

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ ОРУЖИЯ

Серия 1.436-4

**СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ
С ПОВЫШЕННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
И МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ
ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ВЫПУСК 0 .

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ
ПЕРЕПЛЕТОВ

11012-01
ценой 0-27

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И ОРУЖЕНИЯ

Серия 1.436-4

**СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ
С ПОВЫШЕННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
И МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ
ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

СОСТАВ СЕРИИ

- ВЫПУСК 0** УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЕРЕПЛЕТОВ
- ВЫПУСК 1** РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЕРЕПЛЕТОВ
МАРКА КМ
- ВЫПУСК 2** РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
МЕХАНИЗМОВ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 0

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТАМИ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
УИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Утверждены и введены
в действие с июля 1971г
Госстроем СССР
Постановление №38
от ЮНЬЯ 1971г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|--|------|
| Пояснительная записка | 3-10 |
| Лист 1 Примеры заполнения ленточных и отдельных оконных проемов стальными переплетами | 11 |
| Лист 2 Схемы разбивки переплетов в ленточных оконных проемах | 12 |
| Лист 3 Схемы разбивки переплетов в отдельных оконных проемах | 13 |
| Лист 4 Примеры заполнения отдельных проемов в многоэтажных зданиях стальными переплетами | 14 |
| Лист 5 Схемы установки механизмов пневматического открывания переплетов | 15 |

Пояснительная записка

1. Указания по применению переплетов

1.1. В состав серии 1.436-4 входят рабочие чертежи (марка КМ), одинарных двойных спаренных и раздельных стальных переплетов, ветровых ригелей, нащельников и сливов (выпуск 1), а также рабочие чертежи приборов ручного и пневматического открывания переплетов (выпуск 2).

1.2. Типовые архитектурно-строительные детали устройства оконных проемов и монтажные детали крепления этих переплетов к конструкциям здания помещены в серии 2.436-2 выпуск 1 и 2.

1.3. Стальные переплеты длиной серии предназначены для применения в отапливаемых одноэтажных и многоэтажных производственных зданиях, в которых размещаются производства с категориями работы легкой и средней тяжести (СНИП П-М. 2-62) и не требующих полной герметизации помещения.

Переплеты могут также применяться в отапливаемых вспомогательных зданиях промышленных предприятий.

1.4. Номенклатура переплетов представлена на листе 1 выпуска 1 и включает в себе следующие типы:

- переплеты одинарные глухие - ПОГ
- переплеты одинарные створные - ПОС
- переплеты двойные спаренные створные - ПСС
- переплеты двойные раздельные глухие - ПРГ
- переплеты двойные раздельные створные - ПРС

1.5. Количество слоев стекол в оконных проемах устанавливается проектом в соответствии с главами строительных норм

ТК
1969

Пояснительная записка

СЕРИЯ 1.436-4
Выпуск 0

и правил.

1.6. Спаренные переплеты рекомендуется применять для двоякого в значении одинаковых стелл и толщиной 100-200 мм остекления помещений с относительной влажностью внутреннего воздуха до 60% и при расчетном перепаде температуры наружного и внутреннего воздуха от 35° до 50-55°С, при расчетном перепаде более 55°С рекомендуется применять двойные раздельные переплеты.

1.7. В помещениях с относительной влажностью внутреннего воздуха более 60%, где требуется двойное остекление, а также в многоэтажных зданиях, применяются двойные раздельные переплеты.

1.8. Серией предусмотрено заполнение как ленточных, так и отдельных проемов одним или несколькими переплетами по высоте проема.

Переплеты шириной 2,7 м и высотой от 1,16 до 4,125 м разработаны двойными створными и предназначены для многоэтажных зданий.

Примеры заполнения оконных проемов даны на листах 1 и 4.

1.9. Габаритные размеры переплетов установлены в соответствии с модульными оконными проемами, кратными по высоте 600 мм и по ширине 500 мм. Схемы разбивки переплетов в оконных проемах помещены на листах 2 и 3.

1.10. Переплеты рассчитаны на нормативную ветровую нагрузку, равную 60 кг/м^2 . Аэродинамический коэффициент принят равным 1.

Допускаемый прогиб вертикальных и горизонтальных элементов переплета принят $\frac{1}{200}$.

ТК
1969

Пояснительная записка
(продолжение)

Серия 1736-9
Выпуск 0

1. 11. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА, ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМА

ОДНИМ ПЕРПЛЕТОМ ПО ВЫСОТЕ ПЕРЕДАЕТСЯ НА ВЕРХНЮЮ И НИЖНЮЮ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ПОМОЩЬЮ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, И ЗАКРЕПЛЕННЫХ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ (СЕРИЯ СТ-02-31 И 1.432-5), РАСПОЛОЖЕННЫХ ЧЕРЕЗ 1,5 м:

ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМА НЕКОТОРЫМИ ПЕРПЛЕТАМИ ПО ВЫСОТЕ, ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПЕРЕДАЕТСЯ ЧАСТИЧНО НА ВЕРХНЮЮ И НИЖНЮЮ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ОСТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ В ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМАХ ПЕРЕДАЕТСЯ НА КОЛОННЫ ЗДАНИЯ, В ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМАХ НА ПРОСТЕНКИ.

1. 12. ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА ОТ ВЕСА ОСТЕКЛЕНИЯ ПЕРЕДАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРПЛЕТОВ (ЧЕРЕЗ 1,5 м) НА НИЖНЮЮ СТЕНОВУЮ ПАНЕЛЬ ИЛИ КЛАДКУ.

1. 13. МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ПРОЕМА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ НИЖНЕЙ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ИЛИ КЛАДКИ, НО НЕ БОЛЕЕ 7,2 м.

В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ ВЫСОТА ПРОЕМА МОЖЕТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНА, НО ПРИ ЭТОМ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖНА БЫТЬ РАЗРАБОТАНА ДЕТАЛЬ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРПЛЕТА К ВЕРХНЕЙ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ.

1. 14. ОТКРЫВАНИЕ ФРАМУГ ДЛЯ ПРООСТРИВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ, РАЗРАБОТАНО В СЕРИИ НА СРЕДНЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОСИ, УГОЛ ОТКРЫВАНИЯ ДО 45°.

ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ОТКРЫВАНИЕ ФРАМУГ МОЖЕТ БЫТЬ ВЫПОЛНЕНО НА СРЕДНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСИ.

ОТКРЫВАНИЕ ВНУТРЕННИХ СТОРОК, ДВОЙНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ, ДЛЯ ПРОЧИСТКИ МЕЖДУ ОКОННЫХ ПЛОСКОСТЕЙ СТЕКЛА ПРЕДУСМОТРЕНО НА БОКОВОЙ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСИ.

ТК
1969

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СЕРИЯ 1.436-4
ВЫПУСК 0

1.15. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАЦЕЛЬНИКИ В СТЫКАХ ПЕРЕПЛЕТОВ ДАНЫ В ДВУХ ВАРИАНТАХ: СТАЛЬНЫЕ „НС“ И АЛЮМИНИЕВЫЕ „НА“ (СМ. ВЫПУСК 1, ЛИСТ 60).

ВАРИАНТ НАЦЕЛЬНИКОВ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ПРОЕКТОМ.

1.16. ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ СТОРОК И ФРАМУГ, В СЕРИИ (ВЫПУСК 2), РАЗРАБОТАНЫ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ: РУЧЕК ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ; ПРИБОР ДЛЯ ФИКСАЦИИ ФРАМУГ В ОТКРЫТОМ И ЗАКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ И МЕХАНИЗМЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОТКРЫВАНИЯ ФРАМУГ, РАБОТАЮЩИХ НА СЖАТОМ ВОЗДУХЕ.

1.17. РУЧНОЕ ОТКРЫВАНИЕ ФРАМУГ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТОВ, РАСПОЛОЖЕННЫХ НА ВЫСОТЕ, ДОСТУПНОЙ ДЛЯ ИХ ОБСЛУЖИВАНИЯ. МЕХАНИЗМЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОТКРЫВАНИЯ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА ПЕРЕПЛЕТЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА ВЫСОТЕ, НЕ ДОСТУПНОЙ ДЛЯ РУЧНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ. ПРИ ЭТОМ ОДИН МЕХАНИЗМ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА 2 СМЕЖНЫЕ ФРАМУГИ.

УПРАВЛЕНИЕ МЕХАНИЗМАМИ МОЖЕТ БЫТЬ ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ИЛИ ГРУППОВЫМ: СХЕМЫ УСТАНОВКИ МЕХАНИЗМОВ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 5.

1.18. В РАБОЧЕМ ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ С ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО ДАННОЙ СЕРИИ НЕОБХОДИМО ПОМЕСТИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ:

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ С НАРКИРОВКОЙ ПЕРЕПЛЕТОВ, ВЕТРОВЫХ РИГЕЛЕЙ, ВЕРТИКАЛЬНЫХ НАЦЕЛЬНИКОВ И СЛВОВ СО ССЫЛКОЙ НА ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ЭТИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 2.436-2. ВЫП. 1 И 2;

СПЕЦИФИКАЦИИ ПЕРЕПЛЕТОВ, ВЕТРОВЫХ РИГЕЛЕЙ, ВЕРТИКАЛЬНЫХ НАЦЕЛЬНИКОВ, СЛВОВ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ;

ЗАКАЗ МАТЕРИАЛОВ (СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, ФЕЗИН, СТЕКЛО, КЛЕЙ) В СООТВЕТСТВИИ СО СПЕЦИФИКАЦИЯМИ, ПОМЕЩЕННЫМИ В ВЫПУСКЕ 1;

ТК
1969

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СЕРИЯ 1.436
ВЫПУСК 0

11012-01 7

СХЕМЫ УСТАНОВКИ И СПЕЦИФИКАЦИИ МЕХАНИЗМОВ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ (СМ. ТАБЛИЦУ 1);

7

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕХАНИЗМОВ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ.

Таблица 1

| Наименований изделий | Единица измерения | Ко-во на корпусе | Вес, кг | | Примечание |
|------------------------------|-------------------|------------------|---------|-------|------------|
| | | | шт. | общий | |
| Пневмоцилиндр | шт. | | 2,28 | | |
| Труба 6-6 ПНО ПРТУ 05-918-63 | пог. м. | | | | |
| Распределитель У 71-33 | шт. | | 1,5 | | |

Итого

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЕРЕПЛЕТОВ

2.1. Переплеты изготавливаются из прямоугольных электросварных стальных труб размером 60x30x2; 50x25x2 и 40x25x2 по ГОСТ 8645-68 и УМТУ 3-285-70 и холодногнутых профилей.

Л 24x11x2, С 45x24x11x2 и С 15x9,2x1,0 (см. лист 61 выпуск 1).

Материал профилей - сталь марки ВСт.Зкп. Трубы могут быть заменены на холодногнутые замкнутые прямоугольные профили общего назначения по ГОСТ 12336-66 (после их освоения промышленностью).

2.2. Соединение элементов переплетов производить в соответствии с чертежами, электродуговой сваркой, электродами типа ЭУ2 диаметром 2-3 мм или полуавтоматической сваркой в углерод-

ТК
1969

Пояснительная записка
(продолжение)

СЕРИЯ 1.126-4
Выпуск 0

11012:01 8

ПОД ГАЗЕ ПРОВОЛОКОЙ $\phi 1,4$ мм НАРЕН ОБГЗС И ОТКРЫТОЙ
ДУГОЙ ПРОВОЛОКОЙ ЭП-УЭЭ $\phi 1,4$ мм, А ТАКЖЕ ТОЧЕЧНОЙ КОНТАК-
ТНОЙ СВАРКОЙ.

8

2.3. РЕЖИМ И ПОРЯДОК СВАРКИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТЕХНОЛОГИ-
ЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ, РАЗРАБОТАННЫМ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

ВСЕ ВДИНКИ СВАРНЫЕ ШВЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЗАПОДЛИЦО
С ОСНОВНЫМ МЕТАЛЛОМ.

2.4. ПЕРЕПЛЕТЫ ДОЛЖНЫ СОБИРАТЬСЯ И СВАРИВАТЬСЯ В ФЕСТКИХ
КОНДУКТОРАХ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ТОЧНОСТЬ ПРИНЯТЫХ РАЗМЕРОВ И ИСПО-
ЛЮЩИХ ДЕФОРМАЦИЙ ПРИ СВАРКЕ.

2.5. ОТКОШЕННЯ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫ-
ШАТЬ УКАЗАННЫХ НИЖЕ:

ПО ДЛИНЕ ПЕРЕПЛЕТА ± 3 мм

ПО ВЫСОТЕ ПЕРЕПЛЕТА ± 2 мм

РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ ПЕРЕПЛЕТА НЕ БОЛЕЕ 4 мм

САБИРНЫЕ РАЗМЕРЫ ФРАМУГ ± 1 мм

ВНУТРЕННИЕ ЛУЧЕИ РАМ. ± 1 мм

СТРЕЛКА КРИВИЗНЫ НЕ БОЛЕЕ 1 мм НА 1 ПОГ. М.

2.6. ОКРАСКА ПЕРЕПЛЕТОВ: КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕПЛЕТОВ ОКРАШИВА-
ЮТСЯ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ДВУМА СЛОЯМИ ГРУНТА ФА-03-Ю
ГОСТ 9109-53 И ДВУМА СЛОЯМИ ЭМАЛИ ХВ-124 (СЕРЯ) ПО ГОСТ 10144-
-62^х.

ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ ЦВЕТ ОКРАСКИ ПЕРЕ-
ПЛЕТОВ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕН. ДО ОГРАНТОВКИ ПЕРЕПЛЕТЫ НЕОБХОДИМО:

- очистить от ржавчины, окислы, грязи,
- обезжирить поверхность с помощью растворителя.

ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ ПЕРЕПЛЕТОВ, ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗ-

ТК
1969

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СЕРИЯ 1.У36-У
ВЫПУСК 0

11012-01 9

ЧИКА И ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ, УКА-
ЗАННАЯ ОКРАСКА, МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ИЛИ
МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ АЛЮМИНИЕМ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ПОКРЫТИЕМ ЛАКОМ.

2.7. ОСТЕКЛЕННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ
НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПЕРЕПЛЕТОВ НЕРНЫМ ОКОННЫМ СТЕКЛОМ ТОЛ-
ЩИНОЙ 4 мм ПО ГОСТ III-65; ДОПУСК НА СТЕКЛО ПО ДЛИНЕ И
ШИРИНЕ ± 2 мм.

КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ ДВУХ РЕЗИН-
ОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ИЗ СВЕТОУСТОЙЧИВОЙ МОРОЗОУСТОЙЧИВОЙ РЕЗИНЫ ЧЕР-
НОГО ЦВЕТА (СМ. ЛИСТ 61 ВЫПУСК I).

РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ СТ-24А1 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПЕРВЫМ,
ЗАТЕМ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ СТЕКЛО С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАВОДСКОЙ РЕЗИ-
НОВОГО ПРОФИЛЯ СТ-24Б1. В УГЛАХ РЕЗИНОВЫЕ ПРОФИЛИ СТЫКУЮТСЯ
ПОД УГЛОМ 45° БЕЗ ЦЕЛЕЙ.

В ВЫПУСКЕ I НА ЛИСТЕ № 60 ДАН ВАРИАНТ КРЕПЛЕНИЯ
СТЕКЛА С ПОМОЩЬЮ АЛЮМИННЕВОГО ШТАПЛА.

2.8. УПЛОТНЕНИЕ ПРИТВОРА В ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЧАСТЯХ ПЕРВ-
ОСТАКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ РЕЗИНОВОГО ПРОФИЛЯ СТ-1 (СМ
ЛИСТ 61 ВЫПУСК I). ЭТОТ ПРОФИЛЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА КЛЕЮЩ
ПО ТУ МХЛ 1542-49 ИЛИ ВАН ПО НРТУ ВВ-5-880-66.

2.9. СЕРИЕЙ ПРЕДУСМОТРЕНА ПОСТАВКА ПЕРЕПЛЕТОВ ЗАВОДОМ-
ИЗГОТОВИТЕЛЕМ НА СТРОИТЕЛЬНУЮ ПЛОЩАДКУ В 100% ГОТОВНОСТИ-
ЗАСТЕКЛЕННЫМИ С УСТАНОВЛЕННЫМИ МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ, ОКОН-
ЧАТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКОЙ.

ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАКАЗЧИКОМ ПЕРЕПЛЕТЫ МОГУТ ПОСТАВЛЯТЬСЯ
НЕ ЗАСТЕКЛЕННЫМИ, СО СНЯТЫМИ МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ, КО-

ТК
1969

Пояснительная записка
(продолжение)

СЕРИЯ 1.765-4
ВЫПУСК 0

41012.01 IC

2.10. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ И МОНТАЖЕ ПЕРЕПЛЕТОВ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ УКАЗАНИЯМИ, А ТАКЖЕ ПРАВИЛАМИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, МОНТАЖА И ПОВЕДЕНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СНН ПТ-В 5 62 И. ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ УСПЕРОДНОСТНОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ * (МСН 27-65) ЕСЛИ ИХ ТРЕБОВАНИЕ НЕ ПРОТИВОРЕЧИТ НАСТОЯЩИМ УКАЗАНИЯМ.

3. УКАЗАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖУ

3.1. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ ПРОВОДИТСЯ СПОСОБОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ИХ СОХРАННОСТЬ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

3.2. ДО МОНТАЖА ПЕРЕПЛЕТОВ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ СООТВЕТСТВИЕ РАЗМЕРОВ ПРОЕМОМ И ЗАКЛАДНЫМ ЧАСТЯМ ПРОЕКТА.

ДЛЯ СОХРАННОСТИ ПЕРЕПЛЕТОВ И ОСТЕКЛЕНИЯ МОНТАЖ ПЕРЕПЛЕТОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОВОДИТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ОСНОВНЫХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.

3.3. КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕПЛЕТОВ К ЭЛЕМЕНТАМ ЗДАНИЯ ПРОВОДИТЬ ПОСЛЕ ИХ ВЫВЕРКИ И ПРИЗОВКИ.

3.4. ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ ВР-1 ДАН В СЕРИИ 1.436-4 В 3^м ВАРИАНТЕ:

- а) ИЗ ПРОКАТНОГО ШВЕЛЛЕРА № 12 С КРЕПЛЕНИЕМ ЕГО К ПЕРЕПЛЕТАМ НА ПРЯЖНЫХ БОЛТАХ (СМ. СЕРИЮ 1.436-4. ВЫП. 1, ЛИСТ 3)
- б) ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОВАРЕННОЙ ТРУБЫ РАЗМЕРЫ БОЛТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ В ПЕРЕПЛЕТАМ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ (СМ. ЛИСТ 27).

ТИП РИГЕЛЯ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРОКЕТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ ПО СОГЛАСОВАНИЮ СО СТРОИТЕЛЯМИ.

В ДЕТАЛЯХ (СЕРИЯ 2.436-2 ПУСКИ 1 И 2) ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ УСЛОВНО ПОКАЗАН ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ТРУБЫ.

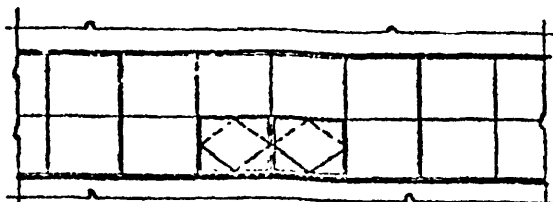
3.5. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШВЫ МЕЖДУ ПЕРЕПЛЕТАМИ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ СЛОЕМ ШПАКЛЕЙ 1-ГО СОРТА С ПОСЛЕДУЮЩИМ НАНЕСЕНИЕМ СЛОЯ МАСТИКИ УПС-50 И БРАСКИ ЦФБ, ПОД ЦВЕТ ПЕРИПЛЕТА, ЭВ ДВА РАЗА.

3.6. В СЛУЧАЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПОКРАСКИ ПЕРЕПЛЕТОВ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖЕ ОНА ДОЛЖНА БЫТЬ ВОССТАНОВЛЕНА.

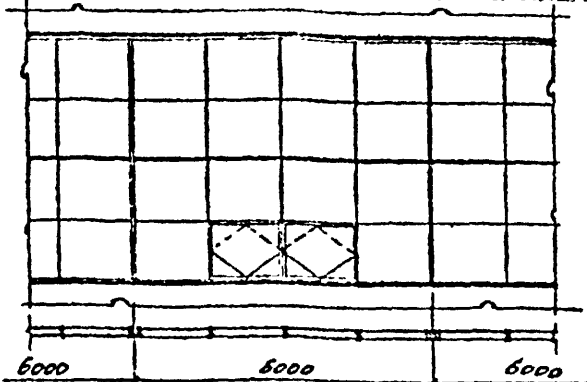
ТК
1969

Пояснительная записка
(окончание)

СЕРИЯ 1.436-4
Выпуск 0



ПРОЁМ С ОДНИМ ПЕРЕПЛЕТОМ ПО ВЫСОТЕ

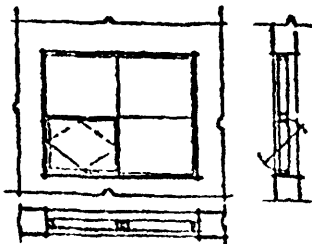


ПРОЁМ С НЕСКОЛЬКИМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО ВЫСОТЕ.

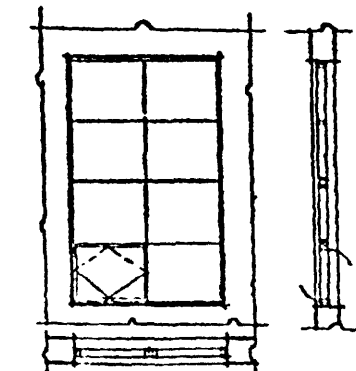


ВЕТРОВЫЙ
РИГЕЛЬ

ЛЕНТОЧНЫЕ ПРОЁМЫ



ПРОЁМ С ОДНИМ ПЕРЕПЛЕТОМ ПО ВЫСОТЕ



ПРОЁМ С НЕСКОЛЬКИМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО ВЫСОТЕ

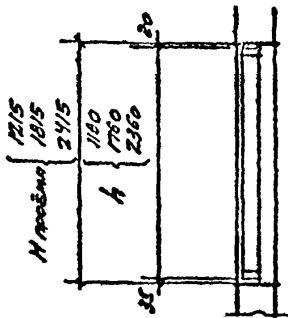
ТК
1969

ПРИМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ
И ОТДЕЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ
СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.

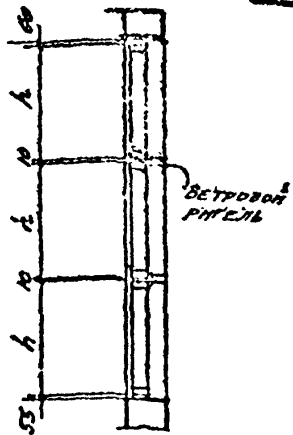
СЕРИЯ 1.456-1
ВЫПУСК 0

Лист /

11012-01 12

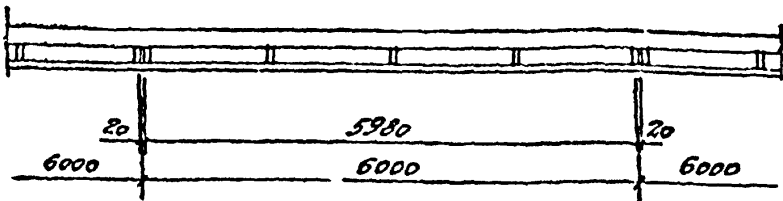


ОДИН ПЕРЕПЛЕТ
ПО ВЫСОТЕ ПРОЁМА



НЕСКОЛЬКО ПЕРЕПЛЕТОВ
ПО ВЫСОТЕ ПРОЁМА

РАЗРЕЗЫ ПРОЁМОВ



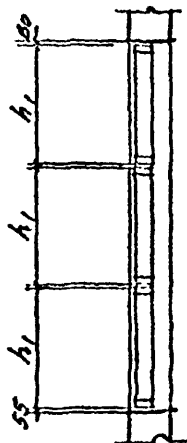
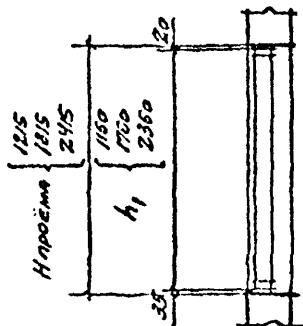
ПЛАН ПРОЁМА

ТК
1963

СХЕМЫ РАЗБИВКИ ПЕРЕПЛЕТОВ
В ЛЕНТОЧНЫХ ОБЩИХ ПРОЁМАХ

СЕРИЯ 1426-У
81.73.50.0

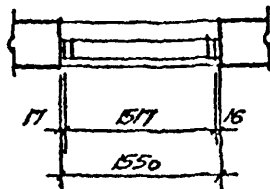
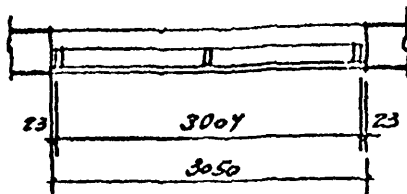
Лист 2



ОДИН ПЕРЕПЛЕТ ПО
ВЫСОТЕ ПРОЁМА

НЕСКОЛЬКО ПЕРЕПЛЕТОВ
ПО ВЫСОТЕ ПРОЁМА

РАЗРЕЗЫ ПРОЁМОВ



ПЛАНЫ ПРОЁМОВ

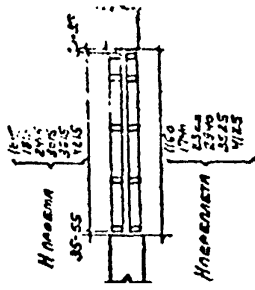
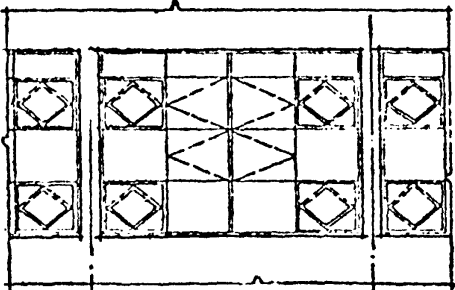
ТК
1369

СХЕМЫ РАЗБИВКИ ПЕРЕПЛЕТОВ
В ОТДЕЛЬНЫХ ОСОННЫХ ПРОЁМАХ

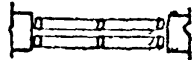
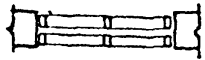
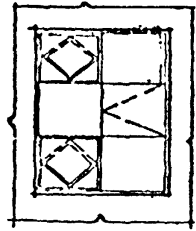
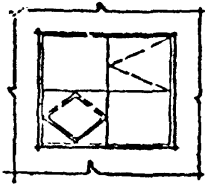
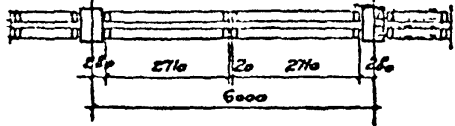
СЕРИЯ 1.436-4
ВЫПУСК 0

ЛИСТ 3

11012-01 14.



6000



Г. П. Андреев
Институт
1969

ТК
1969

ПРИМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ
ПРОЕКТОВ В МНОГОСТАТНЬХ ЗДАНИЯХ
СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕКЛЕТКАМИ

СЕРИЯ 1-436-У
ВЫПУСК 0

Лист 4

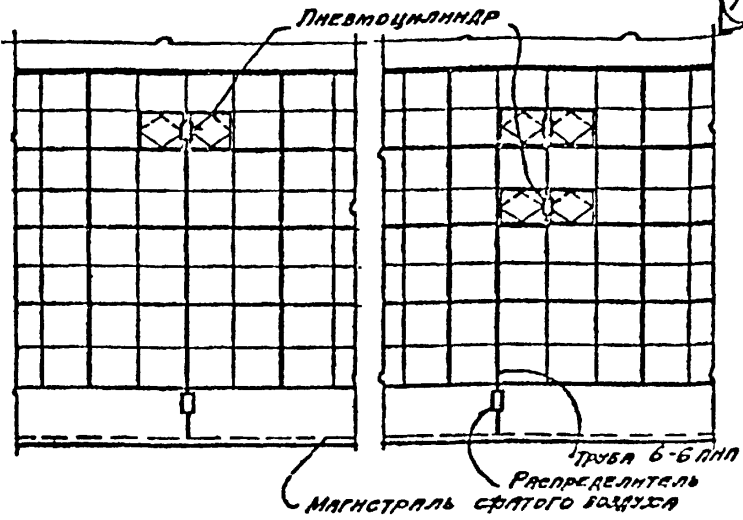


СХЕМА ИНДИВИДУАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

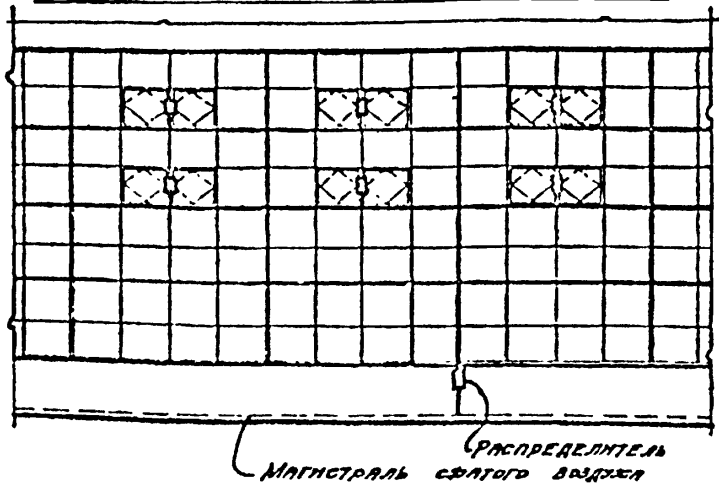


СХЕМА ГРУППОВОГО УПРАВЛЕНИЯ

ТК
1560

СХЕМЫ УСТАНОВКИ МЕХАНИЗМОВ
ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОТКРЫВАНИЯ
ПЕРПЛЕТОВ

СЕРИЯ 1136-У
ВЫПУСК 0

Лист 5