

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
416-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КИД МОЩНОСТЬЮ
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

С Сметы

25041-04

Отпускная цена
на момент реализации,
указана в счет-накладной

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование смет	Стр.
I	2	3
I	Локальная смета № III-I - на приобретение и монтаж технологического оборудования ремонтно-механического цеха	3
2	Локальная смета № III-2 - на приобретение производственного и хозяй- ственного инвентаря	29
3	Локальная смета № IV-I - на приобретение и монтаж силового электро- оборудования	30

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № Ш-I

к типовому проекту "Ремонтно-механический цех предприятия КИД мощностью 90 тыс.м2
общей площади в год"

на приобретение и монтаж технологического оборудования ремонтно-механического цеха

Основание: чертежи (спецификации) № 3554-ТХ-00

Сметная стоимость 254,33 тыс.руб.

в том числе:

оборудования 246,01 тыс.руб.

монтажных работ 8,32 тыс.руб.

нормативная
трудоёмкость 2351 чел.час.

трудозатраты
построечные 2240 чел.час.

сметная заработная
плата 2,92 тыс.руб.

Показатели по смете:

масса 105,0 тн

стоимость на I т 2422 руб.

Составлена в ценах 1984 г. для базисного района
с учетом индексов в итогах сметы

№ пп	№ шифр и номер позиции норма- тива	наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	к-во	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.		Затраты труда рабо- чих, чел.час. не занятых обслужива- нием машин числе зара- ботной платы	Общая монтажных работ всего основ- эксплу- атации зара- бот- в том ной числе платы	Общая монтажных работ всего основ- эксплу- атации зара- бот- в том ной числе платы	масса оборудо- вания, т	Общая монтажных работ всего брутто нетто	
				обору- дова- ния	всего эксплу- атации машин в том числе зара- ботной платы	рудо- вения	монтажных работ всего основ- эксплу- атации зара- бот- в том ной числе платы						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I Оборудование, поставляемое заказчиком													
I	I9-06 п 03-011 п 03- -157 доп. к цен. на монт. обор. выпуск 2 <u>прил.5</u> <u>п 3-1007-3</u> 3-7-3	Кран мостовой электрический общего назначения г/н IO т дл -16,5 м шт. 15,3 т 7400+1150-47=8503	I	8503	<u>627</u> 353	<u>81</u> 26,5	8503	627	353	<u>81</u> 26,5	608	608	15,3
2	прил.6 п.3- -1007-3	Электромонтаж крана шт. 267+50,9=317,9	I	-	<u>317,9</u> 117	<u>30</u> 10	-	318	117	<u>30</u> 10	195	195	-
3	22-03 д 57 п 02- -119 24-43-1 к-0,95	Тележка самоходная г/н 20 т СМЖ- -151А шт. 3,0 т	I	1630	<u>34,6</u> 24,1	<u>9,1</u> 3,31	1630	35	24	<u>9</u> 3,31	42	42	3,0
4	18-01 д 137	Токарно-винторез- ный станок с УЦИ	I	9760	<u>30,6</u> 24,3	<u>3,85</u> 1,94	9760	31	24	<u>4</u> 2	44	44	4,45

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
		<u>п 8-255</u> IM63MΦIOI											
		I-2I-3	шт.										
		∅630xI500 мм											
			4,45 т										
5	<u>I8-0I</u> д I88	Токарно-винторез- ный станок повышен- ной точности с	2	8800	<u>23</u> I3,7	<u>7,77</u> 3,27	I7600	46	27	<u>I6</u> 6,5	25	50	5,9
	<u>п 8-362</u> I-2I-2	УЦМ I6Д20ПФ I	шт.										
			2,95 т										
6	<u>I8-0I</u> <u>п 2-007</u> I-3I-I	Вертикально- сверлильный станок 2CI32	I	I6IO	<u>I6, I</u> 9,64	<u>5,5I</u> 2,38	I6IO	I6	IO	<u>6,0</u> 2,4	I8	I8	I,2
			шт.										
			I,2 т										
7	<u>I8-0I</u> д 220 <u>п 2-079</u> I-20I-I	Настольный верти- кально-сверлиль- ный станок с плавающим столом	I	600	<u>II,6</u> IO,8	<u>0, I3</u> 0,07	600	I2	II	<u>0, I3</u> 0,07	9	9	0, I
		2ДИ06П	шт.										
			0, I т										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	I8-0I доп. I84 п 6-053 I-2I-2	Поперечно-стро- гальный станок с поворотным столом 7307IT	I	6I60	<u>23</u> I3,7	<u>7,77</u> 3,27	6I60	23	I4	<u>8</u> 3,3	25	25	2,77
		шт. 2,77 т											
9	I8-0I д 204 п 5-074 I-2I-3	Консольно-фрезер- ный универсальный станок 6T82-I	I	6440	<u>30,6</u> 24,3	<u>3,85</u> I,94	6440	3I	24	<u>4</u> I,94	44	44	3,25
		шт. 3,25 т											
		в комплекте:											
10	I8-0I кн 2 9-438	Тиски станочные с ручным приводом 7200-0220-0I/02 ГОСТ I4904-80	I	69	-	-	69	-	-	-	-	-	0,II
		шт. 0,II т											
II	I8-0I п 9-303	Универсальная длительная головка УДГ-Д-250	I	2I6	-	-	2I6	-	-	-	-	-	0,058
		шт. 0,058 т											
I2	Спр. лим. Кожух цен на средства	6P82.0ПЕМ	I	3,5	-	-	4	-	-	-	-	-	0,004
		шт.											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		технол. оснащ. т.ХХП п 22- -001	0,004 т 884x0,004=3,5										
I3	I8-01 д 25 п 9-855	Головка фрезерная I вертикальная на- кладная ПИ-73005 шт.		410	-	-	410	-	-	-	-	-	0,17
			0,17 т										
I4	I8-01 д.165 п 3-252 I-II-4	Круглошлифовальный I универсальный ста- нок высокой точ- ности ЗУЗИВН шт.		20770	<u>38,8</u> 30,3	<u>5,07</u> 2,67	20770	39	30	<u>5</u> 2,7	54	54	5,9
			5,9 т										
I5	I8-01 д.78 п 3-246 I-220-3	Точильно-шлифоваль- I ный двухсторонний станок ø шлиф.круга- - 400 мм № 3,5/5,3 квт ЭК634 шт.		700	<u>8,59</u> 7,43	<u>0,17</u> 0,09	700	9	7	<u>0,17</u> 0,09	I3	I3	0,385
			0,385 т										
В комплекте:													
а)	27-01-38 д. 24	Крепление круга III I шт.		54,9	-	-	54,9	-	-	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4
б)	27-01-38 д. 24	Крепление круга ПВ I шт.		55,8	-	-	55,8	-	-	-	-	-	-
в)	-"-	Экран шт.	2	27,6	-	-	55,2	-	-	-	-	-	-
г)	-"- д I7	Оправка для балан- I сировки шт.		32,9	-	-	32,9	-	-	-	-	-	-
д)	цена завода- изгото- вителя	Сухарик шт.	I	5,0	-	-	5,0	-	-	-	-	-	-
е)	27-01-38 д 2 п 32478	Винт шт.	I	1,75	-	-	1,75	-	-	-	-	-	-
I6	I8-01 доп.209 3-338 I-201-I	Точильно-шлифо- вальный двухсто- ронний станок (настольный) ЗЛБ31 шт. 0,042 т	I	550	<u>11,6</u> 10,8	<u>0,13</u> 0,07	550	I2	II	<u>0,1</u> 0,1	I7	I7	0,042
В комплекте:													
а)	I8-01 п 9-188 I8-01 п. I2	Пылеотсасывающий агрегат с присо- единительными де- талями шт. 0,16 т	I	865	<u>6,8</u> 6,15	<u>0,12</u> 0,07	865	7	6	<u>0,12</u> 0,07	II	II	0,16

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		общие указ. I-220-2											
I7	I8-03 доп. I46 07-045 I-II0-6	Ножницы кривошип- ные листовые с наклонным ножом для резки листа НАЗИ2I	I	7980	<u>37,1</u> 27,4	<u>6,4I</u> 3,69	7980	37	27	<u>6,4</u> 3,7	47	47	6,6
		шт. 6,6 т											
I8	I8-03 доп. I60 07-059 I-II0-3	Пресс-ножницы комбинированные НВ 5222Б	I	5500	<u>18,5</u> 9,15	<u>7,75</u> 3,24	5500	I9	9	<u>7,8</u> 3,2	18	18	2,5
		шт. 2,5 т											
		в комплекте:											
а)	цена з-да	Упор полосы НВ5222-55-00I	I	2I,5	-	-	22	-	-	-	-	-	0,0I6
		шт. 0,0I6 т											
б)	"	Упор дыропробивной	I	24,93	-	-	25	-	-	-	-	-	0,0I6
		шт. 0,0I6 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
в)	цена з-да	Инструмент реза спецуголка HB5222-65-001 шт. 0,05 т	I	I3I	-	-	I3I	-	-	-	-	-	0,05
г)	"-	Инструмент реза швеллера и дву- тавра HB-5222-63 шт. 0,04 т	I	242	-	-	242	-	-	-	-	-	0,04
I9	I8-03 д. 108 п 09- -053 I-220-4	Модуль-рольганг подающий приводной МРП-I шт. 0,75 т	I	3000	<u>10</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	3000	10	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,75
20	I8-01 д 26 п 7-099 I-220-4	Станок ножовочный 8725 шт. 0,65 т	I	I230	<u>10</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	I230	10	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,65
в комплекте:													
а)	27-01- -38 доп.10	Приспособление для пакетной резки 8725.43.000 шт. 0,003 т	I	33	-	-	33	-	-	-	-	-	0,003

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
б)	то же	Тележка 8725.50.000 I шт.	IOI	-	-	-	IOI	-	-	-	-	-	0,04
		0,04 т											
2I	I8-03 04-00I I-54-3M	Молот ковочный пневматический MA4I29A	I	3I00	<u>73</u> 4I,I	<u>I6</u> 5,64	3I00	73	4I	<u>I6</u> 5,6	7I	7I	3,3
		шт.											
		3,3 т											
22	прил. I I-54-3	Электроэнергия для испытания	330	-	0,033	-	-	II	-	-	-	-	-
		квт.ч.											
23	I8-05 ч III н 6-079	Наковальня одно- рогая ГОСТ II398- 75	I	28	-	-	28	-	-	-	-	-	0,12
		шт.											
		0,12 т											
24	23-08 н I-00I 7-22I-2	Вентилятор к горну Ц470 № 2,5	I	47	<u>5,43</u> 3,88	<u>0,52</u> 0,24	47	5	4	<u>0,5</u> 0,2	7	7	0,035
		шт.											
		0,035 т											
25	I5-06 доп. II6 03-00I	Выпрямитель сва- рочный ВД-306	4	48I	-	-	I924	-	-	-	-	-	0,696
		шт.											
		0,174 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	I5-06 п 06- -010 доп.95 п.03- -022	Полуавтомат сва- рочный ПДТ-508 шт. (с источником питания ВДУ-505)	I	2015	<u>9,2</u> 7,76	<u>1,31</u> 0,55	2015	9	8	<u>1,3</u> 0,6	I3	I3	0,356
	24-257- -1м к-I, I	0,356 т I240+775=2015											
27	прил. I 24-257- -1 к-I, I	Электроэнергия квт.ч.	33	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
28	I5-06 доп.34 п.05- -016	Автомат сварочный (в к-те с источни- ком питания ТДФ04- -2002	I	3930	<u>12,6</u> 8,68	<u>3,53</u> 1,47	3930	I3	9	<u>4</u> I,5	I5	I5	I,225
	24-257- -2м	шт. АДФ-2001-I											
		{ 0,385 т (0,84 т											
29	прил. I 24-257- -2	Электроэнергия	70	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
30	I8-04- -38 доп.2	Монтажная плита чугунная	3	9320	<u>25,6</u> рт I2,5 рт	<u>5,37</u> рт 2,26 рт				<u>158</u> 66	I9,9	тч/т	585 29,4
							27960	753	368				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4
		3-475-2 5000x2500x290											
		шт.											
		9,8 т											
3I	I8-05-П 02-067 I-220-4	Плиты разметочные и поверочные II кл. точности I600xI000 мм ГОСТ I0905-86	I	444	<u>I0</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	444	IO	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,6
		шт.											
		0,6 т											
32	договор- ная цена э-да- изгото- вителя	Аппарат стацио- нарный (с годов- кой на 500 А) ЭМ-I7 №=0,12 квт	I	I070	-	-	I070	-	-	-	-	-	0,0395
		шт.											
		0,0395 т											
33	I5-06 доп.2I 03-022	Выпрямитель сва- рочный однопосто- вой ВДУ-505	I	750	-	-	750	-	-	-	-	-	0,3
		шт.											
		0,3 т											
34	I8-05 ч IY доп.53 п I-09I	Машина ручная сверлильная элект- рическая ИЭ- -I0389	I	45,5	-	-	46	-	-	-	-	-	0,00I5
		шт.											
		0,00I5 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35	I8-05 ч IY доп.3- -49 п. I-077	Машина ручная сверлильная элект- рическая ИЭ-10353 шт. 0,0025 т	2	31,85	-	-	64	-	-	-	-	-	0,005
36	I8-05- -IY доп.2- -49 I-079	Электрогайковерт ИЭ-3115Б шт. 0.0051 т	I	105,6	-	-	106	-	-	-	-	-	0,0051
37	I8-05 ч IY доп.22 п I-089	Машина шлифоваль- ная электрическая с гибким валом ИЭ-8201Б шт. 0,0285 т	2	48	-	-	96	-	-	-	-	-	0,057
38	I5-06 доп.22 2-014	Резак керосино- кислородный РК-02М шт. 0,0015 т	I	10,7	-	-	11	-	-	-	-	-	0,0015
		Рукава к резаку											
39	05-I7 3-II6	Рукав П-6,3-6,3 ГОСТ 9356-75 п.м.	20	-	0,42 за п.м.	-	-	8	-	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
40	05-17 3-125	Рукав Ш-9-20 ГОСТ 9356-75	20	-	0,52	-	-	10	-	-	-	-	-
		п.м. за п.м.											
41	15-06 д.69 п.2-019	Бачок БГ-02	I	7,2	-	-	7	-	-	-	-	-	0,004
		шт. 0,004 т											
42	дого- ворная цена завода- изгото- вителя	Тележка грузовая с подъёмной плат- формой г/п 0,3 т ТГШ-300	I	92,6	-	-	93	-	-	-	-	-	0,05
		шт. 0,05 т											
43	дого- ворная цена з-да- изгото- вителя	Тележка грузовая с подъёмной плат- формой г/п 0,85 т ТГШ-850	I	185	-	-	185	-	-	-	-	-	0,1
		шт. 0,1 т											
итого:								136232,5	1148	<u>358,4</u>		1928	89,76
								2177		140,38			

Оборудование,
поставляемое
подрядчиком

44 Спр.лим.Верстак слесар-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
	техн.	I25Iх0,24 = 300											
	оснащ.												
	т. XXIV												
	<u>п. 24-00I</u>												
	3-475-2												
48	то же	Шит ограждающий	3	27	-	-	8I	-	-	-	-	-	0,096
	табл. XXII	3557/5											
	п. 22-	шт.											
	-00I	0,032 т											
		884х0,032 = 27											
49	Справ.	Установка для ме-	I	3684	<u>25,6</u>	<u>р.т.5,37</u>	р.т.3684	5I	25	<u>II</u>	I9,9	40	2,0
	цен на	таллизации,			I2,5	р.т.2,26	р.т.			4,5	чч/т		
	сред-ва	3557/IO											
	технол.	шт.											
	оснащ.												
	т. XIV	2,0 т											
	I4-003												
	3-475-2	I842х2,0 = 3684											
50	то же	Установка дробе-	I	33I6	<u>25,6</u>	<u>р.т.5,37</u>	р.т. 33I6	46	23	<u>9,7</u>	I9,9	36	I,8
		струйная мощн.			I2,5	р.т.2,26	р.т.			4,1	чч/т		
		0,25 кВт											
		3557/9											
		шт.											
		I,8 т											
		I842хI,8 = 33I6											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
51	то же	Контейнер для пере- табл. XXII возки закладных 22-00I деталей 3-475-2 3557/6	IO	69	<u>25,6 рт.</u> I2,5 рт.	<u>5,37 рт.</u> 2,26 рт.	690	20	IO	<u>4,2</u> I,8	I9,9 чч/т	I6	0,78
		шт. 0,078 т 884x0,078 = 69											
52	Спр. лим. Верстак для электро- цен на сварочных работ сред-ва 3557/7 техн. оснащ. <u>п. 22-00I</u> 3-475-2	шт. 0,086 т 884x0,086 = 76	I	76	<u>25,6 рт.</u> I2,5 рт.	<u>5,37 рт.</u> 2,26 рт.	76	2	I	<u>0,5</u> 0,2	I9,9 чч/т	2	0,086
53	Спр. лим. Стол роликовый цен на листовым ножи- сред-ва цам 3554/I техн. оснащ. т. XXII <u>п. 22-00I</u> 3-475-2	шт. 0,3 т 884x0,3 = 265	2	265	<u>25,6 рт.</u> I2,5 рт.	<u>5,37 рт.</u> 2,26 рт.	530	I5	8	<u>4</u> I,4	I9,9 ч.ч./т	6	0,6
54	то же	Ларь для металличе- кого песка	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
		шт. 0,02 т 884x0,02 = I8											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55	то же	Ларь для угля 500x500x500 шт. 0,02 т 884x0,02 = 17,68	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
56	Спр. лим. цен на сред-ва техн. оснащ. т. XXII II 22-00I	Ларь для песка 500x500x500 б/ч. шт. 0,02 т 884x0,02=I8	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
Итого:							I5487	352	I76	<u>72,4</u> 30,27		279	I3,3I
всего:							I5I720	2529	I324	<u>430,8</u> I70,65		2207	I03,07

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
<u>I Оборудование</u>													
Указа- ния Гос- строя СССР № 36-Д от I9.05.83 г. № 43-Д от 03.06.83 г.	Запасные части 2% руб.						3034						2,06
	Итого:						154754						105
-"-	Тара и упаковка I% руб.						1548						
	Итого:						156302						
-"-	Транспортные рас- ходы 3% руб.						4689						
	Итого:						160991						
-"-	Заготовительно- складские рас- ходы I, 2% руб.						1932						
	Итого:						162923						

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Указа- Комплектация 0,7%													
ния Гос-(от итога с зап-													
строа частями)													
СССР руб.													
№ 36-Д от													
19.05.83 г.													
№ 43-Д от													
03.06.83 г.													
итого оборудования													
I64006 2529 I324 <u>43I</u>													
I7I 2207 I05													
Поста- Накладные расходы													
новле- на монтаж оборудо-													
ние вания без поз.2													
Сов.Мин. %													
СССР гр. 10x0,8													
№ 249 от													
28.03-													
-1983 г.													
Накладные расходы													
на электромонтаж-													
ные работы по													
поз.2 %													
гр.10x0.87													
итого:													
3597 I324 <u>43I</u>													
I7I 2207													

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Поста- Нормативная трудо-
новле- ёмкость в накладных
ние расходах
Гос- чел. час.
строя гр.9х0,092
СССР
№ 273 от
30.12.85 г.

98

Сметная заработная
плата в накладных
расходах

руб.
гр.9х0,18

I92

итого:

3597 I5I6

2305

Поста- Плановые накопления
новле- 8%
ние руб.
Сов.Мин.
СССР
№ 249 от
28.03-
-1983 г.

288

всего по
оборудованию

I64006 3885 I5I6 43I
I7I

2305 I05

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
		Сметная заработная плата (гр. IO+ знам. гр. II) руб.							1687				
		Нормативная трудо- ёмкость	чел. час.									2305	
		Трудозатраты по- строчные,	чел. час.									2207	

№ № п п	шифр и номер позиций нормативов	наименование работ и затрат, единица измерения	к-во	Стоимость еди- ницы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел./час., не занятых об- служиванием машин	
				всего	эксплу- атация машин	всего	основ- ной зара- ботной платы	эксплу- атация машин	в том числе зара- ботной платы	на едини- цу
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<u>II. Строительные работы</u>										
	ЕРЕР п. I3-I48 к=2 техн. п. I, 6	Окраска технологичес- кого оборудования за 2 раза (эстетика), 100 м2	II, 33	76,6 I, 98	0,34 0, I	868	22	4 I	2,92	33
		итого:				868	22	4/I		33
		Накладные расходы- - 16,5%, руб.				I43				
		итого:				1011	22	4/I		33
	Постановление Госстроя СССР № 273 от 30.12.85 г.	Нормативная трудо- ёмкость в накладных расходах, чел. час. гр. 7x0,092								I3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Сметная заработная плата в накладных рас- ходах, руб.					26			
		гр.7х0,18								
		итого:				1011	48	4/1		46
Постановление Сов.Мин.СССР № 249 от 26.03.85		Плановые накопления 8%, руб.				81				
		всего:				1092	48	4/1		46
		Сметная заработная плата руб.					49			
		(гр.8+знам.гр.9)								
		Нормативная трудо- ёмкость чел.час.								46
		Трудозатраты по- строчные чел.час.								33

Локальная смета пересчитана в ценах 1991 г. согласно писем Госстроя СССР № 2-Д от 14.01.91 г. и 14-Д от 06.09.90 г.

Стоимость оборудования

164006x1,2x1,25 = 246009

Монтаж оборудования

3885x1,68 = 6527

Сметная заработная плата

1736x1,68 = 2916

Строительные работы

1092x1,64 = 1791

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
<u>Сводка затрат</u>													
I Стоимость													
оборудования													
								руб.					246009
II Монтажные работы:													
а) монтаж оборудо-													
								вания					руб.
													6527
б) строительные													
								работы					руб.
													1791
итого по монтажным													
								работам					руб.
													8318
всего по смете													
								руб.					254327
Нормативная трудо-													
								ёмкость					чел. час.
													2351
Трудовзатраты													
								построечные					чел. час.
													2240

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
		Сметная заработная плата											
		руб.							29I6				
		Масса оборудования тн											I05,0

Составил экономист II категории

Проверил вед. экономист



О.В.Иванова

Т.С.Брагина

Ремонтно-механический цех предприятия КИД мощн. 90 тыс.м2 общей площади в год

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-2

на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

Сметная ст-ть 9,224 тыс.руб.

в том числе:

а) произв.инвент.8,8 -"-

б) хозяйств.
инвент. 0,424 -"-

№ п/п	№ шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	наименование	ед. изм.	к-во	Ст-ть един. в руб.		Общая ст-ть в руб.	
					произв. инвент.	хозяйств. инвент.	произв. инвент.	хозяйств. инвент.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	УСН	Ремонтно-механический цех	<u>чел.</u> станок	<u>106</u> II	<u>376</u> 44	4	4136 4664	424
Итого:							8800	424

Составил экон. II категории

Проверил вед. экономист

О.В.Иванова

Т.С.Брагина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № IV-I

к типовому проекту "Ремонтно-механический цех предприятия КИИ мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год"

на приобретение и монтаж силового электрооборудования

Основание: чертежи (спецификации) № - ЭМ

Сметная стоимость	8,10 тыс.руб.
в том числе:	
оборудования	2,75 тыс.руб.
монтажных работ	5,35 тыс.руб.
нормативная	
трудоёмкость	718 чел.час.
трудозатраты	
построечные	686 чел.час.
сметная заработная плата	0,78 тыс.руб.

Составлена в ценах 1984г. для базисного района
с учетом индексов в итогах сметы

№ П	№ шифр и номер позиции	наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, норма-единица измерения и масса единицы оборудования	к-во	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты		Общая масса оборудо-вания, т		
				обору-дова-ния	монтажных работ	обо-рудо-вания	монтажных работ	всего	основ-ной	эксплу-атации		не занятых обслужива-нием машин	
				всего	эксплу-атации машин	в том числе	в том числе	зара-ботной платы	зара-ботной платы	в том числе	обслуживаю-щих машин	брутто	нетто
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Оборудование и монтаж</u>													
I	I5-08 6-042 Доп. к цен. вып.2 8-70-6	Установка конденса- торная УКБН-0,38-100-50У3	I	I050	<u>9,03</u> 3,72	<u>3,99</u> 1,84	I050	9	4	<u>3,99</u> 1,84	6	6	
шт.													
2	СКЦЭ-84 стр.70	Шкаф распределе- тельный ШРЦ-73701-22У3	I	87	<u>22,2</u> 8,14	<u>1,16</u> 0,44	87	22	8	<u>1,16</u> 0,44	11	11	
шт.													
3	"-"	То же, ШРЦ-73504	I	114	<u>30,8</u> 12,2	<u>1,16</u> 0,44	114	31	12	<u>1,16</u> 0,44	16	16	
шт.													
4	Доп.125 к I5-04 стр.15 8-531-1	Пускатель ПМЛ-122-002В	2	I2,6	<u>3,73</u> 1,51	<u>0,08</u> 0,01	25	7	3	<u>0,16</u> 0,02	2	4	
шт.													
5	I5-05 11-058 8-54-2	Трансформатор ТСЗИ-4,0 УХЛ2	I	59	<u>2,44</u> 1,91	<u>0,31</u> 0,12	59	2	2	<u>0,31</u> 0,12	3	3	
шт.													
6	Доп.96 к I5-04 стр.11 8-526-7	Выключатель ВА52-39-340010- -20 УХЛ3	I	101	<u>20,9</u> 5,93	<u>0,37</u> 0,15	101	21	6	<u>0,37</u> 0,15	9	9	
шт.													

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7	24-05 2-013 8-414-3	Коробка У-2038У3 с автоматом АЕ2056	19	48,5	<u>1,34</u> 1,08	<u>0,023</u> 0,0091	922	25	21	<u>0,44</u> 0,17	1,69	32	
		шт.											
8	8-523-1	Ящик ЯВШЗ-25У2	1	-	<u>5</u> 1,33	<u>0,09</u> 0,02	-	5	1	<u>0,09</u> 0,02	2	2	
		шт.											
9	8-521-7	Ящик ЯВЗЗ1-1У2	6	-	<u>6,33</u> 1,74	<u>0,12</u> 0,03	-	38	10	<u>0,72</u> 0,18	3	18	
		шт.											
10	8-527-1	Вводное устрой- ство ВУ-1У3	1	-	<u>3,94</u> 1,35	<u>0,1</u> 0,03	-	4	1	<u>0,1</u> 0,03	2	2	
		шт.											
11	8-522-5	Розетка РШП-20 с вилкой ВШП-20	3	-	<u>2,32</u> 1,02	<u>0,05</u> 0,01	-	7	3	<u>0,15</u> 0,03	2	6	
		шт.											
12	8-522-5	Розетка РПС25-4 с вилкой ВПС25-4	3	-	<u>2,32</u> 1,02	<u>0,05</u> 0,01	-	7	3	<u>0,15</u> 0,03	2	6	
		шт.											
13	8-145-1	Монтаж кабеля марки КГ	0,78	-	<u>11,4</u> 5,53	<u>0,27</u> 0,1	-	9	4	<u>0,21</u> 0,08	10	8	
		100 м											
14	8-153-5	Концевые заделки для кабеля КГ сечением до 16 кв.мм	6	-	<u>3,55</u> 1,08	-	-	21	6	-	2	12	
		шт.											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Прокладка трубы
стальной тонкостен-
ной с креплением
скобами диаметром
в мм до:

I5	8-406-1	25	2,23	-	<u>54</u>	<u>23,1</u>	-	I20	52	<u>51,51</u>	43	96
			100 м		23,2	9,73				21,7		
I6	8-406-2	40	0,49	-	<u>64,1</u>	<u>26,6</u>	-	3I	I4	<u>13,03</u>	52	25
			100 м		28,1	9,94				4,87		
I7	8-406-3	50	0,29	-	<u>70,7</u>	<u>27,7</u>	-	2I	9	<u>8,03</u>	60	I7
			100 м		32,4	10,4				3,02		
I8	8-406-4	80	0,24	-	<u>98,4</u>	<u>36,9</u>	-	24	II	<u>8,86</u>	85	20
			100 м		46	13,6				3,26		

Прокладка трубы
в полу диаметром
в мм до:

I9	8-406-6	50	I,8	-	<u>29,9</u>	<u>5,65</u>	-	54	29	<u>10,17</u>	30	54
			100 м		16,2	1,47				2,65		
20	8-406-7	80	0,14	-	<u>43,8</u>	<u>8,7</u>	-	6	3	<u>1,22</u>	4I	6
			100 м		22,3	2,23				0,3I		

То же, по металло-
конструкциям диа-
метром в мм до:

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21	8-406-I2	50	I,2 100 м	-	<u>52,3</u> 19	<u>14,2</u> 4,55	-	63	23	<u>17,04</u> 5,46	37	44	
22	8-406-I3	80	0,I 100 м	-	<u>70,6</u> 26,2	<u>21,7</u> 7,02	-	7	3	<u>2,17</u> 0,7	49	5	
Затягивание первого провода в проложен- ные трубы сечением в кв.мм до:													
23	8-409-I	2,5	3,5 100 м	-	<u>4,88</u> 2,36	<u>2,33</u> 0,71	-	17	8	<u>8,16</u> 2,49	4	14	
24	8-409-2	6	0,8 100 м	-	<u>6,02</u> 2,9	<u>2,85</u> 0,87	-	5	2	<u>2,28</u> 0,7	5	4	
25	8-409-3	16	I,I 100 м	-	<u>9,29</u> 4,1	<u>4,84</u> 1,46	-	10	5	<u>5,32</u> 1,61	7	8	
26	8-409-4	35	0,5 100 м	-	<u>12,3</u> 5,51	<u>6,3</u> 1,85	-	6	3	<u>3,15</u> 0,93	10	5	
27	8-409-5	70	0,4 100 м	-	<u>14</u> 5,58	<u>7,87</u> 2,29	-	6	2	<u>3,15</u> 0,92	10	4	
28	8-409-6	120	0,3 100 м	-	<u>17</u> 7,33	<u>8,94</u> 2,59	-	5	2	<u>2,68</u> 0,78	13	4	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
За каждый последующий провод сечением в кв.мм до:													
29	8-409-II	2,5	7,17	-	<u>1,21</u>	-	-	9	8	-	2	14	
			100 м		1,14								
30	8-409-I2	6	1,53	-	<u>1,38</u>	-	-	2	2	-	2	3	
			100 м		1,26								
31	8-409-I3	I6	2,33	-	<u>2,53</u>	-	-	6	6	-	4	9	
			100 м		2,38								
32	8-409-I4	35	0,97	-	<u>2,88</u>	-	-	3	3	-	5	5	
			100 м		2,71								
33	8-409-I5	70	0,58	-	<u>3,14</u>	-	-	2	2	-	5	3	
			100 м		2,92								
34	8-409-I6	I20	0,48	-	<u>4,3</u>	-	-	2	2	-	7	3	
			100 м		3,97								
35	8-412-3	Монтаж шинпровода	0,41	-	<u>292</u>	<u>69,1</u>	-	I20	35	<u>28,33</u>	I42	58	
			100 м		84,9	21,9				8,98			
36	8-545-3	Светофор троллейный	I	-	<u>2,05</u>	<u>0,05</u>	-	2	I	<u>0,05</u>	I	I	
		У-270У2			0,73	0,01				0,01			
			шт.										

Комплект для изготовления гибких вводов

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45	8-405-2	Металлоконструкции для труб	0,172	-	<u>395</u> 24,9	<u>3,1</u> 1,02	-	68	4	<u>0,53</u> 0,18	4I	7	
46	8-9I-4	Металлоконструкции под оборудование	0,58I	-	<u>377</u> 33,3	<u>4,7</u> 1,4I	-	2I9	I9	<u>2,73</u> 0,82	6I	35	
Итого:								2358	I300	399	<u>186</u> 65	686	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>I Оборудование</u>													
	Указа- ния Гос- строй СССР № 36-Д от 19.05.83г. и № 43-Д от 3.06.83г.	Запасные части - - 2% руб. итога: от 3.06.83г.					47						
	Тара и упаковка- - 1% руб.						24						
	итога:						2429						
	Транспортные расходы-3% руб.						73						
	итога:						2502						
	Заготовительно- складские рас- ходы - 1,2% руб.						30						
	итога:						2532						

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
-"-		Комплектация-0,7% (от итога с зап- частями)											
		руб.					I7						
		Итого оборудования					2549	I300	399	<u>I86</u> 65		686	
Пост. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83г.	Накладные расходы на электромонтаж- ные работы по поз. I-46												
		гр. IOx0,87											
		%			87				347				
Пост. Гос- строя СССР № 273 от 30.12.85г.	Нормативная трудоемкость в накладных расхо- дах												
		чел.ч.										32	
		Сметная зарплата в накладных рас- ходах											
		руб.							62				
		0,18x347											
		Итого:					2549	I647	46I	<u>I86</u> 65		718	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Пост. Плановые накопления
 Сов. - 8%
 Мин. руб.
 СССР
 № 249
 от
 28.03.83г.

132

Всего по
 оборудованию

2549	1779	461	<u>186</u>	718
			65	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
<u>Материалы, не учтённые расценками сборника</u>													
I	I5-I7 2-348	Ящик ЯВШ-3-25У2 шт. I			20,5			2I					
2	I5-I7 2-258	Ящик ЯВЗ-3I-IУ2 шт. 6			23			I38					
3	I5-I7 2-02I	Вводное устройство ВУ-IУЗ шт. I			22			22					
4	I5-04 стр.467	Вилка ВШП-20 шт. 3			0,17			I					
5	I5-04 стр.467	Розетка РШП-20 шт. 3			0,35			I					
6	Доп.34 к I5-04 стр.106	Вилка ВПС-25-4 шт. 3			5,9			I8					
7	"-"	Розетка РПС-25-4 шт. 3			6,7			20					
8	I5-I5 7-003	Лампа накаливания Е220-235 в, I5 вт шт. 3			0,089			0,27					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
			Кабель марки КГ сечением в кв.мм											
9	Доп.20 К I5-09 стр.19	3x6+Ix4	М	50		0,534			27					
IO	-"-	3xI6+IхIO	М	30		I,236			37					
			Провод марки АПВ сечением в кв.мм											
II	Доп.86 К I5-09 стр.9	2,5	М	II00		0,0194			2I					
I2	-"-	4	М	200		0,025			5					
I3	-"-	6	М	40		0,034			I					
I4	-"-	IO	М	350		0,054			I9					
I5	-"-	25	М	I50		0,12			I8					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
I6	Доп.86 К I5-09 стр.9	50												
			м	100		0,225			23					
I7	"-	95												
			м	80		0,415			33					
I8	0I-I3 стр.I4	20xI,6												
			м	450		0,18			8I					
I9	"- стр.I5	26xI,8												
			м	10		0,24			2					
20	"-	32x2												
			м	100		0,3I			3I					
2I	"-	48x2												
			м	60		0,44			26					
22	"-	60x2												
			м	30		0,58			I7					
23	"- стр.I6	70x3												
			м	20		0,88			I8					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Шинопровод Ш (ШРА-4УЗ) 630 а											
		к-т I											
		в составе:											
24	24-05 стр.131	Секция У-2060 МУЗ длиной 1000 мм	сек. 4		44								176
25	"-	Секция У-2062 МУЗ длиной 3000 мм	сек. II		85								935
26	"-	Заглушка торцовая У-2070 МУЗ	шт. 2		3,9								8
27	"-	Секция вводная У-2076 МУЗ	сек. 2		64								128
28	Доп.18 к 24-05 Г-190	Кронштейн У-2081 МУЗ	шт. 13		2,15								28
29	15-07 5-069	Светофор троллей- ный У-270 У2	шт. 1		22,9								23

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Комплект для изгото- товления гибких вводов													
30	Доп.32 К 24-05 I-I6I9	ВГ22Х-УТ2	шт. 3		21,5			65					
31	"-" I-I620	ВГ32Х-УТ2	шт. I		30,4			30					
32	"-" I-I62I	ВГ38Х-УТ2	шт. I		35,4			35					
33	"-" I-I622	ВГ50Х-УТ2	шт. I		55			55					
Итого:									2063				
Транспортные рас- ходы по позициям:													
I-3; 24-28		%		7,6				III					
4-7		%		8,2				3					
8; 30-33		%		7,4				I4					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		9-10											
			%	11,5				7					
		11-17											
			%	11,6				14					
		18-23											
			%	8,9				16					
		29											
			%	8,4				2					
Итого:									2230				
Плановые накопления													
									%	8			
									178				
Итого:									2408				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Сводка затрат</u>													
Постанов. Госстроя СССР от 14.01.91 № 2-Д письмо Госкомцен СССР № 01-17/ 1304-от 1.06.90		I. Стоимость оборудования	руб					2549x0,94x1,15=2755					
		II. Монтажные работы:											
		а) монтаж оборудова- ния и материалов	руб					1779x1,48=2633					
		б) стоимость материалов	руб					2408x0,94x1,2=2716					
		Итого по монтажным работам									5349		
		Всего по смете									8104		
		Сметная зарплата						526x1,48=778					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Сводка затрат</u>													
I. Стоимость оборудования руб							2755						
II. Монтажные работы:													
а) монтаж оборудования и материалов руб							2633						
б) стоимость материалов руб							2716						
в) строительные работы руб							-						
<u>Итого по монтажным работам руб</u>							5349						
Всего по смете руб							8104						

Нормативная трудоемкость - 718 чел.-ч.

Трудозатраты построечные - 686 чел.-ч.

Сметная заработная плата - 778 руб.

Составил экономист II категории

Проверил ведущий экономист

Васильева Л. В. Васильева
Черняева Г. Б. Черняева