

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-434.87

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ
С БЕЗНАПОРНЫМИ ГИДРОЦИКЛОНАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с
(в ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

Альбом III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

Х 1988 года

Заказ № 11701

Тираж 4500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-434.87

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ
АВТОМОБИЛЕЙ С БЕЗНАПОРНЫМИ ГИДРОЦИКЛОНАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с /в ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ/

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ	I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АЛЬБОМ	II	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
АЛЬБОМ	III	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ	IV	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ	V	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ	VI	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ	VII	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ	VIII	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЛЬБОМ	IX	СМЕТЫ.

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 1.10.87. N 11

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

"ГИПРОАВТОТРАНС"
В.Н. КРЮКОВ
А.А. БЕЛОУС

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
	Архитектурные решения		
1	Общие данные	3	
2	План на отм. 0.000. Фрагмент 1. Планы полов на отм. 0.000, 3.600. План кровли	4	
3	План на отм. 3.600. Фрагмент 2. Узлы 1...4	5	
4	Спецификация закладных изделий, заполнения проемов, перемычек.		
	Экспликация полов помещений, ведомость перемычек	6	
5	Фасады. Разрез 1-1. Схемы элементов заполнения оконных проемов.	7	
	Конструкции железобетонные		
6	Общие данные (начало)	8	
7	Общие данные (окончание)	9	
8	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	10	
9	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1...3	11	
10	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 4,5	12	
11	Фундаменты ФМ1, ФМ2	13	
12	Фундаменты ФМ3, ФМ4	14	
13	Фундаменты ФМ5, ФМ6	15	
14	Фундаменты ФМ7, ФМ8, ФМ9	16	
15	Схемы расположения колонн, стоек фахверка, балок покрытия, насадок, плит перекрытия на отм. 3.600, плит покрытия	17	
16	Спецификация к схемам расположения колонн, стоек фахверка, балок покрытия, насадок, плит перекрытия на отм. 3.600, плит покрытия	18	
17	Участки монолитные Ум1... Ум3	19	
18	Спецификация участков монолитных Ум1... Ум3	20	
19	Участок монолитный Ум4	21	
20	Схемы расположения панелей стен по осям "А", "В", "1", "4"	22	
21	Схемы расположения панелей экстензионных перегородок	23	
22	Схема расположения фундаментов под оборудование.		
	Приямок Пр1	24	

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
23	Фундамент под оборудование ФМ1. План. Разрезы.		
	Лестница Л1	25	
24	Фундамент под оборудование ФМ1. Схемы расположения панелей стен и плит перекрытия. Узел 1	26	
25	Фундамент под оборудование ФМ1. Днище монолитное ДМ1	27	
26	Фундамент под оборудование ФМ2. План, схема расположения элементов стен	28	
27	Фундамент под оборудование ФМ2. Днище монолитное ДМ1	29	
28	Фундамент под оборудование ФМ2. Участки монолитные Ум1, Ум2	30	
29	Фундаменты под оборудование ФМ3... ФМ7	31	
	Конструкции металлические		
30	Общие данные (начало)	32	
31	Общие данные (продолжение)	33	
32	Общие данные (окончание)	34	
33	Схемы расположения стоек, балок, ограждений, лестницы и перекрытия на отм. 4.600. Схема расположения подвешеного транспорта	35	
34	Схемы расположения стоек, балок, ограждений, лестницы на отм. 1.800; 3.300; 3.600; -2.000. Схемы расположения перекрытий на отм. 3.300; 1.800; -2.000.	36	
35	Узлы 1...16	37	
36	Узлы 17...21	38	

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000. Фрагмент 1. План полов на отм. 0.000; 3.600. План кровли	
3	План на отм. 3.600. Фрагмент 2. Узлы 1...4	
4	Спецификация закладных изделий, заполнения, проемов, перемычек. Эскисы заполнения помещений. Ведомость перемычек	
5	Фасады. Разрез 1-1. Схемы элементов заполнения оконных проемов	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылаемые документы</u>		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.430-12	Железобетонные трехслойные стеновые панели с эффективным утеплителем	
Серия 1.030-10, вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.435.9-17 вып. 0	Ворота распашные	
Серия 2.244-1, вып. 4	Детали полов общественных зданий	
Серия 2.460-18, вып. 2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными гиртами	
Серия 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
Серия 5.904-10, вып. 0	Приточные вентиляционные каналы производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /ч	
Серия 1.434-27, вып. 7	Воздухопримемные устройства с подвижными утепленными клапанами	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
Главный инженер проекта *И.А. Белоус*

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

		Окончание
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 902-2-434.87 ДР. 60	Спецификация оборудования	
ТП 902-2-434.87 ДР. 60	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов заполнения проемов	
6	Спецификация перемычек	
6	Спецификация закладных изделий	

Ведомость отделки помещений
площадь в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панели)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1; 4; 6	174,0	Затирка, окраска водоэмульсионной краской	479,0	Окраска водоэмульсионной краской	—	—	—	Отделка на всю высоту
2; 3; 7; 9	58,0	Затирка окраска силикатной краской	275,0	Окраска силикатной краской	—	—	—	То же
8; тамбур; коридор в осях А-Б	44,0	То же	119,0	Штукатурка, окраска силикатной краской	56,0	Штукатурка, окраска водоэмульсионной краской	1500	
5	1,8	Штукатурка, окраска масляно-алюминиевой краской	15,4	Штукатурка, окраска масляно-алюминиевой краской	9,2	Мозаичная керамическая плитка	1800	Швы между плитками - 2 мм

Таблица толщин ограждающих конструкций в мм

Расчетная зимняя температура, °С	Стеновые панели с	Литонитовый утеплитель в пакете при t=500к/м ³
-20°	200	130
-30°	200	180
-40°	200	230

Строительные показатели

1	Площадь застройки	229,39 м ²
2	Общая площадь	309,16 м ²
3	Строительный объем	1970,46 м ³

Общие указания

- Степень огнестойкости здания - II
- За условную отметку 0.000, что соответствует абсолютной отметке по топографической съемке, принят уровень чистого пола I^{го} этажа сооружения
- Наружные стены запроектированы из трехслойных панелей с эффективным утеплителем
- Отделка панелей - наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Кладку кирпичных внутренних стен и перегородок выполнять из обыкновенного кирпича глиняного стандартного прессования марки 75 на растворе марки 50.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- По периметру здания выполнить асфальтовую отмостку толщиной 40 мм и шириной 1000 мм, по щебеночному основанию толщиной 100 мм.
- Кладку в зимнее время вести на растворе не ниже марки 50 с противоморозными добавками не вызывающими коррозии материалов кладки (песок, битумная мастика, твердеющими на морозе без обводнения)
- При температуре наружного воздуха ниже 15°С кладку вести из кирпича марки 100 на растворе марки 75
- При кладке кирпичных стен и перегородок заложить следующие элементы: антисептированные деревянные пробки в дверных проемах через каждые 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема;
- анкера для крепления каркаса теплоизоляции.
- Деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой и железобетонной антисептировать и отделать от них рубероидом.
- Кирпичные перегородки толщиной 180 мм армировать на всю длину Ф 8 А I через 750 мм кладки по высоте (для перегородок высотой не более 3 метров)

Инв. №		Привязан
Директор	Иванов	
Ген. пр.	Белов	
Н. контрол.	Ростов	
Нач. отд.	Иванов	
Ин. арх.	Прошляков	
Ин. констр.	Урусова	
Ин. спец.	Ильичкин	
Инж. эр.	Тузиков	
Инж. физ.	Взычян	
Арх.	Федюшина	

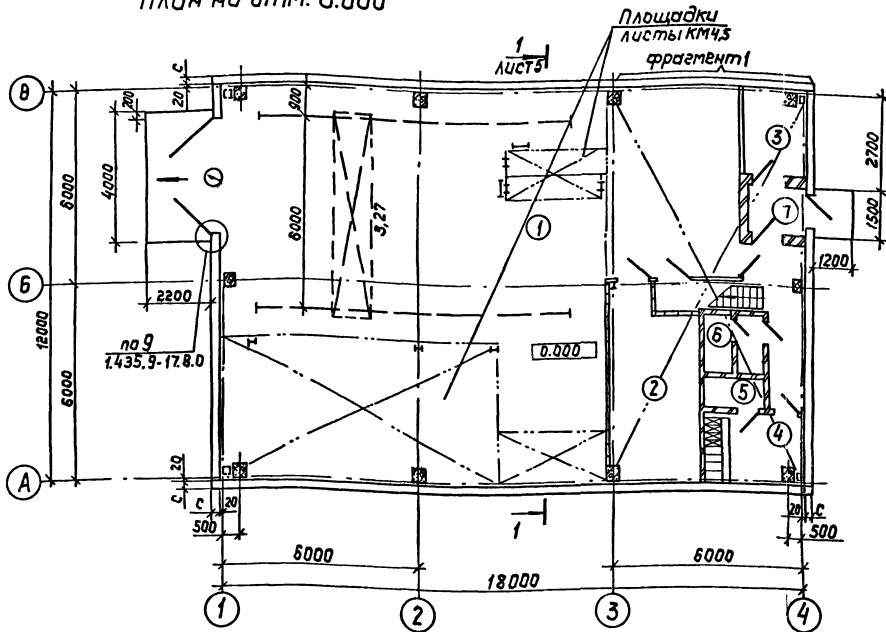
ТП 902-2-434.87 ДР

Степень	Лист	Листов
Р	1	5

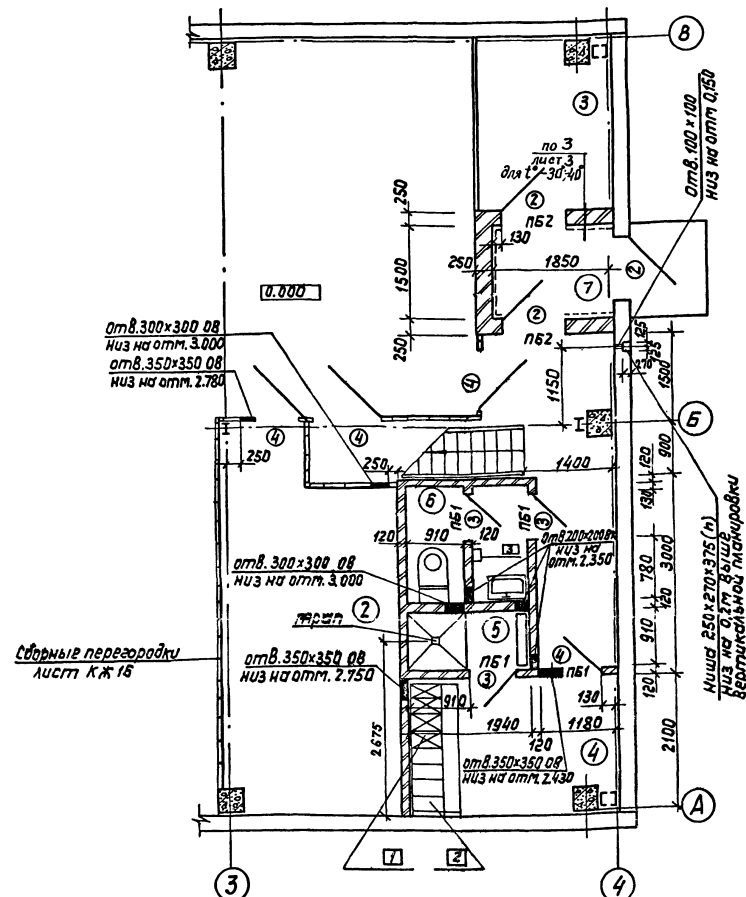
Общие данные

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

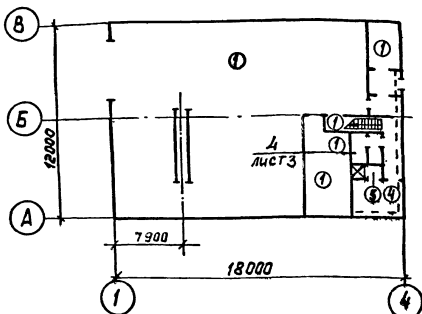
План на отм. 0.000



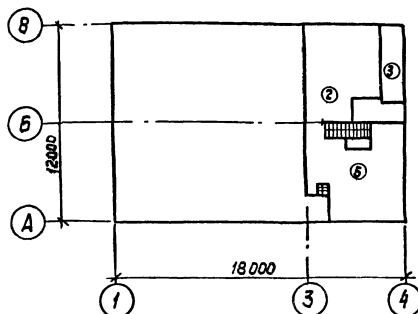
Фрагмент 1



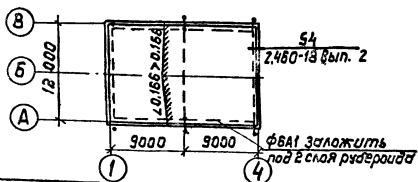
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.600



План кровли



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка Поз	Размер проема
1	3620 x 3600
2	1080 x 2400
3	920 x 1860
4	920 x 1860

Условные обозначения

□ - Маркировка гардеробного оборудования.

Экспликацию полов и помещений смотреть на листе 4

Л. арх. ин.	Овчинская					ТП 902-2-434 87	АР
ГИП	Белюс						
Нач. отд.	Винкаев						
Н. контр.	Прошяков						
Л. арх.	Хрусталю						
Л. спец.	Лисичкин						
Рук. гр.	Тузачнов						
Чел. гр.	Язычьева						
Арх.	Федосина						

Привязан:

		очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин с автоматическим оборудованием	Станция	Лист	Листов
			Р	2	

План на отм. 0.000
Фрагмент 1 план полов на отм. 0.000, 3.600, план кровли.

Гипроавтотранс
г. Москва

План на отм. 3,600

фрагмент 2

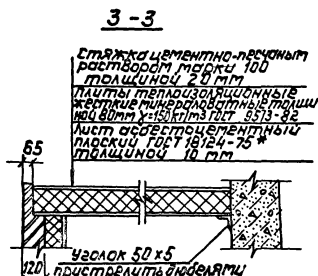
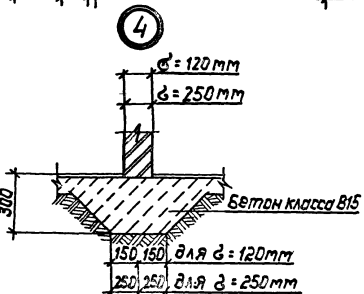
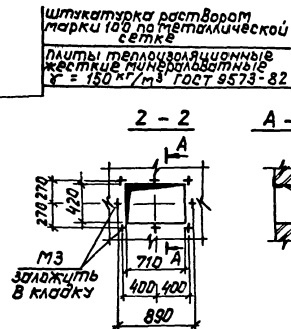
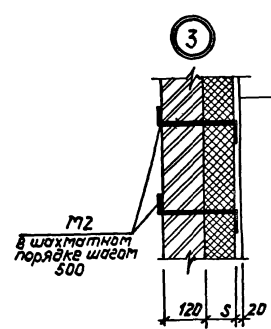
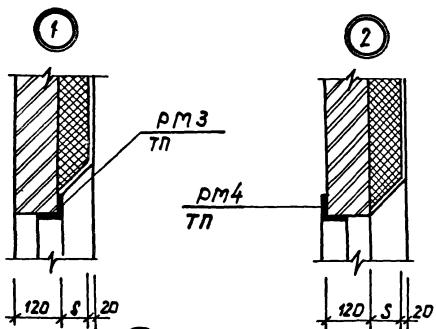
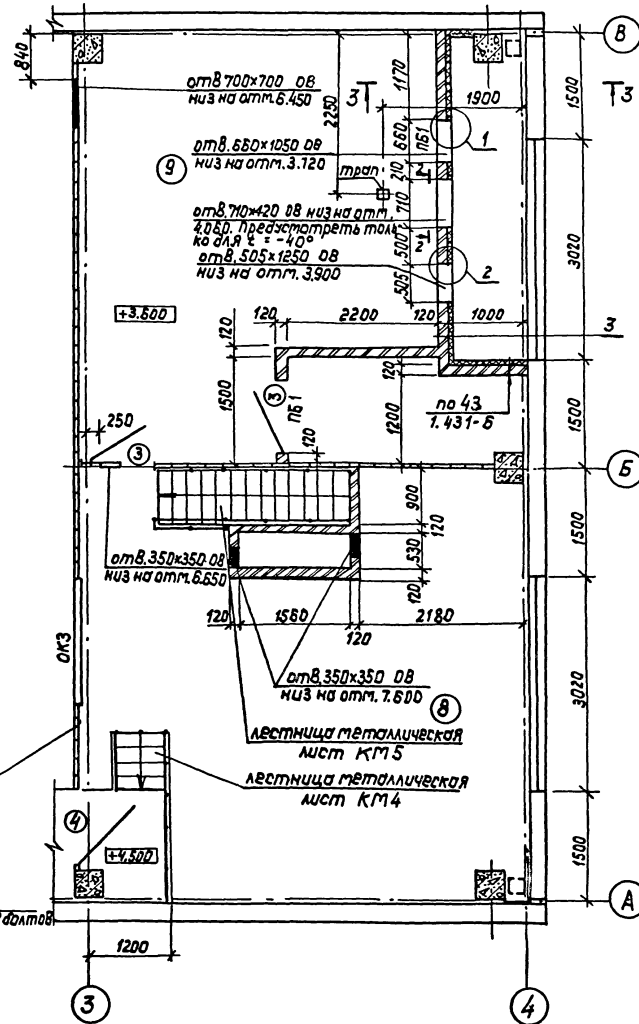
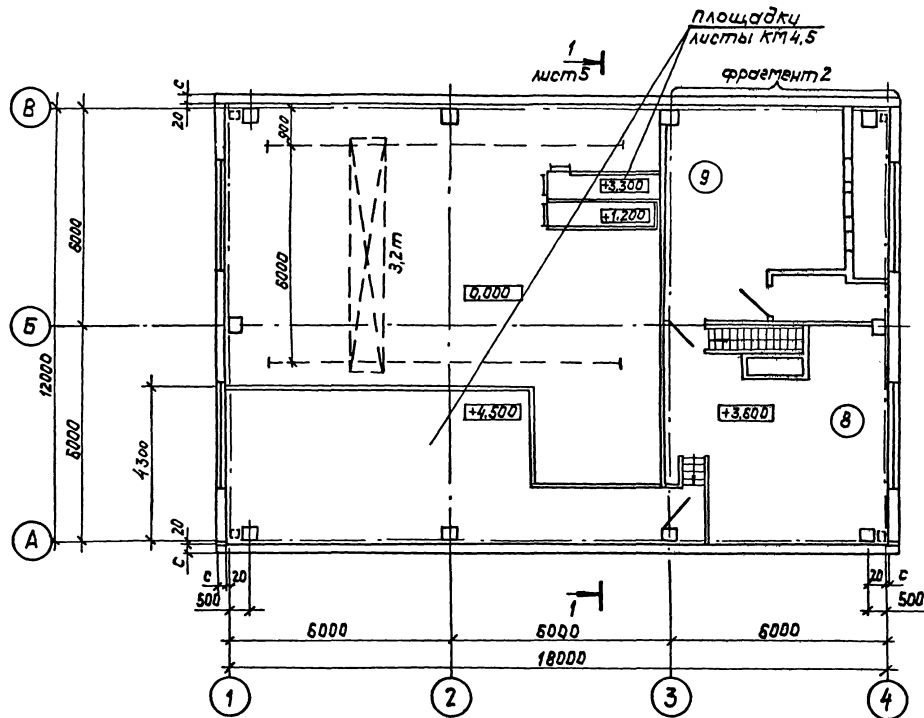


Таблица толщин утеплителя в венткамере в мм.

Расчетная зимняя температура $t_{\text{вн}}$, °C	Толщина минераловатных жестких листов $\rho = 150 \text{ кг/м}^3 \text{ ГОСТ 9573-82}$, мм
-20°	40
-30°	60
-40°	80

Привязан:

Дир. ин.	В.В.В.В.В.			ТП 902-2-434.87	АР
Г.И.П.	Б.Е.Л.О.С.				
Нач. отд.	В.И.Н.К.Л.Е.Р.				
И. контр.	П.Р.О.Ш.А.Й.К.О.В.				
И. арх.	П.Р.О.Ш.А.Й.К.О.В.				
И. конст.	Х.Р.У.Н.О.Л.				
И. спец.	Л.У.С.У.Ч.И.К.И.Н.				
Рук. гр.	Т.У.З.И.Н.О.В.				
вед. арх.	В.Я.З.Ь.М.Я.Н.				
Арх.	Ф.Е.Д.И.К.И.Н.				

Спецификация закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на этаж			Масса ед., кг	Примечание
			1	2	Всего		
PM-3	ТП 902-2-434.07 КЖИ.270	Рамка металлическая	-	1	1	-	
PM-4	-01	Рамка металлическая	-	1	1	-	
M1	ГОСТ 8509-86	Узелок L50x5 E=900	-	2	2	3,39	
M2	ГОСТ 5781-82 *	Арматура А I Ф6, E=300	-	85	85	0,06	
M3	5904-12 Вып. 0	Болт анкерный Д34Д12036	-	8	8	0,15	

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на этаж			Масса ед., кг	Примечание
			1	2	Всего		
1	1.435.9.17 Вып. 0, 1	Ворота ВР36х3,6Т	1	-	1	635,0	
2	ГОСТ 14624-84	Дверь ДНГ 24-10	3	-	3	-	
3	ГОСТ 14624-84	Дверь ДВГ 19-9	3	2	5	-	
4	ГОСТ 14624-84	Дверь ДВГ 19-9Л	4	1	5	-	
OK1	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12-30.1	-	3	3	-	
OK2	ГОСТ 12506-81 1.494-27, Вып.7	Окно ПНД 12-30.1 Заполнение 5С1Н 000.000-02	-	1	1	-	
OK3	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-18	-	1	1	-	Лист 5

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
	для tн = -20°С; -30°С; -40°С
ПБ1	
ПБ2	

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м²
1;2;3;7	1	245 2.244-1 Вып.4	Покрытие - бетон класса В15-20мм	187,0
9	2		Покрытие - бетон класса В15-20мм Подстилающий слой - бетон класса В12,5 - 60мм Основание - сборные ж.б. плиты	29,8
Воздухо-заборная камера	3		Покрытие - бетон класса В15-20мм стяжка - цементно-песчаный раствор марки 100-40мм теплоизоляция - плиты теплоизоляции жесткие минераловатные У-250% (ГОСТ 1040-80) - 80мм основание - сборные ж.б. плиты	6,0
4;6	4	240 2.244-1 Вып.4	Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80* - 13мм	8,6
5	5	250 2.244-1 Вып.4	Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80* - 13мм	1,8
8	6		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80* - 13мм Прослойка и заполнение швов цементно-песчаный раствор марки 150 - 17мм Подстилающий слой - бетон класса В15 - 60мм основание - сборные ж.б. плиты	31,8

Экспликация помещений

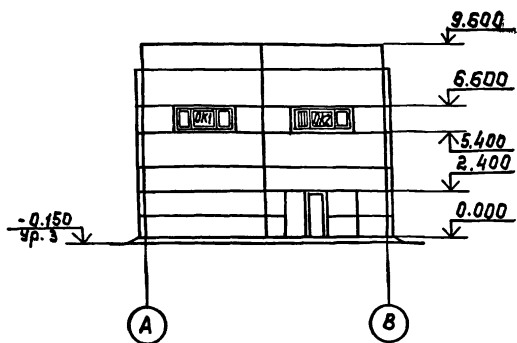
Номер по плану	Наименование	Площадь м²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Фильтровальная	165,0	Д
2	Щитовая	15,4	
3	Тепловой узел	5,1	
4	Гардеробная	6,8	
5	Душевая	1,8	
6	Санузел	1,8	
7	Тамбур	1,5	
8	Аппаратная и реактенная	31,8	Д
9	Венткамера	35,8	Д
10	Металлические площадки	44,16	

Спецификация перемычек

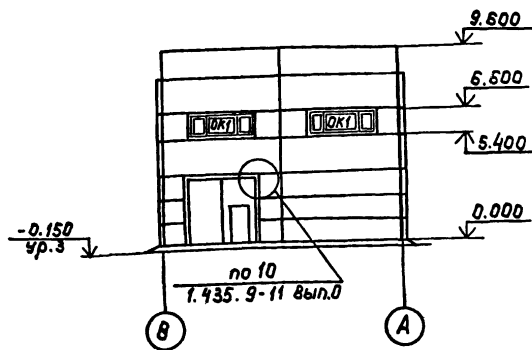
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед., кг	Примечание
			1	2			
1	1.038.1-1 Вып. 1	1ПБ 13-1	8	2	10	25	

И. арх.	Обанесян	И. инж.	И. инж.	ТП 902-2-434.87	АР
Тип	Белоус	И. инж.	И. инж.		
Нач. в. в.	Винклер	И. инж.	И. инж.		
И. контр.	Прошляков	И. инж.	И. инж.		
И. арх.	Прошляков	И. инж.	И. инж.	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безаварийными гидрциклонами А-101с	Студия Лист Листов
И. констр.	Хрупако	И. инж.	И. инж.		Р 4
И. спец.	Лисичкин	И. инж.	И. инж.		
Рук. гр.	Тузанов	И. инж.	И. инж.	Спецификации закладных изделий, сантехнических проемов, перемычек. Экспликация полов, помещений, ведомость перемычек	ТИПРОАВТОТРАНС
Вед. арх.	Язычьян	И. инж.	И. инж.		г. Москва
И. инв. н. в.	Федюлина	И. инж.	И. инж.		

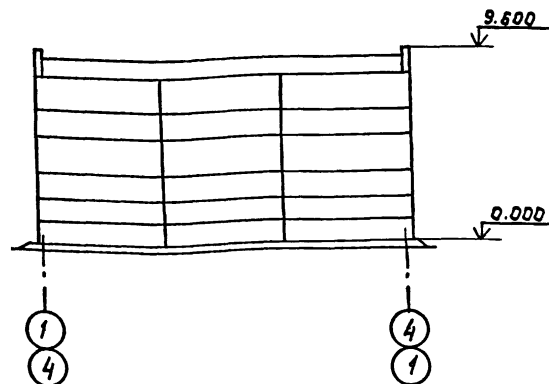
Фасад А-В



Фасад В-А

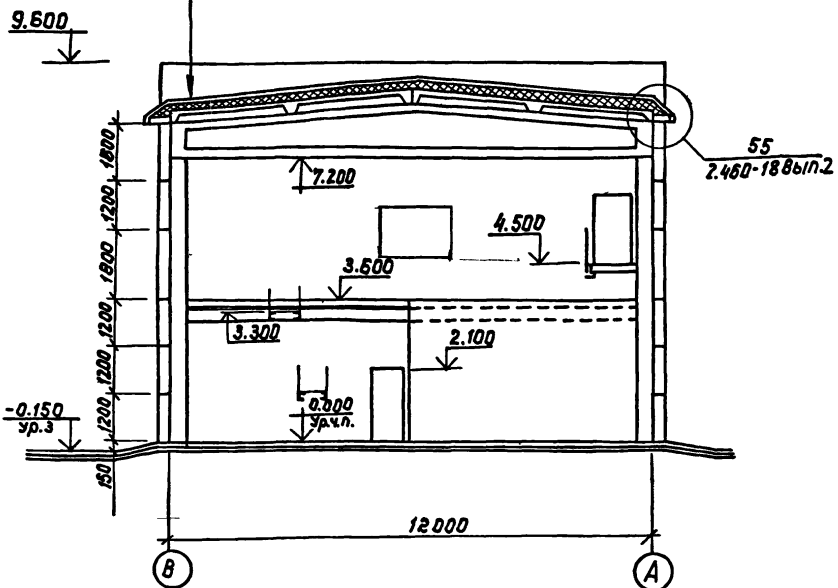


Фасады 1-4: 4-1

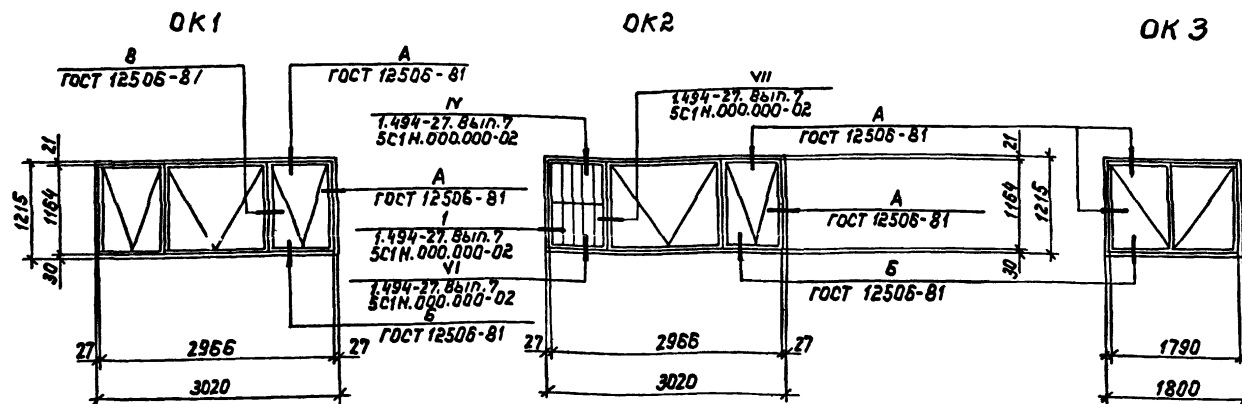


Разрез 1-1

1. Слой кровельного рубероида с крупнозернистой посыпкой ГОСТ 10923-82 на антисептированной горячей битумной мастике ГОСТ 2889-80
 2. Слой кровельного рубероида с мелкозернистой посыпкой ГОСТ 10923-82 на антисептированной горячей битумной мастике ГОСТ 2889-80
 3. Железобетонная комплексная плита с утелителем из керамзитобетона $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ толщиной 130-230



Схемы элементов заполнения оконных проемов



		ТП 902-2-434.87		АР	
Привязан:		Гл. арх. <i>Овнерян</i> ГИП <i>Белюс</i> Нач. отд. <i>Винклер</i> Вл. арх. <i>Прошьяков</i> Вл. констр. <i>Хруцало</i> Гл. спец. <i>Лусичкин</i> Рук. гр. <i>Тузанов</i> Вед. пр. <i>Язычьян</i> Арх. <i>Федулина</i>		очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с дезнапорными гидростанциями $Q=10 \text{ л/с}$	
ИНВ. №		22529-03 8		Стадия <i>Лист</i> <i>Листов</i> Р 5	
		Фасады, Разрез 1-1 Схемы элементов заполнения оконных проемов		Гипроавтотранс г. Москва формат: А2	

копировал: *Стефан*

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1...3	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок фрагменты 4,5	
6	Фундаменты фм1, фм2	
7	Фундаменты фм3, фм4	
8	Фундаменты фм5, фм6	
9	Фундаменты фм7, фм8, фм9	
10	Схемы расположения колонн, стоек фахверка, балок перекрытия, насадок, плит перекрытия на отм.3.600, плит перекрытия	
11	Спецификация к схемам расположения колонн, стоек фахверка, балок перекрытия, насадок, плит перекрытия на отм.3.600 плит перекрытия.	
12	Участки монолитные Ум1... Ум3	
13	Спецификация участков монолитных Ум1... Ум3	
14	Участок монолитный Ум4	
15	Схемы расположения панелей стен по осям „А“, „В“, „1“, „У“	
16	Схемы расположения панелей экструзионных перегородок	
17	Схема расположения фундаментов под оборудование Прямок Пр1	
18	Фундамент под оборудование Фом1. План, Разрезы, Лестница Л1	
19	Фундамент под оборудование Фом1. Схемы расположения панелей стен и плит перекрытия. Узел 1.	
20	Фундамент под оборудование Фом1. Днище монолитное Дм1	
21	Фундамент под оборудование Фом2, план, схема расположения элементов стен.	
22	Фундамент под оборудование Фом2. Днище монолитное Дм1	
23	Фундамент под оборудование Фом2 Участки монолитные Ум1, Ум1Н, Пояс монолитный ПМ1. Узлы 1...3	
24	Фундаменты под оборудование Фом3... Фом7	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта *Губинский* / Я.А. Белоус /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)		
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 1.412-1/77 Вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
Серия 1.410.-3 Вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций.	
Серия 1.423-3 Вып.0-1; 1; 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.6 м.	
Серия 1.415-1 Вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стоек производственных зданий	
Серия 1.462.-1-3 / 80 Вып. 0.1.2	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
Серия 1.465.1-10/82 Вып. 0.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
Серия 1.465.1-7/84 Вып.1	Плиты покрытий железобетонные предварительно напряженные ребристые размером 1,5x6 м. для одноэтажных зданий.	
ГОСТ 22701.0-77 *	Плиты железобетонные ребристые	
ГОСТ 22701.5-77 *	предварительно напряженные размерами 6x3 для покрытий производственных зданий.	
Серия 1.400-6/76 Вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
Серия 1.432-12	Железобетонные трехслойные стеновые панели длиной 6 м, с эффективным утеплителем для отапливаемых зданий с высокой влажностью и агрессивной средой	
Серия 1.427.1-3 Вып.0,1,2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14,4 м.	
Серия 1.430.В-3	Перегородки из асбестоцементных экструзионных панелей для многэтажных зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
Серия 2.460-2. Вып.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)		
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Серия 3.900-3. Вып.1/82	одноэтажных промышленных зданий.	
2/82, 3/82 части 1,2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
Щифр 92-76/1	Усовершенствованные узлы сопряжения типовых железобетонных строительных конструкций с колоннами и подстропильными конструкциями	
Серия 2.460-14, Вып.01	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
Серия 3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия 1.494.-24 Вып.1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 5.900-2	Сальники набивные ЛУ50÷1400 мм. для пропуска труб через стены	
Серия 1.141-1 Вып.6У	Панели перекрытий многопустотные железобетонные	
Серия 2.432-1, Вып.1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
Серия 1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 902-2-434.87 КЖИ	Чертежи строительных изделий.	
ТП 902-2-434.87 КЖ ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Цив. №	ТП 902-2-434.87	КЖ
ГЦП	Белоус	Инженер
Н.контр.	Ростунова	Инженер
Н.ч.АСО	Винклер	Инженер
Гл.конст.	Хрупало	Инженер
Гл.слес.	Лисичкин	Инженер
Рук.гр.	Алехова	Инженер
Инжен.	Иванов	Инженер
Инж.	Гомозова	Инженер
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными газорычлонными 4-10 л/с.	стадия	Лист
	Р	1
Общие данные (начало)	Листов	24
ГИПРОАВТОТРАНС		г.Москва

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
6	Спецификация фундаментов фм1; фм2	
7	Спецификация фундаментов фм3; фм4	
8	Спецификация фундаментов фм5; фм6	
9	Спецификация фундаментов фм7; фм8; фм9	
11	Спецификация к схемам расположения колонн, стоек фахверка, балок покрытия, насадок, плит перекрытия на отм.3.600, плит покрытия.	
13	Спецификация участков монолитных Ум1 ÷ Ум3	
14	Спецификация участка монолитного Ум4	
15	Спецификация к схемам расположения панелей стен	
16	Спецификация к схемам расположения панелей экструзионных перегородок	
17	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	
17	Спецификация приямка Пр1	
18	Спецификация фундамента под оборудование фом1	
18	Спецификация лестницы Л1	
19	Спецификация к схеме расположения панелей стен и плит перекрытия	
20	Спецификация днища монолитного Дм1	
21	Спецификация фундамента под оборудование фом2	
21	Спецификация к схеме расположения элементов стен	
22	Спецификация днища монолитного Дм1	
23	Спецификация участков монолитных Ум1; Ум1Н и пояса монолитного Пм1	
24	Спецификация фундаментов под оборудование фом3... фом7	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

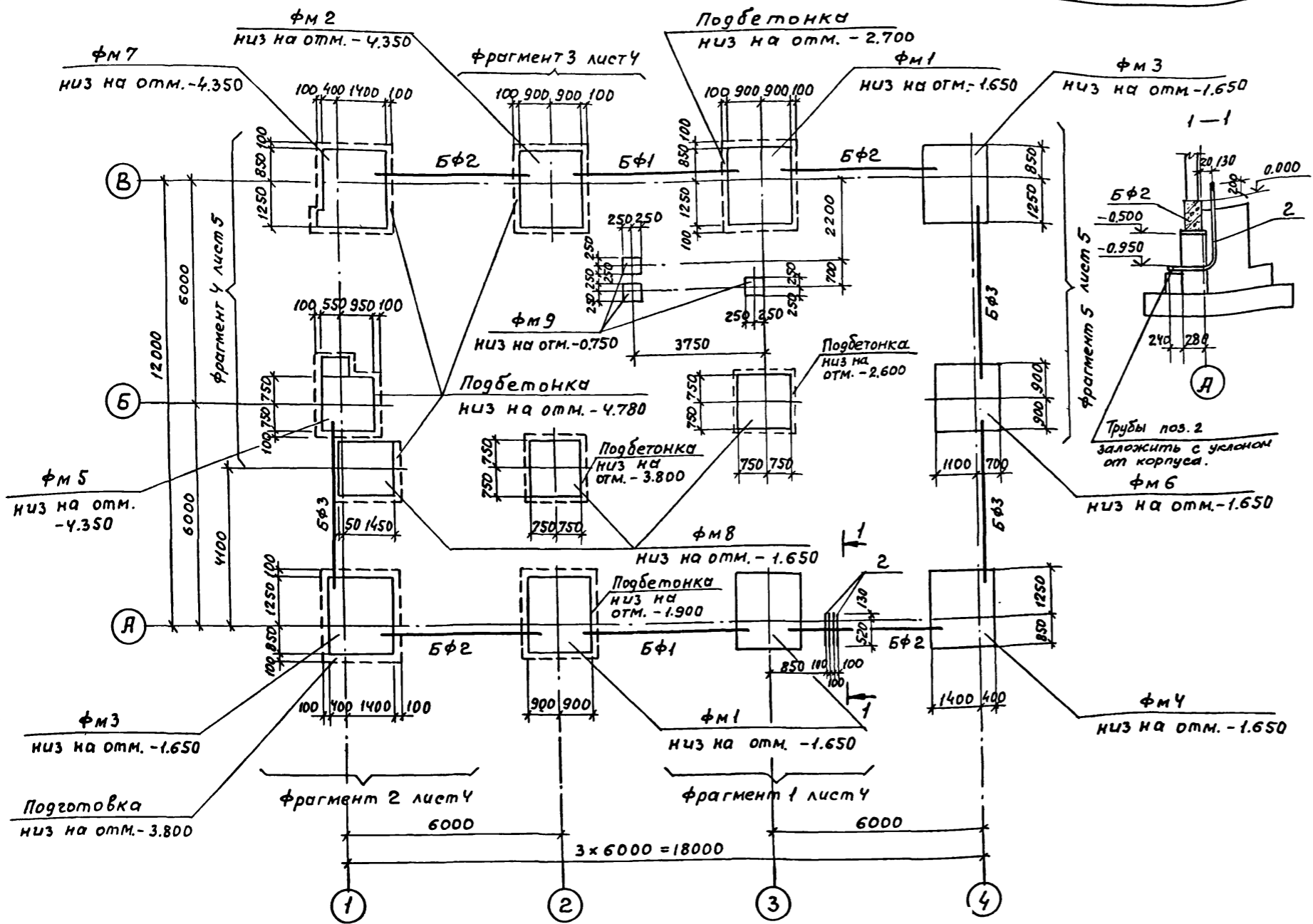
№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол м³	Примечание
1	Балки фундаментные	5824000000	5,47	
2	Колонны	5821000000	13,00	
3	Балки покрытия	5822000000	7,44	
4	Панели стеновые	5831000000	101,14	
5	Плиты покрытия	5841000000	17,91	
6	Плиты перекрытия	5842000000	2,36	
7	Детали лифтовых и вентиляционных шахт	5839000000	0,6	
	Всего бетона и железобетона	5899990099	147,90	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Общие указания.

1. Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 20°С, минус 30°С - основной вариант; минус 40°С.
2. Скоростной напор ветра 0,23кПа (23кгс/м²) - основной вариант; 0,30кПа (30 кгс/м²); 0,38 кПа (38 кгс/м²) Вес снегового покрова 0,7кПа (70кгс/м²); 1кПа (100 кгс/м²) - основной вариант; 1,5 кПа (150кгс/м²) Сейсмичность не выше 6 баллов.
3. Данные о грунтах приведены на листе 3.
4. Мероприятия по антикоррозийной защите конструкций приведены на листах проекта

		ТП 902-2-434.87		КЖ	
Привязан		Гип. Белоус	Инж. Вилклер	Инж. Ростунова	Инж. Хрупало
		Инж. Ясо	Инж. Лисичкин	Инж. Алехова	Инж. Гомозова
		Инж. Контр.	Инж. Рук. гр.	Инж. Инж.	Инж. Гомозова
		Инж. Констр.	Инж. Лисичкин	Инж. Алехова	Инж. Гомозова
		Инж. Спец.	Инж. Лисичкин	Инж. Алехова	Инж. Гомозова
		Инж. Рук. гр.	Инж. Алехова	Инж. Гомозова	Инж. Гомозова
		Инж. Инж.	Инж. Гомозова	Инж. Гомозова	Инж. Гомозова
		Общие данные /окончание/			ГИПРОАВТОТРАНС
		22529-03 10 Копировал Максимова			Формат А2



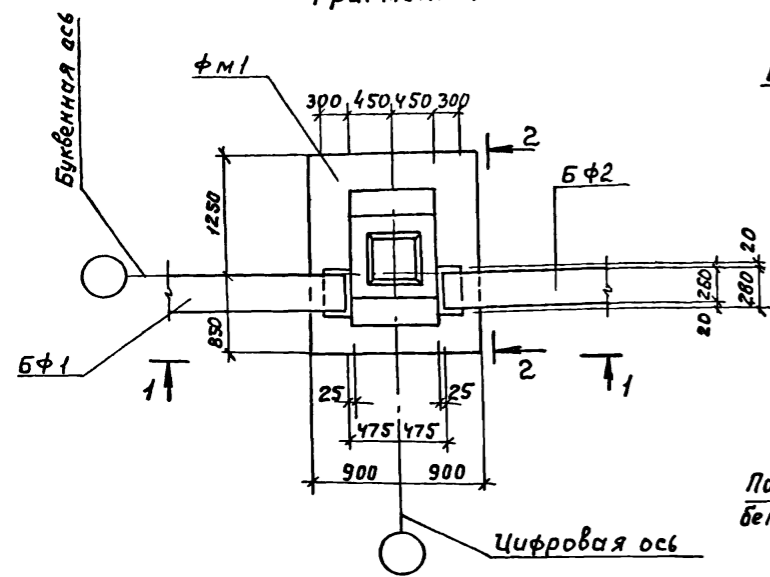
Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Фундаменты					
ФМ 1	Лист 6	ФМ 1	3		
ФМ 2	Лист 6	ФМ 2	1	—	
ФМ 3	Лист 7	ФМ 3	2	—	
ФМ 4	Лист 7	ФМ 4	1	—	
ФМ 5	Лист 8	ФМ 5	1	—	
ФМ 6	Лист 8	ФМ 6	1	—	
ФМ 7	Лист 9	ФМ 7	1	—	
ФМ 8	Лист 9	ФМ 8	3	—	
ФМ 9	Лист 9	ФМ 9	3	—	
Балки фундаментные					
БФ 1	1.415-1 Вып. 1	ФББ-2	2		
БФ 2	1.415-1 Вып. 1	ФББ-4	4		
БФ 3	1.415-1 Вып. 1	ФББ-3	3		
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М 20x900 Вст3 по 2	4	2.55	
2		Труба 89x4 ГОСТ 8732-78*			
			4	15.08	

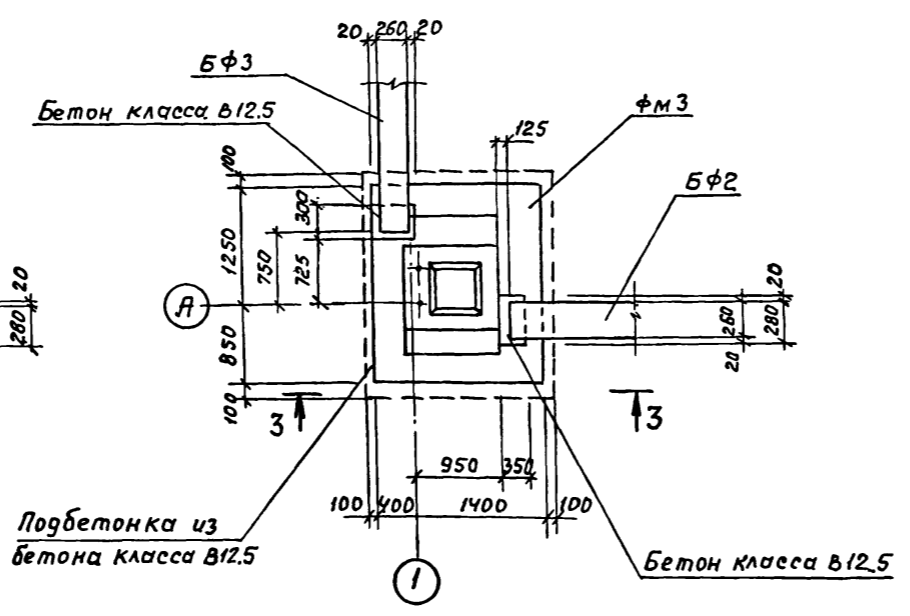
- Основанием фундаментов служат грунты не пучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
 $\varphi_H = 28^\circ$; $c^H = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2) $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2)
 $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$ Грунтовые воды отсутствуют.
- Под монолитные фундаменты предусмотреть устройство подготовки из бетона класса В3.5 толщиной 100мм, кроме оговоренных.
- Подбетонки под стойки ворот выполнять в одной опалубке с фундаментами из бетона той же марки, что и фундамент.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 100, $b = 20 \text{ мм}$. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделать бетоном класса В12.5
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с послойным трамбованием до получения γ скелета грунта $\approx 1.6 \text{ т/м}^3$
- В таблице нагрузок m_x, Q_x - усилия в поперечном направлении;
 m_y, Q_y - усилия в продольном направлении.

		ТП 902-2-434.87		КН	
Привязка	Г.П. Белоус	Инж. В.И. Винклер	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидrocиклонами $\varnothing = 10 \text{ л.с.}$		
	Инж. Хрупало	Инж. Хрупало	Студия	Лист	Листов
	Инж. Лисичкин	Инж. Лисичкин	Р	3	
Инв. №	Инж. Алехова	Инж. Алехова	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок		
	Инж. Иванов	Инж. Иванов	ГИПРОАВТОТРАНС МОСКВА		

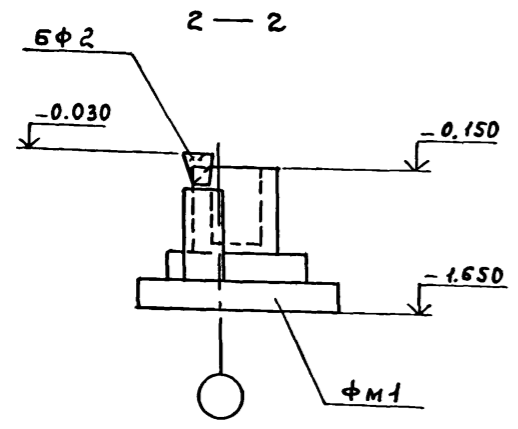
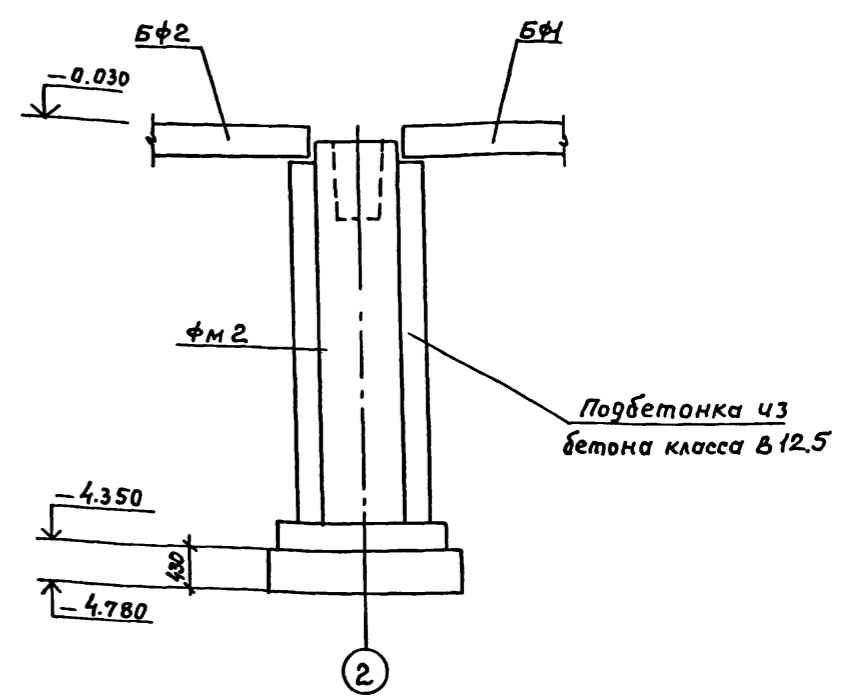
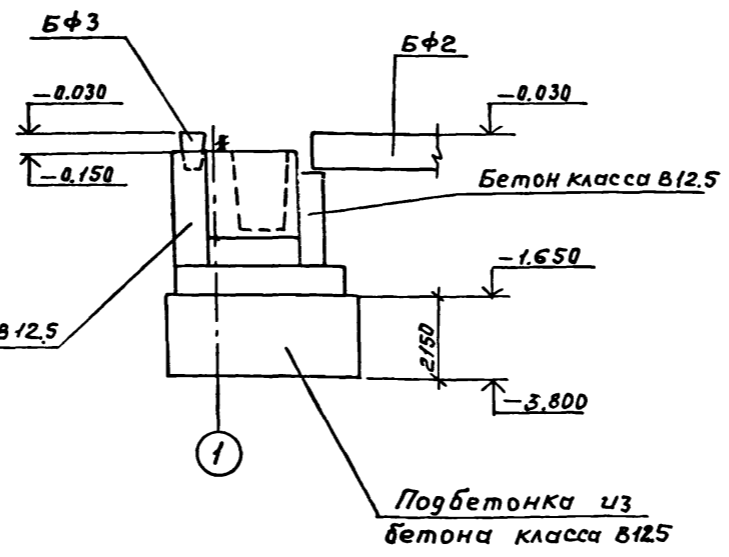
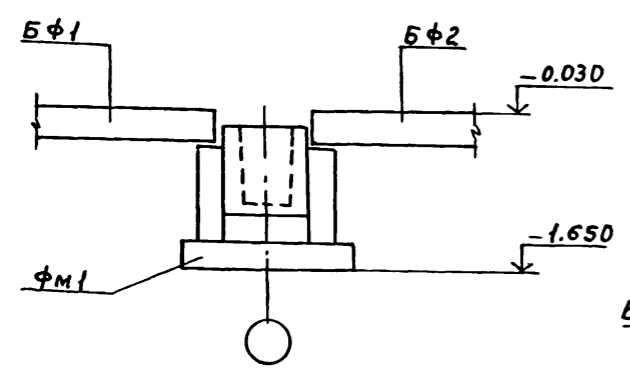
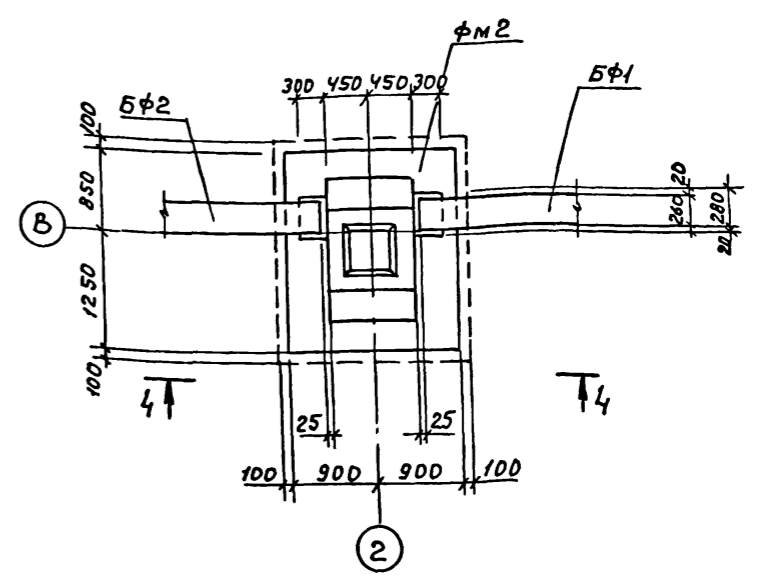
фрагмент 1



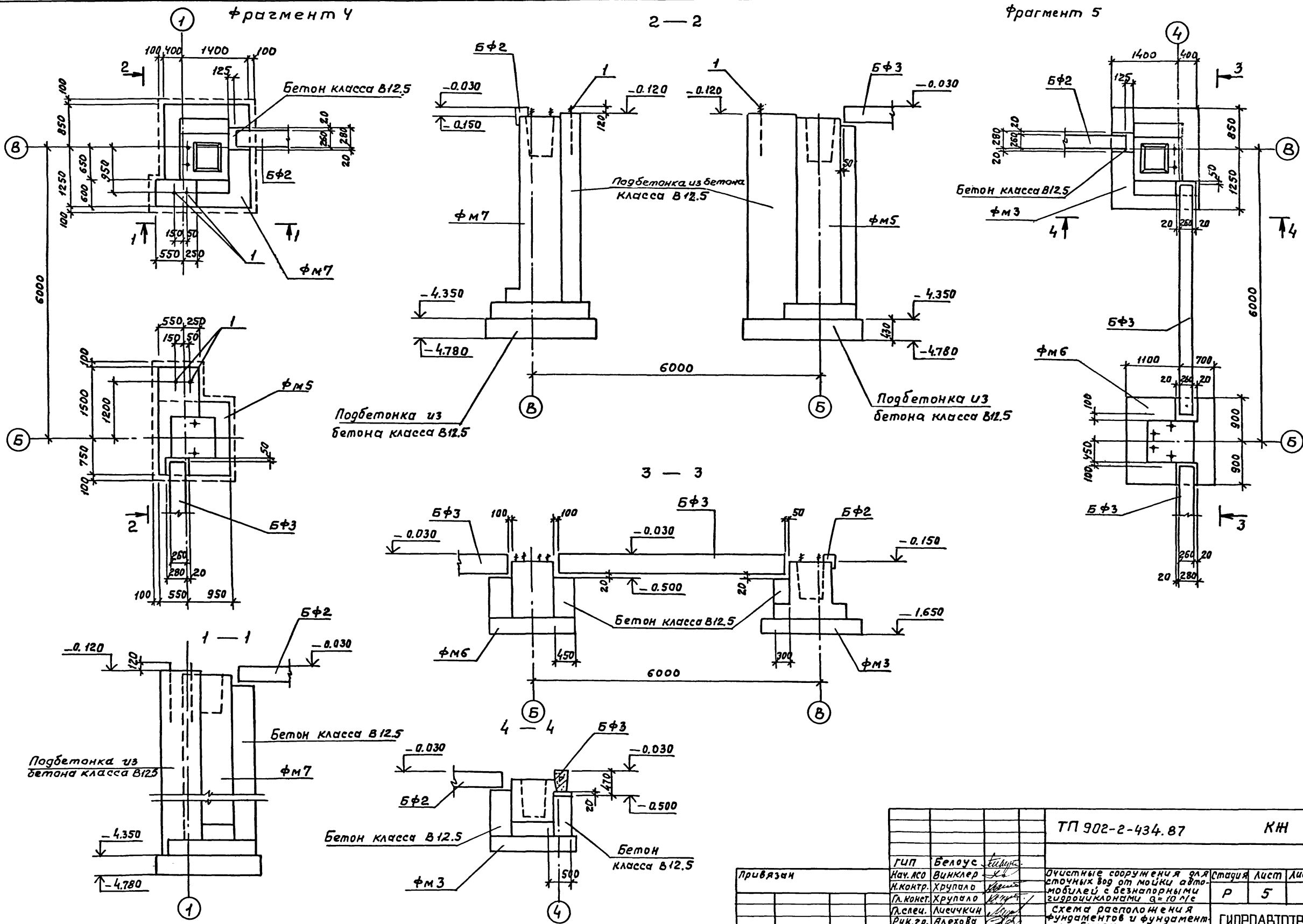
фрагмент 2



фрагмент 3



		ТП 902-2-434.87		КЖ	
Привязан	Гип	Белоус	очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безшпорными гидроточками Q=10 л/с.	Стадия	Лист
	Инж. АСД	Винклер		Р	4
	Н. конт.	Хрупало		ГИПРОАВТОТРАНС	
	Гл. конст.	Хрупало		г. Москва	
Инж. №	Гаспеч	Лисицкий	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. фрагменты 1...3		
	Рук. гр.	Алехова			
	Инж.	Гомозова			



		ТП 902-2-434.87		КН	
Гип	Белоус	Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто- мобильных с безнапорными гидротрансами $Q=10 \text{ м}^3/\text{с}$ схема расположения фундаментов и фундамен- тных валоков фрагменты 4, 5	Стадия	Лист	Листов
Нач.АСО	Винклер		Р	5	
Н.контр.	Хрупало				ГИПРАВТОТРАНС
Гл.констр.	Хрупало				г. Москва
Л.спец.	Личенкин				
Руч.гр.	Алехова				
Инж.Н	Цванов				

Спецификация фундаментов фм1, фм2

Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ1						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
AY	1		1.410-3 Выпуск 1	1с 10АIII/6АIII - 85x205	2	
AY	2		1.410-3 Выпуск 1	1с 10АIII/6АIII - 105x175	1	
AY	3		1.410-3 Выпуск 1	1с 10АIII/6АIII - 85x175	1	
AY	4		1.412-1/77 Выпуск 3	сН12АII - 6x15	2	
AY	6		1.412-1/77 Выпуск 3	сА-8АI	6	
Материалы						
				Бетон класса В12.5	2.0 м ³	
ФМ2						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
AY	1		1.410-3 Выпуск 1	1с 10АIII/6АIII - 85x205	2	
AY	2		1.410-3 Выпуск 1	1с 10АIII/6АIII - 105x175	1	
AY	3		1.410-3 Выпуск 1	1с 10АIII/6АIII - 85x175	1	
AY	5		1.412-1/77 Выпуск 3	1с12АII - 6x42	2	
AY	6		1.412-1/77 Выпуск 3	сА-8АI	6	
Материалы						
				Бетон класса В12.5	4.6 м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого	Итого
	Арматура класса							
	А I		А II		А III			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			
	Ф8	Итого Ф12	Итого Ф6	Ф10	Итого			
ФМ1	17.8	17.8	10.4	10.4	2.9	24.5	27.4	55.6
ФМ2	19.8	19.8	28.8	28.8	2.9	24.5	27.4	71.7

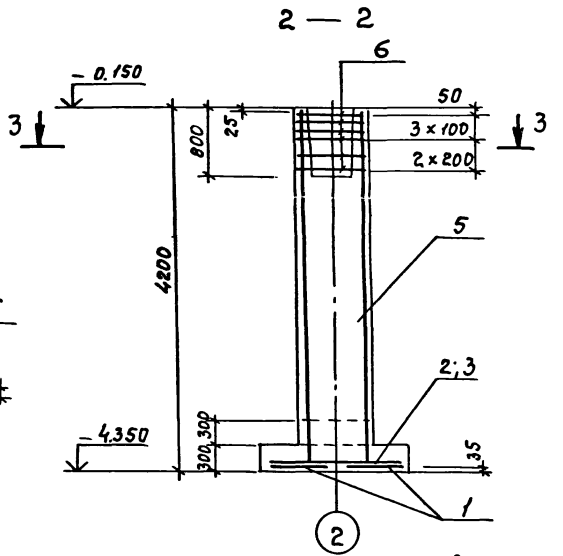
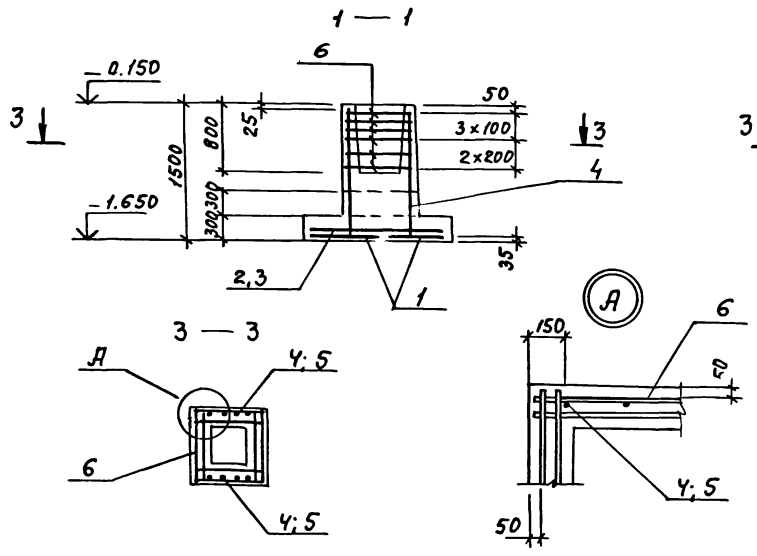
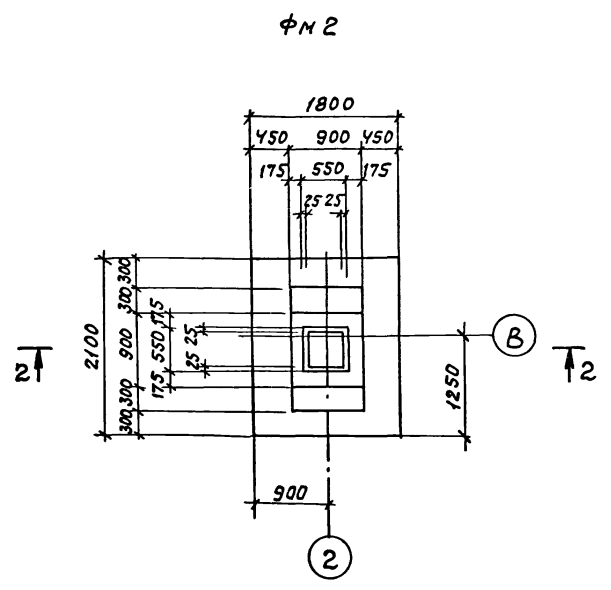
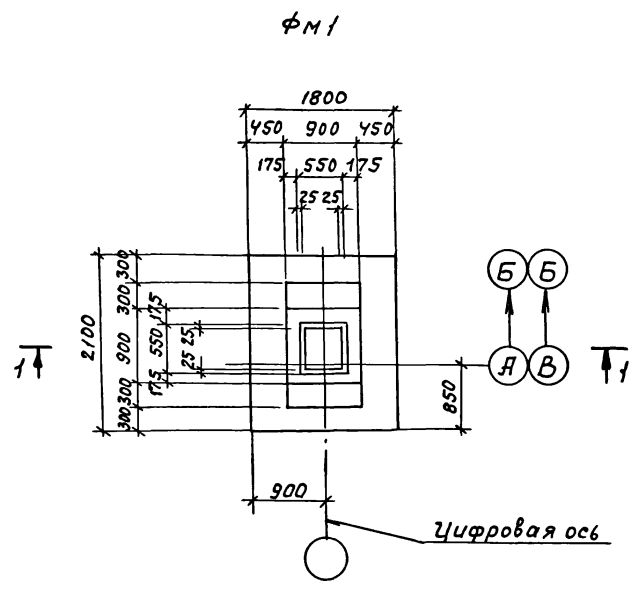
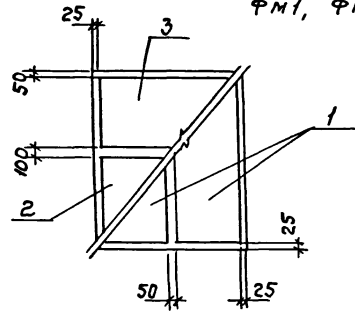


Схема раскладки сеток подошвы фм1, фм2



Нагрузки на фундаменты на отм - 0.150

Марка	Расчетная схема	Нагрузки									
		Нормативные					Расчетные				
		N	Mx	My	Qx	Qy	N	Mx	My	Qx	Qy
ФМ1		489	57	-	9	-	562	65	-	11	-
ФМ2		489	57	-	9	-	562	65	-	11	-

ТП 902-2-434.87		КН	
Гипр. Белогус	Инж. Вилкин	Инж. Дюк	Инж. Вилкин
Инж. Дюк	Инж. Вилкин	Инж. Хрущало	Инж. Вилкин
Инж. Конст.	Инж. Хрущало	Инж. Лисичкин	Инж. Вилкин
Инж. Спец.	Инж. Лисичкин	Инж. Рук. гр. Алексова	Инж. Вилкин
Инж. Имм.	Инж. Иванов	Инж. Вилкин	Инж. Вилкин
Фундаменты фм1, фм2		стадия	Лист
		Р	6
		ГИПРОАВТОТРАНС Г. МОСКВА	

Спецификация фундаментов фм3, фм4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>фм3</u>		
			1	Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
AY	1		1.410-3 Вып.1	1с 10AII-85x205	2	
AY	2		1.410-3 Вып.1	1с 10AIII-105x175	1	
AY	3		1.410-3 Вып.1	1с 10AIII-85x175	1	
AY	4		1.412-1/77 Вып.3	сн 12AII-6x15	2	
AY	5		1.412-1/77 Вып.3	сА-ВАИ	6	
				Узелце закладное		
AY	6		ГОСТ 24379.1-80	Болт И М24x800 Вст.3 пс2	2	3.42 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		2.2 м ³
				<u>фм4</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
AY	1		1.410-3 Вып.1	1с 10AIII-85x205	2	
AY	2		1.410-3 Вып.1	1с 10AIII-105x175	1	
AY	3		1.410-3 Вып.1	1с 10AIII-85x175	1	
AY	4		1.412-1/77 Вып.3	сн 12AII-6x15	2	
AY	5		1.412-1/77 Вып.3	сА-ВАИ	6	
				Узелце закладное		
AY	6		ГОСТ 24379.1-80	Болт И М24x800 Вст.3 пс2	2	3.42 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		2.2 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные						Узелия закладные			Общий расход		
	Арматура класса						Арматура анкерная					
	AI		AII		AIII		Всего	Вст.3 пс2			Всего	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 24379.1-80				
φ8	Утого	φ12	Утого	φ6	φ10	Утого	Болт И М24x800	Утого				
фм3	17.8	17.8	10.4	10.4	2.9	24.5	27.4	55.6	7.0	7.0	7.0	62.6
фм4	17.8	17.8	10.4	10.4	2.9	24.5	27.4	55.6	7.0	7.0	7.0	62.6

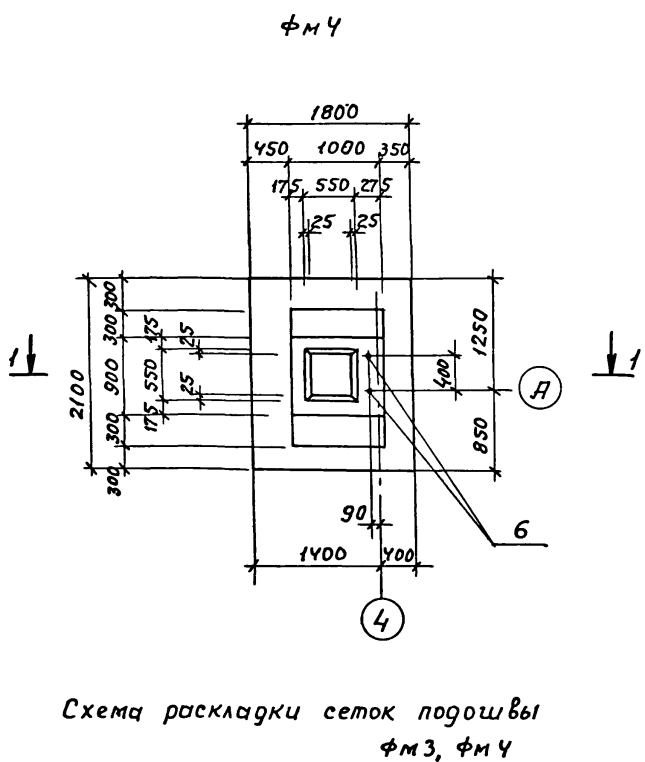
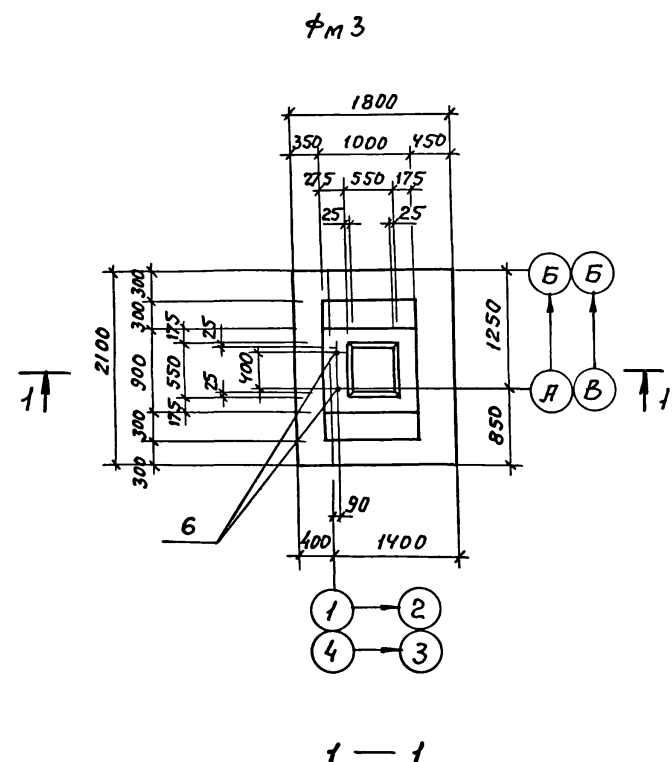
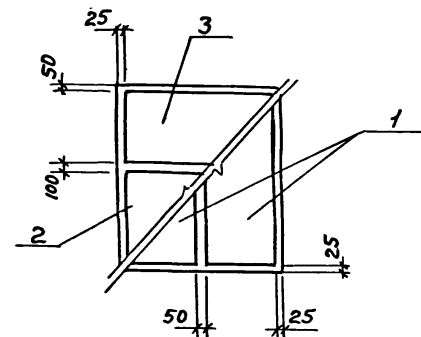
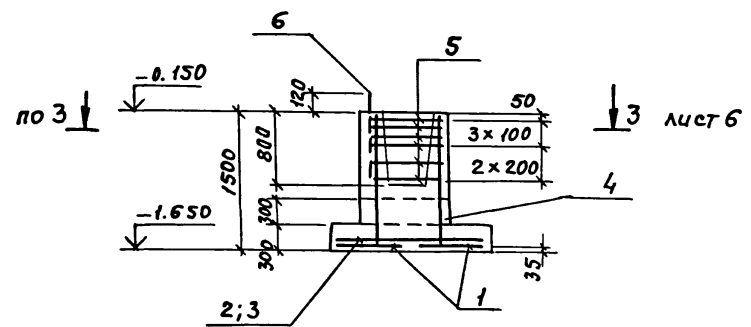


Схема раскладки сеток подошвы фм3, фм4



Нагрузки на фундаменты на отм. -0.150

Марка	Расчетная схема	Нагрузки									
		Нормативные					Расчетные				
		N кН	Mx кНм	My кНм	Qx кН	Qy кН	N кН	Mx кНм	My кНм	Qx кН	Qy кН
фм3		397	43	10	16	9	451	49	11	19	10
фм4		397	43	10	16	9	451	49	11	19	10

ГипрОАВТОТРАНС

ТП 902-2-434.87 КИ

Гипр Белорус

Науч. АСО Винклер

Н.Конт. Хруцало

Гл. Коор. Хруцало

Гл. спец. Лисичкин

Инж. Зр. Алехова

Инж. Иванов

Привязан

очистные сооружения для сточных вод от мойки авто мобильных с безнапорными гидротранками q=10 л/с

стадия лист листов

Р 7

фундаменты фм3, фм4

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

22529-03 15 Контроль Максимова формат А2

Спецификация фундаментов фм5; фмб

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				фм5		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
AY		3	1.410-3-вып.1	1с $\frac{10AIII}{6AIII}$ -145x145	2	
AY		1	1.412-1/77 Вып.3	1с 12AII -6x42	2	
				Узлеия закладное		
AY		5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1/1 М24x800 Вет.3пс2	2	3.42 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		3.83 м³
				фмб		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
AY		4	1.410-3 вып.1	1с $\frac{10AIII}{6AIII}$ -145x185	2	
AY		2	1.412-1/77 Вып.3	сн 12AII -6x15	2	
				Узлеия закладное		
AY		5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1/1 М24x800 Вет.3пс2	4	3.42 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		1.94 м³

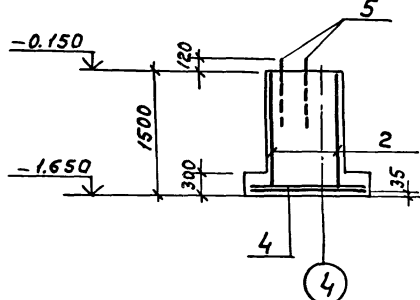
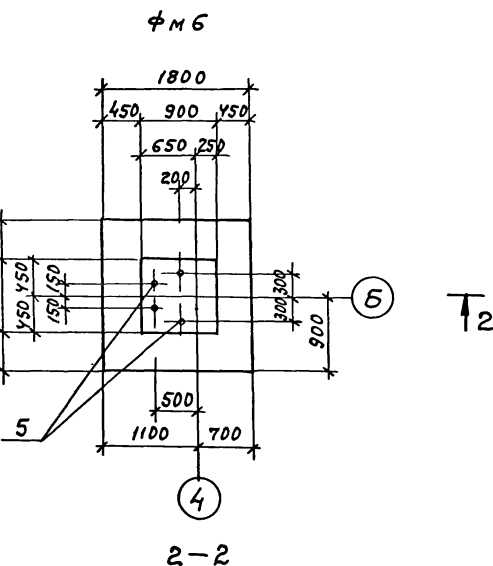
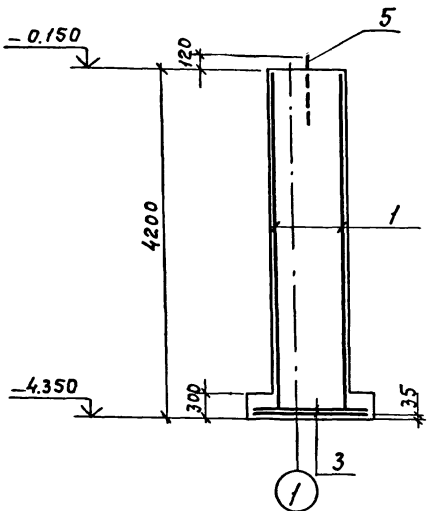
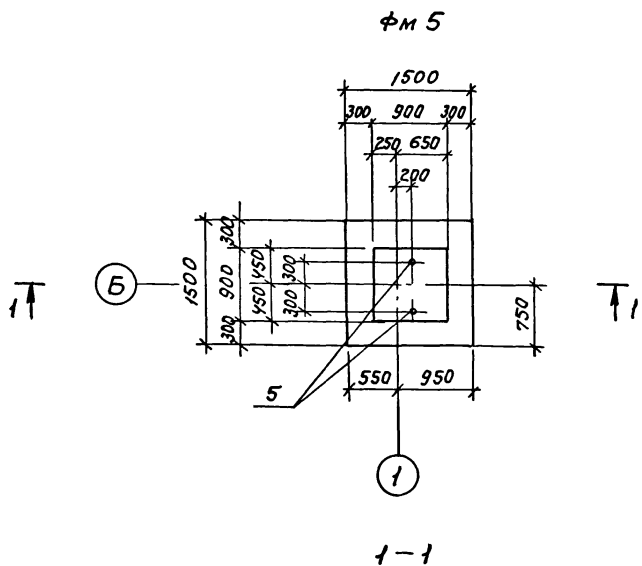
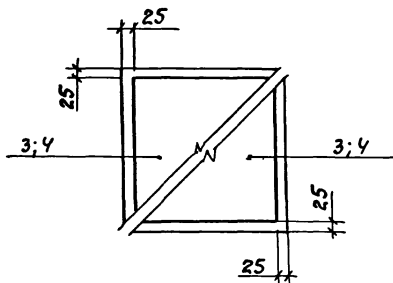


Схема раскладки сеток подошвы фм5; фмб



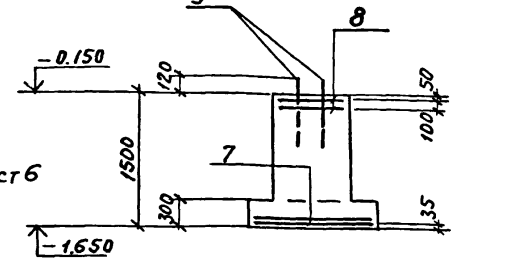
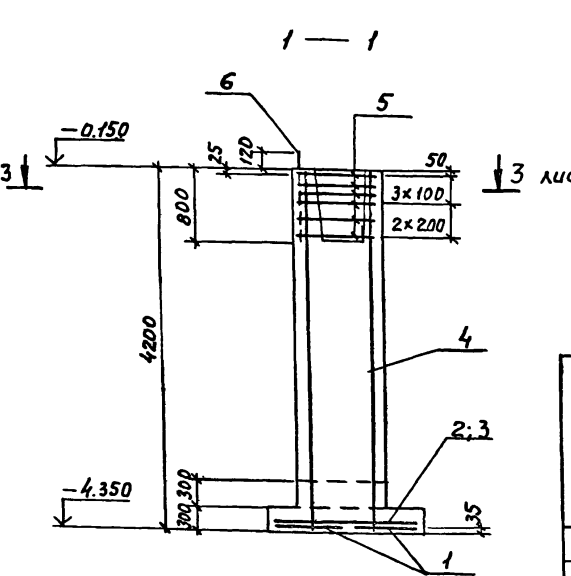
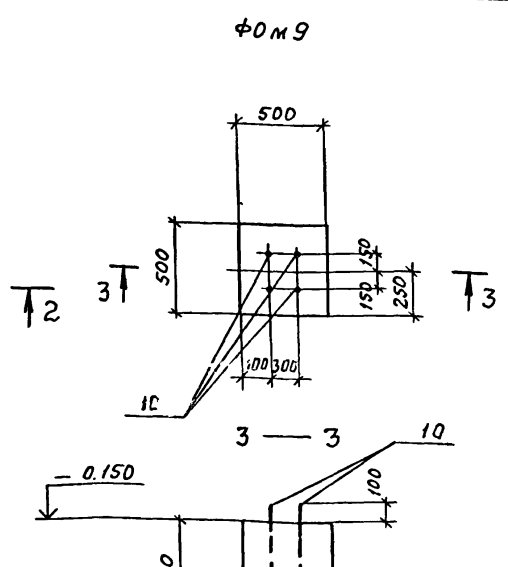
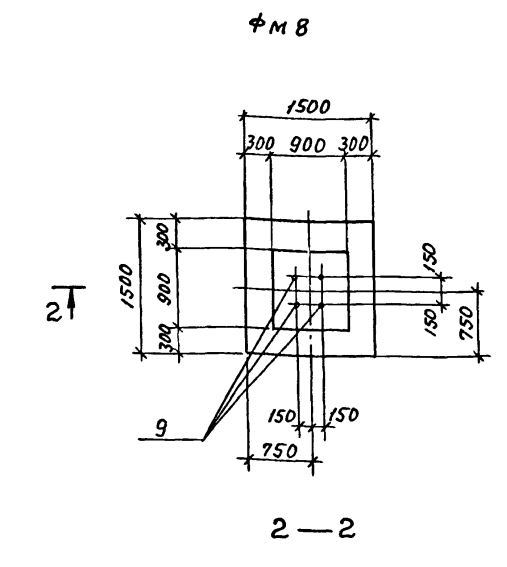
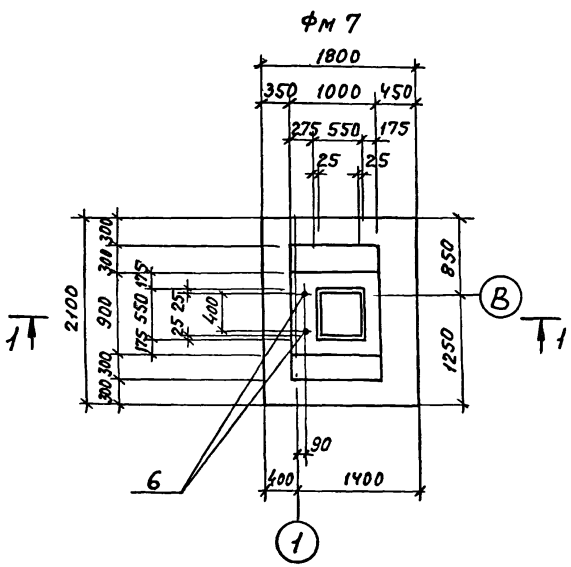
Нагрузки на фундамент на отм. -0.150

Марка	Расчетная схема	Нагрузки									
		Нормативные					Расчетные				
		N	Mx	My	Qx	Qy	N	Mx	My	Qx	Qy
фм5		191	-	-	10.9	-	210	-	-	13.1	-
фмб		340	-	-	10.9	-	390	-	-	13.1	-

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлеия арматурные					Всего	Узлеия закладные			Общий расход
	Арматура класса АIII		Арматура класса АI				Арматура анкерная	Всего		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 24379.1-80							
	φ6	φ10	Утого	φ12	Утого		Болт 1/1 М24x800	Утого	Всего	
фм5	2.0	14.4	16.4	28.8	28.8	45.2	6.84	6.84	6.84	52.04
фмб	2.4	17.2	19.6	10.4	10.4	30.6	13.28	13.28	13.28	43.88

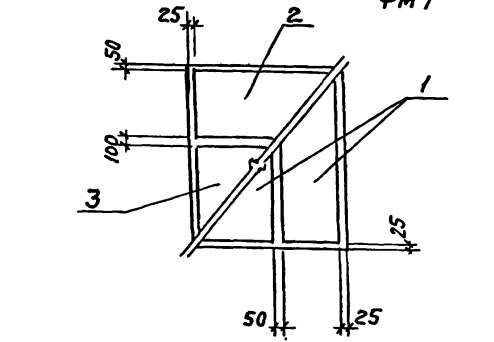
ГП 902-2-434.87			КМ		
ГИП Белоус	Инж. АСО Винклер	Инж. Хрупало	Инж. Хрупало	Инж. Лисичкин	Инж. Алексова
Инж. Иванова	Инж. Иванова		Инж. Иванова		
Инж. Иванова			Инж. Иванова		
Фундаменты фм5, фмб				ГИПРОАВТОТРАНС	
г. Москва				г. Москва	



Ведомость расхода сталл на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А I								Янкерная арматура				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		Всего		Вет. 3 пс 2				
	φ8	Углов φ12	Углов φ6	φ10	Углов	Углов	Углов	Углов	ГОСТ 24379.1-80				
ФМ 7	19.8	19.8	28.8	28.8	2.9	24.5	27.4	76.0	7.0	—	7.0	7.0	83.0
ФМ 8	8.8	8.8	—	—	2.0	14.4	16.4	25.2	14.0	—	14.0	14.0	39.2
ФМ 9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10.8	10.8	10.8	10.8

Схема раскладки сеток подошвы ФМ 7



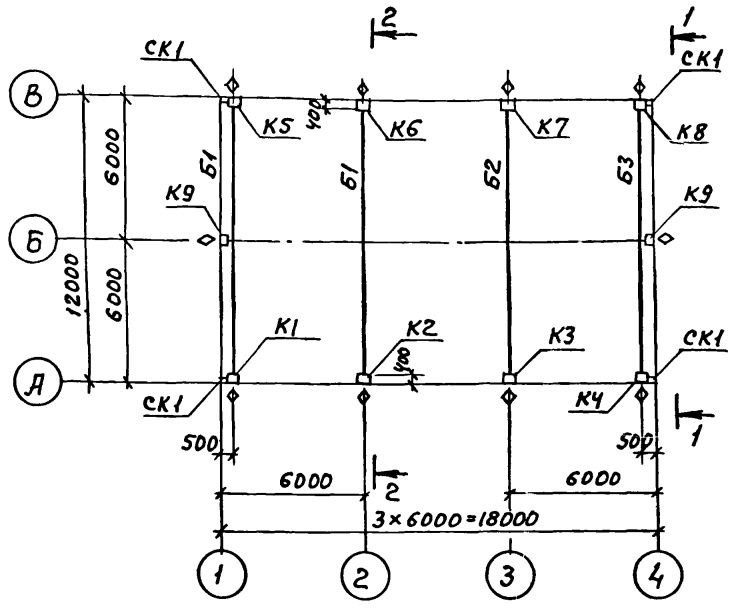
Нагрузки на фундаменты на отм. - 0.150

Марка	Расчетная схема	Нагрузки									
		Нормативные					Расчетные				
		N КН	Mx КНМ	My КНМ	Qx КН	Qy КН	N КН	Mx КНМ	My КНМ	Qx КН	Qy КН
ФМ 7		397	43	10	15	9	451	49	11	19	10
ФМ 8		220	—	—	—	—	250	—	—	—	—
ФМ 9		20	—	—	—	—	25	—	—	—	—

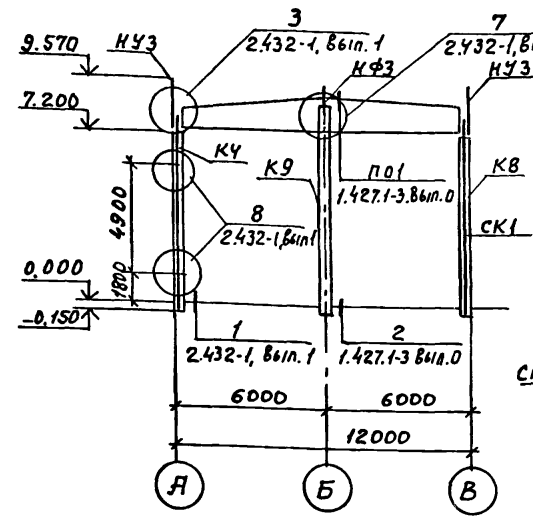
Спецификация фундаментов ФМ 7, ФМ 8, ФМ 9									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
ФМ 7									
Сборочные единицы									
Сетки арматурные									
AY	1		1.410-3 Вып. 1	1с 10AIII 6AIII - 85x205	2				
AY	2		1.410-3 Вып. 1	1с 10AIII 6AIII - 105x175	1				
AY	3		1.410-3 Вып. 1	1с 10AIII 6AIII - 85x175	1				
AY	4		1.412-1/77 Вып. 3	1сн 12 AII - 6x42	2				
AY	5		1.412-1/77 Вып. 3	сА-ВА I	6				
Изделие закладное									
AY	6		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 Зет. 3 пс 2	2	3.42 кг			
Материалы									
Бетон класса В12.5							5.0 м³		
ФМ 8									
Сборочные единицы									
Сетки арматурные									
AY	7		1.410-3. Вып. 1	1с 10AIII 6AIII - 145x145	2				
AY	8		1.412-1/77 Вып. 3	сА I - 6A I	2				
Изделие закладное									
AY	9		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 Вет. 3 пс 2	4	3.42 кг			
Материалы									
Бетон класса В12.5							1.7 м³		
ФМ 9									
Сборочные единицы									
Изделие закладное									
AY	10		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x600 Вет. 3 пс 2	4	2.71 кг			
Материалы									
Бетон класса В12.5							0.15 м³		

Гип			ТГ 902-2-434.87			КЖ			
Гип	Белоус		Нач. АСО	Винклер		Очистные сооружения для	Стария	Лист	Листов
Н.контр.	Хрупало		Н.контр.	Хрупало		стоунных вод от мойки авто-	Р	9	
Л.контр.	Хрупало		Л.спец.	Алещикин		мобилей с безнапорными			
Р.к.зр.	Алехова		Инж.	Иванов		гидроциклонами Q=10 л/с.			
Инв. №			фундаменты ФМ 7, ФМ 8, ФМ 9			ГИПРОАВТОТРАНС Г.МОСКВА			

Схема расположения колонн, стоек факверка, балок покрытия, насадок (схема 1)



1 — 1



2 — 2

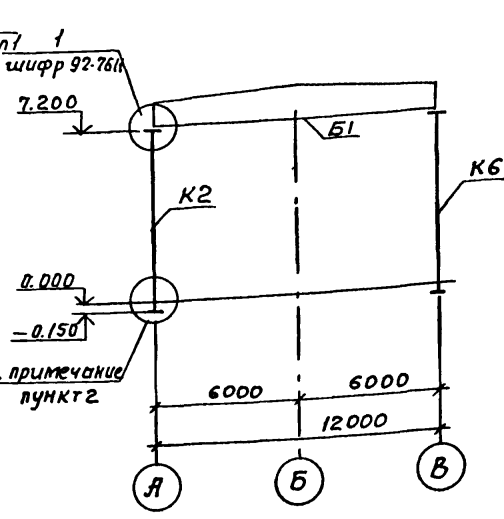


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600 (схема 2)

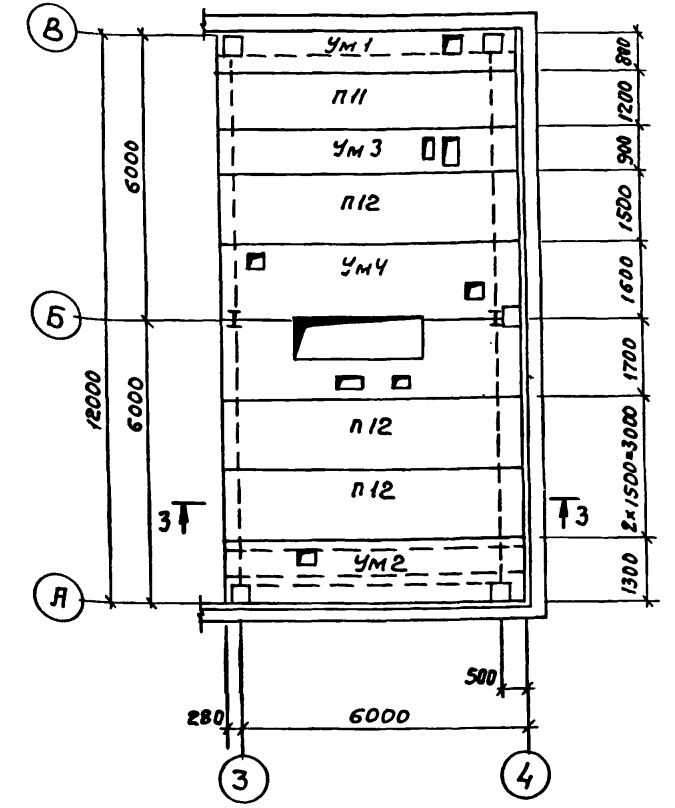
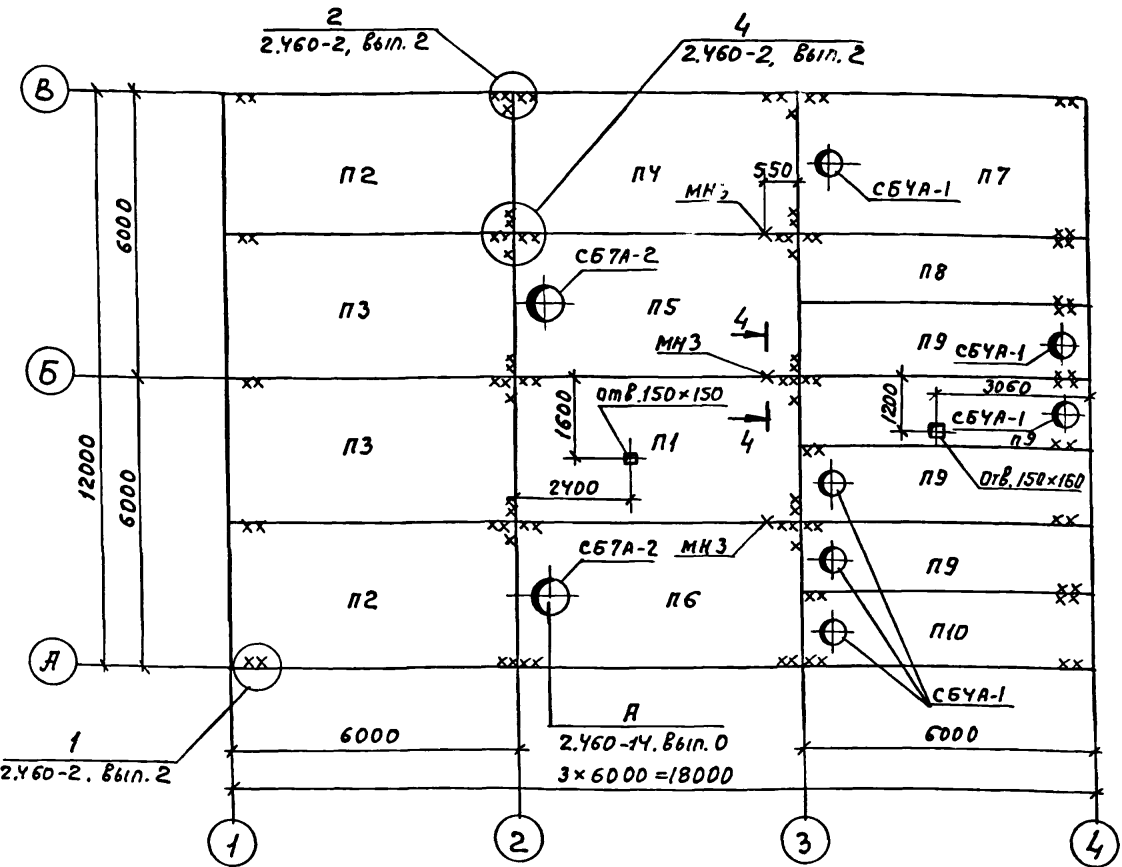
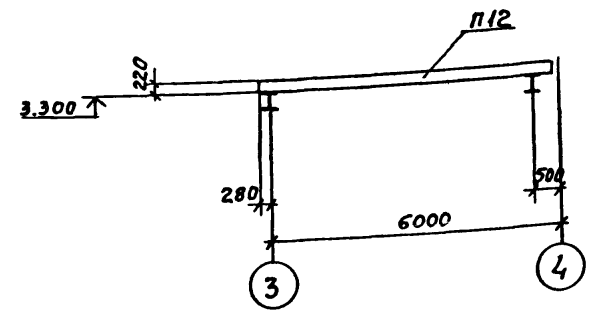


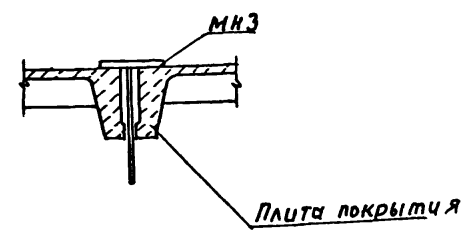
Схема расположения плит покрытия (схема 3)



3 — 3



4 — 4



1. Данный лист смотреть совместно с листом П
2. Узел установки колонн в фундаменте смотреть серию 1.423-3, Вып 0-1, лист 6
3. Торцы балки со знаком Φ ставить по оси „В”
4. Для плит покрытия утеплитель принят из керамзитобетона, пароизоляция - прокладочная из рубероида.

		ТП902-2-434.87		КЖ	
Гип	Белоус				
Нач.АСО	Винклер				
И.контр.	Хрупало				
Гл.конст.	Хрупало				
Гл.спец.	Лисичкин				
Рук.гр.	Алехова				
Инженер	Иванов				
Инженер	Гомозова				
Инв.И		72529-03		20	
		Точные сооружения для		Стация	Лист
		сточных вод от мойки авто-		р	10
		мобилей с безнапорными			
		гидроциклонами Q=10 л/с.			
		Схемы расположения колонн,		ГИПРОАВТОТРАНС	
		стоек факверка, балок покры-		Г.МОСКВА	
		тия, насадок, плит перекрытия			
		на отм. 3.600, плит перекрытия			

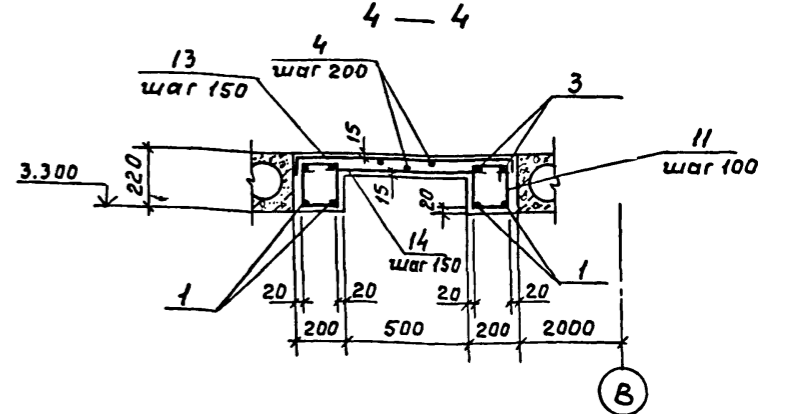
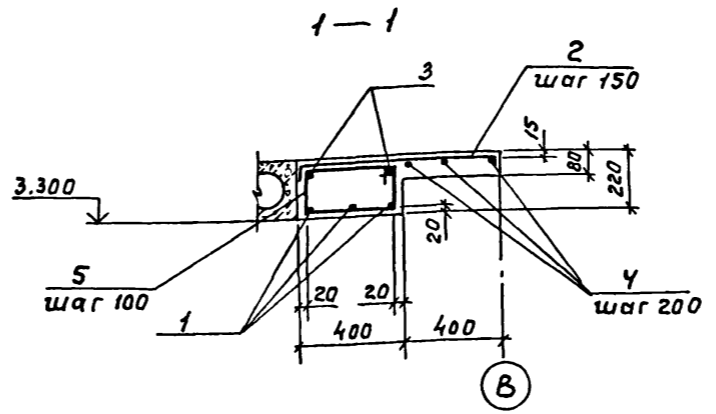
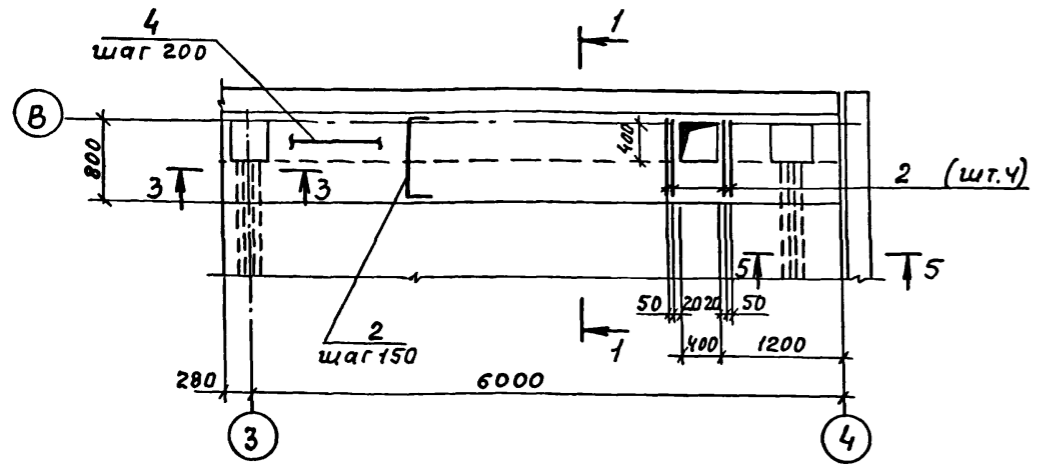
Начало					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>схема 1</u>			
		Колонны			
		$q_b = 0.23 \cdot 10^3 \text{ Па}$ $q_b = 0.38 \cdot 10^3 \text{ Па}$			
		$q_b = 0.30 \cdot 10^3 \text{ Па}$			
K1	ТП 902-2-434.87 КЖН.010	K72-У-01 K72-С-01	1	3333.7	
K2	.020	K72-У-02 K72-С-02	1	3334.25	
K3	.030	K72-У-03 K72-С-03	1	3346.95	
K4	.040	K72-У-04 K72-С-04	1	3333.55	
K5	-01	K72-У-05 K72-С-05	1	3320.85	
K6	.050	K72-У-06 K72-С-06	1	3308.9	
K7	.030-01	K72-У-07 K72-С-07	1	3321.55	
K8	.010-01	K72-У-08 K72-С-08	1	3333.7	
K9	.050-01	СКФ85-1	2	2426.4	
		Балки покрытия			
		$P_0 = 0.7 \cdot 10^3 \text{ Па}$ $P_0 = 10^3; 15 \cdot 10^3 \text{ Па}$			
		$(t = -20^\circ)$ $(t = -30^\circ; -40^\circ)$			
B1	ТП 902-2-434.87 КЖН.060	БДР12-5АИТ-1 БДР12-6АИТ-1	2	4742.3	
B2	.070	БДР12-6АИТ-2 БДР12-6АИТ-2	1	4767.5	
B3	-01	БДР12-5АИТ-3 БДР12-6АИТ-3	1	4720.4	
		Стойка фахверка с фб			
СК1	1.439-2		4	401.5	
		Насадки			
НФ3	1.439-2	НФ3	2	42.1	
НУ3	1.439-2	НУ3	4	43.0	
		Изделия соединительные			
ЗсФ2	1.427.1-3 Вып. 2	ЗсФ2	2	13.1	
МС1		-10x120, ГОСТ 19903-74*			
		$L = 500$	16	4.7	
		Плиты			
П11	1.141-1 Вып. 64	ПК 63.12-8АИТa	1	2250	
П12	1.141-1 Вып. 64	ПК 63.15-8АИТa	3	2975	
		Учетки монолитные			
УМ1	ТП 902-2-434.87 листы 12;13	УМ1	1		
УМ2	ТП 902-2-434.87 листы 12;13	УМ2	1		
УМ3	ТП 902-2-434.87 листы 12;13	УМ3	1		
УМ4	ТП 902-2-434.87 лист 14	УМ4	1		

Продолжение					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>схема 3</u>			
		Плиты			
		$P_0 = 0.7 \cdot 10^3 \text{ Па}$ $(t = 20^\circ)$			
П1	1.465.1-10/82 Вып. 0; 1	1ПГ-12АИТ-130ЛН-500М	1	4130.0	
		ГОСТ 22701.1-77*			
П2	ТП 902-2-434.87 КЖН.080	1ПГ-12АИТ-130ЛН-500М-1	2	4139.3	
П3	-01	1ПГ-2АИТ-130ЛН-500М-2	2	4132.5	
П4	-02	1ПГ-2АИТ-130ЛН-500М-3	1	4136.8	
П5	1.465.1-10/82 Вып. 0; 1	1ПБ7-3АИТ-130ЛН-500М	1	4330.0	
		ГОСТ 22701.2-77*			
П6	ТП 902-2-434.87 КЖН.090	1ПБ7-3АИТ-130ЛН-500М-1	1	4336.8	
П7	.100	1ПБ4-3АИТ-130ЛН-500М-1	1	4435.9	
П8	-01	2ПБ6-2АИТ-130ЛН-500М-1	1	2123.2	
П9	.100	2ПБ6-2АИТ-4-130ЛН-500М-1	4	2423.1	
П10	-01	2ПБ6-2АИТ-4-130ЛН-500М-2	1	2421.7	
		$P_0 = 10^3 \text{ Па}$ $(t = -30^\circ)$			
П1	1.465.1-10/82 Вып. 0; 1	1ПГ-3АИТ-180ЛН-500М	1	4450.0	
		ГОСТ 22701.1-77*			
П2	ТП 902-2-434.87 КЖН.080	1ПГ-3АИТ-180ЛН-500М-1	2	4459.3	
П3	.010	1ПГ-3АИТ-180ЛН-500М-2	2	4452.5	
П4	.020	1ПГ-3АИТ-180ЛН-500М-3	1	4456.8	
П5	1.465-10/82. Вып. 0; 1	1ПБ7-3АИТ-180ЛН-500М	1	4580.0	
		ГОСТ 22701.2-77*			
П6	ТП 902-2-434.87 КЖН.090	1ПБ7-3АИТ-180ЛН-500М-1	1	4586.8	
П7	.100	1ПБ4-3АИТ-180ЛН-500М-1	1	4685.9	
П8	-01	2ПБ6-3АИТ-180ЛН-500М-1	1	2233.2	
П9	.100	2ПБ6-3АИТ-4-180ЛН-500М-1	4	2538.1	
П10	-01	2ПБ6-3АИТ-4-180ЛН-500М-2	1	2531.7	
		$P_0 = 1.5 \cdot 10^3 \text{ Па}$ $(t = -40^\circ)$			
П1	1.465.1-10/82 Вып. 0; 1	1ПГ-4АИТ-230ЛН-500М	1	4760.0	
		ГОСТ 22701.1-77*			
П2	ТП 902-2-434.87 КЖН.080	1ПГ-4АИТ-230ЛН-500М-1	2	4769.3	
П3	-01	1ПГ-4АИТ-230ЛН-500М-2	2	4762.5	
П4	-02	1ПГ-4АИТ-230ЛН-500М-3	1	4766.8	
П5	1.465.1-10/82 Вып. 0; 1	1ПБ7-4АИТ-230ЛН-500М	1	4810.0	
		ГОСТ 22701.1-77*			
П6	ТП 902-2-434.87 КЖН.090	1ПБ7-4АИТ-230ЛН-500М-1	1	4816.8	

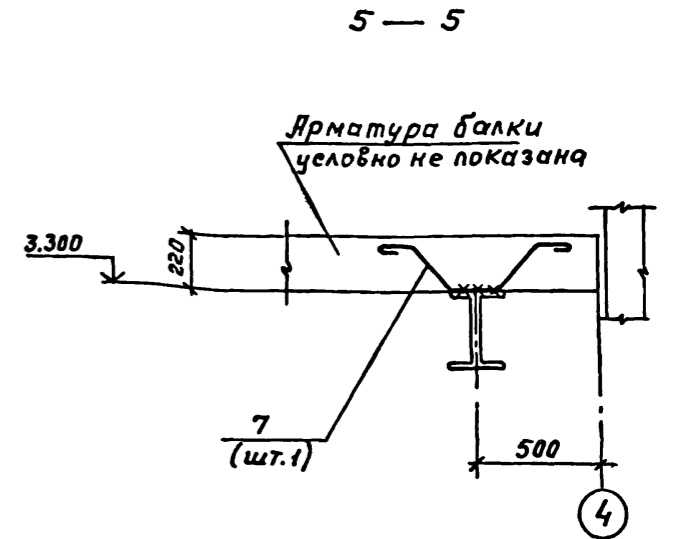
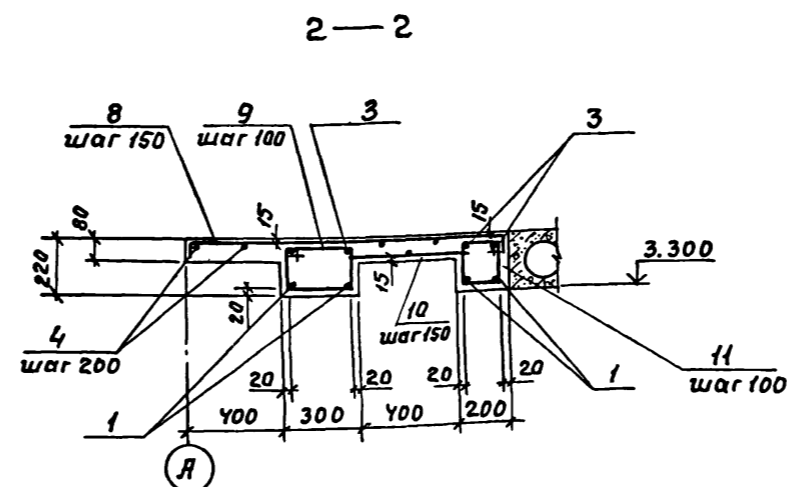
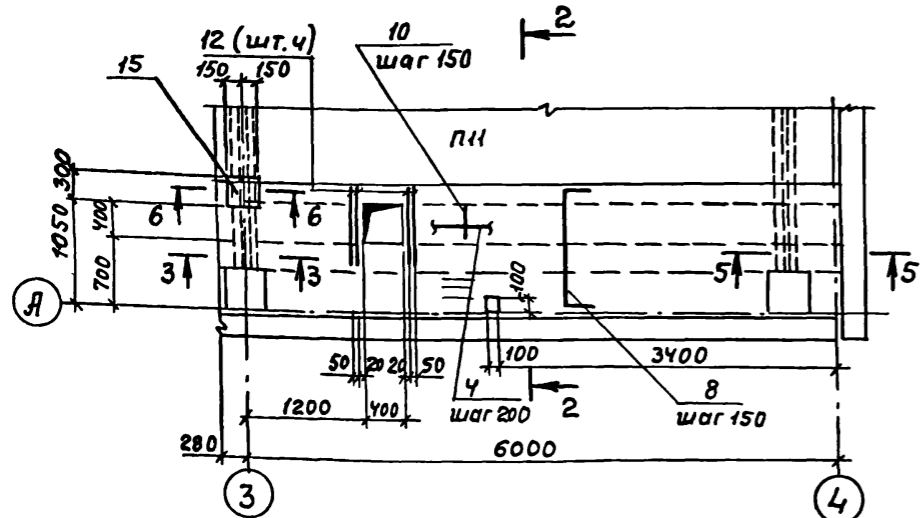
окончание					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
П7	ТП 902-2-434.87 .100	1ПБ4-4АИТ-230ЛН-500М-1	1	4915.9	
П8	-01	2ПБ6-3АИТ-230ЛН-500М-1	1	2349.2	
П9	.100	2ПБ6-3АИТ-4-230ЛН-500М-1	4	2648.1	
П10	-01	2ПБ6-3АИТ-4-230ЛН-500М-2	1	2641.7	
		Стаканы			
СБ4А-1	1.494-24 Вып. 1	СБ4А-1	6	150	
СБ7А-2	1.494-24 Вып. 1	СБ7А-2	2	300	
МС1	2.460-14 Вып. 0	Изделие соединительное МС1	32	0.40	
МН3	ТП 902-2-434.87 КЖН.180	Изделие закладное МН3	3	1.92	

ТП 902-2-434.87			КЖ		
Г.И.П.	Белоус				
Науч. АСО	Винклер				
Н.КОНТР.	Хруцало				
Гл. конст.	Хруцало				
Гл. спец.	Лисичкин				
Р.чк. зр.	Алехова				
Инж.	Таванов				
Инж.	Гомозева				
Инв.					
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидротрансформаторами Q=10 л/с			Стадия	Лист	Листов
Спецификация к схеме расположения лонной сток фахверка, бордюр покрытия, насадок, плит перекрытия на отк. 3.500, плит покрытия			P	11	
ГИПРОАВТОТРАНС			г. МОСКВА		
22529-03 19			Копировал Максимов		
			Формат А2		

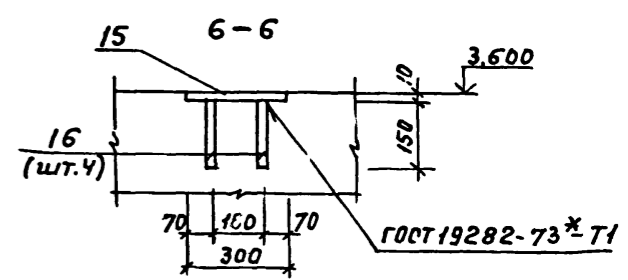
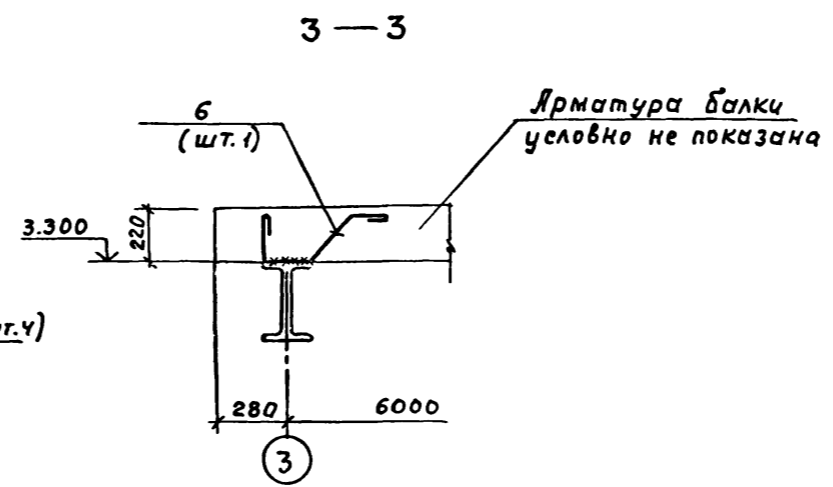
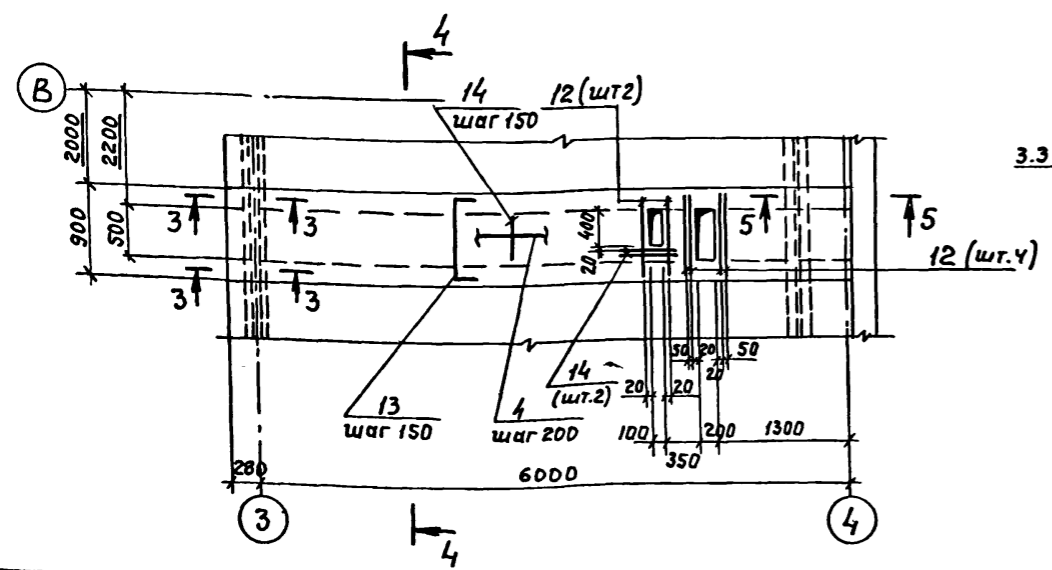
Участок монолитный Ум1



Участок монолитный Ум2



Участок монолитный Ум3



Данный лист смотреть совместно с листами 10,13.

		ТП 902-2-434.87		КН	
Гипр. Белозер		Нач. РСО Вичклер		Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безапорными гидроциклонами Q=10 л/с.	
Н. контр. Хрупало		Гл. конст. Хрупало		Стация	
Гл. спец. Лисичкин		Руч. зр. Алехова		Лист	
Инж. Иванова		Инж. Иванов		Листов	
Инв. № 22529-03 20		Участки монолитные Ум1... Ум3		Р 12	
		Копировал Максимов		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Формат А2		МОСКВА	

Спецификация участков монолитных
УМ 1 ÷ УМ 3

начало

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УМ 1</u>		
				<u>Детали</u>		
				А-III-16 ГОСТ 5781-82 *		
Б.У.	1		ℓ=6240	3	9.85 кг	
				А-I-8 ГОСТ 5781-82 *		
		2*	ℓ=910	47	0.36 кг	
Б.У.	3		ℓ=6320	2	2.5 кг	
				А-I-6 ГОСТ 5781-82 *		
Б.У.	4		ℓ=18.8 п.м	-	4.18 кг	
		5*	ℓ=1220	64	0.27 кг	
		6*	ℓ=810	1	0.18 кг	
		7*	ℓ=990	1	0.22 кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0.75 м ³
				<u>УМ 2</u>		
				<u>Детали</u>		
				А-III-16 ГОСТ 5781-82 *		
Б.У.	1		ℓ=6240	4	9.85 кг	
				А-I-8 ГОСТ 5781-82 *		
			ℓ=6320	4	2.5 кг	
		8*	ℓ=1410	43	0.56 кг	
Б.У.	10		ℓ=580	43	0.23 кг	
Б.У.	12		ℓ=700	4	0.28 кг	
				А-I-6 ГОСТ 5781-82 *		
Б.У.	4		ℓ=50.0 п.м.	-	11.1 кг	
		6*	ℓ=810	2	0.18 кг	
		7*	ℓ=990	2	0.22 кг	
		9*	ℓ=1020	64	0.23 кг	
		11*	ℓ=820	64	0.18 кг	
		15	-10×300 ГОСТ 19903-74 * ℓ=300	1	7.1	
		16	А-III-10 ГОСТ 5781-82 *			
			ℓ=150	8	0.09 кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		1.10 м ³

окончание

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УМ 3</u>		
				<u>Детали</u>		
				А-III-16 ГОСТ 5781-82 *		
Б.У.	1		ℓ=6240	4	9.85 кг	
				А-I-8 ГОСТ 5781-82 *		
		13*	ℓ=1010	43	0.40 кг	
Б.У.	14		ℓ=680	50	0.27 кг	
Б.У.	3		ℓ=6320	4	2.5 кг	
Б.У.	12		ℓ=700	6	0.28	
				А-I-6 ГОСТ 5781-82 *		
Б.У.	4		ℓ=31.0 п.м	-	6.9 кг	
		6*	ℓ=810	2	0.18 кг	
		7*	ℓ=990	2	0.22 кг	
		11*	ℓ=820	128	0.18 кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0.8 м ³

*) Позиции 2; 5 ÷ 9; 11; 13 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
5	
6	
7	
8	
9	
11	
13	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки			
	А III			А I			А III		Вст 3 пс 6-1			
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 19903-74 *			
φ16	φ8	φ6	φ8	φ6	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10		
УМ 1	29.6	21.9	22.0	29.6	22.0	43.9	73.5					73.5
УМ 2	39.4	45.0	38.1	39.4	38.1	83.1	122.5	0.36	0.36	7.1	7.1	129.96
УМ 3	39.4	42.4	30.7	39.4	30.7	73.1	112.5					112.5

Гипрострой		ТП 902-2-434.87		КЖ	
Гипрострой	Белочев	Инженер			
Науч. ред.	Винклер				
Н. контр.	Хруцало				
Гл. констр.	Хруцало				
Гл. спец.	Лисичкин				
Рук. гр.	Алехова				
Инж.	Иванов				
Инж.	Гомозова				

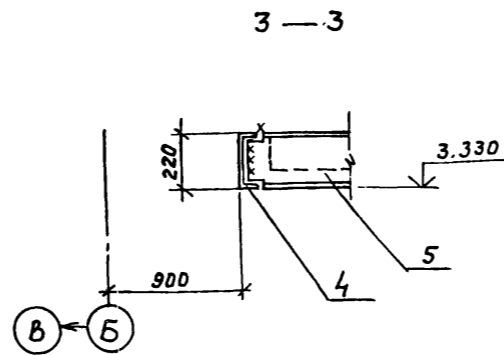
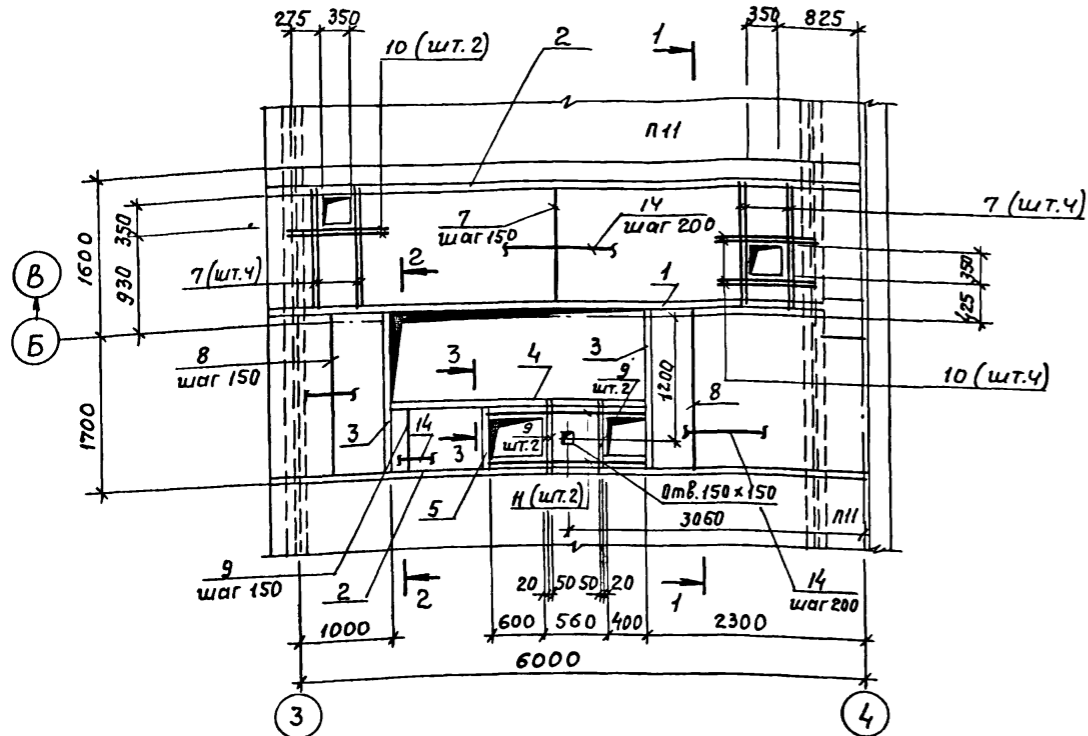
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидрочайлонами Q=10 л/с

Спецификация участков монолитных УМ 1...УМ 3

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Страница: Р / 13 / Листов: 13

Участок монолитный умч



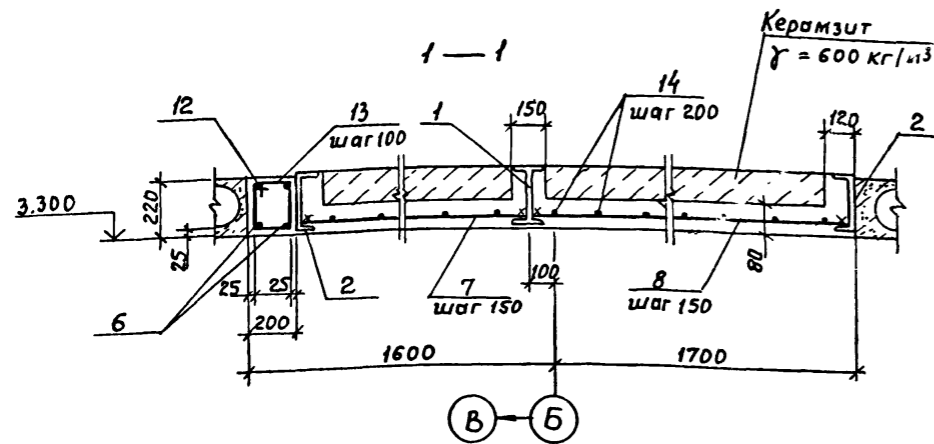
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
13	

Спецификация участка монолитного умч

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.У.		1		Двутавр 23б-1, гост 26020-83		
				ℓ=6280	1	150.7 кг
				швеллер 22 гост 8240-72 *		
Б.У.		2		ℓ=6280	2	131.9 кг
Б.У.		3		ℓ=1800	2	37.8 кг
Б.У.		4		ℓ=2870	1	60.3 кг
Б.У.		5		ℓ=790	1	16.6 кг
Б.У.		6		А-III-20 гост 5781-82 *		
				ℓ=6260	1	15.5 кг
				А-III-8 гост 5781-82 *		
Б.У.		7		ℓ=1280	43	0.50 кг
Б.У.		8		ℓ=1780	25	0.7 кг
Б.У.		9		ℓ=780	14	0.31 кг
Б.У.		10		ℓ=850	6	0.34 кг
Б.У.		11		ℓ=1720	2	0.68 кг
Б.У.		12		А-I-10 гост 5781-82 *		
				ℓ=6260	1	3.86 кг
				А-I-6 гост 5781-82 *		
Б.У.		13*		ℓ=800	63	0.18 кг
Б.У.		14		ℓ=910 п.м.	-	20.2 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	-	1.85 м³
				Керамзит γ=600 кг/м³	-	0.84 м³

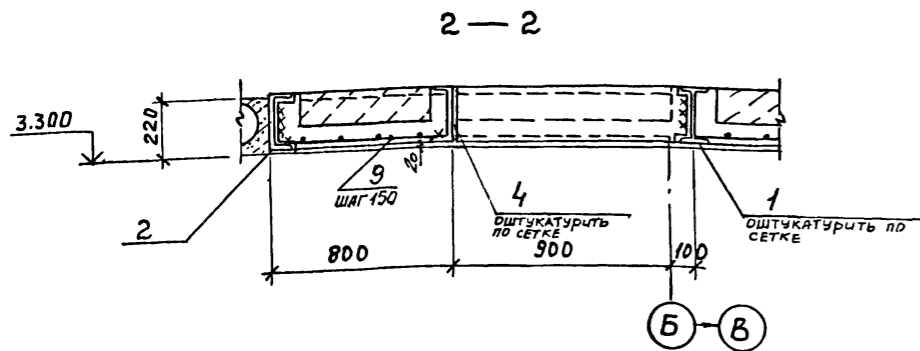
*) Поз. 13 - см. ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

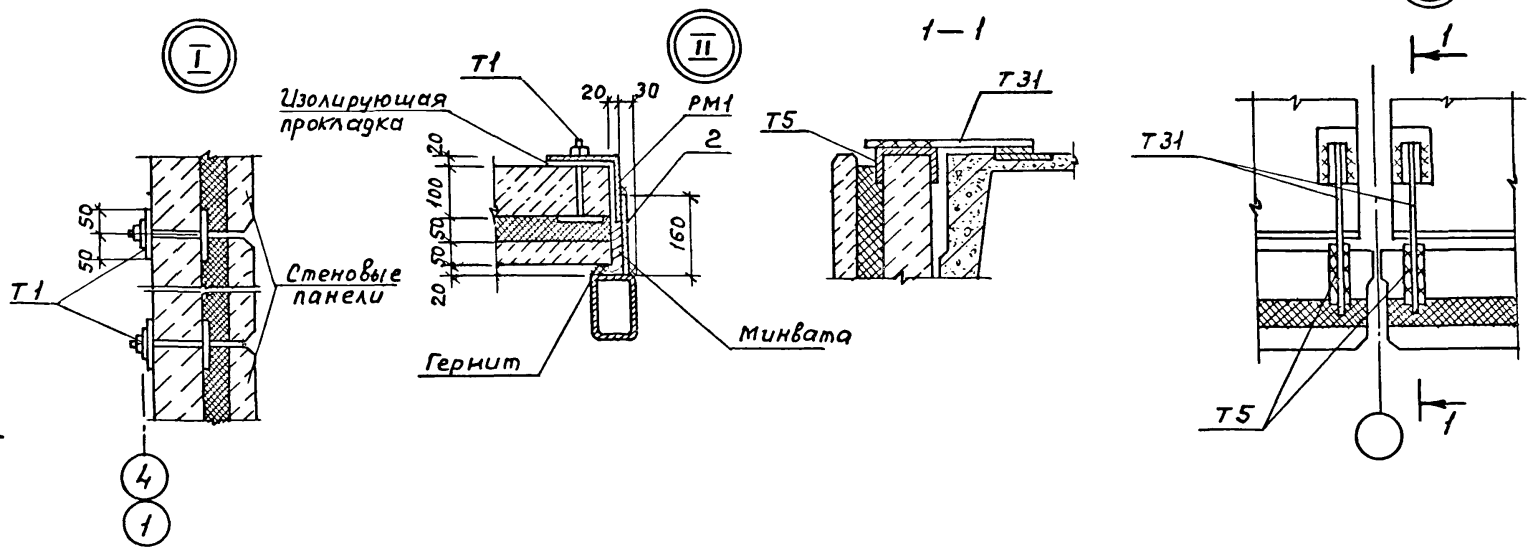
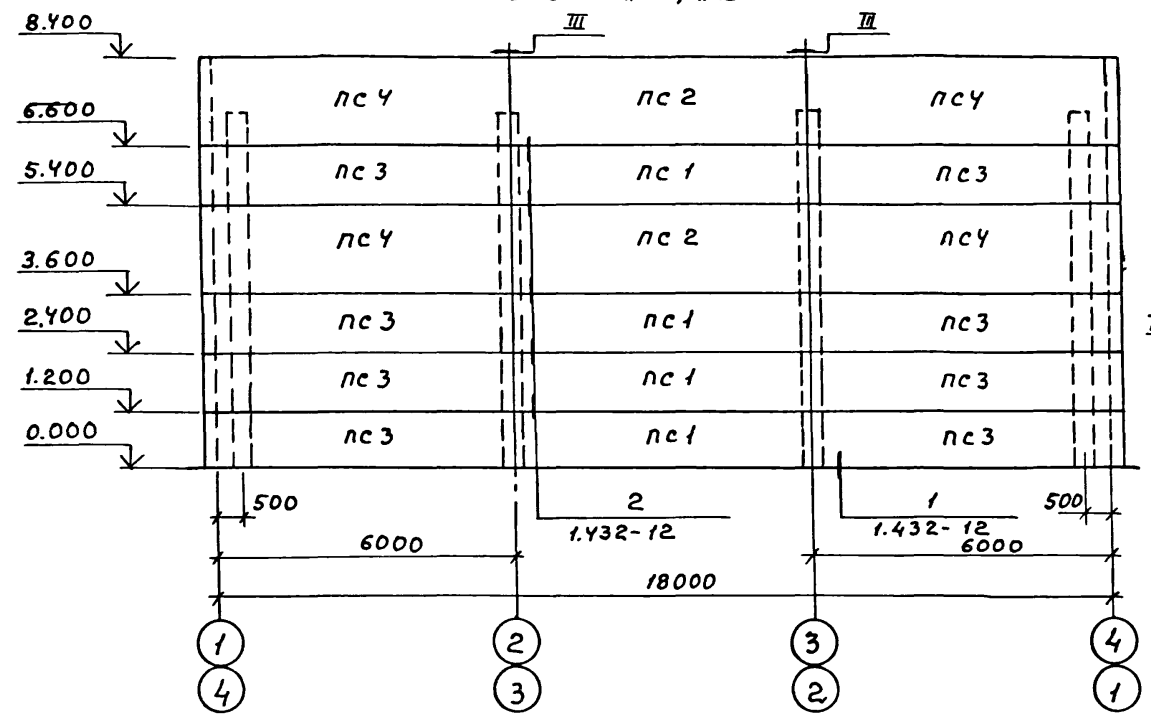
Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А III		А I		Вс3 пс 6-1		Вс3 пс 6					
	гост 5781-82 *	гост 5781-82 *	гост 26020-83	гост 8240-72 *	всего	расход						
φ20	φ8	Итого	φ10	φ6	Итого	Г 23б1	Итого	С 22	Итого			
Умч	31.0	49.4	80.4	3.9	31.6	35.5	150.7	150.7	426.4	426.4	693.0	693.0

1. Сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75, лшв.-6 мм
2. Полезная нормативная нагрузка на монолитные участки 4 кПа
3. В сечениях 2-2; 3-3 арматура условно не показана



		ТП 902-2-434-87		КН	
Гип	Белоус				
Нач. АСО	Винклер				
Н.контр.	Хруцало	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидрочклонами Q=10 л/с.			
Гл. конст.	Хруцало	Стая А	Лист	Листов	
Гл. спец.	Лисичкин	Р	14		
Ручк. гр.	Алехов	Участок монолитный умч			
Инж. н	Иванов	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

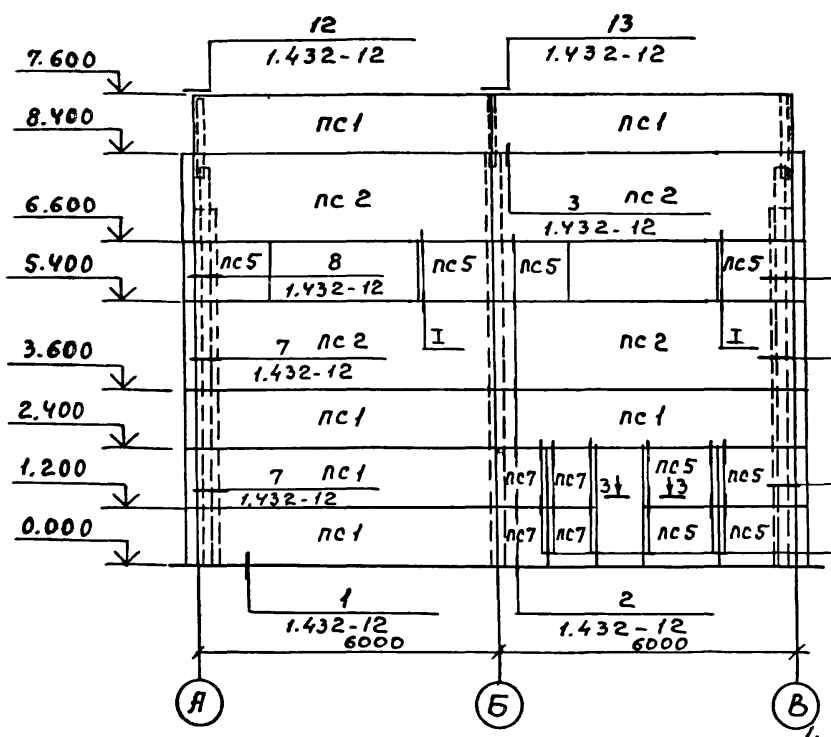
Схемы расположения панелей стен по оси „А“, „В“



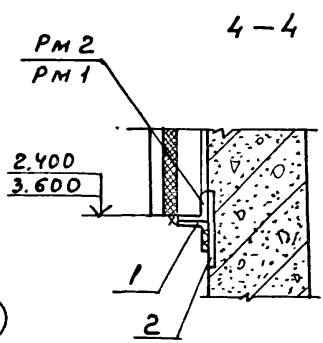
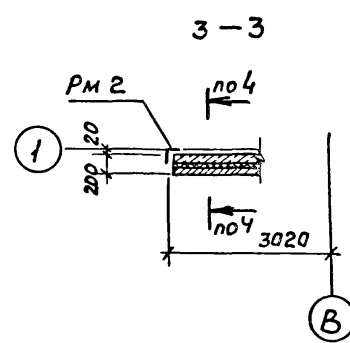
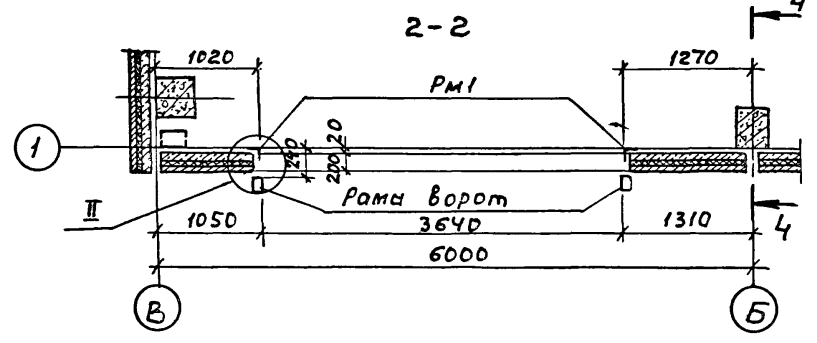
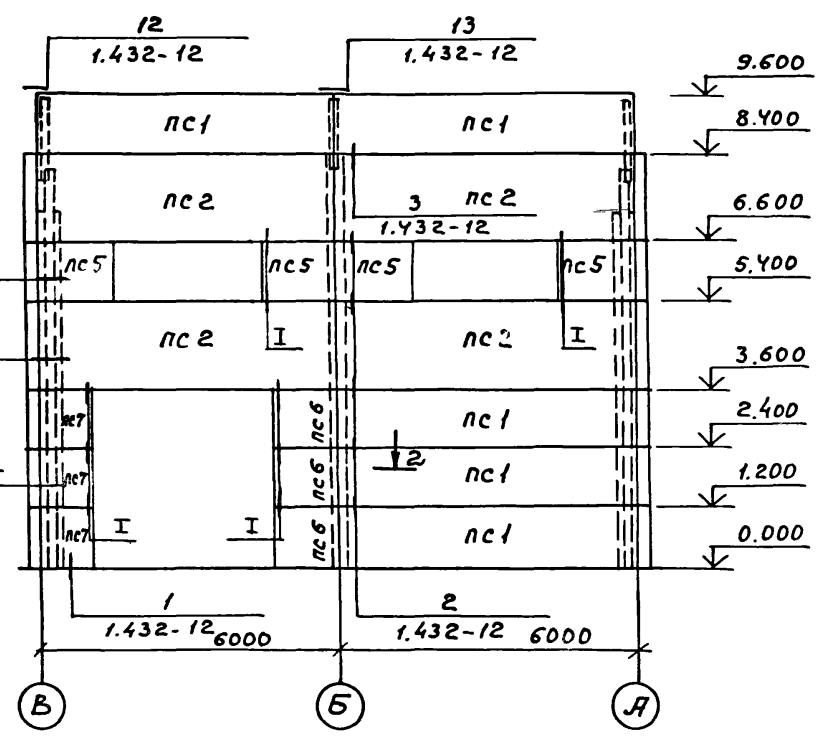
Спецификация к схемам расположения панелей стен

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Панели стен					
пс 1	1.432-12	псм.50 1.2x6	11	19	2670
пс 2	1.432-12	псм.50 1.8x6	11	12	4020
пс 3	1.432-12	псм.50 1.2x6.25	11	16	2770
пс 4	1.432-12	псм.50 1.8x6.25	11	8	4180
пс 5	1.432-12	псм.50 1.2x15	33	12	660
пс 6	1.432-12	псм.50 1.2x1.25	33	3	550
пс 7	1.432-12	псм.50 1.2x1.0	33	7	420
PM1	ТП902-2-434.87 кнн.250	Рама PM1	1		218.48
PM2	260	Рама PM2	1		
Узлы соединительные					
Т1	1.432-12	Т1	170		0.69
Т2	1.432-12	Т2	128		1.91
Т5	1.432-12	Т5	16		1.10
Т31	1.439-2	Т31	8		0.80
1		L125x125x8 ГОСТ 8509-72*P-300	4		4.65
2		Лист 10 ГОСТ 19904-74*P-3720	2		46.85

по оси „4“

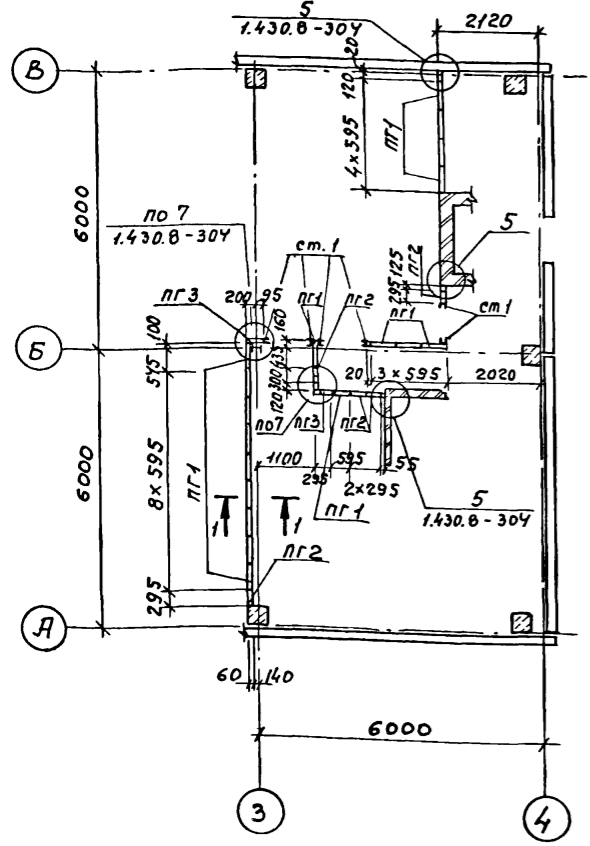


по оси „1“

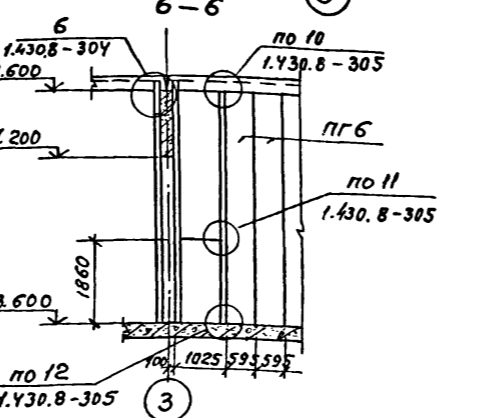
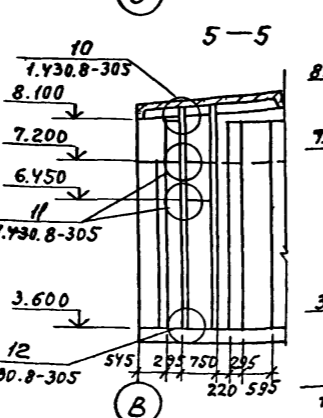
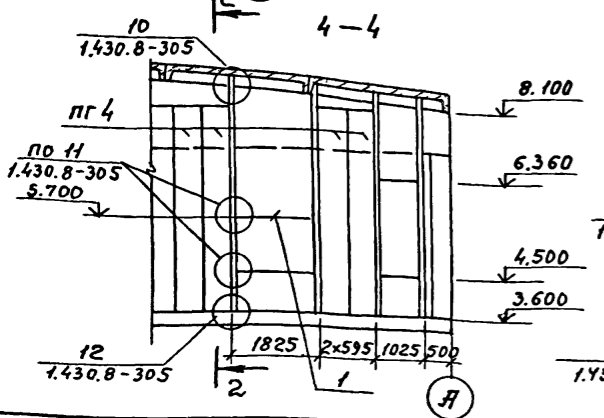
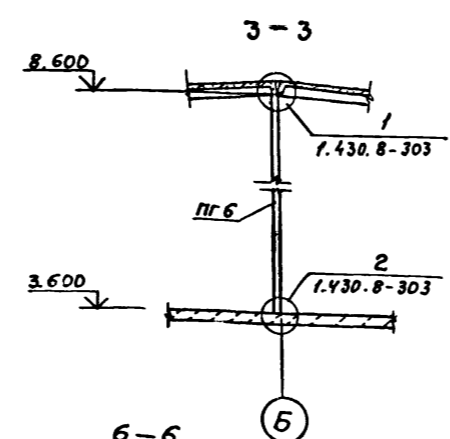
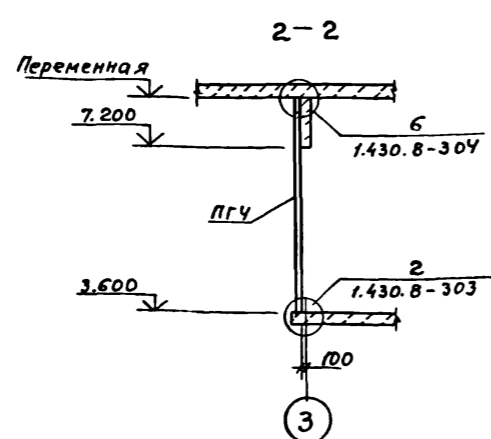
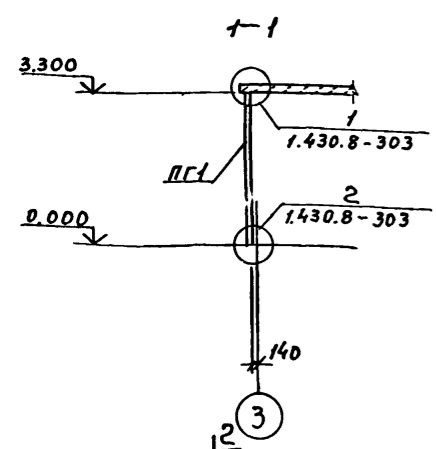
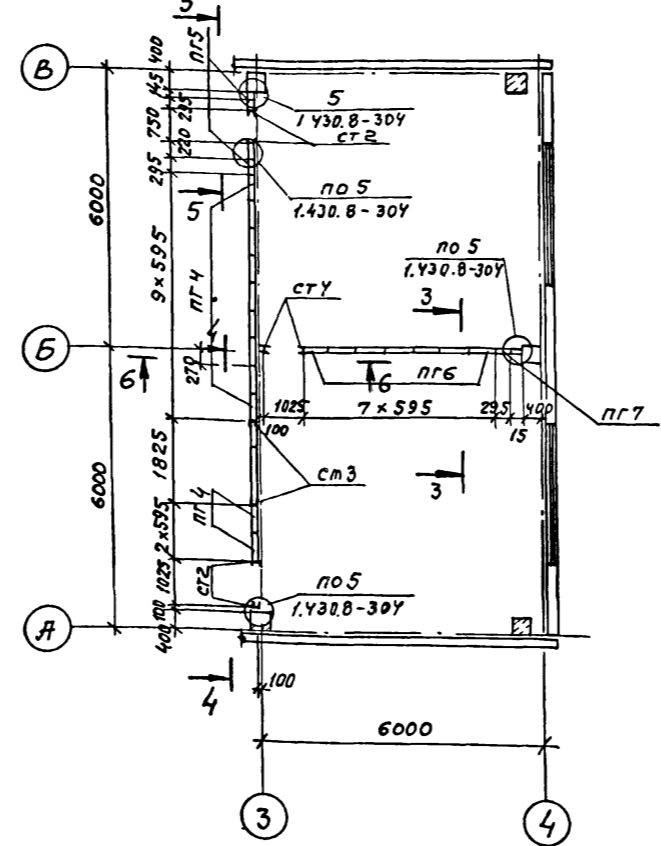


Привязан		ТП 902-2-434.87		КН	
Гип	Белюс			стадия	лист
Науч.АСО	Винклер			Р	15
Н.контр.	Хрупало	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидротурбинами Q=10 л/с		ГИПРОАВТОТРАНС Г.МОСКВА	
Гл.контр.	Хрупало				
Гл.спец.	Лисичкин				
Рук.гр.	Алехова				
Инж.	Иванов				
Инж.	Крынкина				

Схемы расположения панелей экструзионных перегородок
на отметке 0.000



на отметке 3.600



Спецификация к схемам расположения панелей экструзионных перегородок

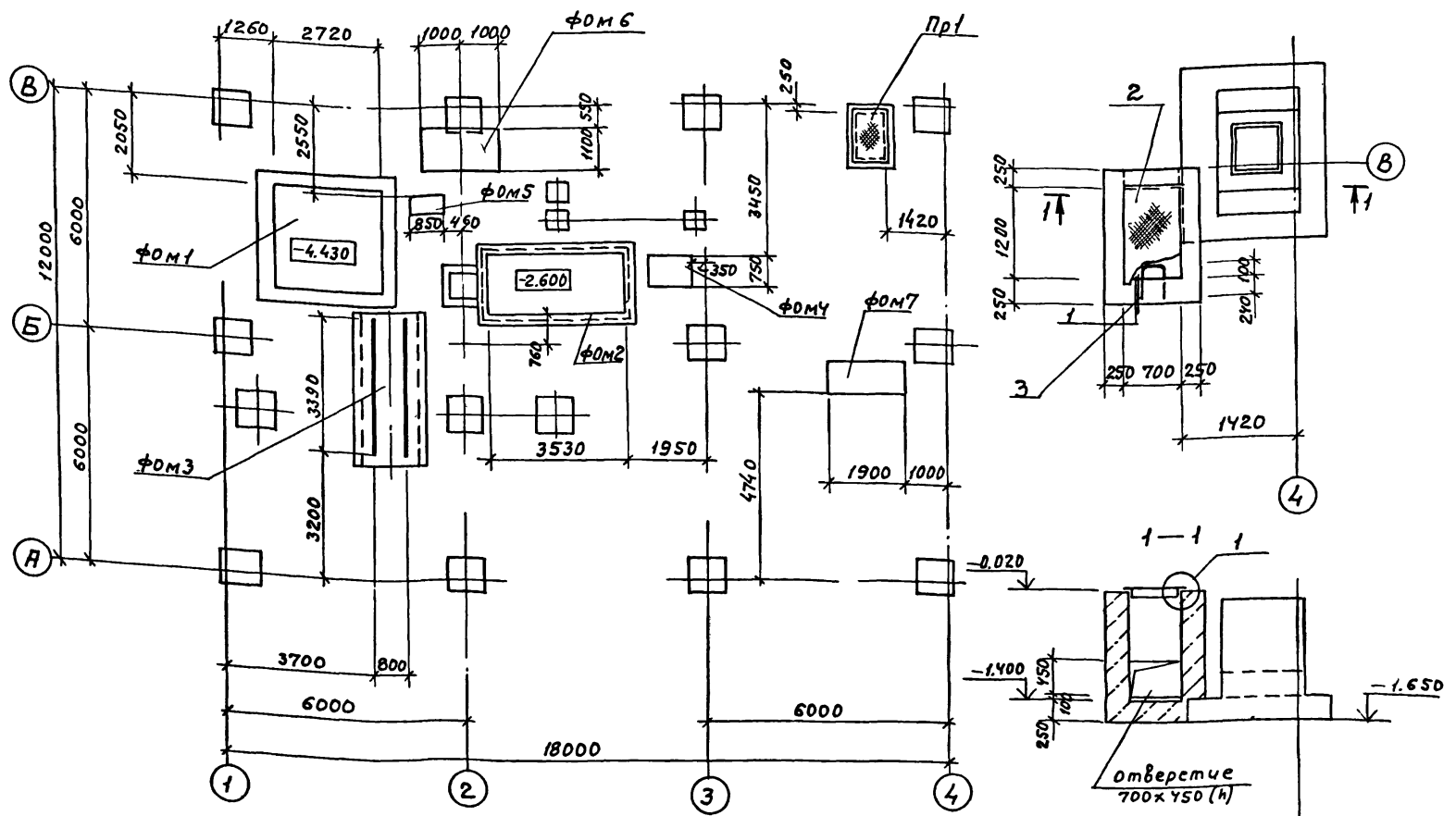
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Панели перегородок					
пг1	ТУ 21-24-82-81	пг 330.60.6	18	104.6	
пг2	ТУ 21-24-97-82	пгд 330.30.6	5	54.0	
пг3	1.430.8-314	пгу 330.30.6	2	48.9	
пг4	ТУ 21-24-82-81	пг 450.60.6	11	142.6	
пг5	ТУ 21-24-97-82	пгд 450.30.6	2	73.5	
пг6	ТУ 21-24-82-81	пг 500.60.8	7	176.5	
пг7	ТУ 21-24-97-82	пгд 500.30.8	1	92.1	
Стойки металлические					
ст1	1.430.8.312-10	ст11	6	13.2	
ГН С100x50x3 ГОСТ 8278-83					
ст2		ℓ=4900	4	21.95	
ст3		ℓ=5150	2	23.07	
ст4		ℓ=5000	2	22.40	
1		ℓ=1800	1	8.06	
Узлы соединительные					
мс13	1.430.8-308	мс13	154	0.30	
мс15	1.430.8-310	мс15	54	2.67	
мс16	1.430.8-310	мс16	8	4.26	
мс17	1.430.8-311	мс17	92	0.09	
мс18	1.430.8-311	мс18	38	0.58	
мс19	1.430.8-313	мс19	14	0.23	
мс5	1.430.8-307	мс5	8	0.90	

Привязан

Гип	Белаяс	Иванов	ТП 902-2-434.87	КМ
Науч.асп.	Винклер	Иванов		
Н.контр.	Хрупало	Иванов	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами Q=10 л/с.	стадия Лист Листов Р 16
Гл.конст.	Хрупало	Иванов		
Гл.спец.	Лисичкин	Иванов		
Рук.гр.	Алехов	Иванов		
Рук.пр.	Тузанов	Иванов		
Инж.	Иванов	Иванов	Схемы расположения панелей экструзионных перегородок	
Инж.	Крыничка	Иванов	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

22529-03 24 Копировал Максимова формат А2

Схема расположения фундаментов под оборудование



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

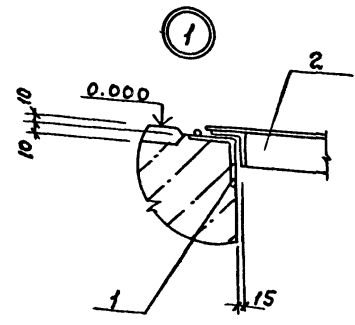
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		фундаменты под оборудование			
Ф0М1	листы 18..20	Приемный резервуар	1		
Ф0М2	листы 21..23	Отстойник для осадка	1		
Ф0М3	лист 24	фундамент под рельсы	1		
Ф0М4	лист 24	фундамент под насос	1		
Ф0М5	лист 24	фундамент под насос	1		
Ф0М6	лист 24	Промежуточная емкость	1		
Ф0М7	лист 24	фундамент под насос	1		
Pr1	лист 17	Прямок ОВ-Pr1	1		

Спецификация прямока Pr1

Фунд. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Pr1		
			Сборные единицы		
AY	1	ТП902-2-434.87 КНИ.160	Узлеие закладное мн1	1	1.4 п.м
AY	2	240	Щит шст1	1	
			Детали		
BY	3		А-III-20 гост 5781-82*	3	2.75 кг
			ℓ=1100		
			Материалы		
			Бетон класса В12.5		2.2 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

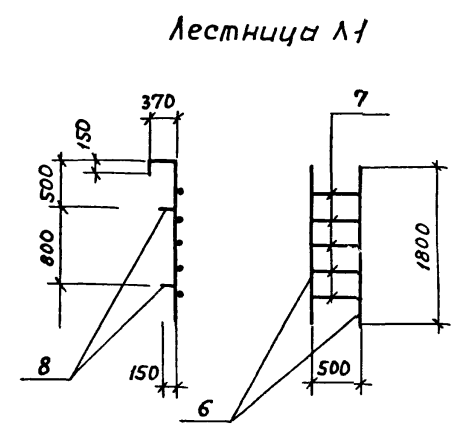
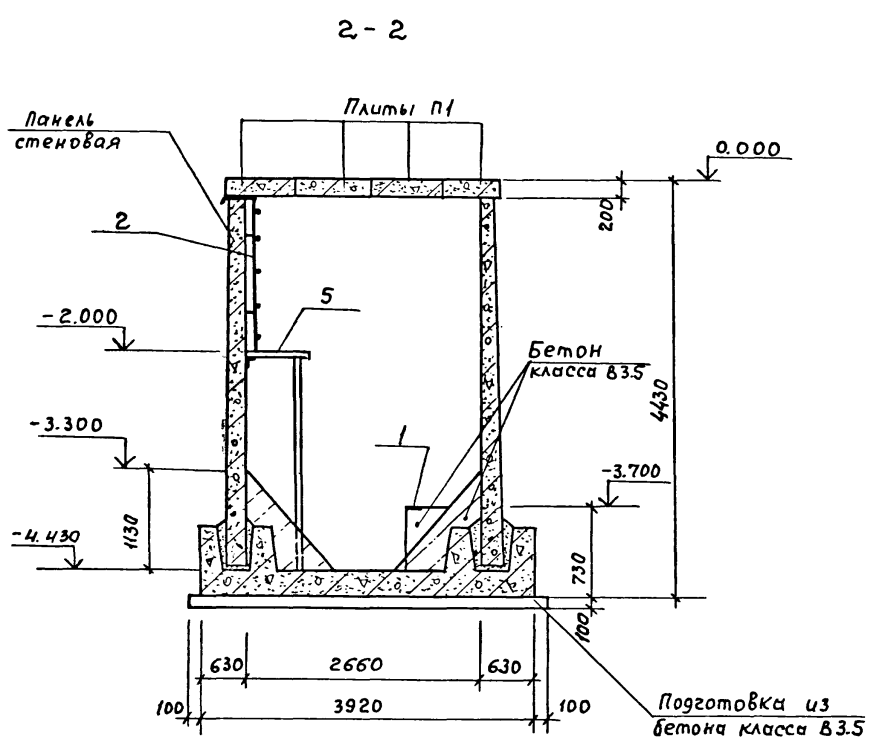
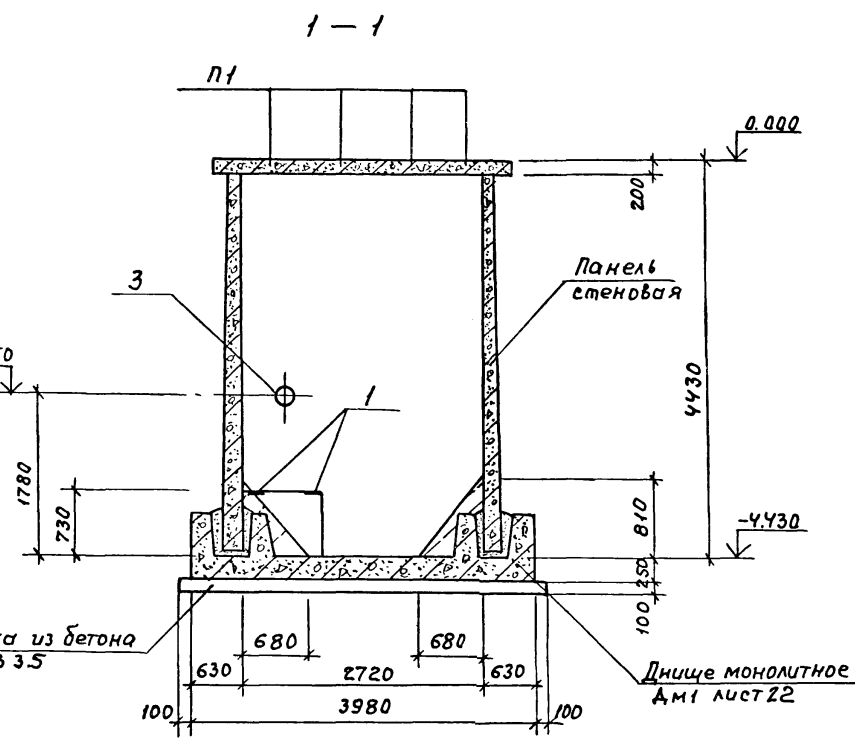
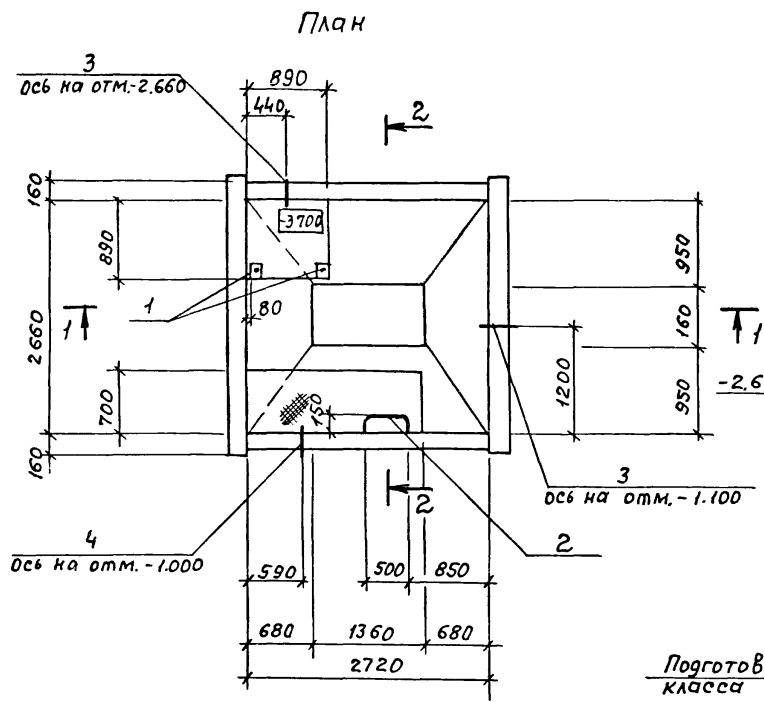
Марка элемента	Узлеия закладные										Всего	Общий расход			
	Арматура класса АIII					Прокат маржи В ст.3 кл 2									
	гост 5781-82*		гост 5781-82*			гост 8509-86		гост 19903-74*		гост 8568-77*					
	φ8	φ20	Утого	φ8	φ22	Утого	LS0x5	L63x5	Утого	-4x80			Утого	Ст.мал. 8x5	Утого
Pr-1	1.0	8.3	9.3	0.6	9.0	9.6	5.2	6.8	12.0	12.6	12.6	28.8	28.8	72.3	72.3



1. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с 1 послойным трамбованием до получения скелета грунта 1.6т/м³
2. После монтажа стальные конструкции и открытые поверхности закладных изделий покрыть грунтом ГФ-0.119 за два раза по ТУ Б-10-1399-73 и окрасить эмалью ПФ133 за два раза по гост 926-82

			ТП 902-2-434.87	КЖ		
Гип	Белоус	Инж.				
Нач. АС	Винклер	Инж.				
Н.контр.	Хрупало	Инж.				
Н.конст.	Хрупало	Инж.				
Г.спец.	Лисицкий	Инж.				
Рук. гр.	Алехова	Инж.				
Ст. инж.	Лисицкий	Инж.				
Привязки			Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидрочиклонами Q=10 л/с.			
Инф. н.з.			Схема расположения фундаментов под оборудование. Прямок Pr1			
			Гипроавтотранс		Г.М.С.К.В.	

Фундамент под оборудование ФОМ 1



Спецификация фундамента под оборудование ФОМ 1

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
<u>Изделия закладные</u>					
АЧ	1	1.400-6/76 Вып.1	МБ-1	2	2.1кг
<u>Сальники</u>					
А3	3	5.900-2	Ду 200, Я200	2	
А3	4	5.900-2	Ду 100; Я200	1	
А2	5	ТП902-2-434 в7 листы км5	Площадка металлическая на отм. -2.000	1	
А2	2	лист 18	Лестница Л1	1	
<u>Материалы</u>					
				Бетон класса В3.5	1.2м³

Спецификация лестницы Л1

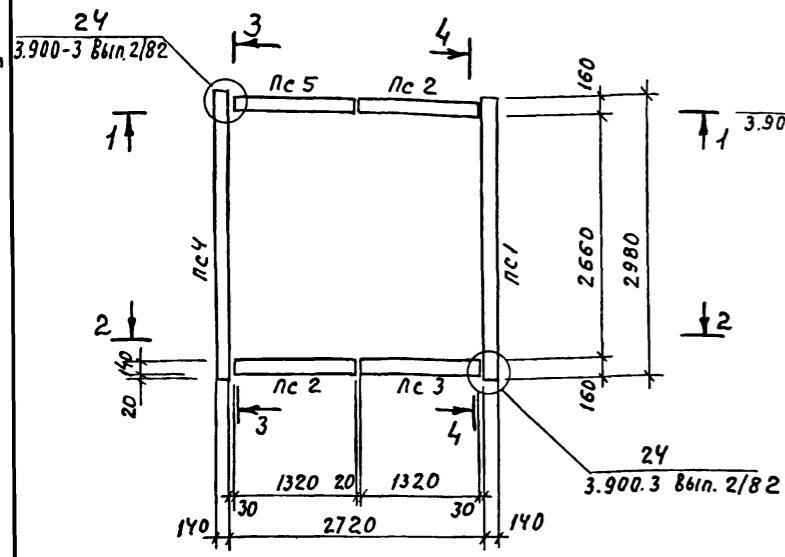
Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
А-III-20 ГОСТ 5781-82*					
БЧ	6		ℓ=2320	2	5.95кг
БЧ	7		ℓ=500	5	1.24кг
БЧ	8		ℓ=150	4	0.37кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

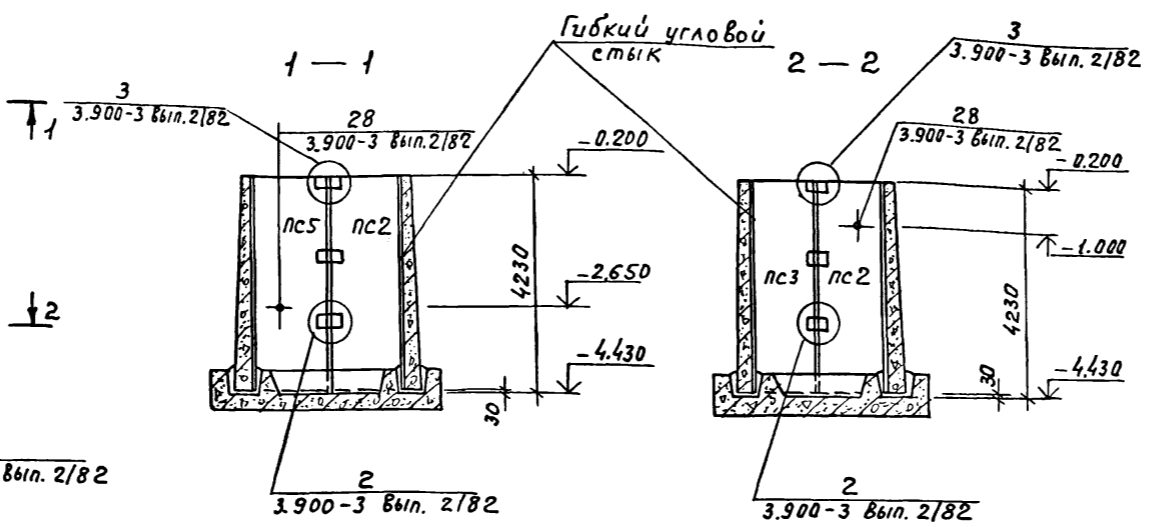
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст.3 кп2		Итого			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	-δ=6	-δ=8				
ФОМ 1	φ10	φ20	Итого	-δ=6	-δ=8	Итого	23.8	
	0.8	19.6	20.4	0.6	2.8	3.4	23.8	

			ТП902-2-434.87	КН		
Гип	Белоус	<i>[Signature]</i>				
Науч.отр.	Винклер	<i>[Signature]</i>	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами Q=10 л/с	Старая	Лист	Листов
Н.контр.	Хрупало	<i>[Signature]</i>		Р	18	
Гл.конст.	Хрупало	<i>[Signature]</i>				
Гл.спец.	Лисичкин	<i>[Signature]</i>				
Рукзг.	Алехова	<i>[Signature]</i>	Фундамент под оборудование ФОМ 1			
ст.инж.	Левинский	<i>[Signature]</i>	План, разрезы, Лестница 1			
			ГИПРОАВТОТРАНС			Г.МОСКВА

Схема расположения панелей стен
схема 1



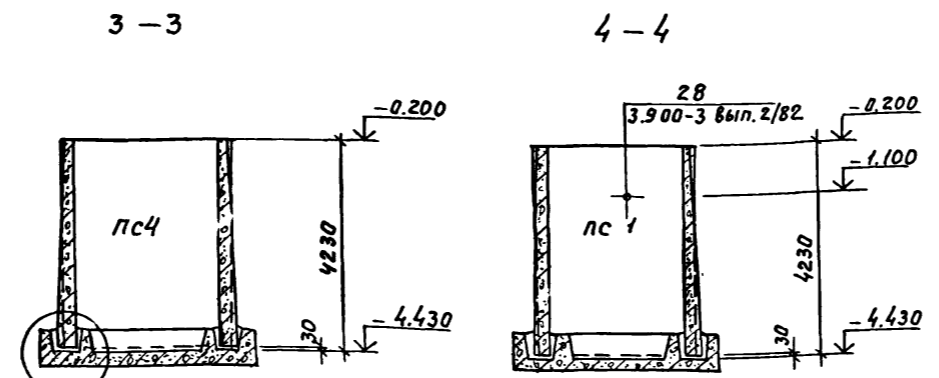
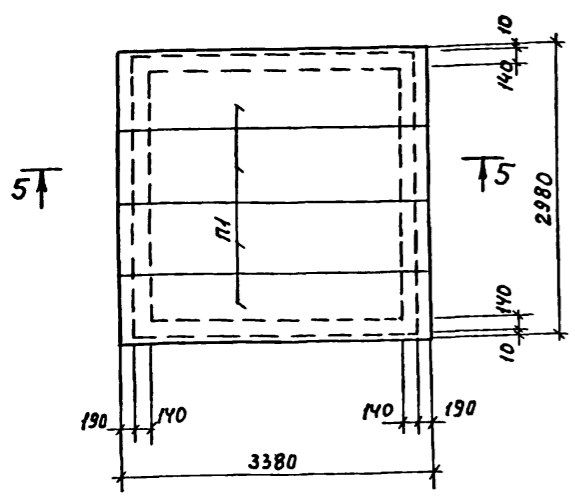
Фундамент под оборудование Фом 1



Спецификация к схеме расположения панелей стен, плит перекрытия

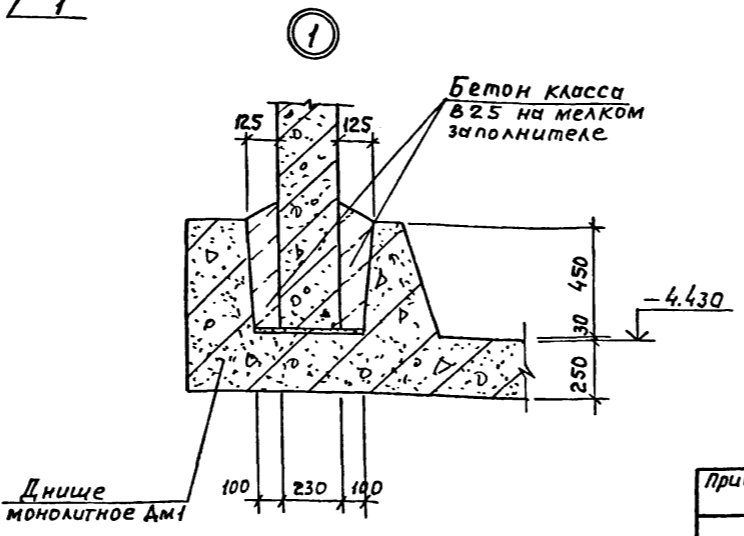
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Схема 1</u>					
<u>Панели</u>					
пс 1	3.900-3 Вып. 3/82	Пс 2-42-К2	1	5800	
пс 2	3.900-3 Вып. 1/82	Пс 2А ^а -42-К2	2	2900	
пс 3	ТП 902-2-434 87 КЖИ.120	Пс 2А ^б -42-К2-2	1	2900	
пс 4		130 Пс 2-42-К2-1	1	5800	
пс 5		-01 Пс 2А ^б 42-К2-1	1	2900	
<u>Изделия соединительные</u>					
	3.900-3 Вып. 2/82 Узел 2	А-III-12 ГОСТ 5781-82 *			
		ℓ = 250	8	0.23	
	3.900-3 Вып. 2/82 Узел 3	ℓ = 250	8	0.23	
<u>Схема 2</u>					
п 1	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	Плита п 26-5а	4	1250	

Схема расположения плит перекрытия
схема 2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

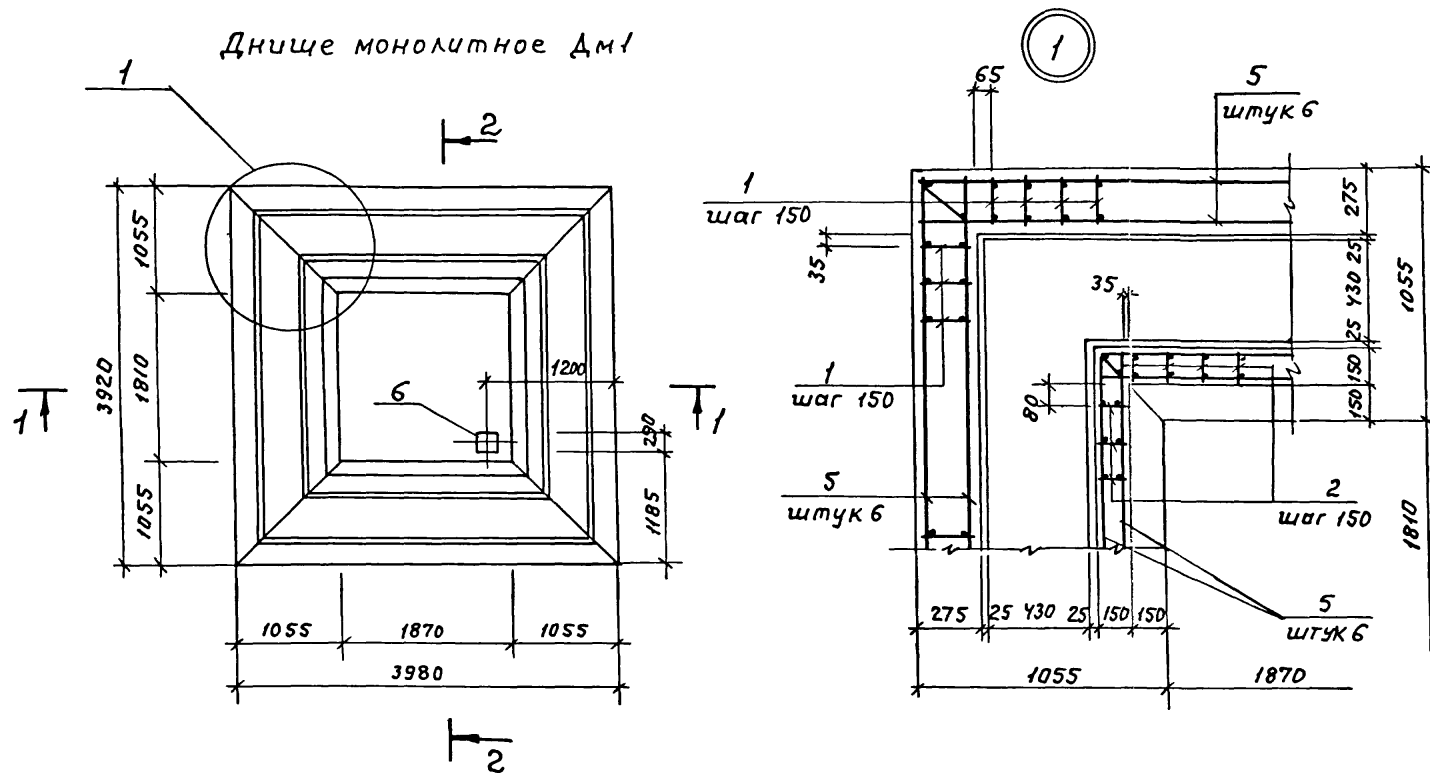
Марка элемента	Изделия соединительные			Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	
	φ12	Итого		
Схема 1	3.7	3.7	3.7	3.7



		ТП 902-2-434.87		КЖ	
Гип	Белоус				
Нач.отр.	Винклер				
Н.контр.	Хрупало				
Гл.конст.	Хрупало				
Гл.спец.	Лисичкин				
Рук.гр.	Алехова				
Ст.инж.	Левицкий				
Привязан		Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидротрансформаторами φ=10 мм.		Стация	Лист
Ив.№		Фундамент под оборудование Фом 1. Схемы расположения панелей стен и плит перекрытия. Узел 1		Р	19
		22529-03 27		ГИПРОАВТОТРАНС Г.МОСКВА	
		Копировал Максимова		Формат А2	

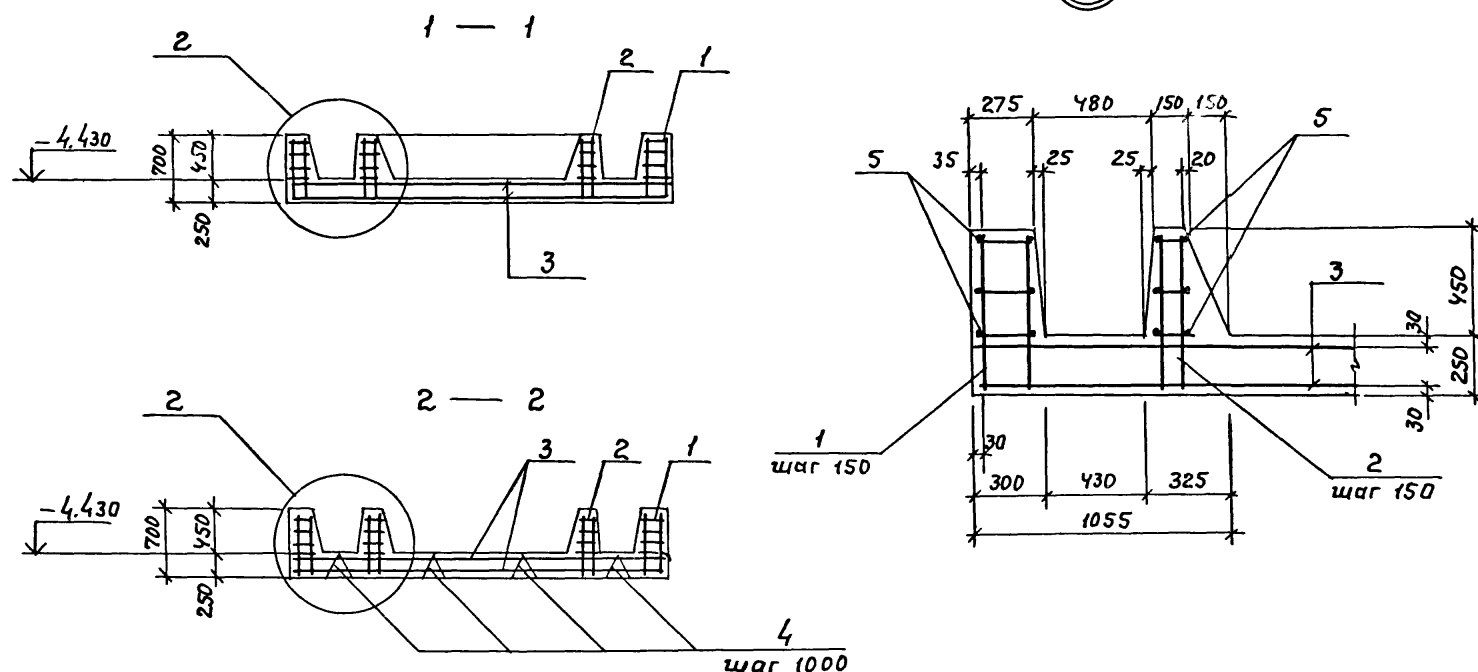
Фундамент под оборудование Фом 1

Спецификация днища монолитного Дм 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркасы плоские		
А3	1		ТП902-2-434.87	Кр 1	96	
А3	2		-01	Кр 2	70	
				Сетки арматурные		
А3	3		.150	с1	2	
А3	4		-01	с2	8	
А4	6		1.400 - 6/76, вып. 1	Изделие закладное МЧ-19	1	
				Детали		
Б4	5			Ф6 А I ГОСТ 5781-82 *		
				ρ = 155 мм		34.5 кг
				Материалы		
				Бетон класса В 12.5		7.2 м³

2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

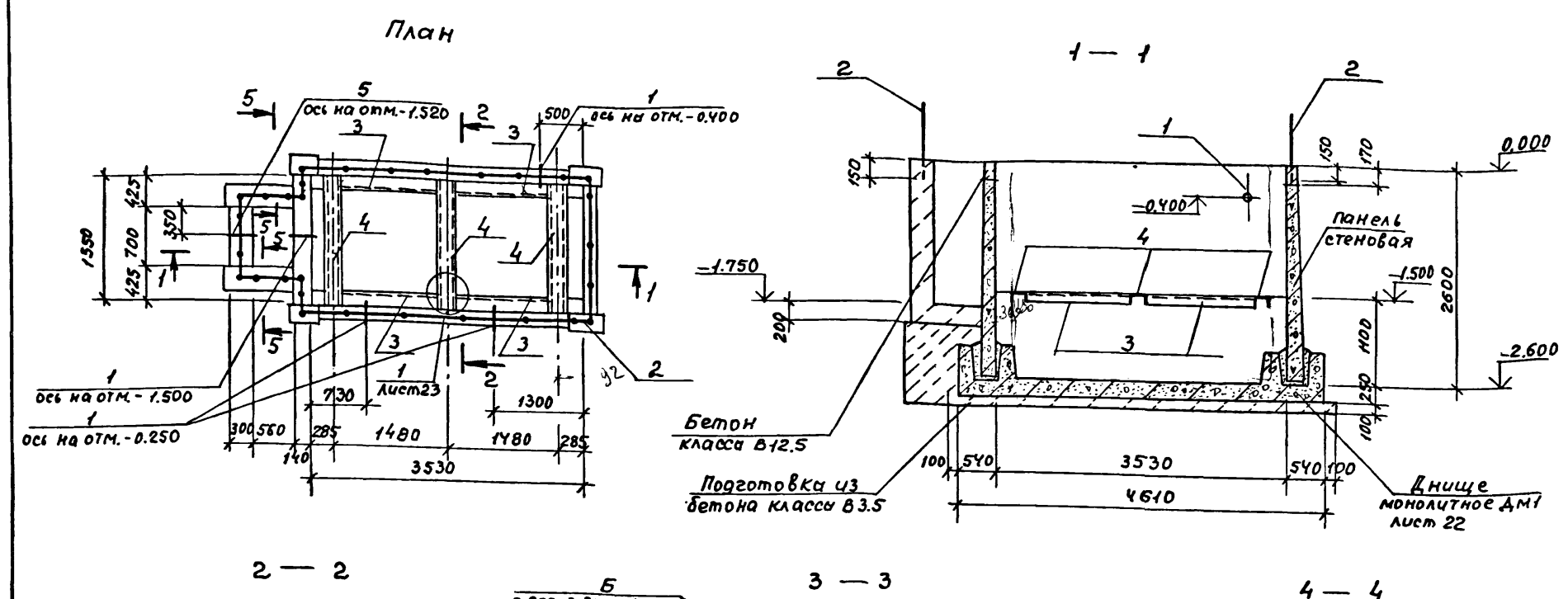
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Всего	общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки				
	А III			А I			А III		В ст. 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 19903-74 *				
φ16	φ12	Итого	φ6	Итого	Всего	φ6	Итого	δ=8	Итого	Всего	общий расход		
Дм 1	372.0	277.0	649.0	26.5	26.5	675.5	0.2	0.2	4.6	4.6		4.8	680.3

ТП 902-2-434.87		КЖ	
ГЛП	Белоус	Инж.	
Нач. АСО	Виккер	Инж.	
Н. кант.	Хрупало	Инж.	
Гл. конс.	Хрупало	Инж.	
Гл. спец.	Лисичкин	Инж.	
Рук. гр.	Алехова	Инж.	
Инж.	Гомозова	Инж.	
Однотельные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидрочиклонами Q = 10 л/с.		Этадия	Лист
Фундамент под оборудование Фом 1 Днище монолитное Дм 1		Р	20
ГИПРОАВТОТРАНС		МОСКВА	

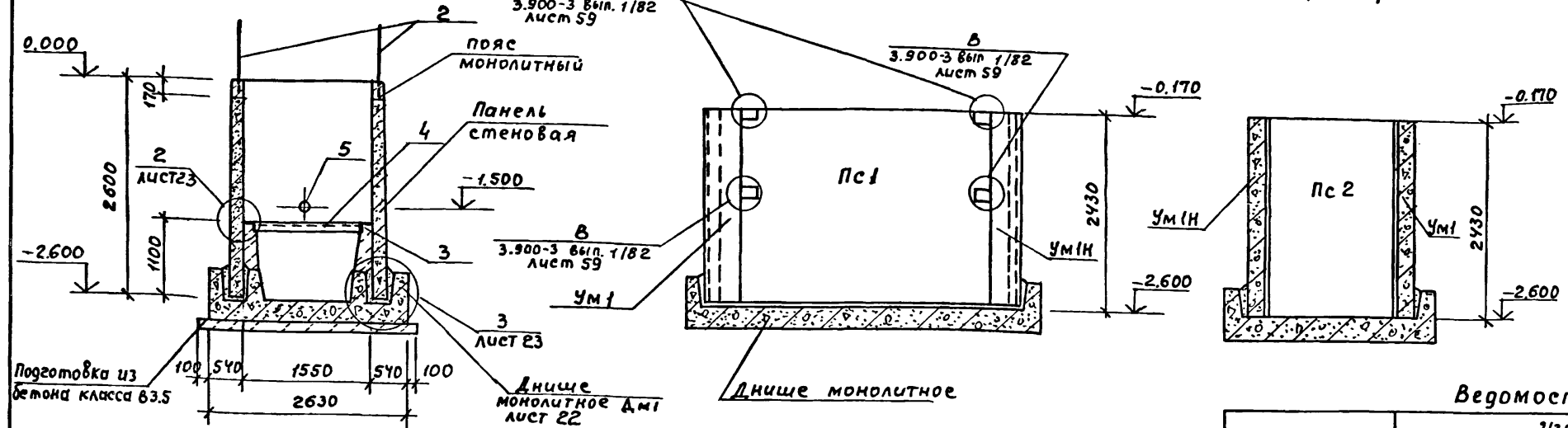
Привязан
инв. и

Фундамент под оборудование Ф0м2

Спецификация фундамента под оборудование Ф0м2

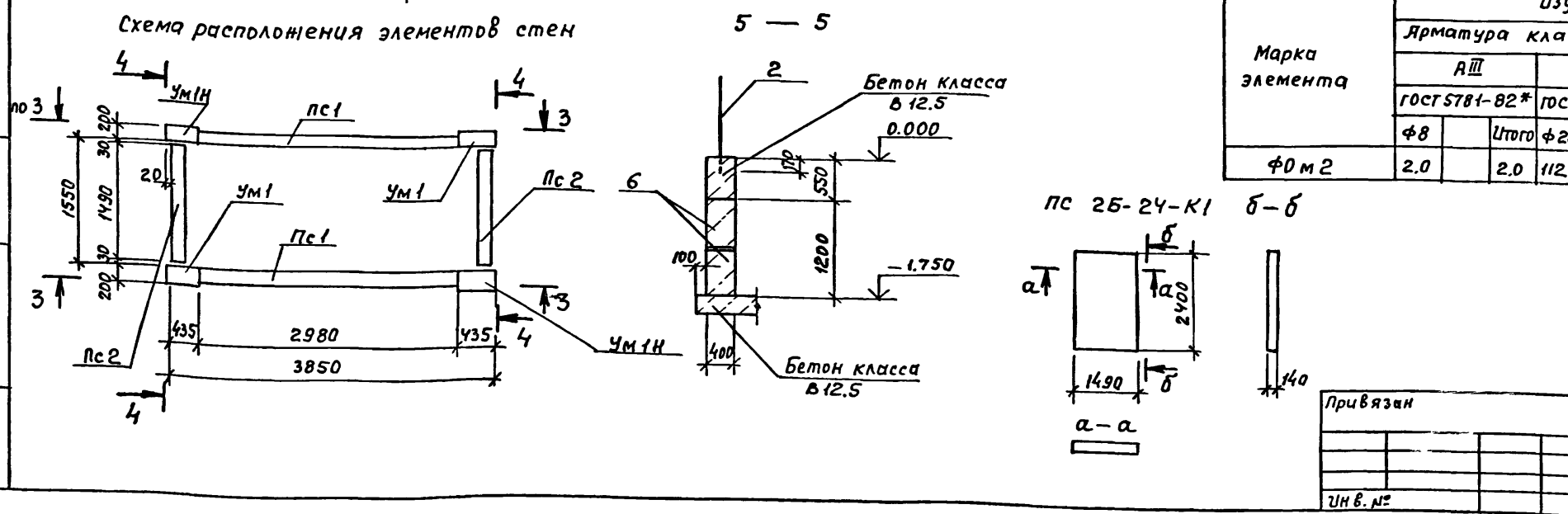


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				сборочные единицы		
				Изделия закладные		
АУ	3	ТП 902-2-434.87	КНИ 220	МН7	4	
АУ	4	ТП 902-2-434.87	КНИ 230	МН8	3	
АУ	2	ТП 902-2-434.87	КНИ 280	Ограждение ОГ1		10.6л/м.
				Сальники		
БУ	1	5.900-2		Ду 100 А 200	4	
БУ	5	5.900-2		Ду 100 А 300	1	
				Блоки стен подвала		
	6	ГОСТ 13579-78		ФБс 9.4.6-Т	2	390 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		1.7м³
				Бетон класса В3.5		1.8м³



Спецификация к схеме расположения элементов стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Панели			
Пс1	3.900-3, вып. 3/82	пс 2-24-К1	2	2500	
Пс2	3.900-3, вып. 1/82; 3/82; 1/21	пс 2Б-24-К1	2	1800	
		Участки монолитные			
Ум1	лист 23	Ум1	2		
Ум1Н	лист 23	Ум1Н	2		
Пм1	лист 23	Пояс монолитный Пм1	1		



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	АIII		АI		Вст.3 пс 6-1		Вст.3 кл 2		Вст.3 пс 6-1				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 19903-74*				
Ф0м2	Ф8	Итого	Ф22	Итого	Л100 х7	Итого	С18	Итого	δ=4	δ=10	Итого		
	2.0	2.0	112.0	112.0	54.8	54.8	78.9	78.9	29.1	14.4	43.5	291.2	291.2

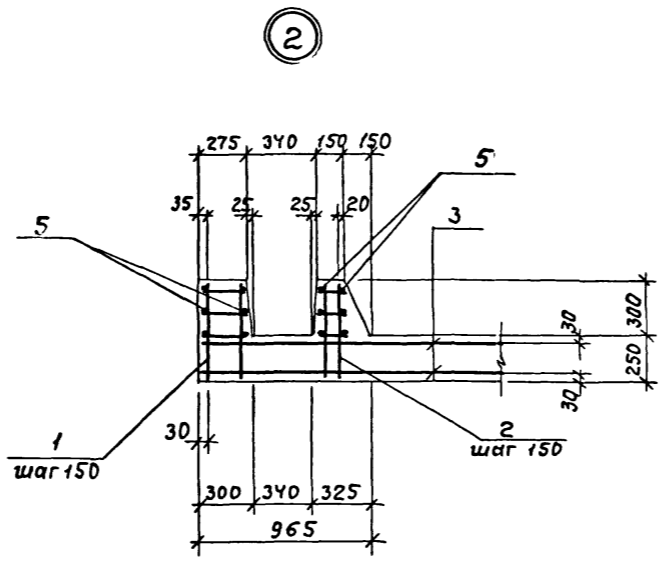
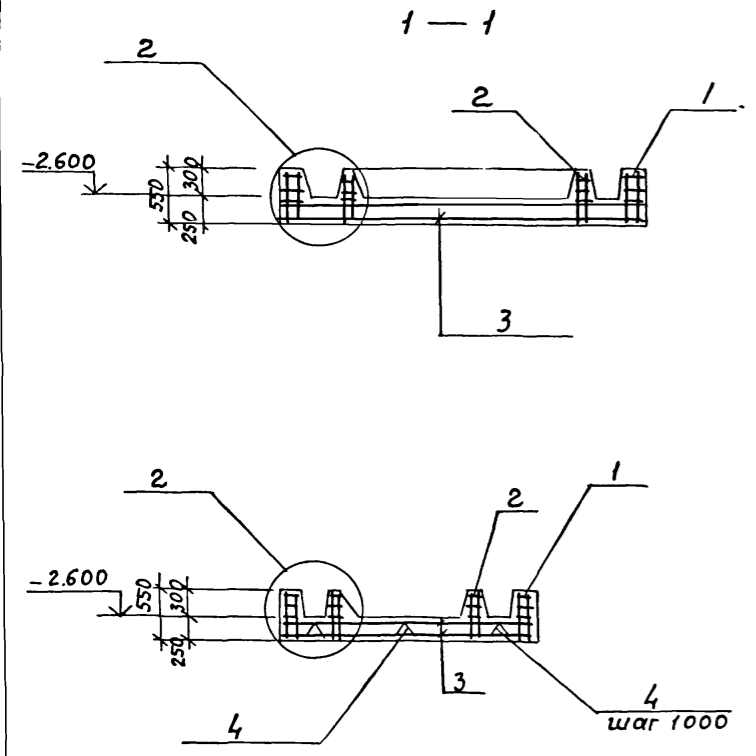
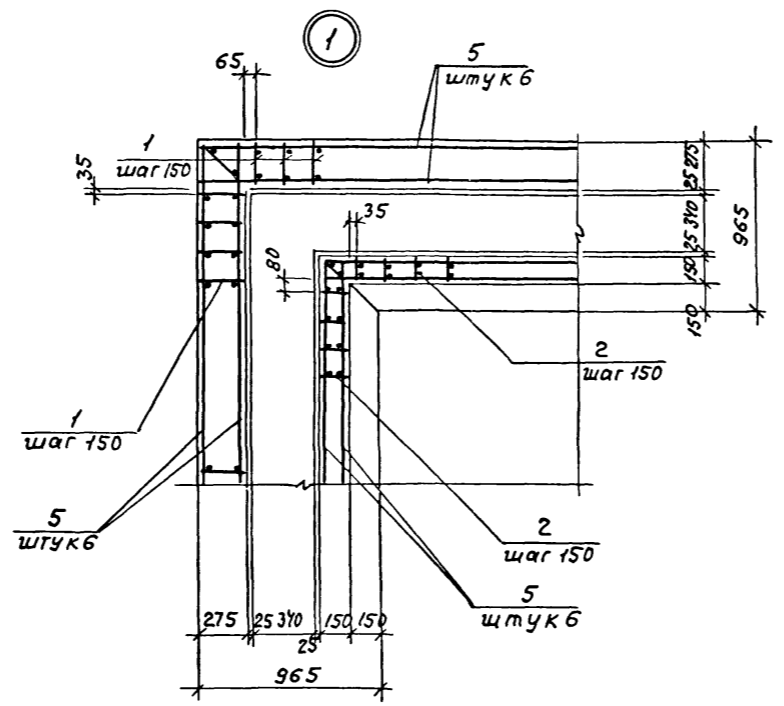
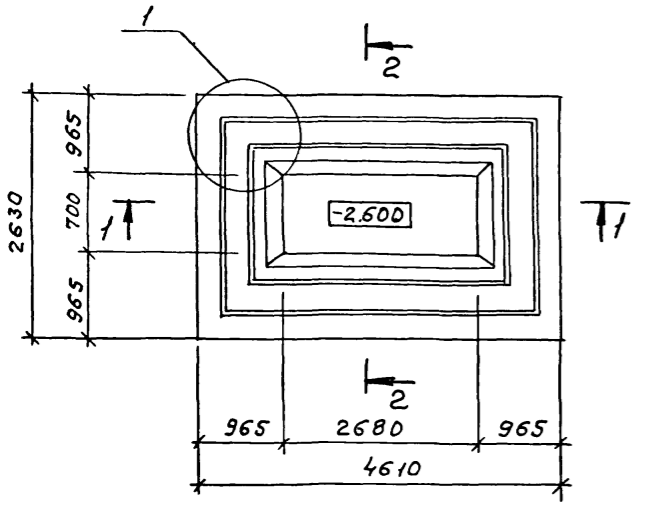
Пс 2Б-24-К1 б-б

а-а

Привязан		ГИП Белоус	Маш.отв. Винклер	Н.контр. Хрупалов	Гл.конст. Хрупалов	Гл.спец. Лисичкин	Рук.гр. Аলেখова	Ст.инж. Левицкий	ТП 902-2-434.87	КНИ	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорным гидроциклонами Q=10 л/с.	стадия	лист	листов
											Р	21		
Фундамент под оборудование Ф0м2. План. Схема расположения элементов стен.											ГИПРОАВТОТРАНС г.Москва			

Фундамент под оборудование Ф0м2

Днище монолитное Дм1



Спецификация днища монолитного Дм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркасы плоские		
А3	1		ТП902-2-434.87	КНН140-04	88	
А3	2			-05	71	
				Сетки арматурные		
А3	3			150-02	2	
А3	4			-03	6	
				Детали		
БУ	5			А-I-6 ГОСТ5181-82*		
				ℓ=148 л.м.		34.1 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		5.47 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

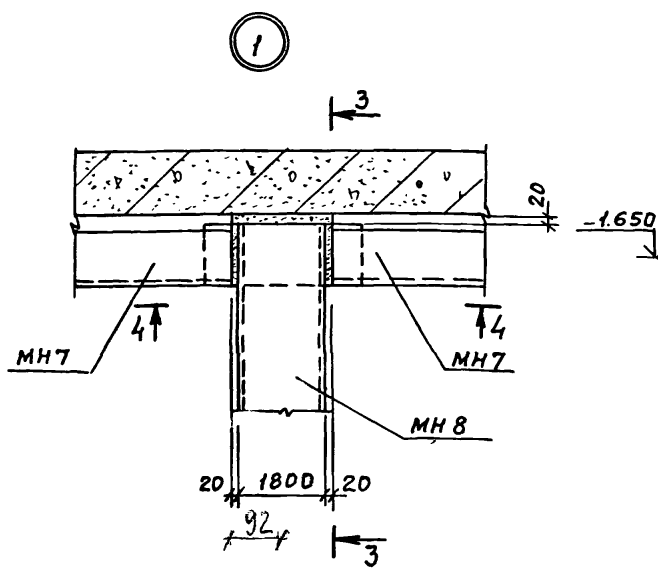
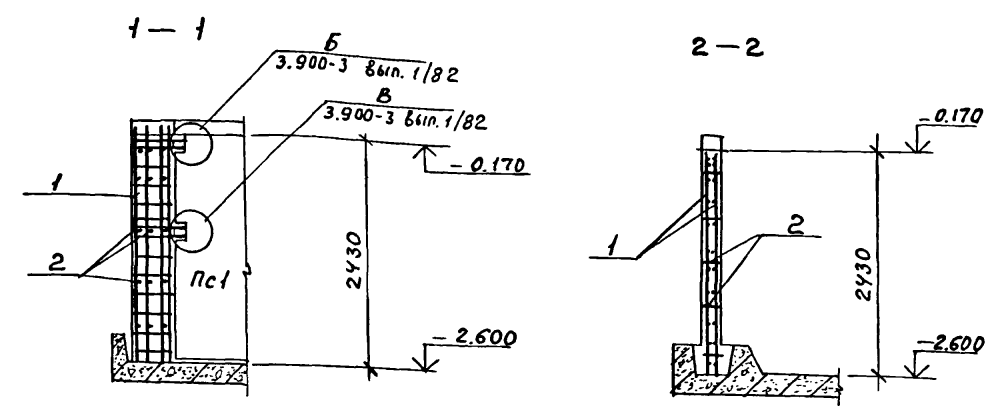
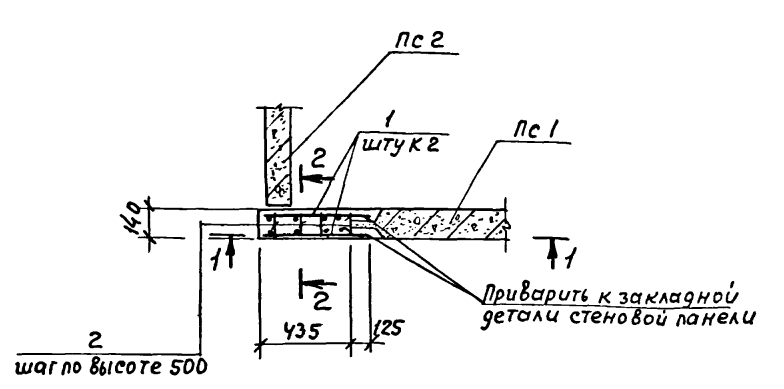
Марка элемента	Узел арматурный						Общий расход
	Арматура класса						
	А III			А I			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ16	φ12	Итого	φ6	Итого	Всего	
Дм1	279.7	209.1	488.8	50.5	50.5	539.3	539.3

			ТП902-2-434.87	КН
Гип	Белоус			
Науч.отг.	Винклер			
Н.контр.	Хруцало			
Гл.конст.	Хруцало			
Гл.спец.	Лисицкий			
Рук.гр.	Алехова			
Ст.инж.	Левцкий			
			Фундамент под оборудование Ф0м2	
			Днище монолитное Дм1	
				ГИПРОАВТОТРАНС г.Москва

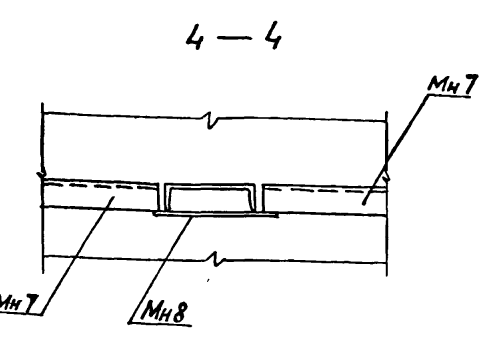
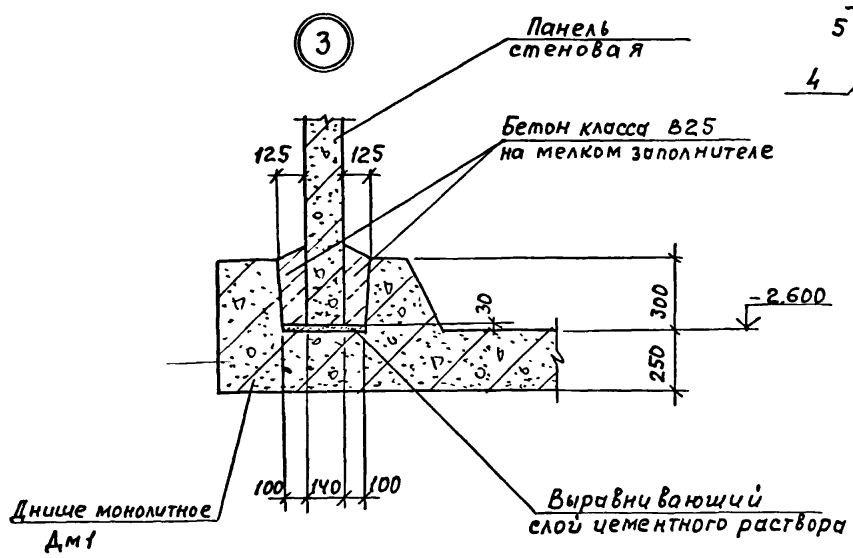
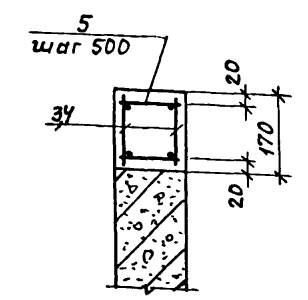
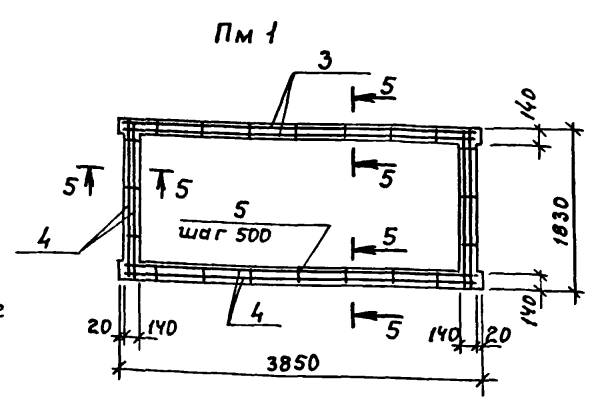
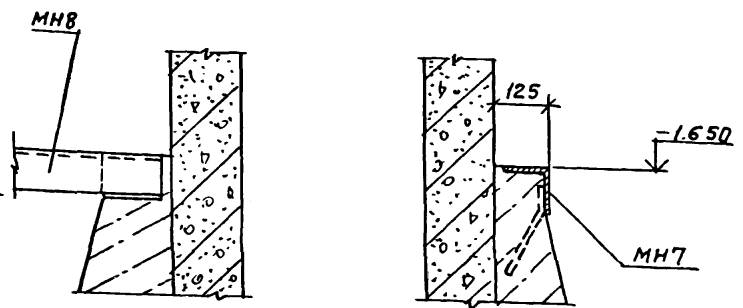
Привязан	
Инв.л	

Участок монолитный Ум1, Ум1Н

Фундамент под оборудование Ф0м2



3-3 (повернуто)



Спецификация участков монолитных Ум1, Ум1Н и пояса монолитного Пм1

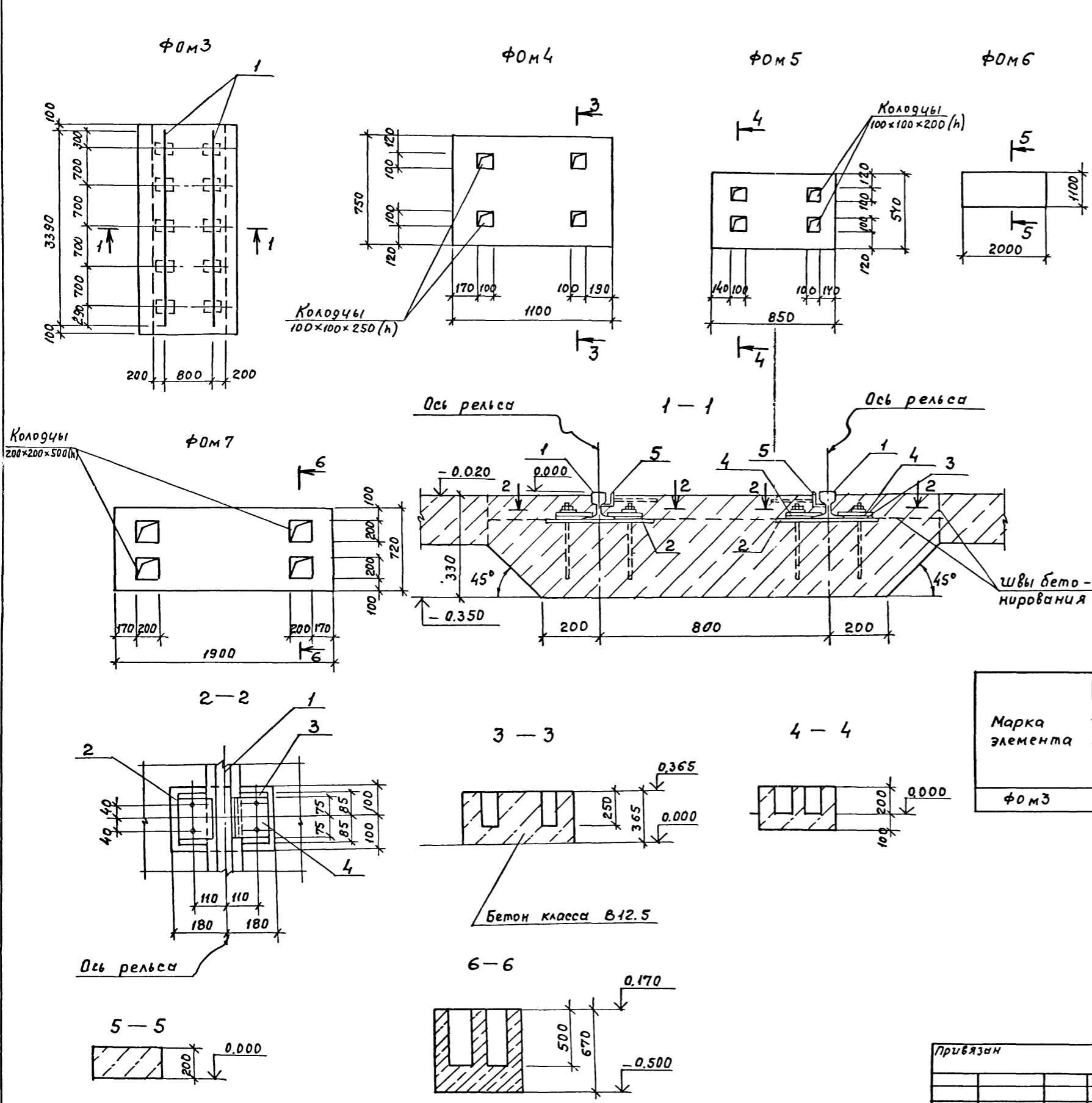
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ум1, Ум1Н		
				сборочные единицы		
А3	1	ТП 902-2-434.87	КНИ.150-04	Сетка арматурная С5	2	
				Детали		
Б4	2			А-Г-6 гост 5781-82*	18	0.03
				е=10		
				Материалы		
				Бетон класса В15		0.18 м³
				Пм1		
				Сборочные единицы		
				Каркасы плоские		
А4	3	ТП 902-2-434.87	КНИ.140-02	Кр3	4	
А4	4		-03	Кр4	4	
				Детали		
Б4	5			А-Г-6 гост 5781-82*	22	0.03 кг
				е=100		
				Материалы		
				Бетон класса В15		0.3 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А III			А I			
	гост 5781-82*	гост 5781-82*	гост 5781-82*	гост 5781-82*	гост 5781-82*	гост 5781-82*	
	φ20	φ12	φ10	Итого	φ6	Итого	
Ум1, Ум1Н	47.6	3.2		50.8	3.5	3.5	54.3
Пм1				28.2	2.9	2.9	31.1

Поверхность Ум1, Ум1Н, торкретировать в два слоя с внутренней стороны общей толщиной 25 мм.

Привязан		Гип Белоус	ТП 902-2-434.87	КНИ
Нач.отр. Винклер	И.контр. Хрупало	Гл.контр. Хрупало	Гл.спец. Лисичкин	Рук.гр. Алехова
ст.инж. Левицкий				
ИНВ. №	22529-03	31	Копировал Максимова	Формат А2
				стадия лист листов
				Р 23
				ГИПРОАВТОТРАНС
				г. Москва



Спецификация фундаментов под оборудование Ф0М3...Ф0М7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0М3		
				Сборочные единицы		
				Узлы закладные		
АУ	2		ТП 902-2-434.87 КЖИ.190	МН4	10	
АУ	3		. 200	МН5	20	
АУ	4		. 210	МН6	20	
АУ	5		. 170	МН2		6.8 л.м
				Детали		
БУ	1			Рельс Р8 ГОСТ 6368-82		
				р-3390		28.5 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		1.7 м ³
				Ф0М4		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		0.33 м ³
				Ф0М5		
				Бетон класса В12.5		0.14 м ³
				Ф0М6		
				Бетон класса В12.5		0.44 м ³
				Ф0М7		
				Материалы		
				Бетон класса		0.6 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные										Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки						Всего	расход			
			Вет.3 кл 2		Вет.3 кл 6-1								
	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 2530-77	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 6368-82								
Ф8	Утого	Ф20	Утого	У50x5	Утого	Б-8	12x150	Утого	Р8	Утого			
Ф0М3	22	2.2	26.0	26.0	25.7	25.7	65.0	30.0	95	57	57	205.9	205.9

		ТП 902-2-434.87		КЖ	
Гип	Белоус				
Нач.отр.	Винклер				
И.контр.	Хрупало				
Гл.конст.	Хрупало				
Гл.спец.	Лисичкин				
Рук.гр.	Алехова				
Ст.инж.	Левцкий				
Привязан		участные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами Q = 10 л/с.		Стадия	Лист
		Фундаменты под оборудование Ф0М3...Ф0М7		2У	Листов
				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /продолжение/	
3	Общие данные /окончание/	
4	Схемы расположения стоек,балок,ограничений,лестниц и перекрытия на отм. 4.500. Схема расположения подвешного транспорта	
5	Схемы расположения стоек,балок,ограничений,лестниц на отм. 1.200; 3.300; 3.600; -2.000. Схемы расположения перекрытий на отм. 3.300; 1.200, -2.000	
6	Узлы 1...12	
7	Узлы 13...21	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3, вып. 4ч.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.426.2-3, вып. 2	Стальные подкрановые балки	

Общие указания

1. Все монтажные соединения производить на монтажных болтах и сварке
2. Сварку производить электродом типа ЭУ2 шва-5мм, кроме оговоренных
3. Все металлоконструкции огрунтовать 2слоями ГФ-0119 и окрасить эмалью ПФ 133 за 2 раза
После монтажно-сварочных работ окраску восстановить
4. Балки Б1, Б2, "а"; стойку СК1 огрунтовать ФЛ-03Н и окрасить огнезащитным составом ВПМ-2 толщиной в сыром состоянии 5мм.
5. Монтаж конструкций вести на болтах нормальной точности М12, кроме оговоренных.

Техническая спецификация металла.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам /заполняется изготовителем/, т.				Заполняется ВУ		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Стойки	Балки перекрытия	Настил перекрытия	Лестницы и ограждения	Подвешной транспорт		I	II	III	IV			
																				10	11
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	Вст.3пс 6-1 ГОСТ 380-71*	I 20 к2	1						1.39					1.39							
	Итого				51903				1.39					1.39							
	Вст.3пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	35 ш I	2							3.26				3.26							
	Итого				51903					1.37				1.37							
Всего профиля				51903					4.63				4.63								
Балки двутавровые для мопорельсов ТУ 14-2-427-80	Вст.3пс 5 ГОСТ 380-71*	I 36 м	4										1.39	1.39							
	Итого				51870								1.39	1.39							
Всего профиля				51870									1.39	1.39							

/начало/

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
Главный инженер проекта *Белуус* /А.А.Белуус/

Привязан			
ИНВ.И			
ТП 902-2-434.87		КМ	
ГИП	Белуус <i>Белуус</i>		
Н.контр.	Ростюнова <i>Ростюнова</i>		
Инж.АСД	Винклер <i>Винклер</i>		
Гл.констр.	Хруцало <i>Хруцало</i>	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидротранспортными а-10 Аг.	стадия
Гл.спец.	Лисичкин <i>Лисичкин</i>		лист
Рук.гр.	Алехова <i>Алехова</i>		листов
Инж.	Григорьева <i>Григорьева</i>		Р
Инж.	Гомозова <i>Гомозова</i>		1
Общие данные /начало/			7
ГИПРОАВТОТРАНС		Г.МОСКВА	

Техническая спецификация металла

/Продолжение/

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и марка профиля, мм.	№ п.л.	Код			Количество, шт.	Длина, м	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварта- лам /заполняется изготовителем/т				Заполняется в/у	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Стойки	Балки перекрытия	Настил перекрытия	Лестницы и ограждения	Подвесной транспорт		I	II	III	IV		
																				10
Сталь горячекатаная Швеллеры ГОСТ 8240-72 *	В ст.3 пс 6-1 ТУ 14-1-3	C 16	5							0.67				0.67						
	Итого				51885					0.67				0.67						
Всего профиля					51885					0.67				0.67						
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	В ст.3 пс 5-1 ТУ 14-1-3023-80	C 60x50x3	6									0.04		0.04						
	Итого				51903							0.04		0.04						
Всего профиля					51903							0.04		0.04						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	В ст.3 пс 6-1 ТУ 14-1-3021-80	L 100x100x7.	7							0.01			0.01	0.02						
	Итого				51635					0.01			0.01	0.02						
	В ст.3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x50x5	8									0.02	0.02	0.04						
	Итого	L 63x63x5	9									0.02	0.08	0.10						
Всего профиля					51635					0.01		0.04	0.11	0.16						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74 *	В ст.3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	б=10	10							0.10	0.12	0.39		0.61						
		б=20	11							0.27				0.27						
	Итого				51815					0.37	0.12	0.39		0.88						
	В ст.3 кл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	б=6	12											0.02	0.08					
		б=8	13											0.09	0.09					
		б=12	14											0.20	0.20					
		б=14	15											0.14	0.14					
Итого	б=16	16										0.30	0.30							
Итого				51815					0.06			0.75	0.81							
Всего профиля				51815					0.37	0.18	0.39		0.75	1.69						
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77 *	В ст.3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	б=5	17									2.11		2.11						
	Итого				51815							2.11		2.11						
Всего профиля				51815								2.11		2.11						
Стальные лестницы, площадка, стремянка и ограждения по серии 1.450.3-3 вып.1, часть 1		МЛХШ 45-36.8	18				1					0.151		0.151						
		МЛХШ 45-6.8	19				1					0.025		0.025						
		СХ 46	20				1					0.075		0.075						
		СХ 22	21				1					0.038		0.038						
		ОГЛ МЛХ 45-10.36	22				1					0.024		0.024						

ТЛ 902-2-434.87		КМ	
Гип Белогус	Нач. ЯСО Вилклер	Инж. Григорьева	Инж. Гомозова
Н. контр. Хрупало	Гл. спец. Лисичкин	Инж. Григорьева	Инж. Гомозова
Руч. зр. Алехова	Инж. Григорьева	Инж. Гомозова	
Общие данные /продолжение/		стадия	лист
		Р	2
ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва	

Привязан
Инв. №

Техническая спецификация металла

/окончание/

Вид профиля и ГОСТ, т.у.	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и марка профиля, мм.	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварта- лам /заполняется изготовителем/, т				Заполняется в 4	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Стойки	Балки перекрытия	Настил перекрытия	Лестницы и ограждения	Подвесной транспорт		I	II	III	IV		
																				10
Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения по серии 1.450.3-3 вып.1, часть 1.		ОГЛМЛХ45-10.36	23				1					0.024	0.024							
		ОГЛМХЭБ 10.60	24				1					0.056	0.056							
		ОГЛМХЭБ 10.42	25				2					0.078	0.078							
		ОГЛМХЭБ 10.30	26				3					0.087	0.087							
		ОГЛМХЭБ 10.22	27				1					0.021	0.021							
		ОГЛМХЭБ 10.14	28				1					0.014	0.014							
		ОГЛМХЭБ 10.9	29				4					0.044	0.044							
		ОГС 24.4	30				2					0.048	0.048							
Итого											0.685	0.685								
Всего профиля											0.685	0.685								
Болты с шестигранной головкой ГОСТ 7798-70 *	Вет 3 кл 5 ГОСТ 380-71 *	M12x75.5.8	31									0.03	0.03							
		M16x80.5.8	32									0.02	0.02							
	Итого					16408					0.05	0.05								
	Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	M12x50.5.8	33								0.02			0.02						
		M12x80.5.8	34								0.02			0.02						
Итого						16408				0.04			0.04							
Всего профиля						16408				0.04			0.05							
Гайки ГОСТ 5915-70 *	Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	M12	35								0.02		0.02	0.04						
		M16	36								0.02		0.01	0.01						
	Итого					16408				0.02		0.03	0.05							
Всего профиля						16408				0.02		0.03	0.05							
Шайбы ГОСТ 11371-78 *	Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71	12	37								0.01		0.01	0.02						
		16	38								0.01		0.01	0.01						
	Итого					16408				0.01		0.02	0.03							
Всего профиля						16408				0.01		0.02	0.03							
Всего масса металла									1.76	5.56	2.50	0.73	2.39	12.94						
В том числе по маркам	Вет 3 кл 5									—	0.06	—	—	0.80	0.86					
	Вет 3 кл 5-1									—	—	—	—	1.43	1.43					
	Вет 3 кл 6-1									1.76	5.43	0.39	—	0.01	7.59					
	Вет 3 кл 2									—	0.07	2.11	0.73	0.15	3.06					
Масса поставки элементов по кварталам, III. /заполняется заказчиком/	I																			
	II																			
	III																			
	IV																			

ГП 902-2-434.87			КМ		
Г.И.П.	Белоус	Лисичкин			
Нач. АСО	Винклер	Лисичкин			
Н.Контр.	Хруцало	Лисичкин			
Л.Контр.	Хруцало	Лисичкин			
Л.Спец.	Лисичкин	Лисичкин			
Рук. гр.	Алехова	Лисичкин			
Инж.	Тригорьева	Лисичкин			
Инж.	Гомозова	Лисичкин			

Привязан

Листовые сооружения для
случайных вод от мойки авто-
мобилей с безнапорными
звеноциклонами Q=10 л/с.

Общие данные
/окончание/

Схема расположения стоек, балок, ограждений, лестниц на отм. 4.500

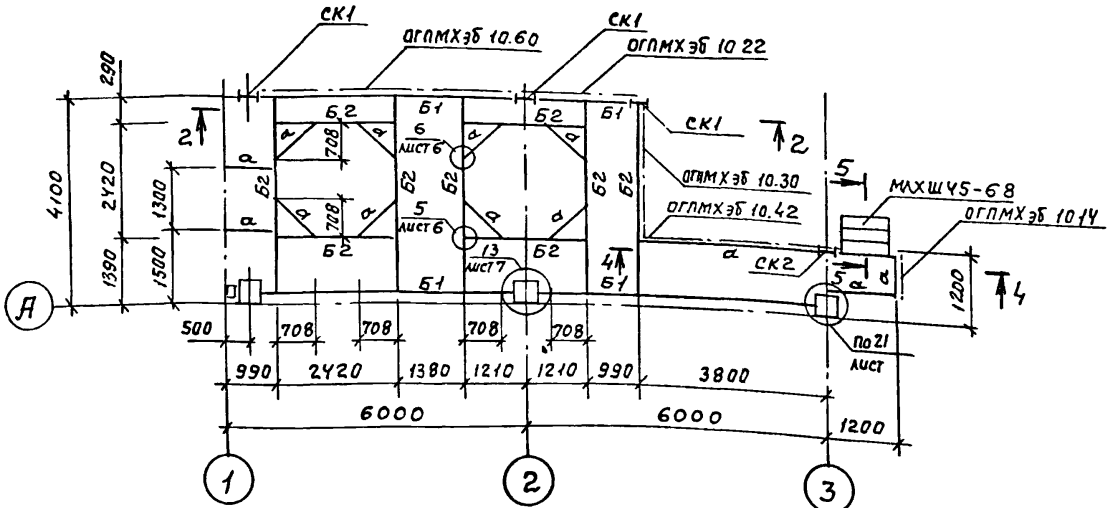


Схема расположения подвесных путей

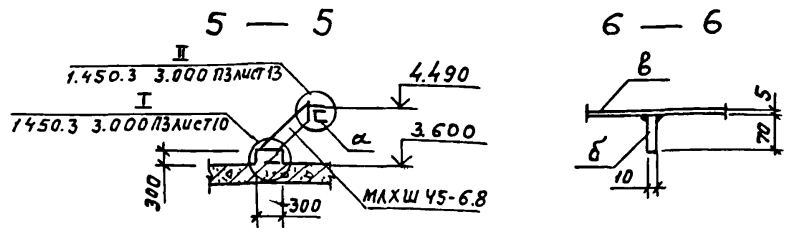
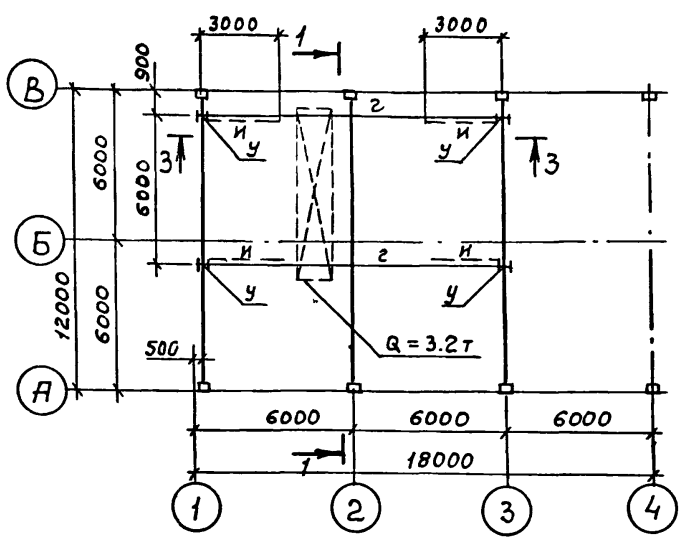
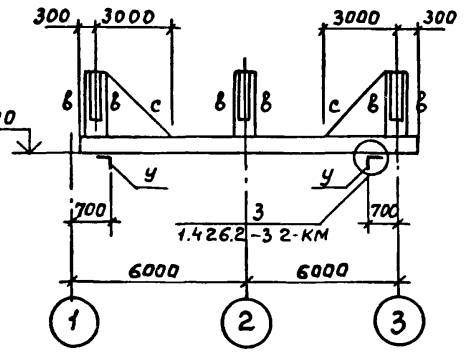
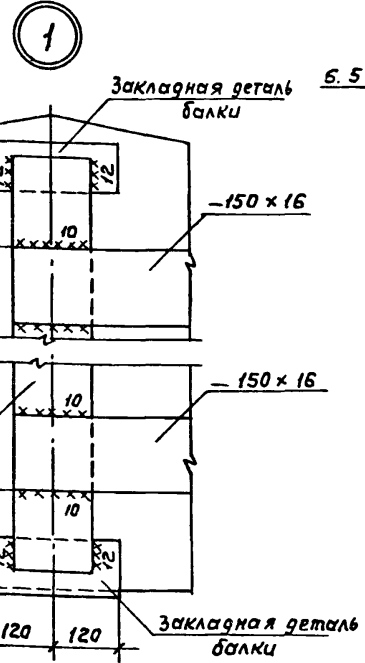
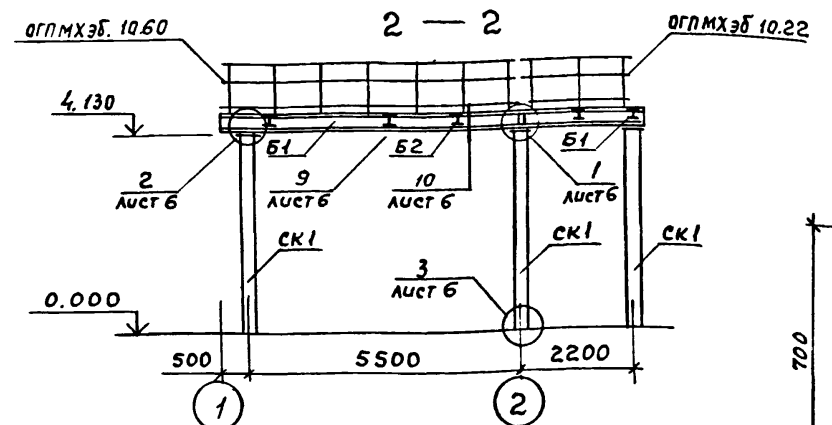
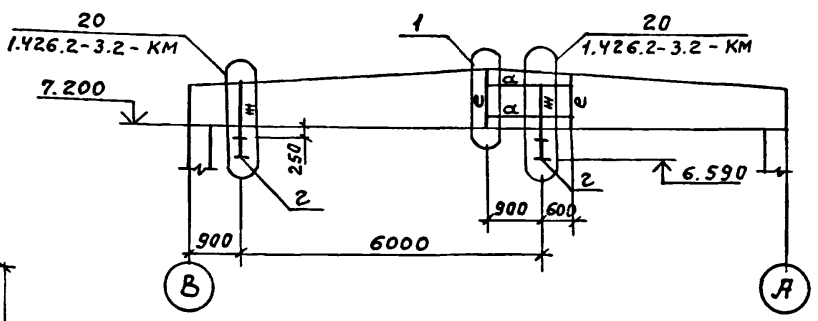
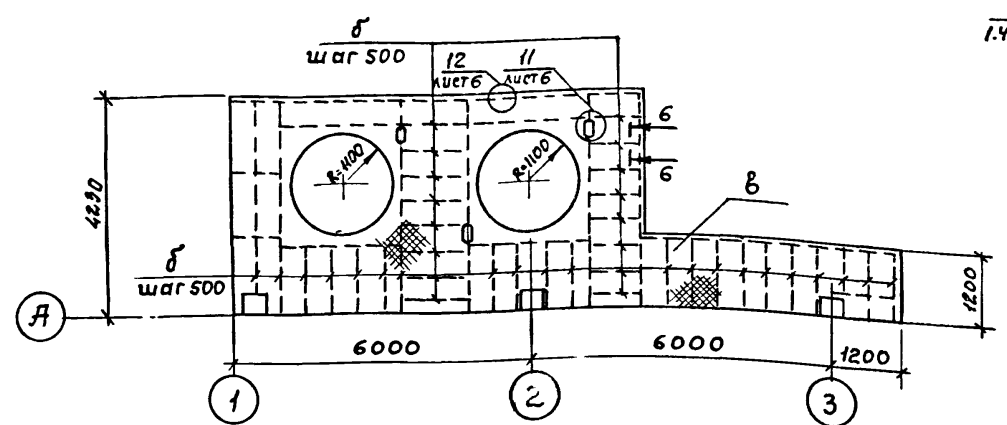


Схема расположения перекрытия на отм. 4.500



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные условия			Группа элементов конструкции	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кНм	N кН			
СК1		1	I 20к2	-	33	-	2	Вст.3лс6-1
		2	-300x20	-	-	-	-	Вст.3лс6-1
		3	-350x10	-	-	-	-	Вст.3лс6-1
		4	-400x20	-	-	-	-	Вст.3лс6-1
СК2		1	I 20 к2	конструктивно			2	Вст.3лс6-1
		2	-250x10	конструктивно			2	Вст.3лс6-1
Б1	I	35 ш 1	165.8	-	6.4	2	Вст.3лс6-1	
Б2	I	23 ш 1	68	-	2.7	2	Вст.3лс6-1	
α	L	L 16	конструктивно			2	Вст.3лс6-1	
б		-б = 10	конструктивно			4	Вст.3лс6-1	
в		сталь рифленая б = 5	конструктивно			4	Вст.3 кл 2	
2	I	I = 36м	-	-	55.0	1	Вст.3лс5	
α		-150x16				1		
ε		-150x12				1		
и		и L 60x50x3				1	Вст.3лс5	
и	L	L 63x63x5				4	Вст.3 кл 2	
у	L	L 100x100x8	конструктивно			4	Вст.3лс6-1	
МАХШ 45-68							1.450.3-3 Вып. 1,4.1	
огпмхэб 10.60							1.450.3-3 Вып. 1,4.1	
огпмхэб 10.42							1.450.3-3 Вып. 1,4.1	
огпмхэб 10.30							1.450.3-3 Вып. 1,4.1	
огпмхэб 10.22							1.450.3-3 Вып. 1,4.1	
огпмхэб 10.14							1.450.3-3 Вып. 1,4.1	

Монтаж подвесных путей вести строго по указаниям серии 1.426.2-3.2-КМ

ТП902-2-434.87				КМ	
ГИП	Белоус	И.И.	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидрочклаонами V=10 л/с	Стария	Лист
Нач.АСО	Винклер	И.И.		Р	4
Н.контр.	Хрупало	И.И.			
Гл.конст.	Хрупало	И.И.			
Гл.инж.	Лисичкин	И.И.	Схемы расположения стоек, балок, ограждений, лестниц и перекрытия на отм. 4.500. схема расположения подвесного транспорта	ГИПРОАВТОТРАНС	
Рук.гр.	Алехова	И.И.		г. Москва	
Инв.н.з.	Тригорьева	И.И.			

Схемы расположения стоек, балок, ограждений, лестниц на отм. 1.200, 3.300, 3.600

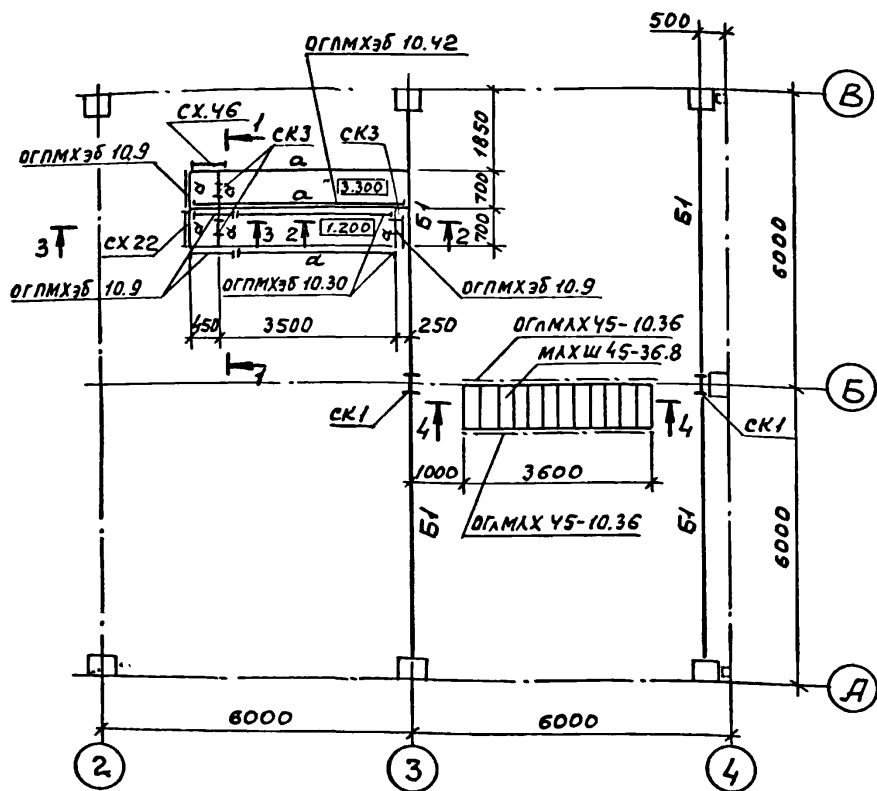


Схема расположения перекрытия на отм. 3.300

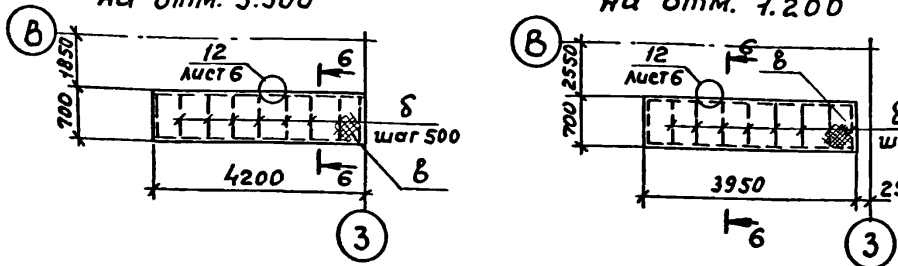
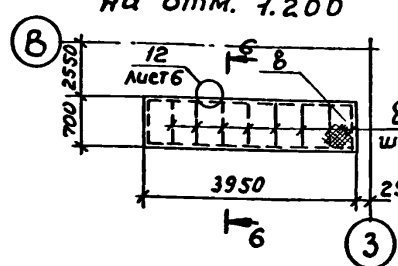


Схема расположения перекрытия на отм. 1.200



на отм. -2000

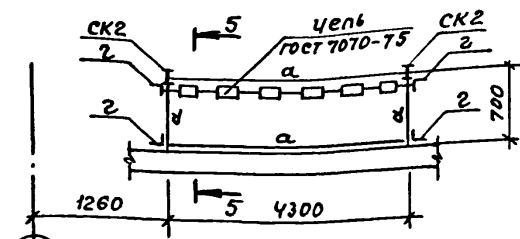
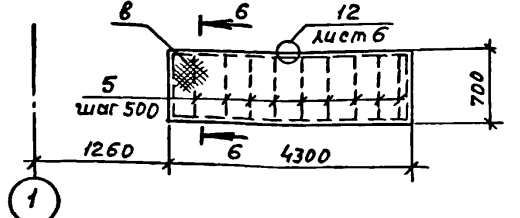
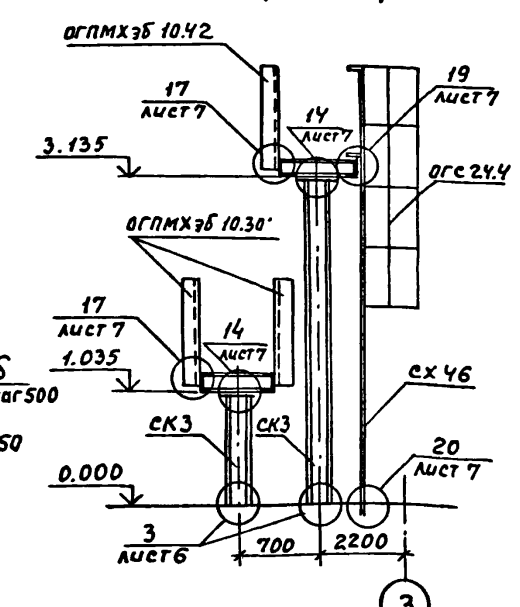


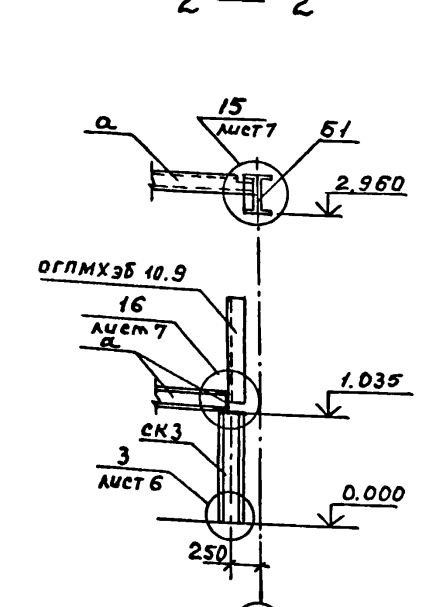
Схема расположения перекрытия на отм. -200



1-1

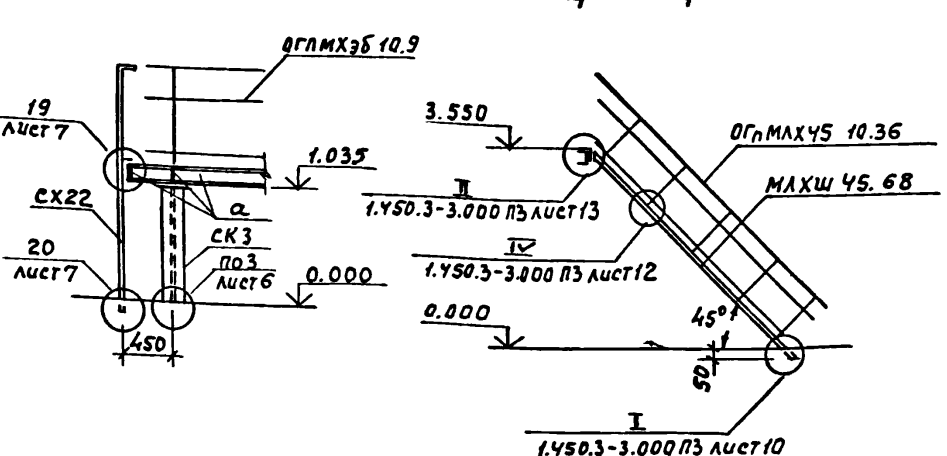


2-2

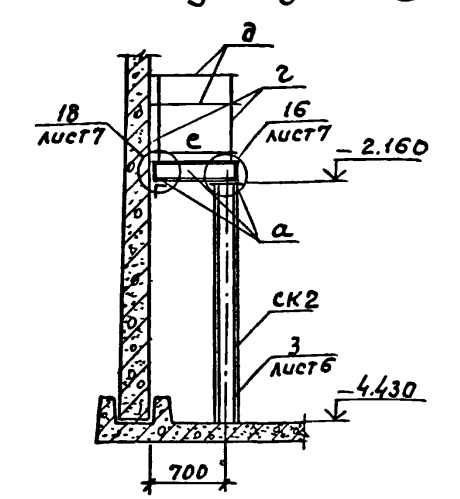


3-3

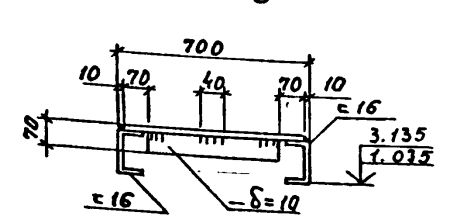
4-4



5-5



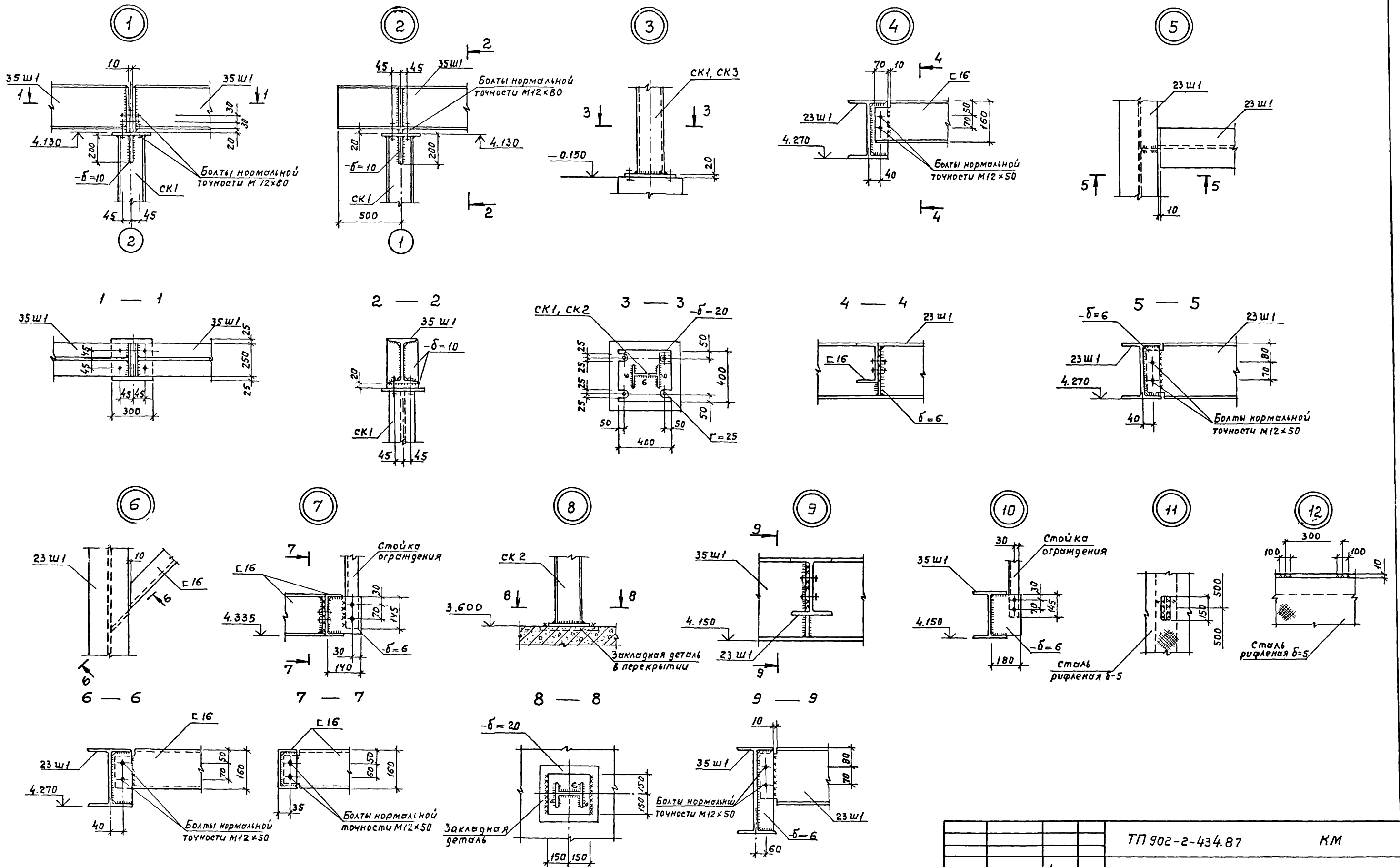
6-6



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Группа элементов констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кн.м	N кн	Q кн			
СК3		1	20К2	-	-	-	2	Вет.3псб-1	
		2	-300x10	-	-	-			
		3	-400x20	-	-	-			
Б1	I	I35ш1	163,8	-	6,4	2	Вет.3псб-1		
а	Г	Г16	конструктивно			2	Вет.3псб-1		
б		-б = 10	конструктивно			4	Вет.3псб-1		
в		сталь рифленая б=5	конструктивно			4	Вет.3кп2		
2	L	L63x63x5	конструктивно			4	Вет.3кп2		
а	L	L50x50x5	конструктивно			4	Вет.3кп2		
е		-140x6	конструктивно			4	Вет.3кп2		
МАХШ 45-36.8						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		
СК46						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		
СК22						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		
УГЛ 24.4						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		
ОГПМХЭБ 45-10.36						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		
ОГПМХЭБ 45-10.36						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		
ОГПМХЭБ 10.42						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		
ОГПМХЭБ 10.30						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		
ОГПМХЭБ 10.9						4	1.450.3-3 вып. 1,4,1		

Стойку СК2 смотреть лист 4

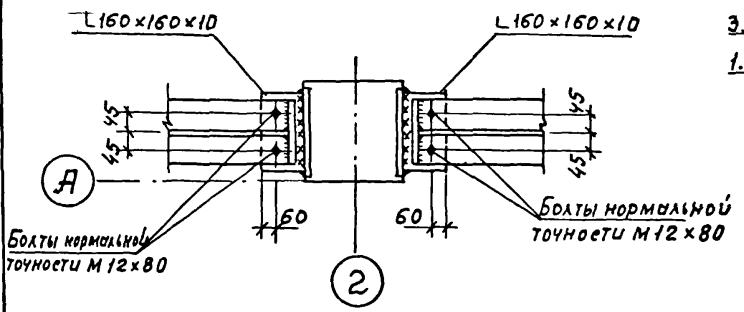
ТП902-2-434.87		КМ	
Гип	Белоус	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами Q=10л/с	Стация лист 5
Нач. АСО	Винклер		
Н.контр.	Хрупало		
Л.контр.	Хрупало		
Л.специ.	Лисичкин		
рук. гр.	Алекова	Схемы расположения стоек, балок, ограждений, лестниц на отм. 1.200, 3.300, 3.600 - 2.000. Схемы расположения перекрытий на отм. 3.300, 1.200 - 2.000	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
инжен.	Григорьева		
22529-03 37		Копировал Максимова Формат А2	



		ТП 902-2-434.87		КМ	
Гип	Белоус	Ответственные сооружения для стоянок вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами Q=10 л/с.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Хрупало		Р	6	
Гл.констр.	Хрупало				
Гл.спец.	Лисочкин				
Руч.гр.	Алехова	Узлы 1... 12		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инв. №	Григорьева			М.С.С.В.А.	

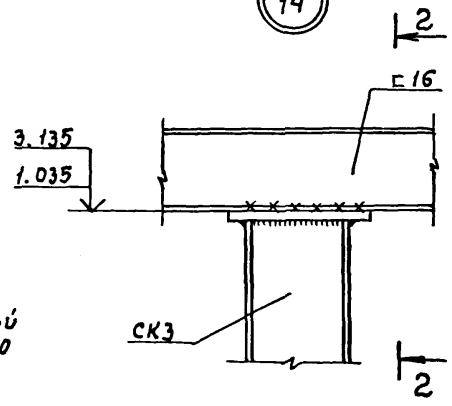
Листов №

13



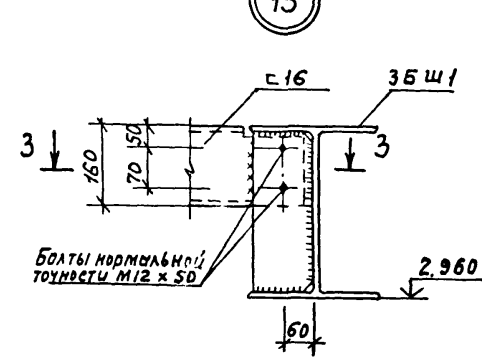
1 — 1

14



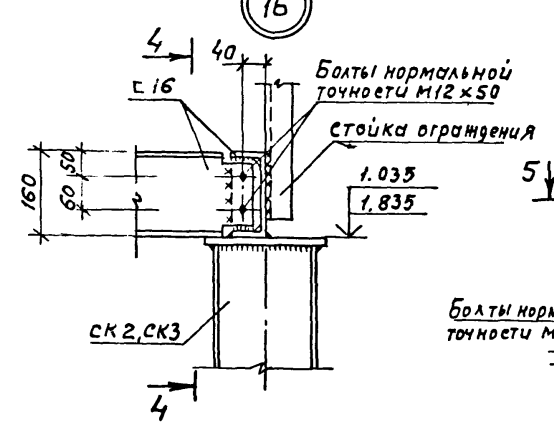
2 — 2

15



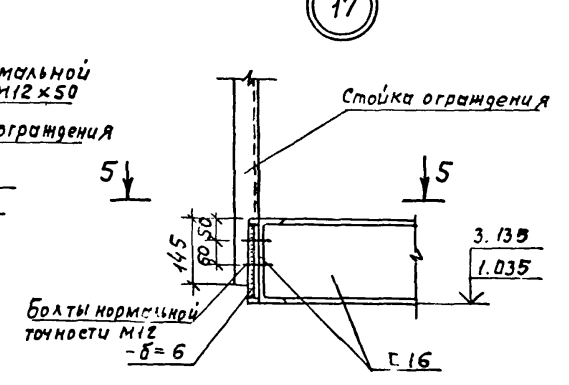
3 — 3

16

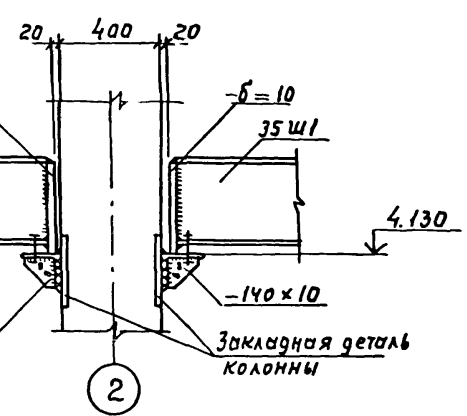


4 — 4

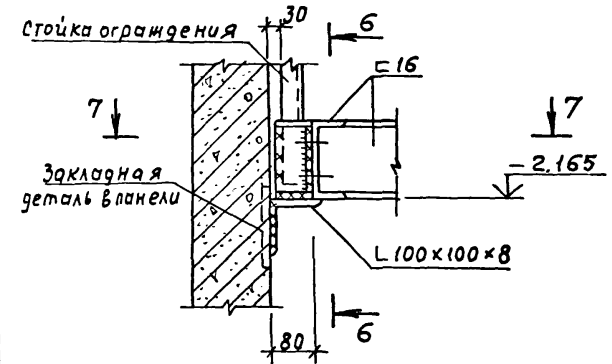
17



5 — 5

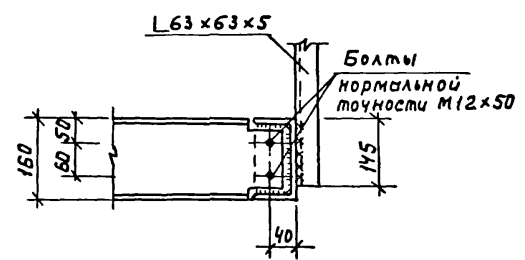


18

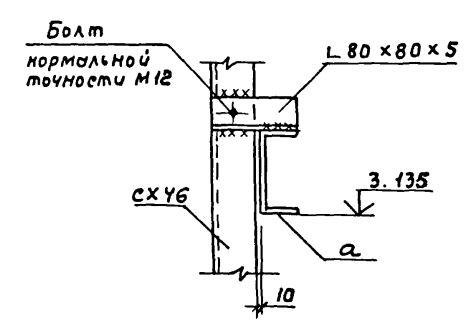


7 — 7

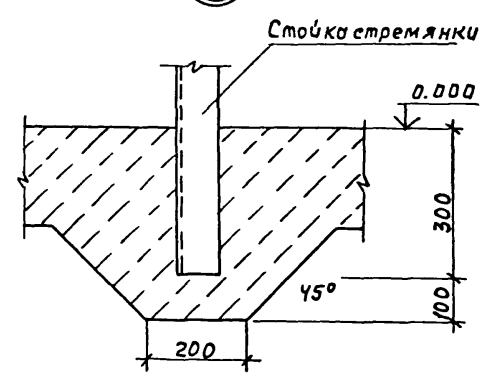
6 — 6



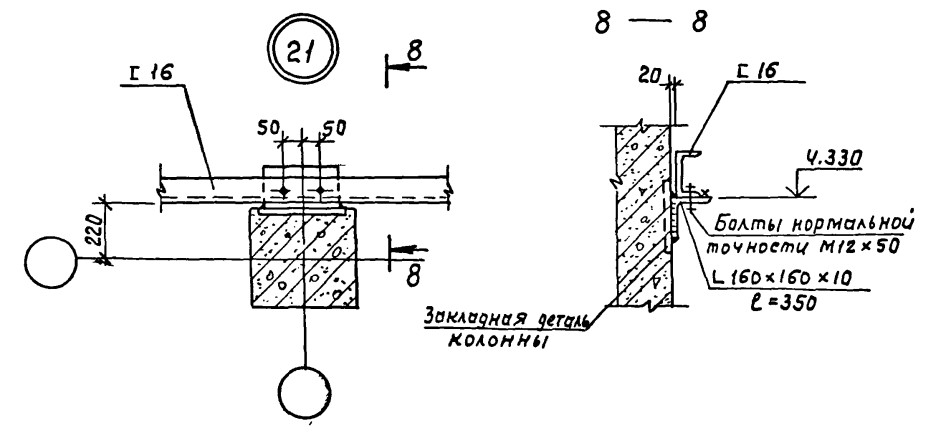
19



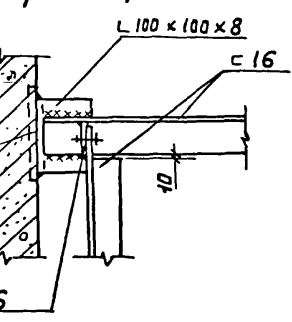
20



21



8 — 8



		ТП 902-2-434.87		КМ	
ГЛП	Белоус	Инж. АСО	Винклер	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидrocиклонами	Стация
И.контр.	Хруцало	Руч. гр.	Алекова	Лист	7
Гл. констр.	Хруцало	Инж.	Григорьева	Листов	
Гл. спец.	Лисичкин	Инж.			
Инв. №		Узлы	13...21	ГИПРОАВТОТРАНС Г. МОСКВА	