

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-78.83

**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $35-230 \text{ м}^3/\text{ч}$,
НАПОРОМ $11-48 \text{ м}$ ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПРОВОДЯЩЕГО
КОЛЛЕКТОРА $4,0 \text{ м}$
(СБОРНО-МОДУЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-445, Складной 2-й, 33
Склад в чертеж 12/ 1987 г.
Вопрос № 7724 Тираж 460 экз.

Алгоритм III

Типовой проект 902-1-78.83

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Ведомость сводных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-78.83-НК	Технологические решения	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ЭЗМ	Электрооборудование и автоматика	
-ЭК	Технологический контроль	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сводные документы	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
6.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды санитарно-бытовых помещений промышленных предприятий	
2.460-14	Тяловые узлы покрытий промышленных зданий и местях пропуска вентиляционных шахт	
	Прилагаемые документы	
902-1-78.83-АРВМ	ВМ по рабочей документации основной комплекта марки АР	

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
3	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
5	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке []

2. Условная отметка уровня земли принята - 0,150.

3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами 710 мм по ширине и менее выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемы на расстоянии не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

Ведомость рабочей документации основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Фасады. Ведомость отделки помещений. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
4	План кровли, планы полов. Экспликация полов.	
5	План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрикабеля	
6	Детали 1-7	
7	Детали 8-15	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли		Толщина утеплителя фронтоны
	производства, а*	вытвора, б*	плитный, в	пенофольг, г	
-30°C	380	510	150	240	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18 - 12В	ГОСТ 111-78	4	1050	995	10
			395	995	10

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический 118-33,2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный 114-33,2	2		

Основные строительные показатели наземной части

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м ²	73,2	
2	Общая площадь	м ²	43,6	
3	- на расчетную единицу	м ²	0,3	
4	Строительный объем	м ³	344,0	
5	- на расчетную единицу	м ³	2,6	Расчетная единица - 130 м ²

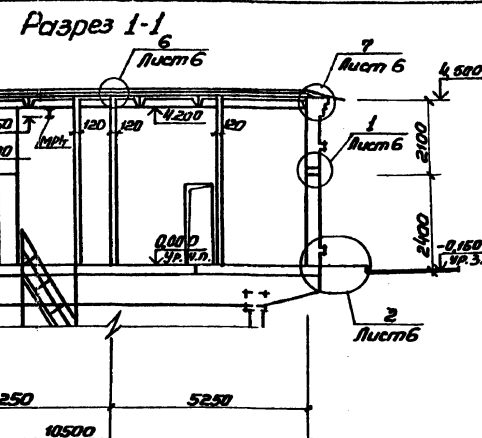
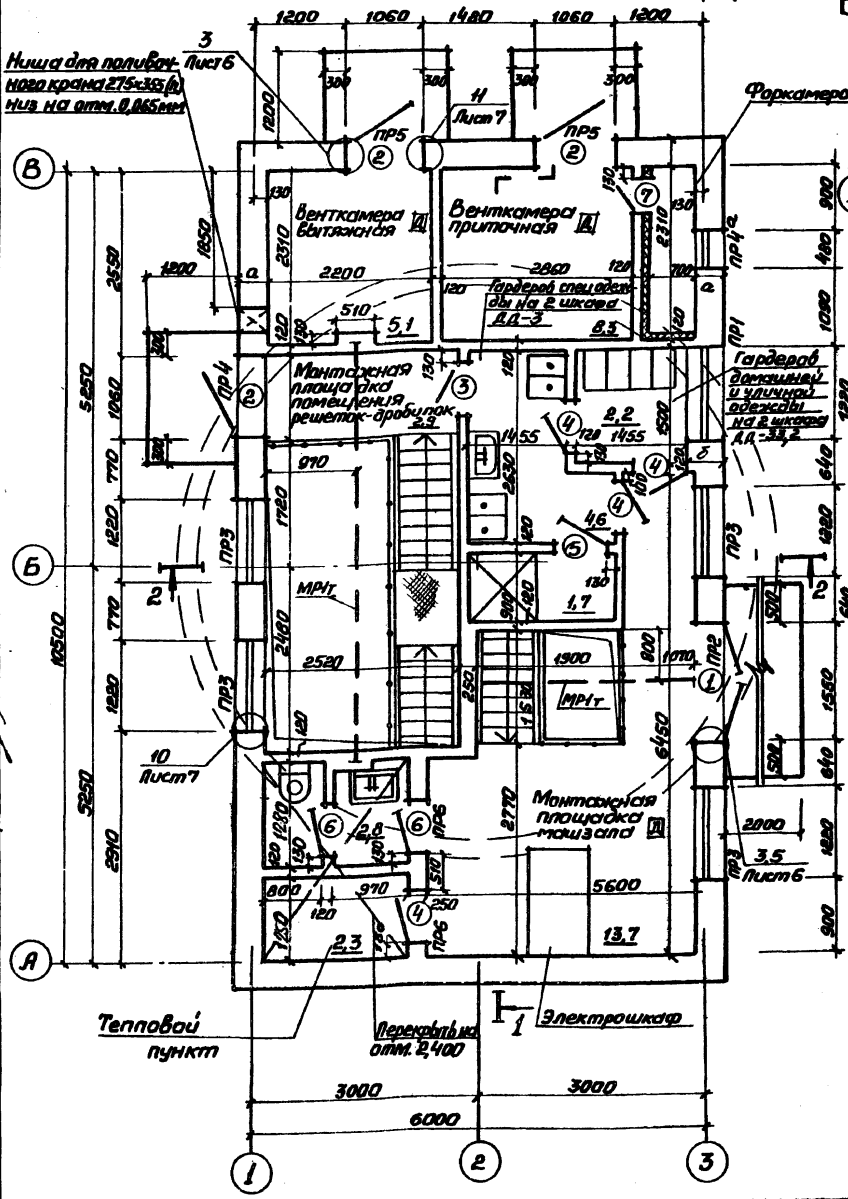
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инж. проекта *Еременко*

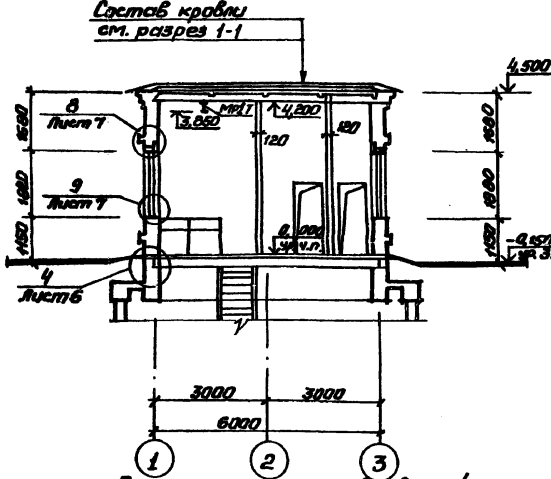
Прибыло			
Лист №			
ТП 902-1-78.83-АР			
Масштаб	Шкала	Дата	Листов
И.контр. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	Р 1
Гл. спец. (подпись)	Спец. (подпись)	Масштаб	
Ст. арх. (подпись)	Арх. (подпись)	Содержание	
Инж. (подпись)	Инж. (подпись)	Общие данные	

Слой грабля (ГОСТ 8268-82) с зерном 5-10 мм на битумепирированной битумной мастике - 10 мм
 Элея рубероида марки КМ-350 (ГОСТ 9029-76) на горячей битумной мастике марки МБК-1 (ГОСТ 2829-80*)
 Комплексные плиты

План на отм. 0,000



Разрез 2-2



Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	710 x 2070
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения
пр1	1ПР38-18.12.224 250 260 2,815	пр4	1ПР38-12.12.14 130 250 2,305 2,400
пр2	1ПР8-20.12.224 130 250 2,400	пр4а	1ПР38-12.12.224 130 250 2,305 2,400
пр3	1ПР38-15.12.224 130 250 2,815	пр5	1ПР1-12.12.14 380 2,400
		пр6	1ПР38-12.12.224 250 2,970

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-ПДВ	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-ПДВ	3		
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7П	1		
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7П	4		
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7С	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7С	2		
7	5.904-4	Дверной блок ДУС Д5х125	1		

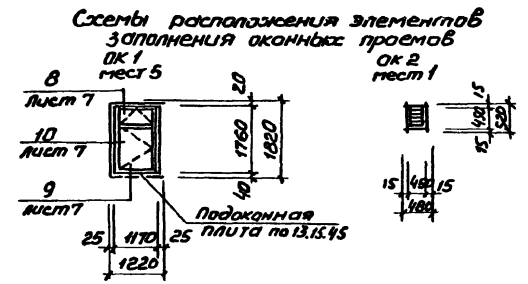
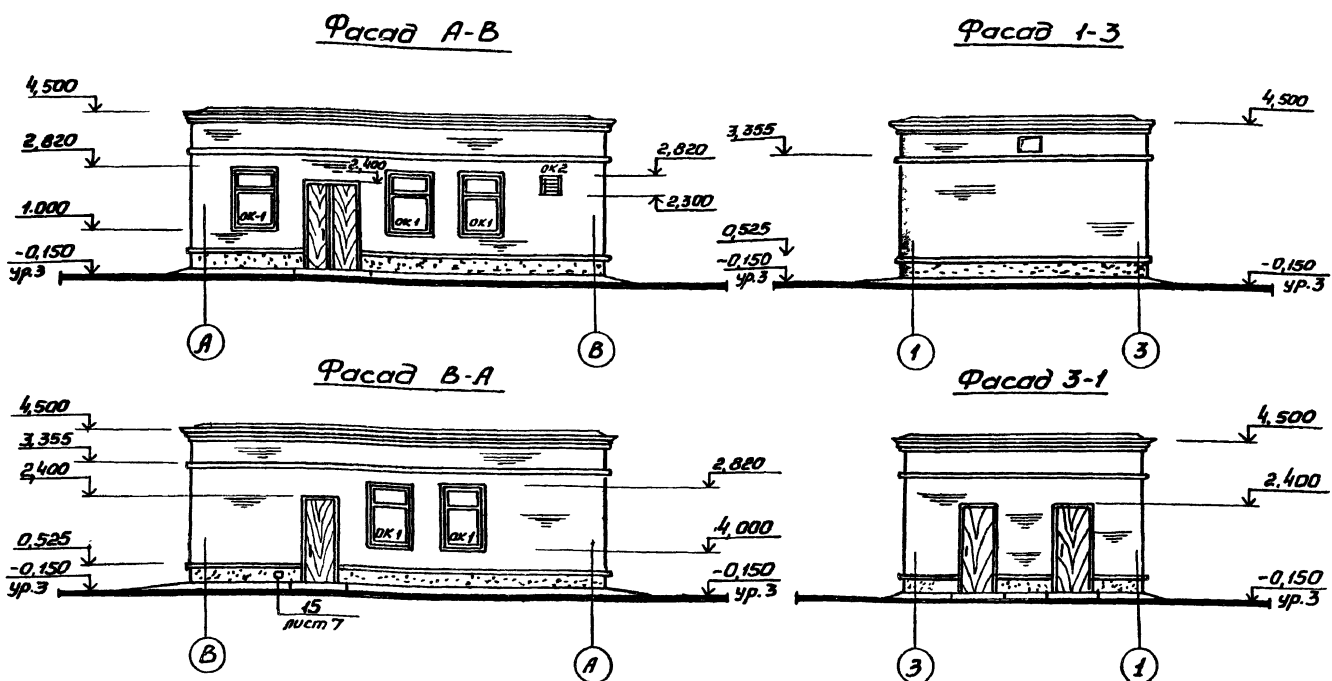
Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Примечание
пр1	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-18.12.224	2	120	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР2-15.12.14	2	30	
пр2	1.138-10 в.вып.1	1ПР8-20.12.224	1	138	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР3-19.12.14	2	82	
пр3	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-15.12.224	4	102	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР2-15.12.14	8	65	
пр4	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-15.12.224	1	102	для пр4
	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-12.12.224	1	82	для пр4а
пр5	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.14	4	54	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.14	6	54	
пр6	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.5	2	25	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-12.12.224	2	85	

ТП 902-1-78.83-АР

Исполнитель	Шейко А.С.	Канализационная насосная станция с автоматическим управлением И-48м	Лист	Листов
Н.контр.	Савельева		Р	2
Ин.спец.	Власова			
Рис.пр.	Нартова			
Ст.арх.	Шторик			
Инж.	Шейко			

План на отм. 0,000.
 Разрезы 1-1, 2-2



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

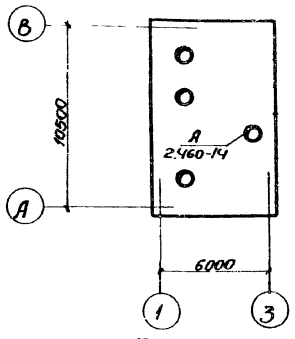
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
OK1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-12В	5		
	ГОСТ 6785-80	Плита подоконная			
		ПО 13.15.45	5	22	
OK2		Воздухопритомное устройство	1		ст. черт. 08

Ведомость отделки помещений площадь м²

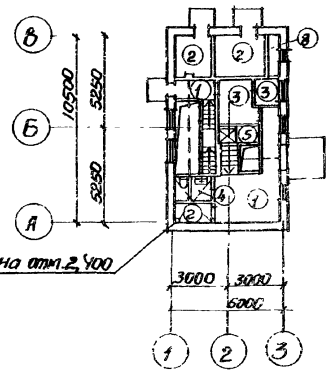
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Венткамера теплоточ. пункт	15,6	Затирка известковой пабелка	132,7	Подрезка шпатель известковой побелка	—	—	—	
Монтажная площадка помещения решетчат. ограждение	13,8	Затирка гранит из лака ПР-170 в 1 слой покраска эмалью ПР-133 в 2 слоя	59,7	Штукатурка цементно-песчаная ПР-170 в 1 слой покраска эмалью ПР-133 в 2 слоя	—	—	—	
Монтажная площадка мазалак	16,6	Затирка клеевая окраска	32,5	Штукатурка клеевая окраска	23,3	Покраска масляной краской	1500	
Санузел гардероб спецодежды	7,4	Затирка покраска силикатной краской К-2	45,9	Штукатурка покраска силикатной краской К-2	25,5	Глазурованная плитка	1500	* В санузлах цементная штукатурка
Гардероб дамский и уличной одежды	2,2	То же	22,0	То же	—	—	—	
Помещение решетчат. ограждение	24,3	Затирка гранит из лака ПР-170 в 1 слой покраска эмалью ПР-133 в 2 слоя	122,5	Штукатурка цементно-песчаная ПР-170 в 1 слой покраска эмалью ПР-133 в 2 слоя	—	—	—	Штукатурка
Машинное отделение	28,2	Затирка клеевая покраска	162,1	Затирка, покраска полимерцементной краской ПР-270 в 2 слоя	—	—	—	
Душевая	1,7	Затирка покраска масляной краской	21,8	Штукатурка цементная покраска масляной краской	10,1	Глазурованная плитка*	1800	* В санузлах цементная штукатурка
Примысли резервуар	—	—	63,0	Покраска водоотталкивающей эмалью ПР-133 в 2 слоя	—	—	—	

ТН 902-1-78.83-АР										
Исполнитель	Над. инж. Шенко	Арх. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова
Проектант	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова
Проверен	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова
Утвержден	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова

План кровли

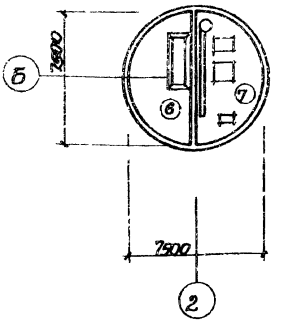


План полов на отм. 0,000

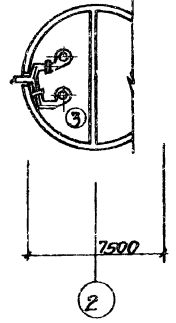


Тип 2 на отм. 2,400

План полов на отм. -3,750; -7,250; -8,750



План полов на отм. -3,200; -4,700; -6,200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
1	2	3	4	5
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок, Монтажная площадка майзала	① Плиты см лист 7 дет 17		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюатами Железобетонная плита.	16.6
Венткамера Вентиляционной приточной тепловой вввод	② Плиты см лист 7 дет 14		Покрытие-цементно-песчаный раствор марки 200 с железным 3мм Железобетонная плита	15.7
Гардеробные помещения решеток-дробилок	③ Плиты см лист 7 дет 13		Покрытие-керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка-цементно-песчаный раствор марки 100 Железобетонная плита	31.8
Санузлы	④ Плиты см лист 7 дет 13		Покрытие-керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм прослойка и заполнение швов- битумная мастика -2мм. Гидроизоляционный слой-2 слоя гидроизла марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 6мм. Затирка плитки Железобетонная плита	2.8
Душевая	⑤ Плиты см лист 13		Покрытие- керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм прослойка и заполнение швов-битумная мастика -2мм. Гидроизоляционный слой-4 слоя гидроизла марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -2мм. Затирка плитки. Железобетонная плита	1.7

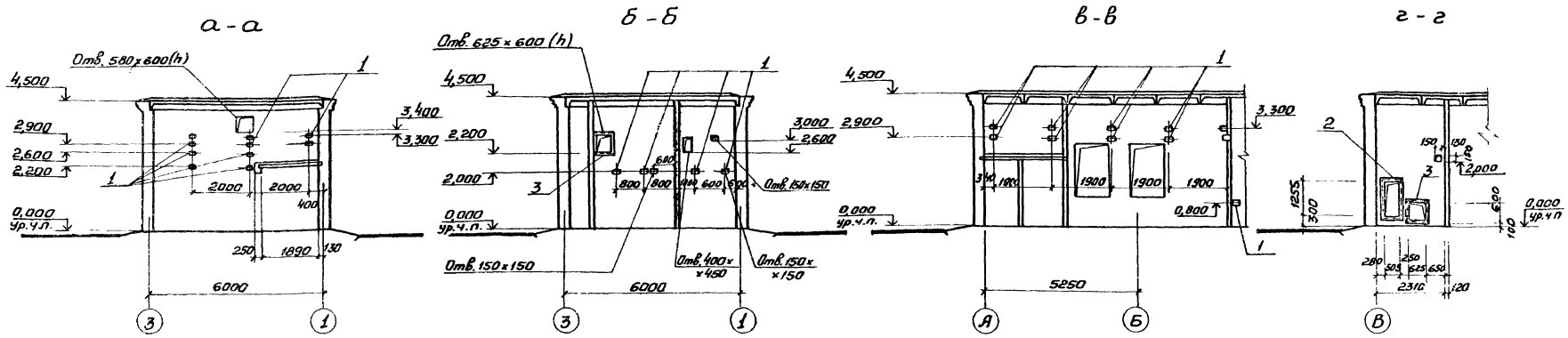
1	2	3	4	5
Прямник резервуар	⑥		Покрытие- цементно-песчаный раствор марки 200 Подготовка-бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	23.8
Машзал	⑦ Плиты см лист 7 дет 13		Покрытие- керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М100 Прослойка из цементно-песчаного раствора М100-1мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 -40мм Песок с уклоном Железобетонное днище	25.8
Фотокamera	⑧		Покрытие-цементно-песчаный раствор марки 200-50мм. Утеплитель-эстекте мунерал ватные плиты-200*14-60мм Железобетонная плита	1.6

Плитусы выполнят из материала покрытия пола, см лист 7.

		77 902-1 -АР			
Науч. ин-т	Смоленск	И.И.	Канализационная насосная станция производства французской фирмы "Альбатрон" № 230-м/4, напором II-48м.	Лист	Листов
Ин-т	Смоленск	И.И.		Р	4
Ин-т	Смоленск	И.И.	План кровли, Планов полов, Экспликация полов	Техцентр СССР, Ленинградский институт водоканалпроект	

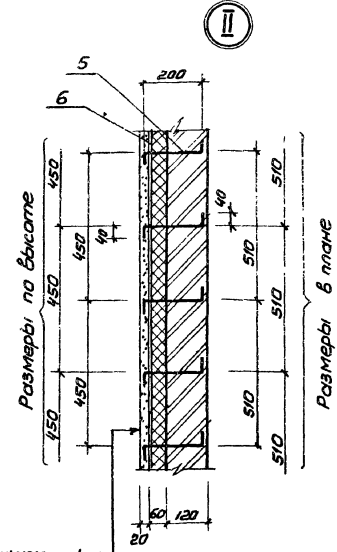
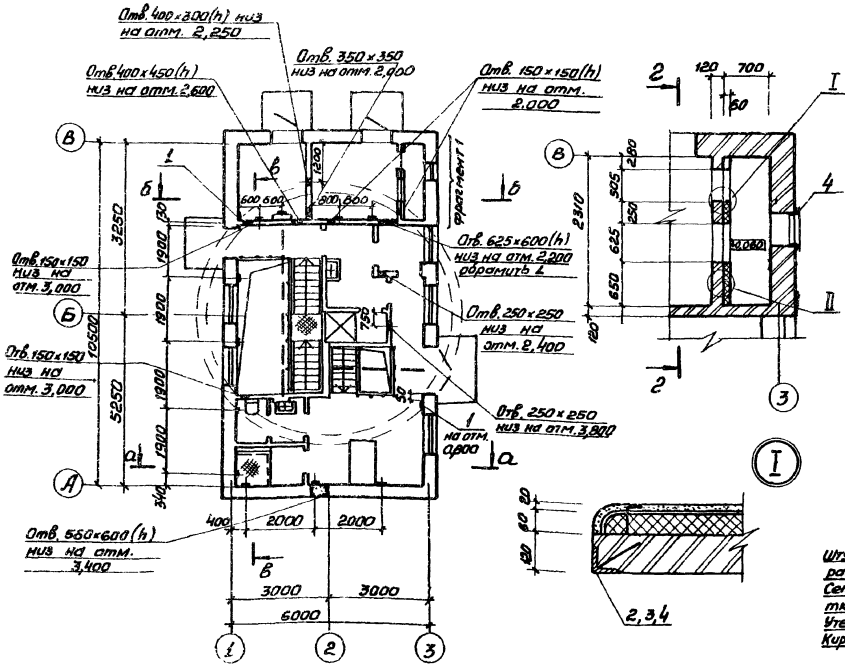
Согласовано: _____
 Эксп. 08
 Сл. ин-та, Водоканал и Центр. Ин-т, Ин-т

Тилова, проект 902-1
 Альбом III



План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрокабеля

Фрагмент 1



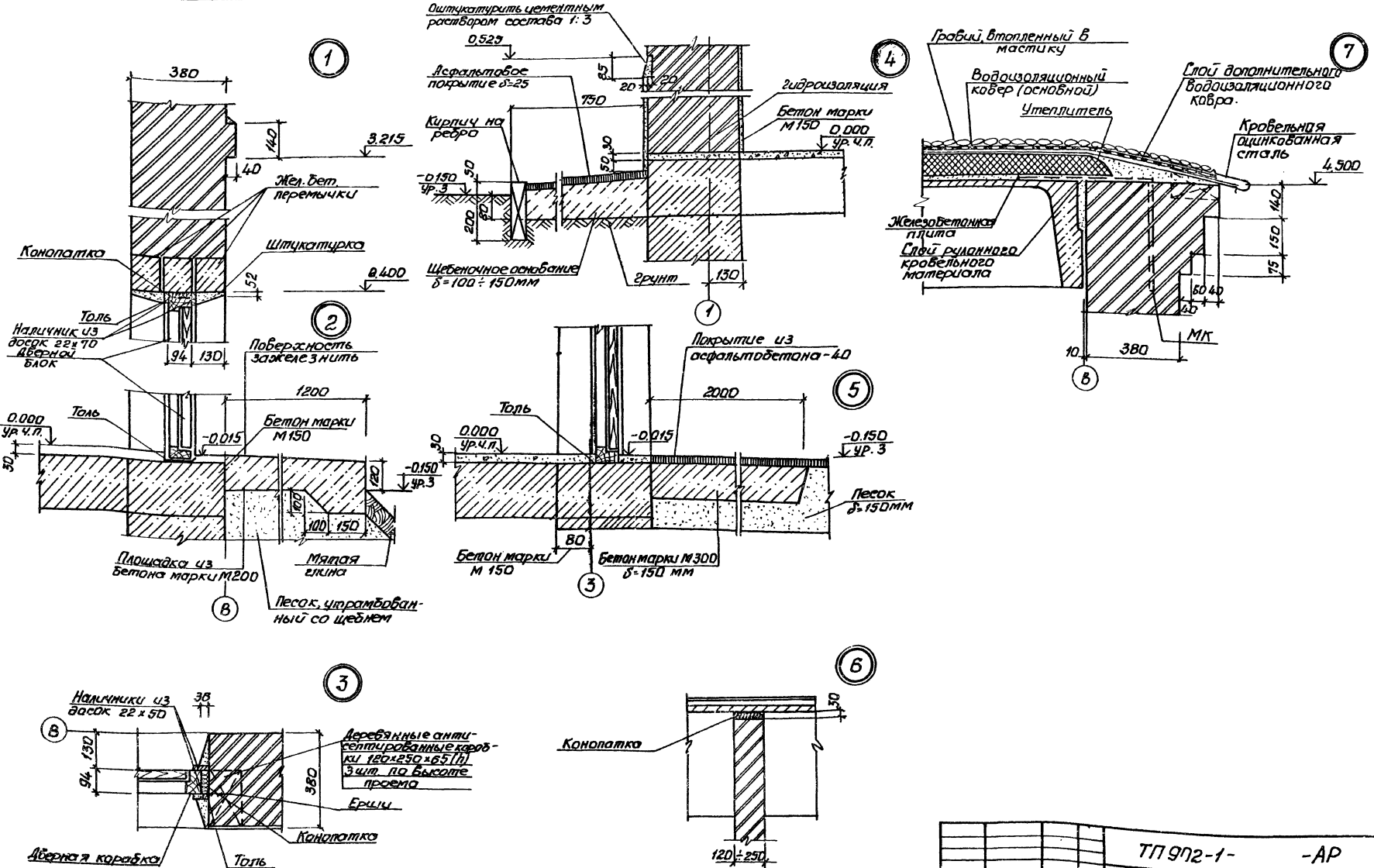
Штукатурка цементным раствором.
Сетка проволочная тканая №16
Утеплитель (см. лист I)
Кирпичная перегородка

Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.400-15.вып.1	Изделия закладные мнот.-6	26	0,6	
2	902-1-78.83-кжм-1/6	МН 6	1	8,48	
3	-МН5	МН 7	2	6,12	
4	-МН5	МН 5	1	5,22	
5	ГОСТ 5781-82	Анкер ф 6А-1 l=240	32	0,06	
6	ГОСТ 3026-66*	Сетка проволочная тканая №16	8,7	0,52	м ²

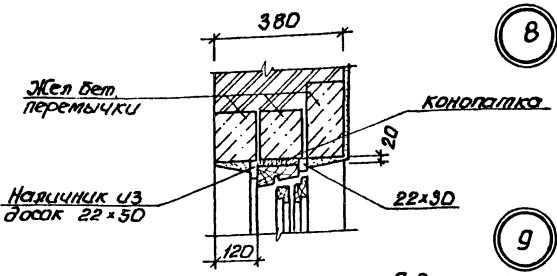
ТП 902-1-78.83-АР			
Канализационная насосная станция производственно-бытового назначения И-418м	Кладка	Лист	Листов
План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрокабеля	Р	5	
Госстрой СССР Сектор проектирования Водоэкспроект			

Альбом № Тиловай проект 902-1

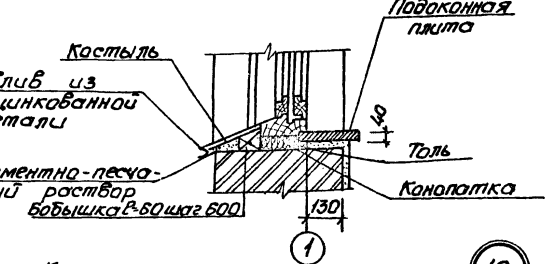


ТП 902-1-		-АР	
Привязки:	Нач. отв. Шейко	1/2	
	И. контр. Бурдыга	2/2	
	Э. слесарь Власов	3/2	
	Руч. вр. Шурья	3/2	
	Ст. арх. Шинярук	4/2	
Конструктивная надпись		Страница	Лист
Лист 1 из 1		Р	В
Детали 1:7		Корректировка	

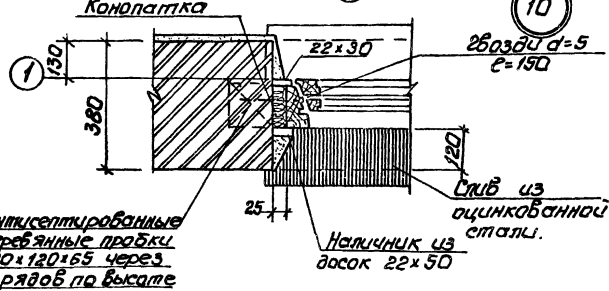
Альбом IV
Тилобай проект 902-1



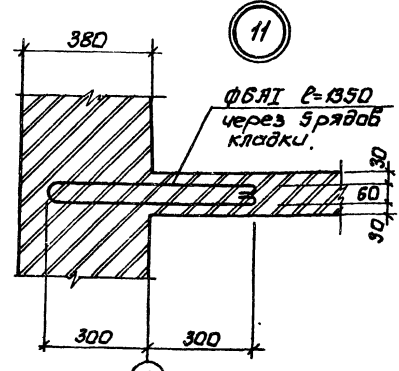
8



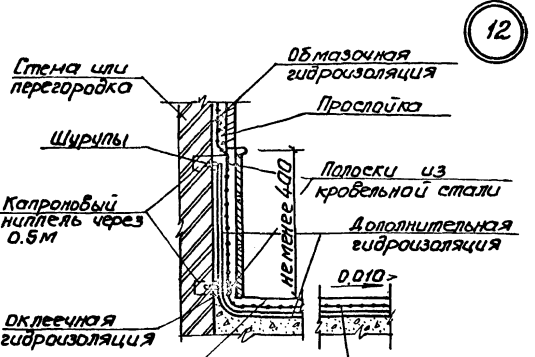
9



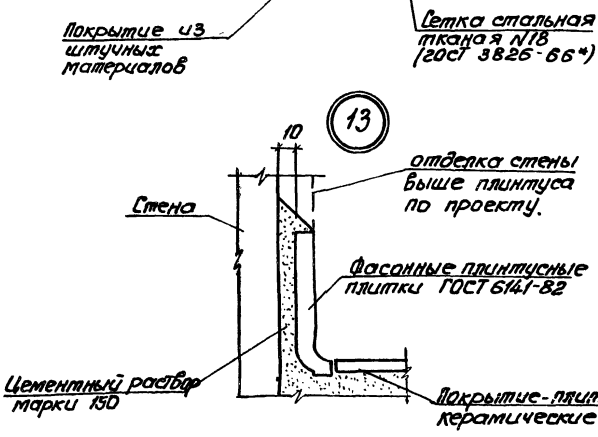
10



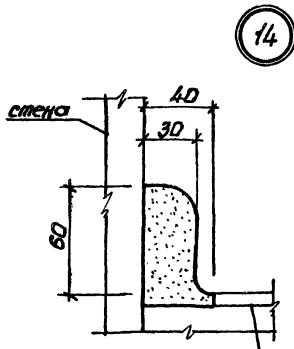
11



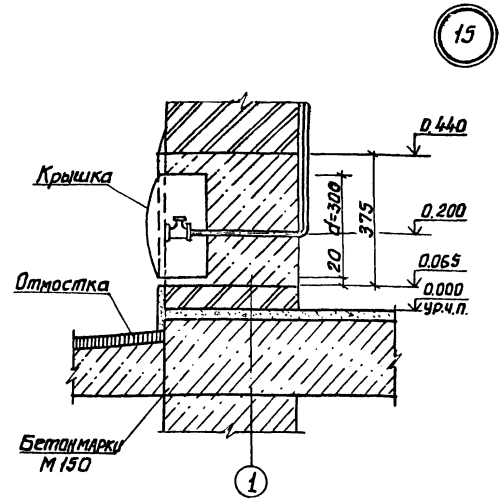
12



13



14



15

1. Оконные блоки до установки в проем клеить талем.
 2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проконопатить бойлоком, смоченным в алебастровом растворе.
 3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на кастыль.
 Кастыль прибить к бабышке, утопленной в растворе откоса.

Привязан:		Науч.обл. Шейко	И.П.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч, напором II-48м	Станция	Лист	Листов
		И.Колар	С.С.		P	7	
		Эл.спец. Давыденко	И.П.				
		Р.Кер	Ю.Рева				
		Л.Гарс	Ш.Юрич				
Инв.№				Детали В ÷ 15		вострой свер	
						Канализационный проект	
						Вобоканалпроект	

Альбом III

Ведомость рабочей документации
основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000	
4	Перекрытие на отм. 0.250 РКМ I. Общий вид	
5	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
6	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
7	Балки БМ1-БМ5, БОМ1-БОМ3. Спецификация	
8	Схема расположения фундаментов	
9	Обязочная балка ОКМ1. Общий вид. Схема армирования	
10	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка.	

Титловый проект 902-1-70.03

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 0.000 РКМ I.	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта В.Ю.Бременко

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-70.03-НК	Технологические решения	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-АЭМ	Электрооборудование и автоматизация	
ЭК	Технологический контроль	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.465-7 вып.3	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий размерами 15х6м	
ГОСТ 22704.2-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытия производственных зданий	
1.494-24 вып.1	Плиты для кровления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-3 вып.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
3.006-2; вып. II-2	Сварные ж.б. каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.465-1-10/ве.1-11	Комплекты железобетонные плиты покрытия и одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15 вып.1	Усиленные железобетонные конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.138-10 вып.1	Перегородки железобетонные для зданий с коридорными этажами. Перегородка друшковой. Качение чертежи.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-70.03-КЖ.вн	Ведомость потребности в материалах. Монолитные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.вм	Ведомость потребности в материалах. Сварные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.с	Строительные изделия	Альбом III

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочей документации основного комплекта марки КЖ

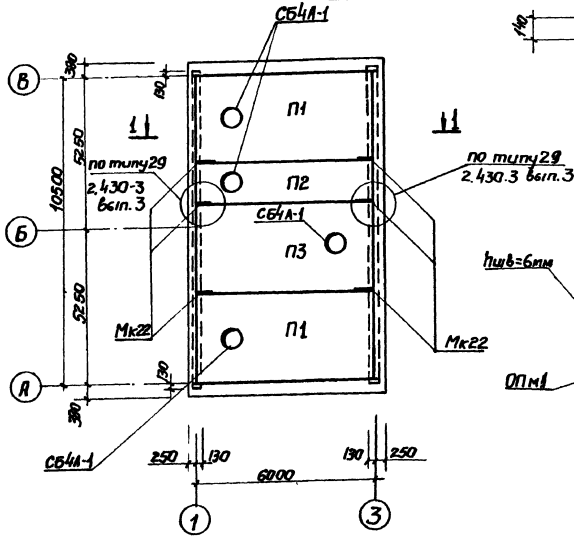
№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	4.59	
2	Плиты перекрытия	584200	7.79	

Материалы на изготовление сборных бетонных и ж.б. конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

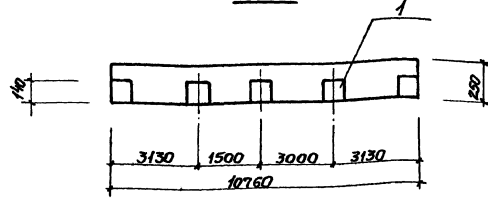
- Для сварных соединений стержней арматуры следует применять электроды по ГОСТ 9467-75 для арматуры класса АІ-342, 346, 342А, 346А; для арматуры класса АІІІ-342А, 346А, 350А.
- Качество сварных монтажных швов 6мм, кроме оговоренных на чертежах.

		Привязан		
Умв.не				
		ТП 902-1-70.03 -КЖ		
Изм. №	Шифр	К	Л	Л
И.конт.	Соловьев	С	С	С
Л.спец.	Лосичев	Л	Л	Л
Рис.эр.	Исааков	И	И	И
Вед.инж.	Бременко	Б	Б	Б
Инж.	Васильева	В	В	В
		Канализационная насосная станция производительности 35-230 м³/ч, напором 11.43 м.		Страна
				Лист
				Листов
				Р 1 9
		Общие данные		Госстрой СССР
				Совхозмашинстрой
				Харьковский
				Водоканалпроект

Схема расположения плит покрытия (Схема 1)



ОПМ1



Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.400

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примечание
<u>Плиты покрытия</u>					
П1	1.465-1-10/82.1-11	ПВ4-ЗВрИТ-110ПН-500	2	4240	
П2	1.465-1-10/82.1-11-01	ПВ4-ЗВрИТ-240ПН-500	1	2570	
П3	1.465-1-10/82.1-11	ПВ4-ЗВрИТ-240ПН-500	1	4860	
СБ4А-1	4.494-24 Вып. 1	Стаканы СБ4А-1	4	150	
ОПМ1		Подушка опорная ОПМ1	2		
МК22	2.430-3 Вып. 3	Янкер МК22	6		
П4	3.006-2 Вып. II-2	Плиты перекрытия П17г-3	4	480	

Спецификация к ОПМ1

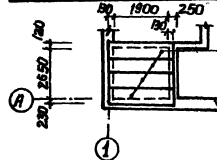
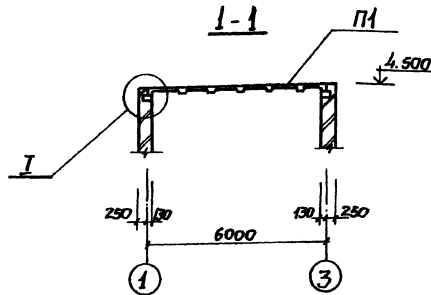
Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное ИВ-10	10	4,5 кг
И4		2	902-1-78.83-КЖС-КР-04	Каркас плоский Кр 5	27	
И4		3	-С4	Сетка арматурная СБ	4	
<u>Материалы</u>						
					Бетон марки М200	0,38 м3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура плоская	Ар-III	Арматура клас	Прокат Марки	
ОПМ1	70	70	3,0	42,0	119,6
	70	70	3,0	42,0	

- Плиты П4 уложить на цементно-песчаный раствор марки М15
- Плиты покрытия П4-П3 приварить к закладным изделиям опорной подушки не менее чем в трех точках.

Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400 (Схема 2)

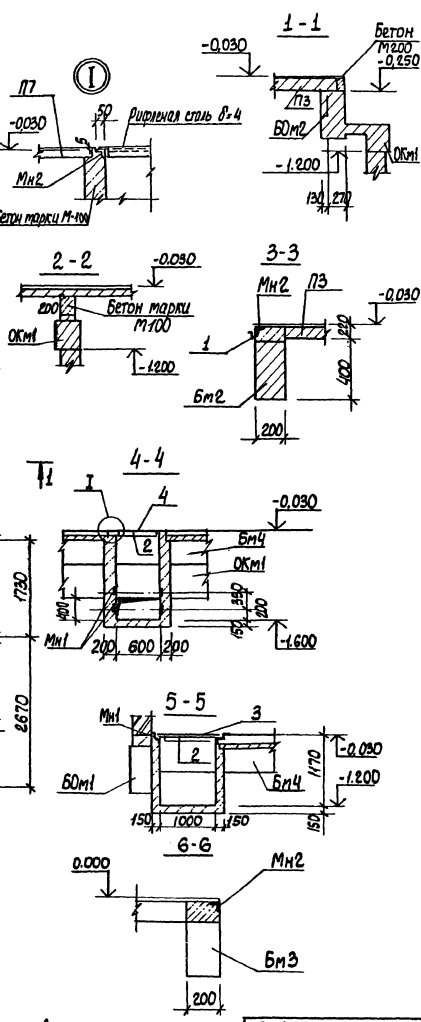
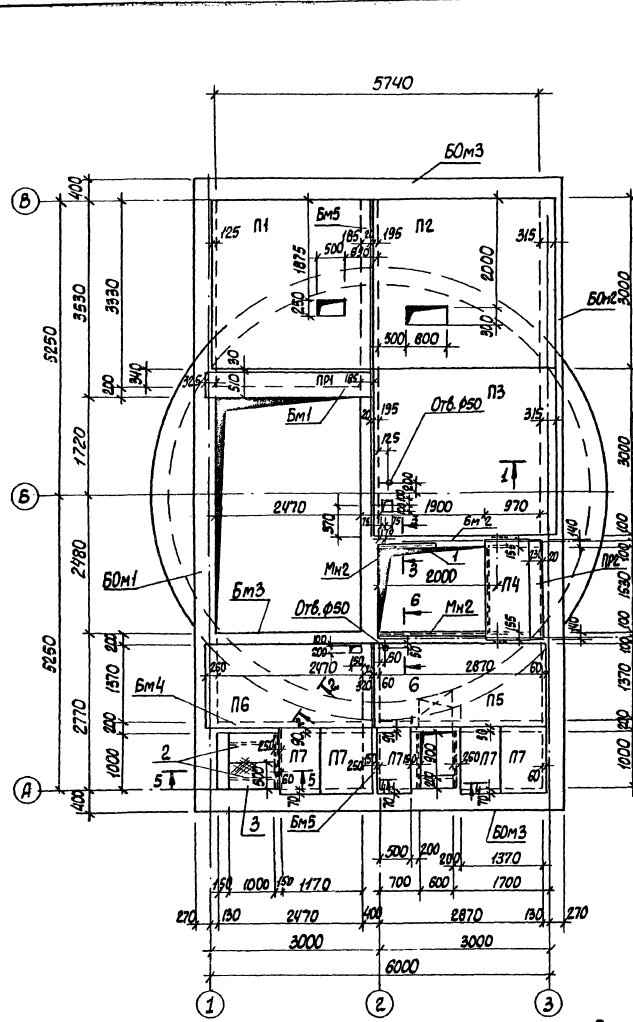


ТП 902-1-78.83-КЖС

Канализационный коллектор	Станд.	Лист	Листов
55-230 М4 напором 11-48м	Р	2	

Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.400

Типовой проект 901-2-78-83 Альбом III



Спецификация к узлу расположения плит перекрытия и РЖм1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м.	Примечание
		Схема расположения плит перекрытия			
		Плиты перекрытия			
П1	901-2-78-83-КЖЛ-П1	П24-5-8-1	1	3740	
П2	О1	П26-3-8-1	1	5050	
П3	-П6-П1	П26-3-8-2	1	5050	
П4	П1-02	П15-9-8-1	1	410	
П5	-0-3	П11-8-1	1	1100	
П6	-П6	П11-8-2	1	1100	
П7	3.006-2 вып. П-2	П8-9-8	5	210	
		Перемычка			
ПР1	1.138-10 Б.1	ПР13-29.15.14	1	580	
ПР2	1.138-10 Б.1	ПР26-18.25.19	1	250	
МН1	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН03-6	4		
МН2	1.400-15 вып.1	-МН555	4		
		РЖм1			
Бм1	лист 4	Балка монолитная Бм1	1		
Бм2	лист 4	Бм2	1		
Бм3	лист 4	Бм3	1		
Бм4	лист 4	Бм4	1		
Бм5	лист 4	Бм5	2		
Б0м1	лист 4	Валок обвязочная монолитная Б0м1	1		
Б0м2	лист 4	Б0м2	1		
Б0м3	лист 4	Б0м3	2		
Пм1	лист 4	Плита монолитная Пм1	2		
		Изделие закладное			
Мн2	1.400-15 вып.1	МН 555	4	5,3	
МН3	1.400-15 вып.1	МН 17-5	15	2,7	
МН4	1.400-15 вып.1	МН 206-2	2	8,1	
1		Узелок 8-50х8 ГОСТ 8508-72 по сеч. 2-2	14	3,77	
2		Узелок 8-50х8 ГОСТ 8508-72 по сеч. 2-2	3,8	1,26	
3		Узелок 8-50х8 ГОСТ 8508-72 по сеч. 2-2	110	33,4	
4		Узелок 8-50х8 ГОСТ 8508-72 по сеч. 2-2	54	5,4	
		Бетон марки М100		1,3	

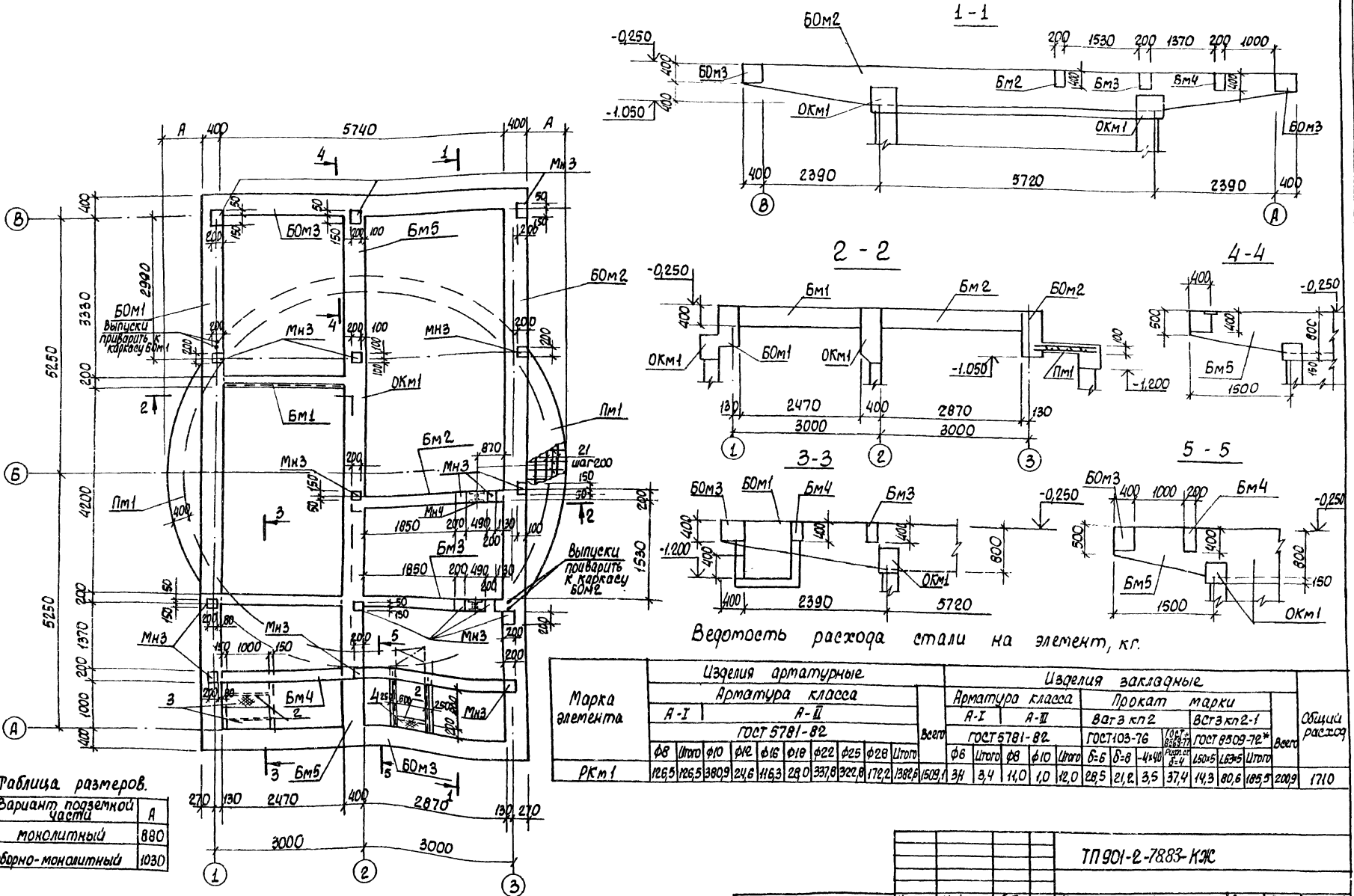
ТП 901-2-78-83-КЖ

1. Плиты приварить к закладным изделиям балок не менее чем в трех точках.
2. Лист 3 разматривать совместно с листом 4.

Привязан	Исполн. Шенко А.К. (Скопцова)	2	Канализационная напорная труба диаметром 150 мм	Стяжка	Лист	Листов
	Инж. Лосыков	3	38-50мм напорный П-18м	Р	3	
	Инж. гр. Ткачова	3				
	Инж. Орлов	3				
	Инж. М.В. Сидорова	3				

Альбом III

Титуловый проект 902-1-7883



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

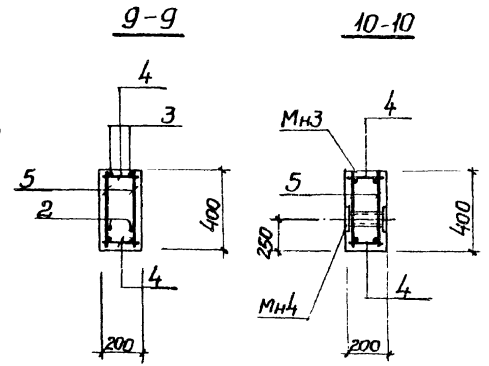
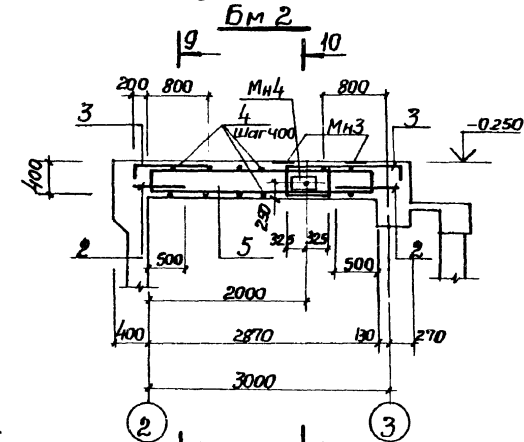
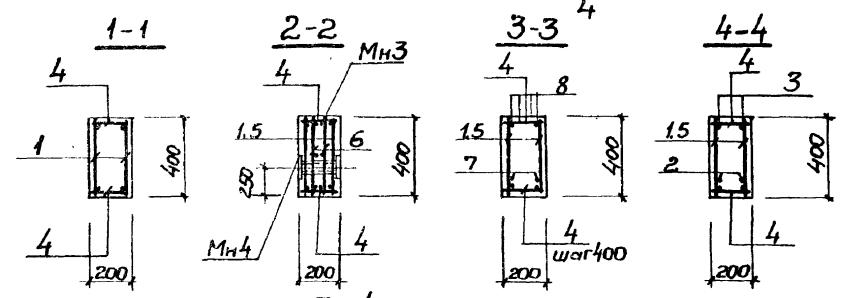
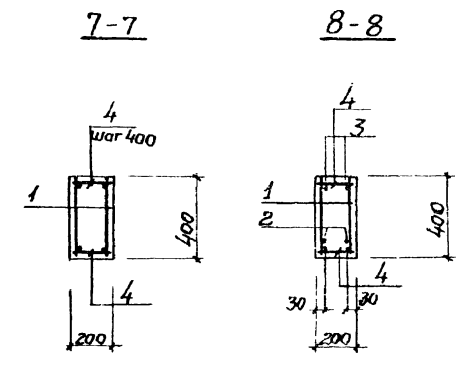
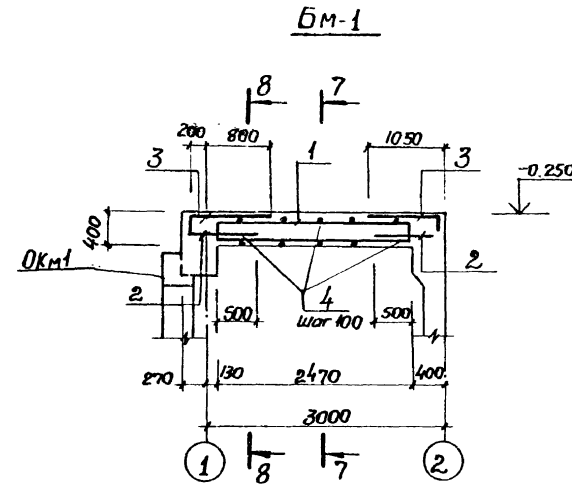
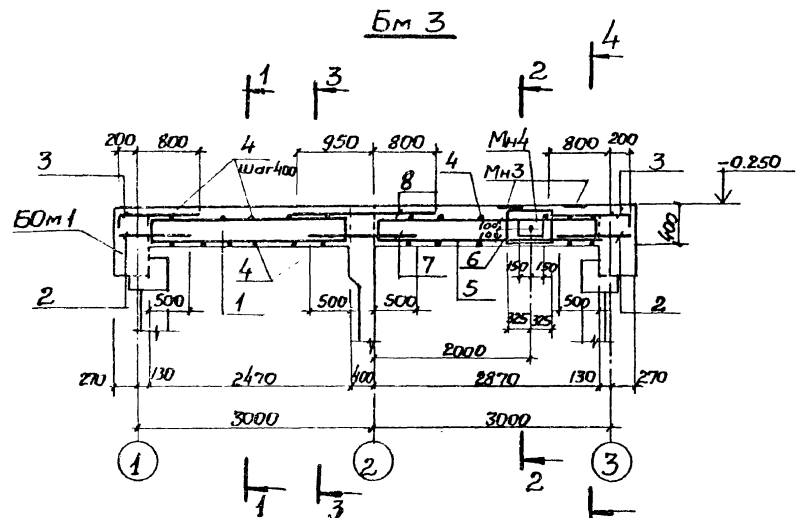
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса										Арматура класса														
	А-I					А-II					А-I					А-II									
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82														
ПКМ1	125,5	126,5	380,9	246	116,3	29,0	337,8	322,9	172,2	1382,6	1509,1	3,4	3,4	11,0	1,0	12,0	28,5	21,2	3,5	37,4	14,3	80,6	185,5	200,9	1710

Таблица размеров.

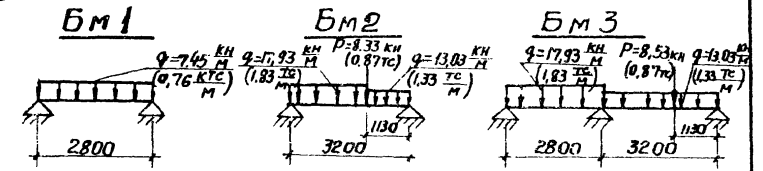
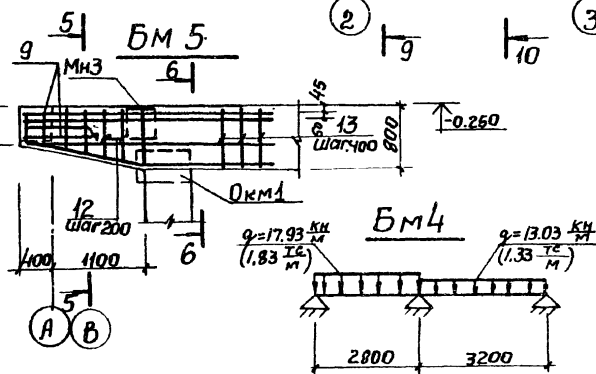
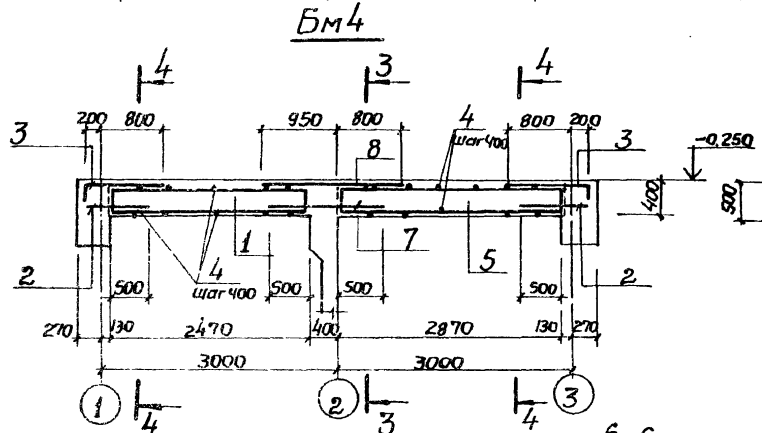
Вариант подзетной части	А
моноклитный	880
сборно-моноклитный	1030

ТП 901-2-7883-КЭС			
Наименование	Издание	Лист	Листов
Прибыль	И.К.К.С.	р	4
Канализационная насосная станция производительностью 33-230 м³/ч напором 11-48 м		Перекрытие на отг.-0.250	
инв. №		Общий вид	

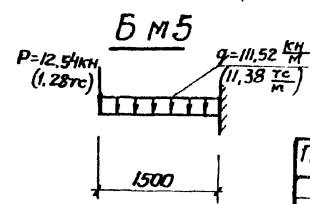
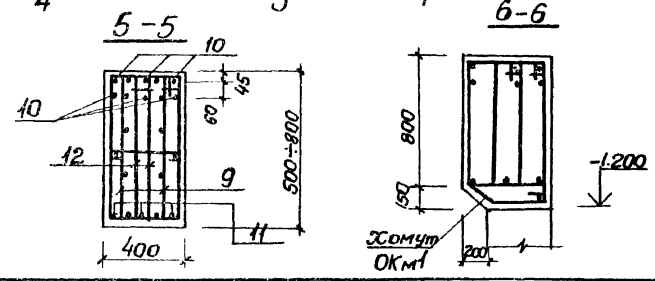
Альбом II
 Трубовод проект 902-1-78.83



Схемы расчетных нагрузок



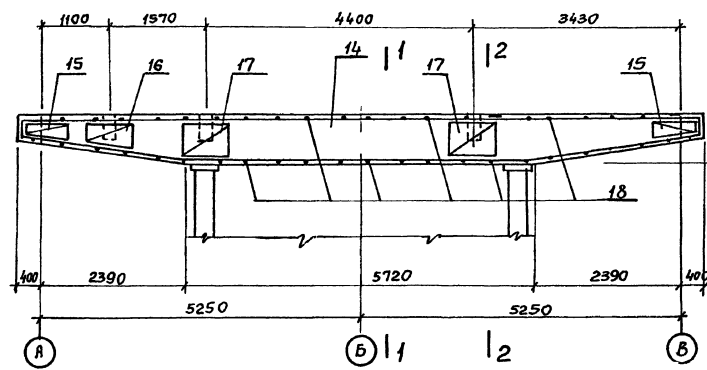
Примечания см. лист 6.



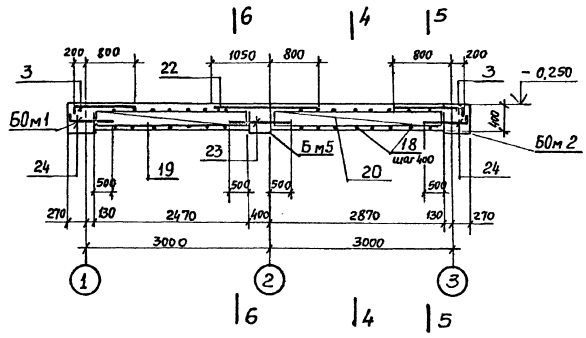
Привязан			ТП 901-2-7883-КЭС		
Начальн. Шейко	Ин. спец. Соколов	Р/С	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час напором 11-48 м	Станция	Лист
Рук. гр. Мазалова	Ин. спец. Мазалова	В/С	Балки БМ1-БМ5 БМ1-БМ3	Р	5
Инж. Овчаров	Ин. спец. Овчаров	В/С	Общие виды и схемы армирования (начало)	Госстрой СССР	
Ст. инж. Болотинская	Ин. спец. Болотинская	В/С		Сюзьводканалпроект	
				Водоканалпроект	

Тупой проект 902-1-78.83 Альбом II

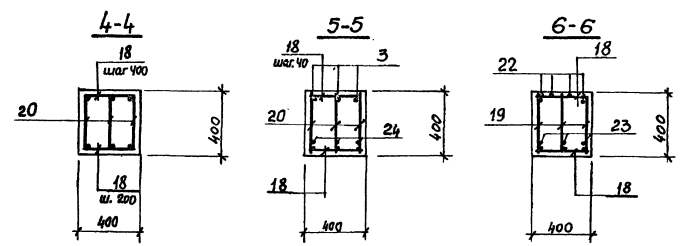
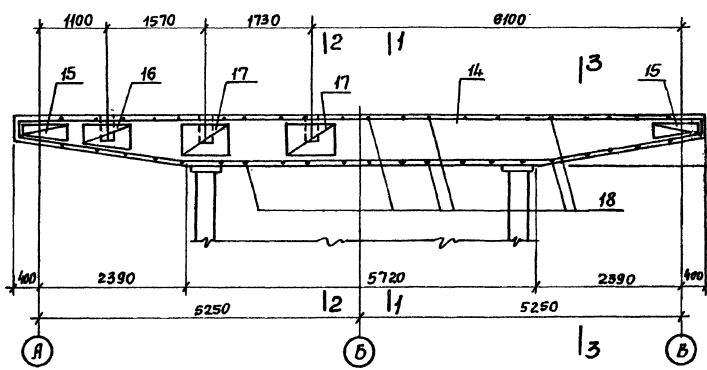
50м1



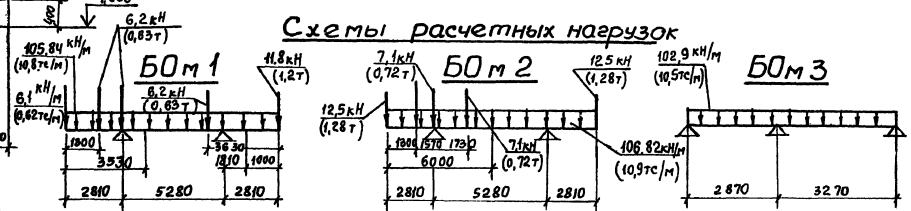
50м3



50м2



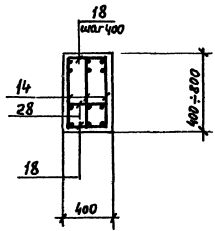
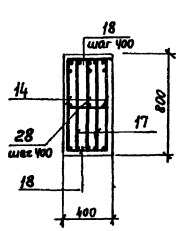
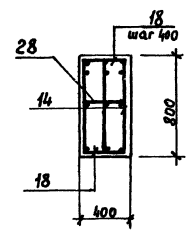
Схемы расчетных нагрузок



1-1

2-2

3-3



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 4 и 7.

Т П 902-1-78.83 -КЖ			
Приказан	Нач. отд. Шейко А.Г.	Канализационная насосная станция пропускной способностью 35-230 м ³ /ч, напором 11-65 м	Стальной лист Листов р 6
	Инж. в.р. Мазалова Г.А.	Общие виды и схемы армирования	Составитель СССР Соколовский И.И.
Инв. №	Ст. инж. Калитинская Е.З.		Водоканалпроект

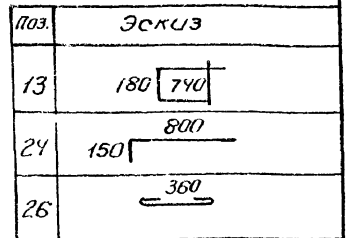
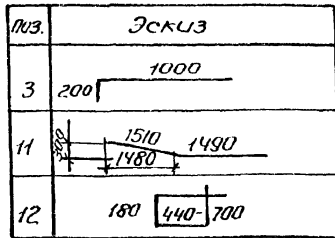
Спецификация балок БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	1,34
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,90
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		20	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,20	м ³
			<u>Балка БМ2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР2	2	
	6	-С4-02	Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		16	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,23	м ³
			<u>Балка БМ3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
	6		Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		30	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м ³

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ4</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		44	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м ³
			<u>БМ-5</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	9	С1	Сетка арматурная С1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	26*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-460		7	0,18
БУ	27	С-2970		2	1,17
БУ	10	Ф28А-III ГОСТ 5781-82 С-2970		6	14,35
БУ	11*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-3000		3	4,73
БУ	12*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-1650		12	0,65
БУ	13*	С-1990		7	0,77
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,39	м ³
			<u>Б0М1 Б0М2 (ит.2)</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	14	-КР6	Каркас плоский КР6	3	
			Сетка арматурная		
АУ	15	-С1-01	С2	4	
АУ	16	-С1-02	С3	2	
АУ	17	-С4	С4	4	

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		54	0,15
БУ	28	С-380		27	0,14
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	3,17	м ³
			<u>Б0М3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	19	902-1-78.83-КЖУ-КР1-02	Каркас плоский КР3	3	
	20	03	КР4	3	
			<u>Детали</u>		
БУ	3	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		6	1,90
БУ	22	Ф25А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	7,1
БУ	23	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		3	2,2
БУ	24*	С-950		6	1,50
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		60	0,15
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,85	м ³
			<u>ПМ1</u>		
			<u>Детали</u>		
БУ	21	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 п.н.		73,8	0,668
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,21	м ³

* Поз. 3,11,12,13,24 см. ведомость деталей
Ведомость деталей



ТП 902-1-78.83 -КЖС			
И.контр.	И.проект.	Лист	Листов
Гл. спец.	Поступил	Р	7
Рук. гр.	Мазалова	Балки БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3	
Вед. инж.	Однороз	Спецификация	
Ст. инж.	Болотинская	Госстрой СССР	
		Специализированный	
		Калькуляционный	
		Водоканалпроект	

Схема расположения фундаментов под оборудование

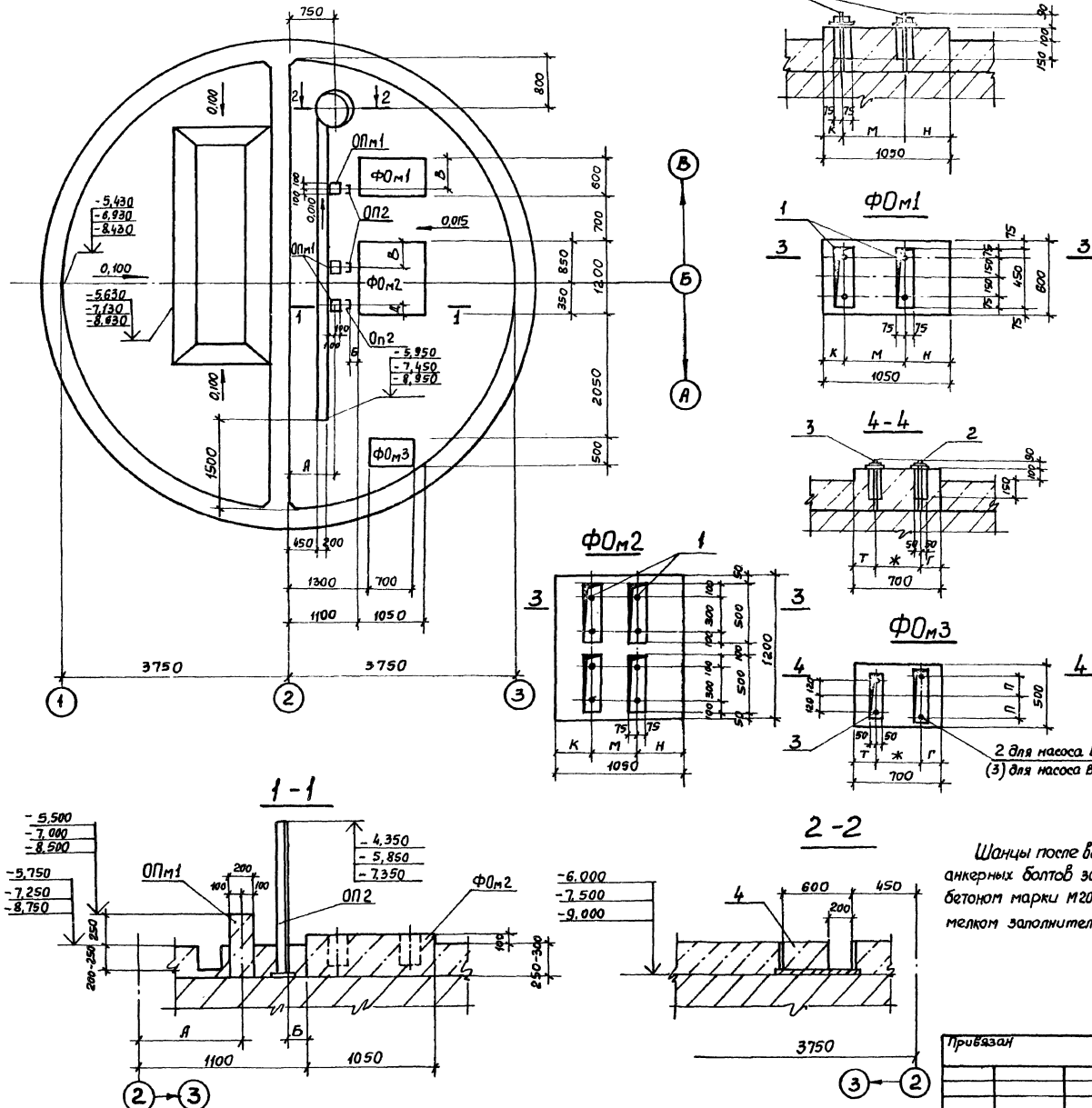


Таблица размеров

№ п.п.	Марка насоса	Размеры мм										
		А	Б	В	Д	К	М	Н	Т	Ж	Г	П
1	ФГ115/38 СД100/40	465	185	450	150	155	515	380				
2	ФГВ1/31 ФГВ1/31 ^а	260	370	494	106	245	630	75				
3	ФГВ1/31 ^б	260	370	494	106	245	515	290				
4	ФГВ1/18	270	360	465	135	240	600	210				
5	ФГВ1/18 ^а	270	360	465	135	240	515	295				
6	ВК2/26								187	380	133	142,5
7	ВК1/16								172	336	192	120

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примеч.
		Фундаменты под оборудование			
Ф0М1	КЖ л.8	Ф0М1	1		
Ф0М2		Ф0М2	1		
Ф0М3		Ф0М3	1		
ОП1		Опора ОП1	3		
ОП2	902-1-78.83-КЖ-ОП2	ОП2	3	21,70	
4		Мн4 (изделие закладное Мн4)	1	78,9	

Спецификация фундаментов Ф0М1-Ф0М3, ОП1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф0М1 Ф0М2		
				Сборочные единицы		
ИЧ		1	902-1-78.83 -КЖ-Мн1	Изделие закладное Мн1	2/4	для Ф0М1 для Ф0М2
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,22 0,24	для Ф0М1 для Ф0М2
				Ф0М3		
				Сборочные единицы		
ИЧ		2	Мн1-ОП1	Изделие закладное Мн2	1	
ИЧ		3	О2	Мн3	1	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,12 м ³	
				ОП1		
				Бетон марки М200	0,02 м ³	

Шанцы после выверки анкерных болтов залить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

ТП902-1-78.83 -КЖ

Привязан	Нач. отд. Щейко	Инж. Сидельников	Инж. Постников	Инж. Мазалова	Инж. Однорал	Инж. Болотинский	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м ³ /ч, напором 11-48 м	Станция	Лист	Листов
							Схема расположения фундаментов под оборудование	Р	8	

Создано в САПР. Проверено и введено в печать. Выходной лист.

Техническая спецификация металла

Ведомость рабочей документации основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения манорельса в подземной части	
3	Схема расположения путей манорельса	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2, вып.12	Стальные лестницы переходные площадки ограждения	

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиПТ-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
2. Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций; произвести очистку поверхности стен металлоконструкций по требованию ГОСТ 9402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиПТ-28-73. Защита строительных конструкций от коррозии.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инженер проекта Еременко

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Калькулято шп.	Длина, м.м.	Масса металла по спецификации (коэффициент)	Масса металла по нормальес	Масса металла по фактическим	Общая масса, т	Масса потреб-ности в металле по кварталам				Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля							I	II	III	IV	
Балки I для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСтЗ СП5 ГОСТ 380-71*	Т24 ГОСТ 19425-74*	1	14460	53805				0.50			0.50					
			2														
Всего профиля			3						0.50			0.50					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный размер	4	14460	2113				0.01			0.01					
			5														
Всего профиля			6						0.01			0.01					
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный размер	7	14460	2204				0.02			0.02					
			8														
Всего профиля			9						0.02			0.02					
Сталь широкослойная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный размер	10						0.09			0.09					
			11									0.01					
Всего профиля			12						0.10			0.10					
Метизы Болт ГОСТ 7798-70*	ВСтЗ СП5 ГОСТ 380-71*	М12х100 ГОСТ 7798-70*	13						0.002			0.002					
			14									0.001					
Всего профиля			15						0.003			0.003					
Итого масса металла			16						0.633			0.633					
Ограждение			17									0.044					
			18										0.044				
Всего масса металла в том числе по маркам			19						0.633	0.044		0.677					
	ВСтЗ КП2		20						0.003								
			21										0.13				

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т										Серия типовых конструкций		
			по видам профилей стали												
Манорельс	1	2222 35	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего
			0.50	0.03	0.003	0.1	0.003	0.005	0.039	0.044	0.003	0.003	0.1	0.039	0.633
Ограждение	2	5222 44	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего
			0.50	0.03	0.003	0.1	0.003	0.005	0.039	0.044	0.003	0.003	0.1	0.039	0.677
Итого:			0.50	0.03	0.003	0.1	0.003	0.005	0.039	0.044	0.003	0.003	0.1	0.039	0.677

Привязан		
Иные		
ТП 902-1-		-КМ
Нач. отд. Шейко	Инж. Шейко	Инж. Шейко
Н. спец. Проектный	Инж. Проектный	Инж. Проектный
Н. конст. Соколов	Инж. Соколов	Инж. Соколов
Инж. Мазуров	Инж. Мазуров	Инж. Мазуров
Инж. Орлов	Инж. Орлов	Инж. Орлов
Инж. Руднев	Инж. Руднев	Инж. Руднев

Общие данные

Альбом И

Тиловой, проект 902-1

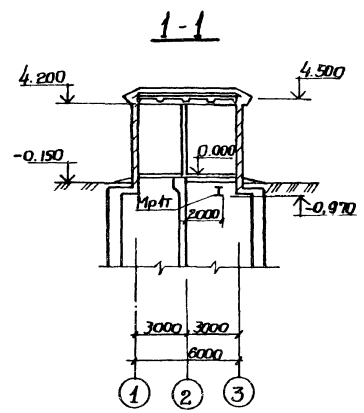


Схема расположения пути
монорельса

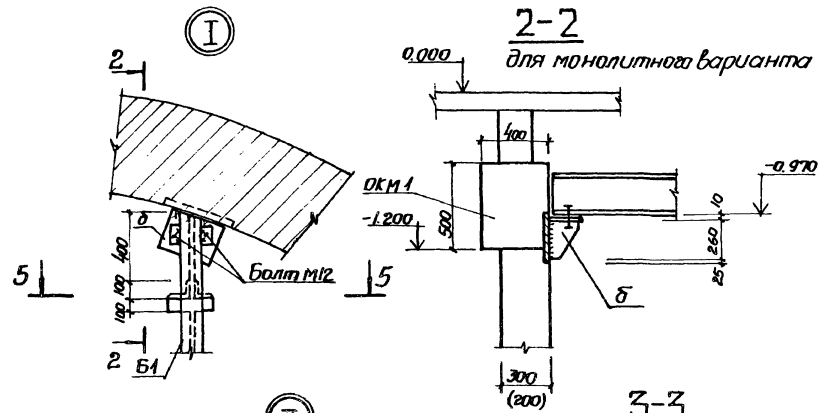
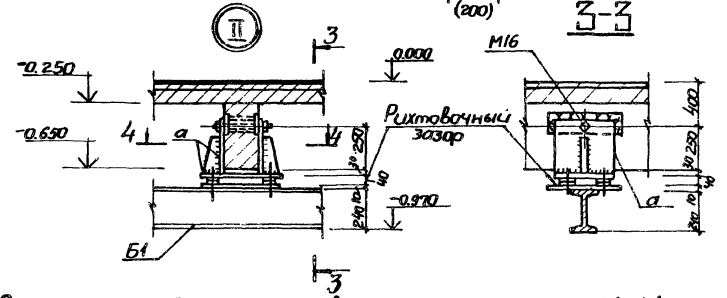
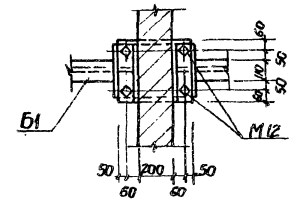


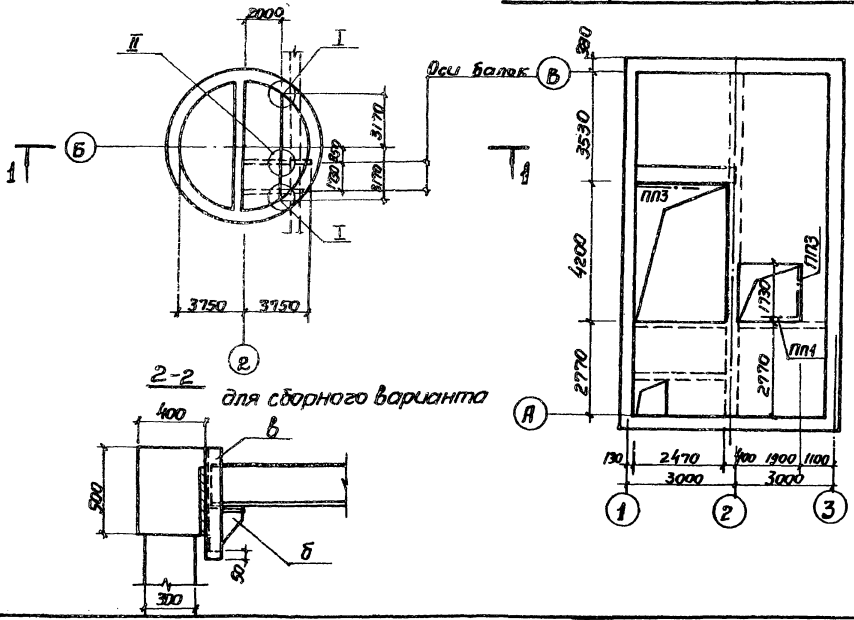
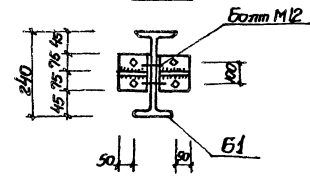
Схема ограждения проемов на этм. 0.000



4-4



5-5



Ведомость элементов									
	Сечение				Усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М те.м	Н те	Q те			
Б1		1	И24м				ВСтЗСП5	IV	
		2	-М12						
		3	Л100х7						
		4	-80х6						
		5	-150х10						
		6	-330х10						
а		1	-300х12				ВСтЗСП5		
		2	-100х10						
		3	М12						
		4	М16						
б		1	-220х10				ВСтЗСП5		
		2	-260х12		1.0				
в		1	С22				ВСтЗСП5		
ПП1	1459-2Вит.2						ВСтЗСП5	1шт.	
ПП3	1459-2Вит.2							2шт.	

Поверхности стальных конструкций монорельса окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03К кроме ездовой поверхности.
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6мм.

ТП 902-1 -КМ									
Нач. отд.	Шесико	27	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час. Напором Н=4,9м.	Станд.	Лист	Листов			
И. спец.	Постышев	27		Р	2				
И. контр.	Сороколюбов	27							
Рук. гр.	Мазалева	27							
Без отв.	Иванов	27							
И. нач.	Самойлов	27							

Альбом III

Туповой проект 901-2-

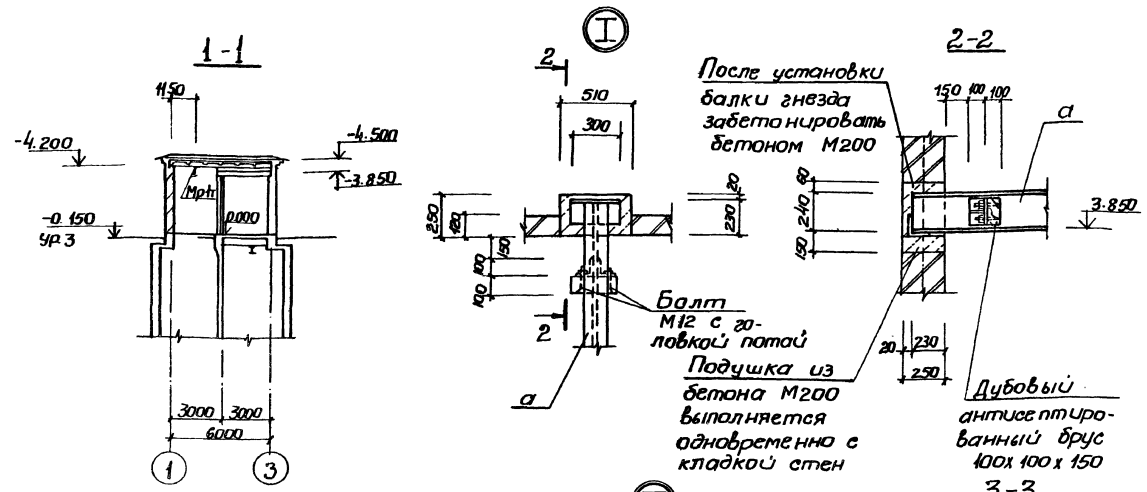
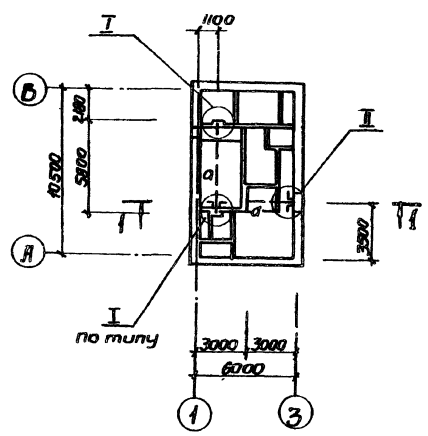


Схема расположения путей монорельсов



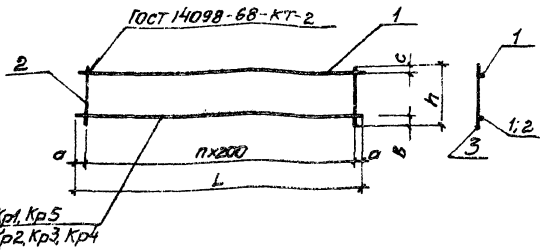
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Усилия			Примечание	
	Эскиз	№з	Состав	М тс.м	N тс		Q тс
Q		1	I 24 м	по	1,4622		VI ВСтЗст5
		2	M12				
		3	100x10				
		4	-80x6				
		5	110x90x10				

Поверхности стальных конструкций монорельсов окрасить эмалью ГР-115 ГОСТ 6465-76* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03 К, кроме ездовой поверхности сварку производить электрадами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6мм.

ТП 902-1 -КМ	
Привязан	Канализационная насосная станция проектной мощностью 35-230 м ³ /час напором 11-18 м. Система расположения путей монорельса в подвальной части.
Исполн	Стадия Проект Лист 3 Проверен В.С.Р. Инженер-проектировщик Водоканалпроект

Составлена: [blank]
 Проверена: [blank]
 Введена в действие: [blank]

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



1 - для Кр1, Кр5
2 - для Кр2, Кр3, Кр4

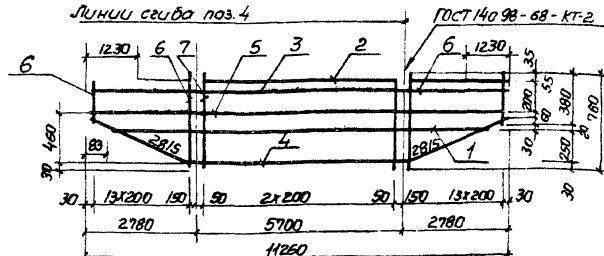
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		L	a	b	c	n	
902-1-78.83	Кр1	2460	30	25	40	12	5.0
-01	Кр2	2860	30	25	40	14	7.46
-02	Кр3	2460	30	30	50	12	7.35
-03	Кр4	2860	30	30	50	14	8.52
-04	Кр5	200	25	25	25	1	0.24

Привязан
Изм. №
ТТ 902-1-78.83 - КЖУ-Кр1 СБ
Каркас плоский Кр (Кр1-Кр5). Сборочный чертеж
Исполн. Шейко
Н. контр. Соколовский
Л. спец. Пастышев
В. зр. Мазалова
Вед. инж. Овчаров
Инженер Ситников

Статус	Масса	Масштаб	Лист	
			с.м.	табл.
Р	1381	—	1	1

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Туполой проект 902-1-78.83 Альбом...



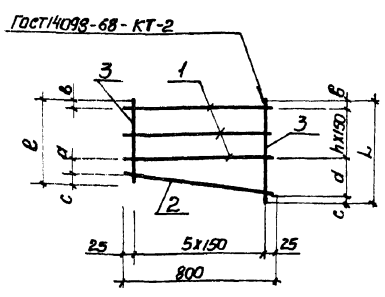
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг						
		L	a	b	c	n							
902-1-78.83	КЖУ-70	2780	150	50	2400	50	150	13200	30	30	5700	11260	5.0

Привязан
Изм. №
ТТ 902-1-78.83 - КЖУ-Кр6
Каркас плоский Кр6
Исполн. Шейко
Н. контр. Соколовский
Л. спец. Пастышев
В. зр. Мазалова
Вед. инж. Овчаров
Инженер Ситников

Статус	Масса	Масштаб	Лист	
			с.м.	табл.
Р	1381	—	1	1

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг		
		L	e	d	b	c			
902-1-78.83	КЖУ-С1	640	480	260	40	40	100	2	4.04
-01	С2	430	380	80	25	25	30	2	3.5
-02	С3	650	540	150	25	25	40	3	4.2



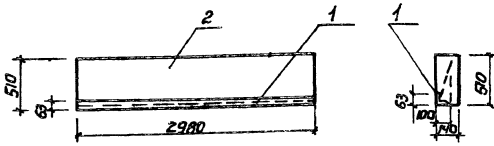
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг		
		L	e	d	b	c			
902-1-78.83	КЖУ-С1	640	480	260	40	40	100	2	4.04
-01	С2	430	380	80	25	25	30	2	3.5
-02	С3	650	540	150	25	25	40	3	4.2

Привязан
Изм. №
ТТ 902-1-78.83 - КЖУ-С1 СБ
Сетка арматурная С(С1-С3). Сборочный чертеж
Исполн. Шейко
Н. контр. Соколовский
Л. спец. Пастышев
В. зр. Мазалова
Вед. инж. Овчаров
Инженер Ситников

Статус	Масса	Масштаб	Лист	
			с.м.	табл.
Р	1381	—	1	1

19902-03 25

Перемышка ПР13-а



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.138-10 Вып.1	Перемышка		
ВУ		2		2ПР13-29.51.14	1	на высоте 100мм от пола
		1	1.400-15 Вып.1.4540-01	Изделие закладное	1	

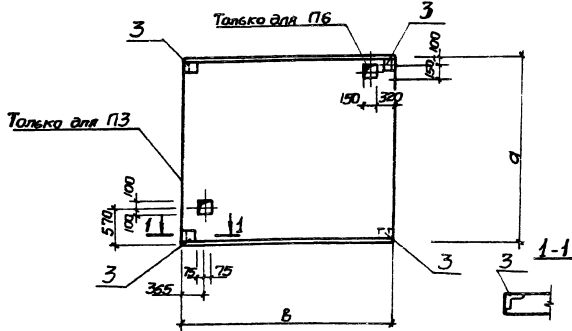
Остальное см. серию 1.138-10, Вып.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		Итого	
	φ8	Итого	Гост 8510-72	Итого		
ПР13-а	3.0	3.0	22.4		22.4	25.4

ТП 902-1-78.83-КЖУ-ПР13-а			Стальной	Масса	Масштаб
Перемышка ПР13-а			Р	-	
Привязан			Лист	Листов	
Инв. №			Техстрой СССР Областной филиал Саратовский Водоканалпроект		

Плиты П3, П6



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				902-1-78.83-КЖУ-П6(П6)		
				Сборочные единицы		
		3	3.006-2 Вып. II-2	Плита П11-8		на высоте 100мм от пола
			1.400-15 Вып.1	Изделие закладное Мн541	4	
				902-1-78.83-КЖУ-П6-01(П3)		
				Сборочные единицы		
			3.006-2 Вып. II-2	Плита П26-3б		на высоте 100мм от пола
			1.400-15 Вып.0	Изделие закладное Мн541	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		Итого	
	φ8	Итого	Гост 8509-72*	Итого		
П6	0.8	0.8	1.6		1.6	2.4
П3	0.8	0.8	1.6		1.6	2.4

Остальное см. серию 3.006-2 Вып. II-2
Плиты П3; П6 отличаются от плит по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием проемов и дополнительных закладных изделий

ТП 902-1-78.83-КЖУ-П6			Стальной	Масса	Масштаб
Плиты П3, П6			Р	см. табл.	-
Обозначение			Лист	Листов	
Инв. №			Техстрой СССР Областной филиал Саратовский Водоканалпроект		

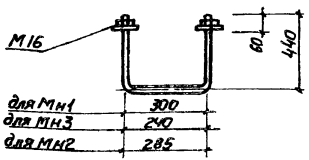
Обозначение	Марка	Марка по серии	а мм	б мм	Привязан
902-1-КЖУ-П6	П6	П11-8	1480	2990	
-01	П3	П26-3б	3380	2990	

Укажите таблицу, в которой и какие таблицы.

1-93-02-03 87

Укажите таблицу, в которой и какие таблицы.

Имб.№ подл. Подп. и дата. Взам.имб.№



Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
				902-1-78.83-КЖУ-МН1 (МН1)		
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН1-01 (МН2)	С шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1200	1	1,90 кг
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН1-02 (МН3)	С шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1140	1	1,8 кг
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН1-02 (МН3)	С шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1180	1	1,86 кг

Привязан

Обозначение	Марка
902-1-78.83-КЖУ-МН1	МН1
	-01 МН2
	-02 МН3

Имб.№

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН1

Узeldие закладное МН (МН1 - МН3)

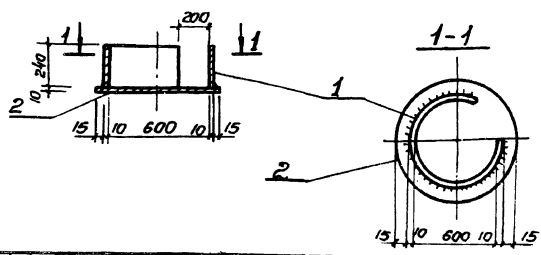
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко
Н. контр. Соколовская
Ин. спец. Пастушкова
Рук. зр. Мазалова
Вед. инж. Падурал
Инженер Болотинский

Имб.№ подл. Подп. и дата. Взам.имб.№

Титовый проект 902-1-78.83 МН5-МН1



Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН5-01 (МН5)	С шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1200	1	45,7 кг
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН5)	С шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1200	1	3,3 кг

Привязан

Имб.№

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН4

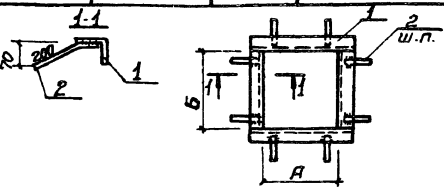
Узeldие закладное МН4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	78,9	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко
Н. контр. Соколовская
Ин. спец. Пастушкова
Рук. зр. Мазалова
Вед. инж. Падурал
Инженер Болотинский

Имб.№ подл. Подп. и дата. Взам.имб.№



Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
				902-1-78.83-КЖУ-МН5 (МН5)		
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН5-01 (МН5)	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,2	3,77
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН5)	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	8	0,09
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН5-01 (МН5)	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,96	3,77
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН5)	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	12	0,09
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН5-01 (МН5)	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,43	3,77
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН5)	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	8	0,09

Привязан

Обозначение	Марка	А	Б	п	Масса кг
902-1-78.83-КЖУ-МН5	МН5	480	520	250	5,22
	-01 МН6	505	1255	300	8,48
	-02 МН7	625	600	250	6,12

Имб.№

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН5

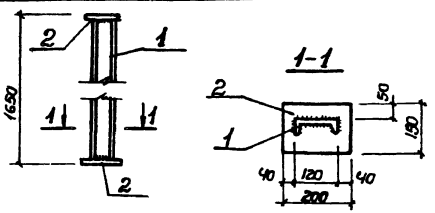
Узeldие закладное МН (МН5 - МН7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко
Н. контр. Соколовская
Ин. спец. Пастушкова
Рук. зр. Мазалова
Вед. инж. Падурал
Инженер Болотинский

Имб.№ подл. Подп. и дата. Взам.имб.№



Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН5-01 (МН5)	Л50x15 ГОСТ 8509-72	1	16,95 кг
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН5)	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	2	2,37 кг

Привязан

Имб.№

ТП 902-1-78.83-КЖУ-0П2

Опора 0П2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,7	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко
Н. контр. Соколовская
Ин. спец. Пастушкова
Рук. зр. Мазалова
Вед. инж. Падурал
Инженер Болотинский