННЕЛЕЙ.
2. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.



Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Ту

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 8

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов

на 3 п.м тоннелей марки ТУ (продолжение)

Марка тоннеля	Марки изделий						Бетон м ³				Сталь кг					
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолитный	Всего	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61	Усиловочные стержни по ГОСТ 6702-65	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка 300	Марка 400	Итого							
Ту 240-210-4	ПДТ9-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ11-3	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	524.0	234.8	—	357.7	1116.5
Ту 240-210-5	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ11-4	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	583.7	332.0	—	357.7	1273.4
Ту 300-210-1	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ15-1	2	9.88	—	9.88	0.19	10.07	541.6	332.0	16.0	352.8	1242.4
Ту 300-210-2	ПДТ10-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ12-1	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	421.8	234.8	—	397.8	1054.4
Ту 300-210-3	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ12-2	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	616.6	332.0	—	397.8	1346.4
Ту 300-210-4	ПДТ10-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ12-2	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	616.6	234.8	—	397.8	1249.2
Ту 300-210-5	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ12-3	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	685.4	332.0	—	397.8	1415.2
Ту 360-210-1	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ6-1	2	10.96	—	10.96	0.19	11.15	721.8	332.0	16.6	388.0	1460.4
Ту 360-210-2	ПДТ11-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ13-1	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	535.2	234.8	—	428.4	1198.4
Ту 360-210-3	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ13-2	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	851.4	332.0	—	428.4	1611.8
Ту 360-210-4	ПДТ11-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ13-2	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	851.4	234.8	—	428.4	1514.6
Ту 360-210-5	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ13-3	2	13.88	—	12.56	0.19	12.75	988.2	332.0	—	428.4	1748.6
Ту 420-210-1	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ7-1	2	12.20	—	12.20	0.19	12.39	313.2	332.0	2.4	436.0	1702.6
Ту 420-210-2	ПДТ12-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ14-1	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	716.0	234.8	—	468.0	1418.8
Ту 420-210-3	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ14-2	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1079.6	332.0	—	481.4	1893.0

ПРИМЕЧАНИЯ

- Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стаканах днищ тоннелей.
- Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

Бродский
 Лобань
 Липунов
 Савра
 1965г
 1965г
 1965г



Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ (продолжение)

на 3 п.м тоннелей марки Т: (продолжение)

Марка тоннеля	Марки изделий						Бетон м ³				Сталь кг					
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолитный	Всего	Сталь класса А-I по ГОСТ 578-61	Сталь класса А-II по ГОСТ 578-61	Холодный металл по ГОСТ 578-61	Сталь класса А-I по ГОСТ 578-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка 300	Марка 400	Итого	Марка 300		Марка А-I по ГОСТ 578-61	Марка А-II по ГОСТ 578-61	Марка А-I по ГОСТ 578-61		
Ту 420-210-4	ПДТ2-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ14-2	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1079.6	281.8	—	481.4	1795.8
Ту 420-210-5	ПДТ2-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ14-3	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1242.4	332.0	—	481.4	2055.8
Ту 240-240-1	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-1	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	392.4	378.8	2.7	279.4	1072.3
Ту 240-240-2	ПДТ9-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ11-2	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	366.1	265.6	—	291.2	922.9
Ту 240-240-3	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-3	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	524.0	378.8	—	368.9	1271.7
Ту 240-240-4	ПДТ9-2	2	ПСТ7-1	2	ПТ11-3	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	524.0	265.6	—	368.9	1158.5
Ту 240-240-5	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-4	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	583.7	378.8	—	368.9	1331.4
Ту 300-240-1	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ5-1	2	10.32	—	10.32	0.19	10.51	544.6	378.8	16.0	364.2	1300.6
Ту 300-240-2	ПДТ10-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ12-1	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	421.8	265.6	—	409.0	1096.4
Ту 300-240-3	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ12-2	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	616.6	378.8	—	409.0	1404.4
Ту 300-240-4	ПДТ10-2	2	ПСТ7-1	2	ПТ12-2	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	616.6	265.6	—	409.0	1291.2
Ту 300-240-5	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ12-3	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	685.4	378.8	—	409.0	1473.2
Ту 360-240-1	ПДТ11-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ6-1	2	11.40	—	11.40	0.19	11.59	721.8	378.8	18.6	399.2	1518.4
Ту 360-240-2	ПДТ11-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ13-1	2	13.00	—	13.00	0.19	13.19	535.2	265.6	—	439.6	1240.4
Ту 360-240-3	ПДТ11-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ13-2	2	13.00	—	13.00	0.19	13.19	851.4	378.8	—	439.6	1669.8

ПРИМЕЧАНИЯ

- Монолитный бетон марки 300 применен для замощения стенок стенок тоннелей.
- Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Т4 (продолжение)

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 10

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЕ			МОНОЛИТНЫЙ МАРКА 300	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАСС В-1 по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАСС В-1 по ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОКВАРЦА ПРОВОЛОКА В-1 по ГОСТ 6721-53	СТАЛЬ КЛАСС В-1 по ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО							
Ту 360-240-4	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 13-2	2	13.0	—	13.0	0.19	13.19	851.4	265.6	—	439.6	1556.6
Ту 360-240-5	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 13-3	2	13.0	—	13.0	0.19	13.19	988.2	378.8	—	439.6	1806.6
Ту 420-240-1	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 7-1	2	12.64	—	12.64	0.19	12.83	913.2	378.8	21.4	441.2	1760.6
Ту 420-240-2	ПДТ II-1	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 4-1	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	716.0	265.6	—	479.2	1460.8
Ту 420-240-3	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 4-2	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1079.6	378.8	—	492.6	1951.0
Ту 420-240-4	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 4-2	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1079.6	265.6	—	492.6	1837.8
Ту 420-240-5	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 14-3	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1242.4	378.8	—	492.6	2113.8
Ту 240-300-1	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ II-1	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	392.4	610.4	21.7	311.0	1335.5
Ту 240-300-2	ПДТ 9-1	2	ПСТ 8-2	2	ПТ II-2	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	366.1	610.4	—	322.8	1299.3
Ту 240-300-3	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ II-3	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	524.0	710.4	—	400.5	1634.9
Ту 240-300-4	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ II-4	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	583.7	710.4	—	400.5	1634.6
Ту 300-300-1	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ 5-1	2	6.32	4.9	11.22	0.19	11.41	541.6	610.4	16.0	395.8	1563.8
Ту 300-300-2	ПДТ 10-1	2	ПСТ 8-1	2	ПТ 12-1	2	12.34	—	12.34	0.19	12.53	421.8	403.2	—	440.6	1265.6
Ту 300-300-3	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ 12-2	2	7.44	4.9	12.34	0.19	12.53	616.6	610.4	—	440.6	1667.6
Ту 300-300-4	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ 12-3	2	7.44	4.9	12.34	0.19	12.53	685.4	710.4	—	440.6	1836.4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в ствальных днищах тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

БРОДОВИЙ
 ЛОТОВ
 ЛЯХОВИЧ
 СЕЛЕНА
 П. П. ПРАТЕН
 С. П. АНЖЕНЕР
 Ю. С. ЗИМАНОВ
 П. П. ПРАТЕН
 1965



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 11

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА Э.П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЕЙ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолит- ный	Всего	Сталь Спанд №2 по ГОСТ 5781-61	Сталь Спанд №2 по ГОСТ 5781-61	Изготовит- ель про- борки Сборный по ГОСТ 6997-53	Сталь Спанд №2 по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-ч. шт.	Марка	Кол-ч. шт.	Марка	Кол-ч. шт.	Марка 300	Марка 400	Итого							
Ту 360-300-1	ПДТН-2	2	ПСТВ-2	2	ПТВ-1	2	7.4	4.9	12.3	0.19	12.49	721.8	610.4	18.6	430.8	1781.6
Ту 360-300-2	ПДТН-1	2	ПСТВ-1	2	ПТВ-1	2	13.9	-	13.9	0.19	14.09	535.2	403.2	-	471.2	1409.6
Ту 360-300-3	ПДТН-2	2	ПСТВ-2	2	ПТВ-2	2	9.0	4.9	13.9	0.19	14.09	851.4	610.4	-	471.2	1933.0
Ту 360-300-4	ПДТН-2	2	ПСТВ-2	2	ПТВ-3	2	9.0	4.9	13.9	0.19	14.09	988.2	610.4	-	471.2	2069.8
Ту 420-300-1	ПДТН-2	2	ПСТВ-2	2	ПТВ-1	2	8.64	4.9	13.54	0.19	13.73	913.2	610.4	2.4	478.8	2023.8
Ту 420-300-2	ПДТН-1	2	ПСТВ-1	2	ПТВ-1	2	15.66	-	15.66	0.19	15.85	716.0	403.2	-	510.8	1630.0
Ту 420-300-3	ПДТН-2	2	ПСТВ-2	2	ПТВ-2	2	10.76	4.9	15.66	0.19	15.85	1079.6	610.4	-	524.2	2214.2
Ту 420-300-4	ПДТН-2	2	ПСТВ-2	2	ПТВ-3	2	10.76	4.9	15.66	0.19	15.85	1242.4	610.4	-	524.2	2377.0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стаянках днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 12

Проект: 1965
 Инженер: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 М.П. В.П.С.А.
 М.П. [подпись]
 М.П. [подпись]

НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ								БЕТОН М ³						СТАЛЬ КГ								
	ПЛИТЫ ДАЩА	ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТОЯКИ		ПРОГОНЫ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			СТАЛЬ КЛАСС А-2 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАСС А-3 ПО ГОСТ 5781-61	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОГОНЫ КЛАСС А-2 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-61	ПРОЦЕНТ ПРОЦ. С-2	ВСЕГО		
		КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	МАРКА	ИТОГО	МАРКА	МАРКА							ИТОГО	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	МАРКА	ИТОГО	МАРКА	МАРКА	ИТОГО	ВСЕГО	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.
2ТУ420-2У0-1	МДТ8	—	ПСТ-2	2	ПТ-1	4	СТЗ-1	1	ПРТЗ-1	1	12.15	—	12.15	20.40	0.26	20.66	32.81	1889.7	378.8	42.8	676.8	50.5	3038.6
2ТУ420-2У0-2	МДТ8	—	ПСТ-1	2	ПТ-1	4	СТЗ-1	1	ПРТЗ-2	1	16.39	—	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	1978.1	265.6	—	767.6	50.5	3061.8
2ТУ420-2У0-3	МДТ8	—	ПСТ-2	2	ПТ-2	4	СТЗ-2	1	ПРТЗ-3	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2310.1	378.8	—	767.6	50.5	3507.0
2ТУ420-2У0-4	МДТ8	—	ПСТ-1	2	ПТ-2	4	СТЗ-2	1	ПРТЗ-3	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2310.1	265.6	—	767.6	50.5	3393.8
2ТУ420-2У0-5	МДТ8	—	ПСТ-2	2	ПТ-3	4	СТЗ-3	1	ПРТЗ-4	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2721.5	378.8	—	767.6	50.5	3318.4
2ТУ240-300-1	МДТ5	—	ПСТ-2	2	ПТ-1	2	СТ4-1	1	ПРТЗ-1	1	5.68	4.9	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1086.2	610.4	43.4	393.1	50.5	2153.6
2ТУ240-300-2	МДТ5	—	ПСТ-2	2	ПТ-2	2	СТ4-1	1	ПРТЗ-2	1	5.68	4.9	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	127.2	610.4	—	316.7	50.5	2194.8
2ТУ240-300-3	МДТ5	—	ПСТ-3	2	ПТ-3	2	СТ4-2	1	ПРТЗ-2	1	5.26	5.32	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1360.2	710.4	—	572.1	50.5	2623.2
2ТУ240-300-4	МДТ5	—	ПСТ-3	2	ПТ-4	2	СТ4-3	1	ПРТЗ-3	1	4.16	6.42	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1561.8	710.4	—	572.1	50.5	2834.8
2ТУ300-300-1	МДТ6	—	ПСТ-2	2	ПТ-5	4	СТ4-1	1	ПРТЗ-1	1	5.36	4.9	10.26	13.55	0.26	13.81	24.07	1339.4	610.4	32.0	570.0	50.5	2602.3
2ТУ300-300-2	МДТ6	—	ПСТ-1	2	ПТ-2	4	СТ4-1	1	ПРТЗ-2	1	12.50	—	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1336.2	403.2	—	659.6	50.5	2449.5
2ТУ300-300-3	МДТ6	—	ПСТ-2	2	ПТ-2	4	СТ4-2	1	ПРТЗ-2	1	7.60	4.9	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1530.2	610.4	—	659.6	50.5	2852.7
2ТУ300-300-4	МДТ6	—	ПСТ-3	2	ПТ-3	4	СТ4-3	1	ПРТЗ-3	1	6.08	6.42	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1750.4	710.4	—	659.6	50.5	3170.9
2ТУ360-300-1	МДТ7	—	ПСТ-2	2	ПТ-6	4	СТ4-1	1	ПРТЗ-1	1	6.64	4.9	11.54	18.25	0.26	18.51	30.05	1549.7	610.4	37.2	640.9	50.5	2888.7
2ТУ360-300-2	МДТ7	—	ПСТ-1	2	ПТ-3	4	СТ4-1	1	ПРТЗ-2	1	14.74	—	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	1597.3	403.2	—	721.7	50.5	2772.7

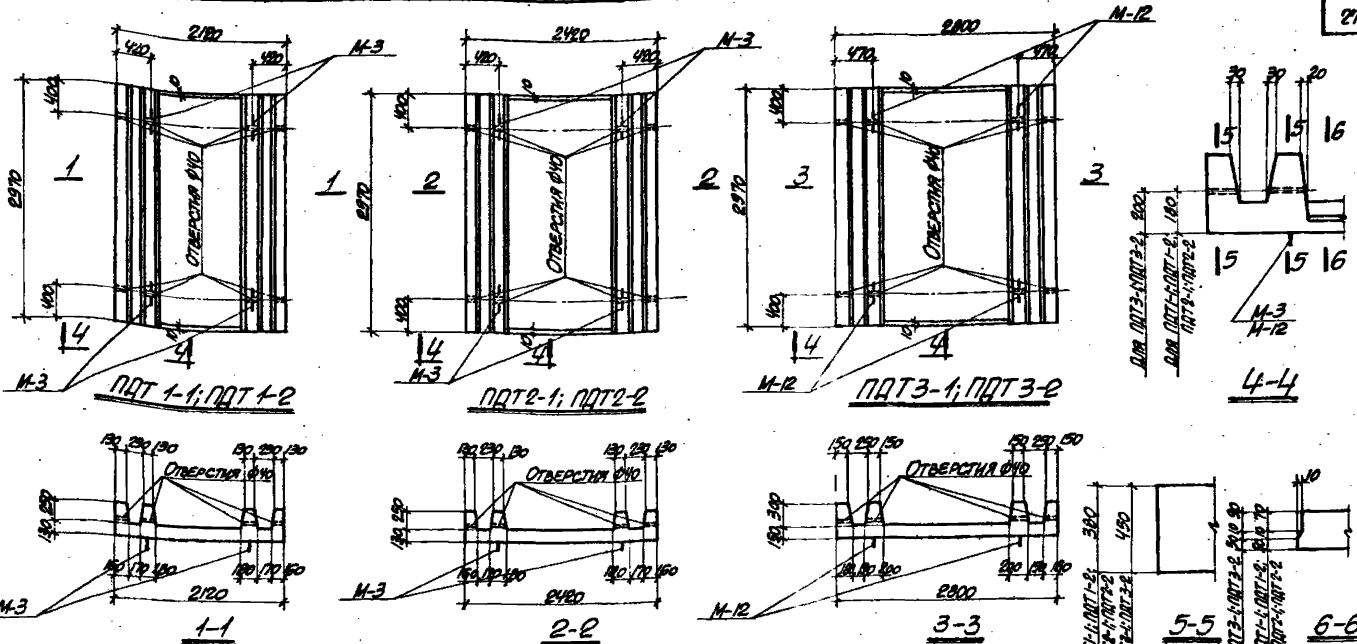
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАЩА МАРКИ МДТ-МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 (СМ. ЛИСТЫ 76-85).
2. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЕН В СТАРАНЫХ ДАЩАХ ТОННЕЛЕЙ.
3. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.
4. ПРОГОНЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ МАРКОВКУ ПРТ1Т И ПРТ2Т.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 14



ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ1-1	М-3	4	49, вых. 2	ПДТ1-1	3,2	300	1,26	291,3
ПДТ1-2		4		ПДТ1-2	3,2	300	1,26	415,6
ПДТ2-1	М-3	4	49, вых. 2	ПДТ2-1	3,5	300	1,39	330,7
ПДТ2-2		4		ПДТ2-2	3,5	300	1,39	438,8
ПДТ3-1	М-12	4	49, вых. 2	ПДТ3-1	4,7	300	1,87	416,9
ПДТ3-2		4		ПДТ3-2	4,7	300	1,87	542,1

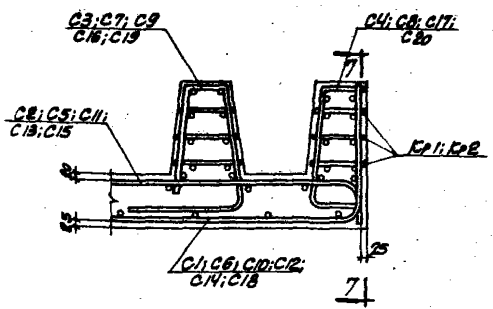
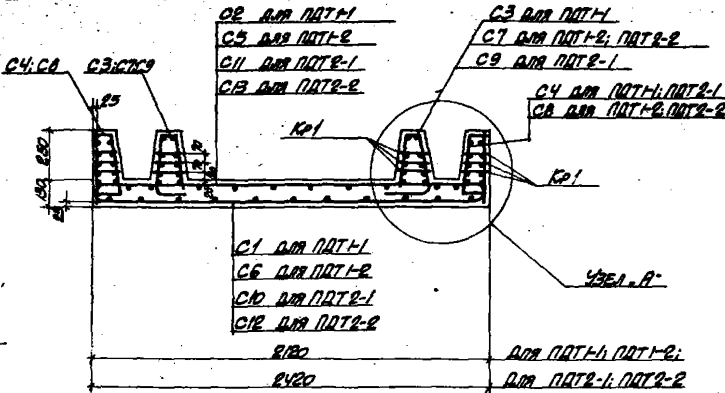
ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 20-24.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3 И М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 43 ВЫПУСКА 2.

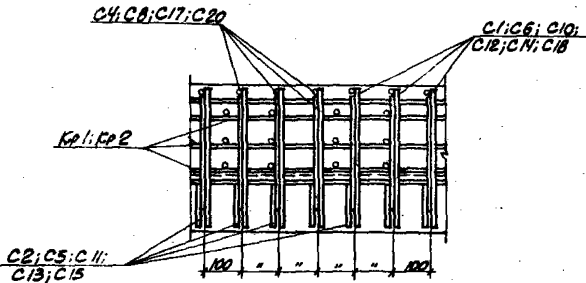
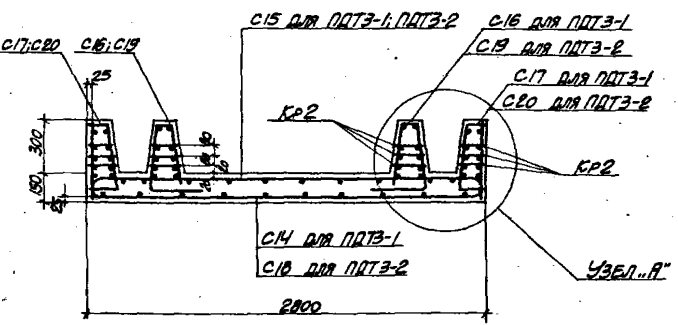


ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ1-1; ПДТ1-2; ПДТ2-1; ПДТ2-2; ПДТ3-1; ПДТ3-2. ОПИЛЮБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ

ИСП. ДИСТ.	СМЕРДИНОВ	ИСП. ДИСТ.	ИВАНОВ
ИСП. ДИСТ. НА	БЕЛОВОС	ИСП. ДИСТ. НА	ПОНОМАНОВ
ИСП. ДИСТ. НА	СЕРГЕЕВ	ИСП. ДИСТ. НА	МАХМЕДОВ
ИСП. ДИСТ. НА	КОЗЛОВ	ИСП. ДИСТ. НА	МАХМЕДОВ
ИСП. ДИСТ. НА	КОЗЛОВ	ИСП. ДИСТ. НА	МАХМЕДОВ
ИСП. ДИСТ. НА	КОЗЛОВ	ИСП. ДИСТ. НА	МАХМЕДОВ



ПДТ-1, ПДТ-2
ПДТ-1, ПДТ-2



7-7

ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно с листами 19, 21 и 24.

ПДТ-3-1, ПДТ-3-2

И. И. И.	КОНСТРУКТОР	С. С. С.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. В. В.	ПРОЕКТИРОВЩИК	М. М. М.	ПРОЕКТИРОВЩИК	О. О. О.	ПРОЕКТИРОВЩИК
И. И. И.	С. С. С.	В. В. В.	М. М. М.	О. О. О.	К. К. К.	Л. Л. Л.	З. З. З.	И. И. И.	С. С. С.
И. И. И.	С. С. С.	В. В. В.	М. М. М.	О. О. О.	К. К. К.	Л. Л. Л.	З. З. З.	И. И. И.	С. С. С.
И. И. И.	С. С. С.	В. В. В.	М. М. М.	О. О. О.	К. К. К.	Л. Л. Л.	З. З. З.	И. И. И.	С. С. С.

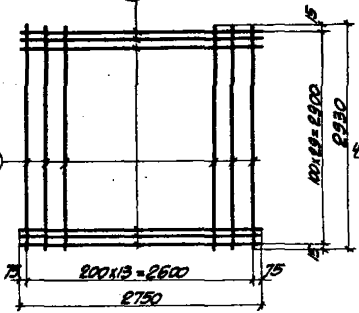


ПЛИТЫ ДИШНА ПДТ-1, ПДТ-2,
ПДТ-1, ПДТ-2, ПДТ-3-1, ПДТ-3-2.
АРМИРОВАНИЕ

ИС-04-05
Выпуск 6
Лист 20

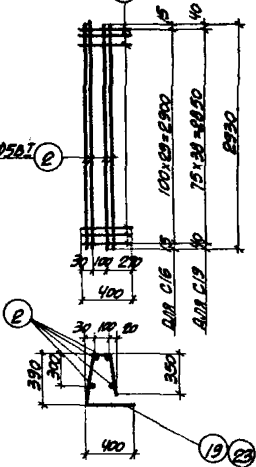
1. Имя и отчество
 2. Должность
 3. Подпись
 4. Дата
 5. Место
 6. Организация
 7. Адрес
 8. Телефон
 9. Факс
 10. E-mail
 11. Иные данные

300мм АР С10
 300мм АР С10

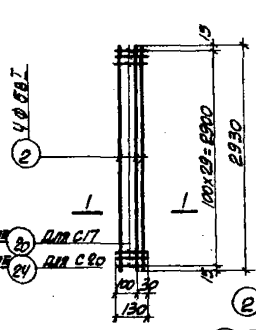


C14:C18

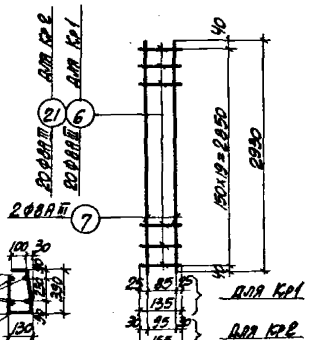
300мм АР С19
 300мм АР С16



C16:C19



C17:C22



Kp1:Kp2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

30

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДЫ КАЖДОЙ КЛЕТКИ СЕТКИ	№ ПОЯ	ЭОКНЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ КЛЕТКУ СЕТКИ		ОБЪЕМ м³
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
ПАТН	C1 (шт. 9)	1	300 — 2070 — 350	12А	2770	30	30	88.0
		2	— 2930 —	5Б1	2930	11	11	32.2
	C2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	5Б1	2930	10	10	29.3
		3	100 — 2070 — 100	12А	2270	30	30	68.1
	C3 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	5Б1	2930	4	8	23.4
		4	300 — 1150 — 300	12А	1150	30	60	69.0
	C4 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	5Б1	2930	4	8	23.4
		5	300 — 1150 — 300	10А	810	30	60	48.6
	Kp1 (шт. 12)	6	— 135 —	8А	135	20	240	32.4
		7	— 2930 —	8А	2930	2	24	70.4

ПРИМЕЧАНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.



ПЛИТЫ АРМАТУРЫ ПАТН-1; ПАТН-2;
 ПАТН-1; ПАТН-2; ПАТН-1; ПАТН-2.
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАЖДОЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 22

10. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 11. ОТДЕЛ
 12. КОДЕС ОМ
 13. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 14. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 15. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 16. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 17. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 18. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 19. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 20. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 21. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 22. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 23. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 24. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 25. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 26. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 27. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 28. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 29. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 30. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 31. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 32. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 33. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 34. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 35. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 36. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 37. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 38. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 39. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 40. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 41. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 42. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 43. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 44. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 45. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 46. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 47. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 48. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 49. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 50. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 51. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 52. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 53. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 54. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 55. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 56. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 57. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 58. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 59. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 60. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 61. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 62. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 63. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 64. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 65. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 66. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 67. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 68. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 69. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 70. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 71. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 72. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 73. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 74. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 75. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 76. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 77. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 78. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 79. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 80. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 81. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 82. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 83. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 84. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 85. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 86. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 87. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 88. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 89. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 90. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 91. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 92. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 93. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 94. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 95. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 96. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 97. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 98. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 99. ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 100. ИМЯ И ФАМИЛИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДИС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. В ОДН. СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
ПДТ-2	С5	2		58I	2930	10	10	29.3	
		8		148B	2070	30	30	62.1	
	С6	2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	11	11	32.2	
		9		148B	2770	30	30	83.0	
	С7	2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	4	8	23.4	
		10		148B	1150	39	78	83.6	
	С8	2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	4	8	23.4	
		11		148B	810	30	60	48.6	
	КР1	6		89B	135	20	240	32.4	
		7		89B	2930	2	24	70.1	
	ПДТ-1	С4	5		148B	810	30	60	48.6
			2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	4	8	23.4
С9		2	—	58I	2930	4	8	23.4	
		10	—	148B	1150	30	60	69.0	
С10		2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	12	12	35.2	
		12		124B	3070	30	30	92.0	
С11		2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	12	12	35.2	
		13		124B	2570	30	30	77.1	
КР1		6	СМ. ВЫШЕ	89B	135	20	240	32.4	
		7	—	89B	2930	2	24	70.1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДИС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. В ОДН. СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТ-2	С7	2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	4	8	23.4
		10	—	148B	1150	39	78	83.6
	С8	2	—	58I	2930	4	8	23.4
		11	—	148B	810	30	60	48.6
	С12	2	—	58I	2930	12	12	35.2
		14		148B	3070	30	30	92.0
	С13	2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	12	12	35.2
		15		148B	2570	30	30	77.1
	КР1	6	СМ. ВЫШЕ	89B	135	20	240	32.4
		7	—	89B	2930	2	24	70.1

ПРИМЕЧАНИЕ




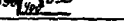
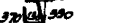




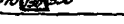
ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.



ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ-1; ПДТ-2; ПДТ-1; ПДТ-2; ПДТ-3; ПДТ-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ПОД КИМ СЕТОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						в СЛОИ	в СЛОИ		
						в СЛОИ	в СЛОИ		
						в СЛОИ	в СЛОИ	в СЛОИ	в СЛОИ
						в СЛОИ	в СЛОИ	в СЛОИ	в СЛОИ
						в СЛОИ	в СЛОИ	в СЛОИ	в СЛОИ
						в СЛОИ	в СЛОИ	в СЛОИ	в СЛОИ
ПДТЗ-1	С14 (шт.1)	2		58Т	2930	14	14	41.0	
		16		12АТ	3590	30	30	107.7	
	С15 (шт.1)	17	СМ. ВЫШЕ	68Т	2930	13	13	38.1	
		18		58АТ	2990	30	30	89.7	
	С16 (шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	58Т	2930	4	8	23.4	
		19		12АТ	1240	30	60	74.3	
	С17 (шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	58Т	2930	4	8	23.4	
		20		10АТ	990	30	60	59.4	
	КР2 (шт.12)	7		88Т	2930	2	24	70.1	
		21		88АТ	155	20	240	37.2	
ПДТЗ-2	С15 (шт.1)	17	СМ. ВЫШЕ	68Т	2930	13	13	38.1	
		18	"	168Т	2930	30	30	89.7	
	С18 (шт.1)	2	"	58Т	2930	14	14	41.0	
		22		14АТ	3590	30	30	107.7	
	С19 (шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	58Т	2930	4	8	23.4	
		23		14АТ	1240	39	78	101.0	
	С20 (шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	58Т	2930	4	8	23.4	
		24		14АТ	990	30	60	59.4	
КР2 (шт.12)	7	СМ. ВЫШЕ	88Т	2930	2	24	70.1		
	21	"	88АТ	155	20	240	37.2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

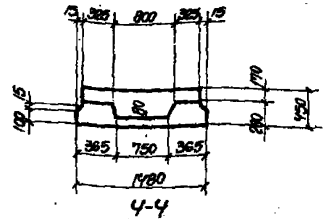
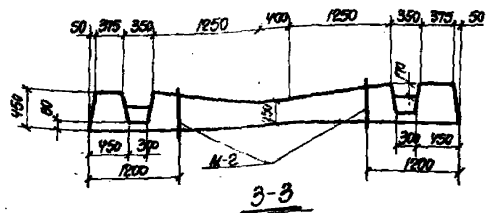
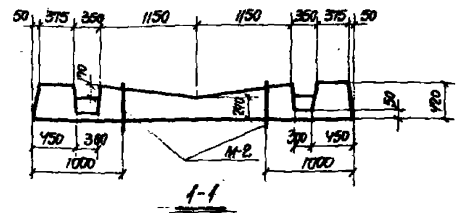
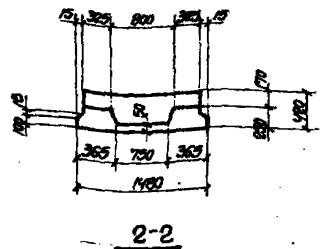
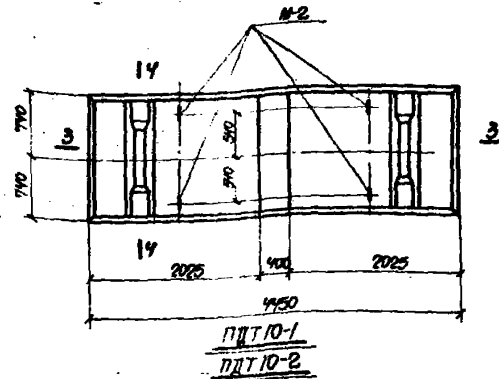
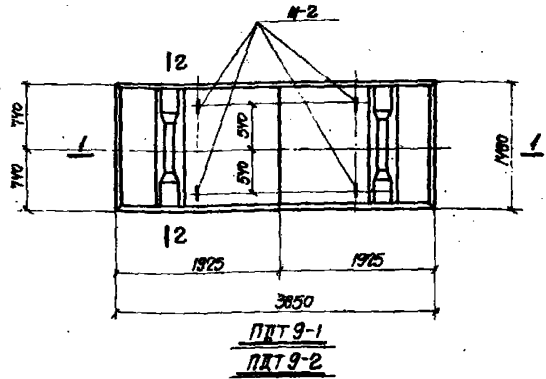
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Всего			
	Ф мм						Ф мм							
	88Т	108Т	128Т	148Т	168Т	Итого	58Т	Итого	68Т	108Т		148Т	168Т	Итого
ПДТЗ-1	40.6	30.0	193.6	-	-	266.2	16.7	16.7	-	0.4	8.0	-	8.4	291.3
ПДТЗ-2	40.6	-	-	399.9	-	399.9	16.7	16.7	-	0.4	8.0	-	8.4	415.6
ПДТЗ-1	40.6	30.0	150.2	83.9	-	304.3	18.0	18.0	-	0.4	8.0	-	8.4	330.7
ПДТЗ-2	40.6	-	-	371.8	-	424	18.0	18.0	-	0.4	8.0	-	8.4	438.8
ПДТЗ-1	42.5	36.6	161.8	-	142.0	382.9	13.5	13.5	8.5	0.4	-	11.6	22.5	416.9
ПДТЗ-2	42.5	-	-	333.6	142.0	508.1	13.5	13.5	8.5	0.4	-	11.6	22.5	542.1

Д. МАК. ИРЕТ. КОММУНАЛЬНИК
 МЕН. СТЕЛЕНА. БУДЖЕТ.
 С. ВАРНАКОВА. СЛЕДОВАТЕЛЬ.
 Д. МАК. ПР. СЛУЖИТЕЛЬ.
 МАТА. ВЫПУСКА.

ТА
1965

ПЛИТЫ ДИШКА ПДТЗ-1; ПДТЗ-2;
 ПДТЗ-1; ПДТЗ-2; ПДТЗ-1; ПДТЗ-2.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 24



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ 9-1	4.5	300	1.79	174.7
ПДТ 9-2	4.5	300	1.79	217.9
ПДТ 10-1	5.5	300	2.20	191.8
ПДТ 10-2	5.5	300	2.20	239.7

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ 9-1	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ 9-2	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ 10-1	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ 10-2	М-2	4	49, Вып. 2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и специализация арматуры приведены на листах 26-29.
2. Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 48 выпуска 2.

Бродский
Полтав
Литман
Семья

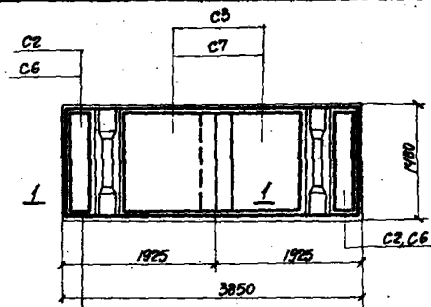
865

ВЫПУСК
Лист

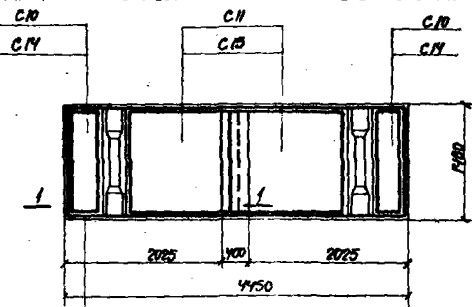
ТА
1965

Плиты димши ПДТ 9-1; ПДТ 9-2;
ПДТ 10-1; ПДТ 10-2.
Опалубочный чертеж.

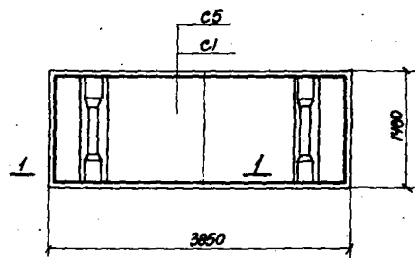
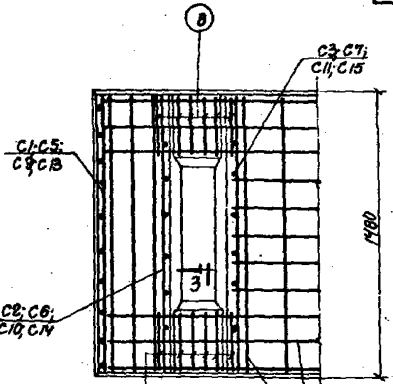
ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 25



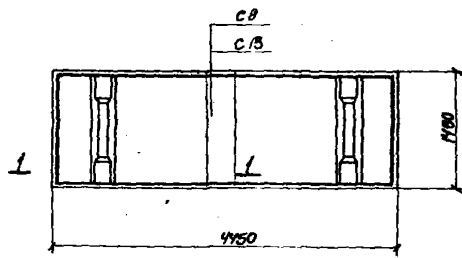
ПДТ9-1; ПДТ9-2
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



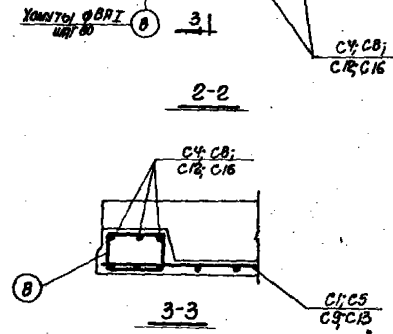
ПДТ10-1; ПДТ10-2
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



ПДТ9-1; ПДТ9-2
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПДТ10-1; ПДТ10-2
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



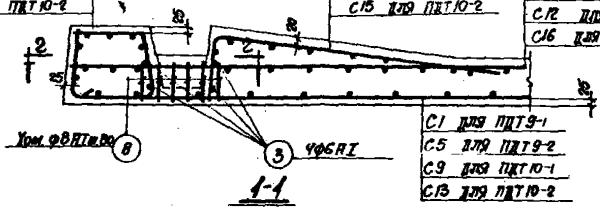
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно с листами 23, 27, 28, 29

- C2 для ПДТ9-1
- C6 для ПДТ9-2
- C10 для ПДТ10-1
- C14 для ПДТ10-2

- C3 для ПДТ9-1
- C7 для ПДТ9-2
- C11 для ПДТ10-1
- C15 для ПДТ10-2

- C4 для ПДТ9-1
- C8 для ПДТ9-2
- C12 для ПДТ10-1
- C16 для ПДТ10-2



- C1 для ПДТ9-1
- C5 для ПДТ9-2
- C9 для ПДТ10-1
- C13 для ПДТ10-2

Инж. Г.И. Боровицкий	Инж. Г.И. Боровицкий	Инж. Г.И. Боровицкий
Инж. А.И. Смирнов	Инж. А.И. Смирнов	Инж. А.И. Смирнов
Инж. В.И. Петров	Инж. В.И. Петров	Инж. В.И. Петров
Инж. С.И. Иванов	Инж. С.И. Иванов	Инж. С.И. Иванов
Инж. Д.И. Федоров	Инж. Д.И. Федоров	Инж. Д.И. Федоров
Инж. К.И. Соколов	Инж. К.И. Соколов	Инж. К.И. Соколов
Инж. Л.И. Волков	Инж. Л.И. Волков	Инж. Л.И. Волков
Инж. М.И. Морозов	Инж. М.И. Морозов	Инж. М.И. Морозов
Инж. Н.И. Павлов	Инж. Н.И. Павлов	Инж. Н.И. Павлов
Инж. О.И. Сидоров	Инж. О.И. Сидоров	Инж. О.И. Сидоров
Инж. П.И. Тимофеев	Инж. П.И. Тимофеев	Инж. П.И. Тимофеев
Инж. Р.И. Чернов	Инж. Р.И. Чернов	Инж. Р.И. Чернов
Инж. Т.И. Шутов	Инж. Т.И. Шутов	Инж. Т.И. Шутов
Инж. У.И. Харин	Инж. У.И. Харин	Инж. У.И. Харин
Инж. Ф.И. Цыганов	Инж. Ф.И. Цыганов	Инж. Ф.И. Цыганов
Инж. Х.И. Макаров	Инж. Х.И. Макаров	Инж. Х.И. Макаров
Инж. Я.И. Березин	Инж. Я.И. Березин	Инж. Я.И. Березин



Плиты днища ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТ10-1; ПДТ10-2
Армирование

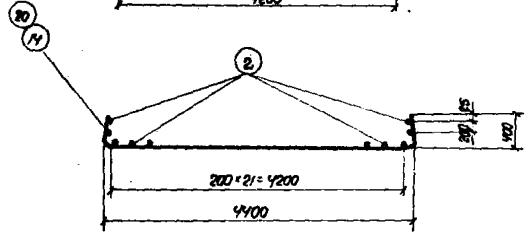
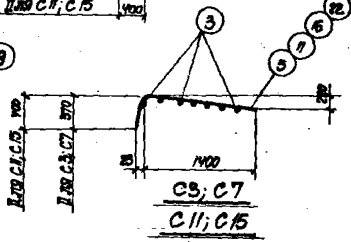
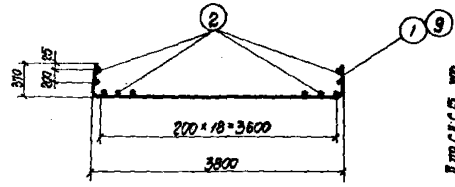
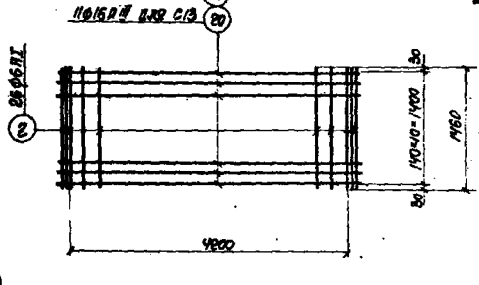
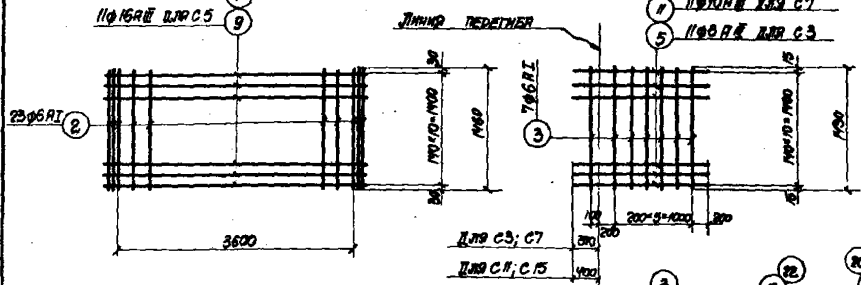
ИС-01-05	Лист	26
Выпуск 6		

НОМЕР ДЛС С1

НОМЕР ДЛС С7

НОМЕР ДЛС С3

НОМЕР ДЛС С9



C1; C5

C9; C13

НОМЕР ДЛС С2
НОМЕР ДЛС С6

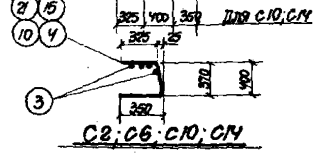
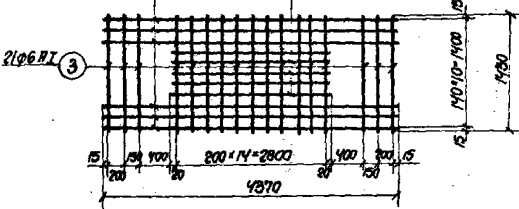
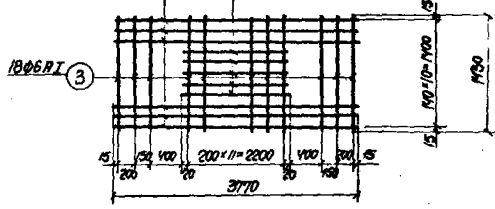
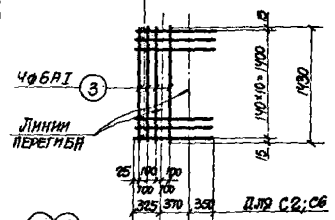
НОМЕР ДЛС С10
НОМЕР ДЛС С14

НОМЕР ДЛС С4
НОМЕР ДЛС С8

НОМЕР ДЛС С6
НОМЕР ДЛС С7

НОМЕР ДЛС С8
НОМЕР ДЛС С16

НОМЕР ДЛС С16
НОМЕР ДЛС С12



C4; C8

C8; C16

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИБЕДЕНА НА ЛИСТАХ 28, 29



Плиты ширины ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТ10-1; ПДТ10-2.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 27

Д. И. Ивко	Инж. Г. И. Ивко	Инж. Г. И. Ивко	Инж. Г. И. Ивко
Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко
Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко
Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко	Инж. А. И. Ивко

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

36

БЮРОСАМ
ПОЛТАВ
ПРОЕКТАЛ
ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРОЕКЦИОН

РАСЧ. ПРИБЛИЖ.
СГ. ПРОЕКЦИОН.
РАСЧ. ПРОЕКТАЛ.
ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРОЕКЦИОН

1957

КОНСТРУКЦИОН.
ИНС. ПРОЕКТАЛ
РАСЧ. ПРОЕКЦИОН.
ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРОЕКЦИОН

1957

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА М.СЕТКАХ	№ ПЛОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ПО ДЛИНЕ	КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ПО ШИРИНЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПЛТЭ-1	С1 (шт.1)	1		190	4500	11	11	119.5
		2	— 190	671	190	29	29	39.6
	С2 (шт.2)	3	— 190	671	190	4	8	11.4
		7	— 190	671	190	11	22	29.0
С3 (шт.2)	3	СМ. ВЫШЕ	671	190	7	14	20.0	
	5	— 190	671	190	11	22	38.9	
С4 (шт.1)	3	СМ. ВЫШЕ	671	190	18	18	29.7	
	6	— 370	671	370	6	6	22.6	
		7	— 2240	671	2240	5	5	11.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		8		671	1100	—	24	26.4
		9	СМ. ВЫШЕ	671	190	—	8	11.4
ПЛТЭ-2	С5 (шт.1)	2	СМ. ВЫШЕ 	671	4500	29	29	39.6
		9	— 190	671	4500	11	11	119.5
	С6 (шт.2)	3	СМ. ВЫШЕ	671	190	4	8	11.4
10		— 190	671	190	11	22	29.0	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА М.СЕТКАХ	№ ПЛОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ПО ДЛИНЕ	КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ПО ШИРИНЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПЛТЭ-2 (ОБОБЩЕНИЕ)	С7 (шт.2)	3	СМ. ВЫШЕ	671	190	7	14	20.0
		11	— 190	671	190	11	22	38.9
	С8 (шт.1)	3	СМ. ВЫШЕ	671	190	18	18	29.7
		12	— 370	671	370	6	6	22.6
		13	— 2240	671	2240	5	5	11.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	671	190	—	8	11.4
		8	— 190	671	1100	—	24	26.4

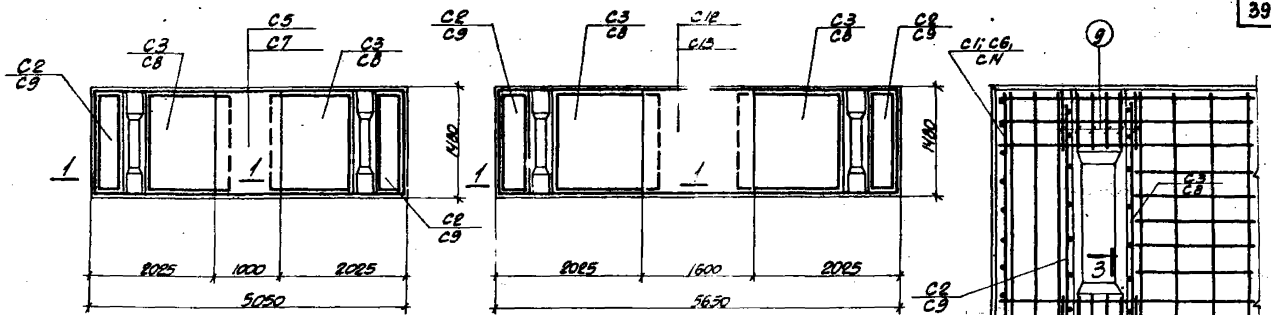
ПРИМЕЧАНИЕ

ОБОБЩЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29

ТА
1965

Плиты дачца ПЛТЭ-1; ПЛТЭ-2;
ПЛТЭ-4; ПЛТЭ-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 28

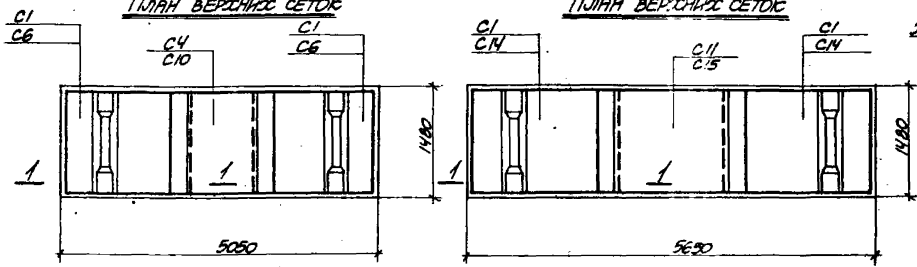


ПЛАН I-1; ПЛАН II-2

ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

ПЛАН I-1; ПЛАН II-2

ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



ПЛАН I-1; ПЛАН II-2

ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК

ПЛАН I-1; ПЛАН II-2

ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК

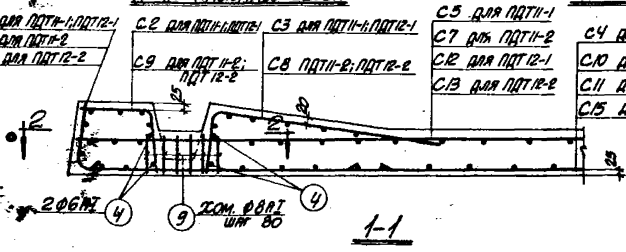
ГОЛУБЫ ОВРАТ
ШИР 80

С5; С7;
С12; С13

С5; С7;
С12; С13

С1; С6
С14

В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.
КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСЧЕТЧИК	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.



ПРИМЕЧАНИЕ

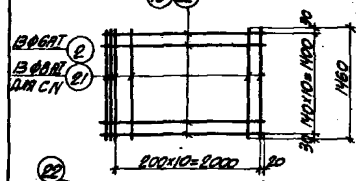
ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 30, 32, 33, 34.



Плиты днаща ПЛАН I-1; ПЛАН II-2;
ПЛАН I-1; ПЛАН II-2.
ПРИМРОВАНИЕ

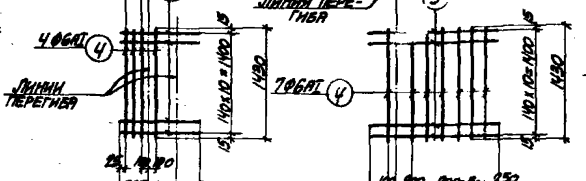
ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 31

11 Ф10АВ ДИВ С1
11 Ф10АВ ДИВ С6



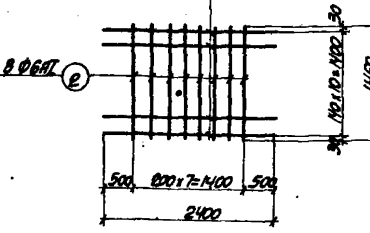
C1; C6; C14

11 Ф10АВ ДИВ С9
11 Ф10АВ ДИВ С8



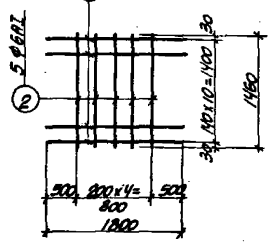
C2; C9

11 Ф10АВ ДИВ С11
11 Ф10АВ ДИВ С15



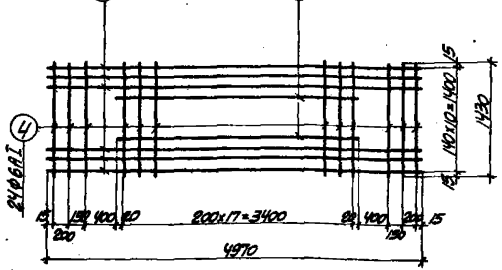
C11; C15

11 Ф10АВ ДИВ С4
11 Ф10АВ ДИВ С10



C4; C10

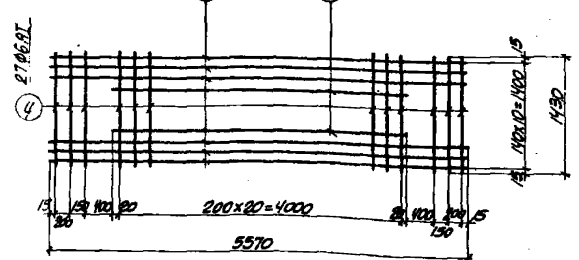
6 Ф12АВ ДИВ С5
6 Ф16АВ ДИВ С7



C5; C7

C3; C8

6 Ф12АВ ДИВ С3
6 Ф16АВ ДИВ С13



C3; C13

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИБАВЛЕНА НА ЛИСТЕ 33, 34

1. ВНИМАНИЕ! Копирование чертежа разрешено только для изготовления копий. Любое изменение чертежа без ведома автора чертежа запрещено. Автор чертежа: [Signature]



ПЛИТЫ ДИВЦА ПДТ1-1; ПДТ11-2,
ПДТ12-1; ПДТ12-2.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

НС-01-05
Выпуск 6
Лист 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЛИСТУ

МАРКА ЛИТЫ	МАРКА И КОДЫ ПРОВЕЗОВ НАИ СЕТКО	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ПОВТОРЮЮЩУЮСЯ ЧАСТЬ СЕТКИ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПЛИТ-1	С1 (шт.2)	1		14.8	2500	11	22	55.0
		2	_____ 1460 _____	6.8I	1460	13	26	38.0
	С2 (шт.2)	3	_____ 1075 _____	8.8I	1075	11	22	23.7
		4	_____ 1430 _____	5.8I	1430	4	8	11.4
	С3 (шт.2)	4	СМ. ВЫШЕ	6.8I	430	7	14	20.0
		5	_____ 1850 _____	8.8I	1850	11	22	40.7
	С4 (шт.1)	2	СМ. ВЫШЕ	6.8I	1460	5	5	7.3
		6	_____ 1800 _____	10.8I	1800	11	11	19.8
	С5 (шт.1)	4	СМ. ВЫШЕ	6.8I	1430	24	24	34.4
		7	_____ 4970 _____	12.8II	4970	6	6	29.8
	ОСТАВАЮЩИЕСЯ СТЕПЕНЫ	8	_____ 3440 _____	12.8II	3440	5	5	17.2
4		СМ. ВЫШЕ	6.8I	1430	-	8	11.4	
9	_____ 275 200 _____	8.8I	1160	-	24	27.8		
ПЛИТ-2	С6 (шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	6.8I	1460	13	26	38.0
		10		18.8II	2490	11	22	54.8
	С7 (шт.1)	4	СМ. ВЫШЕ	6.8I	1430	24	24	34.4
		11	_____ 4970 _____	16.8III	4970	6	6	29.8
	12	_____ 3440 _____	16.8III	3440	5	5	17.2	
	С8 (шт.2)	4	СМ. ВЫШЕ	6.8I	1430	7	14	20.0
		13	_____ 1850 _____	10.8I	1850	11	22	40.7
С9 (шт.2)	4	СМ. ВЫШЕ	6.8I	1430	4	8	11.4	
	14	_____ 1075 _____	10.8I	1075	11	22	23.7	

СОДЕРЖАНИЕ: 1. Спецификация арматуры на одну плиту.
 2. Спецификация арматуры на одну плиту.
 3. Спецификация арматуры на одну плиту.
 4. Спецификация арматуры на одну плиту.
 5. Спецификация арматуры на одну плиту.
 6. Спецификация арматуры на одну плиту.
 7. Спецификация арматуры на одну плиту.
 8. Спецификация арматуры на одну плиту.
 9. Спецификация арматуры на одну плиту.
 10. Спецификация арматуры на одну плиту.
 11. Спецификация арматуры на одну плиту.
 12. Спецификация арматуры на одну плиту.
 13. Спецификация арматуры на одну плиту.
 14. Спецификация арматуры на одну плиту.

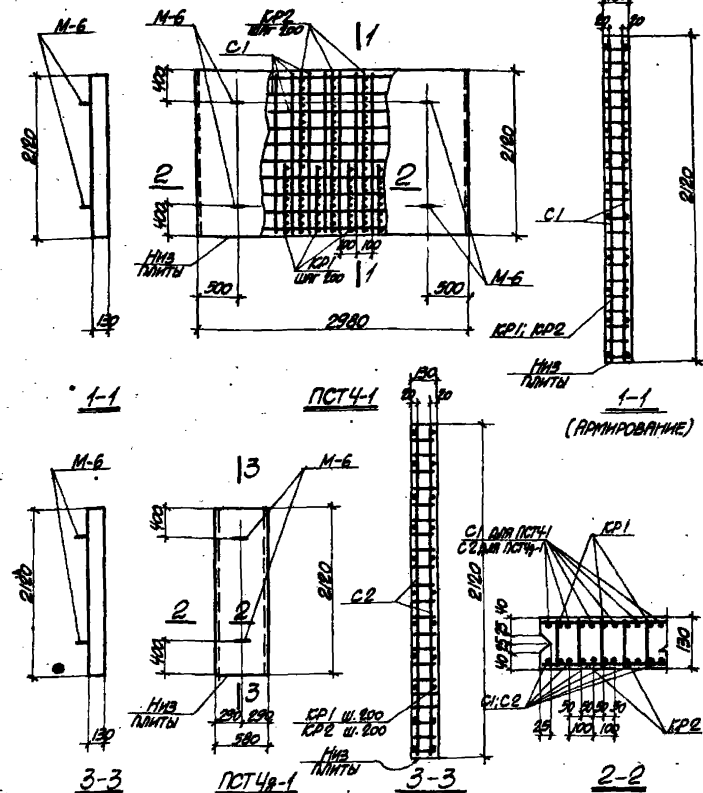
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЛИСТУ

МАРКА ЛИТЫ	МАРКА И КОДЫ ПРОВЕЗОВ НАИ СЕТКО	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ПОВТОРЮЮЩУЮСЯ ЧАСТЬ СЕТКИ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПЛИТ-2 (ОСТАВАЮЩИЕСЯ)	С10 (шт.1)	2	СМ. ВЫШЕ	6.8I	1460	5	5	7.3
		15	_____ 1800 _____	12.8II	1800	11	11	19.8
ОСТАВАЮЩИЕСЯ СТЕПЕНЫ		4	СМ. ВЫШЕ	6.8I	1430	-	8	11.4
		9	_____ " _____	8.8I	1160	-	24	27.8

ПРИМЕЧАНИЕ
 ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34



1. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 2. ПЛАН. ДИТА
 3. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 4. ПЛАН. ДИТА
 5. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 6. ПЛАН. ДИТА
 7. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 8. ПЛАН. ДИТА
 9. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 10. ПЛАН. ДИТА
 11. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 12. ПЛАН. ДИТА
 13. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 14. ПЛАН. ДИТА
 15. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 16. ПЛАН. ДИТА
 17. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 18. ПЛАН. ДИТА
 19. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 20. ПЛАН. ДИТА
 21. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 22. ПЛАН. ДИТА
 23. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 24. ПЛАН. ДИТА
 25. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 26. ПЛАН. ДИТА
 27. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 28. ПЛАН. ДИТА
 29. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 30. ПЛАН. ДИТА
 31. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 32. ПЛАН. ДИТА
 33. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 34. ПЛАН. ДИТА
 35. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 36. ПЛАН. ДИТА
 37. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 38. ПЛАН. ДИТА
 39. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 40. ПЛАН. ДИТА
 41. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 42. ПЛАН. ДИТА
 43. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 44. ПЛАН. ДИТА
 45. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 46. ПЛАН. ДИТА
 47. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 48. ПЛАН. ДИТА
 49. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 50. ПЛАН. ДИТА
 51. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 52. ПЛАН. ДИТА
 53. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 54. ПЛАН. ДИТА
 55. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 56. ПЛАН. ДИТА
 57. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 58. ПЛАН. ДИТА
 59. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 60. ПЛАН. ДИТА
 61. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 62. ПЛАН. ДИТА
 63. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 64. ПЛАН. ДИТА
 65. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 66. ПЛАН. ДИТА
 67. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 68. ПЛАН. ДИТА
 69. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 70. ПЛАН. ДИТА
 71. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 72. ПЛАН. ДИТА
 73. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 74. ПЛАН. ДИТА
 75. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 76. ПЛАН. ДИТА
 77. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 78. ПЛАН. ДИТА
 79. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 80. ПЛАН. ДИТА
 81. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 82. ПЛАН. ДИТА
 83. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 84. ПЛАН. ДИТА
 85. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 86. ПЛАН. ДИТА
 87. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 88. ПЛАН. ДИТА
 89. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 90. ПЛАН. ДИТА
 91. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 92. ПЛАН. ДИТА
 93. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 94. ПЛАН. ДИТА
 95. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 96. ПЛАН. ДИТА
 97. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 98. ПЛАН. ДИТА
 99. КОМП. МОНТ. КОМПОНОВКА
 100. ПЛАН. ДИТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛЫТ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТКОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Объем бетона м³	Объем арм. м
						в каркасе по м.м. сетке	в армир. плите		
ПСТ4-1	C1 (шт.2)	1		12AII	2100	30	60	126.0	
		2		8AII	2250	11	22	63.0	
		3		14AII	850	2	30	25.5	
		4		8AII	110	9	135	14.9	
		5		8AII	110	21	315	34.7	
ПСТ4г-1	C2 (шт.2)	1		12AII	2100	6	12	25.2	
		6		8AII	550	11	22	12.1	
		3		14AII	850	2	6	5.1	
		4		8AII	110	9	27	3.0	
		5		8AII	110	21	63	6.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛЫТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	12AII	14AII	Итого	8AII	10AII	12AII		
ПСТ4-1	11.9	107.2	219.1	43.3	0.4	5.2	50.9	270.0
ПСТ4г-1	22.4	21.5	43.9	8.7	0.2	2.6	11.5	55.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛЫТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТ4-1	M-6	4	49, вып. 2
ПСТ4г-1	M-6	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛЫТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПСТ4-1	2.0	400	0.82	270.0
ПСТ4г-1	0.4	400	0.16	55.4

ПРИМЕЧАНИЯ

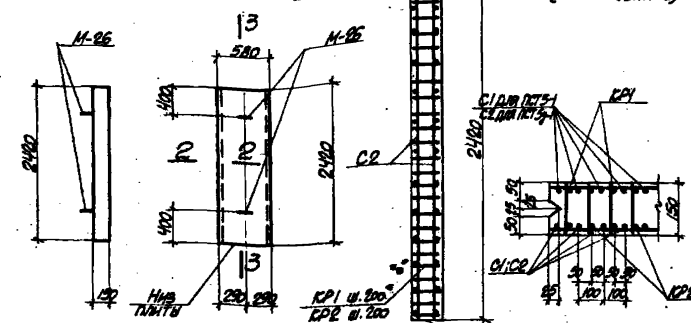
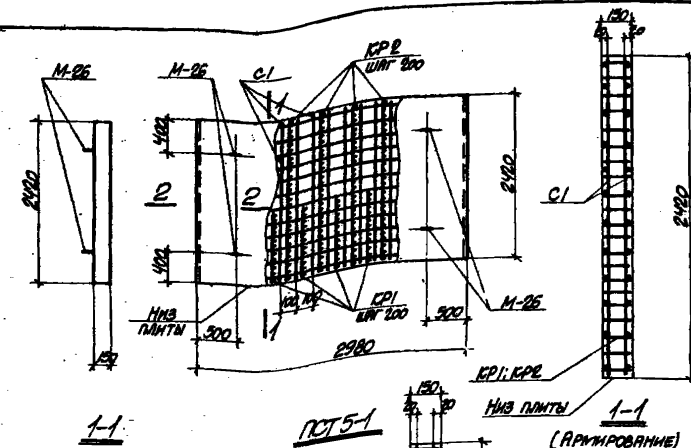
1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ ЧТ ВЫПУСКА 2.
 2. НА ГОТОВОМ ЭЛЕМЕНТЕ НАНЕСИТЬ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ - МНЗ ПЛЫТЫ.



ПЛИТЫ. СТЕНОВЫЕ ПСТ4-1; ПСТ4г-1

МЗ-01-05	
Выпуск 6	
Лист	35

№	ИМЯ	ПОДПИСЬ	СТАТУС	ДАТА
1	С.А. КОЗЛОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	1987
2	В.А. ПЕТРОВ	[Подпись]	ИНЖЕНЕР	
3	И.И. СМЕРДИН	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
4	А.А. СЕВЕРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
5	М.М. ДРОЗДОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
6	Л.Л. КОВАЛЕВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
7	Н.Н. ПЕТРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
8	О.О. СЕВЕРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
9	К.К. ДРОЗДОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
10	С.С. КОВАЛЕВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
11	Т.Т. ПЕТРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
12	У.У. СЕВЕРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
13	Ф.Ф. ДРОЗДОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
14	Х.Х. КОВАЛЕВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
15	Ц.Ц. ПЕТРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
16	Ч.Ч. СЕВЕРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
17	Ш.Ш. ДРОЗДОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
18	Щ.Щ. КОВАЛЕВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
19	Ъ.Ъ. ПЕТРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	
20	Ы.Ы. СЕВЕРОВ	[Подпись]	ПРОЕКТИРОВЩИК	



3-3 ПЛТА-5-1 (АРМИРОВАНИЕ)
1-1 ПЛТА-5-1 (АРМИРОВАНИЕ)

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

44

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ	№ ПОС.	ЗОЧКА	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ЗОЧКУ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЪЕМ м³
ПСТ5-1	C1 (шт.2)	1	②	12AII	2400	30	60	14.0
		2	①	8AII	2950	12	24	70.6
		3	③	4AII	1050	2	30	31.5
		4	④	8AII	130	11	165	21.5
		5	⑤	8AII	130	24	360	46.8
ПСТ5-1	KP2 (шт.15)	1	⑥	4AII	2400	2	30	72.0
		2	⑦	8AII	1050	2	30	31.5
		3	⑧	8AII	1050	2	30	31.5
		4	⑨	8AII	1050	2	30	31.5
		5	⑩	8AII	1050	2	30	31.5
ПСТ5-1	C2 (шт.2)	1	⑪	12AII	2400	6	12	28.8
		2	⑫	8AII	550	12	24	13.2
		3	⑬	4AII	1050	2	6	6.3
		4	⑭	8AII	130	11	33	4.3
		5	⑮	8AII	130	24	72	8.4
ПСТ5-1	KP2 (шт.3)	1	⑯	4AII	2400	2	6	14.4
		2	⑰	8AII	1050	2	6	6.3
		3	⑱	8AII	1050	2	6	6.3
		4	⑲	8AII	1050	2	6	6.3
		5	⑳	8AII	1050	2	6	6.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	12AII	8AII	Итого	8AII	4AII	Итого		
ПСТ5-1	12.0	12.1	25.1	91.9	0.8	8.4	64.1	37.2
ПСТ5-1	25.6	25.0	50.6	10.6	0.4	4.2	15.2	65.8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деталь установки закладного элемента М-26 аналогична детали установки закладных элементов М-6; М-12, приведенной на листе 47 выписка 2.
2. На готовом элементе нанести несмываемой краской "МЗ ПЛИТЫ".

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТ5-1	М-26	4	69
ПСТ5-1	М-26	2	69

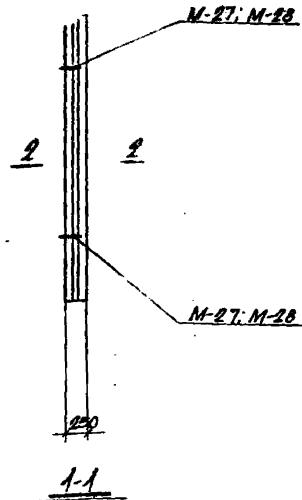
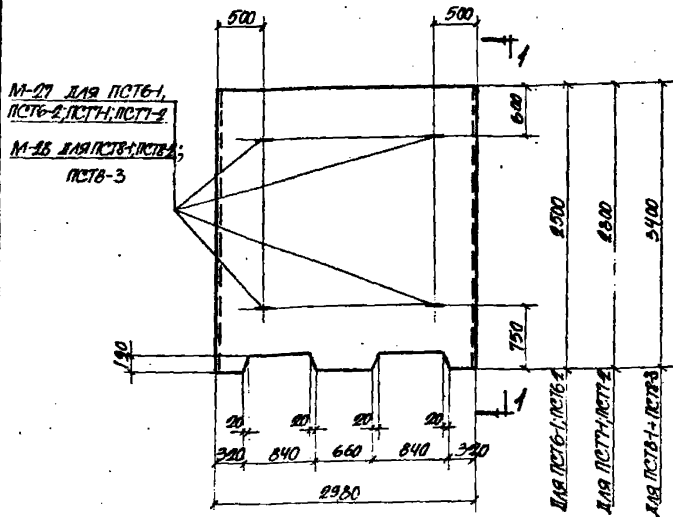
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ПРЕСООСТАВА КГ
ПСТ5-1	2.7	400	1.08	37.2
ПСТ5-1	0.5	400	0.21	65.8



ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ5-1; ПСТ5-1.

ПСТ5-1	6
ПСТ5-1	36



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТБ-1	4,5	300	1,78	184,5
ПСТБ-2	4,5	300	1,78	233,1
ПСТТ-1	5,0	300	2,00	205,5
ПСТТ-2	5,0	300	2,00	262,1
ПСТБ-1	6,1	300	2,45	290,1
ПСТБ-2	6,1	400	2,45	393,7
ПСТБ-3	6,1	400	2,45	443,7

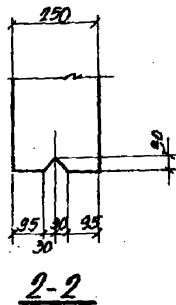
ПСТБ-1; ПСТБ-2

ПСТТ-1; ПСТТ-2

ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТБ-3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПСТБ-1	M-27	4	69
ПСТБ-2	M-27	4	69
ПСТТ-1	M-27	4	69
ПСТТ-2	M-27	4	69
ПСТБ-1 + ПСТБ-3	M-28	4	69



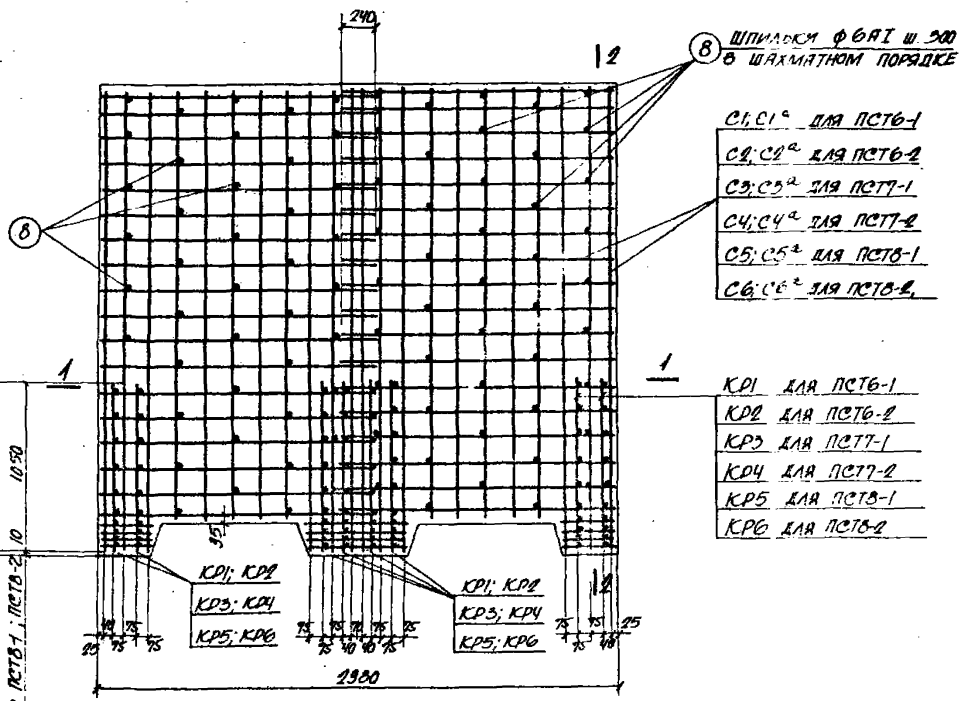
ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 38 + 42.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-27 И М-28 АНАЛОГИЧНЫ ДЕТАЛЯМ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛО В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ (СМ. УЗЕЛ „А“ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2)

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТТ-1;
ПСТТ-2; ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТБ-3.
ОПРАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ

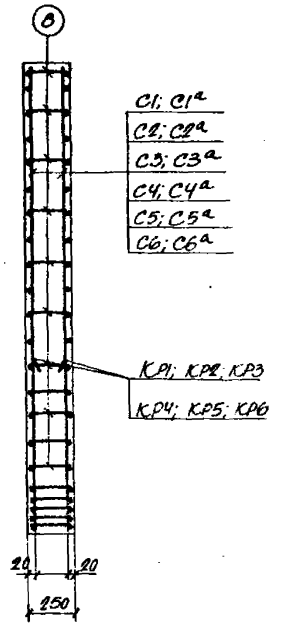
ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 37



8 ШПАРКА И Ф 6 А I Ш 200
В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ

- С1, С1^а ДЛЯ ПСТ6-1
- С2, С2^а ДЛЯ ПСТ6-2
- С3, С3^а ДЛЯ ПСТ7-1
- С4, С4^а ДЛЯ ПСТ7-2
- С5, С5^а ДЛЯ ПСТ8-1
- С6, С6^а ДЛЯ ПСТ8-2

- КР1 ДЛЯ ПСТ6-1
- КР2 ДЛЯ ПСТ6-2
- КР3 ДЛЯ ПСТ7-1
- КР4 ДЛЯ ПСТ7-2
- КР5 ДЛЯ ПСТ8-1
- КР6 ДЛЯ ПСТ8-2

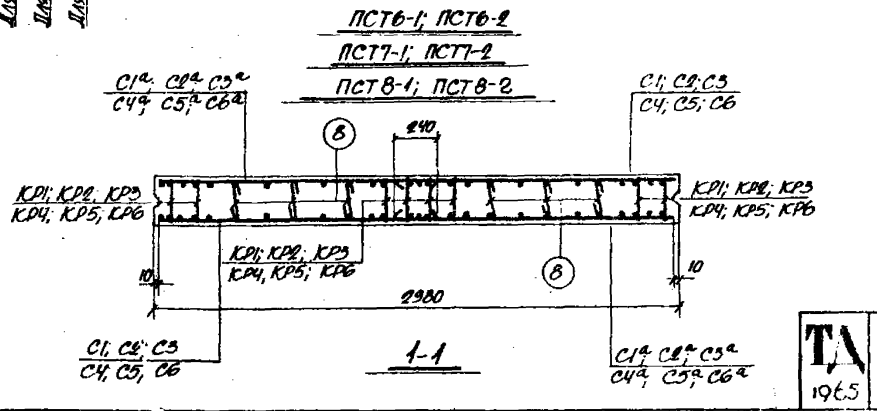


- С1, С1^а
- С2, С2^а
- С3, С3^а
- С4, С4^а
- С5, С5^а
- С6, С6^а

- КР1, КР2, КР3
- КР4, КР5, КР6

2-2

И. П. ПЕТРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. П. СМЕРДИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
В. П. ВОЛКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А. П. АЛЕКСАНДРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
М. П. МИХАЙЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Л. П. ЛЕВЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
З. П. ЗИНЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И. П. ИВАНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. П. СЕМИЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
К. П. КОШЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Н. П. НАУМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
В. П. ВАСИЛЬЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. П. ГРИГОРЬЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Д. П. ДАВЫДОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Е. П. ЕФИМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ж. П. ЖУКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
З. П. ЗИЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И. П. ИВАНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
К. П. КОШЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Л. П. ЛЕВЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
М. П. МИХАЙЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Н. П. НАУМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
О. П. ОБОДЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П. П. ПЕТРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Р. П. РОЗЕНБЕРГ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. П. СЕМИЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Т. П. ТРОФИМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
У. П. УСТИНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ф. П. ФАДЕЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Х. П. ХАХИМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ц. П. ЦЕЛЕСОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ч. П. ЧЕРНЫШОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ш. П. ШЕВЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Щ. П. ЩЕГОЛЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ъ. П. ЪЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ы. П. ЫСИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Э. П. ЭКИМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ю. П. ЮРИС	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Я. П. ЯКОВЛЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



- С1^а, С2^а, С3^а
С4^а, С5^а, С6^а
- С1, С2, С3
С4, С5, С6

- КР1, КР2, КР3
КР4, КР5, КР6
- КР1, КР2, КР3
КР4, КР5, КР6

- С1, С2, С3
С4, С5, С6
- С1^а, С2^а, С3^а
С4^а, С5^а, С6^а

1-1

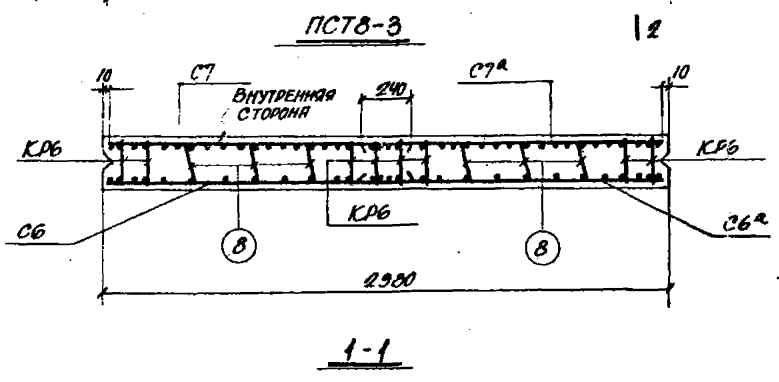
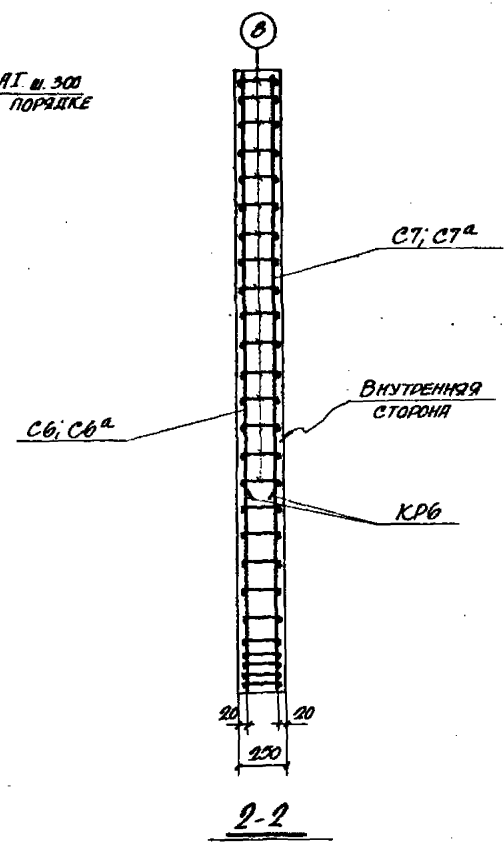
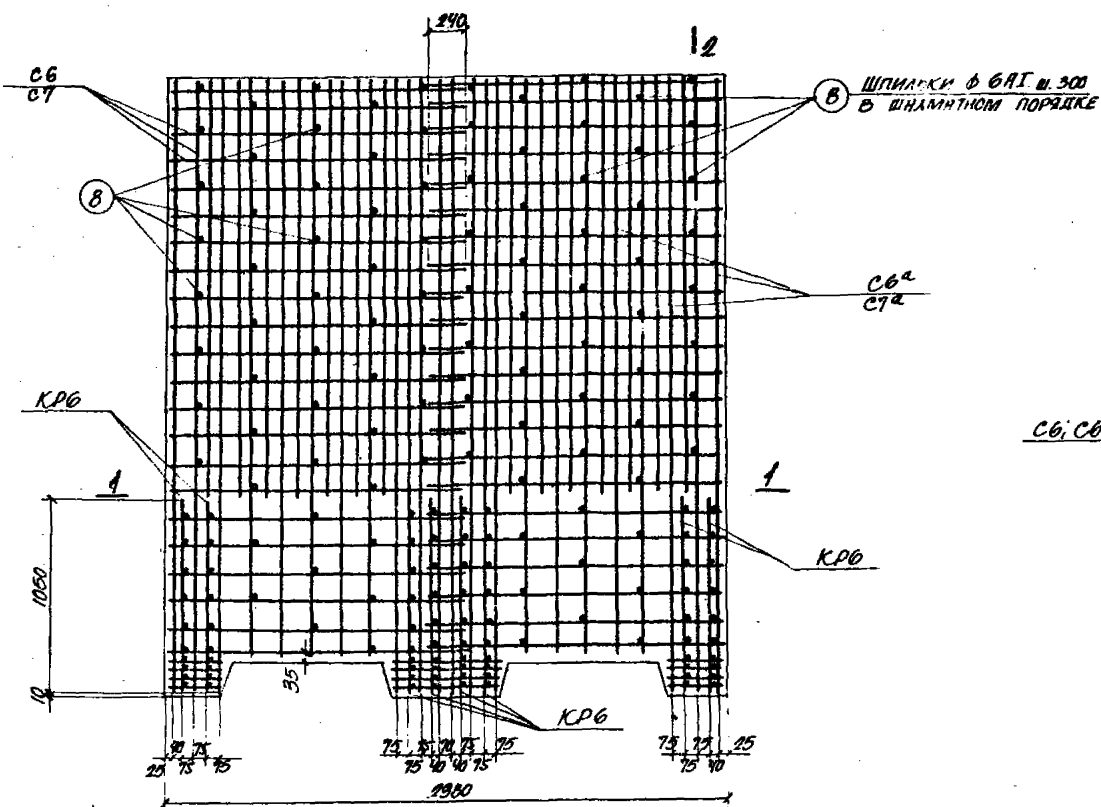
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно с листами 37, 40-42

ТА
1965

Плиты стеновые ПСТ6-1; ПСТ6-2;
ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2.
Армирование

ИС-01-05
Волжск 6
Лист 38



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Данный лист рассматривать совместно с листами 37, 40+42
- 2 На готовом элементе несмываемой краской написать "ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА"

Исполнитель: [Signature] Главный инженер: [Signature]
 Проектанты: [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Нач. отдела: [Signature]

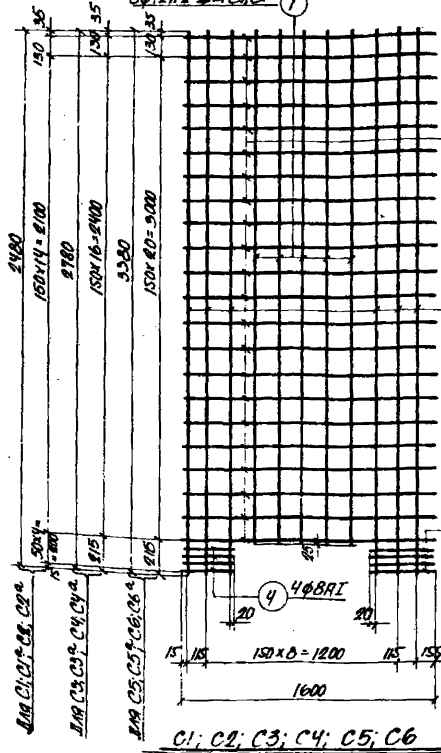
1865
 ДАТА ВОЗМОЖНО
 ТА ИЛИЕ ДИ. КОЛОШЕН
 ТА КОНТРОЛЬ СПЕЦИТОР
 НАЧ. ОТДЕЛА ВОПРОС
 Исполнитель: [Signature]

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСтВ-3,
АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	39

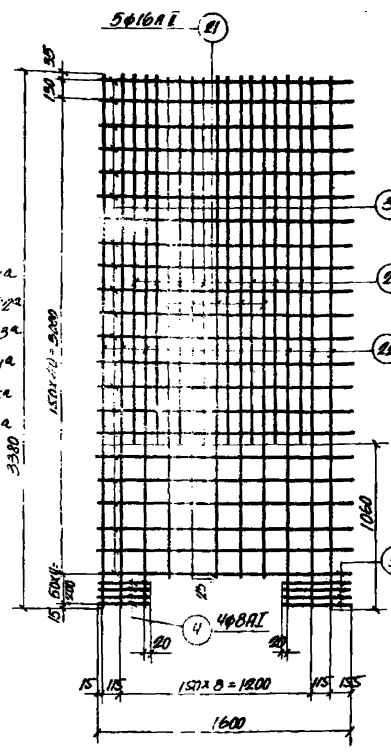
СЛ. АРХИТ. ИРИТ.	КАМЕРОВАЦИОНА	С. ГИТ. ГИТИМ	Б. РАДСКИМ
Ч. АУ. О. ДИЕЛ	Б. РАДС	С. Г. РАКЕВ	П. РАК
С. А. КОСТ. ДИ	П. ЛЕВ	РАСЧИТАИ	П. РАК
С. ДИК. О.	С. ОШТИМ	И. РАСЧИТАИ	С. РАК
ДАТА	В. ДИК. О.	П. РАК	С. РАК



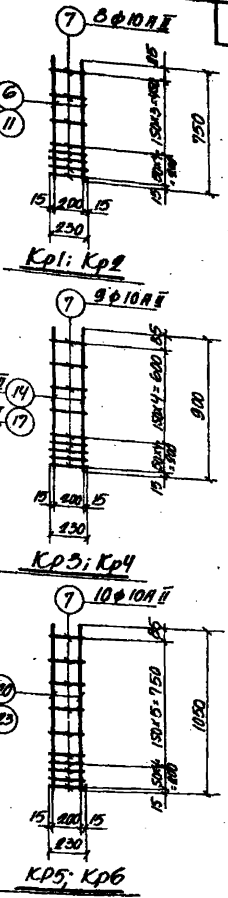
C1; C2; C3; C4; C5; C6
 C1; C2; C3; C4; C5; C6 (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИБАВЛЕНА
 НА ЛИСТАХ 41, 42



C7 (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



ПЛАТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ6-1; ПСТ6-2;
 ПСТ1-1; ПСТ1-2; ПСТ6-1; ПСТ6-2; ПСТ6-3.
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

ИС-01-05
 ВОЛЖСК 6
 ЛИСТ 40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛАНТУ

МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕК		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕК	В ОДН. ПЛАНТЕ	
ПСТВ-1	С5 (шт. 2) С5а (шт. 2)	3	1600	8АІ	1600	22	88	140,8
		4	300	8АІ	300	4	16	4,8
		5	440	8АІ	440	4	16	7,1
		18	3190	16АІ	3190	5	20	63,8
		19	3380	16АІ	3380	6	24	81,1
	КР5 (шт. 8)	7	230	10АІ	230	10	80	18,4
		20	1050	12АІ	1050	2	16	16,8
	СТАЛОВАЯ АРМАТУРА СТЕНОВИЕ	8	230	6АІ	230	-	110	25,3
	ПСТВ-2	С6 (шт. 2) С6а (шт. 2)	3	С.М. ВДШЕ	8АІ	1600	22	88
4			"	8АІ	300	4	16	4,8
5			"	8АІ	440	4	16	7,1
21			3190	16АІ	3190	5	20	63,8
22			3380	16АІ	3380	6	24	81,1
КР6 (шт. 8)		7	С.М. ВДШЕ	10АІ	230	10	80	18,4
		23	1050	12АІ	1050	2	16	16,8
СТАЛОВАЯ АРМАТУРА СТЕНОВИЕ	8	С.М. ВДШЕ	6АІ	230	-	110	25,3	
ПСТВ-3	С6 (шт. 1) С6а (шт. 1)	3	С.М. ВДШЕ	8АІ	1600	22	44	70,4
		4	"	8АІ	300	4	8	2,4
		5	"	8АІ	440	4	8	3,6
		21	"	16АІ	3190	5	10	31,9
		22	"	16АІ	3380	6	12	40,5

МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕК	В ОДН. ПЛАНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПСТВ-1	С5 (шт. 2) С5а (шт. 2)	3, 4, 5, 18, 19	1600, 300, 440, 3190, 3380	8АІ, 16АІ	1600, 300, 440, 3190, 3380	22, 4, 4, 5, 6	88, 16, 16, 20, 24	140,8, 4,8, 7,1, 63,8, 81,1
ПСТВ-2	С6 (шт. 2) С6а (шт. 2)	3, 4, 5, 21, 22	С.М. ВДШЕ, 3190, 3380	8АІ, 16АІ	1600, 300, 440, 3190, 3380	22, 4, 4, 5, 6	88, 16, 16, 20, 24	140,8, 4,8, 7,1, 63,8, 81,1
ПСТВ-3	С6 (шт. 1) С6а (шт. 1)	3, 4, 5, 21, 22	С.М. ВДШЕ, 300, 440, 3190, 3380	8АІ, 16АІ	1600, 300, 440, 3190, 3380	22, 4, 4, 5, 6	44, 8, 8, 10, 12	70,4, 2,4, 3,6, 31,9, 40,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛАНТУ

50

МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕК		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕК	В ОДН. ПЛАНТЕ	
ПСТВ-3 (ПРЕЖДЕ ИМЕНА)	С7 (шт. 1) С7а (шт. 1)	3	С.М. ВДШЕ	8АІ	1600	22	44	70,4
		4	"	8АІ	300	4	8	2,4
		5	"	8АІ	440	4	8	3,6
		21	"	16АІ	3190	5	10	31,9
		22	"	16АІ	3380	6	12	40,5
	КР6 (шт. 8)	7	С.М. ВДШЕ	10АІ	230	10	80	18,4
		23	"	12АІ	1050	2	16	16,8
		8	С.М. ВДШЕ	6АІ	230	-	110	25,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ. КГ

МАРКА ПЛАНТЫ	СТАЛ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61							СТАЛ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-61						
	Ø мм							Ø мм						
	10АІ	12АІ	14АІ	16АІ	20АІ	25АІ	ИТОГО	6АІ	8АІ	10АІ	12АІ	16АІ	ИТОГО	ВСЕГО
ПСТВ-1	9,1	93,8	14,5	-	-	-	117,4	4,7	45,2	0,8	16,4	-	67,1	184,5
ПСТВ-2	9,1	-	127,2	-	29,7	-	166,0	4,7	95,2	0,8	16,4	-	67,1	233,1
ПСТВ-3	10,2	105,2	17,4	-	-	-	132,8	5,5	50,0	0,8	16,4	-	72,7	205,5
ПСТВ-4	10,2	-	143,6	-	35,6	-	189,4	5,5	50,0	0,8	16,4	-	72,7	262,1
ПСТВ-5	11,4	15,0	175,2	-	-	-	201,6	5,6	60,5	0,8	-	21,6	88,5	290,1
ПСТВ-6	11,4	-	-	-	228,9	-	64,9	305,2	5,6	60,5	0,8	-	21,6	333,7
ПСТВ-7	11,4	-	-	-	278,5	-	64,9	355,2	5,6	60,5	0,8	-	21,6	385,7



ПЛАНТЫ СТЕНОВИЕ ПСТВ-1; ПСТВ-2; ПСТВ-3; ПСТВ-4; ПСТВ-5; ПСТВ-6; ПСТВ-7;
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
ВЫПУСК Б
Лист 42

ДИ. МАК. ИНОТ. КОЗЯРОВАЦКИМ
 НАЧ. ОТДЕЛА Б. РАЙСС
 ДИ. ШКОТ. ОТД. СЕКТОРА
 ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

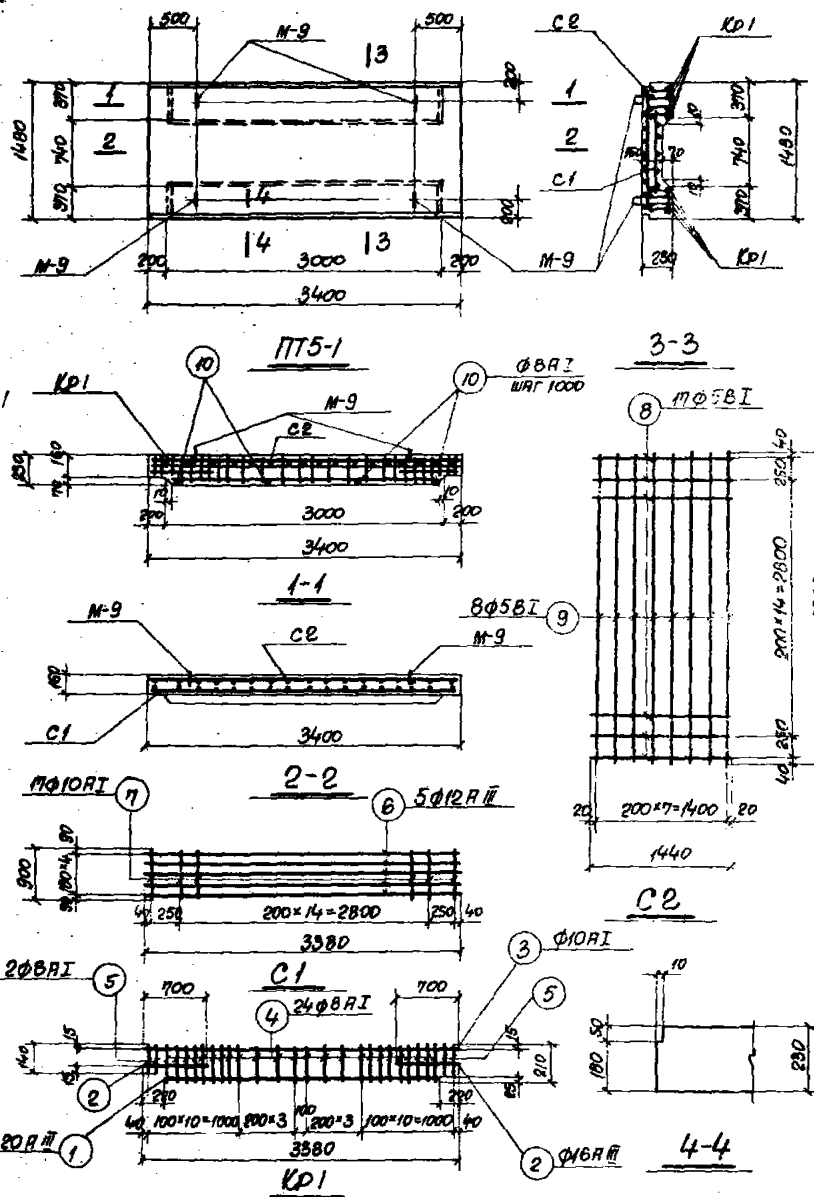
ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

ДИ. МАК. ПР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

51

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЪЕМ В М ³
ПТ5-1	Kp1	1	2940	20AII	2940	1	8	23.5
		2	700	16AII	700	2	16	4.2
		3	3380	10AII	3380	1	8	27.0
		4	210	8AII	210	24	192	40.3
		5	140	8AII	140	4	32	4.5
	C1	6	3380	12AII	3380	5	5	16.9
		7	900	8AII	900	17	17	15.3
		8	1440	58I	1440	17	17	24.5
		9	3380	58I	3380	8	8	27.0
		10	370	8AII	370	-	8	3.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5761-61				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5761-61		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5761-61		ВСЕГО		
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Итого	Φ мм	Φ мм	Итого				
ПТ5-1	15.0	17.7	58.0	90.7	8.0	8.0	24.8	17.1	5.2	47.1	145.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ5-1	М-9	4	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПРОХОД СТАЛИ кг
ПТ5-1	24	300	0.96	145.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

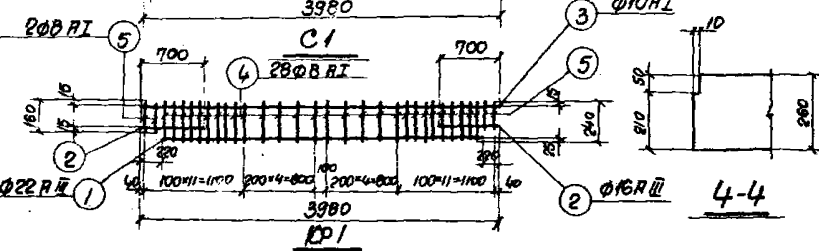
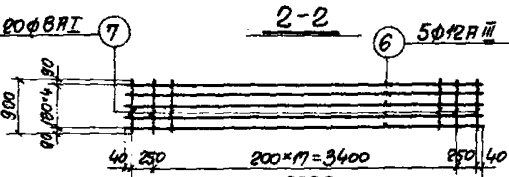
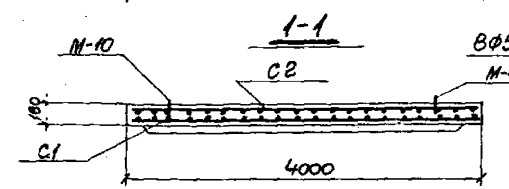
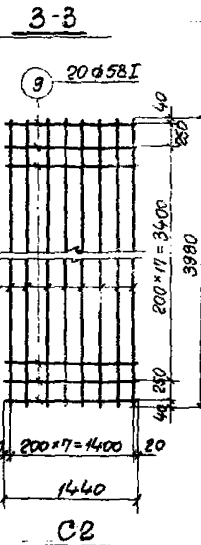
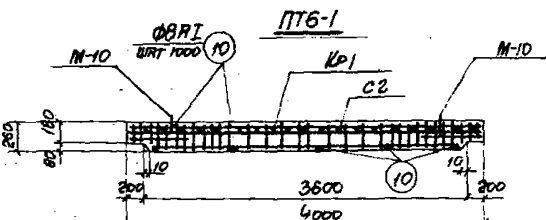
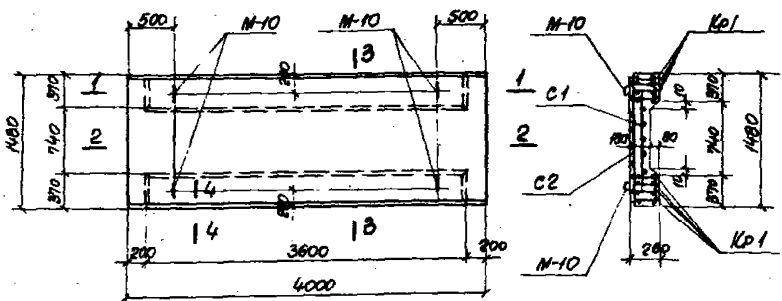
ТА 1965

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ5-1

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

52



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ПЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДНУ СЕТКУ	В ПЛИТЕ		
ПТБ-1	Kp1 (шт.0)	1	3540	22AII	3540	1	8	28.3	
		2	700	6AII	700	2	16	11.2	
		3	3980	10AII	3980	1	8	31.8	
		4	240	8AII	240	28	224	53.8	
		5	160	8AII	160	4	32	4.8	
	C1 (шт.1)	6	3980	12AII	3980	5	5	19.9	
		7	900	8AII	900	20	20	18.0	
		C2 (шт.1)	8	3980	58I	3980	8	8	31.8
			9	1440	58I	1440	20	20	28.8
		10	370	8AII	370	-	10	3.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 3801-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего	
	12AII	16AII	22AII	Итого	58I	Итого	8AII	10AII		
ПТБ-1	17.7	7.7	84.3	109.7	9.3	9.3	30.8	20.1	5.2	185.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТБ-1	M-10	4	48, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТБ-1	3.2	300	1.28	185.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА M-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

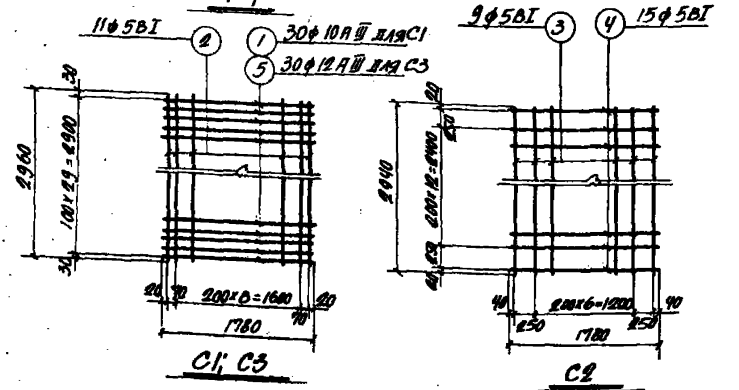
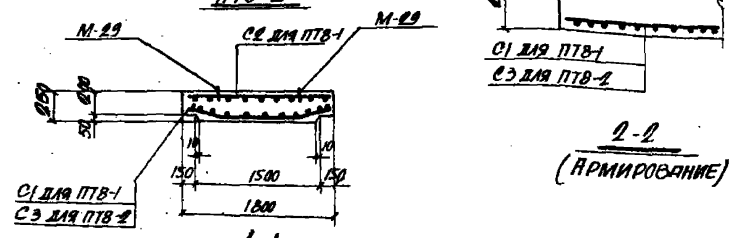
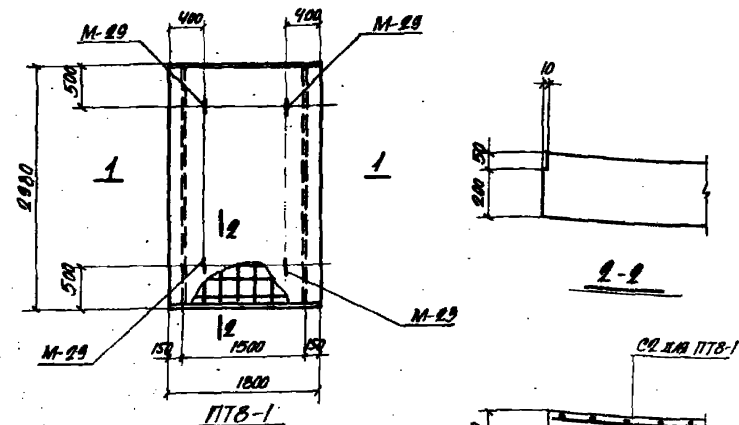
ДИР. ГРУППЫ: БРОДСКИЙ
 СТ. НАЧЕЛЬНИК: ПОЛЯК
 ЗАДАЧА: ЗОРИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ЛЯХОВ
 КОНСТРУКТОР: ПОЛЯК
 ПРОВЕРШИ: ПОЛЯК
 1965 г.
 КОМПЬЮТЕР: КОМПЬЮТЕР
 ДИР. ОТДЕЛА: БАНКО
 НАЧ. ОТДЕЛА: БАНКО
 ДИР. ЦЕНТРА: БАНКО
 ДИР. ЦЕНТРА: БАНКО
 ДИР. ЦЕНТРА: БАНКО

ТА 1965

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТБ-1

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 4/4

ГЛАВ. ИНЖ.	КОНСТРУКЦИОН.	СЕК. ГРУППА	БРАТОВСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	ФАЯЛОВ	СТ. ИНЖЕНЕР	ПЛАВК
ГЛАВ. КОНСТ. ДИЗ.	СЛЕПЕТОВ	РАССЧИТЧИК	ЗВОНОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	КОШКИН	КОМПЬЮТЕР	ПРИКОС
ДИЗАЙНЕР	1985	ПРОВЕРКА	ПРИКОС



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭОКНС	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ СТОРОНУ СЕТКИ	В ОДНУ ДЛИННУЮ СТОРОНУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТВ-1	С1 (шт. 1)	1	984	10AII	1790	30	30	53,7
		2	2960	5BI	2960	11	11	36,6
	С2 (шт. 1)	3	2940	5BI	2940	9	9	26,5
		4	1780	5BI	1780	15	15	46,7
ПТВ-2	С3 (шт. 1)	2	Ом. ВЫШЕ	5BI	2960	11	11	36,6
		5	980	10AII	1790	30	30	53,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого			
ПТВ-1	33,3	—	33,3	13,2	13,2	0,8	5,2	6,0	58,5
ПТВ-2	—	47,8	47,8	5,0	5,0	0,8	5,2	6,0	58,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТВ-1	М-29	4	69
ПТВ-2	М-29	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТВ-1	3,2	Б00	1,30	58,5
ПТВ-2	3,2	Б00	1,30	58,8

ПРИМЕЧАНИЕ

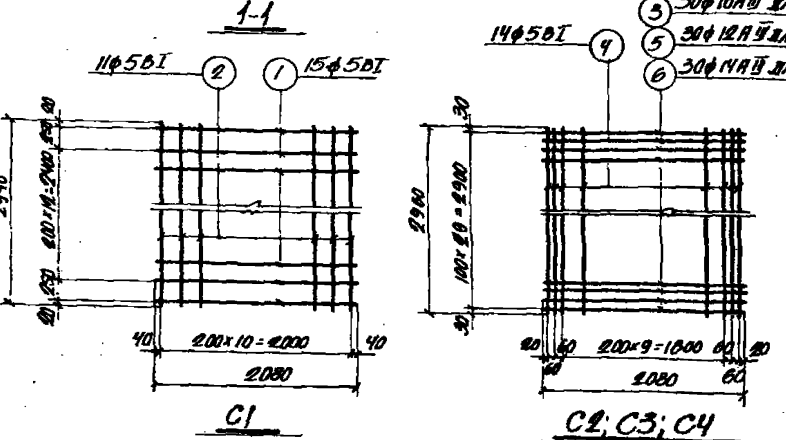
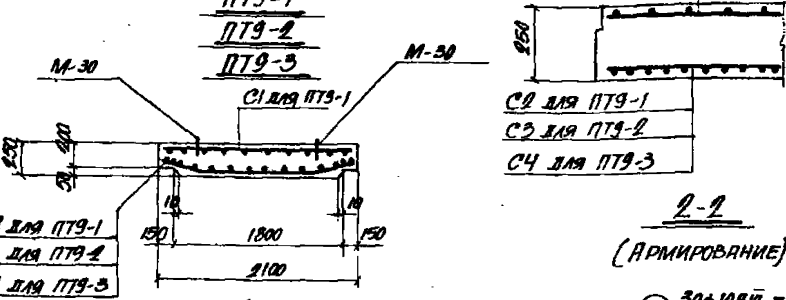
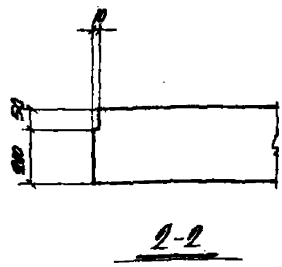
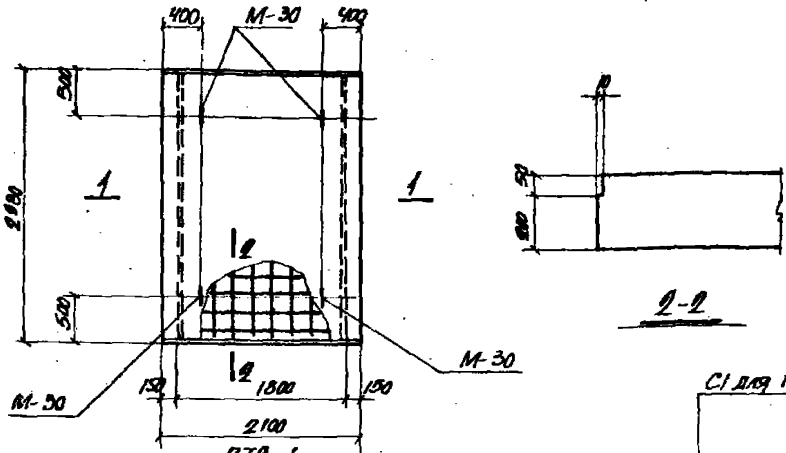
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНЛО-ГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6-М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТВ-1; ПТВ-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 46

Дир. проекта: БУДАНОВ
 С.Т. ИЖЕНЕВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОБЕРДИН
 1965
 С.А. МАКОВИЧ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Г.А. КОЖУХИНА
 Л.А. МАКОВИЧ
 К.А. ШИШЕВА
 К.А. ШИШЕВА
 К.А. ШИШЕВА
 К.А. ШИШЕВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

55

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ-СООБНОВ. ВЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в осн. в	в прод. в	
ПТ9-1	С1 (шт.)	1	2080	50I	2080	15	15	31,2
		2	2940	50I	2940	11	11	32,3
	С2 (шт.)	3	405 1280 405	10AII	2090	30	30	62,7
		4	400 2960 400	50I	2960	14	14	41,4
ПТ9-2	С3 (шт.)	4	См. выше	50I	2960	14	14	41,4
		5	405 1280 405	10AII	2090	30	30	62,7
ПТ9-3	С4 (шт.)	4	См. выше	50I	2960	14	14	41,4
		6	405 1280 405	10AII	2090	30	30	62,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
ПТ9-1	33,3	-	-	33,3	16,2	16,2	0,8	0,4	9,2	64,3
ПТ9-2	-	55,8	-	55,8	6,4	6,4	0,8	0,4	9,2	71,4
ПТ9-3	-	-	75,9	75,9	6,4	6,4	0,8	0,4	9,2	91,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ВЕТК	№ ЛИСТА
ПТ9-1	М-30	4	69
ПТ9-2	М-30	4	69
ПТ9-3	М-30	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ9-1	3,8	300	1,53	64,3
ПТ9-2	3,8	300	1,53	71,4
ПТ9-3	3,8	300	1,53	91,5

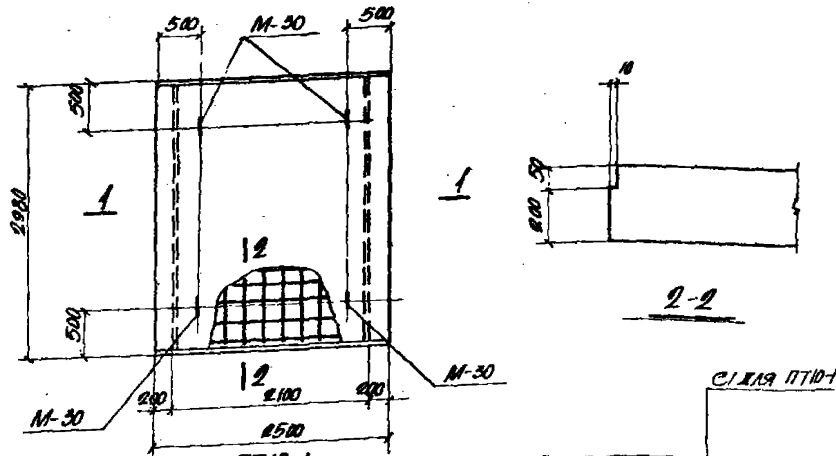
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-30 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6-М-12, ПРИБЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ Ч7 ВОЛПСКАЯ 2.

ТД
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ9-1; ПТ9-2; ПТ9-3

ИС-01-05
ВОЛПСКАЯ 6
Лист 47



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СОРТ СТАЛИ СОВМЕСТНО СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ КВАДРАТНУЮ МЕТРЕ	В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ10-1	С1 (шт.)	1	2480	5В1	2480	15	15	37,2
		2	2940	5В1	2940	13	13	38,2
	С2 (шт.)	3	1640	16АШ	2500	30	30	75,0
		4	2960	5В1	2960	16	16	47,4
ПТ10-2	С3 (шт.)	5	1640	14АШ	2500	30	30	75,0
		4	СМ. ВЫШЕ	5В1	2960	16	16	47,4
ПТ10-3	С4 (шт.)	6	1640	16АШ	2500	30	30	75,0
		7	2960	6А1	2960	16	16	47,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	12АШ	14АШ	16АШ	Итого	5В1	Итого	6А1	10А1		
ПТ10-1	66,7	-	-	66,7	18,9	18,9	-	0,8	8,4	94,8
ПТ10-2	-	90,8	-	90,8	7,3	7,3	-	0,8	8,4	107,3
ПТ10-3	-	-	118,5	118,5	-	-	10,5	0,8	8,4	138,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ10-1	М-30	4	69
ПТ10-2	М-30	4	69
ПТ10-3	М-30	4	69

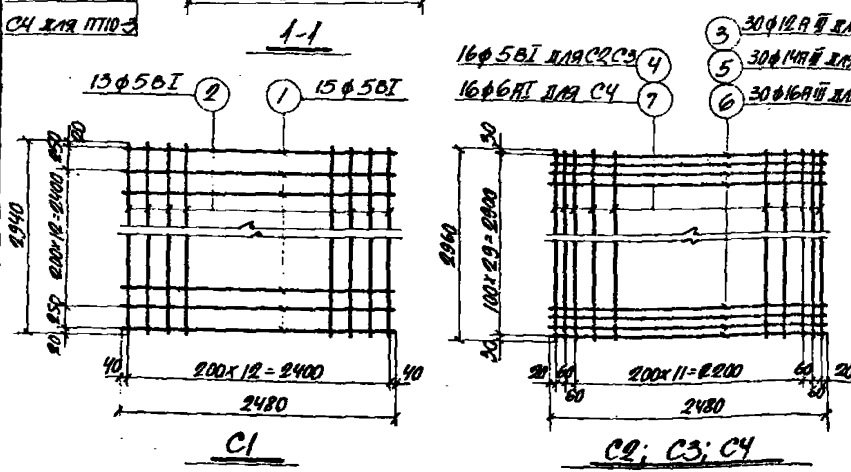
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАИЛ КГ
ПТ10-1	4,5	300	1,81	94,8
ПТ10-2	4,5	300	1,81	107,3
ПТ10-3	4,5	300	1,81	138,2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-30 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6-М-12, ПРИ ВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ Ч7 ВЫПУСКА 2.

ГЛАВ. ИНЖ. А.А. ОСТАПЕНКО	ПРОЕКТИРОВАЛ	С.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ
И.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ	С.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ
С.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ	С.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ
С.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ	С.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ

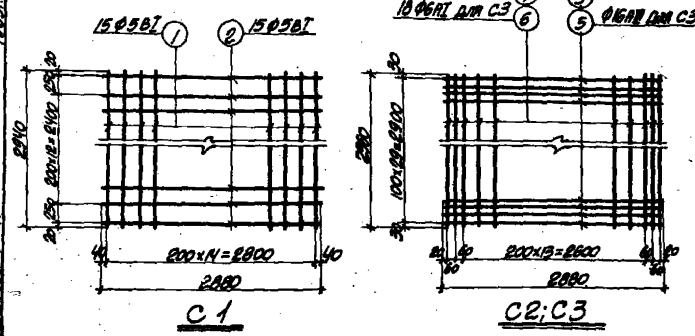
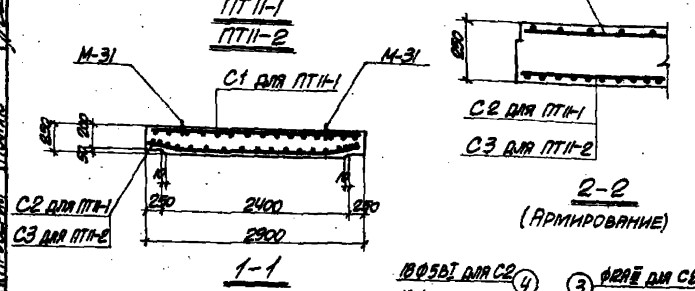
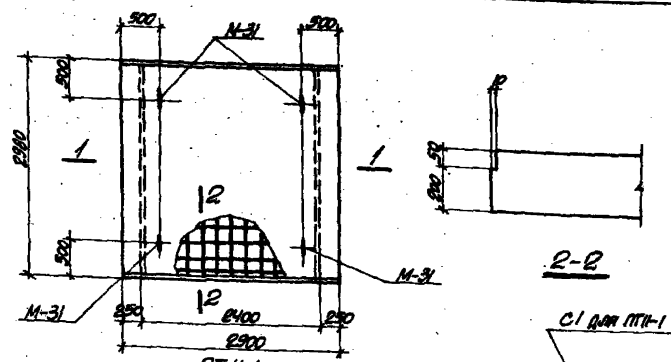


ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ10-1; ПТ10-2; ПТ10-3

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 48

1. С. 10
 2. С. 10
 3. С. 10
 4. С. 10
 5. С. 10
 6. С. 10
 7. С. 10
 8. С. 10
 9. С. 10
 10. С. 10
 11. С. 10
 12. С. 10
 13. С. 10
 14. С. 10
 15. С. 10
 16. С. 10
 17. С. 10
 18. С. 10
 19. С. 10
 20. С. 10
 21. С. 10
 22. С. 10
 23. С. 10
 24. С. 10
 25. С. 10
 26. С. 10
 27. С. 10
 28. С. 10
 29. С. 10
 30. С. 10
 31. С. 10
 32. С. 10
 33. С. 10
 34. С. 10
 35. С. 10
 36. С. 10
 37. С. 10
 38. С. 10
 39. С. 10
 40. С. 10
 41. С. 10
 42. С. 10
 43. С. 10
 44. С. 10
 45. С. 10
 46. С. 10
 47. С. 10
 48. С. 10
 49. С. 10
 50. С. 10
 51. С. 10
 52. С. 10
 53. С. 10
 54. С. 10
 55. С. 10
 56. С. 10
 57. С. 10
 58. С. 10
 59. С. 10
 60. С. 10
 61. С. 10
 62. С. 10
 63. С. 10
 64. С. 10
 65. С. 10
 66. С. 10
 67. С. 10
 68. С. 10
 69. С. 10
 70. С. 10
 71. С. 10
 72. С. 10
 73. С. 10
 74. С. 10
 75. С. 10
 76. С. 10
 77. С. 10
 78. С. 10
 79. С. 10
 80. С. 10
 81. С. 10
 82. С. 10
 83. С. 10
 84. С. 10
 85. С. 10
 86. С. 10
 87. С. 10
 88. С. 10
 89. С. 10
 90. С. 10
 91. С. 10
 92. С. 10
 93. С. 10
 94. С. 10
 95. С. 10
 96. С. 10
 97. С. 10
 98. С. 10
 99. С. 10
 100. С. 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАНАЛ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	Длина	φ мм	КОЛИЧ. ШТАК.		Объем арматуры, м³	Общая длина, м
					в стале	в бетоне		
ПТ II-1	С1 (шт.1)	1	2940	5Б1	15	15	44.1	
		2	2880	5Б1	15	15	43.2	
	С2 (шт.1)	3	2900	6А1	30	30	87.0	
		4	2960	6А1	18	18	53.3	
ПТ II-2	С3 (шт.1)	5	2900	6А1	30	30	87.0	
		6	2960	6А1	18	18	53.3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	φ мм		φ мм		φ мм		φ мм			
	16А1	Итого	5Б1	Итого	6А1	16А1	Итого			
ПТ II-1	77.4	-	77.4	21.7	21.7	-	0.8	12.4	13.2	112.3
ПТ II-2	-	137.5	137.5	-	-	11.8	0.8	12.4	25.0	162.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТАК.	№ ЛИСТА
ПТ II-1	М-31	4	69
ПТ II-2	М-31	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
ПТ II-1	5.2	300	2.08	112.3
ПТ II-2	5.2	300	2.08	162.5

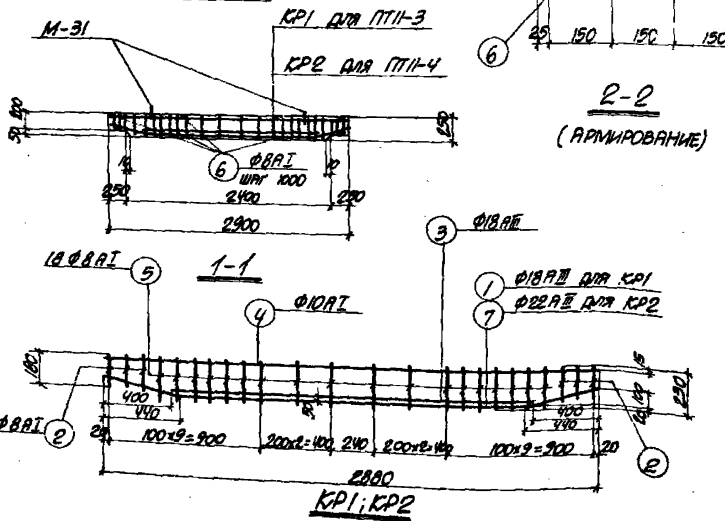
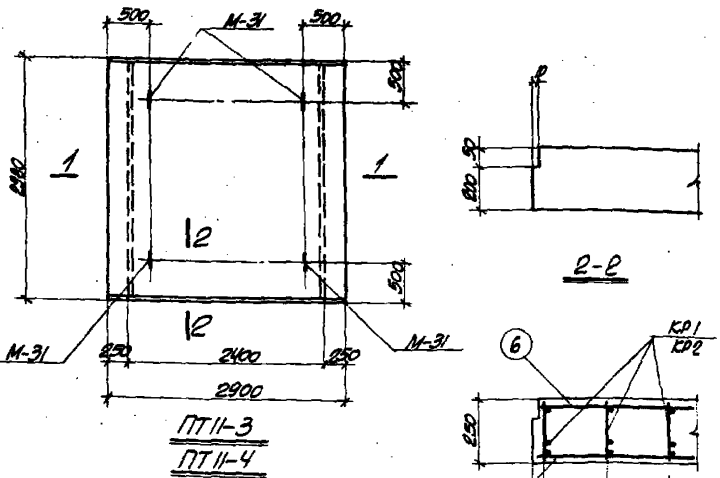
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-31 АНАЛОГичНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3-1-12, ПРивЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВПусКА 2.



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ II-1; ПТ II-2

1. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 2. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 3. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 4. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 5. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 6. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 7. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 8. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 9. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ
 10. ВНЕШНИЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ АРМАТУРЫ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕТЕК	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТУ	ОБЪЕМ В М ³	МАССА В КГ
ПТII-3	KPI (шт. 2)	1		8 A1	2900	1	21	60.9	
		2		8 A1	180	6	126	22.7	
		3		10 A1	2080	1	21	43.6	
		4		8 A1	2880	1	21	60.5	
		5		8 A1	230	18	378	86.9	
	Итого сетками		6		8 A1	2980	-	8	23.7
ПТII-4	KP2 (шт. 2)	7		8 A1	2900	1	21	60.9	
		2	СМ. ВЫШЕ	8 A1	180	6	126	22.7	
		3		10 A1	2080	1	21	43.6	
		4		8 A1	2880	1	21	60.5	
		5		8 A1	230	18	378	86.9	
	Итого сетками		6		8 A1	2980	-	8	23.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	18 A III	22 A III	Итого	8 A I	10 A I	16 A I		
ПТII-3	209.0	-	209.0	52.0	38.3	12.4	102.7	311.7
ПТII-4	87.2	181.5	268.7	52.0	38.3	12.4	102.7	371.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.К.	№ ЛИСТА
ПТII-3	M-31	4	69
ПТII-4	M-31	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА СТАЛИ КГ
ПТII-3	5.2	300	2.08	311.7
ПТII-4	5.2	300	2.08	371.4

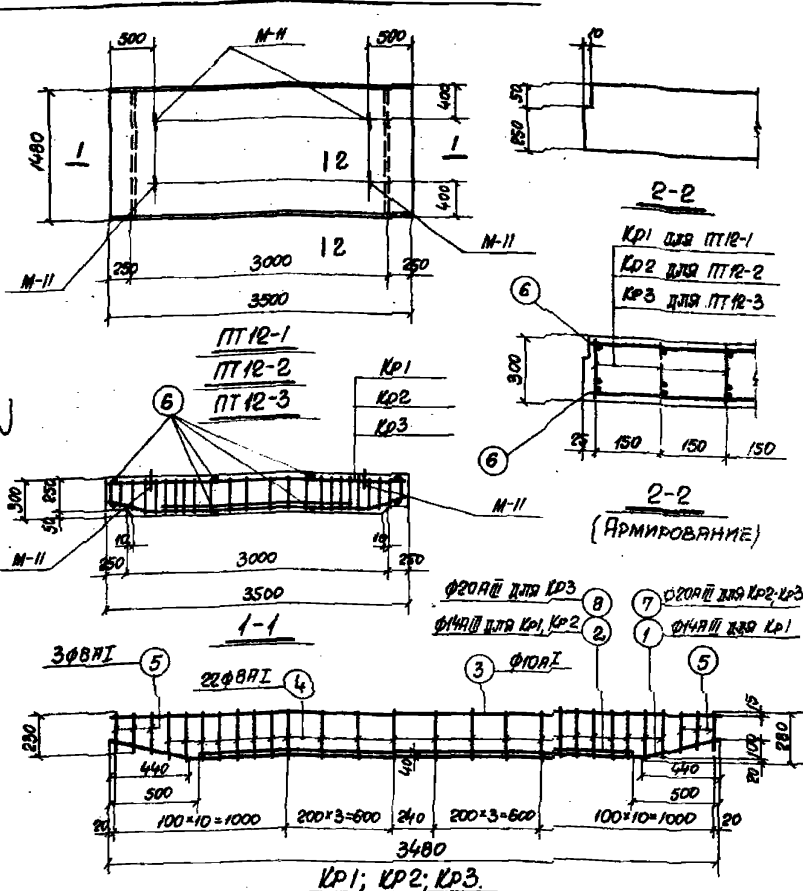
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-31 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-6; М-12 ПОВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2



Плиты перекрытия ПТII-3; ПТII-4

С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.
С. И. М. М. М.	К. В. Р. М. М.	Б. Р. М. М. М.	1965 г.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТК.	№ ЛИСТА
ПТ12-1	М-11	4	49, выт. 2
ПТ12-2	М-11	4	49, выт. 2
ПТ12-3	М-11	4	49, выт. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ12-1	3,8	300	1,52	149,2
ПТ12-2	3,8	300	1,52	197,7
ПТ12-3	3,8	300	1,52	232,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА СЕТКАХ	№ ПОС.	ЭОСЫ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. ПОС. НА ПЛИТЕ	В КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. ПОС. НА ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ12-1 (шт.11)	Кр1	1	480 2800 480 280	4АА II	3500	1	11	38,5
		2	480 2480 480 280	4АА II	2480	1	11	27,3
		3	3480	10А I	3480	1	11	38,3
		4	280	В A I	280	22	242	67,8
		5	280	В A I	280	6	66	15,2
		6	480	В A I	480	-	8	11,7
ПТ12-2 (шт.11)	Кр2	2	СМ. ВЫШЕ	4АА II	2480	1	11	27,3
		3	"	10А I	3480	1	11	38,3
		4	"	В A I	280	22	242	67,8
		5	"	В A I	280	6	66	15,2
		7	480 2800 480 280	20А II	3500	1	11	38,5
		6	СМ. ВЫШЕ	В A I	480	-	8	11,7
ПТ12-3 (шт.11)	Кр3	3	"	10А I	3480	1	11	38,3
		4	"	В A I	280	22	242	67,8
		5	"	В A I	280	6	66	15,2
		7	"	20А II	3500	1	11	38,5
		8	2480	20А II	2480	1	11	27,3
		6	СМ. ВЫШЕ	В A I	480	-	8	11,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм		Итого	Φ мм				
	4АА II	20А II		В A I	10А I	14А I		
ПТ12-1	79,7	-	79,7	37,4	24,1	8,0	69,5	149,2
ПТ12-2	33,0	95,2	128,2	37,4	24,1	8,0	69,5	197,7
ПТ12-3	-	162,6	162,6	37,4	24,1	8,0	69,5	232,1

ПРИМЕЧАНИЕ

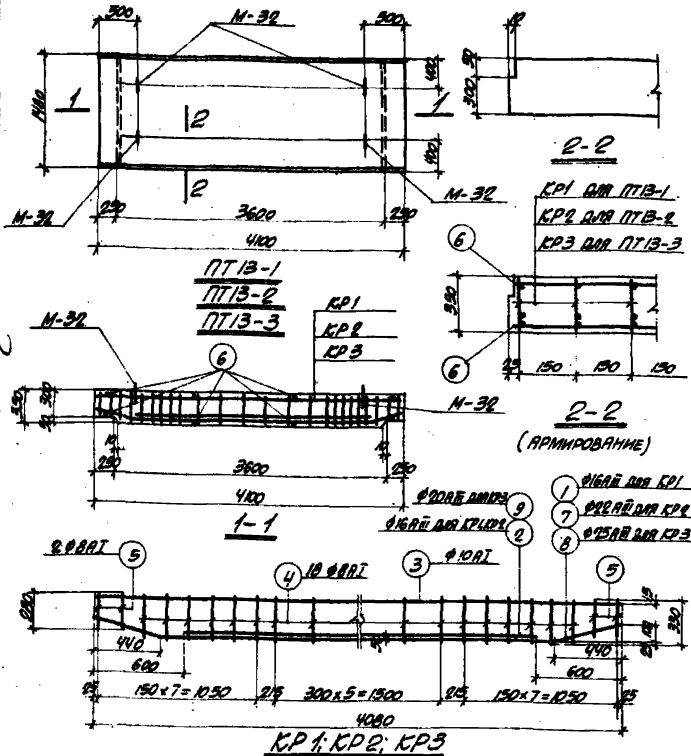
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ12-1; ПТ12-2; ПТ12-3

ИЗ-01-05
Выпуск 6
Лист 51

Лист № 1 из 1
 Составитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Инженер [подпись]
 Проектная группа [подпись]
 Подпись [подпись]
 Дата [подпись]



ВЫБОРКА ЗАКЛЮБИТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛЮБИТОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ВТУК	N ЛИСТА
ПТБ-1	М-32	4	69
ПТБ-2	М-32	4	69
ПТБ-3	М-32	4	69

ПОКАЗАТЕЛЬ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТБ-1	5.2	300	2.08	197.7
ПТБ-2	5.2	300	2.08	260.8
ПТБ-3	5.2	300	2.08	322.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ВТУК В КОНСТРУКЦИОННОМ ПЛАТЕ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ М	
ПТБ-1 (УТ-II)	КР 1	1	3000	16AII	2	11	45.1	
		2	2880	16AII	2580	11	31.7	
		3	4080	10AII	4080	11	44.9	
		4	330	8AII	330	18	198	65.3
		5	280	8AII	280	4	44	12.3
		6	1460	8AII	1460	-	8	11.7
ПТБ-2 (УТ-II)	КР 2	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	2880	11	31.7	
		3		10AII	4080	11	44.9	
		4		8AII	330	18	198	65.3
		5		8AII	280	4	44	12.3
		7	3000	20AII	4100	11	45.1	
		6	СМ. ВЫШЕ	8AII	1460	-	8	11.7
ПТБ-3 (УТ-II)	КР 3	3		10AII	4080	11	44.9	
		4		8AII	330	18	198	65.3
		5		8AII	280	4	44	12.3
		8	3000	20AII	4100	11	45.1	
		9	2880	20AII	2880	11	31.7	
		6	СМ. ВЫШЕ	8AII	1460	-	8	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

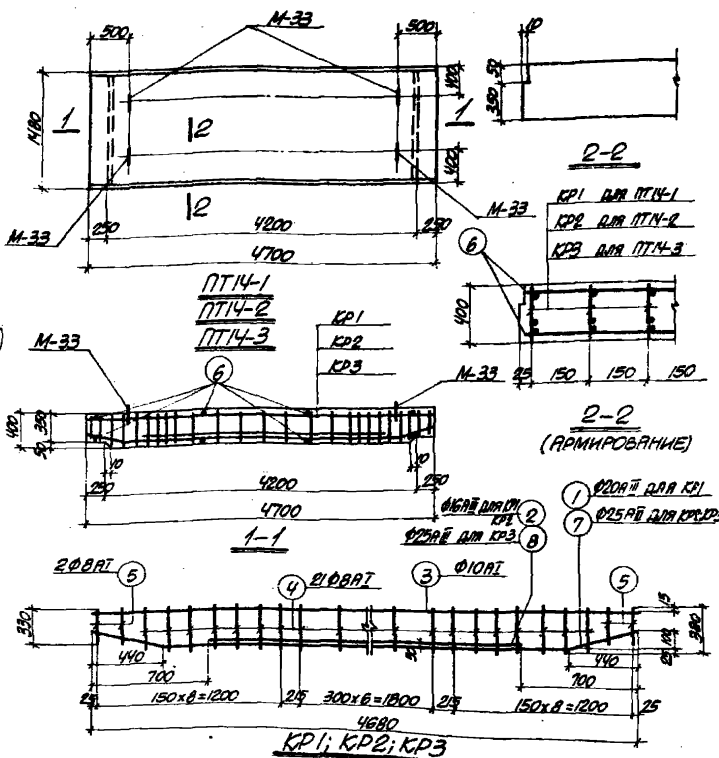
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАСС А II ПО ГОСТ 3801-77					СТАЛЬ КЛАСС А II ПО ГОСТ 3801-77					Итого Всего
	16AII	10AII	8AII	20AII	Итого	8AII	10AII	16AII	Итого		
ПТБ-1	1214				1214	35.3	28.6	12.4		76.3	197.7
ПТБ-2	501	1314			1815	35.3	28.6	12.4		76.3	260.8
ПТБ-3			78.3	1746	2529.9	35.3	28.6	12.4		76.3	322.2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮБИТОГО ЭЛЕМЕНТА М-32 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮБИТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 М-12, ПРИБЛИЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТБ-1; ПТБ-2; ПТБ-3	ИС-01-05
		Выпуск 6

1. МАРКА ПЛИТЫ
 2. МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
 3. КОЛИЧЕСТВО ШТУК
 4. КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ
 5. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 6. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 7. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 8. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 9. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 10. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 11. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 12. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 13. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 14. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 15. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 16. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 17. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 18. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 19. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 20. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 21. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 22. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 23. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 24. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 25. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 26. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 27. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 28. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 29. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 30. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 31. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 32. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 33. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 34. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 35. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 36. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 37. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 38. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 39. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 40. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 41. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 42. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 43. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 44. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 45. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 46. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 47. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 48. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 49. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 50. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 51. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 52. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 53. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 54. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 55. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 56. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 57. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 58. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 59. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 60. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 61. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 62. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 63. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 64. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 65. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 66. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 67. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 68. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 69. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 70. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 71. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 72. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 73. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 74. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 75. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 76. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 77. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 78. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 79. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 80. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 81. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 82. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 83. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 84. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 85. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 86. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 87. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 88. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 89. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 90. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 91. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 92. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 93. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 94. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 95. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 96. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 97. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 98. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 99. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ
 100. КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТН-1	М-33	4	
ПТН-2	М-33	4	69
ПТН-3	М-33	4	

ПОКРЫТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТН-1	6.8	300	2.74	278.8
ПТН-2	6.8	300	2.74	350.1
ПТН-3	6.8	300	2.74	431.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

61

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СОРТ АРМАТУРЫ ПО СЕТКЕ	№ ПОЗ.	УСЛОВ.	Ø	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ДЕШТА ДЛИНА М
						В ОДНУ ПЛИТУ	В ДРУГУЮ ПЛИТУ	
ПТН-1 (шт. 1)	КР1	1		Ø10	4700	1	11	51.7
		2		Ø10	3280	1	11	36.1
		3	—	Ø10	4680	1	11	51.5
		4	—	Ø10	380	21	231	87.8
		5	—	Ø10	330	4	44	14.5
		6	—	Ø10	1460	—	8	11.7
ПТН-2 (шт. 1)	КР2	3	СМ. ВЫШЕ	Ø10	4680	1	11	51.5
		4	—	Ø10	380	21	231	87.8
		5	—	Ø10	330	4	44	14.5
		7		Ø10	4700	1	11	51.7
		2	СМ. ВЫШЕ	Ø10	3280	1	11	36.1
		6	СМ. ВЫШЕ	Ø10	1460	—	8	11.7
ПТН-3 (шт. 1)	КР3	3	—	Ø10	4680	1	11	51.5
		4	—	Ø10	380	21	231	87.8
		5	—	Ø10	330	4	44	14.5
		8	—	Ø10	3280	1	11	36.1
		7	СМ. ВЫШЕ	Ø10	4700	1	11	51.7
		6	—	Ø10	1460	—	8	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5701-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5701-61			Итого	Всего	
	Ø мм			Ø мм					
	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10			
ПТН-1	57.0	1217	—	104.7	45.0	32.7	16.4	94.1	278.8
ПТН-2	57.0	—	129.0	256.0	45.0	32.7	16.4	94.1	350.1
ПТН-3	—	—	337.4	337.4	45.0	32.7	16.4	94.1	431.5

ПРИМЕЧАНИЕ

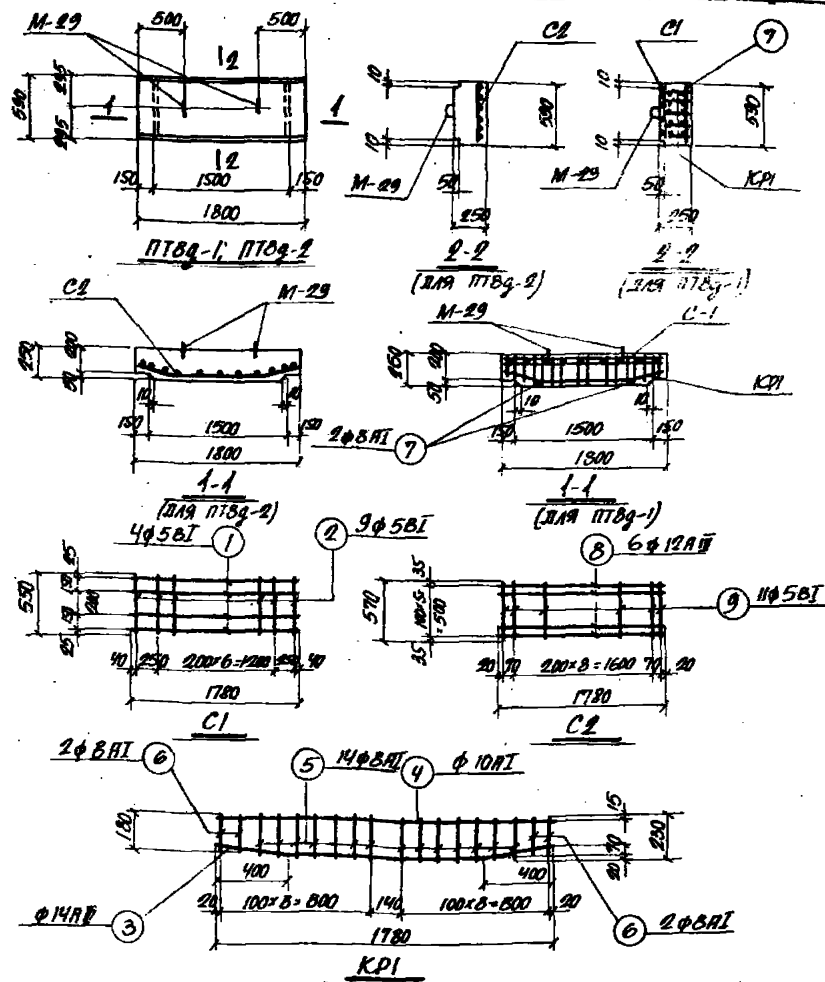
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-33 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6-М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТН-1; ПТН-2; ПТН-3

КС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 53

1	ДИК. ГЕН. ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Д.С. ГЕН. ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Д.С. ГЕН. ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
2	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
3	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
4	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
5	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
6	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
7	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
8	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
9	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДИК. ПРОЕКТИРОВАНИЕ



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КМНЧ. ШТК.	№ МЕСТА
ПТБq-1	M-29	2	69
ПТБq-2	M-29	2	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТБq-1	0,6	500	0,25	29,6
ПТБq-2	0,6	300	0,25	13,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

62

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАМЫ. КЛАССА ЦЕМ. БЕТОН	№ ПОС.	ЭКСН	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТБq-1	C1 (шт. 1)	1	1780	5BII	1780	4	4	7,1
		2	550	5BII	550	9	9	5,0
	KPI (шт. 5)	3	980	10AII	1780	1	5	9,0
		4	1780	10AII	1780	1	5	9,0
		5	230	8AII	230	14	70	16,1
		6	180	8AII	180	4	20	3,6
		7	590	8AII	590		2	1,2
ПТБq-2	C2 (шт. 1)	8	980	12AII	1780	6	6	10,7
		9	570	5BII	570	11	11	6,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
ПТБq-1	—	10,9	10,9	1,9	1,9	8,2	6,0	2,6	16,6	29,6
ПТБq-2	9,5	—	9,5	1,0	1,0	—	0,4	2,6	3,0	13,5

ПРИМЕЧАНИЕ

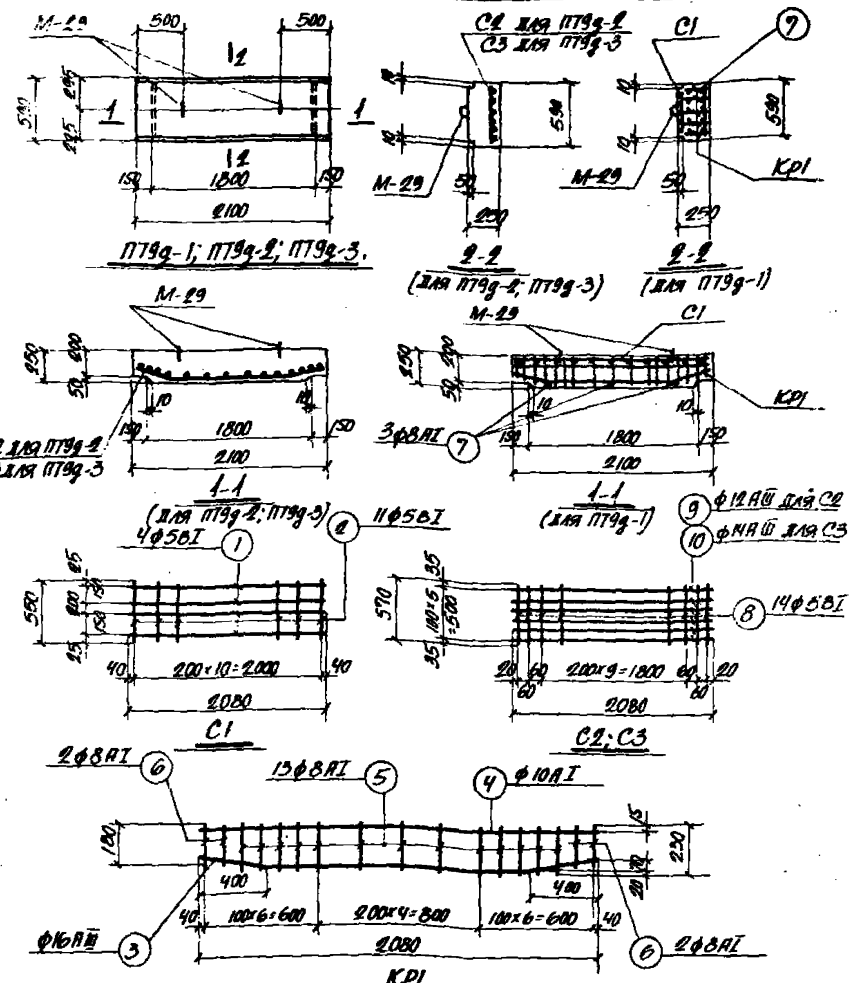
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 ÷ М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТБq-1; ПТБq-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 54

1. ПЕРЕКРЫТИЕ
 2. ПЕРЕКРЫТИЕ
 3. ПЕРЕКРЫТИЕ
 4. ПЕРЕКРЫТИЕ
 5. ПЕРЕКРЫТИЕ
 6. ПЕРЕКРЫТИЕ
 7. ПЕРЕКРЫТИЕ
 8. ПЕРЕКРЫТИЕ
 9. ПЕРЕКРЫТИЕ
 10. ПЕРЕКРЫТИЕ
 11. ПЕРЕКРЫТИЕ
 12. ПЕРЕКРЫТИЕ
 13. ПЕРЕКРЫТИЕ
 14. ПЕРЕКРЫТИЕ
 15. ПЕРЕКРЫТИЕ
 16. ПЕРЕКРЫТИЕ
 17. ПЕРЕКРЫТИЕ
 18. ПЕРЕКРЫТИЕ
 19. ПЕРЕКРЫТИЕ
 20. ПЕРЕКРЫТИЕ
 21. ПЕРЕКРЫТИЕ
 22. ПЕРЕКРЫТИЕ
 23. ПЕРЕКРЫТИЕ
 24. ПЕРЕКРЫТИЕ
 25. ПЕРЕКРЫТИЕ
 26. ПЕРЕКРЫТИЕ
 27. ПЕРЕКРЫТИЕ
 28. ПЕРЕКРЫТИЕ
 29. ПЕРЕКРЫТИЕ
 30. ПЕРЕКРЫТИЕ
 31. ПЕРЕКРЫТИЕ
 32. ПЕРЕКРЫТИЕ
 33. ПЕРЕКРЫТИЕ
 34. ПЕРЕКРЫТИЕ
 35. ПЕРЕКРЫТИЕ
 36. ПЕРЕКРЫТИЕ
 37. ПЕРЕКРЫТИЕ
 38. ПЕРЕКРЫТИЕ
 39. ПЕРЕКРЫТИЕ
 40. ПЕРЕКРЫТИЕ
 41. ПЕРЕКРЫТИЕ
 42. ПЕРЕКРЫТИЕ
 43. ПЕРЕКРЫТИЕ
 44. ПЕРЕКРЫТИЕ
 45. ПЕРЕКРЫТИЕ
 46. ПЕРЕКРЫТИЕ
 47. ПЕРЕКРЫТИЕ
 48. ПЕРЕКРЫТИЕ
 49. ПЕРЕКРЫТИЕ
 50. ПЕРЕКРЫТИЕ
 51. ПЕРЕКРЫТИЕ
 52. ПЕРЕКРЫТИЕ
 53. ПЕРЕКРЫТИЕ
 54. ПЕРЕКРЫТИЕ
 55. ПЕРЕКРЫТИЕ
 56. ПЕРЕКРЫТИЕ
 57. ПЕРЕКРЫТИЕ
 58. ПЕРЕКРЫТИЕ
 59. ПЕРЕКРЫТИЕ
 60. ПЕРЕКРЫТИЕ
 61. ПЕРЕКРЫТИЕ
 62. ПЕРЕКРЫТИЕ
 63. ПЕРЕКРЫТИЕ
 64. ПЕРЕКРЫТИЕ
 65. ПЕРЕКРЫТИЕ
 66. ПЕРЕКРЫТИЕ
 67. ПЕРЕКРЫТИЕ
 68. ПЕРЕКРЫТИЕ
 69. ПЕРЕКРЫТИЕ
 70. ПЕРЕКРЫТИЕ
 71. ПЕРЕКРЫТИЕ
 72. ПЕРЕКРЫТИЕ
 73. ПЕРЕКРЫТИЕ
 74. ПЕРЕКРЫТИЕ
 75. ПЕРЕКРЫТИЕ
 76. ПЕРЕКРЫТИЕ
 77. ПЕРЕКРЫТИЕ
 78. ПЕРЕКРЫТИЕ
 79. ПЕРЕКРЫТИЕ
 80. ПЕРЕКРЫТИЕ
 81. ПЕРЕКРЫТИЕ
 82. ПЕРЕКРЫТИЕ
 83. ПЕРЕКРЫТИЕ
 84. ПЕРЕКРЫТИЕ
 85. ПЕРЕКРЫТИЕ
 86. ПЕРЕКРЫТИЕ
 87. ПЕРЕКРЫТИЕ
 88. ПЕРЕКРЫТИЕ
 89. ПЕРЕКРЫТИЕ
 90. ПЕРЕКРЫТИЕ
 91. ПЕРЕКРЫТИЕ
 92. ПЕРЕКРЫТИЕ
 93. ПЕРЕКРЫТИЕ
 94. ПЕРЕКРЫТИЕ
 95. ПЕРЕКРЫТИЕ
 96. ПЕРЕКРЫТИЕ
 97. ПЕРЕКРЫТИЕ
 98. ПЕРЕКРЫТИЕ
 99. ПЕРЕКРЫТИЕ
 100. ПЕРЕКРЫТИЕ



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТК	№ ЛИСТА
PT9g-1	M-29	2	69
PT9g-2	M-29	2	69
PT9g-3	M-29	2	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХЛ СТЯЛ КГ
PT9g-1	0,7	300	0,30	36,2
PT9g-2	0,7	300	0,30	15,3
PT9g-3	0,7	300	0,30	19,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

63

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАТИВ КЛАССА СОВ НАМ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ В ДВУХ КЛАССАХ СОВ НАМ СЕТКА	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
PT9g-1	C1 (шт. 1)	1	2080	5BI	2080	4	4	8,3
		2	550	5BI	550	11	11	6,1
	KPI (шт. 5)	3	1280	16AI	2090	1	5	10,5
		4	2080	10AI	2080	1	5	10,4
		5	230	8AI	230	13	65	14,9
		6	180	8AI	180	4	20	3,6
		7	590	8AI	590	-	3	1,8
PT9g-2	C2 (шт. 1)	8	570	5BI	570	14	14	8,0
		9	1280	12AI	2090	6	6	12,5
PT9g-3	C3 (шт. 1)	8	См. ВЫШЕ	5BI	570	14	14	8,0
		10	1280	14AI	2090	6	6	12,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	ВСЕГО
	φ мм		φ мм		φ мм		Итого			
	12AI	16AI	5BI	Итого	8AI	10AI		12AI		
PT9g-1	-	16,6	2,2	2,2	8,0	6,8	2,6	17,4	36,2	
PT9g-2	11,1	-	1,2	1,2	-	0,4	2,6	3,0	15,3	
PT9g-3	-	15,1	1,2	1,2	-	0,4	2,6	3,0	19,3	

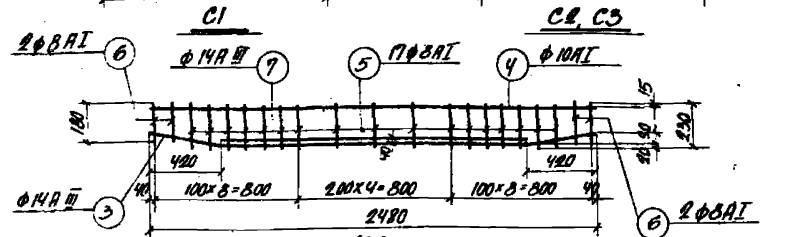
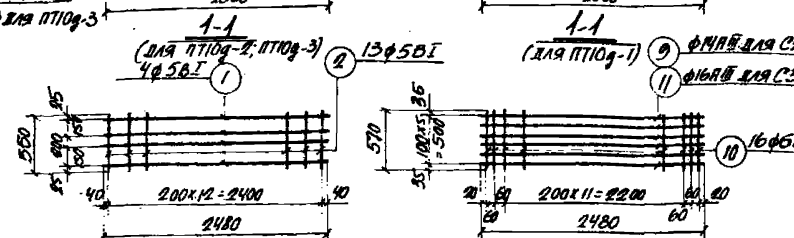
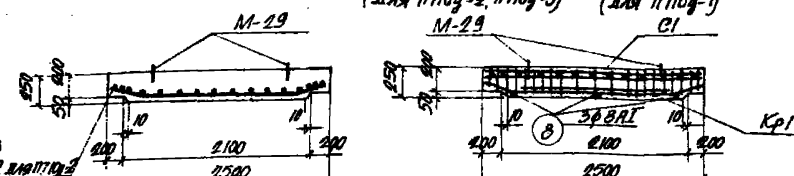
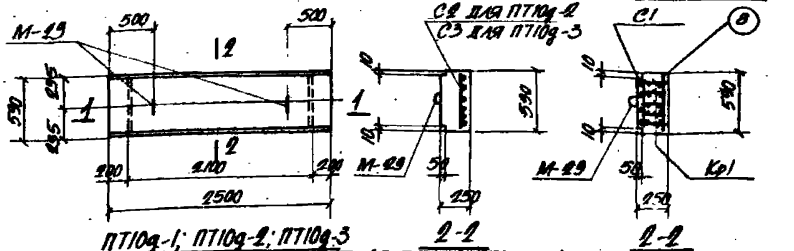
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 - М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ PT9g-1; PT9g-2; PT9g-3

МС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 55



Выборка закладных элементов на одну плиту **Показатели на одну плиту**

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. штук	№ листа
ПТ10г-1	М-29	2	69
ПТ10г-2	М-29	2	69
ПТ10г-3	М-29	2	69

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход ст. л
ПТ10г-1	0,9	300	0,36	53,0
ПТ10г-2	0,9	300	0,36	23,2
ПТ10г-3	0,9	300	0,36	28,7

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и класс арматуры или сетки	№ поз.	Значен.	φ мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м	69
						В осн. части	в ост. части		
ПТ10г-1	C1 (шт.1)	1	2480	5B1	2480	4	4	9,9	
		2	550	5B1	550	13	13	7,2	
	Kp1 (шт.5)	3	1640	14AII	2500	1	5	12,5	
		4	2480	10AII	2480	1	5	12,4	
		5	230	8AII	230	17	105	24,2	
		6	180	8AII	180	4	20	3,6	
		7	1640	14AII	1640	1	5	8,2	
	ПТ10г-2	C2 (шт.1)	9	1640	14AII	2500	6	6	15,0
10			570	6AII	570	16	16	9,1	
ПТ10г-3	C3 (шт.1)	10	См. выше	6AII	570	16	16	9,1	
		11	1640	14AII	2500	6	6	15,0	

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А3 по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А3 по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего			
	φ мм	Итого	φ мм	φ мм								
				5B1	Итого	6AII	8AII			10AII	12AII	
ПТ10г-1	25,0	—	25,0	2,6	2,6	—	11,7	8,1	2,6	22,4	58,0	
ПТ10г-2	18,2	—	18,2	—	—	2,0	—	0,4	2,6	5,0	23,2	
ПТ10г-3	—	23,7	23,7	—	—	—	2,0	—	0,4	2,6	5,0	28,7

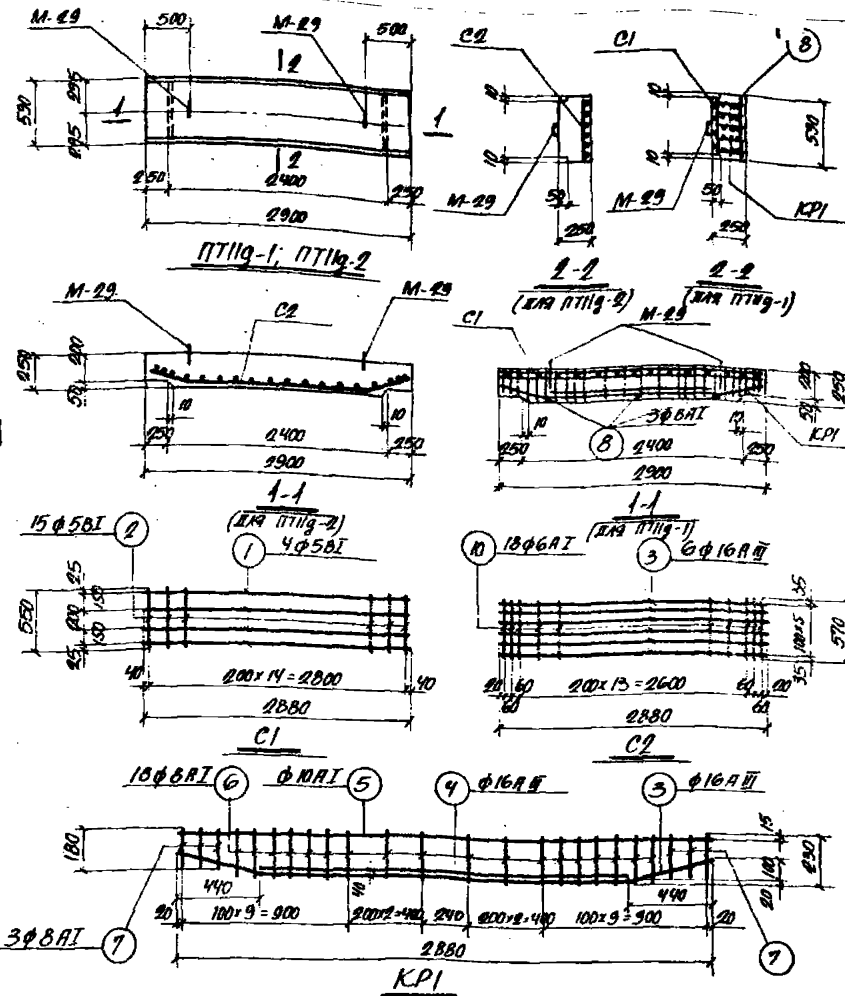
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-29 аналогична деталям установки закладных элементов М-6-М-12, приведенной на листе 47 выпуска 2.

ТА 1965	Доборные плиты перекрытия ПТ10г-1, ПТ10г-2, ПТ10г-3	ИС-01-05
		Выпуск Б
		Лист 56

И.И.И.	К.С.	Б.С.	Л.С.
С.И.	М.И.	В.И.	П.И.
Д.И.	К.И.	Л.И.	С.И.
М.И.	Н.И.	П.И.	Т.И.
Ф.И.	Х.И.	Ц.И.	Ч.И.
Ш.И.	Щ.И.	Ъ.И.	Ы.И.
Э.И.	Ю.И.	Я.И.	

С.А. ИВАНОВ	КОСЯКОВ	С.А. ИВАНОВ	С.А. ИВАНОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	Б.А. БОЛОС	С.А. ИВАНОВ	С.А. ИВАНОВ
С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР
С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР
С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР
С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР
С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР
С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР
С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР
С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР	С.А. КОПЕР



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
PT11q-1	M-29	2	69
PT11q-2	M-29	2	69

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
PT11q-1	1,1	300	0,42	61,7
PT11q-2	1,1	300	0,42	32,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и кол-во арм. в каркасе по 1 листу сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						в одн. листе	в общей сетке	
PT11q-1	C1 (шт. 1)	1	2880	5BII	2880	4	4	11,5
		2	550	5BII	550	15	15	8,3
	KPI (шт. 5)	3	2880	16AII	2900	1	5	14,5
		4	2880	16AII	2800	1	5	10,0
		5	2880	10AII	2880	1	5	14,5
		6	230	8AII	230	18	90	20,7
		7	180	8AII	180	6	30	5,4
		8	590	8AII	590	-	3	1,8
PT11q-2	C2 (шт. 1)	3	См. выше	16AII	2900	6	6	17,4
		10	570	6AII	570	18	18	10,3

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
PT11q-1	16AII	38,7	5BII	3,1	41,8	61,7
PT11q-2	16AII	27,5	5BII	-	27,5	32,8

ПРИМЕЧАНИЕ

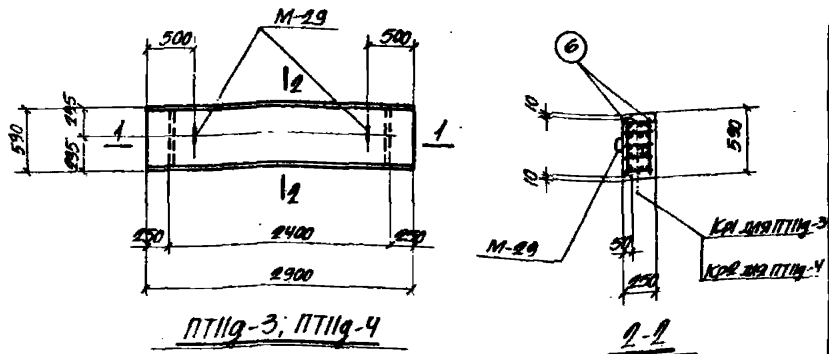
Деталь установки закладного элемента М-29 аналогична деталям установки закладных элементов М-6-М-12, приведенной на листе 47 выпуска 2.



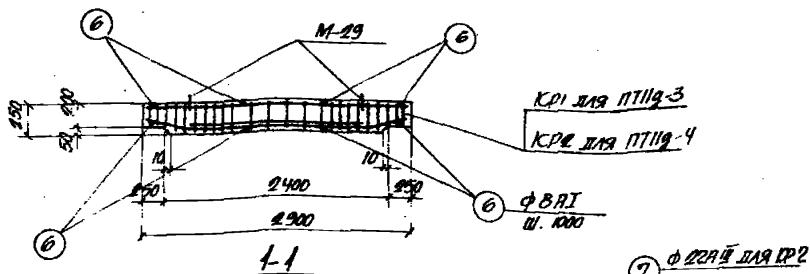
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ PT11q-1; PT11q-2
 МС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 57

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

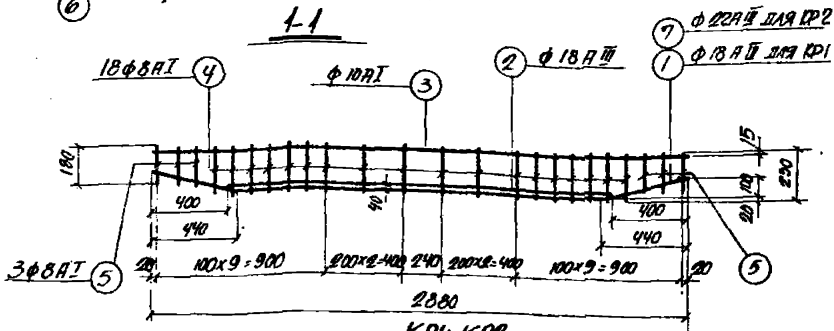
66



ПТ119-3, ПТ119-4



1-1



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

КР1; КР2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ119-3	М-29	2	69
ПТ119-4	М-29	2	69

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ119-3	1,1	300	0,42	74,0
ПТ119-4	1,1	300	0,42	88,2

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СОРТ КАРКАСОВ ИЛИ БЕТОН	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСНОЙ СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В КАРКАСНОЙ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ119-3	КР1 (шт. 5)	1		18A II	2900	1	5	14,5
		2		18A II	2080	1	5	10,4
		3		10A I	2800	1	5	14,4
		4		8A I	230	18	90	20,7
		5		8A I	180	6	30	5,4
	6	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	6		8A I	570	-	8
ПТ119-4	КР2 (шт. 5)	2	См. выше	18A II	2080	1	5	10,4
		3	"	10A I	2800	1	5	14,4
		4	"	8A I	230	18	90	20,7
		5	"	8A I	180	6	30	5,4
		7		20A II	2900	1	5	14,5
	6	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	6	См. выше	8A I	570	-	8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	18A II	20A II	8A I	10A I	12A I	Итого		
ПТ119-3	49,8	-	49,8	12,3	9,3	2,6	24,2	74,0	
ПТ119-4	20,8	43,2	64,0	12,3	9,3	2,6	24,2	88,2	

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 ÷ М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ Ч7 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ119-3; ПТ119-4

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 58

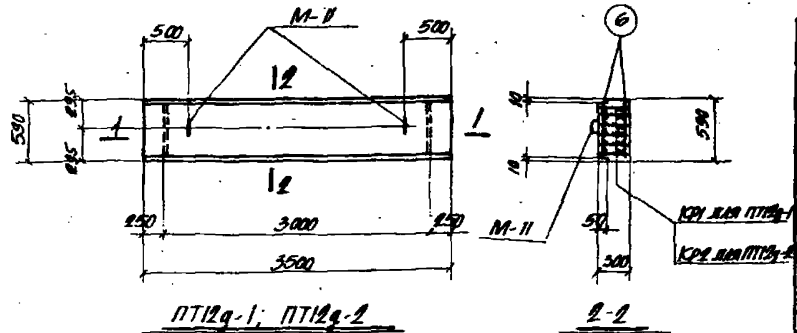
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
ЛАДА ВИНУСЬКА

КОСМОПОЛИС
БРИЛЛОС
СЛЕКТОР
КОПШТЕРН
КА

РУК. ПРИБИ
СТ. АРХИТЕКТОР
ПРОСЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПР

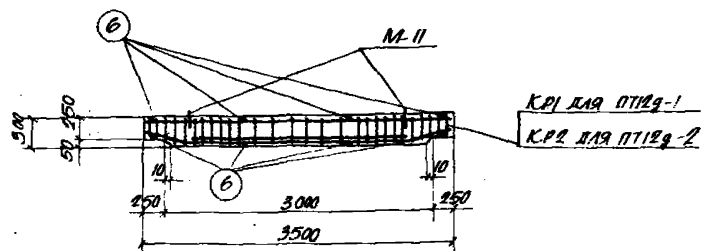
ПРОСЧИТАЛ
ПОДПИС.
БОРИН
ЛАПКОШ
БОРИН

1965г.

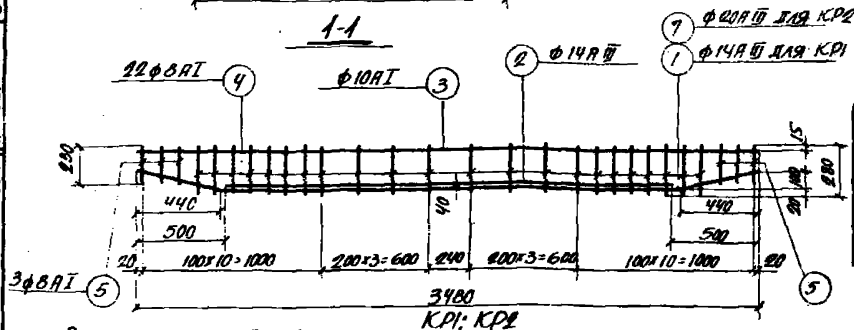


PT12g-1; PT12g-2

2-2



1-1



Выборка закладных элементов на одну плиту

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТЯ
PT12g-1	М-II	2	49, 50 и 51
PT12g-2	М-II	2	49, 50 и 51

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
PT12g-1	1,5	300	0,60	67,8
PT12g-2	1,5	300	0,60	89,8

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ СТОИЛИЩА	N POS.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНУ СТОИЛИЩА	В ОДНУ ПЛИТУ	
PT12g-1	KPI (шт. 5)	1	[Sketch]	14A1	3500	1	5	17,5
		2	[Sketch]	14A1	2480	1	5	12,4
		3	[Sketch]	10A1	3480	1	5	17,4
		4	[Sketch]	8A1	280	22	110	30,8
		5	[Sketch]	8A1	230	6	30	6,9
		6	[Sketch]	8A1	570	-	8	4,6
PT12g-2	KPI (шт. 5)	2	См. выше	14A1	2480	1	5	12,4
		3	[Sketch]	10A1	3480	1	5	17,4
		4	[Sketch]	8A1	280	22	110	30,8
		5	[Sketch]	8A1	230	6	30	6,9
		7	[Sketch]	20A1	3500	1	5	17,5
		6	[Sketch]	8A1	570	-	8	4,6

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛ КЛАССА А-В ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	ВСЕГО	
	φ мм		φ мм					
	14A1	20A1	ИТОГО	8A1	10A1	14A1		
PT12g-1	36,2	-	36,2	16,7	10,9	4,0	31,6	67,8
PT12g-2	15,0	43,2	58,2	16,7	10,9	4,0	31,6	89,8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-II ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

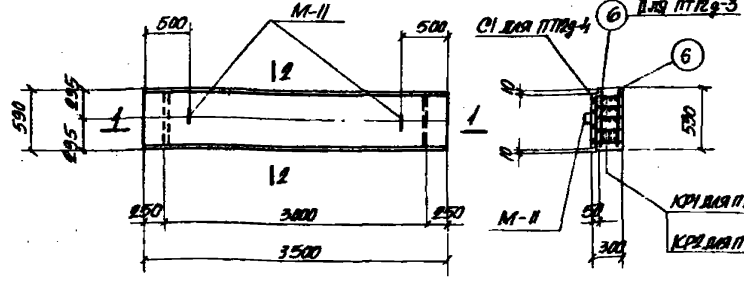
ТА 1963

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ PT12g-1; PT12g-2

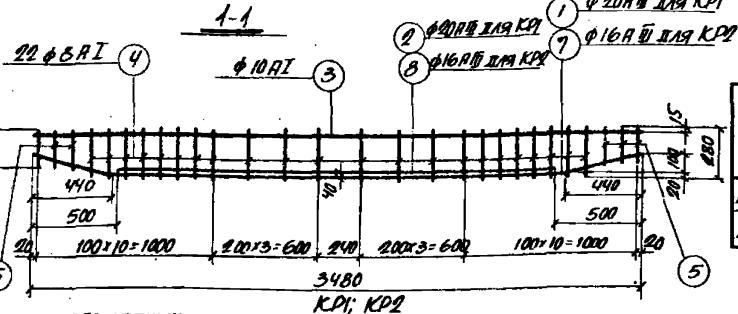
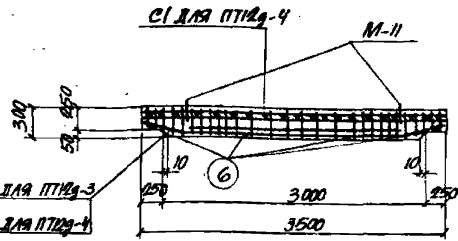
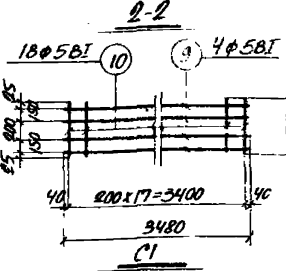
ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 58

И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.	И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.
И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.	И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.
И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.	И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.
И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.	И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.
И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.	И. ИМЯ ИНЖ.	КОСЯКОВ А.М.

И. ПИЩЕВ. АРСЕНАЛ	И. КУЗНЕЦОВ	И. КИРПОСОВ	И. КОЛОДЦОВ	И. ДИТЯВИНСКИЙ
МАШ. ОДЕЛ	С. ЧЕРНОВА	С. ЧЕРНОВА	С. ЧЕРНОВА	С. ЧЕРНОВА
МА. КОМФ. ОБЯ.	С. ПЛАТОС	С. ПЛАТОС	С. ПЛАТОС	С. ПЛАТОС
МА. НАК. ПОД.	С. КОЛШОВ	С. КОЛШОВ	С. КОЛШОВ	С. КОЛШОВ
МА. ВЫВЕСКА	С. КОЛШОВ	С. КОЛШОВ	С. КОЛШОВ	С. КОЛШОВ



ПТ12g-3; ПТ12g-4.



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПТ12g-3	M-II	2	49, 50м.л
ПТ12g-4	M-II	2	49, 50м.л

Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПТ12g-3	1,5	300	0,6	105,4
ПТ12g-4	1,5	300	0,6	81,6

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и класс стали для бетона	№ поз.	Эскиз	φ мм	Кол-во шт.	Кол-во в одной плите шт.	Объем металла кг	
ПТ12g-3	КР1	1		20A-II	3500	1	5	17,5
		2		20A-II	2480	1	5	12,4
		3	—	10A-I	3480	1	5	17,4
		4	—	8A-I	230	22	110	30,8
		5	—	8A-I	230	6	30	6,9
		6	—	8A-I	570	—	8	4,6
ПТ12g-4	КР2	3	С.М. выше	10A-I	3480	1	5	17,4
		4	—	8A-I	230	22	110	30,8
		5	—	8A-I	230	6	30	6,9
		7		16A-II	3500	1	5	17,5
		8		16A-II	2480	1	5	12,4
		6	С.М. выше	8A-I	570	—	4	2,3
		9	—	56I	3480	4	4	13,9
		10	—	56I	550	18	18	9,9

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса В-8 по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего				
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм						
ПТ12g-3	—	73,8	—	—	16,7	10,9	4,0	51,6	105,4		
ПТ12g-4	—	47,3	—	47,3	3,6	3,6	15,8	10,9	4,0	30,7	81,6

Примечание

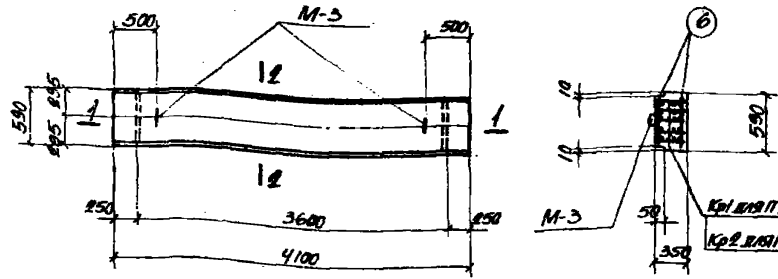
Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 47 выпуска 2.



Доборные плиты перекрытия ПТ12g-3; ПТ12g-4.

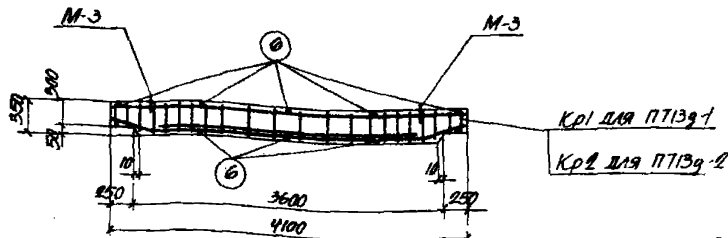
ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 60

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНТИ



ПТ13г-1, ПТ13г-2

2-2

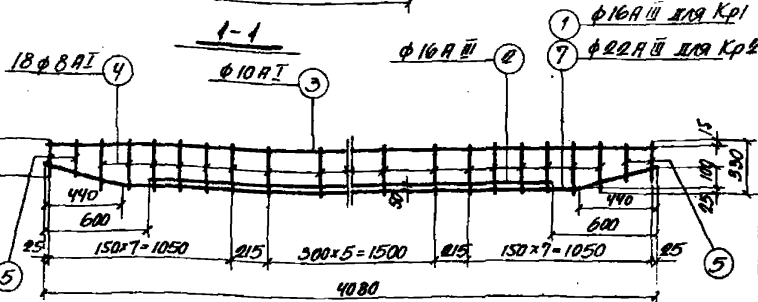


МАРКА ПАНТИ	МАРКА И СОРТ АРМАТУРЫ КР1 КР2	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ м³
						в дет.	в общ.	
ПТ13г-1	(шт. 5)	1		16A II	4100	1	5	20,5
		2		16A II	2800	1	5	14,4
		3		10A I	4080	1	5	20,4
		4		8A I	530	18	90	29,7
		5		8A I	280	4	20	5,6
	6	ИТЕРАМ ИТЕРАМ	6		8A I	570	-	10
ПТ13г-2	(шт. 5)	2	СМ. ВЫИВ	16A II	2800	1	5	14,4
		3	"	10A I	4080	1	5	20,4
		4	"	8A I	530	18	90	29,7
		5	"	8A I	280	4	20	5,6
		7		10A II	4100	1	5	20,5
	6	ИТЕРАМ ИТЕРАМ	6	СМ. ВЫИВ	8A I	570	-	10

Д. МАХ. ИНСТ. КОЗЛОВИЧЕВА
 НРЧ. ОТДЕЛ. СВАЛОС
 П. КОНТ. ОД. СТЕКОР
 Д. МАХ. ПР. КОПИТЕЛ
 ДАТА ВЫПУСКА

РЖ. ГРУППА БОРОСКИН
 СТ. НАЧ. ШЕР ПОЛЖАК
 РАССЧИТАЛ ЗОРНИ
 РАССЧИТАТЕЛ ТРИКУН
 ПРОВЕРИЛ ЗОРНИ

1958. ПЕРВОМ
 1958.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНТИ, КГ

МАРКА ПАНТИ	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Итого Всего
	16A II	10A II	Ф мм				
ПТ13г-1	55,2	-	55,2	16,2	12,8	4,0	88,2
ПТ13г-2	22,8	61,1	83,9	16,2	12,8	4,0	116,9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНТИ

МАРКА ПАНТИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК.	№ ЛИСТА
ПТ13г-1	М-3	2	49, Вып. 2
ПТ13г-2	М-3	2	49, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНТИ

МАРКА ПАНТИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ13г-1	4,1	300	0,84	88,2
ПТ13г-2	4,1	300	0,84	116,9

ПРИМЕЧАНИЕ

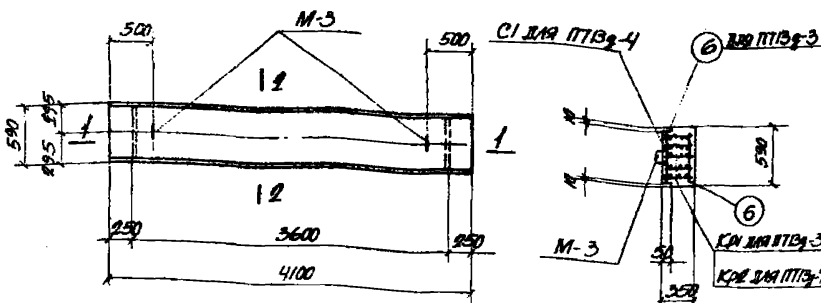
Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 47 выпуска 2.



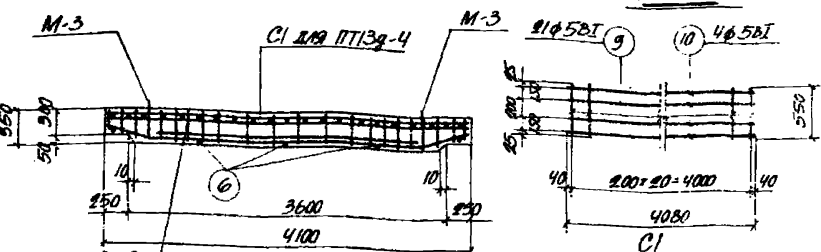
ДОПОЛНИТЕ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ13г-1, ПТ13г-2
 ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 61

РАСЧ. ГРУППЫ: Б. РАДЦОВИЧИ
 СТ. ИНЖЕНЕР: ПОДКОС
 ПРОЕКТИРОВАЛ: БОРИН
 ПОПРАВКИ: ЛЯХОВИЧ
 ПРОБЕРИЛ: ЗОРИН
 ДАТА ВЫПУСКА: 1965

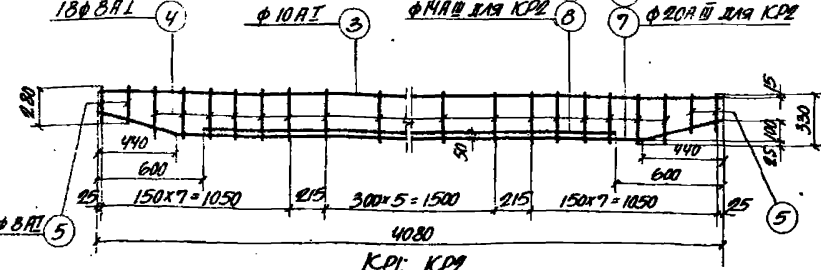
СВАРЩИКИ: А. А. А. А.
 АННОТАЦИЯ: А. А. А. А.
 СТ. КОНСТ. ОТД.: А. А. А. А.
 СТ. ИНЖ. ДА.: А. А. А. А.
 ДАТА ВЫПУСКА: А. А. А. А.



ПТБг-3; ПТБг-4



КР1 для ПТБг-3
КР2 для ПТБг-4



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПТБг-3	М-3	2	49, доб. 2
ПТБг-4	М-3	2	49, доб. 2

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТБг-3	2,1	300	0,84	147,6
ПТБг-4	2,1	300	0,84	104,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ В СЕТКЕ	№ ПОС.	СКОС	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. СЕТКЕ	ДЛИНА В ДИНАМ. ПЛИТЕ	ОБЪЕМ СТАЛИ м
ПТБг-3 (шт. 5)	KPI	1	480	25A1	4100	1	5	20,5
		2	170	28B1	2880	1	5	14,4
		3	4080	10A1	4080	1	5	20,4
		4	330	8A1	330	18	90	29,7
		5	280	8A1	280	4	20	5,6
	6	570	8A1	570	-	10	5,7	
ПТБг-4 (шт. 5)	KPI2	3	См. выше	10A1	4080	1	5	20,4
		4	—	8A1	330	18	90	29,7
		5	—	8A1	280	4	20	5,6
		7	480	20A1	4100	1	5	20,5
		8	440	14A1	2880	1	5	14,4
	6	См. выше	8A1	570	-	5	2,9	
	CI	9	550	5B1	550	21	21	11,6
		10	4080	5B1	4080	4	4	16,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5181-61			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5181-61			Итого	Всего			
	φ мм	Итого	Итого		φ мм	Итого	Итого					
ПТБг-3	14A1	35,6	79,0	114,6	5B1	16,2	12,8	9,0	33,0	147,6		
ПТБг-4	14A1	17,4	50,6	68,0	5B1	4,3	4,3	15,1	12,8	4,0	31,9	104,2

ПРИМЕЧАНИЕ

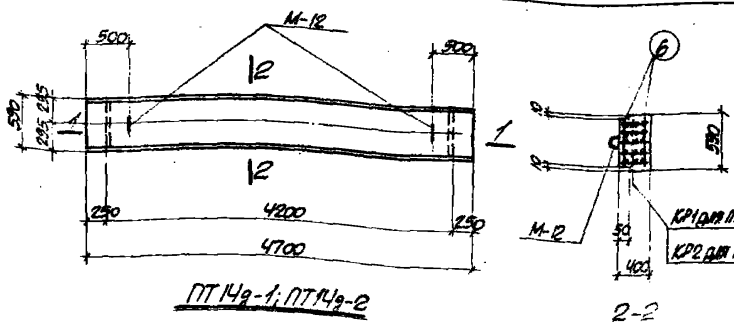
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ Ч7 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

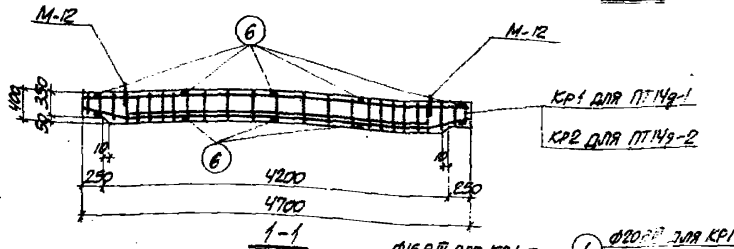
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТБг-3; ПТБг-4

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 62

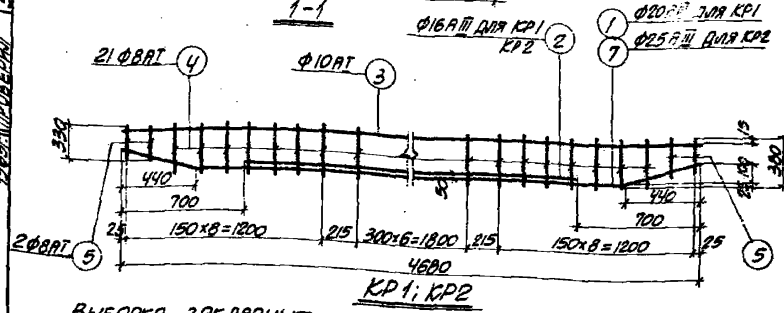
КС-1
 КС-2
 КС-3
 КС-4
 КС-5
 КС-6
 КС-7
 КС-8
 КС-9
 КС-10
 КС-11
 КС-12
 КС-13
 КС-14
 КС-15
 КС-16
 КС-17
 КС-18
 КС-19
 КС-20
 КС-21
 КС-22
 КС-23
 КС-24
 КС-25
 КС-26
 КС-27
 КС-28
 КС-29
 КС-30
 КС-31
 КС-32
 КС-33
 КС-34
 КС-35
 КС-36
 КС-37
 КС-38
 КС-39
 КС-40
 КС-41
 КС-42
 КС-43
 КС-44
 КС-45
 КС-46
 КС-47
 КС-48
 КС-49
 КС-50
 КС-51
 КС-52
 КС-53
 КС-54
 КС-55
 КС-56
 КС-57
 КС-58
 КС-59
 КС-60
 КС-61
 КС-62
 КС-63
 КС-64
 КС-65
 КС-66
 КС-67
 КС-68
 КС-69
 КС-70
 КС-71
 КС-72
 КС-73
 КС-74
 КС-75
 КС-76
 КС-77
 КС-78
 КС-79
 КС-80
 КС-81
 КС-82
 КС-83
 КС-84
 КС-85
 КС-86
 КС-87
 КС-88
 КС-89
 КС-90
 КС-91
 КС-92
 КС-93
 КС-94
 КС-95
 КС-96
 КС-97
 КС-98
 КС-99
 КС-100



ПТ14г-1, ПТ14г-2



1-1
 2-2
 Ф10АІІ для КР1
 Ф25БІІІ для КР2



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ПЛИТЫ
ПТ14г-1	M-12	2	49,60м.2
ПТ14г-2	M-12	2	49,60м.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ14г-1	2,8	300	1,10	125,1
ПТ14г-2	2,8	300	1,10	157,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

71

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КРЮКОВ ИЛИ СЕТКО	№ ПОС	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЪЕМ В М ³	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТ14г-1	КР1 (шт.5)	1		20АІІ	4700	1	5	23,5
		2		16АІІ	3280	1	5	16,4
		3		10АІІ	4680	1	5	23,4
		4		8АІІ	380	21	105	39,9
		5		8АІІ	330	4	20	6,6
	УПРЕЖДЕНА СТЕЖИЛКА	6		8АІІ	570	-	10	5,7
ПТ14г-2	КР2	3	СМ. ВЫШЕ	10АІІ	4680	1	5	23,4
		4	"	8АІІ	380	21	105	39,9
		5	"	8АІІ	330	4	20	6,6
	УПРЕЖДЕНА СТЕЖИЛКА	6	СМ. ВЫШЕ	16АІІ	3280	1	5	16,4
		7		25АІІ	4700	1	5	23,5
		2	СМ. ВЫШЕ	16АІІ	3280	1	5	16,4
		6	СМ. ВЫШЕ	8АІІ	570	-	10	5,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм				
ПТ14г-1	25,9	58,0	-	83,9	20,7	14,7	5,8	41,2	125,1
ПТ14г-2	25,9	-	90,5	116,4	20,7	14,7	5,8	41,2	157,6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

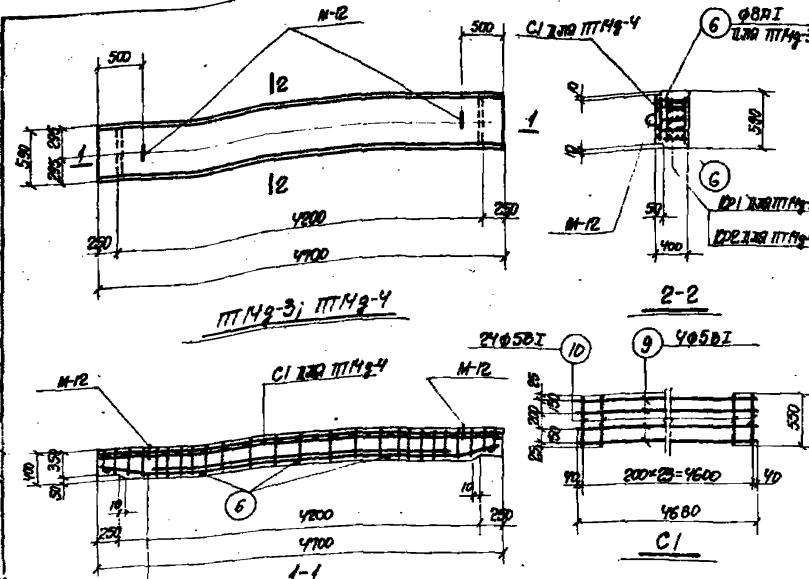


ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ14г-1; ПТ14г-2

КС-01
 ВЫПУСК
 ЛИС 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

72



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ПОД СЕТКОЙ	№ ПОС.	ЭКСПЛ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА МЕТР ДЛИНЫ	В ДЛИНУ мм	В ШИРИНУ мм	Объем арматуры
ПТМг-3 (шт.3)		1	$\sqrt{50}$ 3800	25AII	4700	1	5	23.5	
		2	$\sqrt{40}$ 3280	25AII	3280	1	5	16.4	
		3	4680	10AII	4680	1	5	23.4	
		4	330	8AII	380	21	105	39.9	
		5	330	8AII	330	4	20	6.6	
		6	570	8AII	570	-	10	5.7	
ПТМг-4 (шт.5)		3	См. выше	10AII	4680	1	5	23.4	
		4	"	8AII	380	21	105	39.9	
		5	"	8AII	330	4	20	6.6	
		7	$\sqrt{50}$ 3800	18AII	4700	1	5	23.5	
		8	$\sqrt{40}$ 3280	18AII	3280	1	5	16.4	
		6	См. выше	8AII	570	-	5	2.9	
		9	4680	5BII	4680	4	4	18.7	
		10	550	5BII	550	24	24	13.2	

Проектная группа
 Инженер
 Конструктор
 Проверен
 Утвержден
 Дата

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ А3 (ГОСТ 3801-61)		СТАЛЬ А5 (ГОСТ 3801-61)		СТАЛЬ А8 (ГОСТ 3801-61)			ВСЕГО				
	Ø мм	кг/пог. м	Ø мм	кг/пог. м	Ø мм	кг/пог. м	кг/пог. м					
ПТМг-3	25AII	153.6	10AII	153.6	8AII	20.7	10AII	5.8	4.2	194.8		
ПТМг-4	25AII	79.8	10AII	79.8	8AII	4.9	10AII	19.6	14.7	5.8	40.1	124.8

ПРИМЕЧАНИЕ

СТАЛЬ ВЗАМЕН А3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ ЧИ ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПТМг-3	М-12	2	49 вых.2
ПТМг-4	М-12	2	49 вых.2

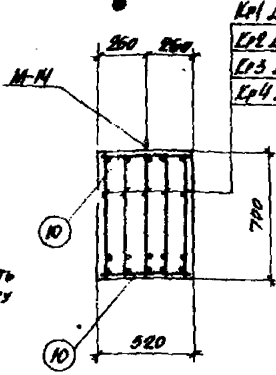
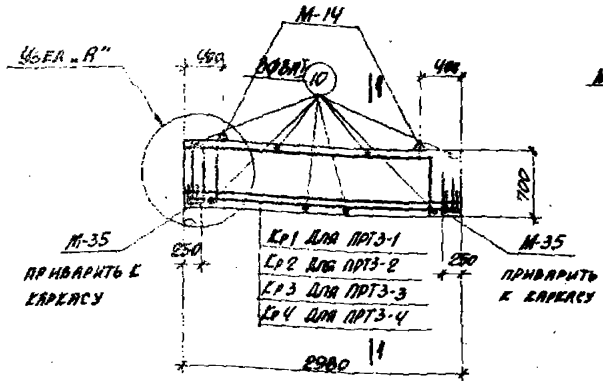
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ПРЕДЕЛ СТАЛИ кг
ПТМг-3	2.8	300	1.10	194.8
ПТМг-4	2.8	300	1.10	124.8

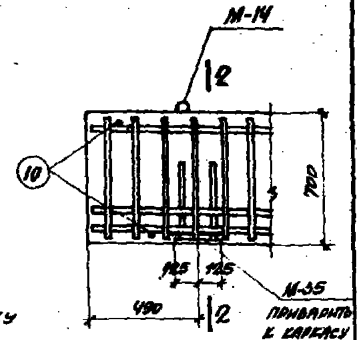
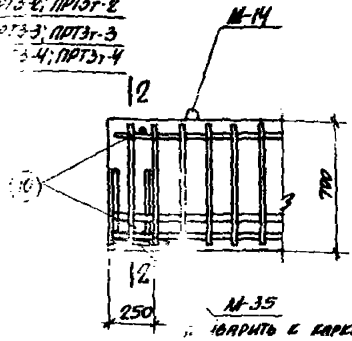


ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТМг-3; ПТМг-4.

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 64



К1 Для ПРГЗ-1; ПРГЗ-1
 К2 Для ПРГЗ-2; ПРГЗ-2
 К3 Для ПРГЗ-3; ПРГЗ-3
 К4 Для ПРГЗ-4; ПРГЗ-4

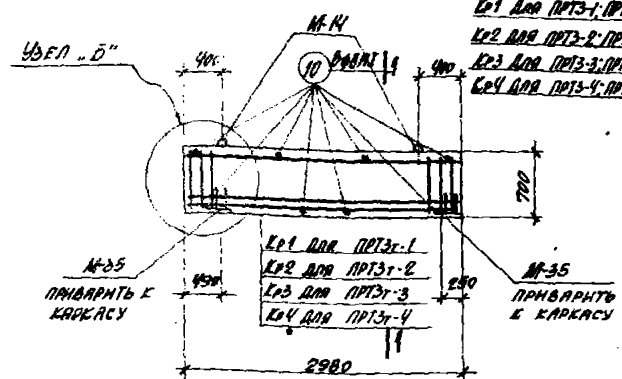


ПРГЗ-1; ПРГЗ-2; ПРГЗ-3; ПРГЗ-4

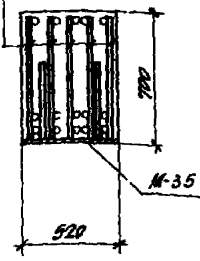
1-1

Узел А

Узел Б



К1 Для ПРГЗ-1; ПРГЗ-1
 К2 Для ПРГЗ-2; ПРГЗ-2
 К3 Для ПРГЗ-3; ПРГЗ-3
 К4 Для ПРГЗ-4; ПРГЗ-4



ПРГЗ-1; ПРГЗ-2; ПРГЗ-3; ПРГЗ-4

2-2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ПРОГОН

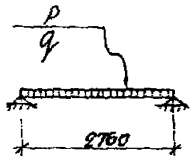
МАРКА ПРОГОНА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
ПРГЗ-1; ПРГЗ-2; ПРГЗ-3; ПРГЗ-4	M-14	2	49, выкл. 2
ПРГЗ-1; ПРГЗ-2; ПРГЗ-3; ПРГЗ-4	M-35	2	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ПРОГОН

МАРКА ПРОГОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПРГЗ-1; ПРГЗ-2	2,75	300	1,10	132,3
ПРГЗ-2; ПРГЗ-3	2,75	300	1,10	173,1
ПРГЗ-3; ПРГЗ-4	2,75	400	1,10	219,9
ПРГЗ-4; ПРГЗ-1	2,75	400	1,10	278,5

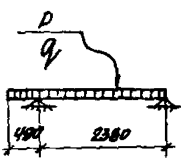
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурные каркасы и спецификация арматуры приведены на листе 66.
2. Деталь установки закладного элемента М-14 приведена на листе 48 выпуска 2.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

МАРКА ПРОГОНА	P ₁ мм	P ₂ мм
ПРГЗ-1	10,5	6,1
ПРГЗ-2	12,5	48,5
ПРГЗ-3	12,5	72,5
ПРГЗ-4	12,5	97,5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

МАРКА ПРОГОНА	P ₁ мм	P ₂ мм
ПРГЗ-1	10,5	6,1
ПРГЗ-2	12,5	48,5
ПРГЗ-3	12,5	72,5
ПРГЗ-4	12,5	97,5

ПРГЗ-1; ПРГЗ-2; ПРГЗ-3; ПРГЗ-4

ПРГЗ-1; ПРГЗ-2; ПРГЗ-3; ПРГЗ-4

ТА
1965

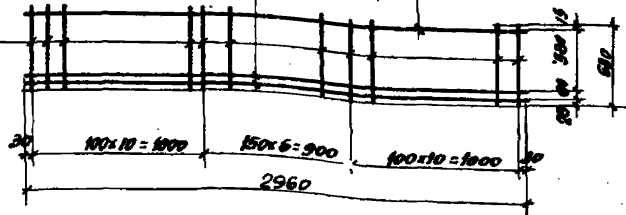
Прогон ПРГЗ-1; ПРГЗ-2; ПРГЗ-3; ПРГЗ-4;
 ПРГЗ-1; ПРГЗ-2; ПРГЗ-3; ПРГЗ-4.
 Спаялочные и арматурные чертежи

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 65

270 мм для К1
270 мм для К2
270 мм для К1-К2

2Ф 25 АБ 6 для Кр4
2Ф 25 АБ 5 для Кр3
2Ф 22 АБ 4 для Кр2
2Ф 16 АБ 1 для Кр1

Ф12 АБ 3 для Кр1-Кр2
Ф14 АБ 9 для Кр4



Кр1; Кр2
Кр3; Кр4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА СДН ПРОГОН

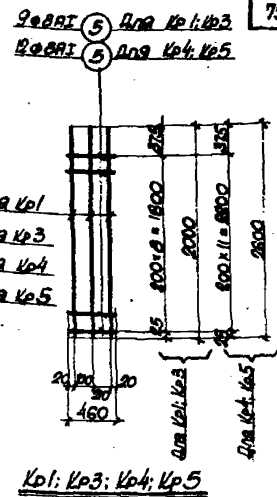
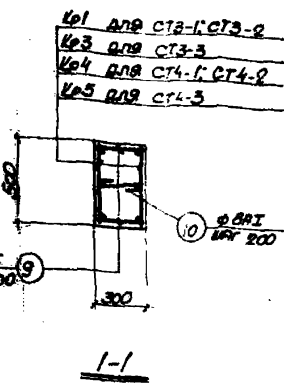
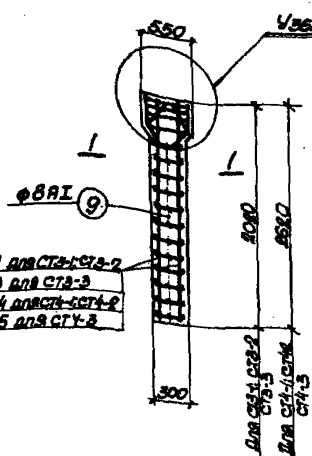
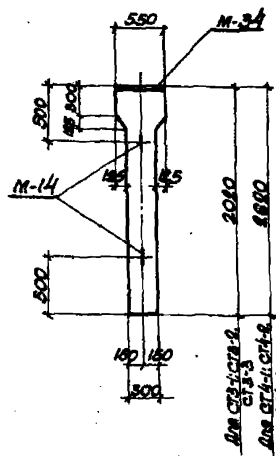
ТЧ

МАРКА ПРОГОНА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПО ГОСТ 5781-61	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДИН КАРКАС ИЛИ В СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ПРОГОНЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПРТЗ-1	Кр1 (шт6)	1	2960	16АБ	2960	2	10	29,6
		2	680	8АБ	680	27	13,5	21,6
		3	2960	14АБ	2960	1	5	14,8
ПРТЗ-1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	10	520	8АБ	520	—	8	4,2
ПРТЗ-2	Кр2 (шт5)	2	СМ. ВЫШЕ	8АБ	680	27	13,5	91,6
		3	—	12АБ	2960	1	5	14,8
		4	2960	20АБ	2960	2	10	29,6
		10	СМ. ВЫШЕ	8АБ	520	—	8	4,2
ПРТЗ-3	Кр3 (шт5)	3	СМ. ВЫШЕ	12АБ	2960	1	5	14,8
		5	2960	25АБ	2960	2	10	29,6
		7	680	10АБ	680	27	13,5	91,6
ПРТЗ-3	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	10	СМ. ВЫШЕ	8АБ	520	—	8	4,2
ПРТЗ-4	Кр4 (шт.5)	6	2960	20АБ	2960	2	10	29,6
		8	680	12АБ	680	27	13,5	91,6
		9	2960	14АБ	2960	1	5	14,8
ПРТЗ-4	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	10	СМ. ВЫШЕ	8АБ	520	—	8	4,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ПРОГОН. КГ

МАРКА ПРОГОНА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61								СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		Итого всего	
	Ф мм								Ф мм				Итого	Штырь		
	8АБ	10АБ	12АБ	14АБ	16АБ	20АБ	25АБ	28АБ	8АБ	10АБ	14АБ	Итого				Штырь
ПРТЗ-1																
ПРТЗ-1	36,2		13,2		51,2				20,6	1,7	0,2	5,2	7,1	24,6	24,6	132,3
ПРТЗ-2	36,2		13,2		4,4	87,6			14,4	1,7	0,2	5,2	7,1	21,6	24	173,1
ПРТЗ-3		56,6	13,2		4,4		14,0		18,2	1,7	0,2	5,2	7,1	21,6	24	219,9
ПРТЗ-4			81,5	17,9	4,4			14,0	24,8	1,7	0,2	5,2	7,1	21,6		178,5

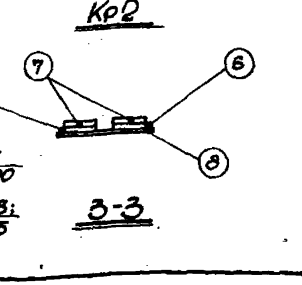
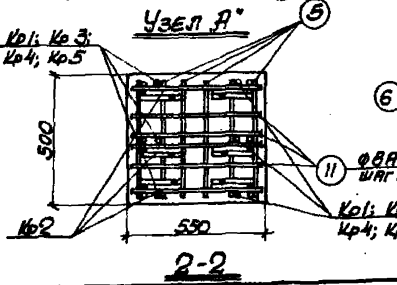
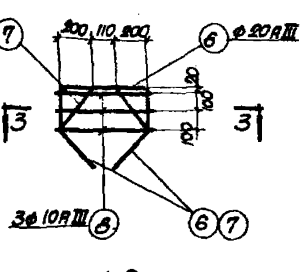
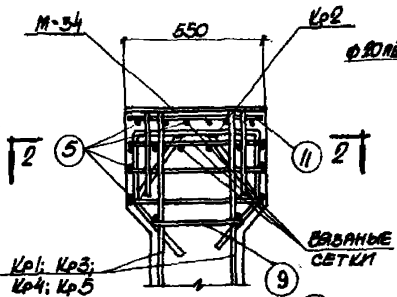
МАРКА
ПРОГОНА
СТАЛЬ
КЛАССА
А-III
ПО
ГОСТ
5781-61
СТАЛЬ
КЛАССА
А-III
ПО
ГОСТ
5781-61
СТАЛЬ
КЛАССА
А-III
ПО
ГОСТ
5781-61
СТАЛЬ
КЛАССА
А-III
ПО
ГОСТ
5781-61
СТАЛЬ
КЛАССА
А-III
ПО
ГОСТ
5781-61



СТЗ-1, СТЗ-2, СТЗ-3;
СТ4-1, СТ4-2, СТ4-3

СТЗ-1, СТЗ-2, СТЗ-3;
СТ4-1, СТ4-2, СТ4-3
(АРМИРОВАНИЕ)

Кр1; Кр3; Кр4; Кр5



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
СТЗ-1	М-34	2	48, лист 2
	М-34	1	68
СТЗ-2	М-34	2	48, лист 2
	М-34	1	68
СТЗ-3	М-34	2	48, лист 2
	М-34	1	68
СТ4-1	М-34	2	48, лист 2
	М-34	1	68
СТ4-2	М-34	2	48, лист 2
	М-34	1	68
СТ4-3	М-34	2	48, лист 2
	М-34	1	68

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	РАСХОД СТАЛИ КГ
СТЗ-1	0.82	300	0.33	88.6
СТЗ-2	0.82	400	0.33	88.6
СТЗ-3	0.82	400	0.33	115.8
СТ4-1	1.05	300	0.42	96.3
СТ4-2	1.05	400	0.42	96.3
СТ4-3	1.05	400	0.42	131.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-34 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 68



Стойки СТЗ-1, СТЗ-2, СТЗ-3, СТ4-1, СТ4-2, СТ4-3, ОПАЛУБКИ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

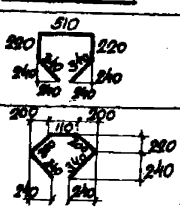

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 67

МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО
ДИ. КОНСТРУКТОР С. СЕКТОР
ДИ. МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВ
ЛИСТА ВЫПУСКА
СТ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОЛЛЕКТИВ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
3 ДРНИ
ИЗДАНИЕ
1963

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СТОЙКУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СТОЙКУ

Подпись
 П. П. П.
 М. П. М.
 П. П. П.
 М. П. М.
 П. П. П.
 М. П. М.
 П. П. П.
 М. П. М.
 П. П. П.
 М. П. М.

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРМАНОВ ИЛИ СЕТКО	№ ПОС.	ЭСЛБ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРМАНЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. СТОЙКЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м	
СТ3-1	Кр1 (шт.2)	1	— 2000 —	16AR	2000	3	6	12.0	
		5	— 460 —	8AR	460	9	18	8.2	
	Кр2 (шт.3)	6		20AR	1630	1	3	4.5	
		7		20AR	1390	1	3	4.2	
		8	— 540 —	10AR	540	3	9	4.9	
		9	См. выше	8AR	460	—	16	7.4	
		10	— 280 —	8AR	280	—	18	5.0	
	СТ3-2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПАНКИ	11	— 250 —	8AR	350	—	9	3.2
			11	— 540 —	8AR	540	—	8	4.3
			6	См. выше	20AR	1630	1	3	4.9
			7	— " —	20AR	1390	1	3	4.2
8			— " —	10AR	540	3	9	4.9	
Кр3 (шт.2)			2	— 2000 —	25AR	2000	3	6	12.0
СТ3-3	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПАНКИ	5	См. выше	8AR	460	9	18	8.3	
		5	См. выше	8AR	460	—	16	7.4	
		9	— " —	8AR	280	—	18	5.0	
		10	— " —	8AR	350	—	9	3.2	
		11	— " —	8AR	540	—	8	4.3	
СТ4-1	СТ4-2	6	См. выше	20AR	1630	1	3	4.9	
		7	— " —	20AR	1390	1	3	4.2	
		8	— " —	10AR	540	3	9	4.9	
		Кр4 (шт.2)	3	— 2600 —	16AR	2600	3	6	15.6
		5	См. выше	8AR	460	12	24	11.0	

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРМАНОВ ИЛИ СЕТКО	№ ПОС.	ЭСЛБ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРМАНЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. СТОЙКЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м	
СТ4-1	СТ4-2 (КОЛОЧКА-МЯЧ)	5	См. выше	8AR	460	—	16	7.4	
		9	— " —	8AR	280	—	24	6.8	
		10	— " —	8AR	350	—	12	4.2	
		11	— " —	8AR	540	—	8	4.3	
		Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AR	1630	1	3	4.9
СТ4-3	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПАНКИ	7	— " —	20AR	1390	1	3	4.2	
		8	— " —	10AR	540	3	9	4.9	
		Кр5 (шт.2)	4	— 2600 —	25AR	2600	3	6	15.6
		5	См. выше	8AR	460	12	24	11.0	
		5	См. выше	8AR	460	—	16	7.4	
СТ4-3	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПАНКИ	9	— " —	8AR	280	—	24	6.8	
		9	— " —	8AR	350	—	12	4.2	
		10	— " —	8AR	540	—	8	4.3	
		11	— " —	8AR	540	—	8	4.3	

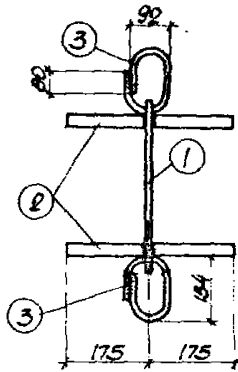
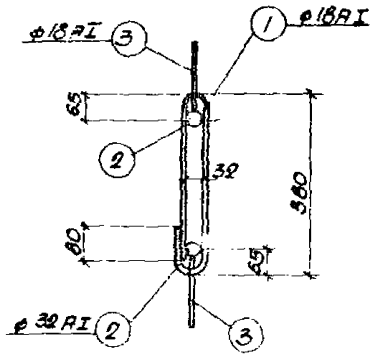
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ СТОЙКУ, кг

МАРКА СТОЙКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА С-3 по ГОСТ 380-60			
	φ мм				φ мм				Продолж.	φ мм	Продолж.	
	10AR	16AR	20AR	25AR	10AR	16AR	20AR	25AR				
СТ3-1	3.0	21.8	22.5	—	47.3	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	88.6
СТ3-2	3.0	21.8	22.5	—	47.3	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	88.6
СТ3-3	3.0	2.8	22.5	46.2	74.5	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	145.8
СТ4-1	3.0	27.4	22.5	—	52.9	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	96.3
СТ4-2	3.0	27.4	22.5	—	52.9	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	96.3
СТ4-3	3.0	2.8	22.5	60	88.3	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	131.7

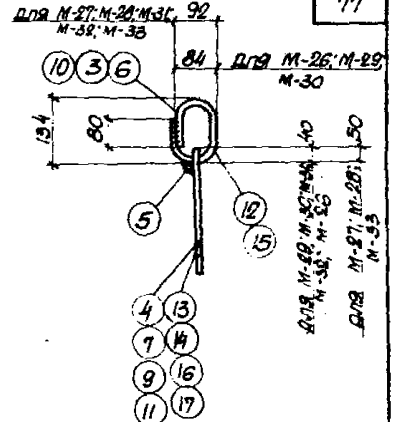
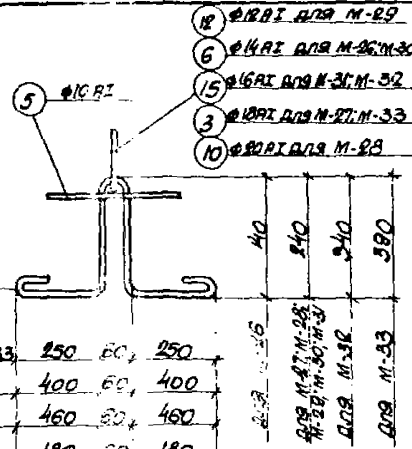


Стойки СТ3-1; СТ3-2; СТ3-3; СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3.
 Спецификация арматуры

КС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 68



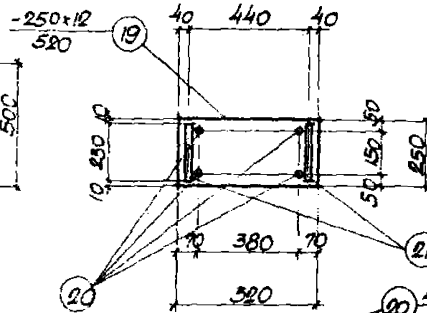
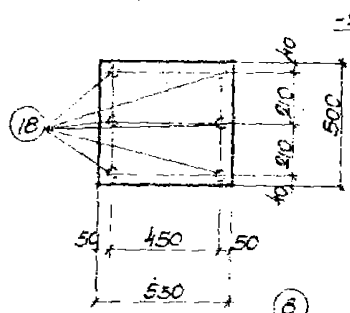
- 1) Ø180 мм для М-24
- 2) Ø180 мм для М-27
- 3) Ø200 мм для М-28
- 4) Ø180 мм для М-29
- 5) Ø140 мм для М-30
- 6) Ø160 мм для М-31
- 7) Ø180 мм для М-32
- 8) Ø180 мм для М-33



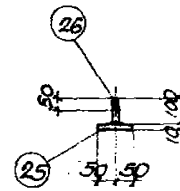
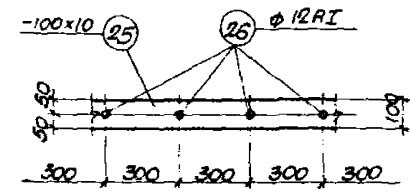
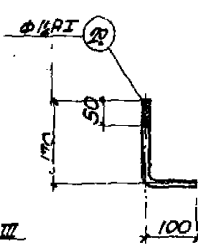
для М-30; М-31; М-33	250	60	250
для М-7	400	60	400
для М-18	460	60	460
для М-19	180	60	180
для М-26; М-31	350	60	350

М-25

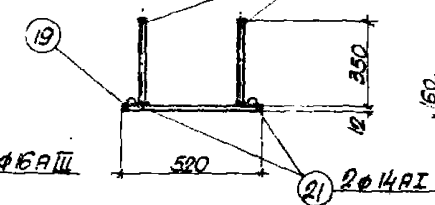
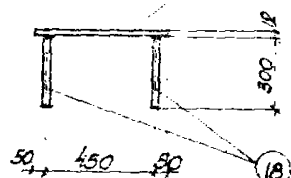
Ø -500x12
550



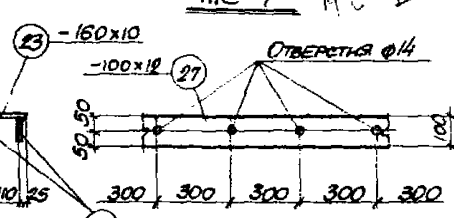
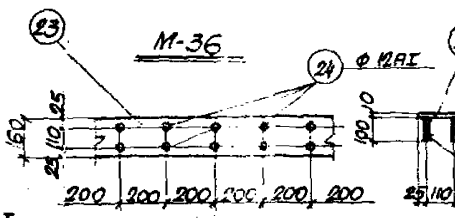
М-26; М-27; М-28; М-29; М-30; М-31; М-32; М-33



МС-1 МС 1



М-36



М-37

МС-2 -МС 2

М-34

М-35

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-24 РАЗРАБОТАНЫ В ВИДУСЫ 2 ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 70



ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-25 ÷ М-37 и
ОБЪЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-1; МС-2

МС-01-05	
ВЕРСИЯ 6	
Лист	69

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ВАЛКОВОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕГО ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕНТА	
M-25	1	Φ10AII	920	1	1.8	1.8	0.2	
	2	Φ32AII	350	2	2.2	4.4		
	3	Φ10AII	490	2	1.0	2.0		
M-26	4	Φ14AII	1200	1	1.5	1.5	2.3	
	5	Φ10AII	280	1	0.2	0.2		
	6	Φ14AII	470	1	0.6	0.6		
M-27	5	Φ10AII	280	1	0.2	0.2	4.3	
	7	Φ18AII	1570	1	3.1	3.1		
	3	Φ18AII	490	1	1.0	1.0		
M-28	5	Φ10AII	280	1	0.2	0.2	5.6	
	9	Φ20AII	1700	1	4.2	4.2		
	10	Φ20AII	490	1	1.2	1.2		
M-29	5	Φ10AII	280	1	0.2	0.2	1.5	
	11	Φ12AII	1050	1	0.9	0.9		
	12	Φ12AII	470	1	0.4	0.4		
M-30	5	Φ10AII	280	1	0.2	0.2	2.3	
	6	Φ14AII	470	1	0.6	0.6		
	13	Φ4AII	1210	1	1.5	1.5		
M-31	5	Φ10AII	280	1	0.2	0.2	3.3	
	14	Φ15AII	1440	1	2.3	2.3		
	15	Φ15AII	490	1	0.8	0.8		
M-32	5	Φ10AII	280	1	0.2	0.2	3.3	
	15	Φ16AII	490	1	0.8	0.8		
	16	Φ16AII	1440	1	2.3	2.3		
M-33	5	Φ10AII	280	1	0.2	0.2	4.3	
	17	Φ18AII	1570	1	3.1	3.1		
	3	Φ18AII	490	1	1.0	1.0		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕГО ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕНТА	
M-34	8	-500x12	550	1	25.9	25.9	28.7	
	18	Φ16AIII	300	6	0.47	2.8		
M-35	19	-250x2	520	1	12.3	12.3	15.1	
	20	Φ16AIII	350	4	0.55	2.2		
	21	Φ14AII	230	2	0.3	0.6		
MH2	22	Φ12AII	270	1	0.2	0.2	0.2	
M-36								
M-37	23	-160x10	1000	1	12.6	12.6	13.5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА П.М ЭЛЕМЕНТА
	24	Φ12AII	100	10	0.09	0.9		
MC-1	25	-100x10	1000	1	7.9	7.9	8.3	
	26	Φ12AII	100	4	0.09	0.4		
MC-2	27	-100x12	1000	1	9.4	9.4	9.4	

* ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОМПЕНСАТОРОВ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ИВОВ.

ТА
1965

ЗАДАНИЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-25-M-37 И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-MC-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

MC-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 70

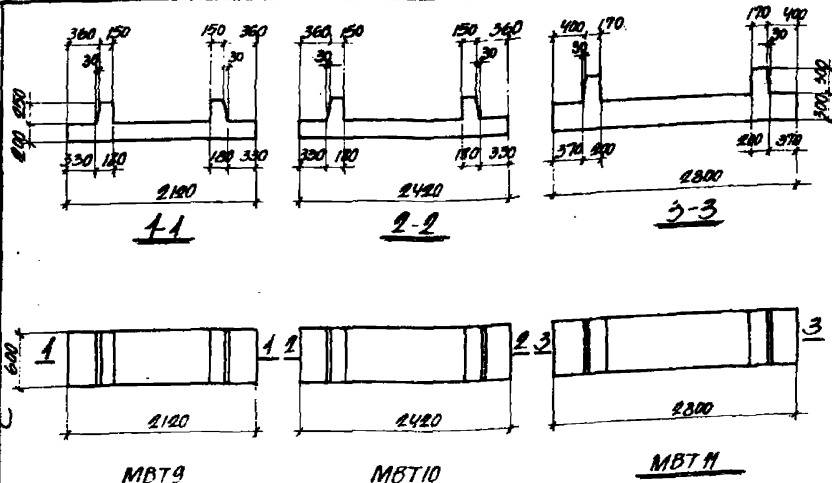
ОБЪЕДИНЕННАЯ КОММУНАЛЬНАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
УПРАВЛЕНИЕ
ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
1965г.

ОБЪЕДИНЕННАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
УПРАВЛЕНИЕ
ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

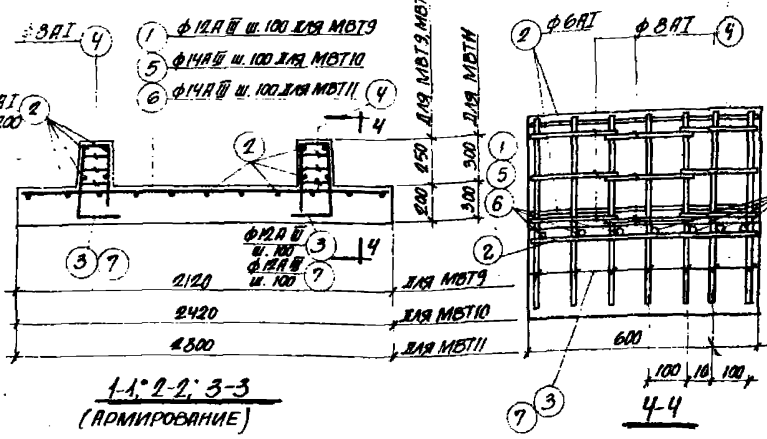
ОБЪЕДИНЕННАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
УПРАВЛЕНИЕ
ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛиту

79



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МБТ9	1	2100	12A II	2100	7	14,7
	2	500	8A I	660	19	12,5
	3		12A II	1170	14	16,4
МБТ10	4		8A I	850	18	15,3
	2	СМ. ВНИЗЕ	8A I	660	21	13,9
	3	12A II	1170	14	16,5	
	4	8A I	850	18	15,3	
	5	2400	14A II	2400	7	16,8
МБТ11	2	СМ. ВНИЗЕ	8A I	660	23	15,2
	4	8A I	850	18	15,3	
	6	2780	14A II	2780	7	19,5
	7		12A II	1390	14	19,5



1-1, 2-2, 3-3
(АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МБТ 9	200	0,34	36,4
МБТ10	200	0,34	44,0
МБТ11	200	0,58	50,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого
	φ мм			φ мм			
	12A II	14A II		8A I	8A I		
МБТ9	27,6	-	27,6	2,8	6,0	8,8	36,4
МБТ10	14,9	20,3	34,9	3,1	6,0	9,1	44,0
МБТ11	17,3	23,6	40,9	3,4	6,0	9,4	50,3

ТА
1965

МОНОЛИТНЫЕ ВСТАВКИ МБТ9, МБТ10, МБТ11

МС-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 71

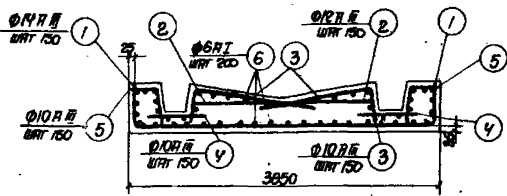
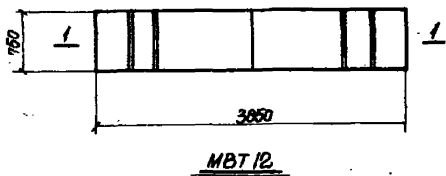
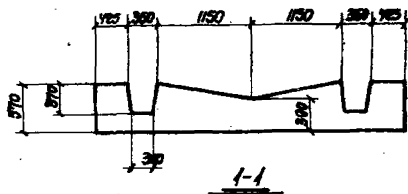
- С.И. ПАВЛОВ
- В.И. КОЖЕВНИКОВ
- И.М. АЛЕКСАНДРОВ
- О.А. КУЗНЕЦОВА
- Л.А. КУЗНЕЦОВА
- Л.А. КУЗНЕЦОВА
- И.М. АЛЕКСАНДРОВ
- О.А. КУЗНЕЦОВА
- С.И. ПАВЛОВ
- В.И. КОЖЕВНИКОВ
- И.М. АЛЕКСАНДРОВ
- О.А. КУЗНЕЦОВА
- Л.А. КУЗНЕЦОВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем Длина м
МБТ 12	1		14A II	4800	6	28.8
	2		12A II	2900	6	17.4
	3		10A II	1970	12	22.4
	4		10A II	900	12	10.8
	5		10A II	1280	12	14.7
	6		6A I	800	46	36.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	10A II	12A II	14A II	Итого	6A I		Итого		
МБТ 12	28.6	13.4	34.8	76.8	8.1		8.1	81.9	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МБТ 12	200	1.31	81.9

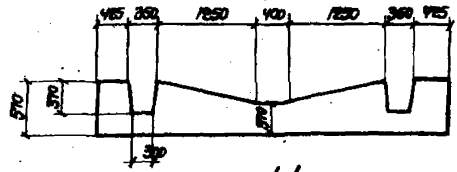
ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА
ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА	ДИ. РАЙОНА



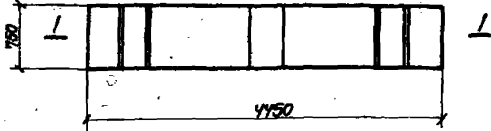
МОНОЛИТНАЯ ВСТАВКА МБТ 12

МС-01-05
Выпуск 6
ИЮНЬ 72

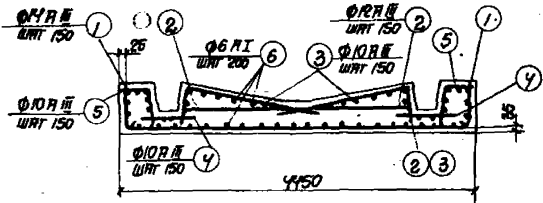
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ



I-I



МБТ 13



I-I (АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МБТ 13	200	1,47	99,1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПР.Б.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ОБЪЕМ ДЛИНА м
МБТ 13	1		10А II	5400	6	32,5
	2		12А II	3460	6	20,9
	3		10А II	2120	12	25,4
	4		10А II	900	12	10,8
	5		10А II	1230	12	14,7
	6		6А I	800	54	43,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого					
МБТ 13	10А II	31,5	10,6	39,7	89,5	6А I	9,6	9,6	99,1

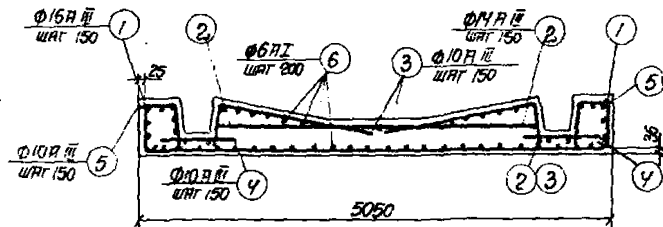
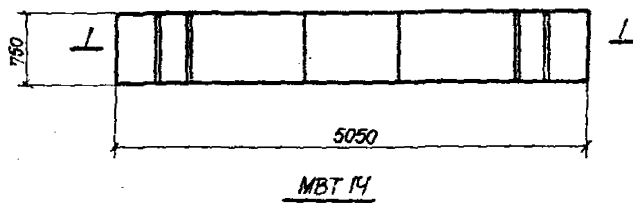
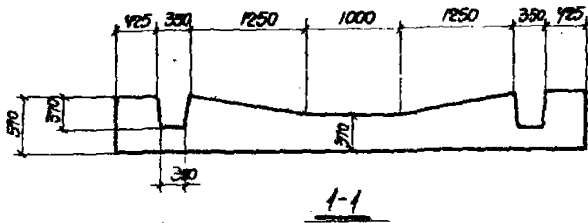
Дир. проекта
 Ст. инженер
 Проектная
 Инженер
 Проверка
 С.И.С.



Монолитная вставка МБТ 13

ИС-01-06
 Выпуск 6
 Лист 73

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
МВТ 14	200	1,77	128,4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МВТ 14	1		16A II	6000	6	36,0
	2		14A II	4050	6	24,4
	3		10A II	2120	12	25,6
	4		10A II	900	12	10,8
	5		10A II	1230	12	14,7
	6		6A I	800	58	46,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Всего
	Φ мм				Φ мм			
	10A II	14A II	16A II	Итого	6A I		Итого	
МВТ 14	31,4	29,5	57,0	117,9	10,5		10,5	128,4

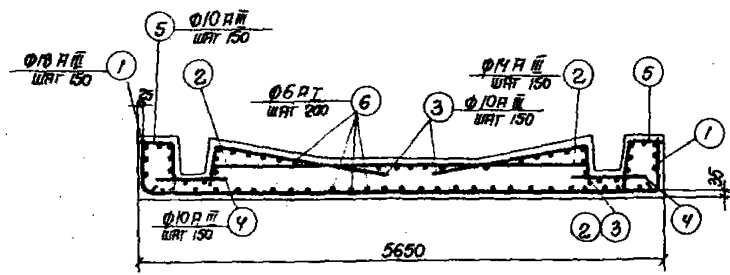
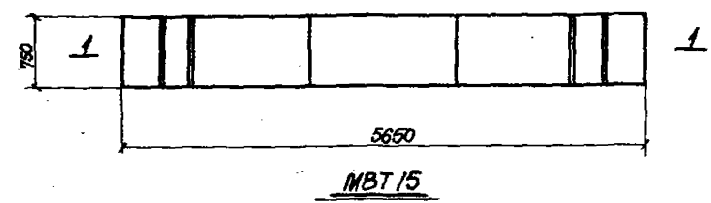
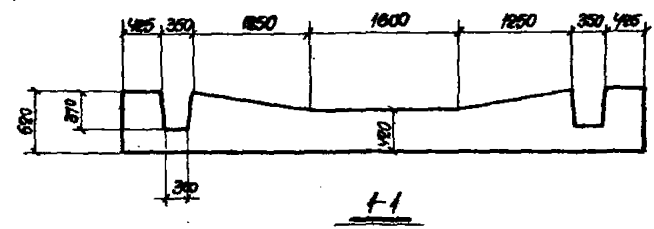
Проектант: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 1965

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
МБТ 15	1		10A II	6700	6	40.3
	2		14A II	4770	6	28.8
	3		10A II	2120	12	25.4
	4		10A II	900	12	10.8
	5		10A II	1280	12	15.3
	6		6A I	800	64	51.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	10A II	14A II	18A II	Итого	6A I		Итого	
МБТ 15	32.0	34.8	80.6	147.4	11.3		11.3	158.7



1-1 (Армирование)

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
МБТ 15	200	2.02	158.7

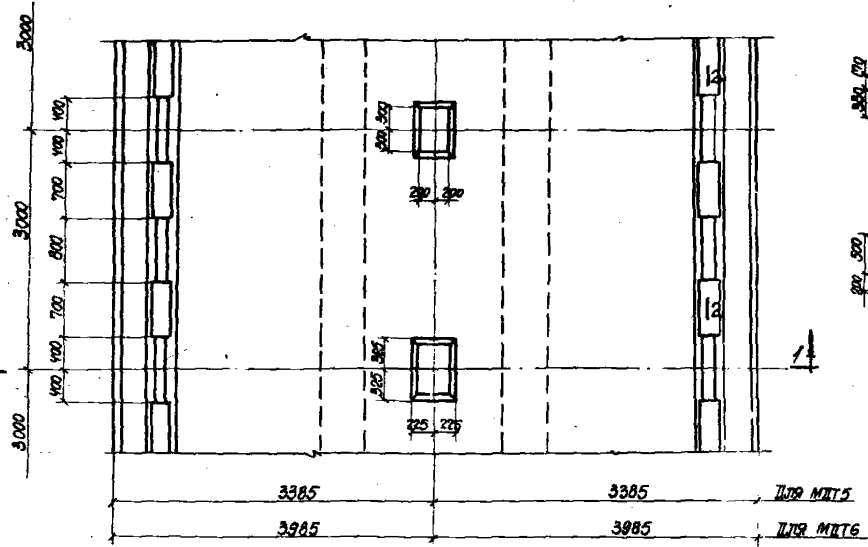
Проект: Л. В. Ковалева
 Проверка: С. М. Савин
 1965 г.
 Расчетчик: Л. В. Ковалева
 Изготовитель: Железобетонный завод
 Проверка: С. М. Савин
 1965 г.
 Селектор: С. М. Савин
 М. И. Ковалева
 Дата выпуска: 1965 г.

ТА
1965

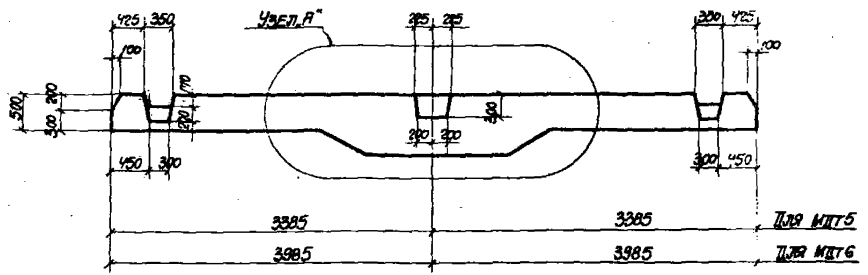
Монолитная вставка МБТ 15

МС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 75

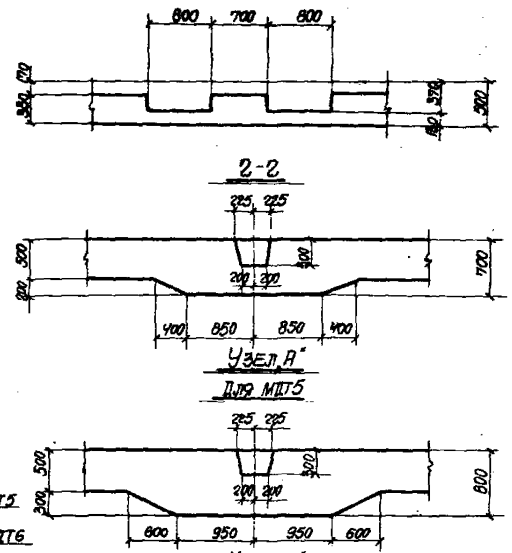
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР



ПЛАН МДТ5, МДТ6



1-1



УЗЕЛ А''
ПЛАТ МДТ6

ПОКАЗАТЕЛИ НА 6 Л.М. ДЛИНЦА

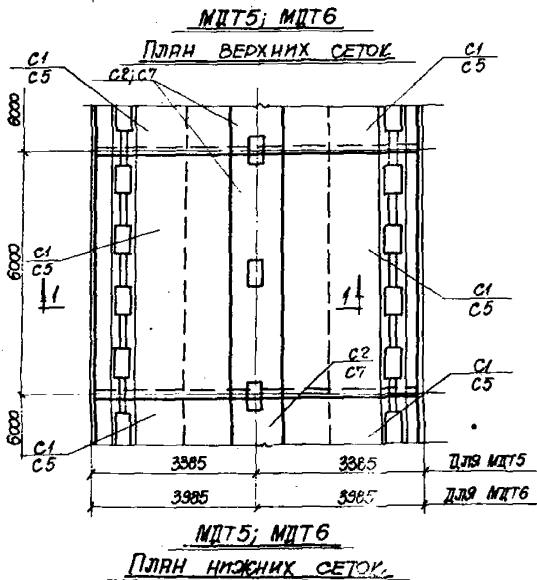
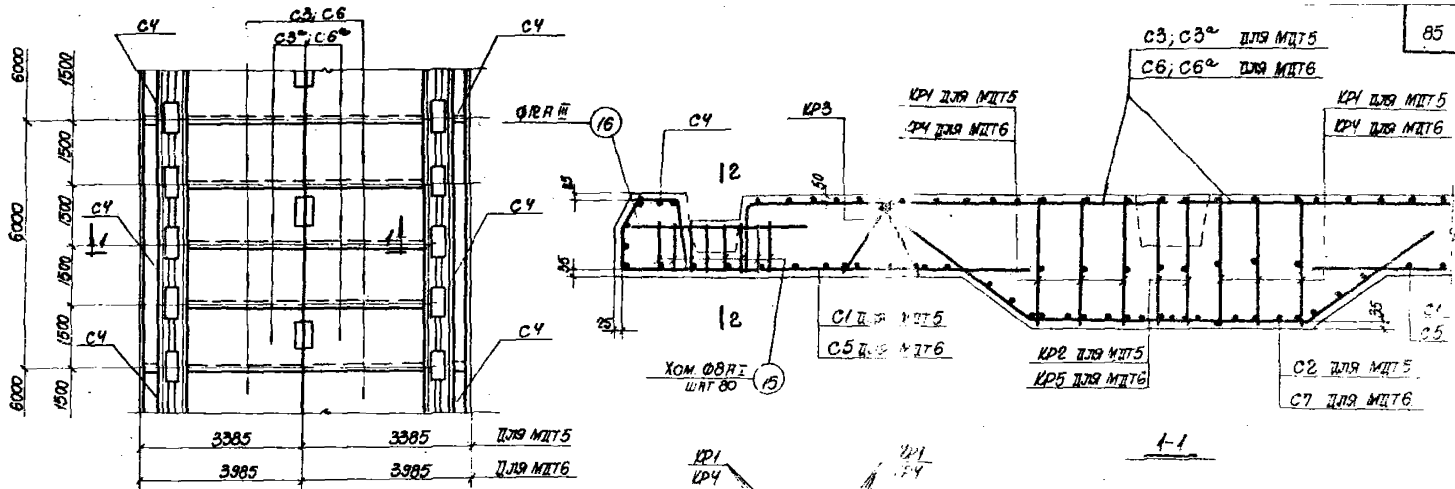
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ПРОХОД СТАЖИ м
МДТ5	200	21.40	1825.0
МДТ6	200	21.10	2006.2

ПРИМЕЧАНИЕ

АРМИРОВАНИЕ ДИЩА, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 74, 78, 79, 80.

	Монолитные днища МДТ5, МДТ6. Опалубочный чертеж		ИС-01-05
			Выпуск 6
			Лист 76

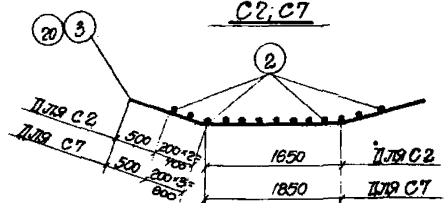
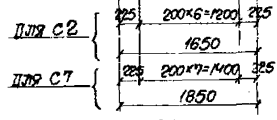
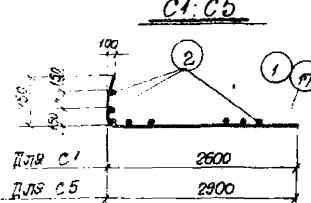
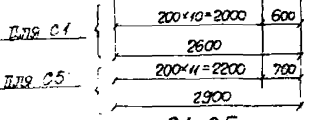
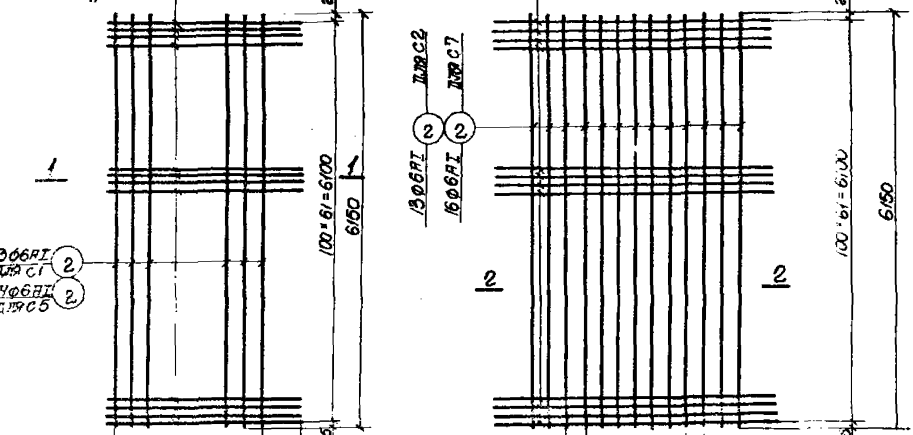
Исполнитель: *Л. С. Сидорова*
 Проверка: *Л. С. Сидорова*
 Расчетчик: *Л. С. Сидорова*
 1985г.
 Институт: *ИИЖО*
 Проект: *Л. С. Сидорова*
 Лист: *965*



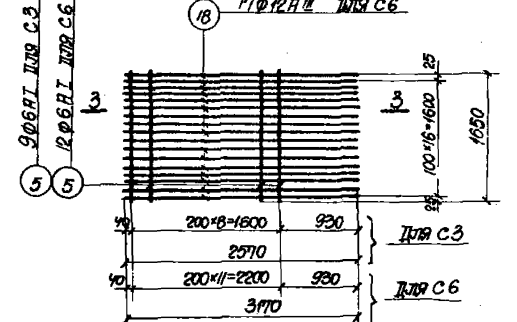
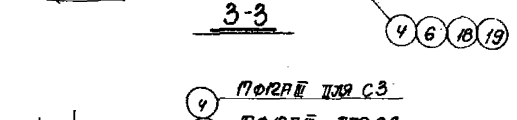
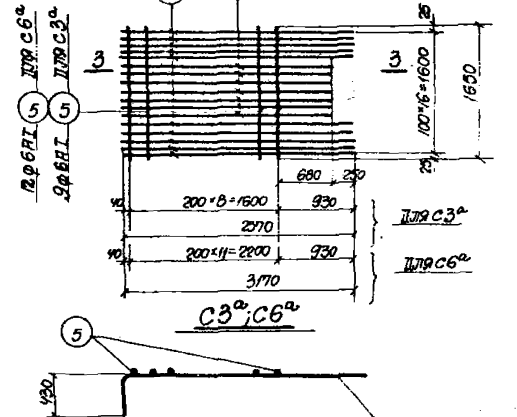
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать
 совместно с листами 76, 78, 79, 80.

ВЕРХНИЙ ЛИСТ 1 17 ВЕРХНИЙ ЛИСТ 20 ВЕРХНИЙ ЛИСТ



ПОДВАЙ ЛИСТ С6 18 7 ПОДВАЙ ЛИСТ С6 19
ПОДВАЙ ЛИСТ С3 4 6 ПОДВАЙ ЛИСТ С3 2



ПРИМЕЧАНИЕ

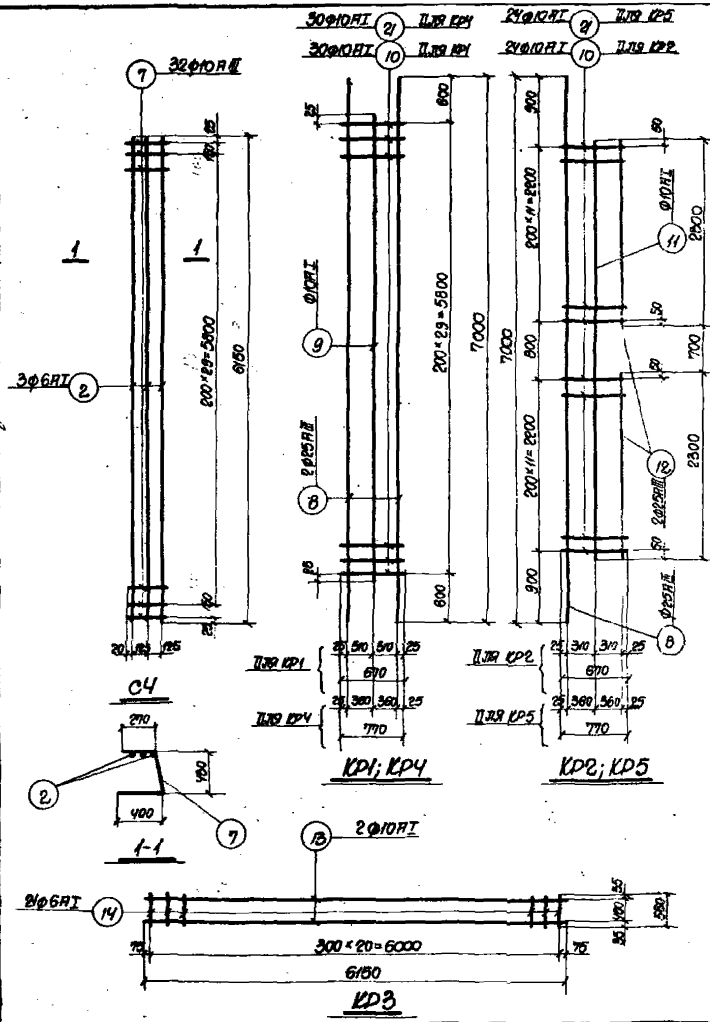
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 79,80.



МОНОЛИТНЫЕ ДИШТА МДТ5; МДТ6.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 78

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТ.	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТ.	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТ.	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТ.	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТ.	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТ.	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТ.
ИЗМ. ОТДЕЛА	ИЗМ. ОТДЕЛА	ИЗМ. ОТДЕЛА	ИЗМ. ОТДЕЛА	ИЗМ. ОТДЕЛА	ИЗМ. ОТДЕЛА	ИЗМ. ОТДЕЛА
ИЗМ. РАБОТЫ	ИЗМ. РАБОТЫ	ИЗМ. РАБОТЫ	ИЗМ. РАБОТЫ	ИЗМ. РАБОТЫ	ИЗМ. РАБОТЫ	ИЗМ. РАБОТЫ
ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.
ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.
ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.
ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.	ИЗМ. ПОС.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА Б.П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОС.	СЧЕТЫ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО		ОБЪЕМ м³
						шт	кг	
МД5	С1	1		4АВ	3050	62	124	370.2
	С2	2		6АВ	6150	13	26	150.0
	С3	3		12АВ	3450	62	62	213.9
	С4	2		6АВ	6150	13	13	80.0
	С5	4		12АВ	3000	17	68	204.0
	С6	5		6АВ	1650	9	36	59.4
	С7	4		12АВ	3000	10	40	120.0
	С8	5		6АВ	1650	9	36	59.4
	С9	6		12АВ	2150	7	28	77.9
	С10	2		6АВ	6150	3	6	36.9
	С11	7		6АВ	1100	32	64	73.0
	С12	8		25АВ	7000	2	12	84.0
	С13	9		10АВ	5850	1	6	35.1
	С14	10		10АВ	670	30	180	120.5
	С15	8		25АВ	7000	1	2	14.0
	С16	10		10АВ	670	24	48	32.2
С17	11		10АВ	5300	1	2	10.6	
С18	12		25АВ	2300	2	4	9.2	
С19	13		10АВ	6150	2	8	49.2	
С20	14		6АВ	550	21	84	46.2	
С21	15		8АВ	1550	—	128	190.5	
С22	16		12АВ	1200	—	32	38.4	



Монолитные изделия МД5, МД6.
Арматурные сетки и каркасы.
Спецификация арматуры

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ НА СЕТКУ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в один слой	в обоих слоях	
С4 (шт.2)		2		6AII	650	3	6	36.9
		7		10AII	1000	32	64	76.0
С5 (шт.2)		11		11AII	3350	62	124	415.9
		2	См. выше	6AII	650	14	28	112.0
С6 (шт.4)		5		6AII	1650	12	48	79.2
		10		12AII	3600	17	68	244.8
С6 ² (шт.4)		5	См. выше	6AII	1650	12	48	79.2
		10		12AII	3600	10	40	144.0
С7 (шт.1)		19		12AII	3350	7	28	93.6
		2	См. выше	6AII	650	16	16	98.4
КР3 (шт.4)		20		12AII	4050	62	62	251.1
		13		10AII	6150	2	8	49.2
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		14		6AII	550	21	84	46.2
		15		6AII	1550	-	126	196.5
		16		12AII	1200	-	32	38.4

МДТ6

ТО ИЩЕ ИМЕТ
 НАУ ОЦЕНКА
 ТИ КОСТ ОТ
 ТИ ИЩЕ ПР
 ДАТА ВЫПУСКА
 1965
 БРОСКИН
 СТ. ИНЖЕНЕР
 КОЛОДИНТЕЛЕВ
 ДИПЛЕИМ
 ПРОВЕРКА
 ПРОСЧИТАЛ
 ЗОРИН
 1965

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

88

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ НА СЕТКУ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в один слой	в обоих слоях	
МДТ6 (ОКРУЖИТЕ)		КР4 (шт.6)		25AII	7000	2	12	84.0
						9	6	35.1
		21		10AII	770	30	180	198.5
МДТ6 (ОКРУЖИТЕ)		КР5 (шт.2)		25AII	7000	1	2	14.0
						11	2	10.6
		12		25AII	2300	2	4	9.2
		21	См. выше	10AII	770	24	48	36.9

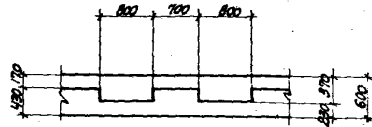
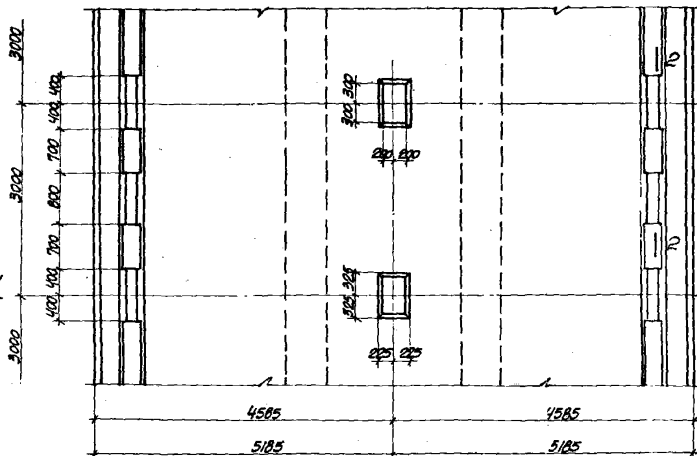
ВЫБОРКА СТАЛИ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА, К1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					Всего
	Ø мм					Ø мм					
	10AII	12AII	14AII	25AII	Итого	6AII	8AII	10AII	Итого		
МДТ5	45.3	580.0	457.6	412.7	1495.6	98.2	78.5	152.5	330.2	1825.8	
МДТ6	45.3	685.6	502.6	412.7	1646.2	113.9	78.5	167.6	360.0	2006.2	



Монолитные днища МДТ5; МДТ6.
 Спецификация арматуры

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 80



2-2

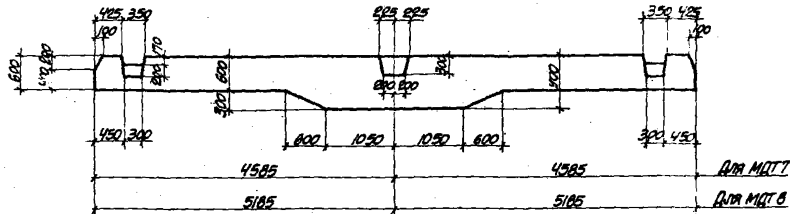
ПОКАЗАТЕЛИ НА 6 П.М. ДИЩА

МАРКА БЕТОНА	МАРКА СТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
МДТ7	200	36.90	2264.5
МДТ8	200	40.80	2547.9

ПРИМЕЧАНИЕ

АРМИРОВАНИЕ ДИЩА, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИАЛЬНАЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЫХ В.2, В.3, В.4, В.5.

План МДТ7; МДТ8

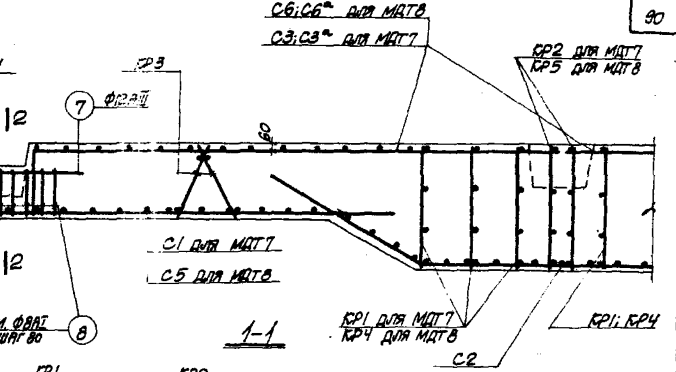
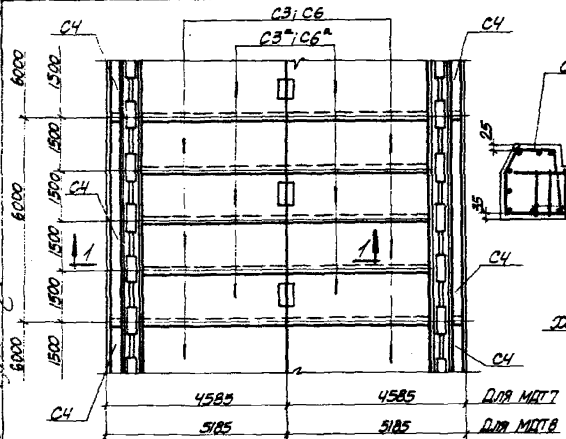


1-1

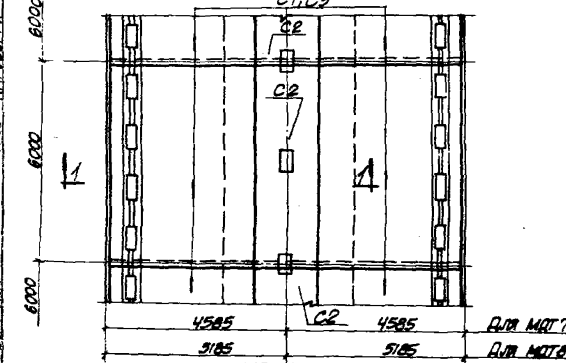
Монолитные дщца МДТ7; МДТ8.
Опалубочный чертеж

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 81

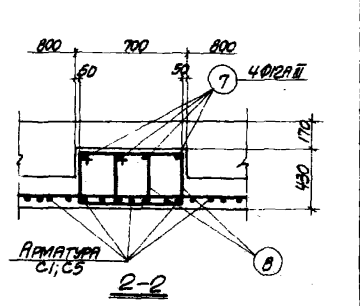
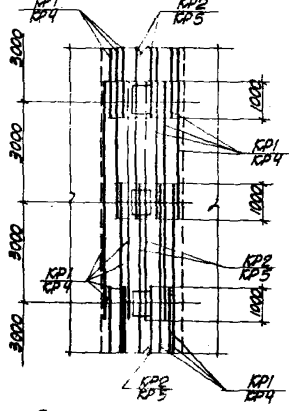
МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА БЕТОНА	МАРКА ДИЩА	МАРКА ПЛОСКОГО ДИЩА	МАРКА ПЛОСКОГО ДИЩА	МАРКА ПЛОСКОГО ДИЩА	МАРКА ПЛОСКОГО ДИЩА	МАРКА ПЛОСКОГО ДИЩА
А-1	В20	МДТ7	МДТ7	МДТ7	МДТ7	МДТ7	МДТ7
А-1	В20	МДТ8	МДТ8	МДТ8	МДТ8	МДТ8	МДТ8
А-1	В20	МДТ9	МДТ9	МДТ9	МДТ9	МДТ9	МДТ9
А-1	В20	МДТ10	МДТ10	МДТ10	МДТ10	МДТ10	МДТ10
А-1	В20	МДТ11	МДТ11	МДТ11	МДТ11	МДТ11	МДТ11
А-1	В20	МДТ12	МДТ12	МДТ12	МДТ12	МДТ12	МДТ12
А-1	В20	МДТ13	МДТ13	МДТ13	МДТ13	МДТ13	МДТ13
А-1	В20	МДТ14	МДТ14	МДТ14	МДТ14	МДТ14	МДТ14
А-1	В20	МДТ15	МДТ15	МДТ15	МДТ15	МДТ15	МДТ15
А-1	В20	МДТ16	МДТ16	МДТ16	МДТ16	МДТ16	МДТ16
А-1	В20	МДТ17	МДТ17	МДТ17	МДТ17	МДТ17	МДТ17
А-1	В20	МДТ18	МДТ18	МДТ18	МДТ18	МДТ18	МДТ18
А-1	В20	МДТ19	МДТ19	МДТ19	МДТ19	МДТ19	МДТ19
А-1	В20	МДТ20	МДТ20	МДТ20	МДТ20	МДТ20	МДТ20
А-1	В20	МДТ21	МДТ21	МДТ21	МДТ21	МДТ21	МДТ21
А-1	В20	МДТ22	МДТ22	МДТ22	МДТ22	МДТ22	МДТ22
А-1	В20	МДТ23	МДТ23	МДТ23	МДТ23	МДТ23	МДТ23
А-1	В20	МДТ24	МДТ24	МДТ24	МДТ24	МДТ24	МДТ24
А-1	В20	МДТ25	МДТ25	МДТ25	МДТ25	МДТ25	МДТ25
А-1	В20	МДТ26	МДТ26	МДТ26	МДТ26	МДТ26	МДТ26
А-1	В20	МДТ27	МДТ27	МДТ27	МДТ27	МДТ27	МДТ27
А-1	В20	МДТ28	МДТ28	МДТ28	МДТ28	МДТ28	МДТ28
А-1	В20	МДТ29	МДТ29	МДТ29	МДТ29	МДТ29	МДТ29
А-1	В20	МДТ30	МДТ30	МДТ30	МДТ30	МДТ30	МДТ30
А-1	В20	МДТ31	МДТ31	МДТ31	МДТ31	МДТ31	МДТ31
А-1	В20	МДТ32	МДТ32	МДТ32	МДТ32	МДТ32	МДТ32
А-1	В20	МДТ33	МДТ33	МДТ33	МДТ33	МДТ33	МДТ33
А-1	В20	МДТ34	МДТ34	МДТ34	МДТ34	МДТ34	МДТ34
А-1	В20	МДТ35	МДТ35	МДТ35	МДТ35	МДТ35	МДТ35
А-1	В20	МДТ36	МДТ36	МДТ36	МДТ36	МДТ36	МДТ36
А-1	В20	МДТ37	МДТ37	МДТ37	МДТ37	МДТ37	МДТ37
А-1	В20	МДТ38	МДТ38	МДТ38	МДТ38	МДТ38	МДТ38
А-1	В20	МДТ39	МДТ39	МДТ39	МДТ39	МДТ39	МДТ39
А-1	В20	МДТ40	МДТ40	МДТ40	МДТ40	МДТ40	МДТ40
А-1	В20	МДТ41	МДТ41	МДТ41	МДТ41	МДТ41	МДТ41
А-1	В20	МДТ42	МДТ42	МДТ42	МДТ42	МДТ42	МДТ42
А-1	В20	МДТ43	МДТ43	МДТ43	МДТ43	МДТ43	МДТ43
А-1	В20	МДТ44	МДТ44	МДТ44	МДТ44	МДТ44	МДТ44
А-1	В20	МДТ45	МДТ45	МДТ45	МДТ45	МДТ45	МДТ45
А-1	В20	МДТ46	МДТ46	МДТ46	МДТ46	МДТ46	МДТ46
А-1	В20	МДТ47	МДТ47	МДТ47	МДТ47	МДТ47	МДТ47
А-1	В20	МДТ48	МДТ48	МДТ48	МДТ48	МДТ48	МДТ48
А-1	В20	МДТ49	МДТ49	МДТ49	МДТ49	МДТ49	МДТ49
А-1	В20	МДТ50	МДТ50	МДТ50	МДТ50	МДТ50	МДТ50



МАТТ; МАТБ
ПЛАН ВЕРХНЕГО СЕТКА
C1; C5



МАТТ; МАТБ
ПЛАН НИЖНЕГО СЕТКА



ПЛАН УСТАНОВКИ КАРКАСОВ

ПРИМЕЧАНИЕ

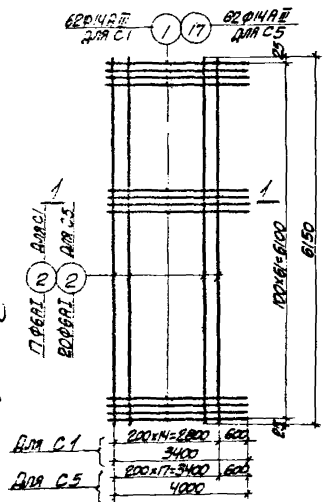
Данный лист рассматривать совместно с листами 81, 83, 84, 85.

Проект: 1985
 Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Руководитель: [Signature]

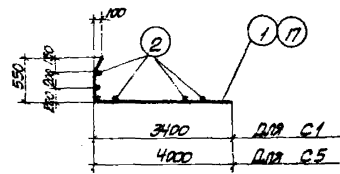


Монолитные здания МДТ 7; МДТ 8.
Армирование

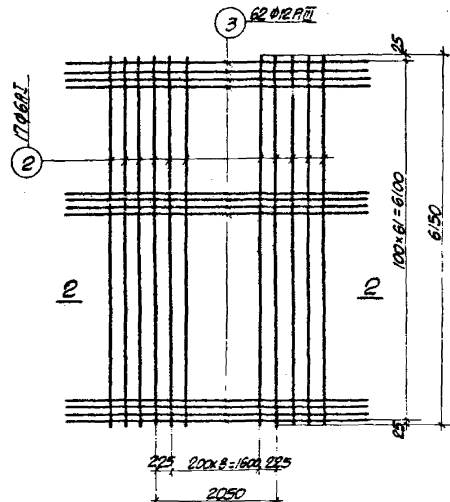
ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 82



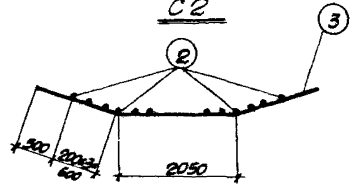
C1:C5



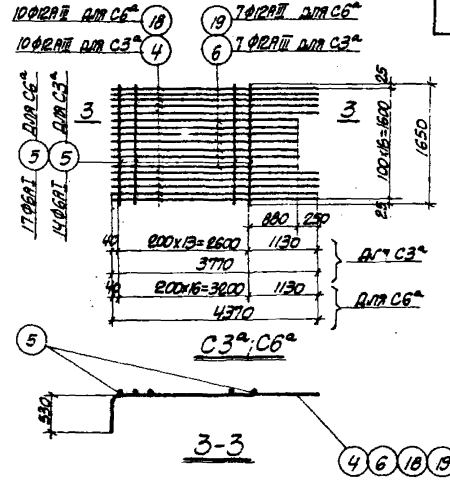
1-1



C2



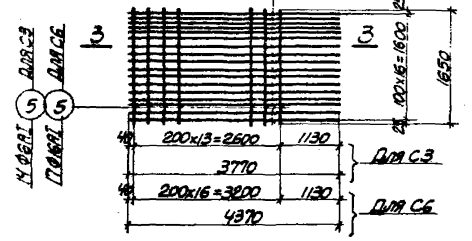
2-2



3-3

ПФБАР ДИА С3

ПФБАР ДИА С6



C3:C6

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ С. 84, 85.



МОНОЛИТНЫЕ ДИЩА МДТ; МДТВ
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 83

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

33

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭОКНЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в сдв. по длине сетки	в сдв. по ширине сетки	
С2 (шт.1)		2	6150	6AII	6150	17	17	104.6
		3		12AII	4250	62	62	263.5
С4 (шт.2)		2	СМ. ВЫШЕ	6AII	6150	3	6	36.6
		9		10AII	1200	32	64	76.8
С5 (шт.2)		17		14AII	4550	62	124	564.2
С6 (шт.4)		2	6150	6AII	6150	20	40	246.2
		5	1650	6AII	1650	17	68	112.2
С6 ² (шт.4)		18		12AII	4900	17	68	333.2
		5	СМ. ВЫШЕ	6AII	1650	17	68	112.2
С6 ² (шт.4)		18	4120	12AII	4650	10	40	196.0
		19		12AII	4650	7	28	130.0
КР3 (шт.4)		15	6150	10AII	6150	2	8	48.2
		16	650	6AII	650	21	84	54.6
Отдельные стержни		2		8AII	1750	-	128	224.0
		7	1200	12AII	1200	-	32	38.4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭОКНЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в сдв. по длине сетки	в сдв. по ширине сетки	
МДТ8 (окончание)		11	5900	10AII	5900	2	12	70.6
		12	870	10AII	870	30	180	156.6
		21	7000	28AII	7000	2	12	84.0
МДТ8 (окончание)		12	СМ. ВЫШЕ	10AII	870	24	48	41.8
		14	5300	10AII	5300	2	4	21.2
		21	СМ. ВЫШЕ	28AII	7000	1	2	14.0
		22	2300	28AII	2300	2	4	9.2

БЫБОРКА СТАЛИ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	10AII	2AII	14AII	25AII	28AII		6AII	8AII	10AII		
МДТ7	47.4	781.7	592.7	412.7	-	1834.5	131.1	88.5	2104	430.0	2264.5
МДТ8	47.4	2532	682.7	-	577.7	2100.0	148.0	88.5	2104	446.9	2547.9

ТА
1965

Монолитные ящики МДТ7; МДТ8.
Спецификация арматуры

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 85

УТВЕРЖДЕНО: _____
 ПРОЕКТИРОВЩИК: _____
 ИНЖЕНЕР: _____
 ДАТА ВЫПУСКА: _____