

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57, ул Эжена Потье, № 12

^{29/6}
Заказ № 4988 инв № 8108/6 тираж 200
Сдано в печать 4/8 1983 цена 5-85

Типовой проект БУЧ-1-51 - ММ ЛИБЕКО В

Имя, отчество, должность и дата выдачи

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-5
	<u>АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ</u>	
1	Общие данные (начало)	6
2	Общие данные (окончание)	7
3	План подземных конструкций.	8
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02-Ф04	9
5	Фундаменты под оборудование Ф05-Ф012 Пряжки ПР1; ПР2.	10
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3;4;5;6.	11
7	План на отн. 0.000	12
8	План на отн. 3.600; 4.200. Схемы 1,2 расположения щитов перегородок. Узлы 9-16	13
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	14
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	15
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	16
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	17
13	Схема расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	18
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	19
15	КТП. План на отн. -0.250; 0.250. Узлы 1-3	20
16	КТП. Сечения 1-1 - 5-5.	21
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
1	Общие данные (начало)	22
2	Общие данные (продолжение)	23
3	Общие данные (окончание)	24
4	Схема расположения элементов фундаментов.	25
5	Фундаменты ФМ1-ФМ3	26
6	Фундаменты ФМ4-ФМ6	27
7	Фундаменты ФМ7, ФМ8	28
8	Фундаменты ФМ9, ФМ10	29
9	Спецификация разрезы 4-4- 10-10 Узел I. Вид И-И.	30
10	Схемы расположения элементов каркаса, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия.	31

Лист	Наименование	Страница
11	Схемы расположения стеновых панелей.	32
12	Фрагменты 1-13.	33
13	Монолитные участки ЧМ2-ЧМ5	34
14	Схемы расположения элементов подвала	35
15	Монолитный участок ЧМ1. Разрезы 1-1 - 7-7.	36
16	Схемы расположения элементов канала и плит перекрытия в осях Б-В.	37
17	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1. Разрезы 1-1 - 5-5.	38
18	Спецификация, ведомости деталей и расхода стали к каналам ЛКМ1; ЛКМ2; ЛКМ3.	39
19	<u>КАНАЛ ЛКМ1</u> План. Разрезы 1-1 - 3-3. Общий вид.	40
20	<u>КАНАЛ ЛКМ1</u> Разрезы 1-1; 2-2. Схема армирования	41
21	<u>КАНАЛЫ ЛКМ1; ЛКМ2; ЛКМ3</u> Разрезы 4-4 - 12-12. Схема армирования.	42
22	Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид.	43
23	Монолитный резервуар РЕМ1. Схема армирования	44
24	Монолитный резервуар РЕМ2. Общий вид.	45
25	Монолитный резервуар РЕМ2. Схема армирования	46
26	<u>Фундамент Ф01</u> Спецификация, ведомости расхода стали и деталей.	47
27	<u>Фундамент Ф01</u> План. Общий вид.	48
28	<u>Фундамент Ф01</u> Разрезы 1-1 - 8-8. Узлы I, II, III. Общий вид.	49
29	<u>Фундамент Ф01</u> План Узлы I, II. Схема армирования	50
30	<u>Фундамент Ф01</u> Разрезы 1-1 - 9-9. Схема армирования	51
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
1	Общие данные.	52
2	Техническая спецификация стали (начало)	53
3	Техническая спецификация стали (окончание)	54
4	Техническая спецификация стали на лестницы и площадки.	55
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия вокруг компрессора	56
6	Схема расположения подвесных путей. Схема расположения монорельса.	57

Лист	Наименование	Страница
7	Площадки на отн. 2.400, 3.000	58
8	Схемы расположения лестниц и ограждений	59
9	Схемы расположения балок под монолитные участки. Схема расположения крошителей.	60
10	Схема расположения балок и щитов на отн. 4.200.	61
И	Схема расположения щитов на отн 0.000 щиты.	62
	<u>ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ</u>	
1	Общие данные (начало)	63
2	Общие данные (окончание)	64
3	План на отн. 0.000	65
4	Схемы систем	66
5	Насосная станция. План. Разрезы.	67
6	Насосная станция. Схемы. Спецификации.	68
	<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>	
1	Общие данные (начало)	69
2	Общие данные (продолжение)	70
3	Общие данные (окончание)	71
4	План на отн. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2.	72
5	План на отн. -3.000; 3.600; 4.200. Разрез 3-3.	73
6	Схема системы отопления. Узел управления. Схемы систем В2, ВЕ1.	74
7	Схема системы теплоснабжения установок А1. Узел управления 2.	75

8108/6 2
Привязан
Имя ИВ

Т П 904-1-51 - АД

Архит. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА
Ст. инж. ГОДИЦКИНА	Ст. инж. ГОДИЦКИНА	Ст. инж. ГОДИЦКИНА	Ст. инж. ГОДИЦКИНА
Инж. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА
Инж. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА	Инж. ГОДИЦКИНА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Страница	Лист	Листов
1	1	1

ГОСПРОЕКТ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции ЗК-120А производительностью 6 м³/с (360) м³/мин воздуха, разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1982 год на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом „Гипростройдормаш“ в 1982 г.

1.2. Природные условия площадки

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.82 г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; -30°С; -40°С.
- Снеговая нагрузка - для II района - 700 Па
для III района - 1000 Па
для IV района - 1500 Па
- Скоростной напор ветра по СНиП II - 6-74 для III географического района (тип местности А).
- Расчетная глубина промерзания грунта - 1.5 м
- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непроницаемые со следующими нормативными характеристиками: $\rho = 28^\circ$; $\sigma = 0.002 \text{ МПа}$; $E = 15 \text{ МПа}$; $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту - $K_g = 1$).

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3. Общие архитектурно-планировочные решения.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом „Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“, утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующими СНиП.

Здание компрессорной станции имеет простую компактную конфигурацию в плане, без выступов и пристроек и перепадов по высоте.

Компоновка встроенных помещений в здании компрессорной станции позволяет использовать

щитовые перегородки на высоту 2,4 м, что обеспечивает минимальное расщепление внутреннего пространства капитальными стенами и перегородками.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой по серии 3.017-1.

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

2. Архитектурно-строительные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки по серии 1.415-1, вып. 1.

- Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

- Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки „100“.

- Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные.

- Стены подвала насосной станции запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 300 мм по серии 3.400-2, вып. 1.

- Каналы - железобетонные сборно-монолитные и монолитные из бетона марки 100.

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены - однослойные панели из ячеистого бетона марки „35“ толщиной 200 мм для всех температур.

- Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания - сборные железобетонные плиты по железобетонным балкам с параллельными поясами.

- Кровля - плоская рулонная из 4-х слоев рубероида марки РЭМ-350.

- Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный

- Утеплитель покрытия - гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 22950-78.

Толщину утеплителя на кровле компрессорной станции принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

ТАБЛИЦА 1

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ В ММ НА УЧАСТКАХ	
	В ОБЪЕХ 1-3	А-Б НА ОСТАЛЬНОЙ ПЛОЩАДИ
-20°	60	40
-30°	80	50
-40°	90	60

При привязке проекта к конкретной площадке на листе 2 в общих указаниях необходимо проставить марки битумных мастик для устройства кровель по таблице 3 СНиП II - 26-76 „Кровли“, а на листе 9 на разрезах в составе кровли проставить толщину утеплителя.

- Освещение здания естественное через окна.

- Оконные переплеты деревянные двойные по ГОСТ 12506-67.

- Внутренние перегородки из сборных ж.-б. панелей по серии 1.431-15.

2.2. Обслуживание работающих

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: списочный состав - 6 чел, в наибольшую смену - 2 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе I^Б.

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы отдельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

2.3. Общие противопожарные мероприятия

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности „А“

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II - 2-80 „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений“.

Привязан			
ИНВ. №			

8/08/6

ТЛ 904-1-51-АР-1/3		СТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		Р	1	3
		ГОССТРОЙ СССР РИТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 2/0

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР-АЛЬБОМ 6

АРХИТЕКТУРА

Типовой проект 904-1-51 - AP Альбом 6

Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения несгораемыми перегородками.

2.4 Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрен ряд мероприятий по звукоизоляции ограждающих конструкций.

В выгороженном от машзала помещении оператора применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении:

- а) стены - из сборных железобетонных панелей, со стороны машинного зала оштукатуренных звукопоглощающей штукатуркой
- б) дверь - из древесно-стружечных плит
- в) окно - деревянное с двойным остеклением стеклом толщиной 4 мм.

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях этого помещения.

3. Отопление и вентиляция.

3.1 Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°C.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ат.

Теплоснабжение компрессорных предусматривается от теплосети промпредприятия.

3.2 Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушнотопительными агрегатами

Поддержание в помещении - постоянной температуры 20° в рабочее и 5° в нерабочее время обеспечивается автоматически групповым включением агрегатов.

Отопление вспомогательных - электротехнических, бытовых и др. помещений предусматривается водяное листотрубными радиаторами КЛТ. Отопление электротехнических помещений и помещения оператора осуществляется из сварных труб отдельными ответвлениями, выходяемыми из соседних помещений.

3.3 Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорных являются теплоизбытки в теплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и тепловыделений от солнечной радиации.

В машинном зале, соединяющемся с ним помещением КРУ и помещением ЩСЧ предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка из помещения осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на уровне 1,2 м от пола.

В помещении оператора компрессорной предусматривается естественная вентиляция, а для обеспечения комфортных условий и ассимиляции незначительных теплоизбытков устанавливается бытовой автономный кондиционер БК-2500.

В помещении насосной, сообщаемой значительными проемами с машинным залом и проемом со вспомогательными помещениями, вентиляция естественная, рассчитанная на удаление теплоизбытков в летний период.

В помещении регенерации масляных фильтров, предусматриваются мест-

ные отсосы от щелочной и водяной ванны с помощью боковых панелей равномерного всасывания. Местные отсосы обслуживаются самостоятельной вытяжной установкой.

Сводные данные о расходах тепла, описание принятых решений, характеристики оборудования приводятся в разделе 0В типового проекта.

3.4 Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 атa подводится к ваннам для мойки и зарядки фильтров.

В целях предотвращения загрязнения теплосети конденсат от ванн после конденсатоотводчика сбрасывается непосредственно в ванну для горячей воды.

3.5 Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным условиям должно быть проверено соответствие принятых технических условий теплоснабжения в части характеристики теплоносителя для отопления, вентиляции и производственного пароснабжения, определены расходы тепла для местных климатических данных и уточнены условия прокладки к компрессорной тепломагистрали.

8108/6 4

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

ТП 954-I-51-AP

МСТ 2

КЭС-2084А

ФОРМАТ 22

4. Внутренние водопровод и канализация.

4.1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения и насосной станции водопровода оборотной воды.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме водопровода оборотной воды), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты наружные сети промпредприятия.

В помещении насосной водопровода оборотной воды предусматривается установка пожарного крана из расчета действия одной струи производительностью 2,6 л/с.

В помещении компрессорной, имеющей категорию производства "Д", установка пожарных кранов не требуется.

В целях сокращения расхода свежей воды предусматривается устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров, от промывки и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.2 Водопровод хозяйственно-питьевой.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды.

Расход воды составляет 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; 0,28 л/с.

Потребный напор на вводе - 10 м.

Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.3 Водопровод производственно-противопожарный.

Расходы воды составляют:

- на промывку фильтров 5 м³/сут; 0,7 м³/ч; 0,2 л/с

(1 раз в неделю)

- на полив прилегающей территории 2,2 " " "

- на внутреннее пожаротушение - - 2,6 л/с

- на подпитку водопровода 230 м³/сут; 9,6 м³/ч; 2,66 л/с.

Оборотной воды - 5%

(уточняется при привязке).

Итого: 235 м³/сут; 10,3 м³/ч 2,86 л/с

при пожаре 2,6 л/с

Потребный напор на вводе - 15 м.

Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных черных легких труб.

Для возможности автоматического регулирования подачи подпиточной воды предусматривается установка на подпиточном трубопроводе электромагнитного вентиля 15кч.888р СВМ Ду50мм, работающего от уровня воды в камере.

4.4. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ.

Расходы воды составляют:

- на бытовые нужды 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; * 0,33 л/с

- к установке для 1,0 " ; 1,0 " ; 0,30 " *

Промывки трасс

Итого расчетный расход: 1,1 м³/сут; 1,0 м³/ч; 0,33 л/с.

Потребный напор на вводе - 12 м.

Сеть тупиковая, с устройством циркуляции на вводе, принята из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.5 ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ.

Расходы воды составляют:

- для основного режима при $t_{\text{в}} = 20^{\circ}\text{C}$ 1910 м³/сут; 79,6 м³/ч; 22,1 л/с

- для летнего режима при $t_{\text{в}} = 10^{\circ}\text{C}$ 4591 м³/сут; 191,3 м³/ч; 53,1 л/с.

Максимальное давление перед компрессорами не должно превышать 4 кгс/см².

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям:

- содержание механических примесей - не более 40 мг/л

- общая жесткость - не более 7 мг-экв/л

Предусматривается устройство насосной станции с камерами нагретой и охлажденной воды.

Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала выполнена в технологической части проекта.

Насосная станция принята II категории надежности действия. Запроектированы две группы насосов: для подачи охлажденной воды из камеры к потребителям и для подачи нагретой воды из камеры в водохладитель.

В обеих группах принято по 2 насоса (2 рабочих и 1 резервный) К90/35 производительностью 96 м³/ч, напором 31 м с электродвигателем 15 кВт.

При работе 1-2 компрессоров работает 1 насос, при работе 3 компрессоров работают 2 насоса. Работа насосов автоматизирована.

Отвод нагретой воды с разрывом струи:

Для откачки дренажных вод из помещения насосной установлен насос ГНОМ-10-10 производительностью 10 м³/ч, напором 10 м с электродвигателем 1,1 кВт. Дренажный насос включается и выключается автоматически в зависимости от уровня воды в дренажном приялке.

Трубопроводы насосной станции приняты из стальных электросварных труб с минимальными толщинами стенок труб.

4.6. КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ.

Количество сточных вод составляет 0,2 м³/сут; 0,4 м³/ч; 2,04 л/с. Предусматривается 1 выпуск ϕ 100 мм из чугунных канализационных труб.

4.7 КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ.

Проектируется для отвода чистых стоков от продувочного бака в количестве: 204 м³/сут; 0,85 м³/ч; 0,24 л/с.

Предусматривается 1 выпуск ϕ 50 мм из чугунных канализационных труб.

4.8 УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ.

В случае отсутствия на промпредприятии производственно-го водопровода необходимо произвести объединение хозяйственно-питьевого и производственно-противопожарного водопроводов и подключение ввода к наружному хозяйственно-противопожарному водопроводу.

При привязке проекта к конкретным условиям должна проверяться необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава.

В зависимости от способа обработки воды (подкисление, фосфатирование, магнитная обработка, хлорирование, купоросование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве водохладителя рекомендуется 2-х секционная капиллярная градирня с вентиляторами 2ВГ25 с секциями площадью 16 м² по типовому проекту - 901-6-56.

Для окончательного выбора водохладителя необходимо провести теплотехнический расчет водохладителя применительно к конкретным климатическим условиям.

В случае наличия на промплощадке централизованной системы оборотного водоснабжения необходимо проверить возможность подключения компрессорной к указанной системе. При возможности подключения к централизованной системе насосная станция и камеры должны быть исключены.

При привязке проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов и выпусков, уклоны и длину выпусков канализации.

8/08/6 5

Привязан			
ИИВ. №			

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1-	Технология производства	
-ЭС	Электроснабжение	
-ЭМ	Силовое электрооборудование	
-ЭО	Электрическое освещение	
-СС	Связь и сигнализация	
-А	Автоматизация	
-АЗЩ	Задание заводу-изготовителю щитов	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- -АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План подземных конструкций.	
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02, Ф04	
5	Фундаменты под оборудование Ф05-Ф012 Прямки ПР1, ПР2.	
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3, 4, 5, 6.	
7	План на отм. 0.000	
8	План на отм. 3.600; 4.200 Схемы 1, 2 располо- жения щитов перегородок. Узлы 9-16.	
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	
13	Схема расположения опор двойного пола и дерев. щитов.	
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов	
15	КТП. План на отм. - 0.250; 0.250. Узлы 1-3.	
16	КТП. Сечения 1-1 - 6-6.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 3834-79	Льки чугунные для колодцев Технические условия.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
шифр 41-74 вып. 1; 2	Ворота распашные в 3,6 x 3,0; в 3,6 x 3,6; в 3,6 x 4,2. 4,4 x 5,4 с ручными приводами открыва- ния.	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изде- лия железобетонных конструкций для крепления технологический коммуникации и устройств. РА- бочие чертежи унифициро- ванных закладных изделий	
1.431-10 вып. 2	Перегородка консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы, узлы	
1.431-10 вып. 3	То же Дверные створки, стойки, рычелы, щиты.	
1.431-15 вып. 1	Перегородки многэтажных зда- ний с каркасом по серии 1.1-34. Монтажные узлы.	
1.431-15 вып. 4	То же Стальные изделия. Рабочие чертежи	
2.436-9	Типовые архитектурно-строи- тельные детали окон с приме- нем деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5 вып. 1	Архитектурные детали утеп- ленных покрытий одноэтаж- ных пром. зданий. Рабочие чертежи типовых деталей парапетов, карнизов и ендов.	
2.400-14 вып. 1	Типовые узлы покрытий про- мышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.460-15 вып. 1	Типовые узлы покрытий промыш- ленных зданий в местах уста- новки крышных вентиляторов Рабочие чертежи типовых узлов.	
3.017-1 вып. 1	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и соору- жений. Железобетонные элементы оград.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1, вып. 2	Ограждения площадок и участ- ков предприятий, зданий и сооружений. Металлические элементы оград.	
3.017-1, вып. 4	То же Монтажные узлы оград.	
3.017-1, вып. 5	То же Ворота металлические распаш- ные шириной 4,5 м и калитки.	
2.435-6. Вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери деревянные. (противопожарные антивредные).	
ТП. 904-1- альбом 8	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u> Строительные конструкции изделия	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к плану подземных конструкций	
6	Спецификация закладных элементов к листам 3-6	
7	Спецификация элементов заполнения проемов Спецификация к плану на отм. 0.000	
8	Спецификация элементов сборных перегородок	
10	Спецификация элементов к узлам заделки кровли.	
12	Спецификация к маркировочным схемам панелей перегородок	
13	Спецификация к схемам расположения опор двойного пола и деревянных щитов	
16	Спецификация элементов к листам АР. 15, 16	

8108/6 6

Привязан		
Изм. №		
ТП 904-1-51 - АР		
Компрессорная станция 3К-120А		
Страна	Лист	Листов
Р	1	16
Общие данные (начало)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - АР АЛЬБОМ 8

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции ЗК-120А производительностью 6 м³/с (360 м³/мин) воздуха разработаны на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом „Гипрострой ДРМАШ“ в 1982 г.

2. Пosaдкy здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке

4. Степень огнестойкости здания — II.

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности — „А“.

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций марки КЖ.

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм.-0.050 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.

8. Наружные стены компрессорной станции — однослойные панели из ячеистого бетона марки „Я35“ объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$.

Швы между панелями заполнять упругими синтетическими прокладками (поризол, гернит) и герметизирующей мастикой (УМС-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71, указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен выполнить из кирпича марки „100“ на растворе марки „25“ с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки „50“ толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки здания компрессорной станции выполнять из сборных железобетонных панелей. Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ (см. лист 14).

12. При кладке кирпичных участков стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

13. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

14. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

15. Стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по грунтовке ФЛ-03-К. Стальные щиты перегородок и прочие стальные конструкции окрасить краской БТ-177.

Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны защищаться цинковым покрытием толщиной 120-180 мкм.

16. Отвод воды с кровли — наружный неорганизованный.

17. Конструкция кровли состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-И-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-01-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водонепроницаемого ковра из 4х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г. Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75*) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

в) теплоизоляционного слоя из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гндромассы (ГОСТ 22950-78) $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$ по сборным железобетонным плитам.

18. В местах примыканий кровли к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г

19. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

20. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно спланированному и уплотненному щебню основанию. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до $1,6 \text{ т/м}^3$.

21. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки „100“.

22. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-Г ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

23. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

24. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

25. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию $h = 100 \text{ мм}$.

Рекомендации по организации строительства

Проект организации строительства выполняется проектной организацией, привлекающей типовый проект, в соответствии с требованиями СН 47-74, с учетом местных и особых условий строительства: природно-климатических особенностей района строительства, источников снабжения энергоресурсами и водой, условий размещения компрессорной станции в составе строящегося или существующего предприятия, способов организации строительства и средств механизации строительномонтажных работ, согласованных со строительной организацией, и данных об ее мощности, наличии производственной базы стройиндустрии и т.д.

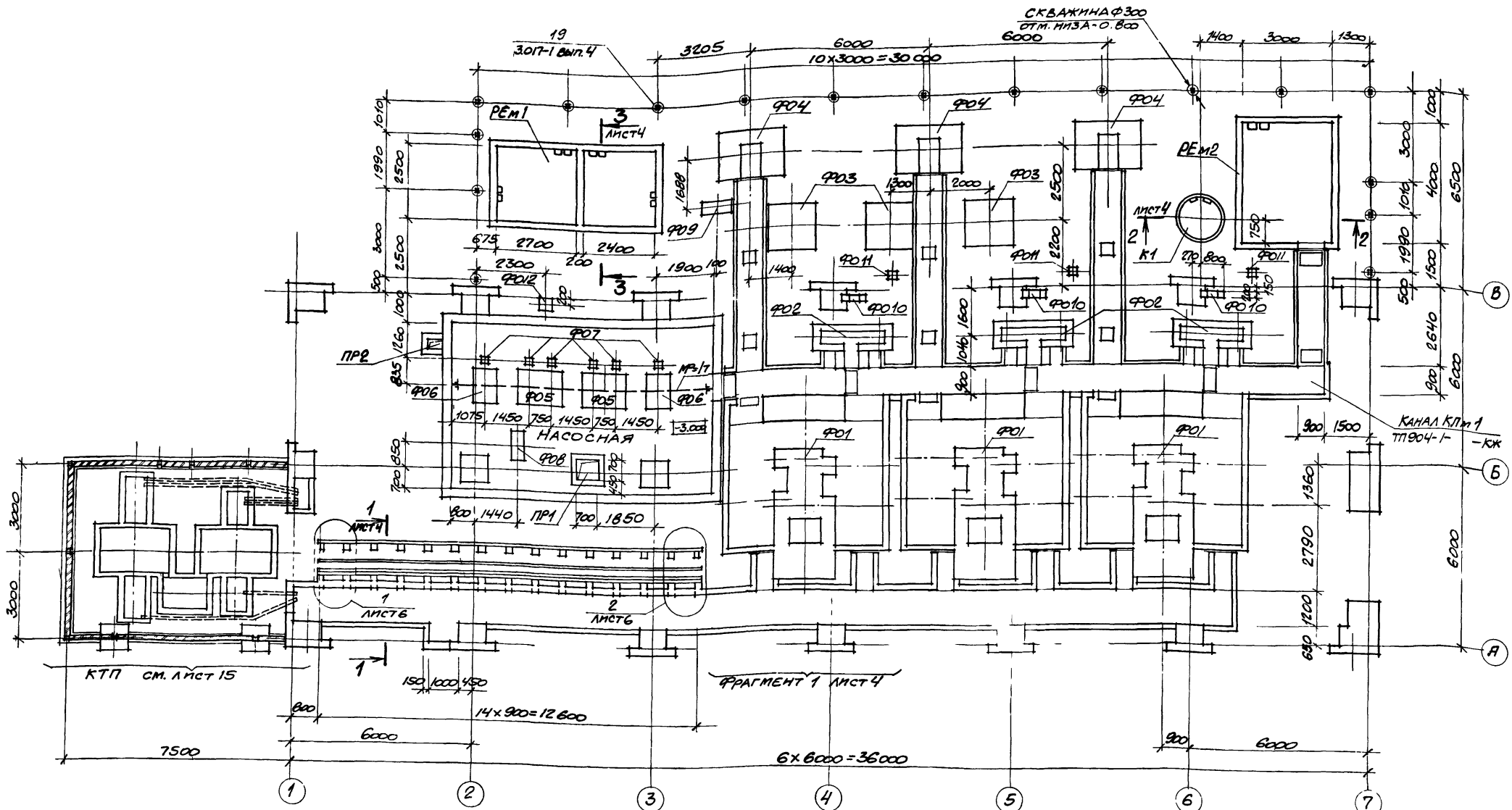
8/08/6 7

ПРИВЯЗАН		
ИЧВ. №		

ТП904-1-51-АР		
Компрессорная станция ЗК-120А		
Н.КОНТ. БЕСКОРОВАНЫЙ СЛ. ИНЖ. ГОРСКАЯ РУК. ГР. БЕСКОРОВАНЫЙ ИЛП ПЕТРОВСКИЙ НАЧ. ДСМ СААКЬЯНИ УЛП ОСТАШЕВСКИЙ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ГОССТРОЙ СЕВ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОС

КОПИРОВАЛ

ФОРМА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф01	ТП904-I -КЖ ЛИСТ 27	ФУНДАМЕНТ Ф01	3		
Ф02	-ЯР ЛИСТ 4	Ф02	3		
Ф03	ЛИСТ 4	Ф03	3		
Ф04	ЛИСТ 4	Ф04	3		
Ф05	ЛИСТ 5	Ф05	2		
Ф06	ЛИСТ 5	Ф06	2		
Ф07	ЛИСТ 5	Ф07	6		
Ф08	ЛИСТ 5	Ф08	1		
Ф09	ЛИСТ 5	Ф09	1		
Ф10	ЛИСТ 5	Ф10	3		
Ф11	ЛИСТ 5	Ф11	3		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф02	ТП904-I -ЯР ЛИСТ 5	ФУНДАМЕНТ Ф012	1		
ПР1	ЛИСТ 5	ПРЯМОК ПР1	1		
ПР2	ЛИСТ 5	ПР2	1		
РЕМ1	-КЖ ЛИСТ 22	РЕЗЕРВУАР РЕМ1	1		
РЕМ2	ЛИСТ 24	РЕМ2	1		
К1	ЛИСТ 17	КОЛОДЕЦ К1	1		
П7г-3-3	ТП904-I -КЖ П7г-3-3	ПЛИТА П7г-3-3	3		
Л	ГОСТ 3634-79	ПЮК Л	5		
КЦО-1	Серия 3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО КЦО-1	5		

8108/6 8

ТРЕБОВАНИЯ

И. КОМП. БЕСКОРОВАЙНИЙ	ПРОВЕР. ГОРСКАЯ	АРХИТЕК. ТОРШИЦЫНА	Р.К. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ	Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ	НАЧ. ОФИСА СААКЕЯНЦ	Г.П.И. СТАШЕВКО
------------------------	-----------------	--------------------	------------------------	-------------------	---------------------	-----------------

ТП904-I-51-ЯР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

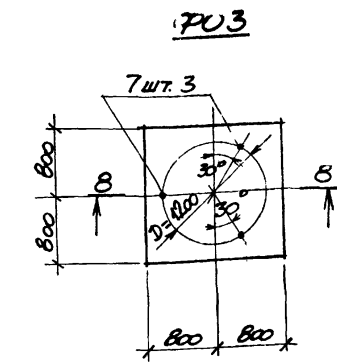
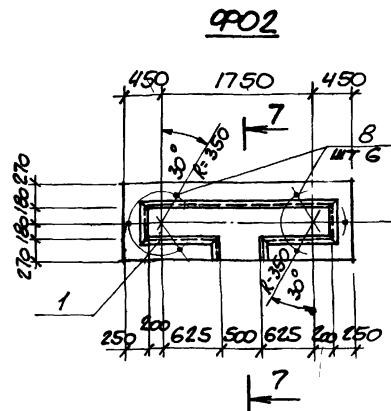
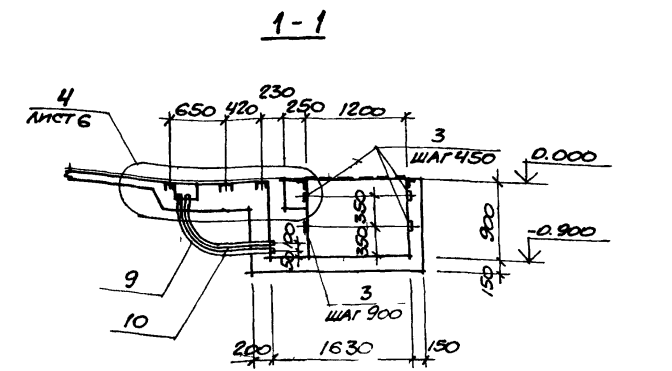
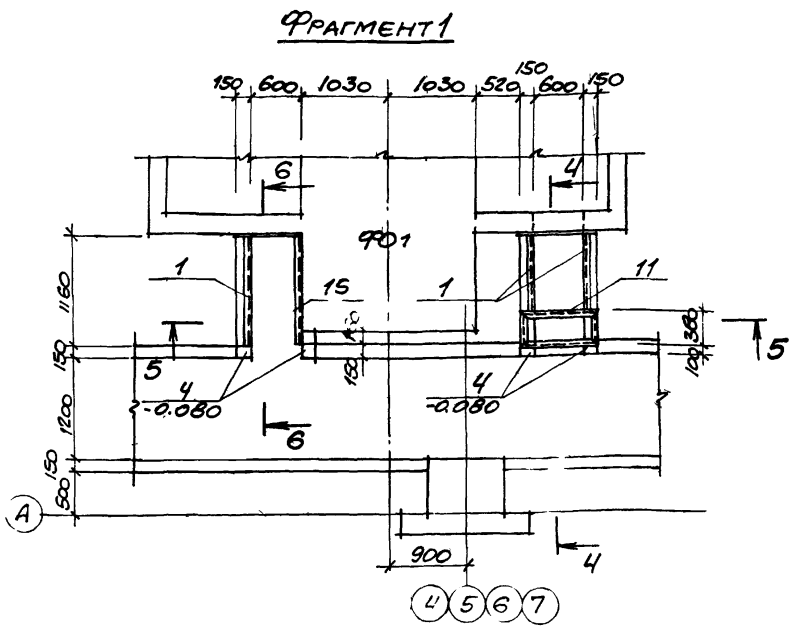
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	

ПЛАН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОМП. 97

ФОРМАТ



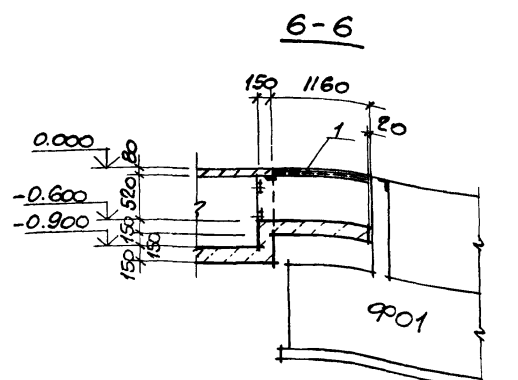
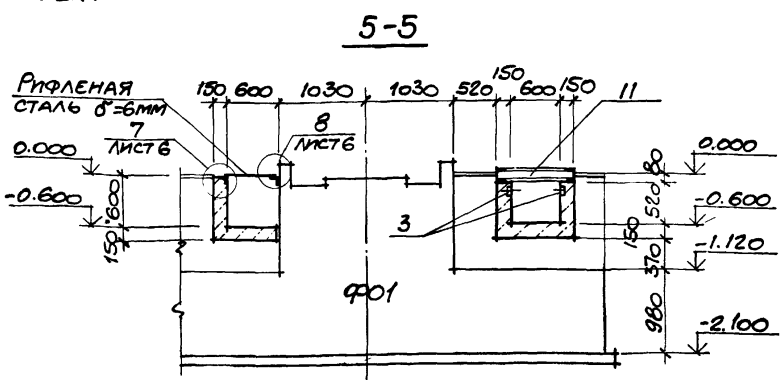
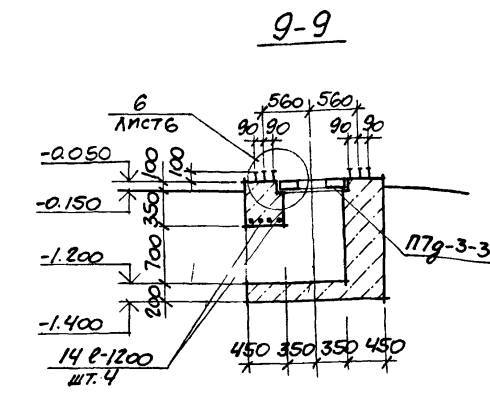
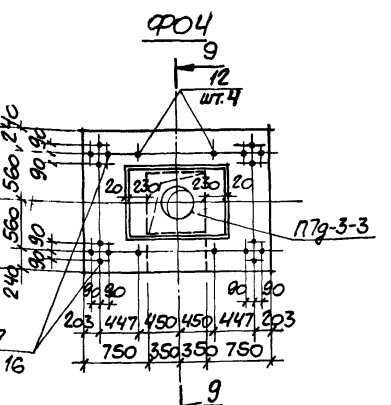
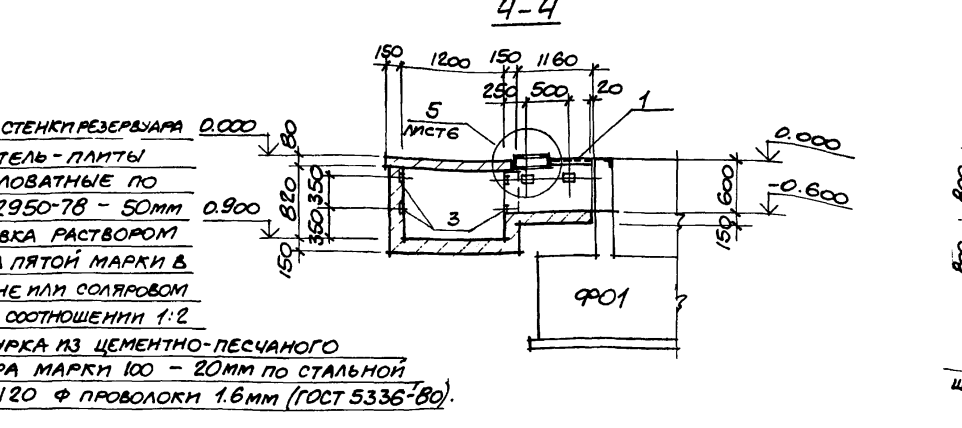
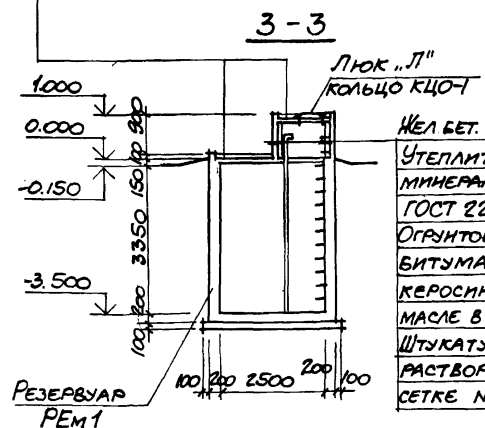
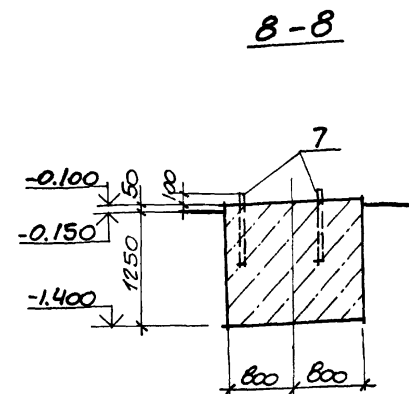
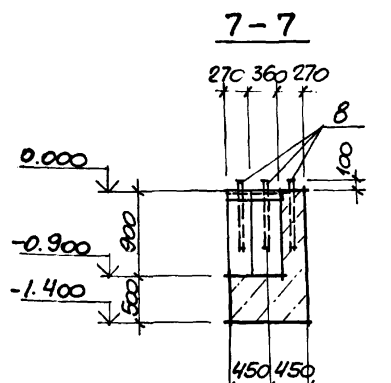
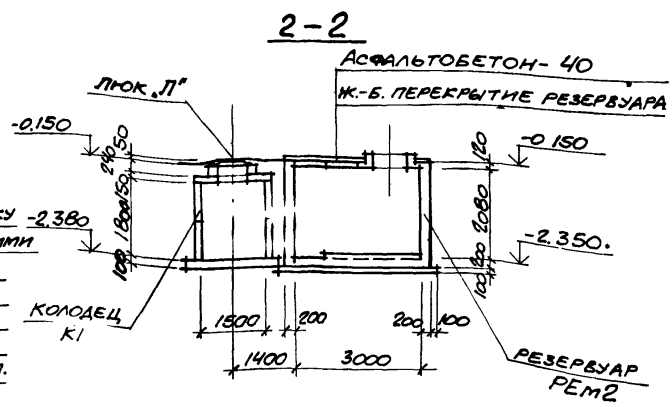
СЛОЙ ГРАВЛЯ ВТОПЛЕННЫЙ В АНТИСЕПТИРОВАННУЮ БИТУМНУЮ МАСТИКУ -2.380

3 СЛОЯ АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКИ С 3 ММ АРМИРУЮЩИМИ ПРОКЛАДКАМИ ИЗ СТЕКЛОХОЛСТА МАРКИ 3В-Г

ОГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ГЯТОЙ МАРКИ В КЕРОСИНЕ ИЛИ СОЛЯРОВОМ МАСЛЕ В СООТНОШЕНИИ (ПО ВЕСУ) 1:2

УТЕПЛИТЕЛЬ ПЛАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ (ГОСТ 22950-78) - 50 мм.

МОНОЛИТНОЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЕРЕКРЫТИЕ РЕЗЕРВУАРА

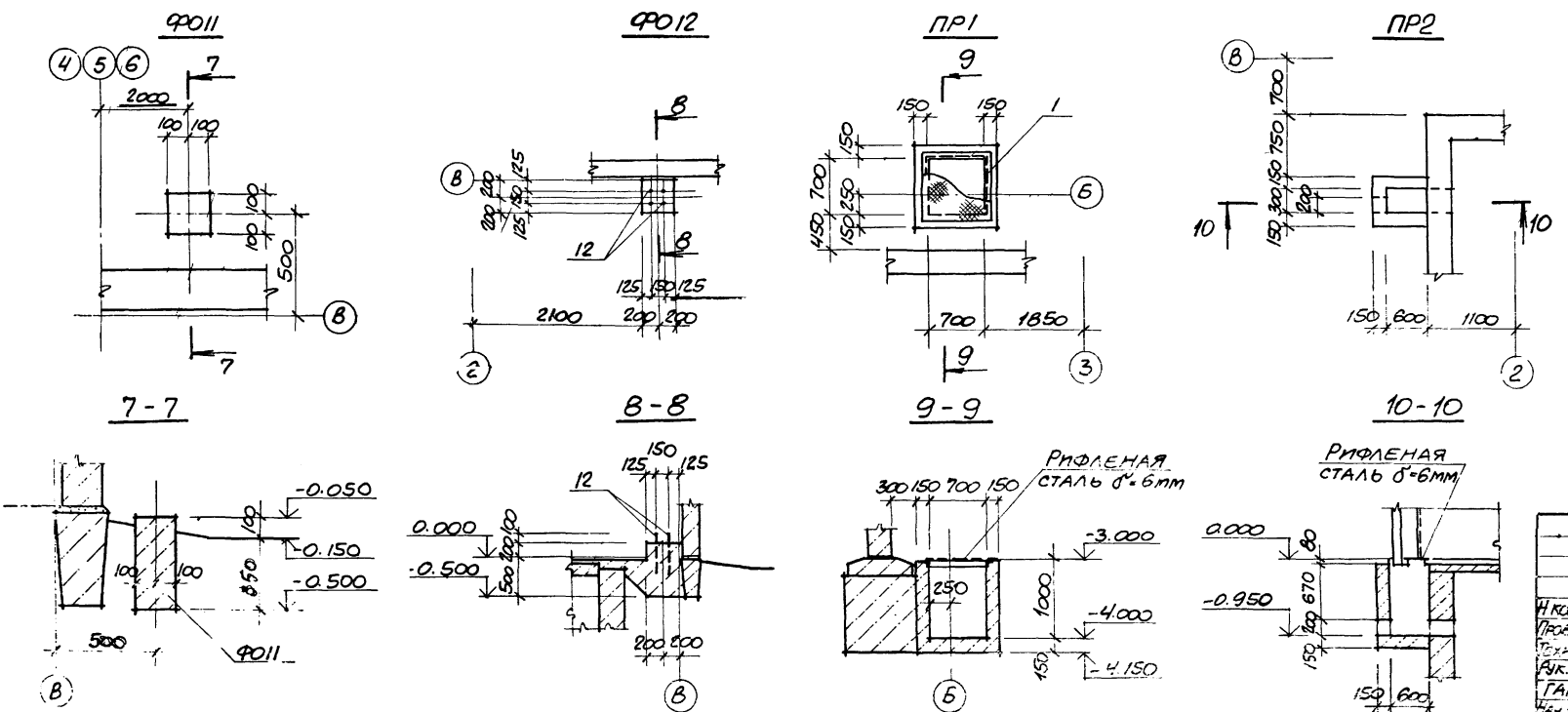
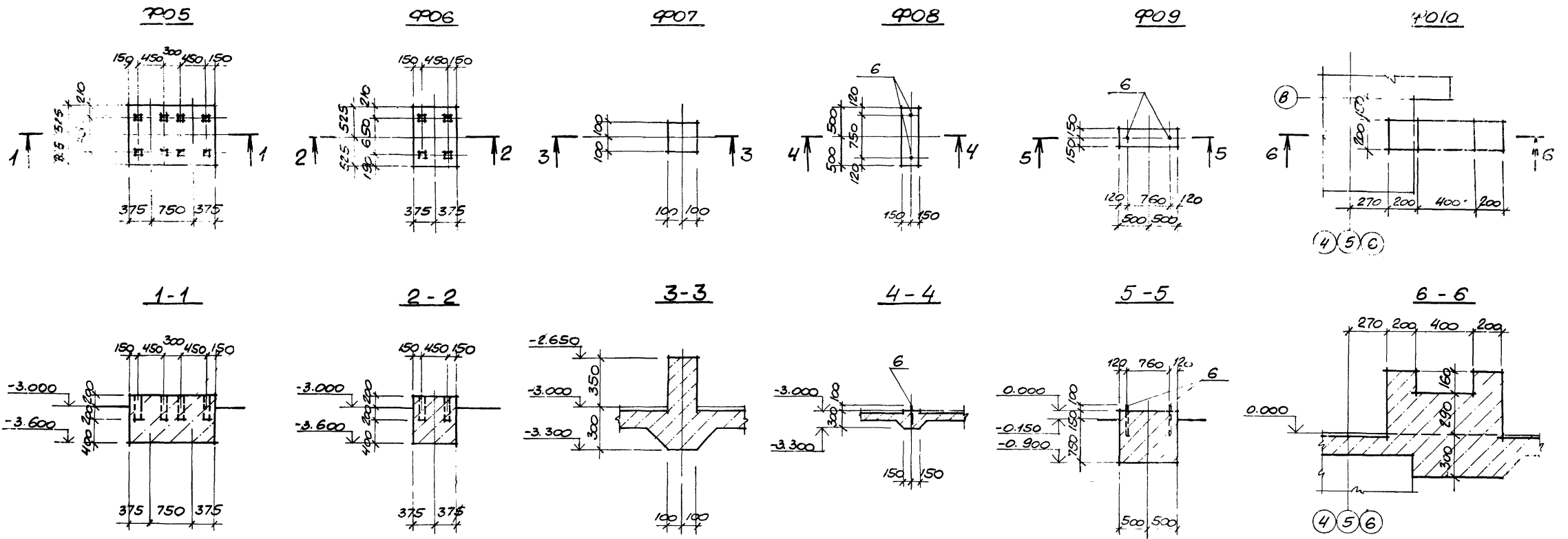


1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ: 3; 6.

8108/6 9

ПРИВЯЗАН	
ИМБ. №	

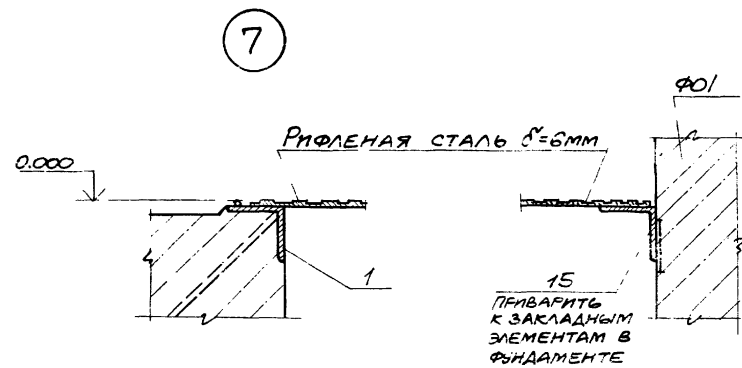
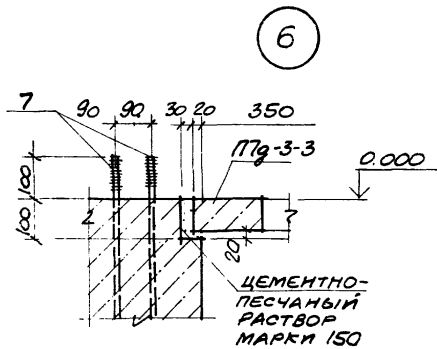
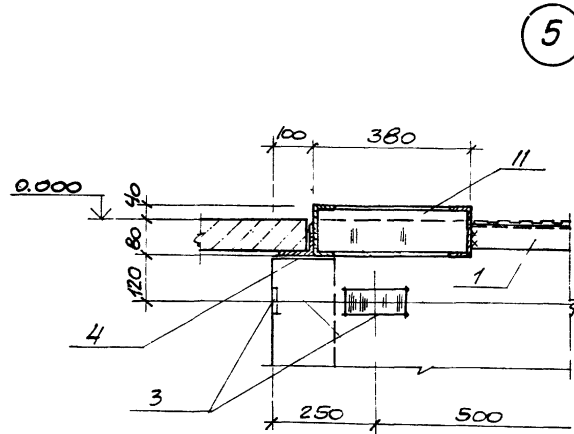
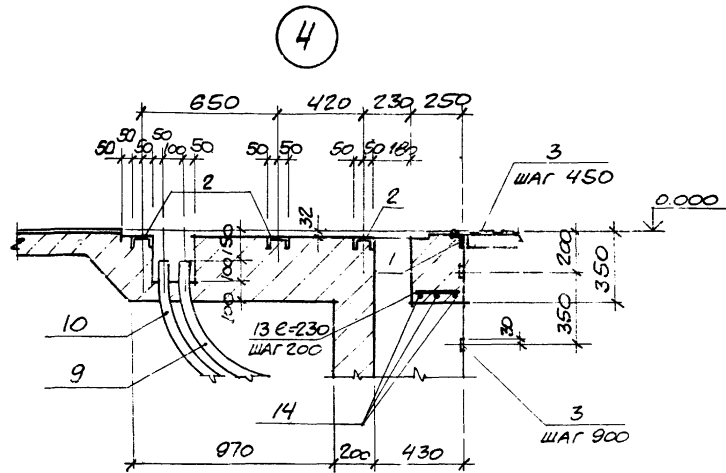
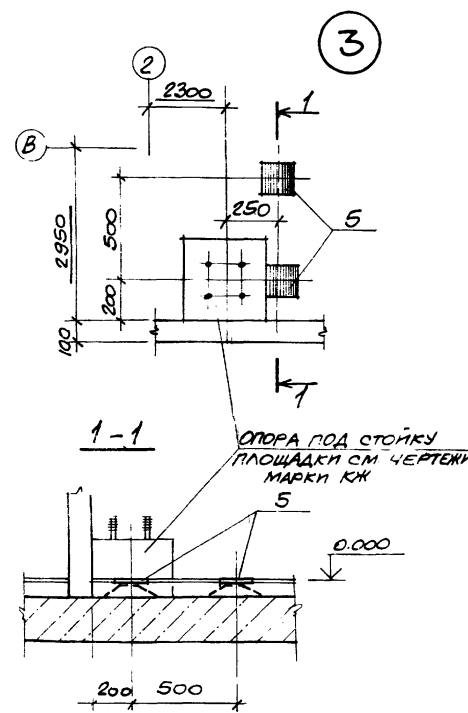
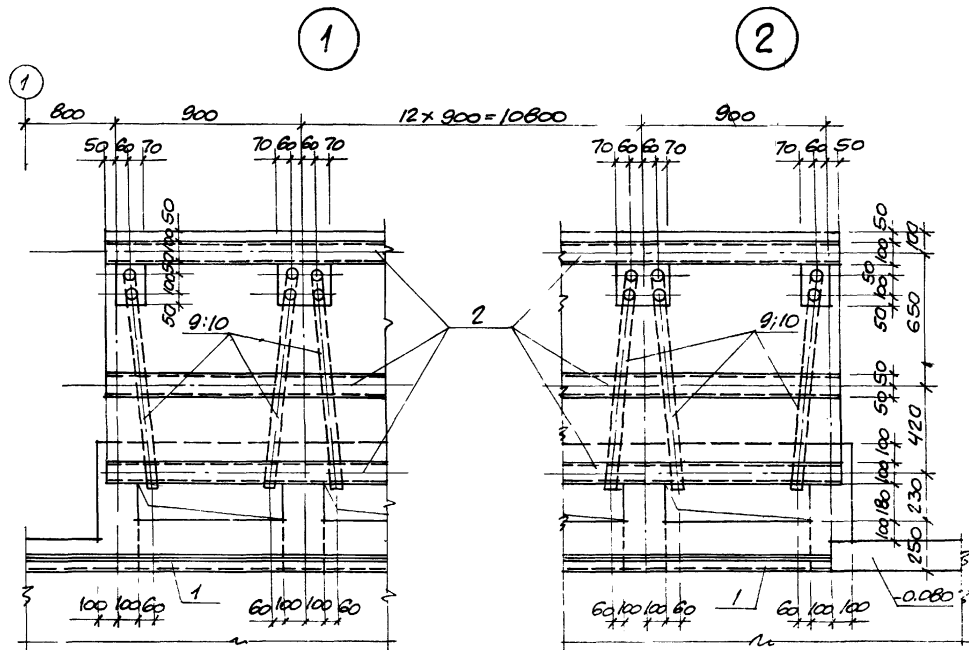
ТП 904-1-51-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
ДИ-КОНТ. БЕКОРОВАННЫЙ ВЕЛ-ПРОВЕР. ТОРСКАЯ РИИИ		
ТЕХНИК СУМАН		
РУК. ГР. БЕКОРОВАННЫЙ ВЕЛ-Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ		
НАЧ. ОП. СААБЯНИЦКИЙ		
Г.И.П. ВТАШЕВСКИЙ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		



1. Данный лист рассматривать совместно с листами 3, 6.

8108/6

ПРИБВЯЗАН			
ИИС.№			
ТП904-1-51-АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
И. КОМТ. БЕКОРОВАНИИ	ПРОЕКТОР	СТАД. ЛА	ЛИСТ
И. КОМТ. БЕКОРОВАНИИ	ПРОЕКТОР	СТАД. ЛА	ЛИСТ
И. КОМТ. БЕКОРОВАНИИ	ПРОЕКТОР	СТАД. ЛА	ЛИСТ
И. КОМТ. БЕКОРОВАНИИ	ПРОЕКТОР	СТАД. ЛА	ЛИСТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3, 4, 5, 6

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15 ВВП. 1.550-06	МН565	53,5	5.3	М
2	560-07	МН565	381	9.2	М
3	110-05	МН102-6	240	0.7	
4	120-44	МН112-3	12	2.4	
5	410-03	МН402-2	2	1.5	
6	ПР904-1-КЖИ-МН7	МН7	4	0.42	
7	-МН16	МН16	57	0.82	
8	-МН18	МН18	18	1.4	
9	-МН19, МН20	МН19	28	7.3	
10	-МН19, МН20	МН20	28	7.5	
11	-МН21	МН21	3	26.6	
12	-МН22	МН22	16	0.93	
13	ГОСТ 5781-75	Ф6А1	147	0.22	М
14	ГОСТ 5781-75	Ф10А1	420	0.62	М
15	ГОСТ 8509-72	250x5; ρ=1160	3	4.43	

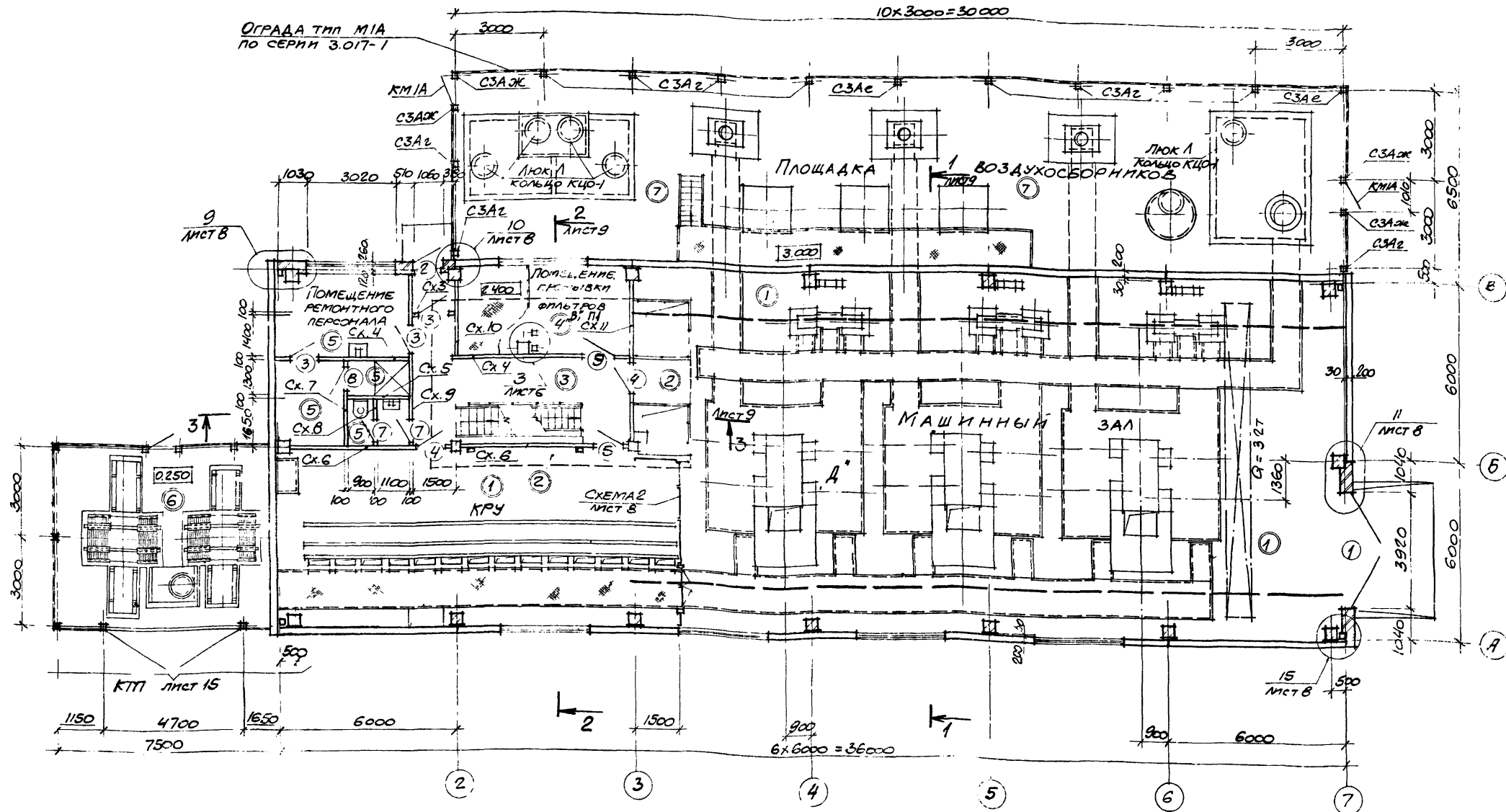
8/08/6

ПРИВЯЗАН			
ИИВ.№			

ТП904-1-51 -АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
И.КОНТ.	БЕКОРОВАНИИ	Ю.С.	
ПРОБ.Р.	ГОРСКАЯ	С.П.	
ТЕХНИК	СУМАН	С.И.	
Э.К.П.	БЕКОРОВАНИИ	Ю.С.	
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	С.И.	
НАЧ.ОТД.	САКЛЯН	В.И.	
ТИП	КАТОВСКИЙ	С.И.	
Листы 1-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3, 4, 5, 6.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТ
Р 6

Третьяковский проект 904-1-51 - ЯР Альбом 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Шифр 4-74 вып. 1, 2.	Ворота В 3,6x3,0	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д60П	1		
3		Д42П	3		
4		Д33П	2		
5		Д42Л	1		
6		Д33Л	2		
7		Д34П	2		
8		Д34ЛП	1		
9		Серия 2.435-8 Вып 5	ПД 1	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЗАж	3.017-1 вып. 1	ЖЕЛ. БЕТ. СТОЛЕ СЗАж	11	60	
СЗАе		СЗАе	2	60	
СЗАж		СЗАж	4	60	
КМ1А	3.017-1 вып. 5	ПЛОТНО КАЛТКИ КМ1А	2	43	
	ГОСТ 5336-67	СЕТКА №30-20 шпр. 4000	40		м
МС2	3.017-1 вып. 2	СОБИНИТ. ЭЛЕМЕНТ МС2	10	0.31	
МС5		МС5	80	57.5	м
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК Л	5		
КЦО-1	3.900-3, вып. 7	КОЛЬЦО КЦО-1	5		

1. МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК Сх.3-Сх.11 см. на листах 11, 12.
 2. На плане в двойных КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ.

8108/6

ПРИВЯЗАН		ИНВ. №	
ТП 904-1-51 - ЯР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А			
И. КОМП. ГОРСКАЯ		СТАМПА ЛИСТ №	
ПРОВ. БЕЛОКОВАННИЙ		7	
АРХИТЕК. ТОРНИЦЫНА		ГОСТРОЙРОСТОВСКИЙ	
РАЗ. ГР. БЕЛОКОВАННИЙ		ПРОМСТРОЙНИК	
ГАП. ПЕТРОВСКИЙ			
ИЗ. ДЕТ. СЛАВЯНИН			
ГПП. КРАВЕЦКИЙ			

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.600; 4.200

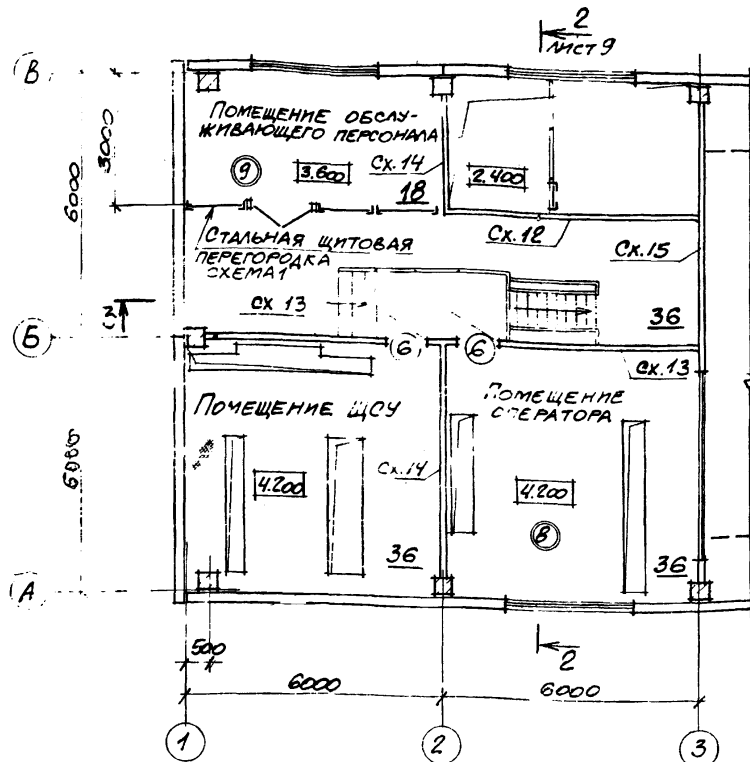
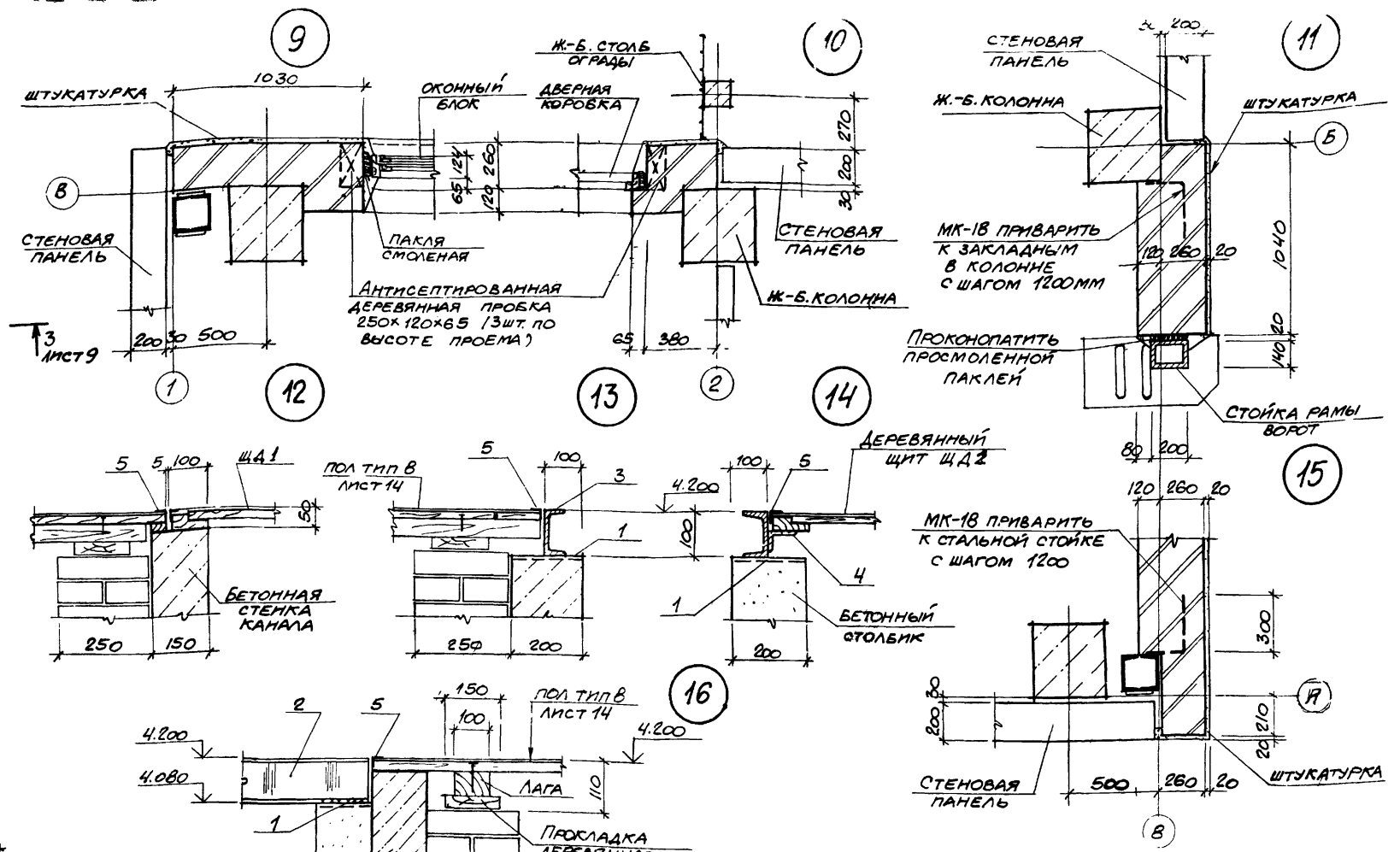
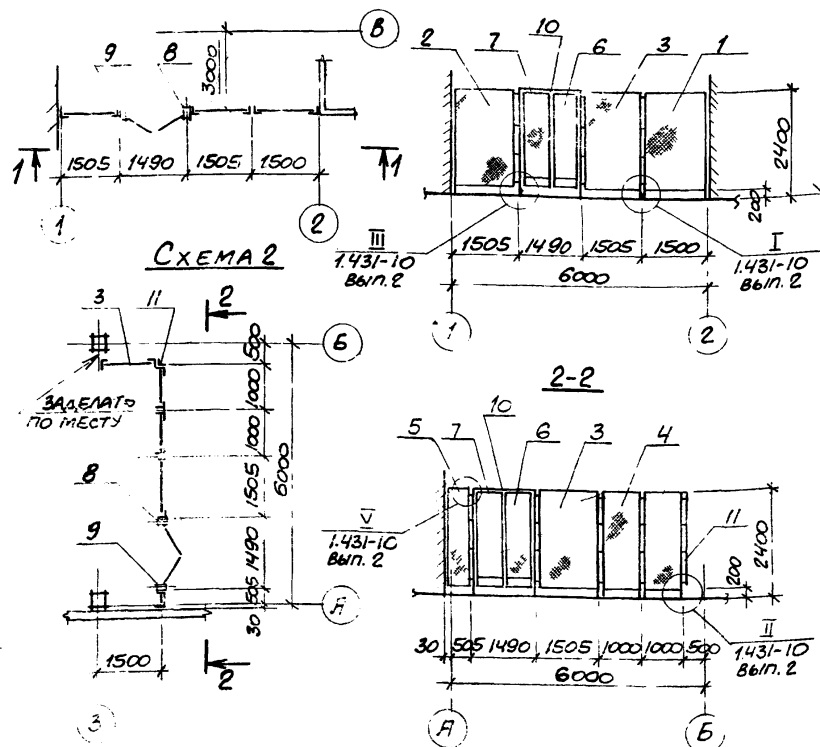


СХЕМА 1

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩИТЫ					
1	1.431-10B3 02.01.00-02	1.5x2.4 ЩПГ	1	26.0	
2	02.02.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
3	02.03.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-Б	3	24.4	
4	02.01.00-03	1.0x2.4 ЩПГ	2	22.1	
5	ТП 904-1 - КЖИ-Щ1	Щ1	1		
СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ					
6	1.431-10B3 02.06.00-01	0.7x2.4 ДПГ - П	2	20.0	
7	02.17.00	0.7x2.4 ДПГ - П	2	19.3	
СТОЙКИ					
8	1.431-10B3 02.05.00-03	2.4 ДСГ - П	2	11.6	
9	02.05.00-01	2.4 ДСГ - П	2	11.6	
10	02.15.00-01	Ригель Р2	2	7.12	
11	02.00.01-01	Уголок	1	4.63	

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК СХ.12-СХ.15 НА ПЛАНЕ С ОТМ. 3.600 И 4.200 РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ ИЛ.12.
 2. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ НА ЛИСТЕ 14.
 3. ПОЛ НА ОТМЕТКЕ 4.200 В ПОМЕЩЕНИИ ЩОУ - ЩИТЫ ИЗ РИГЛЕНОЙ СТАЛИ ПО СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ. РАСКЛАДКА ЩИТОВ ДАНА В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КМ.

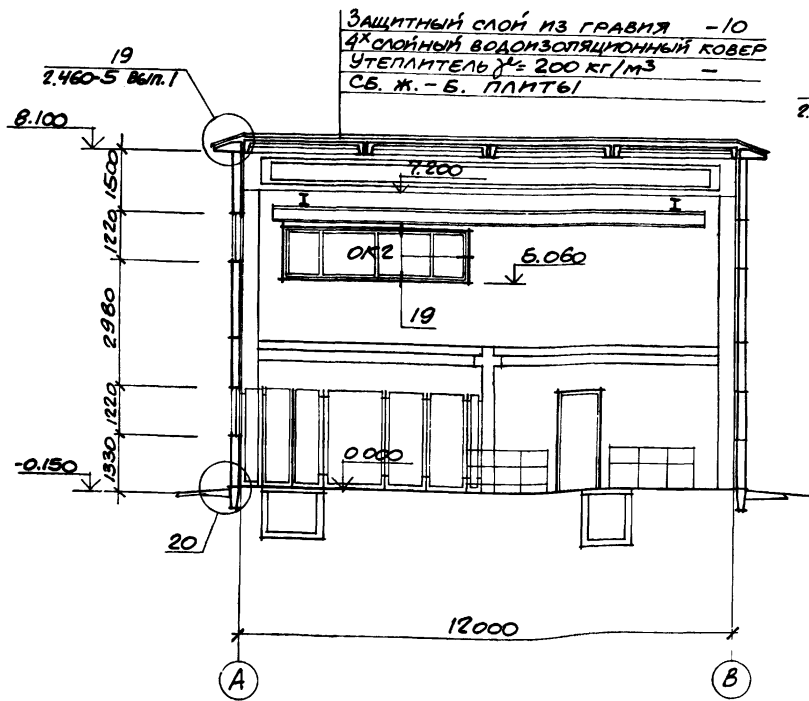
8/08/6

ПРИВЯЗАН
13 ИМВ. №

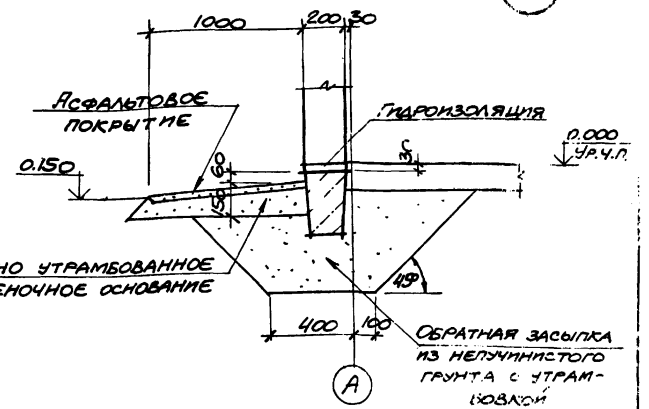
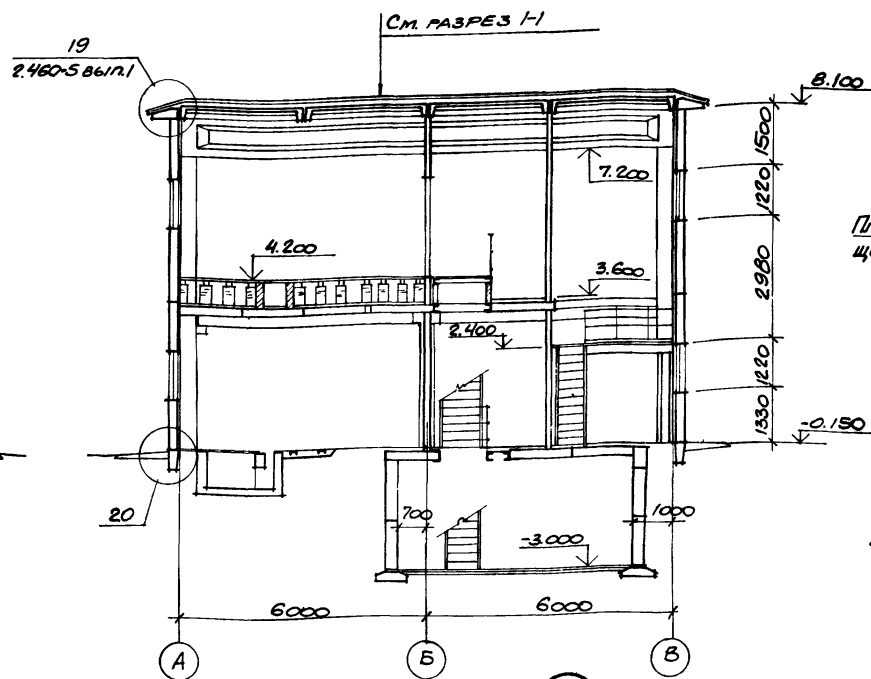
ТП 904-1-51 - ДР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А	
И.КОНТР. ГОРЬКОВАННИЙ Е.Ю.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ О.И.	
ТЕХНИК. СУМАН С.И.	Р В
С.И.И.И. ГОРСКАЯ О.И.	
Р.К.П.Р. ВЕСКОВАННИЙ Ю.В.	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г.А.П. ВЕТРОВСКИЙ И.И.	
И.А.Ч.О.П.Ч. САРКЬЯНЦ А.И.	ПЛАН НА ОТМ. 3.600; 4.200 СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК 1, 2, УЗЛЫ 9-16.
ТИП ВЕТАШЕВСКИЙ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ДР ЯЛЫБОМ 6

РАЗРЕЗ 1-1

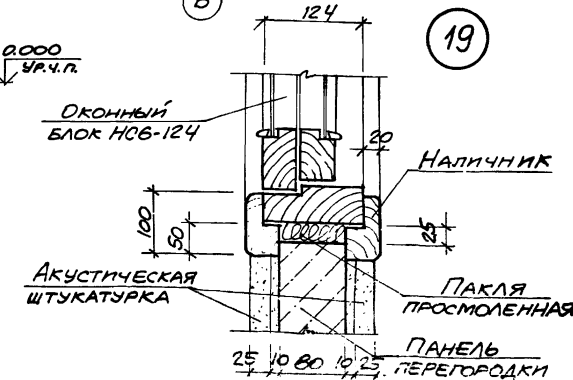
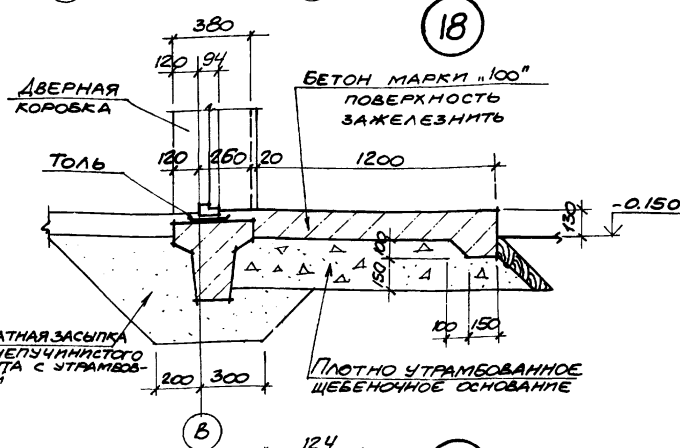
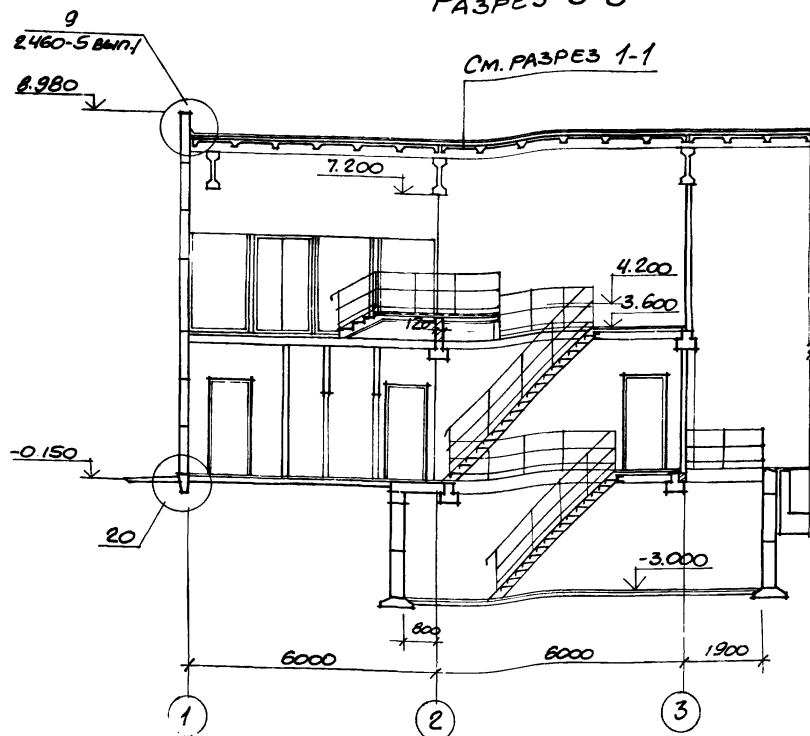


РАЗРЕЗ 2-2



1. ДАННЫЕ О СОСТАВЕ КРОВЛИ СМ НА ЛИСТЕ 2 В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ.

РАЗРЕЗ 3-3



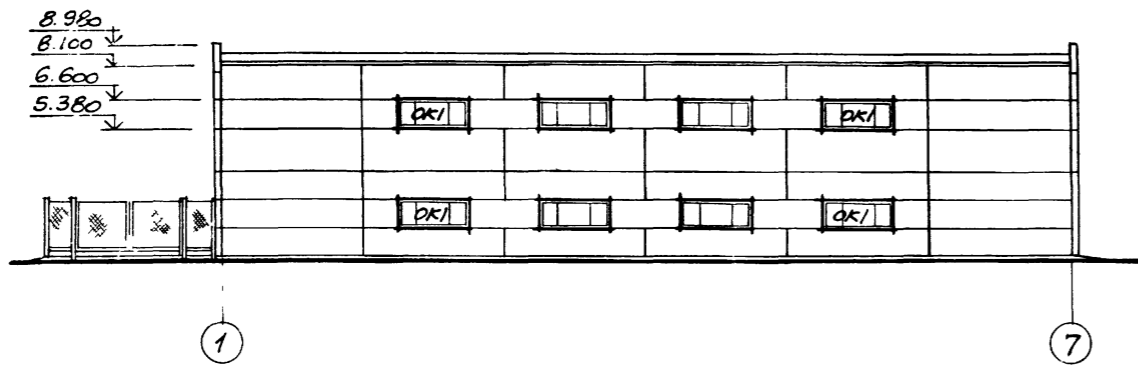
8/08/6

ПРИВЯЗАН	
14	ИМБ.№

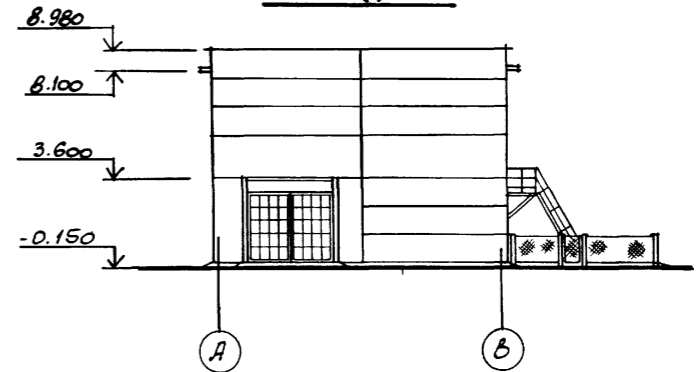
ТП904-1-51-ДР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А	
И.КОНТРОЛЕРСКАЯ	С.П.С.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ТЕХНИК СУМАН	С.П.С.	Р	9
РУК.ГР. БЕССОБОВ	С.П.С.	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3	
ТАП	С.П.С.	ГОССТРОЙ СССР	
И.О.С.П.С.	С.П.С.	РОДОВСКИЙ	
Г.П.С.	С.П.С.	Г.О.М.СТРОИНИИПРОЕКТ	

ИПОВОЙ ПРОЕКТ УОЧ-1-51-АР МЛБС 176

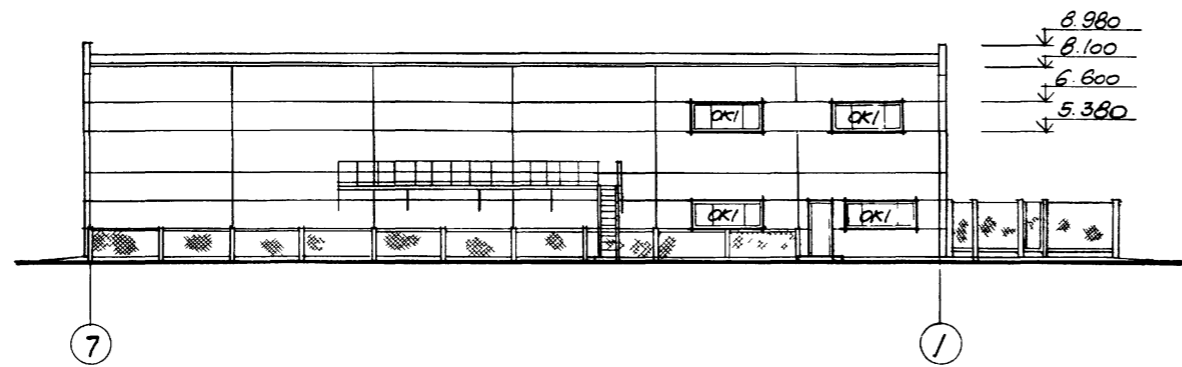
ФАСАД 1-7



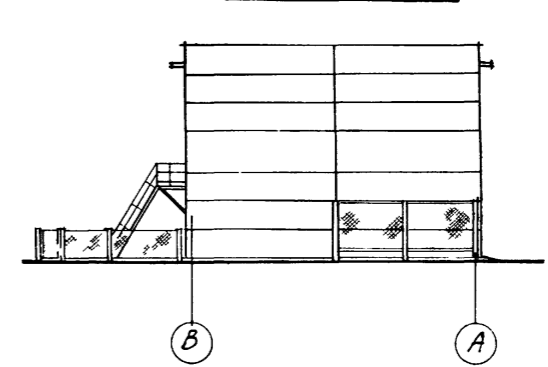
ФАСАД А-В



ФАСАД 7-1



ФАСАД В-А



План КРОВЛИ

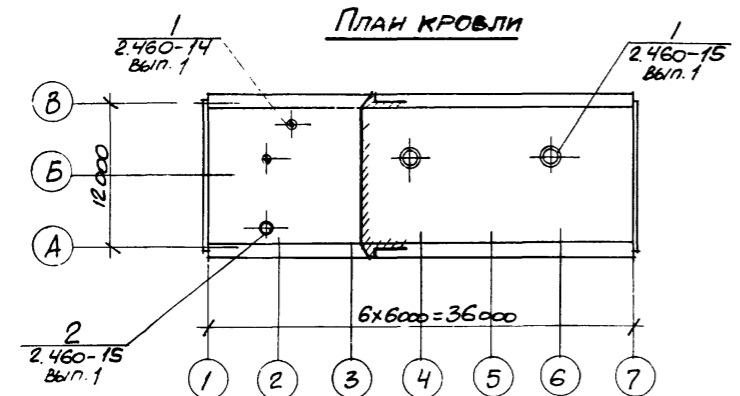
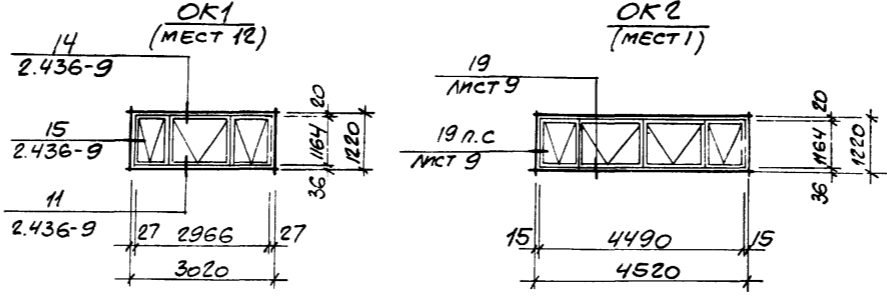


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПРОЕМ ОК1		
НС3-94	ГОСТ 12506 -67	ОКОННЫЙ БЛОК НС3-94	1	
НС5-124		ОКОННЫЙ БЛОК НС5-124	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КР1	2.460-15 вып.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.36	
КР5		КР5	2	6.5	
ПП2		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1.69	
ПП5		ПП5	2	2.54	
ФЭ2		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ2	1	9.1	
ФЭ9	ФЭ9	2	12.5		
КС6	2.460-14 вып.1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	1	0.5	
КС8		КС8	1	0.76	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	5.76	
КЛ3		КЛ3	1	5.29	
ПП1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	2	1.08	
КФ1		КОЛЬЦО-ПЛАНЕЦ КФ1	1	1.36	
ФЭ1		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ1	2	6.0	

8/08/6

ПРИВЯЗАН		
15	ИМБ. №	

ТП 904-1-51-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И.КОНТР. БЕКОРОВАНА Я	ПРОВЕР. ВОРСКАЯ С	СТАДИЯ ЛМСТ ИМСТОВ
АРХИТ. БЫСТРОВА	РИС. ГР. БЕКОРОВАНА	Р 10
ГАП ПЕТРОВ	НАЧ. ДИП. САИ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1 ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - ПП АНБСОНС

СХЕМА 3

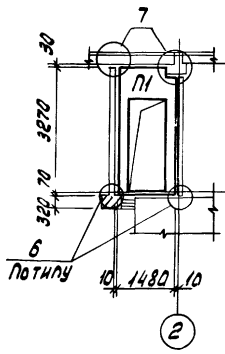


СХЕМА 4

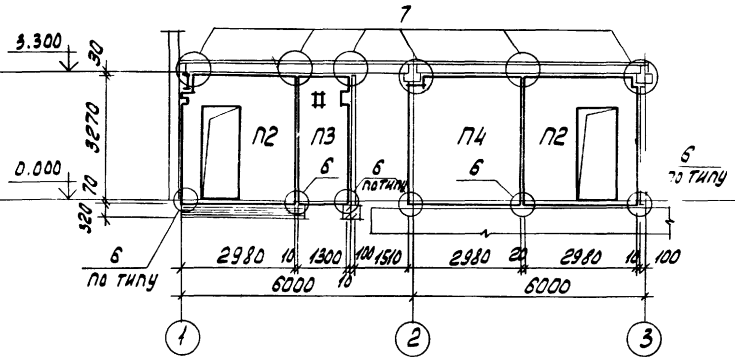


СХЕМА 5

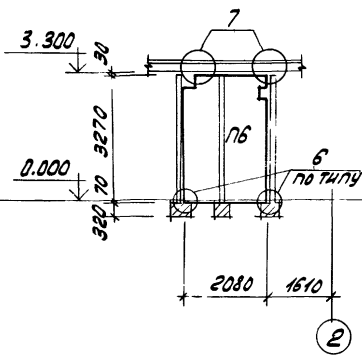


СХЕМА 6

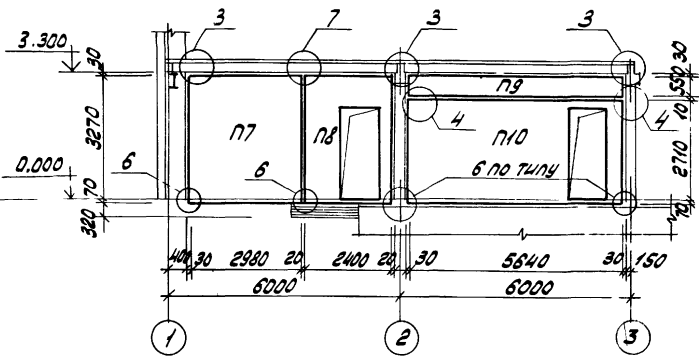


СХЕМА 7

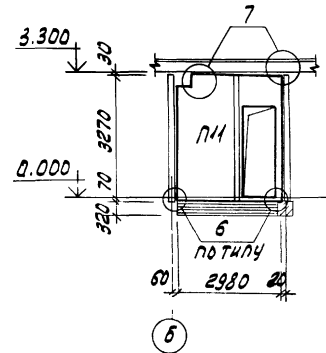


СХЕМА 8

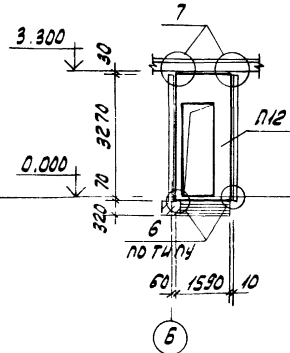


СХЕМА 9

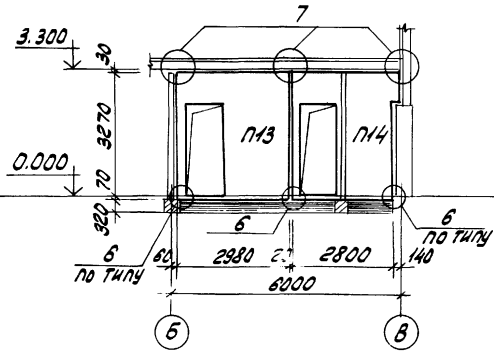


СХЕМА 10

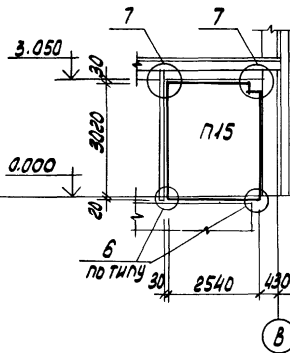


СХЕМА 11

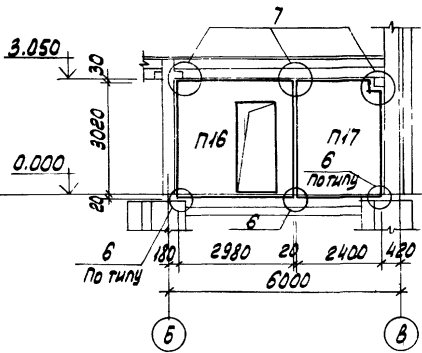


СХЕМА 12

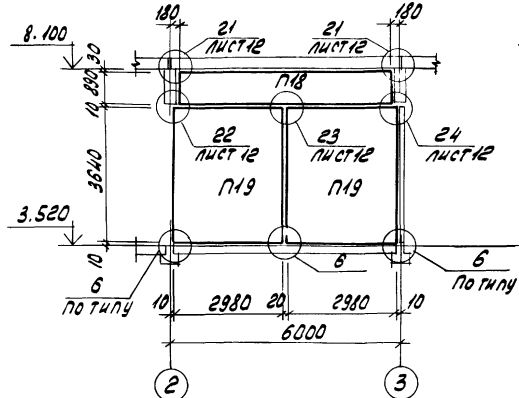
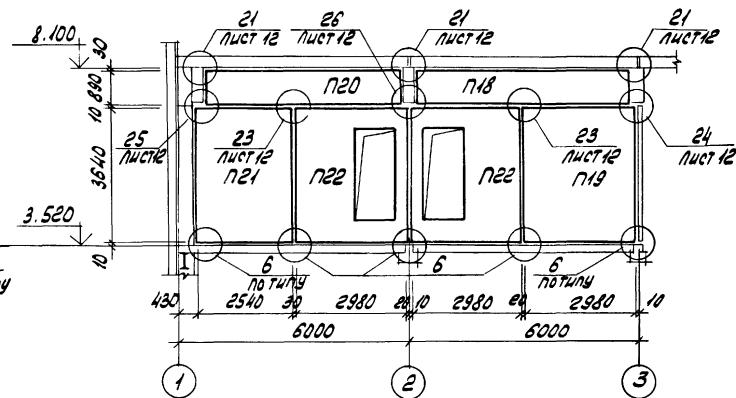


СХЕМА 13



1. НА МАРКИРОВОЧНЫХ СХЕМАХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ БЕЗ ССЫЛОК НА ЛИСТ 12 ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 1.
2. ПЕРЕГОРОДКИ ОПИРАЮТСЯ НА ПОДКОЛОННИКИ, ПЕРЕКРЫТИЯ И КИРПИЧНУЮ КЛАДКУ ИЗ КИРПИЧА МАРКИ 100 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 50 (ТОЛЩИНА В ОДИН КИРПИЧ, ЧЕТЫРЕ РАДА ПО ВЫСОТЕ.)
3. ПОДЛИВКУ НА ОПорах И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ 1, 2 И УКАЗАНИЮ П. 13 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 1

8108/6

ПРИВЯЗАН		
16	ИВ.НО	

ТП 904-1-51 - АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120 А	
И.КОНСТ. БЕССКОВОДИННИЙ В.С.	ПРОВЕР. ГОУСКИЯ Е.С.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ТЕХНИК СУМАН В.И.	СТ.ИНЖ. ГОДСКАЯ Ф.И.	Р	И
ДИК.ГД. БЕССКОВОДИННИЙ В.С.	ГАП ПЕТРОВСКИЙ В.И.	ГОССТРОИ СССР	
НАЧ.УКЛА СНАБЖЕНИЯ В.И.	ГИП С.С. БЕССКОВОДИННИЙ	РОСТОВСКИЙ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (НАЧАЛО)		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ЯИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-АР АЛЬБОМ Б
 ЧИТАТЬ ПОД ПЛОСКОМ И ДАТА ВВОДА В СТРОИТЕЛЬСТВО

СХЕМА 14

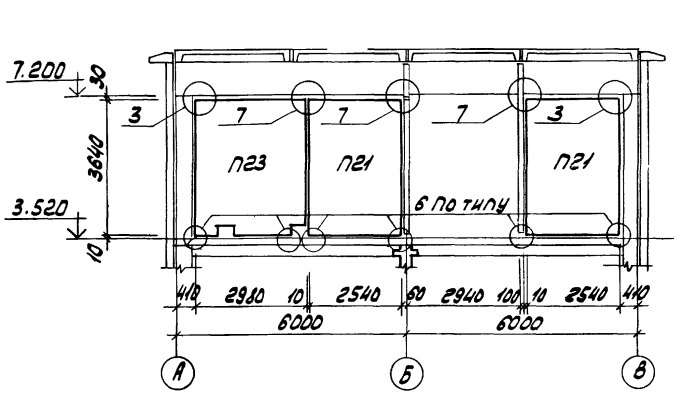
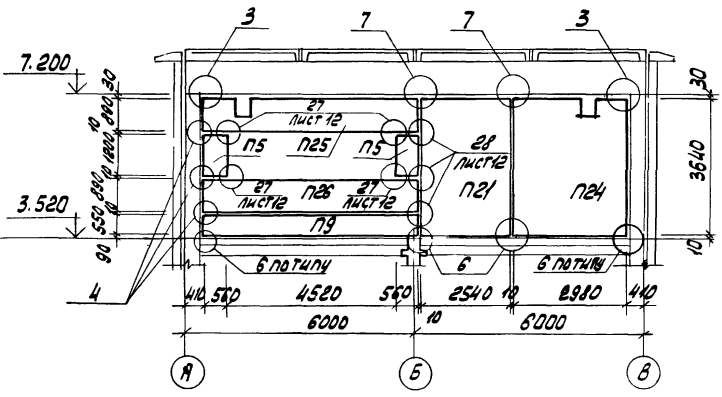
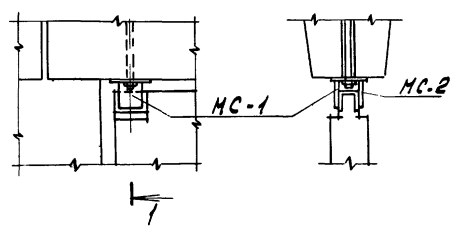


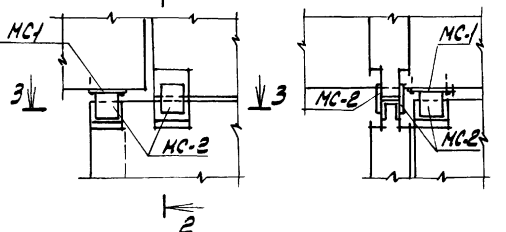
СХЕМА 15



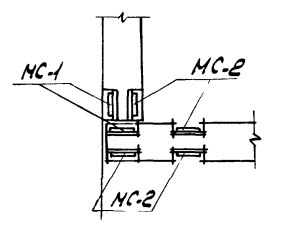
21



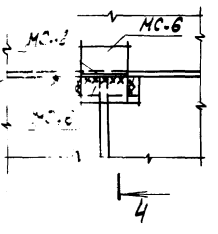
22



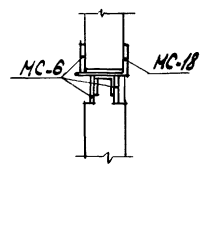
3-3



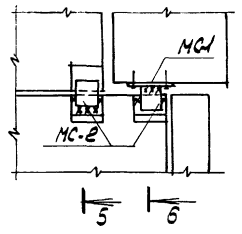
23



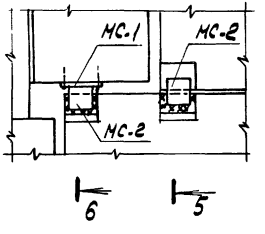
4-4



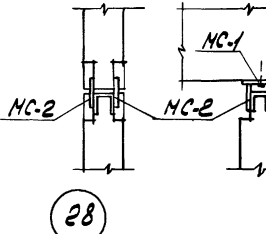
24



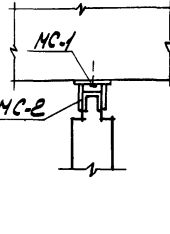
25



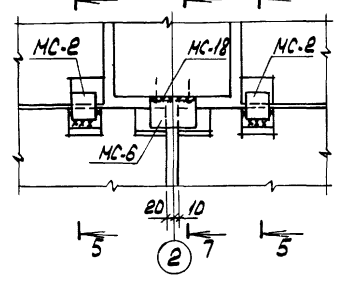
5-5



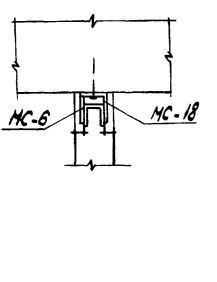
6-6



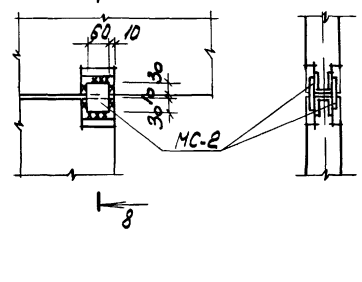
26



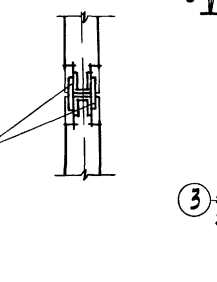
7-7



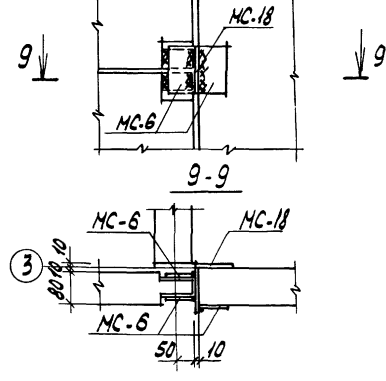
27



8-8



28



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИДОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОД.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ. ЧАШЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
n1	ТП904-1 -КЖИ-ПГ1	ПГ1	1		
n2	-ПГ2	ПГ2	2		
n3	-ПГ3	ПГ3	1		
n4	-ПГ4-1	ПГ4-1	1		
n5	-ПГ5	ПГ5	2		
n6	-ПГ4	ПГ4	1		
n7	1.431-15 Вып.2	ПГ6-1	1		
n8	ТП904-1 -КЖИ-ПГ8	ПГ8	1		
n9	1.431-15 Вып.2	ПГ7	2		
n10	ТП904-1 -КЖИ-ПГ7	ПГ7	1		
n11	-ПГ8	ПГ8	1		
n12	-ПГ9	ПГ9	1		
n13	-ПГ10	ПГ10	1		
n14	-ПГ11	ПГ11	1		
n15	ПГ12-1	ПГ12-1	1		
n16	-ПГ12	ПГ12	1		
n17	-ПГ13	ПГ13	1		
n18	1.431-15 Вып.2	ПГ14	2		
n19	ТП904-1 -КЖИ-ПГ14	ПГ14	3		
n20	-ПГ15	ПГ15	1		
n21	-ПГ16	ПГ16	4		
n22	-ПГ17	ПГ17	2		
n23	-ПГ18	ПГ18	1		
n24	-ПГ19	ПГ19	1		
n25	-ПГ20	ПГ20	1		
n26	ПГ21-1	ПГ21-1	1		
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
MC-1	1.431-15 Вып.4	MC-1	24		
MC-2	ТО ЖЕ	MC-2	44		
MC-6	"	MC-6	47		
MC-10	"	MC-10	28		
MC-12	"	Шуруп А8x50 Д91ГОСТ14574	158		
MC-14	"	Ниппель MC-14	158		
MC-17	"	MC-17	45		
MC-18	"	MC-18	52		
ДГ5,5x60	"	Дюбель ДГ5,5x60	26		

8108/6

ПРИВЯЗАН			
17	ИМБ.НО		

ТП 904.1-51 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	12	

МАРКИДОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (ОКОМЧАНИЕ)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЗУ

ФОРМАТ 22

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

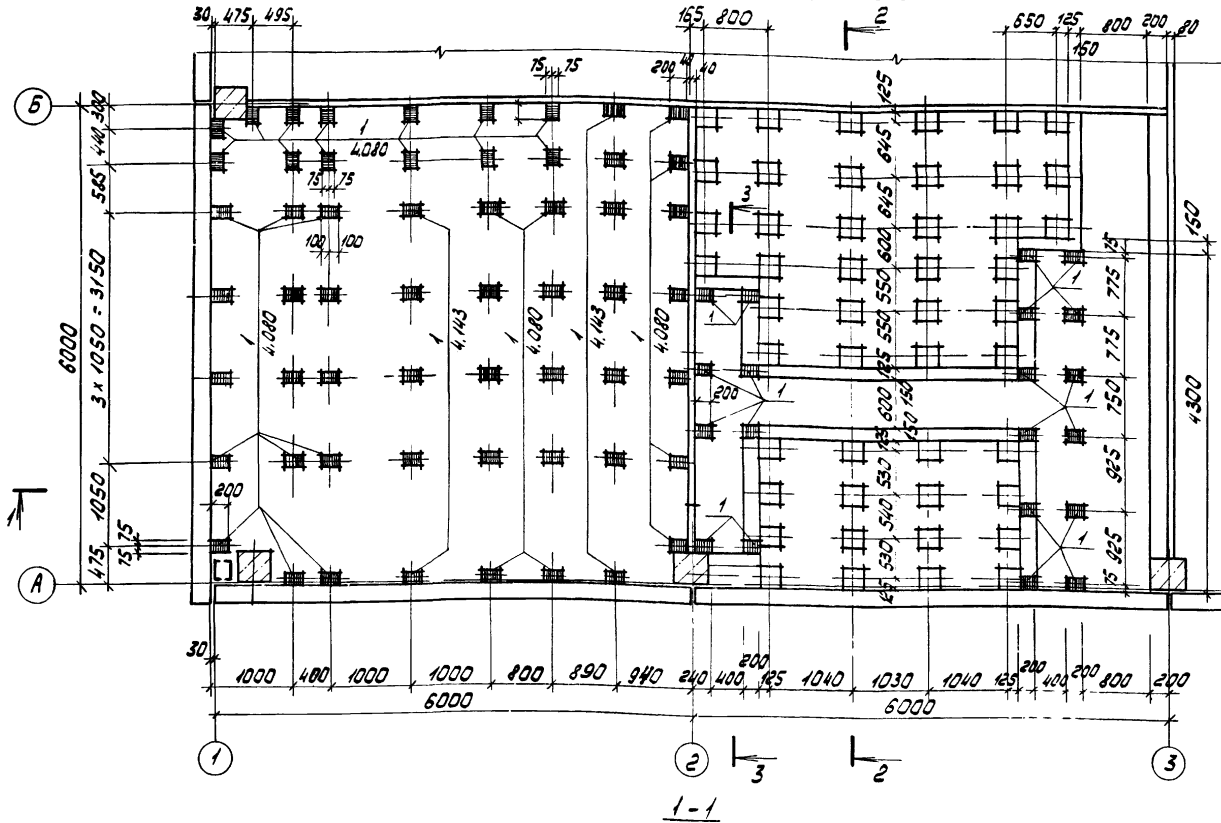
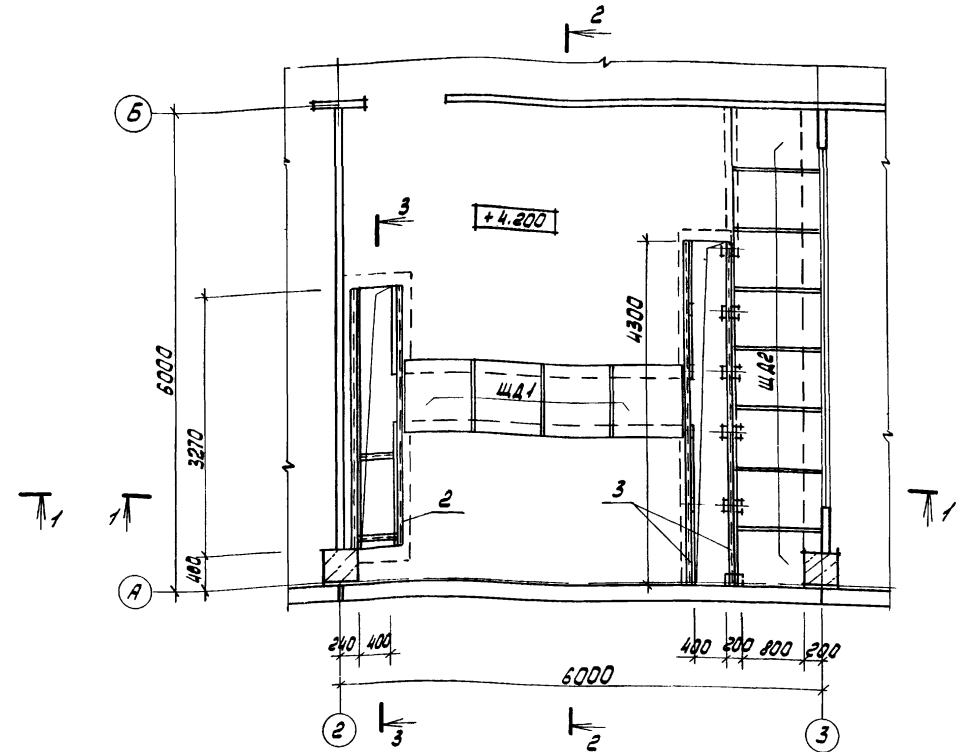
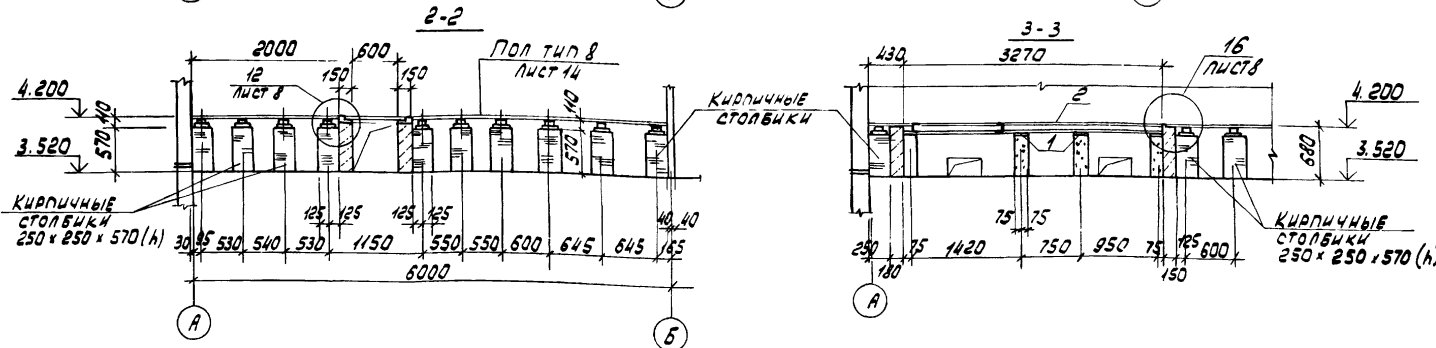
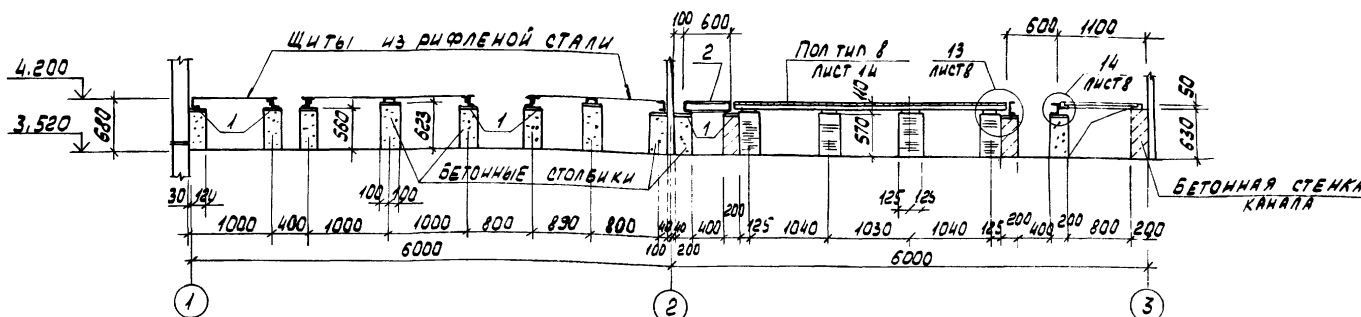


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД. ЕД.	ПОЖИЧАННЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400. 15 вып.1	МННЧ-3	77	2.9	
2	ТП904-1-	КЖИ МН23	1	73.8	
3	-МС8	МС8	8.6	8.6	М
4	-МС9	МС9	4.3	6.7	М
5	-МС10	МС10	9.9	0.33	М
		ШИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ			
ЩД1	ТП904-1-	КЖИ. ЩД1	4	-	
ЩД2		ЩД2	8	-	



Привязан	
ИМАН	

8/08/6 18		ТП 904-1-51 - АР	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А	
Н. КОНТА БЕСКОРОВАЙ	Ст. инж. ГОРСКАЯ	Стр. 13	Лист 13
Рык. гр. БЕСКОРОВАЙ	ГАП ПЕТРОВСКИЙ	Р	13
нач. от. САЛКВЯНЦ	ГИП ОСТАШЕВСКИЙ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ФОРМАТ Э	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ
КОПИРОВАЯ Л

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машинный зал Насосная станция КРУ	1		Покрyтие - бетон М300 -25 Подстилающий слой - бетон марки 100 -120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	183
Машинный зал КРУ	2		Покрyтие - бетон М300 -25 Стяжка - бетон М100 -55 Основание - ж.б. плита	23
Коридор на отм. 0.000	3		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 -15 Стяжка - бетон М100 -52 Основание - ж.б. плита	23
Помещение промывки фильтров	4		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 -25 Обмазка горячей битумной мастикой с посыпкой песком крупностью 1.5-5 мм. -2 Гидроизоляция - 2 слоя изола (или гидроизол) на битумной мастике -5 Стяжка - бетон М100 -35 Основание - ж.б. плита	18
Душевая санузел, шлюз гардеробная. Помещение ремонтного персонала	5		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 -15 Подстилающий слой - бетон марки 100 -100 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	26
КТП	6		Покрyтие - бетон М100 -120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	21
Наружная площадка воздухооборнников	7		Покрyтие - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт -80	20
Помещение оператора	8		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих -1 Доски по ГОСТ 8242-75 -29 Лаги деревянные, шаг 500 -50 Прокладка деревянная антисептированная, с=200 -25 Кирпичный столбик 250x250x570 Основание - ж.б. плита	33
Помещение обслуживающего персонала коридор	9		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих -1 Стяжка - легкий бетон М50 -77 Основание - ж.б. плита	48

Ведомость отделки помещений.

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал, насосная станция		Затирка полимерцементная окраска		Затирка. Акустическая штукатурка по осн. 3° с отм. 3.600 Полимерцементная окраска					Затирка полимерцементная окраска	Отделка на всю высоту
Помещение промывки фильтров КРУ, коридор, тамбур		Затирка окраска силикатной краской		Затирка окраска силикатной краской					Затирка окраска силикатной краской	
Помещение ремонтного персонала. Гардеробные		Затирка окраска водоэмульсионная Э-8А-27		Затирка окраска водоэмульсионная Э-8А-27		Глазурованная плитка	1.5		Затирка окраска водоэмульсионная Э-8А-27	Панель только в месте установки раковины.
Душевая		Затирка окраска силикатной краской		Глазурованная плитка						Отделка на всю высоту
Санузел, шлюз		Затирка окраска силикатной краской		Затирка окраска силикатной краской		Глазурованная плитка	2.1			
Помещения на отм. 3.600; 4.200		Затирка окраска водоэмульсионная Э-8А-27		Затирка окраска водоэмульсионная Э-8А-27					Затирка окраска водоэмульсионная Э-8А-27	то же

Указания по устройству полов.

1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1.6 Т/м³.
2. Покрyтия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, санитарно-технических, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
3. Уклон полов на грунте выполнять за счет планировки грунта.

Указания по внутренней отделке помещений.

1. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего заполнителя - однофракционные пески крупностью 3-5 мм из легких пористых материалов: перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущих и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую не замкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

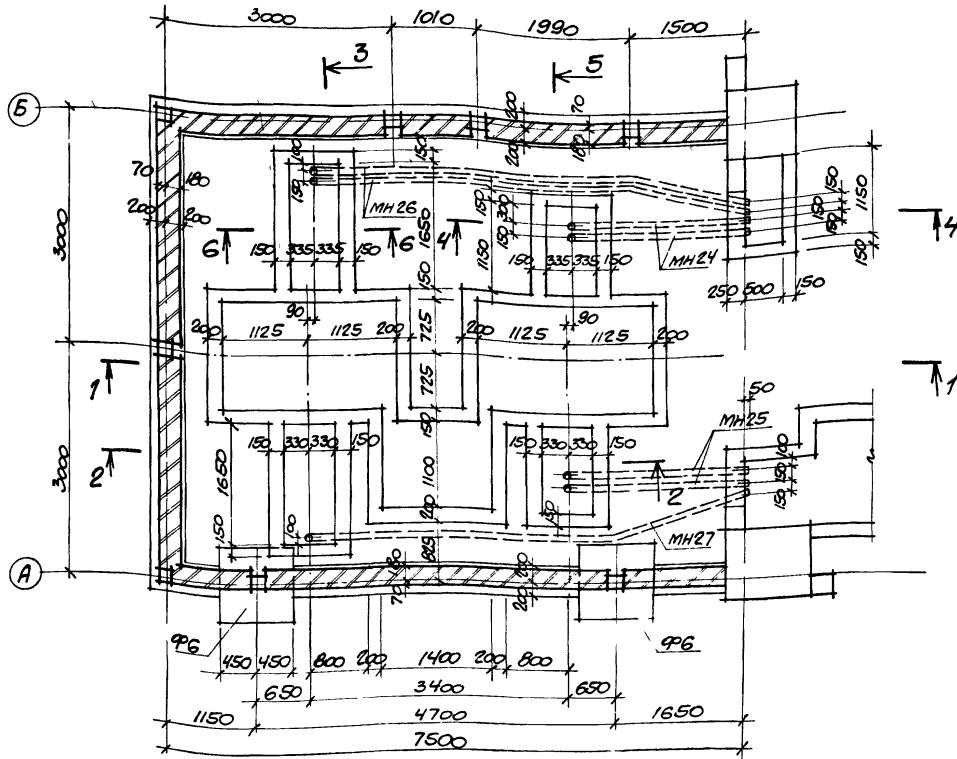
2. Указания по окраске стальных изделий даны на листе 2 в общих указаниях.

8/08/6 19

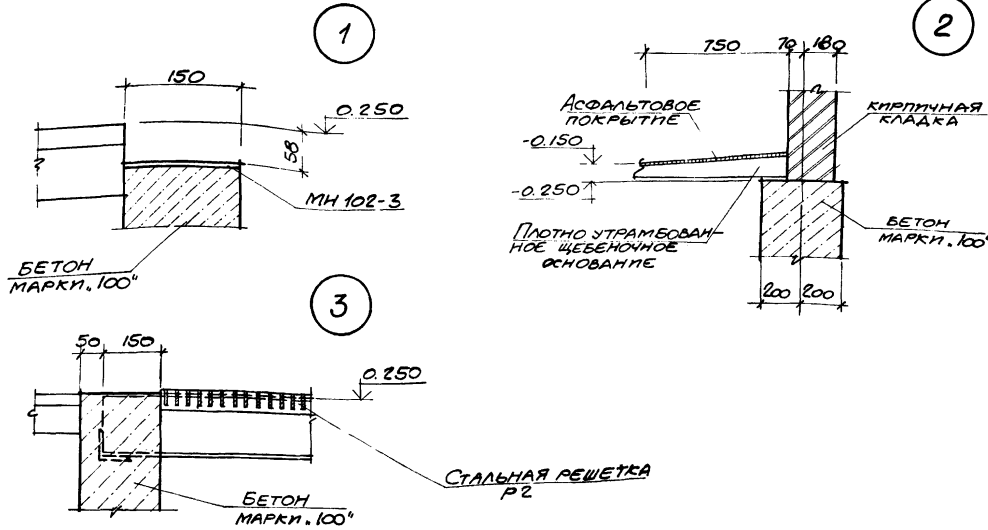
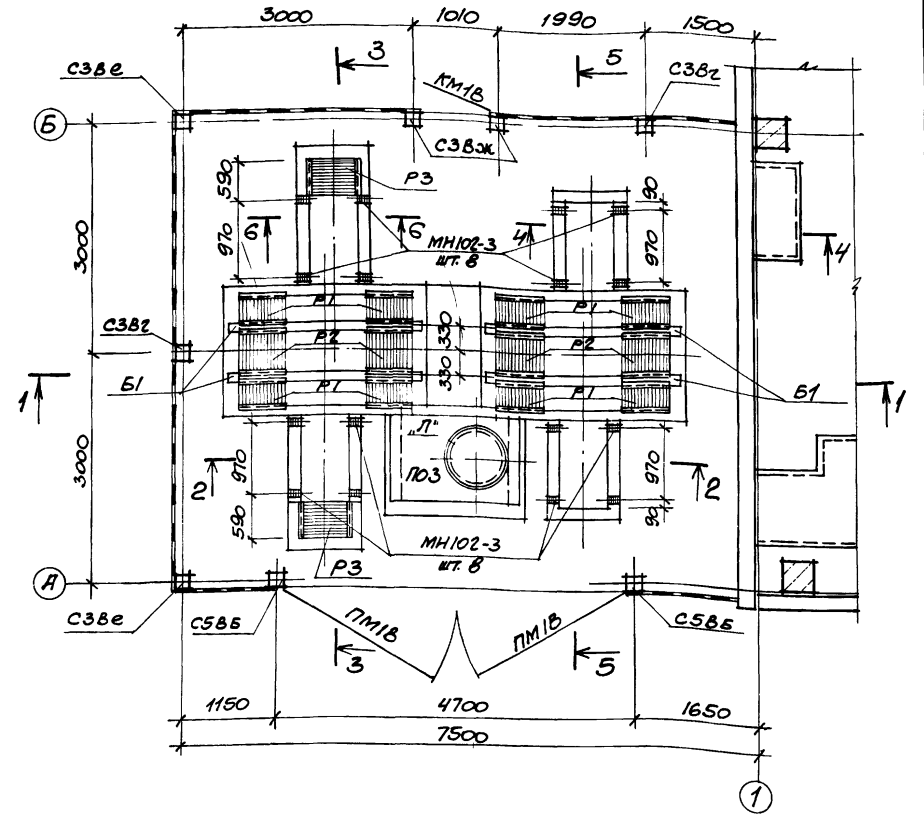
привязан			
ИНВ. №			

ТП 904-1-51 - АР			
Компрессорная станция 3К-120А			
И. КОНТР. БЕКОРОВАИНИИ ЖЕЛ	ПРОЕКТ. ГОРСКАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ТЕХНИК. СУМАН	ГОРСКАЯ	14	14
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КТП. ПЛАН НА ОТМ. -0.250



КТП. ПЛАН НА ОТМ. 0.250

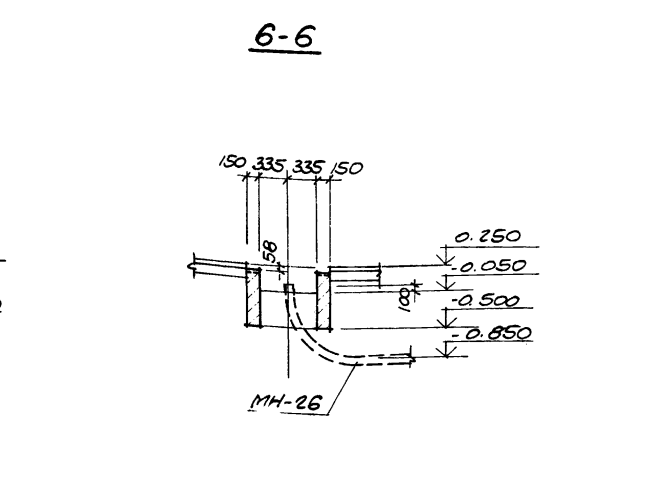
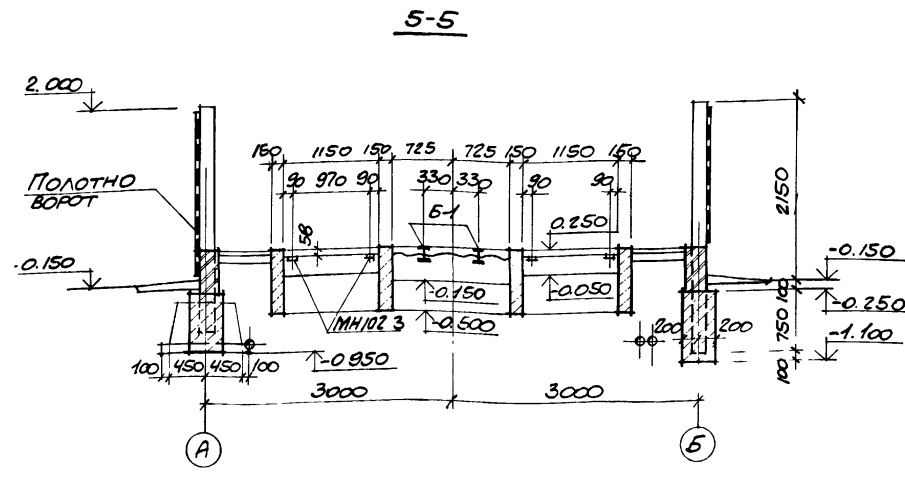
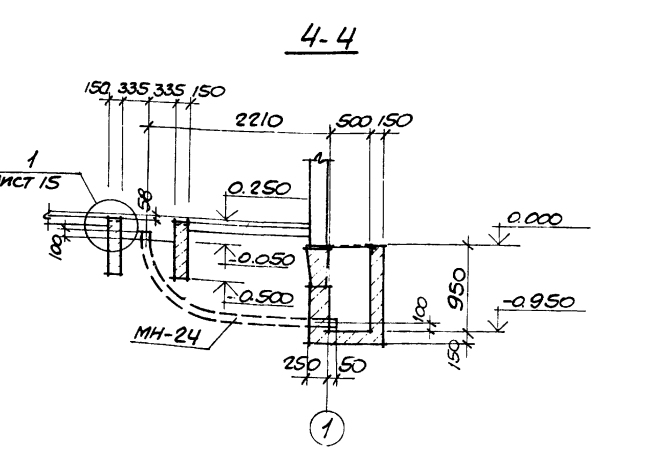
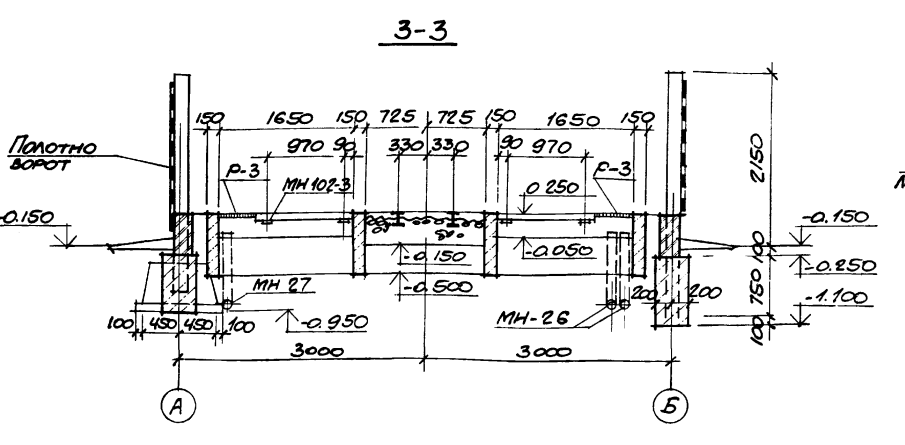
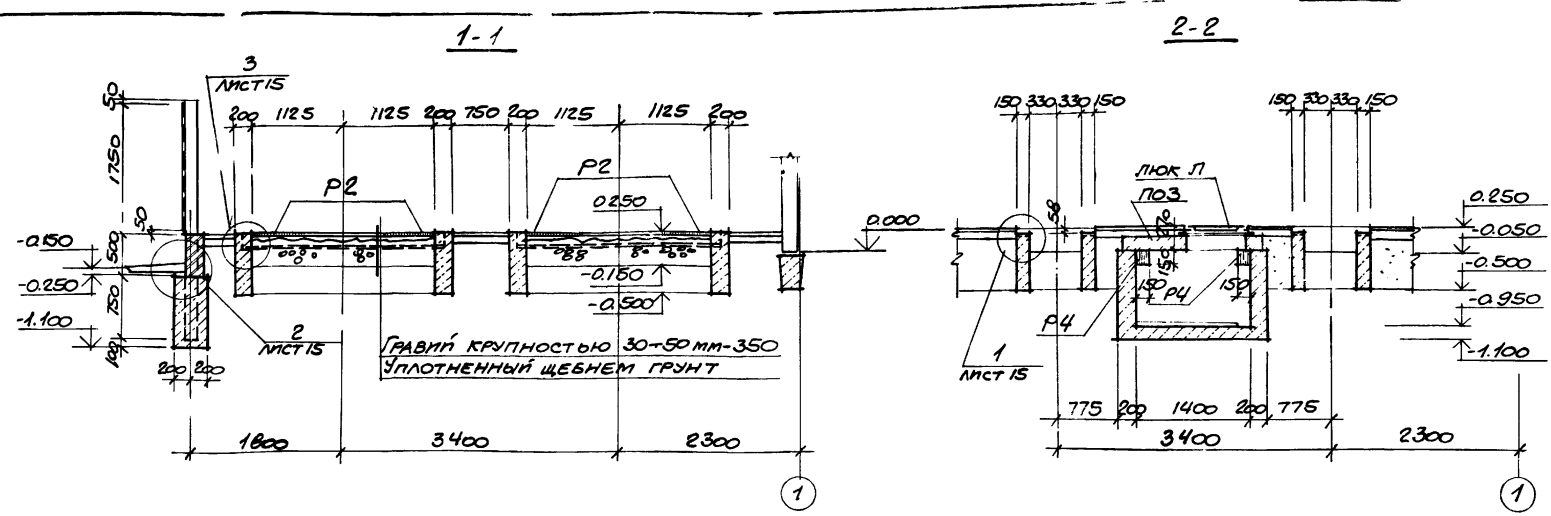


Сечения, замаркированные на данном листе, смотрите на листе 16.

8/08/6 20

ПРИБЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 904-1-51-ЯР		
Компрессорная станция 3К-120А		
Исполн. БЕЖАРОВИЧ И.Ю.	Стр. П	Лист 15
Провер. ГОРСКАЯ Р.В.	Архитект. ГОРЦЫНА С.В.	Инст. П
Вик. гр. БЕЖАРОВИЧ И.Ю.	ГАП Ростовский	КТП. План на отм. -0.250; 0.250. Узлы 1-3.
Инст. СЛАВЯНИЦА И.М.	Инст. СЛАВЯНИЦА И.М.	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ ДР-15, 16

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КТП. ПЛАН НА ОТМ. 0.250			
		ОГРАДА ТИП М1А			
		СБ. Ж.-Б. СТОЛБЫ			
С382	3.017-1, вып.1	С382	2	140	
С38е	3.017-1, вып.1	С38е	2	140	
С38жк	3.017-1, вып.1	С38жк	2	140	
С58б	3.017-1, вып.1	С58б	2	220	
Лм18	3.017-1, вып.5	Полотно ворот ВМ18	2	110,6	
КМ18	3.017-1, вып.5	СТАЛЬНАЯ КАЛИТКА	1	30,85	
	ГОСТ 5336-80	СЕТКА N50-2,5 шпр.2м	21	3,36	М
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬ.			
МС4	3.017-1, вып.2	МС4		1,49	
МС5	3.017-1, вып.2	МС5		1,86	М
МН102-3	1.400-158.1 110-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	16	0,6	
		РЕШЕТКИ			
Р1	ТП 904-1 - КЖИ-Р1; Р2	Р1	8	15,7	
Р2	- Р1; Р2	Р2	4	23,5	
Р3	- Р3	Р3	2	27,6	
Р4	- Р4	Р4	2	5,0	
Б1	ТП 904-1 - КЖИ-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	4	72,5	
П03	3.006-2, вып. III-2	ПЛИТА П03	1	90,0	
Л	ГОСТ 3634-79	ЛЮК "Л"	1	41,5	
		КТП. ПЛАН НА ОТМ. 0.250			
Ф6	3.017-1, вып.1	СБ. Ж.-Б. ФУНДАМЕНТ	2	880,0	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН24	ТП 904-1 - КЖИ-МН24; 25	МН 24	2	20,2	
МН25	- МН24; 25	МН 25	2	19,5	
МН26	- МН26	МН 26	2	42,0	
МН27	- МН27	МН 27	1	38,0	

8/08/6 21

ПРЯВЯЗАН		
ИМБ. N°		

ТП 904-1-51-АР

Компрессорная станция 3К-120А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 16

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КТП. СЕЧЕНИЯ 1-1-Б-Б.

И.КОНТР. ВЕСКОВОДИН
ПРОБЕР. ГОРСКАЯ
АРХИТЕК. ТОРЦЕНА
РИС. Г.Р. ВЕСКОВОДИН
Г.А.П. ЛЕТОВСКИЙ
И.А.О.И.П. СААКЬЯНЦ
Г.И.П. СТАШЕВСКИЙ

КОПИРОВАЛ БУДЬ

ФОРМАТ 22

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КЖ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1- ФМ3	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4- ФМ6	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7, ФМ8	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ, РАЗРЕЗЫ 4-4, 10-10 ВЕРТ. ВИД И-И	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
12	ФРАГМЕНТЫ 1-13	
13	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2- УМ5	
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1, РАЗРЕЗЫ 1-1, 7-7	
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ Б-Б	
17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1, РАЗРЕЗЫ 1-1, 5-5	
18	СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3	
19	КАНАЛ ЛКМ1 ПЛАН РАЗРЕЗЫ 1-1, 3-3 ОБЩ. ВИД	
20	КАНАЛ ЛКМ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
21	КАНАЛЫ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3 РАЗРЕЗЫ 4-4 - 12-12. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
22	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 ОБЩИЙ ВИД	
23	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 ОБЩИЙ ВИД	
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
26	ФУНДАМЕНТ ФФ1 СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТИ РАСХОДА СТАЛИ И ДЕТАЛЕЙ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
27	ФУНДАМЕНТ ФФ1 ПЛАН. ОБЩИЙ ВИД	
28	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 3-3, УЗЛЫ Г, Д, Е ОБЩИЙ ВИД	
29	ФУНДАМЕНТ ФФ1 ПЛАН. УЗЛЫ Г, Д, СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
30	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 3-3 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1	
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ	

Условные обозначения

п.а - по аналогии

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия обеспечения взрыв- и ударо- взрывозащитной и пожарной безопасности при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (соору- жения), мероприятия выполнены на основании технологиче- ских заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
СПЕЦИАЛИСТ

1. Общие указания к проекту помещены в пояс- нительной записке.

2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колон- нах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки "300" на мелком гравии 1/2 крупность зёрен не более 10мм только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.

3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-11, реко- мендации по применению сборных железобетон- ных типовых плит в покрытиях зданий промыш- ленных предприятий."

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42, высоту сварных швов, неговоренных в чертежах принимать 6 мм.

5. Сварку элементов в узлах сборных же- лезобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобе- тонных конструкций "

6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допус- кается.

7. На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.

		8108/6		22
		Привязан		
Инв. №				
		ТП 904-1-51 - КЖ		
Н. КОТЛОВАЯ ПОДВЕШЕН ИНЖЕНЕР СТ. ИНЖ. РУК. ГР. НАЧ. ПОД. ТИП		МАКАРОВА МЕРСИНОВ ГОЛАНЦЕВА МОЛАНОВА МОДГУЧУА САЯКОВИЧ ОТШЕВЦЕВ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	
		Общие данные (Начало)		ГОССТРОИ СССР РАСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ
		КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ 22

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом 6

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПБ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
ГОСТ 3834-79	Люки чугунные для колодцев	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольные и торцевые факверков одноэтажных промышленных зданий	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.	
1.412-1/77 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колодцы прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3 вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования	
1.423-3 вып.1	То же. Рабочие чертежи колонн	
1.423-3 вып.2	То же. Арматурные и закладные изделия.	
1.431-15 вып.2	Перегородки многэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04. Панели из различных бетонов	
1.431-15 вып.4	То же. Стальные изделия	
1.431-20 вып.б	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы.	
1.432-14 вып.0	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Материалы для проектирования.	
1.432-14 вып.1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели	
1.432-14 вып.2	То же. Карнизные панели.	
1.432-14 вып.3	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
1.438-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.462-1 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей. Рабочие чертежи балок.	
1.462-1 вып. II	То же. Чертежи арматурных изделий и закладных деталей	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450мм.	
2.460-2 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-2 вып.2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит утеплительных швов.	
2.420-1 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.432-1 вып.1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.460-15 вып.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
3.006-2 вып. I	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Материалы для проектирования	
3.006-2 вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы)	
3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. II-3	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (лотковые элементы)	
3.006-2 вып. II-4	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. III-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	

Всего 23

Изм. №		Привязан	
ТП 904-1-51 - КЖ			
Компрессорная станция 3К-120А			
И. КОМП.	МАКАРОВА	И. КОМП.	МАКАРОВА
ПРОВЕРШ	МАРЧУНОВ	ПРОВЕРШ	МАРЧУНОВ
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА
РУК. ГО	МАРЧУНОВ	РУК. ГО	МАРЧУНОВ
НАЧ. ОБЛ.	САВЬЯНИЧ	НАЧ. ОБЛ.	САВЬЯНИЧ
ГИП	ОСТАШЕВИЧ	ГИП	ОСТАШЕВИЧ
СТАЖ	ЛИСТ	Листов	
Р	2		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ УДЕЛОВ СОБНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА НАМКИН

Т.И. САДУЛ. ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
3.006-2 вып. II-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)	
3.017-1 вып. 1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	
3.400-2 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАКРОМА. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ЗАКРОМОВ ВЫСОТОЙ 3,6; 4,3 ИЛИ СРАВНЕНИЯ АЧЕК В ПЛАНЕ 6x6, 6x9, 9x9 м.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	То же. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ50-140 мм. ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
1.400-9 вып. I	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.	
ИИ-04-2 вып. 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 м. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; и 4,2 м. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	То же АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4,5; 6x3 м	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПУСТОТЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 526 и 576 см. АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-Е МЕТОДАМИ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И НЕХИМИЧЕСКИЙ	
ИИ-04-8 вып. 3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОСНУТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	
Шифр 41-74 вып. I	ВОРота РАСПЯШНЫЕ 83,6x3,0; 83,6x3,6; 83,6x4,2; 84,9x5,4 с РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Шифр 41-74 вып. II	То же. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГП 904-1-Альбом	-КЖ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОД	КОЛ. ЧИС	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ	5813000000	3,4	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	5824000000	7,5	
КОЛОННЫ	5821000000	21,7	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	5828000000	14,0	
РИГЕЛИ	5825000000	4,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	5831000000	170,9	
ПЕРЕГОРОДКИ	5833000000	23,4	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	5841000000	27,7	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	5842000000	14,9	
ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ	5855000000	1,8	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	5858000000	142	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	5898000000		
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ			

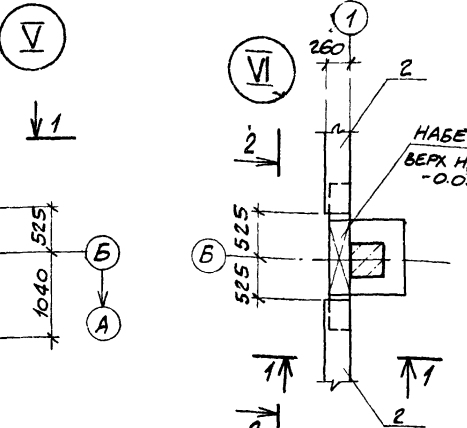
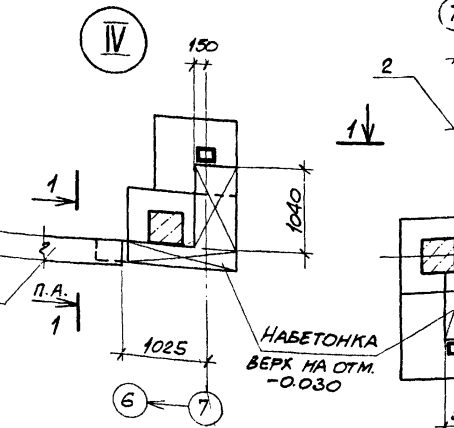
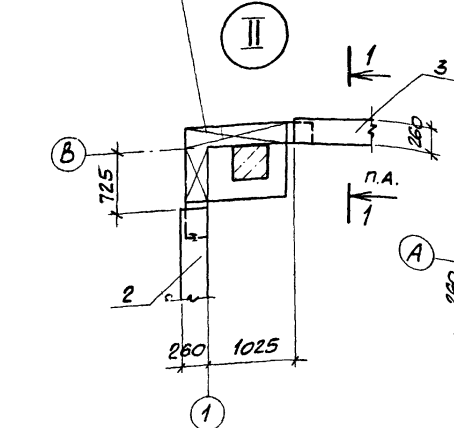
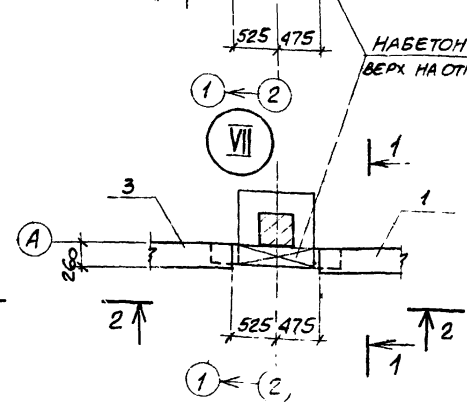
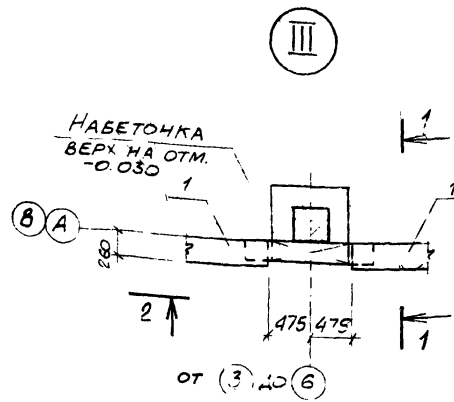
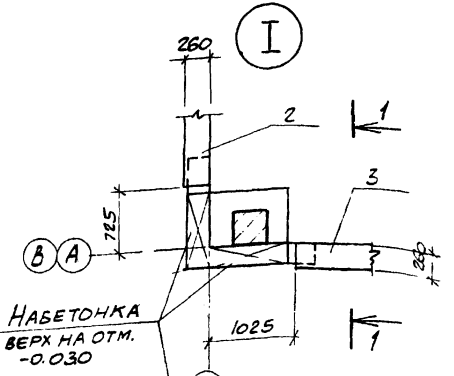
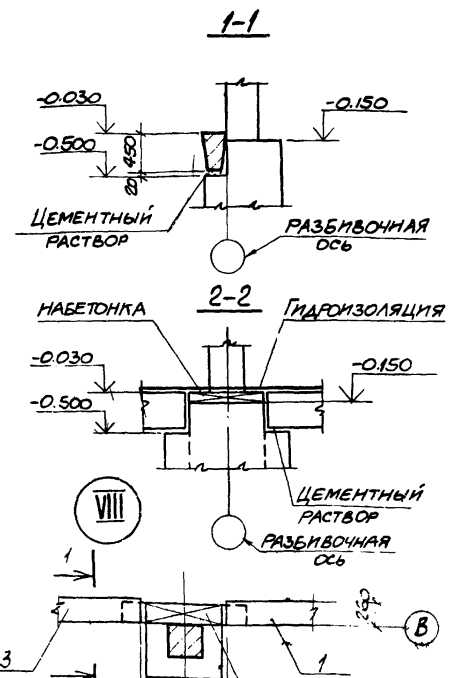
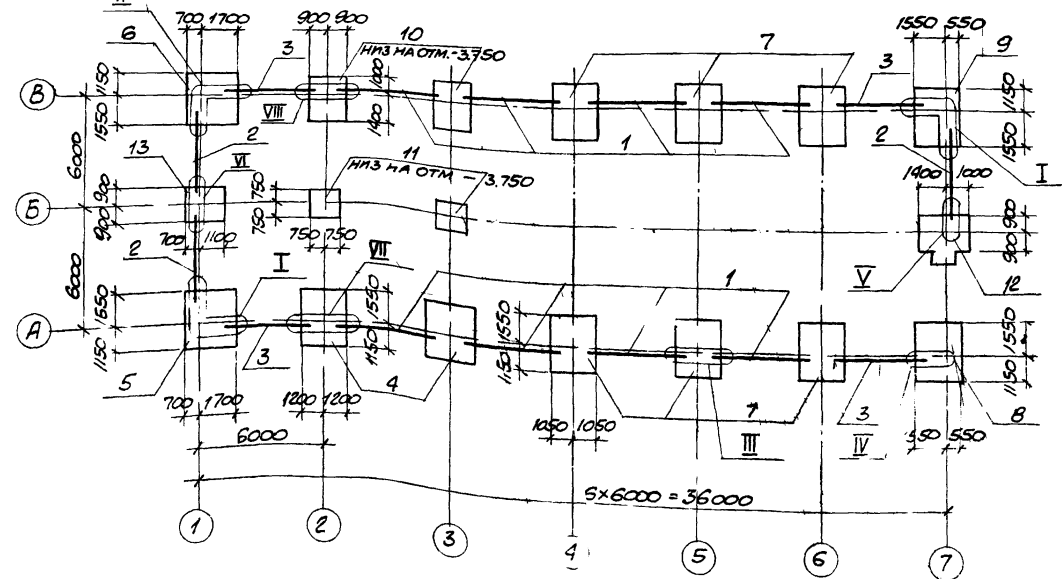
8/108/6 24

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. N		
ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И. КОНТРОЛЬ	МАКАРОВА	М.И.
ПРОВЕРКА	МОРГУНОВ	Л.И.
ИНЖЕНЕР	ЮЛМАЧЕВА	Л.И.
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.И.
РИС. СР.	МОРГУНОВ	Л.И.
НАЧ. СМ.	САХАРЯКОВ	В.И.
ГУП	ОСТАШЕВСКИЙ	О.С.
СТРАНА	РУС	ЛИСТ
Р	3	ЛИСТОВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ Р.И. ФОРМА № 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ					
1	1.415-1 ВЫП.1	ФББ-2	8	1300	
2	1.415-1 ВЫП.1	ФББ-3	3	1200	
3	1.415-1 ВЫП.1	ФББ-4	4	1200	
ФУНДАМЕНТЫ					
4	ЛИСТ 5	ФМ1	2		
5	ЛИСТ 5	ФМ2	1		
6	ЛИСТ 5	ФМ3	1		
7	ЛИСТ 6	ФМ4	6		
8	ЛИСТ 6	ФМ5	1		
9	ЛИСТ 6	ФМ6	1		
10	ЛИСТ 7	ФМ7	2		
11	ЛИСТ 7	ФМ8	2		
12	ЛИСТ 8	ФМ9	1		
13	ЛИСТ 8	ФМ10	1		

- 3а. За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основой для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные, подготовка - щебеночная толщиной 100 мм.
4. Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки "100". На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки "100".
5. Гидроизоляция под стены выполняется на отм. -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
6. Отметка подошвы фундаментов -1.650, кроме оговоренных на чертеже.

8108/6
ПРИБЯЗАН
25 ИМБ.№

ТП 904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

И. КОМП. МОРГУНОВ	ПРОВЕД. МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР КОЛМАРОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С. И. КОЖ. МАКАРОВА	С. И. КОЖ. МАКАРОВА	С. И. КОЖ. МАКАРОВА	С. И. КОЖ. МАКАРОВА	Р	4	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-51 - КЖ АРМБОН

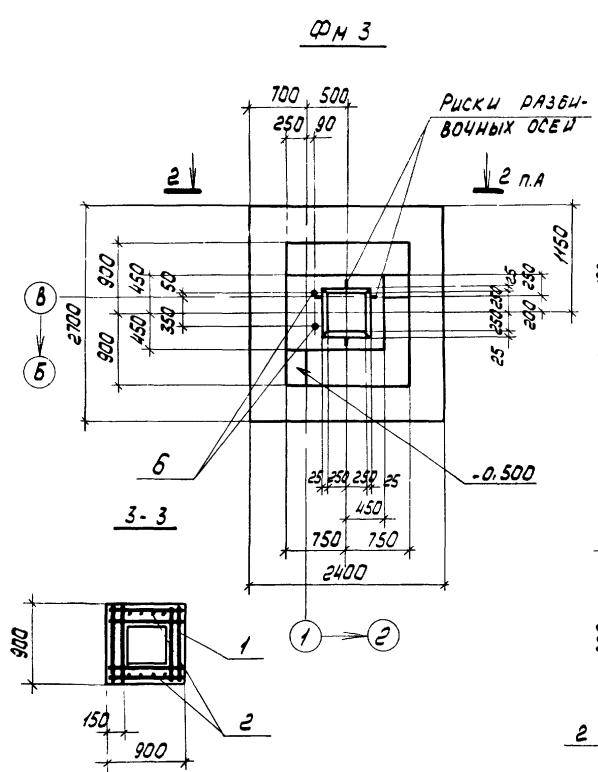
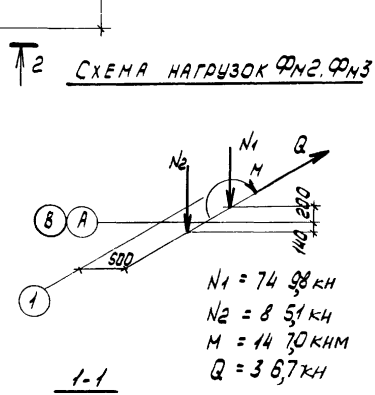
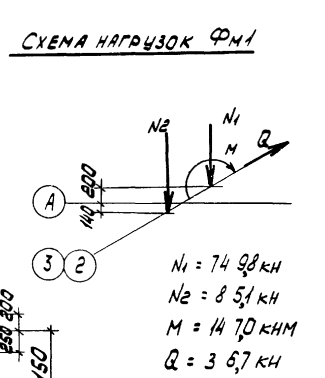
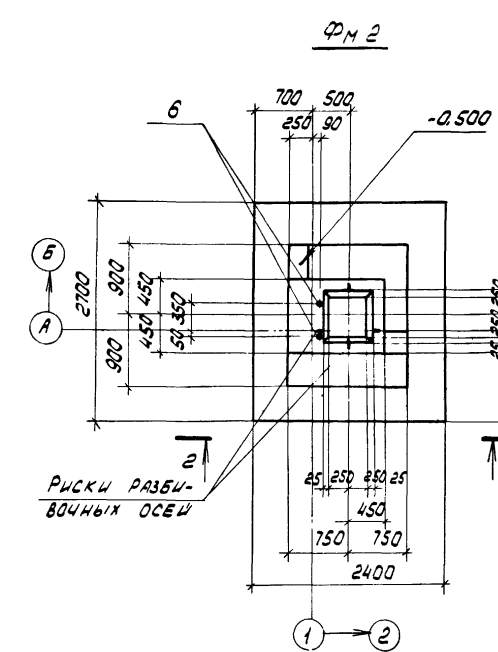
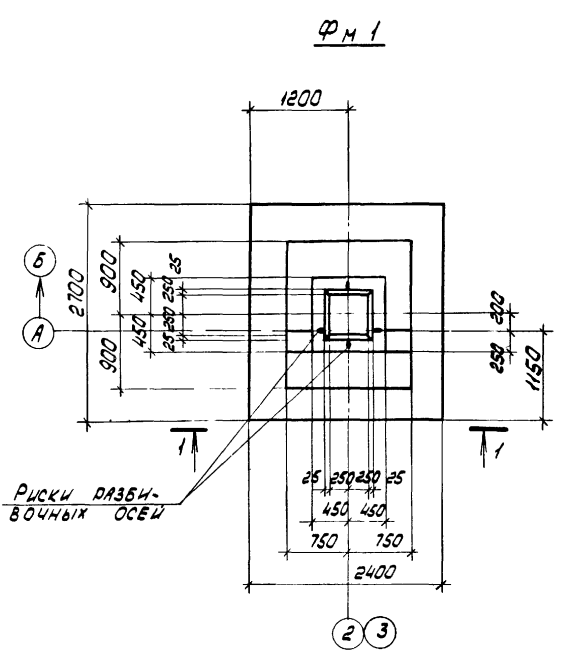
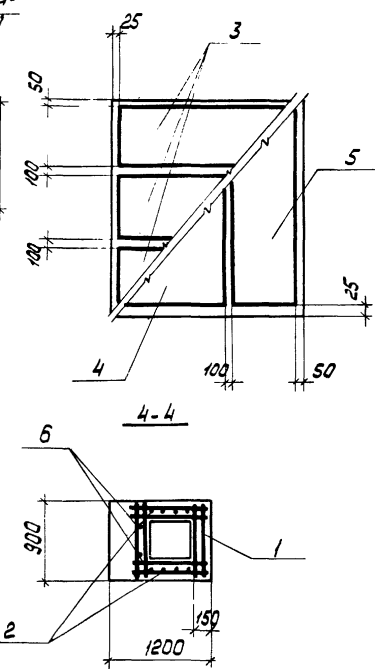


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

Формат 30мм 703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	ФМ1			
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>			
1	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ-8x15	2	
3	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
4	1.410-2 вып.1	С14АІІ-14x27	1	
5	1.410-2 вып.1	С14АІІ-8x27	1	
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200	3,35м ³	
	ФМ2, ФМ3			
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>			
1	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ-8x15	2	
3	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
4	1.410-2 вып.1	С14АІІ-14x27	1	
5	1.410-2 вып.1	С14АІІ-8x27	1	
И	ТП904-1- -КЖ-МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	2	
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200	3,81м ³	

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 8

8108/6
Приказ
Изм. № 26

ТП904-1-51 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3к-120А	
И.КОНТ. МОРОЗОВ И.И.	ПРОВЕРИ. МАЯКОВА И.И.	ИНЖЕНЕР. ГОЛМАЧЕВА Л.И.	ИНЖЕНЕР. ПЕШЕТНИКОВ И.И.
СР. ПЛОС. МАЯКОВА И.И.	СР. ПР. МОРОЗОВ И.И.	ПЛАТ. СМ. СЯКБЯНЦ И.И.	ГЛАВ. СЕ. СЕТИЦЕВСКАЯ И.И.
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3		ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	5		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ СУМ-7-51-ЛВ МЛВМУО

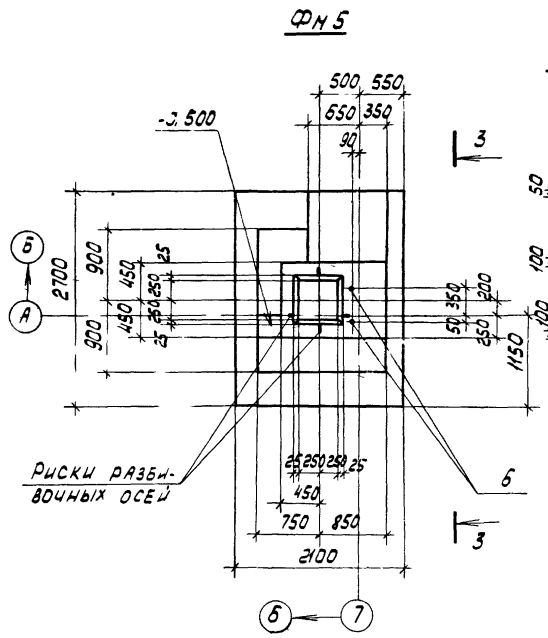
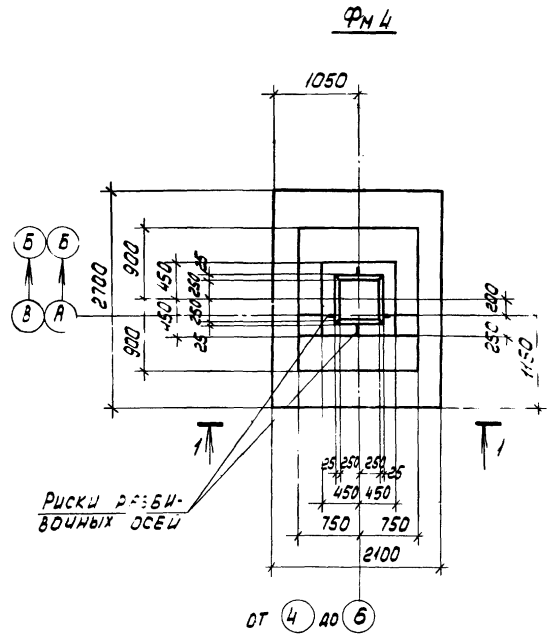


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФН 4-ФН 6

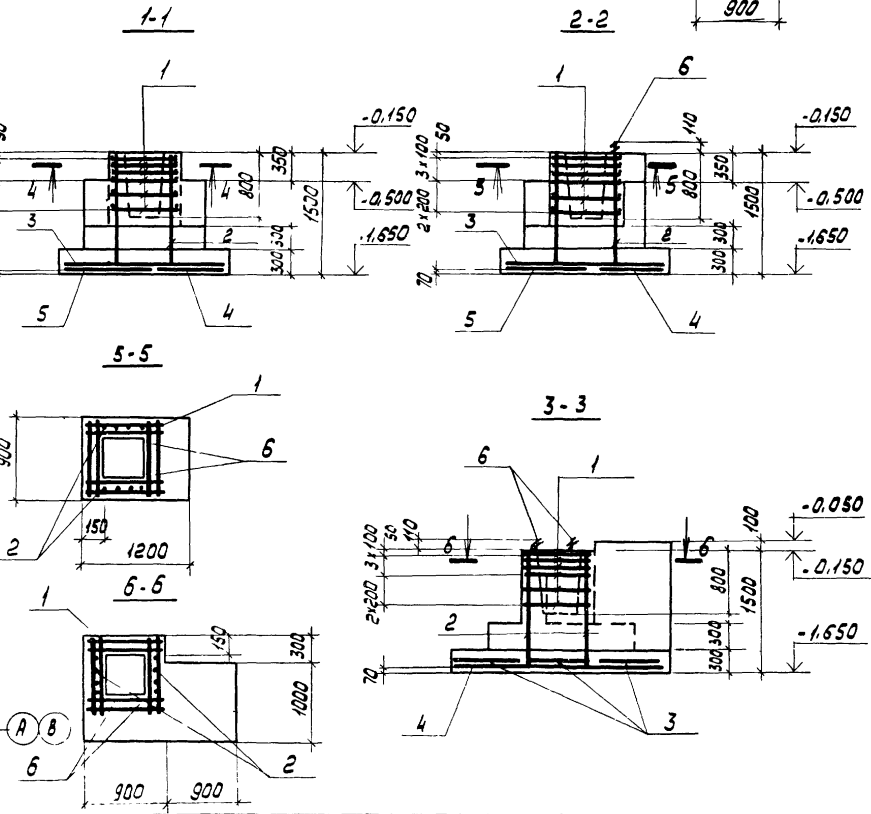
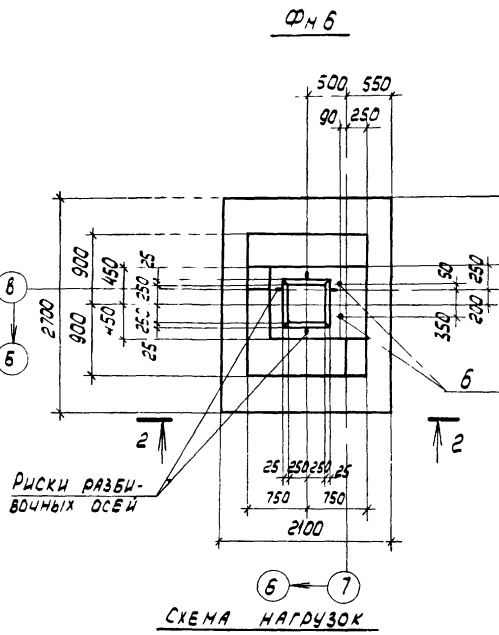
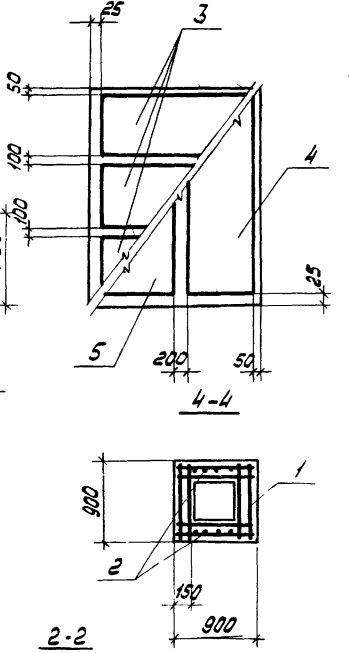
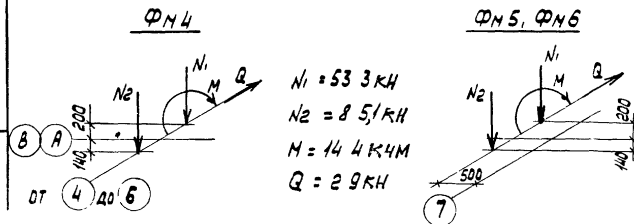


СХЕМА НАГРУЗОК



$N_1 = 53 \text{ КН}$
 $N_2 = 8 \text{ 5/КН}$
 $M = 14 \text{ 4 КНМ}$
 $Q = 2 \text{ 9 КН}$

Фунд.	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФН 4						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АII	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН12АII - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АII - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АII - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АII - 10x27	1	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	3,10м³	
ФН 5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АII	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН12АII - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АII - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АII - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АII - 10x27	1	
II	6		ТП 904.1- -КЖИ-МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	4,47м³	
ФН 6						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АII	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН12АII - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АII - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АII - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АII - 10x27	1	
II	6		ТП 904.1- -КЖИ МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	3,36м³	

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 8.

8108/6

ПРИКЛАЗАН		
27	ИНВ. №	

ТП 904.1- 51 - КЖ		
Компрессорная станция ЗК-120А		
И. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОВЕРИЛ. МАКАРОВА	УТВЕРДИЛ. ТОЛМАЧЕВА
ИНЖЕНЕР. РЕШЕТИКОВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	
РИС. ГР. МОРГУНОВ	НАЧ. ОТД. СТАНЦИОН. РАБОТ	ТМЛ. ДАТАШЕВСКАЯ
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	6	
Фундаменты ФН 4- ФН 6		ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ Я...		ФОРМАТ ЭЕ

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом 6

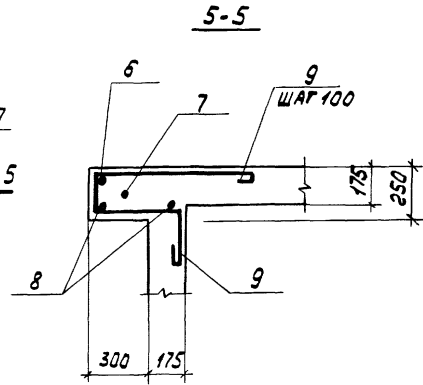
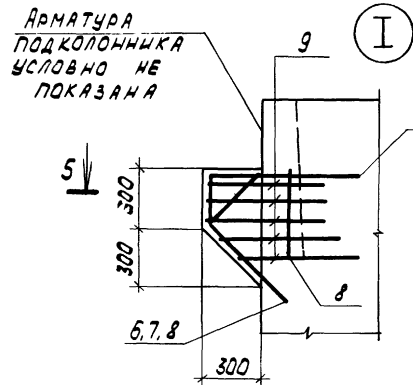
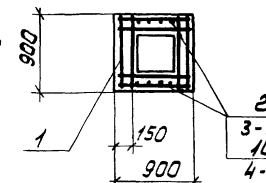
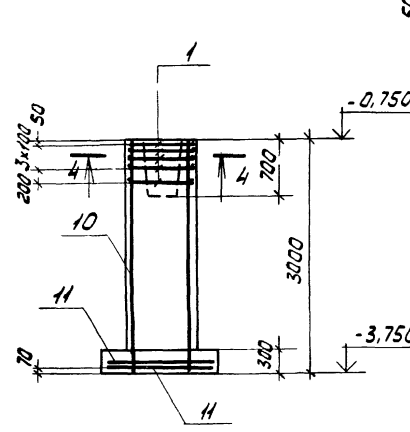
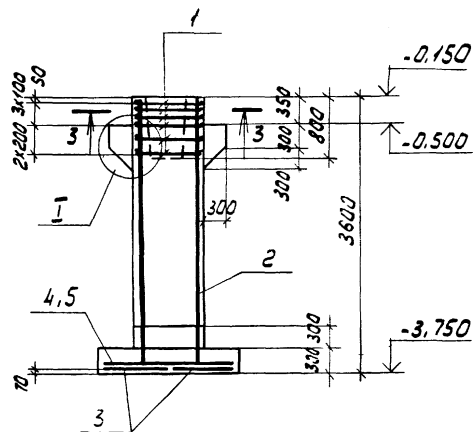
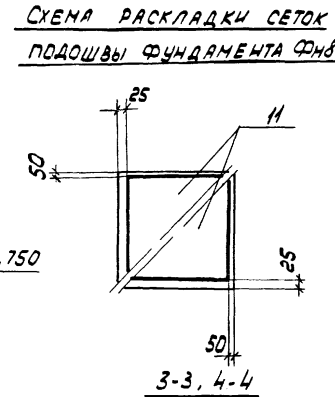
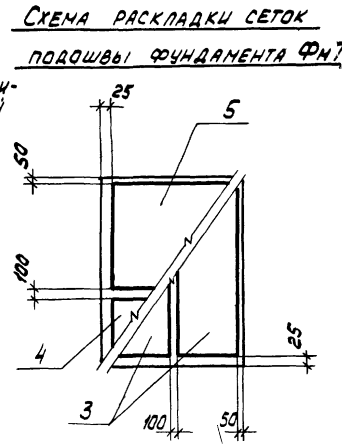
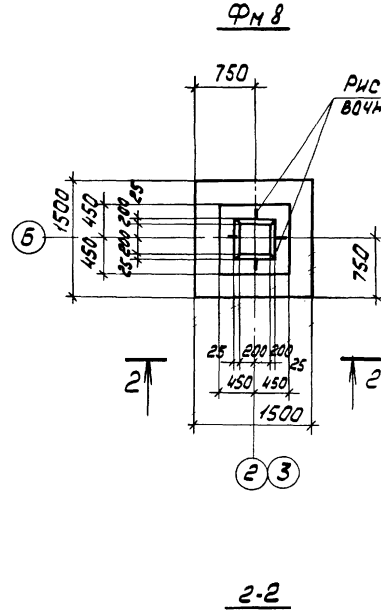
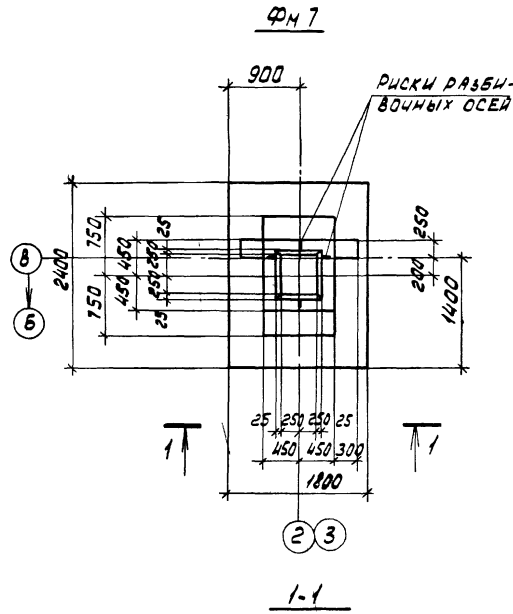
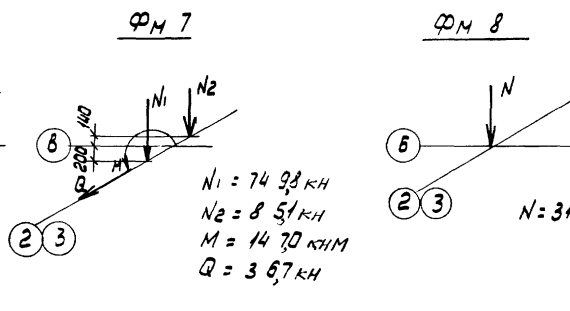


СХЕМА НАГРУЗОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 7, ФМ 8

ФОРМА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ 7					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
И ДЕТАЛИ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
	1	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
	2	1.412-1/77 вып.3	КС16АІІ-6x36	2	
	3	1.410-2 вып.1	С(1)16АІІ-8x24	2	
	4	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8x18	1	
	5	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-14x18	1	
ДЕТАЛИ					
	6*		φ16АІІ ГОСТ 5781-75 2-1810	2	2.54 м³
	7*		φ16АІІ ГОСТ 5781-75 2-1610	2	2.5 м³
	8*		φ16АІІ ГОСТ 5781-75 2-1460	2	2.31 м³
	9*		φ 8АІІ ГОСТ 5781-75 2-1500	10	0.59 м³
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200		4.22 м³
ФМ 8					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
	1	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	5	
	10	1.412-1/77 вып.3	КС12АІІ-6x30	2	
	11	1.410-2 вып.1	С10АІІ-14x15	2	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200		2.74 м³

* Позиции 6-9 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 8

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 8

8108/6

ПРИЗЫВАН		
28	ИЗВ. №	

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗР-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 7, ФМ 8		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ
КОПИРОВАН		ФОРМАТ 22

ТИПСОВАЯ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ Альбом 6

ФМ 9

ФМ 10

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ

СПЕЦ. ФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 9, ФМ 10

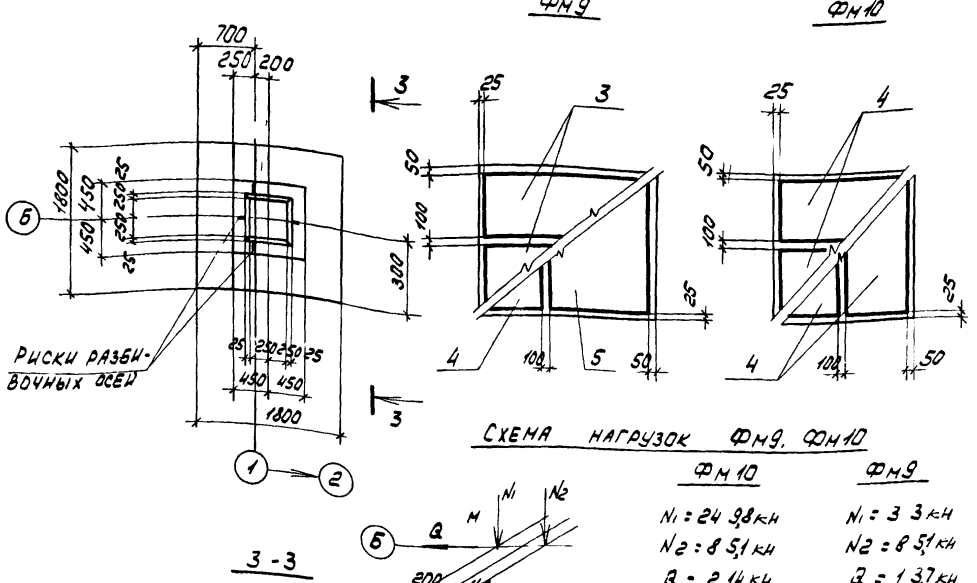
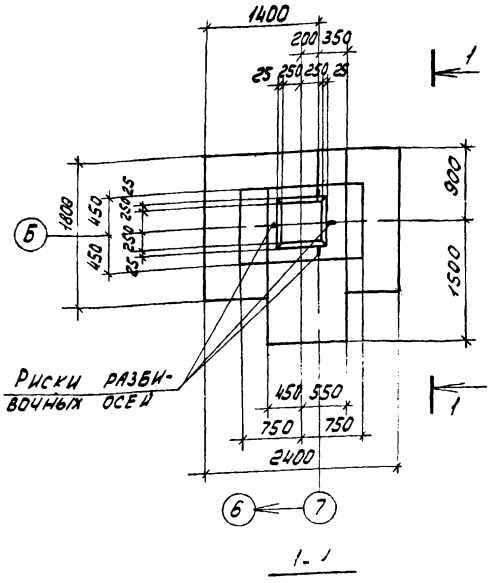
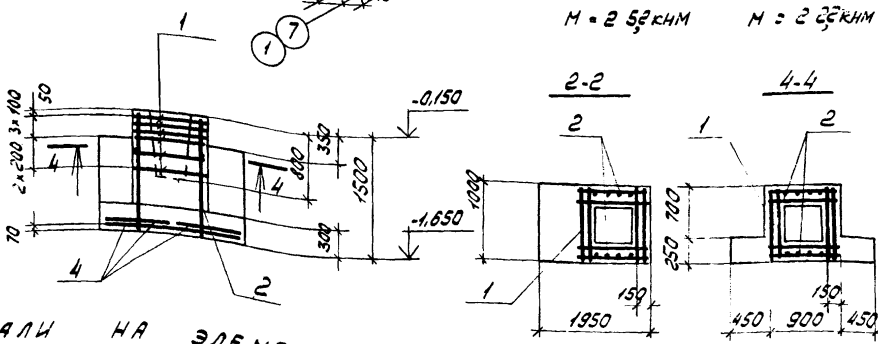
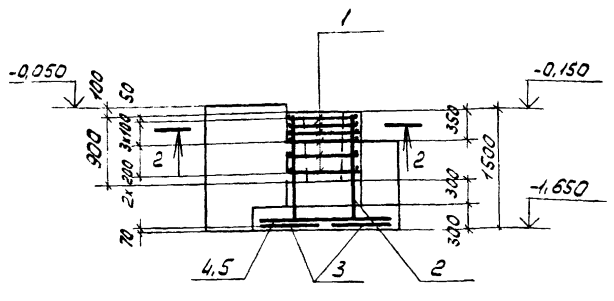


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 9, ФМ 10

ФМ 10	ФМ 9
N ₁ = 24,98 кН	N ₁ = 3,3 кН
N ₂ = 8,51 кН	N ₂ = 8,51 кН
Q = 2,44 кН	Q = 1,37 кН
M = 2,52 кНм	M = 2,52 кНм



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
6	
7	

Поз.	ЭСКИЗ
8	
9	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-I								ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпкЭ									
	ГОСТ 5781-75								ГОСТ 2590-71									
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 1374-68	Итого					
ФМ 1	2,8	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6			73,8	98,9				98,9				
ФМ 2	2,8	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6			73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	5,9	104,8
ФМ 3	2,8	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6			73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	5,9	104,8
ФМ 4	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,2			89,8	97,5								97,5
ФМ 5	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,2			89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	5,9	103,4
ФМ 6	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,2			89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	5,9	103,4
ФМ 7	2,1	22,1	9,7	35,9	14,0				89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	5,9	103,4
ФМ 8	1,9	18,5	20,4	14,3			36,8		110,8	144,7								144,7
ФМ 9	4,5	17,8	22,3	28,5	10,4		21,0		35,3	55,7								55,7
ФМ 10	3,0	17,8	20,8	21,6	10,4				38,9	61,2								61,2
									32,0	52,8								52,8

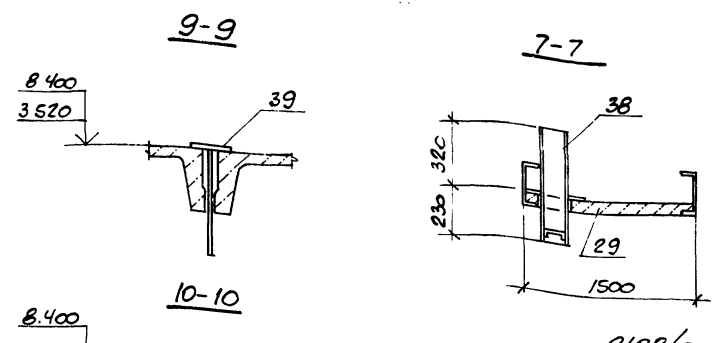
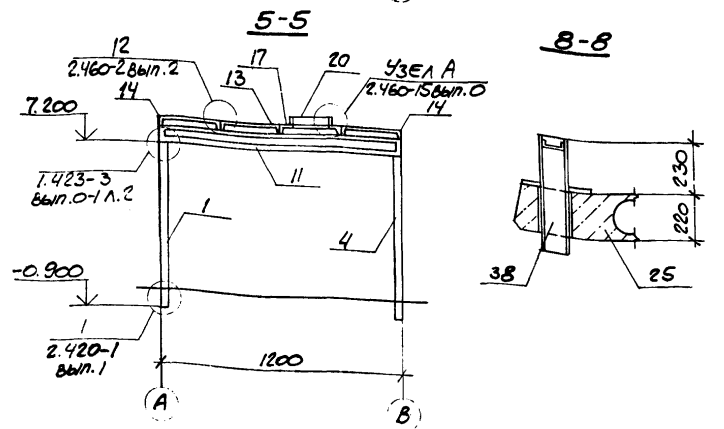
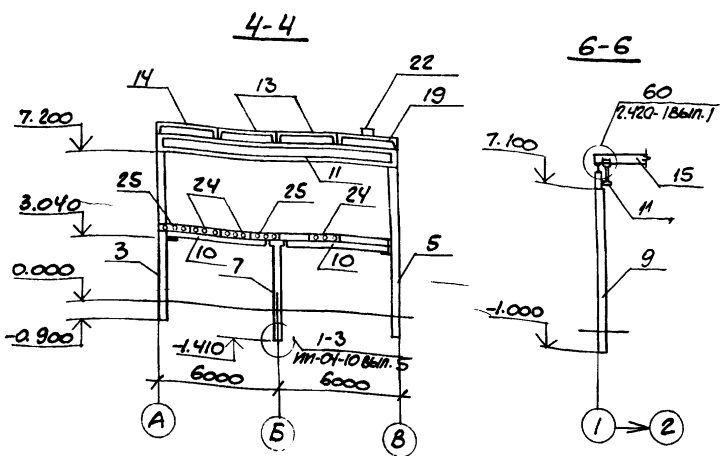
8108/6
ПРИВЪЗАН
29 ИВ. N

ТП 904-1-51 - КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Зк-120А
СТАДИЯ Лист 8 Листов
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 9 ФМ 10
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
КОЛОДОВАЯ Ю.В.
ФОРМАТ ЭЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Колонны					
1	ТП904-I - КЖИ-К72-5-1	К72-5-1	3	3300	
2	- К72-5-2	К72-5-2	3	3300	
3	- К72-5-3	К72-5-3	3	3300	
4	- К72-5-4	К72-5-4	3	3300	
5	- К72-5-5	К72-5-5	1	3300	
6	- К72-5-6	К72-5-6	1	3300	
7	ИМ-04-2 вып. 9	КР-342-14	2	1150	
8	- К7-1	К7-1	1	3250	
	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ Т1	1	35.8	
9	ТП904-I - КЖИ-К7-2	К7-2	1	3250	
	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ Т1	1	35.8	
10	ТП904-I - КЖИ-Р1	РИГЕЛИ Р1	4	1840	
11	ТП904-I - КЖИ-100	БАЛКИ ПОКРЫТИЯ			
		ДЛЯ $t = -20^{\circ}\text{C}$			
11	ТП904-I - КЖИ-100	ЗЕП12-48-1	7	5000	
11	ТП904-I - КЖИ-100	ДЛЯ $t = -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$			
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
12	ТП904-I - КЖИ-201	ДЛЯ $t = -20^{\circ}\text{C}$			
		ПВ4-28р II Т-2	1	3300	
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-28р II Т	6	2650	
14	ТП904-I - КЖИ-200	ПГ-28р II Т-1	7	2650	
15	- 200	ПГ-28р II Т-2	3	2650	
16	- 200	ПГ-28р II Т-3	3	2650	
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-28р II Т	2	3400	
18	ТП904-I - КЖИ-201	ПВ7-28р II Т-1	1	3200	
19	- 201	ПВ4-28р II Т-1	1	3300	
12	ТП904-I - КЖИ-201	ДЛЯ $t = -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$			
		ПВ4-38р II Т-2	1	3300	
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-38р II Т	6	2650	
14	ТП904-I - КЖИ-200	ПГ-38р II Т-1	7	2650	
15	- 200	ПГ-38р II Т-2	3	2650	
16	- 200	ПГ-38р II Т-3	3	2650	
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-38р II Т	2	3400	
18	ТП904-I - КЖИ-201	ПВ7-38р II Т-1	1	3200	
19	- 201	ПВ4-38р II Т-1	1	3300	
СТАКАНЫ					
20	1.494-24 вып. 1	СБ14А-2	2	400	
21	1.494-24 вып. 1	СБ7А-3	1	310	
22	1.494-24 вып. 1	СБ4А-1	2	150	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
23	ИМ-04-4 вып. 19	ПКВ-58-12	4	2040	
24	ИМ-04-4 вып. 19	ПКВ-58-15	5	2710	
25	ИМ-04-4 вып. 19	ПКВ-58-15п	2	2665	
26	ИМ-04-4 вып. 19	ПРВ-58-15с	1	2600	
УЧАСТКИ МОНОИТНЫЕ					
27	ЛМСТ 13	УМ2	1		
28	ЛМСТ 13	УМ3	1		
29	ЛМСТ 13	УМ4	1		
30	ЛМСТ 13	УМ5	1		
31	1.439-2	Стойка фахверка СФ-7	4	4162	
32	1.439-2	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУЧ	2	25,2	
33	1.439-2	ТО ЖЕ	НУ-2	2	25,2
34	1.439-2	"	НФ4	2	35,2
35	1.439-2	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК-2	4	17,5	
36	1.439-2	ТО ЖЕ	РК-2	4	14,7
37	ТП904-I - КЖИ-МС5	"	МС5	6	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
38	ТП904-I - КЖИ-МС2	МС2	3		
		ИМ-04-8 вып. 3	МР-6	4	2,67
4	ИМ-04-8 вып. 3	ИМД-4	4	8,5	
		2.460-15 вып. 0	МС1	20	0,4
		1.400-7	2	7,3	
		1.400-7	2	6,3	
		1.439-2	16	2,0	
39	ТП904-I - КЖИ-МС4	МС4	24	4,6	
40	ТП904-I - КЖИ-МС7	МС7	9	0,3	



8108/6

ПРИВЯЗАН

СТАДИЯ	ЛИСТ	КРИТОВ
Р	9	

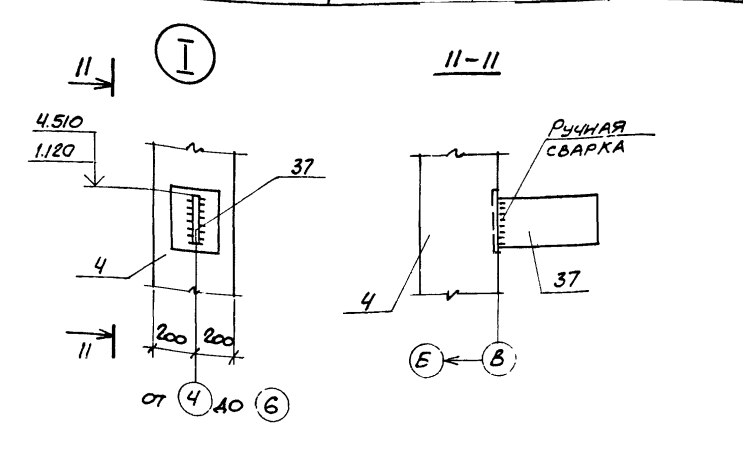
ТП904-I-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАЗРЕЗЫ 4-4-10-10. УЗЕЛ I. Вид II-II

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ВЗЖ.



РУЧНАЯ СВАРКА

от 4 до 6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

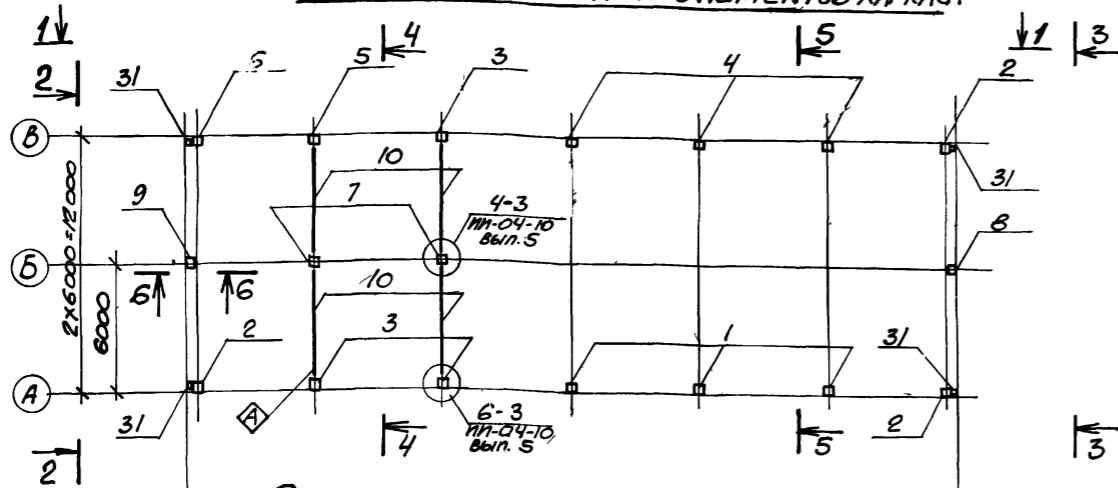


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ

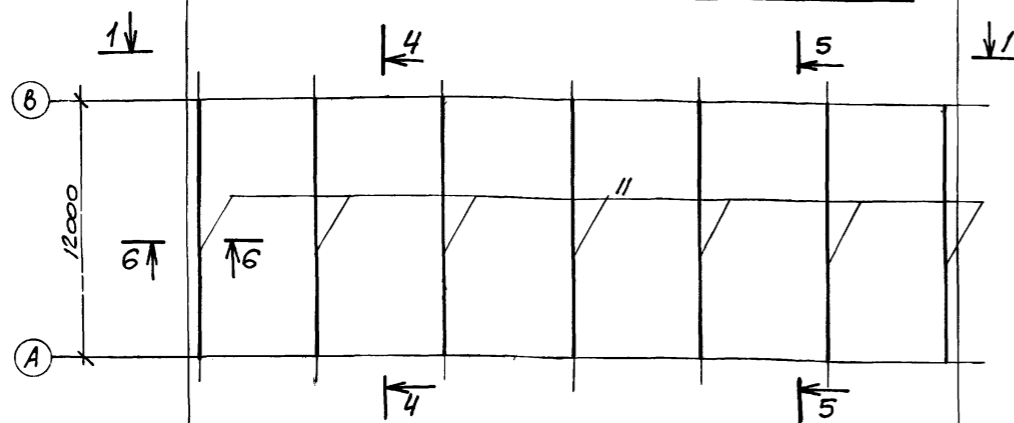
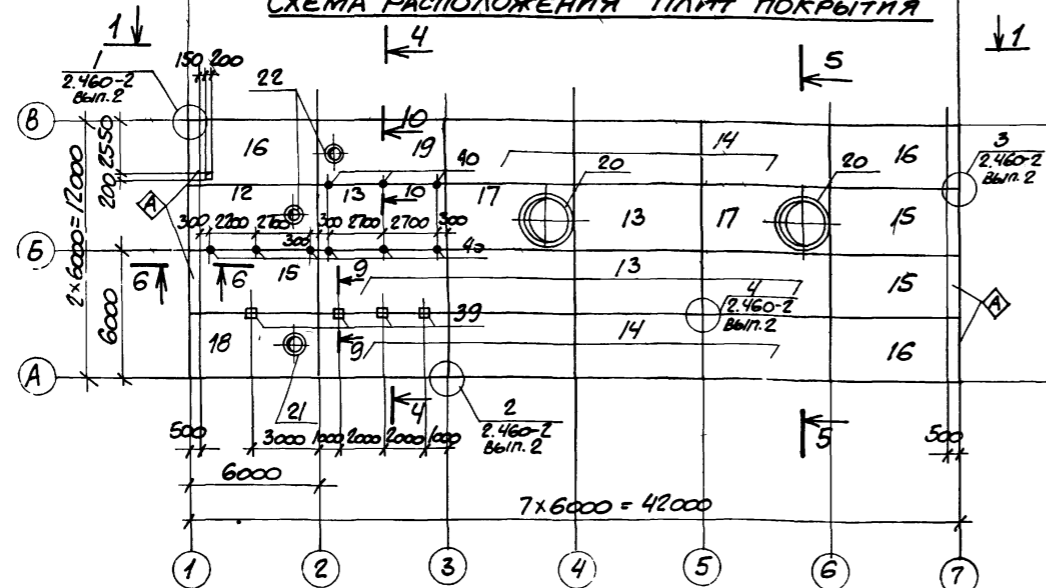
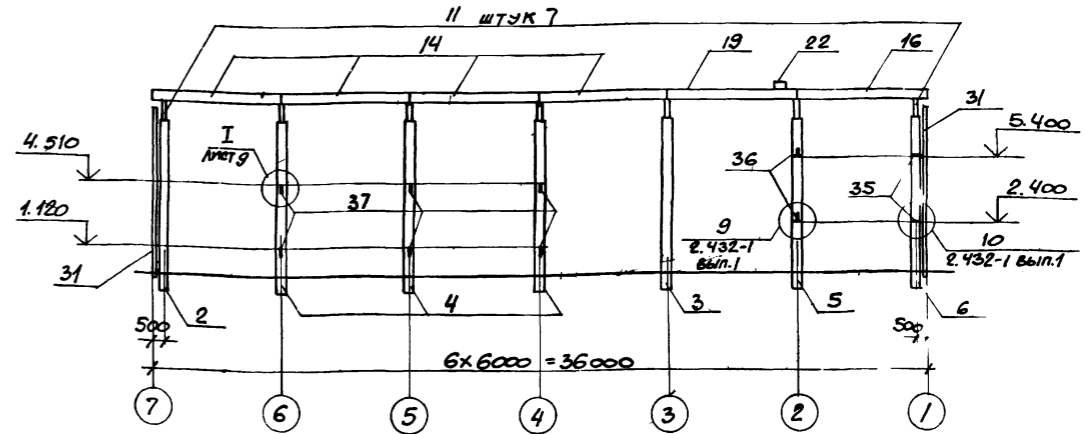


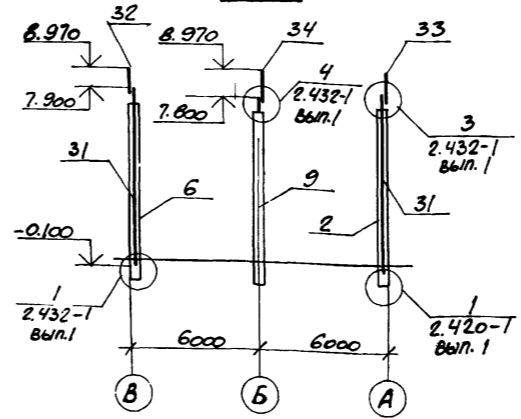
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



1-1



2-2



3-3

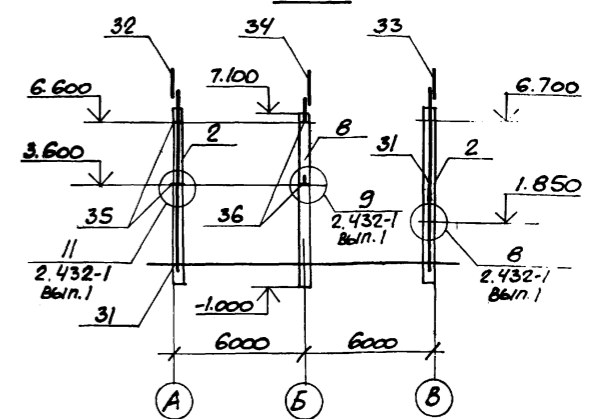
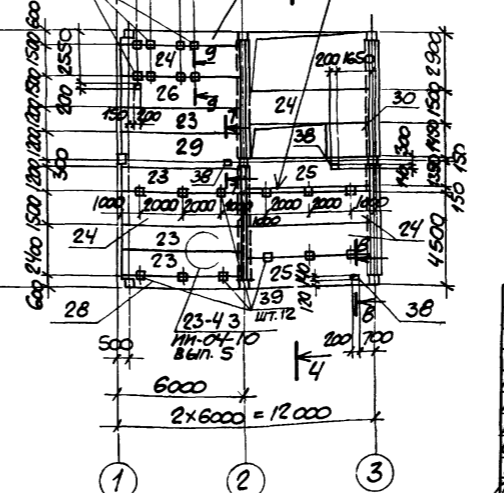


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.520

(временная нормативная нагрузка - 7850 Па)

39 700 600 27 4 БЕТОН МАРКА

штук 8 1400 200 - 0.2 м³



1. Соединение металлической части с железобетонной составных колонн поз. 8, 9 должно производиться заводом изготовителем.
2. Индекс Δ дан для ориентации при монтаже.
3. Отверстия 200x200 и меньше выполнять по месту путем рассверловки по его периметру дыр $\Phi 20-25$ мм с последующей выбивкой бетона и вырезкой арматуры.
4. Спецификация к схемам и разрезы 4-4-10-10 даны на листе 9

ПРИВЯЗАН		
8/08/6	31	ИТВ. №

ТП904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И. КОНЫ. МОРОЗОВ	М. КОНЫ. МОРОЗОВ	СТАДИЯ
П. КОНЫ. МОРОЗОВ	Л. КОНЫ. МОРОЗОВ	ЛИСТ
С. КОНЫ. МОРОЗОВ	И. КОНЫ. МОРОЗОВ	ИШТОК
Р. КОНЫ. МОРОЗОВ	С. КОНЫ. МОРОЗОВ	Р
И. КОНЫ. МОРОЗОВ	Л. КОНЫ. МОРОЗОВ	10
И. КОНЫ. МОРОЗОВ	Л. КОНЫ. МОРОЗОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.
И. КОНЫ. МОРОЗОВ	Л. КОНЫ. МОРОЗОВ	ГОССТРОИ СССР
И. КОНЫ. МОРОЗОВ	Л. КОНЫ. МОРОЗОВ	РОСТОВСКИЙ
И. КОНЫ. МОРОЗОВ	Л. КОНЫ. МОРОЗОВ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК
И. КОНЫ. МОРОЗОВ	Л. КОНЫ. МОРОЗОВ	ТИПОВАЯ КНИЖКА
И. КОНЫ. МОРОЗОВ	Л. КОНЫ. МОРОЗОВ	ФОРМАТ 22

Типовой проект 304-1-51-КЖ Альбом 6
 Инв. № прог. 124-1-51-КЖ-133-1-1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“

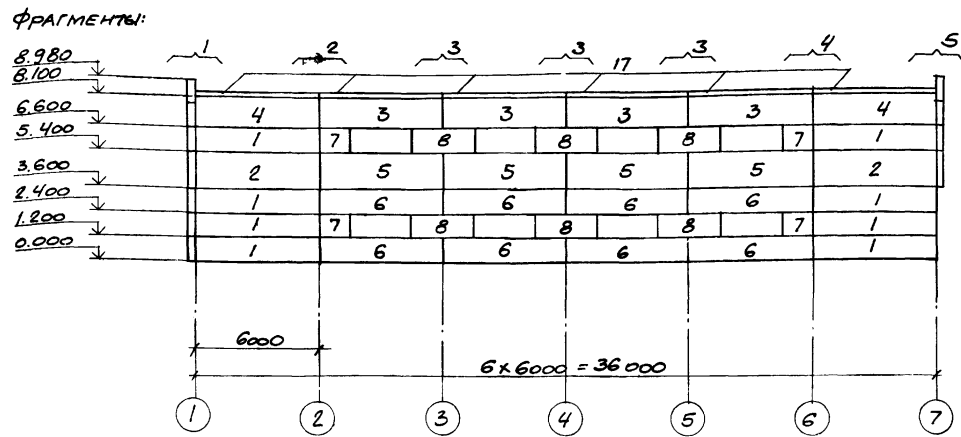


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“

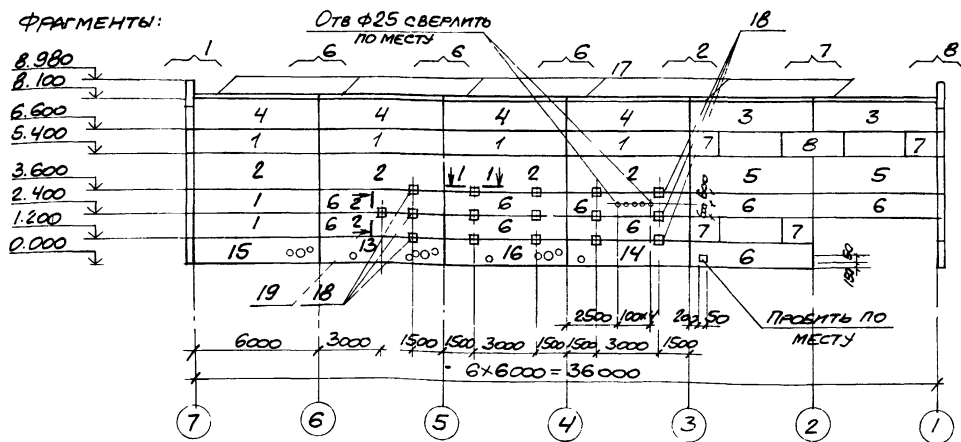


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В.

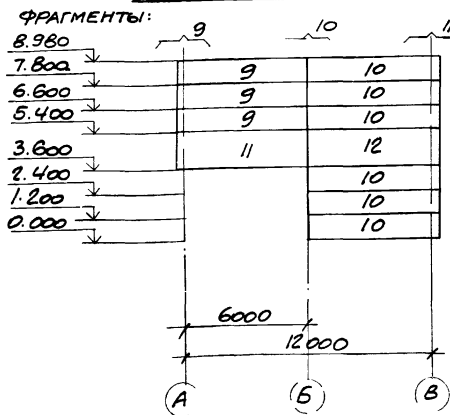
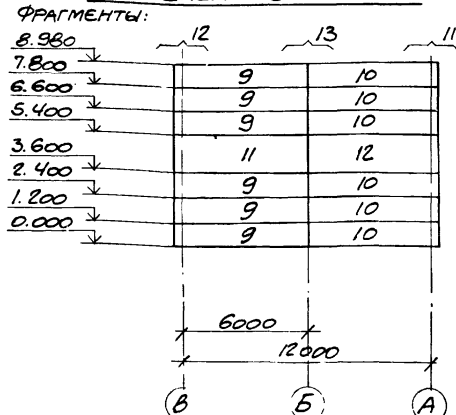


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



Данный лист рассматривать совместно с листом 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:					
1	1.432-14. Вып.1	ПС 600. 12.20-Я-1	14	1200	
2	1.432-14. Вып.1	ПС 600. 18.20-Я-1	6	1800	
3	1.432-14. Вып.1	ПС 600. 15.20-Я-5	6	1500	
4	1.432-14. Вып.1	ПС 600. 15.20-Я-4	6	1500	
5	1.432-14. Вып.1	ПС 600. 18.20-Я-2	6	1800	
6	1.432-14. Вып.1	ПС 600. 12.20-Я-2	17	1200	
7	ТП904-1 - КЖ-ПС 145.12.20-Я-1	ПС 145.12.20-Я-1	8	300	
8	- КЖ-ПС 295.12.20-Я-1	ПС 295.12.20-Я-1	7	600	
9	1.432-14. Вып.1	ПС 625.12.20-Я-11	9	1200	
10	1.432-14. Вып.1	ПС 625.12.20-Я-12	12	1200	
11	1.432-14. Вып.1	ПС 625.18.20-Я-11	2	1900	
12	1.432-14. Вып.1	ПС 625.18.20-Я-12	2	1900	
13	ТП904-1 - КЖ-ПС 600.12.20-Я-2-1	ПС 600.12.20-Я-2-1	1	1200	
14	- КЖ-ПС 600.12.20-Я-2-2	ПС 600.12.20-Я-2-2	1	1200	
15	- КЖ-ПС 600.12.20-Я-2-3	ПС 600.12.20-Я-2-3	1	1200	
16	- КЖ-ПС 600.12.20-Я-2-4	ПС 600.12.20-Я-2-4	1	1200	
17	1.432-14. Вып.2	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК 6.65-П	12	1200	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
х)	1.439-2	Т-1	129	0.5	ПОДСЛАМ СЕРИИ 1.432-14. Вып.2
	1.439-2	Т-5	15	0.6	
	1.439-2	Т-8	12	0.5	
	1.439-2	Т-30	2	0.1	
	1.439-2	Т-18	20	1.4	
	1.439-2	Т-19	4	0.4	
	1.439-2	Т-20	4	0.7	
	1.439-2	Т-21	44	0.4	
	1.439-2	Т-27	19	0.4	
	1.432-14. Вып.2	А1	24	0.7	
	1.432-14. Вып.2	А2	24	1.2	
	1.432-14. Вып.2	А3	36	0.4	
18	ТП904-1 - КЖ-МС1	МС1	15	5.1	
19	- КЖ-МС6	МС6	1		

8/08/6 32

ТП904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

ПРИВЯЗАН

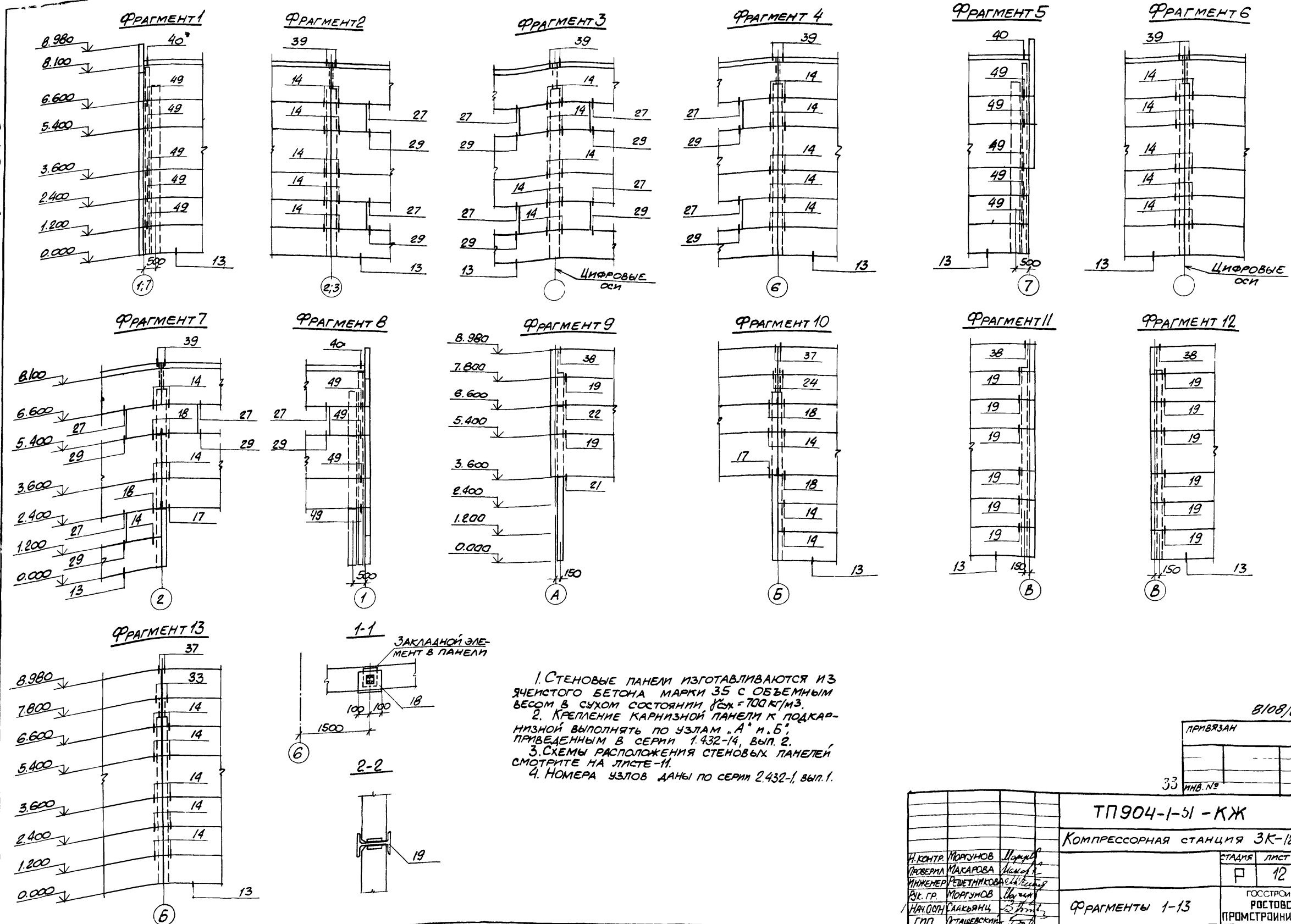
И. КОМП. МОРОЗОВ
 ПРОБЕРТА МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 Р. К. Г. МОРОЗОВ
 И. КОМП. СЛАБКЫНЦ
 Г. П. БЕТАШЕВСКАЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р II

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

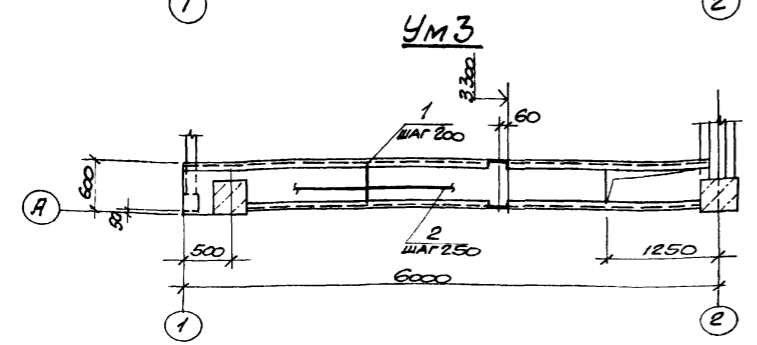
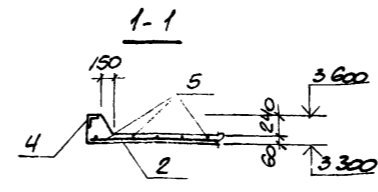
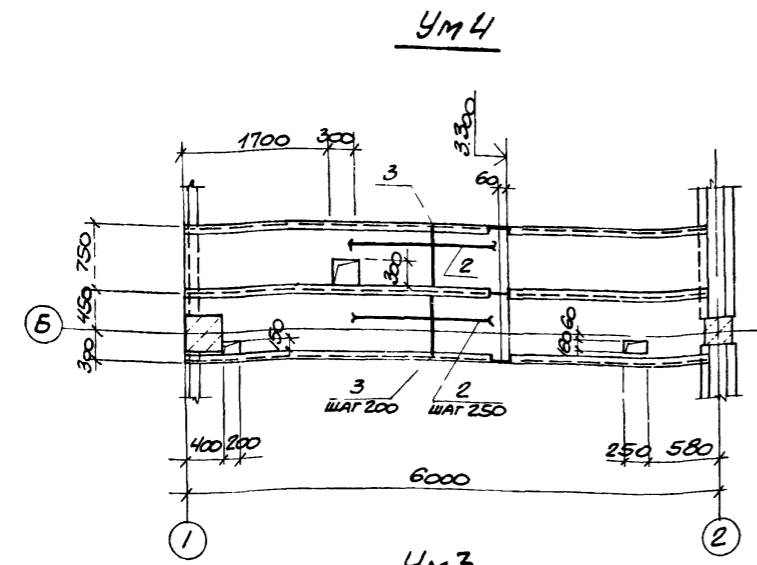
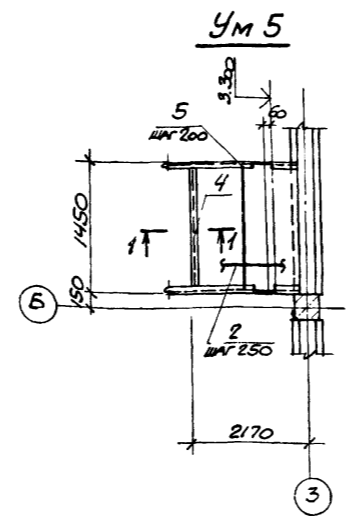
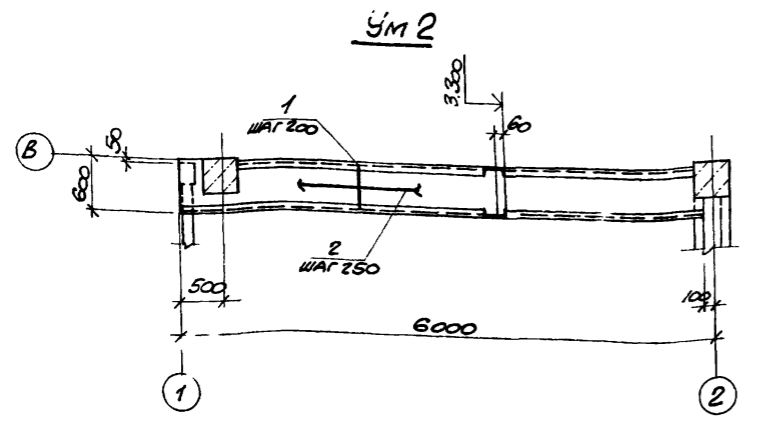
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\rho_{сж} = 700 \text{ кг/м}^3$.
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам "А" и "Б", приведенным в серии 1.432-14, вып. 2.
3. Схемы расположения стеновых панелей смотрите на листе -11.
4. Номера узлов даны по серии 2.432-1, вып. 1.

8108/6		
ПРИВЯЗАН		
33 ИИВ. №		
ТП 904-1-51-КЖ		
Компрессорная станция 3К-120А		
И. КОНТР. МОРОЗОВ	Л. КОНСТ.	СТАДИЯ
П. ВЕРНА МАКАРОВА	И. КОНСТ.	Л
И. ИНЖЕНЕР РЕВЕТНИКОВА	И. КОНСТ.	Л
В. К. ГР. МОРОЗОВ	И. КОНСТ.	Л
И. И. И. САКЬЯНЦ	И. КОНСТ.	Л
Г. П. П. СТАШЕВСКИЙ	И. КОНСТ.	Л
ФРАГМЕНТЫ 1-13		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ 22

Лист 904-1-51 - КЖ Альбом 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ Ум 2-Ум 5

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 2						
ДЕТАЛИ						
54	1			ФВА III ГОСТ 5781-75, l=530	31	0,2 кг
54	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, l=1800	-	0,2 кг/п.м
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м³
Ум 3						
ДЕТАЛИ						
54	1			ФВА III ГОСТ 5781-75, l=530	24	0,2 кг
54	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, l=14200	-	0,2 кг/п.м
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м³
Ум 4						
ДЕТАЛИ						
54	3			ФВА III ГОСТ 5781-75, l=730	62	0,3 кг
54	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, l=36000	-	0,2 кг/п.м
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,5 м³
Ум 5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	4	1,400-15-вып.1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540 l=1450	-	8,5 кг/п.м
ДЕТАЛИ						
54	5			ФВА III ГОСТ 5781-75, l=1430	1	0,2 кг
54	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, l=14000	-	0,2 кг/п.м
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м³

1. Стальные балки учтены на листе основного комплекта ТП904-1-КЖ.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 10 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ ВЕСО РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I			А-III			А-III		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8510-72			
ФВ		Итого	ФВ		Итого	ФВ	Итого	Лист 6336	Итого			
Ум 2	4,0		4,0	6,2		6,2	10,2			10,2		
Ум 3	3,1		3,1	4,8		4,8	7,9			7,9		
Ум 4	7,9		7,9	18,6		18,6	26,5			26,5		
Ум 5	2,8		2,8	6,6		6,6	9,4	1,5	1,5	10,9	12,4	21,8

8108/6
ПЕРВАЗАН
34
МНВ. №

ТП904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 13

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум 2-Ум 5.

ГОССТРОИ СССР ПОГОВОСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Исполн. МИКАРОВА
Проверил МОРОЗОВ
Инженер ЕЛЬМАН
Ст. техн. МИКАРОВА
Кир. гр. МОРОЗОВ
Нач. отд. САХЬЯНИЦ
Г.П. СТАШЕВСКИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СХЕМА №1					
1	3.400-2, вып.1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП-1	17	500	
СХЕМА №2					
2	3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	4300	
3	3.400-2, вып.1	" ПС2-1	2	7000	
4	ПТ904-1 - КЖИ-ПС1-1	" ПС1-1-1	1	4300	
5	- ПС1-1-2	" ПС1-1-2	1	4300	
6	- ПС1-1-3	" ПС1-1-3	7	4300	
7	- ПС2-1-1	" ПС2-1-1	1	7000	
8	- ПС2-1-2	" ПС2-1-2	1	7000	
9	3.400-2, вып.1	КАРКАС СКР1	72	3.4	1/170 УЗНАИ СЕРТИФ. 3.400-2, вып.1.
10	3.400-2, вып.1	ОДЕЛЬНЫЙ СТЕЖЕНЫ ПОЗ. 28	116	1.1	
11	3.400-2, вып.1	ТО ЖЕ ПОЗ 29	116	1.3	
23	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННП-2	2	2.3	
СХЕМА №3					
9	ПТ904-1 - КЖИ-ПСБ	РЯГЕЛЬ Р1	2	1840	
10	ИИ-04-4 вып 19	ПАНЕЛЬ ПКВ-53-15	2	2480	
11	3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА П7-3	1	610	
12	3.006-2, вып. II-2	" П7г-3	2	480	
13	3.006-2, вып. II-2	" П7г-3	6	150	
14	3.006-2, вып. II-2	" П3-8	7	50	
15	ПТ904-1 - КЖИ-П7-3-1	" П7-3-1	1	610	
16	- П7г-3-1	" П7г-3-1	1	150	
Ум1	ЛМСТ 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1	1		
17	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН520	53	8.7	
18	ПТ904-1 - КЖИ-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	5	4.6	
19	- МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	1.4	
20	- МН7	ТО ЖЕ МН7	2	0.42	
21	- МС2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	11.9	
22	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА ПТ90г-3	1	640	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК (СХЕМА №1)

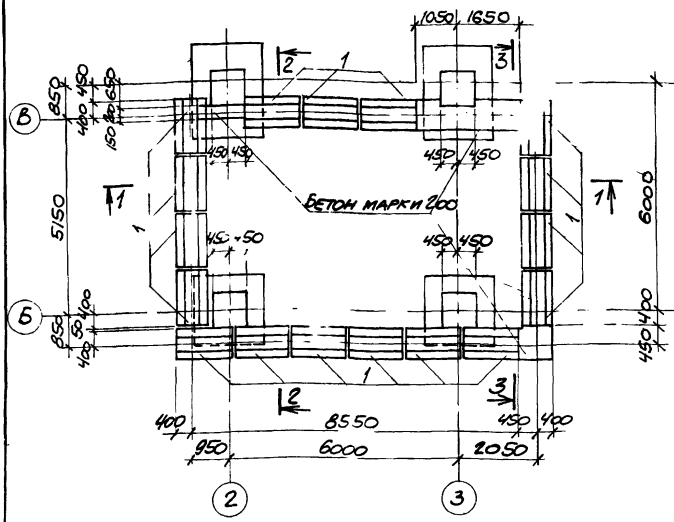


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛА (СХЕМА №2)

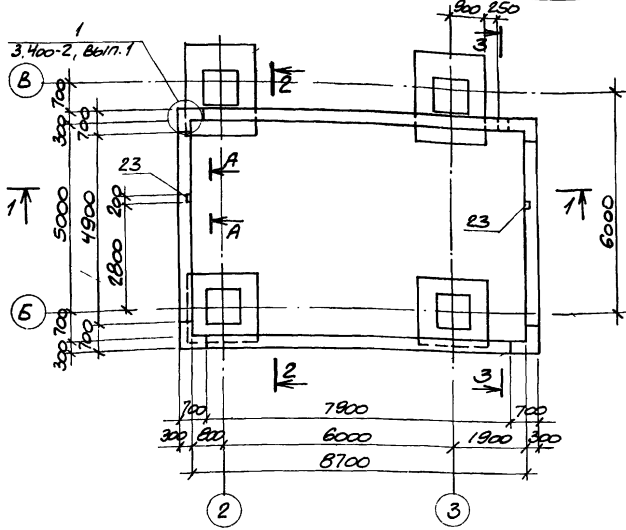
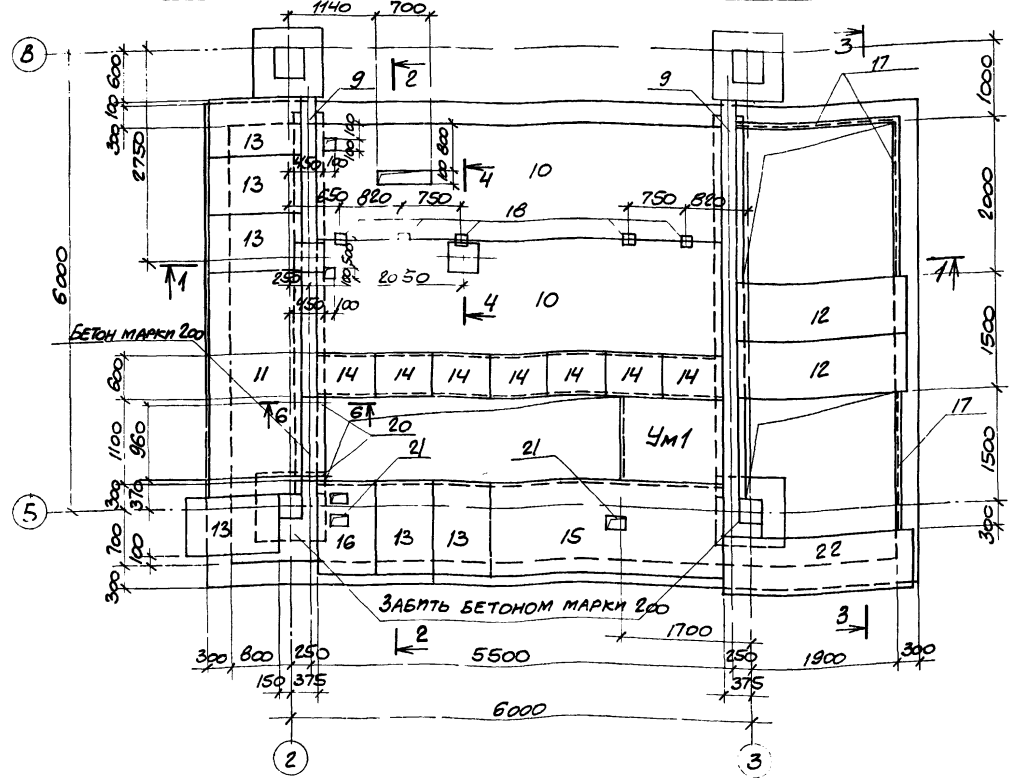
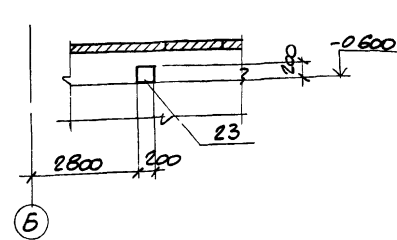


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ (СХЕМА №3)



1. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 200 НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН - 9.7 м³
2. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 50 - 7.9 м³
3. ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ПОЗ. 10 ПРОБИТЬ ПО МЕСТУ
4. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 6-6 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 15

А-А



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 6

8108/6

ПРИВЯЗКА			

35 ИИВ. №

ТТ904-1-51 - КЖ

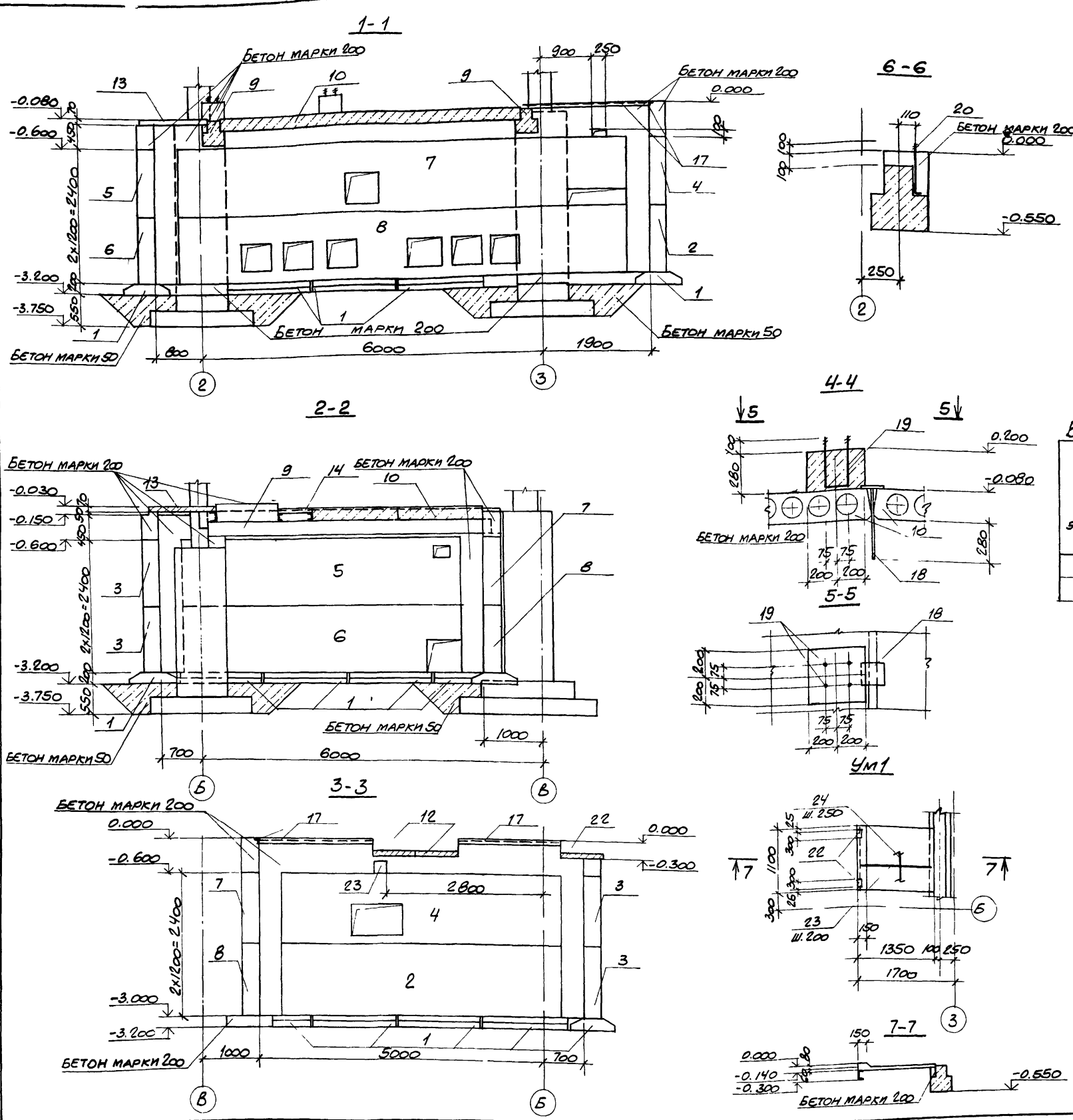
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

И. КОИТР. МОРИЗОВ	ПРОЕКТ. МАКАРОВА	ИЗДАНИЕ. ВЕСТИНКОВА	СТАНЦИЯ	ЛМСТ	ЛИСТОВ
П. ЛМЖ. МАКАРОВА	НАЧ. Г.Р. МОРИЗОВ	НАЧ. Д.С. СКАКЬЯНИ	Р	14	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 6
 СОГЛАСОВАНО
 ИМБ. № подл. 1741/156 и дата 13.01.81
 ИМБ. № инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		22	1.400-15. В.П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН106-6	2	
				ДЕТАЛИ		
54		23		ФВА III, l=1300	6	0.52м
54		24		ФВА I, l=5800	-	0.22кг/л.м
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0.11м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого			
	АРМАТУРА КЛАССА А I		А II		АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кп 2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76					
Ум1	1.3	1.3	3.1	3.1	4.4	0.24	0.24	1.4	0.6	2.2	2.4	6.8

8108/6

ПРИВЯЗАН

36 ИМБ. №

ТП 904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 15

МС-ОЛМТНЫЙ УЧАСТОК Ум1.

РАЗРЕЗЫ 1-1 - 7-7.

ГОССТРОИ СССР

РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ 2:

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

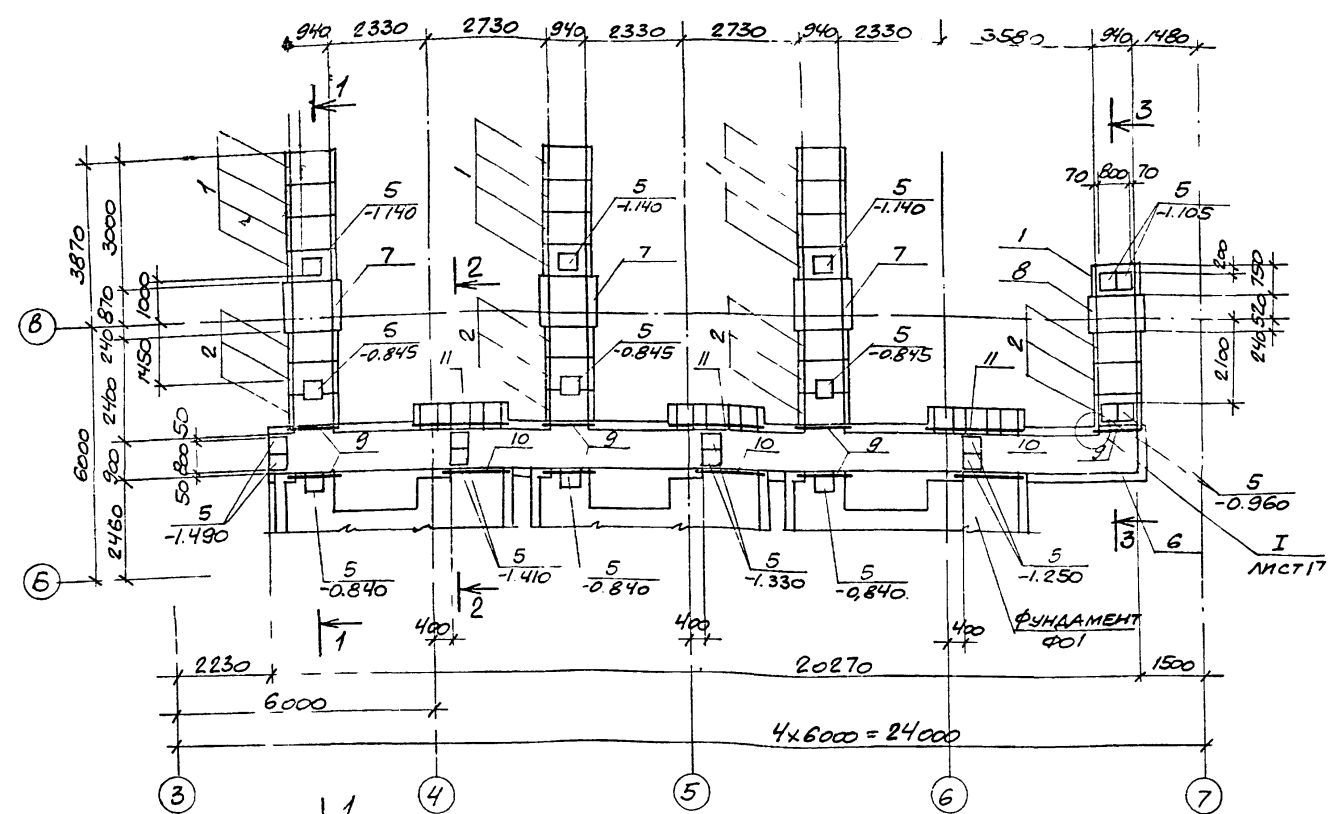
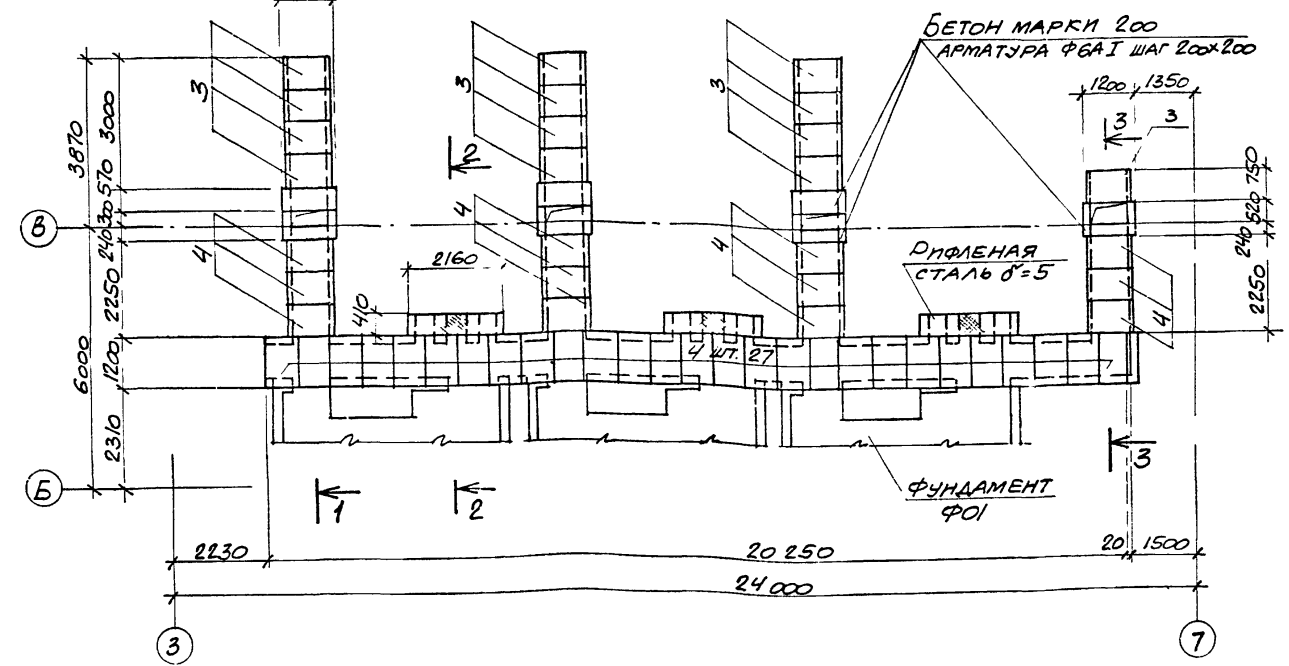


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ	МАССА ПРИМЕР
1	3.006-2 вып. II-1	ЛОТОК ЛВг-5	13	500
2	3.006-2 вып. II-1	" ЛВг-5	12	650
3	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТг-3	13	150
4	ТТ904-1 - КЖ-300	" ПТг-3-2	39	150
5	3.006-2 вып. II-2	ОПОРНАЯ ПОДШКА ОПЗ	26	40
6	ЛИСТ 19	МОНОЛИТНЫЙ КАНАЛ/КМ1	1	
7	ЛИСТ 21	ТО ЖЕ	1	3
8	ЛИСТ 21	"	1	3
9		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=1200	7	18.1
10		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=1600	3	24.2
11		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=2150	3	32.5

1. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН: БЕТОН МАРКИ 200 - 0,3 м³; АРМАТУРА Ф6А1 ГОСТ 5781-75 - 9,6 кг; РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ Ø=5 ГОСТ 8568-77 - 112,4 кг.
2. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17

8/108/6

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗВ. №	

ТТ904-1-51 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	16
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В Осях Б-В.	
КОПИРОВАЛ	8/108/6

КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕР. МОРИЗНОВ
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРИЗНОВ
 НАЧ. ЦЕНТРА СААКЬЯНЦ
 ГИП ОСТАШЕВСКИЙ

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТИРОВАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
12	3.900-3 вып.7	ПЛИТА ДНИЩА КЦД15	1	940	
13	3.900-3 вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-15-9	2	1000	
14	3.900-3 вып.7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15	1	680	
15	3.900-3 вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	3	50	
16	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"	1	70	
17	ТП904-1-КЖ-300	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛОСКО	24	130	
18		КОЛЬЦО ГОСТ 8509-72 С=920	6	13.6	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ Альбом 6

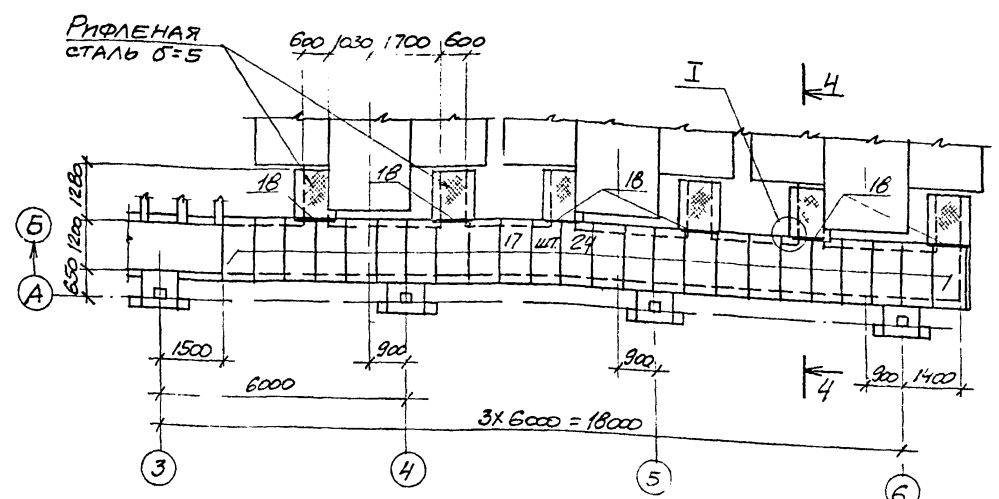
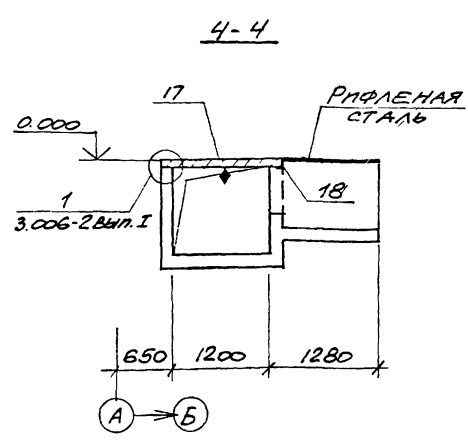
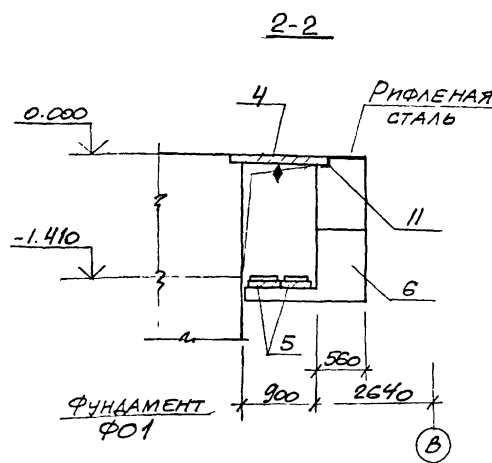
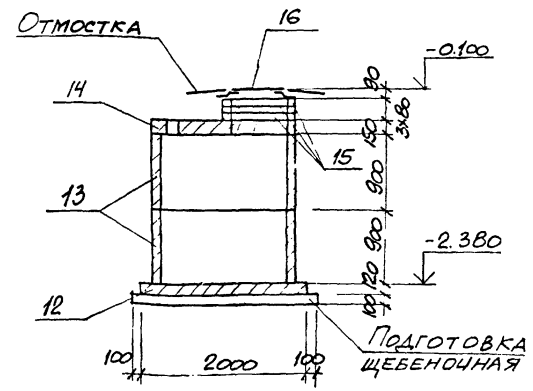
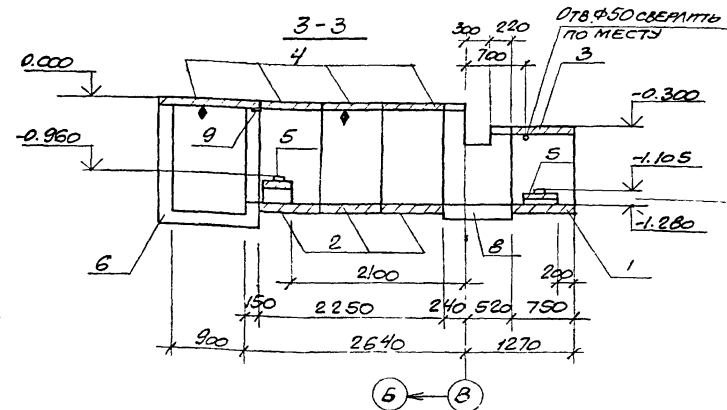
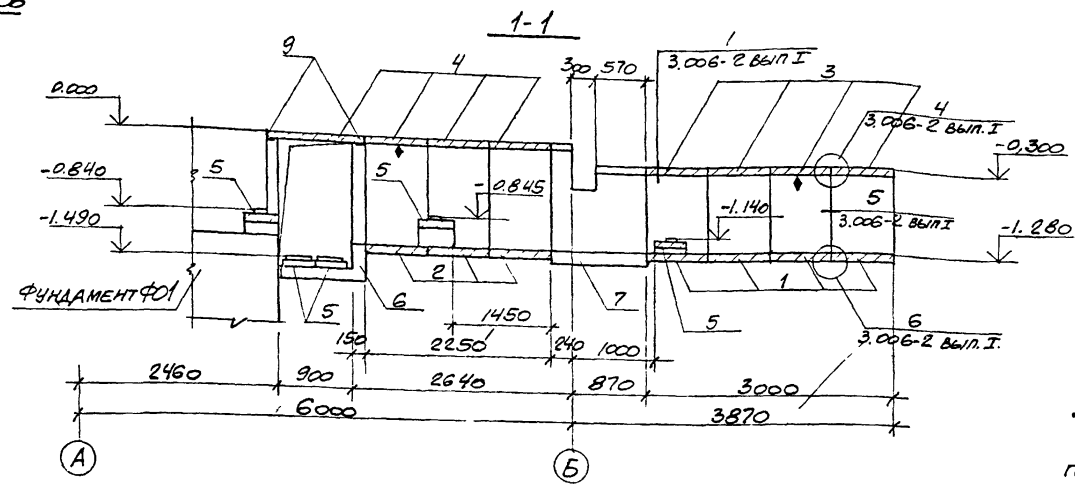
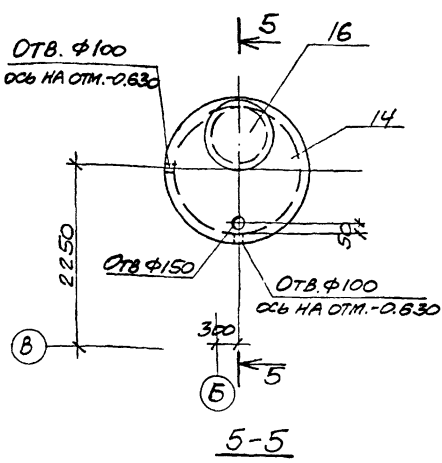
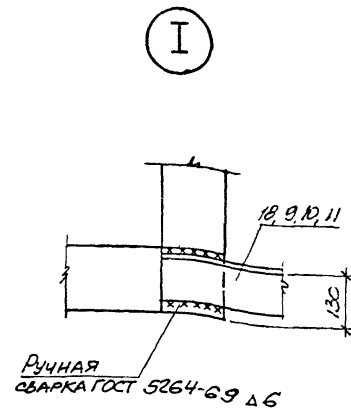


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1



1. РАСХОД РИФЛЕННОЙ СТАЛИ С=5 ГОСТ 8568-77 ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН 229.0 КГ.
2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДЕТЕЛЕМ.
3. ПЛИТА СО ЗНАКОМ \blacklozenge ДОЛЖНА БЫТЬ ОРИЕНТИРОВАНА ТАК, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ В КОЛОДЕЦ К1 СБЕРАНТЬ ПО МЕСТУ.

8108/6
ПРОВЯЗАН:
38
ИЧВ.НБ

ТП904-1-51 -КЖ		
Компрессорная станция 3К-120А		
И.КОНТ. МАКАРОВА	И.И.И.	
ПРОВЕРКА МОРОЗОВ	И.И.И.	
ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВА	И.И.И.	
С.И.И.И. МАКАРОВА	И.И.И.	
Г.И.И.И. МОРОЗОВ	И.И.И.	
И.И.И.И. СЛАВЯНИЦ	И.И.И.	
Г.И.И.И.И. ИСТАШЕВ	И.И.И.	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИШЕП
Р	17	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. РАЗРЕЗЫ И-5-5		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

С Г Л А С О В А Н О
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАНИЯ №

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3

Альбом 6
Типовой проект 904-1-51-КЖ

СОГЛАСОВАНО

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1	1.400-15 вып.1	МН555		7.4м	
	2	1.400-15 вып.1	МН III-3	14		
	3	1.400-15 вып.1	МН III-6	7		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф10А1 ГОСТ 5781-75			
	5	l=2800		3	1.7кг	
	6	l=1100		16	0.7кг	
	7	l=2760		10	1.7кг	
	8	l=1430		33	0.9кг	
	9	l=4500		2	2.8кг	
	10	l=2710		3	1.7кг	
	11	l=2680		10	1.7кг	
	12	l=4340		2	2.7кг	
	13	l=2630		3	1.6кг	
	14	l=2600		10	1.6кг	
	15	l=4160		9	2.6кг	
	16	l=2710		5	1.7кг	
	17	l=1950		6	1.2кг	
			Ф8А1 ГОСТ 5781-75			
	18	l=1800		3	0.7кг	
	19	l=1760		10	0.7кг	
	20	l=1710		7	0.7кг	
	21	l=1680		10	0.7кг	
	22	l=1630		43	0.6кг	
	23	l=1600		10	0.6кг	
	24	l=1540		29	0.6кг	
	25	l=1070		84	0.4кг	
	26	l=1250		18	0.5кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-75			
	27	l=410000		-	0.222кг	
	28	l=1440		4	0.3кг	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		29		l=1280	4	0.3кг
		30		l=1120	4	0.2кг
		31		l=940	5	0.2кг
		32		l=180	120	0.1кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200		10.7кг	
			<u>КАНАЛ ЛКМ2</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-75			
	32	l=180		24	0.1кг	
	33	l=1130		26	0.3кг	
	34	l=280		4	0.1кг	
			Ф8А1 ГОСТ 5781-75			
	26	l=1250		6	0.5кг	
	38	l=1400		4	0.6кг	
	39	l=980		2	0.4кг	
	40	l=1100		6	0.4кг	
			Ф10А1 ГОСТ 5781-75			
	35	l=3280		3	2.0кг	
	36	l=3040		1	1.9кг	
	37	l=3880		2	2.4кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200		0.36м ³	
			<u>КАНАЛ ЛКМ3</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-75			
	32	l=180		18	0.1кг	
	34	l=280		4	0.1кг	
	41	l=830		26	0.2кг	
			Ф8А1 ГОСТ 5781-75			
	26	l=1250		5	0.5кг	
	38	l=1400		4	0.6кг	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		39		l=980	2	0.4кг
		40		l=1100	4	0.4кг
				Ф10А1 ГОСТ 5781-75		
		35		l=3280	2	2.0кг
		36		l=3040	1	1.9кг
		37		l=3880	2	2.4кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200		0.24м ³	

Поз. 5-41 см ведомость деталей.
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

Поз.	ЭСКИЗ
5	1700 [970]
6	[970]
7	1660 [970]
8	[1300]
9	1610 [1150] 1610
10	1610 [970]
11	1580 [970]
12	1530 [1150] 1530
13	1530 [970]
14	1500 [970]
15	1440 [1150] 1440
16	1430 [1150]
17	400 [1420]
18	[1700]
19	[1660]
20	[1610]
21	[1580]
22	[1530]
23	[1500]
24	[1440]
25	[970]
26	[1150]

Поз.	ЭСКИЗ
27	по месту 100
28	480 [300] 480
29	300 400 100 400
30	300 320 100 320
31	300 230 100 230
32	[100]
33	[1050]
34	[200]
35	1000 [1150] 1000
36	880 [1150] 880
37	1300 [1150] 1300
38	[1300]
39	[880]
40	[1000]
41	[750]

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОЦЕНКА РАСХОДА					
	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2											
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76											
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого		Ф6	Итого Ф8				Итого Ф6		Итого Ф8									
ЛКМ1	107,2	112,8	156,0	376,0	376,0	1,6	1,6	7,7						7,7	30,8	2,8	33,6	35,6	35,6	78,5	454,5	
ЛКМ2	8,8	8,6	12,7	30,1	30,1																	30,1
ЛКМ3	6,3	7,3	10,7	24,3	24,3																	24,3

ПРИВЯЗАН
39
ИМБ. № 8108/6

ТП 904-1-51 -КЖ

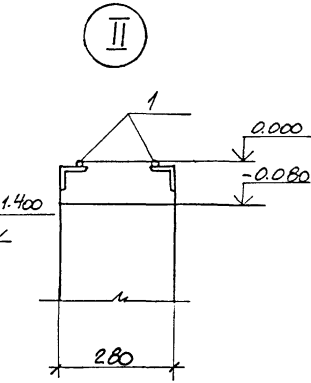
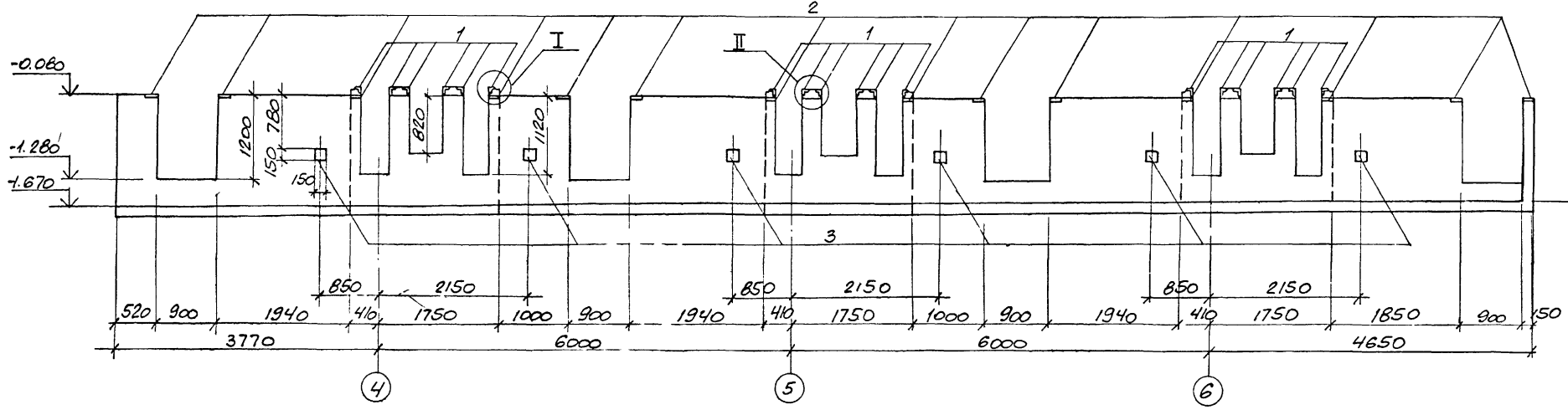
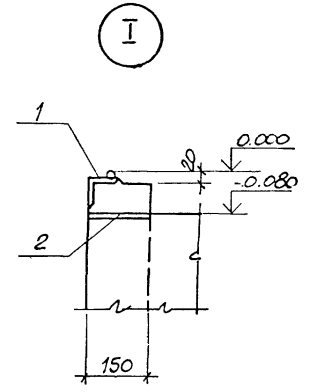
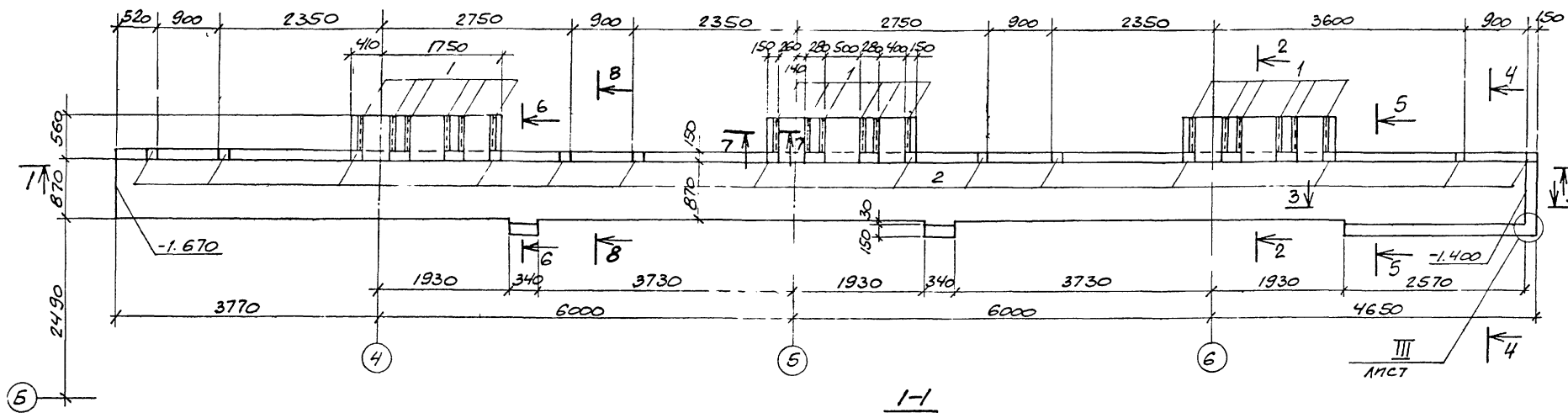
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

Н. КОНТР. МАКАРОВА
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ МОРИЧУНОВ
ИНЖЕНЕР ГОМАРЧЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРИЧУНОВ
ИЛЛЮСТРАТОР САРКЪЯНИ

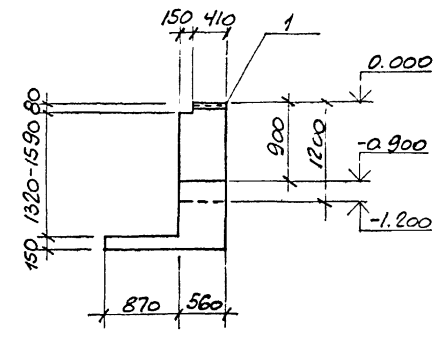
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3.
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

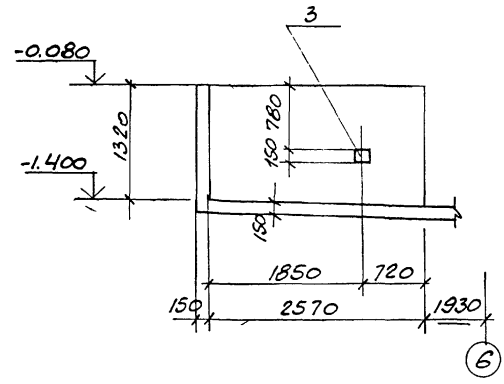
ПЛАН



2-2



3-3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 6

Инв. № проэк. Подпись архите. Эвант. № № 1

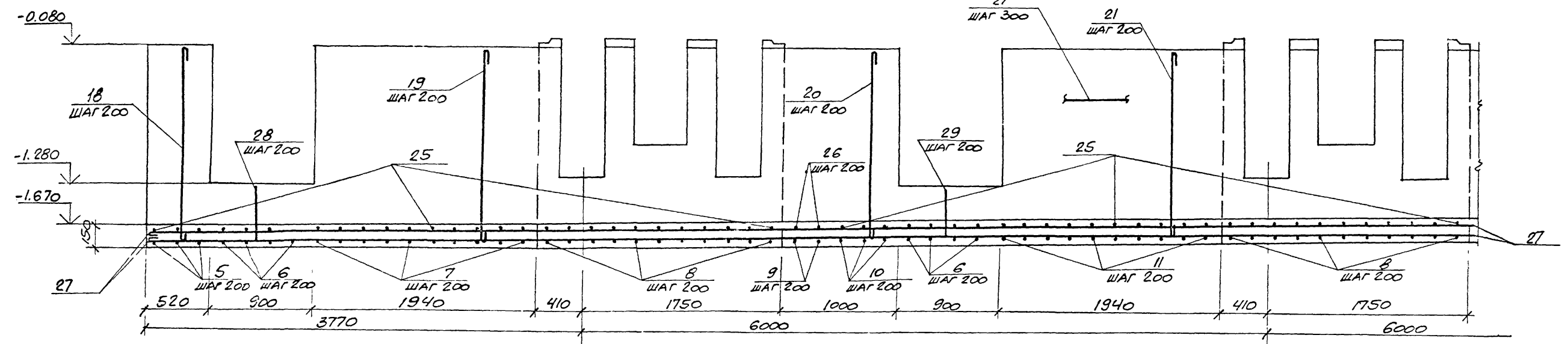
8108/10		
ПРИВЯЗАН		
40	ИНВ. №	

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОБЕРКА МОРОЗОВ	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРОЗОВ	НАЧ. ОФИСА САХАРЬЯЦ
ГП РЯШЕВСКИЙ		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	19	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

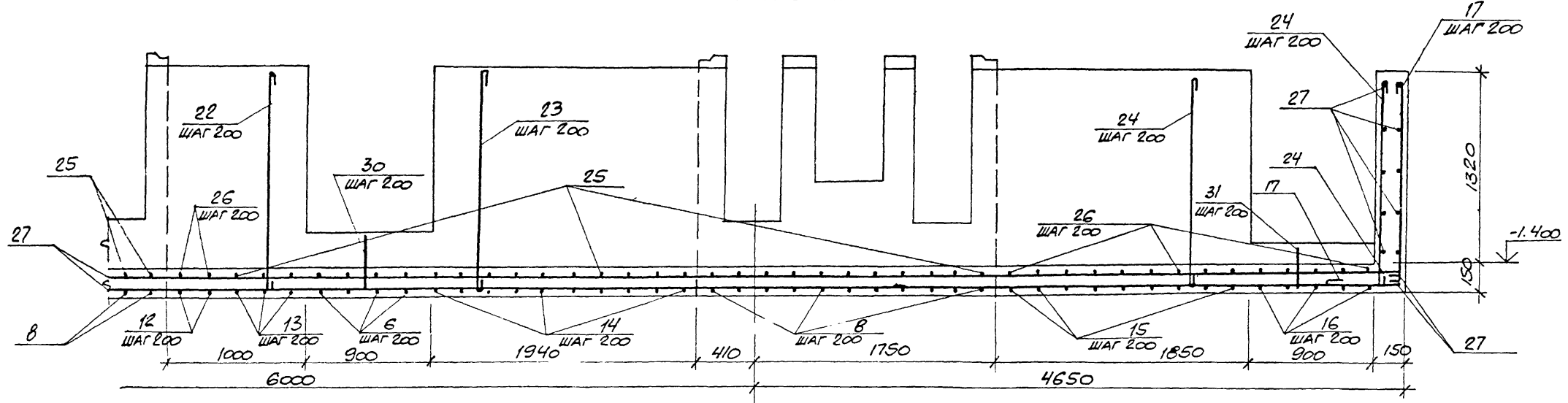
КАНАЛ ЛКМ
ПЛАН РАЗРЕЗЫ I-I 3-3
ОБЩИЙ ВИД.

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 6

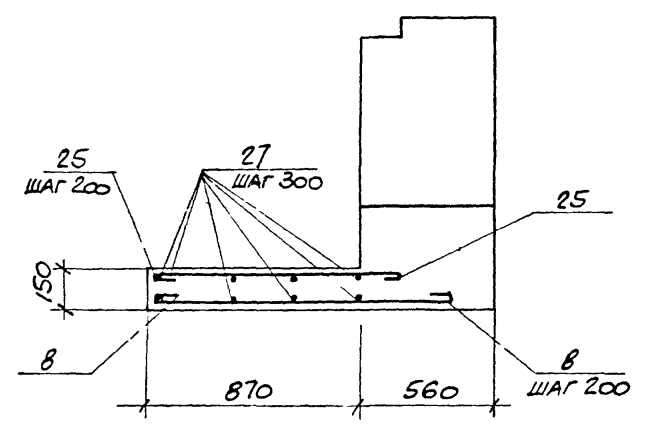
1-1 (НАЧАЛО)



1-1 (ОКОНЧАНИЕ)



2-2



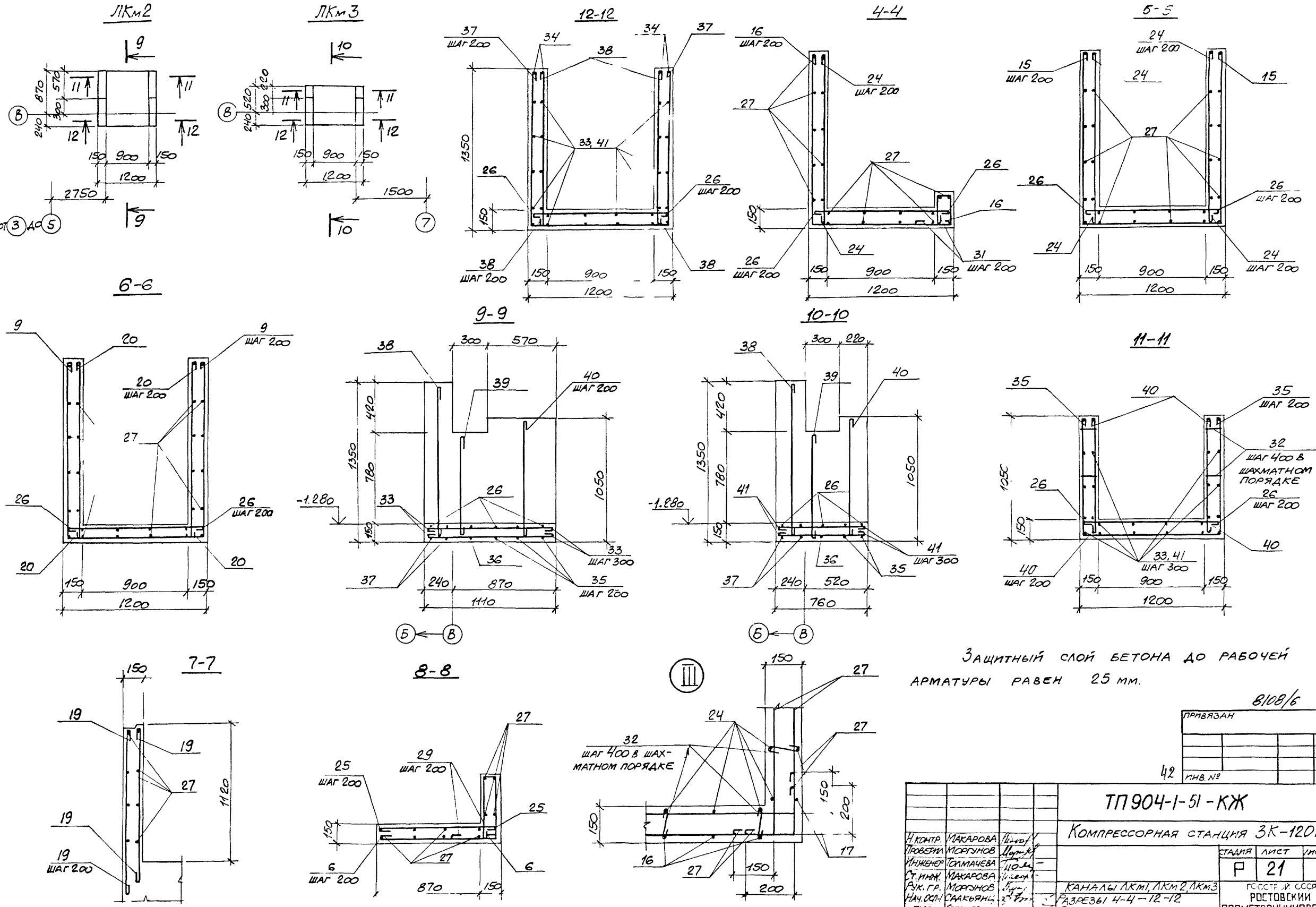
8108/6

ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1-51 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А			
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	20
КАНАЛ ЛКМ1		Ф. СТРОИ СССР	
РАЗРЕЗ 1-1, 2-2.		РОСТОВСКИЙ	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ 22	

Н. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 Р.К. ГР. МОРОЗОВ
 НАЧ. ДЕП. СААКЪЯНИ
 ТИП. ДЕТАШЕВСКИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 6



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

8108/6

ПРИБЯЗАН
КНВ № 42

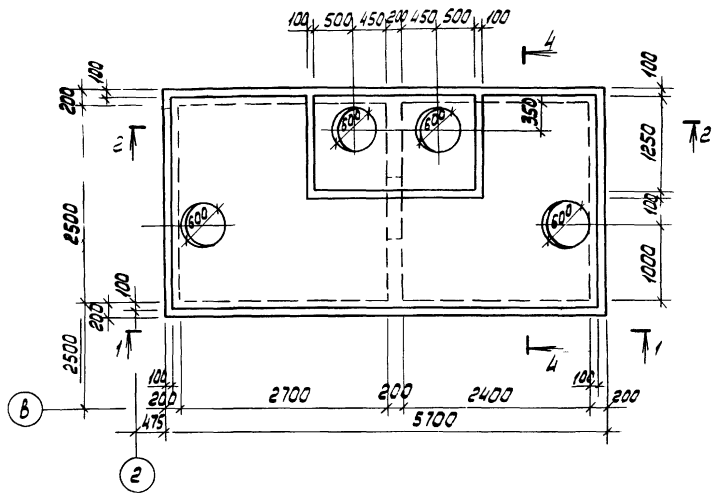
ТП 904-1-51-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ВКЛЮЧ.
Р	21	
КАНАЛЫ АКМ1, АКМ2, АКМ3		
РАЗРЕЗЫ 4-4, 12-12		
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		
КОПИРОВАЛ Руд.		

ГЭССТР И ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
РСР - 722

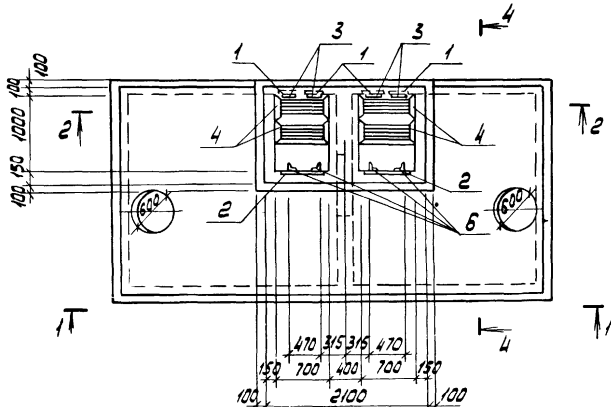
И. КОНТР.	МАКАРОВА	И. КОНТР.
ПРОВЕРИЛ	МОРОЗОВ	ПРОВЕРИЛ
ИНЖЕНЕР	ГОЛМАЧЕВА	ИНЖЕНЕР
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	СТ. ИНЖ.
РУК. ОПР.	МОРОЗОВ	РУК. ОПР.
НАЧ. ОПР.	СААКБЯН	НАЧ. ОПР.
ГПП	СААКБЯН	ГПП

Т.И. ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-А.Ж. А.16-50М.6

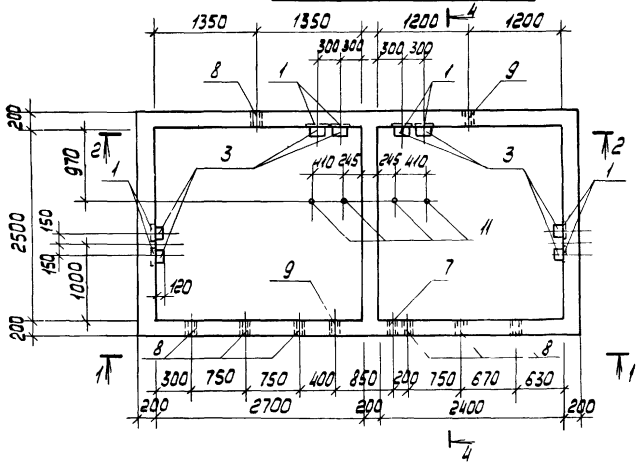
ПЛАН НА ОТМ. 0.900



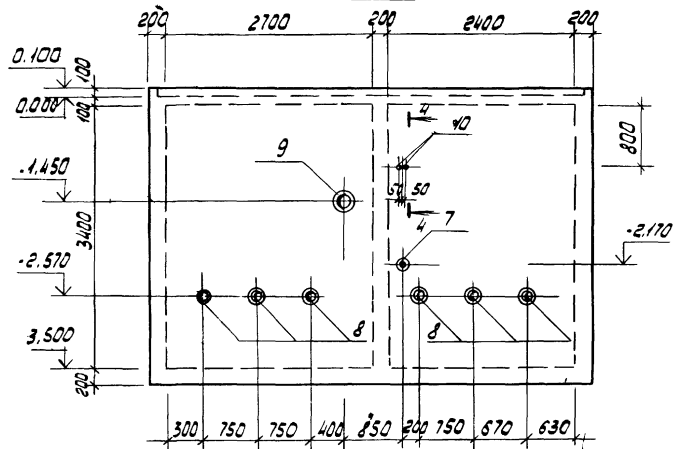
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



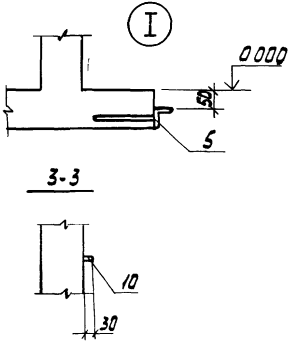
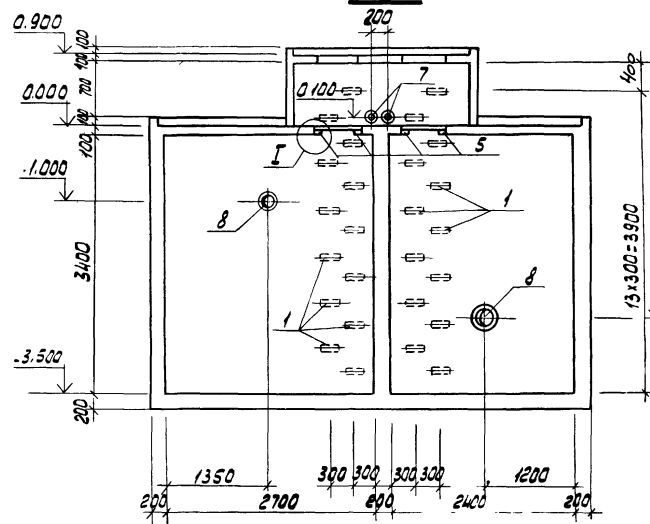
ПЛАН НА ОТМ. -3.500



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ.1

ПОРЯДОК	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	1.400	15	Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННТ 6	26	
2	1.400	15	Вып.1	ТО ЖЕ МН 547	2	
3	1.400	15	Вып.1	" МН 801	26	
4	ТП 904-1	-	КЖИ-МСЗ	" МС 3	4	
5	ТП 904-1	-	КЖИ-МНВ	" МН 8	4	
6	ТП 904-1	-	КЖИ-МНД	" МН 9	-	
7	3.901-5			" Сольник Ду=50, L=200	3	
8	3.901-5			" Сольник Ду=200, L=200	8	
9	3.901-5			" Сольник Ду=250, L=200	1	
10	ТП 904-1	-	КЖИ МНО МНН	" МН 10	2	
11	ТП 904-1	-	КЖИ МНО МНН	" МН 11	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	12		φ 8 АІ, L = 5750		16	2,2 кг
64	13		φ 8 АІ, L = 850000		-	0,4 кг/м
64	14		φ 8 АІ, L = 4950		10	1,9 кг
64	15		φ 12 АІ, L = 5050		72	4,5 кг
64	16		φ 16 АІ, L = 3050		4	4,9 кг
64	17		φ 12 АІ, L = 8450		15	7,5 кг
64	18		φ 8 АІ, L = 3450		30	1,3 кг
64	19		φ 12 АІ, L = 5650		36	5,0 кг
64	20		φ 16 АІ, L = 5850		1	9,2 кг
64	21		φ 12 АІ, L = 6200		50	5,5 кг
64	22		φ 12 АІ, L = 5300		9	4,7 кг
64	23		φ 16 АІ, L = 1500		4	2,4 кг
64	24		φ 16 АІ, L = 3400		4	5,1 кг
64	25		φ 16 АІ, L = 2800		4	4,4 кг
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН МАРКИ 200						19,9 м ³

- Поз. 12-25 см. ведомость деталей на листе 23
- Деталь установки ходовой скобы МН801-СМ.1400-15 мм
- Сеч. 4.4 см. лист 23

8/08/6 43

ТП 904-1-51- КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Зк-120А

И. КОНТ. МЯКАРОВА	И. ИСП. МОДГУНОВ	И. ИСП. ГЕЛЬМАН	И. ИСП. МЯКАРОВА	И. ИСП. МОДГУНОВ	И. ИСП. САКАВНИЦ	И. ИСП. ОСТАШЕВСКИЙ
И. ИСП. МЯКАРОВА	И. ИСП. МОДГУНОВ	И. ИСП. ГЕЛЬМАН	И. ИСП. МЯКАРОВА	И. ИСП. МОДГУНОВ	И. ИСП. САКАВНИЦ	И. ИСП. ОСТАШЕВСКИЙ
И. ИСП. МЯКАРОВА	И. ИСП. МОДГУНОВ	И. ИСП. ГЕЛЬМАН	И. ИСП. МЯКАРОВА	И. ИСП. МОДГУНОВ	И. ИСП. САКАВНИЦ	И. ИСП. ОСТАШЕВСКИЙ

Монолитный резервуар
РЕМ.1. Общий вид.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	22	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА 884

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом 6

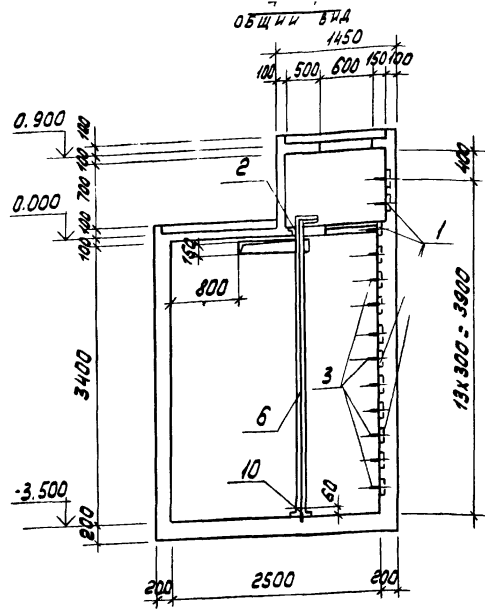
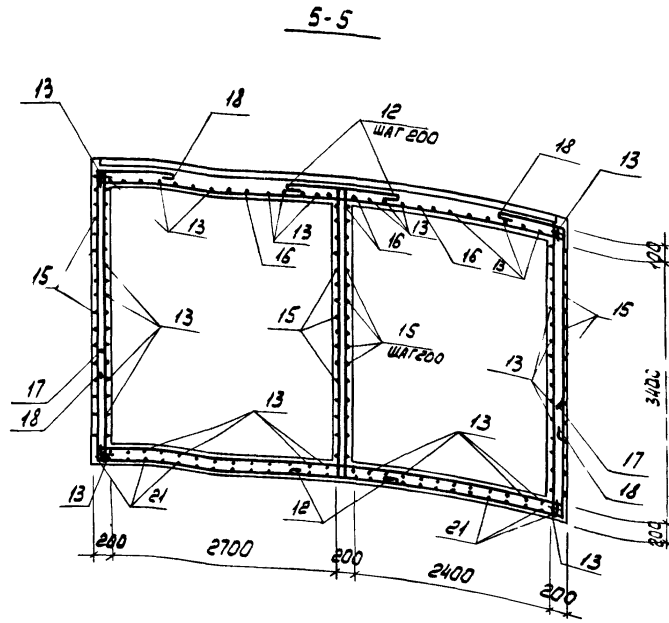
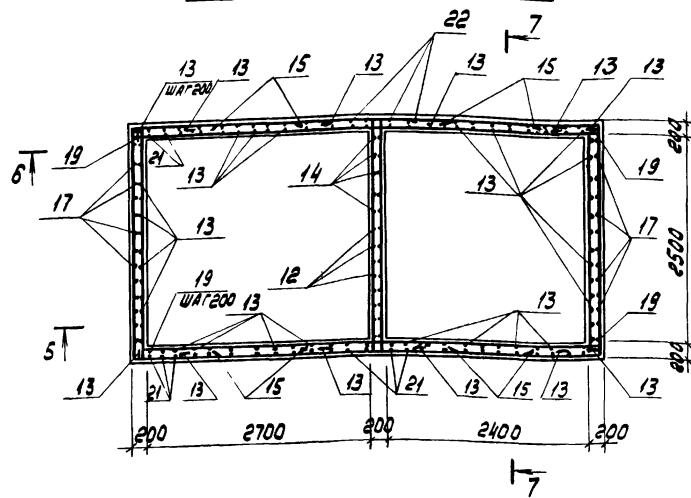
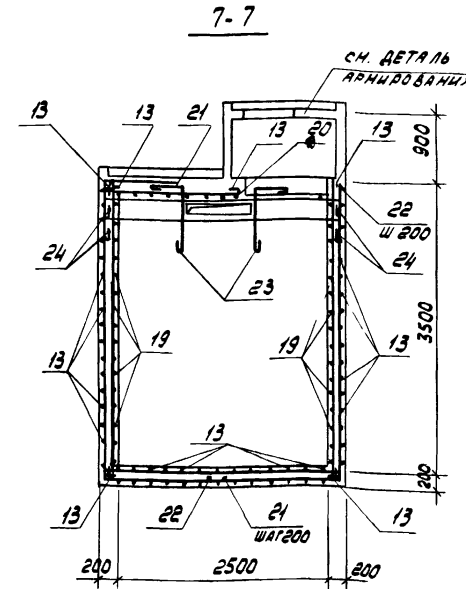
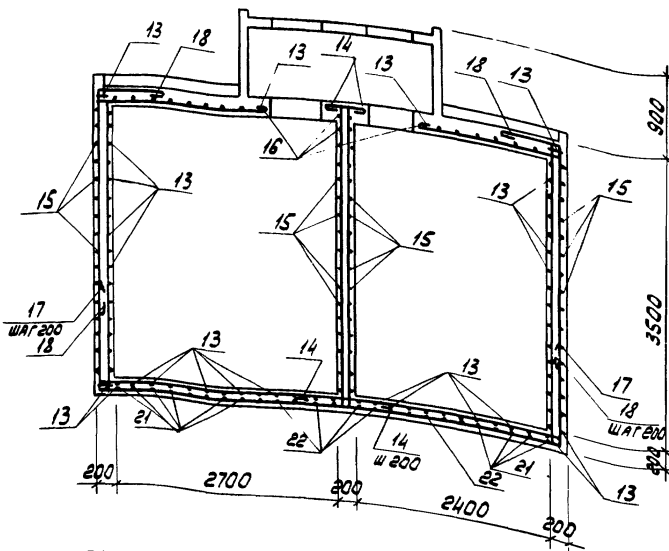


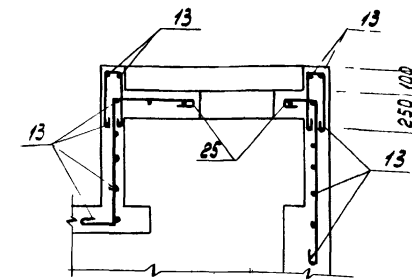
Схема армирования РЕМ 1



6-6



Деталь армирования



№	ЭСКИЗ
12	3650
13	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
14	3650
15	2850
16	2850
17	5650
18	2550
19	5650
20	3650
21	3650
22	3650
23	900
24	2800
25	550

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД										
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-II		АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл2				ГОСТ 10704-76					ГОСТ 8732-78									
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76														
РЕМ 1	353.2	76.4	429.6	933.8	11.2	1.2	11.2	30.6	10.4	10.4	0.9	11.7	1.8	11.4	23.4	10.4	24.8	58.6	41.2	41.2	6.9	6.9	32.0	15.2	107.2	187.9	1632.7

8108/6

Привязан

44 ИМБ. №

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К.120А

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 23

МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

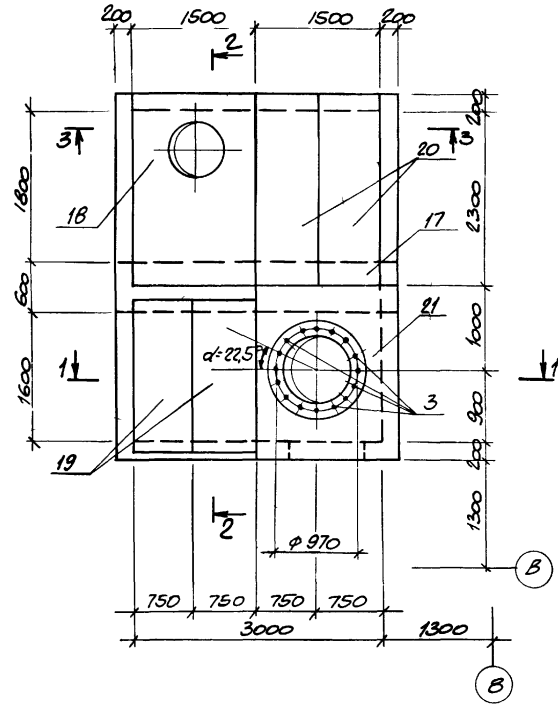
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИЧИЙПРОЕКТ

КОЛЫВАН АИ

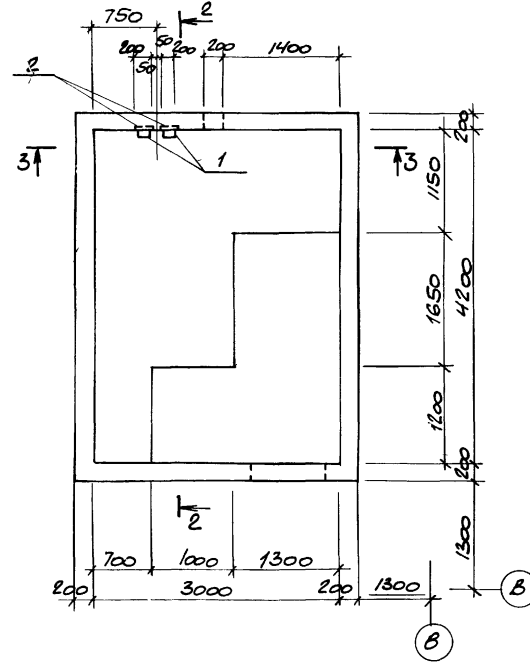
2004.02.28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

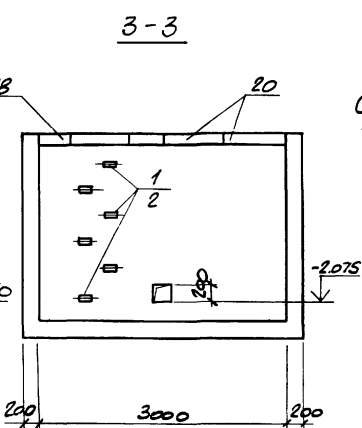
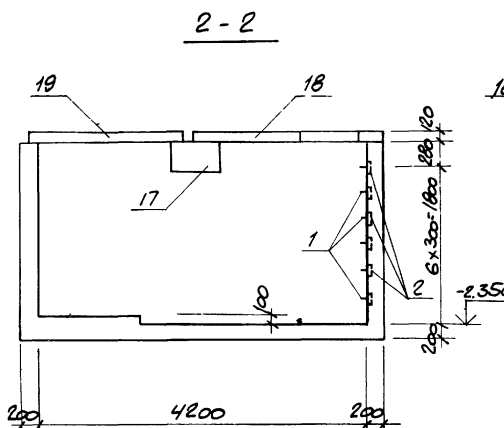
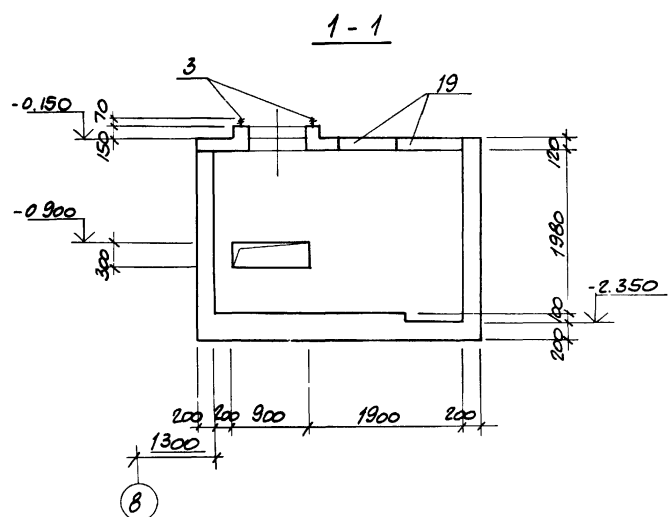


ПЛАН НА ОТМ -2.350



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ2

КОЛИЧЕСТВО	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОБОРУДОВАННЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	6	1.400-15 вып.1	УЗЕЛМЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	6	
2	6	1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН107-6	6	
ДЕТАЛИ					
54	5	Φ 12AII, L=6550		20	5.8кг
54	6	Φ 8AII, L=198500		-	0.4кг/м
54	7	Φ 12AII, L=3350		11	2.9кг
54	8	Φ 12AII, L=4130		11	3.7кг
54	9	Φ 12AII, L=3250		11	2.9кг
54	10	Φ 16AII, L=1700		4	2.7кг
54	11	Φ 16AII, L=4200		4	6.6кг
54	12	Φ 12AII, L=4630		34	4.1кг
МАТЕРИАЛЫ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75					
БЕТОН МАРКИ 200					6.5м ³



Позиции 5-12 - см. ведомость деталей на листе 26
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
17	3.006-2 вып. III-2 л. 21	БАЛКА Б7	1	1770	
3	ТП 904-1 -КЖИ- МН16	УЗЕЛМЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	16	0.8	
ПЛИТЫ					
18	3.006-2 вып. III-2 л. 23	П04	1	1530	
19	3.006-2 вып. II-2 л. 39	П15г-5	2	410	
20	3.006-2 вып. II-2 л. 41	П17г-3	2	480	
21	л. 25	ПМ1	1		

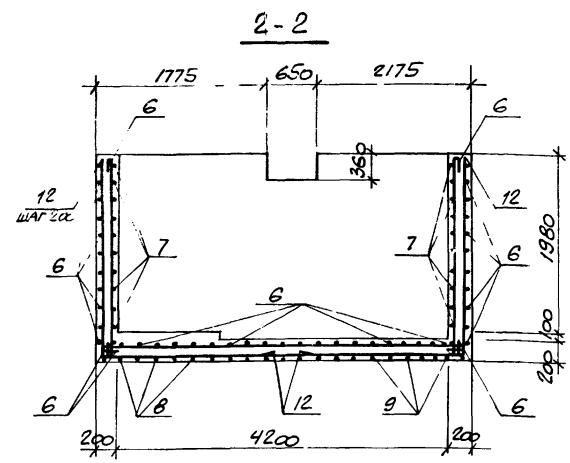
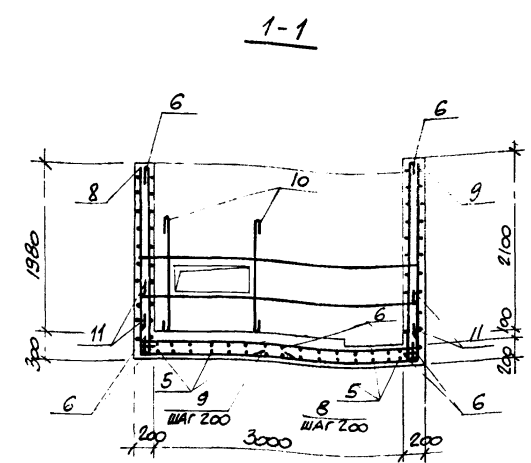
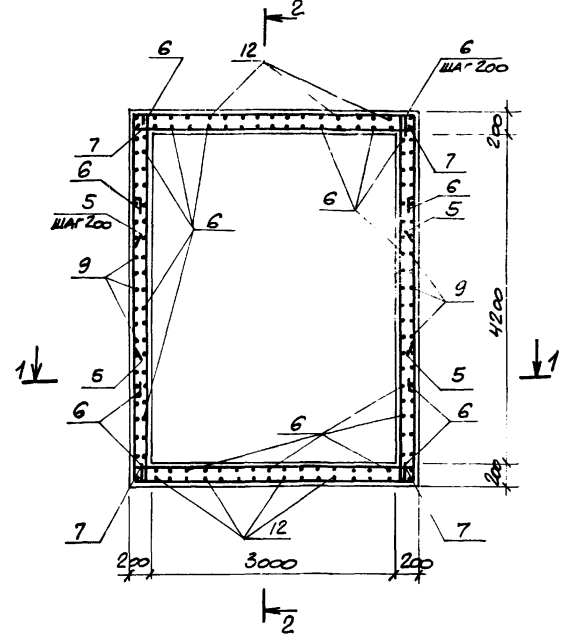
МН16 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ.

ПРИВЯЗАН		
8108/6	45	МНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И. КОНТ. МАКАРОВА / [подпись]	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ / [подпись]	Р	24
ИНЖЕНЕР ЕЛЬМАН / [подпись]	ГОССТРОИТЕЛСР РОСТОВСКИЙ	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА / [подпись]	ПРОМСТРОИНИИП ДЕК	
ВК. ГР. МОРГУНОВ / [подпись]	РОСТОВСКИЙ	
НАЧ. Д. П. СААКЬЯНИЦ / [подпись]	РОСТОВСКИЙ	
Г. П. ВЕТАШЕВСКИЙ / [подпись]	РОСТОВСКИЙ	

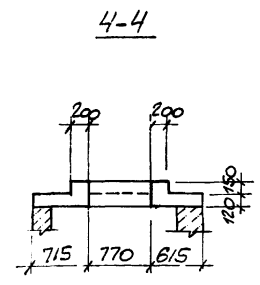
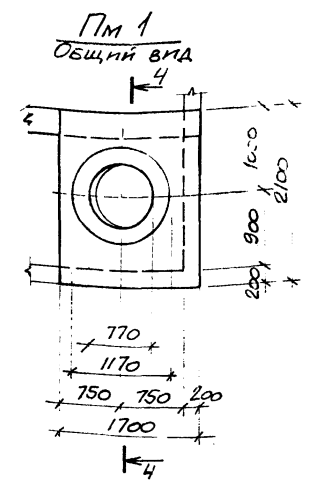
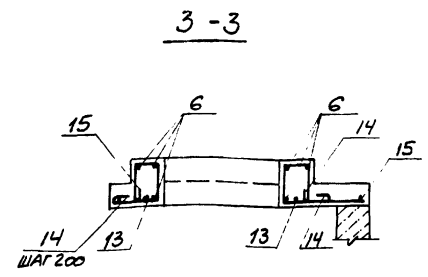
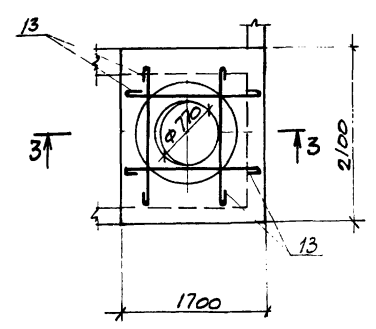
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ Альбом Б

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ2



№з.	Обозначение
5	3350
6	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
7	3350
8	2230
9	2350
10	1500
11	3300
12	2230
13	1650
14	150

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ Пм1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ПЛАТЕ Пм1

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМ.	ЗОНА	КОЛ.
Пм1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
11	1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	КЖИ-С31	ТТ 904-1		
ДЕТАЛИ						
6.4	6	Ф8А1 ГОСТ 5781-75	ℓ=6200			0.4 кг
6.4	13	Ф16А1 ГОСТ 5781-75	ℓ=1850			2.9 кг
6.4	14	Ф8А1 ГОСТ 5781-75	ℓ=990			0.4 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН МАРКИ 200				0.3 м ³

АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I		А-II			А-I		А-III			В ст 3 кл 2										
	Ф8	Ф16	Итого	Ф12	Итого	Ф16	Итого	Ф8	Итого	Ф20	Итого	Ф6	Ф8	Итого	Ф10		Итого				
РЕМ2	72.8	50.2	123.0	359.9	359.9	482.9	4.4	4.4	0.6	0.6	11.2	11.2	5.4	2.4	7.6	0.3	0.3	1.0	1.0	25.1	508.0
Пм1	44.5	11.6	56.1		56.1																56.1

8108/6

ПРИВЯЗАН
46
ЛИСТ №2

ТТ 904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

И. ДИР. МАЯКОВИЧ	ПРОБРА. МОРОЗОВ	ИНЖЕНЕР ВЕЛЬМАН	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	ЭК. ГР. МОРОЗОВ	НАЧ. ДЕН. СААКЬЯНЦ	ТИП. СТАВЕРСКИИ
СТАДИЯ	ЛИСТ	КВЕСТОВ				
Р	25					

МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР
РЕМ2. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНИЕ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД								
	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2															
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75				ГОСТ 51459-72*				ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72				ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8732-78					
	φ10	ИТОГО	φ12	φ16	ИТОГО		φ6	φ10	ИТОГО	φ8	φ12	φ10	ИТОГО	б=4	б=6	б=8	б=10	ИТОГО	б=4	б=10			ИТОГО	LS045	LS3x5	ИТОГО	С20	ИТОГО	ГР φ10/4	ИТОГО
Ф01	143,5	143,5	143,5	55&3	1751,4	1894,9	5,0	3,2	8,2	16,4	1,2	2,8	20,4	29,8	32,6	26,1	0,4	88,9	57,2	24,7	81,9	50,5	110,1	160,6	94,7	94,7	69,6	69,6	524,3	2419,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом Б

Формат зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Ф01 - шт 3		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	1	1.410-2 вып.1	С1116АII-30x54	2	
	2	1.410-2 вып.1	С16АII-18x63	2	
	3	1.410-2 вып.1	С16АII-16x63	1	
И	4	ТП904-1- -КЖУ-С1	С1	6	
И	5	-С2,С5	С2	5	
И	-	-С3,С4	С3	9	
И	7	-С3,С4	С4	13	
И	8	-С2,С5	С5	3	
И	9	-С6,С9	С6	1	
И	10	-С6,С9	С9	2	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11	1.400-15 вып.1	МН553		13,4м
	12	1.400-15 вып.1	МН555		22,9м
	13	1.400-15 вып.1	МН118-6	18	
	14	1.400-15 вып.1	МН118-6	2	
	15	1.400-15 вып.1	МН128-1		1,6м
	16	1.400-15 вып.1	МН115-1	2	
	17	1.400-15 вып.1	МН122-3	5	
12	18	ТП904-1- -КЖУ-МН2-МН4	МН2	2	
12	19	-МН2-МН4	МН3	2	
12	20	-МН2-МН4	МН4	2	
12	21	-МН5	МН5	2	
И	22	-МН12-МН4	МН12	1	
И	23	-МН12-МН4	МН13	1	
И	24	-МН12-МН4	МН14	1	
И	25	-МН15	МН15	1	
			ДЕТАЛИ		
			φ12АII ГОСТ 5781-75		
Б4	26	ℓ = 750		12	0,7кг
Б4	27	ℓ = 750		12	0,7кг
Б4	28	ℓ = 1100		6	1,0кг

Формат зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	29		ℓ = 950	12	0,8кг
Б4	30		ℓ = 600	12	0,5кг
Б4	31		ℓ = 1000	20	0,9кг
Б4	32		ℓ = 1550	20	1,4кг
Б4	33		ℓ = 1150	6	1,0кг
Б4	34		ℓ = 1800	6	1,6кг
Б4	35		ℓ = 3650	4	3,2кг
Б4	36		ℓ = 2400	8	2,4кг
Б4	37		ℓ = 2200	2	2,0кг
Б4	38		ℓ = 2850	6	2,5кг
Б4	39		ℓ = 1400	21	1,2кг
Б4	40		ℓ = 2230	10	2,0кг
Б4	41		ℓ = 2230	7	2,0кг
Б4	42		ℓ = 2800	6	2,5кг
Б4	43		ℓ = 1650	10	1,5кг
Б4	44		ℓ = 2250	12	2,0кг
Б4	45		ℓ = 3470	6	3,1кг
Б4	46		ℓ = 2020	5	1,8кг
Б4	47		ℓ = 2700	5	2,4кг
Б4	48		ℓ = 2650	3	2,4кг
Б4	49		ℓ = 2300	3	2,0кг
Б4	50		ℓ = 2600	6	2,3кг
Б4	51		ℓ = 1660	45	1,5кг
Б4	52		ℓ = 2300	3	2,0кг
Б4	53		ℓ = 1240	8	1,1кг
Б4	54		ℓ = 2150	3	1,9кг
Б4	55		ℓ = 1400	6	1,2кг
Б4	56		ℓ = 1730	32	1,1кг
Б4	57		ℓ = 2130	12	1,3кг
Б4	58		ℓ = 280	75	0,2кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150		50,3м ³

Поз	ЭСКУЗ
26	750
27	200 550
28	550 550
29	550 400
30	200 400
31	1000
32	1550
33	1150
34	1800
35	550 1550
36	850 1550
37	650 1550
38	400 2450
39	550 850
40	525 850
41	550 1125 555
42	400 2000 400
43	400 850 400
44	550 1150 550

Поз	ЭСКУЗ
45	550 2370 550
46	400 1220 400
47	400 1300 400
48	550 2100
49	200 2100
50	400 2200
51	400 860
52	400 1900
53	400 440
54	400 1750
56	100 750
57	2000
58	150

8/08/6
Привязан
ИЧВ.№

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

И.СОНТЯ МОИСУНОВ
ПРОВЕРЕНА МАЯКОВА
УТВЕРЖЕНА ТОЛМАЧЕВА
СР.ПРОК. МАЯКОВА
Р.С.СР. МОИСУНОВ
И.В.СОЛДАТОВА
Г.П.П. ОСТАШЕВСКИЙ

СТАДИЯ ПЛАН ЛИСТОВ

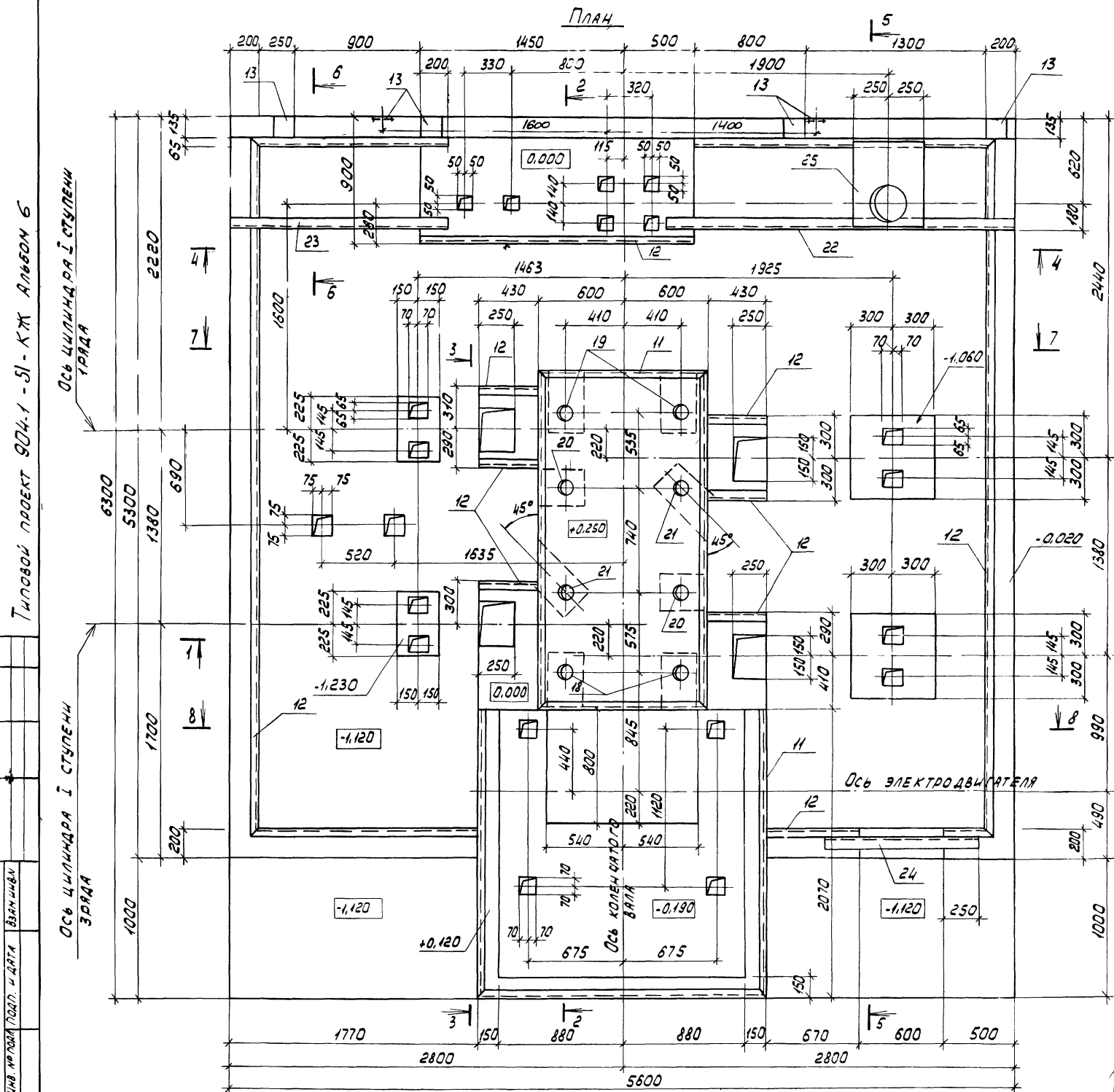
Р 26

ФУНДАМЕНТ Ф01
СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ И ДЕТАЛЕЙ

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Ю64

ФОРМАТ 22



1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор разработаны на основании задания, выданного институтом „ГипростройДОРНАШ“ (чертеж 541589 п.3) с использованием материалов типовой серии 3004-8 выпуск 53, разработанной Ленинградским отделением института „ФундаментПроект.“

2. Статические и динамические нагрузки на фундамент приняты по чертежу 291Ф разработанному Л.О. Пензкомпрессормаш.

3. Расчет фундамента произведен на колебания исходя из допускаемой амплитуды колебаний (при $n = 600$ об/мин) равной 0.1 мм

4. Возведение фундамента следует осуществлять лишь после уточнения марки компрессора и сверки габаритов верхней части фундамента со стройзаказом, высылаемым заводом вместе с компрессором.

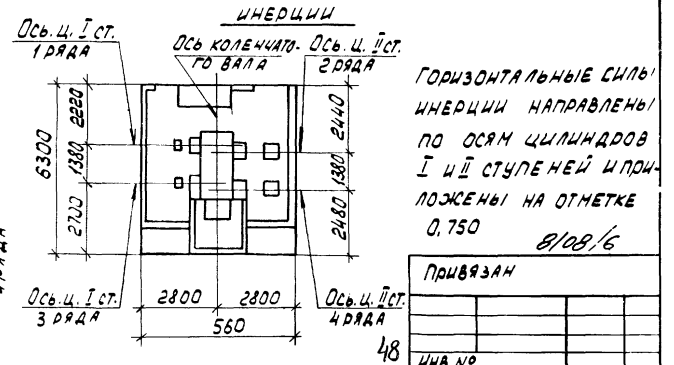
5. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП-15-76 „Правила производства и приемки работ.“

6. Под подошвой фундамента устраивается щебеночная подготовка толщиной 100 мм.

7. Максимальное значение горизонтальных неуравновешенных сил инерции равно:

- а) для I порядка - 5.1 кН
- б) для II порядка - 1.1 кН

Схема приложения неуравновешенных сил инерции



Горизонтальные силы инерции направлены по осям цилиндров I и II ступеней и расположены на отметке 0.750

Привязан		

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом Б

Лин. проект. Подол. и дата. Взам. инв. №

Ось цилиндра I ступени 3 яра

Ось цилиндра II ступени 2 яра

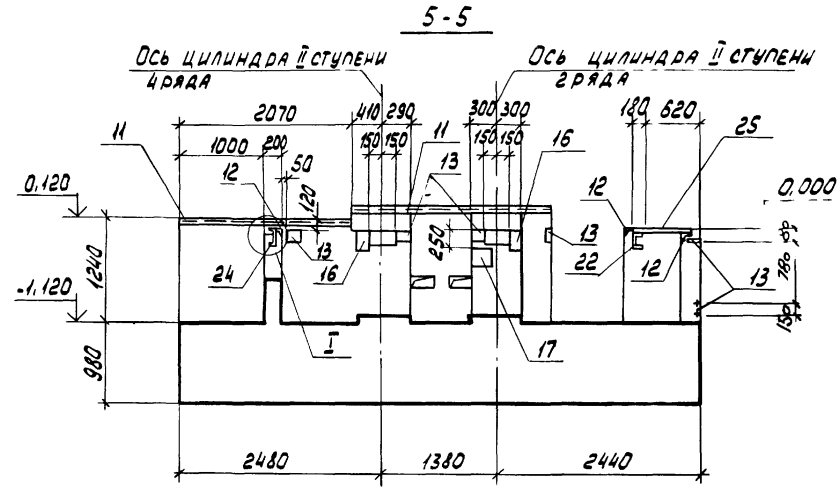
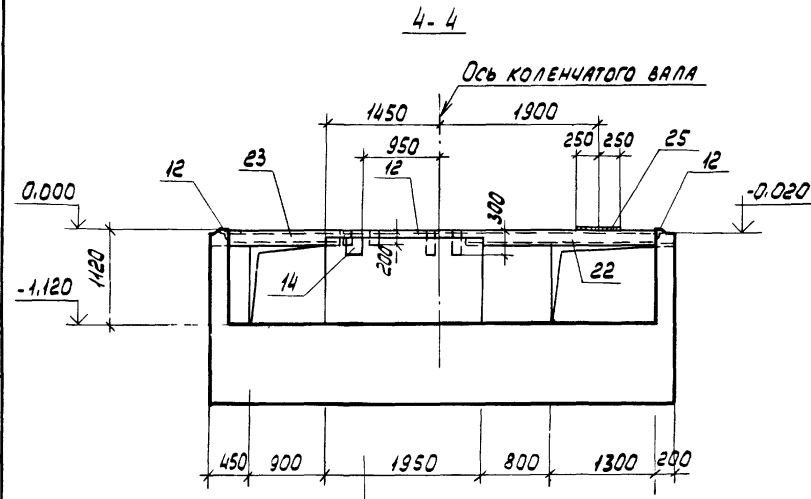
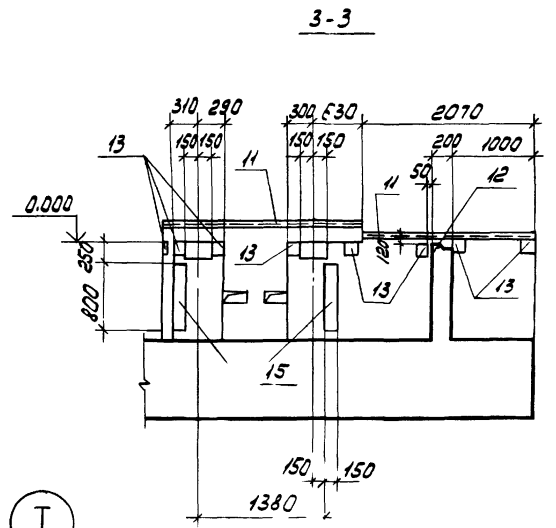
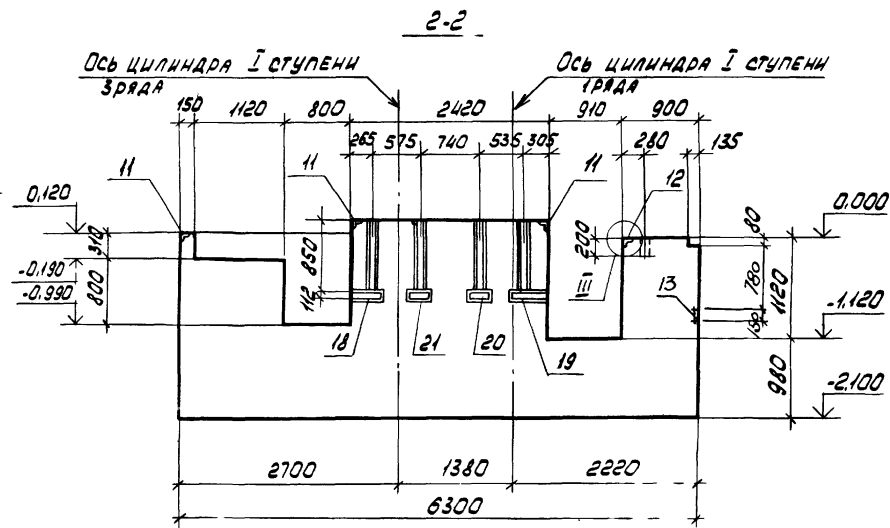
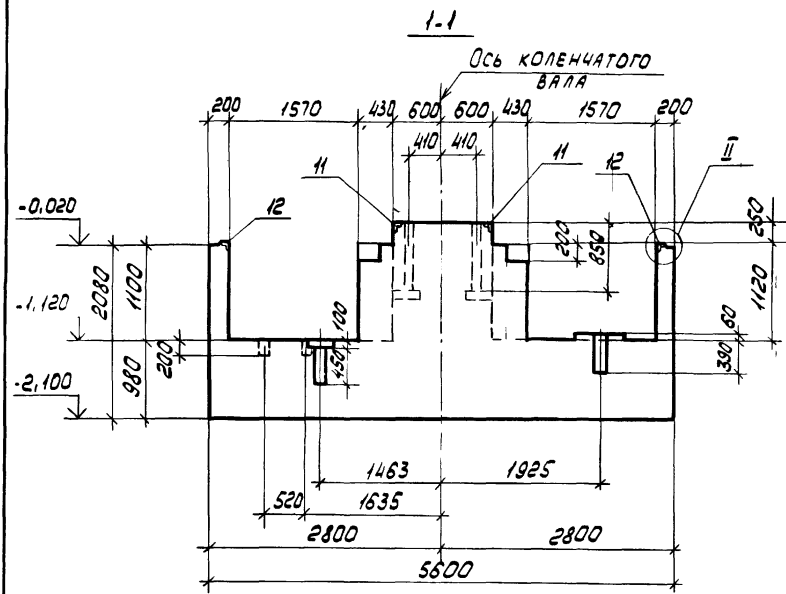
Ось электродвигателя

План

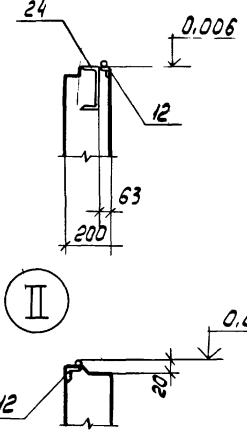
ТП 904-1-51 - КЖ		
Компрессорная станция ЗК-120А		
Инв. №	Моргунов	Лист
Проект	Маслова	Листов
Эксп.	Толмачева	
Ст. инж.	Маслова	
Инж. осн.	Савельев	
Ген. пр.	Ротштейн	
Ростовский	ПромСтройПроект	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ

И.В. МЕЛЕНКО ПОДА. И ДАТА
В.А.М. И.В.М.

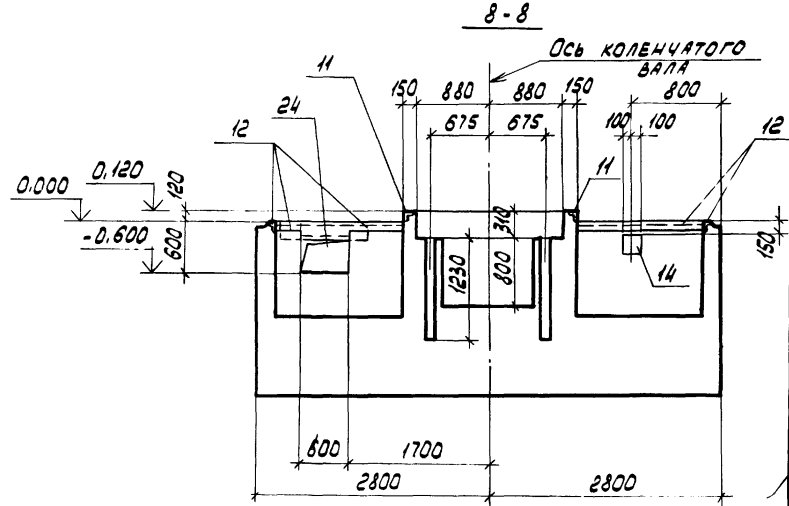
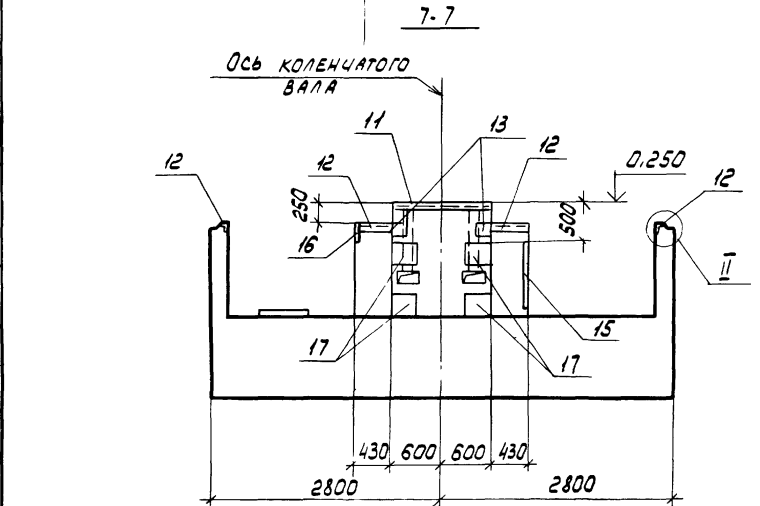
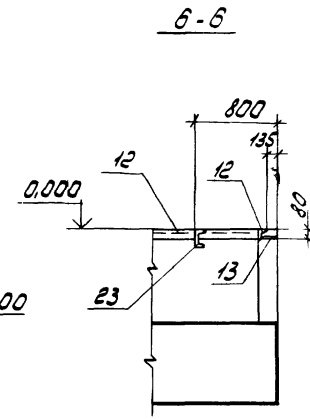


Ⓡ



Ⓡ

Ⓡ



49
8108/6

ПРИВЯЗАН		
И.В.М. №		
ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	28	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ФОНДАТ 22		

И.В. МЕЛЕНКО
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
С.П.МЕХ. МАКАРОВА
Р.В.Г.П. МОРГУНОВ
НАЧ.ОФИСА САРЫСЯНЦ
Г.П.И. ОСТАШЕВСКИЙ

ФУНДАМЕНТ Ф01
РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8 узлы I, II, III
Общий вид

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1-51- КЖ Альбом Б

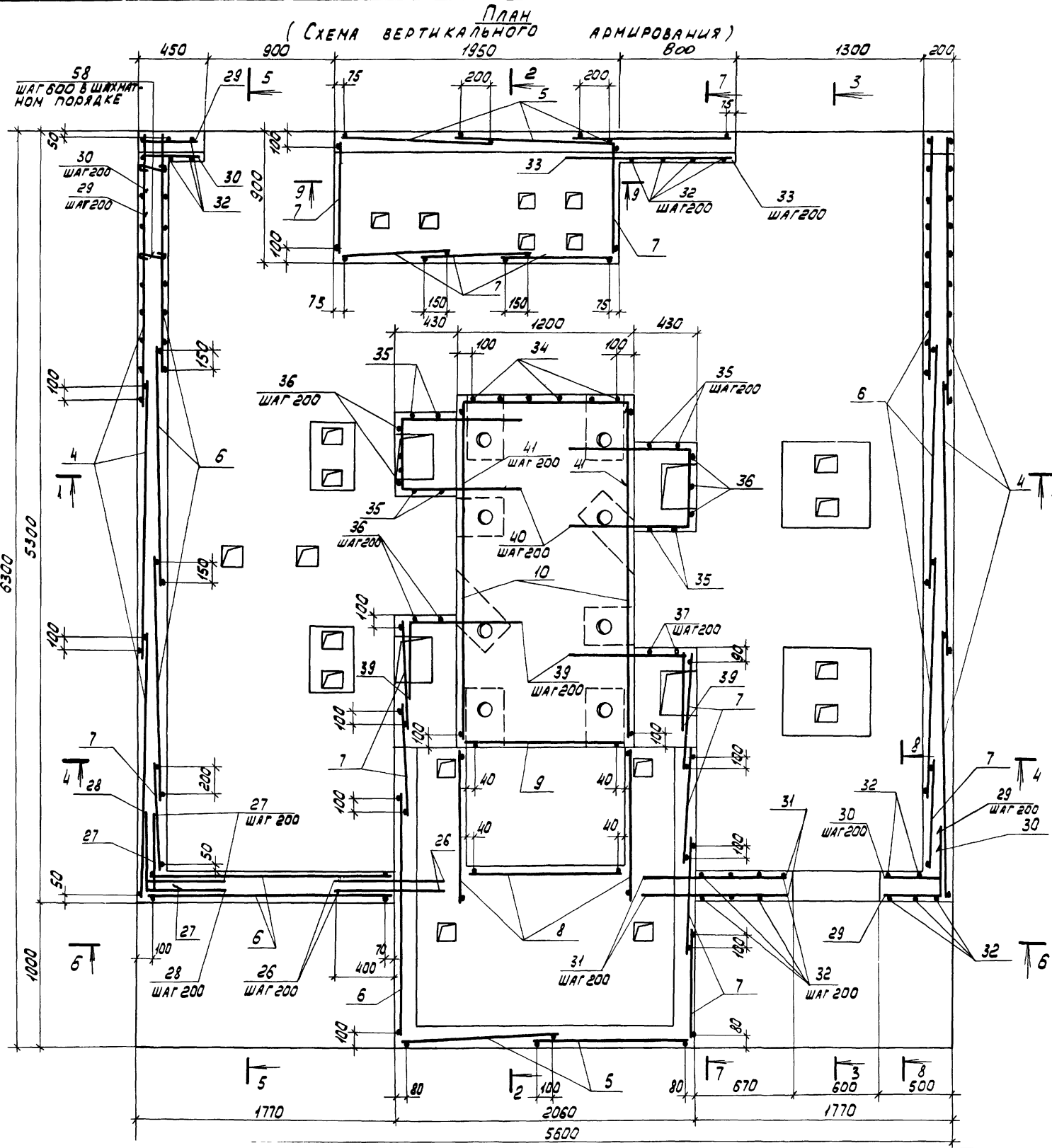
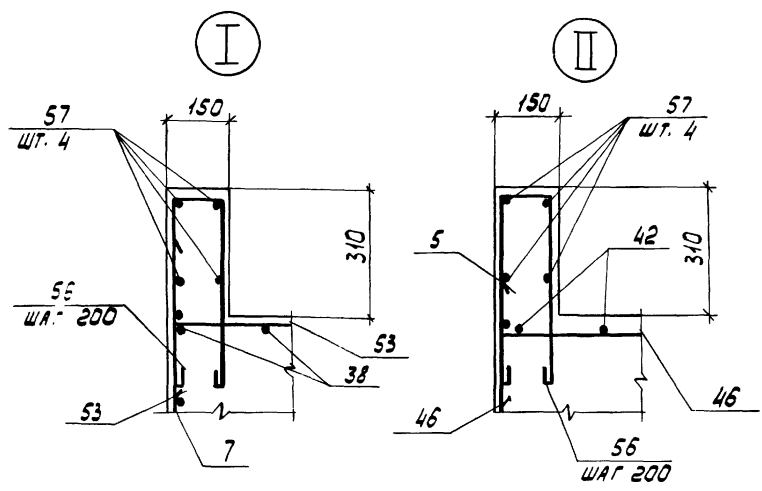
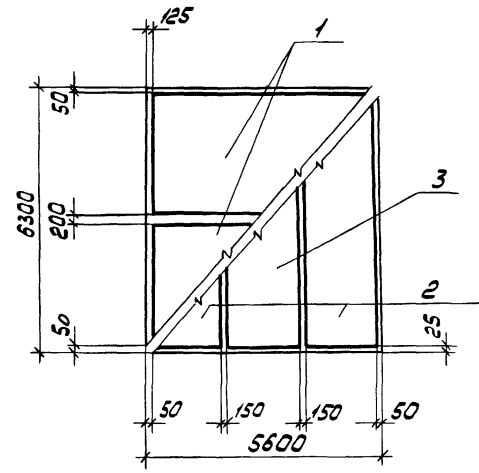


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПЛЫТЫ ФУНДАМЕНТА ФОН

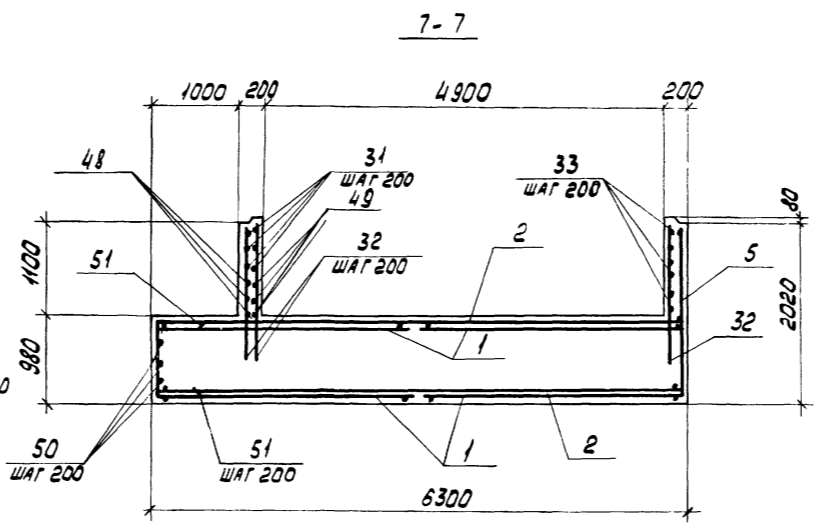
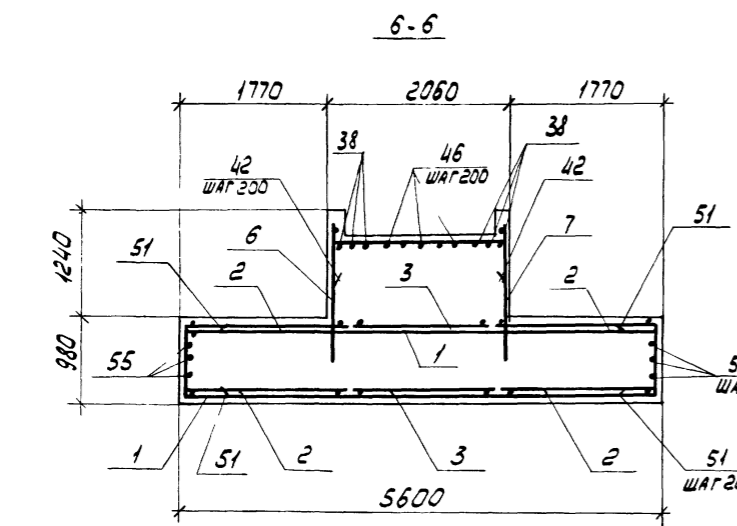
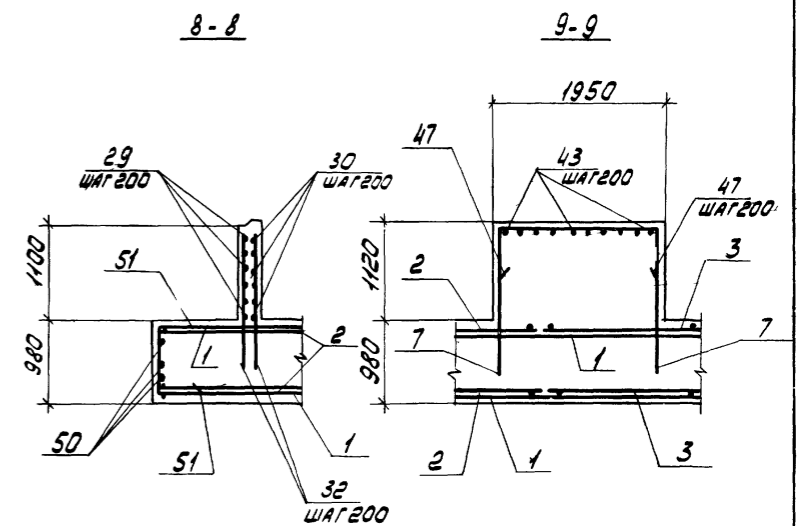
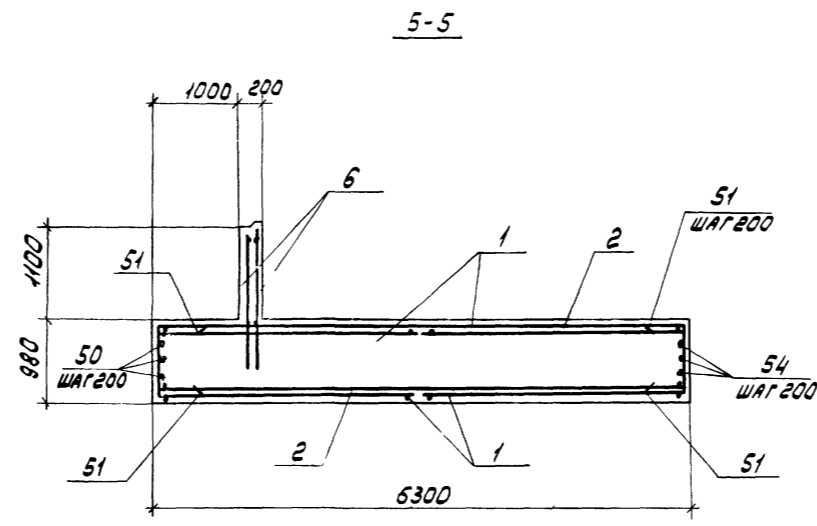
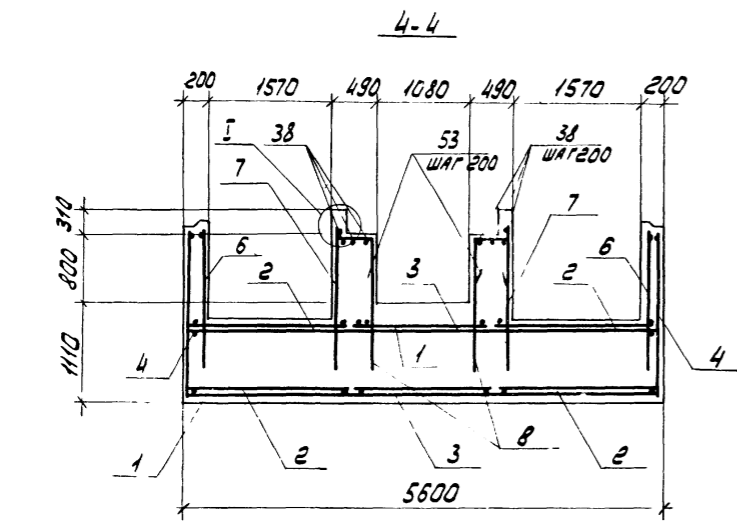
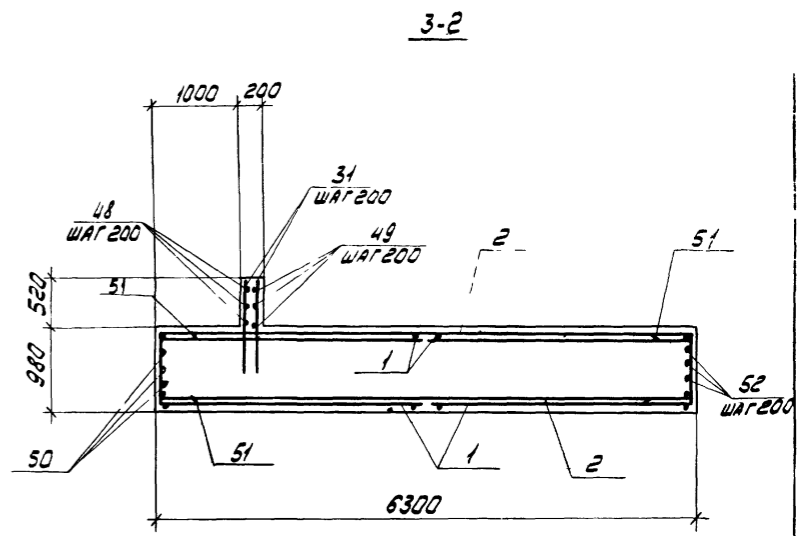
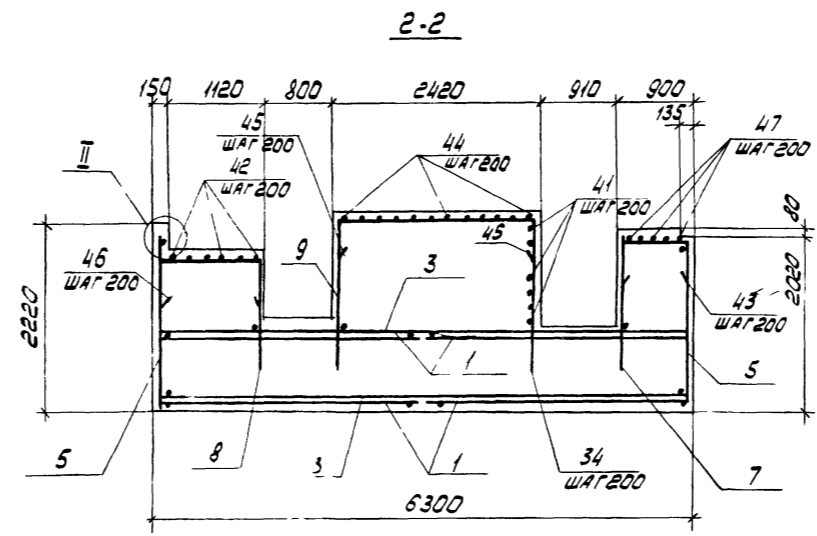
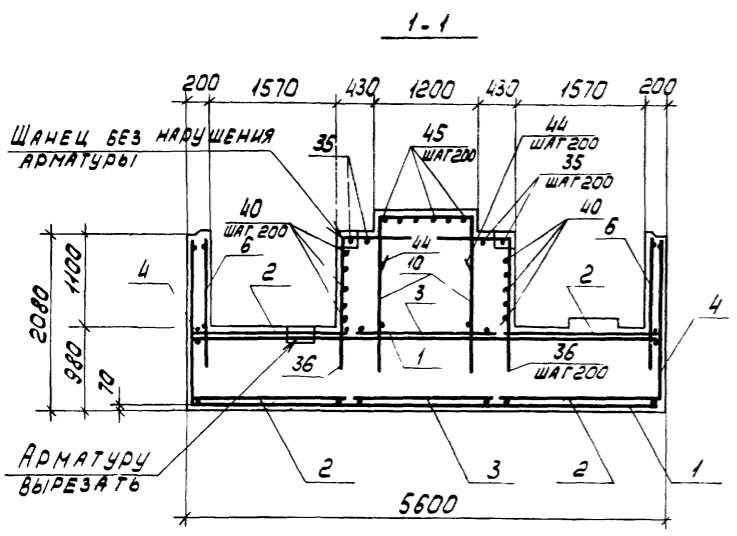


8/08/6

ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120		
И. БОНТА МОРГУНОВ	СТАИЯ	ЛИСТ
ЛЮБОВЬ МАКАРОВА	Р	29
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	ГОССТРОИ СССР	
С. ПИНОК МАКАРОВА	РОСТОВСКИЙ	
Рис. Г.Р. МОРГУНОВ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инж. С.А. САРЫЯНЦ	ФУНДАМЕНТ ФОН	
Т.П. ОСТАШЕВСКИЙ	ПЛАН ЧЛЗЫ I II	
	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ 6



51
8108/6
ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И. КОНТ. МОРИУНОВ И. А.	СТАВА	ЛИСТ
ПРОБЕРИ МАРЯРОВА И. А.	Р	30
ПРОЕКТОР ТОНАВЕРЯ И. А.	ГОССТРОИ СССР	
СТ. ПРОК. МАРЯРОВА И. А.	РОСТОВСКИЙ	
РУК. ГР. МОРИУНОВ И. А.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
НАЧ. ОП. САВЬЯНЧ. И. А.	ФУНДАМЕНТ Ф01	
Г. П. ОСТЯШЕВСКИЙ И. А.	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 9-9	
	СТЕНА АРМИРОВАННАЯ	
	КОПИРОВАЛ ЯБЧ	
	ФОРМАТ 2Б	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КМ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ	
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА.	
7	ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, 3.000	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000 ЩИТЫ.	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ. ЧЕРТЕЖИ КМД.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК - УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ЧЕРТЕЖИ И КМ	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИИ МАРКИ «КМ» РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ «ДР» И «КЖ»!

2. Типовой проект выполнен по нормам проектирования стальных конструкций (СНИП II-V 3-72).

3. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих листах проекта.

4. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.

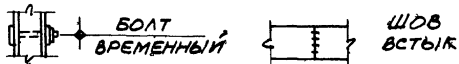
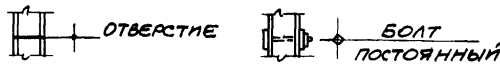
5. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской 67-577 за два раза.

Нагрузки

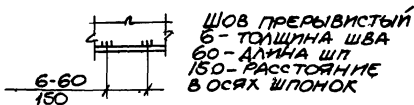
1. Крановая нагрузка кран ручной подвесной, одновалочный грузоподъемностью 3,2т пролетом 10,5м по ГОСТ 7413-80Е.

2. Тяга ручная грузоподъемностью 1,0т ГОСТ 1106-74.

Условные обозначения



п.а. по аналогии



Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категории производств

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА

Типовой проект 904-1-51 - КМ Альбом 6

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ПРИБЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП904-1-51-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И.КОНТ. МОУШОВ (подп.)	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОБЕРГ ЧАКАРОВА (подп.)	Р	1
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА (подп.)	11	11
С.М.МХ. МАКАРОВА (подп.)	ГОССТРОИ СССР	
РИК. ГР. МОРОЗОВ	РОСТОВСКИЙ	
И.И. СЕЛ. СКАКЪЯНЦ (подп.)	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Г.П. СТАШЕВСКИЙ (подп.)	ФОРМАТ 2	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 6

ИМЬ № ПОДЪЕЗДА ИЛИ № ПЛАТА ОБЪЕМ ИМЬ №

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУК				Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			526235	526233	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК			I	II	III	IV	
											Длина	Площадь						
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	Вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	I 36 М	1						2.8									
			2															
			Итого	3	14460	53929				2.8								
Двутавры с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 40 Б2	4							0.6								
			5															
			Итого	6	11240	24511				0.6								
Сталь горячекатаная балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	I 18	7						0.2									
			8															
			Итого	9	14460	24155				0.2								
			10		24155				0.1									
			11		24171					0.2								
			12		24198					0.1								
Итого	14	11240					0.3	0.3						0.4				
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 10	16		26140					0.1								
			17		26182					1.3								
			18		26212					0.6								
			19		26239					0.1								
			20		26255					1.3								
			Итого	22	11240					3.4							3.4	
Сталь прокатная уголовая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	24						0.1	0.1								
			25							0.1								
			26								0.1							
			27							0.1								
			28								0.1							
			Итого	30	11240	21113				0.2	0.4						0.6	
Сталь прокатная уголовая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 100x63x10	32		22225					0.1								
			33															
			34															
			35															
			Итого	36	11240					0.1							0.1	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=6	37							0.1								
			38							0.2								
			39								0.1							
			40															
			Итого	42	14460	71110				0.4							0.4	
Итого	43						0.4							0.4				

53
8/108/6
ПРИБЯЗАН
ИМЬ №

ТП 904-1-51-КМ

Компрессорная станция 3К-120А

И. КОНТ. Моргунов	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТА МАКАРОВА	Р	2	
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	СТАЛИ (НАЧАЛО)		
ЭК. ГР. МОРГУНОВ	ГОССТРОИ СССР		
НАЧ. ОП. ЦАКХАНЦ	РОСТОВСКИЙ		
ТП ОТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИЯ ФН
ФОРМАТ 2С

Типовой проект 904-1-51-КМ Альбом 6

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр. Т			Остаточная масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4	
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесная путь	Решение площадки	Итого		I	II	III	IV		
																		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР. Т
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	44							0.2								
			45								2.6							
			46															
Итого			47	11240	71331					2.8								
Всего профиля			48							2.8								
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	-60x6	49							0.6								
			50															
			51	11240	13110							0.6						
Итого			51	11240	13110					0.6								
Профиль ГНУТЫЙ ШВЕЛЕРЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L60x32x3	52							0.1								
			53															
			54	11240	73240							0.1						
Итого			54	11240	73240					0.1								
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ16	55							0.1								
			56															
			57	11240	11118							0.1						
Итого			57	11240	11118					0.1								
Всего профиля			58							3.4	8.7							
Итого масса металла			59							3.4	8.7							
Лестницы и пло- щадки лист 4			60															
Всего масса металла			61															
В том числе по маркам	Вст. 3 кл 5		62															
	Вст. 3 кл 2		63															

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта №01 09	№ п.п.	КОД конструкц. м.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														Количество шт.	Серия типовых конструкций		
			Всего стали толщиной и вы- сотой проф.	Широкопол- осечные АБС-ТАВАРы	БАРКИ И ШВЕЛЕР	КРУГЛО СОТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕ СОТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	УНИВЕР САЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОЧНО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И СВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧие	Всего					
Типовые конструкции лестницы, площадки ограждения	1																			
Л14	943	3	526242024						0.01					0.11				0.07		0.19
Л18	947	4	5262420218						0.01					0.13				0.09		0.23
МР10	986	5	5262420172						0.01					0.01	0.05	0.06				0.13
МР21	1091	6	5262430163						0.05					0.02	0.34	0.20				0.62
МН1	1157	7	5262440201											0.01		0.02				0.03
МН4	1159	8	5262440203											0.01		0.02				0.03
МН5	1161	9	5262440205											0.01		0.06				0.07
МН6	1162	10	5262440206											0.01		0.02				0.03
МН7	1163	11	5262440207											0.01		0.08				0.09
МН9	1165	12	5262440209											0.01		0.07				0.08
МЛ7	954	13	5262440107											0.01		0.01				0.02
МЛ8	954	14	5262440108											0.01		0.01				0.02
МЛ9	955	15	5262440109											0.01		0.02				0.02
МЛЮ	955	16	5262440110											0.01		0.02				0.02
ММ7	1020	17	5262440131											0.01		0.01				0.02
ММ8	1020	18	5262440132											0.01		0.01				0.02
СЗ	1242	19	5262420102											0.01		0.07				0.08
НЕ типовые конструкции	20																			
Рабочие площадки	689	21	5262337001	0.60	3.70	0.50			0.10	3.80										9.05
Подвесной путь	18	22	5262350105												0.10					3.54
Итого	23			0.60	6.80	0.78			0.21	4.07				0.39	0.94					12.59

54
8/108/6
ПРИВЯЗАН
ИМВ. №

ТП904-1-51-КМ

Компрессорная станция 3К-120А

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТЫЕ
P	3	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ТУЛ

И.К.Ш.И. 1.07.19.05
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА И.И.
ИНЖЕНЕР АНАРЕЕВА П.В.
С.И.И. МАКАРОВА
Р.К.Г. МОРИНОВ И.И.
НАЧ.ОФ. СААРЯНИЦ И.И.
Г.И. ОСТРОВСКИЙ И.И.

1 ЛИСТОВИ ПРОЕКТ 507-1-01 - ПМ АЛБЕОМ 6

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР., Т			Действ. масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 4
				Лестницы	Площадки	Лифты			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.								
									526242	526243	526244		526245	526246	526247	526248	
Сталь прокатная уголковая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1								0.10						
		L 75x6	2					0.03	0.05								
		Итого	3									0.08					
Всего профиля			4	11240	21113			0.03	0.05	0.10							
Итого масса металла			5					0.03	0.05	0.10							
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 160x50x4	7						0.20								
		L 180x50x4	8					0.22									
		Итого	9									0.22					
Всего профиля			10	11240	73240			0.22	0.20								
Итого масса металла			11					0.22	0.20								
Сталь холодногнутая ГОСТ 19771-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	13					0.07									
		Итого	14								0.07						
Сталь прокатная листовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	15	11240	75116			0.07									
		Итого	16					0.02	0.02			0.04					
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x29	19							0.20							
		Итого	20								0.20						
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 90x25x3	21	11240	74136					0.20							
		Итого	22								0.15						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	24	11240	-					0.15							
		Итого	25					0.23				0.23					
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ 18	27	11240	71307			0.23									
		Итого	28					0.01				0.01					
Сталь тонколистовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	31	11240	11118			0.01									
		δ=2.5	32					0.01	0.06			0.07					
Итого			33					0.04	0.28			0.32					
		Итого	34	11240	72117			0.05	0.34			0.39					
Всего профиля			35					0.05	0.34								
Итого масса металла			36					0.05	0.34								
Всего масса металла в том числе по маркам	Вст. 3 кл 2		37					0.63	0.61	0.45							
		Итого	38					0.63	0.61	0.45		1.69					

55
8/08/6
ПРИБВЗАН
ИМВ. №

ТП 904-1-51 - КМ

Компрессорная станция ЗК-120А

Инженер: МАКАРОВА
Инженер: МАКАРОВА
Рук. гр.: МОРОЗОВ
Чл. ОП: САДЬЯНЦ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТЫ
Р 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И
ПЛОЩАДКИ.

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-51-КМ Альбом К
 Инв. № 1000
 1700
 1360
 2220
 Ось цимандра
 I ступени 1-1
 Ось цимандра
 II ступени 3-3
 Ось цимандра
 I ступени 4-4
 Ось цимандра
 II ступени 5-5
 Ось цимандра
 I ступени 6-6
 Ось цимандра
 II ступени 6-6
 Ось коленчатого
 вала
 РИФЛ. СТ. $\sigma = 5$
 ЗАКРЫТЬ ПО МЕСТУ
 РИФЛ. СТ. $\sigma = 5$
 ЗАКРЫТЬ ПО МЕСТУ
 ЗАЩИТЬ
 РИФЛЕНУЮ
 СТАЛЬЮ
 ПО МЕСТУ
 СТАЛЬНАЯ
 БАЛКА СМОТРИТЕ
 ТП 904-1-
 -КК
 ИЗДЕЛИЕ
 ЗАКЛАДНОЕ
 В Ж.-Б. Ф-ТЕ
 Л. 100x63x10
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 В Ж.-Б. Ф-ТЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

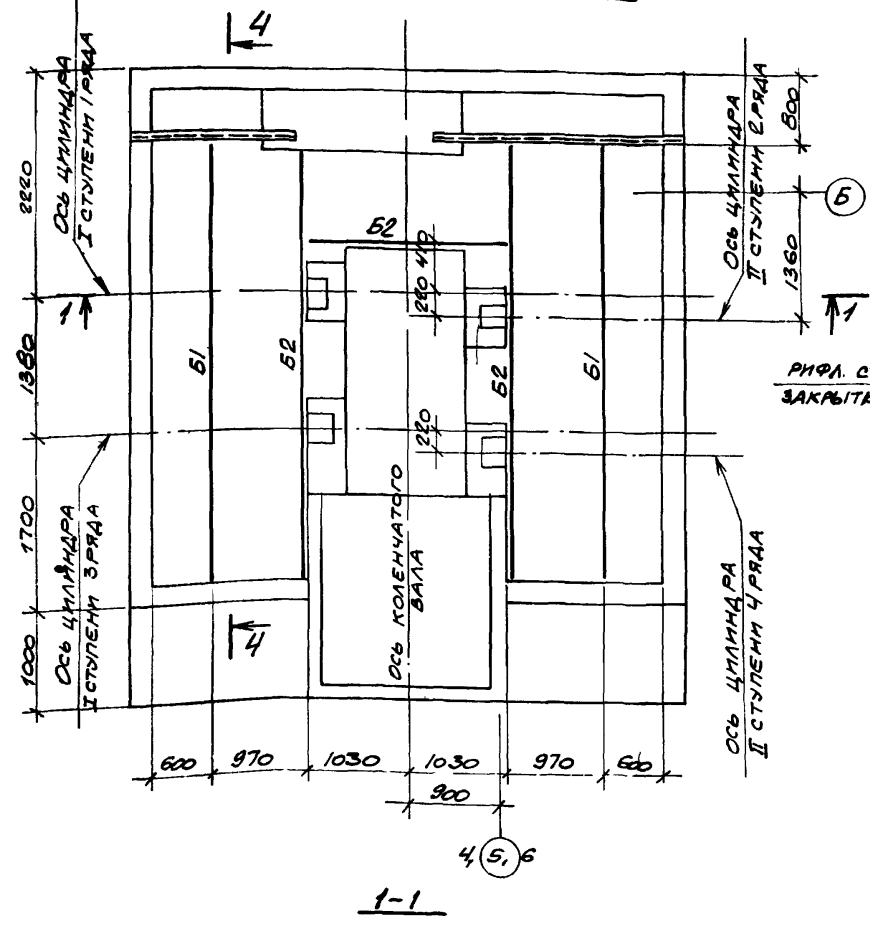
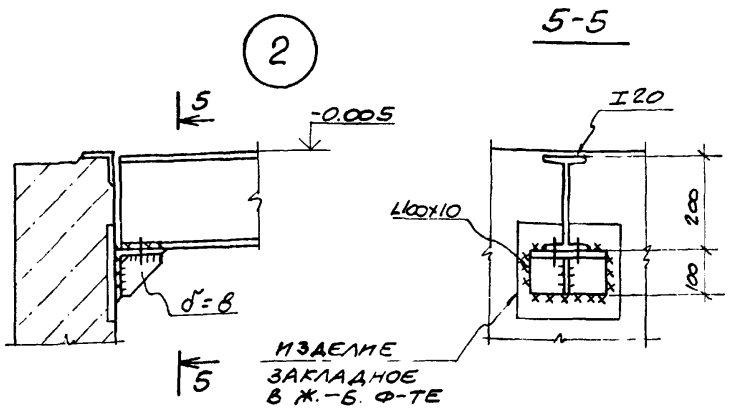
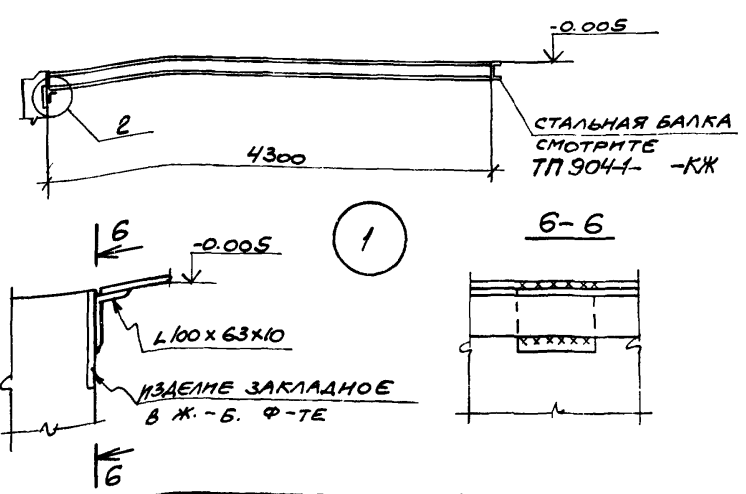
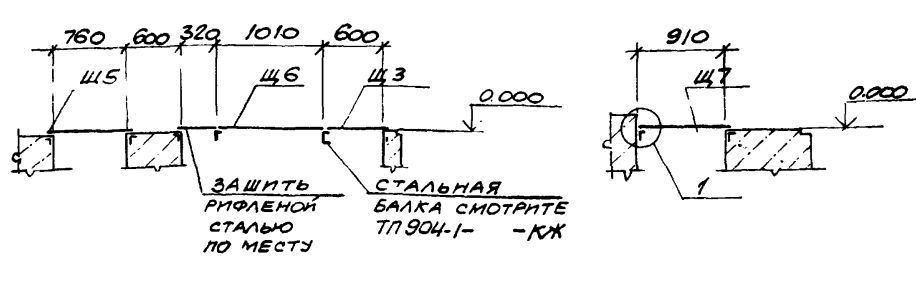
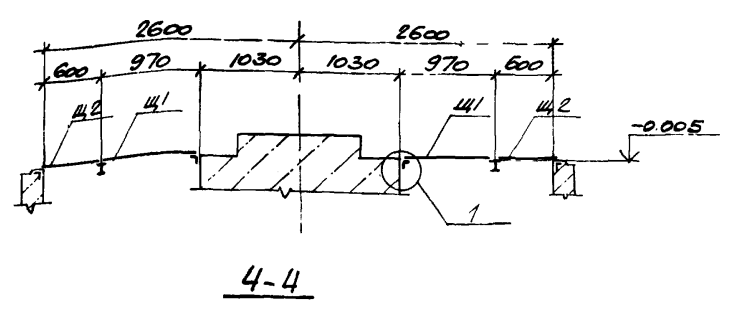
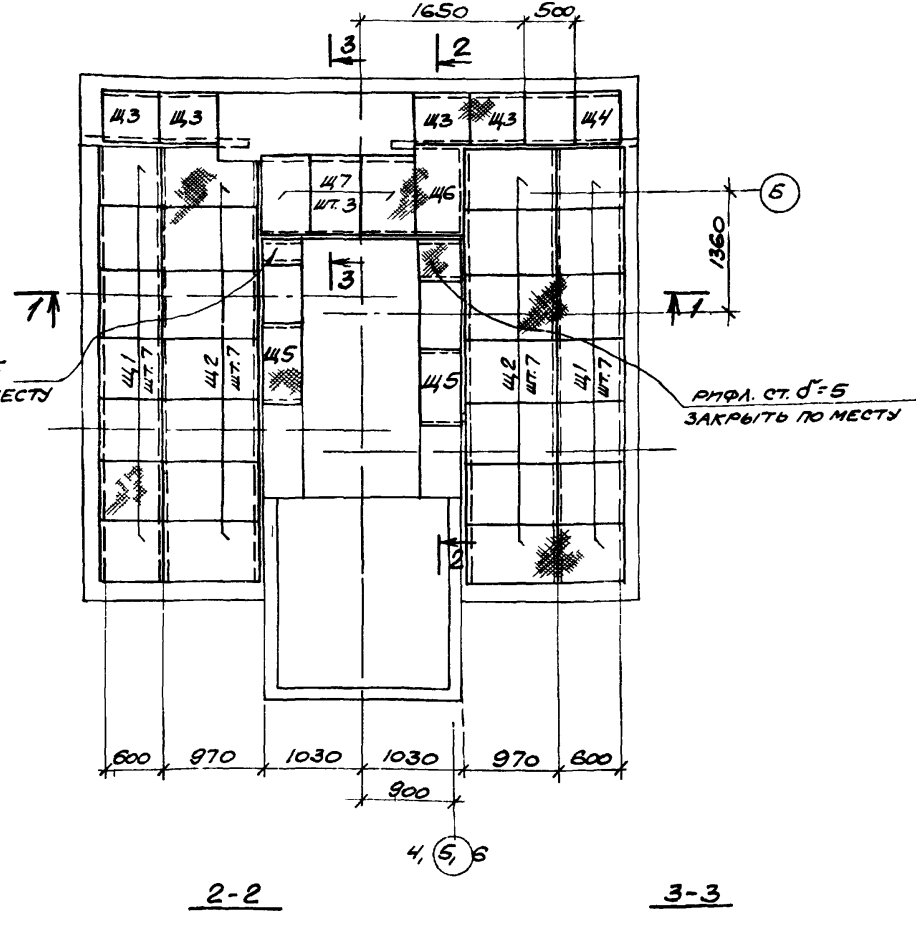


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	И, ТС.М	И, ТС			
B1	I		I 20	—	—	2/	IV	
B2	L		L 100x63x10	—	—	—	IV	КОНСТРУКТ
Щ1							IV	
Щ2							IV	
Щ3							IV	
Щ4							IV	
Щ5							IV	
Щ6							IV	
Щ7							IV	

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $t_{ш} = 6\text{мм}$.

56
И.О.Ф. '6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-51 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И. КОНСТ.	МОРГУНОВ	И.О.Ф.
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	И.О.Ф.
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	И.О.Ф.
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	И.О.Ф.
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	И.О.Ф.
НАЧ. ДСП	СААБЯНЦ	И.О.Ф.
ГМП	ОСТАШЕВСКАЯ	И.О.Ф.

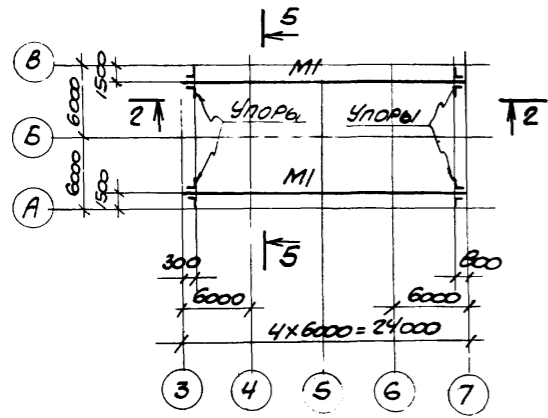
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БА-
ЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.

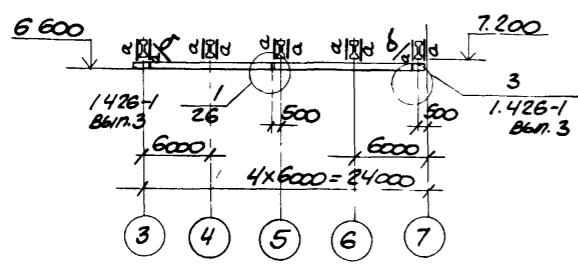
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КМ Альбом 6

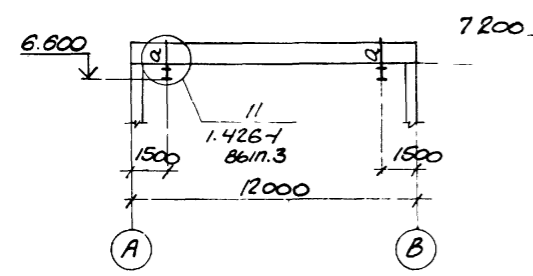
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ



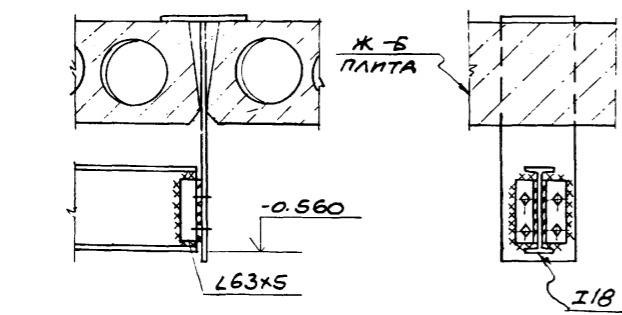
2-2



5-5



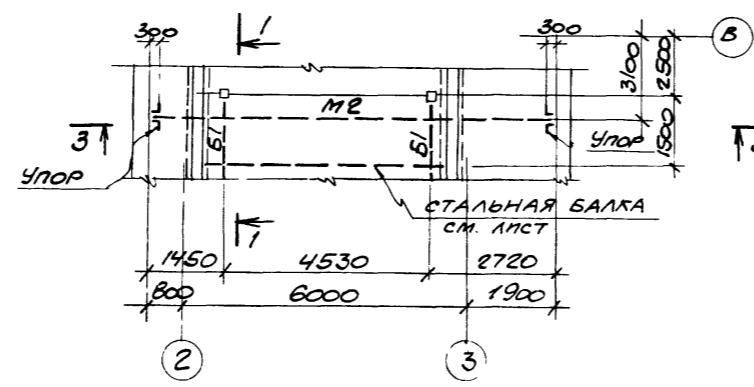
3



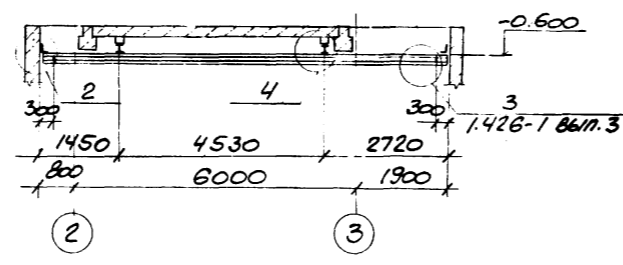
7-7



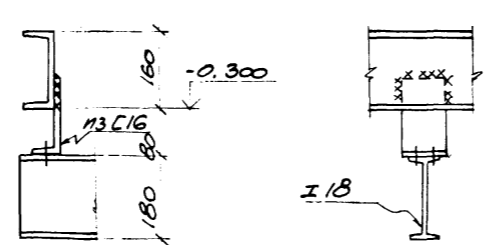
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



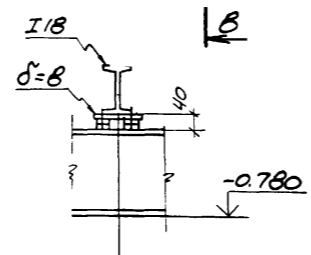
3-3



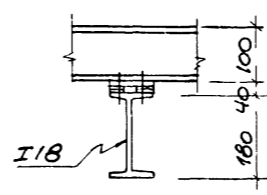
6-6



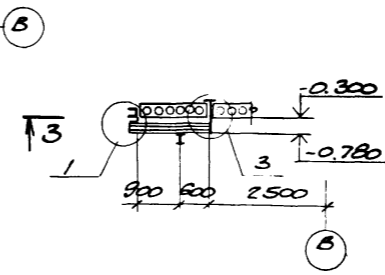
4



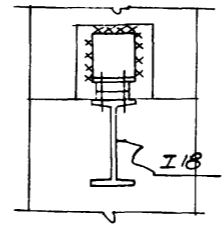
8-8



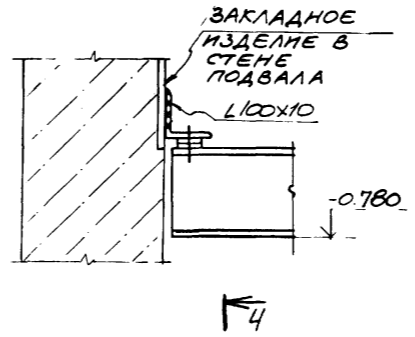
1-1



4-4



2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М. ТСМ	Ni TC	Q1 TC			
M1	I		I36 M	-	-	5.7	I	Вст.3сп5	
M2	I		I18	-	-	1.0	I		
Б1	I		I18	-	-	0.6	IV	Вст.3сп2	Л.Э.СТ. 17.
а	L		L60x32x3	-	-	0.5	IV	"	
б	L		L63x5	-	-	-	IV	"	ЛОТМБКОС

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ hш=6мм.

8/08/6

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

ТП 904-1-51 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

И.КОНТР.	М.Д.Г.	
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	
Т.П.И.Ж.	МАКАРОВА	
Р.К.Г.Р.	МОРГАНОВ	
И.К.О.О.П.	СААКЬЯНЦ	
ГИП	СЛАЩЕВСКИЙ	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОС
Р	6	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ Альбом

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000

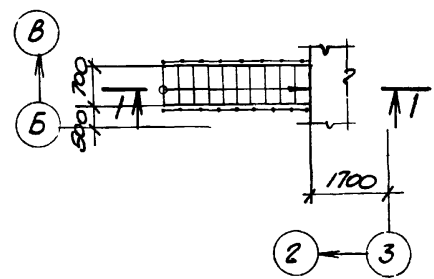


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 3.600

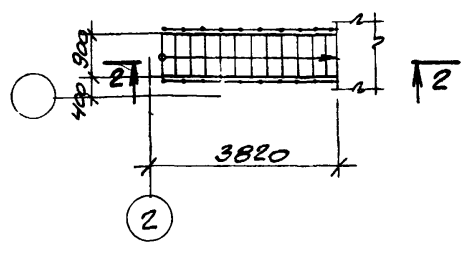
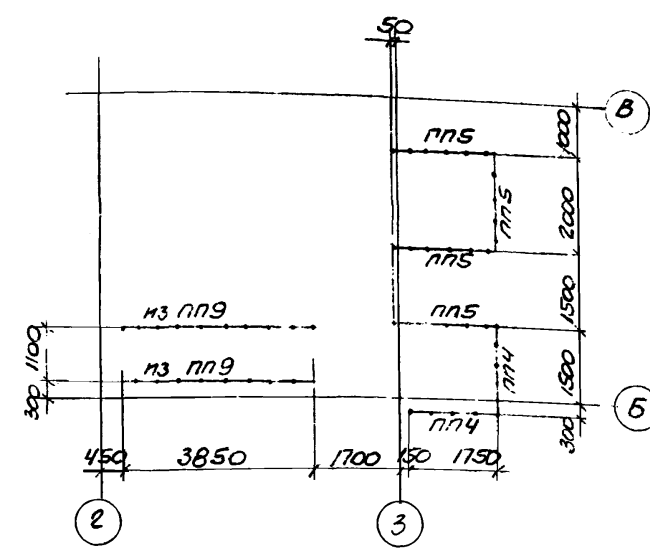
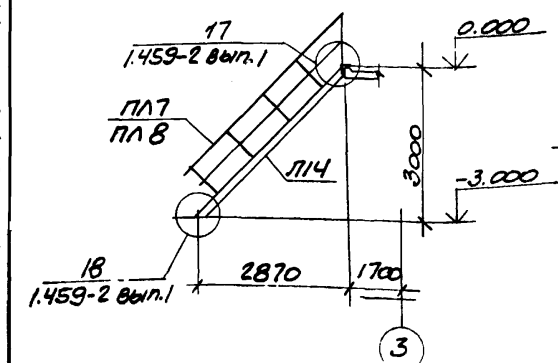


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 0.000



1-1



2-2

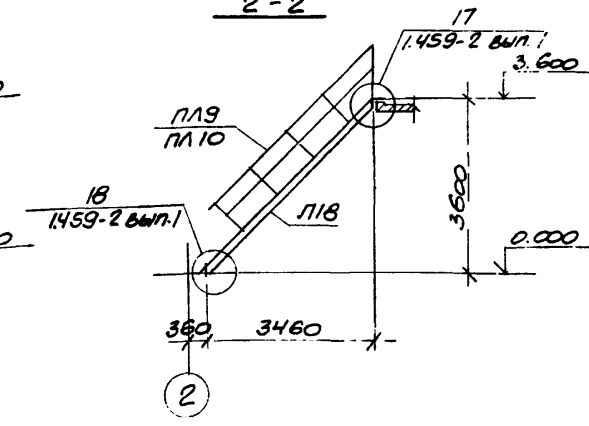
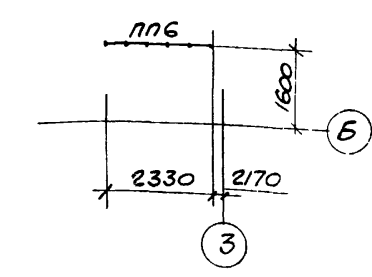


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.600



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			СПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОРРОЗИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, ТС.М	N, ТС	Q, ТС			
Л14							IV	Вст. 3 кл. 2	
Л18							"	"	
ПЛ7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып. 2						"	"	
ПЛ8							"	"	
ПЛ9							"	"	
ПЛ10							"	"	
ПП4							"	"	
ПП5							"	"	
ПП6							"	"	
ПП9							"	"	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9457-75.
2. Крепление ограждений выполнить по узлам 26, 29 серии 1.459-2 вып. 1.
3. Сварка ручная дуговая hш = 6 мм.

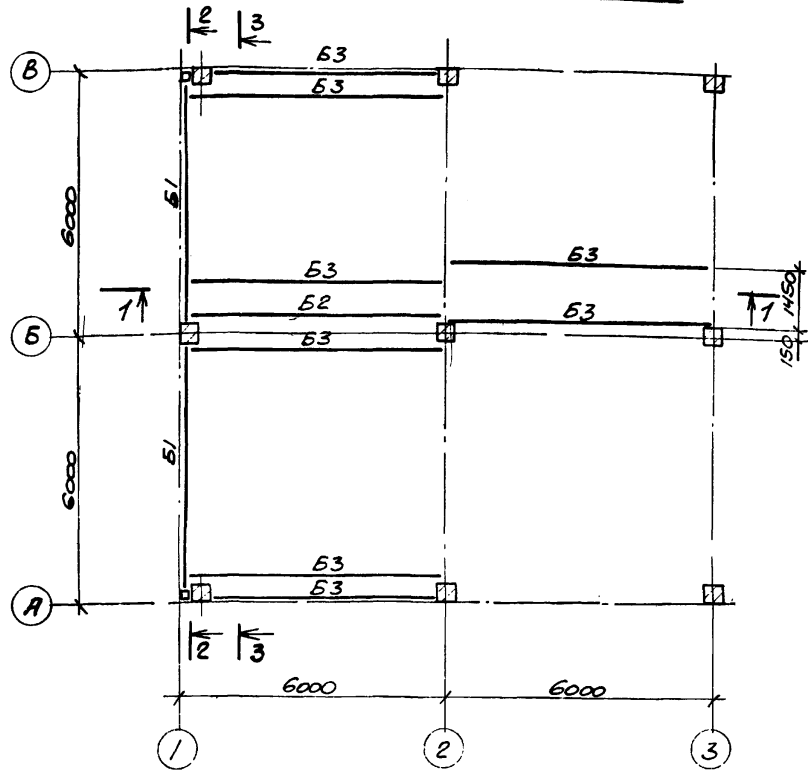
СОГЛАСОВАНО	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИЗМ. №	

59
8/08/6

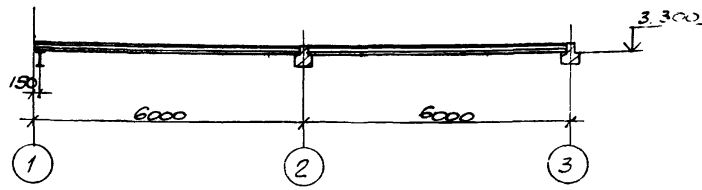
ПРИБЯЗАН	
ИМ. №	

ТП 904-1-51-КМ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А	
И. КОМП. ОРГУНОВ И. ГИМ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	Р 8
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	ГОССТРОИ СССР
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РОСТОВСКИЙ
ВЫК. ГР. МОРОЗОВ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕК
НАЧ. ОТД. СААКЪЯНЦ	
ГПП. ВЕТАШЕВСКИЙ	

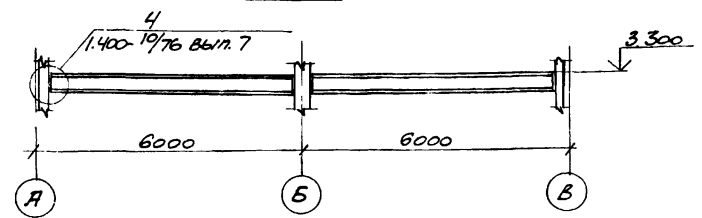
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2-УМ5**



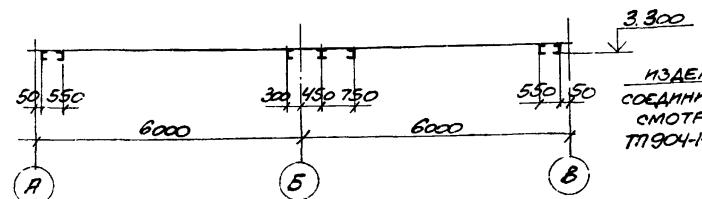
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УЗЛЫ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ. СОСТАВ	М, ТС. М	Н, ТС	Ф, ТС			
Б1	I	I40Б2	-	-	10.4	IV	Вст3кп2	
Б2	I	I22	-	-	2.3	"	"	
Б3	[C22	-	-	1.2	"	"	
Б4	[C20	-	-	1.7	"	"	
Б5	[C16	-	-	0.9	"	"	
А	[C10	-	-	0.2	"	"	

8-8

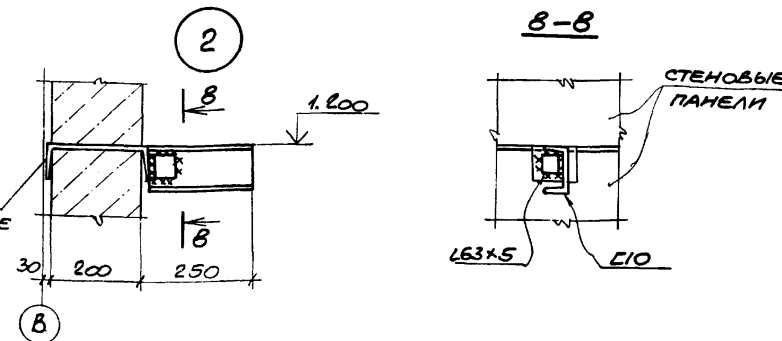
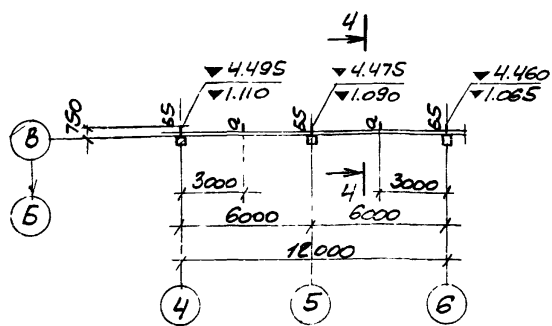
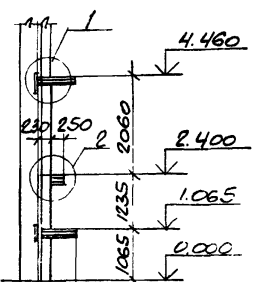


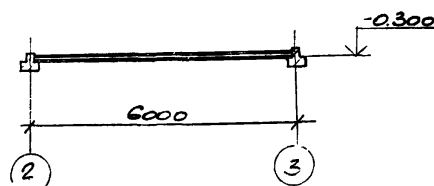
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ



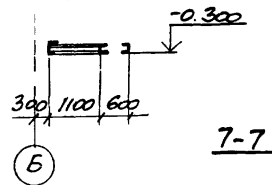
4-4



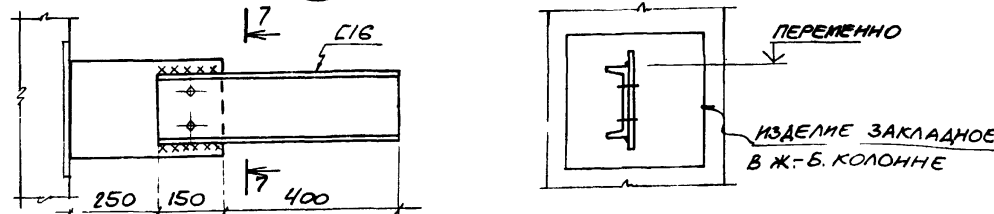
5-5



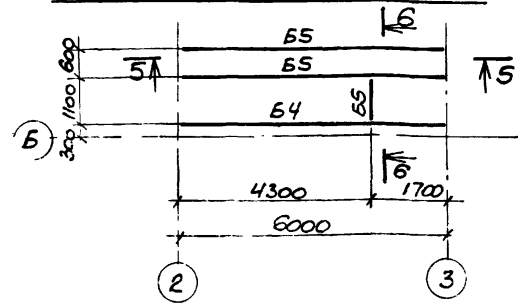
6-6



7-7



**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1.**



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ = 6ММ.

ПРИВЯЗАН		
ИМВ.НО		

6U
8108/6

ТП904-1-51-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	
ГОССТРОЙОБСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

И. КОЛТА МОРГ. НОВ. ДИ...
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА...
 ИНЖЕНЕР АНАРЕВА...
 Э. И. Ж. МАКАРОВА...
 Э. К. Г. МОРГАНОВ...
 И. И. Д. М. САФЬЯНИЦ...
 Г. И. П. СТАЩЕВОЙ...

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.200

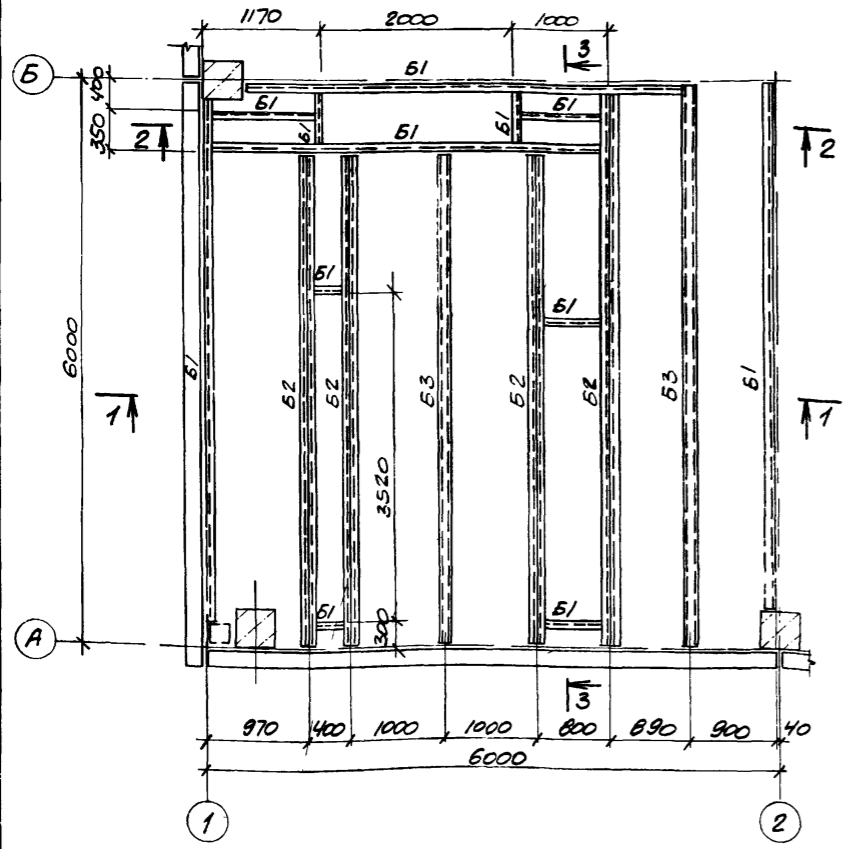
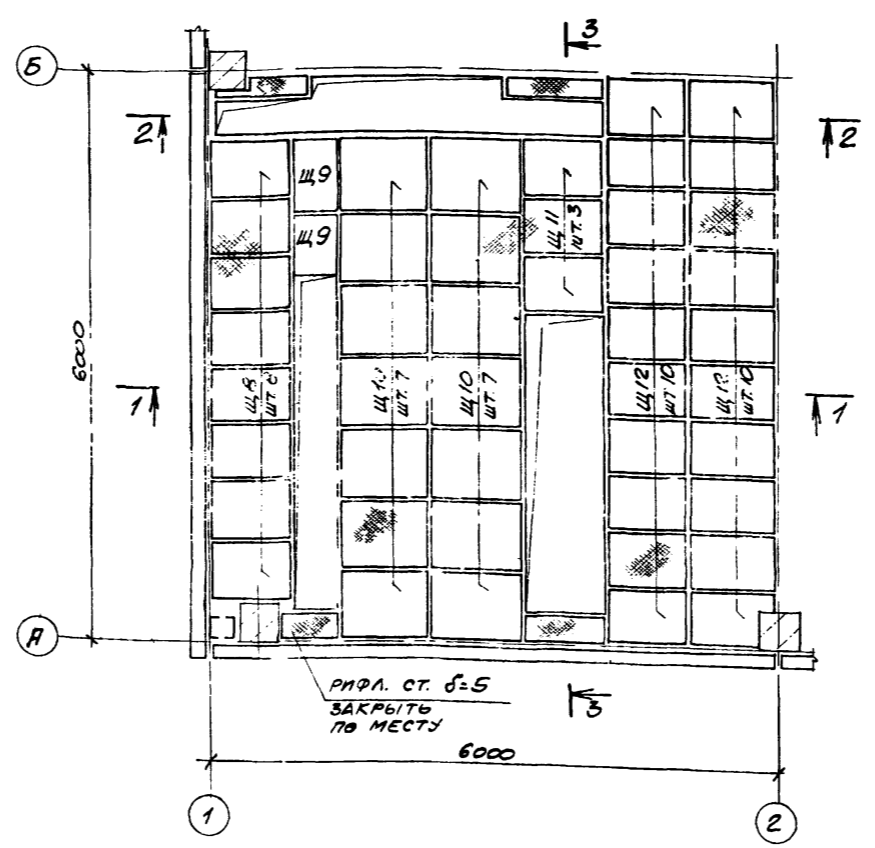
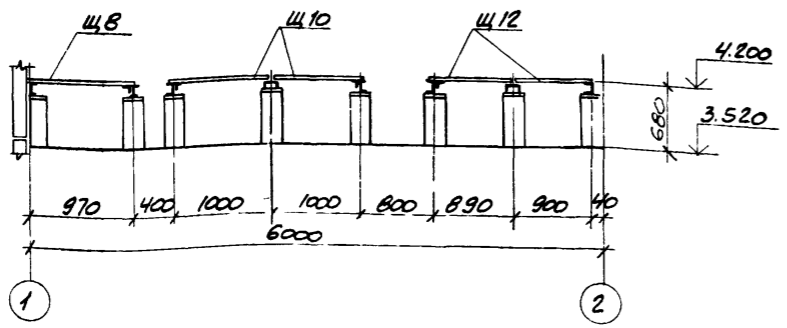


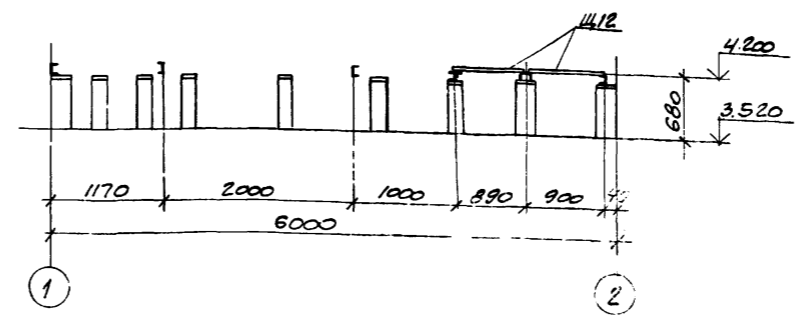
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200



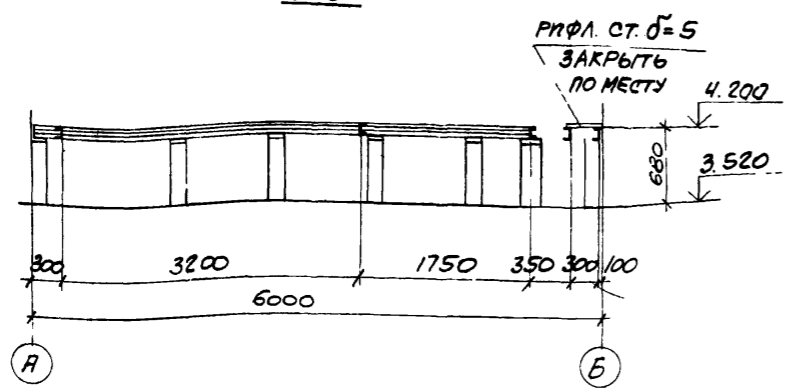
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

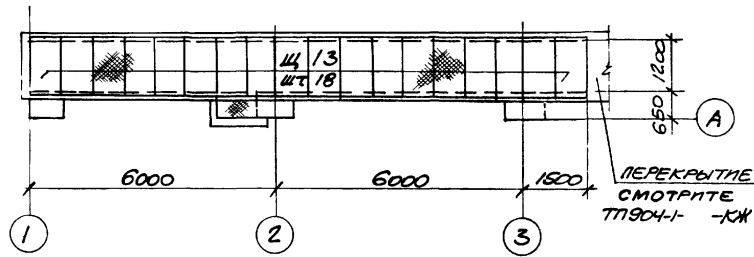
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛЕНИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	О ТС			
Б1	[С16			2,0	IV	в ст. 3 кп.2	КОНСТРУКТ
Б2	[1	С16			2,0	IV		
		2	1.63x5				IV		
Б3	[С12				IV		
Щ8							IV		
Щ9	СМОТРИТЕ ЛИСТ 11						IV		
Щ10							IV		
Щ11							IV		
Щ12							IV		

- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- БАЛКИ НА ОТМ. 4.200 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ В БЕТОННЫХ СТОЛБИКАХ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ШВОМ ИШ=6 мм

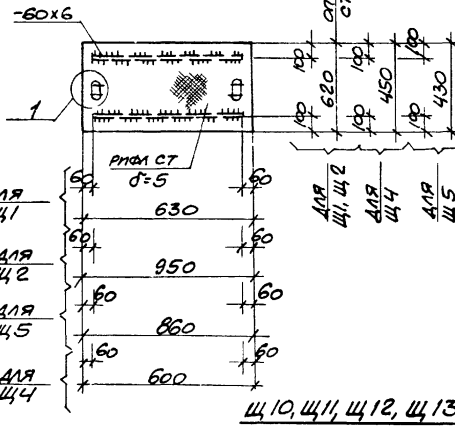
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	8108/6

ТП 904-1-51-КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И.КОНТР.	МОРГУНОВ	Моргунов	СТАДИЯ	Л.П.Т	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Макарова	Р	10	
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	Андреева	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200		
СТ.ИИЖ.	МАКАРОВА	Макарова	ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ЭК.ГР.	МОРГУНОВ	Моргунов	КОМПРЕССОРНАЯ		
НАЧ.ОФ.	САХАРЯНИЦ	Сахаряниц	ФОРМАТ 2/1		
ТИП	СТАШЕВСКИЙ	Сташевский			

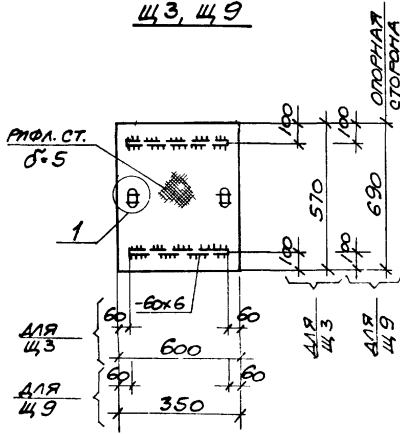
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000



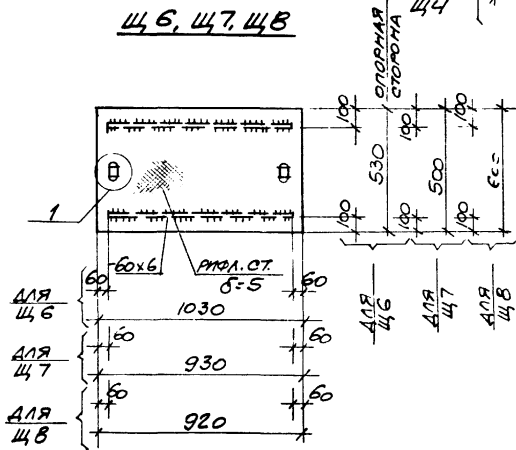
Щ1, Щ2, Щ4, Щ5



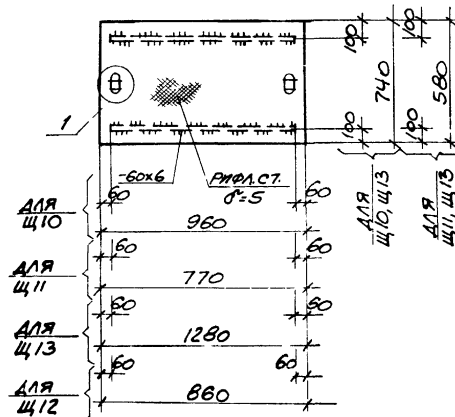
Щ3, Щ9



Щ6, Щ7, Щ8



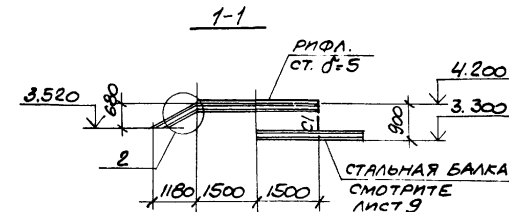
Щ10, Щ11, Щ12, Щ13



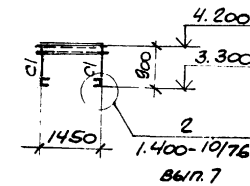
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СТОРОННИЕ УСИЛИЯ			МАРКА КОМПОНЕНТА	МАРКА УСТАНОВКИ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОВ. СОСТ.	М. Т.С.М	Н. Т.С.	Ф. Т.С.			
С1	L	L75x6				IV	Б.СТ.З.КП.2	КОНСТРУКЦИЯ
Б1	[С16				IV		"
Щ12	СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖ					IV		"
Б2	L	L63x5				IV		"
ПП4	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 БЫЛ. 2					IV		"
ПП7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 БЫЛ. 2					IV		"

ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

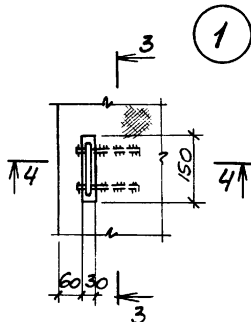
МАРКА ЩИТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	14	22.7
Щ2	14	41.9
Щ3	4	20.4
Щ4	1	17.7
Щ5	2	23.6
Щ6	1	30.9
Щ7	3	29.1
Щ8	8	28.6
Щ9	2	15.1
Щ10	14	37.5
Щ11	3	25.6
Щ12	20	30.4
Щ13	18	50.5



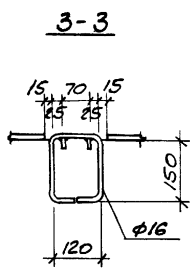
2-2



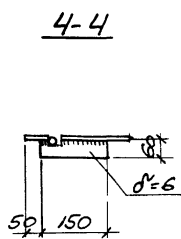
1



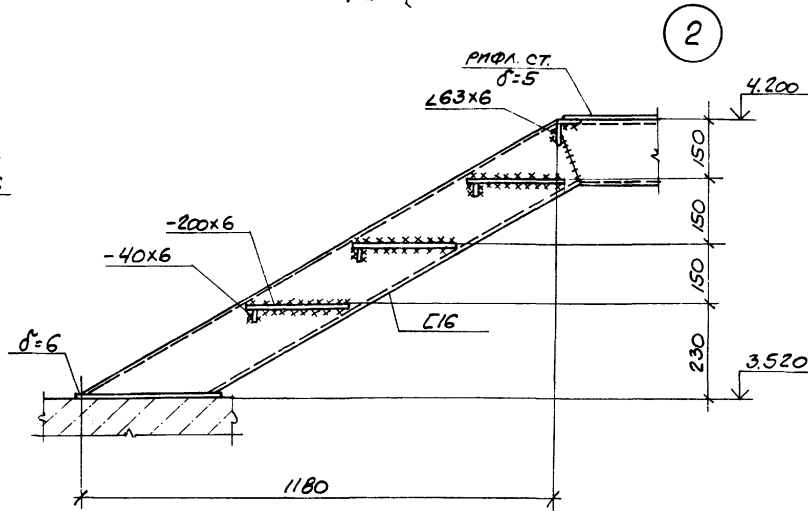
3-3



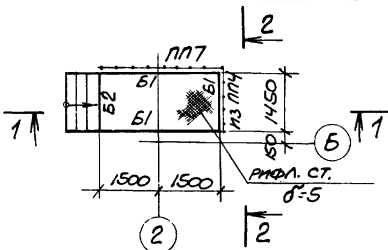
4-4



2



ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 4.200



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ЩИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРВЫМ-ТЪМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60 150.
3. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ Иш = 6мм.

6108/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП904-1-51-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И.КОН.П. МАРГАНОВ ШИМОН	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА ИРИНА	Р	11
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	ГОССТРОИ СССР	
Э.И.И.И. МАКАРОВА ИРИНА	РОСТОВСКИЙ	
ВУЗ.Г.П. МАРГАНОВ ШИМОН	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
НАЧ.ОФ.С. СААХОВИЧ ИРИНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ	
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ ЮРИЙ	НА ОТМ. 0.000. ЩИТЫ.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ВК АЛЬБОМ 6

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ.	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ВЫПУСК IV	
4.901-18	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ	
4.901-8	ВВОДЫ ВОДОПРОВОДА И УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ .
3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 "ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ" И СНиП II-34-76 "ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ".
4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.
5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УГЛОМ 0,002 ÷ 0,005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.
6. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.
7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15-25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.
8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.
9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-78.
10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОДЫ ВОДОПРОВОДОВ УЧТЕНЫ ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ НА 5 М ОТ ОСИ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК ОТ ПРОДУВНОГО БАКА - ДО ОГРАЖДЕНИЯ ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКИ ВОЗДУХОСОБРАНИКОВ.
11. ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.
12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.
13. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

— К13 — ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ М ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ КВт	ПРИ ПОИСКЕ МАКСИМАЛЬН. ПРИМЕЧАНИЕ
		З м/счт	З м/ч	л/с		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ.	10	0,1	0,2	0,28		
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ.	15	235	10,3	2,86	2,60	
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩЕЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ.	30	1910	79,6	22,11		45
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ.		4591	191,3	53,14		45
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	1,1	1,0	0,33		
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ.		0,2	0,4	2,04		
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		204	0,85	0,24		ОТ ПРОДУВНОГО БАКА
ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД.		ЭПИЗОДИЧЕСКИЙ РАСХОД			1,1	

8108/6 63

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТТ 904-1-51-ВК

И. КОТЕЛНИКОВ	С. П. П.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. И. ПУШАНКОВ	И. И. П.		Р	1	6
С. И. ИМУРАВЬЕВ	И. И. П.				
Р. К. Г. СЛОСКОРИ	С. П. П.				
П. П. ЕРЕМЕНЕВА	С. П. П.				
НАЧ. О. А. ВЕРЧЕНКО	С. П. П.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	ГОССТРОИ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

АНБСОМ Б
ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-БК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ВОДОПРОВОД</u>		
		<u>КОММУНАЛЬНО-ПИТЬЕВОЙ</u>		
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЯГКИЙ 1548P2 P _у 10 КГ/СМ ² Ф15	1	
2		Ф25	1	
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ф15	12	М
4		Ф25	15	М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТНВО-ПОЖАРНЫЙ</u>		
1	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КАМНОВАЯ С НЕВЫДВИННЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВЯ 304478P P _у 10 КГ/СМ ² Ф50	3	
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ СЕМЕНОВСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА НА 1984-1982Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИБОРОМ НА НАПРЯЖЕНИЕ 220В 15КВ4888P СВМ P _у 16 КГ/СМ ² Ф50	1	
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ 1548P2 P _у 10 КГ/СМ ² Ф25	3	
4		КРАН ПОЖАРНЫЙ Ф50 ММ, В СОСТАВЕ:	1	
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ УГЛОВОЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОМ 15КВ41P P _у 16 КГ/СМ ² Ф50	1	
4.2	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РУКАВНАЯ ГР-50	2	
4.3	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ ГМ-50	1	
4.4	ТУ-22-4814-80	СТВАИ РС-5001	1	
4.5	ГОСТ 472-75*	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ Ф51 ДЛИНОЙ 10М	1	
5		ВОДМЕРНЫЙ УЗЕЛ НА ТРУБЕ Ф50 С ОБВОДНОЙ ЛИНИЕЙ, В СОСТАВЕ:	1	
5.1	ГОСТ 14167-76*	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
5.2	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ТУРБИННЫЙ ВТ-50 ЗАДВИЖКА 304478P P _у 10 КГ/СМ ² Ф50	3	
5.3	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ15А	1	
5.4	ТУ250226-74	МАНОМЕТР ОБМ 1-100-6	1	
5.5	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 50-10	6	
6	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ15А	2	
7	ГОСТ 9583-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ КЛАССА 1А Ф65	5	М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ф15	10	М
9		Ф25	15	М
10		Ф50	40	М
11	4.901-8 ЛИСТ 16	ОПОРА ОП-2	1	
12	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНА УРГ-50	1	
13	ГОСТ 18698-79	РУКАВ В(П)-63-25-36-У	35	М
14		ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА	1	
		<u>ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ</u>		
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЯГКИЙ 15618K P _у 16 КГ/СМ ² Ф15	5	
2		Ф20	1	
3		Ф25	1	
4	ГОСТ 2823-73	ТЕРМИМЕТР П4 116066		
	ГОСТ 3029-75*	СОПРЯВОЙ ЗАЩИТНОЙ	1	
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕШИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ УСТАНОВОК СОСТАВНЫХ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ СМ-А-СТ	1	
6		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ф15	15	М
7		Ф20	10	М
8		Ф25	10	М

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>		
		<u>БЫТОВАЯ</u>		
1	ГОСТ 22847-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ К НЕМУ.	1	
1.1	ГОСТ 21485.0-76*	БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОРАСПОЛАГЕМОЙ	1	
1.2	ГОСТ 21485.1-76*	КЛАПАНЫ ПОПЛАВКОВЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ	1	
1.3	ГОСТ 3262-75*	ТРУБА СМЫВНАЯ Ф32, 2-1,7М	1	
2	ГОСТ 23759-79	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ СО ОТТИНКОЙ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО:	2	
2.1	ГОСТ 23412-79	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ И СБ7У	2	
2.2	ГОСТ 19802-74*	СМЕШИТЕЛЬ СМ-УМ-НКС	2	
3	ГОСТ 1811-73	ТРАП Т50	2	
4		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 Ф50	10	М
5		Ф100	20	М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>		
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 Ф50	3	М

ИНВ. МЕТОД. ТОВАРИЩ. ПЛАТА ВВЕДИТЕЛИ

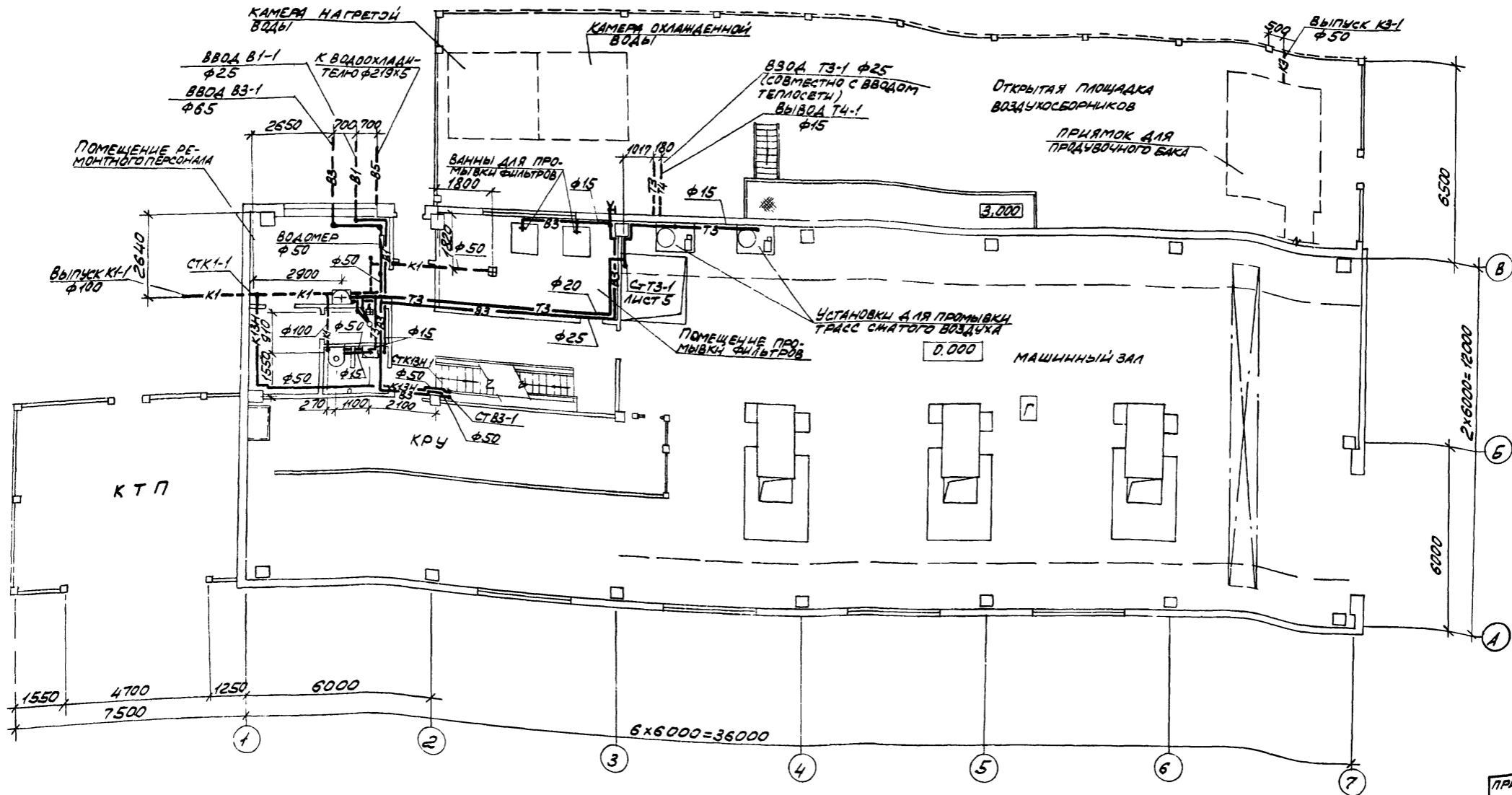
8/08/6
64
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№ ТП 904-1-51-БК
Компрессорная станция 3К-120А

И. КОПЕ АНИКИН	И. НИМ ПУЧАНКОВ	Р. Х. Г. Р. СЛОСОВА	Л. С. ПЕЧ. ЕРЕМЕЕВА	И. В. О. А. ВЕРЧЕНКО	Г. П. О. А. ОСТАШЕВСКИЙ
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
P	2				

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ГОССТРОИ ССРР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ 22

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

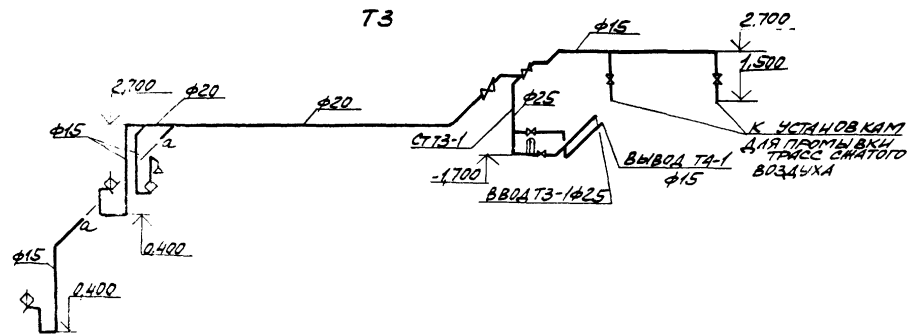
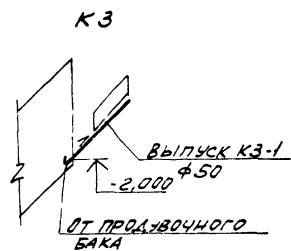
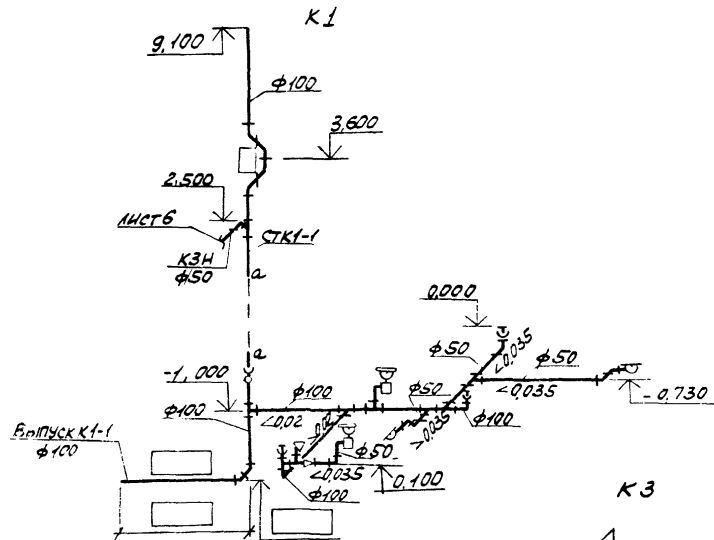
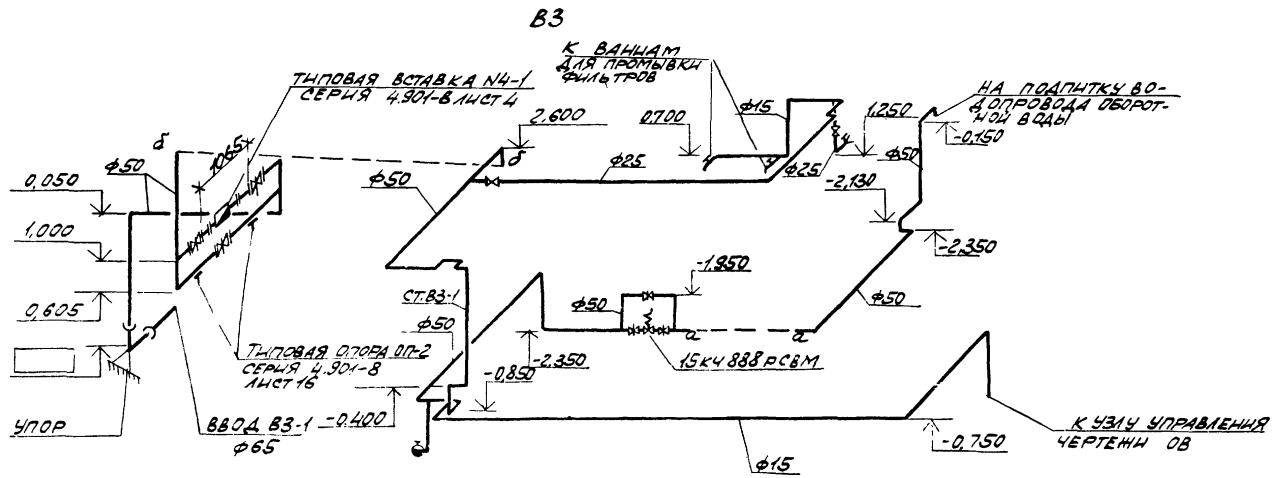
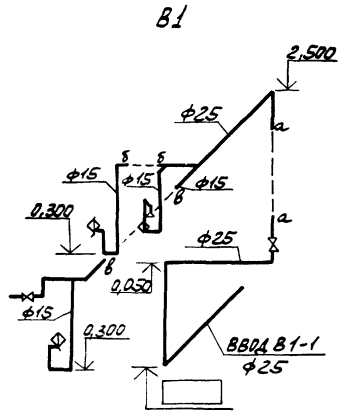


65

8/08/6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-51 - ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
И. КОМП. АНИКИН	П. КОМП. МАРТЫНОВА	И. КОМП. ПИНАКОВ	Р. КОМП. СКОБОВА
П. КОМП. ЕРЕМЕНКО	И. КОМП. ВЕРЧЕНКО	П. КОМП. ОСТРИЖЕНКО	
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	3		
ПЛАН НА ОТМ. 0,000			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ 221			

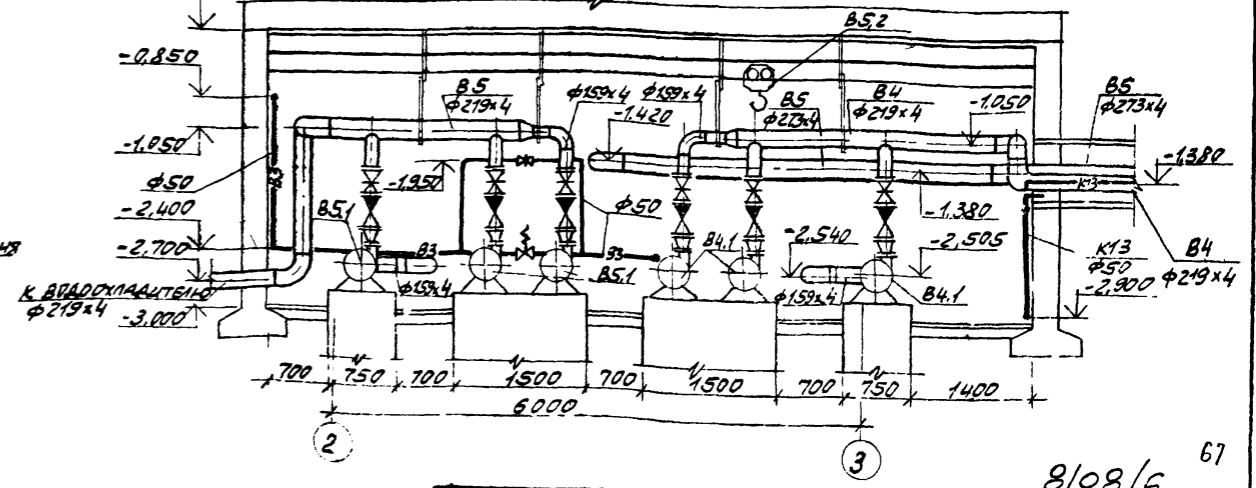
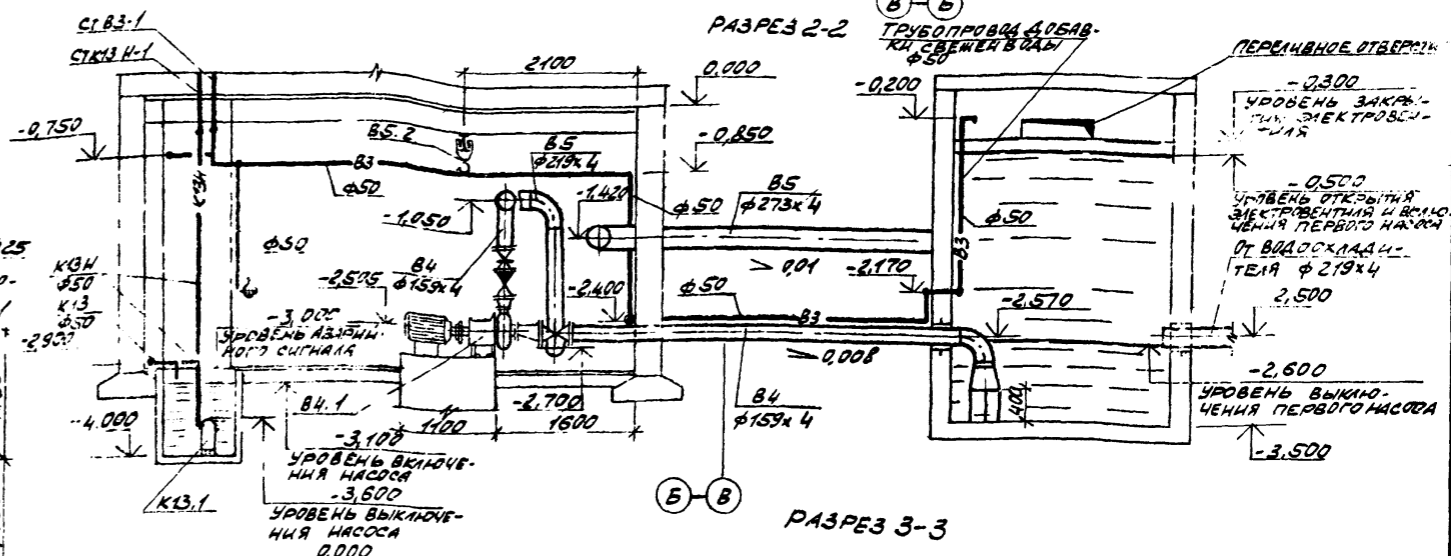
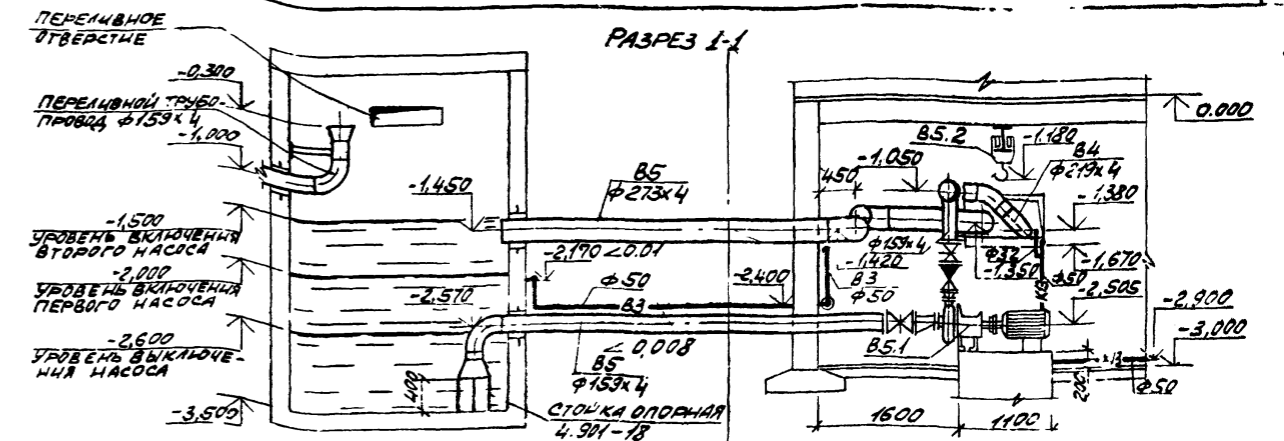
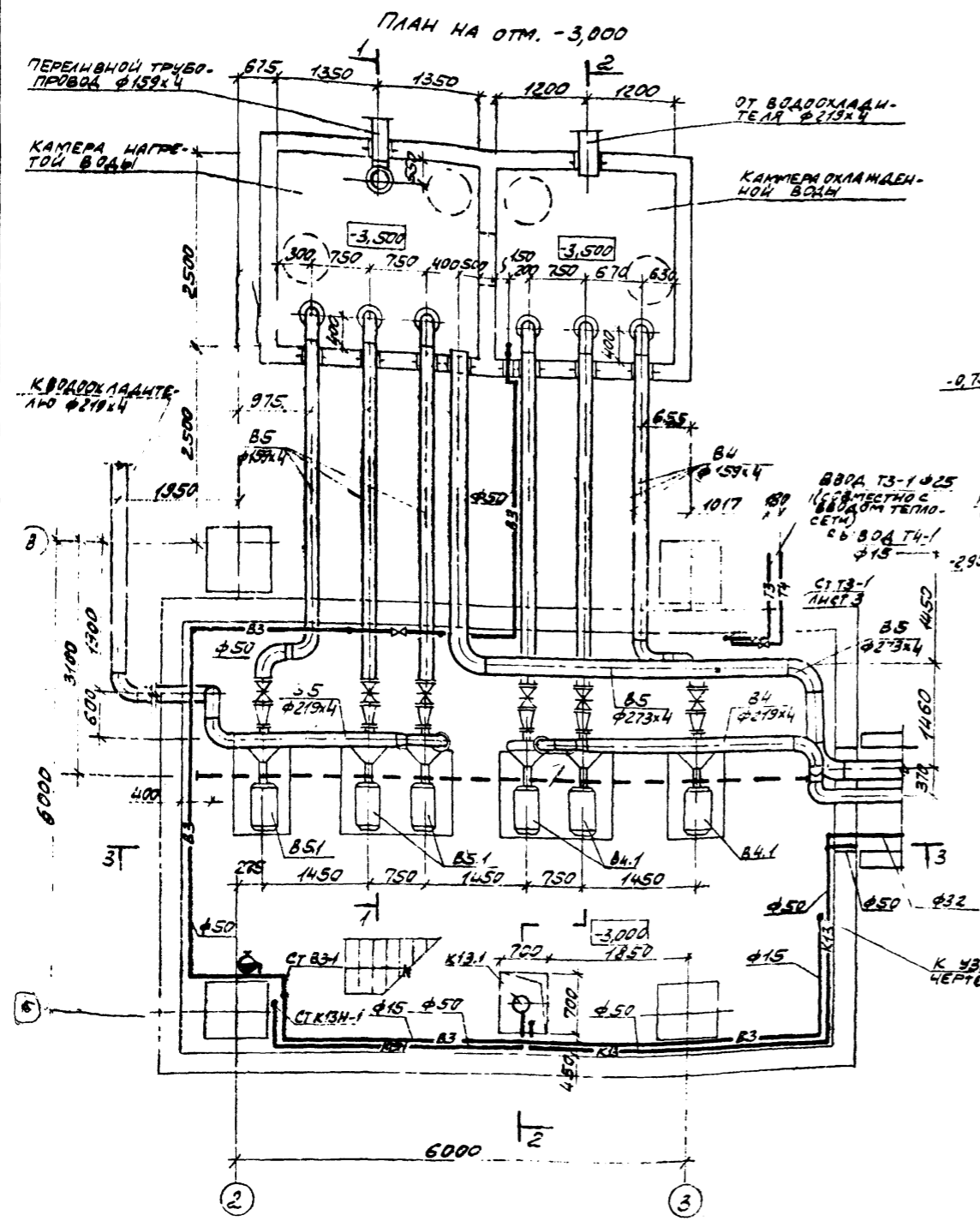


8108/6

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТИП 904-1-51-ВК		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А	
И. КОТЛЯНИКОВ		СТАЦИЯ	ЛИСТ
СТ.ТЕХ. БОЙКО		Р	4
И.И.Н. ЧУДИКОВ		ГОССТРОМ СООР РОСТОВСКИЙ	
РУК.ГР. СКОБОРА		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ТА. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА		ФОРМАТ 221	
И.И.Н. ПЕТРОВСКИЙ			

СХЕМЫ СИСТЕМ



8/08/6 67

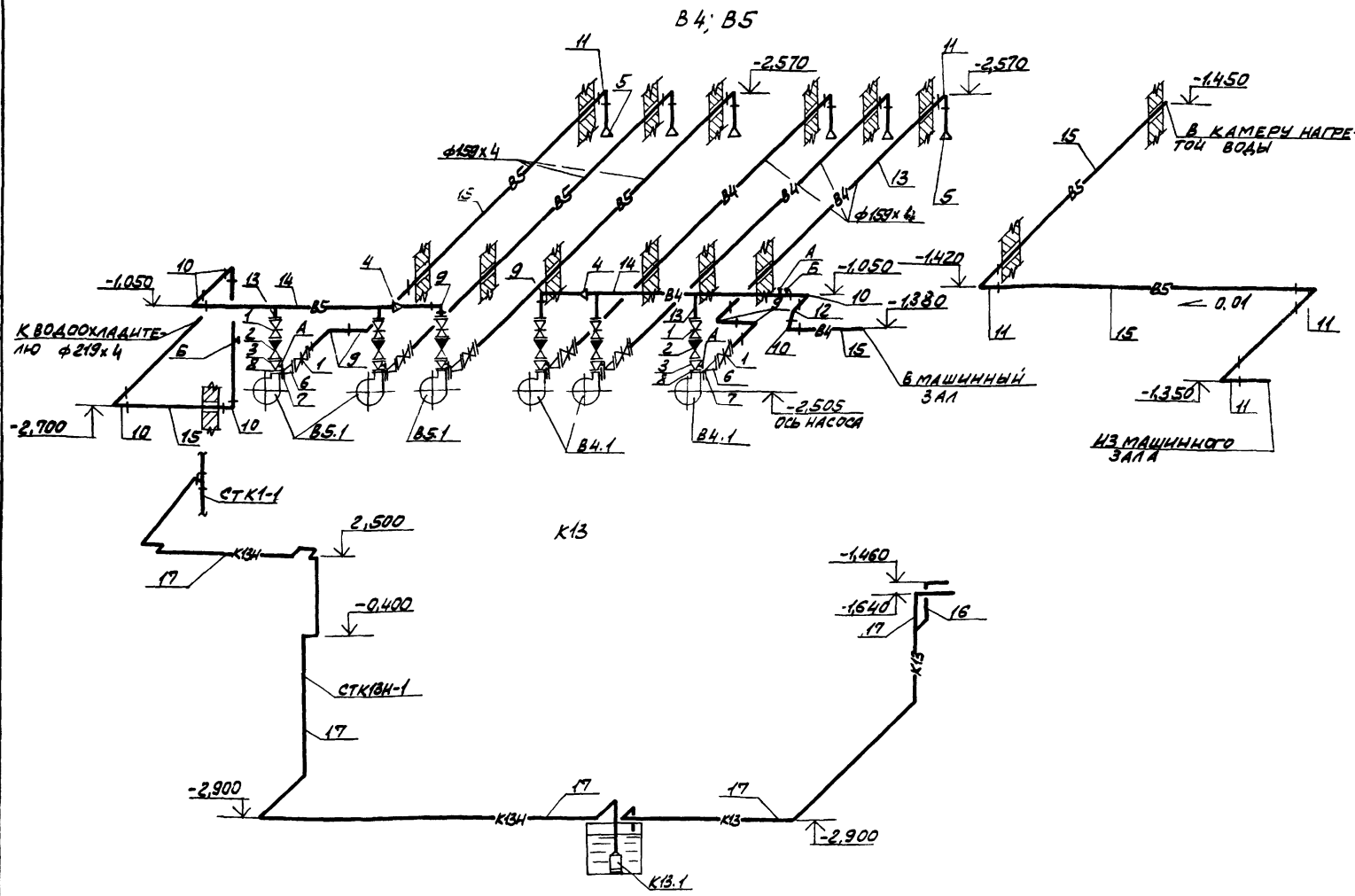
ТН 904-1-51 -ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ.		
ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.		
ГОССТРОМ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ВК А1650М 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
B4.1	КАТАЙСКИЙ НАСОС-НЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К 90/35 Q=90 м³/ч; H=3,5 м с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А180С2У3 N=15 кВт П=2940 об/мин	3	265	2-РАБОЧИХ 1-РЕЗЕРВ
B5.1		ТО ЖЕ	3	265	
K13.1	МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГНОМ 10-10 Q=10 м³/ч; H=10 м; N=1 кВт П=2900 об/мин	2	22	1-РАБОЧИЙ 1-УХРАН. СЯ НА СКЛАДЕ
B5.2	ГОСТ 406-74.	ТАЛЬ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВАЧНАЯ	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
A	ЗКЧ-48-70	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА	7		
B	ЗКЧ-1-75	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЧЕВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 304475К Р _н 10 МПа/СМ ² φ150	12		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19421Р (КА 44073) Р _н 16 кг/СМ ² φ 150	6		
3	ГОСТ 19378-77	ПЕРЕХОД К 159x4,5-8,9x4,5	6		
4		K 219x6-159x4,5	2		
5		K 273x7-159x4,5	6		
6		ПЕРЕХОД 3159x4,5-103x4	6		
7	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 100-6	6		
8		80-6	6		
9	ГОСТ 19375-77	ОТВОД 90° 159x4,5	6		
10		90° 219x6	8		
11		90° 273x7	3		
12		45° 219x6	1		
13	ГОСТ 10704-76*	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАЯНЫЕ φ159x4	45		М
14		φ 219x4	15		М
15		φ 273x4	12		М
16	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ φ 32	5		М
17		φ 50	30		М
18	4.901-18	СТОЙКА ОПОРНАЯ	6		



ПОЗИЦИИ АРМАТУРЫ, ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ТРУБ ВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ КРАЙНИХ НАСОСОВ. ДЛЯ ДРУГИХ НАСОСОВ ПОЗИЦИИ ПОВТОРЯЮТСЯ.

8/08/6 68

ПРИВЗАН			

ТП 904-1-51-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
И. КОНТ. АНШКИН		15.11.68	
И. И. ПУЧАНКОВ		15.11.68	
СТ. И. И. МУХОМЕРОВА		15.11.68	
Р. К. Г. СКОСЛОВА		15.11.68	
П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА		15.11.68	
НАЧ. ОТД. ВЕРНИЧКО		15.11.68	
Г. П. П. СТАШЕВКИН		15.11.68	
СТРАНА		ЛИСТ	
Р 6			
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ.		ГОСТРОИ СООР	
СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Рабочие чертежи отопления, вентиляции и пароснабжения производственного пароснабжения разработаны на основании технологической части и задания института «Гипростройдорма» и архитектурно-строительной части проекта, выполненной институтом «Ростовский Промстройинипроект».

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°C. Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

Отопление машинного зала в рабочее время до температуры 20°C осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, автоматически включающимися от датчика температур. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещении машзала температуру не ниже 5°C. Отопление вспомогательных, электротехнических и бытовых помещений предусматривается водяные-стальные листотрубными радиаторами типа КЛТ. В электротехнических помещениях подводит к радиаторам КЛТ выполняются без муфтовых соединений; на сварке, с выносом запорно-регулирующей арматуры в соседние помещения.

Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узлов управления и изолируются пухляком из минваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лаком стеклотканью по рубероиду.

Вентиль 15кч 892 ПЗ Ду=25 мм, устанавливаемый на группу агрегатов системы А1 лист 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность, при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категорий производства.

Главный инженер проекта

Вентиляция помещений компрессорной предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период. Вытяжка из электропомещений и машзала осуществляется крышными вентиляторами. Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на высоте 1,2 м от пола. В холодный период вентиляция ограничивается проветриванием помещений путем периодического пуска вентиляторов и открытием фрамуг окон, расположенных на уровне Б м от пола.

В помещении оператора предусматривается естественная вентиляция. Для обеспечения комфортных условий и ассимиляции теплоизбытков устанавливается автономный кондиционер БК-2500.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн щелочной и водяной промывки фильтров с помощью панелей равномерного всасывания ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров (1 раз в неделю в течение 1,5-2 часов), специального механического притока в помещение не предусматривается.

Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной, а системы ВЕ1 - из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. Воздуховоды покрываются двумя слоями краски ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой.

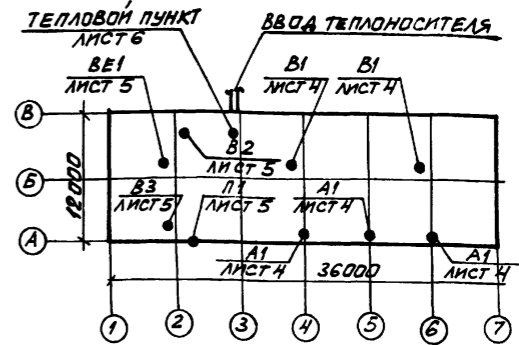
Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается в канчу для горячей воды.

В таблице «Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции» в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

ПЛАН-СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗАДАНИЯ (СОПРУЖЕНИЯ ПОМЕЩЕНИЯ)	ОБЪЕМ м ³	ПЕРИОД ГОДА ПРМ tн, °C	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/ч			РАСХОД ПАРА ККАЛ/ч	УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	
			НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ			ОБЩИЙ
Компрессорная станция ЗК-120А	3475	-20	28300 69400	—	см. черт. В1	28300	76500	14,75
		-30	32800 83400	—	»	32800	76500	14,75
		-40	36300 89800	—	»	36300	76500	14,75

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-0В

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	План на отм. 0,000. Разрезы: 1-1; 2-2	
5	Планы на отм. -3,000; 3,600 и 4,200. Разрез 3-3	
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ И УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1	
7	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	

8108/6

69

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-51-0В		
Компрессорная станция ЗК-120А		
ИНЖЕНЕР	ГЕНАДЬЕВСКАЯ	
НОРМ. КОНТРОЛЬ	АЛЕКСАНДРОВ	
ПРОБЕР	АРАЛОВА	
СТ. ИНЖЕНЕР	КЕТКОВСКИЙ	
ПРОЕКТОР	СЕРГЕНЧЕНКО	
ПРОСЕКТОР	АВСТЯЖЕВ	
НАЧ. ОЛВ	КОМОВ	
ГРУПП	ОСТАШЕВСКИЙ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р 1 7
ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9 4 -51 -05 АМБС0М6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОТОПЛЕНИЕ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ АЛВС-50-30	3	89	
2	КАРАГАНАНДСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	РАДИАТОРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ТИПА КЛТ			
		-20°C КЛТ-7	124		ЗЕМ. ПОД.
		2 КЛТ-3	438		
		2 КЛТ-4	260		
		2 КЛТ-5	612		
		2 КЛТ-6	105		
		2 КЛТ-7	130		
		-30°C КЛТ-7	576		
		2 КЛТ-4	260		
		2 КЛТ-6	245		
		2 КЛТ-7	1232		
		-40°C 2 КЛТ-5	978		
		2 КЛТ-7	4818		
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75			
		φ 15	130		М
		φ 20	107		М
		φ 25	55		М
		φ 40	15		М
4		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2			
		φ 15	13		
		φ 20	8		
		φ 25	7		
		φ 40	4		
5		ВЕНТИЛЬ 15К482П3 φ 25 С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТОМ ЭВ-3М	1		~220 В
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЗЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ 16Б1БК φ 20	1		
7	4.903-10 ВЫПУСК 8	ГРЯЗЕВЛК 16-40 ТЗ401 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2	15,8	
8		ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ В-2 ИЗ ТРУБ φ 159x3,2 ДЛИНОЙ 355 ММ	3	7,9	
9	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ВОДОМЕР КРЫЛЬЧАТЫЙ ВКМС-Г В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ 20 ММ	1	8,0	
10	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ-160-16 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1,4	
11	ЗАВОД "ТЕМОКОН-РОЛЬ" г. КАЗАНЬ	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ П5-2-160-163	2	0,65	
12	ЗК4-45-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	ЗК4-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
14	Г-16-225 ТК4-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТК4-130-67	2		
15	14М1-16	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ	2		
16	ЗК4-3-75	РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		
17	ГОСТ 3631-79	КРАСКА БТ-577	122		КГ
18	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	7,6		КГ
19	ТУ 36-887-67	ПУХШУРИЗ МИНВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ИЗ Х/Б ТКАНИ	0,25		М ³
20	ТУ 36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	8,6		М ²
21	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	86		М ²
		ВЕНТИЛЯЦИЯ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ И/2-В С КОЛЕСОМ ЦЗ-Ф4 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАИЗ358У2 МОЩНОСТЬЮ 0,4 КВТ, 720 ОБ/МИН	2	5,90	
2	ВЕНТСПИДСКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КРЫШНЫЙ КЦЗ-90Н5 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАВ04У2 МОЩНОСТЬЮ 0,75 КВТ 915 ОБ/МИН	1	27	
3	УЧРЕЖДЕНИЕ УХО 400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АЧ05-2 НА ВИБРООСНОВАНИИ КОМПЛЕКТНО С ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-4-70Н4 С КОЛЕСОМ ЦЗ-Ф4, МОЩНОСТЬ ИМЕ1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°			
		5 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧАВ04У 1400 ОБ/МИН, МОЩНОСТЬЮ 1,1 КВТ	1	83	
4	БАКИНСКИЙ ЗАВОД БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ	КОНДИЦИОНЕР АВТОНОМНЫЙ БК-2500	1	64	
5	4.904-37	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ ПП7.5	2	30	
6	2.904-1 ВЫПУСК 1	УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ БЕЗ КЛАПАНА И КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА			
		УП1 φ 200	1	28,4	
		УП3 φ 315	1	33,5	
7	1.494-32	ДЕФЛЕКТОР Д00.000	1	7,4	
8	1.494-32	СОУТ ЗК.00.000-02	1	7,5	
9	5.904-5	ТЯЖЕЛАЯ ВСТАВКА ВВ-19	1	5,13	
		ВН-12	1	4,12	
10	4.904-27	РЕШЕТКА Р150	2	0,41	
11	А9-30	КЛАПАН АЗЕД34.000-01	1	9,5	
12	ГОСТ 19903-74	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАИ ТОНКОЛИСТОВОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,6 ММ φ 280	3		М
		φ 315	6		М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТО ЖЕ, φ 355	3		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,4 ММ, φ 315	2		М
13	ГОСТ 14918-69	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАЛИ ОЦИНКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ СЕЧЕНИЕМ 200x200	3,5		М
		ТО ЖЕ, φ 200	55		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,2 ММ φ 200	2		М
14	ГОСТ 6465-76	КРАСКА ПР-115	10,3		КГ
15	ГОСТ 18186-69	ГРУНТ ПФ-020	4,8		КГ
		ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 φ 15	3,5		М
		φ 20	9		М
		φ 25	3		М
2		φ 32	20		М
		ВЕНТИЛЬ 15К418П2			
		φ 15	5		
		φ 20	3		
		φ 32	5		
3		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ 1743ЕР φ 40	1		
4		КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ 1842ЕР φ 25	1		
5		КОНДЕНСАТООТВОДНИК 45212НМ, φ 15	1		
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 1661БК φ 15	1		
7	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ-160-16 ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1,4	
8	Г-16-225 ТК4-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТК4130-67	2		
9	ЗК4-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
10	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	2,1		КГ
11	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	1,1		КГ

8108/6 74

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП904-1-51-05

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

Нормоконтроль: АЛЕКСАНДРОВ С.А.
 Проверка: АРАПОВА И.В.
 Составитель: ШЕЛКОВСКИЙ С.В.
 Ред. г. Кривенько
 П.С.Ц. АЕЛТРЕВ С.И.
 Нач. отд. Комов
 Г.И. ОСТАПЕВСКИЙ

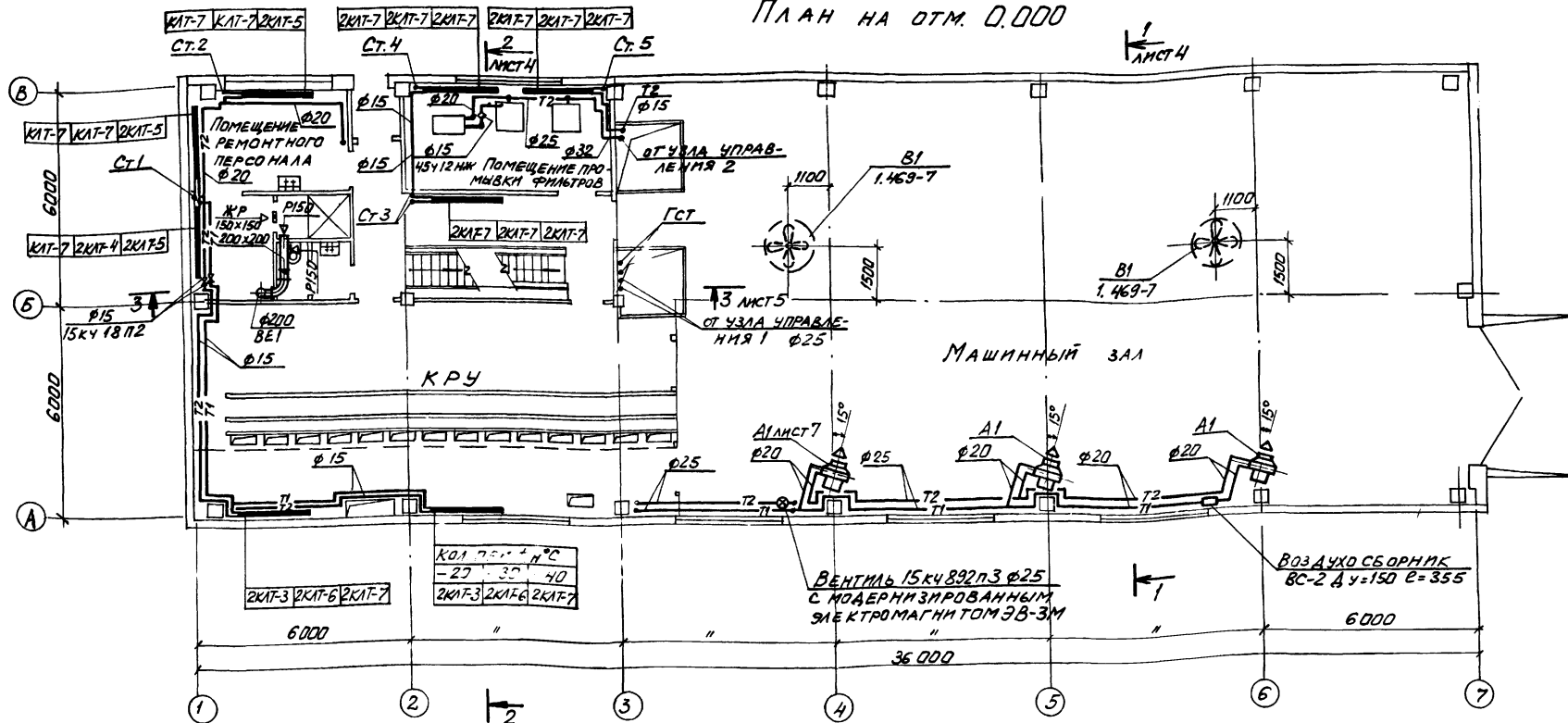
СТАДИЯ ИСТ ИСТОВА

Р 3

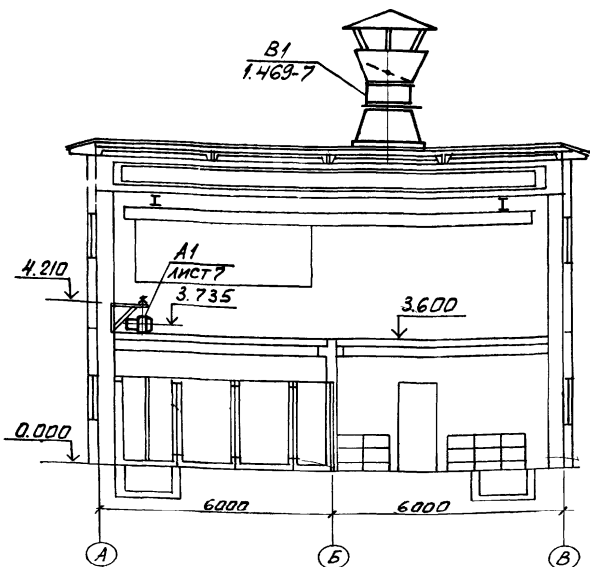
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

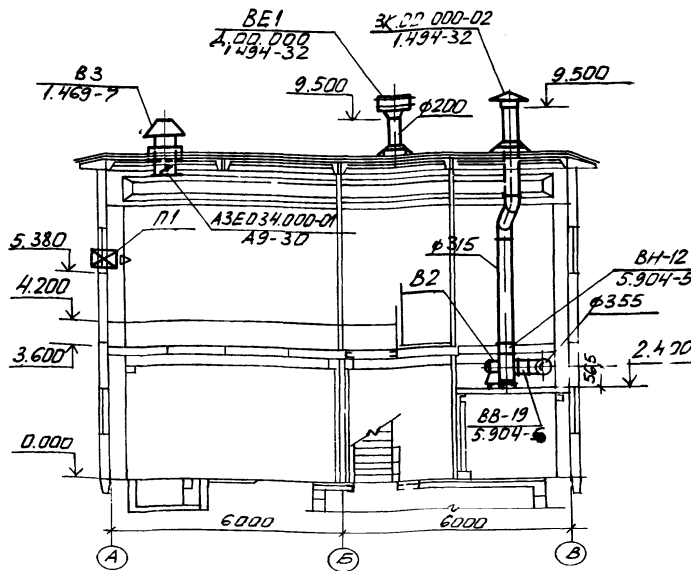
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



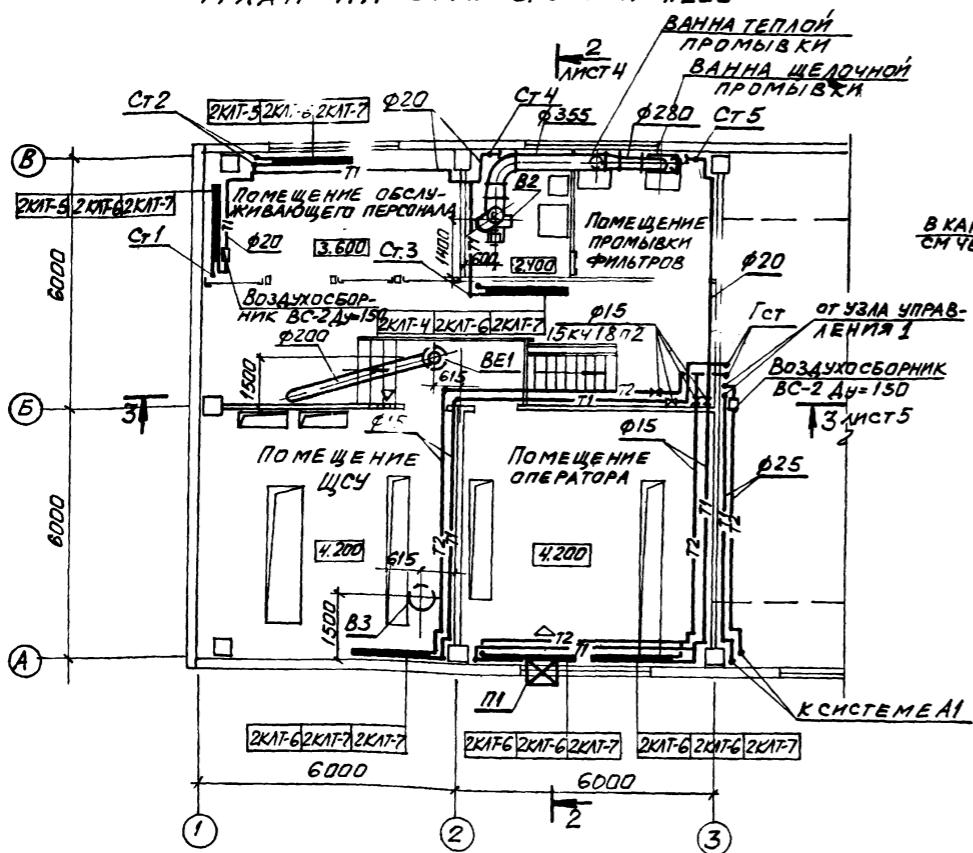
8108/6		72
ПРИВ'ЯЗАН		
ИМВ. №		

ТП 904-1-51-0В		
Компрессорная станция ЗК-120А		
ПЛАН НА ОТМ. 0.000		СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2		Р 4
ГОСТРСТ ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ФАРМАТ 2С

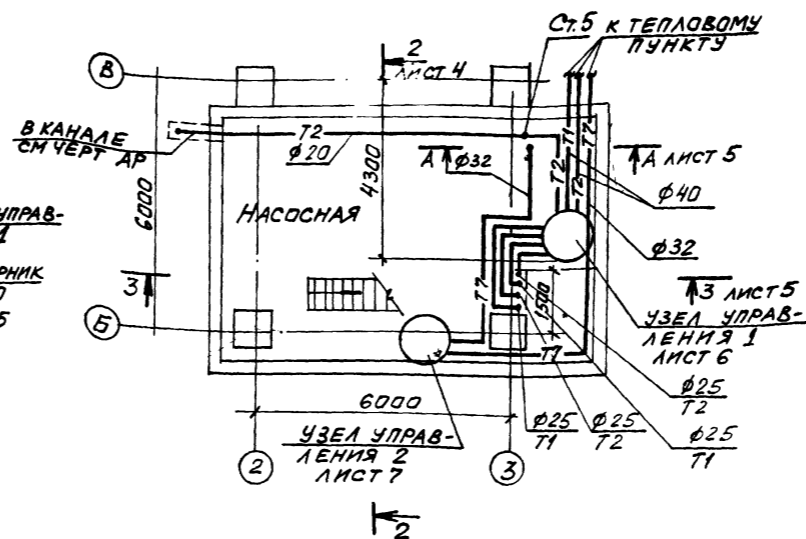
КОПИРОВАЛ 12

Типовой проект 904-1-51-05 Альбом 6
 ДСП-1
 ДБК
 МНВ № 100
 Подпись
 МНВ № 100
 Подпись

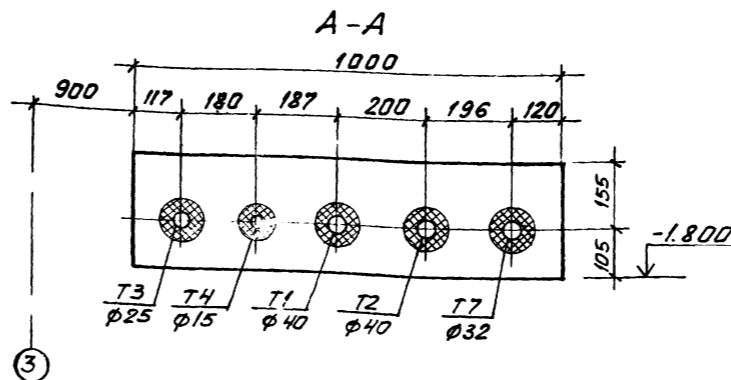
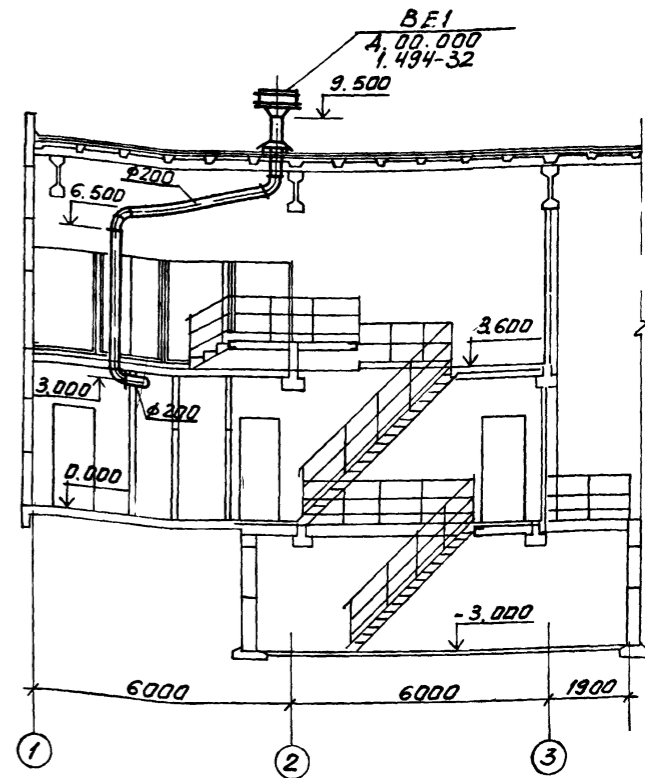
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 И 4.200



ПЛАН НА ОТМ. -3.000



РАЗРЕЗ 3-3



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, м³/ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
				НА ЕД. ОБОРУД.	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1980	1980	1П7,5	4.904-37	В2	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДЫ	1185	1185	1П7,5	4.904-37	В2	

ПРИВЯЗАН		
МНВ. №		

Норм. конст. Александров
 Провер. АРАТОВА
 С. МНВ. ШЕЛКОВСКИЙ
 РАС. ГР. КИРИЧЕНКО
 ТЛ. СПЕЦ. ДЕТЯРЕВ
 НАЧ. ОЛБ. КОМОР
 ГИП. ОСТАВЕРСКИЙ

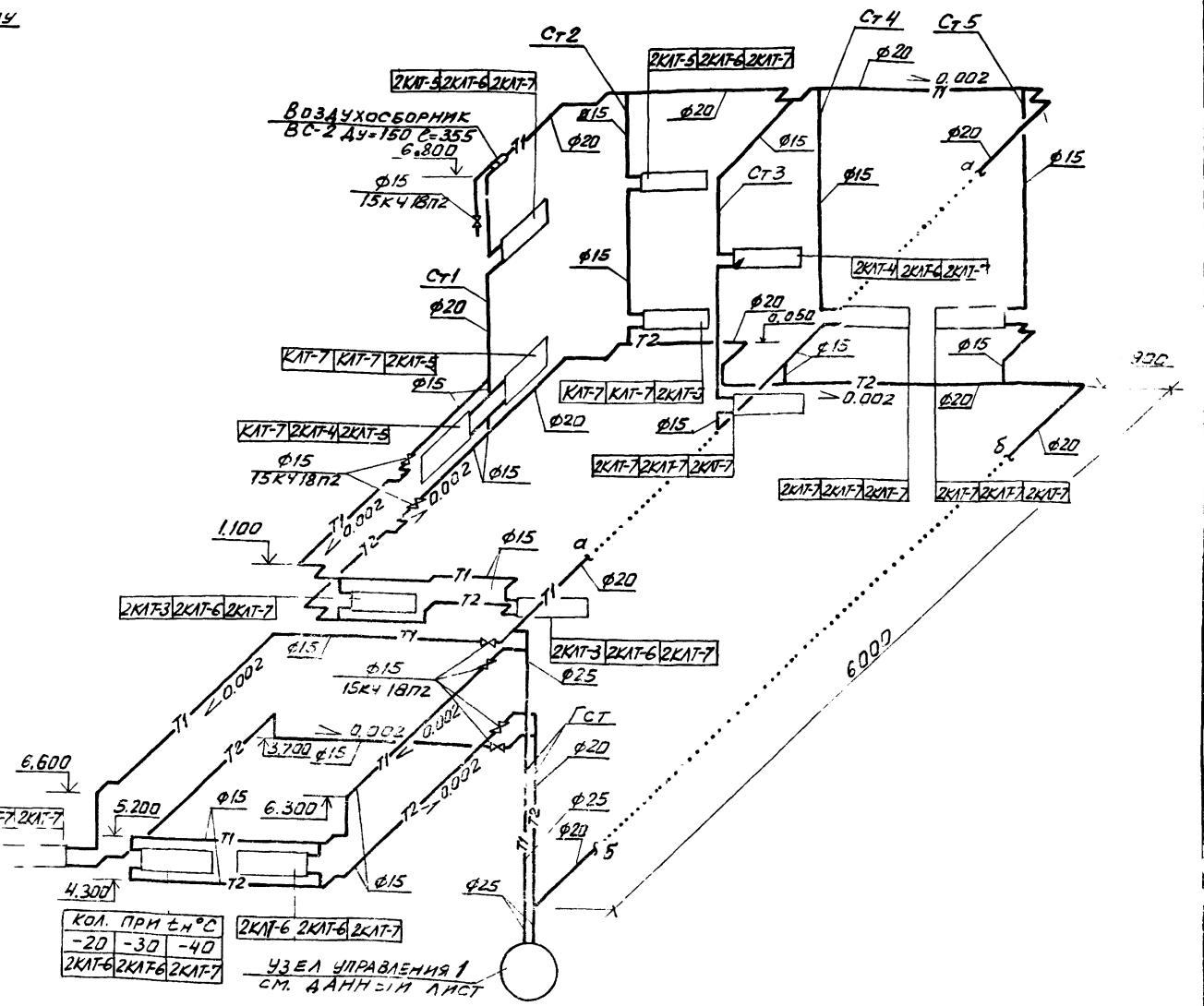
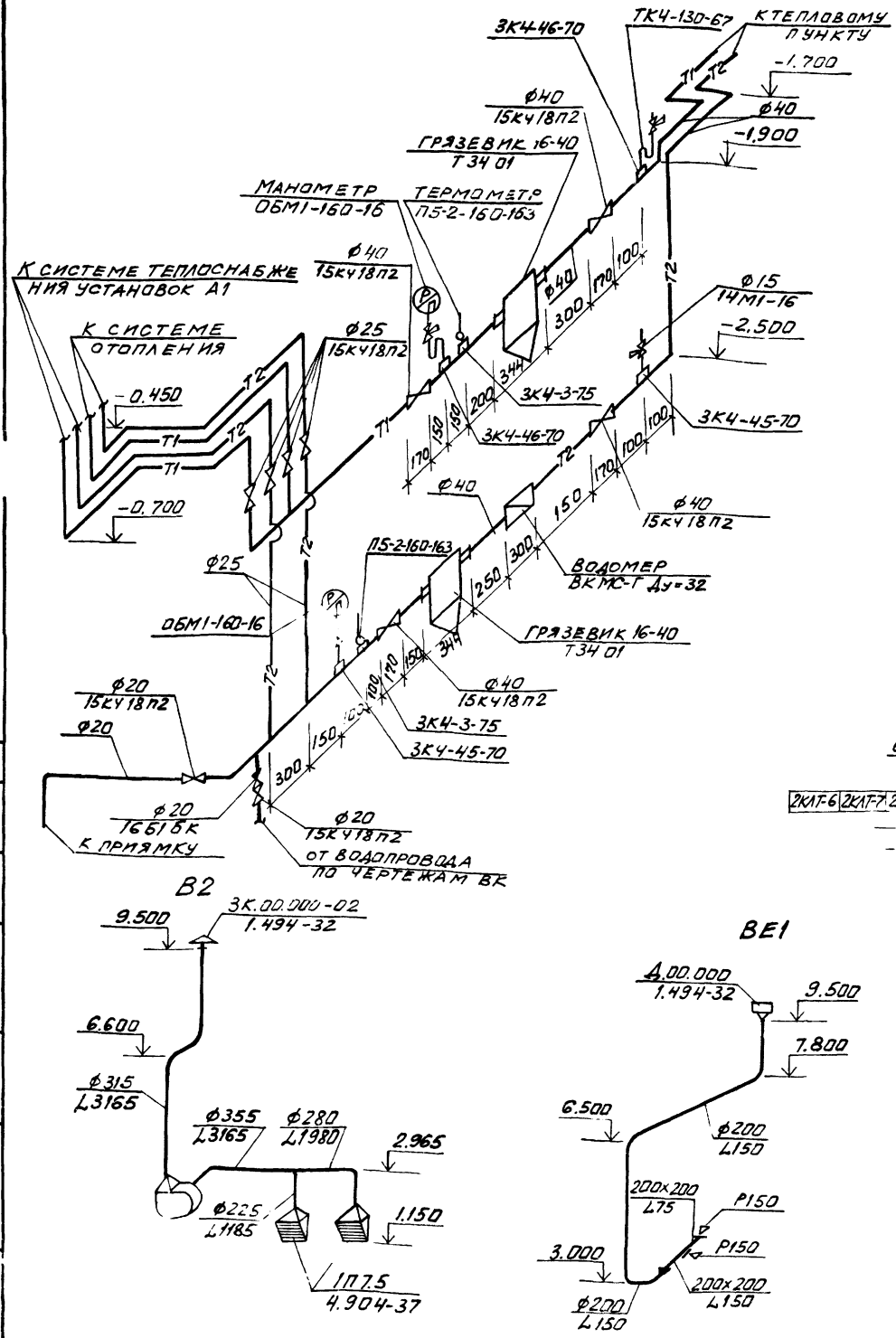
ТП 904-1-51-05
 Компрессорная станция ЗК-120А
 ПЛАНЫ НА ОТМ. -3.000; 3.600 И 4.200. РАЗРЕЗ 3-3
 ГОСТРОЙ БССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1-51 - 08 Альбом 6
 304-1-51 - 08 Альбом 6

Узел управления 1

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1



КОЛ. ПРМ ЕН°С	2КАТ-6	2КАТ-7	2КАТ-7
-20	-30	-40	
2КАТ-6	2КАТ-6	2КАТ-7	

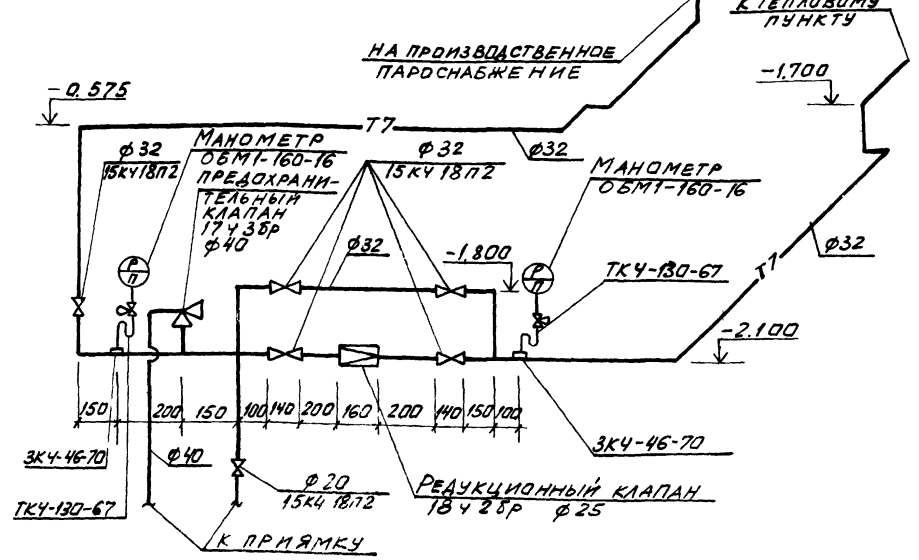
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1
СМ. ДАННЫЕ ЛИСТ

ПРИБ. №			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗМЕН.	
Р	6		

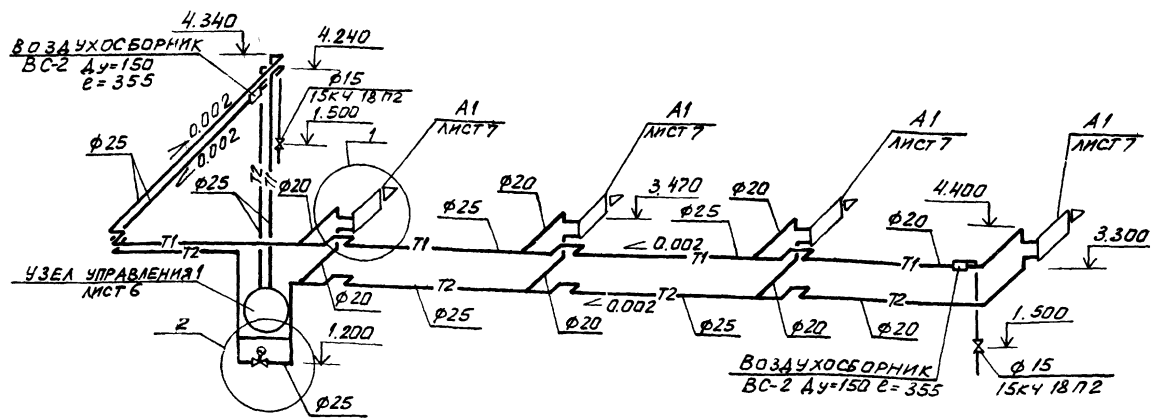
ТП 904-1-51 - 08			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
ИОРМКОМР. АЛЕКСАНДРОВ	И.П. АРАПОВА	И.П. АРАПОВА	И.П. АРАПОВА
С.П. И.П. И.П. И.П.	И.П. И.П. И.П. И.П.	И.П. И.П. И.П. И.П.	И.П. И.П. И.П. И.П.
СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1 СХЕМЫ СИСТЕМ В2, ВЕ1			ГОССТРОЙ БССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ - 1-51 - 08 АЛЬБОМ 6

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ

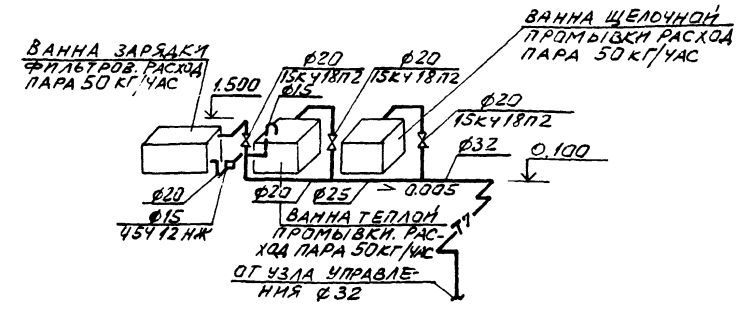
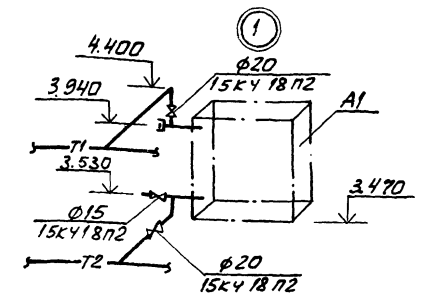
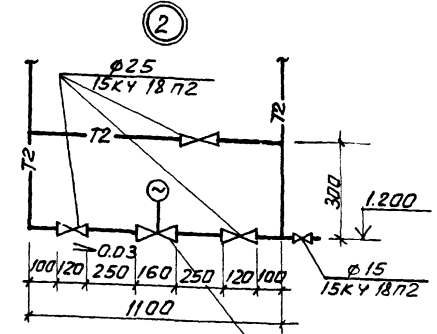
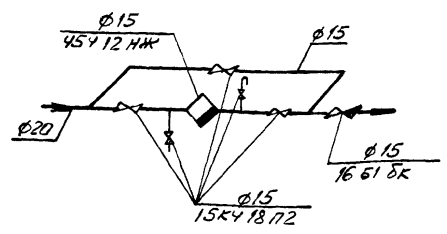
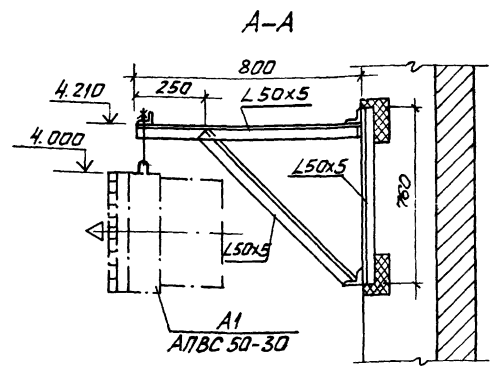
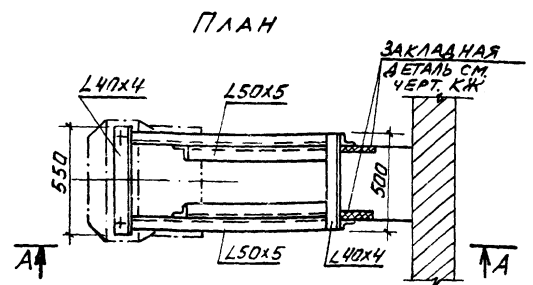


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТООТВОДИКА



Кронштейн для крепления воздушно-отопительного агрегата АПВС 50-30



ЭЛЕМЕНТЫ КРОНШТЕЙНА ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА СВАРКЕ, ТОЛЩИНА СВАРОЧНОГО ШВА РАВНА 4 ММ.

8108/6		ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №			
ТП 904-1-51 - 08			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
ИЗМЕНИТЕЛЬ ИДЕОГРАФИИ	ПРОЕКТОР	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
С. И. И. И.	А. А. А.	Р	7
С. И. И. И.	А. А. А.	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
С. И. И. И.	А. А. А.	КОПИРОВАЛ	