

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-82.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  $35-230 \text{ м}^3/\text{ч}$ ,  
НАПОРОМ 11-48 м ПРИ ГЛУБИНЕ  
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО  
КОЛЛЕКТОРА 7,0 м  
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом IV

19306-01  
ЦЕНА 2-13

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Масштаб А-445, Сапозова ул., 28

Сание в чертеж 27 1984 г.  
Деталь № 7791 Тип 460 мм.



Ведомость рабочей документации основного комплекта

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечания. Rows 1-21 detailing construction documents for a tunnel project.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists reference documents like 'Ссылочные документы' and 'Прилагаемые документы'.

Ведомость спецификаций

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists specifications for construction elements.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС

Table with 5 columns: № группы, Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол., Примечание. Lists volumes of concrete and reinforced concrete structures.

Расчетные сечения

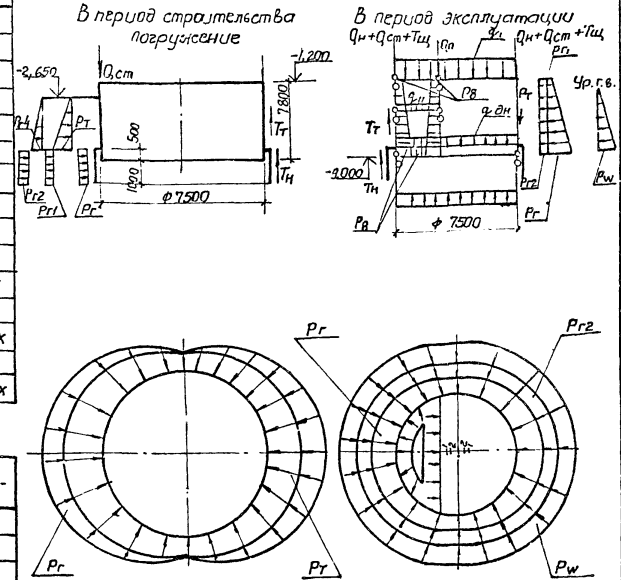


Table with 2 main sections: 'Нагрузка от собственного веса (постоянная)' and 'Эксплуатационные нагрузки'. Contains numerical data for various load types.

В скобках даны нагрузки в кг/м². 1. Значение бокового давления грунта определено для сечения P21... 2. Зременная нагрузка на верхнем поясе земной коронки принята 9 кН/м² (1.0 атм)...

Table with 2 columns: Инв.№, Привязка. Contains inventory numbers and connection points.

Table with 2 columns: Инв.№, ТП 902-1-82.83 -КЖС. Contains inventory numbers and project identification.

Table with 4 columns: Наименование, Шелка, Кол., Лист. Lists document titles and sheet numbers.

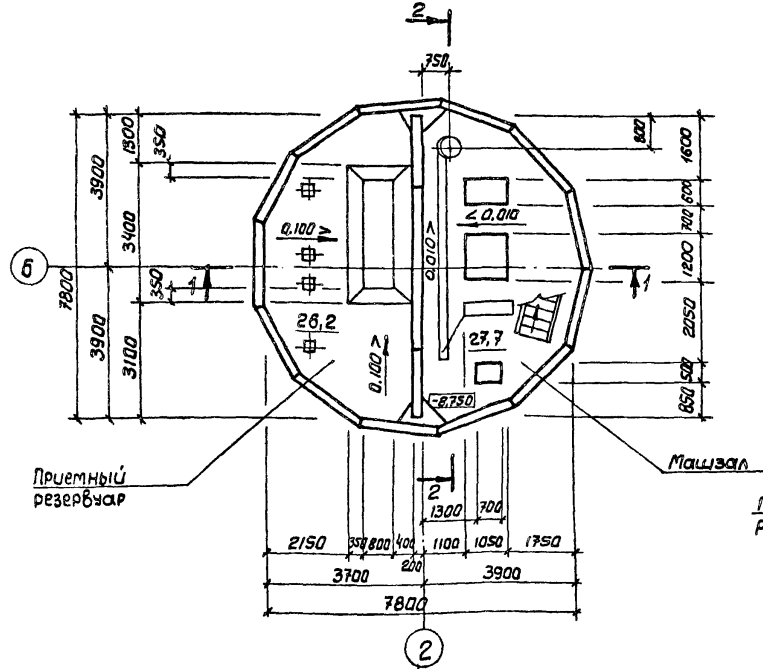
Листов 14  
Туполовой проект 902-1-82.83

Ш.В. Мельниченко, Проектировщик, В.А.Х. Шибирова

Туполовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
Главный инженер проекта *Еременко* Еременко

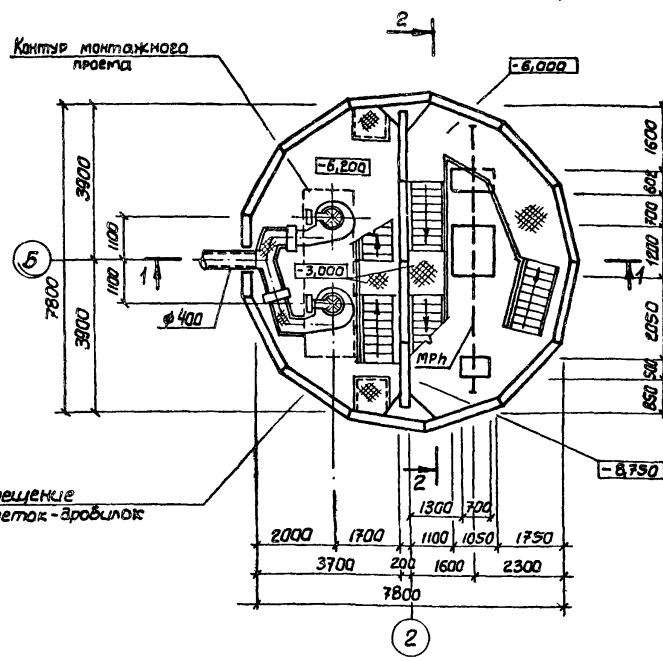
1. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

План на отм. -8.750



Разрез 1-1

План на отм. -6.000 и -6.200.

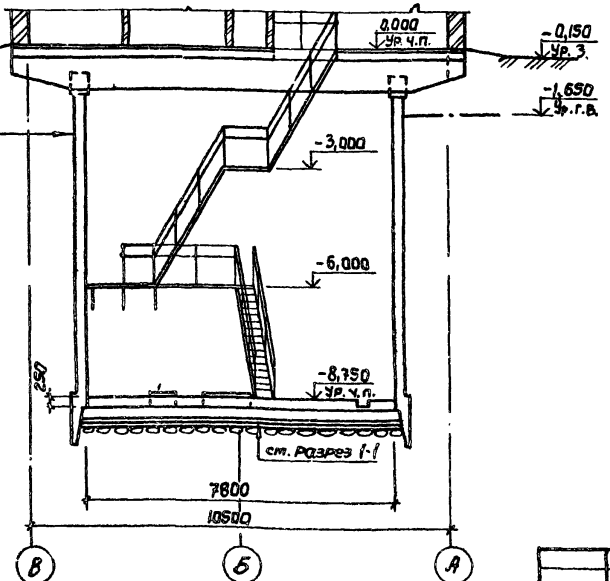
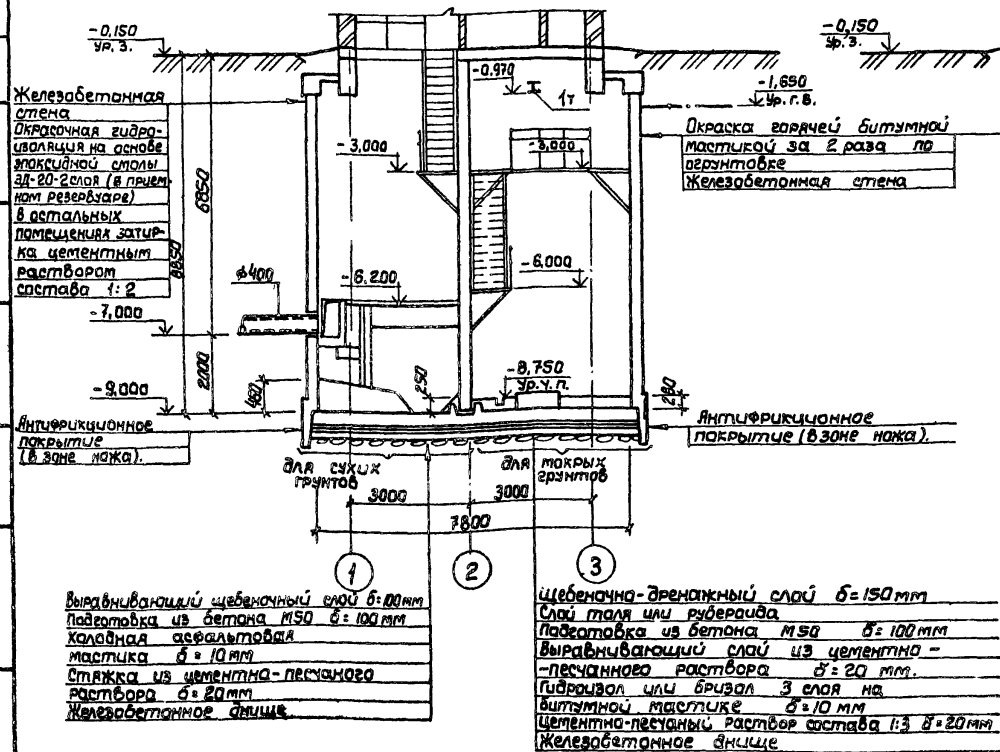


Разрез 2-2

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Общая площадь	м <sup>2</sup>	87,0	
- на расчетную единицу	м <sup>2</sup>	0,7	
Строительный объем	м <sup>3</sup>	498,6	
- на расчетную единицу	м <sup>3</sup>	3,8	расчетная единица 130 м <sup>3</sup> /ч

Составитель: Д.К.И. Куржича  
 Проверил: В.М.И.И.  
 Инж. № 1041



- Выравнивающий щебеночный слой  $\delta = 100$  мм
- Подготовка из бетона М50  $\delta = 100$  мм
- Колодная асфальтовая мастика  $\delta = 10$  мм
- Стяжка из цементно-песчаного раствора  $\delta = 20$  мм
- Железобетонное днище
- Щебеночно-дренажный слой  $\delta = 150$  мм
- Слой талы или рубероида
- Подготовка из бетона М50  $\delta = 100$  мм
- Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора  $\delta = 20$  мм
- Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике  $\delta = 10$  мм
- Цементно-песчаный раствор состава 1:3  $\delta = 20$  мм
- Железобетонное днище

ТП 902-1-82.83 -КЖ			стадия	лист	листо в
Нач. отд.	Шейко	В.	Р	2	
Н. контр.	Соколовская	Е.			
Н. спец.	Власенко	В.			
Рук. ср.	Нурьева	В.			
Тл. арх.	Цыганчик	В.			
Инженер	Шейко	В.			

Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м<sup>3</sup>/ч напаром 11-48 м

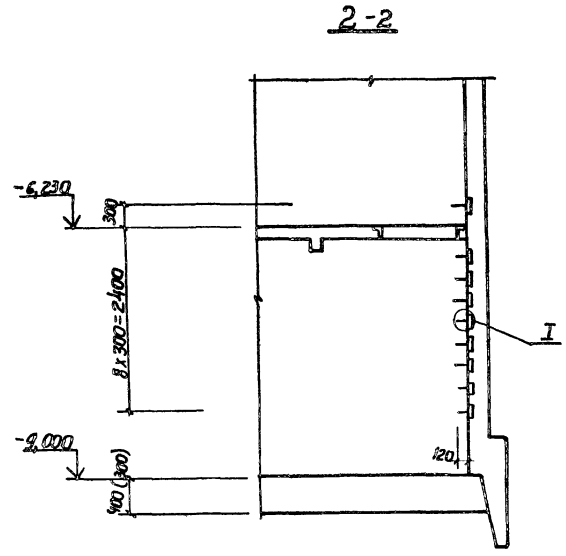
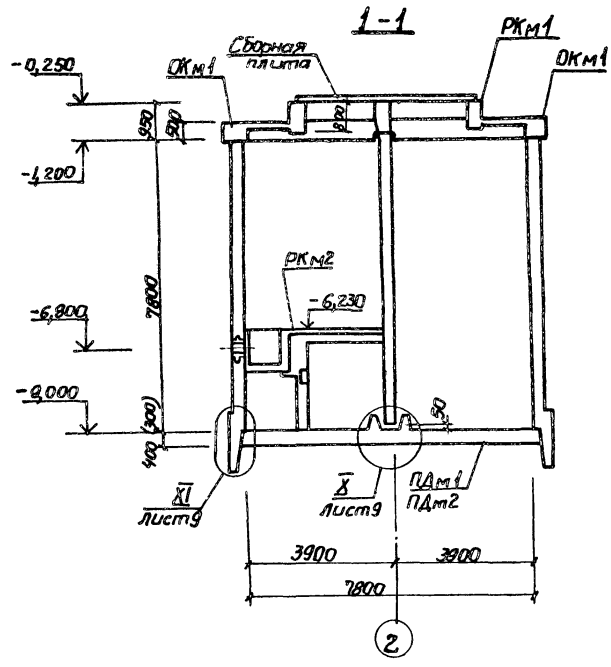
Планы на оти. -6.000; -6.200; -8.750. Разрезы 1-1; 2-2

Госстрой СССР  
 Казахская республика  
 Карагандинская область  
 Водоканалпроект

Альбом IV

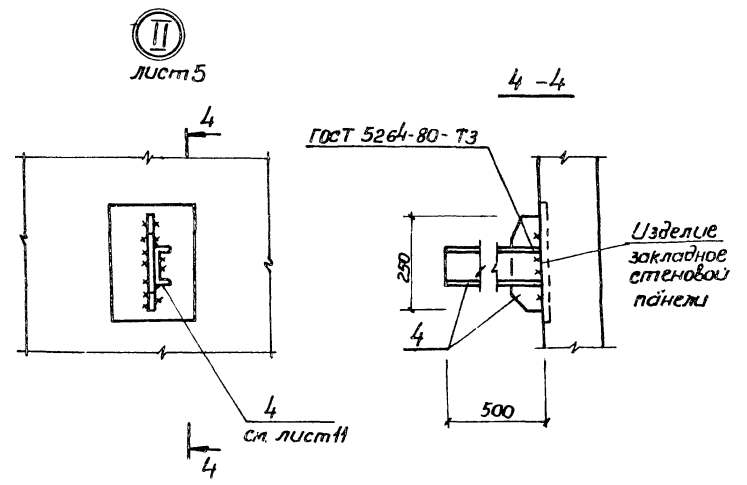
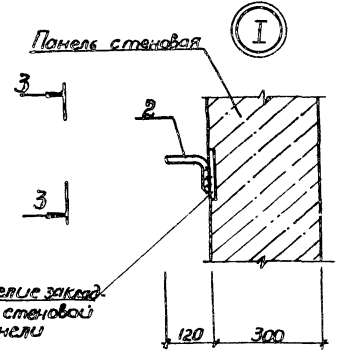
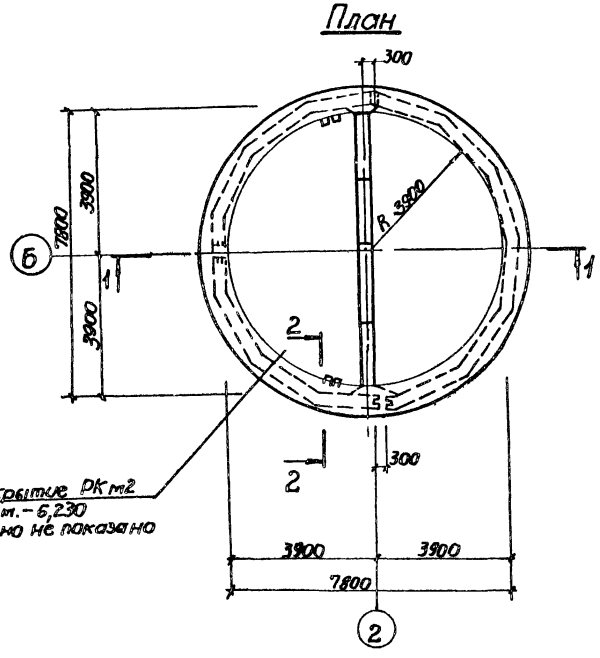
Типовой проект 902-1-82.83

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взам. инж. №

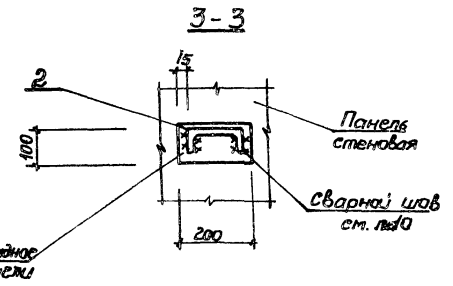


Спецификация к схеме расположения конструкций подземной части

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
РКМ1	лист 4	Перекрытие на отм. 0,000 РКМ1	1		Льдомол
РКМ2	лист 15	Перекрытие на отм. -6,230 РКМ2	1		
ОКМ1	лист 9	Обязочное кольцо монолитное ОКМ1	1		Альбом III
ПАМ1	лист 12	Плита днаца монолитная ПАМ1	1		для мокрой грунтов
ПАМ2	лист 12	Плита днаца монолитная ПАМ2	1		для сухой грунтов



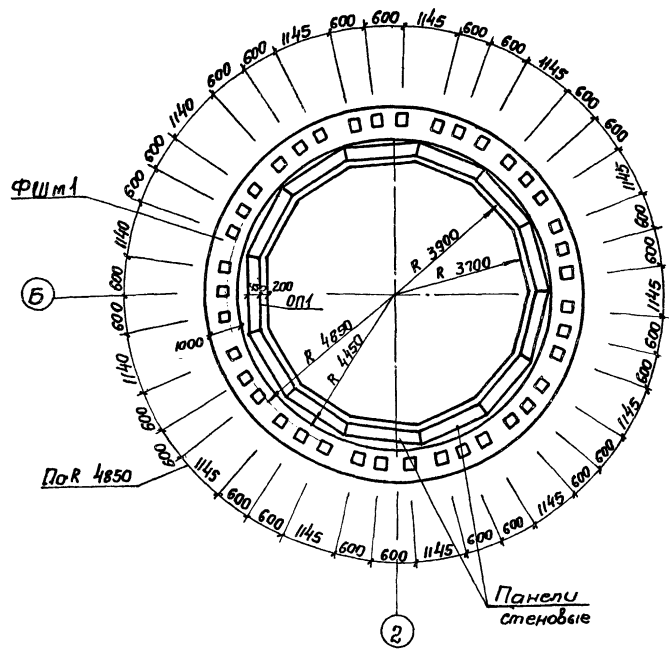
Размер в скобках дан для ПАМ2 для сухих грунтов



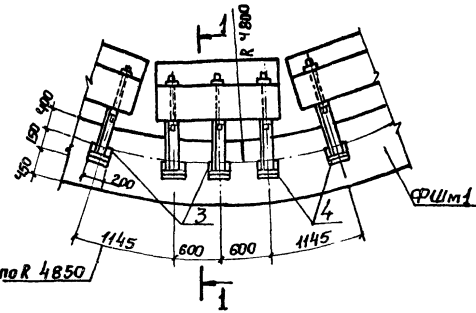
Узелие закладное стеновой панели

ТП 902-1-82.83 -КЖ			
Привязан	Начальник Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч напором 11-48 м	Стация Лист Листов
	Инженер Сокильская		Р 3
	Инженер Пастушков		Госстрат СССР
	Инженер Мазалова		Канализационный проект
	Инженер Однорез		Харьковский
	Инженер Чистова		Водохозяйственный проект

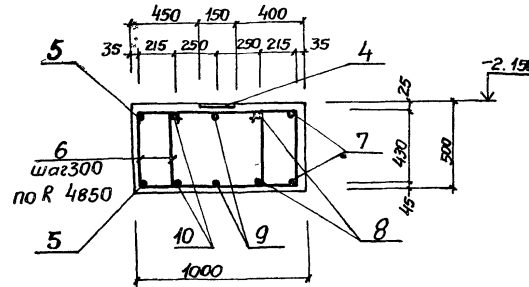
**Схема расположения опорных блоков и форшахты**



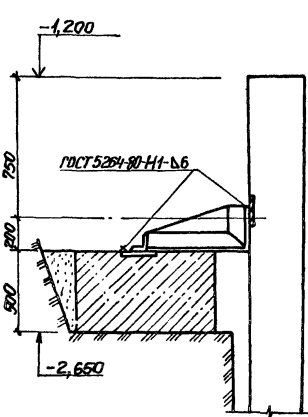
**Деталь фиксации колодца до опускания**



**Схема армирования форшахты ФШ м1**



**Деталь фиксации колодца после опускания**



**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	

1. Поз. 5, 7-10 сверлить между собой при установке  
2. Сварку поз. 5, 7-10 выполнить согласно СН 393-78.

**Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
ФШ м1	лист 4	Форшахта ФШ м1	1		
ОП1	902-18283-КЖС-ОП1	Опорный блок ОП1	13	650	
1	ГОСТ 7798-70*	Балл М22х220 с гайкой	39	0,83	
2	902-18283-КЖС-МС2	Изделие заводское МС2	39	26,9	
3		6-В3х3х6 ГОСТ 2503-72* 300	39	4,14	

**Спецификация элементов форшахты ФШ м1**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
4	1.400-15. Вып. 1.410-04	Изделие заводское МН 403-1	39	
		Детали		
Б4	5*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=34620	2	85,37 кг
Б4	6*	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 е=2490	202	0,98 кг
Б4	7*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=28780	2	70,97 кг
Б4	8*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=30130	2	74,30 кг
Б4	9*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=31200	2	78,17 кг
Б4	10*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=33270	2	82,74 кг
		Материалы		
		Бетон марки М200 Вн. Мр 300	15,6	М3

\* Поз. 5-10 см. Ведомость деталей

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего	Общий расход					
	Арматура класса		Арматура класса								
	А-I	А-III	А-III	ВСт 3 кп2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								
	φ8	Уточн. φ20	Уточн.	φ8	Уточн.	φ-6	Уточн.				
ФШ м1	198,0	198,0	781,7	781,7	979,7	19,5	19,5	54,6	54,6	74,1	1053,8

**ТП 902-1-82.83-КЖС**

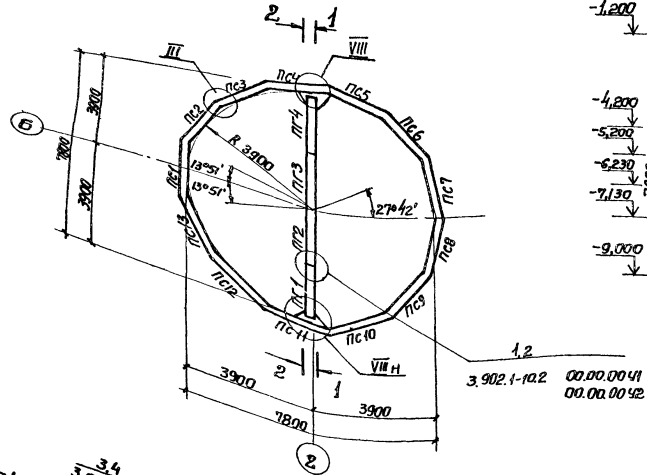
Нач. отд. (Шейко)	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч напором 11-48 м	Стандарт	Лист
Н.контр. (Соколовская)		Р	4
Р.к. спец. (Постников)			
Р.к. эк. (Мазлова)			
Вед. инж. (Панора)			
Инж. (Вилимов)			

Льбов М.И.

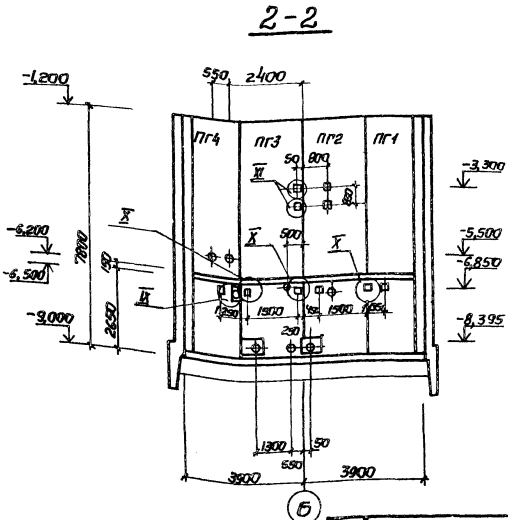
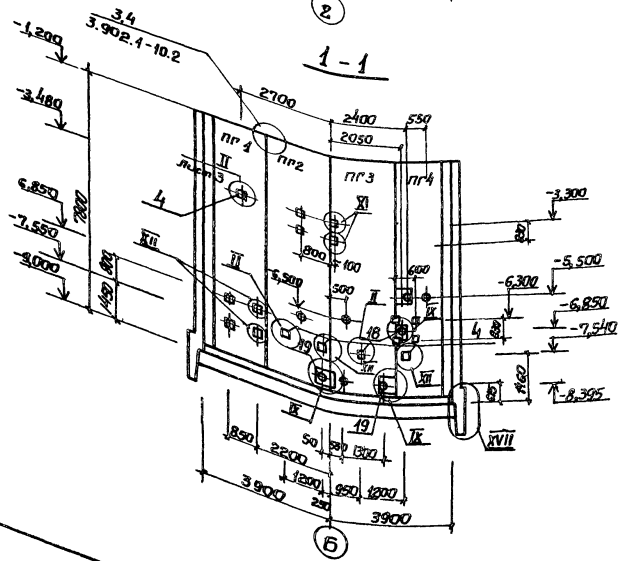
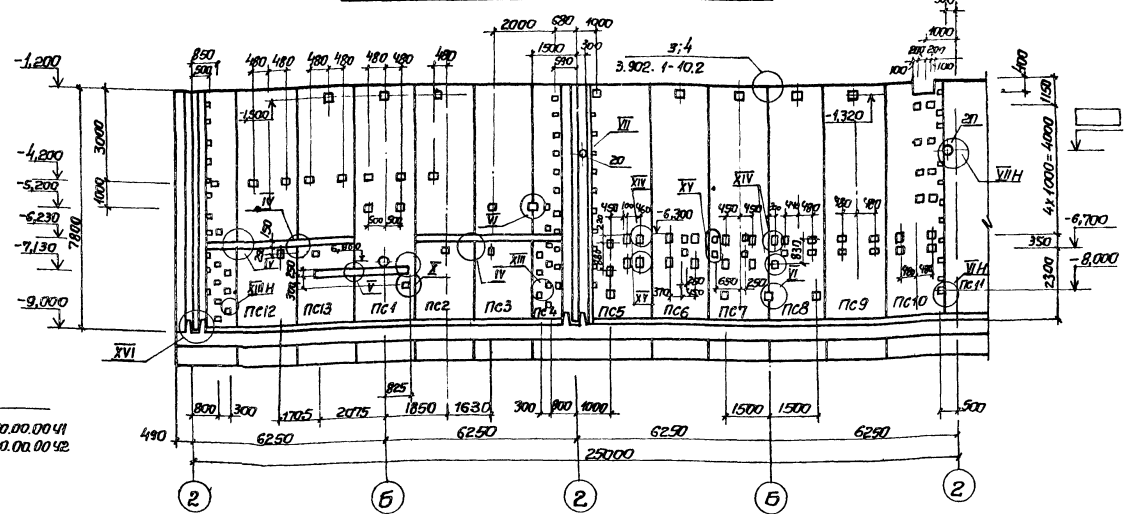
Тилова С. проект 902-1-82.83

С.И. Антонова (Содержимое и печать) В.А. Сидорова

Схема расположения стеновых панелей



Развертка наружной стены

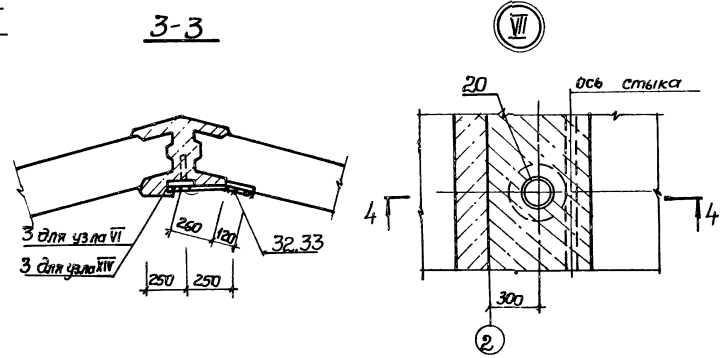
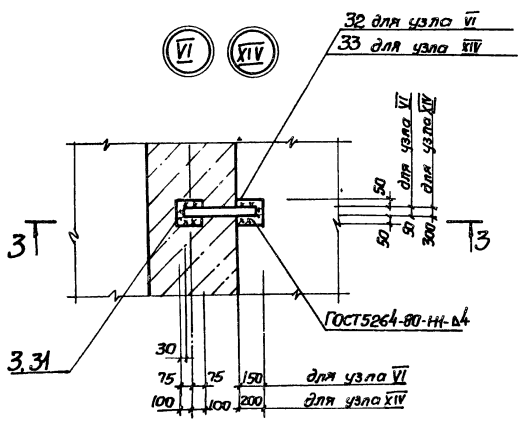
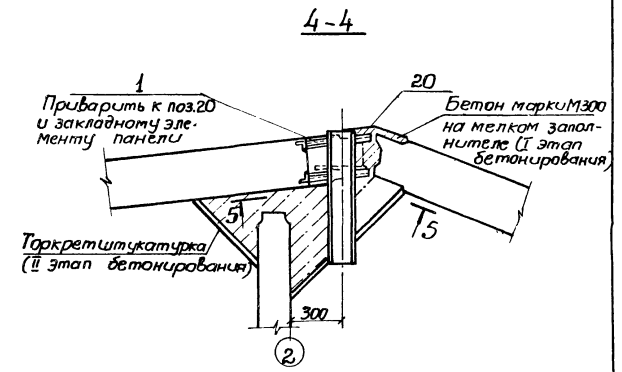
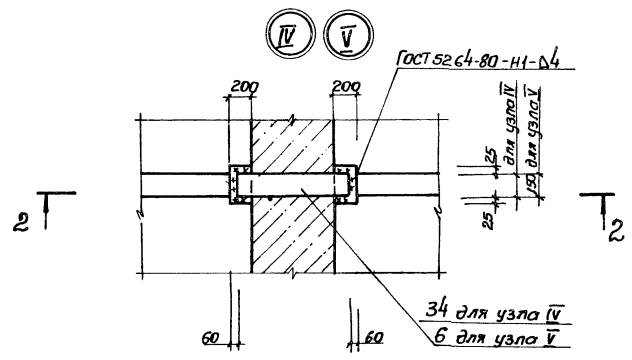
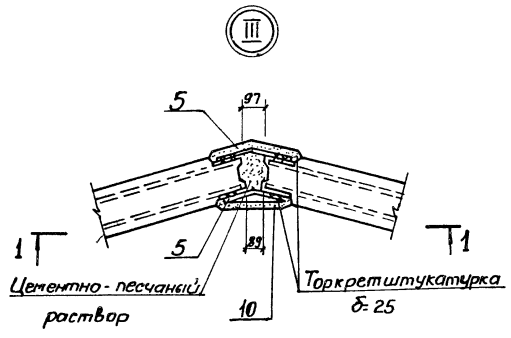
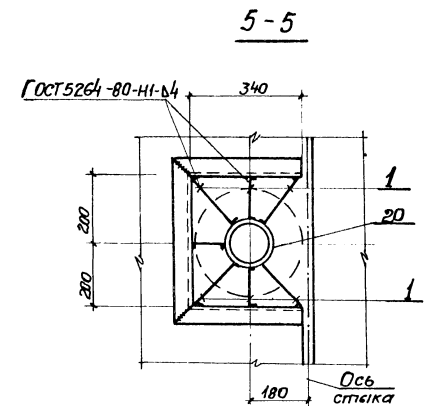
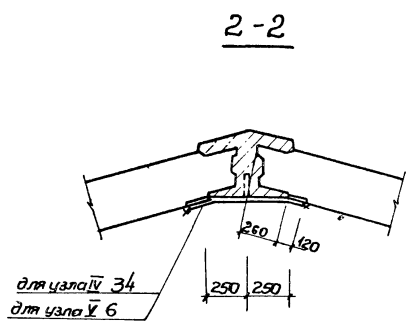
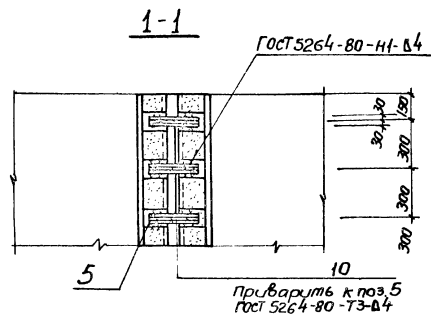


1. Узлы представлены на л. □ 10
2. Узлы XIII, XV только для клиновидного стыка
3. После монтажа сальников и приварки стержней отверстие в стене забетонировать бетоном марки М300 на мелком заполнителе.

ТП 902-1-8283-КЖ					
Привязан	Нач. отд. Шейко И. Канте Ин. спец. Пастушков Рук. зр. Малахова Лейбман Инженер Шувалова	М Л Л Л Л Л	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м³/ч и насосом 11-48 м Схема расположения стеновых панелей	Статус Р 5	Листов Листов
			Госстрой СССР Союзводоканализационно-водоканалпроект		



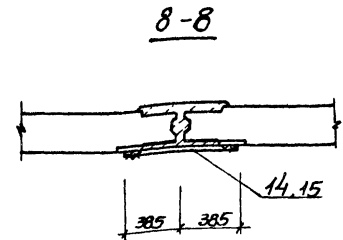
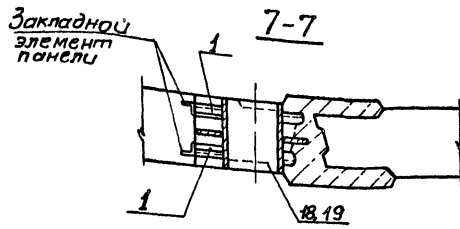
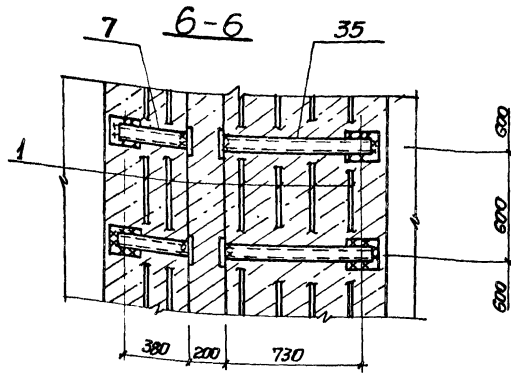
Титулов. проект 902-1-82.83 Альбом IV



1. Детали соединения стержней сваркой см. лист 10.
2. Сварку выполнить по всему периметру соединительного элемента.

Шпатель. Лейка и другие вспомогательные инструменты

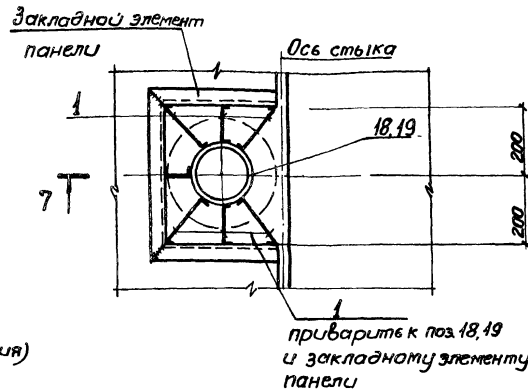
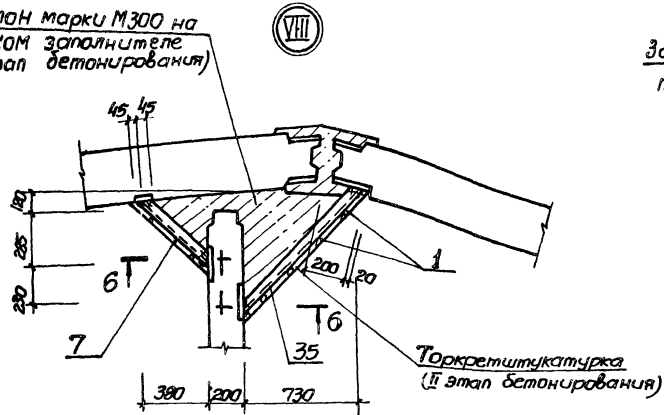
ТП 902-1-82.83-КЖ					
Ильязов	Нах.отд	Шейко	М	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч напором 11-13 м	Стая
	Н. Кондр	Саккалская	С		Лист
	Гл. тех.	Постникова	В		6
	Дир. зр.	Мазалова	В	Схема расположения стеновых панелей в узлах III-VII XIV	Госстрой СССР
	Вед. инж.	Омаров	В	Шпачный ствк	Санитарно-технический проект
	Инж.	Ридипаева	В		Водоканалпроект



IX

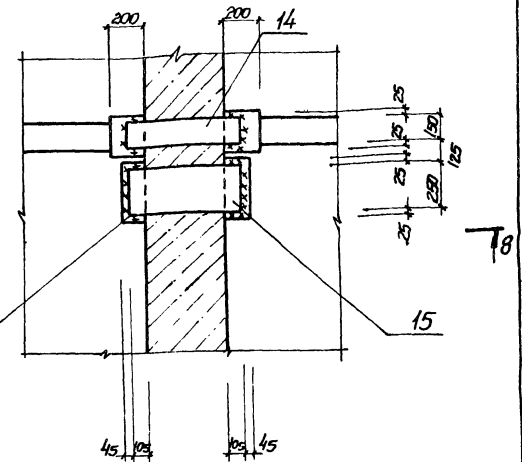
X

Бетон марки М300 на мелком заполнителе (I этап бетонирования)



7T

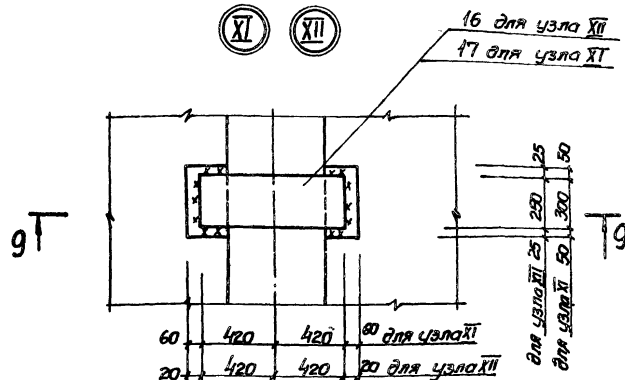
ГОСТ 5264-80-ИИ-14



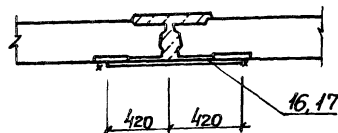
8T

Детали соединения стержней сваркой см лист 10.

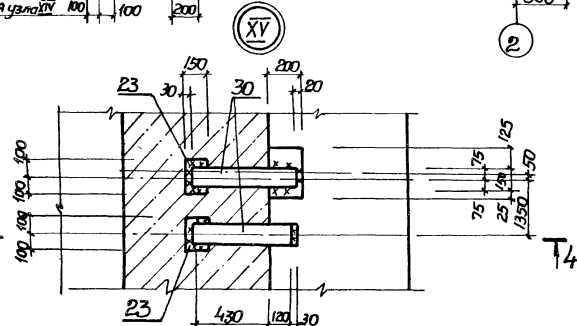
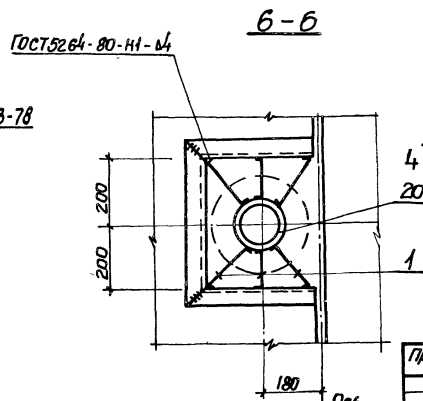
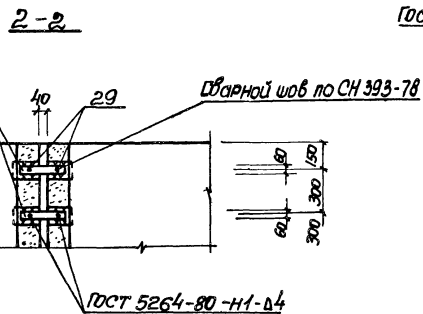
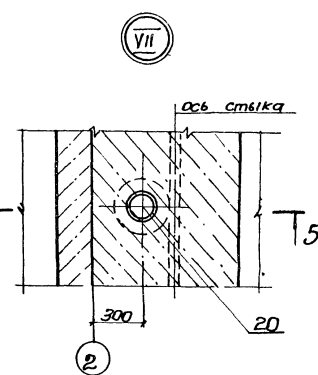
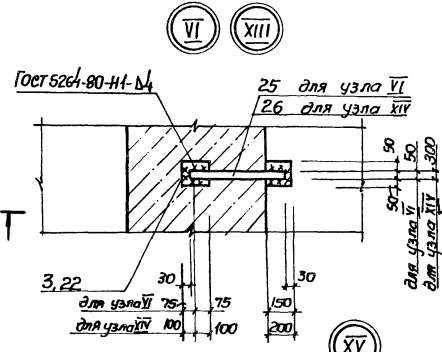
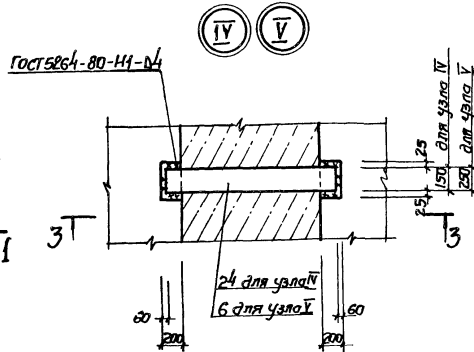
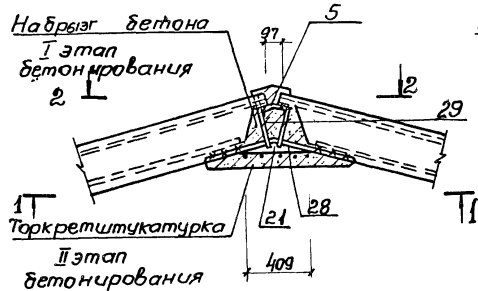
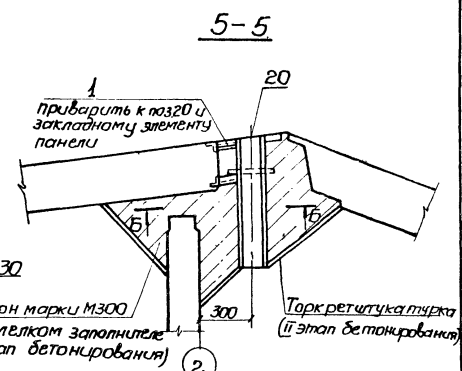
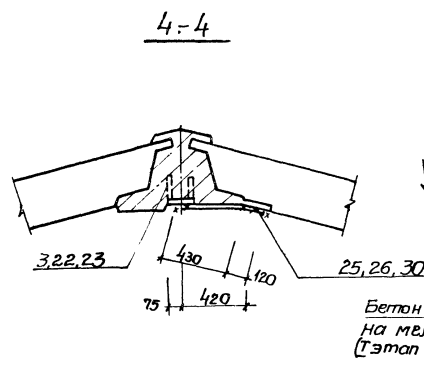
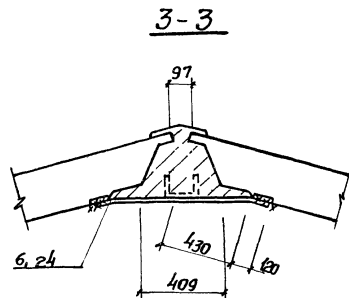
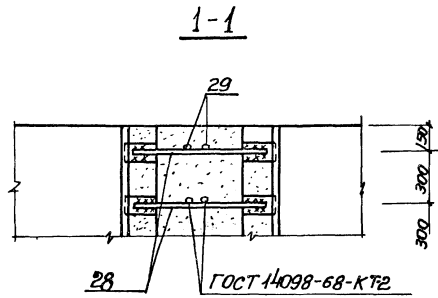
XI XII



9-9



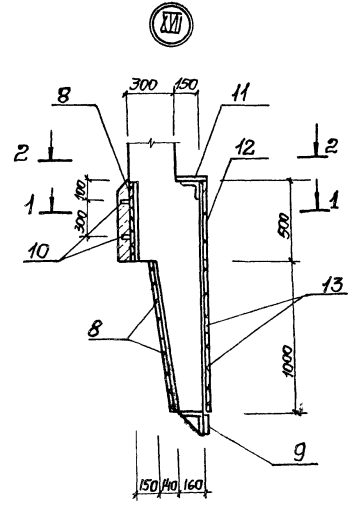
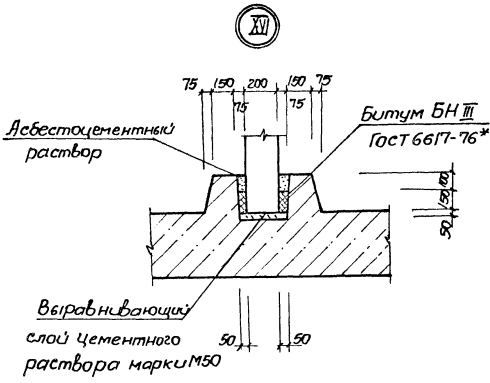
ТП 902-182.83-КЭС					
Привязан	Нач. отд. Шейко	Л5	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч. Напором 11-18 м	Станция	Лист
	И. контр. Соколовская	Л6	Схема расположения стеновых панелей. Узлы VIII-XII.	Р	7
	И. спец. Костиничев	Л7	Шпоначный ствек	Гострой СООП	Создатель проекта
	Дир. зр. Мухомов	Л8		Создатель проекта	
	Вед. тех. Овчаренко	Л9			
Ш. в. м. е.	И. з. м. е. Румянцева	Л10			



ТП 902-1-8283-КЖ			
Привязан	Нач. отд. Шейка М	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч напором 11-48 м	Станд. Лист Листов
	Н. контр. Сажинская		Р 8
	Ил. спец. Пастухов	Схема расположения стеновых панелей 4х1х11-III, 4х11, 4х11-IV клиновидный стык	Госстрой СССР Создатели: архитекторы Сажинский, Водкин, Одноряд
	Рук. пр. Мавлодов		
	Вед. инж. Одноряд		
	Инженер Филиппов		

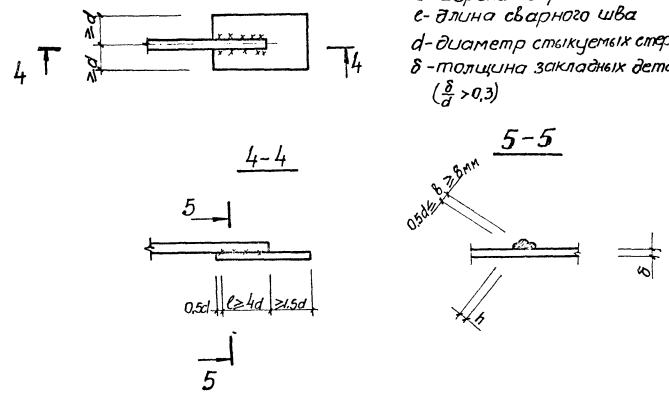


Альбом IV  
 Тиловој пројект 902-1-82.83  
 Служба за техничку и пројектну документацију



**Сварные соединения арматурных стержней к закладным**

*h* - высота сварного шва ( $0,25d \leq h \leq 0,4d$ )  
*b* - ширина сварного шва  
*e* - длина сварного шва  
*d* - диаметр стыкуемых стержней  
*δ* - толщина закладных деталей ( $\frac{δ}{d} > 0,3$ )



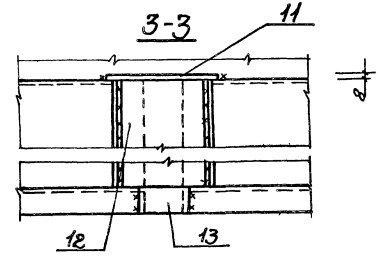
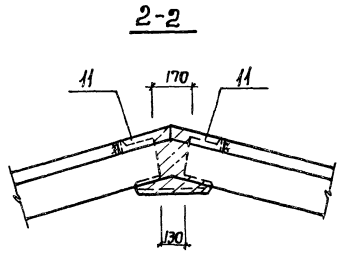
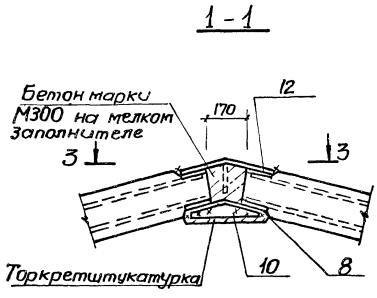
1. Сварку следует выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.

2. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двухсторонними фланговыми швами.

3. Для сварных соединений стержней арматуры с закладными деталями следует применять электроды по ГОСТ 9467-75:

для арматуры класса А-I - Э42, Э46, Э42А, Э46А;  
 для арматуры класса А-III - Э42А, Э46А, Э50А.

4. Для узла XVIII все сварные швы по ГОСТ 5264-80 - Н1-Д6.



ТП 902-1-82.83-КЖС				
Привязан	Исполнитель	Нач. отд.	Шеф-пр.	Литов
		Шеф-пр. Соколовский	Литов	Литов
		Н. контр. Соколовский	Литов	Литов
		Ин. спец. Пастухов	Литов	Литов
		Рук. ср. Макалова	Литов	Литов
		Вед. инж. Овчинников	Литов	Литов
		Инж. Шумилов	Литов	Литов

Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м<sup>3</sup>/ч напором 11-48 м.  
 Схема расположения стеновых панелей. Элементы XVIII, XVIII.

Госстрой СССР  
 Институт «Водоканалпроект»  
 Саратовский филиал  
 Волгоградское отделение

19306-01 13

Яльович IV

Туполов проект 902-1-8283

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		<u>Панели стеновые</u>			
ПС1	902-18283-КЖУ-ПС1	2ПС78-2 □ -1	1	12425	
ПС2	-01	2ПС78-2 □ -2	1	12425	
ПС3	-02	2ПС78-2 □ -3	1	12425	
ПС4	-03	2ПС78-2 □ -4	1	12425	
ПС5	-04	2ПС78-2 □ -5	1	12425	
ПС6	-05	2ПС78-2 □ -6	1	12425	
ПС7	-06	2ПС78-2 □ -7	1	12425	
ПС8	-07	2ПС78-2 □ -8	1	12425	
ПС9	-08	2ПС78-2 □ -9	1	12425	
ПС10	-09	2ПС78-2 □ -10	1	12425	
ПС11	-10	2ПС78-2 □ -11	1	12425	
ПС12	-11	2ПС78-2 □ -12	1	12425	
ПС13	-12	2ПС78-2 □ -13	1	12425	
		<u>Панели перегородочные</u>			
ПГ1	-ПГ1	ПГ78.18-У1 □ -1а	1	6970	
ПГ2	-01	ПГ78.20-Б1 □ -б	1	7270	
ПГ3	-02	ПГ78.20-Б1 □ -в	1	7270	
ПГ4	-03	ПГ78.18-У1 □ -а	1	6970	
Узел 3,4		φ10А-III ГОСТ 5781-82	128	0,43	
1		φ6А-I ГОСТ 5781-82	104	0,22	
		<u>Узделия закладные</u>			
2	1.400-15, Вып.1, 810	МН801	18		
3	902-1-82.83-КЖУ-МН3	МН3	6		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Узделия соединительные</u>			
4	902-18283-КЖУ-МС1	МС1	5		
5	3.902.1- 10.1.00.26.00-01	МС2	312		
6	902-18283-КЖУ-МС9-01	МС10	3		
7	3.902.1- 10.2.00.19.00-12	МС12	22		
8	-10.1.00.26.00-26	МС27	39		
9	-34	МС35	13		
10	00.29.00-01	МС55	26		
11	-04	МС58	26		
12	00.32.00-01	МС65	13		
13	-09	МС73	26		
14	Б-2 10х150 ГОСТ 192-76 Полоса ст. 3хп2 ГОСТ 539-79	2-770	3		
15	Б-10х220 ГОСТ 192-76 Полоса ст. 3хп2 ГОСТ 539-79	2-770	3		
16	Б-10х300 ГОСТ 192-76 Полоса ст. 3хп2 ГОСТ 539-79	2-840	4		
17	Б-10х280 ГОСТ 192-76 Полоса ст. 3хп2 ГОСТ 539-79	2-840	4		
		<u>Сальники</u>			
18	3.901-5	Ду50 с-200	1		
19	3.901-5	Ду150 с-200	2		
20	3.901-5	Ду200 с-800	2		
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнений</u>			
		<u>Клиновидный стык</u>			
21	ГОСТ 2715-75	Сетка 8,5 производства 50х30В-400х1-1800	13		
		<u>Узделия закладные</u>			
22	1.400-15, Вып.1, 1.20-44	МН112-3	3		
23	160-26	МН150-3	2		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		<u>Узделия соединительные</u>			
24	902-1-82.83-КЖУ-МС4	МС4	12		
25	-МС5	МС5	3		
26	-МС5-03	МС8	6		
27	3.902.1- 10.1.00.19.00-18	МС20	18		
28	00.27.00-01	МС43	312		
29	00.28.00-02	МС52	624		
30	Б-2 10х150 ГОСТ 192-76 Полоса ст. 3хп2 ГОСТ 539-79	2-670	2		
		<u>Шпуночный стык</u>			
31	1.400-15, Вып.1, 1.20-40	Узделие закладное МН111-5	3		
		<u>Узделия соединительные</u>			
5	3.902.1- 10.1.00.26.00-01	МС2	312		
32	902-1-82.83-КЖУ-МС5-01	МС6	3		
33	-02	МС7	16		
34	-МС9	МС9	6		
35	-МС11	МС11	22		
10	3.902.1- 10.1.00.29.00-01	МС55	312		

Лист № 001 / Подпись и дата / Выполнил №

**ТП 902-1-82.83-КЖ**

Нач. отд. Шейко	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч напором 11-48 м	Страна	Лист	Листов
И.контр. Савельская	Инженер		Р	11	
Инж. Мазалова	Инженер	Система расположения стеновых панелей.	Госстрой СССР		
Инж. Данювал	Инженер	Спецификация	Обозначение проекта		
Инж. Рудикова	Инженер		Водоканалпроект		

19306-01 14

Схема расположения выпусков

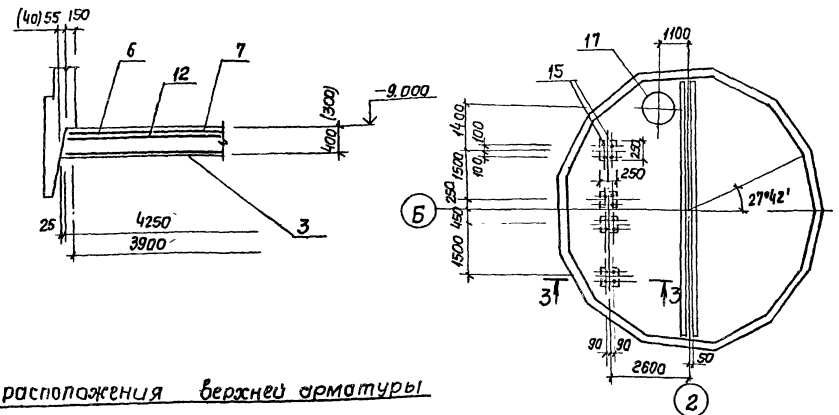


Схема расположения верхней арматуры

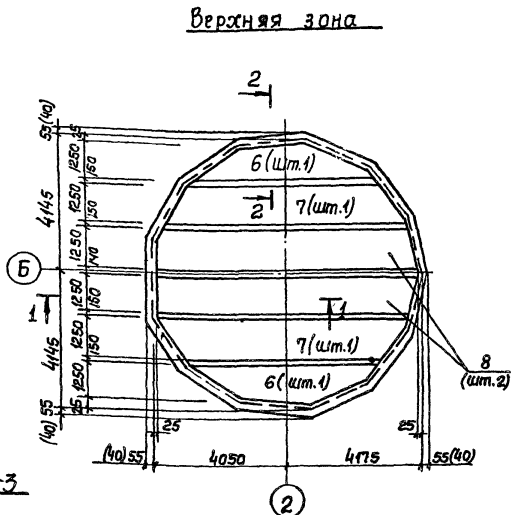
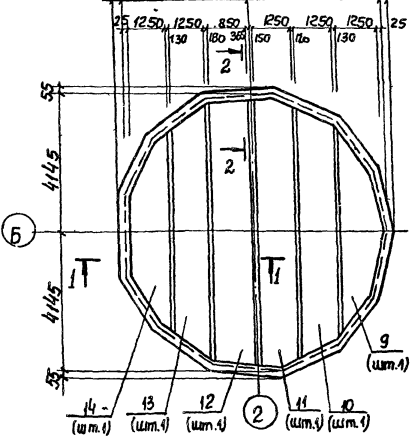
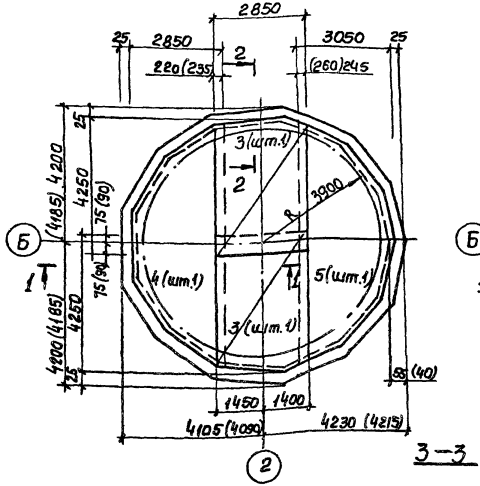
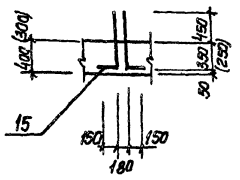


Схема расположения нижней арматуры



1. Размеры в скобках даны для сухих грунтов
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: нижней - 35мм, верхней - 20 мм.



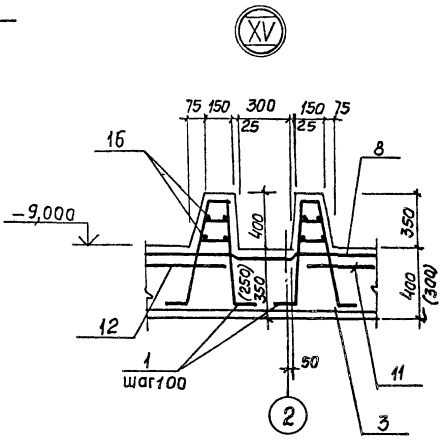
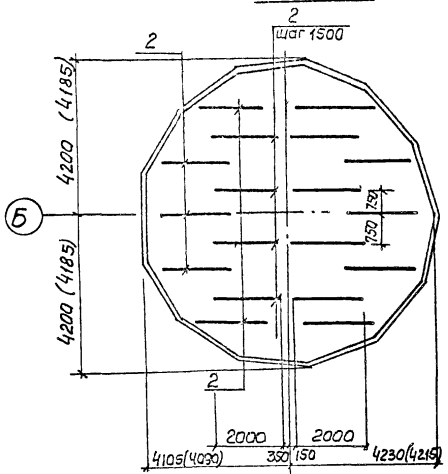
ТП 902-1-82.83 - КЖ				
Привязка:	Начало Шейко	Ген.пр. Сакульская	Инжендерная насосная станция	Станция Лист
	Гл. инж. Постышев	рук. гр. Назарова	проектная мощность 36-230л/ч	Р 12
	рук. инж. Дятлов	рук. инж. Дятлов	напором 11-ч.в.м.	Листов
	инж. Жулишка	инж. Жулишка	плита днища ПДМ 2	Госстрой СССР
			общий вид. Система армирования	Содержащий проект
				Харьковский
				Водоканалпроект

Альбом  
Исполн. проект 902-1-82.83

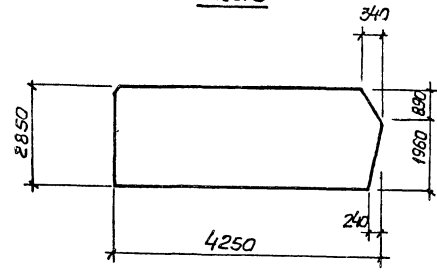
Инженер-проектировщик В.В.Клименко

### Схема расположения каркасов

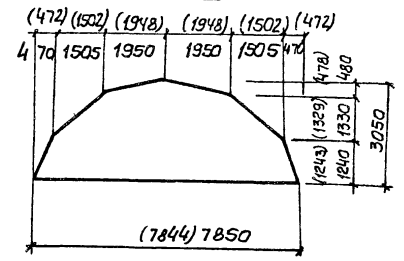
#### днища



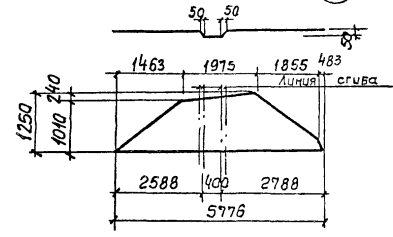
Поз. 3



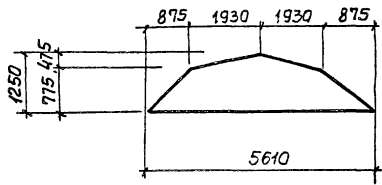
Поз. 5



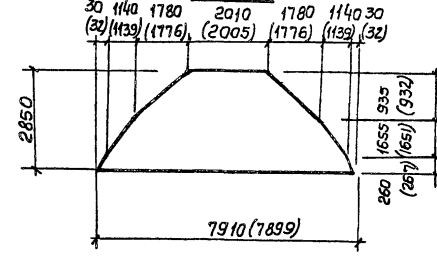
Поз. 6



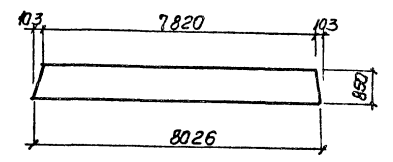
Поз. 9



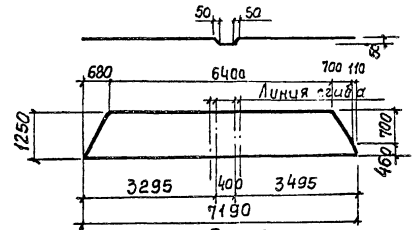
Поз. 4



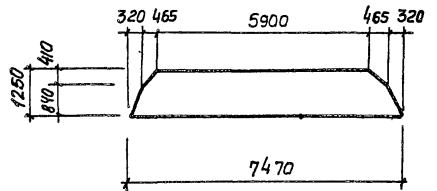
Поз. 12



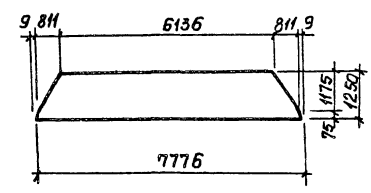
Поз. 7



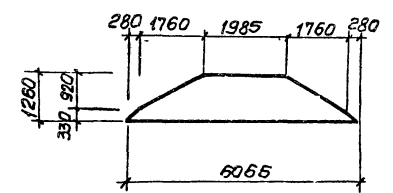
Поз. 10



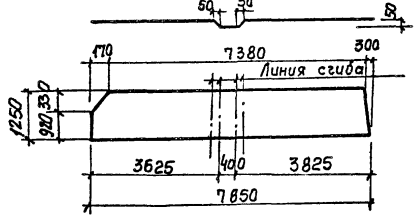
Поз. 13



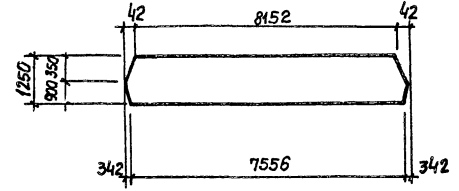
Поз. 14



Поз. 8



Поз. 11



Альбом IV  
Типовой проект 902-1-82.83

Имя и дата  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

ТП 902-1-82.83 -КЖ			
Привязан	Нач. отд. Шейко Н. Котля Соколянская И. спец. Постников Р.К. зр. Макарова Бедняк Юдинов Цинкина Филиппова		Канализационная насосная станция производительностью 35-250 м³/ч Нп. паром II-У8 м. Плита днища Пдм 1, Пдм 2. Схема расположения каркасов
Стация	Лист	Листов	Р 13
			208 строки с черт. Сокребадминистрация проект Харьковской водоканала проект




# Спецификация ПДм 1, ПДм 2

## Ведомость деталей

Фургал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		4	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 2850x1750 25 С В АТ-200 2850x1750 25	1	
		5	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 3050x1750 25 С В АТ-200 3050x1750 25	1	
		6	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1550 25 С В АТ-200 1250x1550 25	2	
		7	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1250 25 С В АТ-200 1250x1250 25	2	
		8	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1750 25 С В АТ-200 1250x1750 25	2	
		9	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1550 25 С В АТ-200 1250x1550 25	1	
		10	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1750 25 С В АТ-200 1250x1750 25	1	
		11	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1250 25 С В АТ-200 1250x1250 25	1	
		12	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1750 25 С В АТ-200 1250x1750 25	1	
		13	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1750 25 С В АТ-200 1250x1750 25	1	
		14	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 1250x1550 25 С В АТ-200 1250x1550 25	1	
				<u>Детали</u>		
		БУ 15*		ФБА III ГОСТ-5781-82, р-950	16	1.50 кг
		БУ 16		ФБА-I ГОСТ 5781-82 п.м. 60		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>ПДм 1</u>		
				(для мокрых грунтов)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		А4 1	902-1-82.83-КЖИ-КР1	Каркас плоский Кр1	78	
			- Кр13	Кр13	18	
				<u>Сетка арматурная</u>		
			3	ГОСТ 23279-78 С I АТ-200 2850x1250 25 С В АТ-200 2850x1250 25	2	
		А4 17	902-1-82.83-КЖИ-МН4	Изделие закладное МН4	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	217	м <sup>3</sup>

Фургал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПДм 2</u>		
				(для сухих грунтов)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		Ач 1	902-1-82.83-КЖИ-КР1-01 - КР4	Каркас плоский Кр2 Кр4	78 18	
				<u>Сетка арматурная</u>		
		Э	ГОСТ 23279-78	С I АТ-200 2850x1250 25 С В АТ-200 2850x1250 25	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	16.3	м <sup>3</sup>

Поз.	Эскиз
15	

\*) Поз. 15 см. ведомость деталей

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

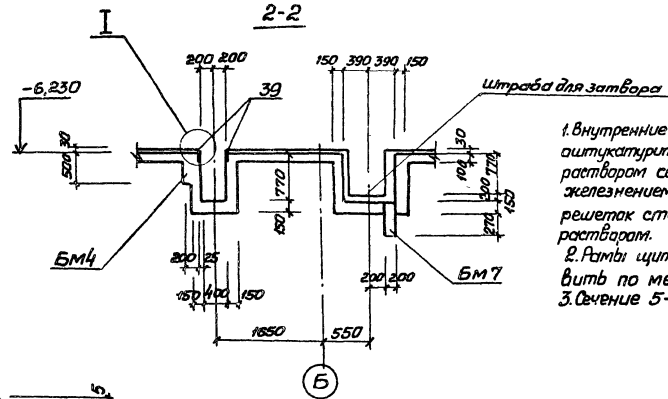
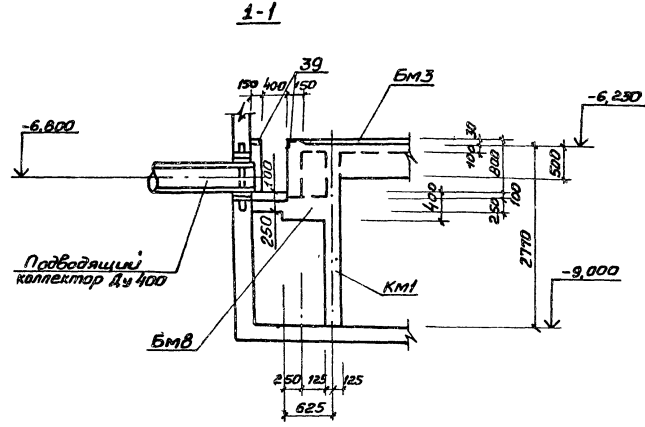
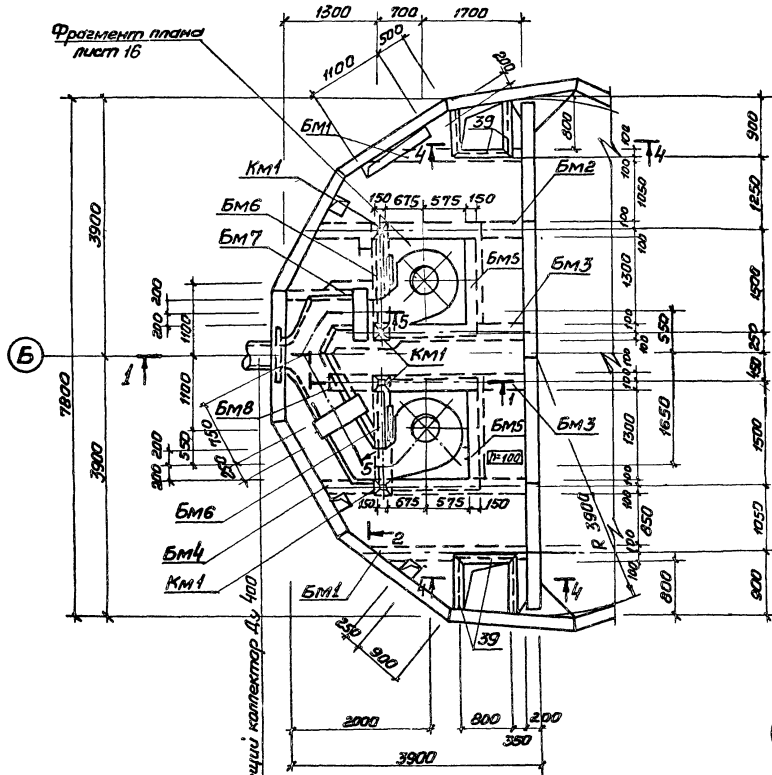
Марка элемента	Цепля арматурные										Общий расход	
	Арматура класса											
	А-I					А-III						
	ГОСТ 5781-82											
	Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Утого	
ПДм 1	13.3	134.7	249.9	397.9	177.9	73.4	745.6	70.8		309.7	1377.6	1775.6
ПДм 2	13.3	134.7	249.9	397.9	177.9	73.4	745.6	70.8	250.8		1318.7	1716.6

Альбом IV  
902-1-82.83  
проект  
Туполов

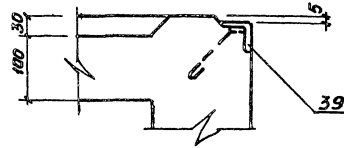
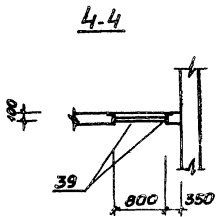
ТП 902-1-82.83-КЖ

Прибыль	Нач. отп. Шейко	Н. Кайро (Сакальская)	Гл. спец. (Гастриков)	Рук. ер. Мазалова	Вед. инж. (Дворов)	Инж. Филиппов	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч напором 11-48 м	Стация	Лист	Листов	р	14	Листов
Инв. №							Плита днища ПДм 1, ПДм 2, Спецификация						госстрой СССР Днепропетровский проект Харьковский Водоканалпроект

ПКМ 2



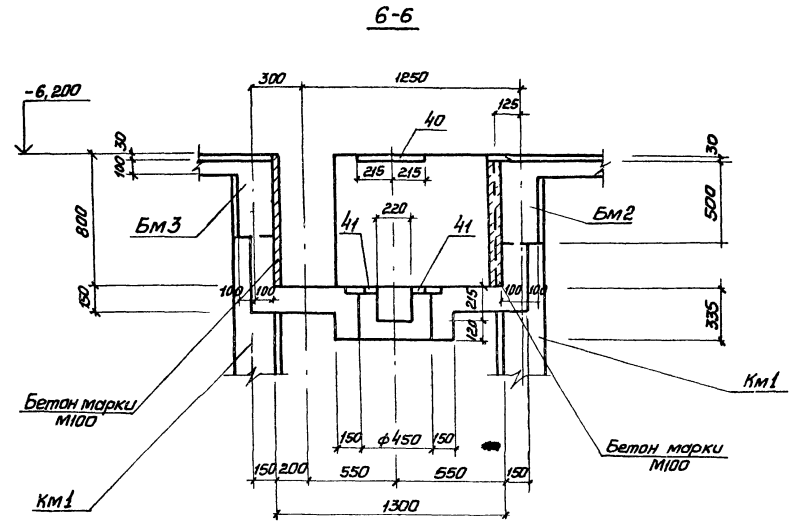
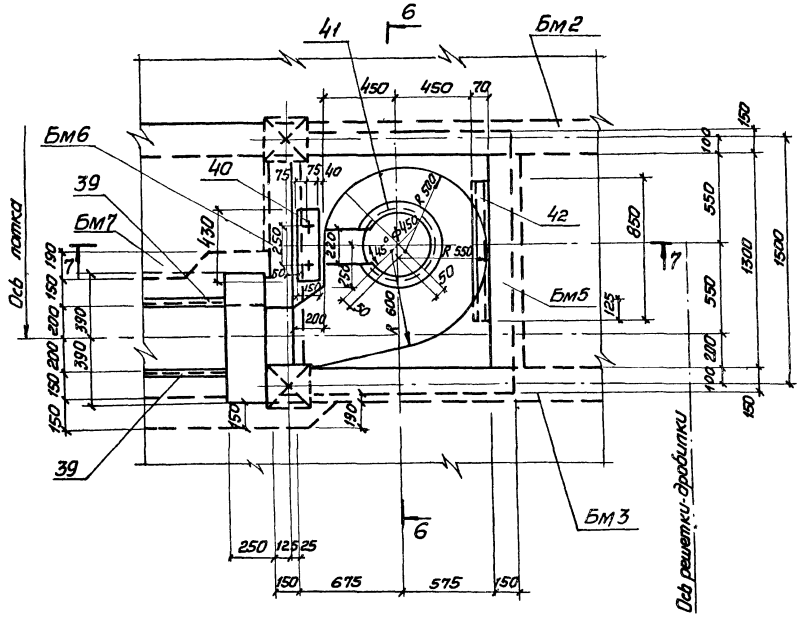
- 1. Внутренние поверхности патков оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2 δ=20 мм с железнением. На участке установки решеток стены затереть цементным раствором.
- 2. Ямбы щитовых затворов учесть вить по механическим чертежам.
- 3. Толщина 5-5 см. лист 16



ТП 902-1-82-83 - КЖ

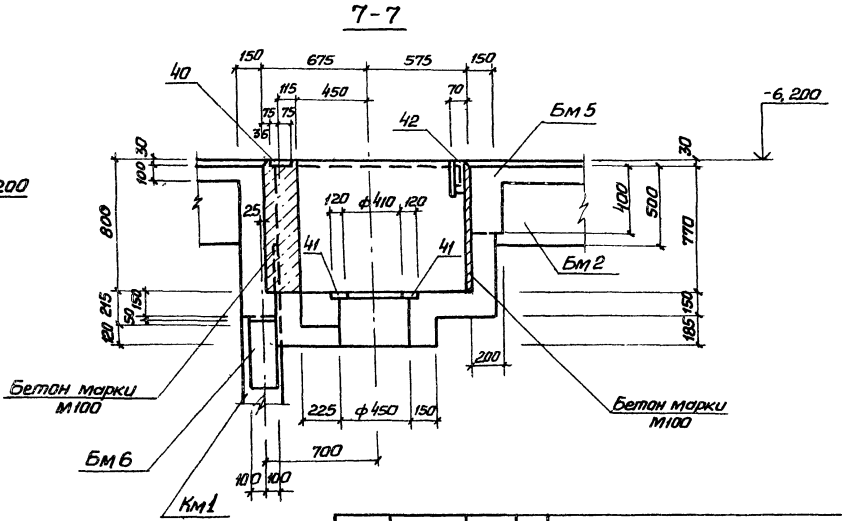
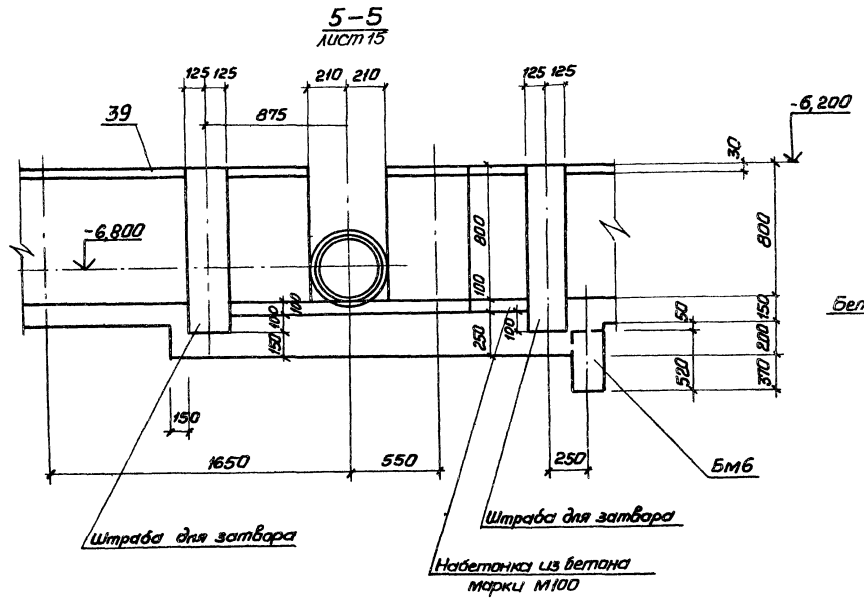
Проектировщик	Исполнитель	Материал	Спецификация	Состав	Страна	Лист	Листов
		Н. контр. П. спец. Ряз. гр. Вед. инж. (инж.)	Шейка Сакайская Пластиков (Имп.) Миралида (Имп.) Ойнарал (Имп.) Кристалл (Имп.)	Канализационная напорная станция Ø 35-230 мм, напором 11-48 м	Россия	15	15
				Перекрытие на отм. -6,200 м. Схема расположения (начало)	Госстрой СССР (Минводхоз, Мининформсвязи, Минэкономразвития)		
					Водоканал г. Москва		

Фрагмент плана 1. лист 15

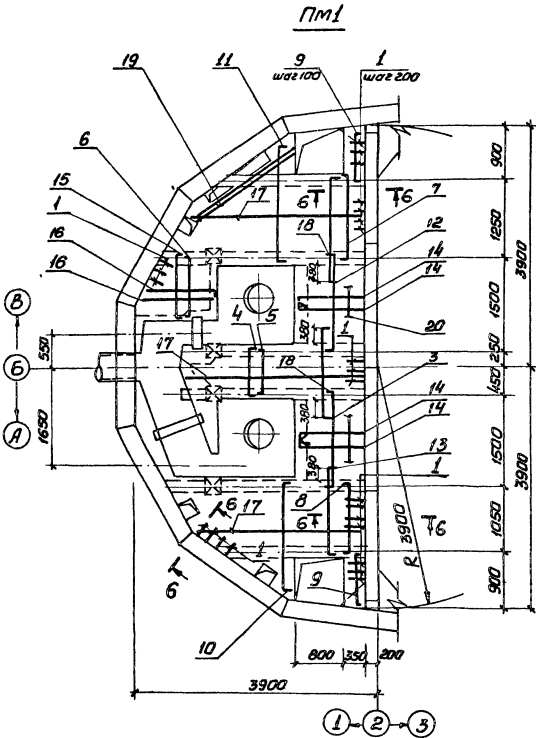


Архитектурный проект 902-1-82-83

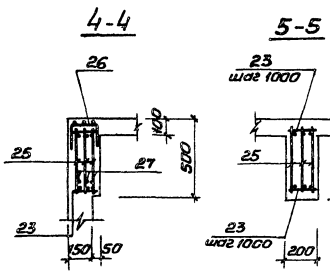
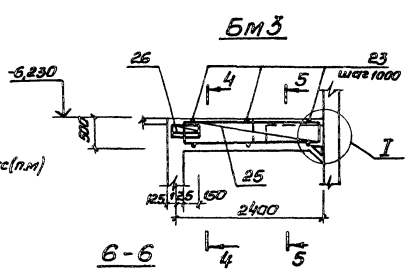
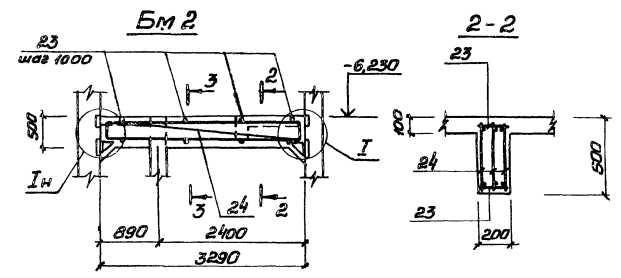
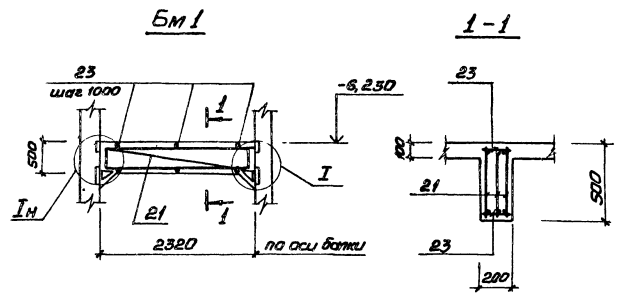
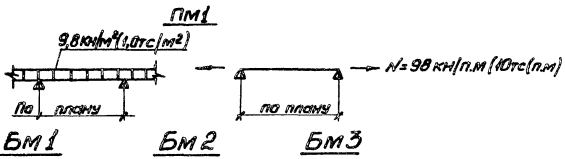
Условные обозначения



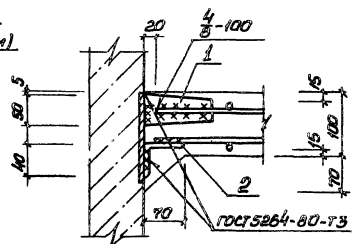
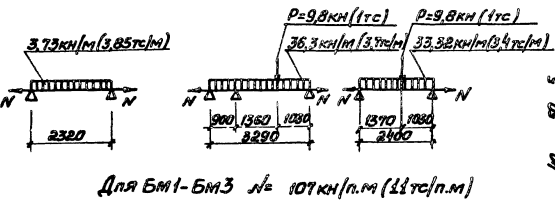
ТП902-1-82-83 -КЖ		
Привязан	Масштаб: 1:50 И.контр. Оксальская Ин.спец. Пестников Инж.пр. Макарова Вед.инж. Беккерман Шифр. Филиппова	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч, напором 11-48 м
ИМ №	Шифр. Филиппова	Перекрытие на отм. -6,200
		Активные сооружения (оканчивание)
		Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект
		19306-01 19



Расчетные схемы

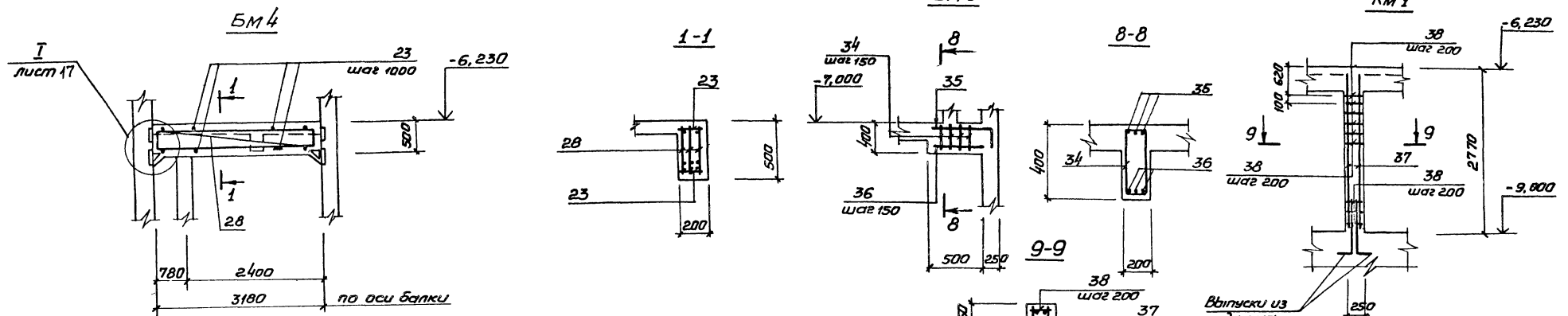


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят в плите - 15 мм, в балках - 25 мм.  
 2. Арматуру плиты паз. 14, 16, 17 приварить к паз. 1, 2.

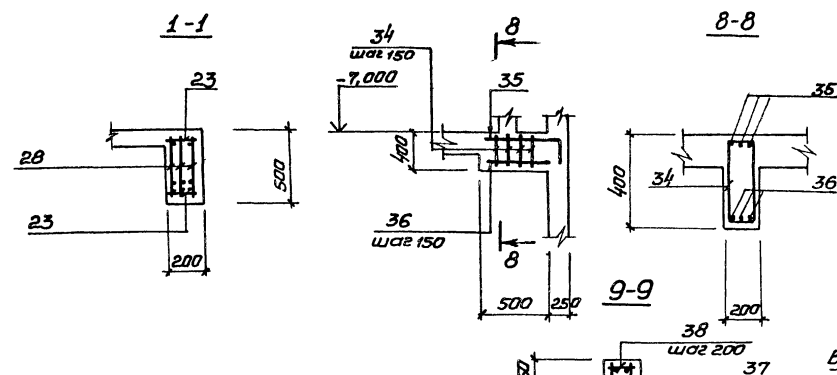


		ТП 902-1-82-83-кж	
Проектировщик	Маслова Шейко Л.И.	Компьютеризованная нарисованная станция производства чертежа	Инженер Проект
Инженер	И.И. Копылов	35-250 т/ч, высота 11-48 м	Р 17
Инженер	П.И. Селиванов	Перекрытие на этаж - 5, 200	Рострой ССРР
Инженер	Рыжук М.А.	Рисунки, Планы ПМ, Балки БМ 1-3	Специализированный проект
Инженер	Величкин В.В.	Полы без системы армирования	Водоэканпроект
Инженер	Иванова Т.В.	Ущерб. Репитирован	

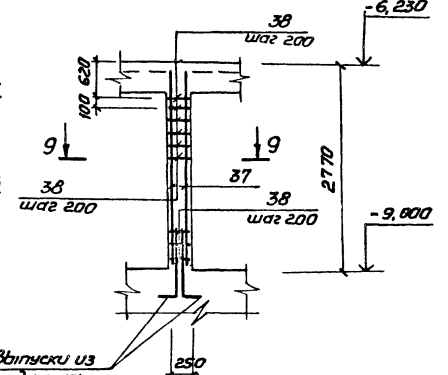
Туполобой проект 902-1-82.83



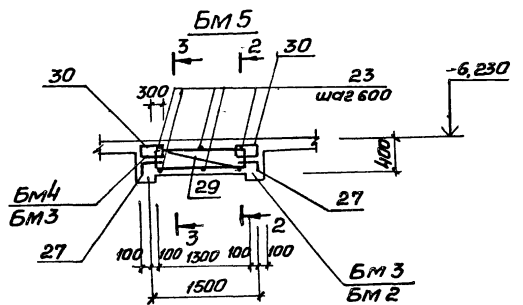
БМ 8



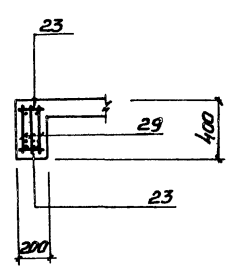
КМ 1



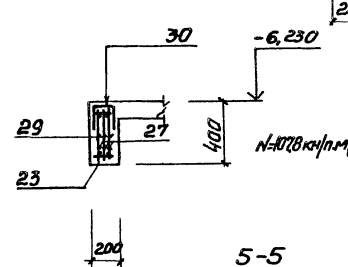
Расчетные схемы балок



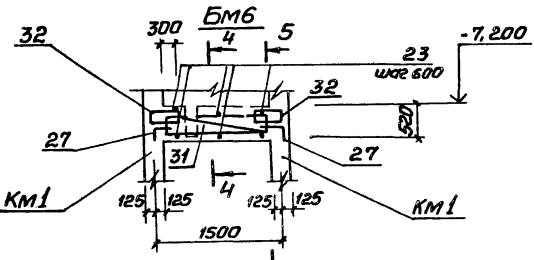
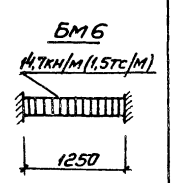
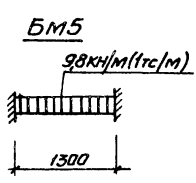
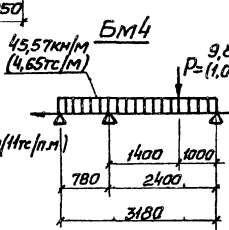
2-2



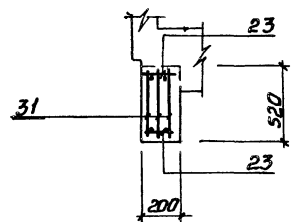
3-3



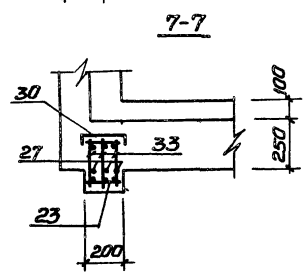
5-5



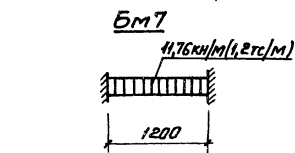
4-4



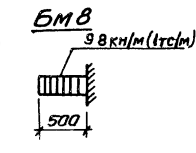
6-6



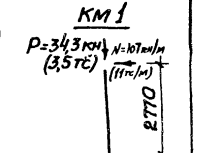
7-7



БМ 7



БМ 8

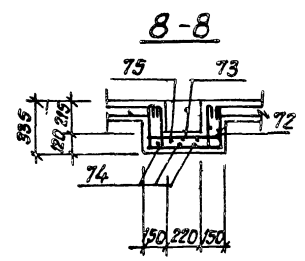
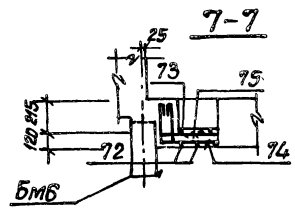
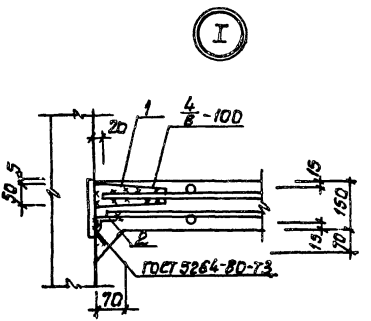
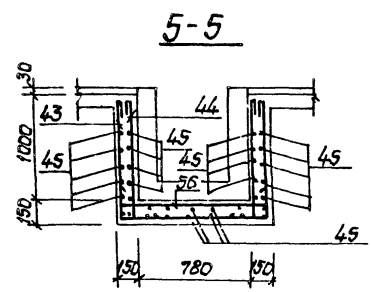
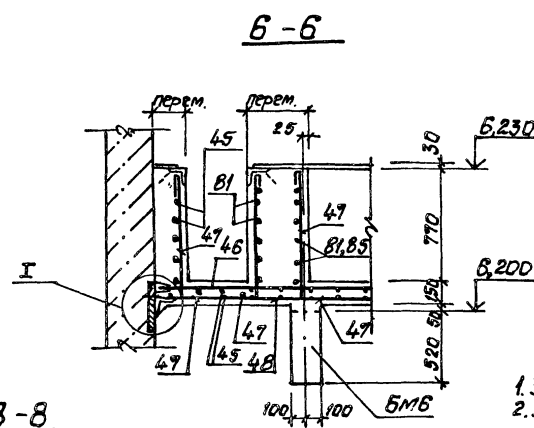
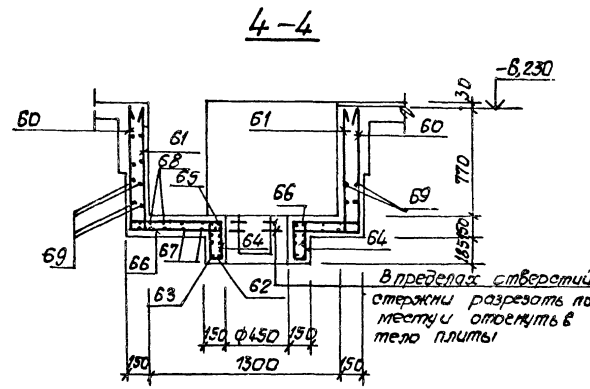
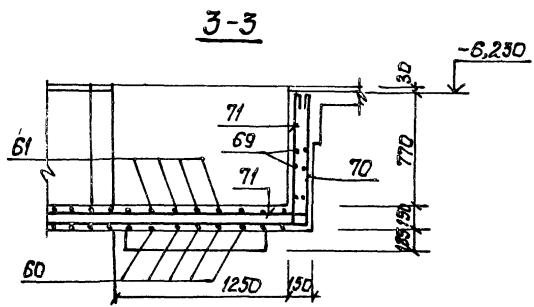
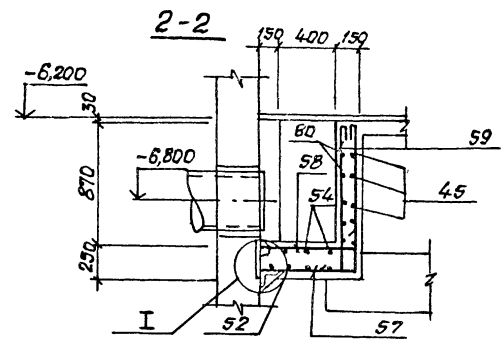
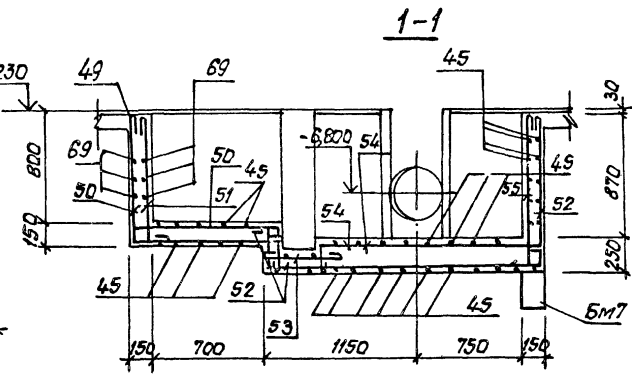
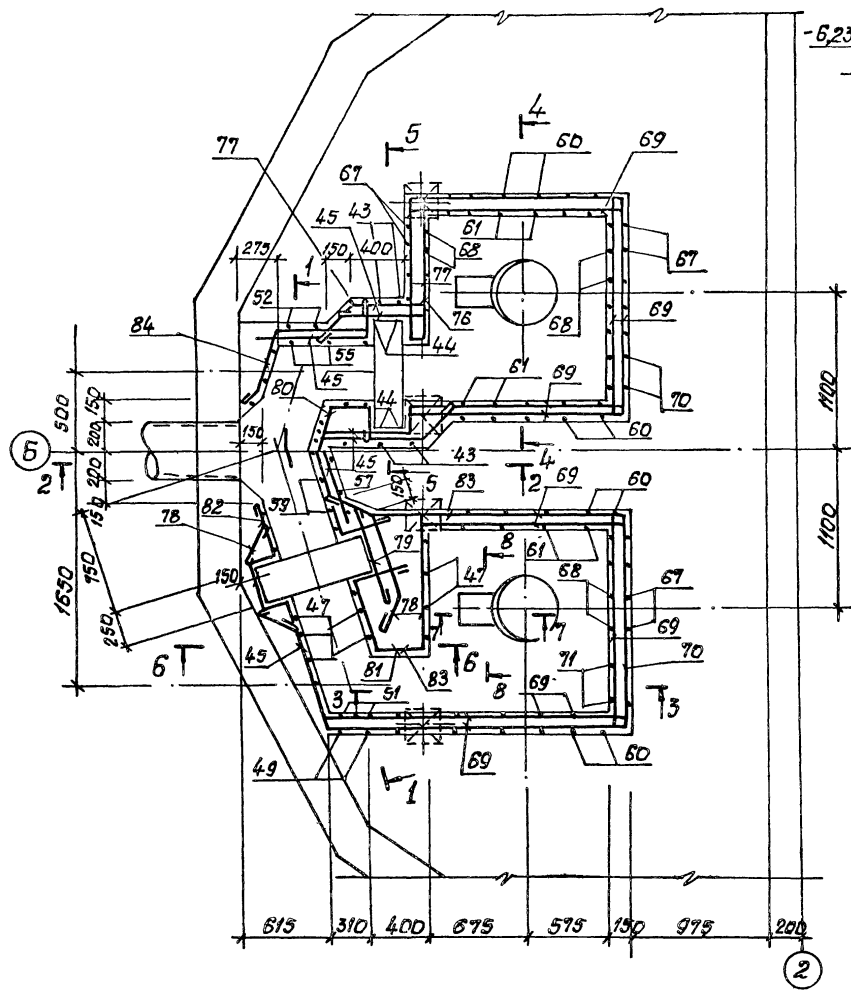


КМ 1

Защитный слой бетона для рабочей арматуры балок и колонн принят 25мм.

ТП902-1-82.83-КЖ			
Приказом	Исполн	Проверено	Дата
И.контр. И. Пустынский	Шейко	Сидорова	18
Р.к. ер. Мазурова	Мазурова	Мазурова	
Вед. инж. Одиночкин	Одиночкин	Одиночкин	
Инж. Филиппова	Филиппова	Филиппова	
Канализационная насосная станция производительностью 35-23 м³/ч, насосом 11-4ВМ			Лист 18
Перекрытие на атм. в 200 РМ2 балки БМ4-БМ8, колонны КМ1. Общий вид и схема армирования			Госпроект СССР Газовый инженерный проект Водоканалпроект

Альбом IV  
Туполов проект 902-1-82.83



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 15 мм.
2. Арматуру в облоях направлениях принять с шагом 150.

ТП 902-1-82.83 - КЖ					
Исполнитель	И.контр.	Шейко	15	Канализационная насосная станция производительностью 3,5-2,0 м³/ч, высотой 11,48 м	Ожидя Лист Листов
Проектировщик	Пл. спец.	Постников	15		Р 19
Инж. №	Рук. гр.	Маволова	15	Перекрытие нагтм. - 6,200 лоток 1 м 1. Общий вид и схема армирования	Госстрой СССР Всесоюзный институт проектирования Водоканалпроект
	Инж.	Вилитова	15		22

Ведомость деталей

Спецификация перекрытия РКМ2 (начало)

Листом №

Туполобой проект 902-1-82.83

№пз	Эскиз
3	75 $\overline{1480}$ 75
4	195 $\overline{820}$ 195
5	125 $\overline{850}$ 125
6	115 $\overline{1070}$ 115
7	115 $\overline{1420}$ 115
8	115 $\overline{1220}$ 115
9	115 $\overline{870}$ 115
10	185 $\overline{700-2020}$ 79
11	185 $\overline{700-2230}$ 75
12	185 $\overline{1800}$ 75
13	185 $\overline{1600}$ 75
14	185 $\overline{102,85}$
15	185 $\overline{1070}$ 185
16	185 $\overline{930-1930}$
17	185 $\overline{2500-3250}$
18	115 $\overline{1670}$ 115
27	280 $\overline{250}$
34	$\overline{225}$ $\overline{350}$ 145
35	$\overline{700}$ 350
43	1120 $\overline{1050}$ 1120
44	1120 $\overline{330}$
46	$\overline{1300-1500}$
47	$\overline{100}$ 920
49	920 $\overline{970}$
50	120 $\overline{970}$ 320
51	$\overline{920}$ 130
52	$\overline{250}$ $\overline{320}$ 2020 1120
53	$\overline{550}$
54	220 $\overline{1120}$
55	$\overline{100}$ 1120
56	350 $\overline{1050}$ 350
57	$\overline{660}$ 1150

№пз	Эскиз
58	$\overline{660}$ 250
59	$\overline{250}$ 1150
60	920 $\overline{1970}$ 920
61	$\overline{920}$ $\overline{1570}$ $\overline{920}$ 120 120 120
62	$\overline{1800}$ $\phi 660$
63	$\overline{1800}$ $\phi 660$
64	300 $\overline{120}$ $\overline{170}$ 350 $\phi 480$
65	$\overline{260}$ $\overline{320}$ $\phi 660$
66	$\overline{320}$ $\phi 660$
67	920 $\overline{1520}$ 920
68	$\overline{920}$ $\overline{1520}$ $\overline{920}$ 120 120 120
70	$\overline{1750}$ 920
71	$\overline{2100}$ $\overline{920}$ $\overline{120}$ 120
72	300 $\overline{490}$ 300
73	120 $\overline{300}$ $\overline{490}$ $\overline{300}$ 120 120
74	300 $\overline{320}$
75	$\overline{300}$ $\overline{320}$ 120 120
76	$\overline{500}$ 270
77	$\overline{500}$ 270
78	$\overline{500}$ $\overline{300}$ $\overline{300}$ 350
79	$\overline{450}$
80	$\overline{300}$ $\overline{300}$ $\overline{300}$ $\overline{300}$ 320 $\overline{300}$ $\overline{1850}$ $\overline{700}$ $\overline{270}$
81	$\overline{480}$ $\overline{300}$ $\overline{300}$ $\overline{300}$ 300 $\overline{300}$ $\overline{300}$ $\overline{300}$ 860
82	190 $\overline{300}$ $\overline{200}$ 140
83	270 $\overline{1000}$ 270
84	150 $\overline{800}$ 300 $\overline{200}$ $\overline{1500}$ 140

Вид	Этап	№пз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Плита ПМ 1 - шт. 1		Масса кг
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-82.83-КЖКЖ-МС3	Изделие соединительное МС 3	58	
		2		Уголок Б-70.60x570x1850-72* 85x3.0x170x4-3.0x3-20 ПМ	14	61,5
				<u>Детали</u>		
				$\phi 10A-III$ ГОСТ 5781-82		
Б4		3*		$\ell = 1610$	7	0,99
Б4		4*		$\ell = 1240$	12	0,77
				$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82		
Б4		5*		$\ell = 1100$	12	0,42
Б4		6*		$\ell = 1300$	6	0,50
Б4		7*		$\ell = 1650$	16	0,64
Б4		8*		$\ell = 1450$	16	0,56
Б4		9		$\ell = 1100$	8	0,42
				$\phi 10A-III$ ГОСТ 5781-82		
Б4		10*		$\ell_{cp} = 1620$	11	1,0
Б4		11*		$\ell_{cp} = 1730$	14	1,07
Б4		12*		$\ell = 2060$	7	1,27
Б4		13*		$\ell = 1860$	7	1,15
Б4		14*		$\ell = 1270$	32	0,78
Б4		15*		$\ell = 1440$	6	0,89
Б4		16*		$\ell_{cp} = 1320$	12	0,81
Б4		17*		$\ell_{cp} = 2880$	30	1,78
Б4		18*		$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1000$	12	0,73
Б4		19		$\phi 12A-III$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1700$	4	1,51
Б4		20		$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82 п. м.	27	5,94
				Балка БМ1 - шт. 2		
				Сборочные единицы		
А4		1		- МС 3	4	
А4		21		- КР 5	6	
А4		22		- МО 12	4	
				<u>Детали</u>		
Б4		23		$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 180$	12	0,04

Вид	Этап	№пз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Балка БМ2 - шт. 1		Масса кг
				Сборочные единицы		
А4		24	902-1-82.83-КЖКЖ-КР 5-01	Каркас плоский КР 5	3	
А4		22	- МС 12	Изделие соединительное МС 12	2	
А4		1	- МС 3	Изделие соединительное МС 3	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		23		$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 180$	8	0,04
				Балка БМ3 - шт. 2		
				Сборочные единицы		
А4		25		- КР 5 Д 2	6	
А4		26		- С 1	2	
А4		1		- МС 12	2	
А4		1		- МС 3	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		23		$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 180$	12	0,04
Б4		27		$\phi 10A-III$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 450$	6	0,28
				Балка БМ4 - шт. 1		
				Сборочные единицы		
А4		28		- КР 5-03	3	
А4		22		- МС 12	2	
А4		1		- МС 3	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		23		$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 180$	8	0,04

\* Поз. 3-18, 27 см. ведомость деталей

Лист № 19 из 19. Исправлено 06.07.83 г. 1983 г. 1983 г. 1983 г.

Проект 902-1	Исполн	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Канализационная насосная станция производительностью 59-830 м³/ч, напором II-IV м, перекачивает воду в РЖМ2. Спецификация (начало)	Страна	Лист	20
	Провер	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов				
	Инж. №	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов				

# Спецификация перекрытия РКМ2 (окончание)

Ярус 1

902-1-82.83

Тяжелый

№ по плану, колонки, этаж, объем

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Кол.	Примечание
	Москва КС	Балка БМ5 - шт.2				Москва КС
		Сборочные единицы				
14	29	902-1-82.83-КЖК-КР5-04	Каркас плоский КР9	Б		
14	30	-С1-01	Сетка арматурная С9	4		
		Детали				
34	23	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=180		12	0,04	
34	27	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 R=450		12	0,28	
		Балка БМ5 - шт.2				
		Сборочные единицы				
14	31	-КР5-05	Каркас плоский КР10	Б		
14	32	-С1-02	Сетка арматурная С9	4		
		Детали				
34	23	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=180		12	0,04	
34	27	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 R=450		12	0,3	
		Балка БМ7 - шт.1				
		Сборочные единицы				
14	33	-КР5-06	Каркас плоский КР11	3		
14	30	-С1-01	Сетка арматурная С2	1		
14	1	-МС3	Изделие соединительное МС3	2		
		Детали				
34	23	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=180		Б	0,03	
34	27	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 R=450		3	0,28	
		Балка БМ8 - шт.1				
		Детали				
34	34	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=180		4	0,25	
34	35	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 R=1050		3	1,27	
34	36	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 R=700		3	0,43	
		Колонна КМ1 - шт.4				
		Сборочные единицы				
14	37	-КР5-07	Каркас плоский КР12	8		
		Детали				
34	38	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=230		128	0,1	
		Лоток ЛТМ1 - шт.1				
		Сборочные единицы				
		Изделия закладные				
39	1400-15 Вып. I 550-07	МН 556		п.м		
40	1400-15 Вып. I 150-06	МН 134-1		2		
44	41	902-1-82.83-КЖК-МН1	МН 1	2		
44	42	-МН2	МН 2	1		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Кол.	Примечание
	Москва КС	Детали				Москва КС
		ФБА-I ГОСТ 5781-82				
34	43	R=990		3	1,34	
34	44	R=1370		3	0,62	
34	45	п.м.		83	24,80	
34	46	ФБА-III ГОСТ 5781-82 R=1420		7	0,52	
34	47	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=1070		14	0,42	
34	48	ФБА-III ГОСТ 5781-82 R=1700		7	0,67	
34	49	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=1990		3	0,79	
34	50	R=1510		3	0,60	
34	51	R=1450		3	0,45	
34	52	R=3810		3	1,50	
34	53	R=650		3	0,26	
34	54	R=1440		3	0,57	
34	55	R=1320		3	0,52	
34	56	R=1850		3	0,73	
34	57	ФБА-III ГОСТ 5781-82 R=1360		3	0,73	
34	58	R=980		3	0,38	
34	59	R=1500		3	0,59	
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82				
34	60	R=3410		18	3,03	
34	61	R=3890		18	3,45	
34	62	R=1200		4	1,07	
34	63	R=1430		4	1,32	
34	64	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=940		24	0,21	
34	65	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 R=1340		6	1,19	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Кол.	Примечание
	Москва КС	Ф12А-III ГОСТ 5781-82				Москва КС
34	66	R=1590		8	1,41	
34	67	R=3980		12	2,98	
34	68	R=3840		12	0,41	
34	69	ФБА-I ГОСТ 5781-82 п.м.		125	49,4	
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82				
34	70	R=2670		6	2,37	
34	71	R=3260		6	2,89	
		ФБА-I ГОСТ 5781-82				
34	72	R=1190		8	0,47	
34	73	R=1670		8	0,66	
34	74	R=670		4	0,26	
34	75	R=910		4	0,36	
		Ф10А-I ГОСТ 5781-82				
34	76	R=920		6	0,56	
34	77	R=1250		6	0,77	
34	78	R=1430		12	0,88	
34	79	R=580		8	0,36	
34	80	R=2050		5	1,14	
34	81	R=1590		8	0,98	
34	82	R=820		6	0,51	
34	83	R=1670		6	1,03	
34	84	R=1930		6	1,26	
		Материалы				
		Бетон марки М200		58	м³	

\* Показатели 27, 34, 35, 43, 44, 46-68, 70-84 см ведомость деталей на листе 20

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные									
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-III									
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82									
	Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Утого	Ф6	Утого	Ф8	Ф10	Ф16	Утого	С18	Утого		
РКМ 2	69,4	132,8	6,65	270,7	39,4	169,5	185,6	3,8	268,5	665,6	377,5	2,5	2,5	5,6	16,7	10,9	32,8	13,9	13,9	

## продолжение ведомости

Изделия закладные									
Прокат марки ВСт3 кп2-1									
ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70*				
Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16
4,2	64,9	13,4	54,7	117,2	62,4	61,5	123,9	290,4	227,9

902-1-82.83-КЖК									
Канализационная канализация									
Исполнитель: Проект									
Получено: Выдано: 21									
Перекрытие по типу Б-200									
Спецификация РКМ2 (окончание)									



Ведомость рабочей документации основного комплекта марки КМ

Техническая спецификация металла

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения лестниц и переходных площадок (начало)	
3	Схема расположения лестниц и переходных площадок (окончание)	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Диаметр, мм	Масса металла по элементам, т			Масса металла по квалитетам, т				Заполняется ВЦ		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Кол-во, шт.		Лестницы	Площадки	Переходы	И	II	III	IV			
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	1	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Итого	2	Н240									0,41					0,41
Всего профиля			3			26166							0,41					0,41
Сталь прокатная черновая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Чер. сталь ВСт3 кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	4	Н240									0,04					0,04
Итого			5	Н240									0,04					0,04
Всего профиля			6			21113							0,04					0,04
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	Сталь листовая рифленая ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	7	Н240									0,20					0,20
Итого			8	Н240									0,20					0,20
Всего профиля			9			71915							0,20					0,20
Сталь листовая ГОСТ 82-70*	ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	Сталь листовая ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	10	Н240									0,02					0,02
Итого			11	Н240									0,02					0,02
Всего профиля			12			71110							0,02					0,02
Метизы	ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	Метизы ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	13	Н240									0,002					0,002
Болты ГОСТ 7798-70*	ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	Болты ВСт3 кп2 ТУ 14-1-3023-80	14	Н240									0,002					0,002
Итого			15										0,002					0,002
Всего масса металла площадок, лестниц и ограждения	ВСт3 кп2		16										0,71	0,38	0,18			1,17
Всего масса металла в том числе по маркам	ВСт3 кп2-1 ВСт3 кп2 ВСт3 кп		17										0,61	0,11	0,18			1,90
			18										0,61	0,51	0,51			1,90
			19										0,61	0,40	0,18			1,19
			20										0,2					0,2
			21															

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1459-2, вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
2. Соединения стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80
3. Все сварные швы выполняются электродом типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций, произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТа 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73\* "Защита строительных конструкций от коррозии."

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре преискурнта № 01-09	Планируемые материалы	№ п.п.	Код кон-рукции	Масса конструкции, т по видам профилей стали										Серия типовых конст-рукций					
				Болты и шпильки	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы		Сварочные материалы				
Лестницы	1	526242	0,03	0,03															
Площадки	2	526243	0,41	0,11															
Ограждения	3	526244																	
Итого	4		0,41	0,14															

Типовой проект 902-1-82.83

Листовая ведомость

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
 Гл. инженер проекта Еременко

Привязан

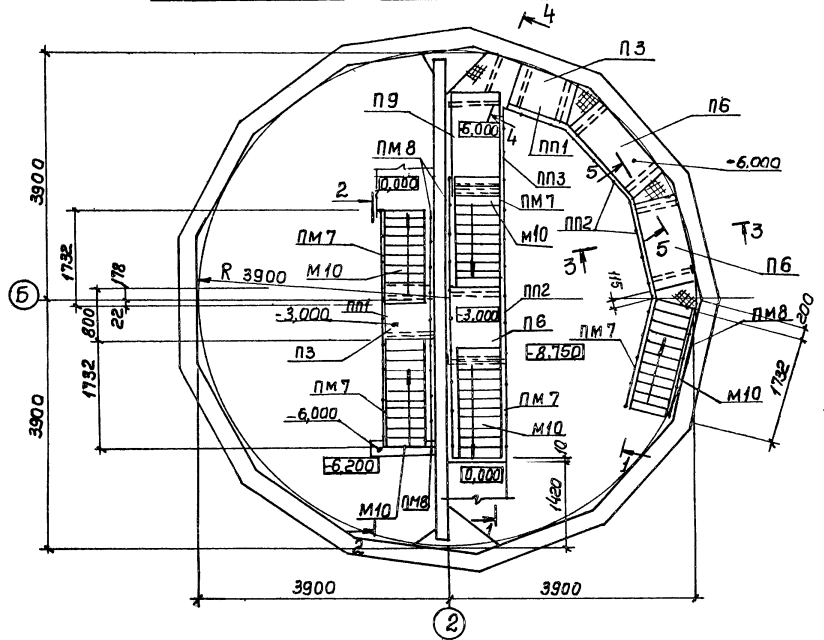
ЛИСТ №

ТП 902-1-82.83-КМ

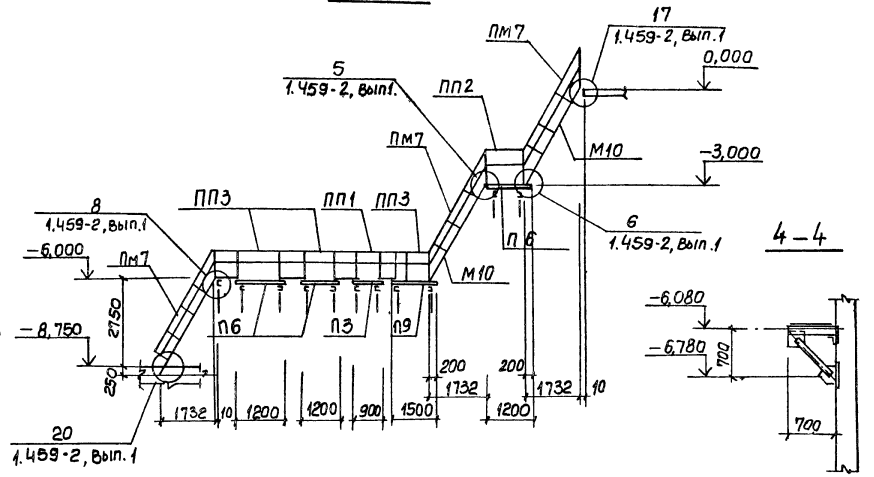
Исполн.	И.И.И.	Л.Л.Л.	Канализационная насосная станция, производительность 35-230 м³/ч, напором 11-48 м	Станд. лист	Листов
И.контр.	И.И.И.	Л.Л.Л.		Р	1 3
И.спец.	И.И.И.	Л.Л.Л.		Общие данные	
И.проект.	И.И.И.	Л.Л.Л.		Госстрой СССР	
И.инж.	И.И.И.	Л.Л.Л.		Водоканалпроект	

19306-01 25

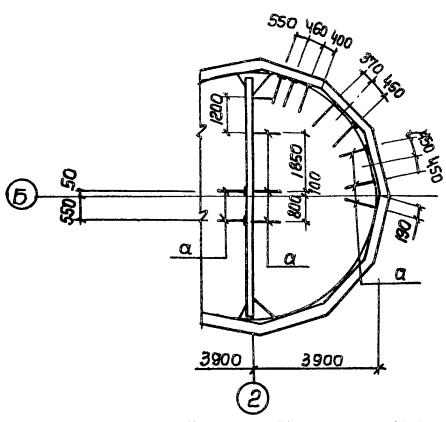
### Схема расположения лестниц и переходных площадок



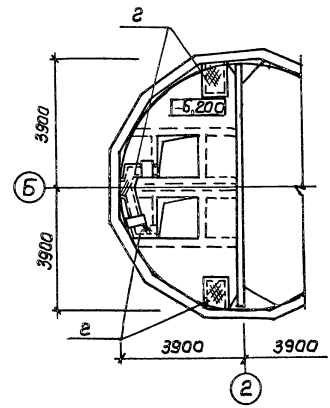
### 1-1



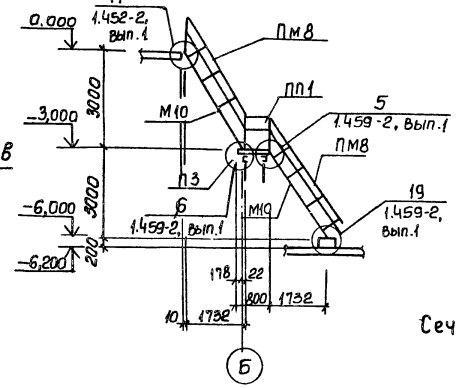
### Схема расположения балок



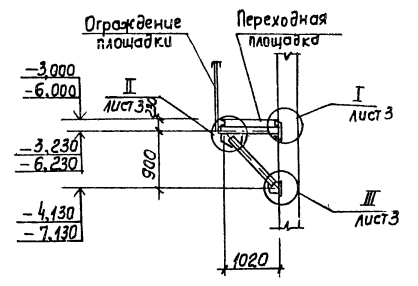
### Схема расположения каналов на отм. -5,200



### 2-2



### 3-3



Сечение 4-4 см. лист 3.

### ТП 902-1-82.83- КМ

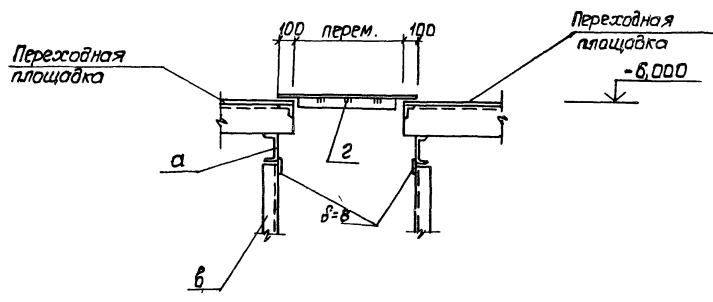
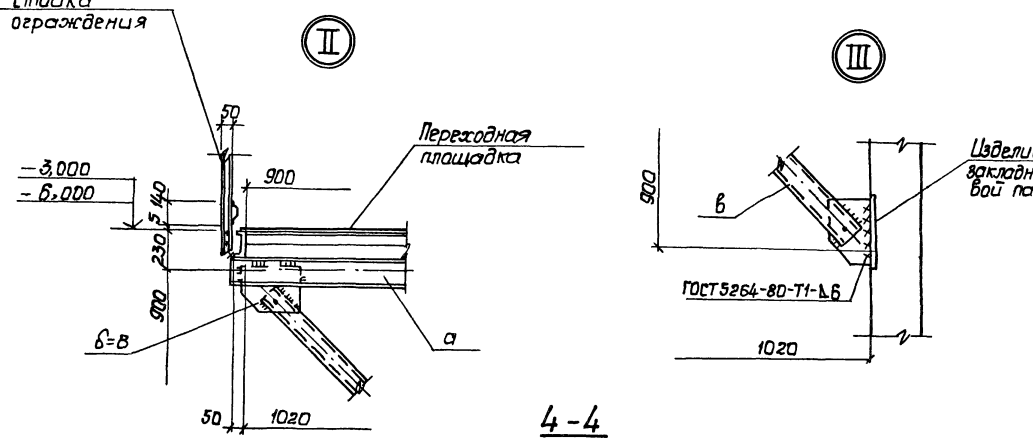
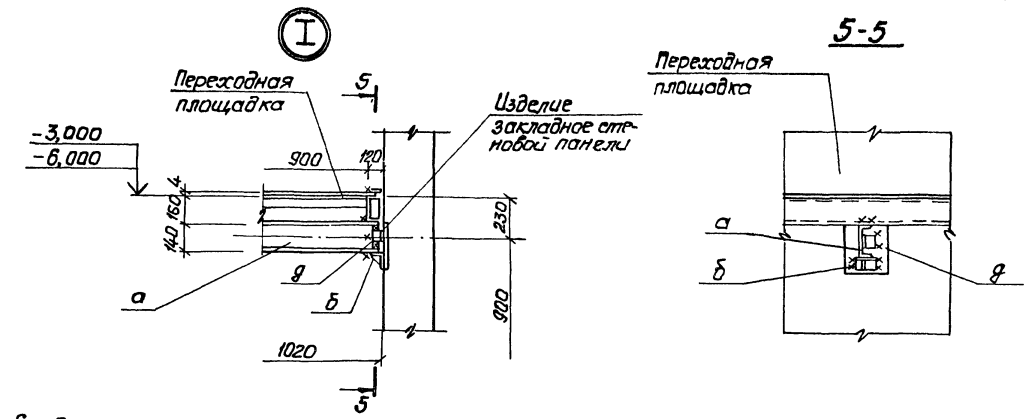
Привязан		Имя, №		Канализационная насосная станция, производительность 20-230 м³/ч, напором 11-12 м		Старая	Лист	Листов
Нач. отд.	Шейко	И. Кант	Соколовская			р	2	
Эксперт	Пастышев	Рук. гр.	Мазалава	Схемы расположения	Лестниц и переходных площадок			
Инж. №2	Филиппова	Инж.	Филиппова	Схемы расположения	Лестниц и переходных площадок			

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Объемные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов	Состав	M гсм	N гс	G гс			
а		1	C14		1,8	1,3			
		2	δ-8						
		3	M12						
б		1	L100x8		1,8	1,3			
		2	δ-8						
в		1	C14		1,8	1,8			
		2	δ-8						
		3	M12						
2		1	руфа ст. δ-4	Конструктивно				IV	вст3кп2
		2	-50x6						
г			L100x8		1,8	1,3			вст3кп2
пз	1,459-2		вып.2,л.27			2шт.			
пб	1,459-2		вып.2,л.28			3шт.			
п9	1,459-2		вып.2,л.29			1шт.			
п10	1,459-2		вып.2,л.21			5шт.			
пп1	1,459-2		вып.2,л.75			3шт.			вст3кп2
пп2	1,459-2		вып.2,л.75			3шт.			
пп3	1,459-2		вып.2,л.75			1шт.			
пм1	1,459-2		вып.2,л.57			5шт.			
пм8	1,459-2		вып.2,л.57			5шт.			

Титлов проект 902-1-8283

Ш.Б. Н.П.М.Т. Подписано в отделении



Привязан	Масштаб	Шейка	Скала	Станция	Лист	Листов
		Шейко	Скальская	Манализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч, напором 11-48 м	Р	3
		П.К.С.	П.К.С.	Стена расколотая ленточная и переходные площадки (окончание)		

19306-01 (27) Ш.Б. Н.П.М.Т.