

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-56м87

СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

С ЕМКООТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИ-
ЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200,100 м³/сутки

А ЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22037-03
ЦЕНА 1-94

					ПРИВЯЗАН	
Инв. №:						

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1988 года

Заказ № 3360 Тираж 845 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-56м87

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИ-
ЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200,100 м³/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологические решения. Отопление и вентиляция.
Внутренний водопровод и канализация.
- Альбом III - Архитектурно-строительные решения конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом IV - Строительные изделия
- Альбом V - Электротехнические решения. Автоматизация и КИП.
Связь и сигнализация.
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование. Эскизные чертежи общих видов
- Альбом VII - Спецификации оборудования
- Альбом VIII - Ведомости потребности в материалах
- Альбом IX - Сметы. Часть 1. Часть 2. Часть 3.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Г.М. Кетаев
А. КЕТАОВ
Н. Бондаренко
Н. БОНДАРЕНКО

АЛЬБОМ IV
Строительные изделия

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
приказ № 422 от 15.12.86 г.

					ПРИВЯЗАН
ИНВ. №					

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
ТП902-3-56.87 КЖИ ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4	
11.0.0.0	КОЛОМНА (К42-5-1, К42-5-2, К42-5-3)	5	
12.0.0.0	КОЛОМНА (К42-6-1, К42-6-2, К42-6-3)	6	
13.0.0.0	КОЛОМНА 1 КФ 55-3-Н-1	7	
21.0.0.0	БАЛКА 1БАР12-3А IV-T-1	8	
22.0.0.0	БАЛКА 1БАР12-3А IV-T-2	9	
23.0.0.0	БАЛКА БОП 38-3П-С-1	10	
31.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-3Вр II-T-1)	11	
32.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-3Вр II-T-2)	12	
33.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3Вр II-T-1	13	
34.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3Вр II-T-0-1	14	
35.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-3Вр II-T-1	15	
36.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-3Вр II-T-С-1	16	
41.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 100 1,2x1,5 33-1	17	
42.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 100 1,2x0,75 33-1	18	
43.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1,2x1,5 -Н-1	18	
37.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14g-3-1	19	
44.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1,2x1,5 33-1	19	
45.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1,2x0,75 33-1	19	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
ТП 902-3-56.87 КЖИ. 46.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1,2x1,5 -Н-1	20	
70.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПС5	20	
47.0.0.0	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ (ПК1...ПК7)	21	2 ЛИСТА
48.0.0.0	ПАНЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНАЯ (ПВ1...ПВ6)	23	
51.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСв1...ПСв6)	24	3 ЛИСТА
52.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-42-Б1-1... ПС1-42-Б1-6)	27	
52.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-42-Б1-1... ПС1-42-Б1-6)	28	2 ЛИСТА
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
53.0.0.0	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСв 13	30	
54.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЕ14, ПСЕ15)	31	
55.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочНАЯ ПГе1	31	
71.0.0.0	ЛОТОК Лт1	32	
56.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочНАЯ (ПГ-42-1)	32	
39.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2П1-6АУТ-1	33	
38.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14-3-1	33	
60.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2)	34	
61.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	34	
47.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С4...С10)	35	
48.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП6)	36	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП902-3-56.87 КЭЖИ.47.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1..... КР6)	37	
62.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	38	
63.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		
13.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	39	
13.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1		
64.0.1.0	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР1	40	
65.0.1.0	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР2		
52.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21а	41	
53.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-22а		
53.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР-1а, КР-2а)	42	
53.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр - 17а		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП КЭЖИ.53.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12а	43	
531.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3а	44	
53.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-8а	45	
53.1.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-9а		
66.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1Е	46	
66.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1Е		
67.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2Е	47	
67.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2Е		
68.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1Е; С2Е)	48	
69.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3Е		
51.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Е	49	

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные колонны приняты по сериям 1.423-3, 1.427.1-3 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные балки покрытия и обвязочные балки приняты по серии 1.462. 1-3/80, ГОСТ 24893.1-81 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные плиты покрытия приняты по ГОСТ 22701.1-77, ГОСТ 22701.2-77, сериям 1.442.1-2 вып. 1, 3.006.1-2/82 вып. 1-2 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 1.432-12 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные стеновые панели емкостных сооружений приняты по серии 3.900-3 вып. 4/82 с дополнениями по данному альбому.

Бетон сборных конструкций принят: по морозостойкости F 150 для стеновых панелей здания и емкостей;

F 100 - для колонн, балок

покрытия и плит покрытия;

по водонепроницаемости W 4 - для стеновых панелей емкостных сооружений;

W 2 - для всех

остальных железобетонных конструкций.

Бетон принят в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85 „бетон тяжелый. Технические условия“.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“.

Технические требования и методы испытаний“.

МАРКА СТАЛИ ДЛЯ АРМАТУРЫ:

КЛАССА А-III-25Г2С

КЛАССА А-V-23x2Г2Т

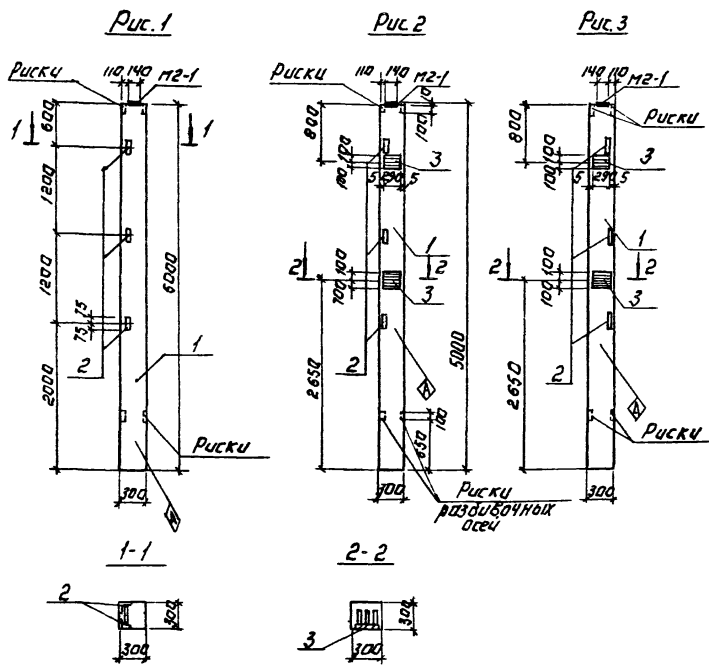
КЛАССА А-I-вст 3СП2

МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - 09Г2-12 по ТУ 14-1-3023-80

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие, слоем 50 мкм в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.“ и СНиП 2.03.11-85.

Покрытие поверхностей монтируемых металлоконструкций осуществляется масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке, ГФ019 ГОСТ 23343-78*. Покрытие поверхностей металлоконструкций в емкостях осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75*) за три раза, по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за два раза.

			Т П 902-3-56,87		КЖС.Н.ТТ	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИЖ.	ПРОХОРОВА			Р	1	
РИК.ТР.	КРАСНОВА			ЦНИИЭП		
ГНП.	ЛОУЦКЕР			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н.КОНТ.	ЛОУЦКЕР			Г. МОСКВА		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН					



Обозначение	Марка	Рис.
Т.п.902-3-56,87 КЖИ.И.О.О.	К42-5-1	1
-01	К42-5-2	2
-02	К42-5-3	3

ПРИБВАЗАН.

ИНВ. №

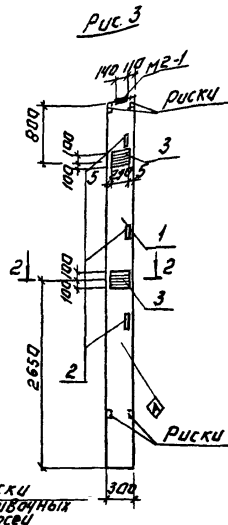
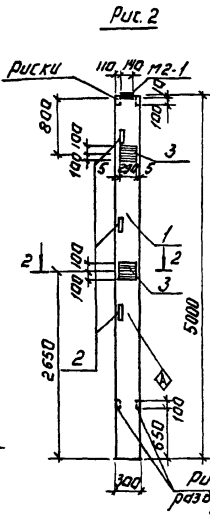
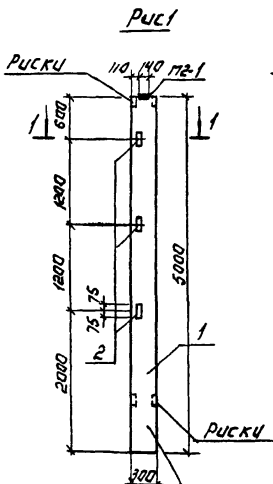
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
				Документация	
			Т.п.902-3-56,87 - КЖИ.ТТ	Технические требования	
			1.423-3 Вып.0-1,1	Исполнительная документация на изготовление стальных колонн, без мастеровых кромок высотой до 9.6м.	
				сборочные единицы	
			1 1.423-3 Вып.1	Колонна К42-5	1
			2 1.423-3 Вып.2	Изделие закладное МТ-13	3
Переменные данные для исполнений:					
Т.п.902-3-56,87 - КЖИ.И.О.О.-01					
Т.п.902-3-56,87 - КЖИ.И.О.О.-02					
сборочные единицы					
			3 1.423-3 Вып.2	Изделие закладное МТ-12	2

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки		Общий расход			
	А-П	ВСтЗ кп 2				
	φ12 Утаро	φ12 Утаро	φ12 Утаро	φ12 Утаро	φ12 Утаро	φ12 Утаро
К42-5-1	0.72	0.72	4.32	4.32		5.04
К42-5-2	2.80	2.80		9.20	9.20	12.00
К42-5-3	2.80	2.80		9.20	9.20	12.00

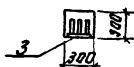
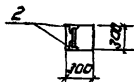
Т.п.902-3-56,87		КЖИ.И.О.О.	
Колонна (К42-5-1; К42-5-2; К42-5-3)			
ЛТ	ИД	МАССА	МАШТАБ
Р	1100	1:50	
Лист	Листов: 7		
ИНИЭП			
Инженерно-оборудованная фабрика			

ПРОВЕРИТЕЛЬ
 РАСЧЕТЧИК
 ИЛ
 ЛУЧЕКЕР
 И.КОНТРОЛЕР
 ИЛ.Ч.УЛ.КРАСЯВИЧ
 22037-03 6



1-1

2-2



Обозначение	Марка	Рас.
Т.П.902-3-56*87 КЖИ Ж.И.12.0.0.0	К42-Б-1	1
-01	К42-Б-2	2
-02	К42-Б-3	3

ПРИВЯЗАН:

ИИ6.НЧ

№ докум.	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Т.П.902-3-56*87 - КЖИ.ТТ	Технические требования		
		1.423-3 Вып. 0-1/1	Условные обозначения элементов конструкций зданий, без мастовых кранов выкатов до 3,6 м		
			Сборочные единицы.		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К42-6	1	
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное И-13	2	
		Переменные данные для исполнений.			
			Т.П.902-3-56*87 - КЖИ.12.0.0.0-01		
			Т.П.902-3-56*87 - КЖИ.12.0.0.0-02		
			Сборочные единицы.		
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное И-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Литочный класс		Прокат марки		φ12		
	А-III	В СтЗ К02	В СтЗ К02	В СтЗ К02			
К42-Б-1	0,72	0,72	4,32	4,32		5,04	
К42-Б-2	2,80	2,80			9,20	9,20	12,00
К42-Б-3	2,80	2,80			9,20	9,20	12,00

Т.П. 902-3-56*87

КЖИ 12.0.0.0

КОЛОННА
(К42-Б-1; К42-Б-2; К42-Б-3)

СТАЛЬНАЯ МАССА И МАССА СТАЛИ

Р 1200 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

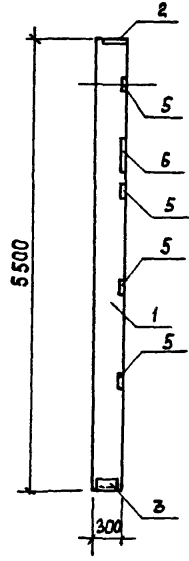
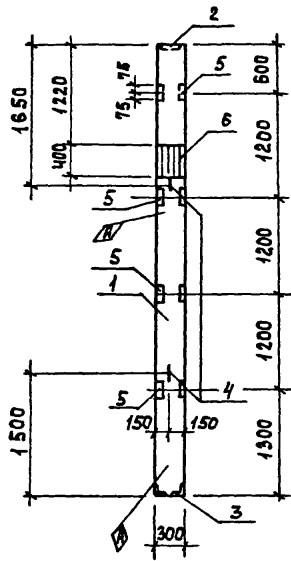
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕРКА: КОУЦЕР
РУК. ГР. КРЕПОВИЧ
Г.М.П. КОУЦЕР
И.КОНТ.Р. КОУЦЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2

22037-03 К



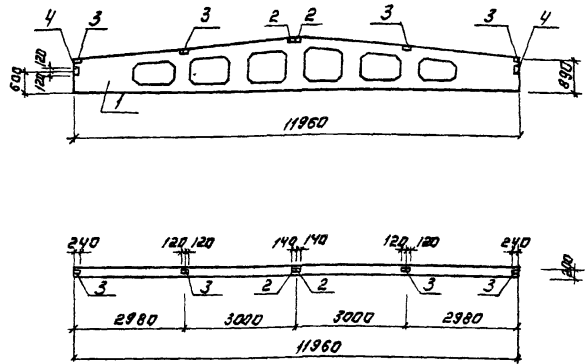
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56,87	КЖИ. ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.427.1-3.1-1.00-014	КОЛОННА 1КФ55-3-Н	1	
Б4	2		1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
Б4	3		- 0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
Б4	4		- 0.21.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	
Б4	5		- 0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	4	
А4	6		ТП 902-3-56,87	-КЖИ.13.0.1.0		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1

ВЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III				ВСЕГО		ВСТ3 СП5-1		ОБЩИЙ		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ВСЕГО РАСХОД
	φ10	Итого	φ10	φ12	φ25	Итого	180x6	163x5	S=20	S=8	S=20		
1КФ55-3-Н-1	1.3	1.3	1.1	0.8	5.8	7.7	4.2	5.6	9.4	5.7	21.2	46.1	55.1

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ S = 50 МКМ.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР ЛОУЦКЕР		ТП 902-3-56,87		КЖИ. 13.0.0.0	
		РУК. ГР. КРАСНОВА		КОЛОННА		СТАДИИ МАССА МАСШТАБ	
		Г И П ЛОУЦКЕР		1КФ55-3-Н-1		Р 1200 1:50	
		И. КОНТР. ЛОУЦКЕР				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №		И. ОТД. КРАСАВИН				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. ПОСКВЯ	

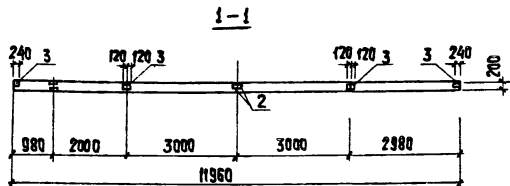
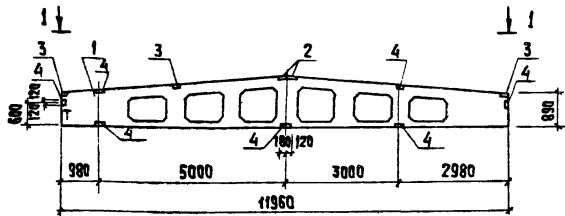


Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего	
	Прокат марки	Арматура класса				Угол		
		А-III						
		ГОСТ 5781-82*						
16ДР12-ЗАИВ-Т1	8С13 КЛ2 ГОСТ 10376 8502-72 S-6 110х22 1,8	1174	124	21.0	14	44	1,8	23,6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3	-	-	ТП 902-3-56,87	КЖИ.ТТ		Технические требования
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		1.462-3/80 1-1-14	Балка 16ДР12-3 АИТ	1	
-	2		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное м4 1-2	2	
-	3		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное м4 3-3	4	
-	4		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное м4 22	2	

ПРИБЯЗАН:		ТП 902-3-56,87		-КЖИ.21.0.0.0.	
ИНВ.№		БАЛКА 16ДР12-ЗАИВ-Т1		СТАДИЯ МАСШТАБ	
		ПРОВЕР ЛЮЦКЕР УЧ.ГР. КРАСНОВА Т.И. ЛЮЦКЕР И.КОНТРА. ЛЮЦКЕР НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ		Р 4700 1:100	
		22032-03		ЛИСТ 1 ИТЕЛОВ 1	
		КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	
				ФОРМАТ: А3	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ		Итого	АРМАТУРА КЛАССА		Итого	
	Всг 3 кл 2			А-III			
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82			
1БДР12-3А IV-T-2	5-6	206	63,4	5,0	20,0	25,0	88,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 902-3-56к87	КЖИ.ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
				<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.462.1-3/80	1-1-14		БАЛКА 1БДР-12-3А IV-T	1
		2	1.400-6/76	вып.1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	2
		3	1.400-6/76	вып.1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	3
		4	1.400-6/76	вып.1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	7

		ТП 902-3-56к87		- КЖИ.22.0.0.0	
		БАЛКА 1БДР12-3А IV-T-2		СТАДИЯ	МАССА
				Р	1:100
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

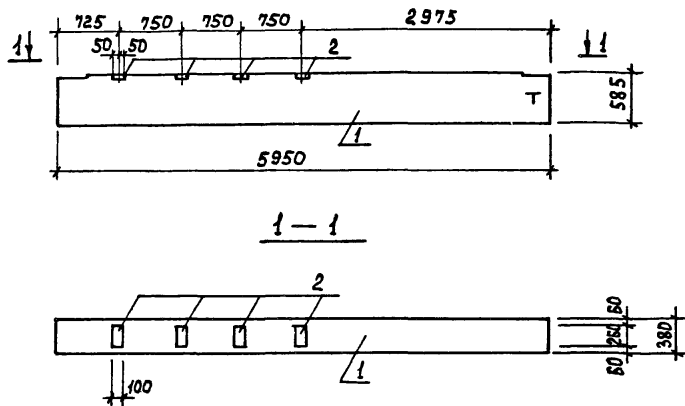
ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	<i>В</i>
РЧК. ГР. КРАСНОВА	<i>В</i>
Г.П. ЛОУЦКЕР	<i>В</i>
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	<i>В</i>
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	<i>В</i>

22037-03 10

КОПИРОВАЛ: ХУПЕНЕН

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56,87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			ГОСТ 24893.1-81	БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 24893.1-81	БОП 38 - 3П - С	1	
		2	ГОСТ 24893.2-81 И160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКИ	Всего	
	А-III	ВстЗсп	С-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ10	Итого	С=8	Итого	
БОП 38-3П-С-1	2,0	2,0	8,5	8,5	10,5

		ТП 902-3-56,87		КЖИ.23.0.0.0	
ПРИВЯЗАН		БАЛКА		СТАДИЯ	МАССА
		БОП 38-3П-С-1		Р	2650
				МАСШТАБ	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНВ. №		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		РУК. ГР. КРАСНОВА			
		ГИП ЛОУЦКЕР			
		Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР			
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			

Рис.1

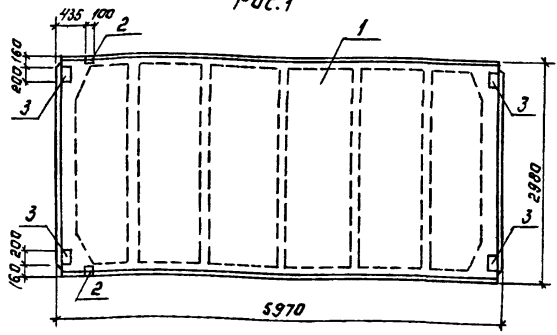


Рис.2
М1:100

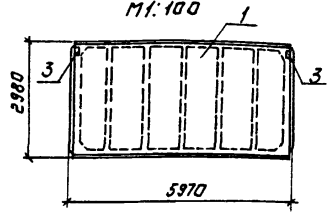
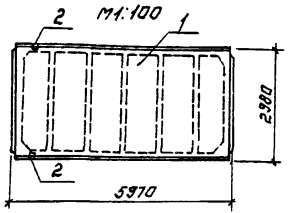


Рис.3
М1:100



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кт.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Марка класса		Прокат марки						
	А-В	Всгз кл2	Всгз кл2		Итого		Итого		
ГОСТ	5781-82*	ГОСТ	8509-72	ГОСТ	103-76	Всего			
	φ10	φ14	Итого	φ10	φ14	Итого	φ10	φ14	Итого
ПГ-2Вр II-T-1	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	—	—	1.68	2.50
ПГ-2Вр II-T-2	2.22	0.2	2.42	1.68	1.68	5.20	5.20	6.88	9.30
ПГ-2Вр II-T-3	0.8		0.8	—	—	2.6	2.6	2.6	3.4

ПРИБВЯЗАН

ИВВ.№

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
A3	ТП 902-3-56*87	кжч.ТТ		Технические требования
	—	ГОСТ 22701.0-77		Литы ж.з. редукторы преобразователи напряжения раз. мощности для покрытия
				ПРИБВЯЗАН
				Сборочные единицы.
	1	ГОСТ 22701.1-77		Литы ПГ-2 Вр II Т
				Переменные для исполнения
				ТП 902-3-56*87 кжч.31.00.02
				Сборочные единицы
	2	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М9
				ТП 902-3-56*87 кжч.31.00.02
				Сборочные единицы.
	2	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М9
	3	ГОСТ 22701.5-77		М8
				ТП 902-3-56*87 кжч.31.00.02
				Сборочные единицы
	3	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М8

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-3-56*87 - кжч.лада	ПГ-2Вр II-T-1	3
ТП 902-3-56*87 -01	ПГ-2Вр II-T-2	1
ТП 902-3-56*87 -02	ПГ-2Вр II-T-3	2

ТП 902-3-56*87		КЖЧ.31.00.02	
ПАНТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2Вр II-T-1; ПГ-2Вр II-T-2; ПГ-2Вр II-T-3)		СТАДИЯ	МАССА
		Р 265D	1:50
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР		ЛНЕТ	ЛНСТОВ 1
РЧК.ГР. КРАСНОВА		ЦНИИЭП	
И.ИП. ЛОУЧКЕР		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ	
И.КОНТ. ЛОУЧКЕР		УЧРЕЖДЕНИЕ	
И.И.О.А. КРАСНОВА		Г.МОСКВА	

Рис. 1

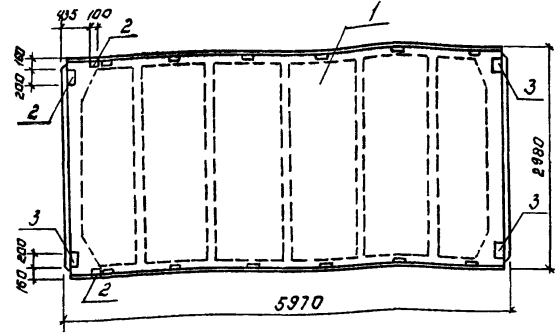


Рис 2
М1:100

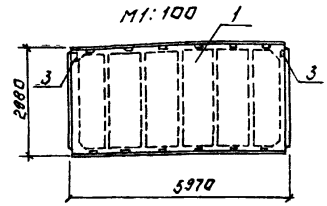
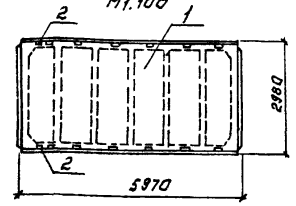


Рис. 3
М1:100



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элементов	Изделия закладные						Общий расход		
	А-И			ВСтЗ клз					
	Прокат марки								
	ГОСТ 5701-62*		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*		Всего		
	φ 10	φ 14	Угловая	Сталь	Угловая	С=8 Угловая			
ЛГ-2ВрПТ-С1	0,62	0,20	0,82	1,68	1,68	-	1,68	2,50	
ЛГ-2ВрПТ-С2	2,22	0,2	2,42	1,68	1,68	5,20	5,20	6,88	9,30
ЛГ-2ВрПТ-С3	0,8	-	0,8	-	-	2,6	2,6	2,6	3,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВЕНТ

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 902-3-56,87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
		- ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж-б reinforced concrete plates with reinforcement mesh reinforcement for concrete slabs. Reinforcement units.		
			<u>Сборочные единицы:</u>		
	1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ЛГ-2 ВрПТ-С	1	
		<u>Переменные данные для исполнения.</u>			
			ТП 902-3-56,87 КЖИ 32.00.0		
			<u>Сборочные единицы:</u>		
	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
			ТП 902-3-56,87 КЖИ 32.00.0-01		
			<u>Сборочные единицы:</u>		
	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
	3	ГОСТ 22701.5-77	М8	4	
			ТП 902-3-56,87 КЖИ 32.00.0.00		
			<u>Сборочные единицы:</u>		
	3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-3-56,87 - КЖИ 32.00.0	ЛГ-2ВрПТ-С-1	3
ТП 902-3-56,87 - 01	ЛГ-2ВрПТ-С-2	1
ТП 902-3-56,87 - 02	ЛГ-2ВрПТ-С-3	2

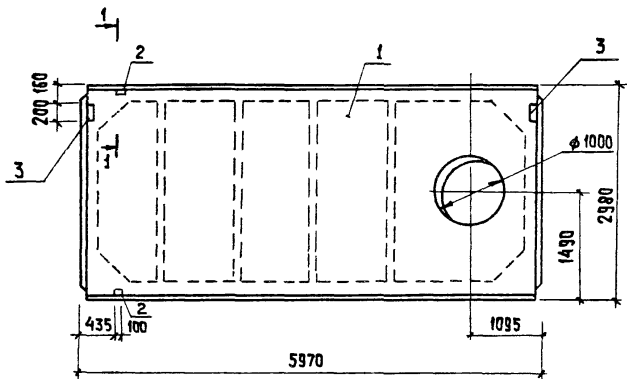
ТП 902-3-56,87		КЖИ 32.00.0.	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА
(ЛГ-2ВрПТ-С-1; ЛГ-2ВрПТ-С-2; ЛГ-2ВрПТ-С-3)		Р	2650
		ЛИСТ	1
		МАШТАБ	1:50
ИНЖЕНЕР		ИНИИОП	
НАЧ. ОТД. КРАСНОВАЯ		МОСКВА	

ПРОВЕР ЛОУЧЕР
 Р.У. Г.Р. КРАСНОВА
 И.П. ЛОУЧЕР
 И.КОНТ. ЛОУЧЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСНОВА

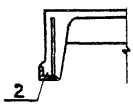
22037-03 Ю

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3



1-1, ПОВЕРХУ

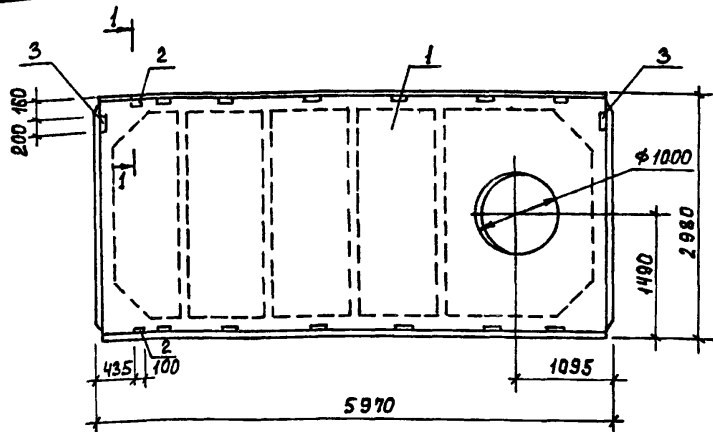


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ.

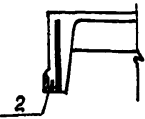
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКАЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		Итого		
	ВстЗсп5		А-III				
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 10-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10	ГОСТ 14	Итого	
ПВ10-3Вр II Т-1	1,68	2,6	4,28	0,7	0,20	0,9	5,18

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 902-3-56,87	КШЦ.ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			ГОСТ 22701.0-77			ПЛАТЫ И-Б РЕЗЮМЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРАВЛЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 60-3 И 40-8 ПОКРЫТИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 22704.2-77	ПЛАТА ПВ10-3Вр II Т	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ М9	2	
		3	ТО ЖЕ		М8	2

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		ТП 902-3-56,87		КШЦ.33.00.0	
		РЧК.ГР. КРАСНОВА		ПЛАТА ПОКРЫТИЯ		СТАЦИЯ	МАССА
		ГМЛ ЛОУЦКЕР		ПВ10-3Вр II Т-1		Р	3600
		Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР				МАШТАБ	1:50
		НАЧ.ОТД. КРАСОВИНА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ШЦ.М						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г. МОСКВА	



1-1, ПОВЕРХУТО

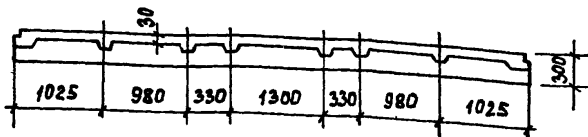
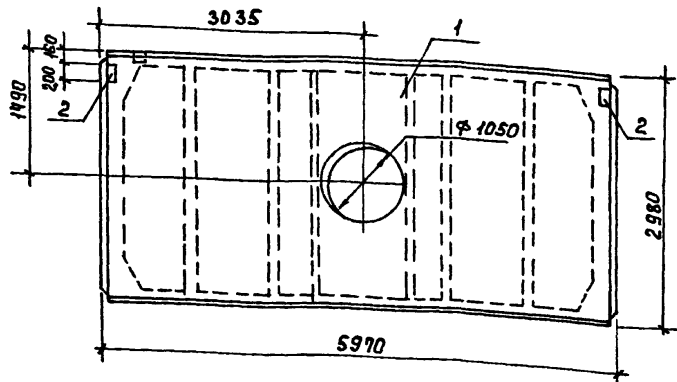


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА				
	Вс 3 кл 2		А - III				
	ГОСТ 8509-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82				
170x8	S=8	Итого	φ 10	φ 14	Итого		
ПВ10-3Вр II-T-С-I	1,68	2,6	4,28	0,7	0,20	0,9	5,18

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ Ж.Б. РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗАДАНИИ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ10-3Вр II-T-С	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
		3	то же		М8	2

ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР			ТП 902-3-56м87			КЖИ. 34.0.0.0		
			РУК. ГР. КРАСНОВА			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			СТАДИЯ МАССА		
			Г И П ЛОУЦКЕР			ПВ10-3Вр II-T-С-I			МАССА		
			Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР						МАСШТАБ		
			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН						Р 3500 1:50		
ИНВ. №									ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
									ЦНИИОП		
									ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
									Г. МОСКВА		



ФОРМ.	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56,87	КЖИ.ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			ГОСТ 22701.0-77			ПЛИТЫ Ж-Б РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
		1	ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-ЗВр II Т	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИВ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А - III		В ст 3 сп 5						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*			ВСЕГО	
φ 10	φ 14	Итого	Л70x8	Итого	S=8	Итого			
ПГ-ЗВр II Т-1	0,8		0,8			2,6	2,6	3,4	3,4

ПРИВЯЗАН

ИМВ.№

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 Г И П ЛОУЦКЕР
 И. КОМП. ЛОУЦКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 902-3-56,87

КЖИ.ЗС.0.0.0

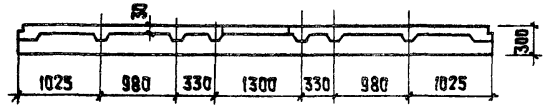
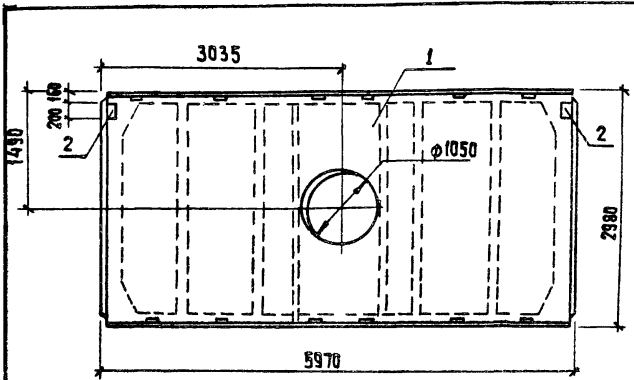
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
 ПГ-ЗВр II Т-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2650	1:50

ЛИСТ 1
 ЛИСТОВ 1
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

22037-03 16

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-3-56м87	КНИ. ТТ		
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПЛАТЫ Ж-Б. РЕБЕРЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬ- НО НАПРАВЛЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДА- НИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	ПЛАТА ПГ-3Вр ПТ-с	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

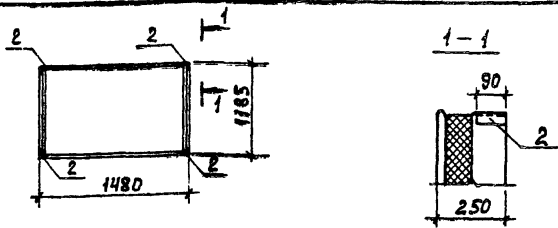
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III			Вст 3 ст 5					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76 *		Всего		
φ10	φ14	Итого	L70x8	Итого	S-8	Итого			
ПГ-3Вр ПТ-с-1	0,8	-	0,8			2,6	2,6	3,4	3,4

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>
ГУП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ИПР. №	НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА

ТП 902-3-56м87	КНИ. 36.00.0		
ПЛАТА ПОКРЫТИЯ ПГ-3Вр ПТ-с-1	СТАЦΙΑ	МАССА	МАШТАБ
	Р	2650	1:50
	ЛИСТ	Листов 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			1.432-12			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ В М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
		1	1.432-12		1	ЛСТ 100 1,2x1,5 - 33
		2	1.400-6/76	Вып.1	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-Б

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3пс5		
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8509-72 *	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8509-72 *	
ЛСТ 100 1,2x1,5 -33-1	φ 10	φ 14	1,63x x6,5x6	Итого	3,6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56м87 КЖИ.41.0.0.0

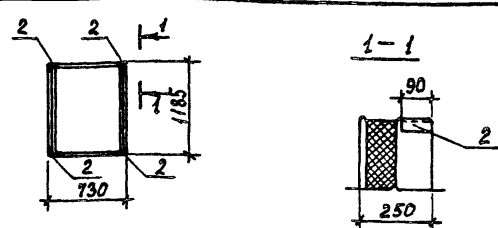
Панель стеновая
ЛСТ 100 -33-1
1,2x1,5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	660 кг	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. КРАСНОВА *Красова*
СТ.ИМЖ. АНАНЬЕВА *Ананьева*
РУК. ГР. КРАСНОВА *Красова*
Г И П ЛОУЦКЕР *Лоуцкер*
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР *Лоуцкер*
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ *Красович*



Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			1.432-12			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ В М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
		1	1.432-12		1	ЛСТ 100 1,2x0,75 - 33
		2	1.400-6/76	Вып.1	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-Б

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3пс5		
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8509-72 *	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8509-72 *	
ЛСТ 100 1,2x0,75 -33-1	φ 10	Итого	1,63x x6,5x6	Итого	3,6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56м87 КЖИ.42.0.0.0

Панель стеновая
ЛСТ 100 -33-1
1,2x0,75

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	330 кг	1:50
Лист	Листов 1	

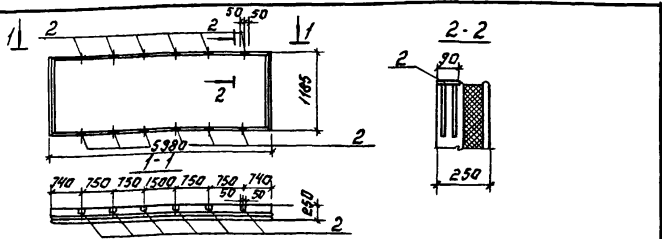
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Ф8

ИНВ. № ОТДЕЛ ПОЛИТЕХ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. №

ПРОВЕР. КРАСНОВА *Красова*
СТ.ИМЖ. АНАНЬЕВА *Ананьева*
РУК. ГР. КРАСНОВА *Красова*
Г И П ЛОУЦКЕР *Лоуцкер*
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР *Лоуцкер*
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ *Красович*

22037-03 18



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ		Технические требования
			1.432-12			Сварные железобетонные канальи и тоннельи из лотковых элементов
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.432-12	ЛСТ 100 12x6	-11	1
		2	1400-6/76 вып.1	Изделие закладное в-13	12	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса	Прокат марки	А-III	ВСт.3сп5-1	ГОСТ 5701-82	
	φ 8	Углов	5-8	Углов		
ЛСТ 100-11-1	4.2	4.2	6.8	6.8	11.0	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ №			

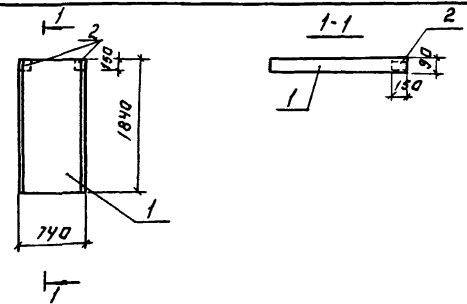
ТП 902-3-56м87 - КЖИ 4300.0.

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДАЯ МАССА	МАСШТАБ
ЛСТ 100-11-1		Р 2630 кг	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

ПРОВЕР: КРАСНОВА А.И.
 СТ.ИНЖ. АНАНЬЕВА И.И.
 РУК.ГР. КРАСНОВА И.И.
 ГИП. ЛУЦКЕР С.
 И.ХОНТЯ. ЛУЦКЕР С.
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН С.

Формат: А4

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ		Технические требования
			3.006.1-2/82 вып.0			Сварные железобетонные канальи и тоннельи из лотковых элементов
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82	1-2-1.0	П/14г-3	1
		2	3.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-48		2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура класса	Прокат марки	А-III	
	φ 8	Углов	2.631	Углов
П/14г-3-1	0.4	0.4	1.4	1.8

ПРИВЯЗАН:

ИНВ №			

ТП 902-3-56м87 КЖИ 3700.0.

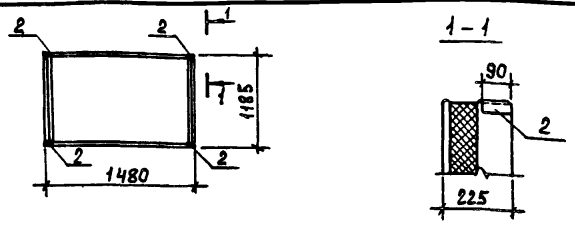
ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ		СТАДАЯ МАССА	МАСШТАБ
П/14г-3-1		Р 310	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

ПРОВЕР: ЛУЦКЕР С.
 РУК.ГР. КРАСНОВА И.И.
 ГИП. ЛУЦКЕР С.
 И.ХОНТЯ. ЛУЦКЕР С.
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН С.

22037-03 19

Копировал: Логинова

Формат: А4



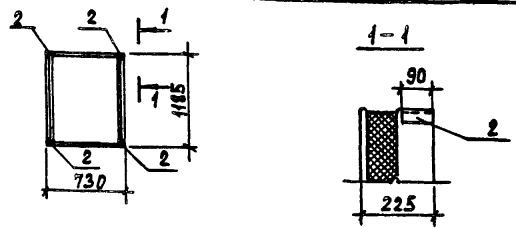
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			1.432 - 12			ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ТРЕКЛОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
		1	1.432 - 12	ПСТ 75 1,2x1,5	-33	1
		2	1.400-6/7Б вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-Б		4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	ВСЕГО		ВСЕГО
	А - III	ВСтЗпс5	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	
φ10	φ14	2,63x1,63x6	Итого		
ПСТ 75 1,2x1,5	0,8	0,4	2,4	2,4	3,6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№:			

		ТП 902-3-56м87	КЖИ.44.0.0.0
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1,2x1,5 - 33-1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 660 КГ 1:50
ПРОВЕР. КРАСНОВА <i>Ильин</i>			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
С.И.ИЖ. ЯНАМБЕВА <i>Ильин</i>			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
Р.У.К. ГР. КРАСНОВА <i>Ильин</i>			
Г.И.П. ЛОУЦКЕР <i>Ильин</i>			
И.КОМТ. ЛОУЦКЕР <i>Ильин</i>			
НАЧ.ОТД. КРАСАВИЯ <i>Ильин</i>			



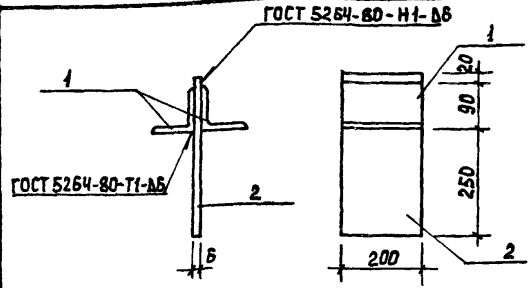
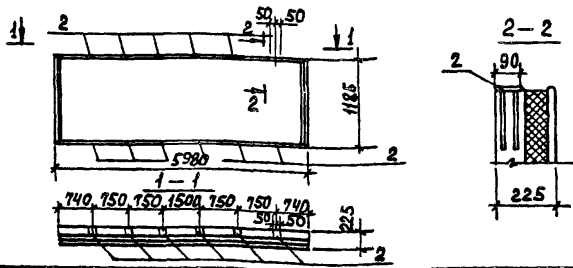
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			1.432 - 12			ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ТРЕКЛОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
		1	1.432 - 12	ПСТ 75 1,2x1,5	-33	1
		2	1.400-6/7Б вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-Б		4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	ВСЕГО		ВСЕГО
	А - III	ВСтЗпс5	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	
φ10	φ14	2,63x1,63x6	Итого		
ПСТ 75 1,2x0,75	0,8	0,4	2,4	2,4	3,6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№:			

		ТП 902-3-56м87	КЖИ.45.0.0.0
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1,2x0,75 - 33-1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 330 КГ 1:50
ПРОВЕР. КРАСНОВА <i>Ильин</i>			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
С.И.ИЖ. ЯНАМБЕВА <i>Ильин</i>			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
Р.У.К. ГР. КРАСНОВА <i>Ильин</i>			
Г.И.П. ЛОУЦКЕР <i>Ильин</i>			
И.КОМТ. ЛОУЦКЕР <i>Ильин</i>			
НАЧ.ОТД. КРАСАВИЯ <i>Ильин</i>			



Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Документация						
А3			ТЛ 902-3-56м87	ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			1.432-12			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДАННОЙ С К СОРТИРНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
		1	1.432-12		1	ЛСТ 75 - 11 1,2 x 6
		2	432-12	Вып. 2	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Документация						
А3			ТЛ 902-3-56м87	КЖИ. ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		КЖИ. О.1.1	Углок	2	1,7 кг
Б4	2			Полоса	1	3,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА	ПРОКАТ	Всего		
	КЛАССА	МАРКИ	Всего	Всего	
	А - III	Вст 3сп5-1	ГОСТ 5761-82	ГОСТ 103-76*	
ЛСТ 75 - 11-1 1,2 x 6	φ 10	Итого	S=8	Итого	11.0
	4.2	4.2	6.8	6.8	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

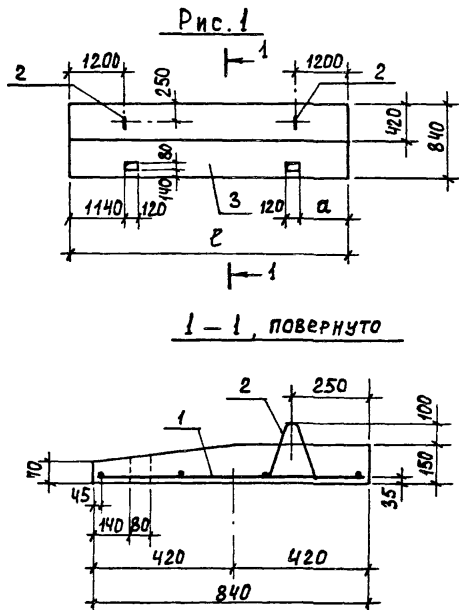
ТЛ 902-3-56м87		КЖИ. 46.0.0.0	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
ЛСТ 75 - 11-1 1,2 x 6		Р	2680 кг 1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА			

ИНВ. № ПАНЕЛИ И ДАТА ВЪЗВРАЩЕНИЯ

ТЛ 902-3-56м87		КЖИ. 70.0.1.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС5		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Р	6.8 1:10
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА			

ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ. ИЖ. АНАМЬЕВА
Р. К. Г. КРАСНОВА
Г. И. П. ЛОУИКЕР
Н. КОНТ. ЛОУИКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ПРОВЕР. ЛОУИКЕР
Р. К. Г. КРАСНОВА
Г. И. П. ЛОУИКЕР
Н. КОНТ. ЛОУИКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖИ.Ч7.0.00							ПРИМЕЧАНИЕ		
					00	01	02	03	04	05	06			
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
A3			ТП 902-3-56м87	КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
			1	ТП 902-3-56м87	КЖИ.Ч7.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	С1	1						
							С2	1						
							С3		1					
							С4			1				
							С5				1			
							С6					1		
							С7						1	
							<u>ДЕТАЛИ</u>							
B4	2		ШИФР Т-1442		ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М14-150	2	2	2	2	2	2	2		
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
			3	КЖИ.Ч7.0.0.0	БЕТОН В15; F150; W2	0.66	0.77	0.74	0.30	0.47	0.15	0.46		М ³

МАРКА	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	ПК6	ПК7
-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ.			Рис.	МАССА ЕД. КГ	
		ℓ	α				
ТП 902-3-56м87	КЖИ.Ч7.0.0.0	ПК1	5980	1140		1	1640
	-02	ПК3	6770	1930		1	1860

ТП 902-3-56м87 КЖИ.Ч7.0.0.0

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ
(ПК1 ... ПК7)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р	СМ. ТАВА.	1:50
---	-----------	------

Лист 1 | Листов 2

ЦНИИ ОП
ИНЖЕНЕРНОЕ БЮРО СТРОИТЕЛЬСТВА
Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	КРАСНОВА
СТ.ИИЖ.	АНАНЬЕВА
РУК.ГР.	КРАСНОВА
ГИП.	ЛОУШКЕР
И.КОНТР.	ЛОУШКЕР
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН

ИНВ.№

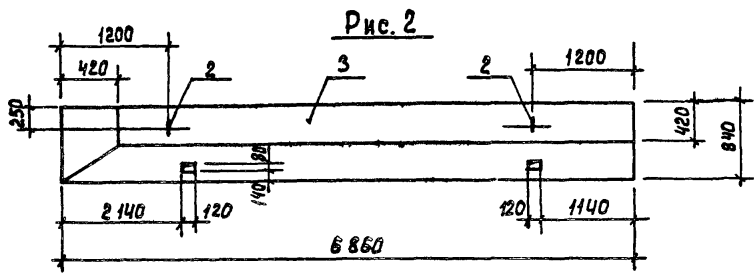


Рис. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ.				Рис.	МАССА КГ.
		ℓ	а	б	в		
ТП902-3-56,87 КЖИ.47.0.0.0-01	ПК2	—	—	—		2	1930
— 03	ПК4	2770	2040	500		3	150
— 04	ПК5	—	—	—		4	1180
— 05	ПК6	1380	120	300		3	380
— 06	ПК7	4370	1140	1200		3	1200

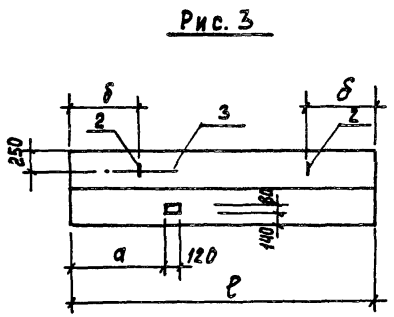


Рис. 3

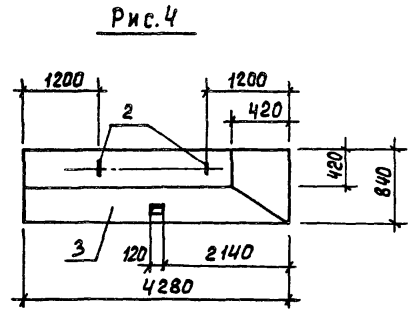
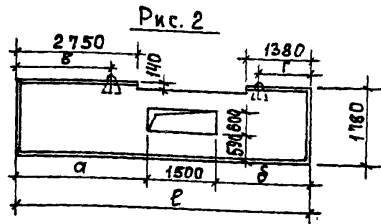
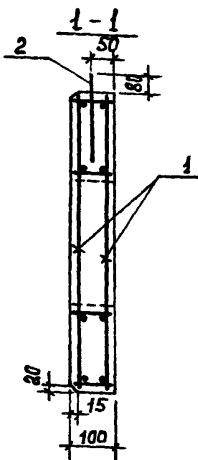
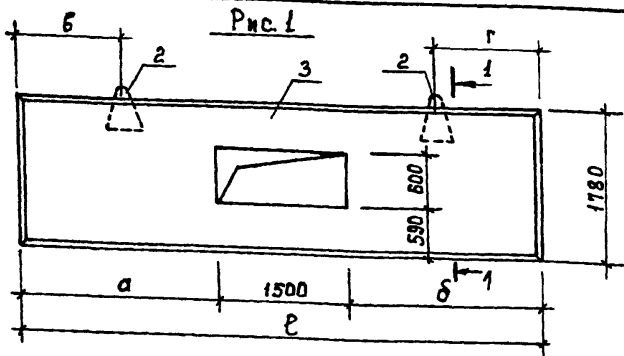


Рис. 4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА		Проволока	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III	Вр-I		А-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82			
	φ 8	φ 4	Всего	φ 14		
ПК1	9.7	2.9	12.6	1.8	14.4	
ПК2	11.4	3.3	14.7	1.8	16.5	
ПК3	11.0	3.2	14.2	1.8	16.0	
ПК4	4.5	1.3	5.8	1.8	7.6	
ПК5	7.2	2.0	9.2	1.8	11.0	
ПК6	2.3	0.5	2.9	1.8	4.7	
ПК7	7.1	2.1	9.2	1.8	11.0	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.ПВ1					ПРИМЕЧАН.
					00	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			ТП 902-3-56,87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1					
			2.00	кп2	1					
			3.00	кп3		1				
			4.00	кп4			1			
			5.00	кп5				1		
			6.00	кп6					1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2		ШИФР Т-1442	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ М14-150	2	2	2	2	2	2
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
Б4	3		КЖИ.48.0.0.0	БЕТОН В 15; F-150; W 2	1.11	1.11	0.97	1.13	1.13	1.08

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОВОЛОКА		АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		
	Вр-I		А-III			А-I		
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ4	φ5	Итого	φ8		φ14		
ПВ1	0.14	4.32	4.46	21.2	25.66	1.8	27.46	
ПВ2	0.14	4.32	4.46	21.2	25.66	1.8	27.46	
ПВ3	0.12	4.32	4.44	18.8	23.24	1.8	25.04	
ПВ4	0.14	4.32	4.46	21.6	26.06	1.8	27.86	
ПВ5	0.14	4.32	4.46	21.6	26.06	1.8	27.86	
ПВ6	0.14	4.32	4.46	21.6	26.06	1.8	27.86	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА ЕД. КГ
			ℓ	а	б	в	г	
ТП902-3-56,87 КЖИ.48.0.0.0	1	ПВ1	6740	3000	2240	2100	1200	2780
-01	1	ПВ2	6740	2240	3000	1200	1990	2780
-02	1	ПВ3	5980	2240	2240	1200	1200	2730
-03	1	ПВ4	6850	3110	2240	2070	1200	2830
-04	1	ПВ5	6850	2240	3110	1200	2070	2830
-05	2	ПВ6	6740	3000	2240	2100	1200	2690

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. КРАСНОВА
 С.И.ИЖ. ЛЯНЬЕВА
 Р.К.ГР. КРАСНОВА
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 И.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.0.0.0

ПАНЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНАЯ (ПВ1...ПВ6)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50

ЛИСТ Листов 1
 ЦНИИОП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. Москва

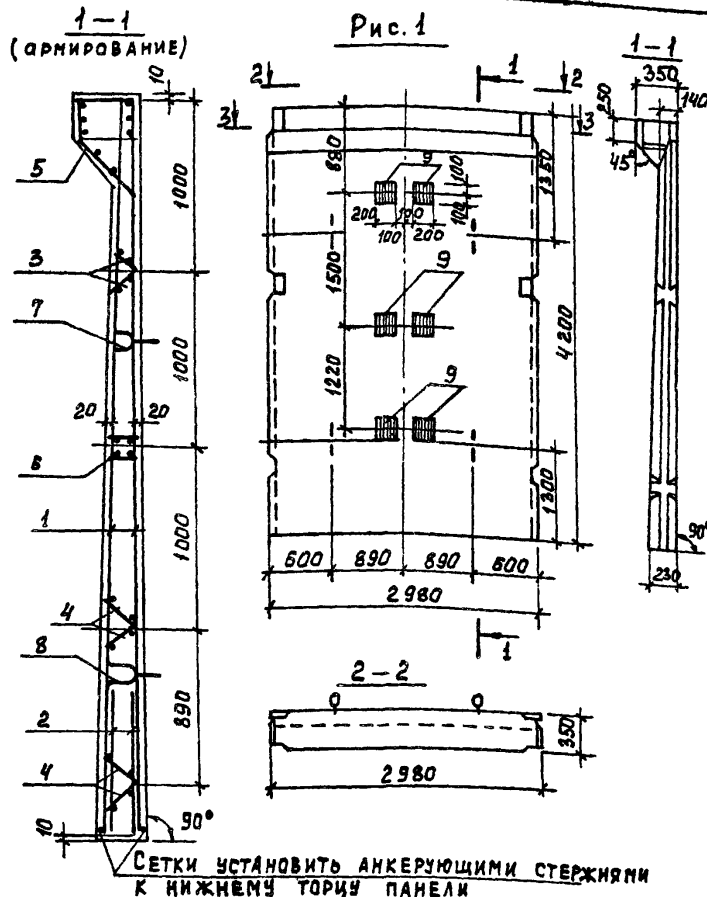
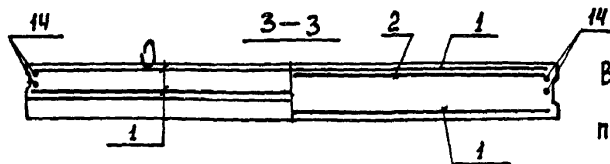


Рис. 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМеч.
					00	01	02	03	04	05	
ДОКУМЕНТАЦИЯ											
1/3			ТП 902-3-56,87 КЖИ. ТТ 3.900-3 вып. 4/82	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.							
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
	1		3.900-3 вып. 4/82 часть 2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21	2	2	2	2	2	2	
	2			С-22	1	1	1	1	1	1	
	3			КАРКАС Кр-1	2	2	2	2	2	2	
	4			Кр-2	4	4	4	4	4	4	
	5			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	
	6			МН-12	1	1	1	1	1	1	
	7			МН-25	2	2	2	2	2	2	
	8			МН-26	2	2	2	2	2	2	
	9		ТП 902-3-56,87 КЖИ. 51.0.1.0	МН-1Е	6	6	6	1	1		
	10		1.400-15. 81. 150-20	МН136-3			2				
	11		5.900-2	САЛЬНИК d _y = 50 l = 200				3(1)	4(1)		
	12			d _y = 80 l = 200				(2)	(3)	3(3)	
	13			d _y = 100 l = 200				1(1)	1(1)		
ДЕТАЛИ											
	14		ТП 902-3-56,87 КЖИ. 51.0.0.1	Я-III-10 - ГОСТ 5181-82 l = 4180	4	4	4	4	4	4	
МАТЕРИАЛ											
				БЕТОН В 15; F15; W 4	253	238	238	238	238	253	

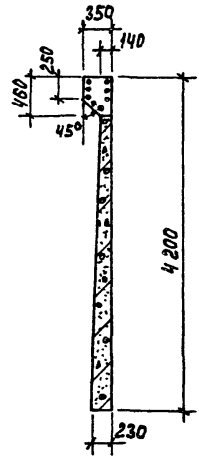
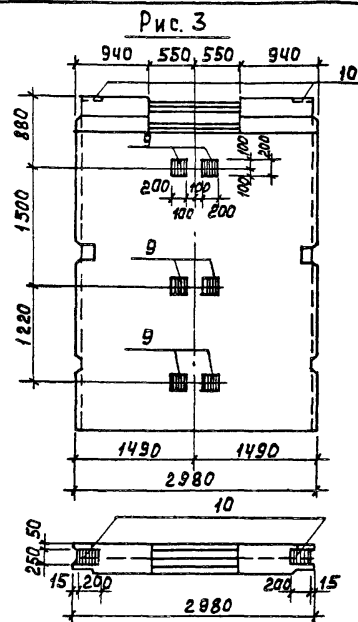
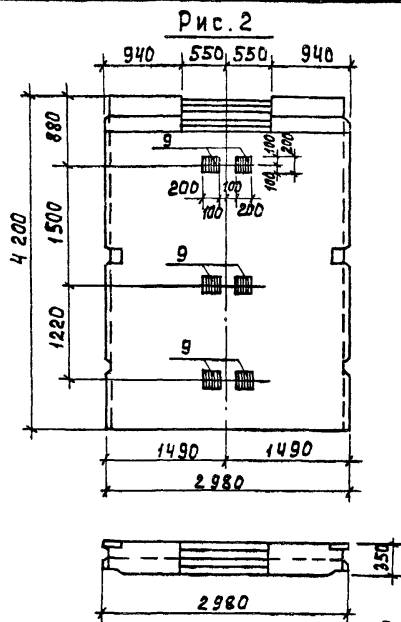


В СКОБКАХ ДАНО КОЛИЧЕСТВО САЛЬНИКОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 200 м³/сут.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 902-3-56,87 КЖИ. 51.0.0.0	ПСЕ 1	1

ПРИВЯЗКА	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	
	СТ. ИЖ. СМЕРНОВА	
	РУК. ГР. КРАСНОВА	
	ГИП ЛОУЦКЕР	
	Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	

ТП 902-3-56,87	КЖИ. 51.0.0.0
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЕ 1 ... ПСЕ 6)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	P 6330 1:50
	Лист 1 Листов 3
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



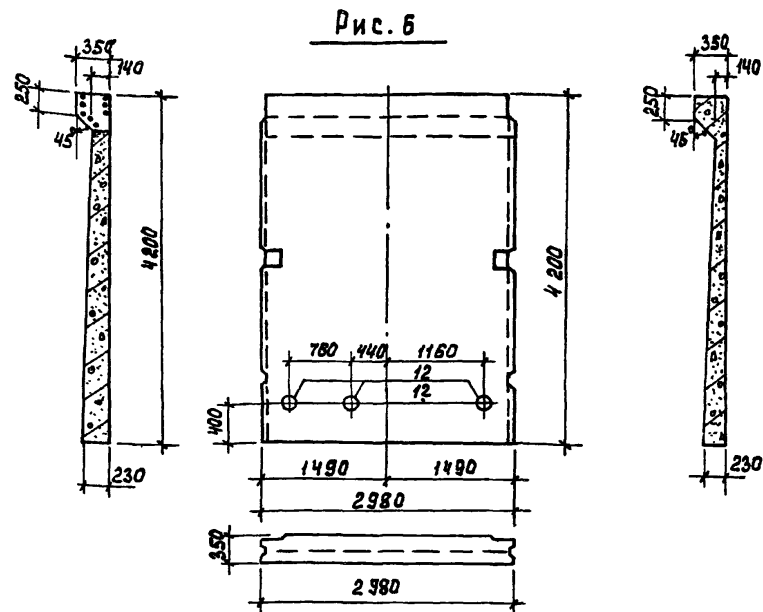
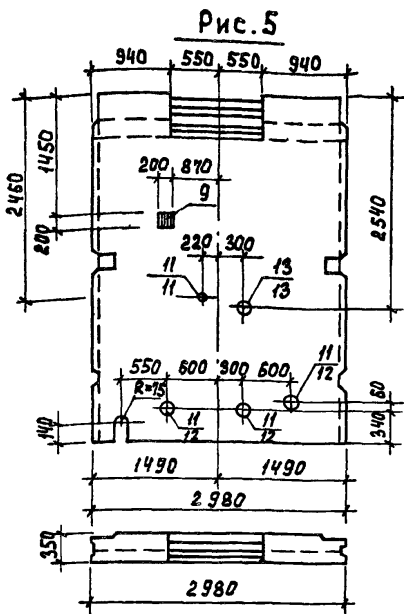
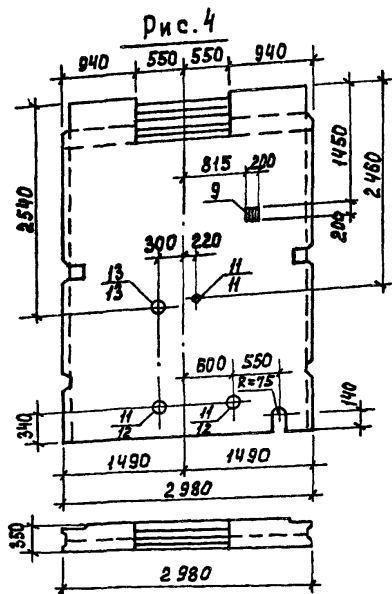
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПС
ТЛ902-3-56,87	КЖИ.51.0.0.0-01	ПС Б 2
	-02	ПС Б 3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													Общий расход					
	ПРОВОДКА	АРМАТУРА КЛАССА				Всего	ПРОВОДКА	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ			МАРКИ	Всего							
		Вр-1	А - III					Вр-1	А-I	А-С-II	А - III		В Ст 3 кп 2											
	ГОСТ 6127-80	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6127-80	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 3262-75									
φ5	φ10			Итого	φ5	φ10	φ18	φ10	φ12	φ14	Итого	S=5	S=8	S=10	Итого	ТРУБА	ТРУБА	ТРУБА	Итого					
ПС Б 1	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	2,9	10,2	18,6	53,5	3,7	21,2	37,7	62,6				121,6	218,4		
ПС Б 2	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	2,9	10,2	18,6	53,5	3,7	21,2	37,7	62,6				121,6	218,4		
ПС Б 3	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	2,9	10,2	23,3	58,2	3,7	21,2	45,5	70,4				134,1	230,9		
ПС Б 4	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	0,5	10,2	18,6	51,1	3,7	21,2	12,6	36,9	11,2	2,4	6,0	3,6	10,8	104,3	201,1
ПС Б 5	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	0,5	10,2	18,6	51,1	3,7	21,2	12,6	36,9	11,2	2,4	6,0	3,6	10,8	104,3	202,9
ПС Б 6	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6		10,2	18,6	50,6	3,7	21,2	4,8	29,7			9,0	9,0	94,8	191,6	

В числителе дан расход стали для производительности 100 м³/сутки, в знаменателе - для производительности 200 м³/сутки.

ТЛ 902-3-56,87	КЖИ. 51.0.0.0	Лист 2
----------------	---------------	--------



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП902-3-56,87 КЖИ.51.0.0.0-03	ПСЕ 4	4
	-04 ПСЕ 5	5
	-05 ПСЕ 6	6

1. Стеновые панели ПСЕ 4-ПСЕ 6 выполняются в опалубочной форме панели ПС1-42-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 часть 1. Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезанную салньником, отогнуть и приварить к корпусу салньника.
3. Анкерующие стержни поз. 10 отогнуть по месту.
4. Позиции салньников в числителе даны для производительности 100 м³/сутки.

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			3.900-3 Вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.900-3 Вып.4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-42-Б1	1	
			Переменные данные	для исполнения		
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.52.000-01		
				52.000-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		ТП 902-3-56,87 КЖИ.51.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1 е	1	
	4		5.900-2	Сальник dу=50, l=200	2	
	5		5.900-2	dу=80, l=200	1(2)	
	6		5.900-2	dу=100, l=200	1(2)	
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.52.00.0-03		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		1.400-15. В1. 150-20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 136-3	1	
	3		ТП 902-3-56м87 КЖИ.51.0.1.0	МН 1 е	2	

В скобках дано количество закладных изделий для производительности 200 м³/сутки.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56м87 КЖИ. 52.0.0.0

ПРОВЕР ЛОУИКЕР
 С.И.ИЖ. СМЕРНОВА
 Р.У.К. Г.Р. КРАСНОВА
 Г.И.П. ЛОУИКЕР
 Н.КОНТР. ЛОУИКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

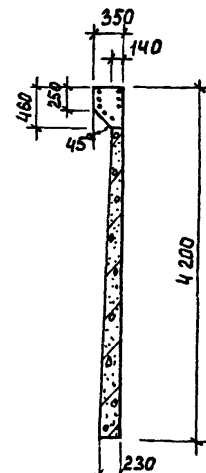
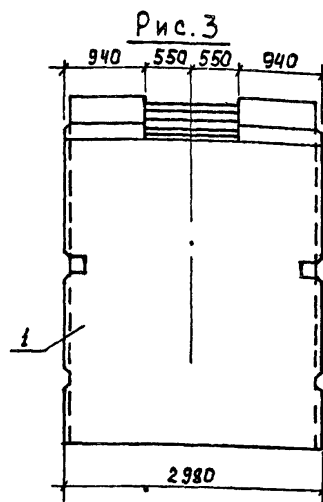
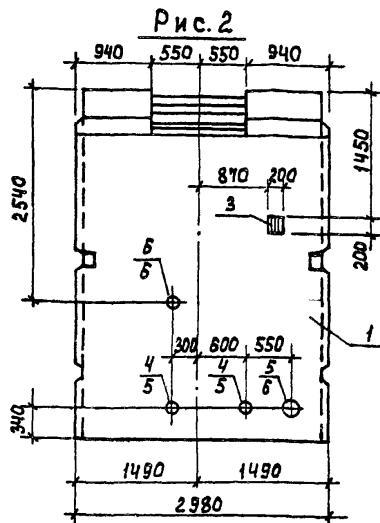
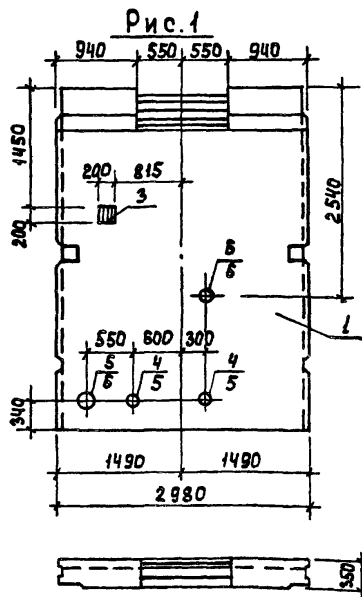
Панель стеновая (ПС1-42-Б1-1... ПС1-42-Б1-6)

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 1 2
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ТП 902-3-56,87	КЖИ. 52.0.0.0	Лист
		2

А Л Б О М

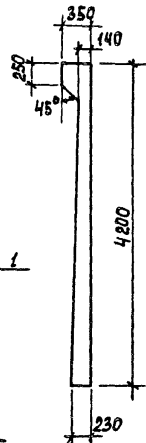
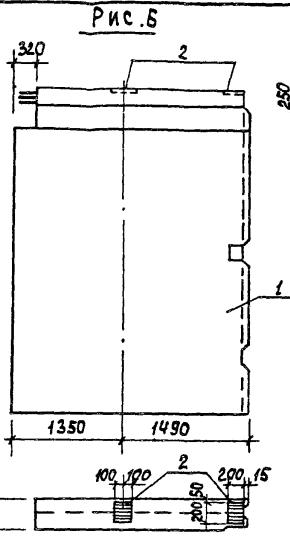
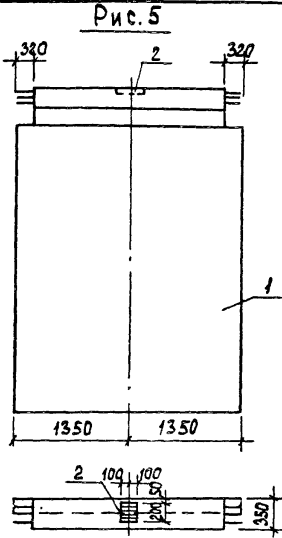
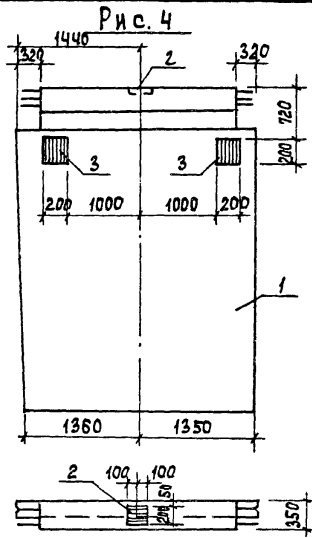
ИМЯ, НЕПОДПИСАНИЕ И АТТЕСТАЦИЯ ИМЕНИ



1. ОТВЕРСТИЕ В ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ВКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.
2. АРМАТУРУ ПАНЕЛИ, ПЕРЕРЕЗАННУЮ САЛЬНИКОМ, ОТОГНУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКА.
3. ПОЗИЦИИ САЛЬНИКОВ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 100 м³/СУТКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 902-3-5Бм87	КЖИ.52.0.0.0	ПС1-42-Б1-1
	-01	ПС1-42-Б1-2
	-02	ПС1-42-Б1-3

		ТП 902-3-5Бм87		КЖИ.52.0.0.0СБ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	
		СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА		ПС1-42-Б1-1 ... ПС1-42-Б1-6	
		РУК.ГР. КРАСНОВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		Г.И.П. ЛОУЦКЕР		СТАДИЯ	МАССА
		И.КОНТР. ЛОУЦКЕР		Р	5950
ИНВ.№		И.А.ОТД. КРАСВАЯ		НАШТАБ	1:50
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	



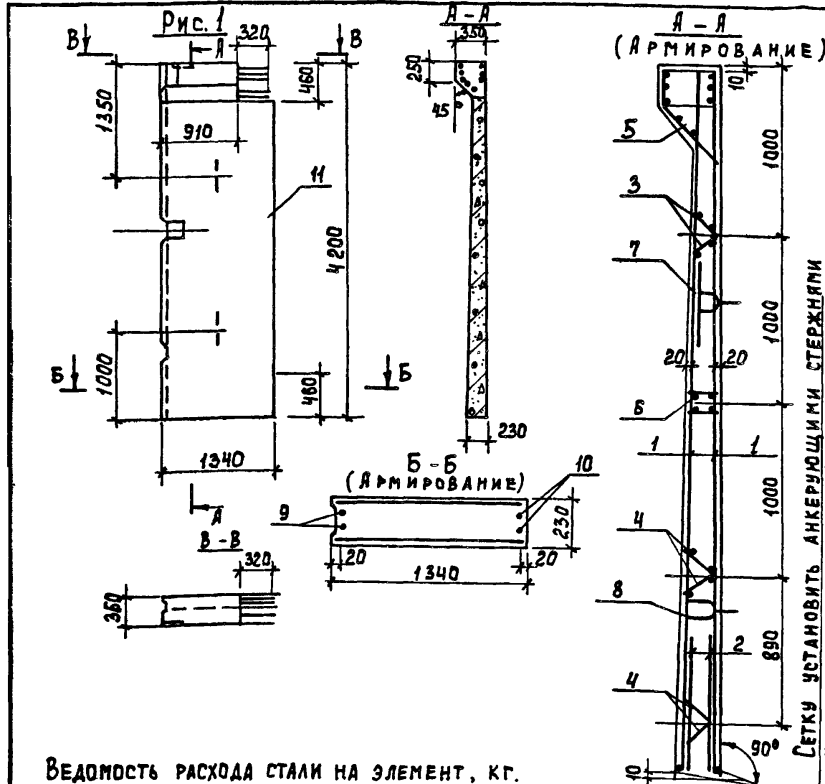
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 902-3-56,87	КЖИ.52.000-03 ПС1-42-Б1-4	4
	-04 ПС1-42-Б1-5	5
	-05 ПС1-42-Б1-6	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА Я - III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781 - 82			ГОСТ 19903 - 74 *			ГОСТ 3262 - 75 *					
	φ 10	φ 14	Итого	S=10		Итого	ТРУБА φ100x4,5	ТРУБА φ125x4,5	ТРУБА φ150x4,5	Итого		
ПС1-42-Б1-1	0,5		0,5	12,3 13,1		12,3 13,1	4,8	3,0	3,5	7,2	11,4 13,2	24,2 26,8
ПС1-42-Б1-2	0,5		0,5	12,3 13,1		12,3 13,1	4,8	3,0	3,5	7,2	11,4 13,2	24,2 26,8
ПС1-42-Б1-3												
ПС1-42-Б1-4	0,8	2,34	3,14	16,8		16,8						19,74
ПС1-42-Б1-5		2,34	2,34	3,9		3,9						6,24
ПС1-42-Б1-6		4,68	4,68	7,8		7,8						12,48

1. Арматуру стеновых панелей ПС1-42-Б1-4 и ПС1-42-Б1-5 обрезать с двух сторон, а панели ПС1-42-Б1-6 одной стороны на 140 мм.
2. В числителе дан расход стали для производительности 100 м³/сутки, а в знаменателе - для производительности 200 м³/сутки.

ТП 902-3-56,87	КЖИ.52.0.0.0	Лист 2
----------------	--------------	--------



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД		
	ПРОВО-ЛОКА	АР-РА КЛАССА	ПРОВО-ЛОКА	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ	ВСЕГО				
	Вр-1	А-III		Вр-1	А-I	А-II			А-III			Вст 3 кп2
	ГОСТ 6727-60	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-60	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-79	ВСЕГО				
ПС _Е 13	φ5	φ10	φ5	φ10	φ18	φ8	φ12	φ14	S=5	S=8	37,6	81,1
	9,5	34,0	43,5	1,8	4,1	6,8	0,5	4,5	7,4	1,7	10,8	

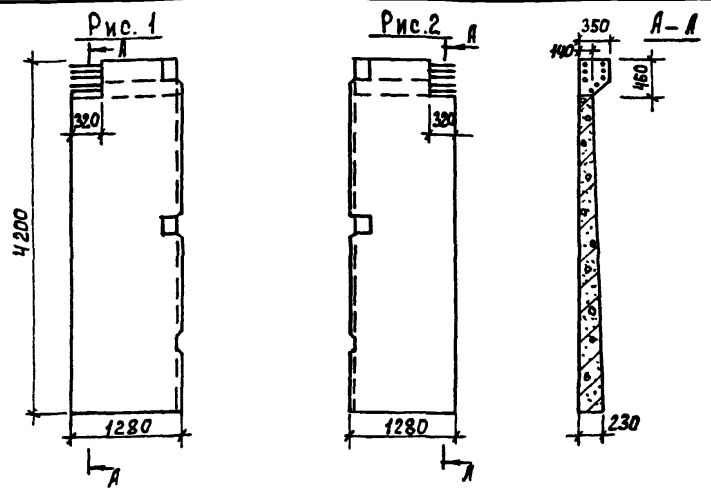
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 902-3-56,87 КЖИ.53.0.0.0	ПС _Е 13	1

ПРИВЯЗАН	
И№ №	

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56,87 КЖИ.ТТ 3.900-3 вып. 4/82	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СО- РУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕ- НИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП 902-3-56,87 КЖИ.53.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21а	2	
		2		2.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-22а	2	
		3		3.0 КАРКАС Кр-1а	1	
		4		4.0 Кр-2а	2	
		5		1.0.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3а	1	
		6		2.0.0 МН 12а	1	
		7	3.900-3 вып. 4/82 ЧАСТЬ 2	МН 25	1	
		8	3.900-3 вып. 4/82 ЧАСТЬ 2	МН-26	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ТП 902-3-56,87 КЖИ.53.0.0.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 E=4180	2	2.6 кг
Б4	10			2 А-III-10-ГОСТ 5781-82 E=3720	2	2.3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		11		БЕТОН В15; F75; w4	1.27	м ³

ТП 902-3-56,87		КЖИ.53.0.0.0	
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС _Е 13			
СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	3165	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 Г. И. П. ЛОУЦКЕР
 И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Обозначение	Марка	Рис.
Тп 902-3-56,87	КЖИ.26.0.00	ПСЕ 14 1
	-01	ПСЕ 15 2

Панели ПСЕ 14, ПСЕ 15 выполняются попарно в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-42-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных перегородок. Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

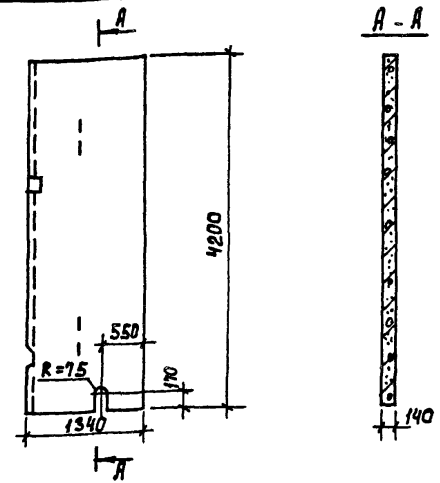
Тп 902-3-56,87 КЖИ. 54.0.0.0

ПРОВЕР. ЛОЩИКЕР
 СТ.ИНЖ. СМИРНОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОЩИКЕР
 И.КОНТР. ЛОЩИКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Панель стеновая (ПСЕ 14, ПСЕ 15)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3165	1:50
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА Формат А4		

А Б Б О Н IV



Панели ПГЕ 1 выполняются попарно в одной опалубочной форме перегородочной панели ПГ-42-1 по серии 3.900-3 вып. 6/82 путем установки деревянных перегородок. Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

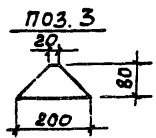
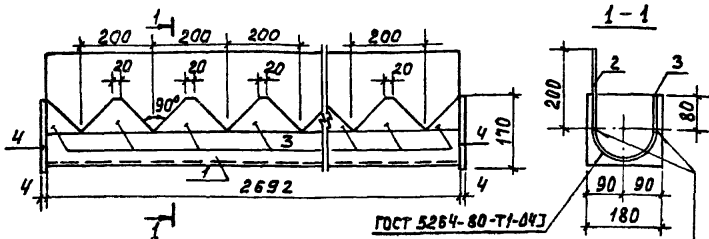
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Тп 902-3-56,87 КЖИ. 55.0.0.0

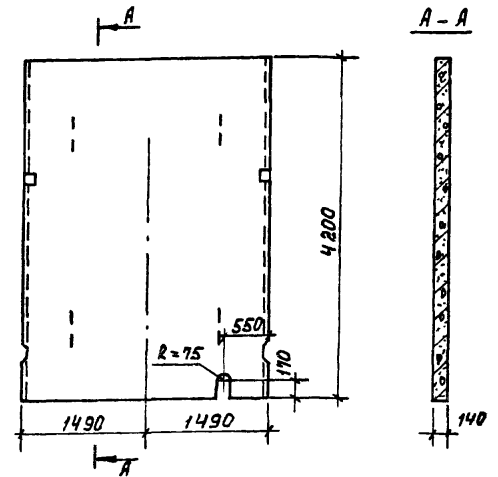
ПРОВЕР. ЛОЩИКЕР
 СТ.ИНЖ. СМИРНОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОЩИКЕР
 И.КОНТР. ЛОЩИКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Панель перегородочная ПГЕ 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2190	1:50
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



ГОСТ 5264-80-Т1-043
ГОСТ 5264-80-С2-03



Альбом IV

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А3		ТП 902-3-56м87	ТТ		Технические требования
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТП 902-3-56м87	КЖИ ЛОД	1	15,5 кг
Б4	2		2 Полоса	1	16,9 кг
Б4	3		3 Полоса	18	0,5 кг
Б4	4		4 Полоса	2	1,0 кг

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-3-56м87		КЖИ. Т1. 0.0.0	
Лоток ЛТ1		Стадия	Масштаб
		Р 42,4	1:10
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛОУИКЕР
 С.И.ИЖ. СМЕРНОВА
 Г.И.П. ЛОУИКЕР
 Н.КОНТР. ЛОУИКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

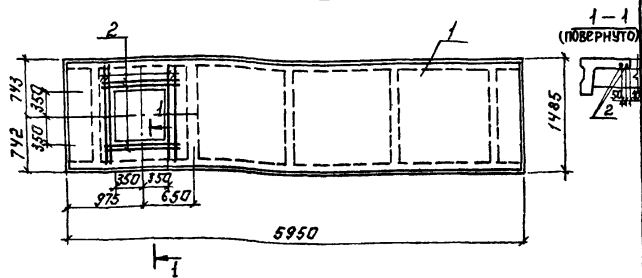
Привязан			
Инв. №			
ТП 902-3-56м87		КЖИ. 56. 0.0.0	
Панель перегородочная (ЛГ-42-1)		Стадия	Масштаб
		Р 4230	1:50
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛОУИКЕР
 С.И.ИЖ. СМЕРНОВА
 Р.К.Г.Р. КРАСНОВА
 Г.И.П. ЛОУИКЕР
 Н.КОНТР. ЛОУИКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

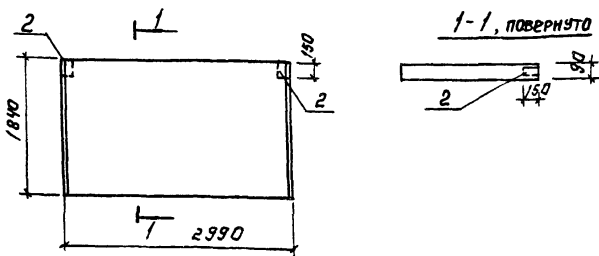
Формат А4

22037-03 33

Формат А4



Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ Технические требования		
			1.442.1-2 Вып.1	Платы перекрытия железобетонные монолитные, укладываемые на стальной сетке с арматурой нарезанные плиты шириной 1,5м.		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
			1 1.442.1-2 Вып.1	Плита 2П1-6АУТ	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		т.п. 902-3-56м87 КЖИ.39.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82 2-1400	8	0,55 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ Технические требования		
			- 3.006.1-2/82	вып.0		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
			1 3.006.1-2/82.1-2-2.0	П14-3	1	
			2 3.400-6/76	Изделие закладные Ч-40	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура закладная	Прокат марки	
2П1-6АУТ-1	А-III	ВСтЗ кл2	4,40
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	
	Ø 8	Углерод	
	4,40	4,40	4,40

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Прокат марки	
П14-3-1	А-III	ВСтЗ кл2	1,4
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	
	Ø 8	Углерод	
	1,4	1,4	1,4

ТП 902-3-56м87		КЖИ.39.0.0.0.	
ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2П1-6АУТ-1	СТУДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2400	1:50
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР		ЦНИИЭП	
СТ.ИНЖ. СМЕРКОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ТИП. ЛОУЧКЕР		Г.МОСКВА	
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР			
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

ТП 902-3-56м87		КЖИ 38.0.0	
ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14-3-1	СТУДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1240	1:50
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР		ЦНИИЭП	
УЧК.ГР. КРАСНОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ТИП. ЛОУЧКЕР		Г.МОСКВА	
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР			
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

Рис. 1

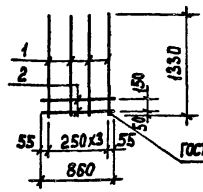
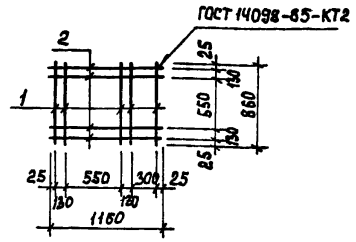
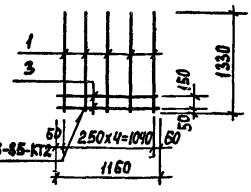


Рис. 2



Лист IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП 902-3-56,87 КЖИ. ТТ	Технические требования		
				Переменные данные для исполнения		
				ТП 902-3-56,87 КЖИ. 60.01.0		
				Детали		
Б4	1		ТП 902-3-56,87 КЖИ. 60.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82; $\rho = 1330$	4	1,18 кг
Б4	2			А-III-8-ГОСТ 5781-82; $\rho = 860$	2	0,34 кг
				ТП 902-3-56,87 КЖИ. 60.0.1.0-01		
				Детали		
Б4	1			А-III-12-ГОСТ 5781-82; $\rho = 1330$	5	1,18 кг
Б4	3			А-III-8-ГОСТ 5781-82; $\rho = 1160$	2	0,46 кг

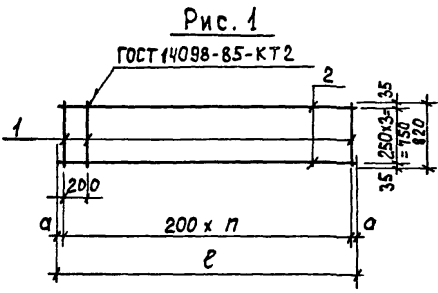
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП 902-3-56,87 КЖИ. ТТ	Техническая документация		
				Детали		
Б4	1		ТП 902-3-56,87 КЖИ. 61.0.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\rho = 860$	5	0,34 кг
Б4	2			А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\rho = 1160$	4	0,46 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.	Привязан
ТП 902-3-56,87 КЖИ. 60.01.0	С1	1	5,4	
-01	С2	2	6,8	
				ИИВ. №
ТП 902-3-56,87 КЖИ. 60.0.1.0				
Сетка арматурная (С1; С2)		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
		Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва				

Провер. Лоуцкер
 Рук. гр. Краснова
 Г.И.П. Лоуцкер
 Н.Контр. Лоуцкер
 Нач. отд. Красавин

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.	Привязан
				ИИВ №
ТП 902-3-56,87 КЖИ. 61.0.1.0				
Сетка арматурная С3		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	3,53	1:50
		Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва				

Провер. Лоуцкер
 Рук. гр. Краснова
 Г.И.П. Лоуцкер
 Н.Контр. Лоуцкер
 Нач. отд. Красавин



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЯ
					-	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	
					ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	X	X	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ								
Б4	1		КЖИ.47.0.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=820	30	35	34	14	22	7	22	
Б4	2			4 Вр I ГОСТ 6727-80								
				l=5960	4							
				l=6840		4						
				l=6750			4					
				l=2750				4				
				l=4260					4			
				l=1360						4		
				l=4350							4	

МАРКА	с4	с5	с6	с7	с8	с9	с10
-------	----	----	----	----	----	----	-----

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ.			МАССА, КГ.
			l	a	n	
ТП 902-3-56м87 КЖИ.47.0.1.0	с4	1	5960	80	29	12.6
-01	с5	1	6840	20	34	14.7
-02	с6	1	6750	75	33	14.2
-03	с7	1	2750	75	13	5.8
-04	с8	1	4260	30	21	9.2
-05	с9	1	1360	80	6	2.9
-06	с10	1	4350	75	21	9.2

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. КРАСНОВА <i>Крас</i>	ТП 902-3-56м87		КЖИ.47.0.1.0		
		СТ.ИИЖ. АНАНЬЕВА <i>Ана</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (с4...с10)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РУК.ГР. КРАСНОВА <i>Крас</i>			Р	ВМ. ТАБЛ.	1:50
		ГИП ЛОУЦКЕР <i>Л</i>	ИНВ.№		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		И.КОМТР. ЛОУЦКЕР <i>Л</i>			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		НАЧ.ОТД. КРАСАВИН <i>Крас</i>			Г. МОСКВА		ФОРМАТ А3

Рис. 1

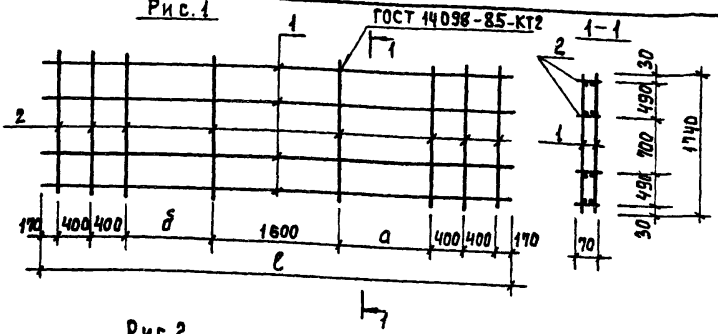
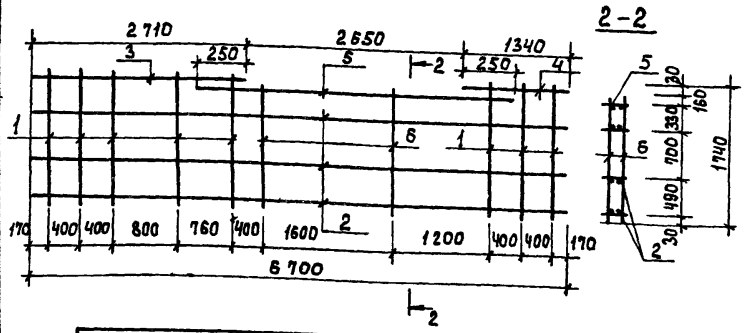


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм.			МАССА ЕД., кг
			l	a	delta	
тп902-3-56,87 КЖИ.48.1.0	1	КП1	6700	1200	1980	25,8
48.2.0	1	КП2	6700	1980	1200	25,8
48.3.0	1	КП3	5940	1200	1200	15,2
48.4.0	1	КП4	6810	1200	2070	26,0
48.5.0	1	КП5	6810	2070	1200	28,0
48.6.0	2	КП6				26,99

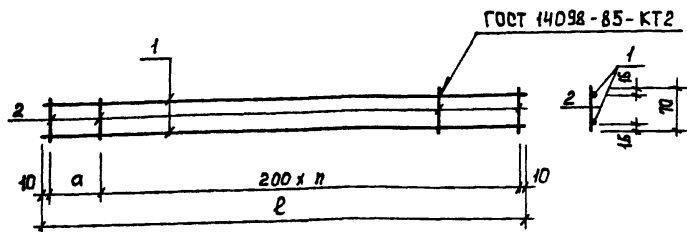
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			тп902-3-56,87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		тп 902-3-56,87 КЖИ.48.1.0.1	5 Вр1 ГОСТ.6727-80; l=1740	16	0,27 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				тп 902-3-56,87 КЖИ.48.1.0.0		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	2		тп902-3-56,87 КЖИ.48.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4	
				тп902-3-56,87 КЖИ.48.2.0.0		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	2		тп902-3-56,87 КЖИ.48.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4	
				тп 902-3-56,87 КЖИ.48.3.0.0		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	2		тп 902-3-56,87 КЖИ.48.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	4	
				тп902-3-56,87 КЖИ.48.4.0.0		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	2		тп902-3-56,87 КЖИ.48.3.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	4	
				тп 902-3-56,87 КЖИ.48.5.0.0		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	2		тп 902-3-56,87 КЖИ.48.3.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	4	
				тп 902-3-56,87 КЖИ.48.6.0.0		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	2		тп 902-3-56,87 КЖИ.48.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	3	
	3		48.4.1.0	Кр4	1	
	4		48.5.1.0	Кр5	1	
	5		48.6.1.0	Кр6	1	
	6		48.1.0.6	5 Вр1 ГОСТ 6727-80; l=1580	4	0,24 кг

тп 902-3-56,87 КЖИ.48.1.0.0		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП6)	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ
	ТАБЛ	1:50
ЛИСТ		ЛИСТ 1
ЦНИИОП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г. МОСКВА		

ПРОВЕР. КРАСНОВА *И. Г.*
 СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА *И. А.*
 Рук. гр. КРАСНОВА *И. Г.*
 Г. И. П. ЛОУЦКЕР *Л. П.*
 Н. КОМП. ЛОУЦКЕР *Л. П.*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *И. П.*



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		Р	а	л	
ТП 902-3-56,87 КЖИ.47.1.10	КР1	6700	80	33	5,53
2.1.0	КР2	5940	120	29	2,73
3.1.0	КР3	6810	190	33	5,43
4.1.0	КР4	2710	90	13	2,16
5.1.0	КР5	1340	120	6	1,07
6.1.0	КР6	3150	130	15	2,5

ПРИБЯЗАН

ИНВ. N

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 902-3-56,87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.47.1.1.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1	КЖИ.47.1.1.1 А-III-8-ГОСТ 5781-82; Р=6700	2	2,65 кг
		Б4	2	2 4 Вр1 ГОСТ 6727-80; Р=70	35	0,001 кг
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.47.2.1.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1	КЖИ.47.2.1.1 А-III-8-ГОСТ 5781-82; Р=5940	2	2,35 кг
		Б4	2	2 4 Вр1 ГОСТ 6727-80; Р=70	31	0,001 кг
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.47.3.1.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1	КЖИ.47.3.1.1 А-III-8-ГОСТ 5781-82; Р=6810	2	2,70 кг
		Б4	2	2 4 Вр1 ГОСТ 6727-80; Р=70	35	0,001 кг
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.47.4.1.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1	КЖИ.47.4.1.1 А-III-8-ГОСТ 5781-82; Р=2710	2	1,07 кг
		Б4	2	2 4 Вр1 ГОСТ 6727-80; Р=70	15	0,001 кг
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.47.5.1.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1	КЖИ.47.5.1.1 А-III-8-ГОСТ 5781-82; Р=1340	2	0,53 кг
		Б4	2	2 4 Вр1 ГОСТ 6727-80; Р=70	8	0,001 кг
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.47.6.1.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1	КЖИ.47.6.1.1 А-III-8-ГОСТ 5781-82; Р=3150	2	1,25 кг
		Б4	2	2 4 Вр1 ГОСТ 6727-80; Р=70	17	0,001 кг

ТП 902-3-56.87

КЖИ.47.1.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР1....КР6)

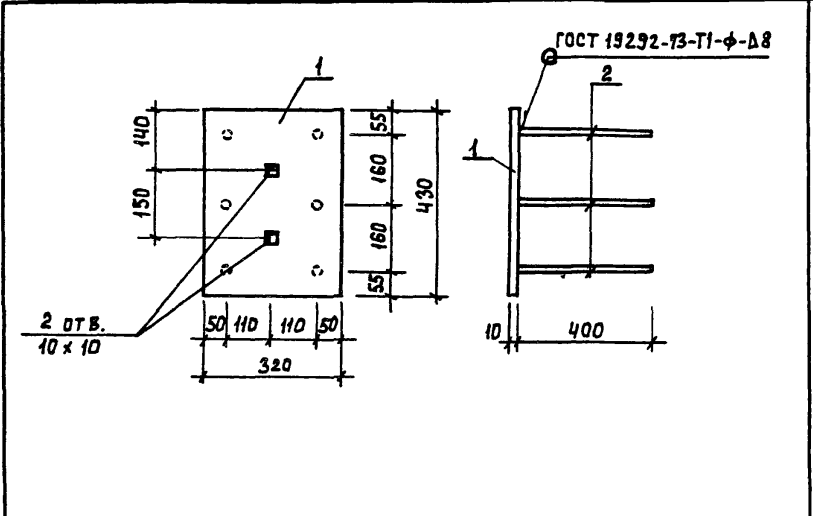
СТАДИЯ МАССА

МАСШТАБ

Р см. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
С. ПОСЕВА



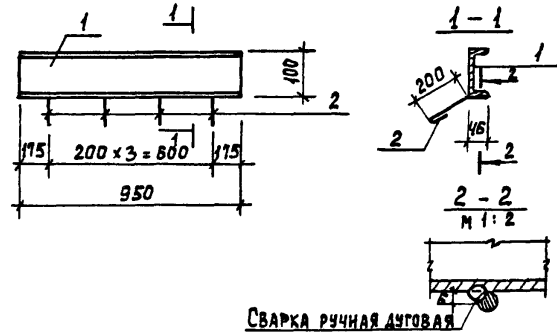
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			ТП 902-3-56м87	КЖИ. ТТ	1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	1		КЖИ. 62.0.1.1	ПЛОСКОБ-10x320 ГОСТ 82-70* R=430	1	10,8 кг
B4	2		2	А-III-14-ГОСТ 5781-82 ; R=400	6	0,48 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 902-3-56м87		КЖИ. 62.0.1.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	13,7
		МАСШТАБ	1:10
ПРОВЕР. ЛОУИКЕР РУК. ГР. КРАСНОВА ГИП ЛОУИКЕР Н. КОНТР. ЛОУИКЕР НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

Альбом IV



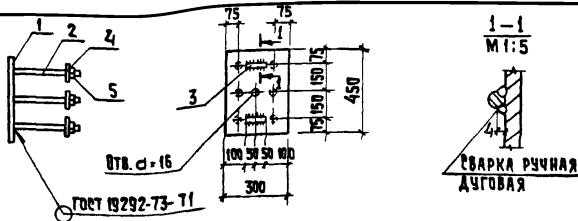
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			ТП 902-3-56м87	КЖИ. ТТ	1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	1		КЖИ. 63.0.1.1	ШВЕЛЕР 15 ГОСТ 8240-72 R=1000	1	14,2 кг
B4	2		2	А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=300	4	0,12 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

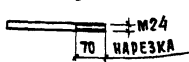
ТП 902-3-56м87		КЖИ. 63.0.1.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	14,7
		МАСШТАБ	1:20
ПРОВЕР. ЛОУИКЕР РУК. ГР. КРАСНОВА ГИП ЛОУИКЕР Н. КОНТР. ЛОУИКЕР НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

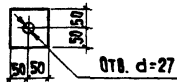
22037-03 39



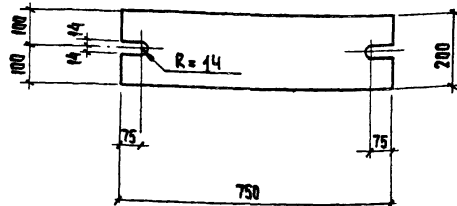
ПОС.2
M 1:10



ПОС.4
M 1:10



Альбом IV



ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		-	ТП902-3-56*87 КИИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4		1	ТП902-3-56*87 КИИ.ОБ.01.1	ПОЛОСА Б-20x480 ГОСТ 82-70* П-300	1	
Б4		2	2	А-П-25- ГОСТ 5781-82, П-250	6	
Б4		3	3	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, П-100	2	
Б4		4	4	ПОЛОСА Б-20x100 ГОСТ 103-76* П-100	6	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		5		ГАЙКА М24-7Н.5 ГОСТ 5915-70*	6	

ПРИВЯЗАН

ЦНБ.№

УИИ. № 10041. ПЛОЩАДЬ И АРМАТУРА ВСТАВКИ

ПРИВЯЗАН

ЦНБ.№

ТП 902-3-56*87

КИИ. 13.01.0.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МД1

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

П 36,6 1:20

ЛЮЦКЕР ЛУЦКОВ 1

ЦИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ПРОВЕР. ЛЮЦКЕР
ВЕД. ИНЖ. ПРОКОРОВА
РСК. ГР. КРАСНОВА
СНП. ЛЮЦКЕР
И. КОНТР. ЛЮЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСНОВА

ТП 902-3-56*87

- КИИ. 13.02.0

ИЗДЕЛИЕ ЕДИНИЦЕЛЬНОЕ
МД1

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

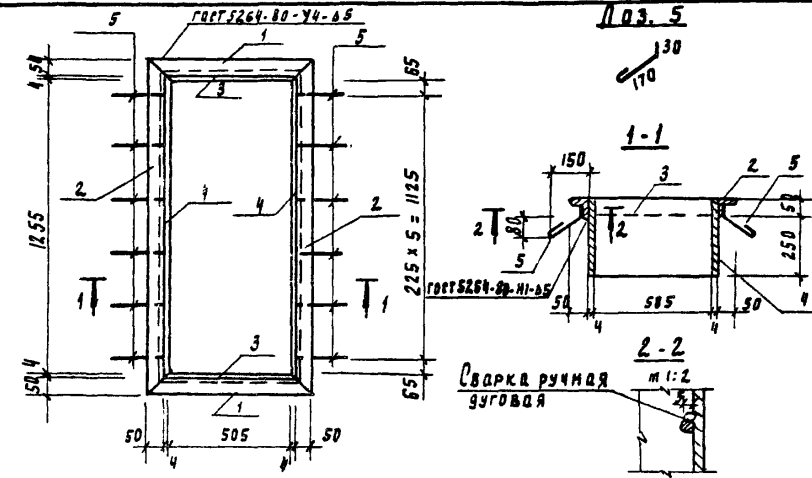
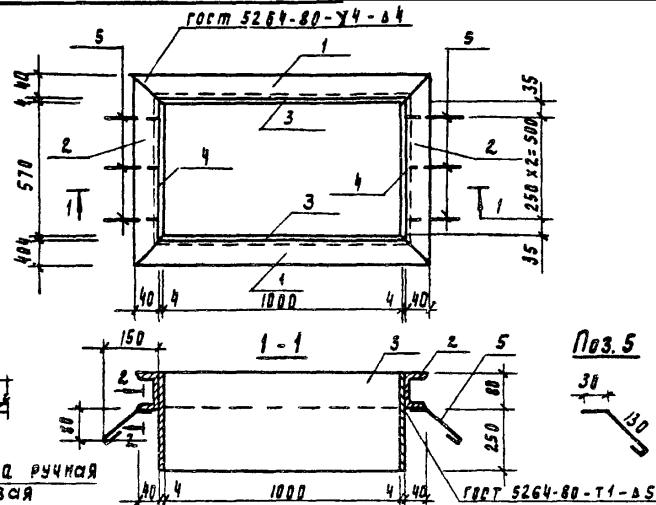
П 22 1:10

ЛЮЦКЕР ЛУЦКОВ 1

ЦИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ПРОВЕР. ЛЮЦКЕР
ВЕД. ИНЖ. ПРОКОРОВА
РСК. ГР. КРАСНОВА
СНП. ЛЮЦКЕР
И. КОНТР. ЛЮЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСНОВА

ПОЛОСА Б-20x200 ГОСТ 103-76*
ОБГ2-12 ГОСТ 535-79



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			ТЛ 902-3-56м87	кни. тт		Технические требования
Детали						
Б4		1	кни. 64.0.1.1	Швеллер ст 3 гост 8240-72 л=1088	2	7.7 кг
Б4		2		Швеллер ст 3 гост 8240-72 л=658	2	4.65 кг
Б4		3		Полоса б-2 4х330 гост 82-70 л=1000	2	10.4 кг
Б4		4		Полоса б-2 4х330 гост 82-70 л=578	2	5.9 кг
Б4		5		А-Г-6-гост 5781-82 л=200	6	0.04 кг

Альбом IV

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			ТЛ 902-3-56м87	кни. тт		Технические требования
Детали						
Б4		1	кни 65.0.1.1	Уголок б-50х50 гост 8509-72 л=615	2	2.3 кг
Б4		2		Уголок б-50х50 гост 8509-72 л=1365	2	5.1 кг
Б4		3		Полоса б-2 4х300 гост 82-70 л=505	2	4.8 кг
Б4		4		Полоса б-2 4х300 гост 82-70 л=1265	2	11.9 кг
Б4		5		А-Г-6-гост 5781-82 л=250	12	0.06 кг

Привязан

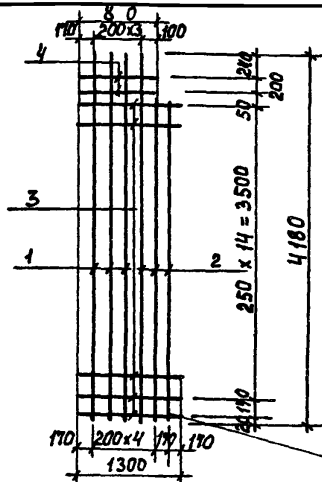
Илв №	Илв №	Илв №	Илв №

ТЛ 902-3-56м87			- кни. 64.0.1.0			
Провер	Лущикер	Рамка металлическая Мр 1	Стандия	Масса	Масштаб	
Рук. гр.	Краснова		Р	57.6	1:20	
Р.И.П.	Лущикер		Лист	Листов 1		
Н. контр.	Лущикер		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
нач. ота	Красавина					

Привязан

Илв №	Илв №	Илв №	Илв №

ТЛ 902-3-56м87			- кни. 65.0.1.0			
Проверка	Лущикер	Рамка металлическая Мр 2	Стандия	Масса	Масштаб	
Рук. пр.	Краснова		Р	48.8	1:2	
Р.И.П.	Лущикер		Лист	Листов 1		
Н. контр.	Лущикер		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
нач. ота	Красавина					



ГОСТ 14098-85-КТ2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>Документация</u>						
А3			ТП 902-3-56м87	КЖИ. ТТ Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 902-3-56м87	КЖИ.53.0.1.1 А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=4180	4	2,58 кг
Б4	2			2 А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3720	2	2,30 кг
Б4	3			3 5 Вр I ГОСТ 6727-80 R=1310	16	0,20 кг
Б4	4			4 5 Вр I ГОСТ 6727-80 R=870	2	0,13 кг

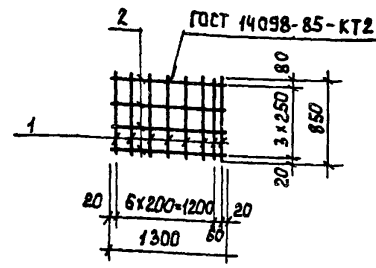
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56м87 КЖИ. 53.0.1.0

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР С.И.И.НЖ. СМИРНОВА РУК. ГР. КРАСНОВА Г.И.П. ЛОУЦКЕР И.КОНТР. ЛОУЦКЕР НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	18,38	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

ФОРМАТ А4

Альбом IV



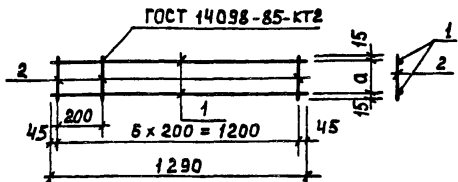
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>Документация</u>						
А3			ТП 902-3-56м87	КЖИ. ТТ Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 902-3-56м87	КЖИ.53.0.2.1 А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=850	8	0,52 кг
Б4	2			2 5 Вр I ГОСТ 6727-80 R=1300	4	0,20 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56м87 КЖИ. 53.0.2.0

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР С.И.И.НЖ. СМИРНОВА РУК. ГР. КРАСНОВА Г.И.П. ЛОУЦКЕР И.КОНТР. ЛОУЦКЕР НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-22а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	5,0	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

ФОРМАТ А4



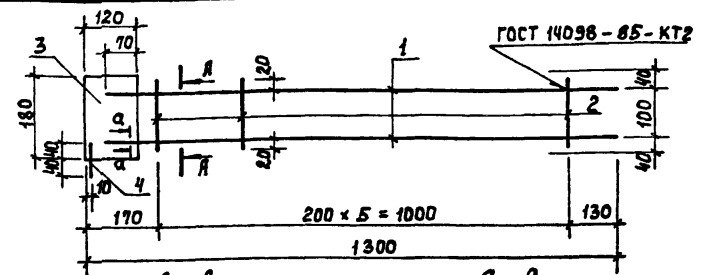
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56м87	КЖИ.ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			ТП	КЖИ.52.03.0		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТП 902-3-56м87	КЖИ.53.0.3.1	5Вр 1	ГОСТ 6127-80 E=1290 2 0.20 кг
Б4	2				2	5Вр 1 ГОСТ 6127-80 E=130 7 0.02 кг
			ТП	КЖИ.52.03.0	-01	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТП 902-3-56м87	КЖИ.53.0.3.1	5Вр 1	ГОСТ 6127-80 E=1290 2 0.20 кг
Б4	3				3	5Вр 1 ГОСТ 6127-80 E=195 7 0.03 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА	МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН
	а				
ТП 902-3-56м87	100		Кр-1а	0.54	
-01	165		Кр-2а	0.61	Инв. №

ТП 902-3-56м87		КЖИ. 53.0.3.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр-1а, Кр-2а)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	БМ. ТАБЛ.	1:20	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛОУИКЕР
 СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОУИКЕР
 И КОНТР. ЛОУИКЕР
 НАЧ.ОТД. К С В И

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56м87	КЖИ.ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТП 902-3-56м87	КЖИ.53.2.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=1260	2 1.12 кг
Б4	2				2	5Вр 1 ГОСТ 6127-80 E=140 6 0.02 кг
Б4	3				3	Лист 5-2 5x120 ГОСТ 19903-74 E=180 1 0.15 кг
Б4	4				4	5Вр 1 ГОСТ 6127-80 E=80 1 0.01 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА	МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН
	а				
ТП 902-3-56м87	100		Кр-1а	0.54	
-01	165		Кр-2а	0.61	Инв. №

ТП 902-3-56м87		КЖИ. 53.2.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-1а			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	3.12	1:40	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

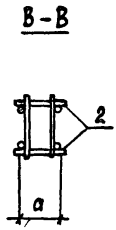
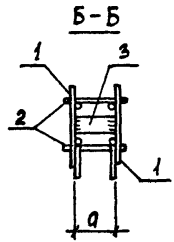
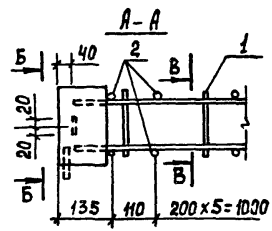
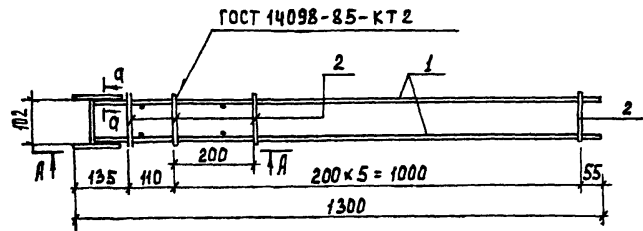
ПРОВЕР. ЛОУИКЕР
 СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОУИКЕР
 И КОНТР. ЛОУИКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ФОРМАТ А4

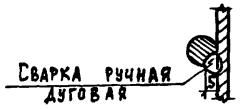
В АЛБОМ IV

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОСЛЕСЫ К ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

ФОРМАТ А4



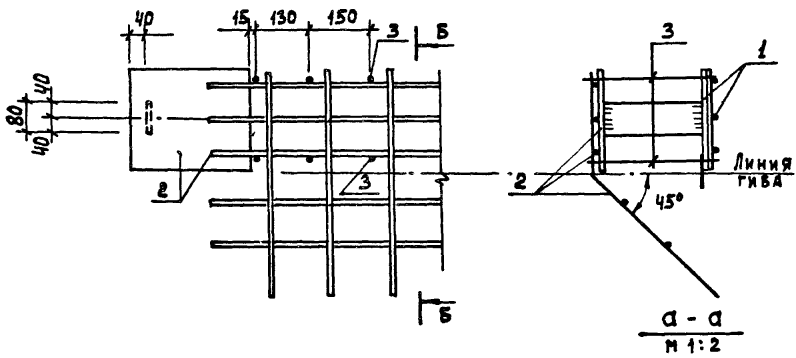
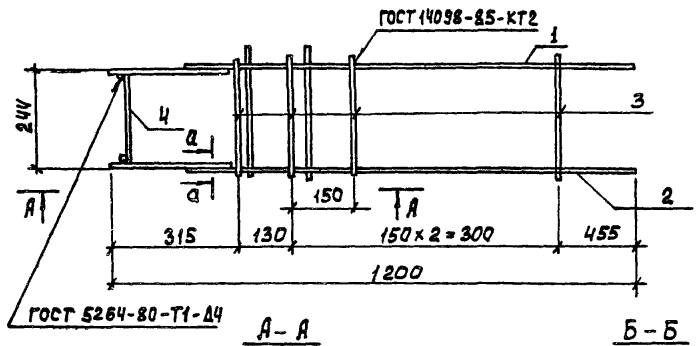
а - а
М 1:2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	КЖИ.53.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-17а	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 902-3-56м87 53.2.0.1	А-П-6-ГОСТ 5781-82 E=130	7	0.03 кг
Б4	3			2 Лист Б-2 5x40 ГОСТ 19903-74* ВСТАВКА ГОСТ 14857-98 E=100	1	0.19 кг

ТП 902-3-56м87		КЖИ.53.2.0.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12а		СТАНЦИЯ НАРДА	МАСШТАБ
Р	3.52	1:10	
ИНВ.№		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР.	ЛОУИКЕР	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	ЛОУИКЕР	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ЛОУИКЕР	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>



РЫШНАЯ АУГОВАЯ СВАРКА



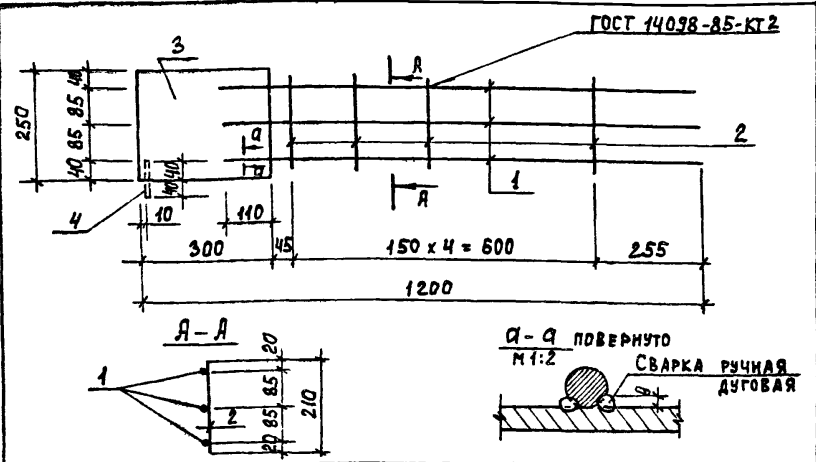
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.11.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 8а	1	
		2		2.0 Кр 9а	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	3	ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.1.0.3	А-III-Б-ГОСТ 5781-82 Р=315		4	0,06 кг
Б4	4		ПОЛОСА Б-8x80ГОСТ 82-70x 8x25 ВСт3кп2ГОСТ 14637-79		1	1,12 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
СТ.ИМЖ.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 902-3-56м87		КЖИ.53.1.0.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3а		СТАДИИ	МАСШТАБ
Р	19.89	1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

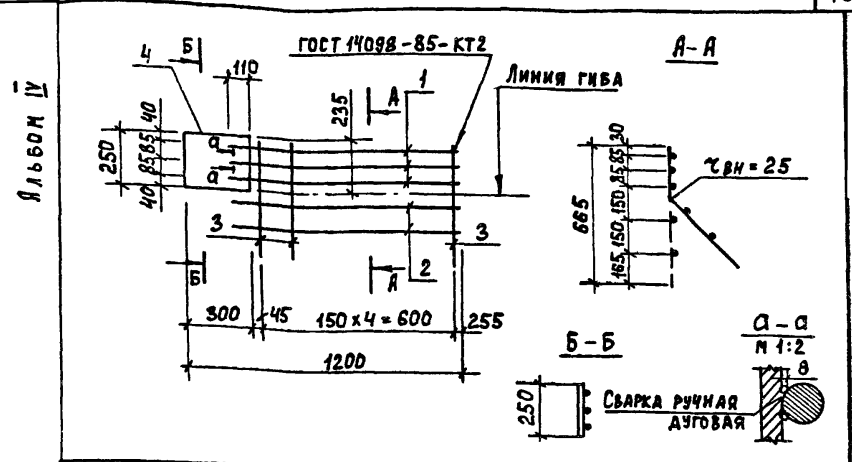


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			ТП 902-3-56к87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 902-3-56к87 КЖИ.53.1.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\rho=1010$	3	1,23 кг
Б4	2			5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=210$	5	0,07 кг
Б4	3			ПОЛОСА Б-8x250 ГОСТ 82-70* $\rho=300$ БСТ3 КР2 ГОСТ 14631-79	1	5,02 кг
Б4	4			5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=80$	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

		ТП 902-3-56к87		КЖИ. 53. 1. 1. 0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-8а		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	9,07	1:20	
		ЛИСТ Листов 1			
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
		ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР ЛОУЦКЕР
 СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

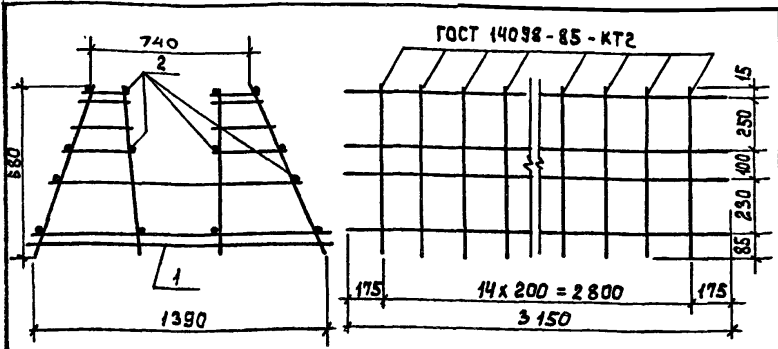


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			ТП 902-3-56к87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 902-3-56к87 КЖИ.53.1.2.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\rho=1010$	3	1,23 кг
Б4	2			5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=1040$	2	0,16 кг
Б4	3			5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=865$	5	0,15 кг
Б4	4			ПОЛОСА Б-8x250 ГОСТ 82-70* $\rho=300$ БСТ3 КР2 ГОСТ 14631-79	1	4,7 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

		ТП 902-3-56к87		КЖИ. 53. 1. 2. 0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-9а		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	9,46	1:10	
		ЛИСТ Листов 1			
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
		ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР ЛОУЦКЕР
 СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-56к87 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП902-3-56к87 КЖИ.66.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ - КР1Е	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	ТП902-3-56к87 КЖИ.66.1.1.1	А-Г-6-ГОСТ 5781-82 $\rho=3150$	16	0,7 кг.

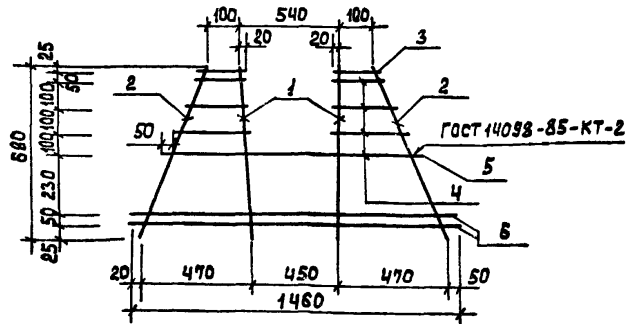
СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРИТЬ К ПЛОСКИМ КАРКАСАМ КР1 С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-78.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 902-3-56к87		КЖИ. 66.1.0.0	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1Е		СТАДИЯ	МАССА
		Р	72,7
		МАШТАБ	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОУЦКЕР
 Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

АЛСОМ IV



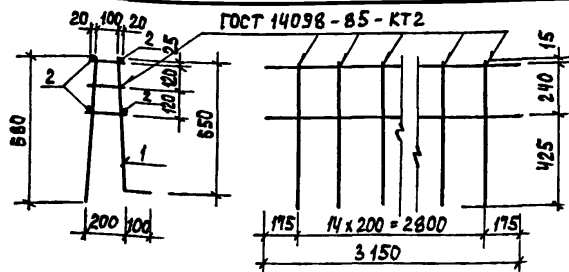
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56к87 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТП902-3-56к87 КЖИ.66.1.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82, $\rho=680$	2	0,61 кг
Б4		2		А-I-6-ГОСТ 5781-82, $\rho=760$	2	0,17 кг
Б4		3		А-I-6-ГОСТ 5781-82, $\rho=140$	2	0,03 кг
Б4		4		А-I-6-ГОСТ 5781-82, $\rho_{ср}=230$	6	0,04 кг
Б4		5		А-III-12-ГОСТ 5781-82, $\rho=1200$	1	1,07 кг
Б4		6		А-III-8-ГОСТ 5781-82, $\rho=1460$	2	0,56 кг

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.№

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 902-3-56к87		КЖИ. 66.1.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1Е		СТАДИЯ	МАССА
		Р	4,1
		МАШТАБ	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК.ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОУЦКЕР
 Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 902-3-56м87 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.67.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2Е	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		ТП 902-3-56м87 КЖИ.67.1.0.1	A-I-6-ГОСТ 5781-82, P=3150	4	0,7 кг

СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРИТЬ К ПЛОСКИМ КАРКАСАМ КР1 С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-76.

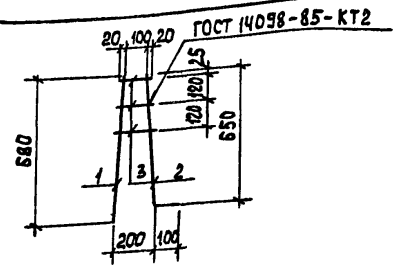
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 902-3-56м87 КЖИ.67.1.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2 Е	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	12,25	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 С.И.И.Ж. СМЕРНОВА
 Р.К.Г.Р. КРАСНОВА
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Н.КОНТ.Р. ЛОУЦКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

АЛБОМ IV



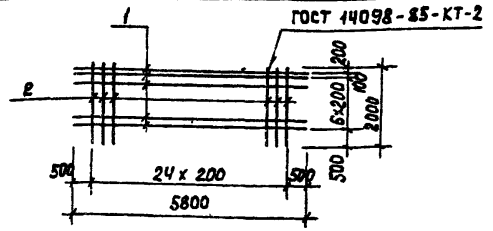
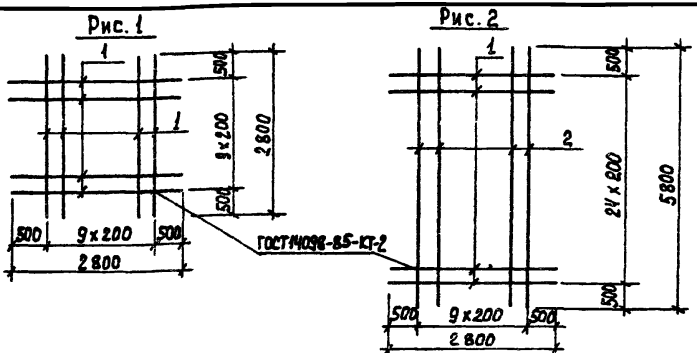
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 902-3-56м87 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.67.1.1.1	A-I-6-ГОСТ 5781-82, P=680	1	0,15 кг
B4	2			A-III-8-ГОСТ 5781-82, P=750	1	0,30 кг
B4	3			A-III-8-ГОСТ 5781-82, Pcp=150	3	0,06 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 902-3-56м87 КЖИ.67.1.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2Е	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,63	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 С.И.И.Ж. СМЕРНОВА
 Р.К.Г.Р. КРАСНОВА
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Н.КОНТ.Р. ЛОУЦКЕР
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56 _{к87} ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				КЖИ. 68.0.1.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 902-3-56 _{к87} КЖИ.68.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=2800	20	2,5 кг
				КЖИ. 68.0.1.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 902-3-56 _{к87} КЖИ.68.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=2800	25	2,5 кг
Б4	2		2	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=5800	10	5,2 кг

Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-56 _{к87} ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 902-3-56 _{к87} КЖИ.69.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=5800	8	5,15 кг
Б4	2		2	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=2000	25	1,78 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 902-3-56 _{к87} КЖИ.68.0.1.0	С1Е	1	49,7	
ТП 902-3-56 _{к87} -01	С2Е	2	114,5	

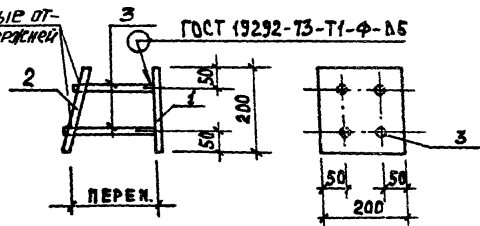
ПРИВЯЗАН				

ТП 902-3-56 _{к87}		КЖИ. 68.0.1.0		
ПРОВЕР. ЛОУИКЕР СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА РУК.ГР. КРАСНОВА Г.И.П. ЛОУИКЕР И.КОНТР. ЛОУИКЕР НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1Е; С2Е)	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАВА.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

Име. № 0041 Подпись и дата В.С.А.Н.И.В.И.

ТП 902-3-56 _{к87}		КЖИ. 69.0.1.0		
ПРОВЕР. ЛОУИКЕР СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА РУК.ГР. КРАСНОВА Г.И.П. ЛОУИКЕР И.КОНТР. ЛОУИКЕР НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3Е	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	85,6	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

Раззенкованные отверстия для стержней $\phi 10$



ГОСТ 19292-73-Т1-Ф-Д6

ПЕРЕН.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-56 _м 87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-3-56 _м 87 КЖИ.СТ.0.1.0	Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 С=200 БСТ 3 КЖИ 2 ГОСТ 535-79	1	3,14 кг
Б4	2			2 Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 С=200 БСТ 3 КЖИ 2 ГОСТ 535-79	1	3,14 кг
Б4	3			3 А-III-10-ГОСТ 5781-82 С=200	4	0,12 кг

- В пластине поз.2 отверстия раззенковать.
 - Штыри поз.3 приварить к поз.2 после установки накладной детали в панели.
- Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.

Привязан			
Инв.№			

ТП 902-3-56_м87 КЖИ.СТ.0.1.0

Изделие накладное МН 1 в

Станция	Масса	Масштаб
Р	Б.В	1:10
Лист		Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования Г. М. Д. С. В. А.		

Провер	Краснова	И.И.
Ст.инж	Смирнова	С.И.
Г.И.П.	Лозикер	Л.И.
И.контр.	Лозикер	Л.И.
Нач.отд.	Красавин	К.И.