



Госстрой СССР

ТБИЛИСКИЙ ФИЛИАЛ  
ЦИТИП

Типовой проект /серия/  
№ 902-2-346, а 7

Заказ № 1516

Цена 2 руб 36 коп

Тираж 515

Дата "23" VI 1982г

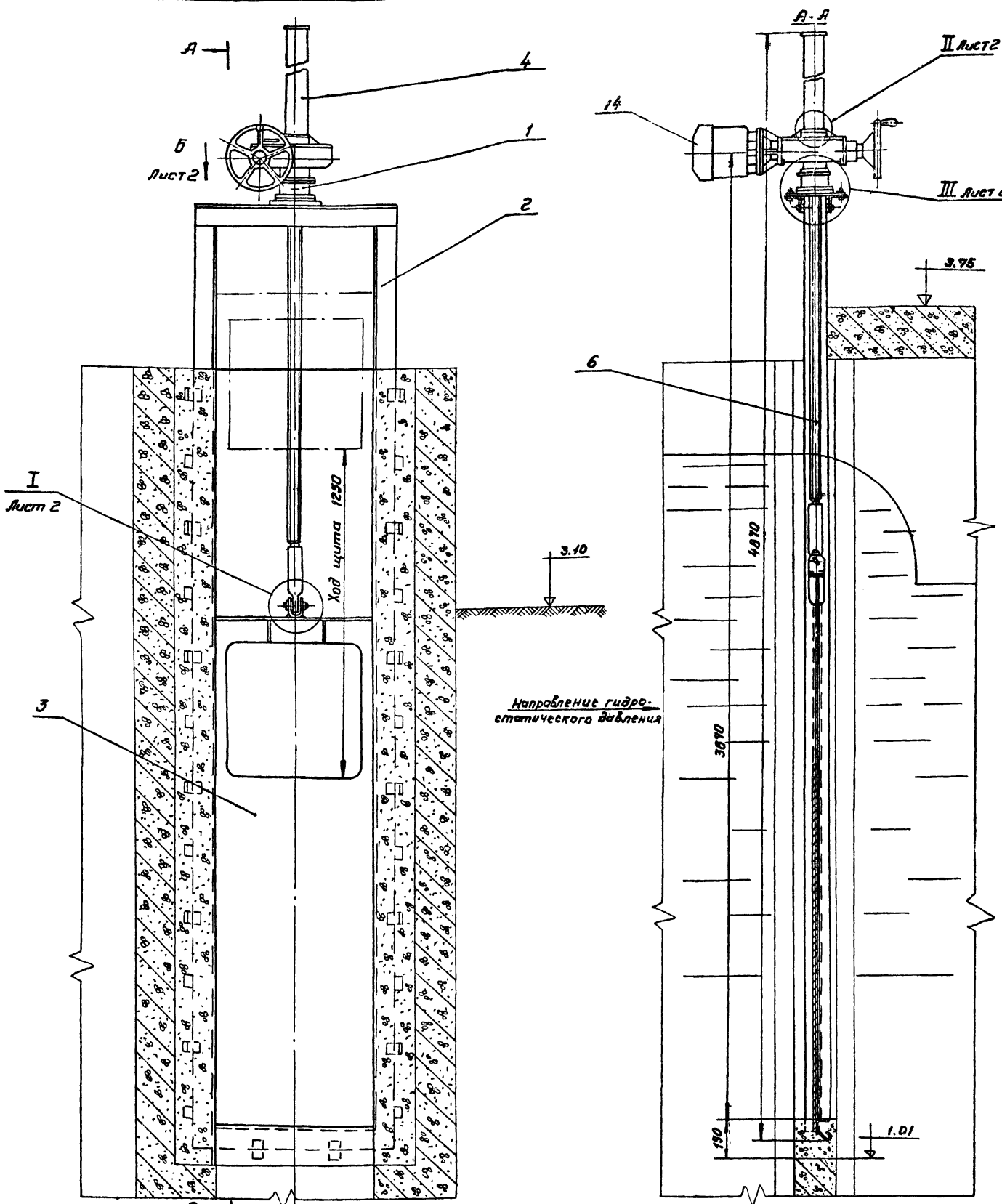
# Содержание альбома

Тепловой проект 902-2-2146  
Альбом VII

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр
1	2	3
Металлический лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский регулирующий с водосливом шириной 500 мм	лист 1	3
	лист 2	4
Затвор плоский регулирующий с водосливом шириной 500 мм		
Спецификация	лист 1-2	4
Подпятник	1Ф.652.00.100СБ	5
Подпятник. Спецификация	лист 1-2	5
Основание	1Ф.652.00.100СБ	6
Основание. Спецификация	1Ф.652.00.110	6
Корпус. Спецификация	1Ф.652.00.120	6
Корпус	1Ф.652.00.120СБ	7
Фланец	1Ф.652.00.121	7
Фланец	1Ф.652.00.122	7
Втулка кулачковая	1Ф.652.00.101	8
Гайка	1Ф.652.00.102	8
Кальцо	1Ф.652.00.103	8
Рама затвора	1Ф.652.00.200СБ	9
Рама затвора. Спецификация	лист 1-2	10
Корпус рамы	1Ф.652.00.210СБ	10
Корпус рамы. Спецификация	1Ф.652.00.210	11
Стенка	1Ф.652.00.211	11
Направляющая	1Ф.652.00.212	11
Янкер	1Ф.652.00.213	11
Янкер	1Ф.652.00.201	12
Поперечина	1Ф.652.00.202	12
Вставка	1Ф.652.00.203	12
Щит с водосливом	1Ф.652.00.300	12
Лист	1Ф.652.00.301	13
Ребро	1Ф.652.00.302	13
Палоса	1Ф.652.00.303	13
Ушко	1Ф.652.00.304	13
Колпак	1Ф.652.00.400	14
Фланец	1Ф.652.00.401	14
Штанга винтовая	1Ф.652.00.001	14
Ось	1Ф.652.00.002	14
Затвор плоский поверхностный 600x800 с ручным приводом	лист 1	15
	лист 2	16
Затвор плоский поверхностный 600x800 с ручным приводом		
Спецификация	1Ф.653.00.000	16
Держание	1Ф.653.00.003	16
Привод ручной	1Ф.653.00.100СБ	17
Привод ручной. Спецификация	1Ф.653.00.100	17
Гайка подъемная	1Ф.653.00.101	17

	1	2	3
Шпилька		1Ф.653.00.102	18
Пластина		1Ф.653.00.103	18
Рама затвора. Спецификация. Лист 1-2		1Ф.653.00.200	18
Рама затвора		1Ф.653.00.200СБ	19
Угольник		1Ф.653.00.201	20
Направляющая		1Ф.653.00.202	20
Полоса анкерная		1Ф.653.00.203	20
Поперечина		1Ф.653.00.204	20
Уплотнение		1Ф.653.00.205	21
Палоса		1Ф.653.00.206	21
Щит		1Ф.653.00.300СБ	21
Щит. спецификация		1Ф.653.00.300	22
Полоса		1Ф.653.00.301	22
Уплотнение		1Ф.653.00.302	22
Стойка		1Ф.653.00.303	22
Обшивка		1Ф.653.00.304	23
Штанга винтовая		1Ф.653.00.001	23
Ось		1Ф.653.00.002	23
Установка сигнализатора уровня			
или с фотосапротвиблением		3Р.73.000СБ	24
Установка сигнализатора уровня			
или с фотосапротвиблением.			
Спецификация		3Р.73.000	25
Корпус		3Р.73.100СБ	25
Корпус. Спецификация		3Р.73.100	25
Труба		3Р.73.101	25
Конус		3Р.73.102	26
Скоба закладная		3Р.73.200	26
Шпилька		3Р.73.201	26
Упор		3Р.73.202	26
Скоба		3Р.73.203	27
Прижим		3Р.73.300	27
Палоса		3Р.73.301	27
Пластина опорная		3Р.73.001	27
Тройник L=38° 530x10-325x9		6С.53.127.000	28
Патрубок		6С.53.127.001	28
Тройник 426x9-630x9. Спецификация		6С.53.128.000	28
Тройник 426x9-630x9		6С.53.128.000СБ	28
Патрубок		6С.53.128.001	29
Конус		6С.53.128.002	29
Отросток		6С.53.128.003	29

Институт  
Механика и  
г. Москва



Техническая характеристика

Тип затвора	Литейный сплавляющийся подвижным водосливом без специальных уплотнительных устройств
Ширина водослива	500 мм
Ход подвижного водослива	1250 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее по стрелке
Общее давление на шит в его верхнем положении	500 кг
Тип привода	Б 099.038-07М
Время, необходимое для полного подъема или опускания	4 мин
Максимальное усилие на рукоятке	5 кг

- Технические требования.
1. Изготовление и монтаж затвора произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-818-75.
  2. Размеры для справок.

1Ф.652.00.000 СБ				Лит	Масса	Посылка
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	И	275	1:10
Разраб.	Пендерев	И		Лист 1	Листов 2	
Проб.	Пендерев	И		Масбодоканализируются		
Рук.	Пендерев	И		Отдел №5		
Н. контро	Попытнев	И		Формат 22		
Чтб	Гаврилов	И		77250-08 4		
Копировала: 93						







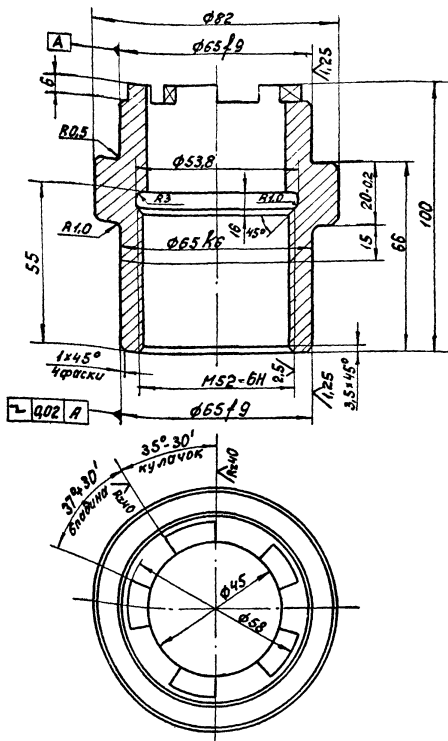




Типовой проект 902-2-316  
Рис. 001 VII

1Ф.652.00101

Rz80 (✓)



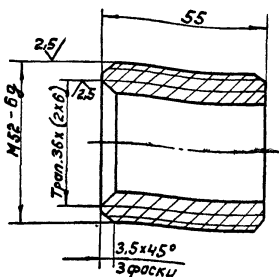
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± IT14.

1Ф.652.00101		Втулка кулачковая	
Лит.	Масса	Масштаб	
H	1,25	1:1	
Лист 1		Листов 1	
И.контр. Потушков АН/12		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
		Носов Ю.И. Инженер проекта	
		Отдел №5	
Формат А2			

И.контр. Потушков АН/12

1Ф.652.00102

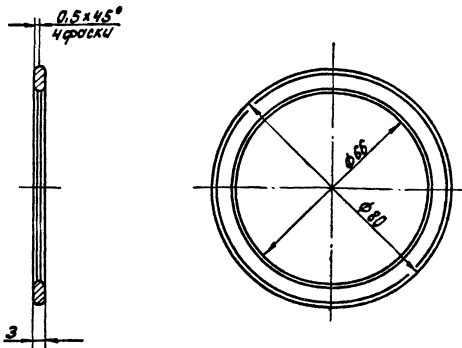
Rz20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± IT14.

1Ф.652.00103

Rz40 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± IT14.

И.контр. Потушков АН/12

И.контр. Потушков АН/12

1Ф.652.00102

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
H	0,28	1:1
Лист 1		Листов 1

Бр. ОЦС-5-5-5  
ГОСТ 613-75

Формат А1

1Ф.652.00103

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
H	0,04	1:1
Лист 1		Листов 1

Бр. ОЦС-5-5-5  
ГОСТ 613-75

Формат А1

Копирован: 1/17

17850-01 4



Шт. Материал, Платн. и Вата, Вязан. шнур, Шпатель, Шпатель, Платн. и Вата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
	22		1Ф.652.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	11	1	1Ф.652.00.210	Корпус рамы	1	
				Детали		
	11	2	1Ф.652.00.201	Анкер	16	
	11	3	1Ф.652.00.202	Поперечина	2	
	11	4	1Ф.652.00.203	Вставка	2	
	11	5	1Ф.652.00.204	Втулка		
				Труба В20х3 ГОСТ 8734-75 В ст. 10 ГОСТ 8733-75		
				L = 39 h14	4	0,05кг
	11	6	1Ф.652.00.205	Втулка		
				Труба В20х3 ГОСТ 8734-75 В ст. 10 ГОСТ 8733-75		
				L = 10 h14	8	0,01кг

1Ф.652.00.200

Рамы затвора

Лит	Масса	Масштаб
11	1	2

Необходима дилерская Отдел №5

формат 11

Шт. Материал, Платн. и Вата, Вязан. шнур, Шпатель, Шпатель, Платн. и Вата

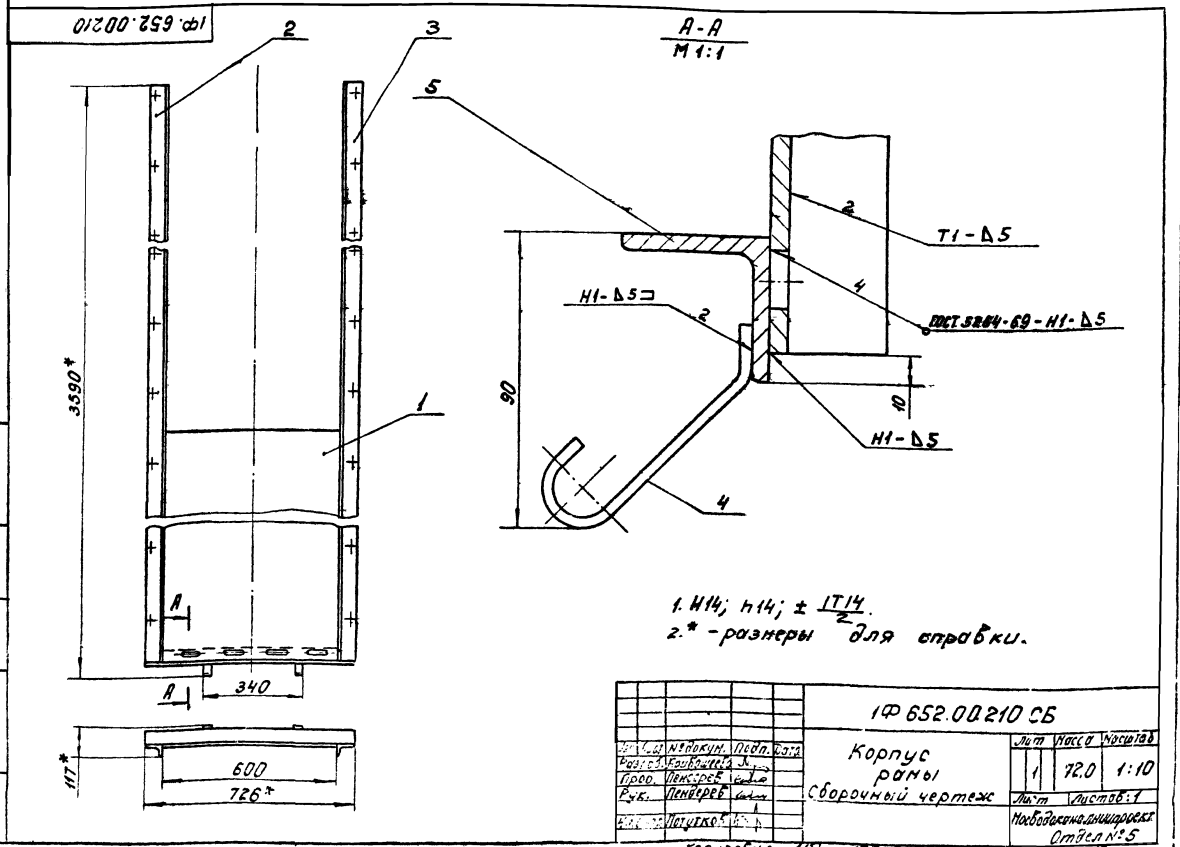
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Направляющая		
			1Ф.652.00.206	Направляющая		
				Материал Б.С. 40-6 ГОСТ 300-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 3500 h14	2	16,2кг
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		8		M12x40.58.096	28	
		9		M12x130.58.096	2	
		10		Гайка M12.5.096		
				ГОСТ 5915-70	30	

1Ф.652.00.200

Лист 2

формат 11

Шт. Материал, Платн. и Вата, Вязан. шнур, Шпатель, Шпатель, Платн. и Вата



1Ф.652.00.210 СБ

Корпус рамы  
сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
1	72,0	1:10

Необходима дилерская Отдел №5

формат 12

Типовой проект 902-2-3/4  
Альбом VII

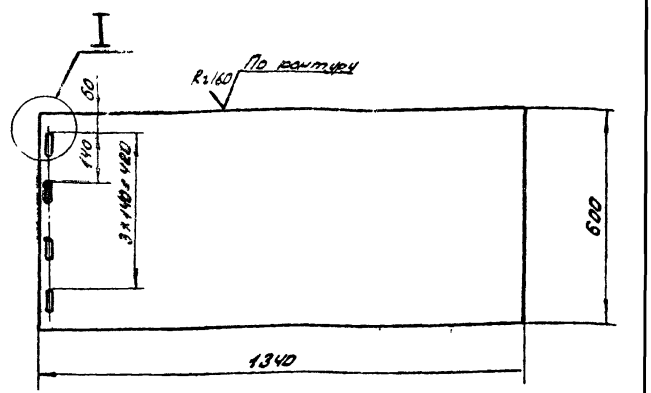
Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол. Листов
			<u>Документация</u>	
12		1 Ф. 652.00.210СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
И	1	1 Ф. 652.00.211	Стенка	1
И	2	1 Ф. 652.00.212	Направляющая	1
	3	1 Ф. 652.00.212-01	Направляющая	1
И	4	1 Ф. 652.00.213	Анкер	2
БН	5	1 Ф. 652.00.214	Угловыник	
			Угол 5-50x50x5 ГОСТ 8509-76 8 ст 3 ГОСТ 535-79	
			L=726x14	1 2,9 кг

Имя и фамилия  
Лист и дата  
Взам. инв.  
Имя и фамилия  
Лист и дата  
Имя и фамилия  
Лист и дата

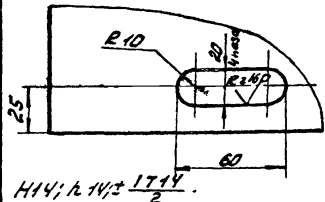
Имя и фамилия	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Крушовцев	И		И	15,7	1:5
Проб.	Пендерева	И		И	0,14	1:1
Вып.	Пендерева	И		И	0,14	1:1
И. контр.	Потушков	И		И	0,14	1:1

1 Ф. 652.00.210  
Корпус  
рамы  
Лист 1  
Масштаб 1:1  
Отдел №5  
Формат А1

11200 259 ф 1 (V)



М 1:2 Повернуто



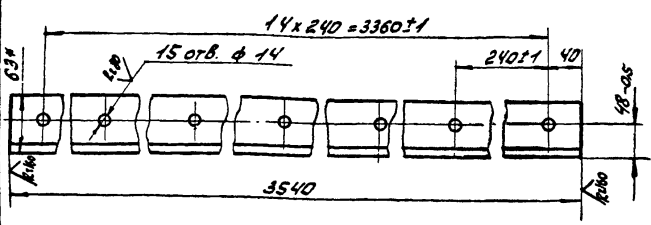
Имя и фамилия	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Крушовцев	И		И	3,95	1:10
Проб.	Пендерева	И		И	0,14	1:1
И. контр.	Потушков	И		И	0,14	1:1

1 Ф. 652.00.211  
Стенка  
Лист 1  
Масштаб 1:10  
Отдел №5  
Формат А1

Имя и фамилия  
Лист и дата  
Взам. инв.  
Имя и фамилия  
Лист и дата

21200 259 ф 1 (V)

1 Ф. 652.00.212 - изображено  
1 Ф. 652.00.212-01 - зеркальное отражение



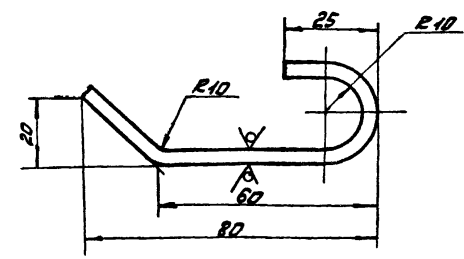
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 1/2.  
2. \* Размеры для справок

Имя и фамилия	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Крушовцев	И		И	15,7	1:5
Проб.	Пендерева	И		И	0,14	1:1
И. контр.	Потушков	И		И	0,14	1:1

1 Ф. 652.00.212  
Направляющая  
Лист 1  
Масштаб 1:5  
Отдел №5  
Формат А1

Имя и фамилия  
Лист и дата  
Взам. инв.  
Имя и фамилия  
Лист и дата

11200 259 ф 1 (V)



1. Развернутая длина = 120 мм.  
2. H14; h14; ± 1/2.

Имя и фамилия	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Крушовцев	И		И	0,14	1:1
Проб.	Пендерева	И		И	0,14	1:1
И. контр.	Потушков	И		И	0,14	1:1

1 Ф. 652.00.213  
Анкер  
Лист 1  
Масштаб 1:1  
Отдел №5  
Формат А1

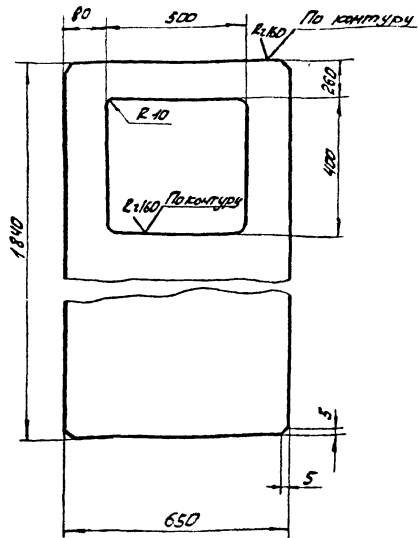
Имя и фамилия  
Лист и дата  
Взам. инв.  
Имя и фамилия  
Лист и дата



Технический проект 902-2-3  
Архив III

1φ.652.00301

(V)A



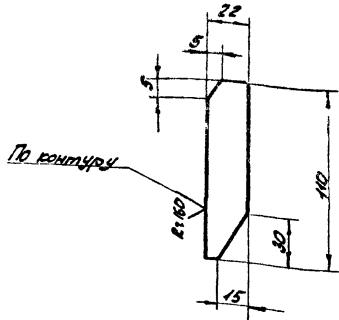
$$R_{14}; R_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$$

1φ.652.00301

Изм.		Масса	Масштаб
И	48	1:10	
Лист		Листов: 1	
Исполн. Б.С. Гост 19903-74		Модификация проекта	
В.С. Гост 14637-79		Отдел НС	
Формат А1			

1φ.652.00302

(V)A



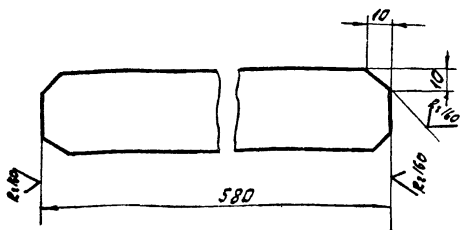
$$R_{14}; R_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$$

1φ.652.00302

Изм.		Масса	Масштаб
И	0,1	1:2	
Лист		Листов: 1	
Исполн. Б.С. Гост 19903-74		Модификация проекта	
В.С. Гост 14637-79		Отдел НС	
Формат А1			

1φ.652.00303

(V)A



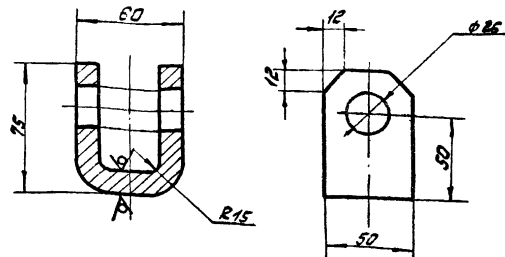
$$R_{14}; R_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$$

1φ.652.00303

Изм.		Масса	Масштаб
И	1,8	1:2	
Лист		Листов: 1	
Исполн. Б.С. Гост 103-76		Модификация проекта	
С.З. Гост 535-79		Отдел НС	
Формат А1			

1φ.652.00304

(V)A



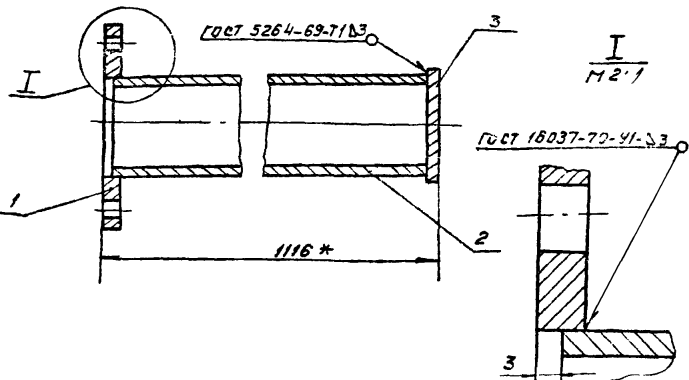
$$R_{14}; R_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$$

1φ.652.00304

Изм.		Масса	Масштаб
И	0,8	1:2	
Лист		Листов: 1	
Исполн. Б.С. Гост 103-76		Модификация проекта	
С.З. Гост 535-79		Отдел НС	
Формат А1			

Технический проект 902-2-3  
Архив III

00400 259 ф1

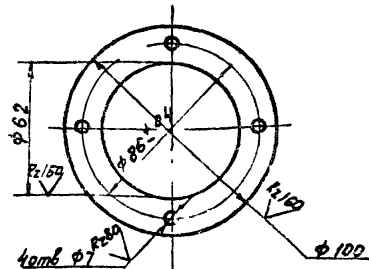


1 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа Rz160  
2 \* размеры для справок

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<b>Детали</b>						
И1	1		1Ф 652 00 401	Фланец	1	
Б4	2		1Ф 652 00 402	Труба L = 1110 h 14		
Б4	3		1Ф 652 00 403	Заглушка ф65 h 14	1	5,4 кг
				Лист 63 Гост 19903-74 В ст 3 Гост 14637-70	1	0,07 кг
<b>1Ф 652 01 400</b>						
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И	И	И	И	И	И	И
Моллак				Лит	Масса	Масшт
				И	60	1:2
Лист				Листов 1		
Поводоканалнипроект				Отдел №5		
И контрол				Потупков		

формат И1

10400 259 ф1

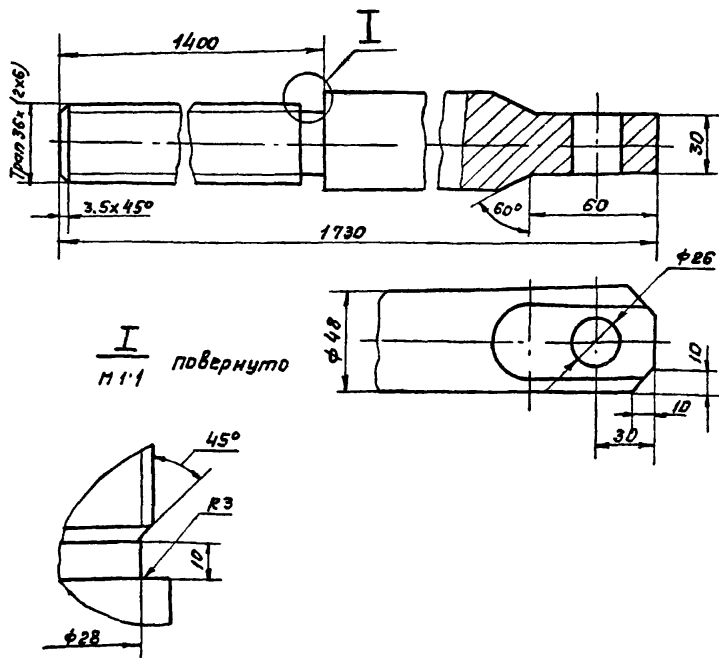


Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; h 14; ± 1/2

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<b>1Ф 652 00 401</b>						
И1	1		1Ф 652 00 401	Фланец	1	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И	И	И	И	И	И	И
Фланец				Лит	Масса	Масшт
				И	0,22	1:2
Лист				Листов 1		
Поводоканалнипроект				Отдел №5		
И контрол				Потупков		

формат И1

10000 259 ф1

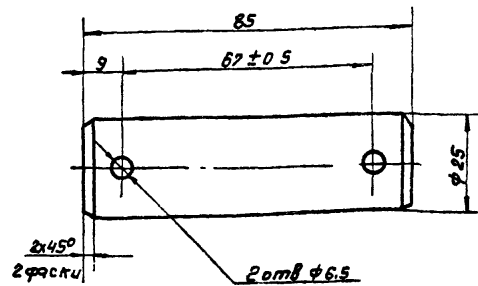


h 14; h 14; ± 1/2

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<b>1Ф 652 00 001</b>						
И1	1		1Ф 652 00 001	Штанга винтовая	1	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И	И	И	И	И	И	И
Штанга винтовая				Лит	Масса	Масшт
				И	12	1:2
Лист				Листов 1		
Поводоканалнипроект				Отдел №5		
И контрол				Потупков		

формат И1

20000 259 ф1



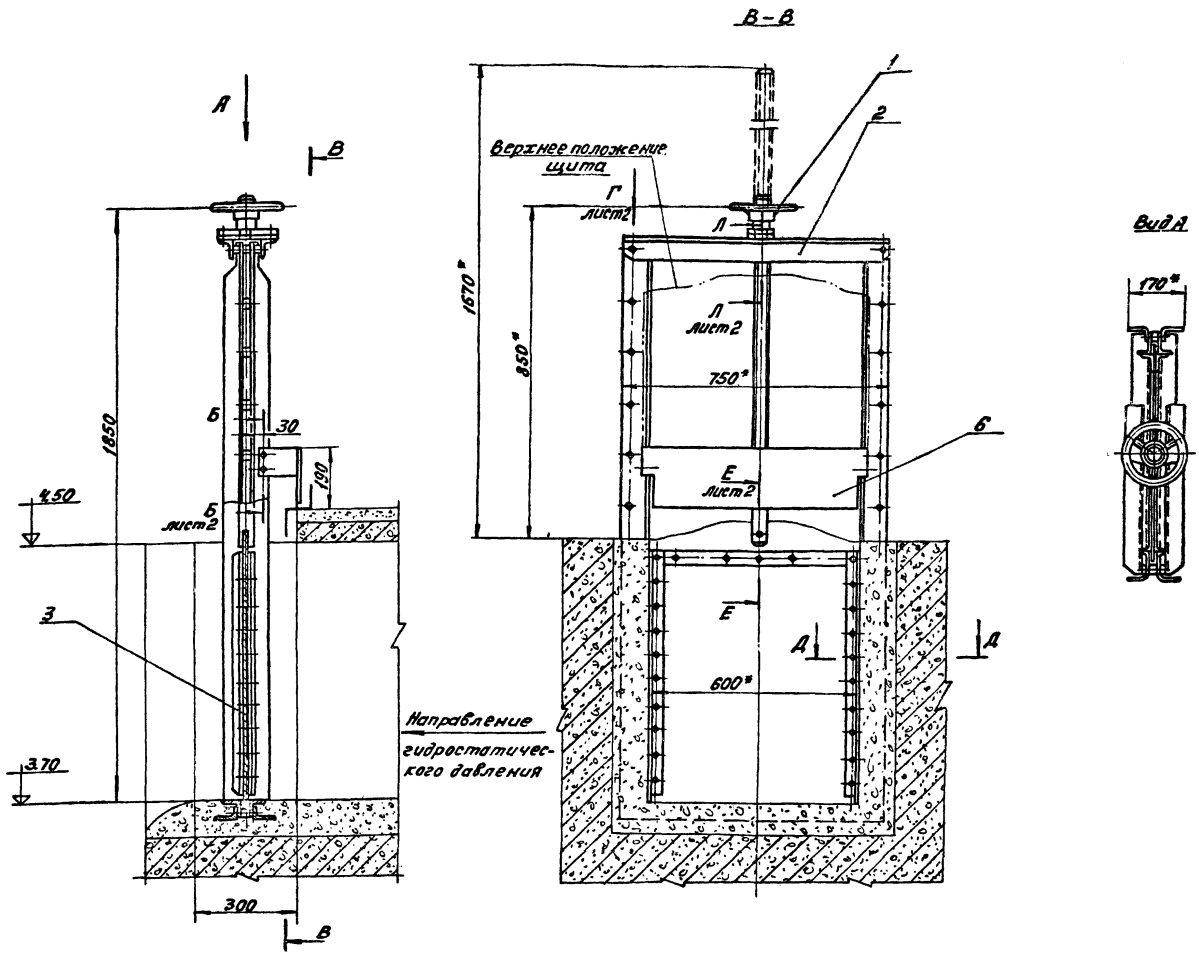
h 14; h 14; ± 1/2

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<b>1Ф 652 00 002</b>						
И1	1		1Ф 652 00 002	Штанга винтовая	1	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И	И	И	И	И	И	И
Штанга винтовая				Лит	Масса	Масшт
				И	0,32	1:1
Лист				Листов 1		
Поводоканалнипроект				Отдел №5		
И контрол				Потупков		

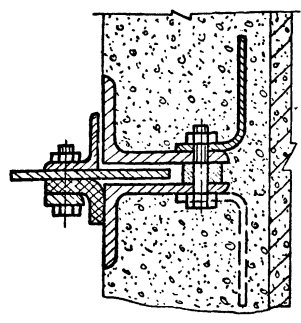
копировал 3

17850-08 15

формат И1



А-А  
М 1:2



Техническая характеристика

Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы затвора в свету	600 мм
Высота проема перекрываемого щитом	800 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее
Расчетное подъемное усилие при перепаде равном высоте щита	112 кг
Тип привода	Ручной с винтовым подъемным механизмом
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	~3 мин
Наибольшее расчетное усилие на маховике	~5,0 кг
Вес подвижных частей затвора	~38 кг

Технические требования.

- Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП-18-75.
- Н14; н14; ± 1714/2.
- Размеры для справок.
- Отверстия сверлить совместно с деталью поз.б.
- Затвор покрыть грунтом ХС-010, краска ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-60 кругом, за исключением обрабатываемых и соприкасающихся поверхностей со штрабным бетоном.
- Количество и толщину регулировочных прокладок (поз.г) при установке ручного привода (поз.л) определить по месту в пределах размера, указанного на чертеже (см сечение Л-Л).
- Применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа V.

1Ф.653.00.000С6

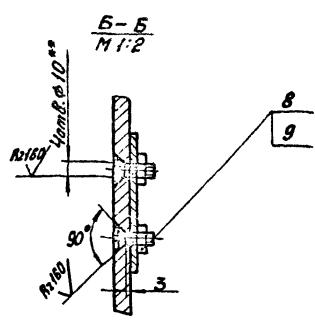
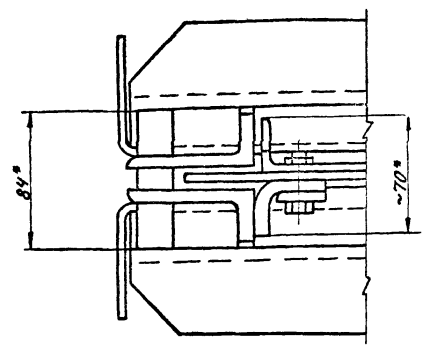
Изм. Лист № 2 от 20.08.76	Подп. Аста	Затвор плоский передвижной 600x800 с ручным приводом	Лист	Масса	Максимум
Разраб. Приводов	Лист		№	122	1:10
Проб. Приводов	Лист	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	Необходимо заполнить
Руч. Приводов	Лист		Отдел № 5		
Исполн. Попов	Лист				
Зам. Вайсман	Лист				

Удобр. Сплав. Пасты и вода. Вязкость. Мех. свойства. Цвет. и дата

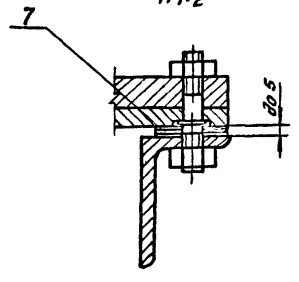


19.653.00.000 СБ

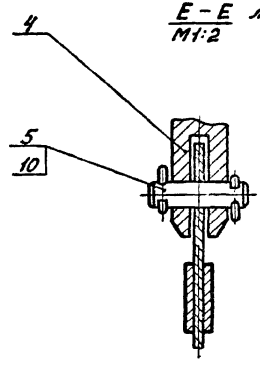
Вид Г лист 1  
М 1:2



Л-Л лист 1  
М 1:2



Е-Е лист 1  
М 1:2



19.653.00.000 СБ Лист 2  
Формат 12

Типовой проект 902-2-3/6  
Альбом VII

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

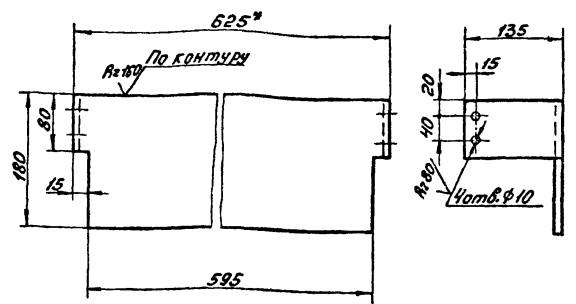
№ докум.	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
*)			19.653.00.000 СБ	Сборочный чертеж	*) 22, 12	
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		19.653.00.100	Привод ручной	1	
И	2		19.653.00.200	Рама затвора	1	
И	3		19.653.00.300	Щит	1	
<u>Детали</u>						
И	4		19.653.00.001	Штанга винтовая	1	
И	5		19.653.00.002	Ось	1	
И	6		19.653.00.003	Ограждение	1	
И	7		19.653.00.004	Прогладка		
				Лист 61 ГОСТ 19903-74		
				Вст. Зен ГОСТ 16523-70		
				φ40 h14 × φ13 H14	8	0,03 ке
<u>Стандартные изделия</u>						
И	8			Винт 2М8×18.58.096		
				ГОСТ 17475-72	4	
И	9			Гайка М8.58.035.ГОСТ 5915-70	4	
И	10			Шплицы 5×25-001		
				ГОСТ 397-79	2	

19.653.00.000

Затвор плоский  
поверхностный  
600×800  
с ручным приводом

Формат И

19.653.00.003



1. Внутренний радиус гибки R30.
2. Развернутая длина L=885 мм.
3. H14; h14; ± 17/100.
4. \* Уточнить размер по раме 19.653.01.200.

19.653.00.003

Ограждение

Лист 63 ГОСТ 19903-74  
Вст. Зен ГОСТ 16523-70

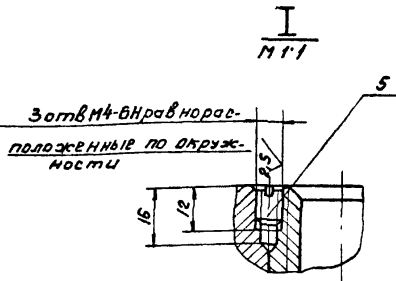
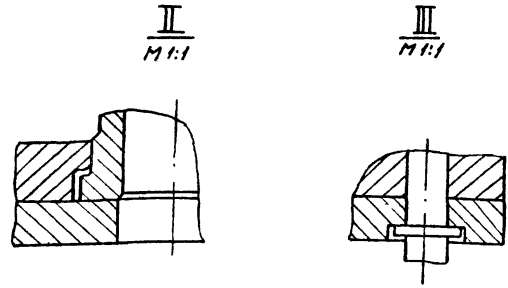
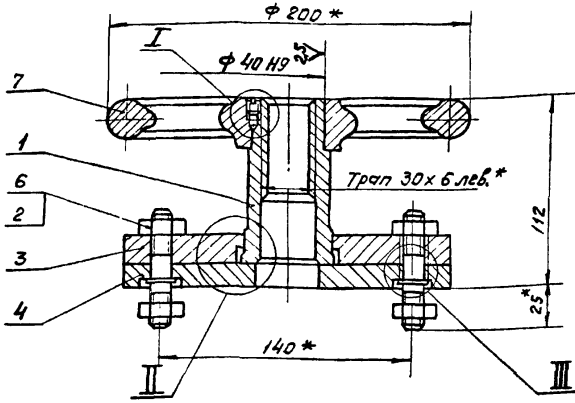
Лит.	Масса	Вкл. в ц.з.
И	4,5	± 5
Лист	Листов	
Лист	Листов	

Формат И

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 90

1 Ф.653.00.100 СБ

Тиловой проект 902-2-346  
Альбом VIII



1.  $\pm \frac{1714}{2}$
2. \* Размеры для справок.

				1 Ф.653.00.100 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод ручной Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Проб.	Руч.	Н.контр.			И	5.7	1:2
							Лист	Листов
							Наблюдатель/инженер	
							Отдел №5	
							Формат 12	

Изм. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Подл. и дата

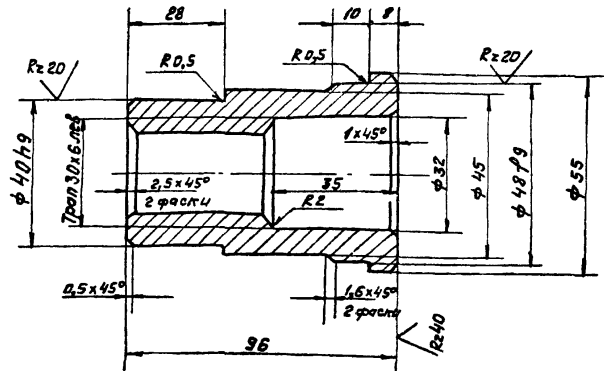
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Документация</u>								
12		1 Ф.653.00.100 СБ				Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
11	1	1 Ф.653.00.101				Гайка подъемная	1	
11	2	1 Ф.653.00.102				Шпилька	2	
11	3	1 Ф.653.00.103				Пластина	1	
11	4	1 Ф.653.00.103-01				Пластина	1	
<u>Стандартные изделия</u>								
	5					Винт М4х10 58 096 ГОСТ 1477-75	3	
	6					Гайка М12 5 096 ГОСТ 5915-70	4	
	7					Маховик 2-8-200х36 ГОСТ 5260-75	1	

Изм. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Подл. и дата

1 Ф.653.00.100		
Изм	Лист	Листов
Разр.	Проб.	Руч.
Н.контр.	Получено	И
Привод ручной		
Наблюдатель/инженер		
Отдел №5		
Формат 11		

10100 559 Ф1

R20 (✓)



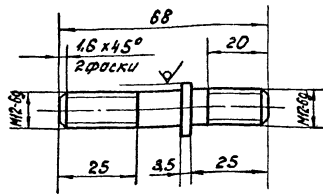
1. Неуказанные предельные отклонения размеров.  $M14; h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III кл. точности ГОСТ 1855-55
3. Литейные радиусы, неуказанные на чертеже, выполнить R3

				1 Ф.653.00.101				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка подъемная	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Проб.	Руч.	Н.контр.			И	0.7	1:1
							Лист	Листов
							Наблюдатель/инженер	
							Отдел №5	
							Формат 11	

Изм. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Подл. и дата

1Ф.653.00.102

Rz80/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1Ф.653.00.102

Шпилька

Лит.	Масса	Насштаб
И	0,06	1:1
Лист	Листов: 1	

Круг В18 ГОСТ 2590-71  
Вст.3 ГОСТ 535-79

Московский институт  
Отдел №5

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ф.653.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		1Ф.653.00.201	Угольник	2	
И1	2		1Ф.653.00.202	Направляющая	2	
	3		1Ф.653.00.202-01	Направляющая	2	
И1	4		1Ф.653.00.203	Полоса анкерная	11	
И1	5		1Ф.653.00.204	Поперечина	2	
И1	6		1Ф.653.00.205	Уплотнение	1	
И1	2		1Ф.653.00.206	Полоса	2	
И4	8		1Ф.653.00.207	Втулка		
				Труба 20x3 ГОСТ 8734-75 В 10 ГОСТ 8733-74		
				L = 28 h 14	7	0,03 кг
И4	9		1Ф.653.00.208	Втулка		
				Труба 20x3 ГОСТ 8734-75 В 10 ГОСТ 8733-74		
				L = 12 h 14	12	0,015 кг

1Ф.653.00.200

Рама  
затвора

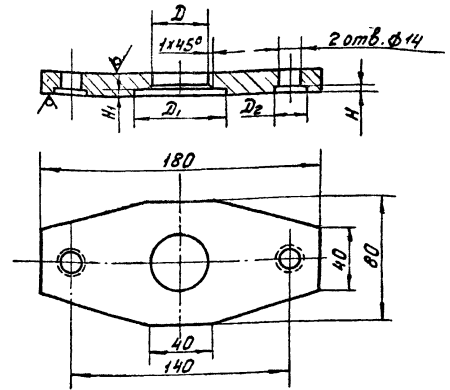
Лит.	Лист	Листов
И1	1	2

Московский институт  
Отдел №5

Формат 11

1Ф.653.00.103

Rz80/√



Обозначение	D мм	D1 мм	D2 мм	H мм	H1 мм	Вес кг
1Ф.653.00.103	φ48H9	φ58	—	—	8,5	1,1
1Ф.653.00.103-01	φ35	—	φ20	4	—	1,2

$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1Ф.653.00.103

Пластина

Лит.	Масса	Насштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов: 1	

Лист Б.16 ГОСТ 12903-74  
Вст.3 ГОСТ 14637-79

Московский институт  
Отдел №5

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	10			M10 x 45 58.096	18	
	11			M10 x 55.58.096	5	
	12			M12 x 120.58.096	2	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	13			M10 5.096	26	
	14			M12.5.096	2	

1Ф.653.00.200

Лист 2

Московский институт  
Отдел №5  
копировка: № 17850-08 79

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработ. Кривошеина  
Проб. Пендерева  
Рук. Пендерева  
И.контр. Пичурков

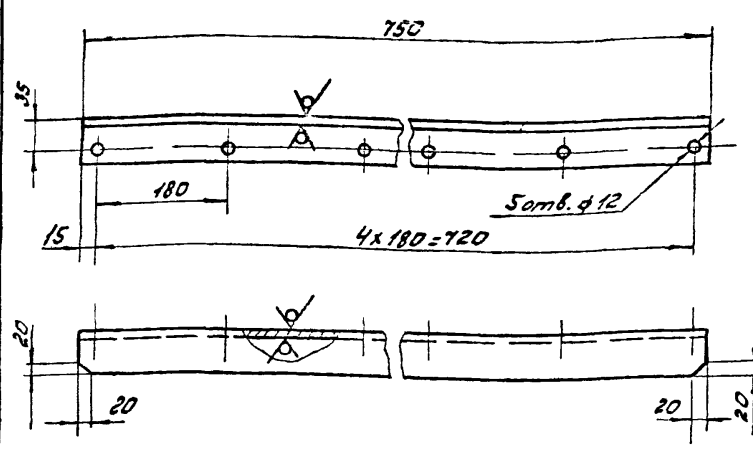
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработ. Кривошеина  
Проб. Пендерева  
Рук. Пендерева  
И.контр. Пичурков



Типовой проект 802-Р-346  
Архивом III

1Ф.653.00201

Rz80/ (V)



H14; h14; ± 17/14 / 2

1Ф.653.00201

Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	16	1:5
Лист		Листов: 1

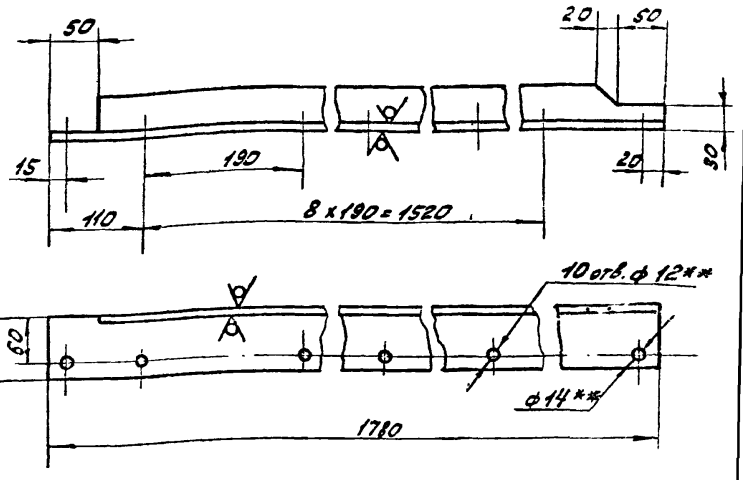
Уголок Б-50x50x8 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Московский инженерный проект  
Отдел N 5

Имя и пост.	Лист	Дата	Имя и пост.	Лист	Дата
И.Контр. Потугров ИИ			И.Контр. Потугров ИИ		
Проб. Пендерева ИИ			Проб. Пендерева ИИ		
Разр. Кривошеина ИИ			Разр. Кривошеина ИИ		
И.Контр. Потугров ИИ			И.Контр. Потугров ИИ		

1Ф.653.00202

Rz80/ (V)

1Ф.653.00202 - изображено  
1Ф.653.00202-01 - зеркальное отражение



- H14; h14; ± 17/14 / 2
- \*\* Сверление отверстий производить совместно с направляющей 1Ф.653.00202-01
- \* Размеры для справок.

1Ф.653.00202

Направляющая

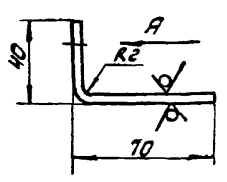
Лист	Масса	Масштаб
И	19,2	1:5
Лист		Листов: 1

Уголок Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Московский инженерный проект  
Отдел N 5  
формат А1

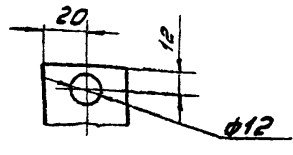
Имя и пост.	Лист	Дата	Имя и пост.	Лист	Дата
И.Контр. Потугров ИИ			И.Контр. Потугров ИИ		
Проб. Пендерева ИИ			Проб. Пендерева ИИ		
Разр. Кривошеина ИИ			Разр. Кривошеина ИИ		
И.Контр. Потугров ИИ			И.Контр. Потугров ИИ		

1Ф.653.00203

Rz80/ (V)



Вид А



- Длина заготовки ≈ 115 мм
- H14; h14; ± 17/14 / 2

1Ф.653.00203

Полоса анкерная

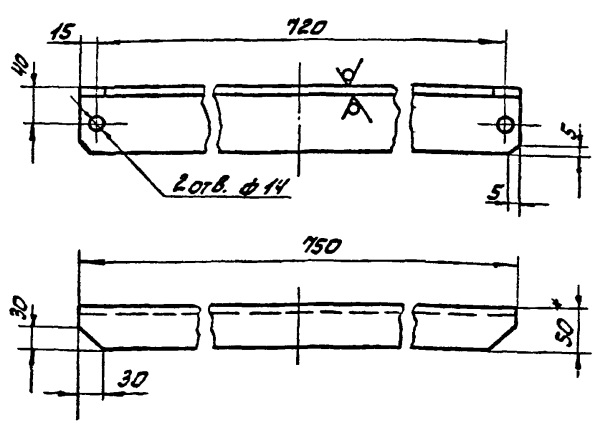
Лист	Масса	Масштаб
И	0,14	1:2
Лист		Листов: 1

полоса Б-2x4x0 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Московский инженерный проект  
Отдел N 5  
формат А1

Имя и пост.	Лист	Дата	Имя и пост.	Лист	Дата
И.Контр. Потугров ИИ			И.Контр. Потугров ИИ		
Проб. Пендерева ИИ			Проб. Пендерева ИИ		
Разр. Кривошеина ИИ			Разр. Кривошеина ИИ		
И.Контр. Потугров ИИ			И.Контр. Потугров ИИ		

1Ф.653.00204

Rz80/ (V)



- H14; h14; ± 17/14 / 2
- \* Размеры для справок.

1Ф.653.00204

Поперечина

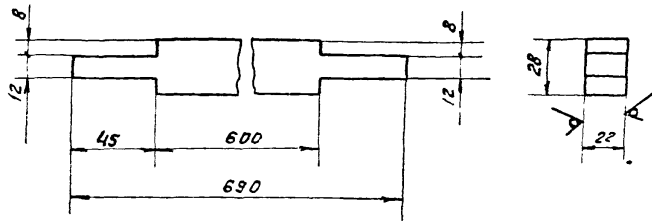
Лист	Масса	Масштаб
И	5,5	1:5
Лист		Листов: 1

Уголок Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Московский инженерный проект  
Отдел N 5  
формат А1

Имя и пост.	Лист	Дата	Имя и пост.	Лист	Дата
И.Контр. Потугров ИИ			И.Контр. Потугров ИИ		
Проб. Пендерева ИИ			Проб. Пендерева ИИ		
Разр. Кривошеина ИИ			Разр. Кривошеина ИИ		
И.Контр. Потугров ИИ			И.Контр. Потугров ИИ		

1Ф.653.00.205

Rz 320/√



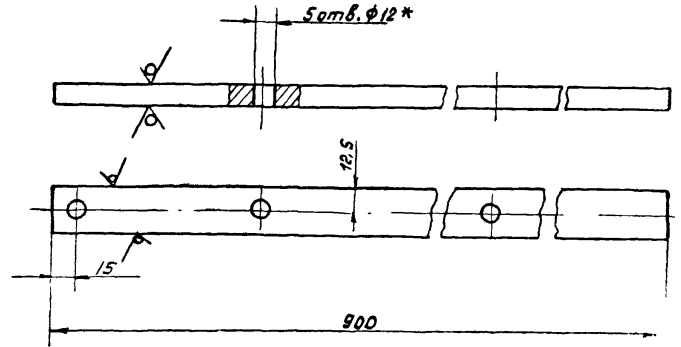
$h 14 \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.653.00.205

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
	Уплотнение				И	0.3	1:2
Листов 1					Листов 1		
И.контр. Петяков					Мособлаканализпроект Отдел №5 Формат 11		

90200.00.206

Rz 150/√

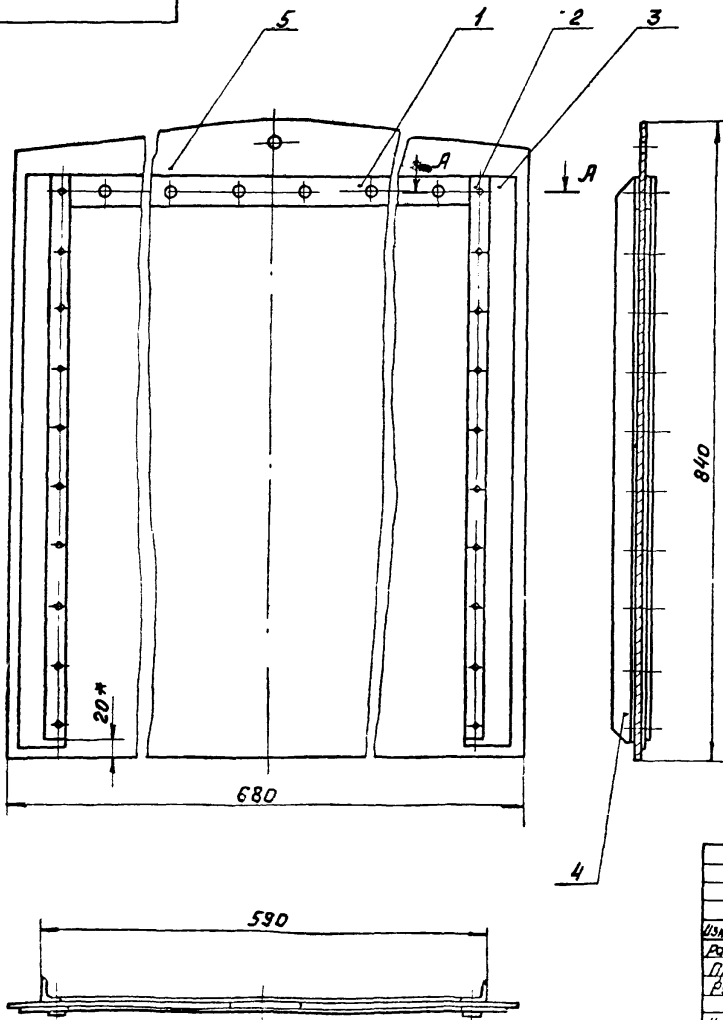


1. H14; h14 ± 1714/2
- \* Дверстия размечать по направляющим 1Ф.653.00.202

1Ф.653.00.206

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
	Полоса				И	2.1	1:2
Листов 1					Листов 1		
И.контр. Петяков					Мособлаканализпроект Ст.3 Гост 535-79 Отдел №5 Формат 11		

1Ф.653.00.300 СБ



А-А  
М 1:1

Резина в сборке  
под остяцкий

Размеры для справок

1Ф.653.00.300 СБ

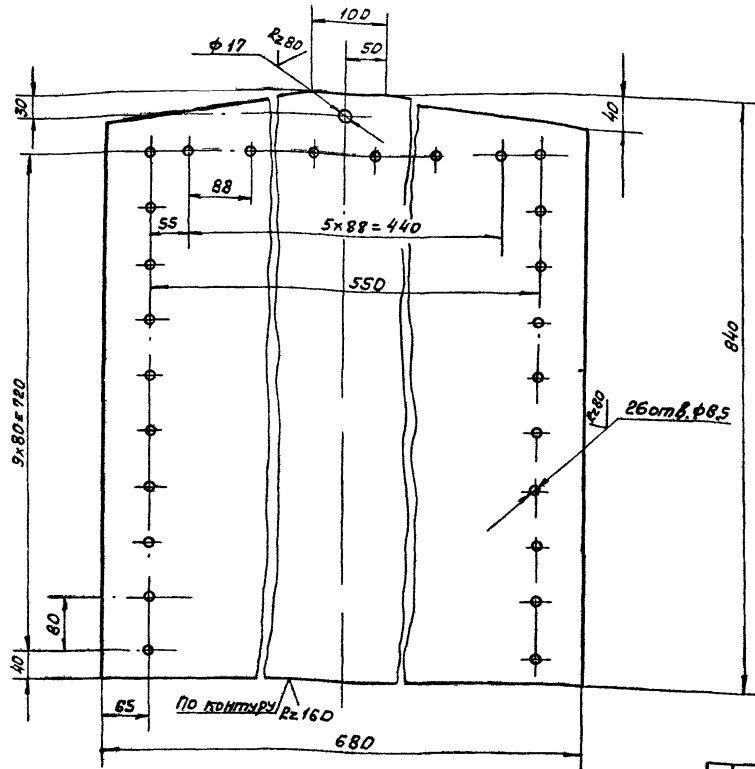
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
	Щит				И	33,5	1:5
Листов 1					Листов 1		
И.контр. Петяков					Мособлаканализпроект Отдел №5 Формат 11		



Типовой проект 902-2-316  
Листов VII

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Шк. и подл. Подп. и дата.

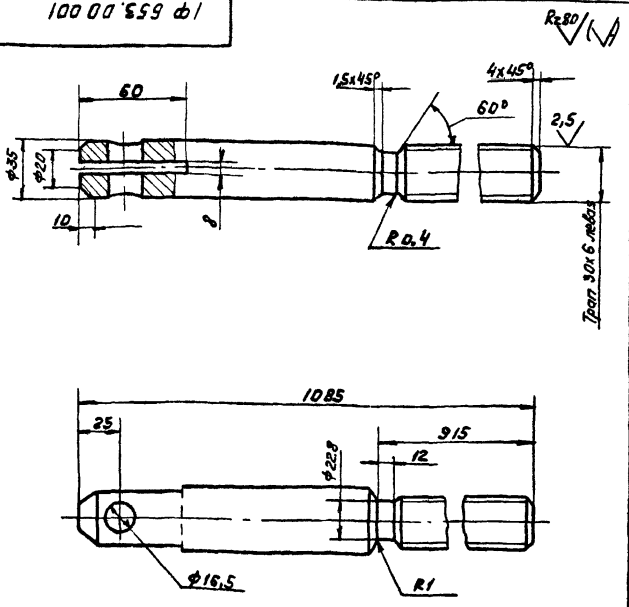
1Ф.653.00.304



H14; h14; ± 1/14 / 2

				1Ф.653.00.304		
Исп. листы и док.м.	Подп.	Дата	Обшивка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Крыловская	К		И	38	1:5
Проб.	Пендерева	В		Лит.	Листов	
И.контр.	Попытков	А	Лит.	Листов		
			Лит. 68 год 19903-74		Пособие канализационн	
			В Ст. 3 Гост 14637-79		Отдел N5	
Формат 12						

100 00 559 Ф1

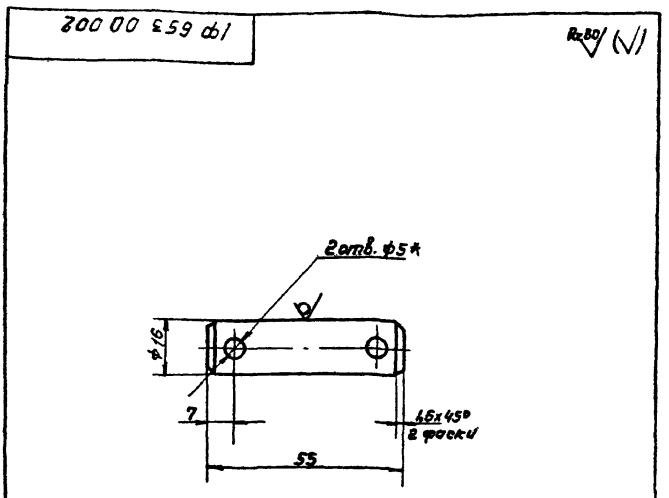


Неуказанные предельные отклонения  
размеров: H14; h14; ± 1/14 / 2

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Шк. и подл. Подп. и дата.

				1Ф.653.00.001		
Исп. листы и док.м.	Подп.	Дата	Штанга винтовая	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Крыловская	К		И	4,8	1:2
Проб.	Пендерева	В		Лит.	Листов	
И.контр.	Попытков	А	Лит.	Листов		
			Круг 836 год 2590-71		Пособие канализационн	
			В Ст. 3 Гост 535-79		Отдел N5	
Формат 11						

200 00 559 Ф1



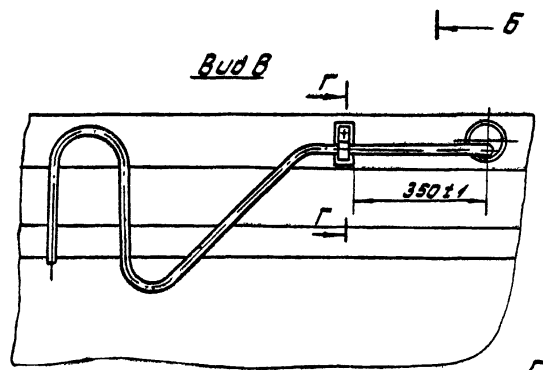
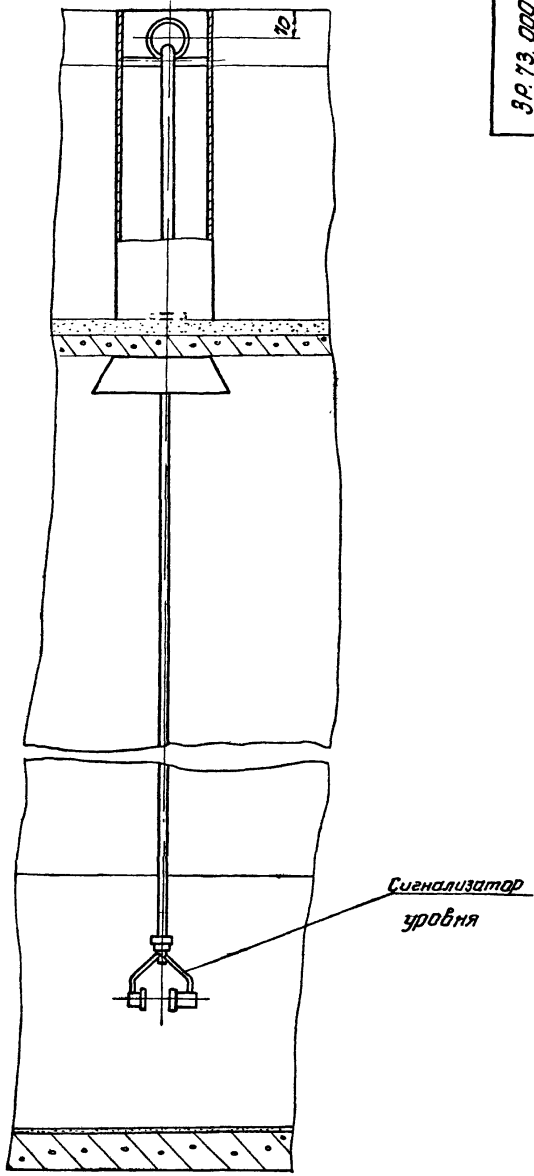
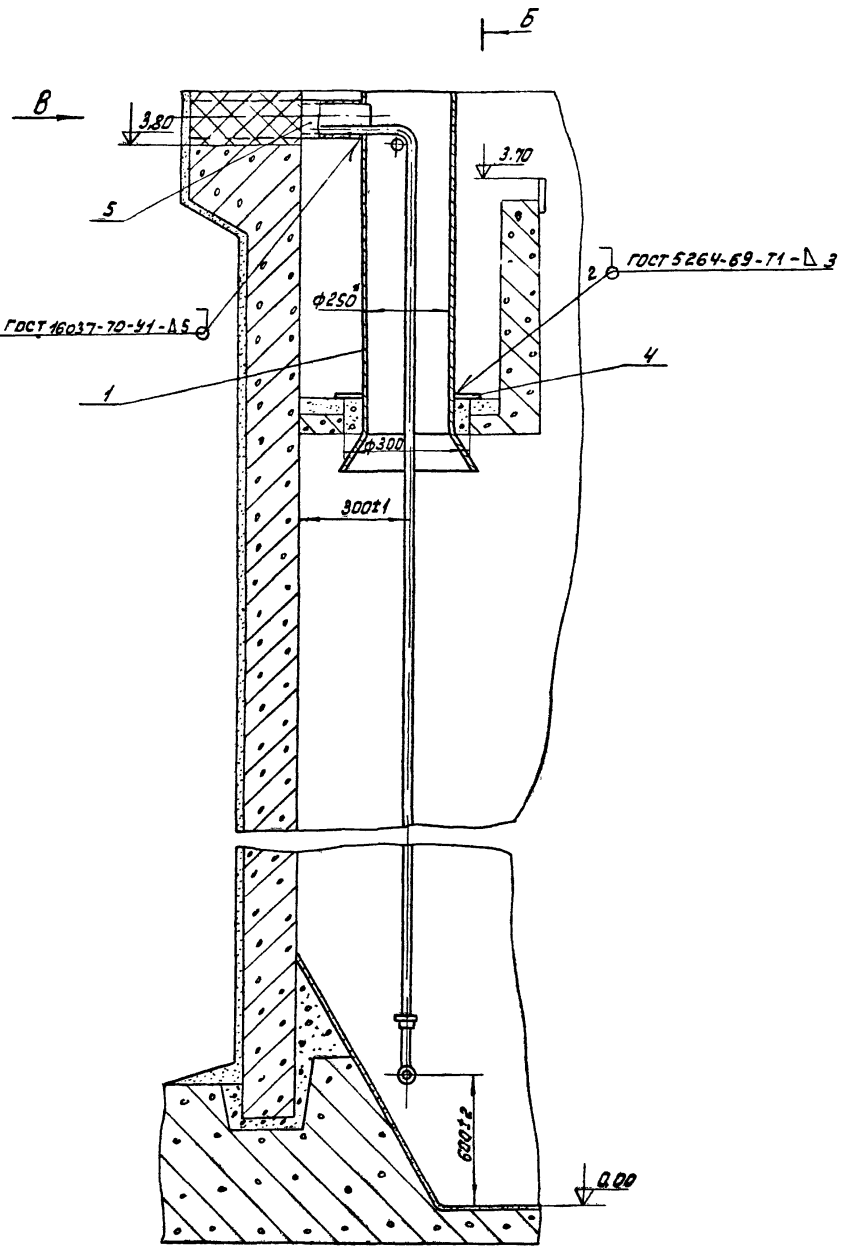
1. H14; h14; ± 1/14 / 2.  
2. \* Отверстия для шпилек размечать  
при сборке.

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Шк. и подл. Подп. и дата.

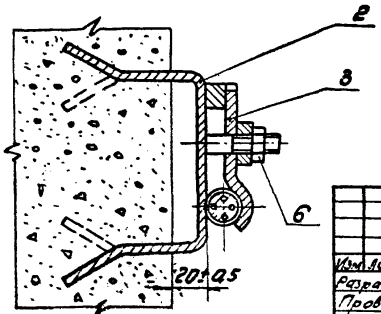
				1Ф.653.00.002		
Исп. листы и док.м.	Подп.	Дата	Об	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Крыловская	К		И	0,1	1:1
Проб.	Пендерева	В		Лит.	Листов	
И.контр.	Попытков	А	Лит.	Листов		
			Круг 816 год 2590-71		Пособие канализационн	
			В Ст. 3 Гост 535-79		Отдел N5	
Формат 11						



Б-Б



Г-Г  
М 1:2



1. Н 14; н 14; ± 1714.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа  $R_{160}$
3. Конец патрубка поз.5 заделать заподлицо с бортом отстойника.
- 4.\* Размеры для справок.

Исполн. Подп. и. стар. инж. Ков. Подп. и. инж. Подп. и. инж.

ЗР.73.000СБ		Лит.	Масса	Машштаб
Исполн. инж. Ковалев	Подп. инж. Ковалев	И	~26,0	1:10
Разраб. Ковалев	К	Установка сигнализатора уровня для с		
Проб. Певдеев	В	фотосапротивлением		
Рис. Певдеев	В	сборочный чертеж		
Н. Ковалев	Получено	Лист 1 Листов: 1		
Чтв. Г. Ковалев	К	Московский проект		
Учтв. Г. Ковалев	К	Отдел №5		
Копирован: 823-	77850-08 25	формат 22		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
22			ЗР 73. 000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ЗР 73. 100	Корпус	1	
11	2		ЗР 73. 200	Скоба закладная	1	
11	3		ЗР 73. 300	Прижим	1	
				Детали		
11	4		ЗР 73. 001	Пластина опорная	2	
64	5		ЗР 73. 002	Патрубок закладной		
				Труба 70×4		
				ГОСТ 3262-75		
				С=480 h14	1	3.38кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М10.5.05		
				ГОСТ 11871-73	1	
				ЗР 73. 000		
				Установка сигнализатора уробрля для с фотоспротивлением.		

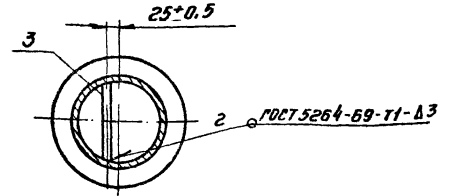
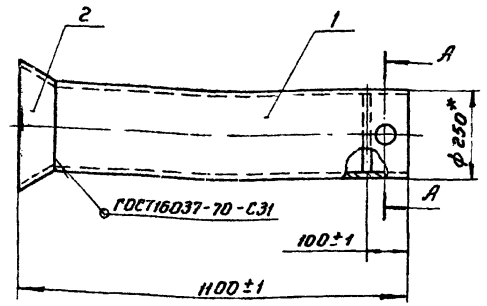
Изд. № 1/год. Подп. и дата Взам. инв. № 1/инв. № 1/год. № 1/год. Подп. и дата

Изд. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кривошеев В.С.  
Проб. Пендерева В.И.  
Руч. Пендерева В.И.  
Н.контр. Патютков В.И.  
Утв. Габрилов В.И.

Установка сигнализатора уробрля для с фотоспротивлением.

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Масшодоканалнипроект  
Отдел № 5  
формат II

ЗР 73. 100СБ



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz160  
2\* Размеры для справок.

ЗР 73. 100СБ

Изд. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кривошеев В.С.  
Проб. Пендерева В.И.  
Руч. Пендерева В.И.  
Н.контр. Патютков В.И.

Корпус  
Сборочный чертеж.

Лит. Масса Машштаб  
И 19 1:10  
Лист Листов 1  
Масшодоканалнипроект  
Отдел № 5  
формат II

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
11			ЗР 73. 100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ЗР 73. 101	Труба	1	
11	2		ЗР 73. 102	Корпус	1	
64	3		ЗР 73. 103	Пруток		
				Проволочка 8-1		
				ГОСТ 3282-74		
				С=240 h14	1	0.01кг.

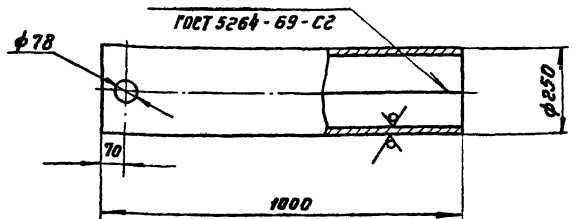
Изд. № 1/год. Подп. и дата Взам. инв. № 1/инв. № 1/год. № 1/год. Подп. и дата

Изд. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кривошеев В.С.  
Проб. Пендерева В.И.  
Руч. Пендерева В.И.  
Н.контр. Патютков В.И.

Корпус

ЗР 73. 100  
Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Масшодоканалнипроект  
Отдел № 5  
формат II

ЗР 73. 101



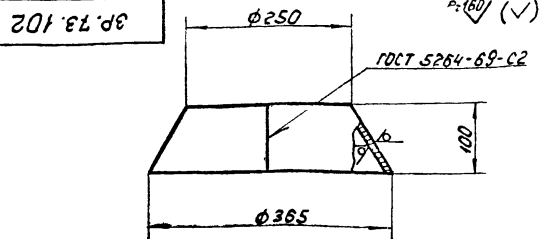
1. Развернутая длина С=775 мм.  
2. h14; h14; ± 11.14/2.

ЗР 73. 101

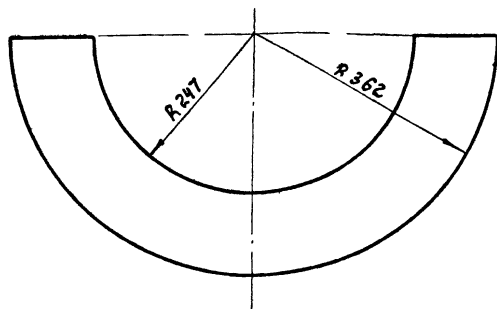
Изд. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кривошеев В.С.  
Проб. Пендерева В.И.  
Руч. Пендерева В.И.  
Н.контр. Патютков В.И.

Труба  
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74  
в Ст. Зар. ГОСТ 16523-90

Лит. Масса Машштаб  
И 18,3 1:10  
Лист Листов 1  
Масшодоканалнипроект  
Отдел № 5  
формат II



Развертка

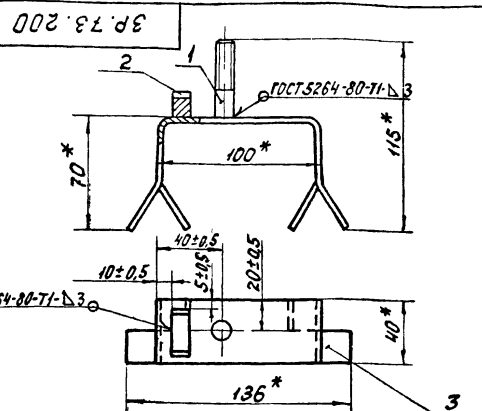


$h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

ЗР 73.102

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Крылов	И.М.		И	0,65	1:5
Проб.	Пендерева	В.В.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Попутков	А.В.		Лист БЗ ГОСТ 19903-74 Масштаб: 1:5 Вст.3 от ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

формат 11



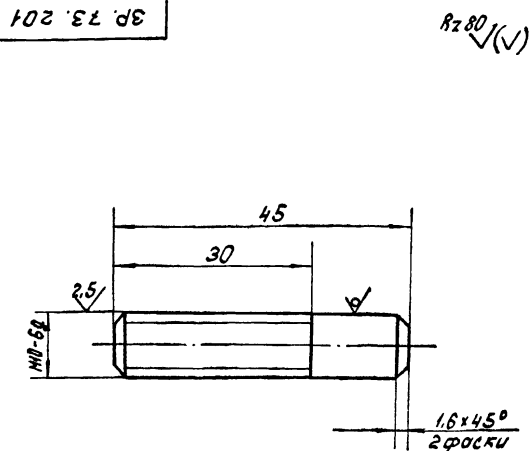
\* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
И	1		ЗР. 73. 201	Шпилька	1	
И	2		ЗР. 73. 202	Упор	1	
И	3		ЗР. 73. 203	Скоба	1	

ЗР 73.200

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Зорчицкая	Л.В.		И	0,4	1:2
Проб.	Пендерева	В.В.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Попутков	А.В.		Масштаб: 1:5 Отдел №5		

формат 11

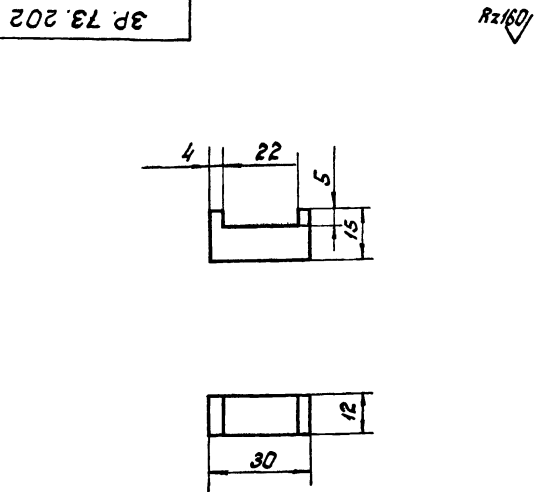


Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

ЗР 73.201

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Крылов	И.М.		И	0,03	2:1
Проб.	Пендерева	В.В.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Попутков	А.В.		Круг В10 ГОСТ 2590-71 Масштаб: 1:5 Вст.3 от ГОСТ 535-79 Отдел №5		

формат 11

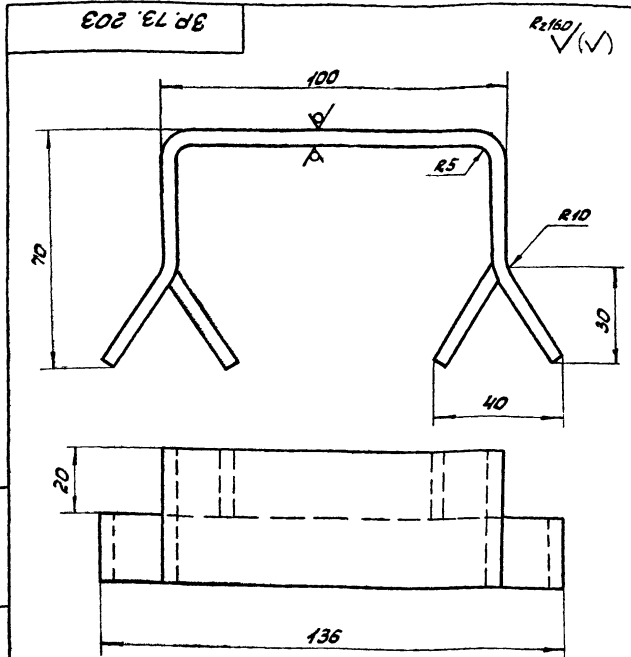


$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

ЗР 73.202

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Крылов	И.М.		И	0,04	1:1
Проб.	Пендерева	В.В.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Попутков	А.В.		Масштаб: 1:5 Отдел №5		

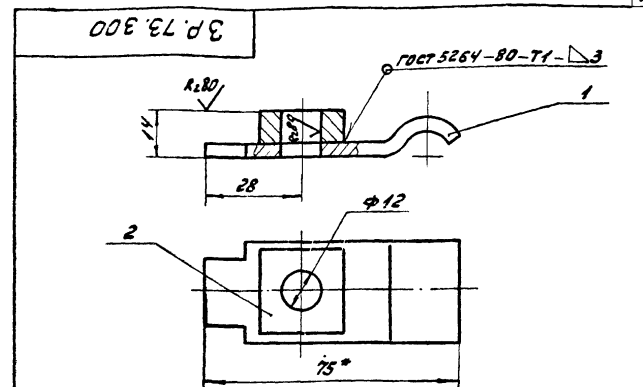
копировал: Ш-77850-08 27 формат 11



1. Развернутая длина  $e = 230$  мм
2.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кривошеина Ю.С.  
Проб. Пендерева В.А.  
Н.Контр. Потушков А.Н.

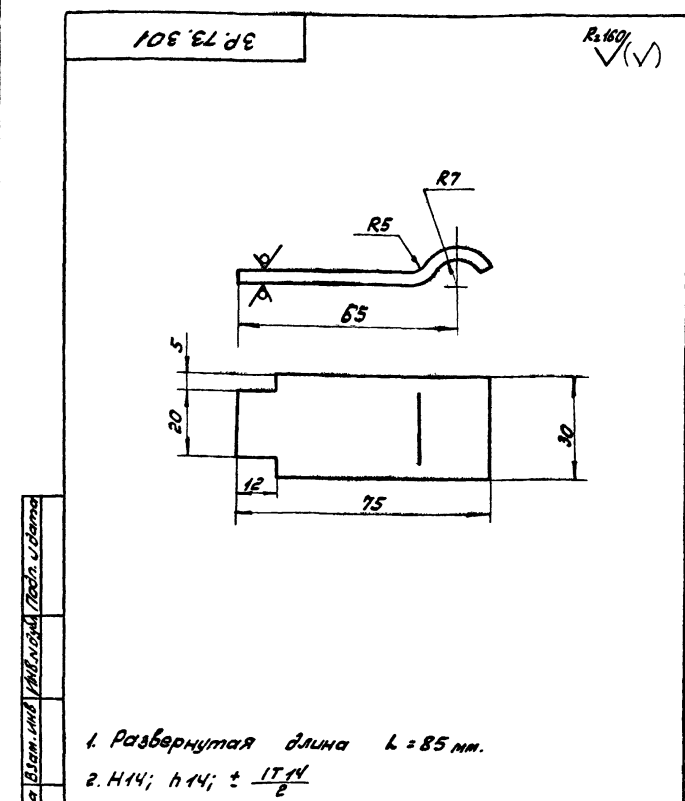
ЗР.73.203				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	0,3	1:1
Лист 5-24 ГОСТ 103-75 Вст. 3 сл. ГОСТ 535-79				Материал: алюминий Отдел №5 Формат А1		



1.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка -  $R_{a10}$
3. \* Размеры для справок.

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Заручков А.А.  
Проб. Пендерева В.А.  
Н.Контр. Потушков А.Н.

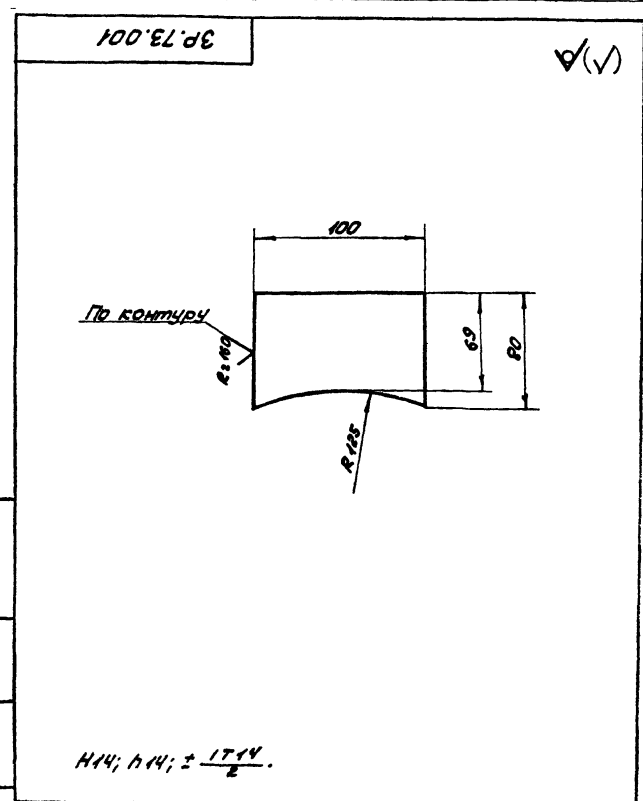
ЗР.73.300				Лист	Масса	Масштаб
Прижим				И	0,12	1:1
Лист 612 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сл. ГОСТ 14637-79				Материал: алюминий Отдел №5 Формат А1		



1. Развернутая длина  $l = 85$  мм.
2.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кривошеина Ю.С.  
Проб. Пендерева В.А.  
Н.Контр. Потушков А.Н.

ЗР.73.301				Лист	Масса	Масштаб
Полоса				И	0,08	1:1
Лист 64 ГОСТ 19903-74 8 сл. 3 сл. ГОСТ 14637-79				Материал: алюминий Отдел №5 Формат А1		

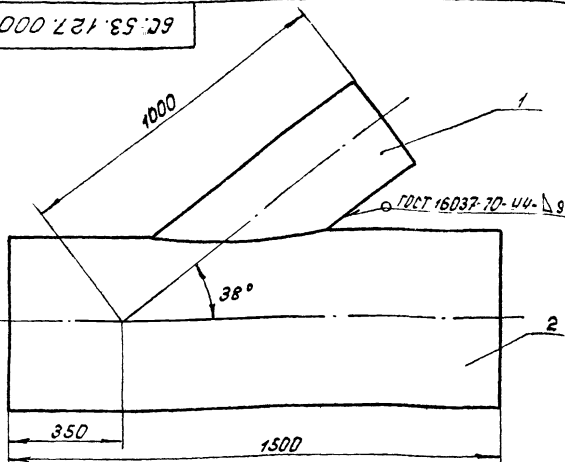


1.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кривошеина Ю.С.  
Проб. Пендерева В.А.  
Н.Контр. Потушков А.Н.

ЗР.73.001				Лист	Масса	Масштаб
Пластина опорная				И	0,16	1:2
Лист 63 ГОСТ 19903-74 8 сл. 3 сл. ГОСТ 16523-76				Материал: алюминий Отдел №5 Формат А1		

6С.53.127.000



1. ± IT 14.  
2. Отверстие в трубе разн. размеров размечать по патрубку поз. 1  
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа  $R_{a} 6.3$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
И1		1	6С.53.127.001	Патрубок	1	
И2		2	6С.53.127.002	Труба L=1500 H14	1	192,3 кг
				Труба 530x10 ГОСТ 8732-78		
				В 10 ГОСТ 8731-74		

6С.53.127.000

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
Разр.	Крыжовцев	1			И	~234	1:10
Проб.	Пендерев				Лист Листов: 1		
Рук.	Пендерев				Носоводоканамипроект		
И.контр.	Потушков				Отдел №5		

формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
И2			6С.53.128.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И2		1	6С.53.128.000	Патрубок	1	
И2		2	6С.53.128.002	Конус	1	
И2		3	6С.53.128.003	Отросток	2	

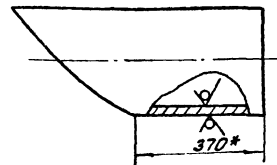
6С.53.128.000

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
Разр.	Крыжовцев	1			И	1,65	1:10
Проб.	Пендерев				Лист Листов: 1		
Рук.	Пендерев				Носоводоканамипроект		
И.контр.	Потушков				Отдел №5		

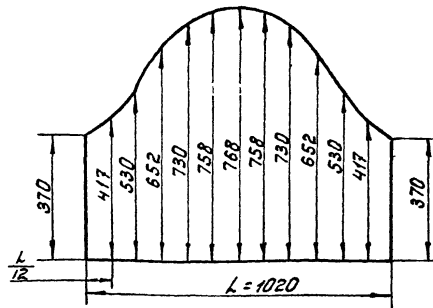
формат А1

6С.53.127.001

Rz 160 (✓) (✓)



Развертка шаблона



1. ± IT 14.

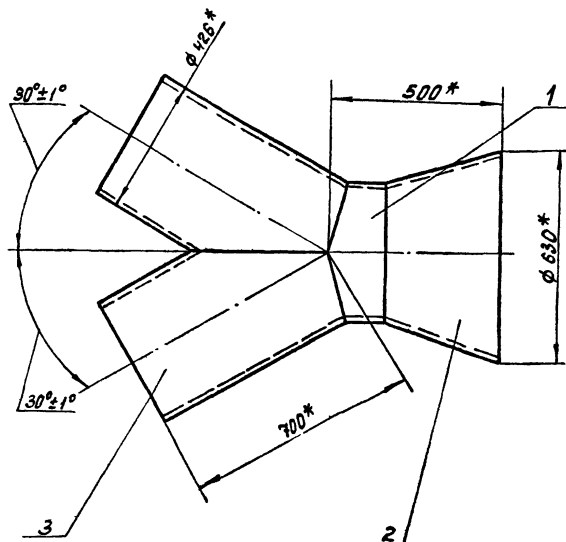
2. L - длина окружности по действительному наружному диаметру патрубка.  
3. \* Размеры для справок.

6С.53.127.001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
Разр.	Крыжовцев	1			И	4,2	1:10
Проб.	Пендерев				Лист Листов: 1		
И.контр.	Потушков				Носоводоканамипроект		
				Труба 325x9 ГОСТ 8732-78	Отдел №5		
				В 10 ГОСТ 8731-74			

формат А1

6С.53.128.000 СБ



1. \* Размеры для справок.

2. ± IT 14.

3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 16037-80-С55.

6С.53.128.000 СБ

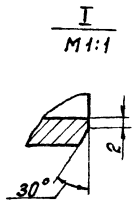
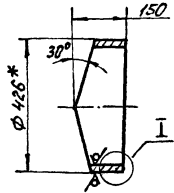
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
Разр.	Крыжовцев	1			И	1,65	1:10
Проб.	Пендерев				Лист Листов: 1		
И.контр.	Потушков				Носоводоканамипроект		
				Тройник 426x9-630x9	Отдел №5		
				Сборочный чертёж			

формат А1

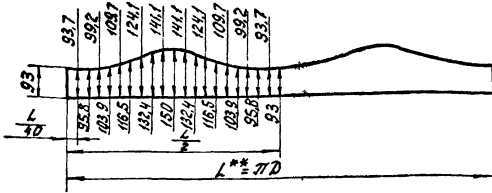
Туполобый проект 902-2-3-6  
Автомобиль

6С.53.128.001

Rz 80 (✓) (✓)



Шаблон для разметки



1.  $h 14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Размер  $L^{**}$  уточнить по действительному наружному диаметру - трубы  $D$ .
- 3.\* Размеры для справок

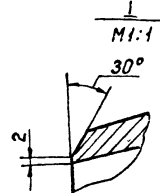
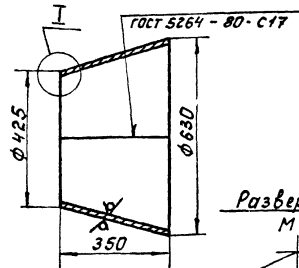
6С.53.128.001

Патрубок

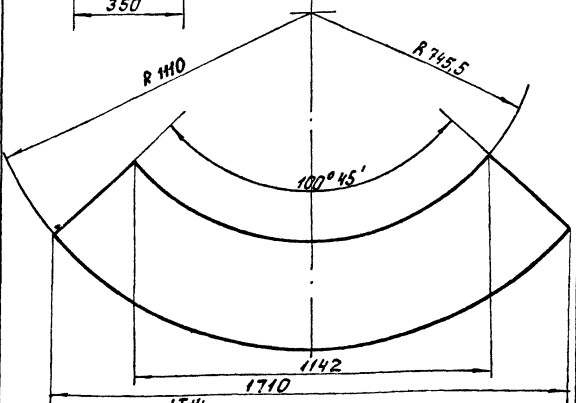
Лит.	Масса	Насит
И	12	1:10
Лист Листов: 1		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободном листе проекта		
Отдел №5		
Формат 11		

6С.53.128.002

Rz 80 (✓) (✓)



Развертка  
М 1:



6С.53.128.002

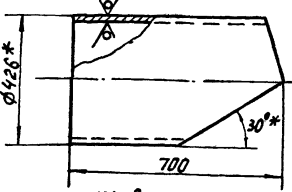
Конус

Лит.	Масса	Насит
И	41	1:10
Лист Листов: 1		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободном листе проекта		
Отдел №5		
Формат 11		

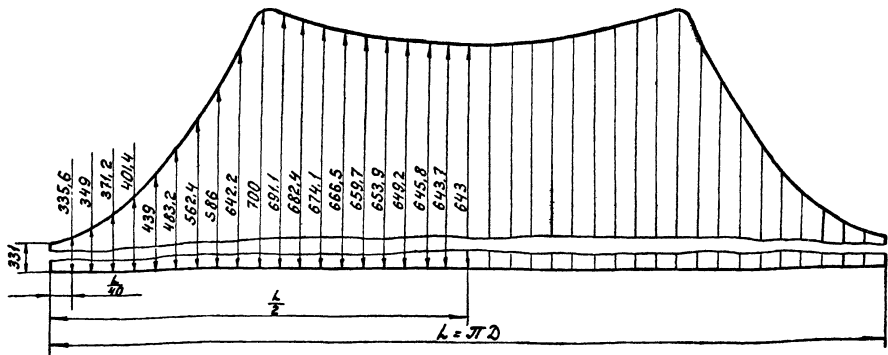
Лит.	Масса	Насит
И	41	1:10
Лист Листов: 1		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободном листе проекта		
Отдел №5		
Формат 11		

6С.53.128.003

Rz 80 (✓) (✓)



Шаблон  
М 1:5



1.  $\pm \frac{1714}{2}$
- 2.\*\* Размер  $L$  уточнить по действительному наружному диаметру трубы  $D$ .
- 3.\* Размеры для справок.

6С.53.128.003

Отросток

Лит.	Масса	Насит
И	56	1:10
Лист Листов		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободном листе проекта		
Отдел №5		
Формат 12		

Лит.	Масса	Насит
И	56	1:10
Лист Листов		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободном листе проекта		
Отдел №5		
Формат 12		

капирова: 102-71830-08 (10) Формат 12